## МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ С С С Р

# УКАЗАНИЯ И НОРМЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ХОЗЯЙСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

**МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ЗАВОДЫ** 

Том 16

ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ И ХОЛОДОСНАБЖЕНИЕ

BHTTI 1-39-80 MUM CCCP

#### МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

УКАЗАНИЯ И НОРМЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЭНЕРГЕТИЧЕСКО-ГО ХОЗЯЙСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

мЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ЗАВОДЫ ТОМ 16

отогиление, вентилялия и холодоснаежение

BHTTI I-39-80 MYM CCCP

YTBEPWAEHN HPWKA30M MUHYEPMETA CCCP of 10.12.80 M 1148 "Указания и норми технологического проектирования и технико-экономические показатели энергохозяйства предприятий черной металлургии. Том 16. Металлургические заводы. Отопление, вентиляция и холодоснабжение ВНТП 1-39-80 разработаны Государственным ордена Ленина Союзным институтом по проектированию металлургических заводов (Гипромевом) Минизримета СССР.

С введением в действие этих норм утрачивают силу "Указания и нормы технологического проектирования и технико-экономические показатели энергоховяйства предприятий черной металлургии. Металлургические заводы. Том 3. Отопление, вентиляция и холодоснабжение", разработанние Гипромезом и утвержденные Минчерметом СССР в 1979 году.

#### Перечень томов

указаний и норм технологического проектирования и технико-экономических показателей энергетичес-кого хозяйства предприятий черной металлургии

| pip<br>III | Наименование<br>тома   | Номер<br>тома | Разработчик | Обозначение               |
|------------|--|---------------|-------------|---------------------------|
| T          | 2  | 3             | 4           | 5                         |
|            | Металлургические за-<br>воды   |               |             |                           |
|            | Общезаводское тепло-<br>силовое хозяйство  | 1             | Гипромез    | BHTTI 1-25-80<br>MYM CCCP |
|            | Воздуходувные стан-<br>ции (BC)  | 2             | цэчм        | BHTN 1-26-80<br>MYM CCCP  |
|            | Газотурбинные расши-<br>рительные станции<br>(ГТРС)                                      | 3             | ЦЭЧМ        | BHTII I-27-80<br>MYM CCCP |
|            | Теплосиловое хозяйство кислородно-конвертерных цехов                                     | 4             | Гипромез    | BHTH 1-28-80<br>MYM CCCP  |
|            | Установки котлов-ути<br>лизаторов за сталеп-<br>лавильными и нагрева-<br>тельными печами | 5             | цэчм        | BHTTI 1-29-80<br>MYM CCCP |
|            | Испарительное охлаж-<br>дение металлургичес-<br>ких агрегатов                            | 6             | вниличэо    | BHTII I-30-80 M4M CCCP    |
|            | Электрохозяйство   | 7             | Гипромез    | BHTTI 1-31-80<br>MUN CCCP |
|            | Электроремон <del>т</del>  | 8             | Гипромез    | BHTTI I-32-80<br>MUM CCCP |
|            | Газовое ховяйство  | 9             | Ленгипромез | BHITI I-33-80<br>MAN CCCP |
|            | Кислородное хозийст-<br>во   | 10            | Укргипромез | BHTTI 1-34-80<br>MUM CCCP |
|            | Производство защит-<br>ных газов   | 11            | Стальпроект | BHTTT 9-1-80              |
|            | Водное хозяйство   | 12            | Гипромез    | BHTTI 1-35-80<br>MYM CCCP |
|            |  |               |             |                           |

