

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-56**

**ГРАДИРНИ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2ВГ25 ПЛЕНОЧНЫЕ,
КАПЕЛЬНЫЕ И БРЫЗГАЛЬНЫЕ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ
16м² С КАРКАСОМ ИЗ СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

АЛЬБОМ VII

ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ, ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1978 г.

Заказ № 12686 Тираж 200 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-6-56

ГРАДИРНИ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2ВГ25 ПЛЕНОЧНЫЕ, КАПЕЛЬНЫЕ И БРЫЗГАЛЬНЫЕ С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 16м² С КАРКАСОМ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ АЛЬБОМ VII

СОСТАВ ПРОЕКТА:

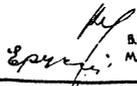
- АЛЬБОМ I — Пояснительная записка. Архитектурно-строительные решения и элементы технологического оборудования
 - АЛЬБОМ II — Двухсекционные градирни
 - АЛЬБОМ III — Трехсекционные градирни
 - АЛЬБОМ IV — Четырехсекционные градирни
 - АЛЬБОМ V — Пятисекционные градирни
 - АЛЬБОМ VI — Шестисекционные градирни
 - АЛЬБОМ VII — Чертежи узлов, элементов конструкций и изделий
 - АЛЬБОМ VIII — Заказы спецификации
 - АЛЬБОМ IX — сметы
- Часть 1 — Двухсекционные градирни
 - Часть 2 — Трехсекционные градирни
 - Часть 3 — Четырехсекционные градирни
 - Часть 4 — Пятисекционные градирни
 - Часть 5 — Шестисекционные градирни

Примененные типовые проекты:

Типовой проект 901-6-43, альбом III. Элементы сборных железобетонных конструкций "

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
„ПРОМСТРОЙПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА


В.И. КОРОЛЕВ
М.М. МАРЕК

В.И. КОРОЛЕВ
М.М. МАРЕК

В Е Д О М О С Т Ь Л И С Т О В

ЧЕРТЕЖЕЙ 901-6-56-КЖИ, АРИ, М, У

ФОР	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
12	1	ТП 901-6-56 - КЖИ	Ведомость чертежей	СТР. 2
12	2	ТП 901-6-56 - КЖИ	"	3
12	1	ТП 901-6-56 - КЖИ-IT	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
12	2	ТП 901-6-56 - КЖИ-ТТ	То же	5
12	3	ТП 901-6-56 - КЖИ-ТТ	"	6
12	4	ТП 901-6-56 - КЖИ-ТТ	"	7
12	5	ТП 901-6-56 - КЖИ-ТТ	"	8
11	6	ТП 901-6-56 - КЖИ-ТТ	"	9
11	1	ТП 901-6-56 - КЖИ-ОД1	Опорная деталь ОД1	9
12	1	ТП 901-6-56 - КЖИ-КС1	Колонна КС1	10
11	1	ТП 901-6-56 - КЖИ-С1:С3	Сетки арматурные С1-С3	11
11	1	ТП 901-6-56 - КЖИ-С4-С6	Сетки арматурные С4-С6	11
11	1	ТП 901-6-56 - КЖИ-С7,С8	Сетки арматурные С7,С8	12
11	1	ТП 901-6-56 - КЖИ-С9	Сетка арматурная С9	12
11	1	ТП 901-6-56 - КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	13
11	1	ТП 901-6-56 - КЖИ-КП1	Каркас пространственный КП1	13
11	1	ТП 901-6-56 - КЖИ-КР2,КР3	Каркасы плоские КР2,КР3	14
11	1	ТП 901-6-56 - КЖИ-КР4,КП2	Каркас плоский КР4, Каркас пространственный КП2	14
11	1	ТП 901-6-56 - КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	15
11	1	ТП 901-6-56 - КЖИ-МН2	То же МН2	15
11	1	ТП 901-6-56 - КЖИ-МН3	" МН3	16
11	1	ТП 901-6-56 - М-Ф1	Фундамент Ф1	16

ФОР	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
12	1	ТП 901-6-56 - М-ПЯ1, ПЯ1а	Прямки ПЯ1, ПЯ1а	СТР. 17
12	1	ТП 901-6-56 - М-ПЯ2	Прямоки ПЯ2	18
12	1	ТП 901-6-56 - М-Км1, Км1а	Колонны Км1, Км1а	19
12	1	ТП 901-6-56 - М-Км2	Колонна Км2	20
12	1	ТП 901-6-56 - М-Км3, Км4	Колонны Км3, Км4	21
11	1	ТП 901-6-56 - У1	Узел 1	22
11	1	ТП 901-6-56 - У2	То же 2	22
11	1	ТП 901-6-56 - У3	" 3	23
11	1	ТП 901-6-56 - У4	" 4	23
11	1	ТП 901-6-56 - У5	" 5	24
11	1	ТП 901-6-56 - У6	" 6	24
11	1	ТП 901-6-56 - У7	" 7	25
11	1	ТП 901-6-56 - У8	" 8	25
11	1	ТП 901-6-56 - У9	" 9	26
11	1	ТП 901-6-56 - У10	" 10	26

ТП 901-6-56 - КЖИ			
ИЗМ/Лист	В ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИНЖЕНЕР ВОЛКОВА	Волк		
РУК. БР. ИЩ. ЕРУСАЛИМСКА	Ерус		
Л. И. ИЩ. ПР. МАРЕК	Марек		
Л. КОНСТ. АВРАМЕНКО	Авраменко		
НАЧ. СМ. ДРАМПОВ	Дрампов		
Ведомость чертежей			ПРОМСТРО г. Моск

ФОР.	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
12	1	ТП 901-6-56 -АРИ - ОП1	Опора вентилятора ОП1	СТР. 27
12	1	ТП 901-6-56 -АРИ - МЛ1	Лестничный марш МЛ1	28
12	1	ТП 901-6-56 -АРИ - МЛ2	Лестничный марш МЛ2	29
12	1	ТП 901-6-56 -АРИ - ОГ1,ОГ2	ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ОГ1, ОГ2	30
12	1	ТП 901-6-56 -АРИ - ОГ3	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ОГ3	31
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - ОГ4	ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ ОГ4	32
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - ОГ5	ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ ОГ5	32
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - К1,К2	Козырьки К1, К2	33
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - ОГ6	ОГРАЖДЕНИЕ ВОДОСБОРНОГО БАССЕЙНА ОГ6	33
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - ОБ1	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ОБШИВКИ ОБ1	34
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - ОБ2	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ОБШИВКИ ОБ2	34
12	1	ТП 901-6-56 -АРИ-1 ÷ 13	ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ 1 ÷ 13	35
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ-ПК1,ПК2	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПК1, ПК2	36
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ-ПК3,ПК4	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПК3, ПК4	36
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ-ПК5,ПК6	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПК5, ПК6	37
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ-ПК7	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ПК7	37
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - Д1	ДВЕРЬ Д1	38
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - КД1	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРИ КД1	38
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - ПО1	ПОДВЕСКА ПО1	39
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - ПО2	ПОДВЕСКА ПО2	39

ФОР.	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - ПО3	ПОДВЕСКА ПО3	СТР. 40
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - ПО4	ПОДВЕСКА ПО4	40
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - ПО5	ПОДВЕСКА ПО5	41
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - ПО6	ПОДВЕСКА ПО6	41
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - Щ1, Щ2	ЩИТЫ Щ1, Щ2	42
11	1	ТП 901-6-56 -АРИ - ПО7, ПО8	ПОДВЕСКИ ПО7, ПО8	42

ИЗМ/ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТП 901-6-56 -КЖИ	Лист 2
----------	----------	-------	------	------------------	--------

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Железобетонные конструкции запроектированы в соответствии с требованиями глав СНиП II-21-75 и II-A.12-69, а также „Рекомендаций по назначению требований к бетону и железобетонным конструкциям градирен” НИИЖБ (Стройиздат, 1968).

1.2. В связи с наличием в вентиляторных градирнях агрессивной среды, обусловленной их технологическим назначением как теплообменных аппаратов испарительного типа, следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных конструкций.

1.3. Требования по обеспечению долговечности железобетонных конструкций при привязке проекта назначаются в зависимости от:

степени агрессивности воздействия воздушной среды на бетон в зимнее время по табл. 1;

степени агрессивности воздействия оборотной воды и газовой среды в соответствии с главой СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии”.

Таблица 1

Степень агрессивности воздействия
воздушной среды на бетон в зимнее время

Расчетная температура наружного воздуха (средняя наиболее холодной пятидневки по графе 13 табл. 1 СНиП II-A.6-72) в градусах С	Степень агрессивности воздействия воздушной среды на бетон в зимнее время при тепловой нагрузке на 1 м ² площади орошения градирни	
	30000 ккал/час и менее	более 30000 ккал/час
от -31° до -40°	I	I
от -21° до -30°	II	II
от -20° и выше	III	III

Примечание. Для градирен, эксплуатируемых только в летнее время, принимается III степень агрессивности.

2. ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ И МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ ЕГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ

2.1. Бетон для железобетонных конструкций должен отвечать требованиям ГОСТ 4795-68 и требованиям, изложенным в табл. 2.

Таблица 2

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ

Вид железобетонных конструкций	Степень агрессивности воздействия воздушной среды на бетон в зимнее время (по табл. 1)	Проектные марки бетона в возрасте 28 дней по			Водоцементное отношение (В/Ц)
		морозостойкости	водонепроницаемости	прочности на сжатие	
		не ниже			не выше
Сборные	I	Мрз 300	88	400*	0,40
	II	Мрз 200	88	400*	0,40
	III	Мрз 100	88	300	0,45
Монолитные:					
а) днище водосборного бассейна и фундамент под лестницу	I	Мрз 150	86	300	0,45
	II	Мрз 100	86	200	0,45
	III	Мрз 50	86	200	0,50
б) монолитные колонны	I	Мрз 300	88	300	0,40
	II	Мрз 200	86	300	0,40
	III	Мрз 100	86	200	0,45
в) бетон для замоноличивания стыков конструкций и обетонирования опорных деталей	I	Мрз 300	88	300	0,40
	II	Мрз 200	86	300	0,40
	III	Мрз 100	86	300	0,45

* При введении в бетонную смесь газообразующих, пластифицирующих и воздухововлекающих добавок проектная марка бетона по прочности на сжатие может быть снижена до 300.

				ТП 901-6-56 - КЖИ-ТТ		
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Рук. бриг.	Ерусалимская	Селев	12.03.71	Технические требования		Лит. Р
Пл. инж.	Марек	Зуев	17.02	Требования		Лист 1
Пл. конст.	Авраменко	Селев	18.03			Листов 6
Нач. СКО-1	Дрампков	Селев	18.03	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		г. Москва

2.2. Требования к бетонной смеси для монолитных конструкций приведены в табл. 3.

ПРИМЕЧАНИЕ. Требования к бетонной смеси для сборных конструкций приведены в альбоме III „Элементы сборных железобетонных конструкций” типового проекта 901-6-43

Таблица 3

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОННОЙ СМЕСИ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Наименование	Показатели
Расход цемента	не более 450 кг/м ³
Расход воды	не более 180 л/м ³
Подвижность бетонной смеси (осадка конуса) перед ее укладкой	не более 8 см
Жесткость бетонной смеси по техническому вискозиметру	не менее 10 секунд

2.3. Материалы для приготовления бетона монолитных конструкций должны отвечать требованиям ГОСТ 4797-69^x, предъявляемым к материалам для бетона конструкций зоны переменного горизонта воды, и дополнительным требованиям, изложенным в пп. 2.4-2.13 пояснительной записки.

ПРИМЕЧАНИЕ. Требования к материалам для приготовления бетона сборных конструкций приведены в альбоме III типового проекта 901-6-43.

2.4. Для бетона монолитных колонн и розеты водосборного бассейна следует применять сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 10178-62^x марки не ниже 400, содержащий 8-10% активных минеральных добавок.

Применение в цементе инертных минеральных добавок не допускается.

Нормальная плотность цементного теста должна быть не выше 26%.

ПРИМЕЧАНИЕ. При II и III степенях агрессивности воздействия воздушной среды на бетон допускается также применение следующих цементов по ГОСТ 10178-62^x:

при II степени — портландцемент с умеренной экзотермией; при III степени — портландцемент с умеренной экзотермией, пластифицированный и гидрофобный портландцементы.

2.5. Для бетона днища водосборного бассейна и фундамента под лестницу допускается применение цементов марки не ниже 300, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 10178-62^x.

2.6. Для замоноличивания стыков сборных конструкций и обетонирования опорных деталей следует применять бетон на цементах, предусмотренных в п. 2.4.

Применение для этих бетонов расширяющихся и безусадочных цементов не допускается.

2.7. При выборе вида цемента для бетона конструкций следует учитывать, наряду с требованиями, изложенными в пп. 2.4.-2.6, агрессивность воды-среды в соответствии с главой СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии”.

2.8. Заполнители бетона должны быть чистыми, обладать постоянством зернового состава. Не допускается применение нефракционированных и загрязненных заполнителей, а также гравийнопесчаных смесей.

2.9. Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2,5, а количество содержащихся в нем пылевидных, илистых и глинистых частиц, определяемое отмучиванием, допускается не более 1%.

ПРИМЕЧАНИЕ. При соответствующем технико-экономическом обосновании может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1,7.

						ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			2

2.10. Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен, должен состоять из 2-3 фракций и, кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 4.

Таблица 4
ТРЕБОВАНИЯ К КРУПНОМУ ЗАПОЛНИТЕЛЮ

Показатели	Для бетона монолитных конструкций	Допускается для днища водосборного бассейна и фундамента под лестницу
Крупный заполнитель должен быть из невыветривающихся изверженных пород* (например, гранит, сениит, диорит) с временным сопротивлением сжатию образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см ² , не менее	1200	800
Прочность (дробимость в цилиндре) гравия и щебня	ДРВ	ДРВ
Содержание в гравии и щебне зерен слабых пород в % по весу, не более	5	10
Содержание игловатых и лещадных зерен гравия и щебня в % по весу, не более	5	10
Водопоглощение материала зерен щебня и гравия в % по весу не более	0,5	2
Объемная масса породы (зерен) в г/см ³ , не менее	2,6	2,4
Содержание в гравии и щебне пылевидных, илстых и глинистых частиц, определяемое отмучиванием в % по весу, не более	0,5	1

*) Для днища водосборного бассейна и фундамента под лестницу допускается щебень из метаморфических пород.

Соотношение фракций крупного заполнителя в бетоне при различной наибольшей крупности зерен устанавливается подбором. Рекомендуемые соотношения фракций приведены в табл. 5.

ТАБЛИЦА 5
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СООТНОШЕНИЯ ФРАКЦИЙ КРУПНОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА В %.

Наибольшая крупность зерен в мм	РАЗМЕРЫ ФРАКЦИЙ В ММ		
	5-10	10-20	20-40
20	25-50	50-75	—
40	25-30	20-30	40-55

Для бетона, применяемого для замоноличивания стыков сборных элементов, размер зерен крупного заполнителя должен быть не более 10 мм.

2.11. В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие, воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремнийорганическая жидкость ГКЖ-94, смола нейтрализованная воздухововлекающая, сульфитно-спиртовая барда и т.п.) для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.12. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона (в виде солей-электролитов) не допускается.

2.13. Вода для приготовления бетонной смеси, для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 4797-69^x.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ВОЗВЕДЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

3.1. Работы по возведению железобетонных сборных и монолитных конструкций следует производить в соответствии с требованиями глав СНиП III-16-73, СНиП III-В. 1-70, „Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений“ (СН 319-65) и настоящего раздела.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ

Лист

3

3.2. Уплотнение бетонной смеси в монолитных конструкциях следует производить при помощи глубинных вибраторов и, в необходимых случаях, в сочетании с наружными тисковыми вибраторами.

Применение поверхностных вибраторов допускается только для уплотнения бетона дна водосборного бассейна.

3.3. При выдерживании уложенного бетона в начальный период его твердения необходимо поддерживать благоприятный температурно-влажностный режим в соответствии с требованиями „Руководства по производству бетонных работ“ НИИЖБ (М, Стройиздат, 1975).

3.4. Контроль качества бетона и соответствия его требованиям проекта должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 4800-59, ГОСТ 4799-69, ГОСТ 10922-75 и „Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен“ (СН 374-67).

При этом, наряду со систематической проверкой прочности бетона на сжатие, подвижности и жесткости бетонной смеси, величины водоцементного отношения, следует также проверять фактический состав бетонной смеси, определяемый путем мокрого расцева ее.

Проверка морозостойкости и водонепроницаемости бетона должна осуществляться при подборе его состава.

3.5. Отклонение от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры в монолитных конструкциях не должно превышать ± 5 мм.

3.6. Отклонение осей закладных деталей, отверстий, вырезов и проемов от проектного положения в монолитных конструкциях допускается не более, чем на 5 мм. Рабочие плоскости закладных деталей, кроме оговоренных, должны быть заподлицо с плоскостью изделия.

3.7. Днища водосборных бассейнов следует бетонировать непрерывно.

3.8. В пазы днищ, после достижения бетоном не менее

70% проектной марки по прочности на сжатие, устанавливают стеновые панели, после чего возводят монолитные колонны.

3.9. Монтаж сборных элементов каркасов градирен, строящихся в сейсмических условиях, рекомендуется производить в следующей последовательности;

а) на монолитные колонны водосборного бассейна, после достижения бетоном не менее 70% проектной марки по прочности на сжатие, устанавливают стальные колонны;

б) на стальные колонны устанавливают поперечные и продольные ригели 1 яруса и балки;

в) в стаканы, образованные ригелями 1-го яруса, устанавливают и временно закрепляют железобетонные колонны с прикрепленными к ним опорными деталями под ригели 2-го яруса;

г) на опорные детали устанавливают и временно закрепляют ригели 2-го яруса;

д) к колоннам прикрепляют опорные детали под ригели 3-го яруса;

е) на опорные детали устанавливают и временно закрепляют ригели 3-го яруса;

ж) стыки элементов сборных конструкций замоноличивают.

После достижения бетоном в стыках не менее 70% проектной марки прочности на сжатие, опорные детали под ригели 2-го и 3-го ярусов и элементы временного крепления каркаса снимаются.

3.10. Монтаж сборных элементов каркасов градирен, строящихся в районах с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов, рекомендуется производить в той же последовательности, но все опорные детали следует приваривать к железобетонным колоннам и затем обетонировать.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

ТП 901-6-56 -КЖИ -ТТ

Лист
4

3.11. При выверке и временном закреплении колонн и ригелей перед замоноличиванием не следует применять деревянные клинья.

3.12. Отклонения от проектных положений при монтаже сборных конструкций каркаса должны быть не больше приведенных в табл. 6.

Таблица 6

Допускаемые отклонения от проектных положений при монтаже сборных конструкций каркаса

Наименование отклонений	Величина допускаемого отклонения в мм
Смещение осей колонн и панелей в 1-ом ярусе	±5
Отклонение отметок верха колонн и панелей 1-го яруса	±5
Отклонение осей колонн от вертикали в 3-ем ярусе	±12
Отклонение отметок верха ригелей	±5
Смещение осей ригелей относительно разбивочных осей колонн	±5
Отклонение размеров зазоров между колоннами каркаса и внутренними гранями стоек ригелей	
в 1-ом ярусе	±10
в 3-ем ярусе	±14

3.13. Сварные соединения железобетонных конструкций, оговоренные в проекте, должны защищаться антикоррозийным покрытием путем металлизации цинком. Металлизации цинком подлежат закладные детали, выступающие наружу стальные элементы сварных каркасов и соединительные элементы. Толщина слоя цинкового покрытия должна быть не менее 200 мкм. Сварные швы и прилегающие места цинкового покрытия, поврежденные при сварке, подлежат

дополнительной металлизации.

3.14. На качество замоноличивания стыков элементов сборных конструкций должно быть обращено особое внимание. Марки бетона стыков должны быть не ниже марок бетона стыкуемых конструкций. Допускается применять для этой цели бетон на одну марку выше по прочности на сжатие.

