



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН**

---

**Заготовки коробки и пачки**

**КОРОБКИ И ПАЧКИ**  
**Технические условия**

**СТ РК 242-92**

**Издание официальное**

**Главное управление по стандартизации и метрологии  
при кабинете Министров Республики Казахстан  
(Казглавстандарт)**

**Алматы**

**Содержание**

1	Типы и основные размеры	1
2	Технические требования	1
3	Приемка	3
4	Методы контроля	4
5	Транспортирование и хранение	4
6	Гарантии изготовителя	4
	Информационные данные	5

---

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН**

---

**Заготовки коробки и пачки****КОРОБКИ И ПАЧКИ****Технические условия**

---

**ОКП 95 7118 1027****Дата введения 1993-07-01**

---

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на заготовки коробок и пачек, коробки клееные и клеено-складные, пачки, предназначенные для упаковывания, хранения и транспортирования в различных пищевых продуктах и других изделий.

**1 Типы и основные размеры**

1.1 Типы коробок и пачек, их размеры должны согласовываться с заказчиком и определяться технической возможностью печатных машин.

Максимальный размер заготовок не должен превышать:

960x660 - отпечатанных офсетным способом,

940x712 - отпечатанных типоофсетным способом.

Допускается отклонение от установленных размеров:

для ручной сборки  $\pm 1$  мм;

для автоматической  $\pm 0,5$  мм.

1.2 Для коробок, в зависимости от характера упаковываемой продукции, допускается применять вспомогательные упаковочные средства: вкладыши, перегородки, прокладки и другие.

**2 Технические требования**

2.1.1 Заготовки коробок и пачек, коробки и пачки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по образцам (эталонам), утвержденным в установленном порядке.

2.1.2 Для изготовления заготовок, коробок и пачек должны применяться следующие материалы:

- картон коробочный по ГОСТ 7933;
- бумага для упаковывания продукции на автоматах по ГОСТ 7247;
- бумага этикеточная по ГОСТ 7625;
- глицерин дистиллированный по ГОСТ 6824;

- декстрин по ГОСТ 6034;
- дисперсия поливинилацетатная гомополимерная грубодисперсная по ГОСТ 18992;
- скипидар живичный по ГОСТ 1571;
- клей костный по ГОСТ 2067;
- спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300;
- лак ЦП 595, масло вареное, растворитель (бензин, уайт-спирт), краски типографские и офсетные, белила печатные, краски металлизированные по действующей нормативно-технической документации;
- проволока полиграфическая по ГОСТ 7480.

2.1.3 Допускается использование других материалов не снижающих качество готовой продукции. Материалы, применяемые для упаковки пищевых продуктов, должны быть разрешены Минздравом Республики Казахстан.

2.1.4 Толщина картона и бумаги, используемых для заготовок, коробок и пачек устанавливается в соответствии с требованиями.

2.1.5 Художественное оформление и полиграфическое исполнение коробок и пачек должны соответствовать оригиналу или образцу-этalonу, утвержденному в установленном порядке.

2.1.6 При лакировании не должен искажаться цвет рисунка. Допускается повышение интенсивности красочного изображения после лакирования и незначительное снижение белизны на участках, свободных от изображения. Лаковая пленка должна быть эластичной. Не допускается растекание лаковой пленки, пропуски лакового слоя и затеки лака.

2.1.7 При конгревном тиснении должно соблюдаться совпадение тиснения с рисунком. Допускаемые отклонения  $\pm 1,0$  мм.

2.1.8 Заготовки коробок и пачек, коробки и пачки не должны иметь надломов, разрывов, грязных пятен. Обрез кромки края должен быть ровным. На поверхности деталей допускается наличие следов от перемычек штампа.

2.1.9 Клееные коробки должны быть оклеены отделочным материалом равномерно, без пузырей, морщин, перекосов. В углах коробок допускаются складки бумаги, не ухудшающие внешнего вида коробок.