| организация воднохи-<br>мического режима<br>энергообъектов         13         ПЭЧМ         ВНГП 1-37-<br>МЧМ ССС           Гидрошламозолоудаление котельных устание котельные дели и холодоснабжение         15         СВЭЧМ         ВНТП 1-38-<br>МЧМ ССС           Защита атмосферы         1°         Гипромез         ВНТП 1-39-<br>МЧМ ССС           Защита атмосферы         1°         Гипромез         ВНТП 1-40-<br>МЧМ ССС           Защита атмосферы         18         ВНИПИЧЭО         ВНТП 1-41-<br>МЧМ ССС           Управления произ-<br>водством         19         Гипромез         ВНТП 1-42-<br>МЧМ ССС           Производственные базганизаций         21         Трест "Энер гоцермет"<br>Подэчм         ВНТП 1-43-<br>МЧМ ССС           Защита подземных менизаций         22         Укргипромез         ВНТП 1-45-<br>МЧМ ССС           Защита подземных менизаций от коррозии         22         Укргипромез         ВНТП 1-45-<br>МЧМ ССС           Порнодобывающие предприятия         23         Гипроруда         ВНТП 13-5-<br>МЧМ ССС           Окомковательные фаб-<br>рики         24         Механобрчер         ВНТП 19-53   | 2   | 3   | 4                   | 5                               |
|---|---|-----|---------------------|---------------------------------|
| Очистные сооружения и защита водоемов       14       ВНИПИЧЭО       ВНГП 1-37- МЧМ ССС         Гидромламозолоудаление котельных установок       15       ОВЭЧМ       ВНТП 1-38- МЧМ ССС         Отопление, вентиляци и холодоснабжение       16       Гипромез       ВНТП 1-39- МЧМ ССС         Защита атмосферы. Очистка газов от пыли       18       ВНИПИЧЭО       ВНТП 1-41- МЧМ ССС         Защита атмосферы. Очистка газов от пыли       19       Гипромез       ВНТП 1-41- МЧМ ССС         Технические средства управления производственные бази энергоремонтных организаций       20       Гипромез       ВНТП 1-43- МЧМ ССС         Производственные бази энергоремонтных организаций       21       Трест "Энер гочермет" МЭЭЧМ       ВНТП 1-44- МЧМ ССС         Защита подземных мений и коммуникаций от коррозии       22       Укргипромез       ВНТП 1-45- МЧМ ССС         Окомковательные и обогатительные фабрики       23       Гипроруда       ВНТП 13-5- МЧМ ССС         Окомковательные фабрики       24       Механобрчер       ВНТП 19-53   | товлению химически обработанной воды и организация воднохи-мического режима | ta  | NDG[]               | BHTTI I-36-80<br>NUM CCCP       |
| И Защита водоемов   | 1 - 1   |     |                     | ВИТП Т_37_80                    |
| ние котельных установок         МЧМ ССС           Отопление, вентиляци и холодоснабжение         16         Гипромез         ВНТП 1-39- мЧМ ССС           Защита атмосферы. Очистка газов от пыли и технические средства управления производством         18         ВНИПИЧЭО         ВНТП 1-41- мЧМ ССС           Производственные бази энергоремонтных организаций         20         Гипромез         ВНТП 1-43- мЧМ ССС           Производственные бази энергоремонтных организаций         21         Трест "Энер гочермет" мЧМ ССС         ВНТП 1-44- мЧМ ССС           Защита нодземных металлургических сооружений и коммуникаций от коррозии         22         Укргипромез         ВНТП 1-45- мЧМ ССС           Производственные и обогатительные фабрики         23         Гипроруда         ВНТП 13-5- мЧМ ССС           МЧМ ССС         Типроруда         ВНТП 13-5- мЧМ ССС           МЧМ ССС         ВНТП 13-5- мЧМ ССС   |   | 4.3 | D12111 1007         | M4M CCCP                        |
| и холодоснабжение       3ащита атмосферы       17       Гипромез       ВНТП 1-40- МЧМ ССС         Защита атмосферы. Очистка газов от пыли       18       ВНИПИЧЭО       ВНТП 1-41- МЧМ ССС         Технические средства управления производством       19       Гипромез       ВНТП 1-42- МЧМ ССС         Производственные базы энергоремонтных организаций       21       Трест "Энер гоцермет" КВЭЧМ       ВНТП 1-44- МЧМ ССС         Защита подземных металлургических сооружений и коммуникаций от коррозии       22       Укргипромез       ВНТП 1-45- МЧМ ССС         Окомковательные и обогатительные фабрики       23       Гипроруда       ВНТП 13-5- МЧМ ССС         Окомковательные фабрики       24       Механобрчер- ВНТП 19-53   | ние котельных уста-   | 15  | WYEBOI              | <u>ВНТЛ I-38-80</u><br>МЧМ СССР |
| Защита атмосферы. Очистка газов от пы-ии       18       ВНИПИЧЭО       ВНТП 1-41-МЧМ ССС ВНТП 1-41-МЧМ ССС ВНТП 1-42-МЧМ ССС ВНТП 1-42-МЧМ ССС ВНТП 1-43-МЧМ ССС ВНТП 1-43-МЧМ ССС ВНТП 1-43-МЧМ ССС ВНТП 1-43-МЧМ ССС ВНТП 1-44-МЧМ ССС ВНТП 1-44-МЧМ ССС ВНТП 1-45-МЧМ ССС ВНТП 1-5-МЧМ ССС ВНТП 13-5-МЧМ ССС ВНТП 13-5-МММ ССС ВНТП 13-5   | Отопление, вентиляци<br>и холодоснабжение                                   | 16  | Гипромез            | BHTN I-39-80<br>MYM CCCP        |
| Очистка газов от пы-<br>ии         МЧМ ССС           Технические средства<br>управления произ-<br>водством         19         Гипромез         ВНТП 1-42-<br>МЧМ ССС           Знергоремонтные цехи         20         Гипромез         ВНТП 1-43-<br>МЧМ ССС           Производственные базы<br>энергоремонтных орга-<br>низаций         21         Трест "Энер<br>гочермет"         ВНТП 1-44-<br>МЧМ ССС           Защита подземных ме-<br>таллургических соору-<br>жений и коммуникаций<br>от коррозии         22         Укргипромез         ВНТП 1-45-<br>МЧМ ССС           Торнодобывающие пред-<br>приятия         23         Гипроруда         ВНТП 13-5-<br>МЧМ ССС           Окомковательные фаб-<br>рики         24         Механобрчер-<br>ВНТП 19-53  | Защита атмосферы  | ייו | Гипромез            | BHTH I-40-80<br>MYM CCCP        |
| управления производством  Знергоремонтные цехи  Производственные базы знергоремонтных организаций  Защита подземных металлургыческих сооружений и коммуникаций от коррозии  Горнодобывающие предприятия  Окомковательные фабрики  Окомковательные фаб | Очистка газов от пы-  | 18  | внипичэо            | BHTTI 1-41-80<br>MYM CCCP       |
| Производственные базы знергоремонтных организаций Защита нодземных металлургических сооружений и коммуникаций от коррозии Горнодобывающие предприятия Окомковательные и обогатительные фабрики Окомковательные фабрика Окомковательные окомковательные фабрика Окомковательные фабрика Окомковательные окомковательны | управления произ-   | 19  | Гипромез            | BHTN I-42-80<br>MAM CCCP        |
| энергоремонтных организаций Защита подземных мерталлургических сооружений и коммуникаций от коррозии  Горнодобывающие предприятия Окомковательные и обогатительные фабрики Окомковательные фабрики  | Энергоремонтные цехи  | 20  | Гипромеа            | BHTTI I-43-80<br>MYM CCCP       |
| таллургических сооружений и коммуникаций от коррозии  Горнодобывающие пред- 23 Гипроруда ВНТП 13-5- МЧМ ССС  Окомковательные и обогатительные фабрики Окомковательные фабрики Окомковательные фабрия ВНТП 19-53   | энергоремонтных орга-   | SI  | гочермет"           | BHTTI I-44-80<br>MUM CCCP       |
| приятия МЧМ ССС Окомковательные и обогатительные фаб- рики Окомковательные фаб- 24 Механобрчер- ВНТП 19-53  | таллургических соору-<br>жений и коммуникаций                               | 22  | Укргипромез         | BHTT I-45-80<br>MUM CCCP        |
| обогатительные фаб-<br>рики<br>Окомковетельные фаб-<br>24 Механобрчер-<br>ВНТП 19-53  |   | 23  | Гипроруда           | BHTH I3-5-80<br>M4M CCCP        |
| Окомковательные фаб- 24 Механобрчер- ВНТП 19-53   | обогатительные фаб-   |     |                     |                                 |
| рики мет мчм сс   | Окомковательные фаб-  | 24  | Механобрчер-<br>мет | ВНТЛ 19-53-8<br>МЧМ СССР        |
| i marathra  |   | 25  |                     | BHTTI 19-54-8<br>MYM CCCP       |

| 2  | 3   | 4  | 5  |
|--|---|--|--|
| Агломерационные фабрики  | 26  | Укргипро-<br>мез   | <u>ВНТП <b>4-</b></u> I- <u>80</u><br>МЧМ <b>С</b> ССР   |
| Консохимические<br>предприятия   | 27  | Гипрококс  | ВНТП 17-5875-80<br>МЧМ СССР  |
| Ферросплавные за-<br>воды  | 28  | Гипросталь   | BHTH 10-5-80<br>MYM CCCP   |
| Ферросп <b>л</b> ав <b>ные</b> за-<br>воды<br>Защита <b>ат</b> мосферы | 29  | Гипросталь   | BHTN 10-6-80<br>NAW CCCL   |
| Огнеупорные заводы   | 30  | B/10   | <u>внтп 2С-1-80</u><br>мчм СССР  |
| <b>Истизные заводы</b>   | 31  | Гипрометиз   | BHTN 12-10-80<br>M4M CCCP  |
|  |   |  |  |
|  | Агломерационные фабрики Коксохимические предприятия Ферросплавные заводы Ферросплавные саводы Защита атмосферы Огнеупорные заводы | Агломерационные фабрики  Коксохимические 27 предприятия  Ферросплавные за- 28 воды  Ферросплавные за- 29 защита атмосферы Огнеупорные заводы  30 | Агломерационные дебрики 26 Укргипро-<br>фабрики 27 Гипрококс предприятия 28 Гипросталь воды 29 Гипросталь 39щига атмосферы Огнеупорные заводы 30 ВИО |

Министерство черной металлургии СССР (Минчермет СССР) Указания и нормы технологического проектирования и технико-экономические показатели энергохозяйства предприятий черной металлургии. Том 16. Металлургические заводы. Отопление, вентиляция и холодоснабжение.

BHTII I-39-80 MYM CCCP

Ваамен норм 1973 г.

#### основные положения.

Настоящие "Указания и нормы технологического проектирования и технико-экономические показатели внергоховяйства предприятий черной металлургии. Том 16. Металлургические ваводы. Отопление, вентиляция и холодоснабжение" являются обявательными при проектировании отопления, вентиляции и холодоснабжения цехов и осоружения металлургических заводов.

