

КОТЕЛЬНАЯ
С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ
КВ-ГМ-50
ТОПЛИВО- ГАЗ И МАЗУТ

Альбом Б.3

17077-25
ЦЕНА 5-02

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 12 1981 года

Заказ № 3712 Тираж 500 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-183 КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ КВ-ГМ-50 ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ АЛЬБОМ Б.3

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом 1.1	ЧАСТЬ 1	Тепломеханическая часть. Компоновка котельной. Установка оборудования неключного исполнения (вариант для открытой системы теплоснабжения)
Альбом 1.1	ЧАСТЬ 2	Тепломеханическая часть. Компоновка котельной. Установка оборудования неключного исполнения (вариант для закрытой системы теплоснабжения)
Альбом 1.1	ЧАСТЬ 3	Тепломеханическая часть. Водопроводы. Газоснабжение.
Альбом 1.2		Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной.
Альбом 1.3		Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом 1.4		Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной. Водоподготовительная установка (вариант для открытой системы теплоснабжения)
Альбом 1.5		Блоки тепломеханического оборудования (вариант для открытой системы теплоснабжения)
Альбом 1.6		Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной. Водоподготовительная установка (вариант для закрытой системы теплоснабжения)
Альбом 1.7		Блоки тепломеханического оборудования (вариант для закрытой системы теплоснабжения)
Альбом 2.1		Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.
Альбом 2.2		Архитектурно-строительная часть. Конструкции.
Альбом 2.3		Архитектурно-строительная часть (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 2.4		Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 2.5		Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.
Альбом 2.6		Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.1		Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.2		Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.3		Электротехническая часть. Механизмы управления шиш/Ушш/Ушш/Шш. Схемы принципиальные.
Альбом 3.4		Электротехническая часть. Задание заброду-изготовителю на шишты управления модульноблочные и сборки РТЗО (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 3.5		Электротехническая часть. Задание заброду-изготовителю на шишты управления модульноблочные и сборки РТЗО (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.1		Автоматизация.
Альбом 4.2		Автоматизация (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.3		Автоматизация (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.4,5		Задание заброду-изготовителю на шишты автоматики и КУП.
Альбом 4.6		Задание заброду-изготовителю на шишты автоматики и КУП (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.7		Задание заброду-изготовителю на шишты автоматики и КУП (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.8		Автоматизация. Проект производства монтажных работ. Спецификация (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.9		Автоматизация. Проект производства монтажных работ. Спецификация (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 4.10		Автоматизация. Проект производства монтажных работ. Чертежи.
Альбом 5.1		Сантехнические устройства. Тепловые сети (вариант для открытой системы теплоснабжения).
Альбом 5.2		Сантехнические устройства. Тепловые сети (вариант для закрытой системы теплоснабжения).
Альбом 6.1		Металлоконструкции газопроводов и водопроводов котла ДГ-10-141ГМ.
Альбом 6.2		Металлоконструкции газопроводов и водопроводов котла КВ-ГМ-50.
Альбом 6.3		Исполнение исполнительных механизмов с регулируемыми органами.
Альбом 7.1	книги 1,2	Сметы. Общая часть.
Альбом 7.2	книги 1,2,3	Сметы (вариант для закрытой системы теплоснабжения)
Альбом 7.3	книги 1,2,3	Сметы (вариант для открытой системы теплоснабжения)
Альбом 8.1		Заказные спецификации. Общая часть.
Альбом 8.2		Заказные спецификации (вариант для открытой системы теплоснабжения)
Альбом 8.3		Заказные спецификации (вариант для закрытой системы теплоснабжения).

Типовой проект 907-2-178
Альбомы ПМ 2530, ПМ 2531, ПМ 5780

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Труба дымовая железобетонная $\Pi=90\text{м}$, $\text{Д}\phi=3,6\text{м}$ (распространяет Теплопроект г. Ленинград)

Разработан
проектным институтом
ЛАТГИПРОПРОМ
Госстрой Латвийской ССР

Утвержден и введен в действие
институтом "Латвипропром"
Госстрой Латвийской ССР
с 1 октября 1980г.
Приказ №207 от 25 августа 1980г.

Главный инженер института *В.В. Овчаров*
Главный инженер проекта *А. Думан*

			Пробязан:

Содержание альбома

№ чертежа	Наименование	№ страниц	№ чертежа	Наименование	№ страниц
90.118.00.00.000	Содержание альбома	2+4	90.118.02.00.010	Пружина	16
90.118.01.00.000	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с направляющим аппаратом дутьевого вентилятора ВДН-15	5	90.118.02.00.012	Рукоятка фиксатора	16
90.118.01.00.001	Рычаг	5	90.118.02.00.013	Стакан	16
90.118.01.00.00025	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с направляющим аппаратом дутьевого вентилятора ВДН-15 Сборочный чертёж.	5+6	90.118.02.00.014	Указатель	16
90.118.01.01.000 от до	Опора	7	90.118.02.00.015	Улар	17
90.118.01.01.00010 от до	Опора Сборочный чертёж	8	90.118.02.00.016	Фиксатор	17
90.118.01.01.00025 от до	Шайба	8	90.118.02.00.017	Шкала	17
90.118.01.00.002 от до	Штанга	8	90.118.02.01.000	Колпак	18
90.118.01.02.000	Штанга	8	90.118.02.01.000	Колпак Сборочный чертёж	18
90.118.01.02.00025	Штанга Сборочный чертёж	9	90.118.02.02.000	Стойка	18
90.118.02.00.000	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25С 48ж Ду 200 Рз 64	9	90.118.02.02.100	Опора	18
90.118.02.00.00025	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25С 48ж Ду 200 Рз 64	10+12	90.118.02.02.00025	Стойка Сборочный чертёж	19
90.118.02.00.001	Вал-шестерня	13	90.118.02.02.001	Стакан	20
90.118.02.00.002	Винт	13	90.118.02.02.00025	Опора Сборочный чертёж	21
90.118.02.00.003	Втулка	13	90.118.03.00.000	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33Б	22
90.118.02.00.004	Втулка	14	90.118.03.00.00012	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33Б. Схема кинематическая	22
90.118.02.00.005	Втулка	14	90.118.03.00.00025	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33Б. Сборочный чертёж	22
90.118.02.00.006	Втулка резьбовая	14	90.118.03.01.000 от до	Опора	23
90.118.02.00.007	Гайка фиксатора	14	90.118.03.01.00015 от до	Опора Сборочный чертёж	23
90.118.02.00.008	Крышка	15	90.118.04.00.000	Сочленение механизма МЭО-4/25-0,63 с заслонкой бросательной Ду 300 ЗД-300	24
90.118.02.00.009	Пружина	15	90.118.04.00.00012	Сочленение механизма МЭО-4/25-0,63 с заслонкой бросательной Ду 300 ЗД-300. Схема кинематическая	24
90.118.02.00.011	Рейка	15			

Альбом 6.3

Туполов проект 903-1-183

Содержание альбома (продолжение)

№ чертежа	Наименование	№ страниц	№ чертежа	Наименование	№ страниц
90.118.04.00.0001Б	Очленение механизма М30-4/25-0,63 с заслонкой прогасельной Дч 300 ЗД-300. (Оборочный чертеж.	24	90.118.10.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-1.	34
от 90.118.04.01.000 до 90.118.04.01.000-01	Рычаг.	25	90.118.10.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-1. (Схема кинематическая.	34
от 90.118.04.01.002 до 90.118.04.01.002-01	Бабышка.	25	90.118.10.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-1. (Оборочный чертеж.	34
от 90.118.04.01.000ГБ до 90.118.07.01.000ГБ-01	Рычаг. (Оборочный чертеж.	25	90.118.11.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим БГ-9-2.	35
90.118.05.00.000	Очленение механизма М30-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10.	26	90.118.11.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим БГ-9-2. (Схема кинематическая.	35
90.118.05.00.000К2	Очленение механизма М30-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. (Схема кинематическая.	26	90.118.11.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим БГ-9-2. (Оборочный чертеж.	35
90.118.05.00.000ГБ	Очленение механизма М30-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. (Оборочный чертеж.	26:27	90.118.12.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-34Б.	36
90.118.06.00.000К2	Очленение механизма М30-10/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10. (Схема кинематическая.	27	90.118.12.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-34Б. (Схема кинематическая.	36
90.118.06.00.000	Очленение механизма М30-10/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10.	27	90.118.12.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-34Б. (Оборочный чертеж.	36
90.118.06.00.000ГБ	Очленение механизма М30-10/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10. (Оборочный чертеж.	28	90.118.13.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б.	37
90.118.07.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б.	29	90.118.13.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. (Схема кинематическая.	37
90.118.07.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. (Схема кинематическая.	29	90.118.13.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. (Оборочный чертеж.	37
90.118.07.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. (Оборочный чертеж.	29	90.118.14.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-2.	38
90.118.08.00.000	Очленение механизма М30-63/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-21ГМ.	30	90.118.14.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-2. (Схема кинематическая.	38
90.118.08.00.000К2	Очленение механизма М30-63/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-21ГМ. (Схема кинематическая.	30	90.118.14.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-2. (Оборочный чертеж.	38
90.118.09.00.000	Ось	30	90.118.15.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-8-2.	39
90.118.09.00.000	Очленение механизма М30-10/25-0,25 с заслонкой ЗД-100 и с клапаном 9с-4-1.	30	90.118.15.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-8-2. (Схема кинематическая.	39
90.118.08.00.000ГБ	Очленение механизма М30-63/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-21ГМ. (Оборочный чертеж.	31	90.118.15.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-8-2. (Оборочный чертеж.	39
90.118.08.01.000	Плота	32	90.118.15.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-3.	40
90.118.08.01.000	Полка	32	90.118.16.00.000К2	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-3. (Схема кинематическая.	40
90.118.08.01.000ГБ	Плота. (Оборочный чертеж.	32	90.118.16.00.000ГБ	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-3. (Оборочный чертеж.	40
90.118.09.00.000ГБ	Очленение механизма М30-10/25-0,25 с заслонкой ЗД-100 и с клапаном 9с-4-1. (Оборочный чертеж.	33	90.118.17.00.000	Очленение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БГ-9-3.	41

Альбом Б.3

Туполов проект 903-1-165

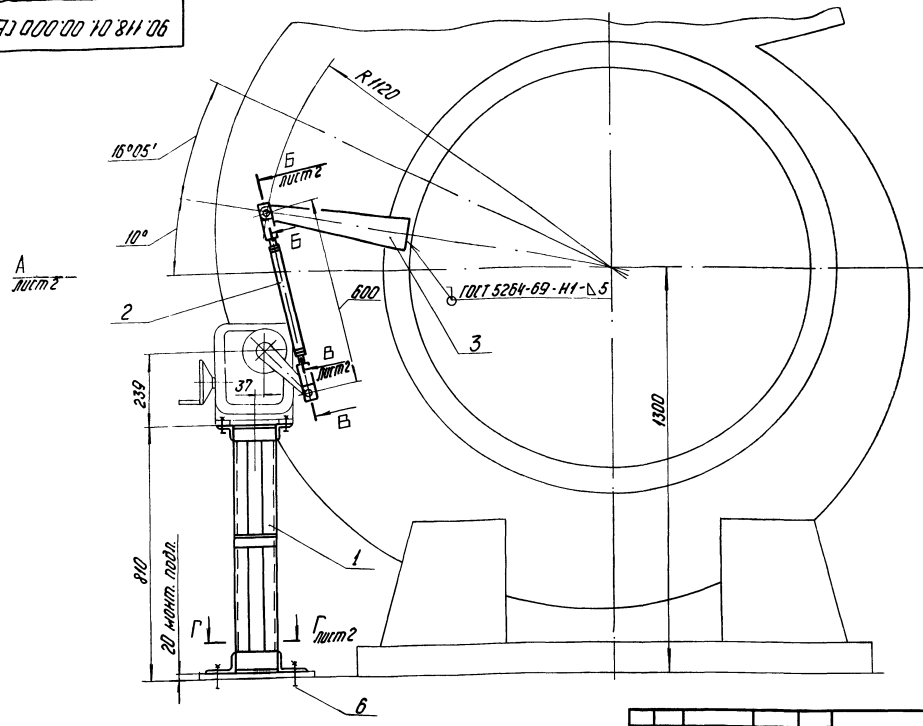
Содержание альбома (продолжение)

№ чертежа	Наименование	№ страниц	№ чертежа	Наименование	№ страниц
90.118.17.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-3. Схема кинематическая.	41	90.118.23.00.001	Насадка	49
90.118.17.00.000с6	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-3. Сторонний чертёж.	41	90.118.24.00.000	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25с 48нж Ду 150 Рч 64	50
90.118.18.00.000	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-3.	42	90.118.24.00.000к2	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25с 48нж. Схема кинематическая.	50
90.118.18.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-3. Схема кинематическая.	42	90.118.24.00.001	Втулка резьбовая	50
90.118.18.00.000с6	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-3. Сторонний чертёж.	42	90.118.24.00.000с6	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25с 48нж Ду 150 Рч 64. Сторонний чертёж.	51-53
90.118.19.00.000	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1.	43	90.118.24.01.000	Стойка	54
90.118.19.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Схема кинематическая.	43	90.118.24.01.100	Опора	54
90.118.19.00.000с6	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Сторонний чертёж.	43	90.118.24.01.101	Плита	54
90.118.20.00.000	Сочленение механизма МЭО-26/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1.	44	Ит 90.118.24.01.102 до 90.118.24.01.102-01	Фланец	54
90.118.20.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Схема кинематическая.	44	90.118.24.01.000с6	Стойка Сторонний чертёж.	55
90.118.20.00.000с6	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Сторонний чертёж.	44	90.118.24.01.100с6	Опора Сторонний чертёж	56
90.118.21.00.000	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б.	45	90.118.25.00.000	Установка электромагнита ММС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 200	57
90.118.21.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. Схема кинематическая.	45	90.118.25.00.000	Установка электромагнита ММС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 100	57
90.118.21.00.000с6	Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. Сторонний чертёж.	45	90.118.25.00.001	Втулка	57
90.118.22.00.000	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим. 9с-4-2.	46	90.118.25.00.002	Гайка специальная	57
90.118.22.00.000к2	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Схема кинематическая.	46	90.118.25.00.000с6	Установка электромагнита ММС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 200. Сторонний чертёж.	58-60
90.118.22.00.000с6	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Сторонний чертёж.	46	90.118.25.00.003	Пластина	61
90.118.23.00.000	Мультипликатор	47	90.118.25.00.004	Серьга	61
90.118.23.01.000	Штуцер	47	90.118.25.00.005	Скоба	61
90.118.23.00.000к4	Мультипликатор. Монтажный чертёж.	47	90.118.25.00.006	Шток	61
90.118.23.00.000с6	Мультипликатор. Сторонний чертёж.	48	90.118.26.00.000с6	Установка электромагнита ММС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПКН и ПКВ Ду 100. Сторонний чертёж.	62-64
90.118.23.01.000с6	Штуцер. Сторонний чертёж.	49			

Альбом БЗ

Таловый проект 903-1-183

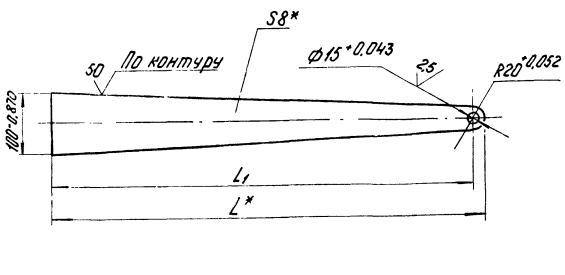
90.118.01.00.000 СБ



Размеры для справок

90.118.01.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Изм.	Лист	30	1:10	
Сопоставление механизмов 430-1025-025 с напорной-машинным аппаратом для отбора дебитовых проб в скважинах.				Лист 1 / Листов 2 Листов 1 / Листов 2 Листов 1 / Листов 2		
Копир 4-7-76				Формат 12		

100.000.10.811.06



Размеры в мм

Обозначение	L	L1	Масса, кг
90.118.01.00.001	470	450 ± 0,775	2,1
-01	700	680 ± 1,000	3,1
-02	250	230 ± 0,575	1,1

* Размеры для справок

90.118.01.00.001

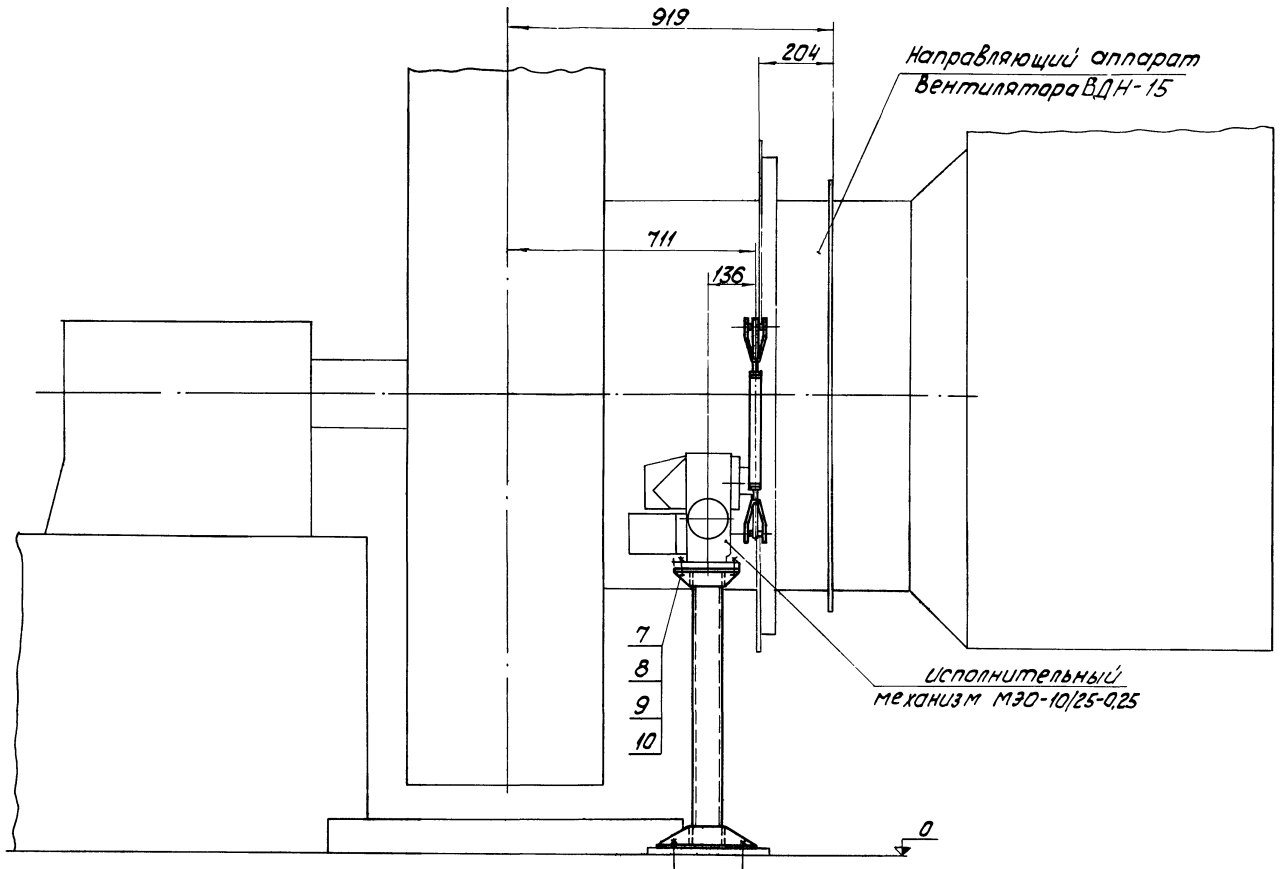
Рычаг

Лист	Масса	Масштаб
Лист 5-ИИ-8 ГОСТ 19903-74		
Лист 3.07.01.14637-69		

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
*				90.118.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж	1	*) 12,22
Сборочные единицы							
ИИ	1			90.118.01.01.000	Плота	1	
ИИ	2			90.118.01.02.000	Штанга	1	
Детали							
ИИ	3			90.118.01.00.001	Рычаг	1	
ИИ	4			90.118.01.00.002	Шайба	2	
ИИ	5			90.118.01.00.002-02	Шайба	2	
Стандартные изделия							
					Болт М16×300, тип 1		
					СН 471-75	4	
					Болт М12-60×50.58.016		
					ГОСТ 7798-70	4	
					Гайка М12-7Н. 5.016		
					ГОСТ 5915-70	4	
					Шайба 12-02-016		
					ГОСТ 11371-78	4	
					Шайба 12.65Г. 016		
					ГОСТ 6402-70	4	
90.118.01.00.000				Лист	Лист	Листов	
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Лист 5-ИИ-8 ГОСТ 19903-74	Лист 3.07.01.14637-69	Листов 1	
Сопоставление механизмов 430-1025-025 с напорной-машинным аппаратом для отбора дебитовых проб в скважинах.				Листов 1 / Листов 2 Листов 1 / Листов 2 Листов 1 / Листов 2			
Копир 4-7-76				Формат 12			

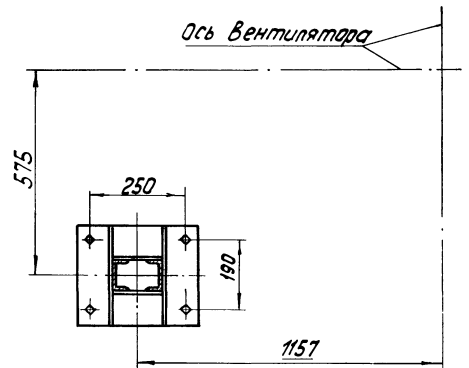
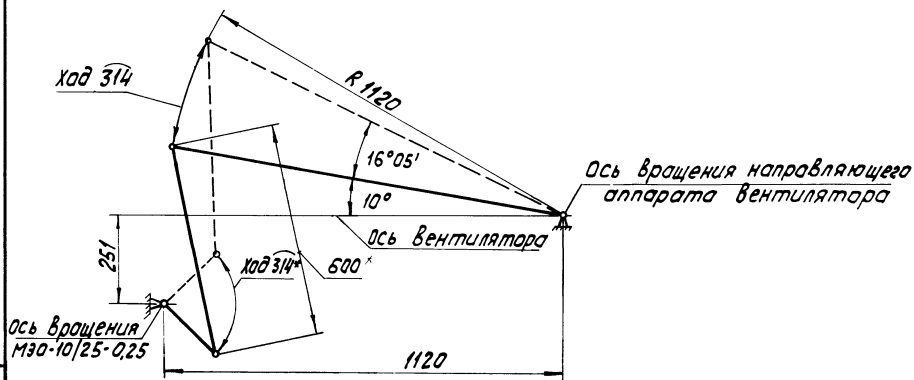
Вид А лист 1

90.118.01.00.000 СБ



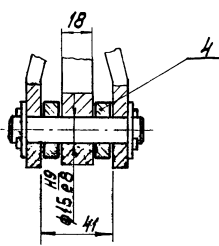
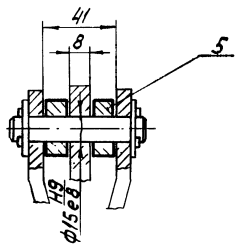
Кинематическая схема

Г-Г лист 1



Б-Б лист 1
М 1:2

В-В лист 1
М 1:2



90.118.01.00.000 СБ				сочетание механизма		номер	масса	масштаб
Исполн. №	Вакум.	Плат.	Вата	МЭО-10/25-0,25 с направля-	110	—	1:10	
Разраб.	Улмане	Мещеряков	Мещеряков	ющий аппаратом втуль-				
Проб.	Улмане	Мещеряков	Мещеряков	ега вентилятора ВДН-15				
Т. контр.	Павловская	Мещеряков	Мещеряков	Сборочный чертёж.	лист 2	лист 6		
Исполн.	Павловская	Мещеряков	Мещеряков		ЛАНГИПРОПРОМ			
УТВ.	Шнауберт	Мещеряков	Мещеряков		г. Рига			

Тилвай проект 903-1-183 Альбом 6.3

СММ, № подл. работ. и дата, вазомачив. машин. №, дата, подл. и дата

Архив 63
Типовой проект 903-1-183

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		90.118.01.01.000-04	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т535-79 1,21 м	
		90.118.01.01.000-05	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т535-79 1,06 м	
		90.118.01.01.000-06	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т535-79 1,47 м	
		90.118.01.01.000-07	
		<u>Материалы</u>	
6		Уголок 6-50-50-5 101Т 8509-72 8П31П101Т535-79 0,28 м	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т535-79 1,88 м	
		90.118.01.01.000	Лист 3

Итого листов 3
Копир. Ч. 57. Формат 11

Архив 63
Типовой проект 903-1-183

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		90.118.01.01.000-08	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т535-79 0,28 м	
		90.118.01.01.000-09	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т535-79 1,48 м	
		90.118.01.01.000-10	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т535-79 1,44 м	
		90.118.01.01.000	Лист 4

Итого листов 4
Копир. Ч. 57. Формат 11

Архив 63
Типовой проект 903-1-183

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Материалы</u>	
6		Уголок 6-50-50-5 101Т 8509-72 8П31П101Т535-79 0,28 м	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т535-79 1,54 м	
		90.118.01.01.000-01	
		<u>Материалы</u>	
6		Уголок 6-50-50-5 101Т 8509-72 8П31П101Т535-79 0,28 м	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т535-79 1,70 м	
		90.118.01.01.000-02	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т535-79 1,28 м	
		90.118.01.01.000-03	
		<u>Материалы</u>	
5		Швеллер 8П101Т 8240-72 8П31П101Т535-79 1,24 м	
		90.118.01.01.000	Лист 2

Итого листов 2
Копир. Ч. 57. Формат 11

Архив 63
Типовой проект 903-1-183

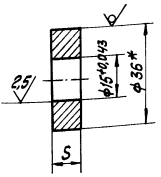
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Документация</u>	
12		90.118.01.01.000.16	Оборочный чертеж
		<u>Детали</u>	
64	1	90.118.01.01.001	Полка
		Уголок 6-50-50-5 101Т 8509-72 8П31П101Т535-79 2	0,67 м
64	2	90.118.01.01.002	Полка
		Уголок 6-100-63-7 101Т 8510-72 8П31П101Т535-79 2	2,43 м
		<u>Материалы</u>	
3		Уголок 6-50-50-5 101Т 8509-72 8П31П101Т535-79	0,28 м
4		Уголок 6-100-63-7 101Т 8510-72 8П31П101Т535-79	0,28 м
		<u>Переменные данные для исполнения</u>	
		90.118.01.01.000	
		90.118.01.01.000	

Итого листов 4
Копир. Ч. 57. Формат 11

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

200 00 10 10 811 06

6.3/√(✓)



Обозначение	S, мм	Масса, кг
90.118.01.00.002	10±0,2	0,070
—01	13±0,2	0,090
—02	15±0,2	0,100
03	14±0,2	0,095
—04	8±0,2	0,050

* Размер для справок

90.118.01.00.002

Шайба

Крупн В 36 ГОСТ 2590-71

Крупн В Г 3 СП ГОСТ 535-79

Мат	Масса	Материал
Ст. табл.		
Лист	Листов	
ГОСТ 10181-77 ЛАТТИПРОПРОМ 2 РАЗ		
Формат А 4		

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
		Документация			
12		Сборочный чертёж	90.118.01.02.000 СБ		
		Прочие изделия			
1		Штанга ШРМ	ТЧ-25.02.1612-75	1	
		Материалы			
2		Труба	32х3 ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8153-74	0,35 м	

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

90.118.01.02.000

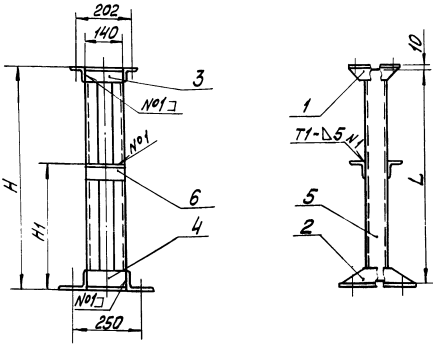
Штанга

Крупн В 36 ГОСТ 2590-71

Мат	Масса	Материал
Ст. табл.		
Лист	Листов	
ГОСТ 10181-77 ЛАТТИПРОПРОМ 2 РАЗ		
Формат А 4		

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

90 000 10 10 811 06

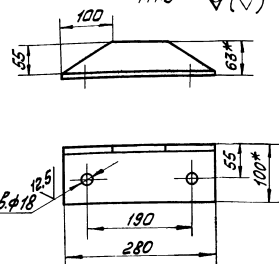
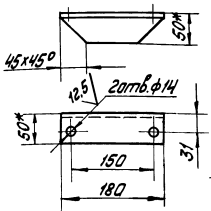


Размеры в мм

Обозначение	H	H1	L	Масса, кг
90.118.01.01.000	790	450	770	22
—01	861	450	850	23
—02	661	—	640	19
—03	640	—	620	18,7
—04	625	—	605	18,5
—05	550	—	530	16,7
—06	755	—	735	20,3
—07	961	500	940	24,4
—08	161	—	140	11,7
—09	761	—	740	20,3
—10	740	—	720	20,1

Поз. 1
М 1:5 √(✓)

Поз. 2
М 1:5 √(✓)



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Сварку производить швом H1-Δ5, кроме мест, указанных на чертеже.
- Шероховатость поверхностей кромок реза - 50.

90.118.01.01.000 СБ

Опора
Сборочный чертёж.