3.15. В зимних условиях поверхности стыков перед замоноличиванием должны быть прогреты, температура стыкуемых поверхностей при этом должна быть не ниже 5°C

3.16. Продолжительность обогрева стыков устанавливается в зависимости от принятого способа выдерживания бетона и температуры наружного воздуха.

3.17. Температура бетонной смеси для замоноличивания стыков при укладке должна быть не ниже 15°C и не выше 35°C, а к началу обогрева — не ниже 10°C.

3.18. Бетон стыков следует выдерживать при положительной температуре до достижения 70% проектной марки по прочности на сжатие.

3.19. Выдерживание бетона стыков следует производить при температуре не выше 50°C, скорость подъема температуры — 8°C в час. Колебание температуры при изотермическом выдерживании не должно превышать 10°C. Скорость остывания бетона стыков по окончании выдерживания не должна превышать 12°C в час.

3.20. Режим выдерживания бетона стыков должен уточняться лабораторией строительства.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТП 901-Б-56-КЖИ-ТТ

Лист
5

4. ТРЕБОВАНИЯ К АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы" и "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).

4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовление сеток и каркасов следует производить в кондукторах.

4.5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.

4.6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

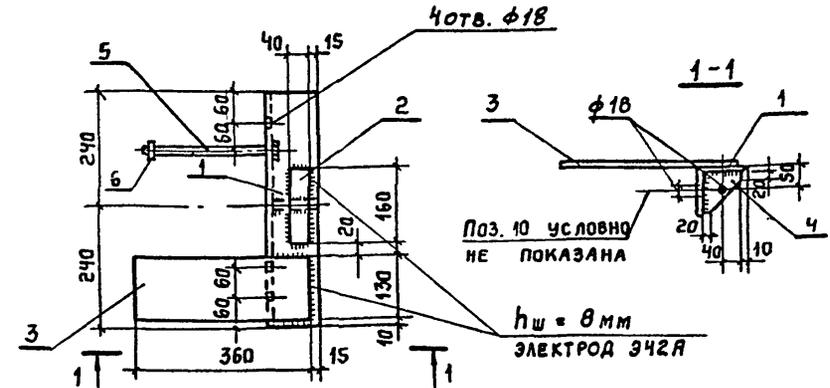
4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм.

4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует при помощи сварки или вязальной проволоки.

Альбом УД

ПРОЕКТ 901-6-56

Типовой

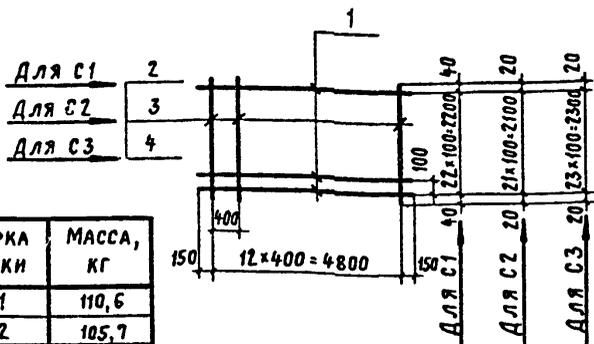


Окрасить грунтом ФЛ-03К два слоя (первый слой - на заводе металлоконструкций, второй слой - перед покраской эмалью) и эмалью ХВ-124 (три слоя)

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			ТП 901-6-56 - КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		L100x8 ГОСТ 8509-72 L=480	1	5.9 кг
		2		-40x10 ГОСТ 103-57* L=160	1	0.5 кг
		3		-130x10 ГОСТ 103-57* L=360	1	3.7 кг
		4		-90x10 ГОСТ 103-57* L=90	1	0.6 кг
		5		Болт М16x260 ГОСТ 7798-70*	1	0.5 кг
		6		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	1	0.1 кг

			ТП 901-6-56 - КЖИ-ОД1			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Проверил	Волкова					
Исполнит	Мудрак					
Рук. пр.	Ерусалимская					
Гл. инж. пр.	Марек					
Гл. констр.	Авраменко					
Нач. скл.	Драмов					
				Лит.	МАССА	МАСШТ.
Опорная деталь ОД1				Р	11.3 кг	
				Лист 1	Листов 1	
В Ст Зкп 2 ГОСТ 380-71*				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва		

ТП 901-6-56 - КЖИ - ТТ Лист 6



МАРКА СЕТКИ	МАССА, КГ
С1	110,6
С2	105,7
С3	115,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>С1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 12A II ГОСТ 5781-75 ℓ=5100	23	104,0 КГ
		2		φ 6A I ГОСТ 5781-75 ℓ=2280	13	6,6 КГ
				<u>С2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 12A II ГОСТ 5781-75 ℓ=5100	22	99,5 КГ
		3		φ 6A I ГОСТ 5781-75 ℓ=2140	13	6,2 КГ
				<u>С3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 12A II ГОСТ 5781-75 ℓ=5100	24	108,6 КГ
		4		φ 6A I ГОСТ 5781-75 ℓ=2340	13	6,8 КГ

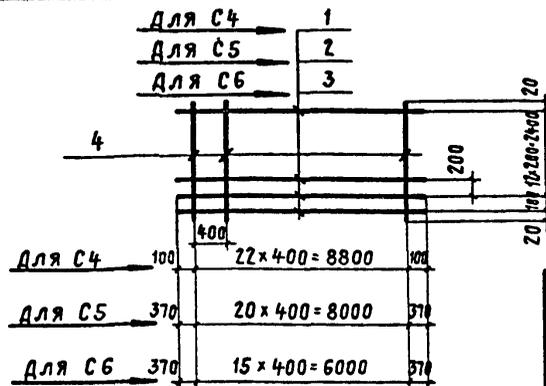
ТП 901-6-56-КЖИ-С1 ÷ С3

Изм.	ЛИСТ	ДОКУМЕН.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕР.	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	13.3.77
СТ.ТЕХН.	ГУСЕВА		<i>Гусева</i>	
РУК. БР.	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерусалимская</i>	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	МАРЕК		<i>Марек</i>	
ГЛ.КОНСТ.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>	
НАЧ.СКО-1	ДРАМПОВ		<i>Дрампов</i>	

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
С1 ÷ С3

ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
Р	СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА



Для С4	100	22×400=8800	100
Для С5	370	20×400=8000	370
Для С6	370	15×400=6000	370

МАРКА СЕТКИ	МАССА, КГ
С4	124,9
С5	120,5
С6	92,8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>С4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 12A II ГОСТ 5781-75 ℓ=9000	14	111,9 КГ
		4		φ 6A I ГОСТ 5781-75 ℓ=2540	23	13,0 КГ
				<u>С5</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		φ 12A II ГОСТ 5781-75 ℓ=8740	14	108,7 КГ
		4		φ 6A I ГОСТ 5781-75 ℓ=2540	21	11,8 КГ
				<u>С6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		φ 12A II ГОСТ 5781-75 ℓ=6740	14	83,8 КГ
		4		φ 6A I ГОСТ 5781-75 ℓ=2540	16	9,0 КГ

ТП 901-6-56-КЖИ-С4 ÷ С6

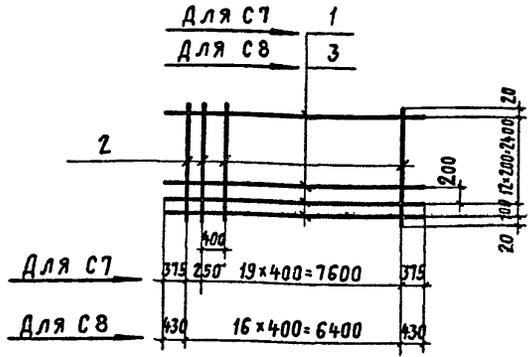
Изм.	ЛИСТ	ДОКУМЕН.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕР.	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	13.3.77
СТ.ТЕХН.	ГУСЕВА		<i>Гусева</i>	
РУК. БР.	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерусалимская</i>	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	МАРЕК		<i>Марек</i>	
ГЛ.КОНСТ.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>	
НАЧ.СКО-1	ДРАМПОВ		<i>Дрампов</i>	

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
С4 ÷ С6

ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
Р	СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Альбом VII



МАРКА СЕТКИ	МАССА, КГ
С7	118,7
С8	101,1

Типовой проект 901-6-56

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
И1			ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>С7</u>			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
	1		φ 12A II ГОСТ 5781-75 ρ=8600	14	106,9 кг	
	2		φ 6A I ГОСТ 5781-75 ρ=2540	21	11,8 кг	
			<u>С8</u>			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
	3		φ 12A II ГОСТ 5781-75 ρ=7260	14	90,4 кг	
	2		φ 6A I ГОСТ 5781-75 ρ=2540	19	10,7 кг	

ТП 901-6-56 КЖИ-С7, С8

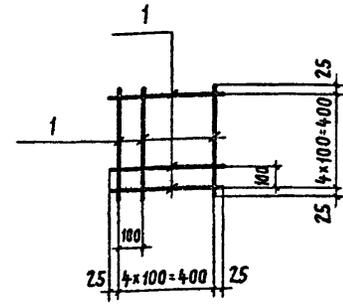
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВЕРИЛ	ВОЛКОВА	Б.И.	12.3.77	Р			
СТ.ТЕХН.	ГУСЕВА	Иван					
РУК.БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	Евгений					
ГЛ.ИНЖ.ПР.	МАРЕК	Владимир					
ГЛ.КОНСТ.	АВРАМЕНКО	Александр					
НАЧ.СКО-1	ДРАМПОВ	Владимир					

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С7, С8

Лист 1 | Листов 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Альбом VII



Типовой проект 901-6-56

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
И1			ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
	1		φ 6A I ГОСТ 5781-75 ρ=450	10	1,0 кг	

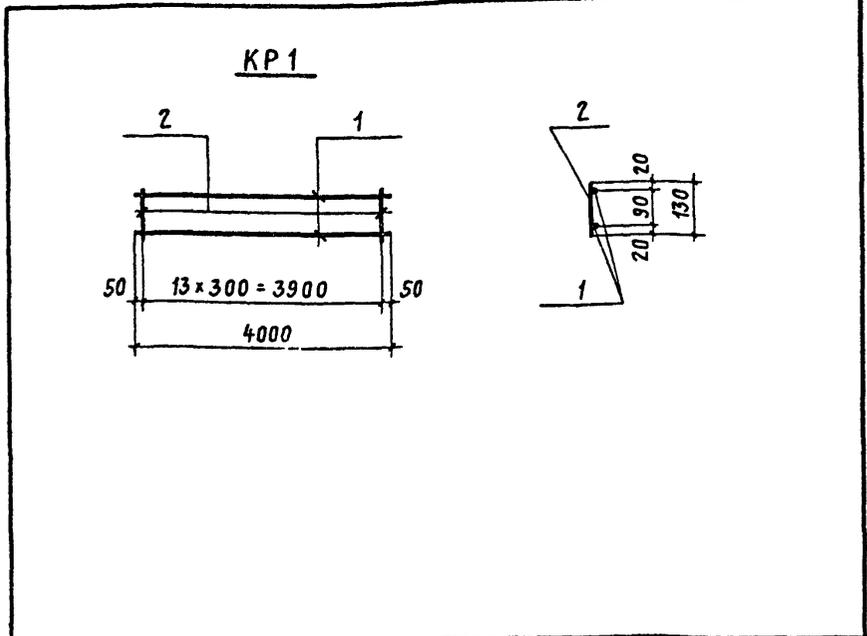
ТП 901-6-56-КЖИ-С9

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВЕРИЛ	ВОЛКОВА	Б.И.	12.3.77	Р		10кг	
СТ.ТЕХН.	ГУСЕВА	Иван					
РУК.БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	Евгений					
ГЛ.ИНЖ.ПР.	МАРЕК	Владимир					
ГЛ.КОНСТ.	АВРАМЕНКО	Александр					
НАЧ.СКО-1	ДРАМПОВ	Владимир					

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9

Лист 1 | Листов 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			тп 901-6-56-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ8АІ ГОСТ 5781-75 $\ell=4000$	2	3,2 кг
		2		φ6АІ ГОСТ 5781-75 $\ell=130$	14	0,4 кг

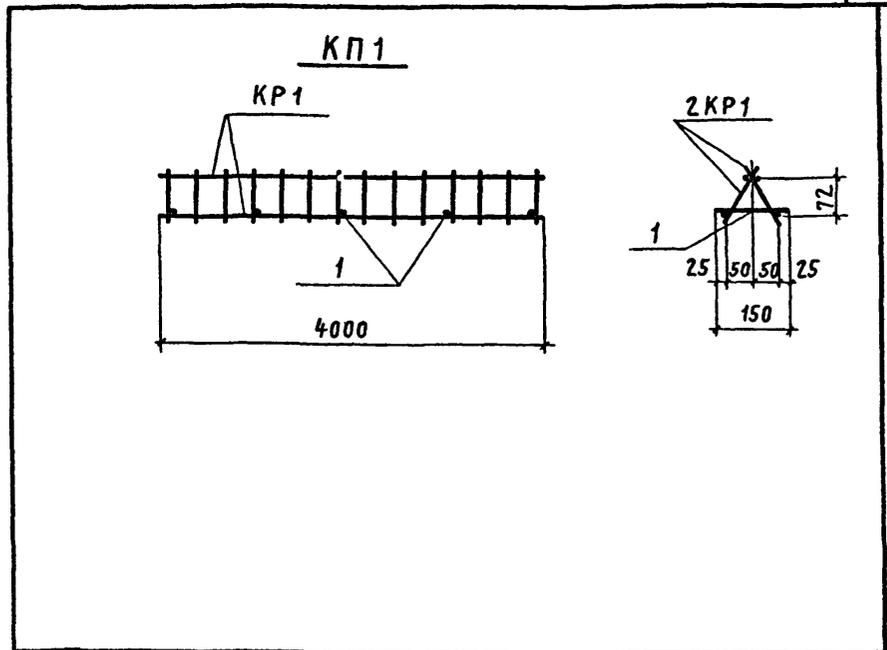
Т П 901-6-56 КЖИ-КР1

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕН.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВЕР.	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	12.3.77	Р	3,6 кг	
СТ.ТЕХН.	ГУСЕВА		<i>Гусева</i>				
РУК.БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерусалимская</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
Л.ИНЖ.ПР.	МАРЕК		<i>Марек</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Л.КОНСТ.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>				
НАЧ.СКО-1	ДРАМПОВ		<i>Дрампов</i>				

Каркас плоский
КР1

Альбом VII

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-6-56

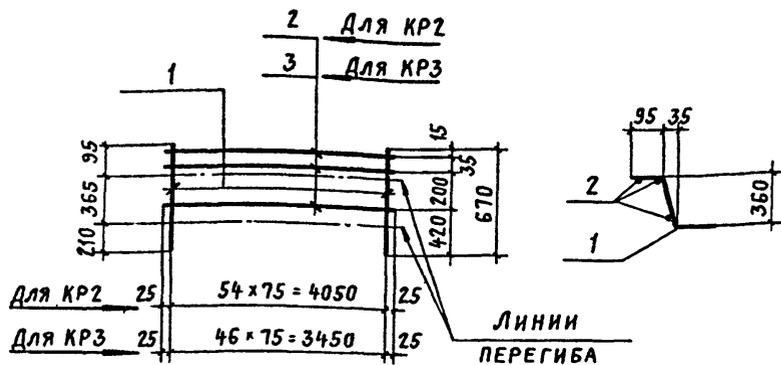


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			тп 901-6-56-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
11			тп 901-6-56-КЖИ-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	7,2 кг
		1		φ6АІ ГОСТ 5781-75 $\ell=150$	5	0,2 кг

Т П 901-6-56 КЖИ-КП1

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕН.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВЕР.	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	12.3.77	Р	7,4 кг	
СТ.ТЕХН.	ГУСЕВА		<i>Гусева</i>				
РУК.БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерусалимская</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
Л.ИНЖ.ПР.	МАРЕК		<i>Марек</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Л.КОНСТ.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>				
НАЧ.СКО-1	ДРАМПОВ		<i>Дрампов</i>				

Каркас пространственный
КП1



МАРКА КАРКАСА	МАССА, КГ
КР2	35,4
КР3	30,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>КР2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 12A II ГОСТ 5781-75 ε=670	55	32,7 кг
		2		φ 6A I ГОСТ 5781-75 ε=4100	3	2,7 кг
				<u>КР3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 12A II ГОСТ 5781-75 ε=670	47	28,1 кг
		3		φ 6A I ГОСТ 5781-75 ε=3500	3	2,3 кг

ТП 901-6-56 КЖИ-КР2, КР3

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕР.	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	12.3.77
СТ.ТЕХ.	ГУСЕВА		<i>Гусева</i>	
РУК.БРИГ.	ЕРЕСЛИНСКАЯ		<i>Ереслинская</i>	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	МАРЕК		<i>Марек</i>	
ГЛ.КОНСТ.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>	
НАЧ.СКО-1	ДРАМПОВ		<i>Дрампов</i>	

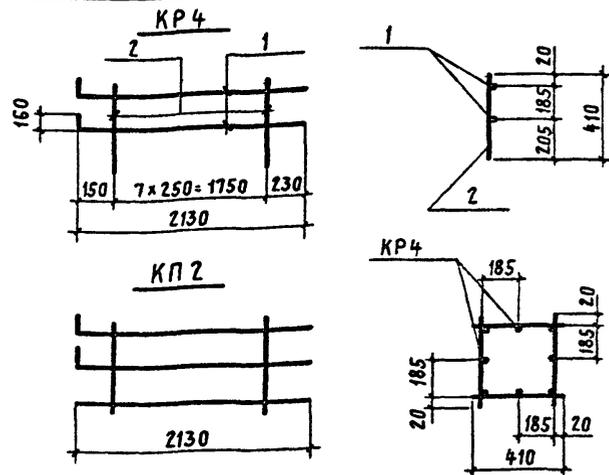
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ
КР2, КР3

ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Альбом И

Типовой проект 901-6-56



МАРКА КАРКАСА	МАССА КГ
КР4	8,1
КР2	37,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>КР4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 16A II ГОСТ 5781-75 ε=2290	2	7,3 кг
		2		φ 6A I ГОСТ 5781-75 ε=410	8	0,8 кг
				<u>КР2</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				Каркас плоский КР4	4	

ТП 901-6-56 КЖИ-КР4, КР2

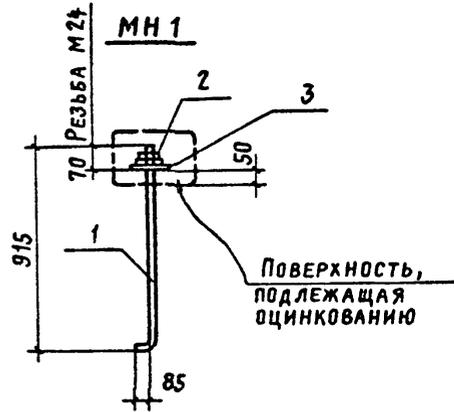
ИЗМ. И ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕР.	ЕРЕСЛИНСКАЯ		<i>Ереслинская</i>	
ИНЖЕНЕР	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	12.3.77
РУК.БРИГ.	ЕРЕСЛИНСКАЯ		<i>Ереслинская</i>	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	МАРЕК		<i>Марек</i>	
ГЛ.КОНСТ.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>	
НАЧ.СКО-1	ДРАМПОВ		<i>Дрампов</i>	

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4.
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КР2

ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва



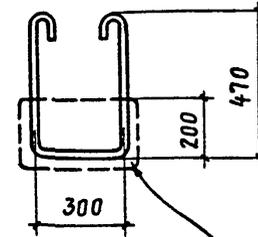
МН1 изготавливать из стали по ГОСТ 380-71* при температуре наружного воздуха из стали марки ВСтЗпс2, от -30° до -40°С - из стали марки ВСтЗпс6 или ВСтЗпс5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	φ24 ГОСТ 2590-71 ε=1000		1	3,6 кг
		2	ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70*		2	0,1 кг
		3	ШАЙБА М24 ГОСТ 11371-68*		1	—