Они составлены для доменного, сталеплавильного, производств и содержат в своем составе следуювес:

- Указания и нормы, обеспечивающие нормальные условия труда при сняжении расходов энергии, материалов и эксплуатационных затрат.
  - 2. Требования по управлению и блокировкам систем.
  - 8. Сведения по организации эксплуатации и ремонта систем.
- 4. Нормы удельных расходов энергоресурсов на единицу объема эданий.

Внесены Государственным ордена Тенине оберании инотнтутом по проектированию металургических заводов (Гипромезом)

Утверждены Минчерметом СССР (приказ от 10.12.80 р 1148)

Срок введения в действие 1.октября 1981 г. Данные по расходам энергоресурсов, приведенные в "Указаниях и нормах", могут быть использованы для составления техникоэкономических обосновании, а также для анализа проектных решений на стадии технических, технорабочих проектов и рабочих чертежей.

Проектирование отопления, вентиляции, кондиционирования воедужа следует выполнять в соответствии с действующими общесоювными санитарными и строительными нормами и превидами проектирования, а также ведомственными указаниями и нормами проектировапия.

С целью последующего уточнения норм технологического проектирования энергетического хозяйства, снижения норм расходов энергореоурсов на отопление и вентиляцию, экономического внал иза проектных решений, необходимо в технических, технорабочих проектах и рабочих чертежах отоплении и вентиляции цехов и сооружений приводить следующие оводние данные техно-экономиче-

Объем цеха, производительность по выпускаемой продукции, Расчетные пераметры перужного воздуха.

Тепловыделения.

Расчетные часовые расходы тепла на демурное и рабочее отопдение. вентиляцию, контиционирование.

Производительность холодильных установок или холодопотреб-

Расход производственной и хозяйственной воды на отопление, вентиляцию и охлажденно электрических приводов.

Расход пара.

Расход скатого воздуха.

Вес оборудования, воздуховодов, трубопроводов, аризтуры.

#### УКАЗАНИЯ И НОРМЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

#### I.I. Отопление

- І.І.І. Ограждающие строительные конструкции: стены, покрытия ворота, остекление, аэрационные устройства должны обеспечивать макоимальную герметизацию для предотвращения инфильтрации воз-A УХА В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ГОДА. ФАКТИЧЕСКАЯ ПЛОШАДЬ ОСТЕКЛЕНИЯ НЕ должна превышать минимально требуемой по нормам естественного освещения вданий.
- І.І.2. В цехах большого объема с площадью на одного работаюмето более 100 м<sup>2</sup> отопление всего объема не предусматривается. Для ващиты коммуникаций от замерзания предусматривать локальные мероприятия: изоляцию, обогрев слутниками и т.п. При возможности выделения отдельных учестков цеха в них предусматриваются обычные опособы отопления. Отопление всего объема неха выполняется только в случаях обоснованных тахнологических требований.
- I.I.3. Обогрева открытых постоянных рабових мест в нестапинваемых цехах оледует проектировать электрическими мли газовыми инфракрасными излучателями. При установке газовых излучателей необходино проководить расчет на разбавление окиси углерода с учетом лейотвующего в цехе вентиляционного обмена.
- I.I.4. Промаводительность систем отопления определять с учетом тепловых потерь через ограндающие конструкции зданий, расколов тепла на нагрев инфильтрационного и аэрационного воздуха, поступавшего в колодине пролеты для удаления набыточных тепловиделений из горячих пролетов и на нагрев вводимих материалов и транспорта. Температуры воздуха на рабочих местах и вне постоянных 9.

рабочих мест принимать по допустимым нормам температур в соответствии с ГОСТ I2.I.005-76 "Воздух рабочей зоны", по нижнему пределу.

- I.I.5. Отопление производственных помещений обеспечивать в первую очередь за счет иопользования тепля от нагретого металла и оборудования, а также: системами воздушного отопления отопительно-рециркувиционными агрегатами, системами инфракрасных излучателей.
- 1.1.6. Для использования тепла нагретого металла предусматривать установку смешивающих эжекторов или вентиляторов, подающих нагретый воздух из теплых зон в холодные. Использование тепла электромашинных помещений в вимний период возможно путем выдачи нагретого воздуха в пролеты цеха.
- I.I.7. Отопление вданий большого объема и большой высоты реномендуется осуществлять укрупненными отопительными агрегатами при соответствующем технико-экономическом обосновании. При расположении рабочих мест вблизи наружных стен, независимо от наличия общей системы отопления цеха, необходимо у стен предусматривать установку местных нагревательных приборов.
- I.I.8. При устройстве воздушно-тепловых завес с нижней подичей следует принимать завесы циркуляционного типа.
- I.I.9. При присоединении систем отопления вдений и сооружений к тепловым сетям, гидравлический расчет систем производитон
  с учетом макенмального использования располагаемых циркуляционных
  давлений по пьевометру и соблюдения предельных скоростей движения
  теплоносителя в соответствии с требованиями отроительных нори.
- I.I.TO. Трубопроводы отопления, как правило, прокладывать по стенам, колоянам и другим конструкциям зданий совместно с обмещеховыми коммунивациями, на общих опорах.

  то.

- I.I.II. Каждая калорыферная установка приточных систем или отопительных агрегатов должна оборудоваться отключающий арматурой на входе и выходе теплоносителя. Один из отключающих органов или дублирующий его должен быть солокирован с электродвигателем вентилятора и при остановке последнего обеспечивать прекращение подачи теплоносителя в калориферы.
- I.I.I2. Калориферные установки приточных систем должны иметь гильзы для термометров и штуцера для манометров на подающих и обратных трубопроводах.
- Т.І.ІЗ. Уэлы тепловых вводов оснащать следующими контрольноизмерительными приборами:
- манометрами, показывающими на подавжих и обратных трубопроводах после входных задвижек; штуцерими или манометров до этих вадвижек; манометрами показывающими после задвижек на всех ответвлениях подающих трубопроводов, после смесительного устройотва и до задвижек на всех ответвлениях обратных трубопроводов;
- термометрами на подающих и обратных трубопроволах после входных вадвижен и после сческтельного устройства, на всех ответвлениях обратных трубопроводов до задвижен;
- окоростными водомерами на обратном трубопроводе, а при нагрузках свыше 2 Гкал/ч тепломерами самонишущими на подающем и обратном трубопроводах; окоростными водомерами на линии горячего водоснабления в отпрытых ометемах после смесительного устройства.
- І.І.14. Автоматическое регулирование систем отопления должно о беспечивать их экономическую эксплуатацию с минимальным потребдением тепла, с сохранением установленного перепада температур между подающей и обратной магиотраннии.

І.І.І.Б. Для систем отопления, совмещенных с приточной вентиляцией и обслуживающих отдельный пролет или цех, необходимо предусматривать автоматическое регулирование температуры воздуха в обслуживающих помещениях за счет изменения температуры приточного воздуха.

Для систем отопления с отопительными агрегатами необходимо предусматривать автоматическое регулирование температуты в помещениях за счет отключения и включения отдельных групп агрегатов производительностью до 0,8 Гкал/ч при достижении заданных температур, а для специальных агрегатов производительностью более 0,8 Гкал/ч за счет изменения температуры приточного воздужа.