Мат	Масса	Материал
Ст. табл.		
Лист	Листов	
ГОСТ 10181-77 ЛАТТИПРОПРОМ 2 РАЗ		
Формат А 4		

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		22	90.118.02.00.000 с6	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		11	90.118.02.01.000	Колпак	1	
		11	90.118.02.02.000	Стойка	1	
				Детали		
		12	90.118.02.00.001	Вал-шестерня	1	
		11	90.118.02.00.002	Винт	1	
		11	90.118.02.00.003	Втулка	1	
		11	90.118.02.00.004	Втулка	1	
		11	90.118.02.00.005	Втулка	1	
		11	90.118.02.00.006	Втулка резьбовая	1	
		11	90.118.02.00.007	Гайка фиксатора	1	
		10	90.118.02.00.008	Крышка	1	
		11	90.118.02.00.009	Пружина	1	
		12	90.118.02.00.010	Пружина	1	
		13	90.118.02.00.011	Рейка	1	
		14	90.118.02.00.012	Рукоятка фиксатора	1	
		15	90.118.02.00.013	Стакан	1	
		16	90.118.02.00.014	Указатель	1	
		17	90.118.02.00.015	Упор	1	
		18	90.118.02.00.016	Фиксатор	1	
		19	90.118.02.00.017	Шкала	1	
90.118.02.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разработ.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Провер.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Тех. контр.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Исполн.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Установка электрической вспомогательной техники на М30-4025-025 на платформе рециркуляцией 25с 48нж АУ200 РЭ84						
				Лист	Лист	Листов
				1	2	2
				Проектный институт ПАТГИПРОПРОМ г. Рязань		
Формат А1						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		20		Болты ГОСТ 1798-70		
		21		М6-Брх20.58.016	2	
		22		М10-Брх20.58.016	4	
		23		М12-Брх20.58.016	4	
				Винт М6-Брх10.58.016		
		24		ГОСТ 17473-72	2	
				Винт М10-Брх30.58.016		
				ГОСТ 1481-75	2	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		25		М6-7Н.5.016	2	
		26		М12-7Н.5.016	4	
		27		Гайка М10-7Н.5.016		
				ГОСТ 2524-70	2	
				Шайбы ГОСТ 14371-78		
		28		6-02-016	2	
		29		12-02-016	4	
		30		Шайбы 12.65Г.016		
				ГОСТ 6402-70	4	
		31		Шайбы 42.02.016		
				ГОСТ 13463-77	1	
		32		Шпонки 16x10x45		
				ГОСТ 23360-78	1	
		33		Штифт 3х8x16		
				ГОСТ 3428-70	1	
		34		Кольцо 1А85		
				ГОСТ 13941-68	1	
		35		Масленка 1.2.46		
				ГОСТ 19853-74	1	
90.118.02.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Формат А1						

Туповый проект 903-1-183

Лист 6.3

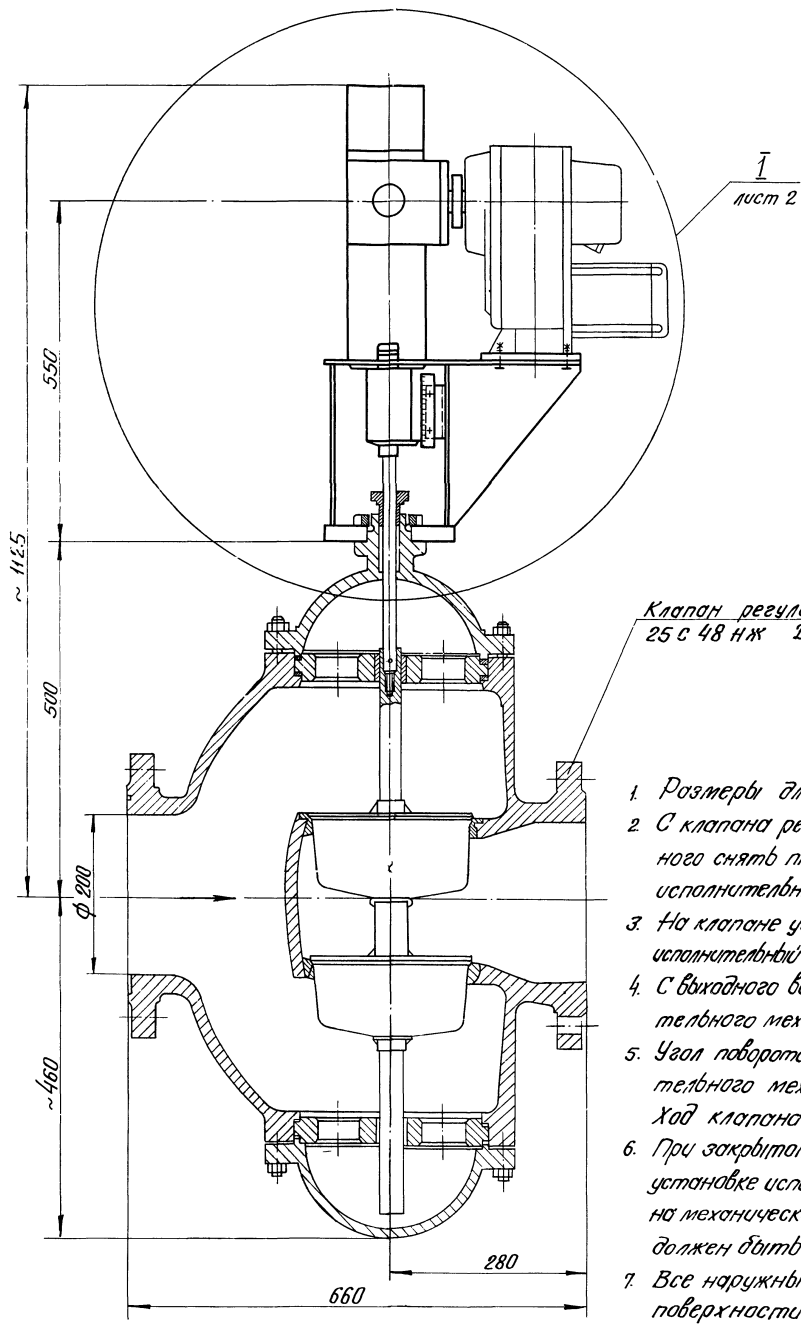
90.000.20.70.84.06

1* Размеры для справок.

2. Шероховатость поверхностей
кромки реза по 2-⁵⁰√.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Провер.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Тех. контр.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Исполн.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
90.118.01.02.000 с6					Лист	Листов
Штанга.					3	1-2
Сборочный чертеж.					Лист	Листов
ПАТГИПРОПРОМ					2	Рязань

Типовой проект 903-1-83 АИВМ 0.3

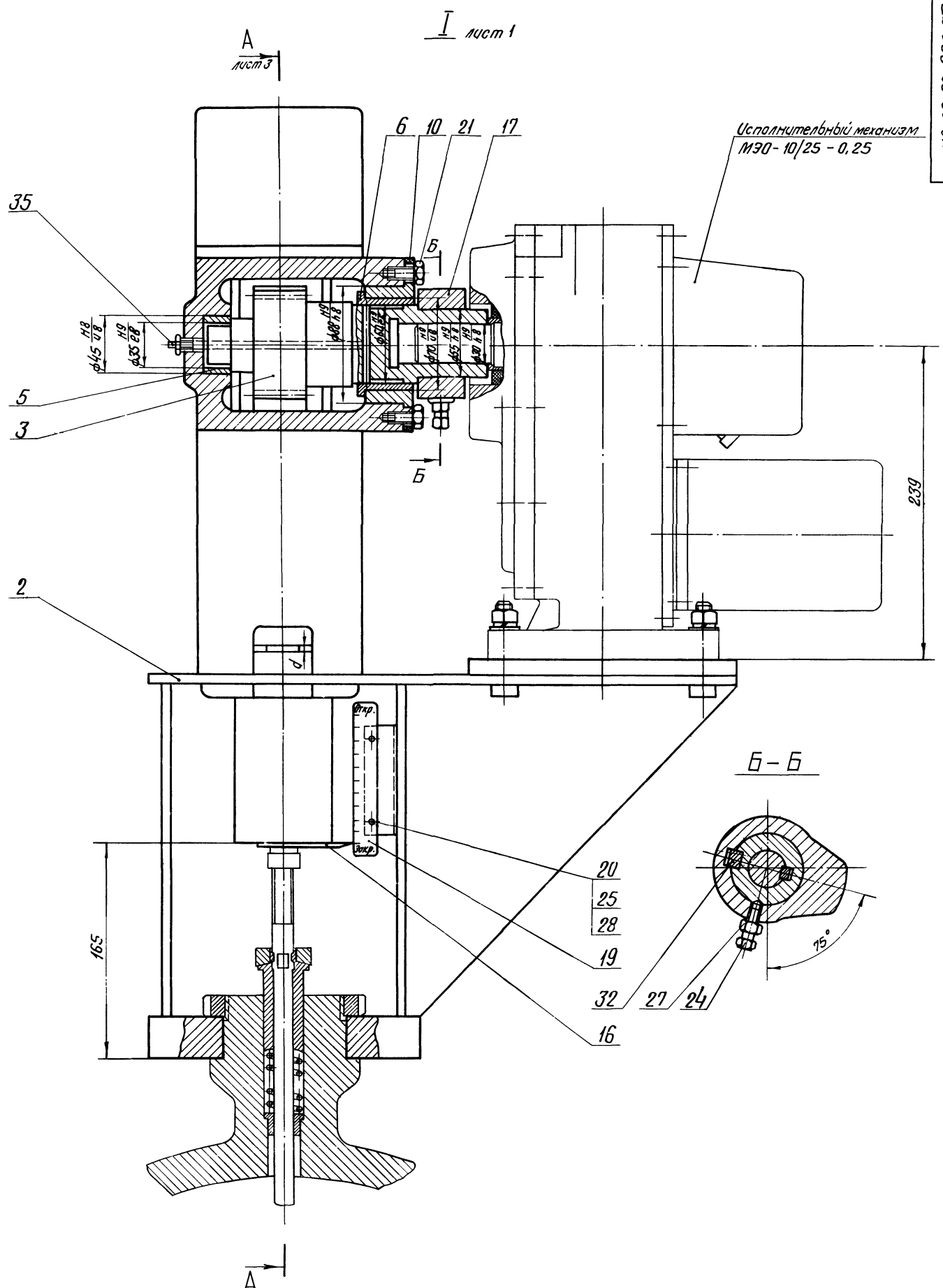


Клапан регулирующий
25 с 48 нж Ду 200 Ру 64

1. Размеры для справок.
2. С клапана регулирующего двухседельного снять пневматический мембранный исполнительный механизм.
3. На клапане установить электрический исполнительный механизм МЭО-10/25-0,25.
4. С выходного вала электрического исполнительного механизма снять рычаг.
5. Угол поворота выходного вала исполнительного механизма - 147°.
- Ход клапана 100 мм.
6. При закрутом положении плунжера и установке исполнительного механизма на механический упор зазор "а" лист 2 должен быть не менее 4 мм.
7. Все наружные необработанные поверхности грунтовать грунтом ФЛ-03-К гост 9109-76 в 2 слоя и красить эмалью ХВ-124 серого цвета гост 10144-74 в 4 слоя.

Срок годности, хранения, условия эксплуатации, транспортирования, монтажа

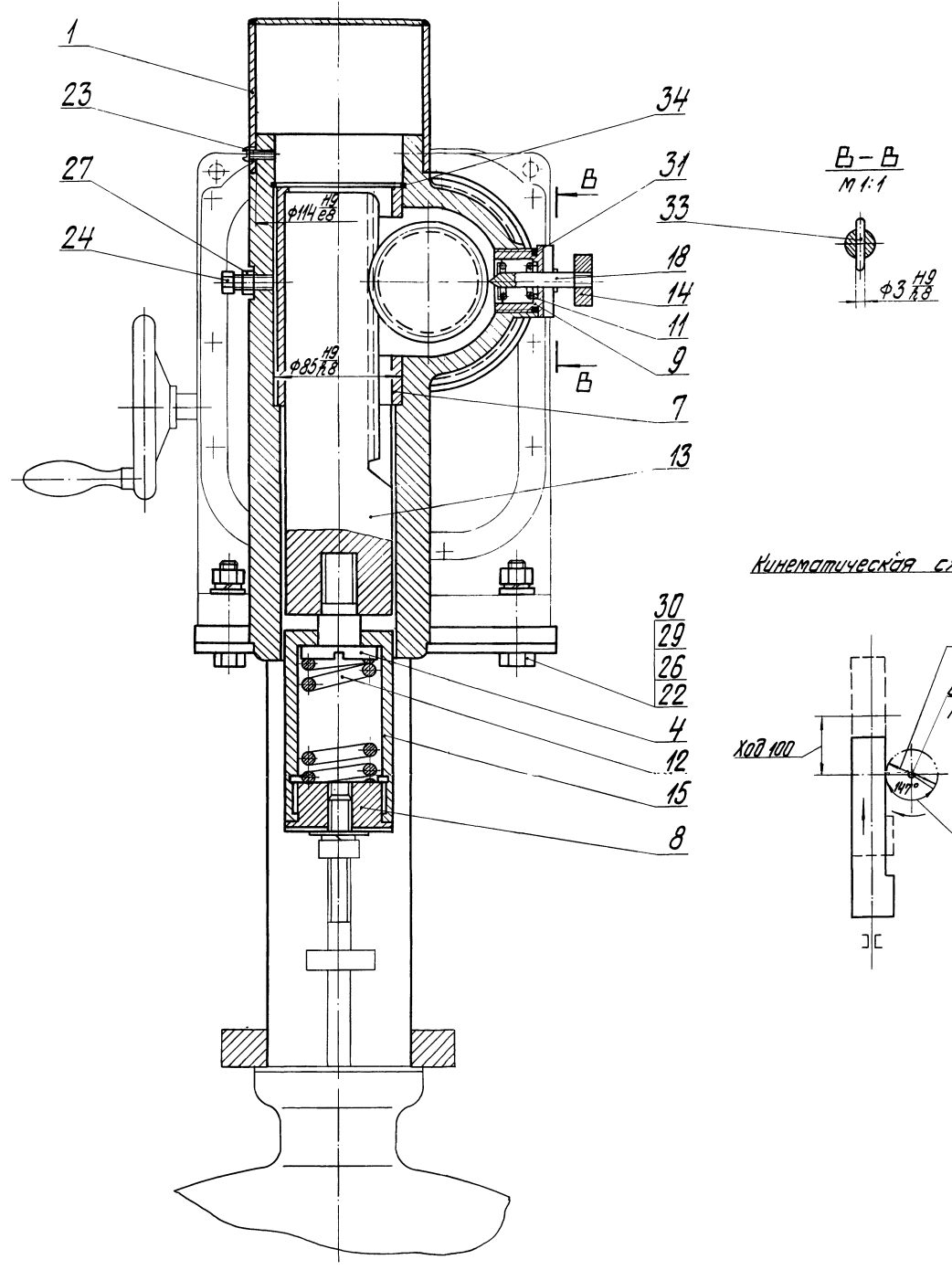
				90.118.02.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25 с 48 нж Ду 200 Ру 64.	Лист	Масса
Разработ.	Полоченов	17.04.83			регулирующий 25 с 48 нж Ду 200 Ру 64.		70,0
Проект.	Урманов	17.04.83			сварочный чертеж	1	1:5
Т. констр.	Ильдаров	17.04.83				Лист 1	Листов 3
Н. констр.	Урманов	17.04.83				гос. строй. Латв. ССР	
Ситв.	Шиндлер	17.04.83				ЛАТГИПРОМ	
						г. Рига	
						Формат А3	



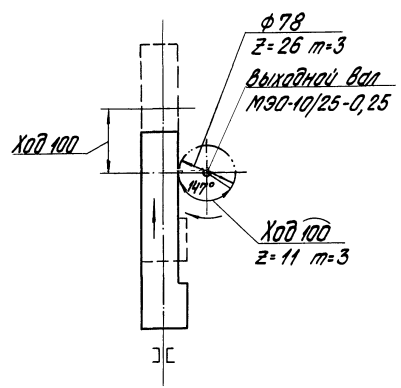
Исполнительный механизм
МЭ0-10/25-0,25

90.118.02.00.000 СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Надпись	Подп.	Дата	Установка электрического исполнительного механизма МЭ0-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25с 48 НК		
Разраб.	Пашенков	И.И.			24 200 Ру 64		
Прод.	Урмане	И.И.			Сборочный чертеж		
Т. контрол.	Урмане	И.И.					
Утв.	Шноулер	И.И.					
					Лист 2 Листов		
					Госстрой Латв. ССР		
					ЛТД ГИПРОПРОМ		
					г. Рига		
					Формат 22 Б		

A - A лист 2



Кинематическая схема



Альбом 6.3

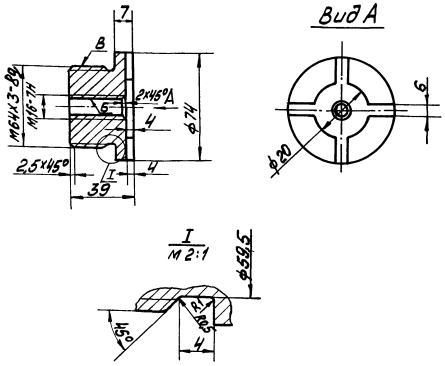
Типовой проект 902-1-183

УТВ. и дата: _____

				90.118.02.00.000 СБ			Лист	Масштаб	Всего листов
Исполнитель	№ докум.	Лист	Дата	Электронная вычислительная техника					
Разработ.	Проверено	Исполн.		МЭО-10/25-0,25					
Проект.	Утверждено	Исполн.		регулирующим 25 с/ч 8 мм					
Технический	Исполнено	Исполн.		70200 Ру84.					
Начальник	Утверждено	Исполн.		Сборочный чертёж			Лист 3	Листов	1:2
УТВ.	Исполнено	Исполн.					Латгипропром г. Рига		

90.118.02.00.006

63/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий М4, вала в М4, остальных $\pm IT14$.
2. Радиальное биение среднего диаметра резьбы В относительно среднего диаметра резьбы В не более 0,05 мм.
3. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.006

**Втулка
резьбовая**

Мат. лист	№ докум.	Лист	Матр.
		093	1:2

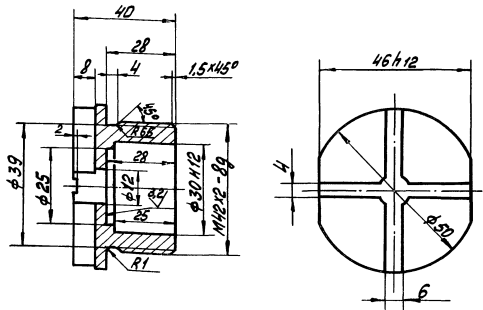
Латунь ЛС 59-11
ГОСТ 2590-71
ГОСТ 17711-72

Латипропром
Формат 11

Колпач. ИЛС

90.118.02.00.007

63/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий М4, вала в М4, остальных $\pm IT14$.
2. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.007

**Гайка
фиксатора**

Мат. лист	№ докум.	Лист	Матр.
		0285	1:1

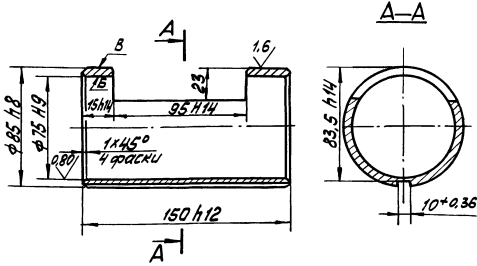
Латунь ЛС 59-11
ГОСТ 2590-71
ГОСТ 17711-72

Латипропром
Формат 11

Колпач. ИЛС

90.118.02.00.005

63/√



1. Радиальное биение поверхности В относительно поверхности В не более 0,05 мм.
2. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.005

Втулка

Мат. лист	№ докум.	Лист	Матр.
		16	1:1

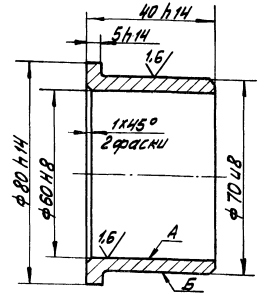
Латунь ЛС 59-11
ГОСТ 17711-72

Латипропром
Формат 11

Колпач. ИЛС

90.118.02.00.004

63/√



1. Радиальное биение поверхности А относительно поверхности В не более 0,05 мм.
2. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.004

Втулка

Мат. лист	№ докум.	Лист	Матр.
		044	1:1

Латунь ЛС 59-11
ГОСТ 17711-72

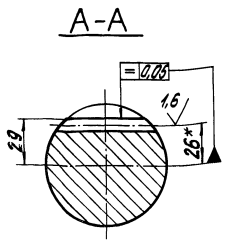
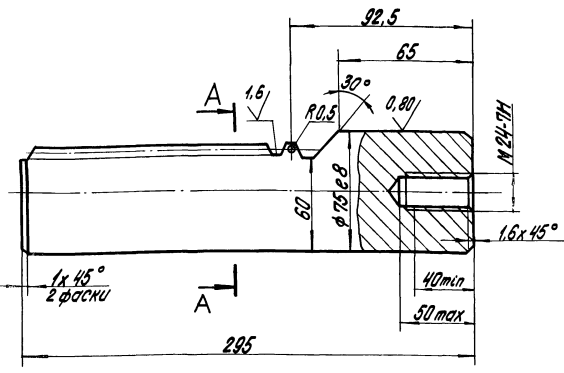
Латипропром
Формат 11

Колпач. ИЛС

90.118.02.00.011

6.3 ✓(✓)

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3



Модуль	m	3
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-68
Степень точности по ГОСТ 10242-73	-	7-B
Толщина зуба	S	4.71 ^{-0.160} _{-0.255}
Измерительная высота	h	3
Допуск на угловое смещение зуба	T _h	150
Пятно контакта	по высоте	% не менее 45
	по длине	% не менее 60
Число зубьев	Z	
Нормальный шаг	p _n	9.42

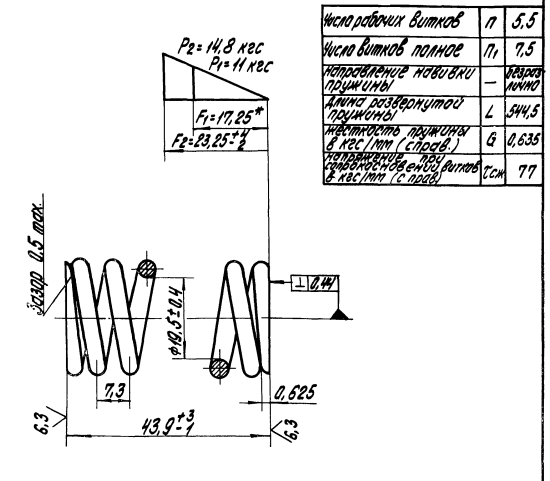
1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14/2.
3. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.011			
Рейка		Лит.	Масса
Круг В 78 ГОСТ 2590-71 Ст 4сп ГОСТ 333-79		10,0	1:2
Лист 1		Листов 1	
Лист 1		Листов 1	
ЛитГИПРОПРОМ 2.Р.82			
Формат А1			

90.118.02.00.009

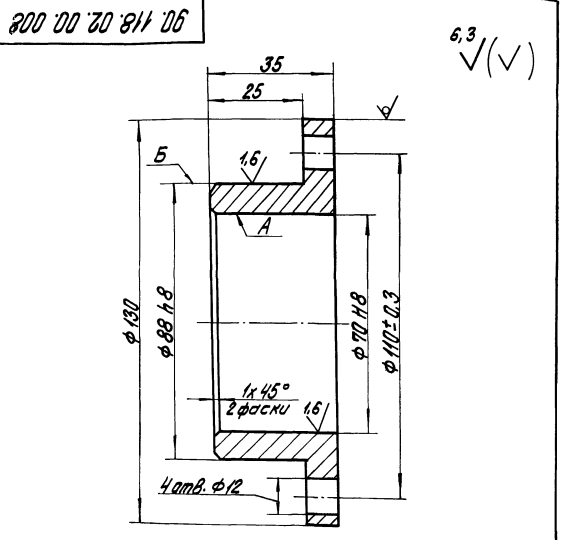
6.3 ✓(✓)

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3



1. *Размер для справок.
2. Изготовление и приемка по группе I класса 1 по ОСТ 26-07-1152-75.

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3



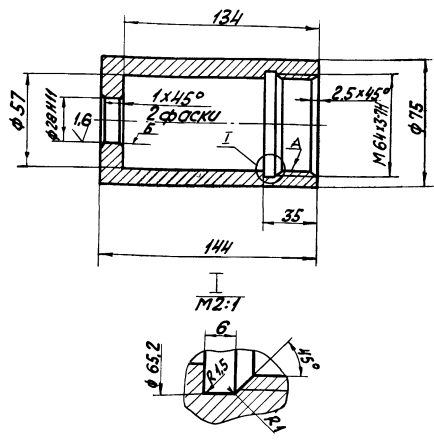
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14/2.
2. Радиальное биение поверхности А относительно поверхности Б не более 0,05 мм.
3. Острые кромки притупить.

90.118.02.00.008			
Крышка		Лит.	Масса
Круг В 130 ГОСТ 2590-71 Ст 3сп ГОСТ 333-79		1,23	1:1
Лист 1		Листов 1	
Лист 1		Листов 1	
ЛитГИПРОПРОМ 2.Р.82			
Формат А1			

90.118.02.00.009			
Пружина		Лит.	Масса
Проволока 50УФ.А-В-Р-ХН-2.5 ГОСТ 14963-78		0,11	-
Лист 1		Листов 1	
Лист 1		Листов 1	
ЛитГИПРОПРОМ 2.Р.82			
Формат А1			

90.118.02.00.013

6.3 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H_{14} , валов h_{14} остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$
2. Несоосность среднего диаметра резьбы А относительно поверхн. Б не более 0,1мм (допуск зависимый).
3. Острые кромки притупить

90.118.02.00.013

Стакан

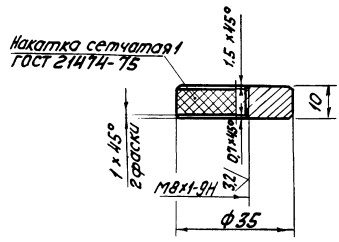
Лист	Масса	Масштаб
	1,74	1:2
Лист	Листов 1	Госстандарт СССР
Круг В 78 ГОСТ 2590-74	Латгипропром	г. Рига
Ст 4 сп ГОСТ 535-79	Латгипропром	г. Рига

Копир. 1:1

Формат 11

90.118.02.00.012

6.3 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H_{14} , валов h_{14} , остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$
2. Острые кромки притупить

90.118.02.00.012

Ручка фиксатора

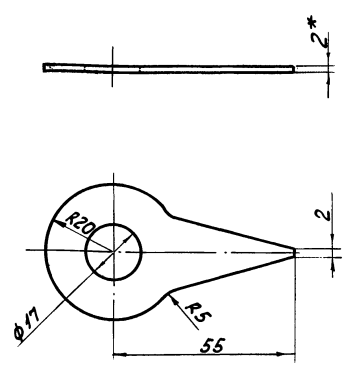
Лист	Масса	Масштаб
	0,07	1:1
Лист	Листов 1	Госстандарт СССР
Круг В 36 ГОСТ 2590-74	Латгипропром	г. Рига
Ст 4 сп ГОСТ 535-79	Латгипропром	г. Рига

Копир. 1:1

Формат 11

90.118.02.00.014

6.3 (M)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H_{14} , валов h_{14} остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$
3. Шероховатость поверхностей краев реза $\sqrt{0}$

90.118.02.00.014

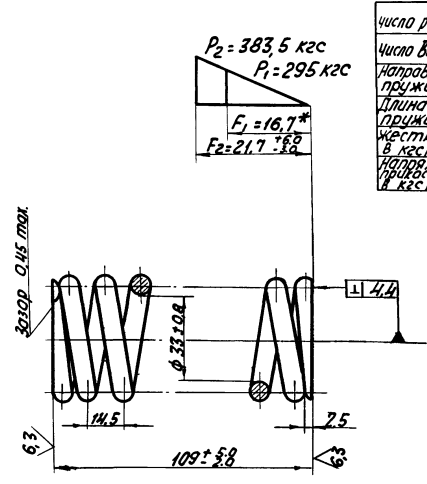
Указатель

Лист	Масса	Масштаб
	0,80	1:1
Лист	Листов 1	Госстандарт СССР
Лист Б-III-2 ГОСТ 19903-74	Латгипропром	г. Рига
4-IV-8 Ст 3 сп ГОСТ 16523-70	Латгипропром	г. Рига

Копир. 1:1

Формат 11

90.118.02.00.010



число рабочих витков	п	6,5
число витков полное	п1	8,5
направление намотки пружины		безразлично
длина развернутой пружины	Л	1206
жесткость пружины в кгс/мм (справ.)	G	17,65
напряжение на со-прикосновении витков в кгс/мм² (справ.)	σ	75,0

1. * Размер для справок.
2. Изготовление и приемка по группе II класса 2 по ост 26-07-1152-75.

90.118.02.00.010

Пружина

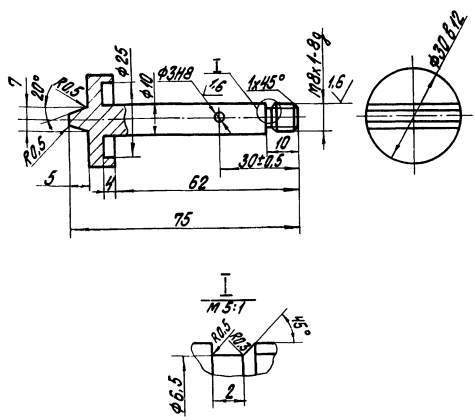
Лист	Масса	Масштаб
	0,73	-
Лист	Листов 1	Госстандарт СССР
Проволока сахфа А-П-ХН-10 ГОСТ 14963-78	Латгипропром	г. Рига

Копир. * 1:1-1:10 1:5 1:10 Формат 11

Титульный лист 90-1-183 Альбом 6-3

90 118 02 00 016

6.3 ✓(✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2. Острые кромки притупить.

90 118 02 00 016

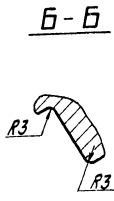
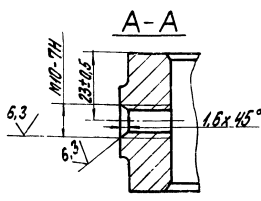
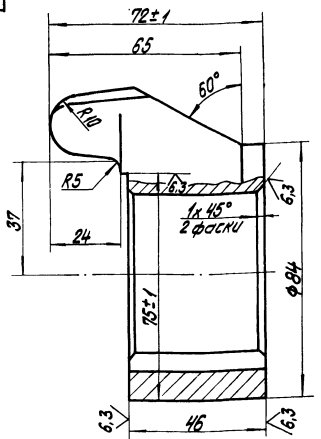
Фиксатор

Лист	Масса	Весового
	0,012	1:1

Материал: Сталь 35 ГОСТ 2590-71
 Сп. 4 ГОСТ 335-79
 Латгипропром 2, Рязань
 Формат 11

Титульный лист 90-1-183 Альбом 6-3

90 118 02 00 015



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2. Острые кромки притупить.

90 118 02 00 015

Упор

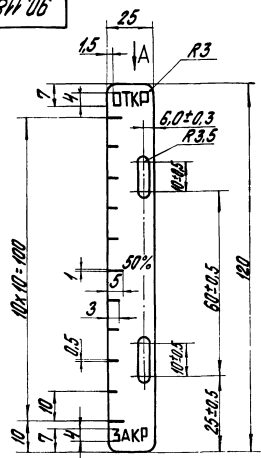
Лист	Масса	Весового
	1,25	1:1

Материал: Сталь 35 ЛТ
 ГОСТ 25-07-402-72
 Латгипропром 2, Рязань
 Формат 12.5

Титульный лист 90-1-183 Альбом 6-3

90 118 02 00 017

6.3 ✓(✓)



Вид А



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2. Размеры шрифта по ГОСТ 2930-52.
- 3. Буквы и цифры наносить фоталихимическим методом плоской печати, допускается гравировать на глубину от 0,2 до 0,3мм с последующим закрыванием черной краской.
- 4. Лицевую сторону покрыть лаком ФЛ-582 ТУ6-10-1235-72.
- 5. Острые кромки притупить.

90 118 02 00 017

Шкала

Лист	Масса	Весового
	0,047	1:1

Материал: Латгипропром 2, Рязань
 Формат 11

Титульный проект 903-1-103 Альбом 6.3

Шт. № табл. Подп. и дата. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр.

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
22			90.118.02.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1	90.118.02.02.100	Опора		1	
				детали		
22	2	90.118.02.02.001	Стакан		1	

Шт. № табл.	Подп.	Дата	90.118.02.02.000	Лист	Лист	Лист
			Стойка			

Копир. 11/4/4 - формат 11

Титульный проект 903-1-103 Альбом 6.3

Шт. № табл. Подп. и дата. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр.

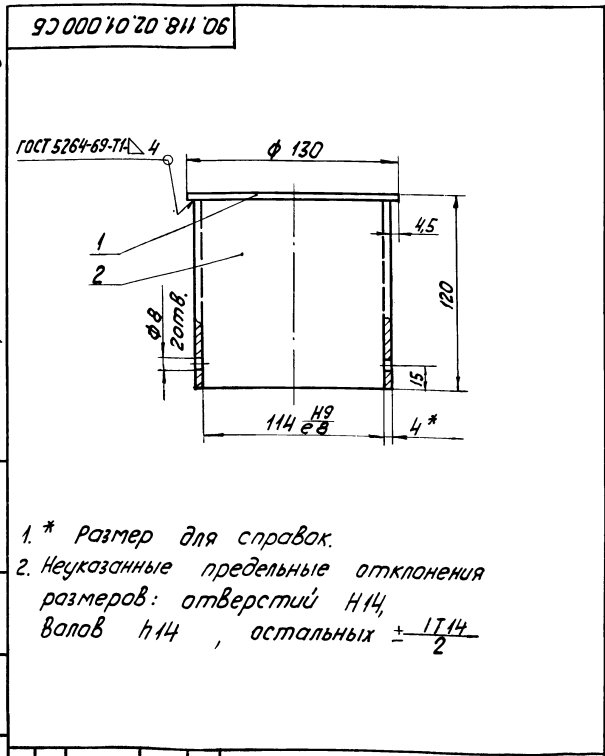
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
22			90.118.02.02.100 СБ	Сборочный чертёж		
				детали		
11	1	90.118.24.01.101	Плита		1	
11	2	90.118.24.01.102-01	Фланец		1	
64	3	90.118.02.101	Ребро			
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст 3сп ГОСТ 14637-69		1	1,65 кг
64	4	90.118.02.02.102	Ребро			
			Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Лист В Ст 3сп ГОСТ 14637-69		2	1,0 кг
64	5	90.118.02.02.103	Прокладка			
			Полоса 11x50 ГОСТ 103-76 Ст 3сп ГОСТ 535-79		2	0,86 кг
64	6	90.118.02.02.104	Уголок			
			Уголок 6-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Уголок В Ст 3сп ГОСТ 535-79		1	0,09 кг

Шт. № табл.	Подп.	Дата	90.118.02.02.100	Лист	Лист	Лист
			Опора			

Копир. 11/4/4 - формат 11

Титульный проект 903-1-103 Альбом 6.3

Шт. № табл. Подп. и дата. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр.