ТП 901-6-56 -КЖИ-МН1

ИЗМ.	ЛИСТ	Н	ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВЕР.	ВОЛКОВА			<i>Волкова</i>	10.3.77		3,7 кг	
СТ.ТЕХН.	ГУСЕВА			<i>Гусева</i>				
РУК.БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ			<i>Ерусалимская</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	МАРЕК			<i>Марек</i>				
ГЛАВ.КОНСТ.	АВРАМЕНКО			<i>Абраменко</i>				
НАЧ.СКО-1	ДРАМПОВ			<i>Дрампов</i>				
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
						ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА		

МН2

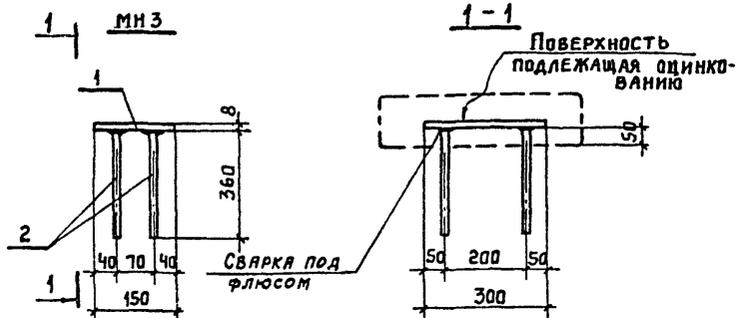


ПОВЕРХНОСТЬ, ПОДЛЕЖАЩАЯ ОЦИНКОВАНИЮ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ16А1 ГОСТ 5781-75 ε=1480	1	2,3 кг

ТП 901-6-56 -КЖИ-МН2

ИЗМ.	ЛИСТ	Н	ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВЕР.	ВОЛКОВА			<i>Волкова</i>	10.3.77		2,3 кг	
СТ.ТЕХН.	ГУСЕВА			<i>Гусева</i>				
РУК.БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ			<i>Ерусалимская</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	МАРЕК			<i>Марек</i>				
ГЛАВ.КОНСТ.	АВРАМЕНКО			<i>Абраменко</i>				
НАЧ.СКО-1	ДРАМПОВ			<i>Дрампов</i>				
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
						ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. МОСКВА		



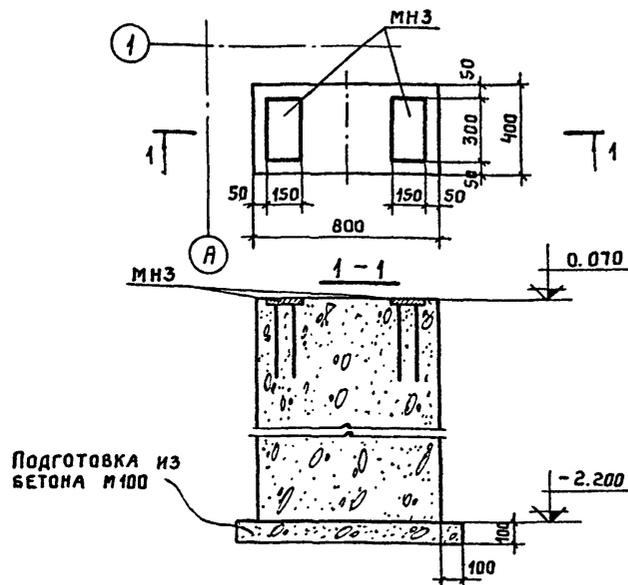
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		СТАЛЬ -150x8 ГОСТ 103-57 ^н $\varnothing=300$ подос. вст.3сп5 ГОСТ 380-71 ^н	1	2.8 кг	
	2		$\phi 12AII$ ГОСТ 5781-75 $\varnothing=360$	4	4.3 кг	

ТП 901-6-56-КЖИ-МНЗ

Изм.	Лист	Документ	Подпись	Дата	Лит.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВЕРИЛ	БОЛКОВА				Р	4.1 кг	
СТ. ТЕХ.	ГУСЕВА				Лист 1	Листов 1	
РУК. БР.	ЕРУСАЛИМСКАЯ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва		
ИЛ. ИНЖ. ПР.	МАРЕК						
ГЛ. КОНСТ.	АВРАМЕНКО						
НАЧ. СКО-1	ДРАМПОВ						

Альбом VII

Типовой ПРОЕКТ 901-6-56



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И2			ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
И1			ТП 901-6-56-КЖИ-МНЗ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН	0.73	м ³

ТП 901-6-56-М-Ф1

Изм. № подл. Подпись и дата

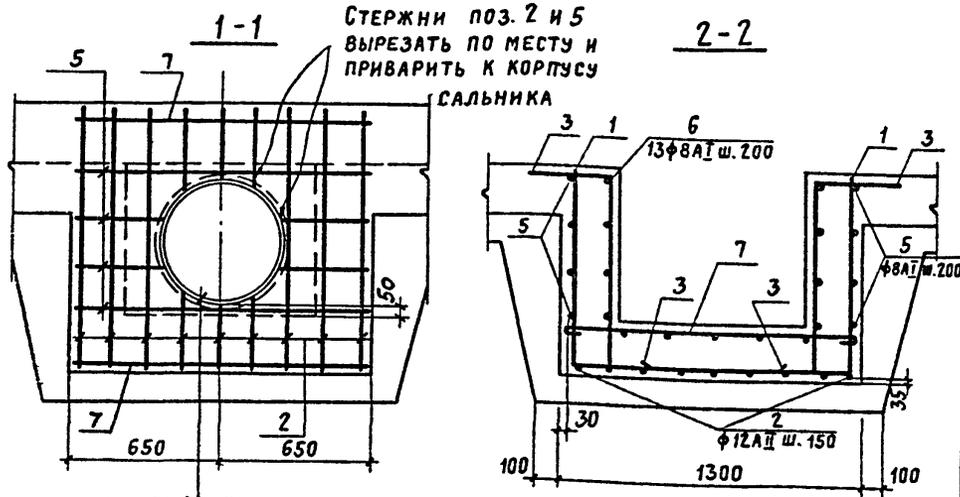
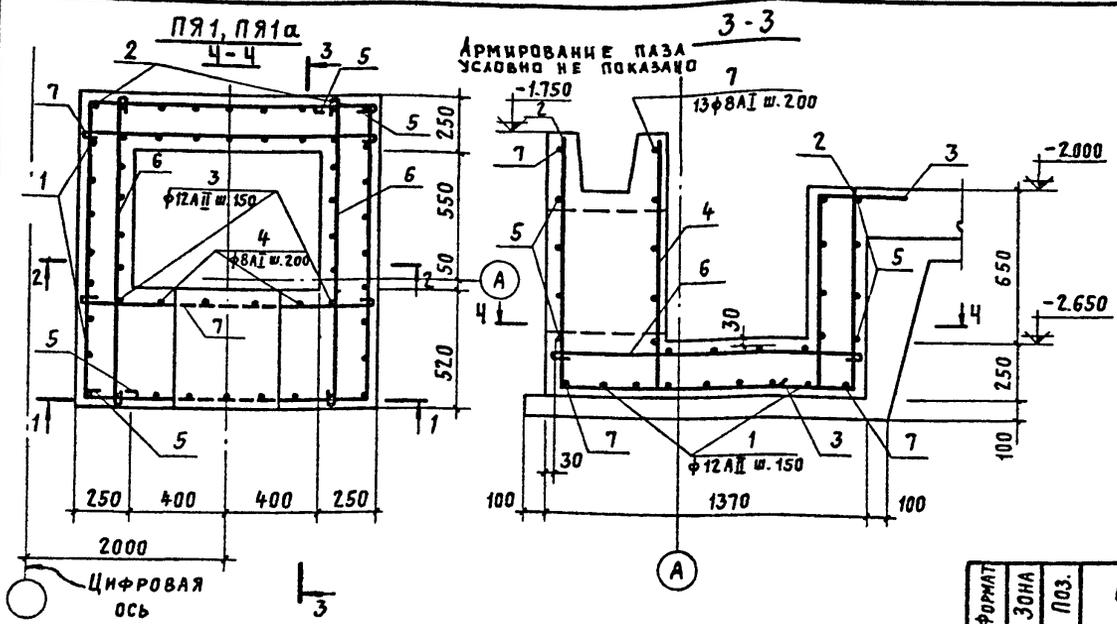
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
СТ. ТЕХН.	ГУСЕВА				Р	1	1
РУК. БР.	ЕРУСАЛИМСКАЯ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва		
ИЛ. ИНЖ. ПР.	МАРЕК						
ГЛ. КОНСТ.	АВРАМЕНКО						
НАЧ. СКО-1	ДРАМПОВ						

Фундамент Ф1

Альбом VII

Типовой проект 901-6-56

Испол. Подпись и дата



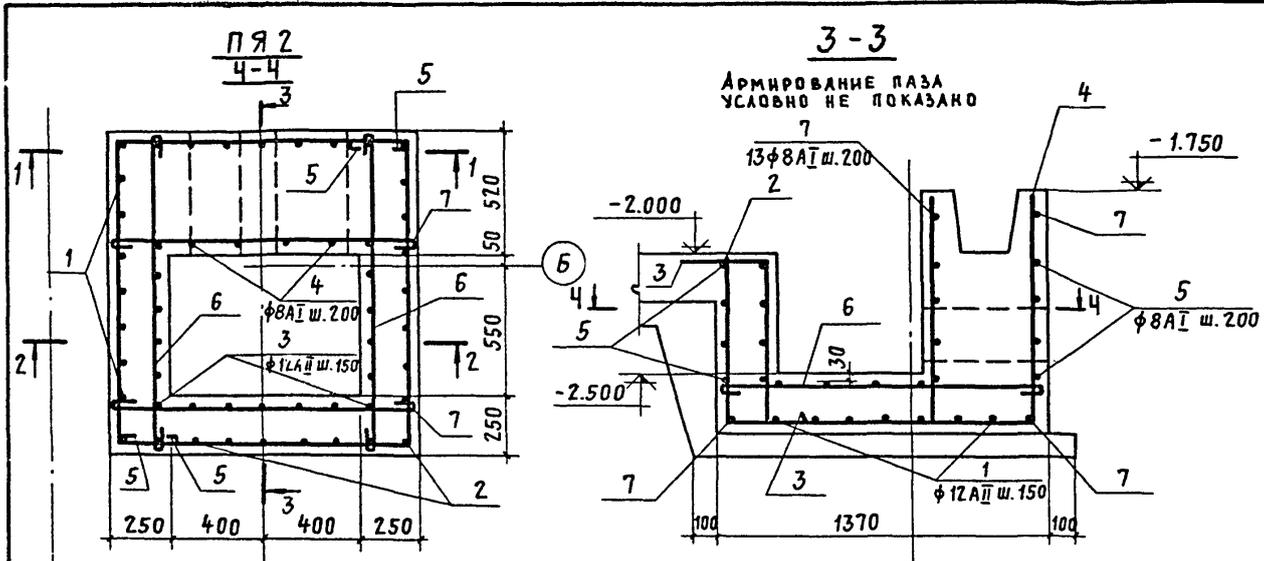
Для пя1 8
Для пя1а 9

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗЛ-ТА	Поз.	Эскиз или сечение	φ, мм	Длина, мм	Кол. шт
ПЯ1, ПЯ1а	1		12A II	2890	7
	2		12A II	3230	9
	3		12A II	1320	17
	4		8A I	1130	4
	5		8A I	2920	8
	6		8A I	1390	13
	7		8A I	1470	16

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
12			ТП 901-6-56 КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>	
		1+7		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	-	см. ведомость
		8	СЕРИЯ 3.901-5	САЛЬНИК Ду = 300, L = 500	1	46,6 кг
		9	То же	САЛЬНИК Ду = 400, L = 500	1	58,6 кг
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>	
					БЕТОН	1,03 1,03 м ³

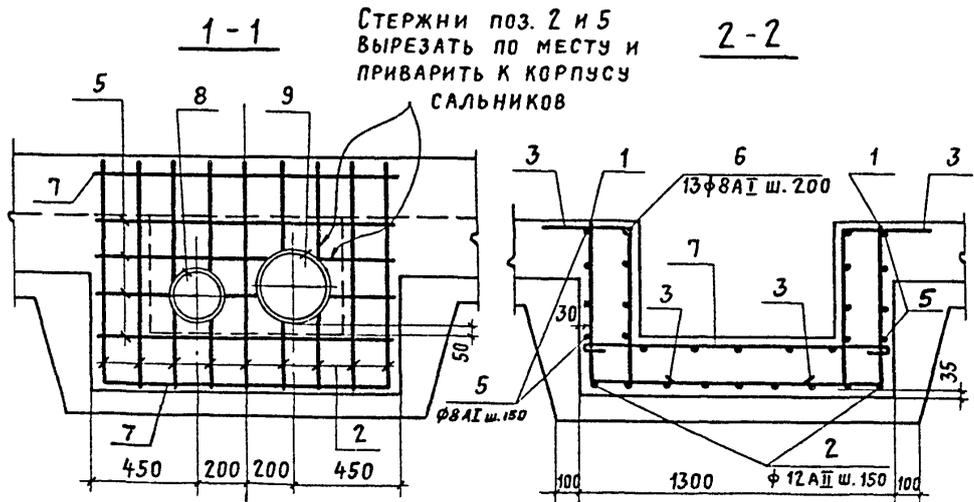
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.			ПОДП. ДАТА			ТП 901-6-56- М - ПЯ1, ПЯ1а		
СТ. ТЕХН	ГУСЕВА	Иван				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	Зина				Р	1	1
ГЛ. ИНЖ. ПР.	МАРЕК	Евгений				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ. КОНСТР.	АВРАМЕНКО	Владимир				г. МОСКВА		
НАЧ. СКО-1	ДРАМПОВ	Дмитрий						



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

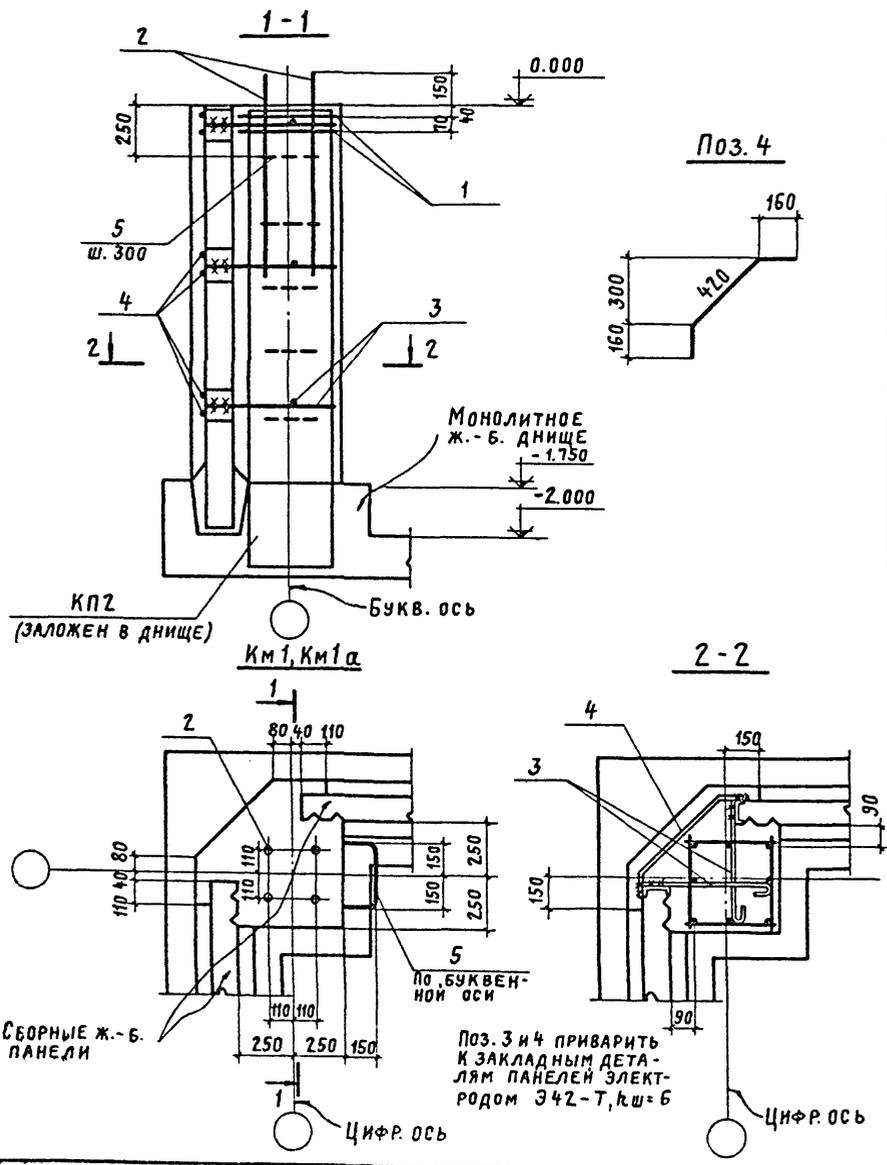
МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	Эскиз или сечение	φ, мм	Длина мм	Кол.
ПЯ 2	1		12A II	2590	7
	2		12A II	2930	9
	3		12A II	1170	17
	4		8A I	980	4
	5		8A I	2920	8
	6		8A I	1390	13
	7		8A I	1470	16

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			т п 901-6-56-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1-7		СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	—	СМ. ВЕДОМОСТЬ
		8	СЕРИЯ 3.901-5	САЛЬНИК Ду=150, ℓ=500	1	24,5 кг
		9	То же	САЛЬНИК Ду=200, ℓ=500	1	33,4 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН	0,84	м ³



ТП 901-6-56-М-ПЯ2			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
СТ. ТЕХН. ГУСЕВА	<i>Гусев</i>		
РУК. БРИГ. ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>Ерусалимская</i>		
ГЛ. ИНЖ. ПР. МАРЕК	<i>Марек</i>		
ГЛ. КОНСТР. АВРАМЕНКО	<i>Авраменко</i>		
НАЧ. СКО-1 ДРАМПОВ	<i>Дрампов</i>		
ПРЯМОК ПЯ2			ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА

Л.В.Б.С.О.М. Vif



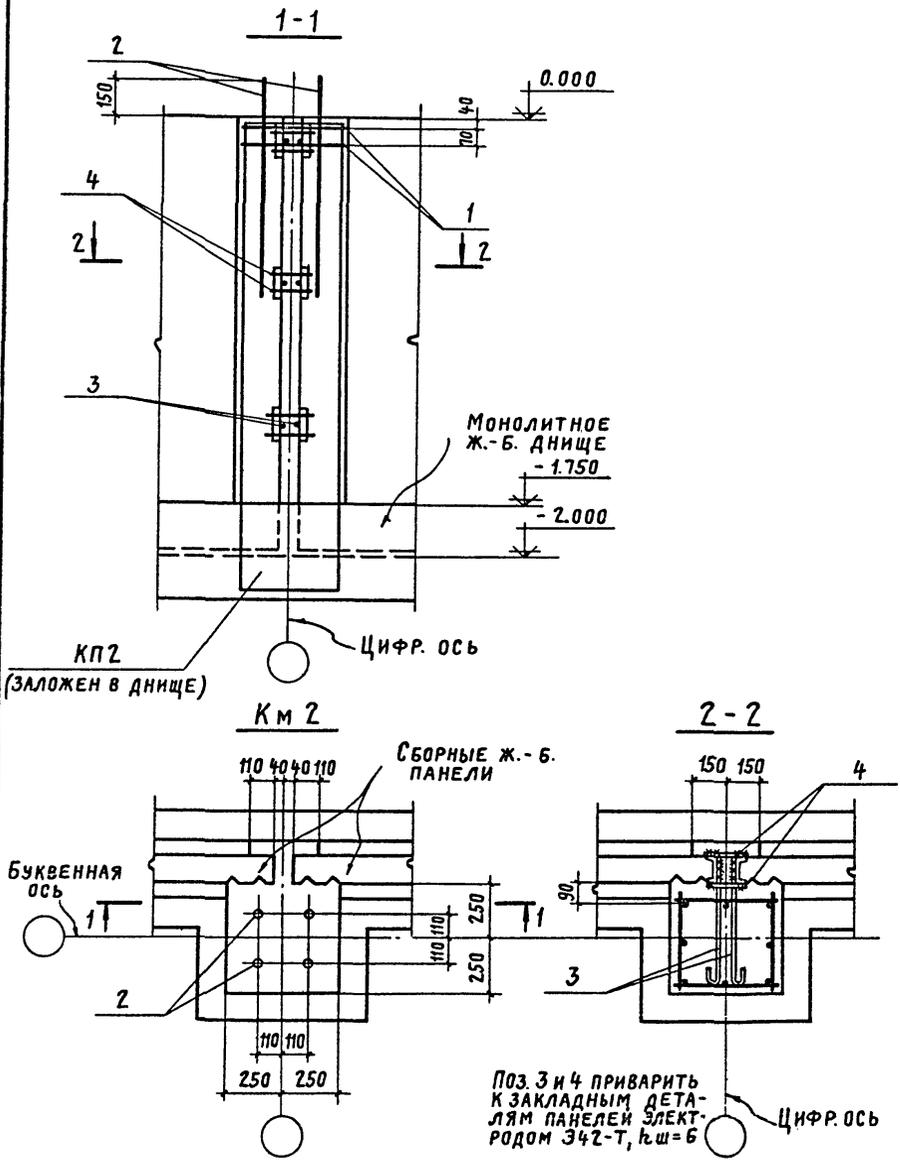
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			тп 901-6-56-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	×	×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
11	1		тп 901-6-56-КЖИ-С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2	2
11	2		ТО ЖЕ КЖИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	4
		3		φ16A I ГОСТ 5781-75 ρ=720	6	6 6,8 кг
		4		φ16A I ТО ЖЕ ρ=740	6	6 7,0 кг
11	5		тп 901-6-56-КЖИ-МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	5	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН	0,62	0,62 м ³

МАРКА	ЛИТЕРА	
	Р	Р
КМ 1	КМ 1а	

ТП 901-6-56 - М - Км1, Км1а			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
СТ. ТЕХН.	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>	
РУК. БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>Ерусалимская</i>	
Л. ИНЖ. ПР.	МАРЕК	<i>Марек</i>	
Л. КОНСТР.	АВРАМЕНКО	<i>Авраменко</i>	
НАЧ. СКО-1	ДРАМПОВ	<i>Дрампов</i>	
Колонны Км1, Км1а			
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р1	1	1	
ПРОНСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА			

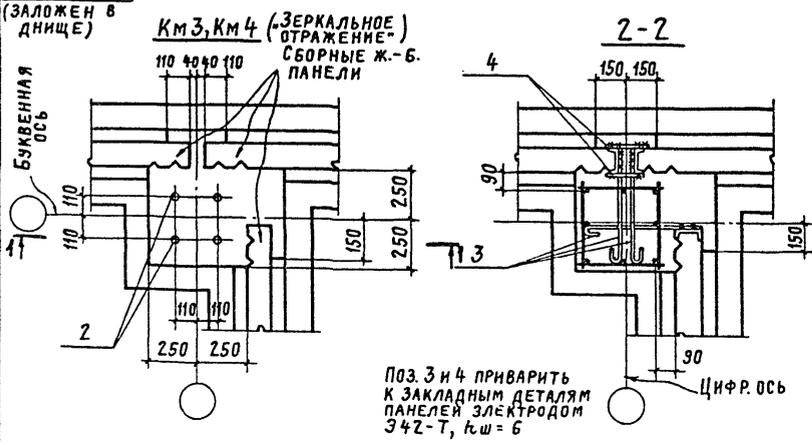
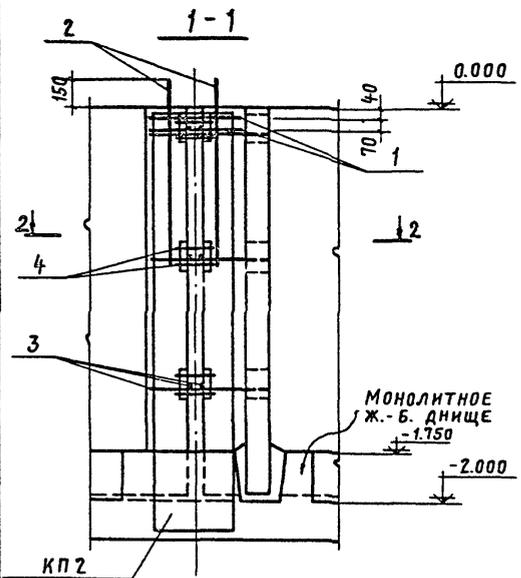
Литература

Типовой проект 901-6-56



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			тп 901-6-56-кжи-тт	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
11	1		тп 901-6-56-кжи-с9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2	
11	2		То же КЖИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	
		3		φ 16A I ГОСТ 5781-75 ρ=720	6	6,8 кг
		4		φ 16A I ГОСТ 5781-75 ρ=200	12	3,8 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН	0,49	м ³

				ТП 901-6-56 - М - КМ2			
ИЗМ.	ЧЕСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ТЕХН.	И.Н.	ГУСЕВА	Гус		Р1	1	1
РУК. БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ						
ГЛ. ИНЖ. ПР.	МАРЕК						
ГЛ. КОНСТР.	АВРАМЕНКО						
НАЧ. СКО-1	ДРАМОВ						
Колонна Км 2					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА		

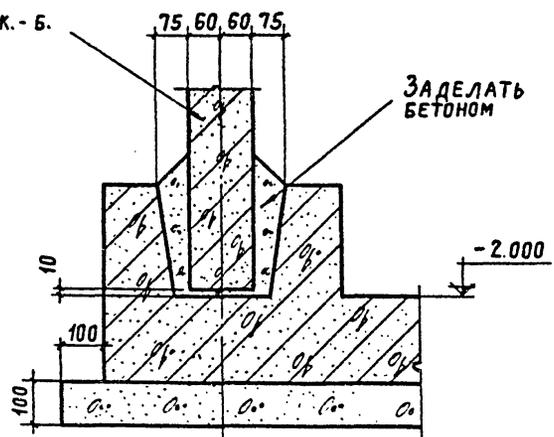


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
11	1		ТП 901-6-56-КЖИ-С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2	
11	2		ТО ЖЕ КЖИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	
	3			φ 16А1 ГОСТ 5781-75 ρ=720	9	10,2 кг
	4			φ 16А1 ГОСТ 5781-75 ρ=200	6	1,9 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН	0,55	м ³

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА				ТП 901-6-56-М - КМ 3, КМ 4											
СТ. ТЕХН.				ГУСЕВА				<i>Гусева</i>								ЛИТ.				ЛИСТ				ЛИСТОВ			
РУК. БРИГ.				ЕРУСАЛИМСКАЯ				<i>Ерусалимская</i>								Р1				1				1			
ОЛ. ИНЖ. ПР.				МАРЕК				<i>Марека</i>								КОЛОННЫ КМ 3, КМ 4											
ОЛ. КОНСТР.				АВРАМЕНКО				<i>Авраменко</i>								ПРОЕКТОР											
НАЧ. СКО-1				ДРАМПОВ				<i>Дрампов</i>								г. МОСКВА											

1

СБОРНАЯ Ж. - Б. ПАНЕЛЬ



ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ см. ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ

ТП 901-6-56-У1

УЗЕЛ 1

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ст. инж.	Климов	Климов		
Рук. бр.	Ерусалимская	Ерусалимская		
Инж. пр.	Марек	Марек		
Л. конст.	Авраменко	Авраменко		
Науч. ско-1	Дрампов	Дрампов		

Альбом VII

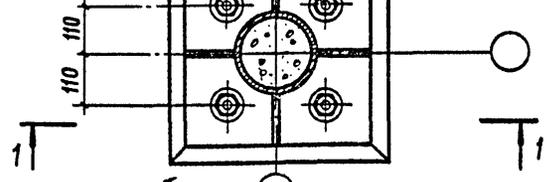
Типовой проект 901-6-56

Изм. № Подп. и дата

2-2

2

АНКЕРЫ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЭЛЕМЕНТА



РОЗЕТА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

1-1

СТАЛЬНАЯ КОЛОННА

2



3.350

ГАЙКА И КОНТРГАЙКА

ПОДЛИВКА ИЗ БЕТОНА

0.050

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ см. ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ

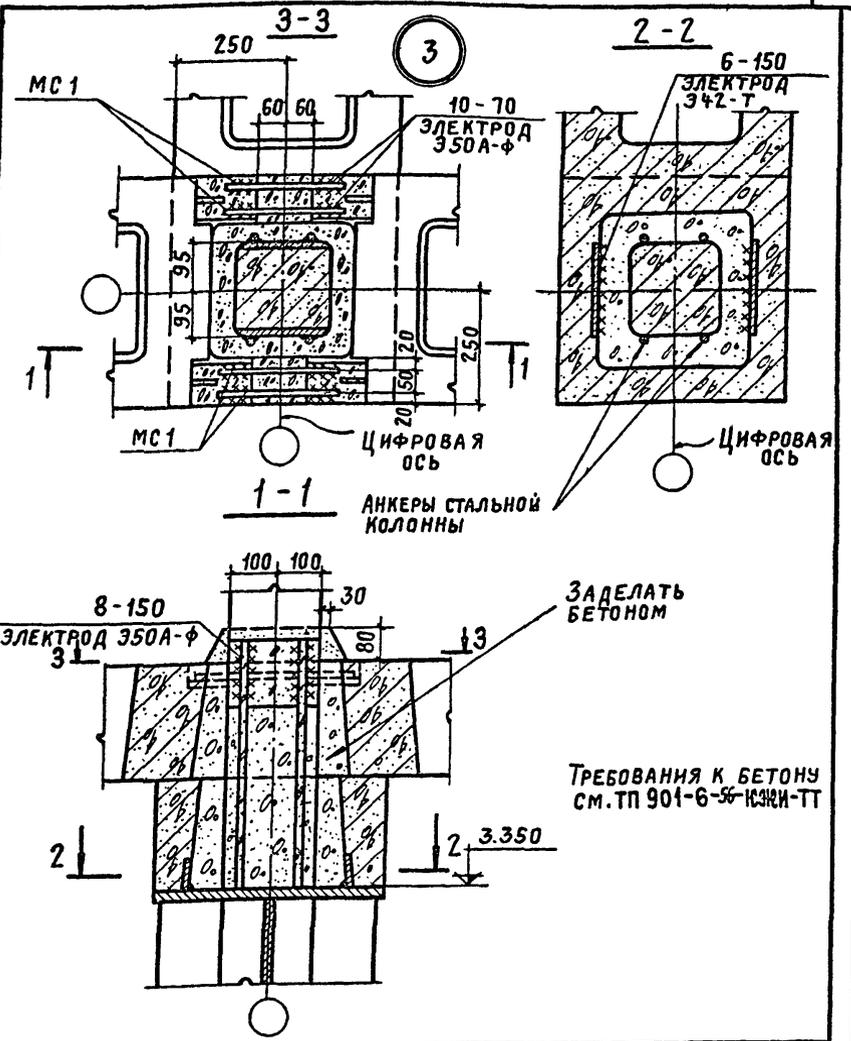
ЦИФРОВАЯ ОСЬ

ТП 901-6-56-У2

УЗЕЛ 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ст. инж.	Климов	Климов		
Рук. бр.	Ерусалимская	Ерусалимская		
Инж. пр.	Марек	Марек		
Л. конст.	Авраменко	Авраменко		
Науч. ско-1	Дрампов	Дрампов		

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА		



ТП 901-6-56-У3

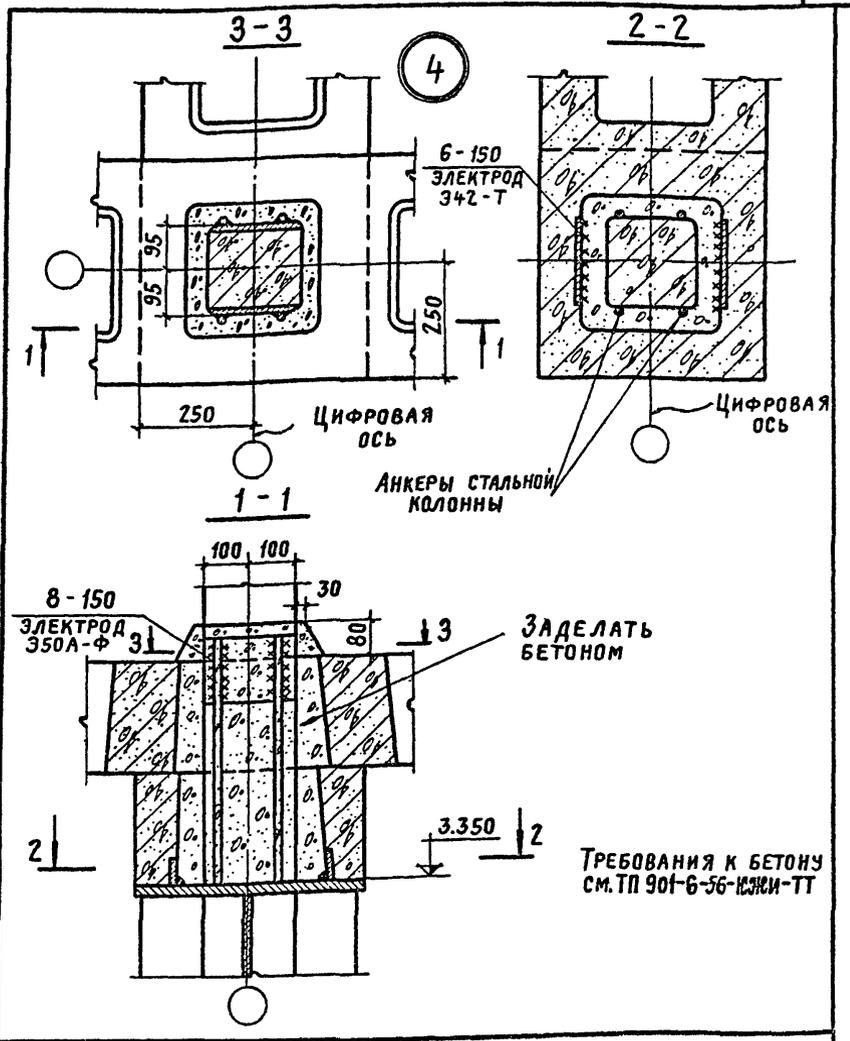
УЗЕЛ 3

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА		

УЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
СТ. ИНЖ.		КЛИМОВ	<i>Климов</i>	
РУК. БР.		ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>Ерусалимская</i>	
ГЛ. ИНЖ. ПР.		МАРЕК	<i>Марек</i>	
ГЛ. КОНСТ.		АВРАМЕНКО	<i>Авраменко</i>	
НАЧ. СКО-1		ДРАМПОВ	<i>Дрампов</i>	

АЛЬБОМ VII

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-6-56



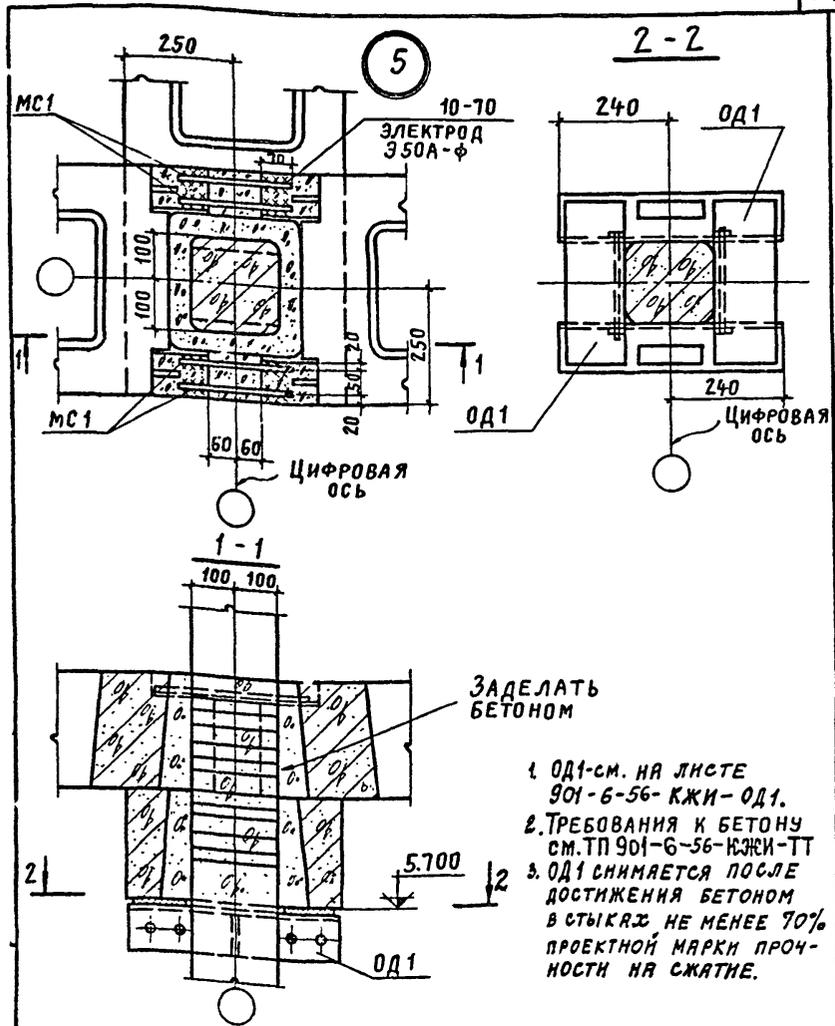
ТП 901-6-56-У4

УЗЕЛ 4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

УЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
СТ. ИНЖ.		КЛИМОВ	<i>Климов</i>	
РУК. БР.		ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>Ерусалимская</i>	
ГЛ. ИНЖ. ПР.		МАРЕК	<i>Марек</i>	
ГЛ. КОНСТ.		АВРАМЕНКО	<i>Авраменко</i>	
НАЧ. СКО-1		ДРАМПОВ	<i>Дрампов</i>	