2.1.10 Расположение усилительного канта и плинтуса должно соответствовать утвержденному образцу. Смещение плинтуса допускается  $\pm 0,5$  мм. Несовмещение красок должно быть не более 0,7 мм без искажения рисунка и текста.

2.1.11 Заготовки, коробки и пачки не должны иметь запаха, воспринимаемого пищевыми продуктами.

## 2.2 Упаковка

2.2.1 Заготовки коробок и пачек, коробки и пачки поставляются комплектно.

2.2.2 Заготовки, коробки и пачки одного размера, конструкции, одинакового художественного оформления формируют в кипы и

ориентируют по наружному контуру. Предельная масса кипы не должна превышать 20 кг.

2.2.3 Готовую продукцию упаковывают в один слой оберточной бумаги массой  $1\text{ м}^2 100\text{ №}120\text{ г}$  или в два слоя бумаги массой  $1\text{ м}^2 50\text{--}80\text{ г}$  по ГОСТ 8273 с последующей заклежкой кипы по торцам или обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308 крест-накрест. В местах возможного повреждение под шпагат должны быть подложены прокладки из картона.

2.2.4 По согласованию с потребителем допускается упаковывание в другие виды бумаг и упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность продукции, и в ящики из гофрированного картона по ГОСТ I35I2.

### 2.3 Маркировка

2.3.1 На каждую кипу или ящик на одну из боковых сторон или на загнутые концы оберточной бумаги должен наклеен бумажный ярлык с маркировкой, характеризующий упакованную продукцию. Маркировка должна содержать:

- наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак;
- наименование изделия;
- количество изделий в упаковочной единице;
- даты изготовления; номера упаковщика или смены;
- обозначение настоящего стандарта.

## 3 Приемка

3.1 Приемка готовой продукции должна производиться партиями. Парией считается любое количество заготовок, коробок, пачек одного типоразмера, подлежащего одновременной сдаче-приемке и оформленного одним документом о качестве.

3.2 Заготовки коробок, пачек, коробки и пачки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта и сопровождаться документом установленной формы, удостоверяющим их качество.

3.3 Для определения качества заготовок, коробок и пачек требованиям настоящего стандарта, из разных мест партий отбирают выборку в объеме 5 % изделий от партии, но не менее чем из пяти мест. В случае несоответствия отобранных для контроля изделий требованиям настоящего стандарта, производится повторный удвоенного количества образцов, взятых от той же партии.

Результаты повторного контроля считаются окончательными и распространяются на всю партию.

3.4 Предприятию-изготовителю предоставляется право пересортировать забракованную партию и годные изделия вновь предъявить к приемке.

#### **4 Методы контроля**

- 4.1 Внешний вид коробок, пачек и заготовок контролируют визуально.
- 4.2 Внутренние размеры коробок и пачек контролируют линейкой измерительной металлической по ГОСТ 427 или шаблоном.
- 4.3 Толщина картона и бумаги определяется толщиномером по ГОСТ 577.
- 4.4 Совмещение тиснения с рисунком при конгревном тиснении и смещение шпнтуса определяется с помощью штангенциркуля по ГОСТ 166
- 4.5 Оценка соответствия коробок и пачек требованиям пп.2.1.пп. 2.1.6, 2.1.8, 2.1.9, 2.1.10 производится визуальным и органолептическим контролем.
- 4.6 Точность совмещения красок определяется визуально, путем сравнения с контрольным печатным оттиском, утвержденным в установленном порядке.
- 4.7 Тональность красок на соответствие утвержденному образцу определяется визуальным контролем при помощи лупы по ГОСТ 25706.
- 4.8 Эластичность лаковой пленки проверяют путем осмотра предъявленной к испытанию продукции и на шкале НИИЛКА. Шкала НИИЛКА представляет собой набор металлических стержней диаметром 20, 15, 5, 3, и 1мм. Пленка лака считается достаточной если при сгибании вокруг стержня диаметром 10 мм она не растрескивается.