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валав н14, остальных ± IT14/2

Шт. № табл.	Подп.	Дата	90.118.02.01.000 СБ	Лист	Лист	Лист
			Колпак Сборочный чертёж			

Копир. 11/4/4 - формат 11

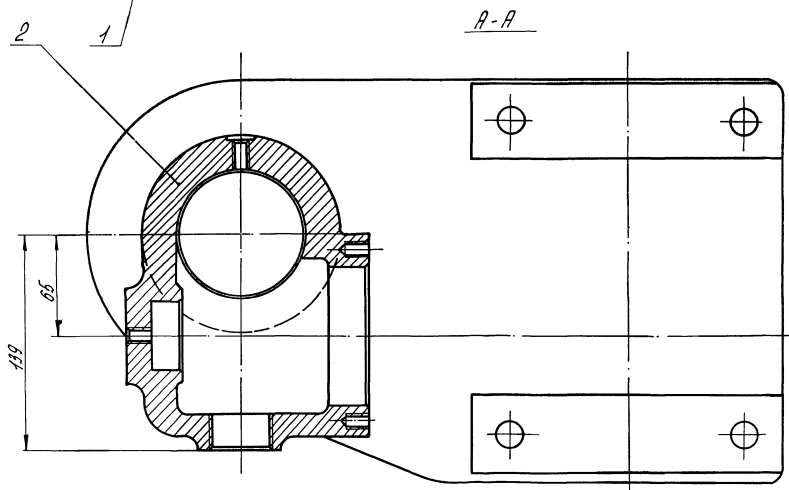
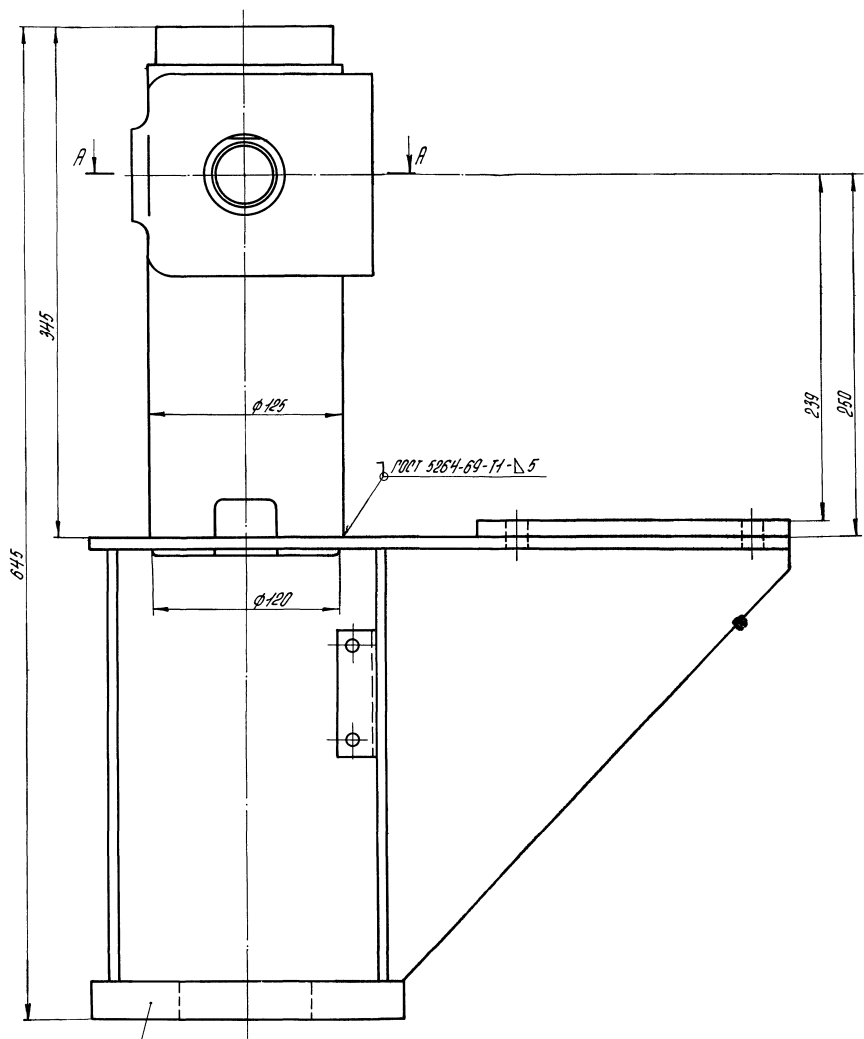
Титульный проект 903-1-103 Альбом 6.3

Шт. № табл. Подп. и дата. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр. Указ. шифр.

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
11			90.118.02.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				детали		
64	1	90.118.02.01.001	Дно			
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В Ст 3сп ГОСТ 14637-69		1	0,42 кг
64	2	90.118.02.01.002	Труба			
			Труба 121x4 ГОСТ 8713-78 В Ст 3сп ГОСТ 8731-74		1	1,34 кг

Шт. № табл.	Подп.	Дата	90.118.02.01.000	Лист	Лист	Лист
			Колпак			

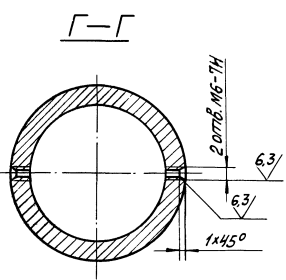
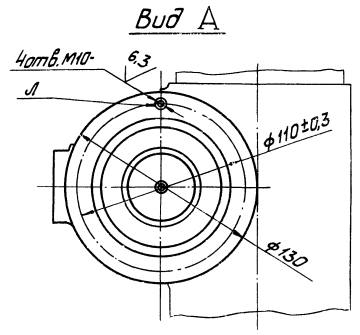
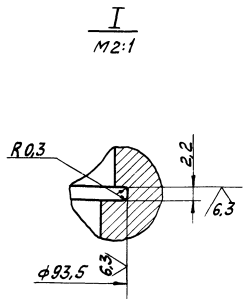
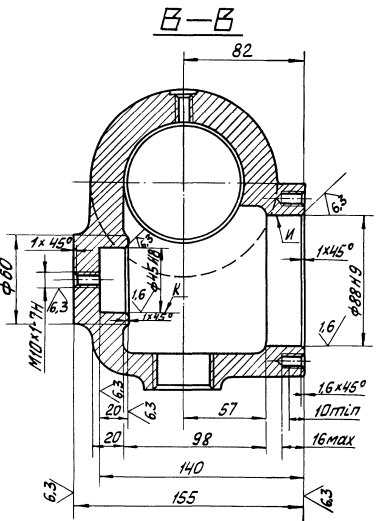
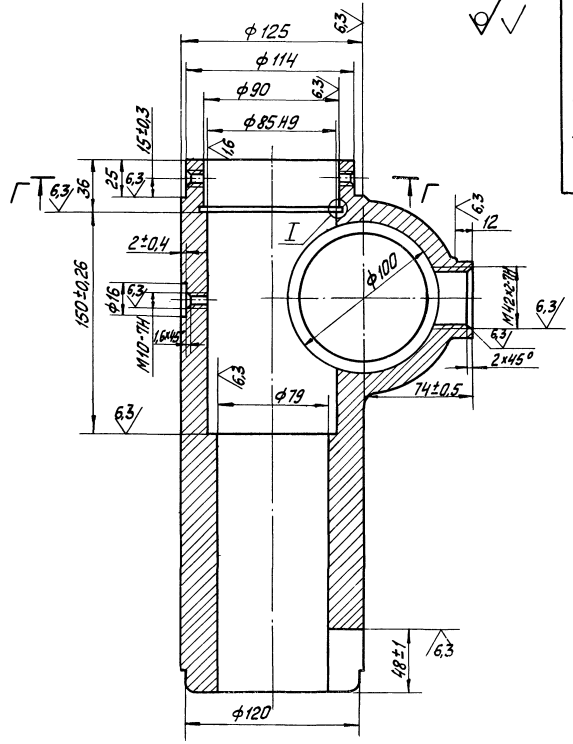
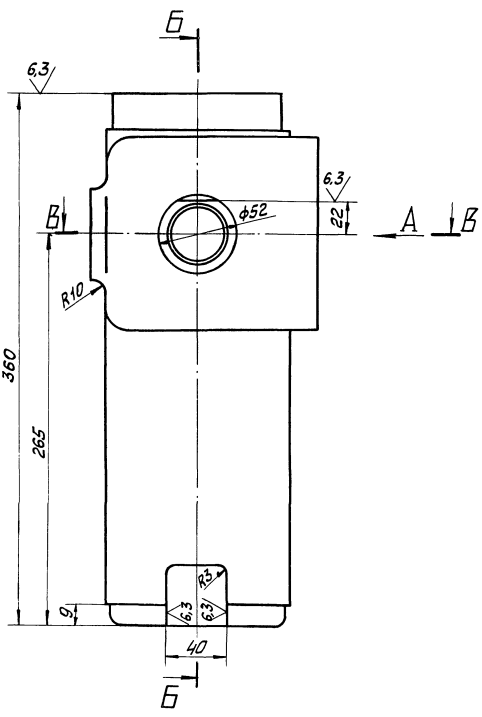
Копир. 11/4/4 - формат 11



Размеры для справок.

Типовой проект 90Т-1-183
 Альбом Б.3
 Изготовлено в соответствии с чертежом № 90-118.02.02.000.05

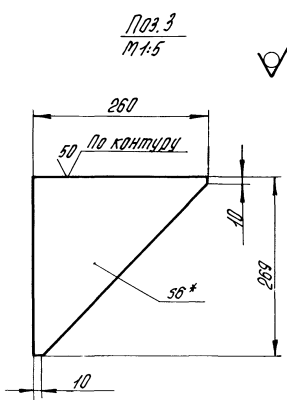
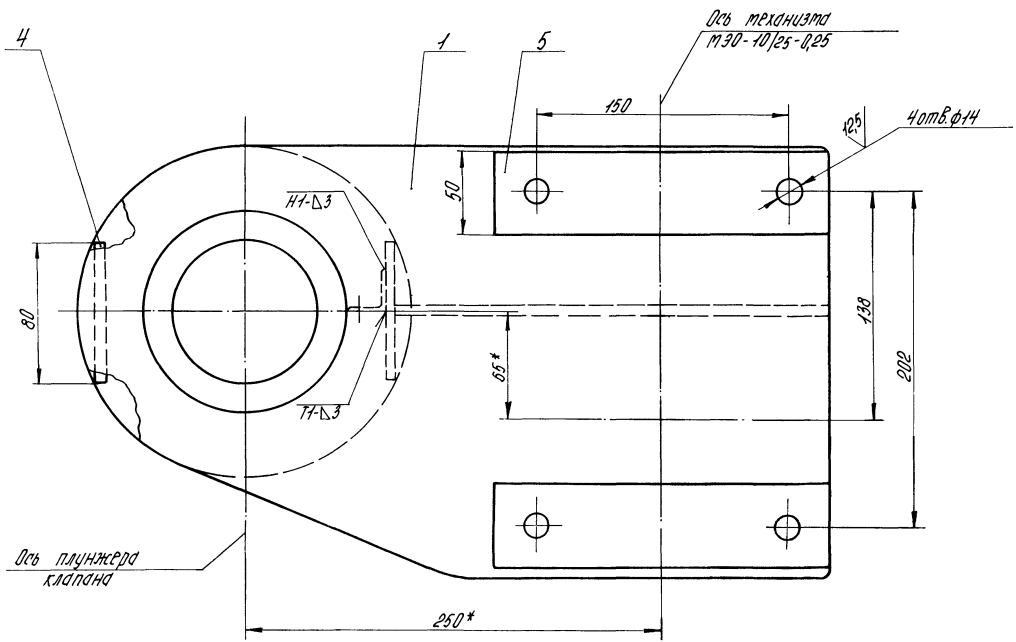
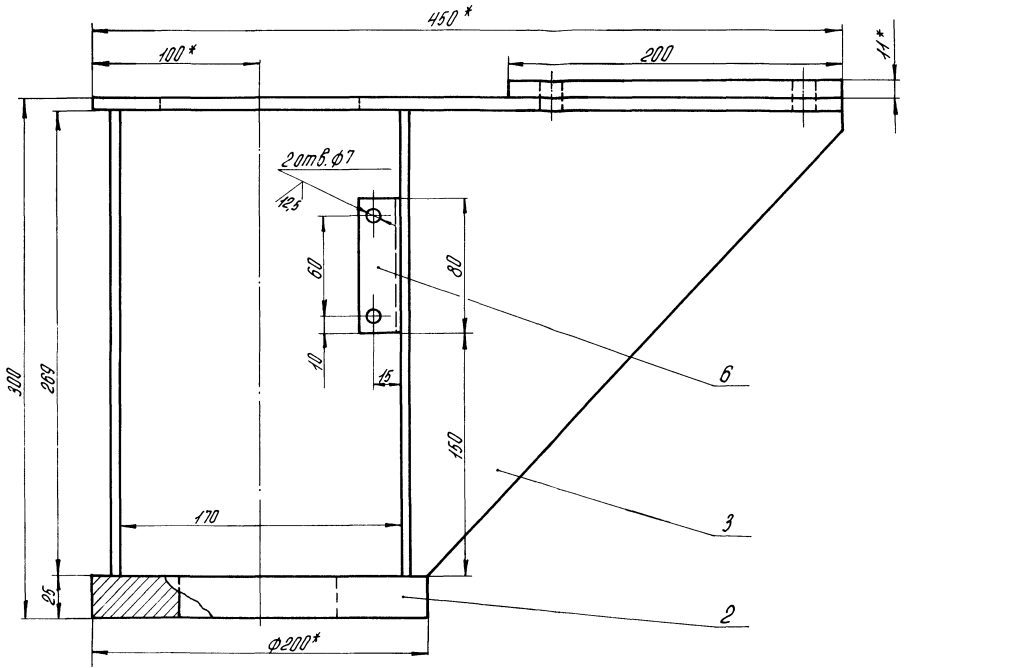
				90-118.02.02.000.05		
Исполн.	№ докум.	Издание	Дата	Лист	Кол-во	Масштаб
Рисовал	Проверил	Утвердил		390	1-2	
С. Кочетков	И. Кочетков	И. Кочетков		Лист	Листов 7	
И. Кочетков	И. Кочетков	И. Кочетков		Лист 1 от 7 Лист 1 от 7 Лист 1 от 7		
				Стойка сборочный чертеж.		
				Исполнитель: <i>И. Кочетков</i>		
				Формат А2		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14 валов h14, остальных $\pm 11/2$
2. Несоосность поверхности К относительно поверхности И - не более 0,03 мм
3. Смещение осей отверстий Л от номинального расположения, забанного относительно оси поверхности И - не более 0,5 мм
4. Острые кромки притупить.

90.118.02.02.001		Лист	Масса	Масштаб
Стакан		24,0	1:2	
Сталь 25 Л-II ОСТ 26-07-402-72		Лист 1 из 2		
Копировать: 2/2		Формат 228		

Туплавой проект 903-1-183 Амбам 6.3



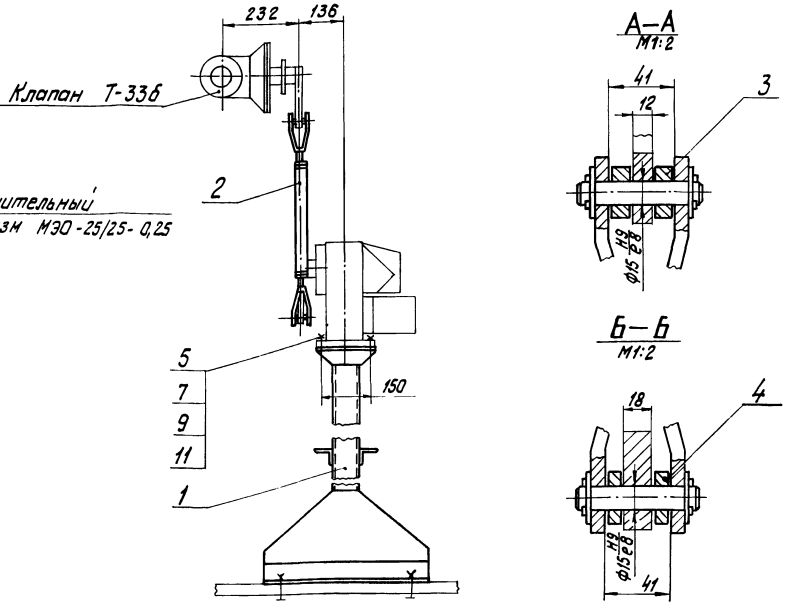
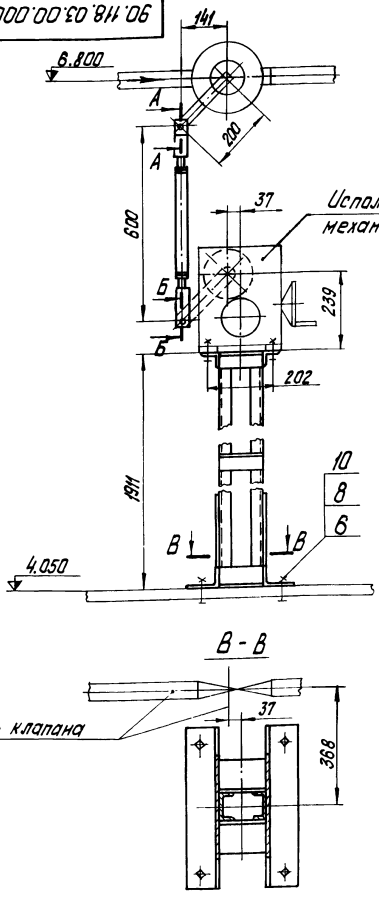
- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Сварку производить по периметру соприкосновения деталей швом И4-Δ5, кроме мест, обозначенных на чертеже овалом.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий И14, валов и14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

				90.118.02.02.100 СБ	
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Исполн. Сборочный чертеж.	Масштаб
Разработ.	Исполнитель	Проверен	Дата		1:50
Проектант	Утвержден	Исполнен	Дата	Листов 1	Лист 1 из 1
Исполнитель	Утвержден	Исполнен	Дата		

Титовский проект 901-118 Вальдом 5.3

Туполов проект 903-1-183 Альбом 6.3

90 118 03 00 000 С6

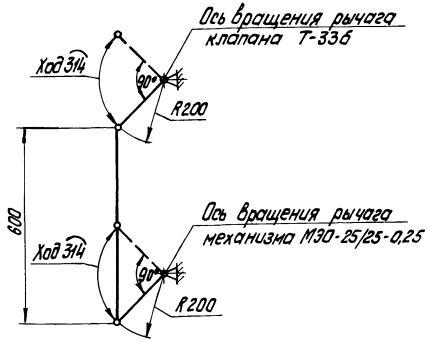


Размеры для справок.

90.118.03.00.000 С6			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Удм	Машин	Машин
Проб.	Провер	Инж.	Инж.
И.контр.	Инженер	Техн.	Техн.
Утв.	Инженер	Техн.	Техн.
Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-336			Лист 52
Сборочный чертеж			Лист 1
Латгипропром г. Рига			Лист 1
Капур. Тучиш			Формат 12

Туполов проект 903-1-183 Альбом 6.3

2X 90 118 03 00 000 К2



Размеры для справок.

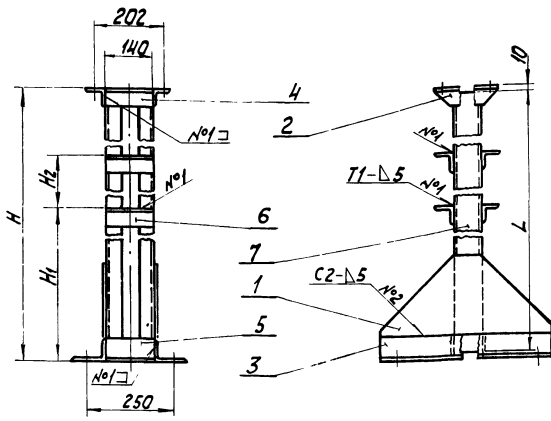
Туполов проект 903-1-183 Альбом 6.3

Формат	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		90.118.03.00.000 С6	Сборочный чертеж		
11		90.118.03.00.000 К2	Схема кинематическая		
			Сборочные единицы		
11	1	90.118.03.01.000	Опора	1	
11	2	90.118.01.02.000	Штанга	1	
			Детали		
11	3	90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
11	4	90.118.01.00.002	Шайба	2	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	5	M12-б9 x 50.58.016		4	
	6	M16-б9 x 160.58.016		4	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	7	M12-7H.5.016		4	
	8	M16-7H.5.016		4	
	9	Шайба 12-02-016			
	10	ГОСТ 11371-78		4	
			Шайба 16-02-016		
			ГОСТ 11371-78	4	
			Шайба 12.65Г.016		
			ГОСТ 6402-70	4	
90.118.03.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Удм	Машин	Машин	Машин	Машин
Проб.	Провер	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
И.контр.	Инженер	Техн.	Техн.	Техн.	Техн.
Утв.	Инженер	Техн.	Техн.	Техн.	Техн.
Сочленение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-336			Лист 1	Лист 1	Лист 1
Латгипропром г. Рига			Лист 1	Лист 1	Лист 1
Капур. Тучиш			Формат 7	Формат 7	Формат 7

90.118.03.00.000 К2			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Удм	Машин	Машин
Проб.	Провер	Инж.	Инж.
И.контр.	Инженер	Техн.	Техн.
Утв.	Инженер	Техн.	Техн.
Схема механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-336		Лист 1	Лист 1
Схема кинематическая		Лист 1	Лист 1
Латгипропром г. Рига		Лист 1	Лист 1
Капур. Тучиш		Формат 11	Формат 11

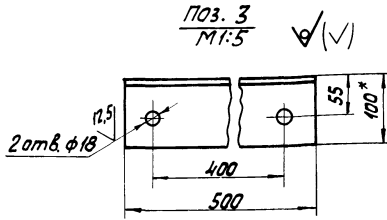
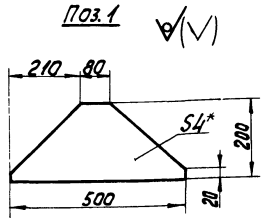
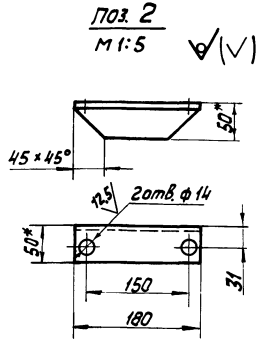
90 000 10 ЭО В11 06

Размеры в мм



Обозначение	H	H1	H2	L	Масса, кг
90.118.03.01.000	191	650	650	1890	47
-01	1061	600	—	1040	33,5
-02	1071	600	—	1050	33,6

- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, вольв h14 остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Сварные швы по гост 5264-69. Сварку производить швом H1-Δ5, кроме мест, указанных на чертеже.
- 4. Шероховатость поверхностей кромок реза $\sqrt{50}$.



90.118.03.01.000 с6

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
												1:10
Разраб.	Улмане		Улмане		Исполн					Лист		
Проф.	Мюленко		Мюленко		Исполн					Листов 1		
И.контр.	Мюленко		Мюленко		Исполн					Госстрах ЛатвССР		
И.контр.	Мюленко		Мюленко		Исполн					ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Шнауберт		Шнауберт		Исполн					г. Рига		

Опора
Сборочный чертеж

Лист 1
Госстрах ЛатвССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

См. табл. f: 10

Копир. Хижинь

Формат 12

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Переменные данные для исполнения			
		90.118.03.01.000			
		Материалы			
	6		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 В Ст3 сп ГОСТ 535-79	0,56	М
	7		Швеллер ВП ГОСТ 8240-72 В Ст3 сп ГОСТ 535-79	3,78	М
		90.118.03.01.000-01			
		Материалы			
	6		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 В Ст3 сп ГОСТ 535-79	0,28	М
	7		Швеллер ВП ГОСТ 8240-72 В Ст3 сп ГОСТ 535-79	2,08	М
		90.118.03.01.000-02			
		Материалы			
	6		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 В Ст3 сп ГОСТ 535-79	0,28	М
	7		Швеллер ВП ГОСТ 8240-72 В Ст3 сп ГОСТ 535-79	2,10	М
		90.118.03.01.000			
					Лист 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Копир. Хижинь

Формат 11

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		90.118.03.01.000 с6			
		Сборочный чертеж			
		Детали			
	64	1	90.118.03.01.001		КОСЫНКА
					Лист Б-ПН-4 ГОСТ 18903-74 В Ст3 сп ГОСТ 14637-69
	64	2	90.118.03.01.002	2	2,15 кг
					ПОПКА
					Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 В Ст3 сп ГОСТ 535-79
	64	3	90.118.03.01.003	2	0,67 кг
					ПОПКА
					Уголок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72 В Ст3 сп ГОСТ 535-79
		Материалы			
	4				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 В Ст3 сп ГОСТ 535-79
					0,28 М
	5				Уголок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72 В Ст3 сп ГОСТ 535-79
					0,28 М
		90.118.03.01.000			
					Лист 1

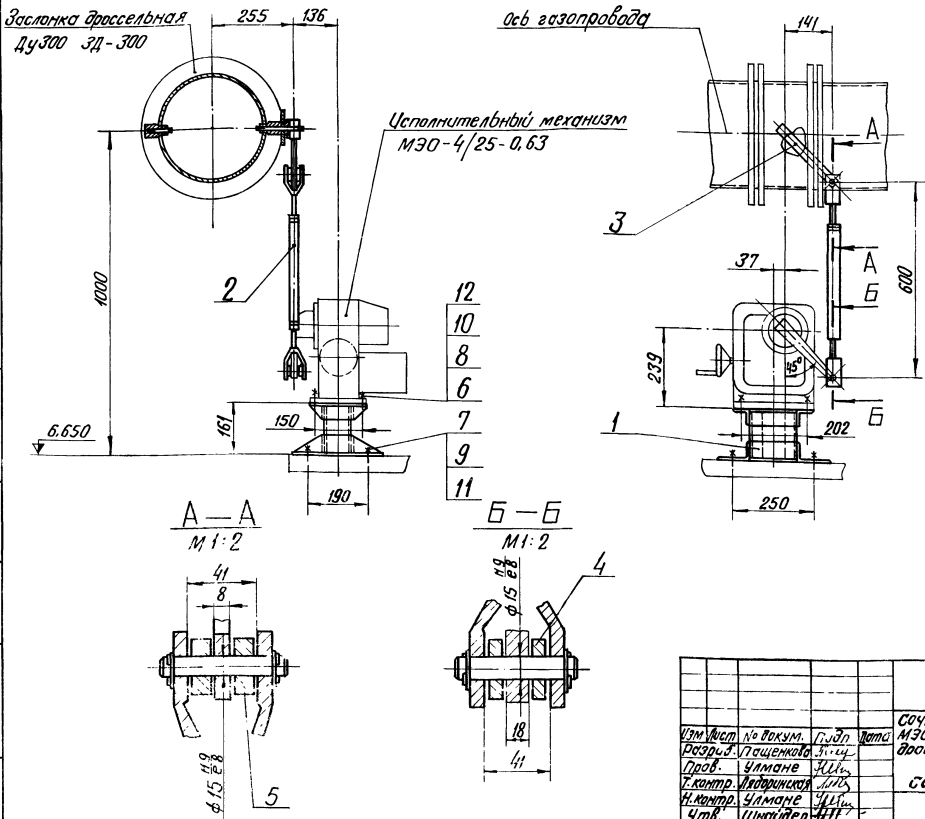
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Копир. Хижинь

Формат 11

90000 00 70 811 06

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12



1. Размеры для справок.
2. На заслонке дросельной Ду300 ЗД-300 черт. ЗД-300-00 СБ института "Мосгазпроект" рычаг выполнить по черт. 90.118.04.01.000 СБ
3. Детали поз. 12; 13; 30; 11 к черт. ЗД-300-00 СБ и деталь поз. 6 к черт. ЗД-300-01-00 СБ аннулируются.

90.118.04.00.000 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-4/25-0.63 с заслонкой дросельной Ду300 ЗД-300	Лит.	Масса	Масштаб
							17,0	1:10
сборочный чертёж.						Лист	Листов 1	
						Госстрой Латв. ССР		
						ПАТГИПРОПРОМ		
						г. Рига		

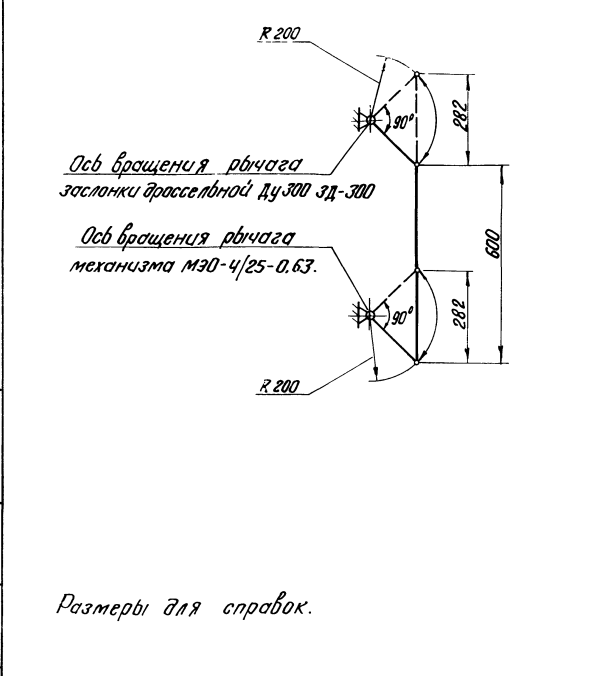
Копир. В.Ф.И.

Формат 12

90 118 04 00 000 К2

Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12



90.118.04.00.000 К2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-4/25-0.63 с заслонкой дросельной Ду300 ЗД-300.	Лит.	Масса	Масштаб
СХЕМА КИНЕМАТИЧЕСКАЯ.						Лист	Листов 1	
						Госстрой Латв. ССР		
						ПАТГИПРОПРОМ		
						г. Рига		

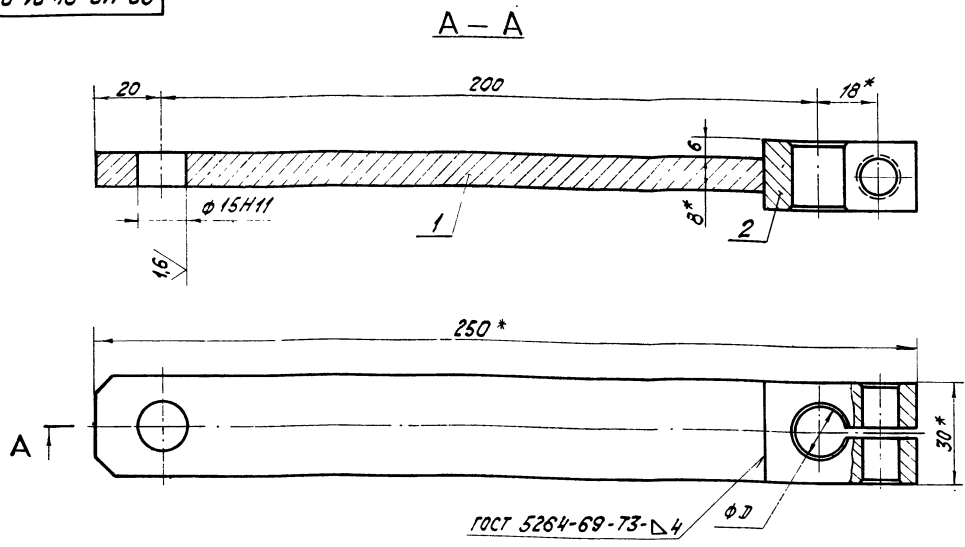
Типовой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
12		90.118.04.00.000 СБ				Сборочный чертёж		
11		90.118.04.00.000 К2				Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>								
11	1	90.118.01.01.000-08				Опора	1	
11	2	90.118.01.02.000				Штанга	1	
11	3	90.118.04.01.000				Рычаг	1	
<u>Детали</u>								
11	4	90.118.01.00.002				Шайба	2	
11	5	90.118.01.002-03				Шайба	2	
<u>Стандартные изделия</u>								
Болты ГОСТ 7798-70								
6						M12-6g x 50.58.016	4	
7						M16-6g x 150.58.016	4	
8						Гайки ГОСТ 5915-70		
9						M12-7H.5.016	4	
9						M16-7H.5.016	4	
10						Шайбы ГОСТ 11371-78		
10						12-02-016	4	
11						16-02-016	4	
12						Шайба 12.65Г.016		
						ГОСТ 6402-70	4	
<u>90.118.04.00.000</u>								
Соединение механизма МЭО-4/25-0.63 с заслонкой дросельной Ду300 ЗД-300						Лит.	Лист	Листов
						Госстрой Латв. ССР		
						ПАТГИПРОПРОМ		
						г. Рига		

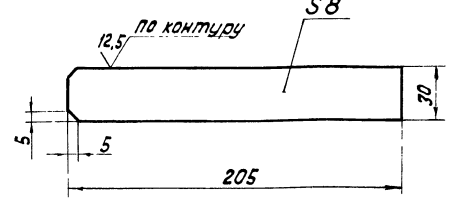
Альбом 6.3
Туполов, проект 903-1-163
ИЗМ. в проект, лист, и детали. Видимые линии, штриховые, скр. и волна

90.118.04.01.000



Обозначение	Диаметр	Масса кг
90.118.04.01.000	16	0,56
-01	12	0,56

Деталь поз.1
М1:2



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

90.118.04.01.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Пащенко	И.И.	И.И.
Пров.	Урмане	И.И.	И.И.
И. контр.	Лявочкина	И.И.	И.И.
И. контр.	Урмане	И.И.	И.И.
Этв.	Шнайдера	И.И.	И.И.