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА		



ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ

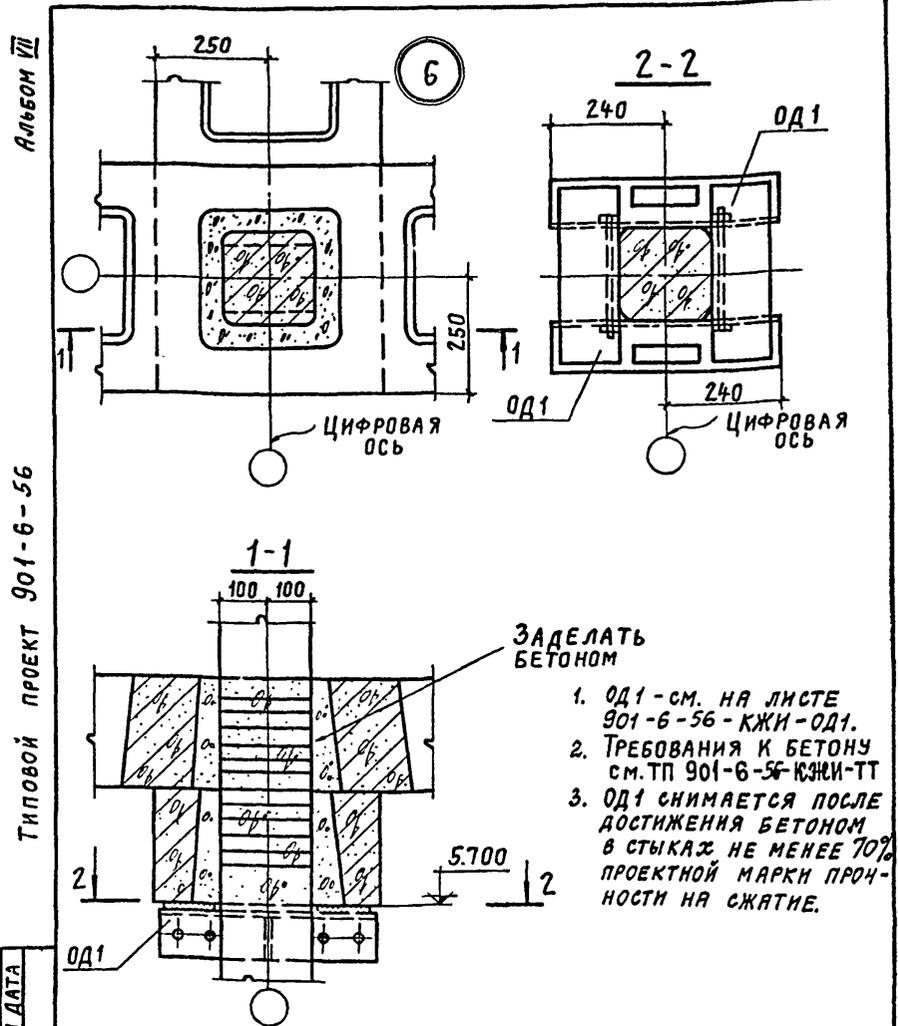
1. ОД1-см. НА ЛИСТЕ 901-6-56-КЖИ-ОД1.
2. ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ см. ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ
3. ОД1 СНИМАЕТСЯ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ В СТЫКАХ НЕ МЕНЕЕ 70% ПРОЕКТОЙ МАРКИ ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

ТП 901-6-56-У5

УЗЕЛ 5

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р1	1	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
			Климов	
			Ерусалимская	
			Марек	
			Авраменко	
			Дрампов	



ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ

1. ОД1-см. НА ЛИСТЕ 901-6-56-КЖИ-ОД1.
2. ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ см. ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ
3. ОД1 СНИМАЕТСЯ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ В СТЫКАХ НЕ МЕНЕЕ 70% ПРОЕКТОЙ МАРКИ ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

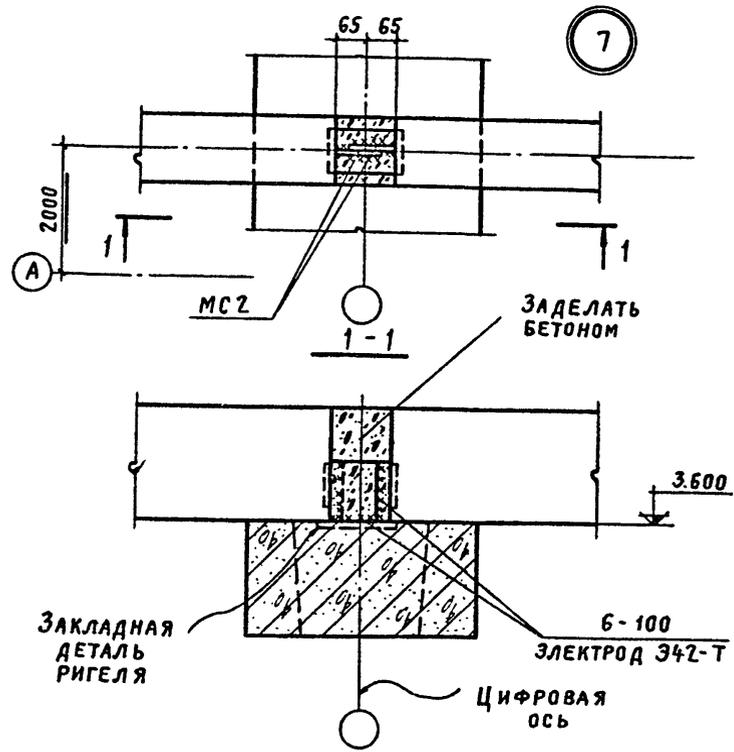
ТП 901-6-56-У6

УЗЕЛ 6

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
			Климов	
			Ерусалимская	
			Марек	
			Авраменко	
			Дрампов	

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р1	1	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА		



ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ
см. ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ

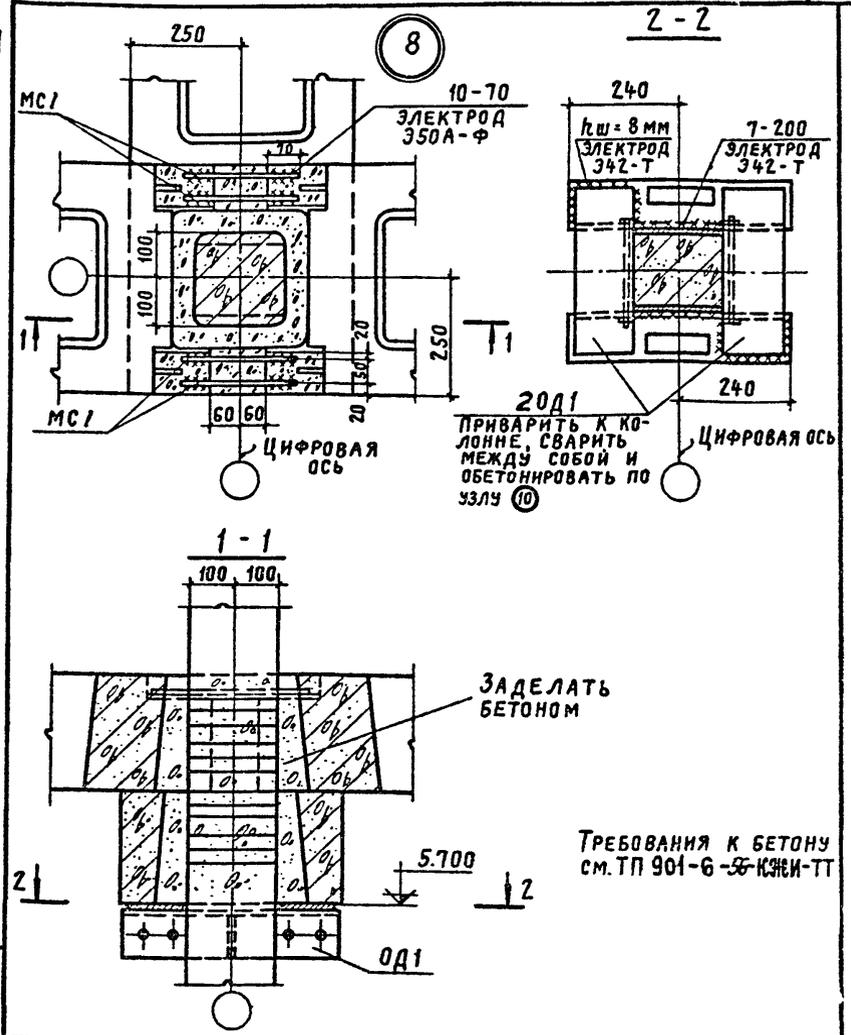
ТП 901-6-56-У7

УЗЕЛ 7

Лит.	Лист	Листов
Р	1	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Ст. инж.	КЛИМОВ	<i>В.И.</i>	
	Рук. бр.	Ерусалимская	<i>Е.И.</i>	
	Инж. пр.	МАРЕК	<i>Е.И.</i>	
	Л. констр.	АВРАМЕНКО	<i>В.И.</i>	
	Нач. СКД-1	ДРАМПОВ	<i>В.И.</i>	

АЛЬБОМ VII
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-6-56



ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ
см. ТП 901-6-56-КЖИ-ТТ

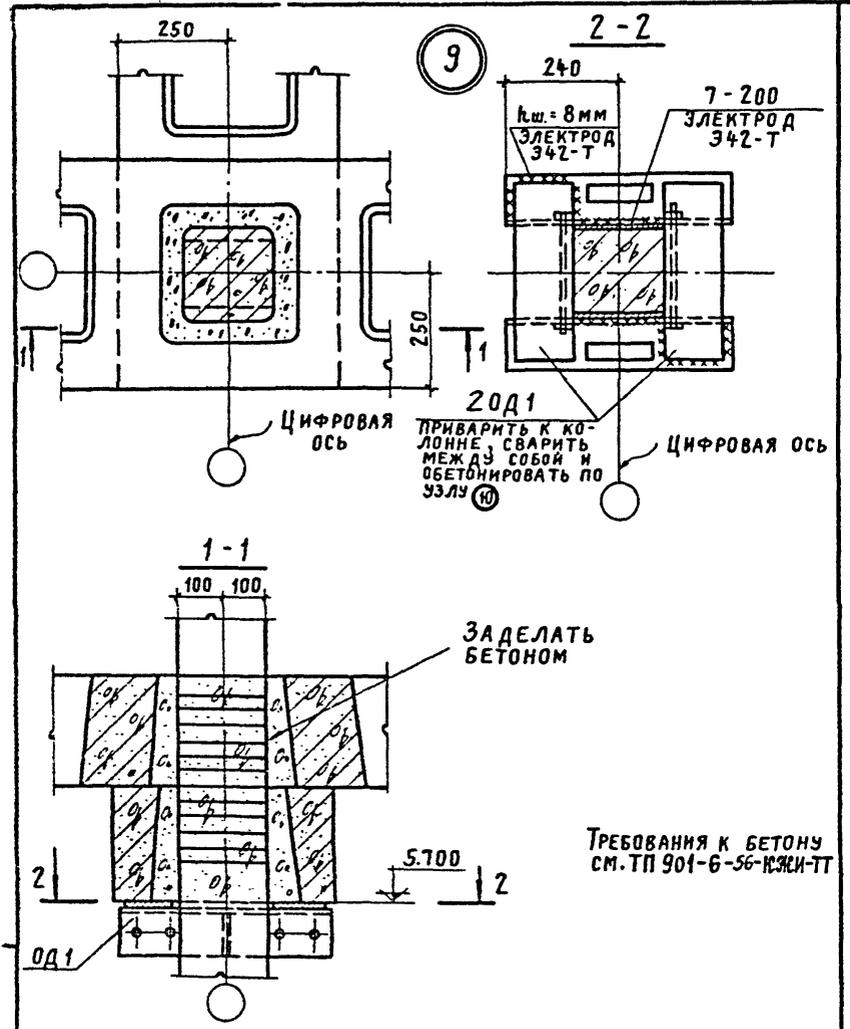
ТП 901-6-56-У8

УЗЕЛ 8

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Ст. инж.	КЛИМОВ	<i>В.И.</i>	
	Рук. бр.	Ерусалимская	<i>Е.И.</i>	
	Инж. пр.	МАРЕК	<i>Е.И.</i>	
	Л. констр.	АВРАМЕНКО	<i>В.И.</i>	
	Нач. СКД-1	ДРАМПОВ	<i>В.И.</i>	

Лит.	Лист	Листов
Р	1	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва		



ТП 901-6-56-У9

УЗЕЛ 9

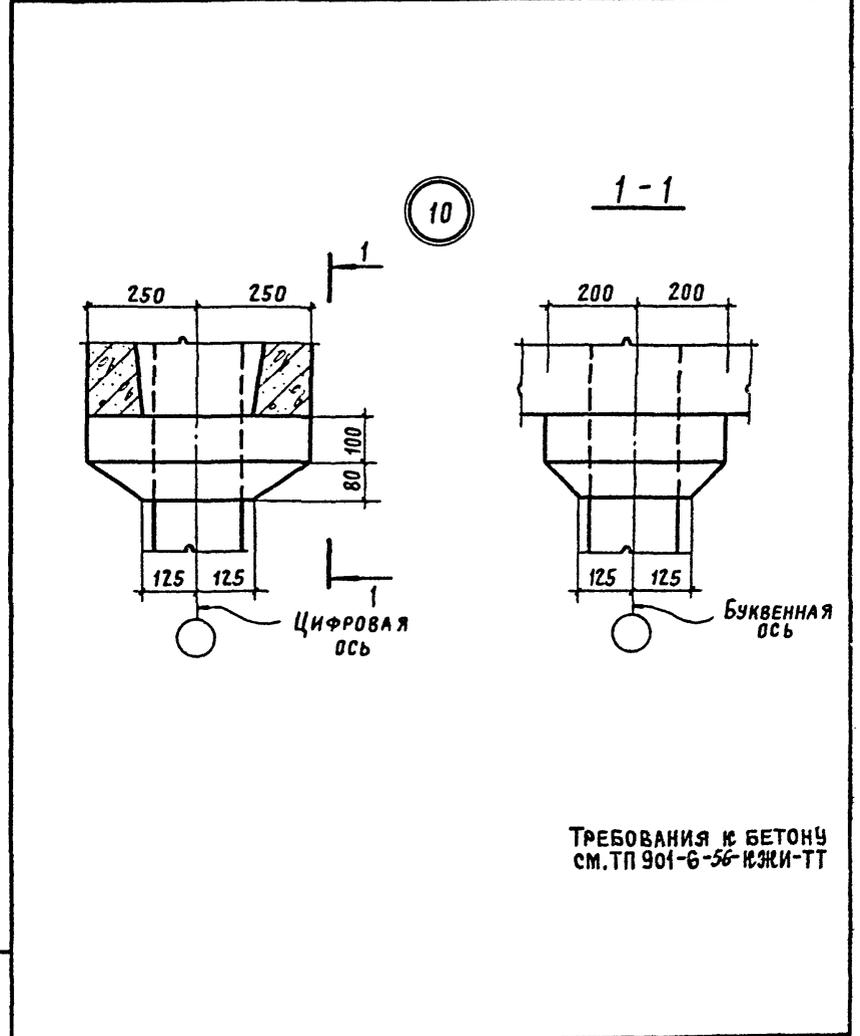
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	СТ. ИНЖ.	КЛИМОВ	<i>В.И.</i>	
	РУК. БР.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>В.И.</i>	
	М. ИНЖ. ПР.	МАРЕК	<i>В.И.</i>	
	М.Л. КОНСТР.	АВРАМЕНКО	<i>В.И.</i>	
	НАЧ. СКО-1	ДРАМПОВ	<i>В.И.</i>	

Лит.	Лист	Листов
Р1	1	1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Альбом IV

Типовой проект 901-6-56



ТП 901-6-56-У10

УЗЕЛ 10

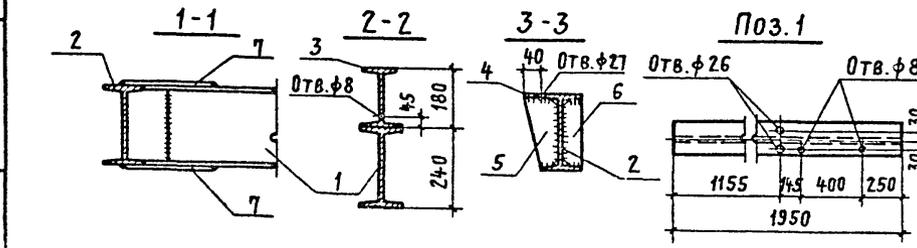
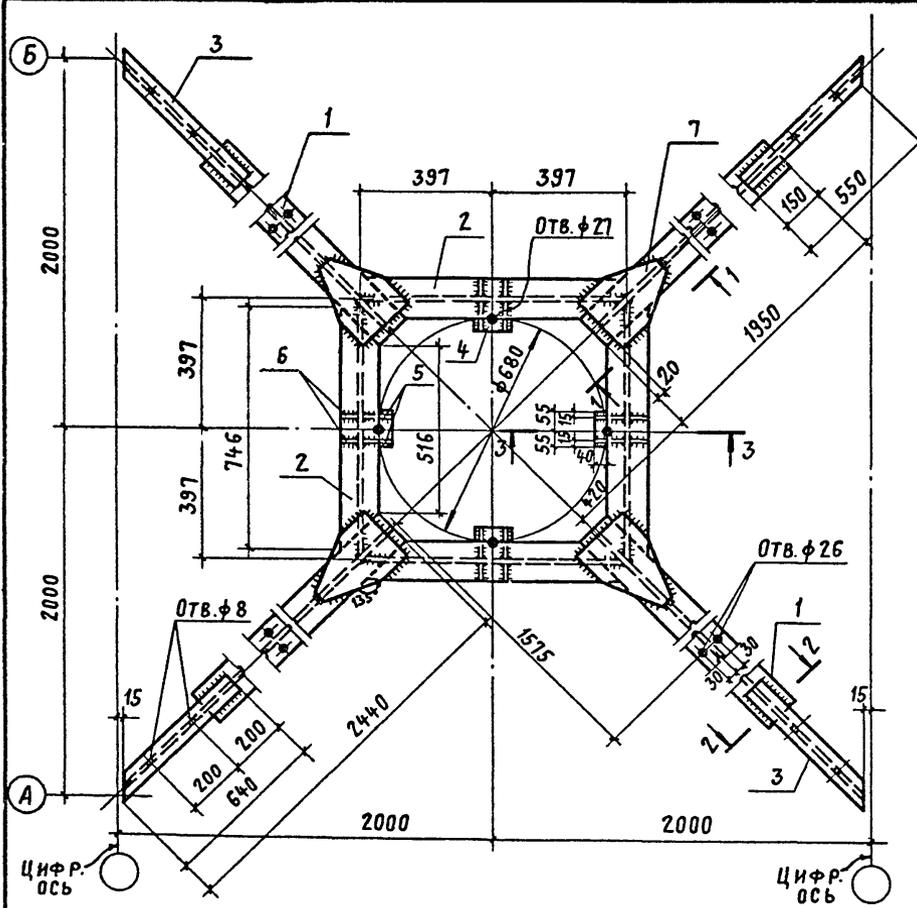
Изм. № Подп. и Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	СТ. ИНЖ.	КЛИМОВ	<i>В.И.</i>	
	РУК. БР.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>В.И.</i>	
	М. ИНЖ. ПР.	МАРЕК	<i>В.И.</i>	
	М.Л. КОНСТР.	АВРАМЕНКО	<i>В.И.</i>	
	НАЧ. СКО-1	ДРАМПОВ	<i>В.И.</i>	

Лит.	Лист	Листов
Р1	1	1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА

АРХИВ VII

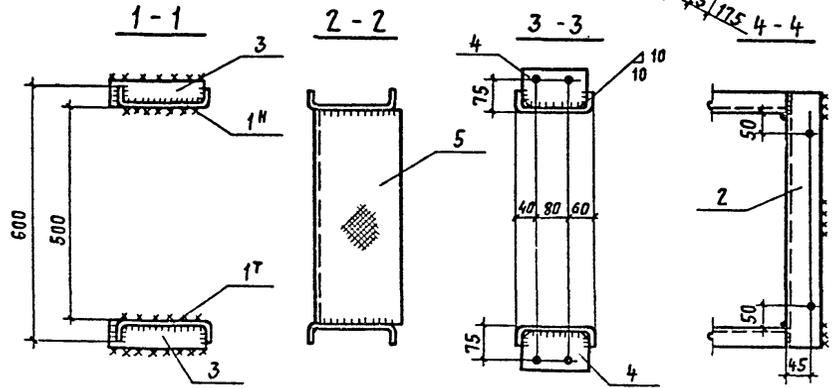
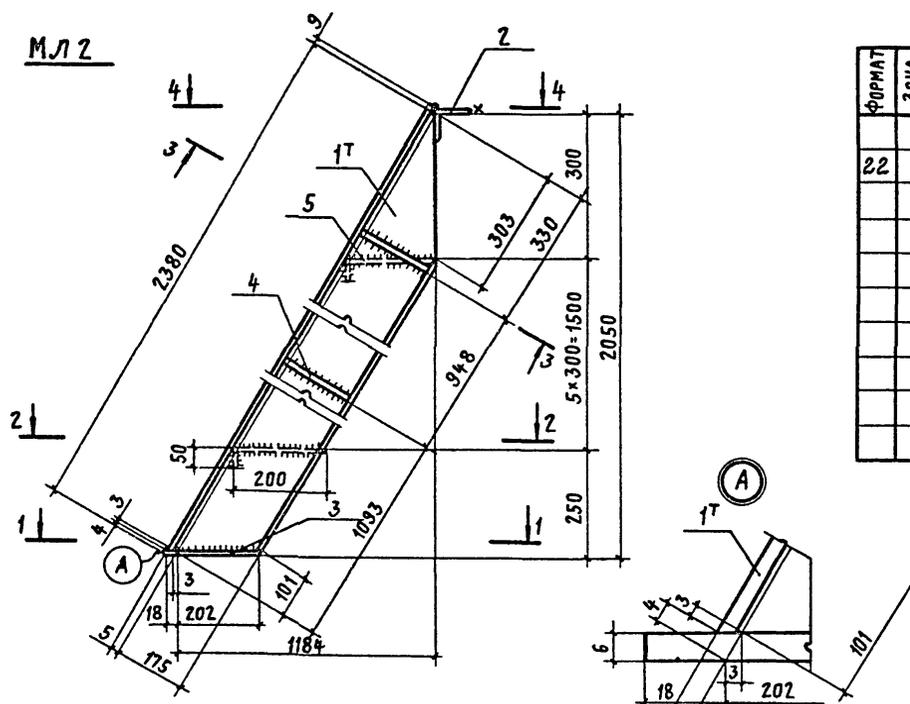


ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
22			ТП 901-6-56-АР, л.2	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ п.24		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1	І 24 ГОСТ 8239-72 ℓ = 1950	4	213,0 кг	
		2	І 24 ГОСТ 8239-72 ℓ = 794	4	86,8 кг	
		3	І 18 ГОСТ 8239-72 ℓ = 640	4	47,2 кг	
		4	-40×10 ГОСТ 103-57* ℓ = 110	4	1,4 кг	
		5	-100×10 ГОСТ 103-57* ℓ = 220	8	13,6 кг	
		6	-60×10 ГОСТ 103-57* ℓ = 220	8	8,3 кг	
		7	-180×10 ГОСТ 103-57* ℓ = 300	8	32,8 кг	

1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h_w = 8$ ММ, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э42А.
2. РАЗМЕТКУ И СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ.