1.1.16. Для вовдужно-тепловых завес, работающих на рециркуляционном воздухе, оледует проектировать блокировку включения
вентилятора завесм с открыванием ворот. Отключение вентилятора завесы после вакрытия ворот должно промаводиться по импульоу от
датчика температуры, установленного вблизи ворот, при достижении
ваданной температуры. Необходимо также предусматривать блокировку клапана на трубопроводе теплоносителя с электродвигателем
вентилятора завесы.

Али воздушных завес спедует предусматривать блокировку вментродвигателя вентилитора с работой механивма открывания ворот.

#### 1.2. Аэрация

1.2.1. В цехах, карактеризуемых большой удельный тепловапряженностью, удаление теплоизбытнов в летний и зимний периоды года следует осуществлять средствами аврации. Аврацию цехов не -обходими рассчитывать по тепловому напору. Азрацию следует рассчитывать дифференцированно с учетом неравномерных тепловыеделения в пролетах.

Профиль вдания и размещение приточных и вытяжных азрационных проемов должны обеспечивать беспрепятственное движение основных конвективных потоков нагретого воздуха. Размещение аэрируемых пролетов в иногопролетных зданиях должно производиться на
основании теплового и аэродинамического моделирования или по ана
я огии с другими зданиями, по которым ранее было выполнено такое
моделирование.

Для обслуживания аэрационных поворотных панелей следует предускатривать илощадки (при невозможности обслуживания с пола или крыши).

- 1.2.2. При невозможности обеспечить средствами аэрации нормируемые параметры на протоянных рабочих местах, для них должны предусматриваться дополнительные системы вентиляции или кондиц монирования воздуха.
- 1.2.3. Наружные стены "горячих" пролетов в зонах основных источников тепловыеделений не должны застраиваться вепомогательными помещениями. Аспускается пристройка помещений с высоты 8-4 м от уровня пола цеха в местах, не имеющих рабочих площадок выше уровня пола цеха.
- 1.2.4. В качестве аэрационных приточных устройств принимать, иси правило, аэрационные поворотные щиты. Площадь остекленных приточных проемов верхнего яруса, используемая для аэрации цехов в холодный период года, должна соответствовать расчетной, остальная площадь остекления, необходимая для освещения, должна быть неоткрывающейся и обеспечивать максимальную плотность.
  - 1.2.5. В "горячих" цехах, где требуется изменение пломади
     13.

аэрационных проемов только на летний и аимний сезоны, механизмы для открывания аэрационных устройств предусматривать с ручным приводом.

- I.8. Общеобменная вентиляция и кондиционирование вовдуха
- І.З.І. Сокращение и предотвращение выделений вредных веществ и тепла должно обеспечиваться в первую очередь за счет: правильней органивации технологических процессов; применения современней органивации технологических процессов; применения современней ото технологического оборудования и рациональной планировки рабочих помещений согласно требованиям, изложенным в действующих
  нормативных документах, а также за счет: изоляции нагретых поверхностей; герметизации оборудования; локаливации вредностей в местах
  их выделения; сокращение площади остекления, подвергающейся действию лучистого тепла, выполнения остекления из теплоотражающего
  стекла; экранирования и изоляции строительных конструкций помещений, находящихся вбливи интенсивных источников лучистого тепла
  и т.п.
- 1.8.2. При проектировании систем вентиляции для максимального сокращения электровнертии и онимения ресхода металла необходимо: трассировку систем выбирать с учетом минимальных гидравлических потерь, выбор вентиляторов производить для работы их с
  максимальным козффициентом полезного действия, максимально испольволять естественные системы ментиляции.
- 1.3.3. Системы приточной и вытяжной вентиляции проектировать с учетом максимального ях укрупнения и центраживации с пряменением надежного энергетического или махтного вентиляционного оборудования о обслуживанием одной системой корпусе, цеха и группы
  14.

сооружений комплекса цеха.

В центральных приточных и вытяжных системах предусматривать резервное оборудование.

Степень укрупнения вентиляционных установок должна обосновываться технико-экономическими расчетами.

- 1.3.4. Забор наружного воздуха системами приточной вентиляции предусматривать в пределах проектируемого объекта с учетом
  розы ветров и аффективности очистки приточного воздуха от ныли в
  фильтрах. Для отдельных крупных комплексов, например, доменных
  цехов, допускается предусматривать воздухозаборы с минимально обоснованным удалением от источников загрязнений.
- 1.3.5. Широко применять иопарительное охлаждение приточного воздуха в тех случаях, когда можно обеспечить поддержание в помещении заданных параметров воздужной ореды, не применяя более дорогих способов обработки воздуха, или применение его позволяет онивить стоимость устройств и стоимость эксплуатации за счет сокращения объема подаваемого воздуха, например, для электротехнических помещения.
- 1.3.6. В помещениях постов управления, лабораторий, счетновналитических машин и т.п., где по технологическим требованиям
  необходимо поддержание понименных температур, которые в летний
  период при соответствующих климатических условиях не могут быть
  достигнуты за счет адмабатического охлаждения воздуха, следует
  проектировать системы двойного испарательного охлаждения или системы кондиционирования воздуха с обработкой его охлажденной водой.
- 1.8.7. Мостовно электрические креми для "горячих" неков должны заказываться в комплекте со встроенными кондиционерным в технологической части проекта.

1.3 9. Воздуховоды для перемещения вытяжного и приточного воздуха, как правило, прокладывать открыто по стенам и колоннам здании. Толщину стенок воздуховодов из металла принымать минимальной из рекомендуемых общесоваными действующими нормами.

Перемещение вентиляционного воздуха допускается проектировать по проходным или полупроходным тонненям с защитой стея от выветривания, по асбоцементным, пластивосовым трубам, а также по металлическим трубопроводам, прокладываемым в грунте или фундаментах под оборудование.

Конструкции воздуховодов при говиожности следует совыещать с строительными конструкциями зданий, используя пространства в габаритах форм, фонарей, колонн.

- I.3.9. Для регенерации фильтрующего материала фильтров приточного воздуха проектировать централивованные мастерские, оборудованные стелиажами для промывки фильтрующего материала горячей водой и стеллажами для сушки.
- 1.8.10 При техническом и экономическом обосновании предусматривать в проектах устройства по утилизации тепла, содержащегося в воздухе, удаляемом вытяжной вентиляцией и использованию
  этого тепла для нагрева приточного воздуха.
  - 1.4. Местная вытяжная вентиляцин и гидрообеспыливание
- I.4.I. Эффектавность систем местной вытяжной вентыляции должив обеспечиваться в первую очередь следующими технологическими мероприятиями:

технологическое оборудование, выделяющее тепло, пыль, вредные пары, гезы, должно быть герметивировано и иметь встроенные укрытия с отсосами; вадания на разработку технологического оборудования, выделякщего вредности, а также чертежи заводов-изготовителей должны согласовываться специалистами по вентиляции с целью контроля устройства укрытий и их конструкций;

сыпучие материалы при транспортировке должны земеняться ока тышами, брикетами, температура их не должна превышать 40°С, количество мест перегрузок должно быть чинимальным;

в технологической части проекта и проектах оборудования должны разрабатываться укрытия желобов и ковшей для слива чугуна и шлака, конвертеров, микоеров, клетей прокатных станов, агрега-тов травления и покрытий, стендов для ремонта и охлаждения ковшей, чеот пересыпок на транспортерах и другого оборудования.