Рычаг
Сборочный чертёж

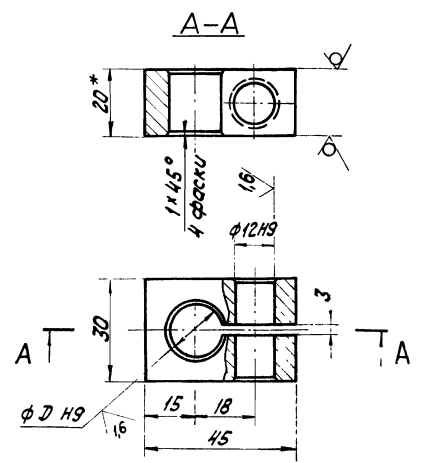
Лит. Масса Масштаб
ст. табл. 1:1

Лист Листов 1
Листов 1 табл. СБ
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

копир. К.И.И.И.И.
формат 12

Альбом 6.3
Туполов, проект 903-1-163
ИЗМ. в проект, лист, и детали. Видимые линии, штриховые, скр. и волна

200 10 70 811 06



Обозначение	Диаметр	Масса, кг
90.118.04.01.002	16	0,16
-01	12	0,16

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

90.118.04.01.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Пащенко	И.И.	И.И.
Пров.	Урмане	И.И.	И.И.
И. контр.	Лявочкина	И.И.	И.И.
И. контр.	Урмане	И.И.	И.И.
Этв.	Шнайдера	И.И.	И.И.

Бобышка

Лит. Масса Масштаб
ст. табл. 1:1

Лист Листов 1
Листов 1 табл. СБ
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

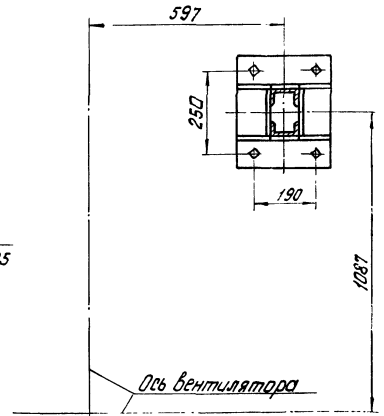
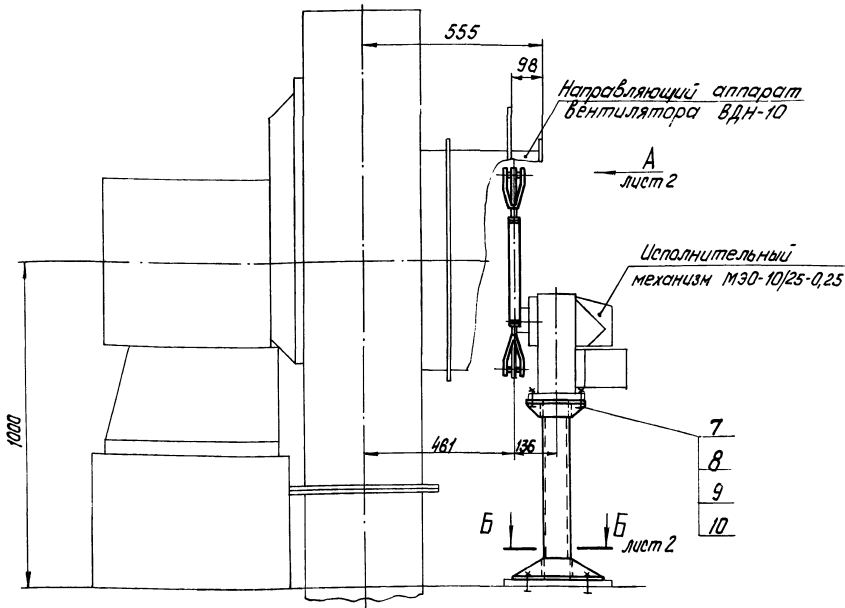
Альбом 6.3
Туполов, проект 903-1-163
ИЗМ. в проект, лист, и детали. Видимые линии, штриховые, скр. и волна

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
12		90.118.04.01.000 СБ				Сборочный чертёж		
						Детали		
64	1	90.118.04.01.001				Планка		
						Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74		
						В СтЗ сп ГОСТ 14637-69	1	0,4 кг
						Переменные данные для исполнений		
					90.118.04.01.000			
						Детали		
11	2	90.118.04.01.002				Бобышка	1	
						90.118.04.01.000 -01		
11	2	90.118.04.01.002-01				Бобышка	1	
						Рычаг		
					90.118.04.01.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Пащенко	И.И.	И.И.					
Пров.	Урмане	И.И.	И.И.					
И. контр.	Лявочкина	И.И.	И.И.					
И. контр.	Урмане	И.И.	И.И.					
Этв.	Шнайдера	И.И.	И.И.					

Лит. Лист Листов 1
Листов 1 табл. СБ
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

90.011.00.00.841.06

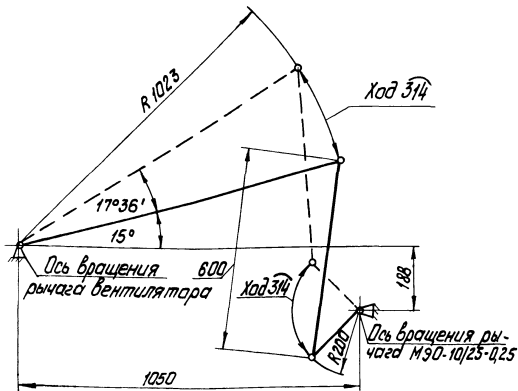
Б-Б лист 1



Размеры для справок

90.118.05.00.000 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Соединение механизма МЭО-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. Сборочный чертеж
Разработчик	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	
Проверенный	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	
Т. конструктор	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	
И. конструктор	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	
Утв.	Штамп	Штамп	Штамп	Штамп	
Лист	Листов	Масса	Усиление		
1	2	35,5	1:10		
Лист 1 Листов 2 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига					
Копир. Түркиш формат 72					

90.011.00.00.841.06



Размеры для справок.

90.118.05.00.000 К2

90.118.05.00.000 К2					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Соединение механизма МЭО-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10. Схема кинематическая.
Разработчик	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	
Проверенный	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	
Т. конструктор	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	
И. конструктор	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	
Утв.	Штамп	Штамп	Штамп	Штамп	
Лист	Листов	Масса	Усиление		
1	1				
Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига					
Копир. Түркиш формат 71					

90.118.05.00.000 К2

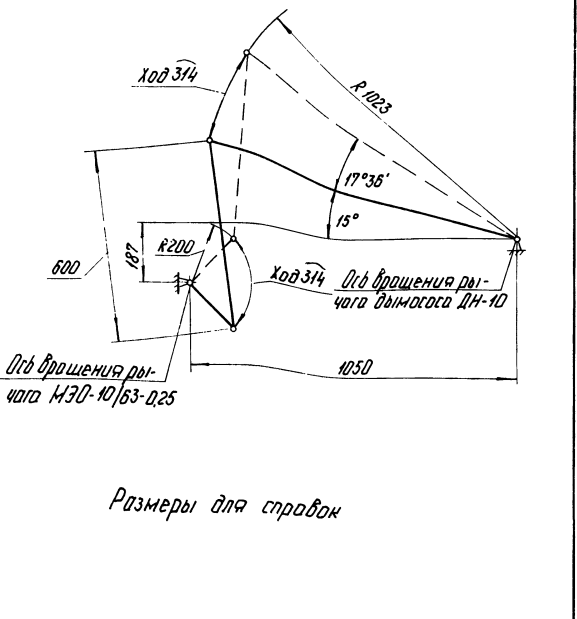
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация						
*)			90.118.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*)12:12
11)			90.118.05.00.000 К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы						
11	1		90.118.01.01.000-05	Опора	1	
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1	
Детали						
11	3		90.118.01.00.001-01	Рычаг	1	
11	4		90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	5		90.118.01.00.002-02	Шайба	2	
Стандартные изделия						
6				Болт М16х300, тип 1 СН 471-75	4	
7				Болт М12-Врх50.58.016 ГОСТ 7798-70	4	
8				Гайка М12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
9				Шайба 12-02-016 ГОСТ 11371-78	4	
10				Шайба 12.65 г. 016 ГОСТ 6402-70	4	

90.118.05.00.000

90.118.05.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Соединение механизма МЭО-10/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-10.
Разработчик	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	
Проверенный	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	
Т. конструктор	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	
И. конструктор	Уч. №	Уч. №	Уч. №	Уч. №	
Утв.	Штамп	Штамп	Штамп	Штамп	
Лист	Листов	Масса	Усиление		
1	1				
Лист 1 Листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига					
Копир. Түркиш формат 71					

Типовой проект 90-1-163
 Копир 429-17077-25 28 Формат И

28.00.00.90.8H.06



Размеры для справок

90.118.06.00.000 K2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание механизма №30-10/25 с направлением стартом выноса ДН-10. (схема кинематическая)	Лист	Итого	Итого
1	1	90.118.06.00.000 K2	И.И.И.	11.11.11		Лист	Листов	1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	1	1

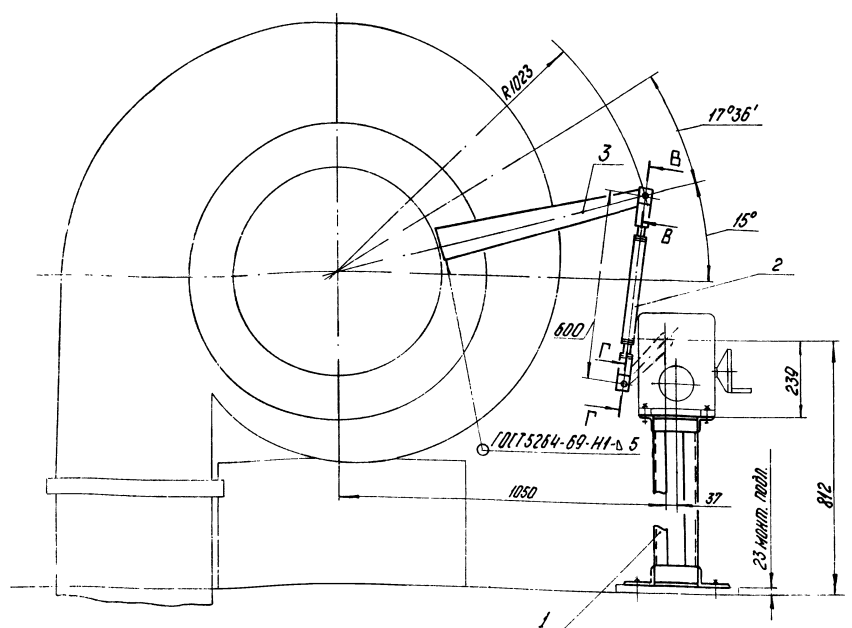
№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
*		90.118.06.00.000 СБ			Сборочный чертёж			*) 12.12
И		90.118.06.00.000 K2			Схема кинематическая			
Сборочные единицы								
И	1	90.118.01.01.000 - 05			Опора		1	
И	2	90.118.01.02.000			Штанга		1	
Детали								
И	3	90.118.01.00.001 - 01			Рычаг		1	
И	4	90.118.01.00.002			Шайба		2	
И	5	90.118.01.00.002 - 02			Шайба		2	
Стандартные изделия								
					Болт М16×300, тип 1		4	
					ГН 471-75		4	
					Болт М12-6d×50.58.016		4	
					ГОСТ 7798-70		4	
					Гайка М12-7Н.5.016		4	
					ГОСТ 5915-70		4	
					Шайба 12-02-016		4	
					ГОСТ 11371-78		4	
					Шайба 12.65Г.016		4	
					ГОСТ 6402-70		4	

90.118.06.00.000

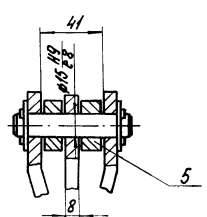
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Содержание механизма №30-10/25 с направлением стартом выноса ДН-10.	Лист	Листов	1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Листов	1

90.000.00.90.8H.06

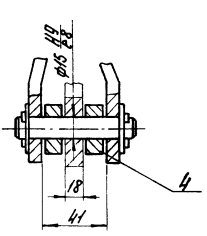
Вид А лист 1



В-В М1:2



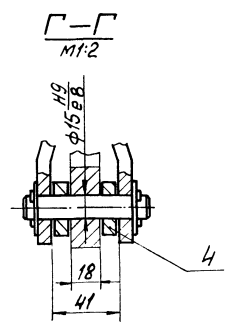
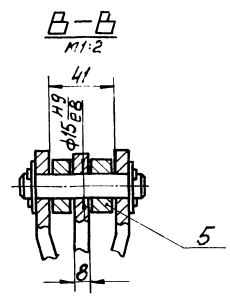
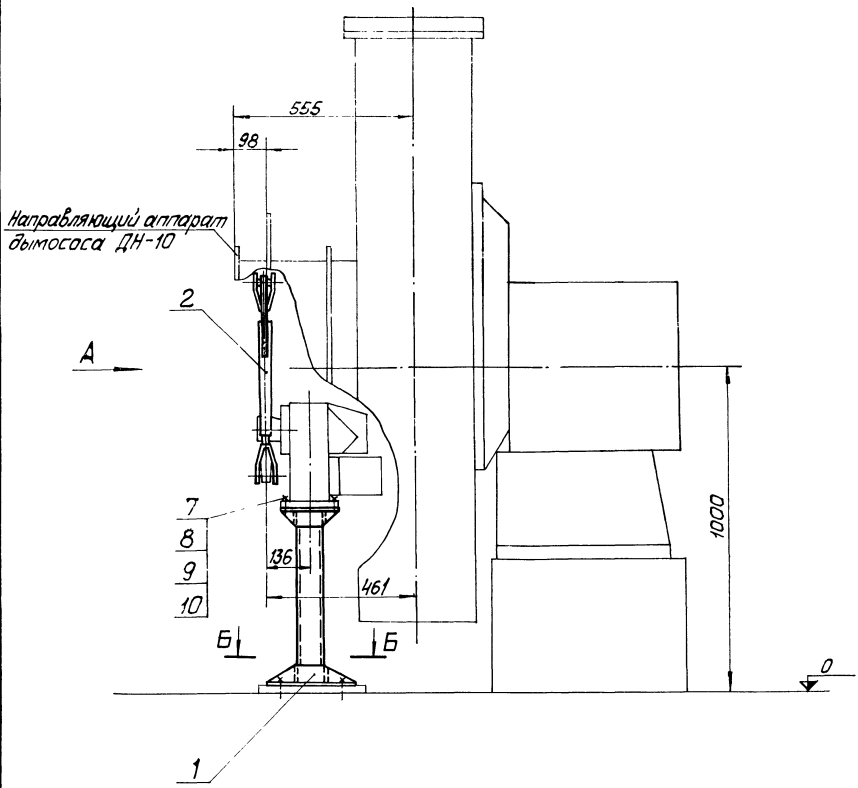
Г-Г М1:2



90.118.05.00.000 СБ

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Содержание механизма №30-10/25 с направлением стартом выноса ДН-10.	Лист	Листов	1:10
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Листов	1:10

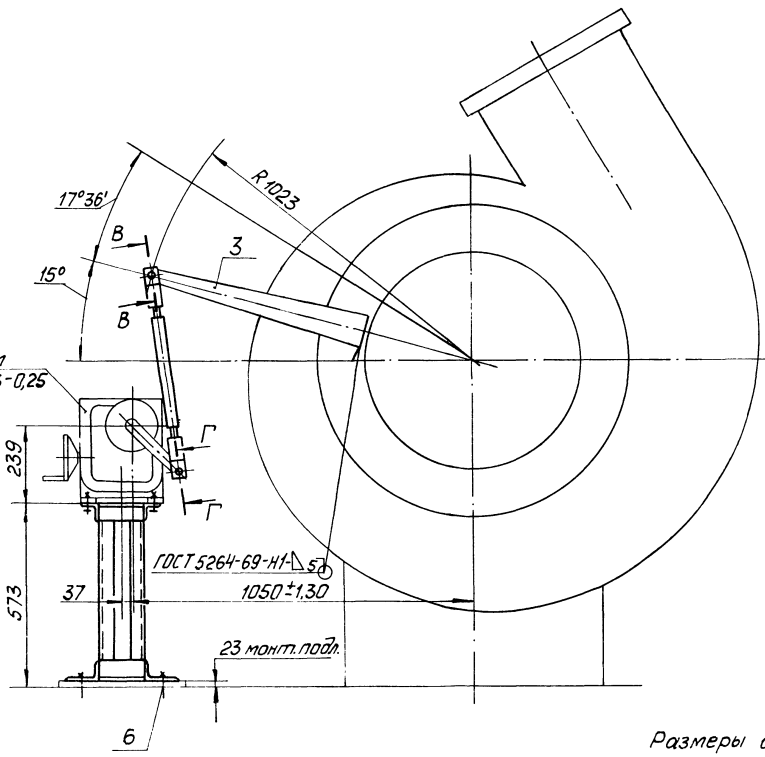
90.118.06.00.000 СБ



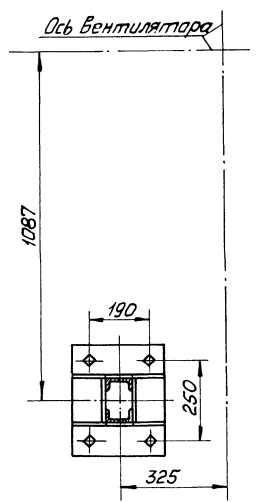
Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-163

Вид А



Б-Б



Размеры для справок.

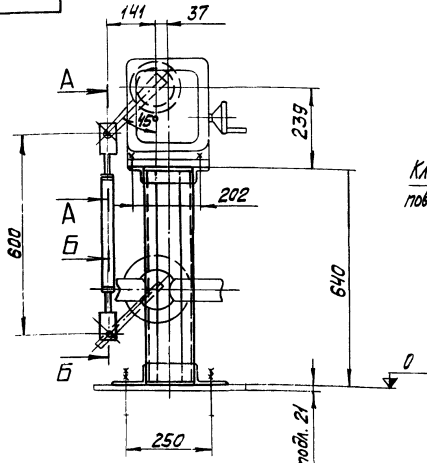
Лист 1 из 1. Подп. и дата: 13.01.83 г. Инж. В.И. Мухоморов

90.118.06.00.000 СБ

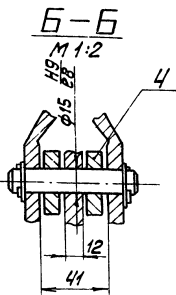
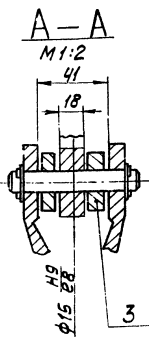
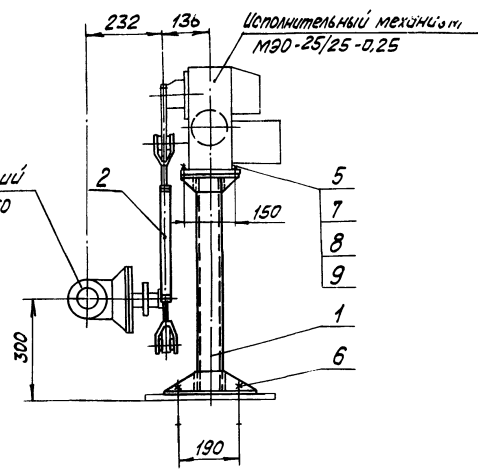
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-10/63-0,25 с направляющим аппаратом дымохода ДН-10	Лист	Масса	Масштаб
1	41	И.И. Мухоморов	13.01.83	Сборочный чертёж	1	35,5	1:10
2	42	И.И. Мухоморов	13.01.83		2		
3	43	И.И. Мухоморов	13.01.83		3		
4	44	И.И. Мухоморов	13.01.83		4		
5	45	И.И. Мухоморов	13.01.83		5		

Лист 1 из 1
Госстрой Латв. РС
ЛАТВИПРОПРОМ
2.11.83

90.000.00.00.00.00.00



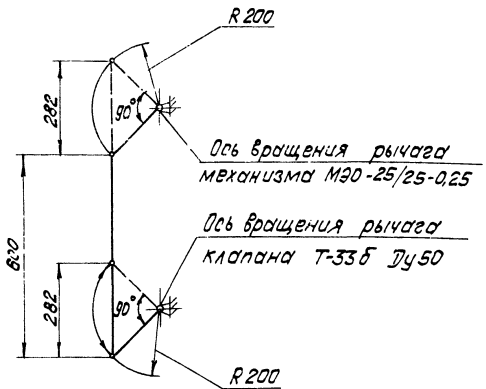
Клапан регулирующий поворотный Т-33Б Ду50



Размеры для справок.

90.118.07.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ушаков	И.И.	И.И.		24,0	1:10
Проб.	Ушаков	И.И.	И.И.			
Т. контр.	Ушаков	И.И.	И.И.			
И. контр.	Ушаков	И.И.	И.И.			
Умб.	Ушаков	И.И.	И.И.			
сборочный чертеж.				Лист	Листов	1
				ГОСТРОИ ЛАТ. СЕР.		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				2012		
Копировал: Волкова				Формат 12		

90.118.07.00.000 К2

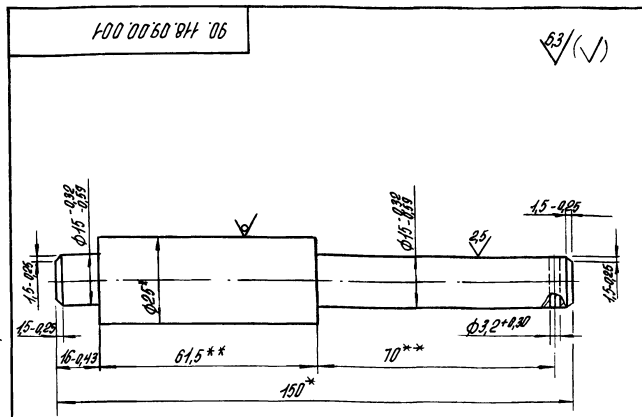


Размеры для справок

90.118.07.00.000 К2				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ушаков	И.И.	И.И.			
Проб.	Ушаков	И.И.	И.И.			
Т. контр.	Ушаков	И.И.	И.И.			
И. контр.	Ушаков	И.И.	И.И.			
Умб.	Ушаков	И.И.	И.И.			
соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б. Схема кинематическая				Лист	Листов	1
				ГОСТРОИ ЛАТ. СЕР.		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				2012		
Копировал: Волкова				Формат 11		

Фол.	Вид	103.	Обозначение	Наименование	Примечание	
Документация						
12			90.118.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11			90.118.07.00.000 К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы						
11	1		90.118.01.01.000 -03	Опора	1	
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1	
Детали						
11	3		90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4		90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
Стандартные изделия						
	5			Болт М12-б ₂ х50.58.016 ГОСТ 7798-70	4	
	6			Болт М16х300, тип 1 СН 471-75	4	
	7			Гайка М12-11Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
	8			Шайба 12-02-016 ГОСТ 11371-78	4	
	9			Шайба 12.65.016 ГОСТ 6402-70	4	
90.118.07.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Ушаков	И.И.	И.И.			
Проб.	Ушаков	И.И.	И.И.			
Т. контр.	Ушаков	И.И.	И.И.			
И. контр.	Ушаков	И.И.	И.И.			
Умб.	Ушаков	И.И.	И.И.			
соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33Б				Лит.	Лист	Листов
				ГОСТРОИ ЛАТ. СЕР.		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				2012		
Копировал: Волкова				Формат 11		

Туполобий проект 903-1-183 Альбом 6.3



1* Размер для справок.
2** Размер уточняется по штампу.

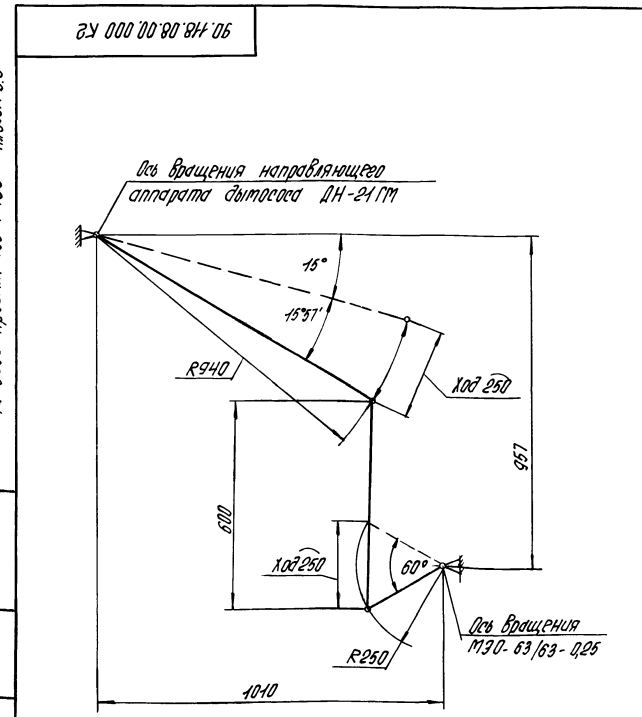
90.118.09.00.001			Лит.	Масштаб	Масштаб
Ось			Лист	0,38	1-1
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	
Разработ	Улитане	К.С.			
Проект	Пощенкова	С.И.			
Т.контр	Лавриновича	Л.В.			
Н.контр	Пощенкова	С.И.			
Утв	Штамп				
Копирован: Б.Г.С.С.			Формат А1		

Туполобий проект 903-1-183 Альбом 6.3

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Документация						
20			90.118.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
Н1	1		90.118.04.04.000 - 10	Опора	1	
Н1	2		90.118.04.04.000 - 04	Рычаг	1	
Н1	3		90.118.04.02.000	Штамп	1	
Детали						
Н1	4		90.118.09.00.001	Ось	1	
Н1	5		90.118.04.00.002	Шайба	2	
Н1	6		90.118.04.00.002-02	Шайба	2	
Стандартные изделия						
	7			Болт М16x300, тип 1		
				СН 471-75	4	
	8			Болт М12-60x50.58.016		
				ГОСТ 7798-70	4	
	9			Гайка М12-ТН.5.016		
				ГОСТ 5915-70	4	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
	10			12-02-016	4	
				16-02-016	1	
	12			Шайбы 12.65±016		
				ГОСТ 6402-70	4	
	13			Шпильки 3,2x22-005		
				ГОСТ 397-79	1	

90.118.09.00.000			Лит.	Лист	Листов
Ось			Лист	0,38	1-1
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	
Разработ	Улитане	К.С.			
Проект	Пощенкова	С.И.			
Т.контр	Лавриновича	Л.В.			
Н.контр	Пощенкова	С.И.			
Утв	Штамп				
Копирован: Б.Г.С.С.			Формат А1		

Туполобий проект 903-1-183 Альбом 6.3



Размеры для справок.