ИЗМ.				ЛИСТ № ДОКУМЕНТ				ПОДПИСЬ				ДАТА			
ТП 901-6-56 - АР-ОП1												ЛИТ.	МАССА	МАСШТ	
ОПОРА ВЕНТИЛЯТОРА ОП1												Р	403,1 кг		
ВСТЗСП5 ГОСТ 380-71*												ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕР.	ВОЛКОВА	Гусев	12.3.77												
СТ.ТЕХН.	ГУСЕВА	Цыс													
РУК.БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	Браун													
ГЛ.ИИЖ.ПР.	МАРЕК	Коза													
ГЛ.КОНСТ.	АВРАМЕНКО	Коза													
НАЧ.СКО-1	ДРАМЛОВ	Коза													

МЛ2

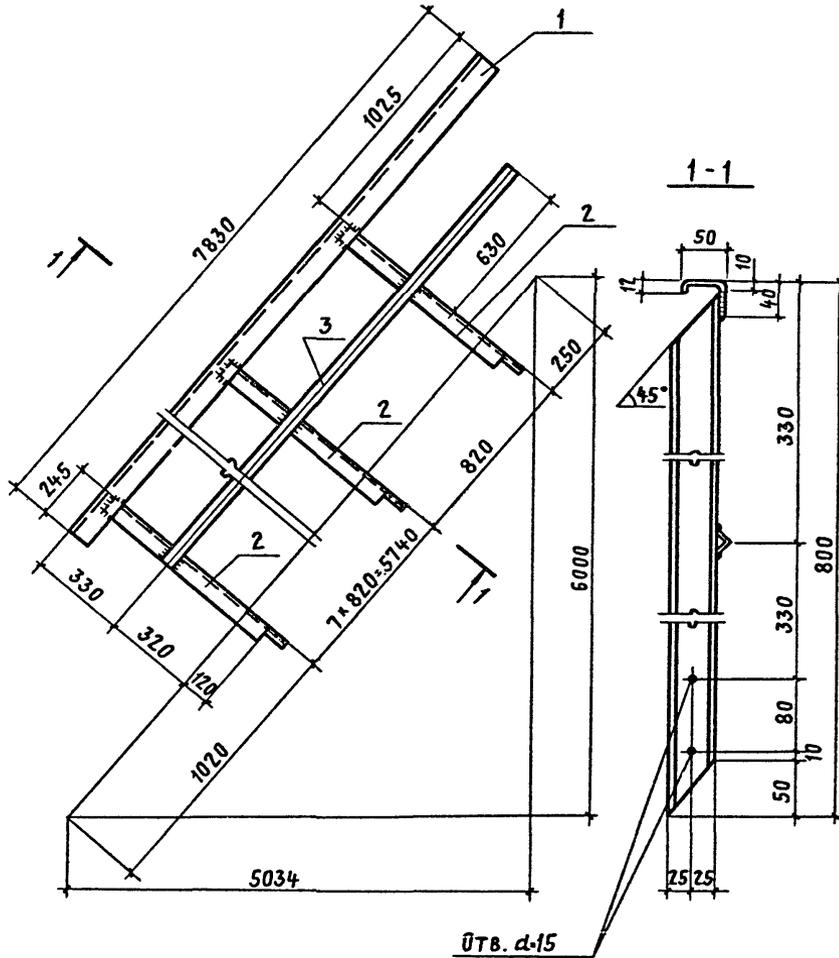


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМ.
					Т	Н	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
22			ТП 901-6-56-АР, л. 2	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ п.2.4			
<u>ДЕТАЛИ</u>							
		1		С 180×50×4 ГОСТ 8278-63 $\rho=2383$	1	1	39,6 кг
		2		L75×6 ГОСТ 8502-72 $\rho=600$	1	-	4,1 кг
		3		- 60×6 ГОСТ 103-57* $\rho=220$	2	-	1,0 кг
		4		- 100×4 ГОСТ 103-57* $\rho=172$	4	-	2,0 кг
		5		- 250×4 ГОСТ 8568-57* $\rho=500$	6	-	25,2 кг

1. ВСЕ ДЫРЫ $d_0 = 15$ мм.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h_{ш} = 4$ мм. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ЭЦ2А.

ИЗМ.				ЛИТ.			МАССА		МАСШТ.		
ТП 901-6-56-АР-МЛ2				Л		71,9 кг		Л		Л	
ИЗМ.	ЛИСТ	Л ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ МЛ2		ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 7		
ПРОВЕРИЛ	ЕРУСАЛИМСКАЯ	Э.С.									
ИНЖЕНЕР	ВОЛКОВА	В.И.	8.3.77								
РУК. БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	Э.С.									
ГЛ. ИНЖ. ПР.	МАРЕК	В.И.									
ГЛ. КОНСТР.	АВРАМЕНКО	В.И.									
НАЧ. СКО-1	ДРАМПОВ	В.И.									
ВСТЗкп2 ГОСТ 380-71*					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		Г. МОСКВА				

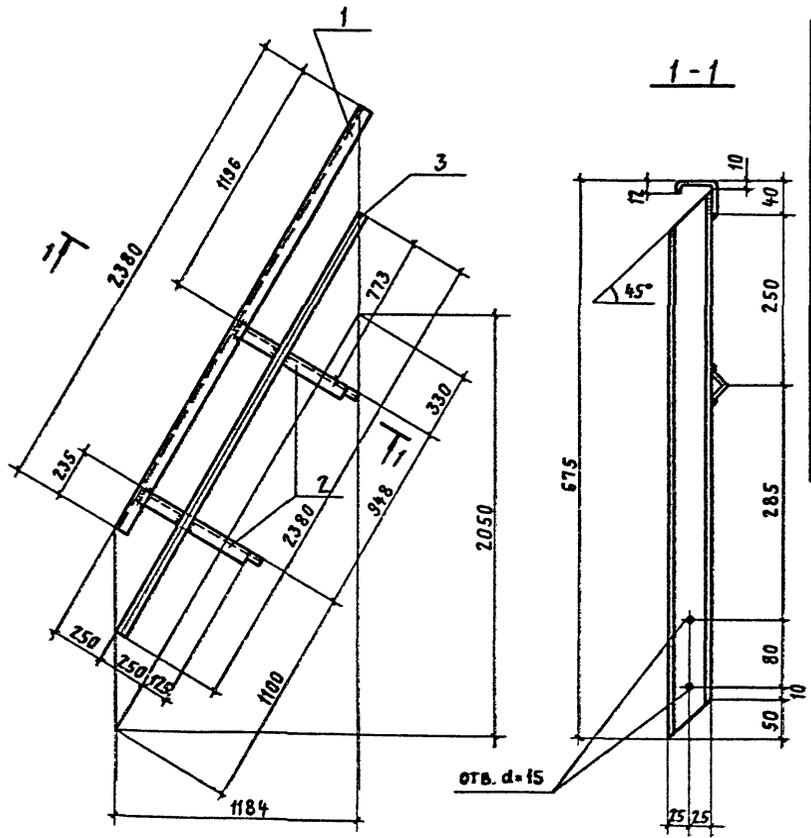
ОГ1, ОГ2 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			ТП 901-6-56-АР, л. 2	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ П. 2.4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		L50x40x12x2.5 ГОСТ 8278-63-2-7830	1	14.0 кг
		2		L50x40x12x2.5 ГОСТ 8278-63-2-790	9	14.0 кг
		3		L25x3 ГОСТ 8509-72 2-7240	1	8.0 кг
		4		БОЛТ М12x30 ГОСТ 7798-70*	18	5.4 кг
		5		ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	18	0.4 кг
		6		ШАЙБА ПРУЖ. 12Н ГОСТ 5915-70*	18	0.2 кг

ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h_{ш.} = 4$ мм. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А.

ИЗМ.				ЛИСТЫ ДОКУМЕНТАЦИИ				ПОДПИСЬ			ДАТА		
ТП 901-6-56-АР-ОГ1, ОГ2													
ОГРАЖДЕНИЯ								ЛИТЕР		МАССА		МАСШТ	
ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ОГ1,								Р		42.0 кг			
ОГ2								ЛИСТ /		ЛИСТОВ /			
ВСТЗ кп 2 ГОСТ 380-71*								ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					
г. МОСКВА													

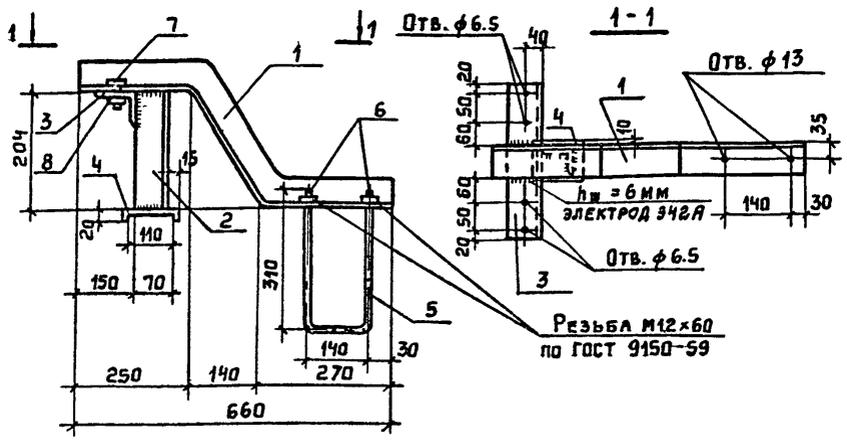


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			ТП 901-6-56-АР, л.2	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ П.2.4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		L50x40x12x2.5 ГОСТ 8278-63 Л-230	1	4,2 кг
		2		L50x40x12x2.5 ГОСТ 8278-63 Л-665	2	1,2 кг
		3		L25x3 ГОСТ 8509-72 Л-1760	1	1,6 кг
		4		БОЛТ М12 ГОСТ 7798-70* Л-30	4	0,2 кг
		5		ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	0,1 кг
		6		ШАЙБА ПРУЖ. 12Н ГОСТ 6402-70	4	0,01 кг

ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $t_{ш} = 4$ мм. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ЭЧ2А

				ТП 901-6-56-АР-ОГЗ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВЕРИЛ	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерм</i>		Р	7,31 кг	
ИНЖЕНЕР	ВОЛКОВА		<i>Вол</i>	19.3.73			
РУК. БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерм</i>				
Л. ИЖ. ПР.	МАРЕК		<i>Мар</i>				
Л. КОНСТР.	АВРАМЕНКО		<i>Авр</i>				
НАЧ. СКО-1	ДРАМПОВ		<i>Дра</i>				
					ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ОГЗ		
					ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*		
					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Альбом VII



Типовой проект 901-6-56

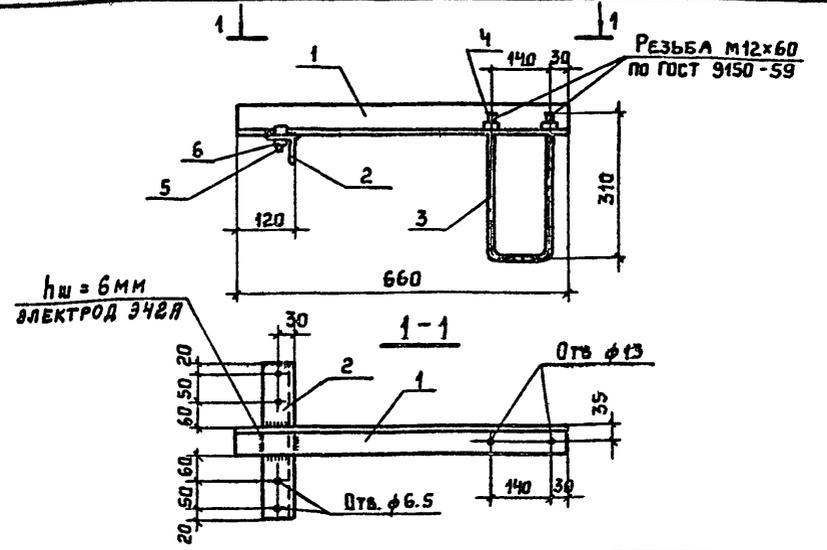
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
22			тп 901-6-56-АР, л.2	Общие указания п. 2.4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	L 63×6 ГОСТ 8509-72 L=770	1	4,4 кг	
		2	L 63×6 ГОСТ 8509-72 L=204	1	1,2 кг	
		3	L 75×6 ГОСТ 8509-72 L=330	1	2,3 кг	
		4	-80×6 ГОСТ 103-57* L=160	1	0,6 кг	
		5	φ12 ГОСТ 2590-71 L=780	1	0,7 кг	
		6	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	2	0,1 кг	
		7	Болт М6×90 ГОСТ 7798-70*	4	0,1 кг	
		8	Гайка М6 ГОСТ 5915-70*	4	-	

ТП 901-6-56-АРИ-ОГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					Р	9,4 кг	
Проверил	Ерусалимская		<i>Ерусалимская</i>				
Инженер	Волкова		<i>Волкова</i>	17.3.77			
Рук. бригады	Ерусалимская		<i>Ерусалимская</i>				
Пл. инж. пр.	Марек		<i>Марек</i>				
Сл. констр.	Авраменко		<i>Авраменко</i>				
Маш. скоп.	Дрампов		<i>Дрампов</i>				
ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ ОГЧ					Лист 1	Листов 1	
ВСТ 3 кп 2 ГОСТ 380-71*					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Альбом VII

Типовой проект 901-6-56

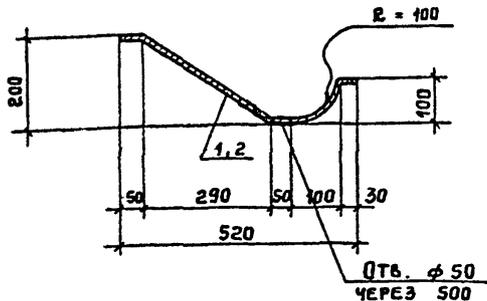


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
22			тп 901-6-56-АР, л.2	Общие указания п. 2.4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	L 63×6 ГОСТ 8509-72 L=660	1	3,8 кг	
		2	L 50×5 ГОСТ 8509-72 L=330	1	1,2 кг	
		3	φ12 ГОСТ 2590-71 L=780	1	0,7 кг	
		4	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	2	0,1 кг	
		5	Болт М6×90 ГОСТ 7798-70*	4	0,1 кг	
		6	Гайка М6 ГОСТ 5915-70*	4	-	

ТП 901-6-56-АРИ-ОГ5

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					Р	5,9 кг	
Проверил	Ерусалимская		<i>Ерусалимская</i>				
Инженер	Волкова		<i>Волкова</i>	17.3.77			
Рук. бригады	Ерусалимская		<i>Ерусалимская</i>				
Пл. инж. пр.	Марек		<i>Марек</i>				
Сл. констр.	Авраменко		<i>Авраменко</i>				
Маш. скоп.	Дрампов		<i>Дрампов</i>				
ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ ОГ5					Лист 1	Листов 1	
ВСТ 3 кп 2 ГОСТ 380-71*					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА		

K1, K2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
22			ТП 901-6-56-АР, л.2	Общие указания п. 2.4		
				<u>K1</u>		
				<u>ДЕТАЛЬ</u>		
		1		-600x2 ГОСТ 8075-56 ^{XX} L=3990	1	37.5 кг
				<u>K2</u>		
				<u>ДЕТАЛЬ</u>		
		2		-600x2 ГОСТ 8075-56 ^{XX} L=300	1	2.8

ТП 901-6-56 - АР - K1, K2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	МАССА	МАСШТ.
					Р		
ПРОВЕРИЛ	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерш</i>				
ИНЖЕНЕР	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	17.3.77			
РУК. БРИГ	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерш</i>				
Л. ИНЖ.ПР.	МАРЕК		<i>Марек</i>				
Л. КОНСТР.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>				
НАЧ. СКО-1	ДРАМЛОВ		<i>Драмлов</i>				

Козырьки
K1, K2

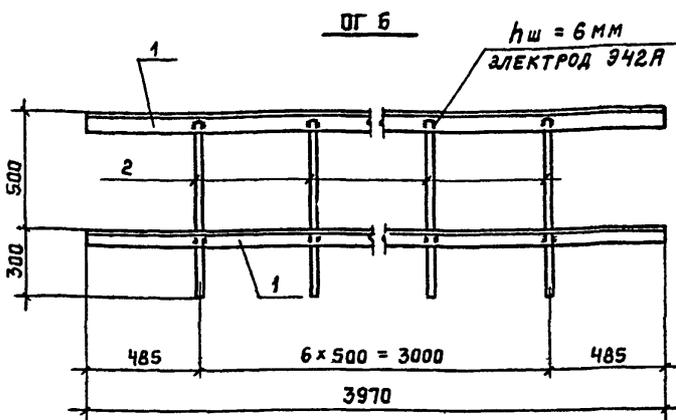
ВСт 3кп 2 ГОСТ 380-71*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Альбом VII

ПРОЕКТ 901-6-56

Типовой



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
22			ТП 901-6-56-АР, л.2	Общие указания п. 2.4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		L75x7 ГОСТ 8509-72 L=3970	2	63,2 кг
		2		φ12 ГОСТ 5781-75 L=800	7	5,0 кг