1.4.2. На литейных дворах доменных печей необходимо проектировать укрития трактов чугуна и шлака с системами удаления пыли и газов с очисткой пыли перед выбросом в атмосферу.

В случае невозможности но технологическим соображениям полногоукрытия главного желоба, следует проектировать удаление гавов из части фонари, расположенного над главным желобом, с подклачением этого отсоса к общей системе удаления газов от укрытий.

- I.4.8. В электростэлеплавильных цехах над электропечами в воне ферм эдания необходино проектировать вонти для удаления гезов от электропечей в периоды их загрузки и слива стали, а также для удаления гезов, прорывающихся при работе вакрытых электропечей. Удаление гезов от зонтов целесообразно объединять с системой удаления гезов от электропечей.
- 1.4.4. В кислородно-конвертерных цехах необходимо предусматривать устройства для удаления газов от конвертеров при их наклоне в периоды вагрузки вихтой, слива стали и влака. Целесообразно систему удаления газов при наклоне конвертера объединять с тех-

нологической системой удаления газов.

В случаях конструктивных и технологических затруднений устройства укрытий над конвертерами в действующих цехах удаление газов при их повалке оледует проектировать через вонты или шахты, максимально приближенные к горловине конвертера, о очисткой газов от пыли перед выбросом в атмосферу.

I 4.5. Для удаления пыли от укрытий пылящего оборудования при объединении групп переменно работающих отсосов с установкой в них отсемающих клапанов необходимо применять коллекторные оистемы аспирации, а при объединении одновременно действующих отсосов - бесколлекторные системы.

В коллекторных системах аспирации оледует применять скороотн не коллекторы или коллекторы минимальной емкостью с удалением из них пыли системой аспирации без выгрузки ее непосредственно из коллекторов.

- 1.4.6. Для обеспечения надежности работы, организации нормяльной эксплуатации и сокращения эксплуатационного персонала следует проектировать прелчужественно централизованные системы местной вытяжной вентиляции с резервированием вентилиционных агр егатов.
- 1.4.7. На всех ответелениях авлирационных воздуховодов необходимо предусматривать имями или итуцера для замеров давлении в соответствии с дейотвующей инструкцией наладочных организаций. На горявонтальных участках воздуховодов предусматрявать установку доков для прочистви.
- 1.4.8. Воздух, удаляемый овстемами местной вытяжной вентиянции, перед выбросом в атмосферу должен подвергаться очистке для обеспечения требований действующих санитерпых норм, а также тв

соответствовать расчетным данным, полученным при разработке мероприятий по ващите атмосферы от вредных выбросов для данного завода.

1.4.9. Способ очистки, количество отупеней очистки, внооты труб для выброса вредностей в атмосферу после очистки должны определяться проектом на основании рекомендаций действующих отраслевых указаний по проектированию и техно-экономических обоснований.

При этом премиущественно следует применять сухие способы очистки воздуха.

1.4.10. Уборку пыли от очистных установок механизировать таким образом, чтобы при выгрузке ее мокличалось вторичное пылеобразование.

Проектом должим решаться способы транопорта пыны на объекты ее использования или в отналы.

1.4.11. Для обеспыливания омиучих материалов, когда увланнение их не нарушает технологические процессы, а также для подавления оказины при прокатке стали, при условии обеспечения температурных резимов прокатки, проектировать системы гидрособеспыливания с автоматическими устройствами, отключающими подачу воды при прекращении денжении материала.

# I.5. Охлажденне электрических приводов

I.5.I. Выбор схем систем охлаждения главных приводов (вечянутая, проточнея, полузамкнутая) производить с учетом технологических требований, направленных на обеспечение надежности работы
технологических агрегатов, а также с учетом климатических условии,
вапыленности атмосферы, качества моточинков водоспебления.

Необходимость резерва вентиляторов для систем охлаждения двигателей должна определяться технологическими требованиями.

- I.5.2. Для охлаждения вспомогательных приводов предусматривать централизованные системы охлаждения. Необходимость резерва вентиляторов должна определяться технологическими требованиями.
- I.5.3. В системох охлаждения двигетелей, при достаточных техно-экономических обоснованиях, использовать для воздухоохладителей холодную воду холодильных станций систем кондиционирования в качестве второй ступени систем холодоснабжения.
- I.5.4. В заменутых системах охлаждения двигателей предуоматривать установку фильтров в "точке атмосферы" из расчета подооса 5% воздуха от производительности охлаждающих систем.
- I.5.5. Для промывки наружной поверхности воздухоохладителей проектировать подвод горячей и холодной воды и трапы для отвода вагрязненной воды в канализацию, при этом следует предусматривать ващиту отен камер от действия горячей воды.
- 1.5.6. Для периодического уделения отложений влама на воздухоохладителей проектироветь подвод к ним сжатого воздуха для прямой и обратной гидропневиатической промывки. Воздух должен иметь довление на 0.5-I ати выше давления воды.

Давление воды должно быть не менее 0,7 атм. Соотномение вводимого при промывке воздуха к охлаждаемой воде принимать 2:1 по объему.

I.5.7. Для промывки поверхности воздухоохдадителей со стороны воздуха проектировать подвод горячей воды из расчете 500 ж/ч воды при температуре 37°C.

#### 1.6. Холодоснабжанна

I.6.I. При наличии значительной потребности в хододной вода для систем кондиционирования воздуха следует проектировать централь-20. ные колодильные станции, обслуживающие отдельные цехи и комплексы.

В качестве холодильных машин применять в первук очередь машины, использующие тепло вторичных анергоресурсов или низкопотенциальное тепло ТЭП.

Выбор холодильных машин должен быть обоснован технико-экономическими расчетами.

- 1.6.2. Для объектов с незначительным холодопотреблением следует применять автономные кондиционеры.
- I.6.3. При наличии технологических потребителей холодной роди с более высокими параметрами, чем в кондиционерах, следует использовать холодную воду последовательно, сначала в системых кондиционирования, затем в технологических потребителях, например, в воздухоохладителях электроприводов прокатных станов, в установнах осущки сжатого воздуха и тому подобных.
  - 1.7. Автоматика, блокировка и управление вентиниционными системами
- 1.7.1. Автоматику и ородства контроля систеи вентиляции и кондиционирования воздуха проектировать в объеме, регламентируемом "Строительными пормами и правилами по проектированию отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха".
- 1.7.2. Дестанционное управление двигателями приточных и вытяжных вентиляторов следует проектировать из электропомещений с
  постоянным дежурным персоналом для установок, обслуживающих полностью отдельный объект, например: приточные установки отдельной
  УНРС, установки охлаждения лемади доменных печей, вытяжные установки удаления паров от вани защитных покрытий и тракления и т.п.
  При дистанционном управления вентиляторами и узлами систем до-

полнительно проектировать местное управление.