90.118.08.00.000 К2			Лит.	Масштаб	Масштаб
Соединение механизма М30-63/63-0,25 с направляющим аппаратом диаметра ДН-21 мм. Схема кинематическая.			Лист		
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	
Разработ	Улитане	К.С.			
Проект	Пощенкова	С.И.			
Т.контр	Лавриновича	Л.В.			
Н.контр	Пощенкова	С.И.			
Утв	Штамп				
Копирован: Б.Г.С.С.			Формат А1		

Туполобий проект 903-1-183 Альбом 6.3

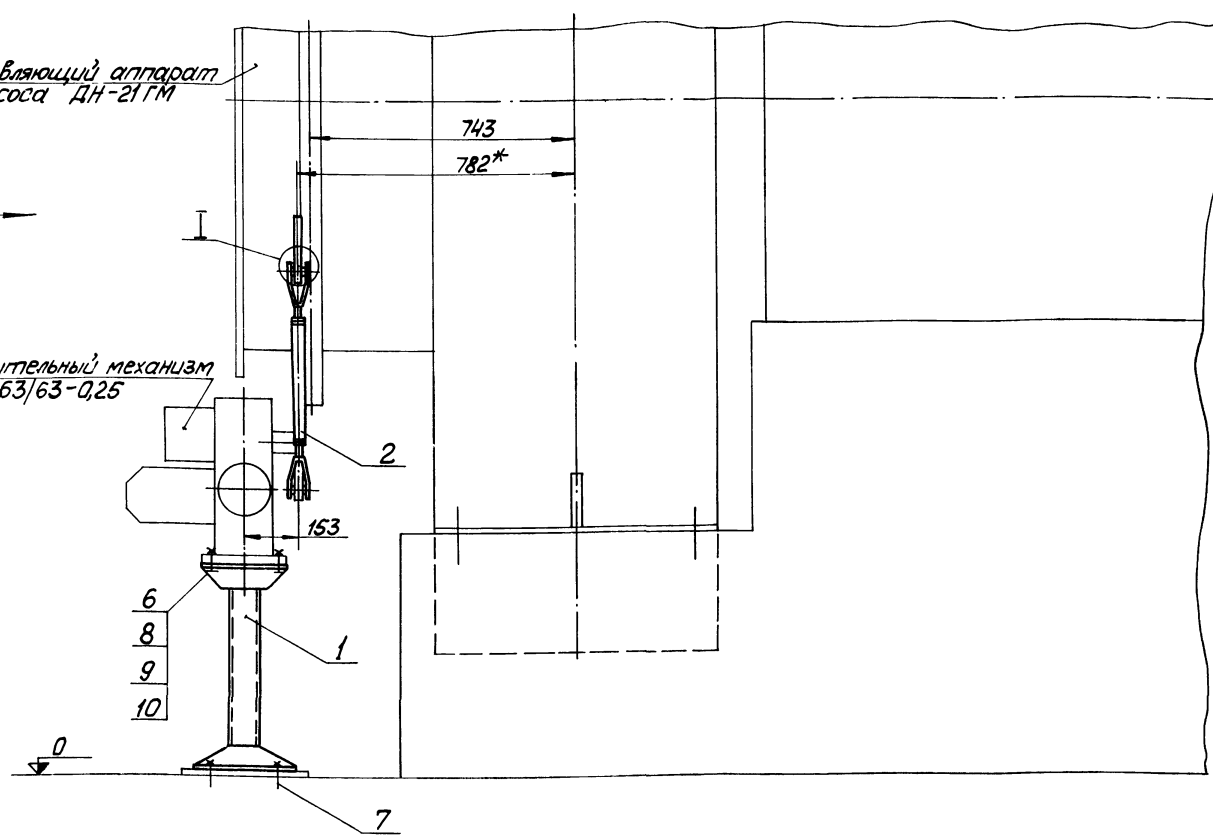
Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Документация						
20			90.118.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
Н			90.118.08.00.000 К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы						
Н1	1		90.118.08.04.000	Опора	1	
Н1	2		90.118.04.02.000	Штамп	1	
Детали						
Н1	3		90.118.04.00.001-02	Рычаг	1	
Н1	4		90.118.04.00.002-04	Шайба	2	
Н1	5		90.118.04.00.002-02	Шайба	2	
Стандартные изделия						
	6			Болт М12-60x60.58.016		
				ГОСТ 7798-70	4	
	7			Болт М16x300, тип 1		
				СН 471-75	4	
	8			Гайка М12-ТН.5.016		
				ГОСТ 5915-70	4	
	9			Шайбы 12-02-016		
				ГОСТ 11371-78	4	
	10			Шайбы 12.65±016		
				ГОСТ 6402-70	4	

90.118.08.00.000			Лит.	Лист	Листов
Соединение механизма М30-63/63-0,25 с направляющим аппаратом диаметра ДН-21 мм			Лит.		
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	
Разработ	Улитане	К.С.			
Проект	Пощенкова	С.И.			
Т.контр	Лавриновича	Л.В.			
Н.контр	Пощенкова	С.И.			
Утв	Штамп				
Копирован: Б.Г.С.С.			Формат А1		

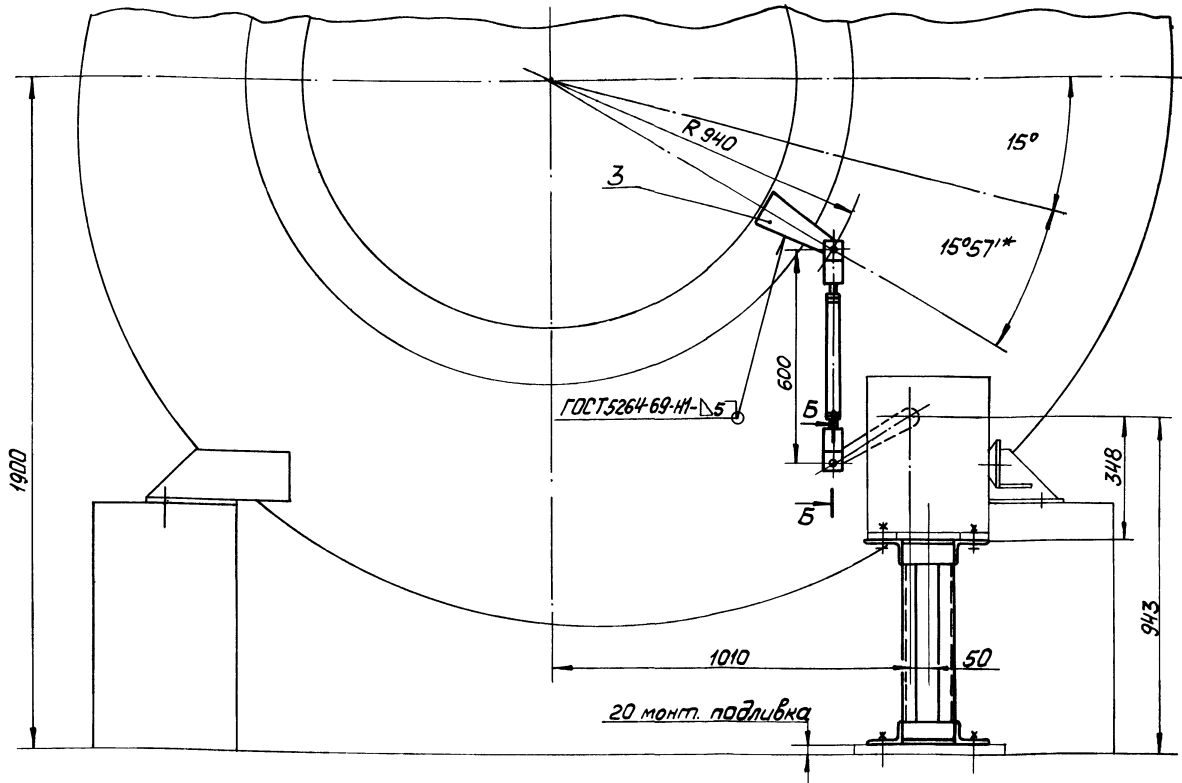
Направляющий аппарат
дымососа ДН-21ГМ

A →

Исполнительный механизм
МЭО-63/63-0,25

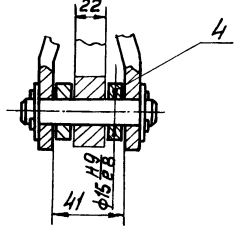
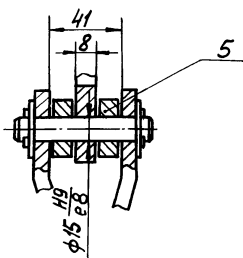


Вид А



I
M1:2

Б-Б
M1:2

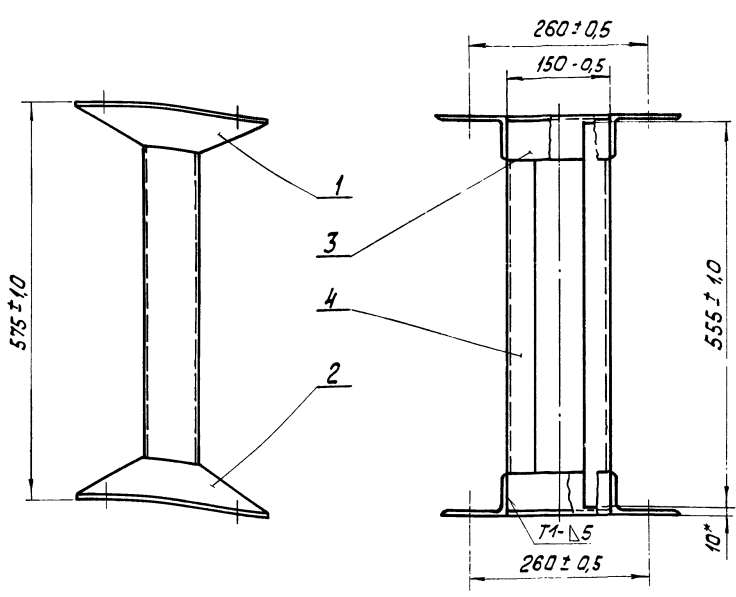


1. Размеры для справок.
2. * Размеры уточняются по оборудованию.

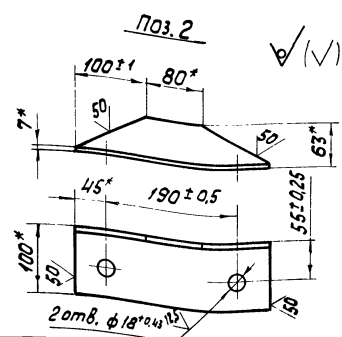
		90.118.08.00.000 СБ	
Изм.	Лист	Листов	Масса
1	1	30	1:10
Соединение механизма МЭО-63/63-0,25 с направляющим аппаратом дымососа ДН-21ГМ. Сборочный чертеж.		Лист Листов 1	
Институт Ленинградского государственного университета им. Лаврова		ЛЕНГИПРОПРОМ	
Инженер		2 Вид	

Альбом Б.3

Илпобой проект 403-1-163



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Сварку производить швом Н1-Д5, кроме мест, указанных на чертеже.
3. Шероховатость поверхностей краев реза 50/.



90.118.08.01.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Опора				228	1:5	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				ГОСТРАИ Латв. ССР		
				ПАТГИПРОПРОМ		
				Р. Рига		
				Формат 12		

(V)

100 10 80 111 06

* Размеры для справок

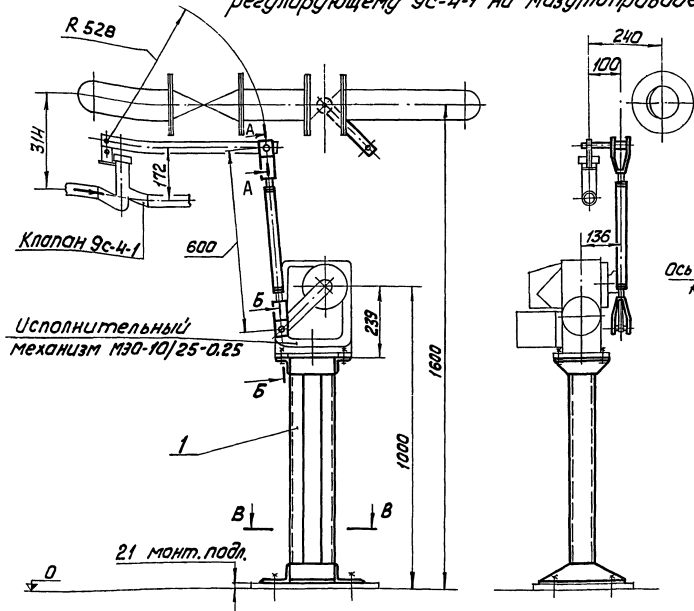
90.118.08.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Полка				243	1:5	
Уголок Б-100×63×7 ГОСТ 8510-72				Лист	Листов	1
				ГОСТРАИ Латв. ССР		
				ПАТГИПРОПРОМ		
				Р. Рига		
				Формат 11		

Тиловоу проект 903-1-183 Альбом 6.3
 Имя, № листа, лист, и дата
 Имя, № докум. и дата
 Имя, № докум. и дата

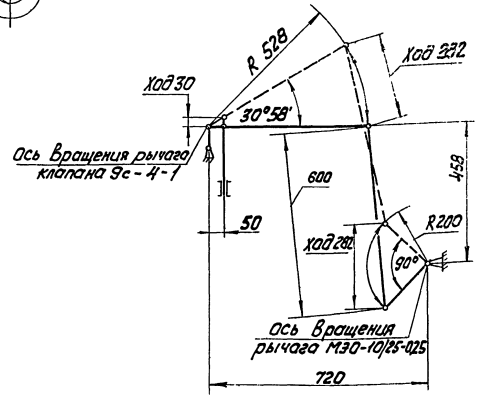
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			90.118.08.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		90.118.08.01.001	Полка	2	
Б4	2		90.118.08.01.002	Полка		
				Уголок Б-100×63×7 ГОСТ 8510-72		
				ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	2,43 м
				Материалы		
		3		Уголок Б-100×63×7 ГОСТ 8510-72		
				ВСтЗсп ГОСТ 535-79	0,6	м
		4		Швеллер ВП ГОСТ 8240-72		
				ВСтЗсп ГОСТ 535-79	1,11	м

90.118.08.01.000				Лист	Масса	Масштаб
Опора						
				Лист	Листов	1
				ГОСТРАИ Латв. ССР		
				ПАТГИПРОПРОМ		
				Р. Рига		
				Формат 11		

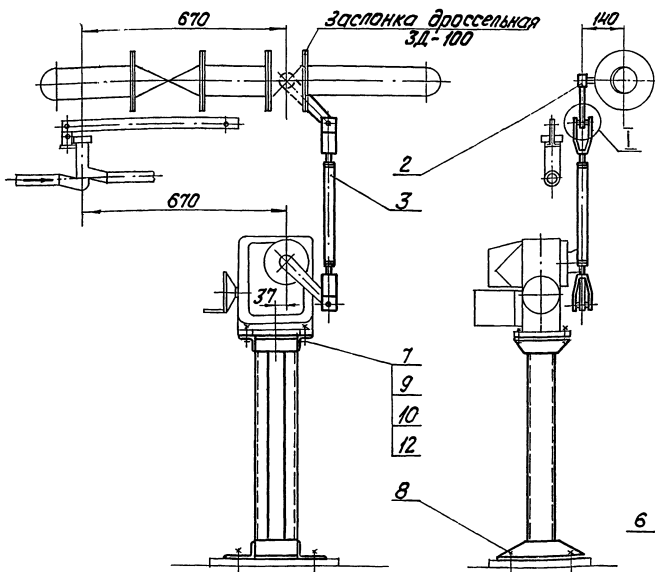
Вариант подключения МЭО-10/25-0,25 к клапану регулирующему 9с-4-1 на мазутопроводе



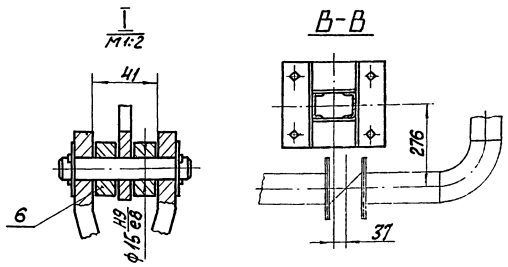
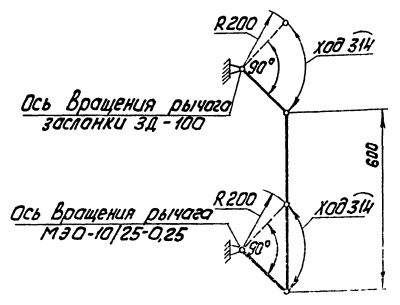
Кинематическая схема



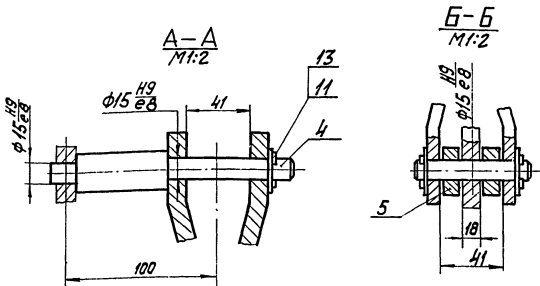
Вариант подключения МЭО-10/25-0,25 к заслонке дроссельной ЗД-100 на газопроводе



Кинематическая схема



1. Размеры для справок.
2. На заслонке дроссельной Ду 100 ЗД-100 черт. ЗД-100-00 сб института "Масгазпроект" рычаг поз. 2 выполнить по чертежу 90.118.09.01.000 сб-01 Латгипрогазпром.
3. Детали поз. 15; 16; 17; 28 к чертежу ЗД-100-00 сб и деталь поз. 3 к чертежу ЗД-100-01-00 сб аннулируются.



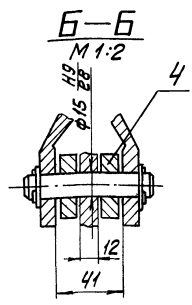
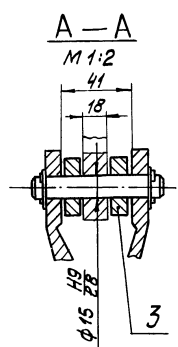
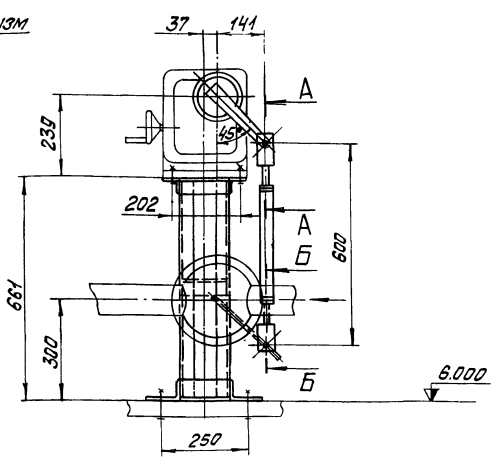
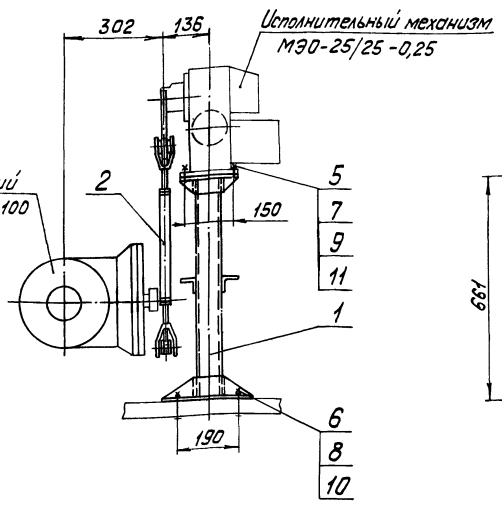
		90.118.09.00.000 сб	
Исполнитель	№ докум.	Лист	Масса
Разработчик	Учреждение	МЭО-10/25-0,25 с заслонкой	Лист
Проверенный	Материал	ЗД-100 и с	270
Технический	Лист	клапаном 9с-4-1	1-10
И.конт.лицензия	Лист	сборочный чертеж	
И.конт.лицензия	Лист		
Утв. Шнайдер	Лист		

Альбом 6.3 Типовой проект 903-1-183

Лист 1 из 1

90.000.00.01.8H.06

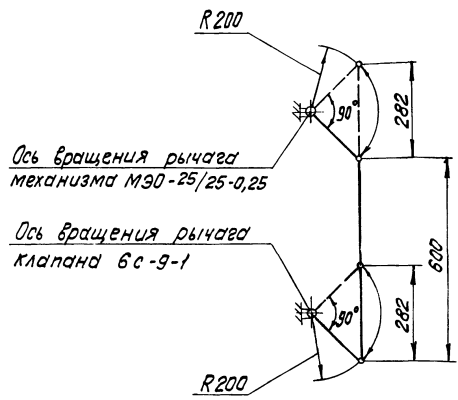
Клапан регулирующий поворотный 6с-9-1 Ду100



Размеры для справок.

				90.118.10.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-1	Лист	Масса
					Сборочный чертеж.	24,0	1:10
Разраб.	Проверка	Исполн.	Утверд.			Лист	Листов
Проф. Урманче	Ильин	Ильин	Ильин			Листов	7
Т.Контр. Ибрагимова	Ильин	Ильин	Ильин			Листов 1	
И.Контр. Урманче	Ильин	Ильин	Ильин			Листов 1	
Утв.	Шнайдер	Ильин	Ильин			Листов 1	
Копирован: Волкова						Формат А2	

90.118.10.00.000 К2



Размеры для справок.

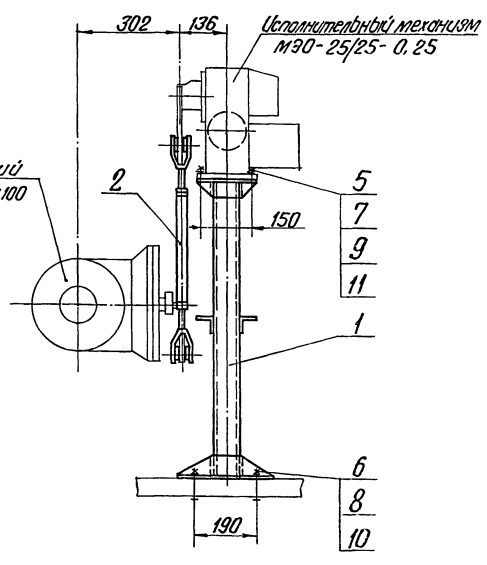
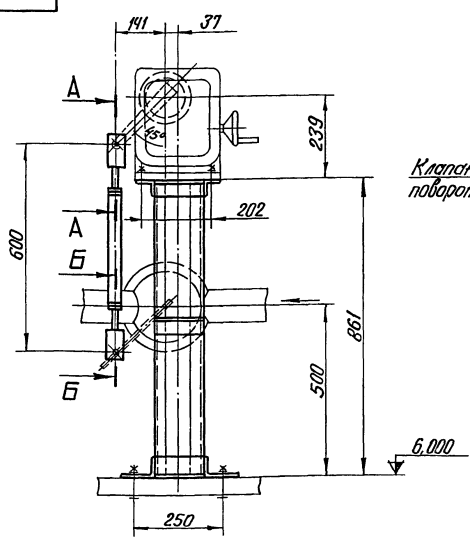
90.118.10.00.000 К2

				90.118.10.00.000 К2			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-1. Схема кинематическая.	Лист	Масса
						Лист	Массы
Разраб.	Проверка	Исполн.	Утверд.			Лист	Листов
Проф. Урманче	Ильин	Ильин	Ильин			Листов	1
Т.Контр. Ибрагимова	Ильин	Ильин	Ильин			Листов 1	
И.Контр. Урманче	Ильин	Ильин	Ильин			Листов 1	
Утв.	Шнайдер	Ильин	Ильин			Листов 1	
Копирован: Волкова						Формат А1	

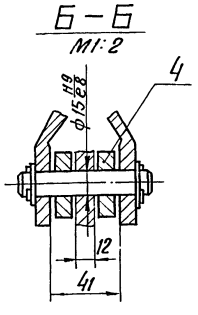
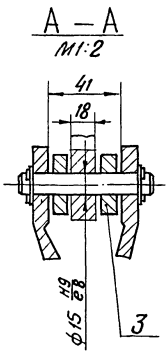
№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Документация</u>							
12		90.118.10.00.000 СБ				Сборочный чертеж	
11		90.118.10.00.000				Схема кинематическая	
<u>Сборочные единицы</u>							
11	1	90.118.01.01.000 -02				Опора	1
11	2	90.118.01.02.000				Штанга	1
<u>Детали</u>							
11	3	90.118.01.00.002				Шайба	2
11	4	90.118.01.00.002-01				Шайба	2
<u>Стандартные изделия</u>							
Болты ГОСТ 7798-70							
5						M12 - 6g x 50.58.016	4
6						M16 - 6g x 150.58.016	4
Гайки ГОСТ 5915-70							
7						M12 - 7H.5.016	4
8						M16 - 7H.5.016	4
Шайбы ГОСТ 14374-78							
9						12-02-016	4
10						16-02-016	4
11						Шайба 12.65Г.016	4
						ГОСТ 6402-70	4
90.118.10.00.000							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-1	Лист	Масса
						Лист	Массы
Разраб.	Проверка	Исполн.	Утверд.			Лист	Листов
Проф. Урманче	Ильин	Ильин	Ильин			Листов	1
Т.Контр. Ибрагимова	Ильин	Ильин	Ильин			Листов 1	
И.Контр. Урманче	Ильин	Ильин	Ильин			Листов 1	
Утв.	Шнайдер	Ильин	Ильин			Листов 1	
Копирован: Волкова						Формат А1	

Копия чертежа, ГОСТ, и других документов, входящих в комплект проекта 903-1-183. Лист 6.3

90 118 11 00 000 СБ



Классификационный поворотный бс-9-2 Ду100



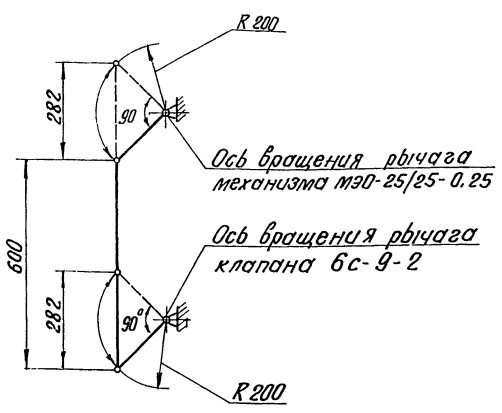
Размеры для справок

90.118.11.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным бс-9-2	Лист	Масса	Масштаб
					сварочный чертеж.		28,0	1:10
Разработ.	Проверено	Утверждено	Тех. контроль	Исполнено		Лист	Листов	1
Проект.	Урманче	Ильин	Ильин	Ильин		ГОССТРОЙ Латв. ССР		
И.контр.	Урманче	Ильин	Ильин	Ильин		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Шнайдер	Ильин	Ильин	Ильин		г. Рига		
Копир. В. Урманч.						Формат 12		

Копия чертежа, ГОСТ, и других документов, входящих в комплект проекта 903-1-183. Лист 6.3

90 118 11 00 000 КЭ



Размеры для справок.

90.118.11.00.000 КЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим бс-9-12.	Лист	Масса	Масштаб
					СХЕМА КИНЕМАТИЧЕСКАЯ.		-	-
Разработ.	Проверено	Утверждено	Тех. контроль	Исполнено		Лист	Листов	1
Проект.	Урманче	Ильин	Ильин	Ильин		ГОССТРОЙ Латв. ССР		
И.контр.	Урманче	Ильин	Ильин	Ильин		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Шнайдер	Ильин	Ильин	Ильин		г. Рига		
Копир. В. Урманч.						Формат 11		

Копия чертежа, ГОСТ, и других документов, входящих в комплект проекта 903-1-183. Лист 6.3

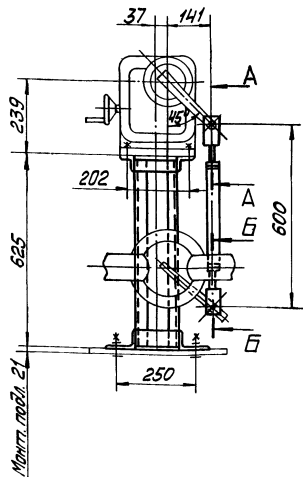
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		90.118.11.00.000 СБ	Сварочный чертеж.		
11		90.118.11.00.000 КЭ	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	90.118.01.01.000 -01	Опора	1	
11	2	90.118.01.02.000	Штанга	1	
<u>Детали</u>					
11	3	90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4	90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
			Болты гост 1798-70		
	5		М12-6хх 50.58.016	4	
	6		М16-6хх 150.58.016	4	
			Гайки гост 5915-70		
	7		М12-ТН.5.016	4	
	8		М16-ТН.5.016	4	
			Шайбы гост 11371-78		
	9		12-02-016	4	
	10		16-02-016	4	
	11		Шайба 12.65Г.016	4	
			гост 64.02-70	4	

90.118.11.00.000

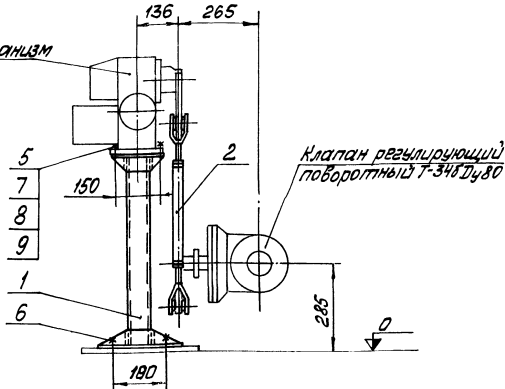
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим бс-9-2.	Лист	Листов	1
						ГОССТРОЙ Латв. ССР		
Разработ.	Проверено	Утверждено	Тех. контроль	Исполнено		ЛАТГИПРОПРОМ		
Проект.	Урманче	Ильин	Ильин	Ильин		г. Рига		
И.контр.	Урманче	Ильин	Ильин	Ильин				
Утв.	Шнайдер	Ильин	Ильин	Ильин				
Копир. В. Урманч.						Формат 11		

90.118.12.00.000 СБ

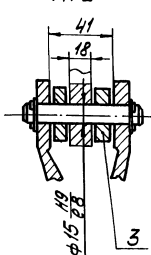
Титульный проект 903-1-183 Альбом Б.3



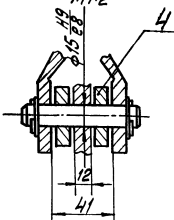
Исполнительный механизм М30-25/25-0,25



А-А М1:2



Б-Б М1:2



Размеры для справок.

90.118.12.00.000 СБ

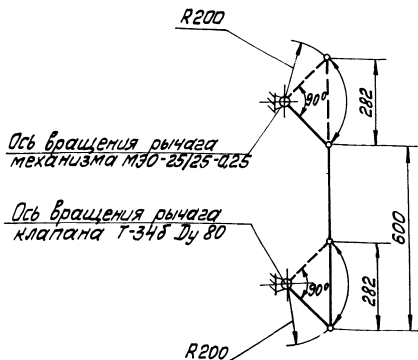
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Матр.	Исполнительный механизм М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-348	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Проект	Узел	Сборочный чертеж	24,0	1:10	
И.контр.	И.проектир.	И.исп.	И.контр.	И.матр.		Лист	Листов	Листов
И.контр.	И.проектир.	И.исп.	И.контр.	И.матр.		ЛАТГИПРОПРОМ	2 Руба	
И.контр.	И.проектир.	И.исп.	И.контр.	И.матр.		ЛАТГИПРОПРОМ	2 Руба	

Копирован: Шаркс

Формат 12

90.118.12.00.000 К2

Титульный проект 903-1-183 Альбом Б.3



Размеры для справок

90.118.12.00.000 К2

Титульный проект 903-1-183 Альбом Б.3

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Матр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
12		90.118.12.00.000 СБ			Сборочный чертеж			
11		90.118.12.00.000 К2			Схема кинематическая			
Сборочные единицы								
11	1	90.118.01.01.000-04			Опора		1	
11	2	90.118.01.02.000			Штанга		1	
Детали								
11	3	90.118.01.00.002			Шайба		2	
11	4	90.118.01.00.002-01			Шайба		2	
Стандартные изделия								
	5				Болт М12-6x50.58.016		4	
	6				ГОСТ 7798-70		4	
	7				Болт М16x300, титл		4	
	8				СИ 471-75		4	
	9				Гайка М12-7H5.016		4	
					ГОСТ 5915-70		4	
					Шайба 12-02-016		4	
					ГОСТ 11371-78		4	
					Шайба 12.631.016		4	
					ГОСТ 6402-70		4	

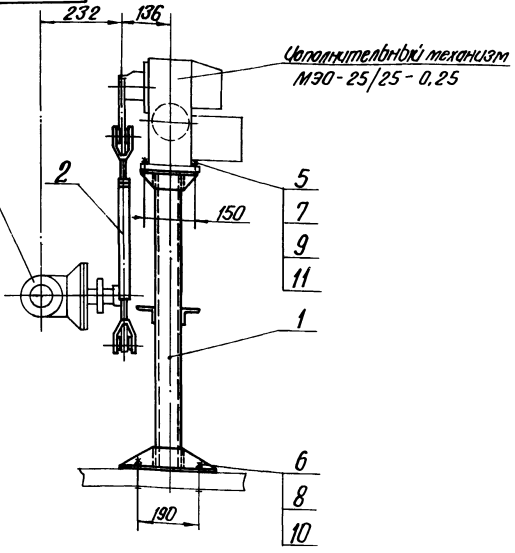
90.118.12.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Матр.	Исполнительный механизм М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-348	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Проверенный	Утвержденный	Проект	Узел	Сборочный чертеж	Лист	Листов	Листов
И.контр.	И.проектир.	И.исп.	И.контр.	И.матр.		Лист	Листов	Листов
И.контр.	И.проектир.	И.исп.	И.контр.	И.матр.		ЛАТГИПРОПРОМ	2 Руба	
И.контр.	И.проектир.	И.исп.	И.контр.	И.матр.		ЛАТГИПРОПРОМ	2 Руба	

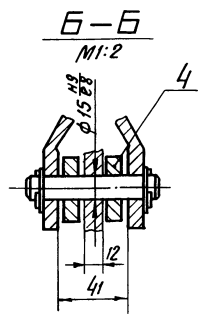
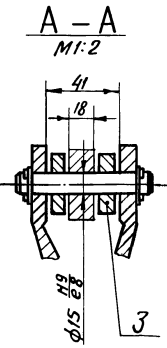
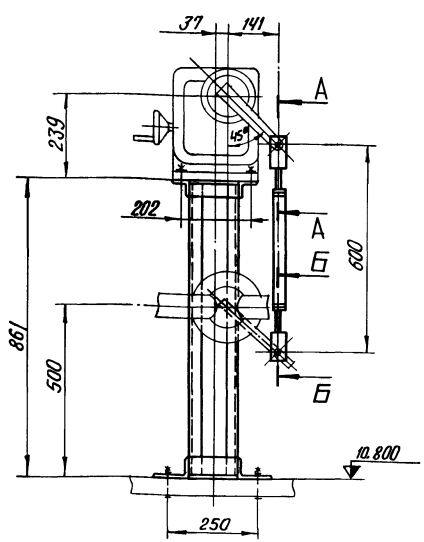
Копирован: Шаркс

Формат 11

90.118.13.00.000 СБ



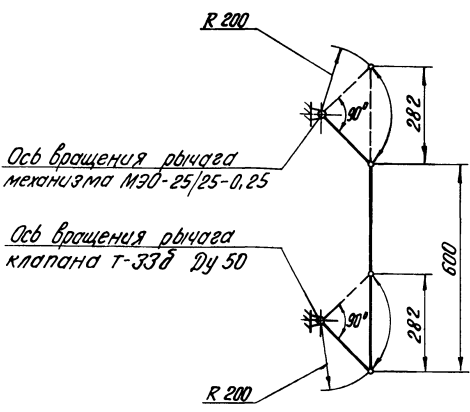
Клапан регу-
лирующий
поворотный
Т-33 д Ду50



Размеры для справок

90.118.13.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Ищенко	ИЗМ	И.И.	10.05	28,0	1:10
Проф.	Урмане	И.И.	И.И.			
Т.контр.	Ищенко	И.И.	И.И.			
Н.контр.	Урмане	И.И.	И.И.			
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.			
Сочленение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33 д				Лист 1		
Сборочный чертеж				Листов 1		
Копир. В.О.учел.				ЛитПИПРОПРОМ г. Рига		
				Формат 12		

90.118.13.00.000 К2



Ось вращения рычага
механизма МЭ0-25/25-0,25

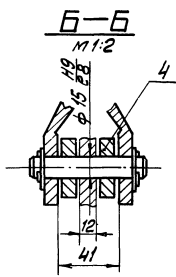
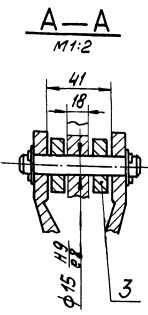
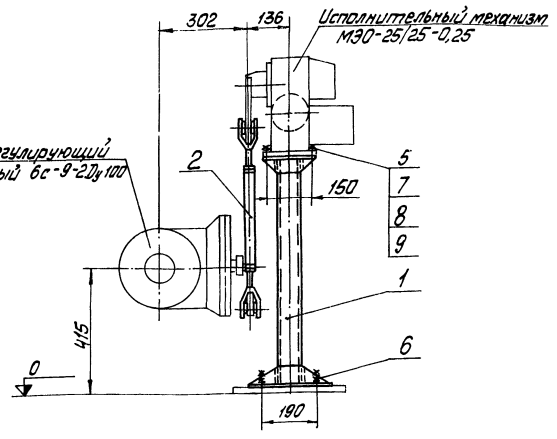
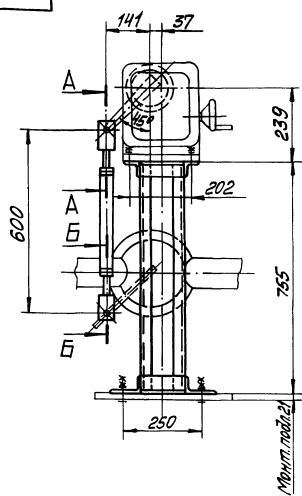
Ось вращения рычага
клапана Т-33 д Ду50

Размеры для справок.