ТП 901-6-56 АР - ог 6

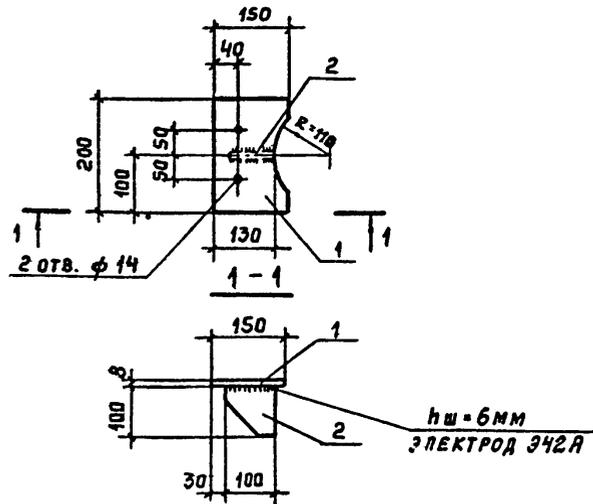
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	МАССА	МАСШТ.
					Р		
ПРОВЕРИЛ	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерш</i>				
ИНЖЕНЕР	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	17.3.77			
РУК. БРИГ	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерш</i>				
Л. ИНЖ.ПР.	МАРЕК		<i>Марек</i>				
Л. КОНСТР.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>				
НАЧ. СКО-1	ДРАМЛОВ		<i>Драмлов</i>				

Ограждение
водосборного бассейна
ог 6

ВСт 3кп 2 ГОСТ 380-71*

68,2 кг

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			ТП 901-6-56-АР, Л. 2	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ П. 2.4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		-150x8 ГОСТ 103-57* L=200	1	1,9 кг
		2		-100x6 ГОСТ 103-57* L=100	1	0,5 кг

ТП 901-6-56 АРИ-061

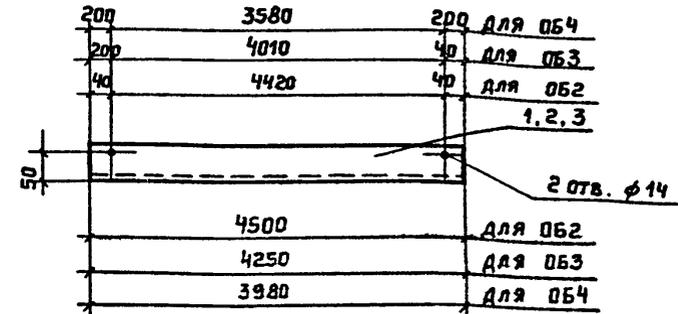
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВЕРИЛ	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерсу</i>		Р	2,4 кг	
ИНЖЕНЕР	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	17.3.77			
РУК. БР.	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерсу</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	МАРЕК		<i>Марек</i>				
ГЛ. КОНСТ.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>				
НАЧ. СКО-1	ДРАМПОВ		<i>Дрампов</i>				

ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ
ОБШИВКИ 061

ВСТ 3кп 2 ГОСТ 380-71*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА

062 ÷ 064



АЛЬБОМ VII

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-6-56

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			ТП 901-6-56-АР, Л. 2	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ П. 2.4		
				<u>062</u>		
				<u>ДЕТАЛЬ</u>		
		1		L90x8 ГОСТ 8509-72 L=4500	1	49,2 кг
				<u>063</u>		
				<u>ДЕТАЛЬ</u>		
		2		L90x8 ГОСТ 8509-72 L=4250	1	46,4 кг
				<u>064</u>		
				<u>ДЕТАЛЬ</u>		
		3		L90x8 ГОСТ 8509-72 L=3980	1	43,5 кг

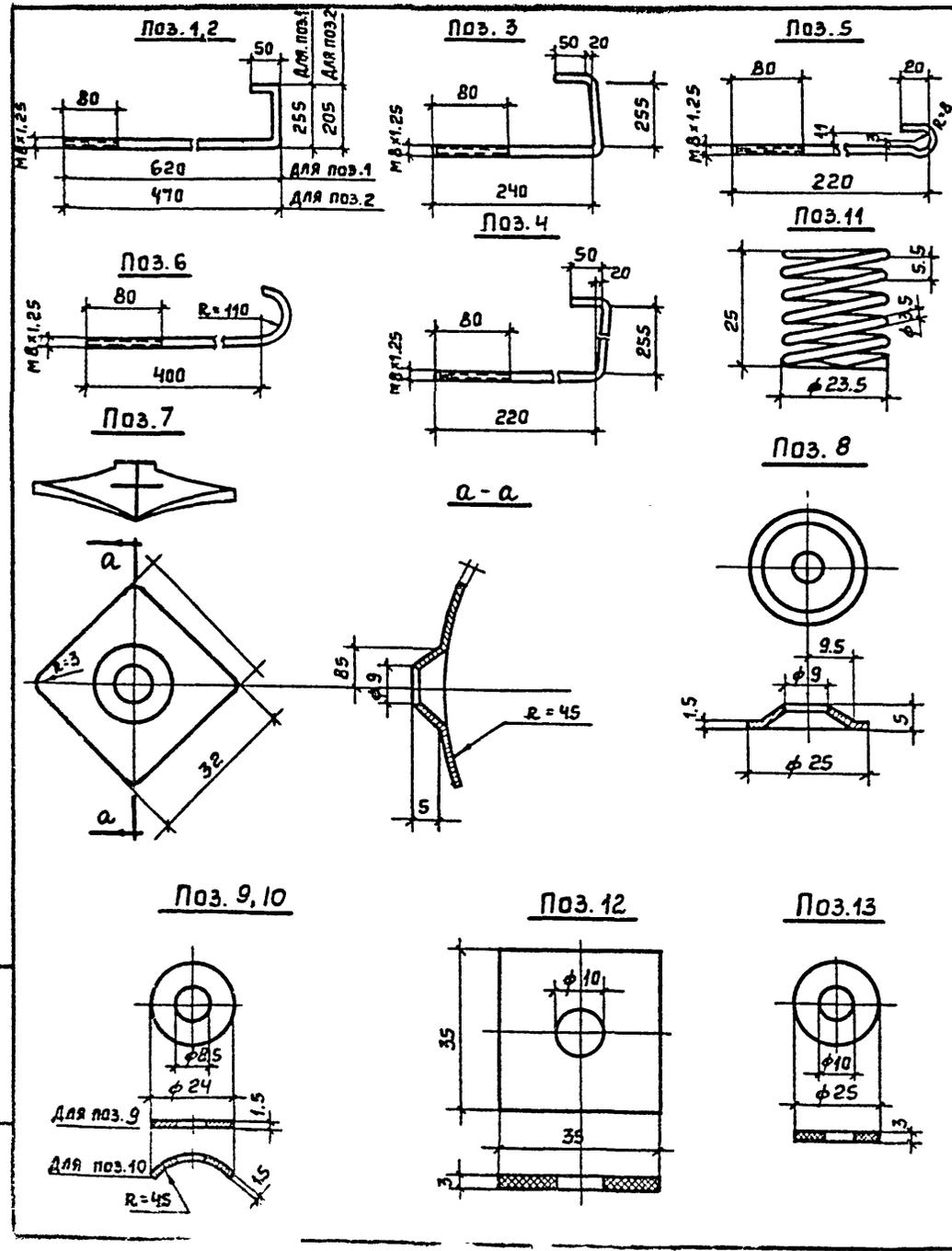
ТП 901-6-56 АРИ-062 ÷ 064

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВЕРИЛ	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерсу</i>		Р		
ИНЖЕНЕР	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	17.3.77			
РУК. БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерсу</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	МАРЕК		<i>Марек</i>				
ГЛ. КОНСТ.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>				
НАЧ. СКО-1	ДРАМПОВ		<i>Дрампов</i>				

ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ
ОБШИВКИ 062 ÷ 064

ВСТ 3кп 2 ГОСТ 380-71*

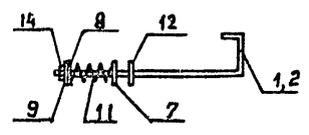
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			ТП 901-6-56-АР, л. 2	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ п. 2.9		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		КРЮК φ В ГОСТ 2590-71 ВСТЭИП2 ГОСТ 380-71* L=930	1	0,37 КГ
		2		То же L=730	1	0,29 КГ
		3		" L=580	1	0,23 КГ
		4		" L=560	1	0,22 КГ
		5		" L=260	1	0,10 КГ
		6		" L=800	1	0,32 КГ
		7		ШАЙБА 8 ГОСТ 18123-72 ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71*	1	0,01 КГ
		8		То же	1	0,01 КГ
		9		ШАЙБА 8 по типу ГОСТ 11371-68* ВСТЭКП ГОСТ 380-71*	1	0,01 КГ
		10		То же	1	0,01 КГ
		11		ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ПРУЖИНА ИЗ СТАЛИ ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71*	1	0,03 КГ
		12		ПРОКЛАДКА ИЗ БИТУМИНИЗИ- РОВАННОГО ВОЙЛОКА ГОСТ 7415-74	1	—
		13		То же	1	—

ТП 901-6-56 -АР-1 ÷ 13		
ИЗМ.	ЛИСТ	Лист 1
Л/Д	ДОКУМЕНТ	1 ÷ 13
ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕР.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	Ерм
СТ. ТЕХН.	ГУСЕВА	Гус
РУК. БР.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	Ерм
ГЛ. ИНЖ. ПР.	МАРЕК	Мар
ГЛ. КОНСТ.	АВРАМЕНКО	Авр
НАЧ. СКО-1	ДРАМПОВ	Драм
ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ 1 ÷ 13		
ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
Р		
Лист 1		Листов 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. МОСКВА		

ПК1, ПК2



МАРКА	МАССА КГ
ПК1	0.43
ПК2	0.35

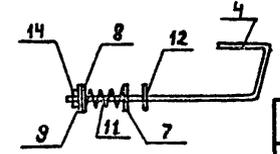
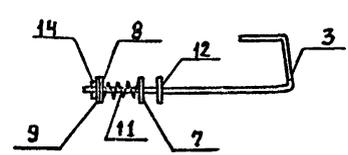
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
22			ТП 901-6-56 - АР, Л.2	<u>Документация</u> ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ п.2.9		
				<u>ПК1</u> <u>ДЕТАЛИ</u>		
12	1		901-6-56 - АРИ 1 ÷ 13	Крюк	1	
12	7		То же	ШАЙБА	1	
12	8		"	"	1	
12	9		"	"	1	
12	11		"	ПРУЖИНА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	1	
12	12		"	ПРОКЛАДКА МЯГКАЯ	1	
	14		"	ГАЙКА М8×1.25 ГОСТ 5916-70* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71*	1	
				<u>ПК2</u> <u>ДЕТАЛИ</u>		
12	2		901-6-56 - АРИ 1 ÷ 13	Крюк	1	
				Поз. 7÷9, 11, 12 и 14 см. ПК1		

ТП 901-6-56 - АРИ - ПК1, ПК2

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВЕР.	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	17.3.77	Р	СМ. ТАБЛ.	
СТ. ТЕХН.	ГУСЕВА		<i>Гусева</i>				
РУК. БР.	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерусалимская</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	МАРЕК		<i>Марек</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва		
ГЛ. КОНСТ.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>				
НАЧ. СКСТ.	ДРАМПОВ		<i>Дрампов</i>				

ПК3

ПК4

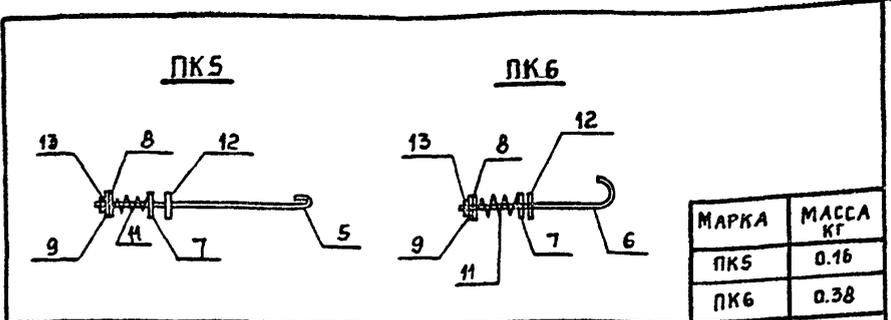


МАРКА	МАССА КГ
ПК3	0.29
ПК4	0.28

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
22			ТП 901-6-56 - АР, Л.2	<u>Документация</u> ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ п.2.9		
				<u>ПК3</u> <u>ДЕТАЛИ</u>		
12	3		901-6-56 - АРИ 1 ÷ 13	Крюк	1	
12	7		То же	ШАЙБА	1	
12	8		"	"	1	
12	9		"	"	1	
12	11		"	ПРУЖИНА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	1	
12	12		"	ПРОКЛАДКА МЯГКАЯ	1	
	14		"	ГАЙКА М8×1.25 ГОСТ 5916-70* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71*	1	
				<u>ПК4</u> <u>ДЕТАЛИ</u>		
12	4		901-6-56 - АРИ 1 ÷ 13	Крюк	1	
				Поз. 7-9, 11, 12 и 14 см. ПК3		

ТП 901-6-56 - АРИ - ПК3, ПК4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВЕРИЛ	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	17.3.77	Р	СМ. ТАБЛ.	
СТ. ТЕХН.	ГУСЕВА		<i>Гусева</i>				
РУК. БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерусалимская</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	МАРЕК		<i>Марек</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва		
ГЛ. КОНСТ.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>				
НАЧ. СКСТ.	ДРАМПОВ		<i>Дрампов</i>				



МАРКА	МАССА КГ
ПК5	0.16
ПК6	0.38

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
22			ТП 901-6-56 - АР, л.2	Общие указания п.2.9		
<u>ПК5</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
12	5		901-6-56 - АР1 1 ÷ 13	Крюк	1	
12	7		То же	Шайба	1	
12	8		"	"	1	
12	9		"	"	1	
12	11		"	Пружина цилиндрическая	1	
12	12		"	Прокладка мягкая	1	
	13		"	Гайка М8х1,25 ГОСТ 5916-70* ВСтЗ Кп2 ГОСТ 380-71*	1	
<u>ПК6</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
12	6		901-6-56 - АР1 1 ÷ 13	Крюк	1	

ТП 901-6-56 - АР1 - ПК5, ПК6

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПК5, ПК6	Лит.	МАССА	МАСШТ
ПРОВЕР.	ВОЛКОВА	Гусева	17.3.77					
СТ.ТЕХН.	ГУСЕВА	Гусева			Лист 1	Листов 1	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	
Рук. БР.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	Гусева						
Гл. инж. пр.	МАРЕК	Гусева						
Гл. конст.	АВРАМЕНКО	Гусева						
Нач. СКБ-1	ДРАМПОВ	Гусева						

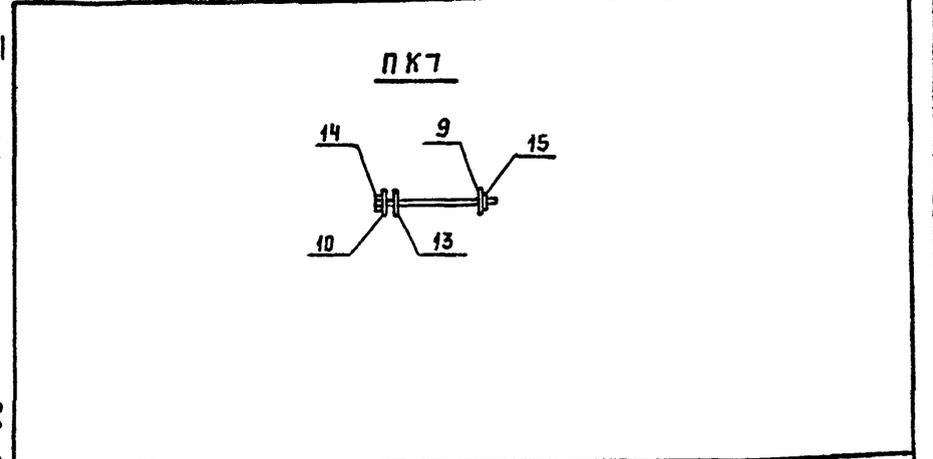
Альбом VII

901-6-56

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

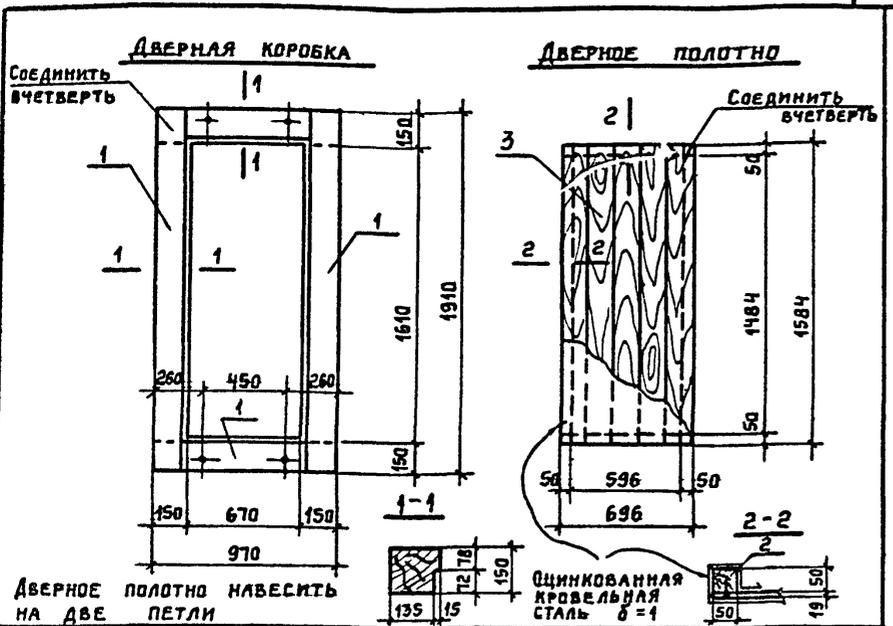
Изм. № подл. Подпись и дата



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
22			ТП 901-6-56 - АР, л.2	Общие указания п.2.9		
<u>ПК7</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
12	9		901-6-56 - АР1 1 ÷ 13	Шайба	1	0,01 кг
12	10		То же	"	1	0,01 кг
12	13		"	Прокладка мягкая	1	0,01 кг
	14		"	Винт М8х1,25х30 ГОСТ 1491-72 ВСтЗ Кп2 ГОСТ 380-71*	1	0,02 кг
	15		"	Гайка М8х1,25 ГОСТ 5916-70* ВСтЗ Кп2 ГОСТ 380-71*	1	—

ТП 901-6-56 - АР1 - ПК7

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ПК7	Лит.	МАССА	МАСШТ
ПРОВЕР.	ВОЛКОВА	Гусева	17.3.77					
СТ.ТЕХН.	ГУСЕВА	Гусева			Лист 1	Листов 1	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	
Рук. БР.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	Гусева						
Гл. инж. пр.	МАРЕК	Гусева						
Гл. конст.	АВРАМЕНКО	Гусева						
Нач. СКБ-1	ДРАМПОВ	Гусева						



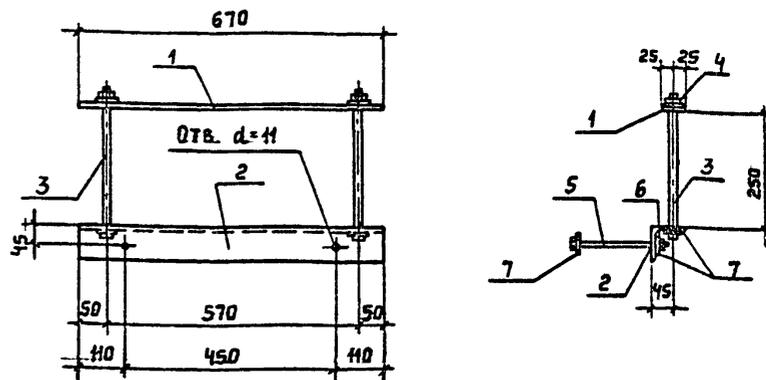
ДВЕРНОЕ ПОЛОТНО НАВЕСИТЬ НА ДВЕ ПЕТАЛИ

Оцинкованная кровельная сталь δ=1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			ТП 901-6-56-АР. л. 2	Общие указания п. 2.8		
				<u>Д 1</u>		
				<u>Детали</u>		
				Брус 150×150 ГОСТ 8486-66	5.8	м
				Брус 50×50 ГОСТ 8486-66	4.8	м
		2		Доски δ=19 ГОСТ 8486-66	1.1	м ²
		3				