#### **5 Транспортирование и хранение**

5.1 Готовая продукция в упакованном виде должна храниться на стеллажах или деревянных настилах, в закрытых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

В местах хранения не должно быть наличия химикатов, пахнущих веществ.

5.2 Заготовки, коробки и пачки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Укладывание в транспортные средства должно быть плотным без наличия свободных мест, исключающих возможность деформации изделия.

#### **6 Гарантии изготовителя**

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие готовой продукции требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленные настоящим стандартом.

6.2 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

<b>1 Разработан</b>	Республиканским центром стандартизации, метрологии и экологии и Алма-Атинским комбинатом «Продоформление»	
Исполители	М.М. Конограй, И.И. Цапук	
<b>2 Внесен</b>	ГКО «Казпищепром» Заместитель председателя Н.С. Скугорев	
<b>3 Утвержден и введен в действие</b>	Постановлением Казглавстандарта	
от 1992 №	срок действия с	
Изм № от 19	срок действия с	
<b>4 Зарегистрирован</b>	Казглавстандартом	
за 1992 №		
Изм № за 19		
<b>5 Срок первой проверки</b>	<b>1998 год</b>	
<b>Периодичность проверки</b>	<b>5 лет</b>	
<b>6 Взамен РСТ КазССР 242-82</b>		
<b>7 Переиздание</b>		
<b>8 Ссылочные нормативно технические документы</b>		
Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения	
ГОСТ 166-89	4.4.	
ГОСТ 427-75	4.2	
ГОСТ 577-68	4.3	
ГОСТ 1571-82	2.1.2	
ГОСТ 2067-80	2.1.2	
ГОСТ 2228-81	2.1.2	
ГОСТ 3479-85	4.5	
ГОСТ 6034-74	2.1.2	
ГОСТ 7480-73	2.1.2	
ГОСТ 7625-86	То же	
ГОСТ 7933-89	« »	
ГОСТ 8273-75	2.2.3	
ГОСТ 12301-81	2.1.4	
ГОСТ 17308-88	2.2.3	
ГОСТ 17299-78	2.1.2	
ГОСТ 18992-80	2.1.2	
ГОСТ 25706-83	4.8	

**Изменение 1**

**Д 74  
СТ РК 242-92  
«Заготовки коробок и пачек.  
Коробки и пачки. Технические  
условия»**

---

Утверждено постановление Госстандарта от 03 ноября 1998 года №6

Срок действия стандарта продлить до 01.07.2003 года.

Пункт 2.1.3 слова «должны быть разрешены Минздравом Республики Казахстан» изменить на «должны быть разрешены органом Госсанэпиднадзора республики».

Пункт 2.3 дополнить подпунктом в редакции: «2.3.2 Маркировка продукции должна быть на казахском и русском языках. Реквизиты маркировки должны быть четкими и легко читаемыми».

Из пункта 6.1 исключить слово «потребителем».

Пункт 8 раздел «Информационные данные»:

- исключить ссылки на ГОСТ 2228-81 2.1.2; ГОСТ 3479-85 4.5; ГОСТ 17299-78 2.1.2;
- ввести ссылки на ГОСТ 6824-96 2.1.1; ГОСТ 7247-90 2.1.2; ГОСТ 13512-91 2.2.4; ГОСТ 18300-87 2.1.2

Басуға \_\_\_\_\_ ж. қол қойылды Пішімі 60x84 1/16  
Қағазы офсеттік. Қаріп түрі «KZ Times New Roman»,  
«Times New Roman»  
Шартты баспа табағы 1,86. Таралымы \_\_\_\_ дана. Тапсырыс \_\_\_\_

---

«Қазақстан стандарттау және сертификаттау институты»  
республикалық мемлекеттік кәсіпорны  
010000, Астана қаласы Орынбор көшесі, 11 үй,  
«Эталон орталығы» ғимараты  
Тел.: 8 (7172) 240074