90.118.13.00.000 К2				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Ищенко	ИЗМ	И.И.	10.05		
Проф.	Урмане	И.И.	И.И.			
Т.контр.	Ищенко	И.И.	И.И.			
Н.контр.	Урмане	И.И.	И.И.			
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.			
Сочленение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33 д				Лист 1		
Схема кинематическая.				Листов 1		
Копир. В.О.учел.				ЛитПИПРОПРОМ г. Рига		
				Формат 11		

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
12		90.118.13.00.000 СБ				Сборочный чертеж		
11		90.118.13.00.000 К2				Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>								
11	1	90.118.01.01.000-01				Опора	1	
11	2	90.118.01.02.000				Штанга	1	
<u>Детали</u>								
11	3	90.118.01.00.002				Шайба	2	
11	4	90.118.01.00.002-01				Шайба	2	
<u>Стандартные изделия</u>								
Болты ГОСТ 7798-70								
5						М12-6g x 50.58.016	4	
6						М16-6g x 150.58.016	4	
Гайки ГОСТ 5915-70								
7						М12-7H.5.016	4	
8						М16-7H.5.016	4	
Шайбы ГОСТ 11371-78								
9						12-02-016	4	
10						16-02-016	4	
11						Шайба 12.65Г.016	4	
						ГОСТ 6402-70	4	
90.118.13.00.000								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Ищенко	ИЗМ	И.И.	10.05				
Проф.	Урмане	И.И.	И.И.					
Т.контр.	Ищенко	И.И.	И.И.					
Н.контр.	Урмане	И.И.	И.И.					
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.					
Сочленение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-33 д				Лит. Лист Листов				
Схема кинематическая.				Листов 1				
Копир. В.О.учел.				ЛитПИПРОПРОМ г. Рига				
				Формат 11				

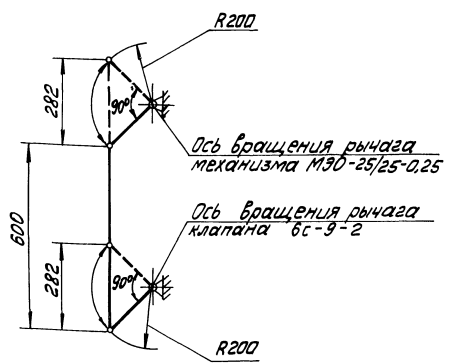
90 118 00 14 00 000 СБ



Размеры для справок.

90.118.14.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Исполнитель	Провер.	Изм.
Утверд.	Исполнитель	Провер.	Изм.
И.контр.	Исполнитель	Провер.	Изм.
Штамп	Исполнитель	Провер.	Изм.
Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-2.		Лист	Масса
Сборочный чертёж.		26,0	1:10
Лист		Листов 1	
Латгипропром		Латгипропром	
Формат 12		Формат 12	

90 118 00 14 00 000 К2



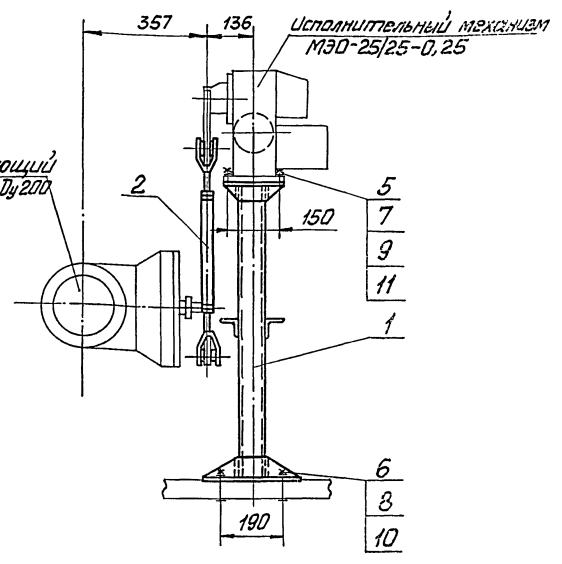
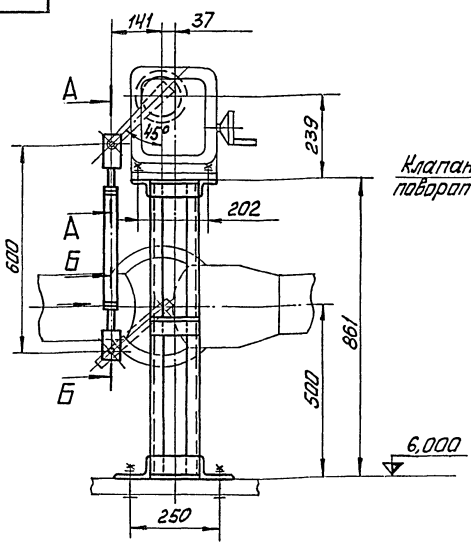
Размеры для справок.

№	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			90.118.14.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
11			90.118.14.00.000 К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы						
11	1		90.118.01.01.000-06	Опора	1	
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1	
Детали						
11	3		90.118.01.002	Шайба	2	
11	4		90.118.01.002-01	Шайба	2	
Стандартные изделия						
5				Болт М12-6g x 50.58.016 ГОСТ 7798-70	4	
6				Болт М16x300, тип 1 СН 471-75	4	
7				Гайка М12-ТН 5.016 ГОСТ 5915-70	4	
8				Шайба 12-02-016 ГОСТ 11371-78	4	
9				Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	4	

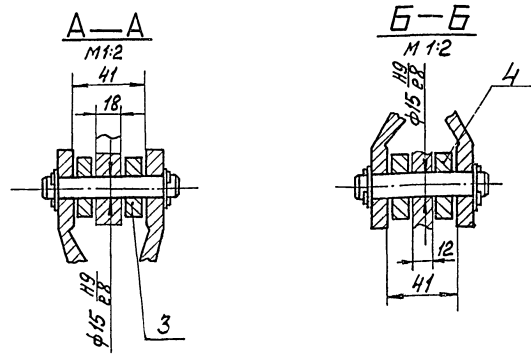
90.118.14.00.000 К2			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Исполнитель	Провер.	Изм.
Утверд.	Исполнитель	Провер.	Изм.
И.контр.	Исполнитель	Провер.	Изм.
Штамп	Исполнитель	Провер.	Изм.
Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-2.		Лист	Масса
Схема кинематическая			
Лист		Листов 1	
Латгипропром		Латгипропром	
Формат 2.002		Формат 2.002	

90.118.14.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Исполнитель	Провер.	Изм.
Утверд.	Исполнитель	Провер.	Изм.
И.контр.	Исполнитель	Провер.	Изм.
Штамп	Исполнитель	Провер.	Изм.
Соединение механизма МЭ0-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-2.		Лист	Масса
Схема кинематическая			
Лист		Листов 1	
Латгипропром		Латгипропром	
Формат 2.002		Формат 2.002	

90.118.15.00.000.025



Клапан регулирующий поворотный 6С-8-2 Ду200



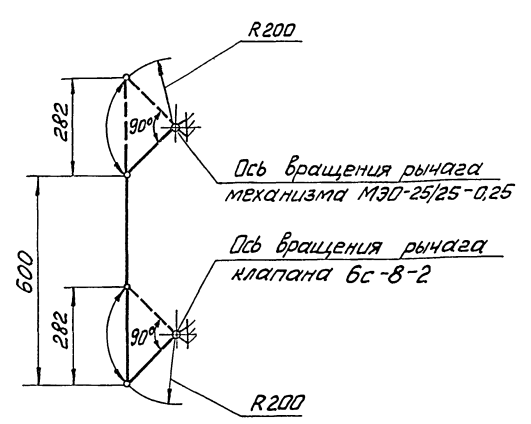
Размеры для справок.

				90.118.15.00.000.025			
Изм/Лист	№ док. изм.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулиющим поворотным 6С-8-2	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Проверено	Утверждено		Сборочный чертёж.	28,0	1:10	
Проектант	Утверждено	Утверждено			Лист	Листов	1
Инженер	Утверждено	Утверждено			ГОСТ 19.001-79		
Утверждено	Утверждено	Утверждено			ЛАТТИПРОМ		
				Копировал: М.М.М.		Формат А2	

Тыловой проект 903-1-183 Альбом 6.3

УТВ. ПРОЕКТА, ЛЕГ. И. ВОЛГА, 3.10.1983

90.118.15.00.000.025



Размеры для справок

				90.118.15.00.000.025			
Изм/Лист	№ док. изм.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулиющим поворотным 6С-8-2. Схема кинематическая	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Проверено	Утверждено		Кинематическая			
Проектант	Утверждено	Утверждено			Лист	Листов	1
Инженер	Утверждено	Утверждено			ГОСТ 19.001-79		
Утверждено	Утверждено	Утверждено			ЛАТТИПРОМ		
				Формат А1			

Тыловой проект 903-1-183 Альбом 6.3

УТВ. ПРОЕКТА, ЛЕГ. И. ВОЛГА, 3.10.1983

Альбом 6.3

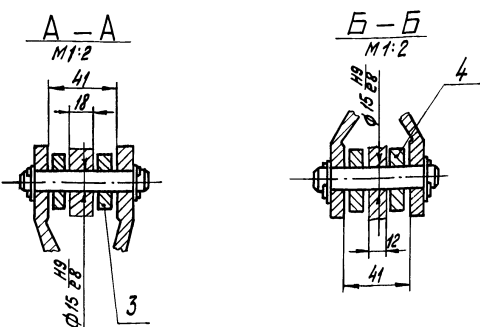
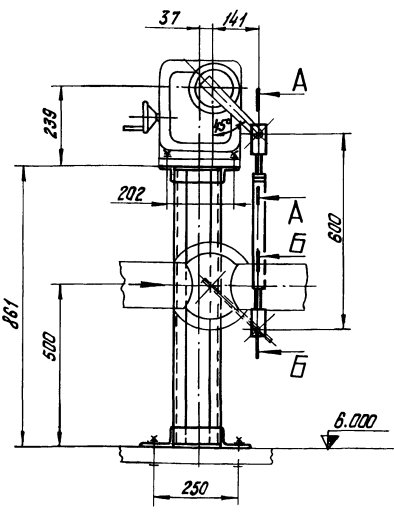
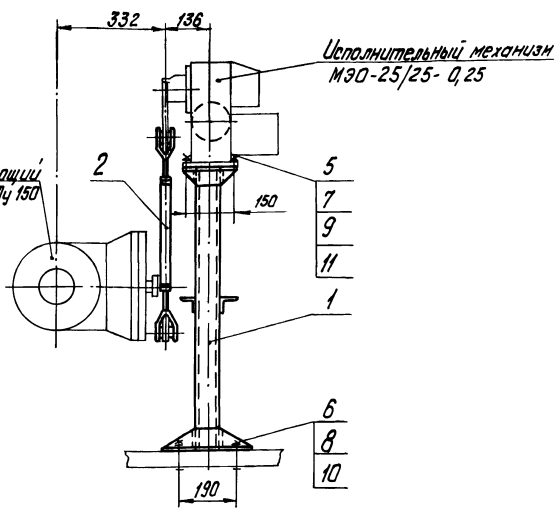
Тыловой проект 903-1-183

УТВ. ПРОЕКТА, ЛЕГ. И. ВОЛГА, 3.10.1983

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
<u>Документация</u>							
12		90.118.15.00.000.025	Сборочный чертёж				
11		90.118.15.00.000.025	Схема кинематическая				
<u>Сборочные единицы</u>							
11	1	90.118.01.01.000-01	Опора	1			
11	2	90.118.01.02.000	Штанга	1			
<u>Детали</u>							
11	3	90.118.01.00.002	Шайба	2			
11	4	90.118.01.00.002-01	Шайба	2			
<u>Стандартные изделия</u>							
Болты ГОСТ 7798-70							
5		M12-6g x 50.58.016		4			
6		M16-6g x 150.58.016		4			
Гайки ГОСТ 5915-70							
7		M12-7H.5.016		4			
8		M16-7H.5.016		4			
Шайбы ГОСТ 11371-78							
9		12-02-016		4			
10		16-02-016		4			
11		Шайба 12.65Г.016		4			
		ГОСТ 6402-70		4			
90.118.15.00.000							
Изм/Лист	№ док. изм.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулиющим поворотным 6С-8-2.	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Проверено	Утверждено		Кинематическая			
Проектант	Утверждено	Утверждено			Лист	Листов	1
Инженер	Утверждено	Утверждено			ГОСТ 19.001-79		
Утверждено	Утверждено	Утверждено			ЛАТТИПРОМ		
				Формат А1			

90.000.00.01.81.06

Туполовой проект 903-1-183 Альбом Б.3

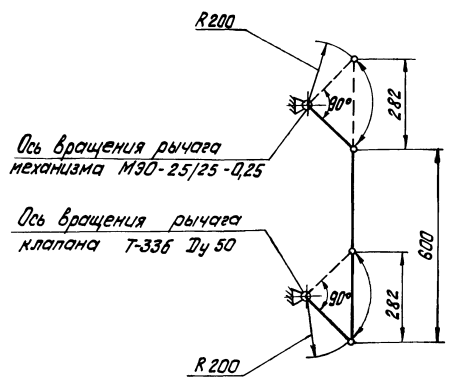


Размеры для справок.

				90.118.16.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 80-9-3	Лист	Масштаб
						28,0	1:10
Разработ.	Проверено	Эскиз	Лист	Дата	Сборочный чертёж.	Лист	Листов
Проб.	Чл.маш.	Шт.маш.	Лист	Дата		1	1
Т.контр.	Лаб.инженер	Лист	Лист	Дата			
И.контр.	Чл.маш.	Лист	Лист	Дата			
Чтб.	Шнаيدر	Лист	Лист	Дата			
Копир. ТУКИШ						Формат 12	

90.118.16.00.000 К2

Туполовой проект 903-1-183 Альбом Б.3



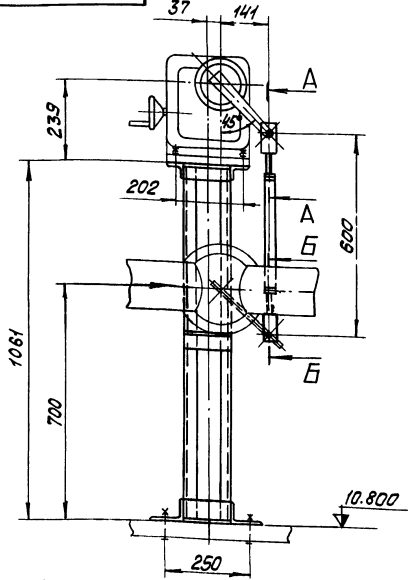
Размеры для справок.

				90.118.16.00.000 К2			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 80-9-3. Схема кинематическая.	Лист	Масштаб
Разработ.	Проверено	Эскиз	Лист	Дата		Лист	Листов
Проб.	Чл.маш.	Шт.маш.	Лист	Дата		1	1
Т.контр.	Лаб.инженер	Лист	Лист	Дата			
И.контр.	Чл.маш.	Лист	Лист	Дата			
Чтб.	Шнаيدر	Лист	Лист	Дата			
Копир. ТУКИШ						Формат 11	

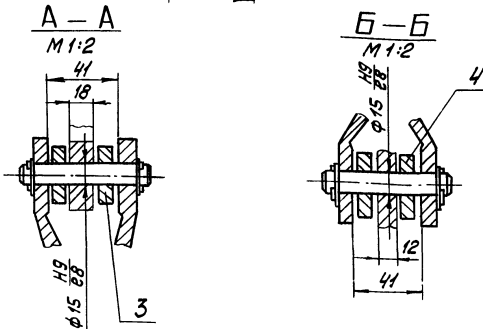
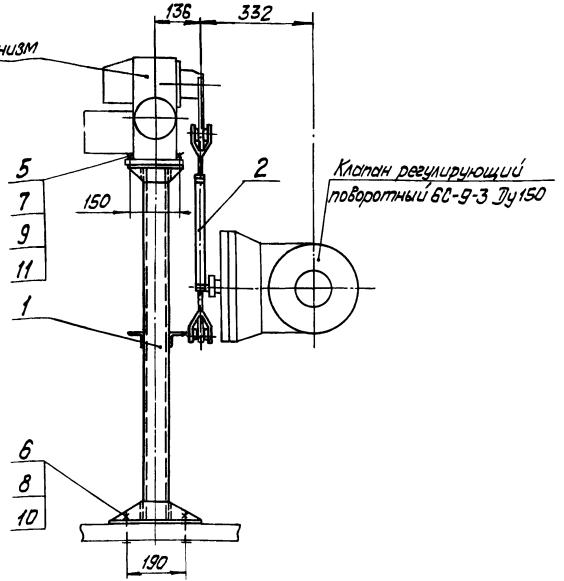
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
12		90.118.16.00.000 СБ				Сборочный чертёж		
11		90.118.16.00.000 К2				Схема кинематическая		
Сборочные единицы								
11	1	90.118.01.01.000-01				Опора	1	
11	2	90.118.01.02.000				Штанга	1	
Детали								
11	3	90.118.01.00.002				Шайба	2	
11	4	90.118.01.00.002-01				Шайба	2	
Стандартные изделия								
5						Болты ГОСТ 7798-70		
6						M12 - 6 _g x 50. 58. 016	4	
6						M16 - 5 _g x 150. 58. 016	4	
7						Гайки ГОСТ 5915-70		
8						M12 - 7H. 5. 016	4	
8						M16 - 7H. 5. 016	4	
9						Шайбы ГОСТ 1371-78		
10						12 - 02 - 016	4	
10						16 - 02 - 016	4	
11						Шайба 12.65Г. 016		
						ГОСТ 6402-70	4	
				90.118.16.00.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 80-9-3.	Лист	Листов	
						1	1	
Разработ.	Проверено	Эскиз	Лист	Дата		Лист	Листов	
Проб.	Чл.маш.	Шт.маш.	Лист	Дата				
Т.контр.	Лаб.инженер	Лист	Лист	Дата				
И.контр.	Чл.маш.	Лист	Лист	Дата				
Чтб.	Шнаيدر	Лист	Лист	Дата				
Копир. ТУКИШ						Формат 11		

Альбом 6.3
Исполн. проект 403-1-163

90.000.00.01.81.06



Исполнительный механизм
МЭО-25/25-025



Размеры для справок.

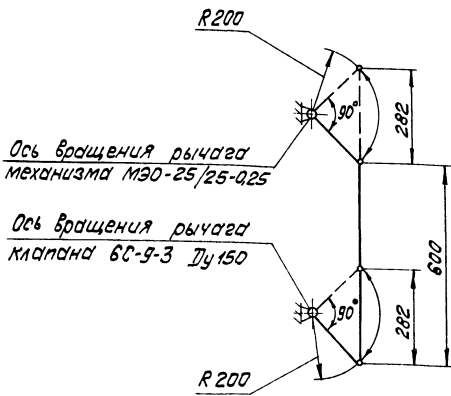
90.118.17.00.000 СБ				Соединение механизма МЭО-25/25-025 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-3		Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж.	38,0	1:10	
Разработ.	Ищенкова	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Листов 1	
Проект.	Урманче	И.И.	И.И.	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ			
И.контр.	Урманче	И.И.	И.И.	И.И.	г. Рига			
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.	И.И.	Формат 12			

Копировал: Волкова

Формат 12

Альбом 6.3
Исполн. проект 403-1-163

90.118.17.00.000 К2



Размеры для справок.

90.118.17.00.000 К2				Соединение механизма МЭО-25/25-025 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-3		Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема кинематическая	—	—	
Разработ.	Ищенкова	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Листов 1	
Проект.	Урманче	И.И.	И.И.	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ			
И.контр.	Урманче	И.И.	И.И.	И.И.	г. Рига			
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.	И.И.	Формат 11			

Копировал: Волкова

Формат 11

Альбом 6.3
Исполн. проект 903-1-163

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
12	90.118.17.00.000 СБ		Сборочный чертеж		
11	90.118.17.00.000 К2		Схема кинематическая		
Сборочные единицы					
11	1	90.118.03.01.000-01	Опара	1	
11	2	90.118.01.02.000	Штанга	1	
Детали					
11	3	90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4	90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
Стандартные изделия					
5			Болты ГОСТ 7798-70		
6			M12-6g x 50.58.016	4	
7			M16-6g x 150.58.016	4	
8			Гайки ГОСТ 5915-70		
9			M12-7H.5.016	4	
10			M16-7H.5.016	4	
11			Шайбы ГОСТ 11371-78		
			12-02-016	4	
			16-02-016	4	
			Шайба 12.65Г.016	4	
			ГОСТ 6402-70	4	

Исполн. проект 903-1-163

90.118.17.00.000

90.118.17.00.000				Соединение механизма МЭО-25/25-025 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-3		Лист	Листов 1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж	—	—
Разработ.	Ищенкова	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	Листов 1
Проект.	Урманче	И.И.	И.И.	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Урманче	И.И.	И.И.	И.И.	г. Рига		
Утв.	Шнайдер	И.И.	И.И.	И.И.	Формат 11		

Копировал: Волкова

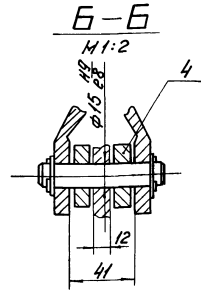
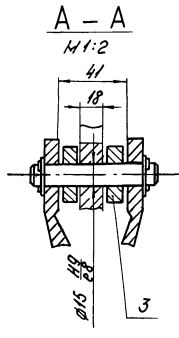
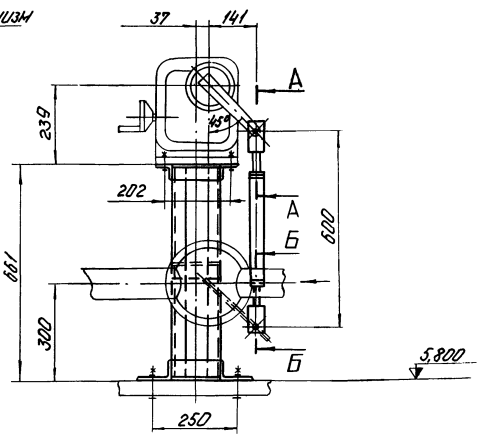
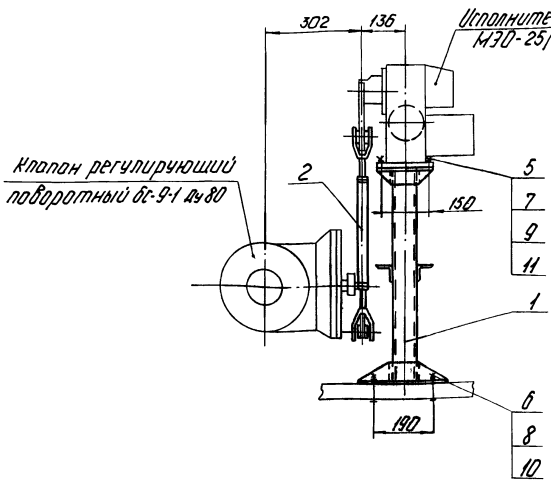
Формат 11

Лист 63

Титульный лист 903-1-183

Лист 63
Титульный лист 903-1-183
Лист 63
Титульный лист 903-1-183

90 000 00 61 811 06



Размеры для справок

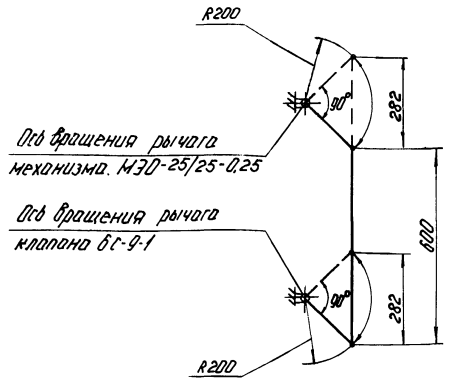
90.118.19.00.000 СБ				Лист		Масса		Масштаб	
Соединение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным бс-9-1				24,0		1:10		Листов 1	
Сборочный чертеж				Листов 1		Листов 1		Листов 1	
Копир. 44-				Формат 12					

Лист 63

Титульный лист 903-1-183

Лист 63
Титульный лист 903-1-183
Лист 63
Титульный лист 903-1-183

20 000 00 61 811 06



Размеры для справок

90.118.19.00.000 К2				Лист		Масса		Масштаб	
Соединение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным бс-9-1				—		—		Листов 1	
Схема кинематическая				Листов 1		Листов 1		Листов 1	
Копир. 44-				Формат 12					

Лист 63

Титульный лист 903-1-183

Лист 63
Титульный лист 903-1-183
Лист 63
Титульный лист 903-1-183

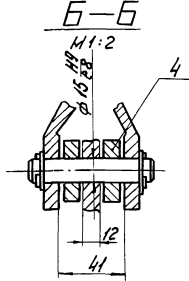
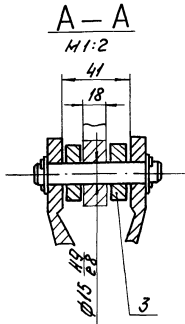
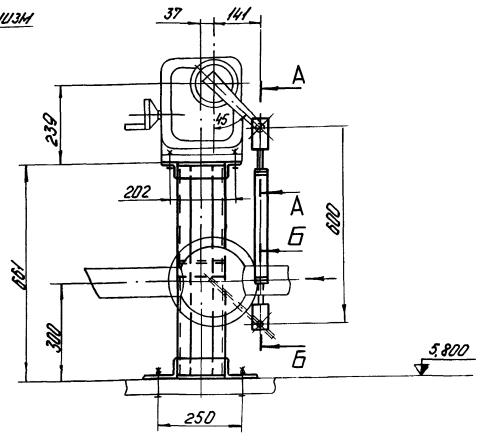
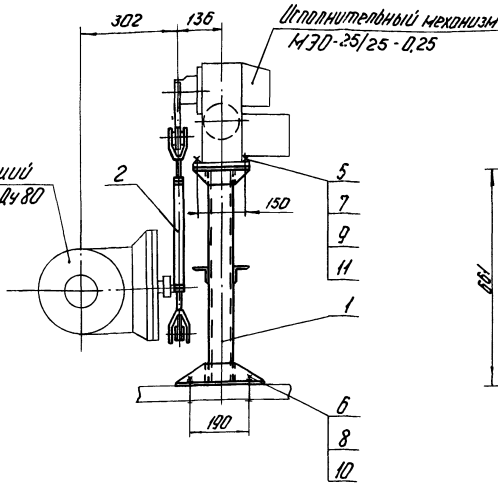
№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12	90.118.19.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11	90.118.19.00.000	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	1	90.118.01.01.000 - 02	Опора	1
11	2	90.118.01.02.000	Штанга	1
<u>Детали</u>				
11	3	90.118.01.00.002	Шайба	2
11	4	90.118.01.00.002 - 01	Шайба	2
<u>Стандартные изделия</u>				
5		болты ГОСТ 7798-70		
6		М12-бш × 50.58.016		4
7		М16-бш × 150.58.016		4
8		гайки ГОСТ 5915-70		4
9		М12-7Н.5.016		4
10		М16-7Н.5.016		4
11		Шайбы ГОСТ 11371-78		4
		12-02-016		4
		16-02-016		4
		Шайба 12.65Г.016		4
		ГОСТ 6402-70		4

90 000 00 02 811 06

Архивом 83

Технический проект 903-1-183

Клапан регулирующий поворотный 6С-9-1 Д4 80



Размеры для справок.