ТП 901-6-56-АР-Д1

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Проверил	ВОЛКОВА	Рисов	17.3.77		Р	0.15 м ³	
Ст. техн.	ГУСЕВА	Чер					
Рук. бриг.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	Чер					
Гл. инж. пр.	МАРЕК	Чер					
Гл. констр.	АВРАМЕНКО	Чер					
Нач. скл-1	ДРАМЯЗОВ	Чер					
ДВЕРЬ Д1					Лист 1 Листов 1		
Сосна 2-го сорта ГОСТ 8486-66					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			ТП 901-6-56-АР, л. 2	Общие указания п. 2.4		
				<u>Детали</u>		
		1		50×8 ГОСТ 103-57* L=670	1	2.1 кг
		2		L75×7 ГОСТ 8509-72 L=670	1	5.4 кг
		3		Болт М16×300 ГОСТ 7798-70*	2	1.0 кг
		4		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	2	0.1 кг
		5		Болт М10×180 ГОСТ 7798-70*	2	0.3 кг
		6		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	2	—
		7		30×4 ГОСТ 5681-75 L=30	8	0.2 кг

ТП 901-6-56-АР-КД1

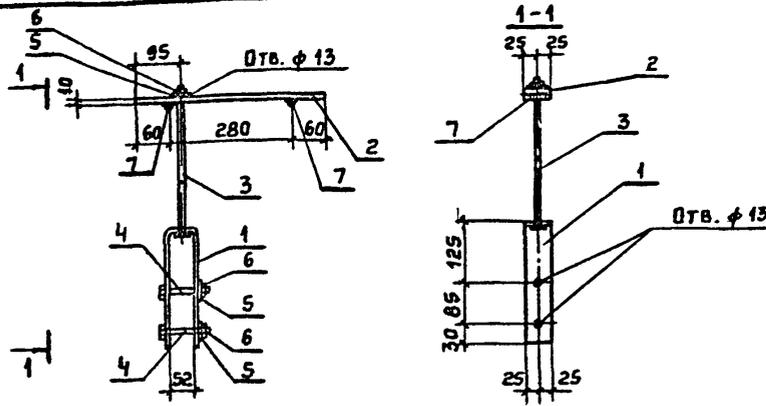
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Проверил	ВОЛКОВА	Рисов	17.3.77		Р	9.1 кг	
Ст. техн.	ГУСЕВА	Чер					
Рук. бриг.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	Чер					
Гл. инж. пр.	МАРЕК	Чер					
Гл. констр.	АВРАМЕНКО	Чер					
Нач. скл-1	ДРАМЯЗОВ	Чер					
ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ДВЕРИ КД1					Лист 1 Листов 1		
ВСтЗ.кл2 ГОСТ 380-71*					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва		

Альбом VII

901-6-56

ПРОЕКТ

Типовой



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
22			ТП901-6-56 -АР. л.2	Общие указания п. 2.4.		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1	-50x6 ГОСТ 103-57* L=530	1	1.3 кг	
		2	-50x10 ГОСТ 103-57* L=400	1	1.6 кг	
		3	БОЛТ М 12x300 ГОСТ 7798-70	1	0.4 кг	
		4	БОЛТ М 12x100 ГОСТ 7798-70	2	0.2 кг	
		5	ШАЙБА 24x2.5 ГОСТ 11371-68*	3	-	
		6	ГАЙКА М 12 ГОСТ 5915-70*	3	0.1 кг	
		7	•φ10 ГОСТ 2590-71 L=50	2	0.1 кг	

ТП 901-6-56 -АРИ-ПО1

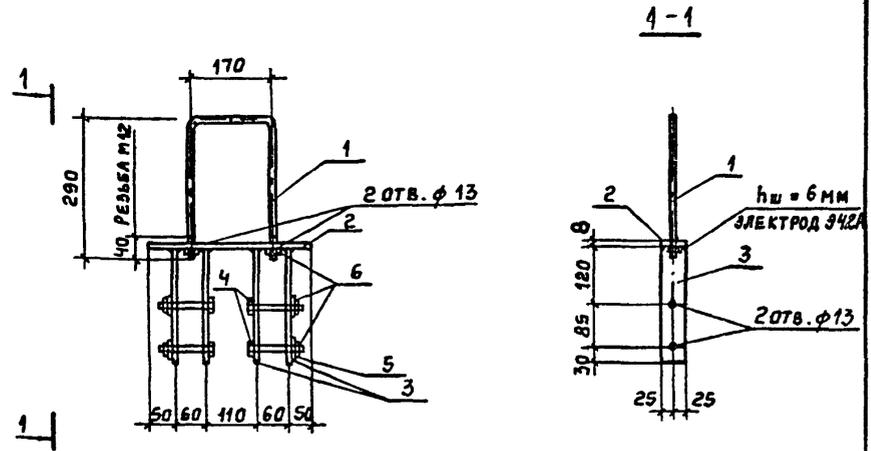
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВЕРИЛ	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ершова</i>		Р	3,7 кг	
ИНЖЕНЕР	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	19.3.77			
РУК. БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ершова</i>				
Л. ИНЖ. ПР.	МАРЕК		<i>Марек</i>		ЛИСТ 7	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ. КОНСТР.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>				
НАЧ. СКО-1	ДРАМЛОВ		<i>Драмов</i>				
В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г Москва		

Альбом VII

901-6-56

ПРОЕКТ

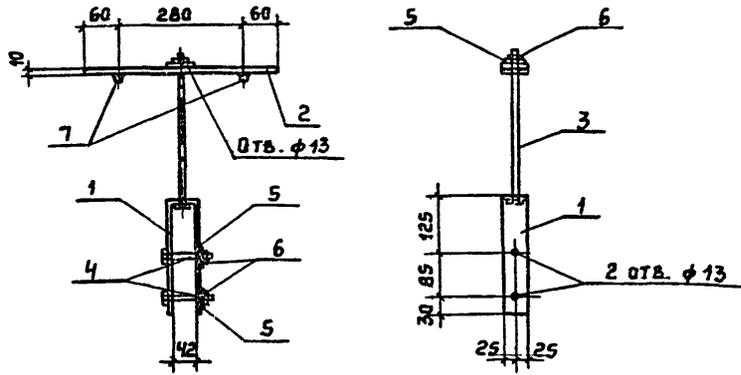
Типовой



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
22			ТП901-6-56 -АР. л. 2	Общие указания п. 2.4		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1	•φ12 ГОСТ 2590-71 L=760	1	0.7 кг	
		2	-50x8 ГОСТ 103-57* L=330	1	1.0 кг	
		3	-50x6 ГОСТ 103-57* L=235	4	2.2 кг	
		4	БОЛТ М 12x100 ГОСТ 7798-70	4	0.4 кг	
		5	ШАЙБА 24x2.5 ГОСТ 11371-68	4	-	
		6	ГАЙКА М 12 ГОСТ 5915-70*	6	0.1 кг	

ТП 901-6-56 -АРИ-ПО2

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПРОВЕРИЛ	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ершова</i>		Р	4,4 кг	
ИНЖЕНЕР	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	19.3.77			
РУК. БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ершова</i>				
Л. ИНЖ. ПР.	МАРЕК		<i>Марек</i>		ЛИСТ 7	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ. КОНСТР.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>				
НАЧ. СКО-1	ДРАМЛОВ		<i>Драмов</i>				
В Ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г Москва		



901-6-56

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
22			ТП 901-6-56 - АР, л. 2	Документация		
				Общие указания п. 2.4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		-50x6 ГОСТ 103-57* L=520	1	1.3 кг
		2		-50x10 ГОСТ 103-57* L=400	1	1.6 кг
		3		Болт М12x300 ГОСТ 7798-70	1	0.4 кг
		4		Болт М12x100 ГОСТ 7798-70	2	0.2 кг
		5		Шайба 24x2.5 ГОСТ 11371-68*	3	-
		6		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	3	0.1 кг
		7		φ10 ГОСТ 2590-71 L=50	2	0.1 кг

ТП 901-6-56 - АР - ПОЗ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
Проверил	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерсу</i>	
Инженер	БОЛКОВА		<i>Болкова</i>	17.12.77
Рук. бригады	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерсу</i>	
Тех. инж. пр.	МАРЕК		<i>Марек</i>	
Гл. констр.	АБРАМЕНКО		<i>Абраменко</i>	
Нач. СКЗ-1	ДРАМПОВ		<i>Дрампов</i>	

Подвеска ПОЗ

ЛИТ. МАССА МАСШТ.

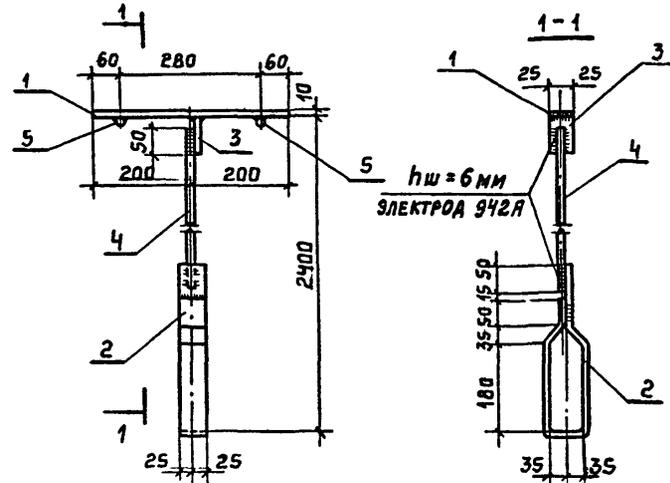
Р 3,7 кг

Лист 1 / Листов 1

ВСТЗ кп2 ГОСТ 380-71*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Инв. № подл. 110417-11-14



Альбом VII

901-6-56

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
22			ТП 901-6-56 - АР, л. 2	Документация		
				Общие указания п. 2.4.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		-50x10 ГОСТ 103-57* L=400	1	1.6 кг
		2		-50x6 ГОСТ 103-57* L=690	1	1.6 кг
		3		-50x8 ГОСТ 103-57* L=70	1	0.2 кг
		4		φ10 ГОСТ 2590-71 L=2120	1	1.3 кг
		5		φ10 ГОСТ 2590-71 L=50	2	0,1 кг

ТП 901-6-56 АР - ПОЧ

Инв. № подл. 110417-11-14

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

Проверил	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерсу</i>	
Исполнит	МУДРАК		<i>Мудрак</i>	17.12.77
Рук. бригады	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Ерсу</i>	
Тех. инж. пр.	МАРЕК		<i>Марек</i>	
Гл. констр.	АБРАМЕНКО		<i>Абраменко</i>	
Нач. СКЗ-1	ДРАМПОВ		<i>Дрампов</i>	

Подвеска ПОЧ

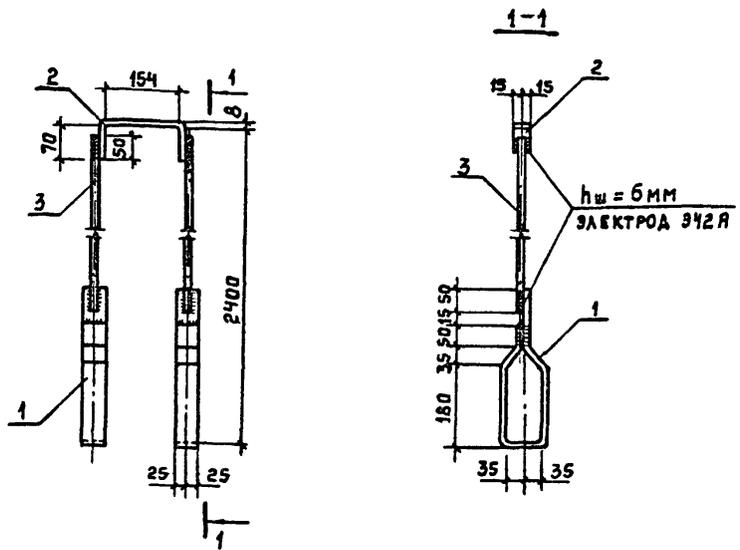
ЛИТ. МАССА МАСШТ.

Р 4,8 кг

Лист 1 / Листов 1

ВСТЗ кп2 ГОСТ 380-71*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМеч.
22			901-6-56 -АР, л. 2	Общие указания п. 2.4		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1	-50x6 ГОСТ 103-57*	L=690	2	3,2 кг
		2	-30x8 ГОСТ 103-57*	L=300	1	0,6 кг
		3	φ10 ГОСТ 2590-71	L=2120	2	2,6 кг

ТП 901-6-56 АРИ - ПОС

Подвеска ПОС

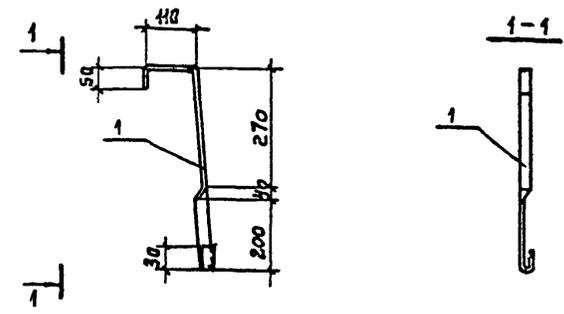
Лит.	Масса	Масшт.
Р	6,4 кг	

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Проверил	ЕРУСАЛИМСКИЙ		<i>Ерм</i>	
Исполнит	МУДРАК		<i>Мудрак</i>	17.3.77
Рук. бр.	ЕРУСАЛИМСКИЙ		<i>Ерм</i>	
Гл. инж. пр.	МАРЕК		<i>Маре</i>	
Гл. констр.	АВРАМЕНКО		<i>Авра</i>	
Нач. СКД-1	ДРАМПОВ		<i>Драм</i>	

ВСт 3 кп 2 ГОСТ 380-71*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Лист 1 / Листов 1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМеч.
22			901-6-56 -АР л. 2	Общие указания п. 2.4		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1	-20x4 ГОСТ 103-57*	L=600	1	0,4 кг

ТП 901-6-56 АРИ - ПОБ

Подвеска ПОБ

Лит.	Масса	Масшт.
Р	0,4 кг	

Изм. и дата подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Проверил	ЕРУСАЛИМСКИЙ		<i>Ерм</i>	
Инженер	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	17.3.77
Рук. бр.	ЕРУСАЛИМСКИЙ		<i>Ерм</i>	
Гл. инж. пр.	МАРЕК		<i>Маре</i>	
Гл. констр.	АВРАМЕНКО		<i>Авра</i>	
Нач. СКД-1	ДРАМПОВ		<i>Драм</i>	

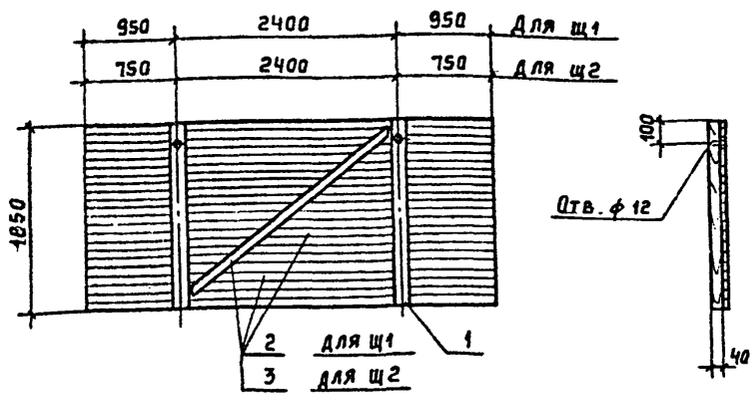
ВСт. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Лист 1 / Листов 1

Альбом VII

176



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
22			ТЛ 901-6-56-АР л. 2	Общие указания п. 2.8		
<u>Щ1</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1		Брус 75x40 гост 8486-66	3,7	м
		2		Доски б=25 гост 8486-66	8,0	м ²
<u>Щ2</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1		Брус 75x40 гост 8486-66	3,7	м
		3		Доски б=25 гост 8486-66	7,3	м ²

ТЛ 901-6-56 - АР-Щ1, Щ2

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
ПРОВЕР.	ЕРУСАЛИМСКИЙ		<i>Гусева</i>		Р		
СТ.ТЕХН.	ГУСЕВА		<i>Гусева</i>				
РУК. БР.	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Гусева</i>				
ГЛ. ИНЖ. ПР.	МАРЕК		<i>Марека</i>				
ГЛ. КОНСТ.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>				
НАЧ. СКО-1	ДРАМПОВ		<i>Дрампов</i>				

Щиты Щ1, Щ2

СОСНЯ 2-ГО СОРТА
ГОСТ 8486-66

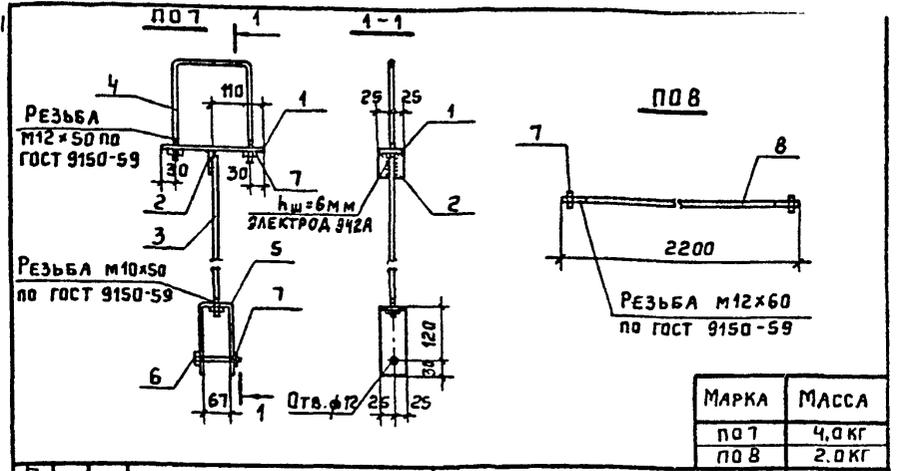
ПРМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Лист 1 | Листов 1

Альбом VII

Типовой проект 901-6-56

Имя, № подл. Подпись и дата



МАРКА	МАССА
ПОТ	4,0 КГ
ПОВ	2,0 КГ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
22			ТЛ 901-6-56-АР л. 2	Общие указания п. 2.4		
<u>ПОТ ДЕТАЛИ</u>						
		1		-50x8 гост 103-57* l=220	1	0,7 кг
		2		-50x8 гост 103-57* l=50	1	0,2 кг
		3		•ф10 гост 2590-71 l=2160	1	1,3 кг
		4		•ф12 гост 2590-71 l=150	1	0,7 кг
		5		-50x6 гост 103-57* l=370	1	0,9 кг
		6		БОЛТ М12x100 гост 7798-70	1	0,1 кг
		7		Гайка М12 гост 5915-70*	3	0,1 кг
<u>ПОВ ДЕТАЛИ</u>						
		8		•ф12 гост 2590-71 l=2200	1	1,9 кг
		7		Гайка М12 гост 5915-70*	2	0,1 кг

ТЛ 901-6-56-АР-ПОТ, ПОВ

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
ПРОВЕР.	ВОЛКОВА		<i>Волкова</i>	17.3.77	Р		
СТ.ТЕХН.	ГУСЕВА		<i>Гусева</i>				
РУК. БРИГ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ		<i>Гусева</i>				
ГЛ. ИНЖ. ПР.	МАРЕК		<i>Марека</i>				
ГЛ. КОНСТ.	АВРАМЕНКО		<i>Авраменко</i>				
НАЧ. СКО-1	ДРАМПОВ		<i>Дрампов</i>				

Подвески ПОТ, ПОВ

ВСт 3кп2 гост 380-71*

ПРМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Лист 1 | Листов 1