Применение дистанционного управления должно быть экономиче-

- 1.7.3. При управлении электродвигателями вентиляционных систем как дистанционном, так и местном предусматривать сблокированное управление всеми электродвигателями данной системы, а именно: фильтров, насосов и т.п. и сигнализацию их работы.
- 1.7.4. Блокировку управления вентиляционных систем с технологическими аграгатами проектировать в случаях, если аграгаты с
  периодической работой обслуживаются индивидуальными системами,
  например: системы схлаждения крупных влектрических приводов прокатных станов, вытяжные установки для удаления пыли и паров вмульсии от клетей прокатных станов, индивидуальные пылеочистные агрегаты ваточных и млибовальных станков и т.п.
  - 1.8. Размещение и компоновка отопительно-вентиляционных установок
- I.8.I. Уэлы тепловых вводов цехов размещать, как правило, в центре тепловых нагрузок. При протяженных цехах допускается устройство леух и более узлов ввода, обеспечивающих максимальную гидравшическую увязку давлений в ответвлениях. Узлы тепловых вводов размещать, как правило, на свободных производственных площадях, на нужевых отметках.
- 1.8.2. Вентиляционные установки должны размещаться: на овободных площадях производственных помещений, на перекрытиях встроенных помещений, в межферменных пространствах, на кровле цеха и при, достаточных обоснованиях, в подвальных помещениях.

- 1.8.3. Центральные вентиляционные установки следует размещать в отдельных вданиях, в пристраиваемых к цеху вданиях или в производственных пролетах цеха.
- 1.8.4. Размещение оборудования в помещениях отопительно-вентиляционных установок должно обеспечивать удобную и безопасную висплуатацию его. Проходы между оборудованием, отонами в волоннами принимать в соответствии с требованиями "Строительных норм и правил по проектированию отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха".
- 1.8.5. Для проведения ремонтных работ в случаях невозможнооти использования передвижных или технологических грузоподъемных оредств помещения отопительно-вентиляционных установок оборудовать следующими приспособлениями и подъемно-транспортными оредствами для демонтажа и монтажа оборудования:
- а) при весе отдельных разборных частей оборудования от 50 до 100 кг монтажные крюки;
  - б) от 100 кг до В т ручные тали;
  - в) от 3 до 5 т ручные подвесные кран-балки;
  - г) свиме 5 т крани мостовие ручные.

#### 1.9. Экспауатация и ремонт систем

- 1.9.1. Эксплуатация цековых систем отопления, вентиляции и кондидженирования воздуха осуществляется эксплуатационным персоннялом цеха.
- I.9.2. Для вкоплуатации центральных вентилиционных и холодильных станций необходимо предусматривать декурний эксплуатационный персонал.

- 1.9.3. Для обеспечении нормальной работы отопительно-вентиляционных систем, выполнения осмотров, текущих ремонтов, разработки проектов малой реконструкции оистем, наспортизации систем,
  испытаний и наладки систем, учета потребления энергоресуроов и
  т.п. на металлургических заводах должим организовываться центральные службы по отопление и вентиляции, подчиненные главному внергетику завода.
- I.9.4. Служба возглавляется начальником цеха вентиляции, в подчинении которого должно находиться три группы:

ремонтно-заготовительная бригада; эксплуатационно-ремонтная бригада с диспетчерской; проектно-конструкторская группа с пылевентиляционной лабораторией.

- I.9.5. Количество штатов вентилиционной служби должно определяться в соответствии с "Временной инструкцией по пуску, наладке и эксплуатации вентиляционных установок на промышленных предприятиях" Госстроя СССР и инструктивными указаниями и приказами Министерства черной металлургии СССР.
- 1.9.6. Эксплуатационно-ремонтная бригада должна размещаться отдельными группами в бытовых помощениях или ремонтных матерских соответствующих цехов или групп цехов, для чего при проектировании должны предусматриваться необходимые площады помощении.
- 1.9.7. Капитальные ремонты отопитально-вентылиционных систем должны осуществляться специаливированамии ремонтными цехами завода или специализированными предприятиями по кооперации.

#### 2. TEXTUKO-SKOHOMÚTECKUE NOKABATEJU

2.1. Расходы энергоресурсов на нужды отопления и вентиляции цехов и сооружений определялись по рабочим проектам действующих 24.

объектов путем сопоставления показателей ряда цехов разных заводов и анализа проектных решений на основе последних требований указаний и нори проектировании отопления и вентиляции.

- 2.2. В нормах даются удельные чесовые расходы тепла на м<sup>3</sup> здания, отнесенные к температурному перепаду, то есть кАж/ч м<sup>3</sup> град. Дополнительно приводятся данные характеристики объектов по строительному объему.
- 2.3. Нормы удельных показателей энергореоуроов для цехов определены на единицу объема вданий путем сравнения удельных показателей неокольких однотипных цехов.

Норми удельных расходов энергоресурссв на единицу объема зданий

| 1565<br>10.00 | Наименование цеха,<br>сооружения   | Пределы<br>объемов<br>зданий.           | ход теп             | Расчетный рас-<br>ход женда<br>кДжуч, м град |         | ленная <sub>в</sub> ч<br>т/10 <sup>3</sup> м | Рас <b>х</b> од <sub>З</sub> воды<br>ПО <sup>Б</sup> м <sup>3</sup> |        |             |
|---------------|--|---|---------------------|--|---------|--|---|--------|-------------|
|               |  | IO <sub>3</sub> M <sub>3</sub>          |                     | рад  | отопле- | венти-                                       | нти- конди-   | питье- | техни-      |
|               |  | *************************************** | -Пото<br>винел      | венти-<br>Дация                              | HMS     | nemne  | циони-<br>рование   | BO (1  | ческой      |
| I             | 2  | 3                                       | 4                   | 5  | 6       | 7  | 8   | 9      | 10          |
| I             | Доменный цех. Центральный узел и бункерная эстакада                                |   |                     |  |         |  |   |        |             |
|               | Г. Литейний двор и поддомен-<br>ник, колопниковый подзем-<br>ник и помещения щитов | 120-170                                 | 0,126<br>0,03       | 0,88<br>0,2I                                 | -       | 39,4   | -   | 52     | 15          |
|               | 2. Здание управления печью   | 12,-37                                  | 0,924<br>0,22       | 4.7  | -       | 7,2  | ô <b>,5</b>   | 130    | 40          |
|               | 3. Эдание воздухонагревате-  | S-I5                                    | 0,125<br>0,03       | 0,19   | 0,3     | 3,2  | -   | 10,8   | 12,5        |
|               | 4. Здание фильтров   | 6-7                                     | <u>I.43</u><br>0,34 | 0.59<br>0.14                                 |         | 3,6  | -   | -      | -           |
|               | 5. Станция подачи воздуха горения  | 3,5-I4                                  | <u>I.89</u><br>0.45 | 0.42<br>0.I                                  | 0,4     | 2,43   |   | 20     | 36,8        |
|               | 6. Установка гранувиции влака  | 30-70                                   | <u>I.59</u><br>0.38 | 2 <u>.6</u><br>0.62                          | -       | I,53   | -   | 33     | <b>27</b> 6 |