90 118.20.00.000 СБ				Лист	Масса	Исполн
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполнение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-1	
Разработ.	Исполнитель	Исполн.	Исполн.	Исполн.	24,0	1:10
Проект.	Уммане	Уммане	Уммане	Уммане	Лист Листов 7	
И.контр.	Уммане	Уммане	Уммане	Уммане	Технический проект Латгипропром	
Уммане	Уммане	Уммане	Уммане	Уммане	Л.Р.102	

Контур 4-7

Формат 12

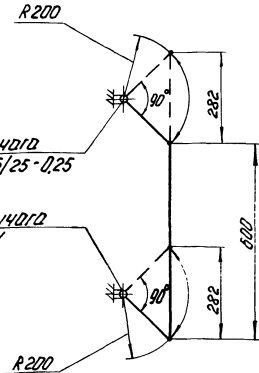
90 118.20.00.000 К2

Архивом 83

Технический проект 903-1-183

От вращения рычага механизма М30-25/25-0,25

От вращения рычага клапана 6С-9-1



Размеры для справок

90 118.20.00.000 К2				Лист	Масса	Исполн
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполнение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-1. Схема кинематическая	
Разработ.	Исполнитель	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист Листов 7	
Проект.	Уммане	Уммане	Уммане	Уммане	Технический проект Латгипропром	
И.контр.	Уммане	Уммане	Уммане	Уммане	Л.Р.102	
Уммане	Уммане	Уммане	Уммане	Уммане	Контур 4-7	

Контур 4-7

Формат 11

Архивом 83

Технический проект 903-1-183

Технический проект 903-1-183

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
12	И	90 118.20.00.000 СБ				Сборочный чертеж		
И		90 118.20.00.000				Схема кинематическая		
Сборочные единицы								
И	1	90 118.01.01.000 - 02				Опора	1	
И	2	90 118.01.02.000				Штанга	1	
Детали								
И	3	90 118.01.00.002				Шайба	2	
И	4	90 118.01.00.002 - 01				Шайба	2	
Стандартные изделия								
	5					Болты ГОСТ 7798-70		
	6					М12-6g x 50.58.016	4	
	7					М16-6g x 150.58.016	4	
	8					Гайки ГОСТ 5915-70		
	9					М12-7H5.016	4	
	10					М16-7H5.016	4	
	11					Шайбы ГОСТ 11374-78		
						12-02-016	4	
						16-02-016	4	
						Шайбы 12.651.016		
						ГОСТ 8402-70	4	
90 118.20.00.000				Лист	Масса	Исполн		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполнение механизма М30-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-1. Схема кинематическая			
Разработ.	Исполнитель	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист Листов 7			
Проект.	Уммане	Уммане	Уммане	Уммане	Технический проект Латгипропром			
И.контр.	Уммане	Уммане	Уммане	Уммане	Л.Р.102			
Уммане	Уммане	Уммане	Уммане	Уммане	Контур 4-7			

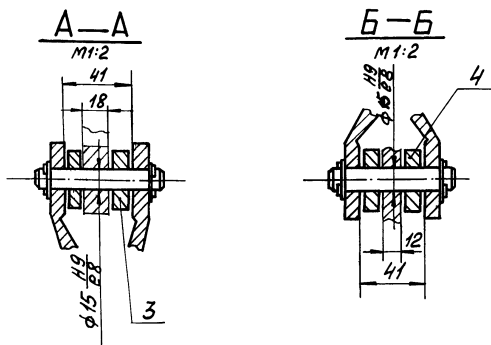
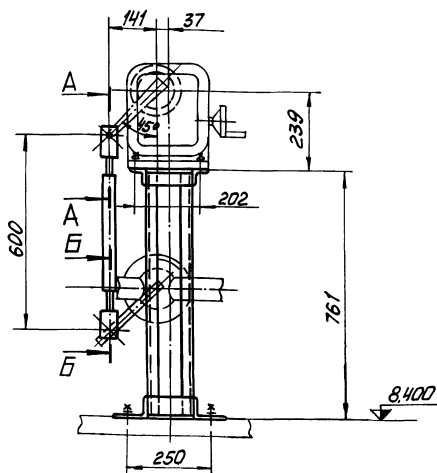
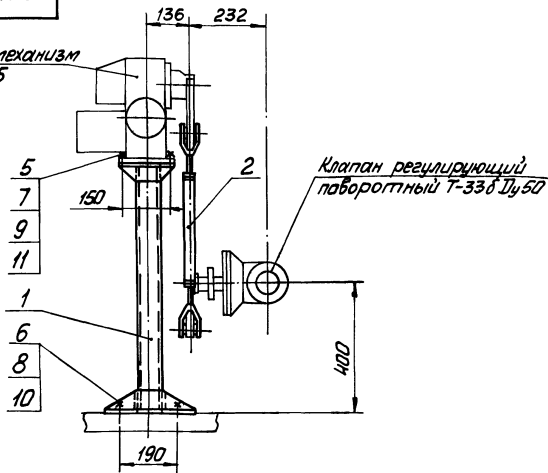
Контур 4-7

Формат 12

ИПРАВЛ. ПРОЕКТ УЛС-1-103 Альбом 6.3

90.000.00.12.811.06

Исполнительный механизм
МЭО-25/25-0,25



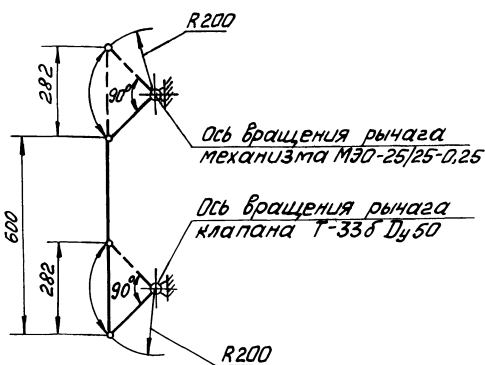
Размеры для справок.

90.118.21.00.000 СБ							
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-336	Листы	Масса	Масштаб
Разработчик	Лицензия	Инст.		Сборочный чертеж.	25,0	1:10	
Проект	Изм.	И.С.					
И.контр.	И.проектир.	И.д.					
И.монтаж.	И.машин.	И.с.					
И.тв.	И.наладчик	И.с.					
					Листы	Листов	
					ПАТГИПРОПРОМ		
					2 листа		

Копировал: МЛС, формат 12

ИПРАВЛ. ПРОЕКТ УЛС-1-103 Альбом 6.3

90.118.21.00.000 К2



Размеры для справок.

90.118.21.00.000 К2							
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-336. Схема кинематическая	Листы	Масса	Масштаб
Разработчик	Лицензия	Инст.					
Проект	Изм.	И.С.					
И.контр.	И.проектир.	И.д.					
И.монтаж.	И.машин.	И.с.					
И.тв.	И.наладчик	И.с.					
					Листы	Листов	
					ПАТГИПРОПРОМ		
					2 листа		

Исполнитель: МЛС

Формат 11

ИПРАВЛ. ПРОЕКТ УЛС-1-103 Альбом 6.3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
12			90.118.21.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11			90.118.21.00.000 К2	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		90.118.01.01.000-09	Опора	1	
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1	
<u>Детали</u>						
11	3		90.118.01.00.002	Шайба	2	
11	4		90.118.01.00.002-01	Шайба	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болты ГОСТ 7798-70		
	5			M12-6g x 50.58.016	4	
	6			M16-6g x 150.58.016	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	7			M12-7H.5.016	4	
	8			M16-7H.5.016	4	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
	9			12-02-016	4	
	10			16-02-016	4	
	11			Шайба 12.65Г.016		
				ГОСТ 6402-70	4	

И.контр. И.проектир. И.д. И.монтаж. И.машин. И.с. И.тв. И.наладчик

90.118.21.00.000							
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание механизма МЭО-25/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-336	Листы	Масса	Масштаб
Разработчик	Лицензия	Инст.					
Проект	Изм.	И.С.					
И.контр.	И.проектир.	И.д.					
И.монтаж.	И.машин.	И.с.					
И.тв.	И.наладчик	И.с.					
					Листы	Листов	
					ПАТГИПРОПРОМ		
					2 листа		

Исполнитель: МЛС

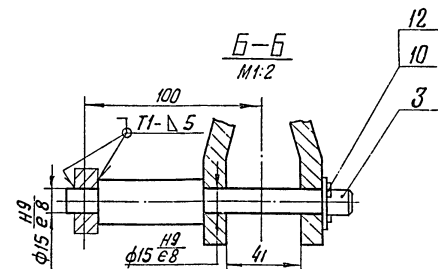
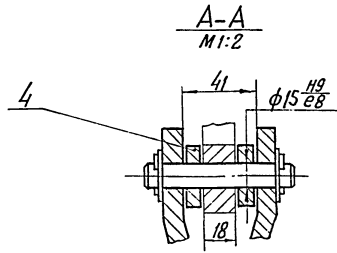
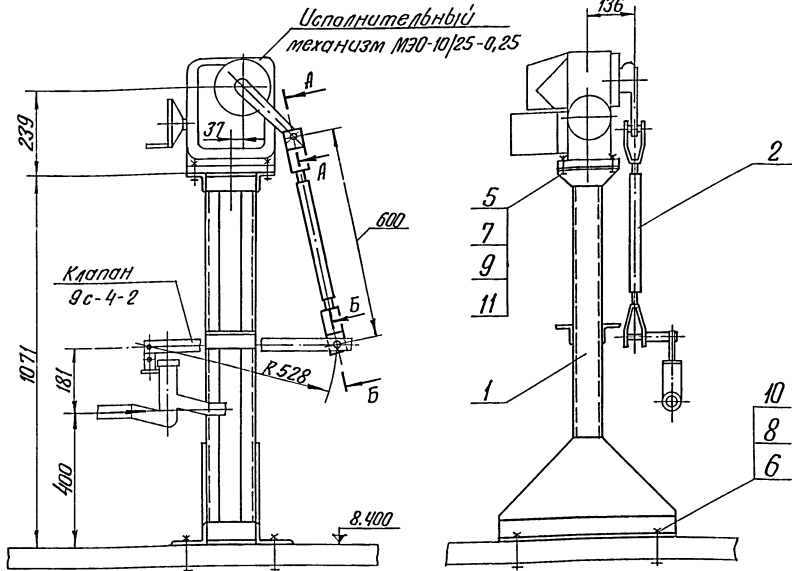
Формат 11

90.118.22.00.000 СБ

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-183

Лист № 001. Подл. и дата. Взам. инв. № (инв. № завод. карт.). Подл. и дата



1. Размеры для справок
2. Сварные швы по гост 5264-69.

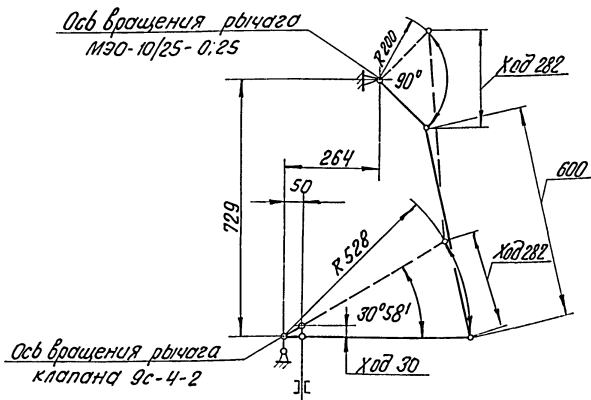
90.118.22.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сочленение механизма МЭО-10/25 с клапаном регулирующим 9С-4-2	
Разраб.	Урмане	Э.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	39	1:10
Проб.	Пашенкова	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Сборочный чертёж	
Т.контр.	Пашенкова	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Лист	Листов 1
Н.контр.	Пашенкова	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Госстрой Латв. ССР	
Утв.	Швайдер	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копир. В.С.И.И.	Формат 12	

90.118.22.00.000 К2

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-183

Лист № 002. Подл. и дата. Взам. инв. № (инв. № завод. карт.). Подл. и дата



Размеры для справок

90.118.22.00.000 К2				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим 9С-4-2.	
Разраб.	Урмане	Э.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Схема кинематическая	
Проб.	Пашенкова	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Лист	Листов 1
Т.контр.	Пашенкова	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Госстрой Латв. ССР	
Н.контр.	Пашенкова	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв.	Швайдер	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	с. Рига	
				Копир. В.С.И.И.	Формат 12	

Альбом

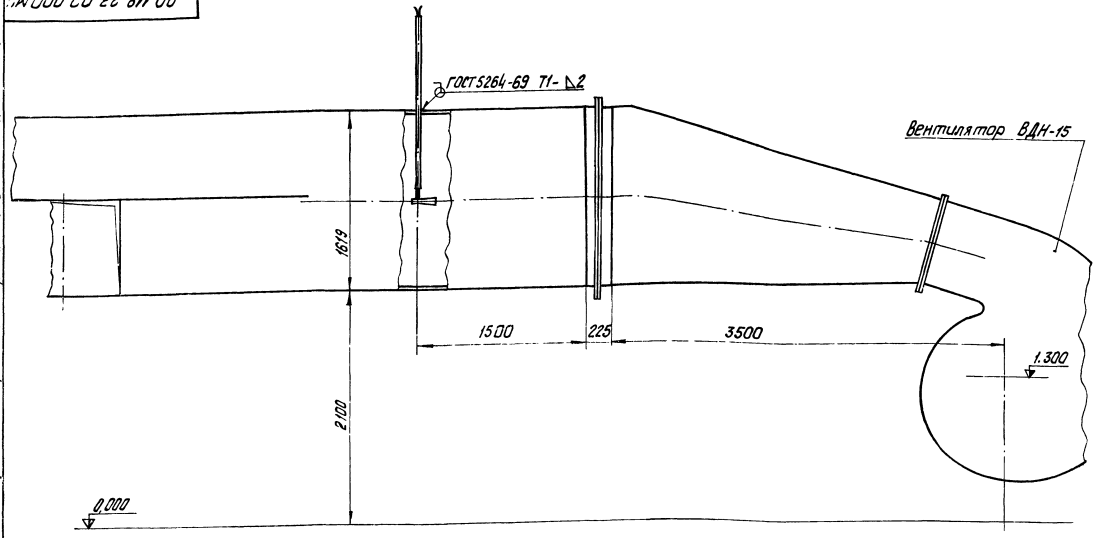
Типовой проект 903-1-183

Лист № 003. Подл. и дата. Взам. инв. № (инв. № завод. карт.). Подл. и дата

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				Документация		
12			90.118.22.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
11			90.118.22.00.000 К2	Схема кинематическая		
				Сборочные единицы		
11	1		90.118.03.01.000 - 02	Опора	1	
11	2		90.118.01.02.000	Штанга	1	
				Детали		
11	3		90.118.09.00.001	Ось	1	
11	4		90.118.01.00.002	Шайба	2	
				Стандартные изделия		
				Болты гост 7798-70		
	5			M12-6g x 50.58.016	4	
	6			M16-6g x 150.58.016	4	
				Гайки гост 5915-70		
	7			M12-7H.5.016	4	
	8			M16-7H.5.016	4	
				Шайбы гост 1371-78		
	9			12-02-016	4	
	10			16-02-016	5	
	11			Шайба 12.65Г.016		
				гост 6402-70	4	
	12			Шплицт 3.2 x 22-005		
				гост 391-79	1	
				90.118.22.00.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сочленение механизма МЭО-10/25-0,25 с клапаном регулирующим 9С-4-2	
Разраб.	Урмане	Э.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Лит.	Лист
Проб.	Пашенкова	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Листов 1	
Т.контр.	Пашенкова	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Госстрой Латв. ССР	
Н.контр.	Пашенкова	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв.	Швайдер	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	с. Рига	
				Копир. В.С.И.И.	Формат 12	

90.118.23.01.000 МЧ

Тепловой проект 903-1-183 Альбом 6.3



Размеры для справок

90.118.23.00.000 МЧ

Изм. №	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Разработчик	Учленен	Учленен	Учленен	Учленен	Учленен	Учленен
Проб.	Лещенков	Лещенков	Лещенков	Лещенков	Лещенков	Лещенков
Монтаж	Лещенков	Лещенков	Лещенков	Лещенков	Лещенков	Лещенков
И.контр.	Лещенков	Лещенков	Лещенков	Лещенков	Лещенков	Лещенков
Утв.	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер	Шнайдер

Мультипликатор
Монтажный чертёж.

Лист 1 из 1
Листов 1
ЛАТИПРОПРОМ
г. Рязань

Копир. Тушки

Формат 12

Тепловой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
42	90.118.23.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
64	1 90.118.23.01.001	Шайба	Лист 6-114-2 ГОСТ 19903-74 Вот 3 от ГОСТ 14637-69	1 0,007 кг
		Материалы		
2		Труба Ø108 ГОСТ 3262-75		1,7 м

90.118.23.01.000

Штуцер

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Листов	Листов	Листов
1	1	1

Тепловой проект 903-1-183 Альбом 6.3

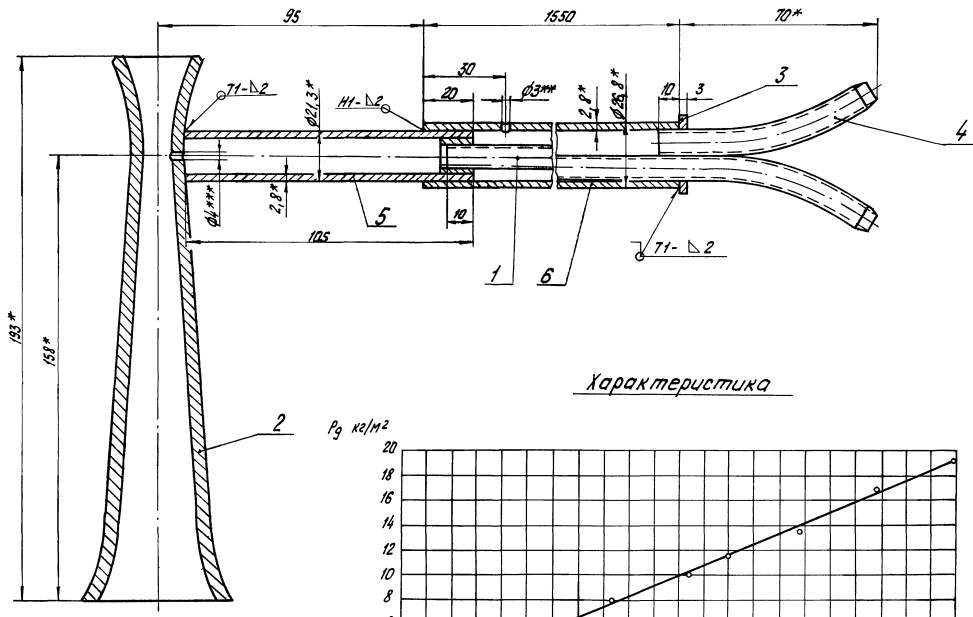
Тепловой проект 903-1-183 Альбом 6.3

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
24	90.118.23.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
12	90.118.23.00.000 МЧ	Монтажный чертёж		
		Сборочные единицы		
11	1 90.118.23.00.000	Штуцер		1
		Детали		
11	2 90.118.23.00.001	Насадка		1
64	3 90.118.23.00.002	Шайба	Лист 6-114-3 ГОСТ 19903-74 4-15-8 от 3 от 10116523-74	1 0,015 кг
64	4 90.118.23.00.003	Штуцер		1 0,01 кг
		Материалы		
5		Труба Ø108 ГОСТ 3262-75		0,1 м
6		Труба Ø108 ГОСТ 3262-75		1,55 м

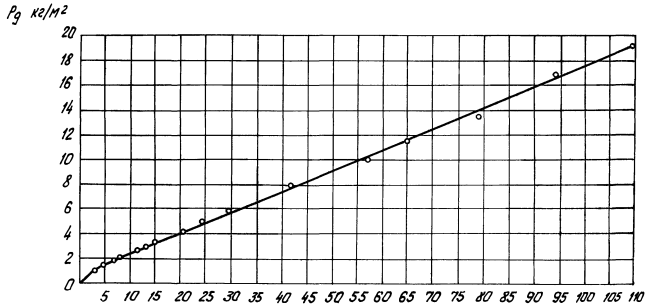
90.118.23.00.000

Мультипликатор

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Листов	Листов	Листов
1	1	1



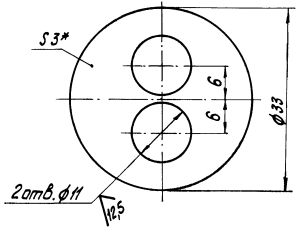
Характеристика



P_d — динамическая составляющая
 P_2 — полное давление
 P_3 — статическая составляющая

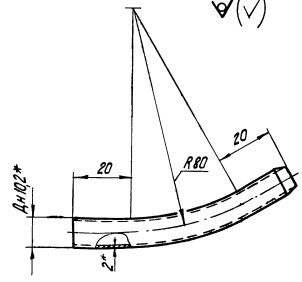
P_2 — P_3 кг/см²

Поз. 3
 Н2:1
 ✓(✓)



- * Размеры для оправки.
- 53** отверстие для отбора полного давления.
- 54** отверстие для отбора статического давления P_3 .
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, впадов н44, остальных ± IT4/2

Поз. 4
 ✓(✓)



- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
 - Трубки штуцеров разогнуть после сварки.
 - Шероховатость поверхностей крамок реза деталей — 20.
- Конструктивная разработка мультимпликатора проведена на основании работы «Конструирование и испытание одиарных и двоярных мультимпликаторов», ОНГРЭС, Нижнее отделение, г. Львов.

90.118.23.00.000.06

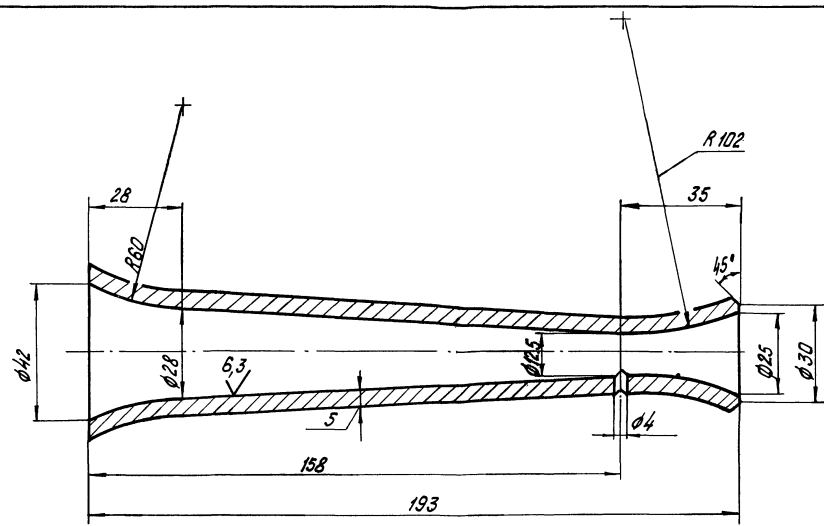
ИМ.АРХИВ.№	ДОКУМ.	ПЛОД	ЛИСТ	Мультимпликатор	Лит.	Масштаб
Разработчик	Учлененый	Учлененый	Учлененый	Сборочный чертеж.	4,3	1:10
Учлененый	Учлененый	Учлененый	Учлененый			
Учлененый	Учлененый	Учлененый	Учлененый			

Типовой прорент 903-1-183 Альбом Б.3
 Чув. криво. Предл. в деталях. Измен. и допол. Подп. и дата

Титульный проект 903-1-183 Альбом Б.3

90.118.23.00.001

25/ (✓)

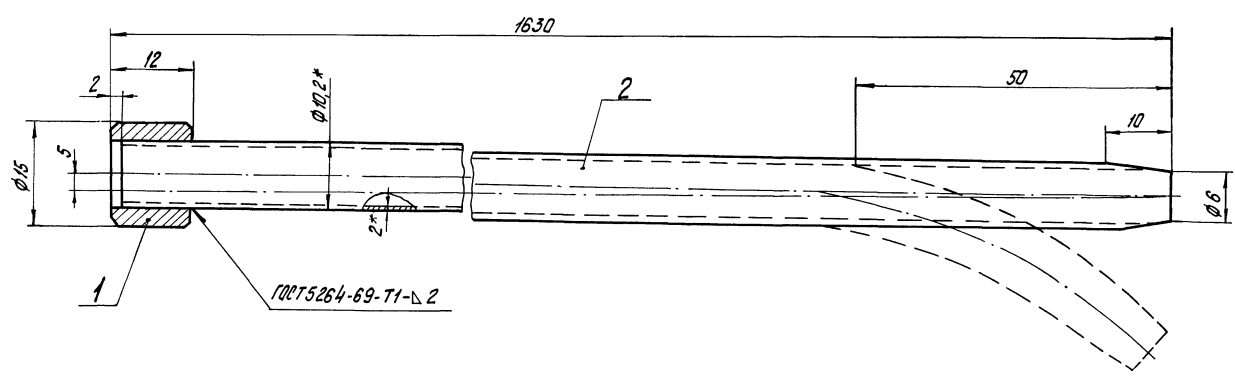


Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий H14, валов h14,
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

90.118.23.00.001				Лит.	Масса	Масштаб
Насадка					0,8	1:1
Ст.3 ГОСТ 380-71				Лист	Листов 1	
Копир. Туркш				Латипрограм		
				Формат 12		

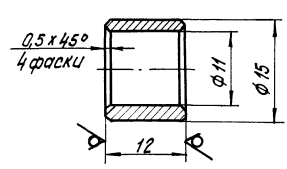
Титульный проект 903-1-183 Альбом Б.3

90.118.23.01.000 СБ

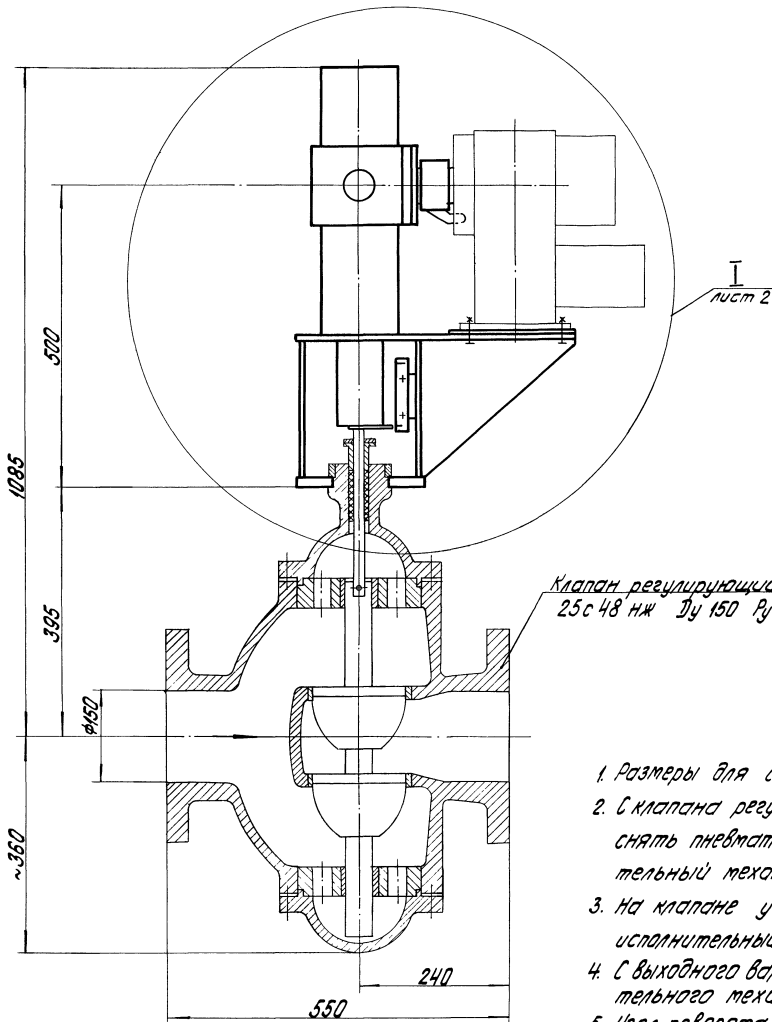


Поз. 1
25/ (✓)

1.* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения
размеров; отверстий H14, валов h14,
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$



90.118.23.01.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Штуцер					0,7	2:1
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
				Латипрограм		
				Формат 12		



*Клапан регулирующий
25с 48 нж Ду 150 Ру 64*

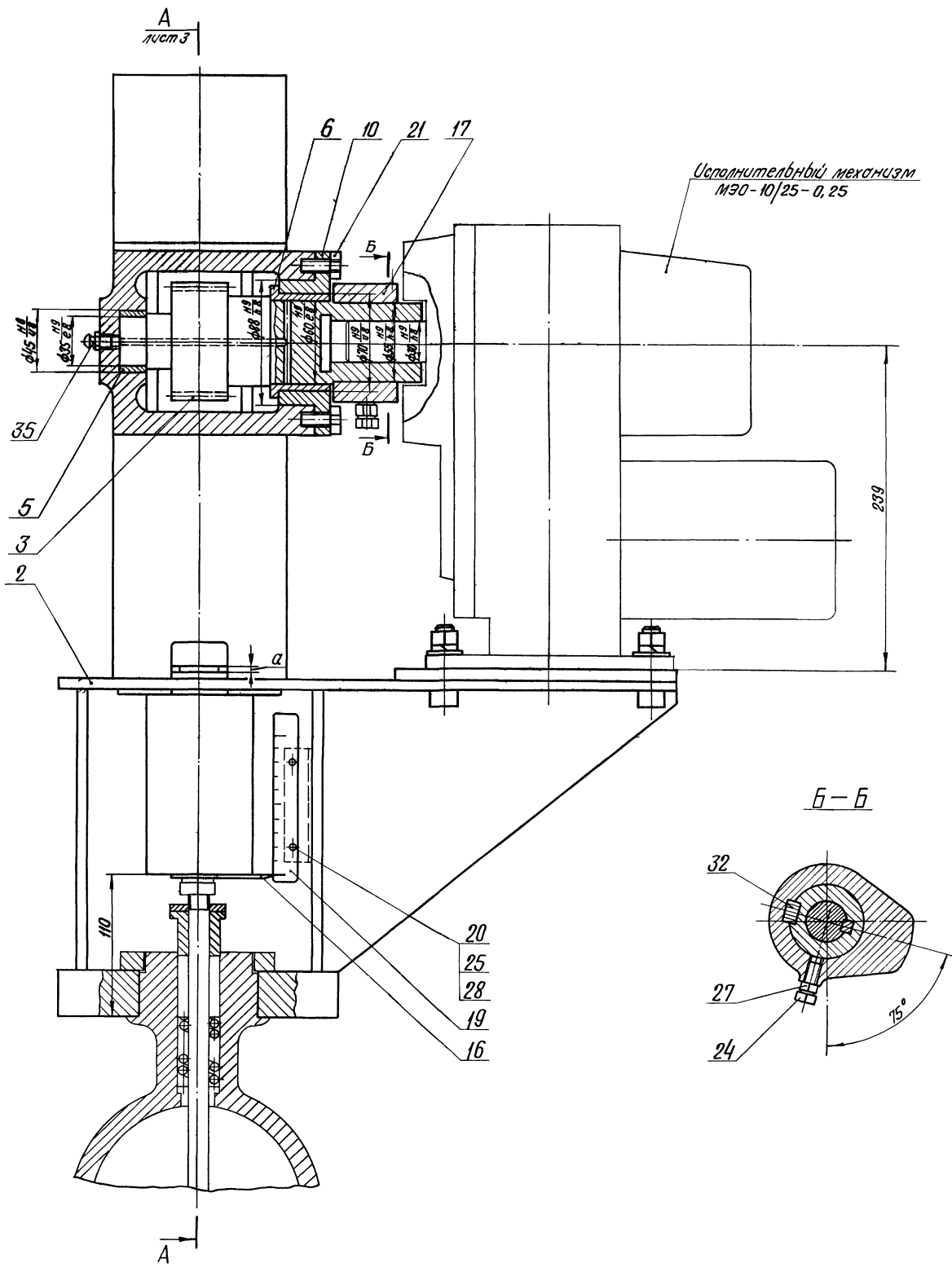
1. Размеры для справок.
2. С клапана регулирующего двухседельного снять пневматический мембранный исполнительный механизм.
3. На клапане установить электрический исполнительный механизм МЭО-10/25-0,25.
4. С выходного вала электрического исполнительного механизма снять рычаг.
5. Угол поворота выходного вала исполнительного механизма - 147° ход клапана 100±5мм.
6. При закрытом положении плунжера и установке исполнительного механизма на механический упор зазор "а" (лист 2) должен быть не менее 4 мм.
7. Все наружные необработанные поверхности грунтовать грунтом ФП-03-К ГОСТ 9109-76 в 2 слоя и красить эмалью ХВ-124 серого цвета ГОСТ 10144-74 в 4 слоя.

Типовой проект 903-1-183 Алюмин. 6.3

Лист 2 из 2. В масштабе 1:5. В соответствии с требованиями ГОСТ 21.101-87.