| 2  | 3          | 4                    | 5                    | 6     | 7    | 8 | 9          | 10  |
|--|------------|----------------------|----------------------|-------|------|---|------------|-----|
| 7. Механизация уборки гран-<br>шлака (галерен)                 | 20-30      | 2,86<br>0,68         | 2,94<br>0,7          | -     | 4,65 | - | -          | -   |
| 8. Воздуходувная станция<br>гранустановок                      | 12-16      | <u>1,89</u><br>0,45  | 0,63                 | -     | 5,7  | - | -          | -   |
| 9. Станция аспирации литейного двора                           | 30-40      | <u>I,47</u><br>0,35  | -                    | 0,17  | -    | - | -          | -   |
| <ol> <li>Злектрическая подстенция</li> </ol>                   | 20-25      | <u>I,98</u><br>0,318 | 2,52<br>0,6          | 0,15  | 9,6  | - | 87,5       | 33, |
| II. Бункерная эстакада   | 90-180     | <u>I,2</u><br>0,285  | 8 <u>.27</u><br>1,97 | 0,023 | 47   | - | -          | 172 |
| <ol> <li>Приводная станция бункер-<br/>ной эстанады</li> </ol> | 25         | 3,36<br>0,8          | 2,27<br>0,54         | 0,13  | 4,05 | - | -          | -   |
| 13. Приемное разгрузочное устройство вихты                     | I5.        | 0.84<br>0.2          | 25,2<br>6,0          | -     | 97   | - | -          | -   |
| I4. Галерея подачи нихты<br>на колсжим                         | i<br>18-20 | <u>2.1</u> 8<br>0,52 | 2,3I<br>0,55         | -     | 5,6  | - | <b>-</b> . | -   |
| 15. Галерея подачи михты на бункерную эстакаду                 | 12-15      | 3 <u>.28</u><br>0,78 | 2,82<br>0,67         | -     | 6,9  | - | -          | -   |
| • • • • • • • • • • • • • • • • • • •                          | \$ .       | <b>3</b>             |                      |       | į    |   |            |     |

| I | 2  | 3              | 4                    | 5                     | 6    | 7    | 8   | 9   | 10   |
|---|--|----------------|----------------------|-----------------------|------|------|-----|-----|------|
|   | 16. Погрузочные бункеры мелочи                   | 2–3            | 3,53<br>0,84         | 2 <b>4,5</b><br>5,6   | -    | 40   | -   | -   | -    |
|   | 17. Здание управления шихто-<br>подачей          | 12-25          | 0,63<br>0,I5         | 7 <u>.56</u><br>I,8   | -    | 12,3 | 9,4 | 80  | 600  |
|   | 18. Станция централизованного воздухоснабжения   | 40             | 1.68<br>0.4          | 0,50<br>0,I2          | 0,15 | 2,5  | -   | 300 | 170  |
| 2 | Отдельные объекты доменных<br>цехов              |                |                      |                       |      |      |     |     |      |
|   | I. Цех приготовления огне-<br>упорных материалов | 45 <b>-</b> 50 | <u>I.53</u><br>0,366 | <u>I.3</u><br>0,3I    | I,I7 | 1,6  | -   | 29  | 86   |
|   | 2. Установка опрыскивания<br>шлаковых ковыей     | I              | 1.0                  | 5,2<br>I,24           | -    | 2,57 | -   | -   | -    |
|   | 3. Здание приготовления известкового молока      | 5-6            | 2,14<br>0,51         | 2 <u>.88</u><br>0,685 | -    | 3,1  | -   | 320 | 1280 |
|   | 4. Здание маневровых дебедся                     | 0,5-I,0        | 4.5<br>1.07          | -                     | 14,3 | -    | -   | -   | -    |
|   | 5. Здание кантовальных<br>лебедок                | 0,5-1,0        | 3,78<br>0,9          | 3,48<br>8,3           | -    | 29   | -   | -   | -    |
| 3 | I Конвертерный цех. Главана<br>корпус.           | 400-450        | <u>0,52</u><br>0,127 | 1.85<br>0,44          | 0,85 | 5,43 | -   | 178 | -    |
|   | 2. OHPC.   | 2200           | <u>I.16</u><br>0.28  | 0.77<br>0.19          | 0,34 | 3,36 | -   | -   | _    |

| ζ | 2  | 3                   | 4                             | 5                       | 6     | 7     | 8    | 9  | 10          |
|---|--|---------------------|-------------------------------|-------------------------|-------|-------|------|----|-------------|
| 4 | электросталеплавильный цех                     |                     |                               |                         |       |       |      |    |             |
|   | I. Главный кориус                              | 25 <b>0-</b> 900    | 0,135<br>0,032                | 0,285<br>0,068          | 0,11  | I,2   | 0,12 | 43 | 405         |
|   | 2. OHPC  | \$0 <del>-4</del> 0 | <u>1,2</u> 5                  | 19.8<br>4,6             | -     | 26,2  | I,28 |    | -           |
|   | S. Отделение подготовки<br>изложниц            | I50-200             | <u>0 084</u><br>0,02          | <u>0.052</u><br>0.0147  | 0,017 | 2,62  |      | 17 | 68          |
| 3 | 4. Отделение раздевания<br>слитков             | 40                  | 0,05 <u>5</u><br>0,013        | 0, <u>13</u> 8<br>0,038 | -     | 0,043 | 0,37 | -  | -<br>       |
| 1 | 5. Отделение сыпучик мате-<br>солькия          | 25 <b>–</b> 50      | 0 <u>,18</u><br>0,043         | 0,265<br>0,063          |       | 0,22  | -    | -  | _           |
| 1 | 6. Отделение приготовления порошнов            | 5 5                 | <u>2,07</u><br>0, <b>4</b> 93 | 5,2<br>I,24             |       | 3,48  | -    | -  | -           |
| 5 | - одтивке итносос оциалодто - сотивке инпольто |                     |                               |                         |       |       |      |    |             |
| 1 | I. Ремонтныя мастерская                        | 4–5                 | 9,4<br>0,80                   | 2,3<br>0,55             | 0,23  | I,42  | -    | -  |             |
| 1 | 2. Электроподствиция                           | 3 <del>_*</del>     | <u>1,6</u><br>0,38            | 2,3<br>0,55             | -     | 2,10  | -    | -  | -           |
|   | G. Экспресс лыборотория                        | ა_¤                 | <u>1,93</u><br>0,46           | <u>5,30</u><br>I,5      |       | 9,35  | -    |    | <del></del> |

| 30. | I  | 2   | 3                     | 4,                  | 5                   | Ĝ       | 7                   | 8    | 9   | IO   |
|-----|--|---|-----------------------|---------------------|---------------------|---------|---------------------|------|-----|------|
| 6   | i  | Мертеновский цех                          |                       |                     |                     |         |                     |      |     |      |
|     |  | I. Главный корпус                         | 65 <b>0-II</b> 00     | 0.017<br>0.004      | 0,42<br>0,I0        | -       | 0,65                | 0,I  | 3,0 | 25 . |
|     |  | 2. Инисерное отделение                    | <b>25–</b> 50         | 0,04<br>0,0I        | 0,067<br>0,016      |         | I <b>,</b> 6        | 0,16 | 42  | 216  |
|     |  | 3. Отделение раздевания<br>слитков        | 70-80                 | 0,004<br>0,001      | 0,029<br>0,007      | -       | 0,53                | 0,19 | 25  | I97  |
|     | THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON A | 4. Двор изложниц                          | <b>50-</b> 140        | 0,05<br>0,012       | <u>0,2I</u><br>0,05 | <b></b> | 0,14                | -    | -   | -    |
|     | 4  | 5. Котин утмымаеторы                      | I <b>0-</b> 20        | <u>I,68</u><br>0,4  | -                   | 0,57    | 4,0                 | -    | -   | -    |
|     | adir spiro, na dangla, s   | 6. Экспресс-лаборатория                   | 2–3                   | <u>I.89</u><br>0,45 | 5,90<br>I,4         | _       | 9,0                 | -    | -   | -    |
|     |  | 7. Ремонтно-механическая<br>местерсжая    | 3                     | <b>3,8</b> 6<br>0,8 | 2.I<br>0,5          | -       | 0,78                | -    | -   | -    |
|     | 1  | Цех горячей произтим листа                |                       |                     |                     |         | Applies application |      |     |      |
|     | er ys erflærtage.  | I. Становый промет со сила-<br>дом слясов | 2000-<br>220 <b>0</b> | <u>I,47</u><br>0,85 | <u>I.I8</u><br>0,28 | 0,18    | 2,29                | -    | I4  | 175  |
|     | a con  | 2. Отделение отденки                      | 1000-<br>110 <b>0</b> | <u>1.64</u><br>0.29 | 0.65<br>0.I55       | 0,22    | 0,96                | -    | 8   | 2    |

| I          | 2  | 3                | <u> </u>             | 5                    | 6    | 7    | 8    | 9          | IO                                      |
|------------|--|------------------|----------------------|----------------------|------|------|------|------------|---|
|            | 3. Вальцешимфовальная мастер-<br>ская        | 200-250          | <u>I,55</u><br>0,37  | <u>0,57</u><br>0,135 | 0.16 | 0,73 | -    | 4          | -                                       |
| 8          | Кех холодной произти листа                   | 2000-<br>3500    | <u>I.49</u><br>0,355 | 0,63<br>0,150        | 0,28 | 2,6  | 0,03 | I8         | 27                                      |
| 3          | Цех холодной прокатки нер-<br>жавеющей ленты | 500-800          | <u>I.64</u><br>0,39  | <u>2,7</u><br>0,64   | -    | 2,5  | I,43 | 23         | 18                                      |
| 10         | чех <b>лезвайной</b> пенты                   | 200-300          | <u>I.8</u><br>0,43   | <u>2,27</u><br>0,54  | 0,31 | 0,9  | -    | 10         | 8400                                    |
| II         | Среднесортный прокатный дех                  | 900-I000         | <u>1,47</u><br>0,35  | 0,9<br>0,2I4         | 0,25 | 2,43 | 0,03 | 6          | 6                                       |
| IZ         | Сортопроволочный цех                         | 60 <b>0I30</b> 0 | <u>I.47</u><br>0,35  | 0,72<br>0,17         | 0,3  | I,5  | 0,17 | <b>1</b> 4 | 70                                      |
| I3         | Трубопрокатный цех                           | 1400-<br>1600    | <u>I,47</u><br>0,35  | 0,89<br>0,2I         | 0,22 | I.5  | -    | -          | -                                       |
| <b>I</b> 4 | Трубоволочильный цех                         | 70-IOO           | <u>I.89</u><br>0,45  | 3,15<br>0,75         | 0,08 | 10   | -    | -          | -                                       |
| 15         | Трубоэлектросварочний цех                    | 1000-<br>2600    | <u>I.47</u><br>Q.55  | <u>2,02</u><br>0,48  | 0,43 | I,47 | 0,18 | 9          | <b>I5</b> 8                             |
| 16         | одбетрине обректи завойся                    |                  |                      |                      |      |      |      |            | * · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |

| ა<br>გ | I                 | 2   | <u> </u>      | 4                     | 5                   | 6    | 7    | 8   | 9 | IO           |
|--------|-------------------|---|---------------|-----------------------|---------------------|------|------|-----|---|--------------|
|        |                   | І. Электроремонтный цех                         | 200-250       | <u>I,68</u><br>0,4    | 2,58<br>0,615       | 0,4  | 2,1  | -   | - | _            |
|        |                   | 2. Блок электро и энергоре-<br>монтных цехов    | 350-400       | 1.47<br>0.35          | <u>I</u> .39        | 0,32 | I,I  | -   | - | <del>-</del> |
|        |                   | 3. Водородная станция                           | 30-40         | <u>I.55</u><br>0,37   | <u>I.47</u><br>0,35 | 0,54 | I,46 | -   | - | -            |
|        |                   | 4. Газотурбинная расширитель-<br>ная станция    | 20-25         | <u>I,55</u><br>0,37   | 4.4<br>I.05         | -    | 3,7  | -   | - | -            |
|        |                   | 5. Станция прокаводства за-<br>щитных газов     | 20-25         | <u>I,47</u><br>0,35   | 3,78<br>0,9         | -    | 2,8  | -   | _ | _            |
|        | į                 | 6. Энергетический центр завода                  | 35-70         | <u>1,6</u><br>0,38    | 1.88<br>0.45        | -    | 2,5  | 2,9 | - | 775          |
|        |                   | 7. Насосная стянция оборотного<br>водоснабжения | 7 <b>–</b> I0 | 1,22<br>0,29          | -                   | 0,45 | 4,65 | -   |   | ~            |
|        | 1                 | 8. Административно-бытовой<br>корпус            | 12-25         | I <u>.58</u><br>0,365 | 2,48<br>0,59        |      | 3,75 | -   | - | -            |
|        |                   | 9. Бытовой корпус                               | 15-20         | 1,39<br>0,38          | 3,36<br>0,8         | -    | I,85 | -   | - | -            |
|        | The second second |   |               | 0,38                  | 0,8                 |      |      |     |   |              |

| I | 2                  | 3   | 4                   | 5                 | 6 | 7    | 8 | 9 | IO |
|---|--------------------|-----|---------------------|-------------------|---|------|---|---|----|
|   | 10. Бытовой корпус | 4-8 | <u>I,76</u><br>0,42 | <u>4,6</u><br>I,I | ~ | 2,32 | - | - | -  |

### Примечания:

- I. Удельные расходы тепла и мощности отнесены в полному объему зданий независимо от объема отапливаемых частей.
- 2. Удельные расходы тепла на отопление даны для климатической воны с расчетной наружной температурой 25°С. Для климатических вон с другими расчетными температурами следует вводить поправочные коэффициенты, проперционально  $R_{\rm s}^{2}$  по СНиП П-3-79 п.2.2.

#### СОДЕГВАНИЕ

|    |   | Стр.      |
|----|---|-----------|
|    | Основные положения  |           |
| 1. | Указания и нормы технологического проектирования                    |           |
|    | І.І. Отопление  | 9         |
|    | I.2. Аэрация  | 12        |
|    | 1.8. Общеобменная вентиляция и кондиционирование                    |           |
|    | воздуха   | <b>I4</b> |
|    | 1.4. Местная вытяжная вентильции и гидрообеспыли-                   |           |
|    | вание   | 16        |
|    | I.5. Охлаждение электрических приводов                              | 13        |
|    | 1.6.4 Холодоснабжение   | 20        |
|    | <ol> <li>1.7. Автоматика, блокировка и управление венти-</li> </ol> |           |
|    | ляционными системами  | 21        |
|    | 1.8. Размещение и компоновка отопительно-венти-                     |           |
|    | ляционных систем  | 22        |
|    | 1.9. Эксплуатация и ремонт систем                                   | 23        |
| 2. | Технико-экономические показателя                                    | 24        |
| 3. | Приложение:   |           |
|    | 1. Нормы удельных расходов енергоресурсов на                        |           |
|    | ATHRONO ARBUM ATHRON  | 24        |