				90.118.24.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполнитель	Лист	Масштаб
	2		3	30.09.87	МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем 25с 48 нж Ду 150 Ру 64	69,0	1:5
Проб:	Колесников	М.И.	М.И.		Свободный цвет		
Контр.:	Борисков	М.И.	М.И.				
И.Контр.:	Колесников	М.И.	М.И.				
Стр.	Колесников	М.И.	М.И.				
						Лист 2 из 3	
						Лист 2 из 3	
						Лист 2 из 3	

I лист 1



Альбом Б.3

Типовой проект 903-1-183

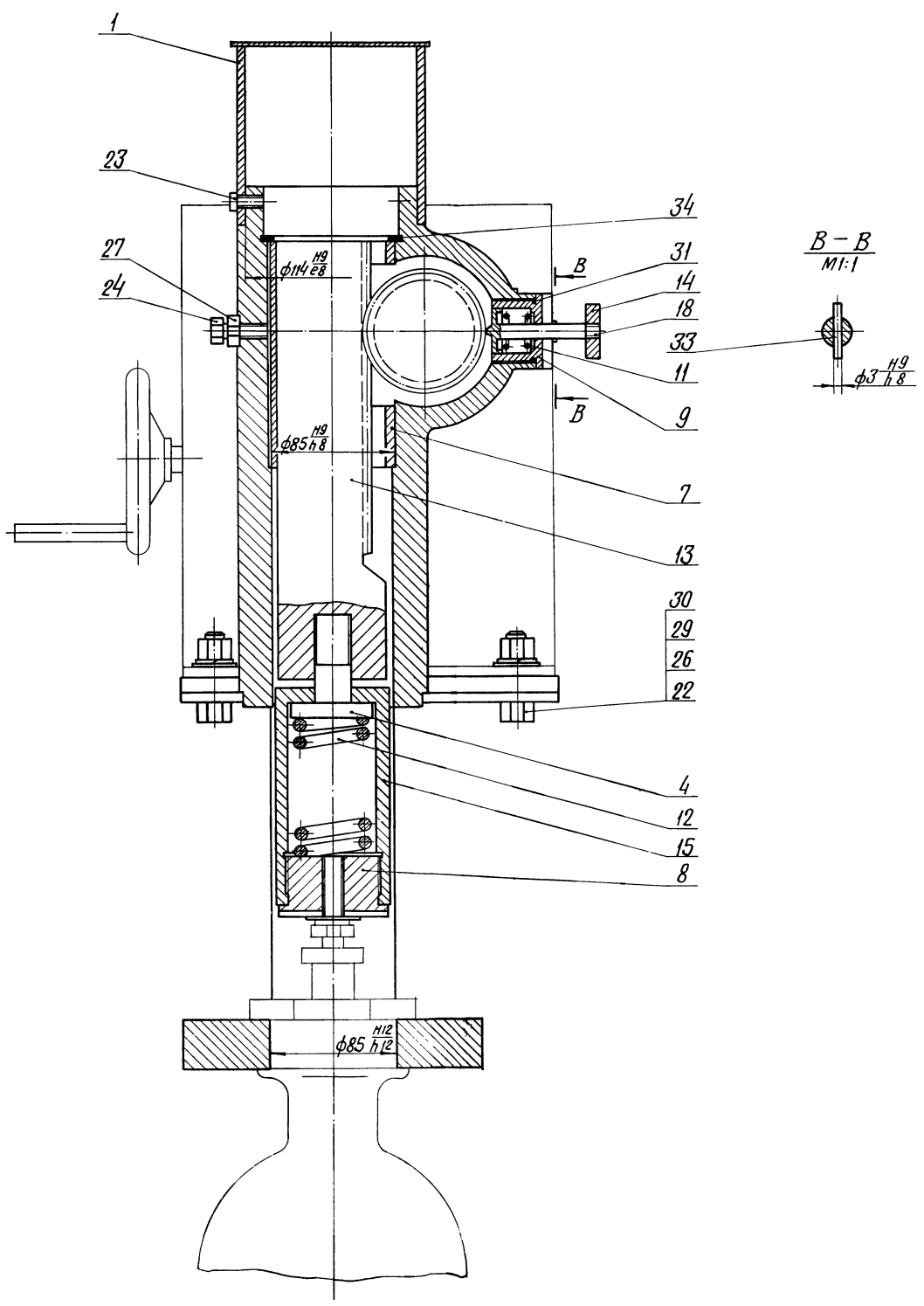
Исполнитель: Проект и детали. Изготовитель: Проект и детали.

90.118.24.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Исполнитель	на чертеже	Лит.	Деталь			
Разработчик	Умрицкий	4116				
Проектировщик	Умрицкий	4116				
Конструктор	Умрицкий	4116				
Начальник цеха	Умрицкий	4116				
Инженер	Умрицкий	4116				

Установка электрического исполнительного механизма МЭО-10/25-0,25 на клапане регулирующем ЗСЧ 48НК Ду 150 Ру 64
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб
- 1:2
Лист 2 Листов
Госстрой Литв. ССР
ЛТАТ ГИПРОПРОМ
г. Рига
Формат 22 В

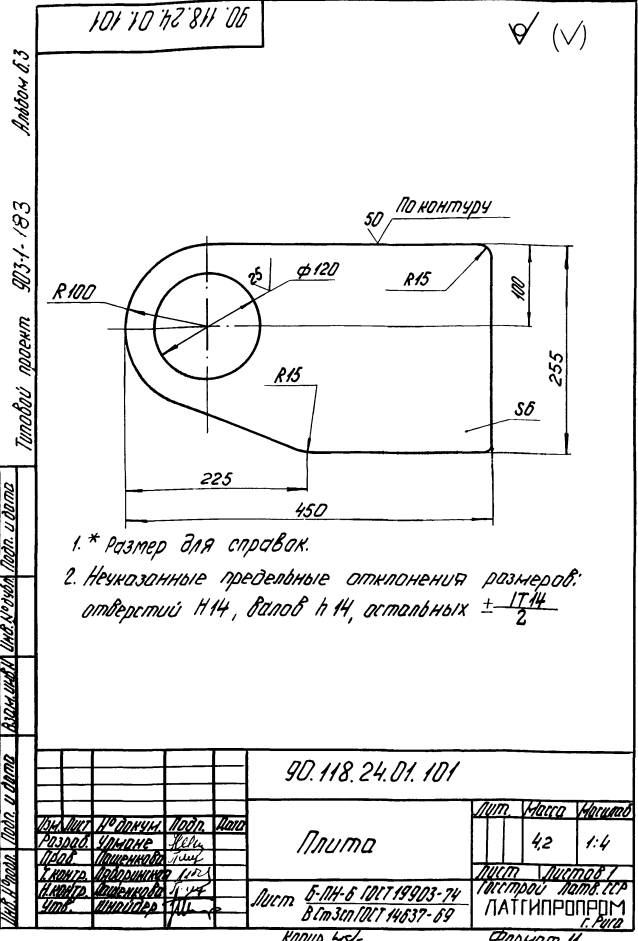
A-A лист 2



Турбовой проект 903-1-183 Архивом 6.3

				90.118.24.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Год	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Разраб.	Улитане	И.В.	1964	И.В.	И.В.	И.В.
Проф.	Пощенкова	И.В.		И.В.	И.В.	И.В.
Т.контр.	Пощенкова	И.В.		И.В.	И.В.	И.В.
Н.контр.	Пощенкова	И.В.		И.В.	И.В.	И.В.
Утв.	Шкодер	И.В.		И.В.	И.В.	И.В.
				Установка электрического автоматического механизма изв-10/25-0.25 на клапане регу- лирующем 25с 48 НК 29 ISO Р4 64 Сборочный чертёж		
				Лист	Масштаб	Исполн.
				3	1:2	И.В.
				Лист 3 из 3 листов Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ Р. 2020 25.08.64		

11.7.75 54 Копия в ОУР-1



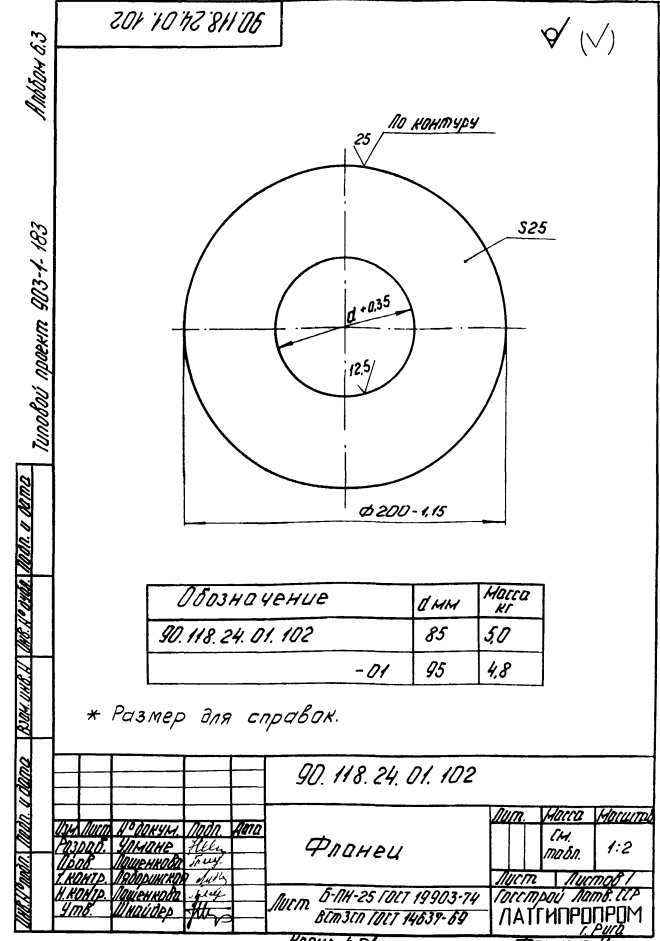
90.118.24.01.101

Формат	Лист	Масса	Масштаб
И	1		1:4
И	2		1:4
И	3		1:4
И	4		1:4
И	5		1:4
И	6		1:4

90.118.24.01.100

Лист	Масса	Масштаб
1	0,86	1:4

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
 Всп 3 ст ГОСТ 14637-89
 Латтипропром с. 79 а
 Колур 457-
 Формат И



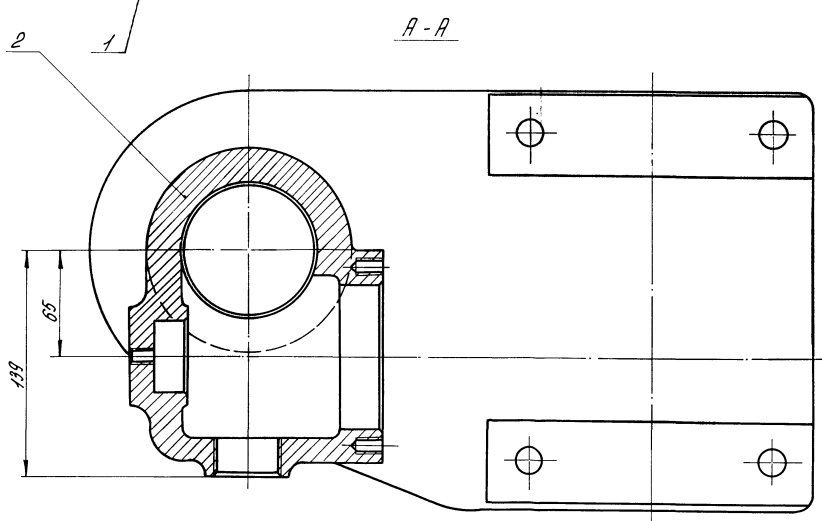
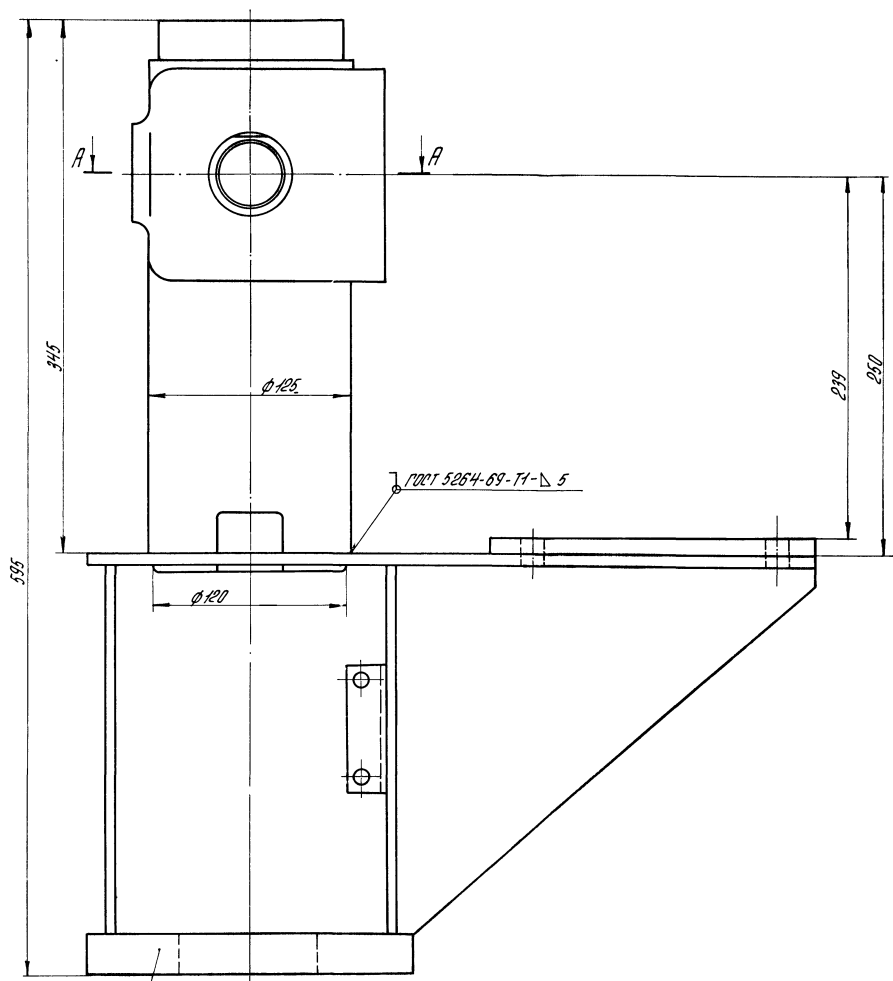
90.118.24.01.102

Формат	Лист	Масса	Масштаб
И	1		1:2
И	2		1:2

90.118.24.01.000

Лист	Масса	Масштаб
1	0,09	1:4

Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74
 Всп 3 ст ГОСТ 14637-89
 Латтипропром с. 79 а
 Колур 457-
 Формат И

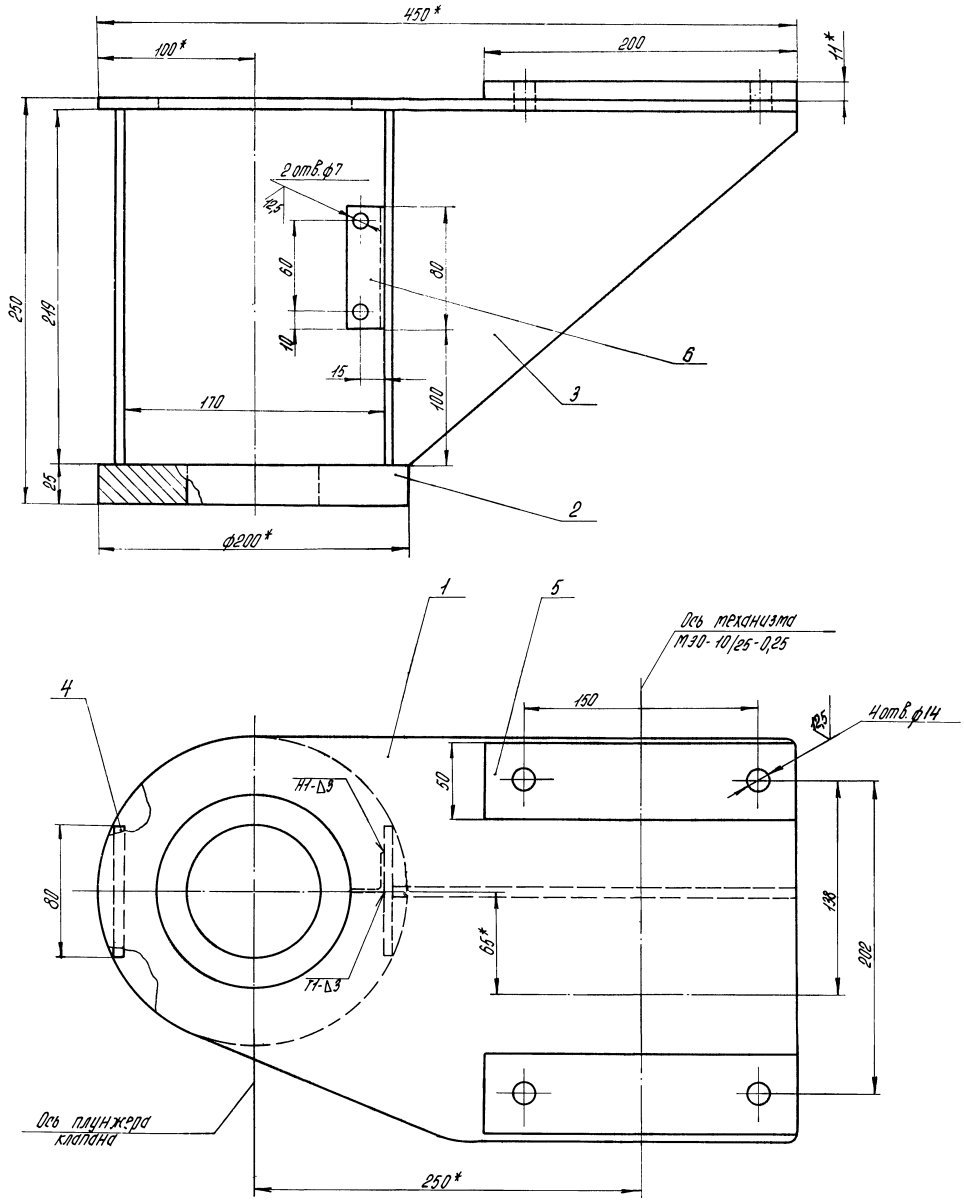


Размеры для справок

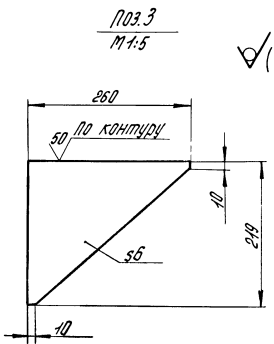
Типовой проект 903-А-183 Рисунок Б.3

Содержание: 1. Чертёж. 2. Спецификация. 3. Таблица. 4. Детали. 5. Сборочный чертёж. 6. Спецификация. 7. Таблица. 8. Детали.

				90.118.24.01.000 СБ		
Исполн.	№ докум.	Изд.	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Исполн.	Изд.	1	38,4	1:2	
Провер.	Исполн.	Изд.	Лист 1			
Установл.	Исполн.	Изд.	Спецификация			
Норматив.	Исполн.	Изд.	Лист 2			
Смет.	Исполн.	Изд.	Лист 3			
				Лист 4		
				Лист 5		
				Лист 6		
				Лист 7		
				Лист 8		
				Лист 9		
				Лист 10		
				Лист 11		
				Лист 12		
				Лист 13		
				Лист 14		
				Лист 15		
				Лист 16		
				Лист 17		
				Лист 18		
				Лист 19		
				Лист 20		
				Лист 21		
				Лист 22		
				Лист 23		
				Лист 24		
				Лист 25		
				Лист 26		
				Лист 27		
				Лист 28		
				Лист 29		
				Лист 30		
				Лист 31		
				Лист 32		
				Лист 33		
				Лист 34		
				Лист 35		
				Лист 36		
				Лист 37		
				Лист 38		
				Лист 39		
				Лист 40		
				Лист 41		
				Лист 42		
				Лист 43		
				Лист 44		
				Лист 45		
				Лист 46		
				Лист 47		
				Лист 48		
				Лист 49		
				Лист 50		
				Лист 51		
				Лист 52		
				Лист 53		
				Лист 54		
				Лист 55		
				Лист 56		
				Лист 57		
				Лист 58		
				Лист 59		
				Лист 60		
				Лист 61		
				Лист 62		
				Лист 63		
				Лист 64		
				Лист 65		
				Лист 66		
				Лист 67		
				Лист 68		
				Лист 69		
				Лист 70		
				Лист 71		
				Лист 72		
				Лист 73		
				Лист 74		
				Лист 75		
				Лист 76		
				Лист 77		
				Лист 78		
				Лист 79		
				Лист 80		
				Лист 81		
				Лист 82		
				Лист 83		
				Лист 84		
				Лист 85		
				Лист 86		
				Лист 87		
				Лист 88		
				Лист 89		
				Лист 90		
				Лист 91		
				Лист 92		
				Лист 93		
				Лист 94		
				Лист 95		
				Лист 96		
				Лист 97		
				Лист 98		
				Лист 99		
				Лист 100		



Типовой проект 909-1-183 Альбом Б.3



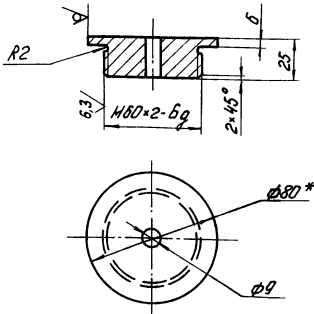
- 1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Сварку производить по периметру соприкосновения деталей швом Н4-Д5, кроме мест, обозначенных на чертеже иголкой.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14; валов Н14; остальные $\pm IT_{14}/2$

ИЗДАТЬ ИЛИ ВОЗВРАТИТЬ В НАЧАЛО РАБОТЫ ИЛИ В КОНЕЦ РАБОТЫ

90.118.24.01.100.05						Лист	Всего	Листов
Изм	Лист	№ докум	Издание	Дата		Опора		
Разработ	Исполнен	Проверен	Сверен	Сдан		сборочный чертёж		
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн		Лист	Всего	Листов
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн		ЛАТИПРОДОМ		
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн		Формат А2		

90.118.25.00.001

6.3 (✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

90.118.25.00.001

Втулка

Лист 1 Масса 1:2

Лист 1 Листов 1
 ГОСТ 2590-71
 Латгипропром
 Формат И

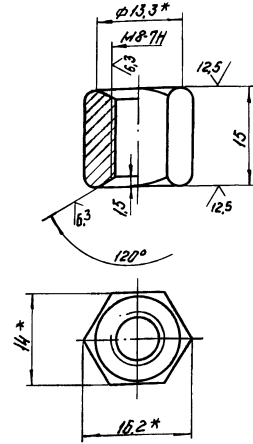
№	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22		90.118.25.00.000 с6	Горючий чертёж		
<u>Детали</u>					
И	1	90.118.25.00.001	Втулка	1	
И	2	90.118.25.00.002	Гайка специальная	1	
И	3	90.118.25.00.003	Пластина	1	
И	4	90.118.25.00.004	Серёга	1	
И	5	90.118.25.00.005	Шкоба	1	
И	6	90.118.25.00.006	Шток	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
			Болты ГОСТ 7798-70		
	7		M6-Bd x 20.58.016	4	
	8		M8-Bd x 16.58.016	4	
	9		Винт M6-Bd x 40.58.016		
			ГОСТ 17473-72	1	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	10		M6-7H.5.016	5	
	11		M8-7H.5.016	6	
<u>Прочие изделия</u>					
	12		Электромагнит однофазный переменного тока		
			МНГ-4.10.07.16-529.009-75	1	

90.118.25.00.000

Установка электромагнита МНГ-400 на корпус предохранительном заборном типа ПНН и ПНВ Р4 100.
 Лист 1 Листов 1
 Латгипропром
 Формат И

90.118.25.00.002

6.3 (✓)



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

90.118.25.00.002

Гайка специальная

Лист 1 Масса 2:1

Лист 1 Листов 1
 ГОСТ 2879-69
 Латгипропром
 Формат И

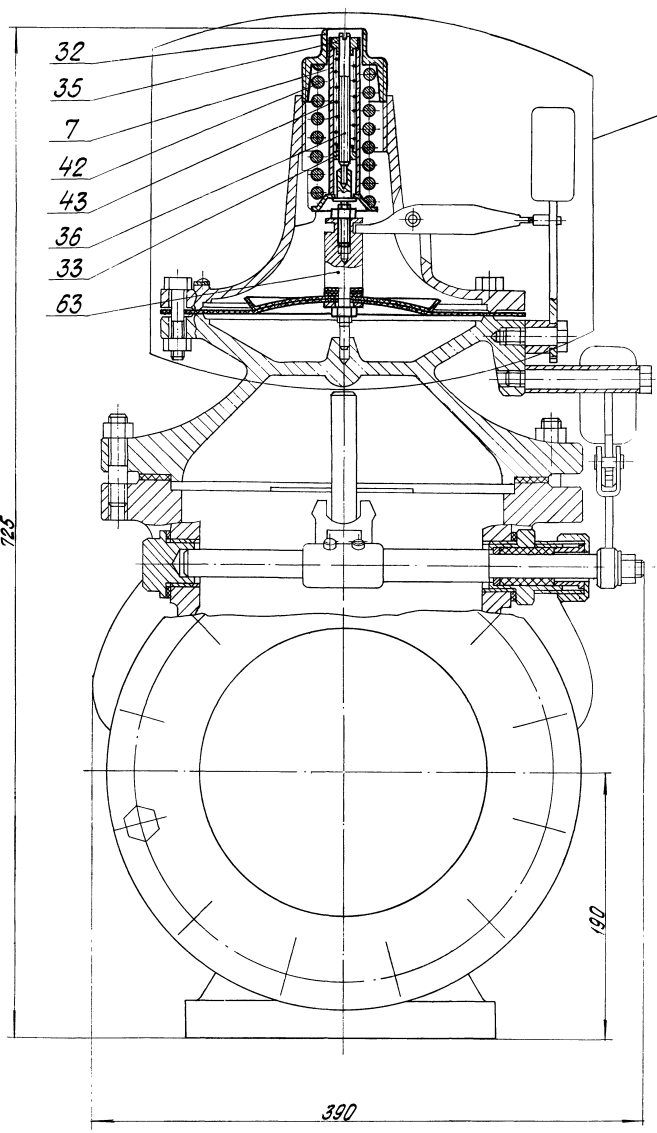
№	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22		90.118.25.00.000 с6	Горючий чертёж		
<u>Детали</u>					
И	1	90.118.25.00.001	Втулка	1	
И	2	90.118.25.00.002	Гайка специальная	1	
И	3	90.118.25.00.003	Пластина	1	
И	4	90.118.25.00.004	Серёга	1	
И	5	90.118.25.00.005	Шкоба	1	
И	6	90.118.25.00.006	Шток	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
			Болты ГОСТ 7798-70		
	7		M6-Bd x 20.58.016	4	
	8		M8-Bd x 16.58.016	4	
	9		Винт M6-Bd x 40.58.016		
			ГОСТ 17473-72	1	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	10		M6-7H.5.016	5	
	11		M8-7H.5.016	6	
<u>Прочие изделия</u>					
	12		Электромагнит однофазный переменного тока		
			МНГ-4.10.07.16-529.009-75	1	

90.118.25.00.000

Установка электромагнита МНГ-400 на корпус предохранительном заборном типа ПНН и ПНВ Р4 200.
 Лист 1 Листов 1
 Латгипропром
 Формат И

Клапан предохранительный запорный
типа ПНН и ПНВ Ду200, чертёж № 4433-00 СБ
института МОСГАЗПРОЕКТ, до реконструкции.

90.118.25.00.000 СБ



I
лист 2

Назначение электромагнита
на клапане типа ПНН и ПНВ Ду200

Электромагнит устанавливается при использовании малогабаритного предохранительного клапана типа ПНН и ПНВ в качестве отсекающего органа автоматики безопасности для немедленного прекращения подачи газа ко всем горелкам котла в случаях аварийного плавления. При возникновении аварийного плавления с катушки электромагнита снимается напряжение и в результате падения якоря магнита происходит расцепление рычагов клапана и его закрытие.

Установка электромагнита

1. Номера поз. 32; 35; 7; 42; 43; 36; 33; 63 соответствуют черт. № 4433-00 СБ института МОСГАЗПРОЕКТ.
2. Выделенные детали головки клапана предохранительного поз. 32; 35; 7; 42; 43; 36; 33 считаются при установке электромагнита МНС-4100. Головку клапана предохранительного после реконструкции см. черт. № 90.118.25.00.000 СБ л. 2; 3.
3. Поз. 63 до реконструкции головки клапана предохранительного выполнялась по черт. № 3880-07-00 СБ института МОСГАЗПРОЕКТ. При установке электромагнита в указанном чертеже используется деталь поз. 2, черт. № 3880-07-02, остальные детали аннулируются.

Размеры для справок.

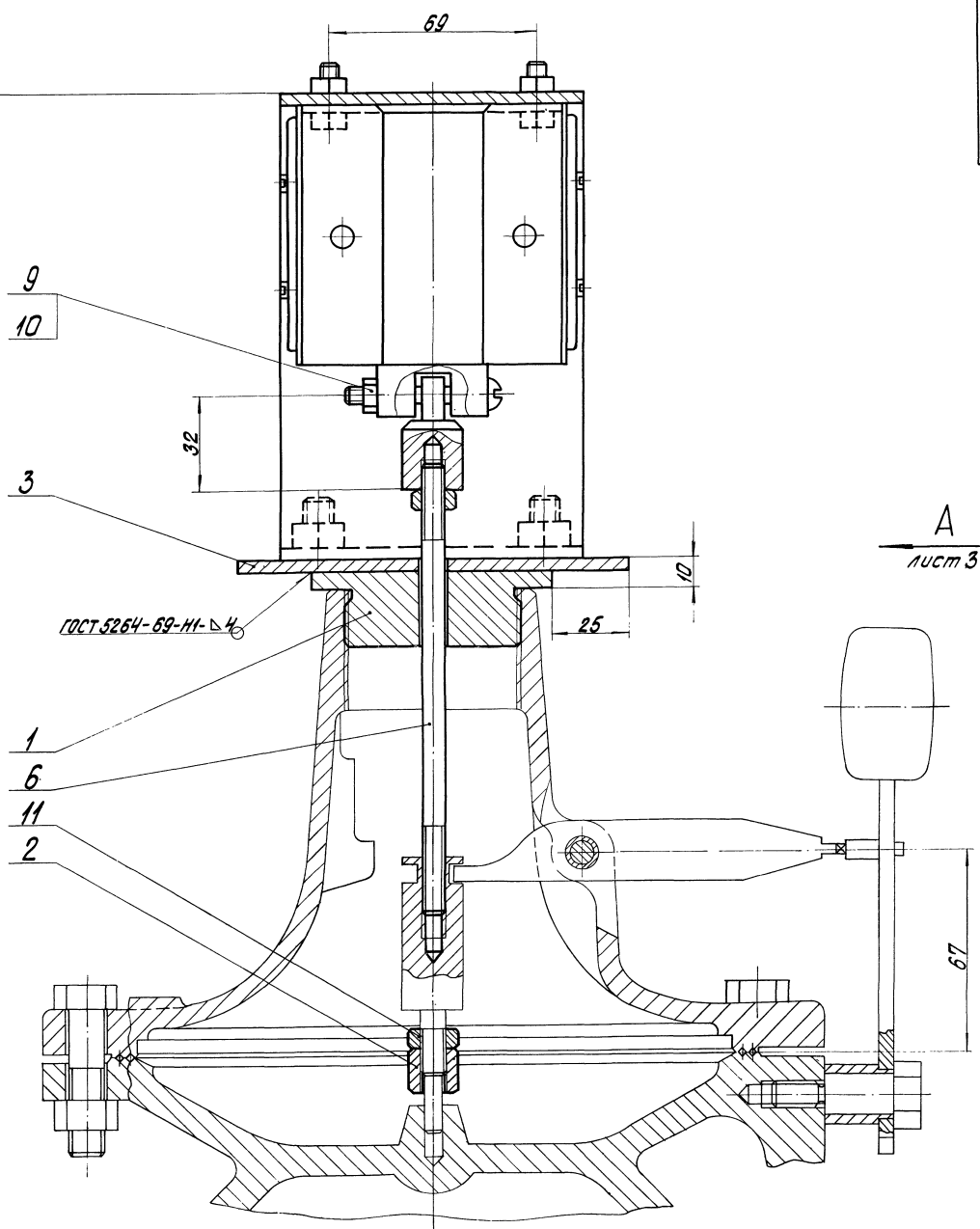
Типовой проект 903-1-183 Альбом С.3

785

				90.118.25.00.000 СБ			
Исполнитель	№ докум.	Лист	Дата	Установки электромагнита	Дет.	Масса	Масштаб
Разработчик	№ докум.	Лист	Дата	предохранительного			
Проектировщик	№ докум.	Лист	Дата	запорного типа		6,1	1:2
Инженер	№ докум.	Лист	Дата	ПНН и ПНВ Ду200			
М.И.П.	№ докум.	Лист	Дата	аварийный чертёж.			
Утверд.	№ докум.	Лист	Дата				
						Лист 1	Листов 3
						Техбюро Латв. СРР	
						ЛАТГИПРОПРОМ	
						г. Рига	

I лист 1

647 - во осн клапана



Регулировка:

1. Регулировка положения штока по высоте производится гайкой (поз. 2) таким образом, чтобы в верхнем положении якоря коромысла клапана находилась в горизонтальном положении и было сцеплено со штифтом молотка. При падении якоря это сцепление должно нарушиться.
2. Согласно чертежу № 4433-00 СБ института МОСГАЗПРОЕКТ, ход клапана - min 60 мм.

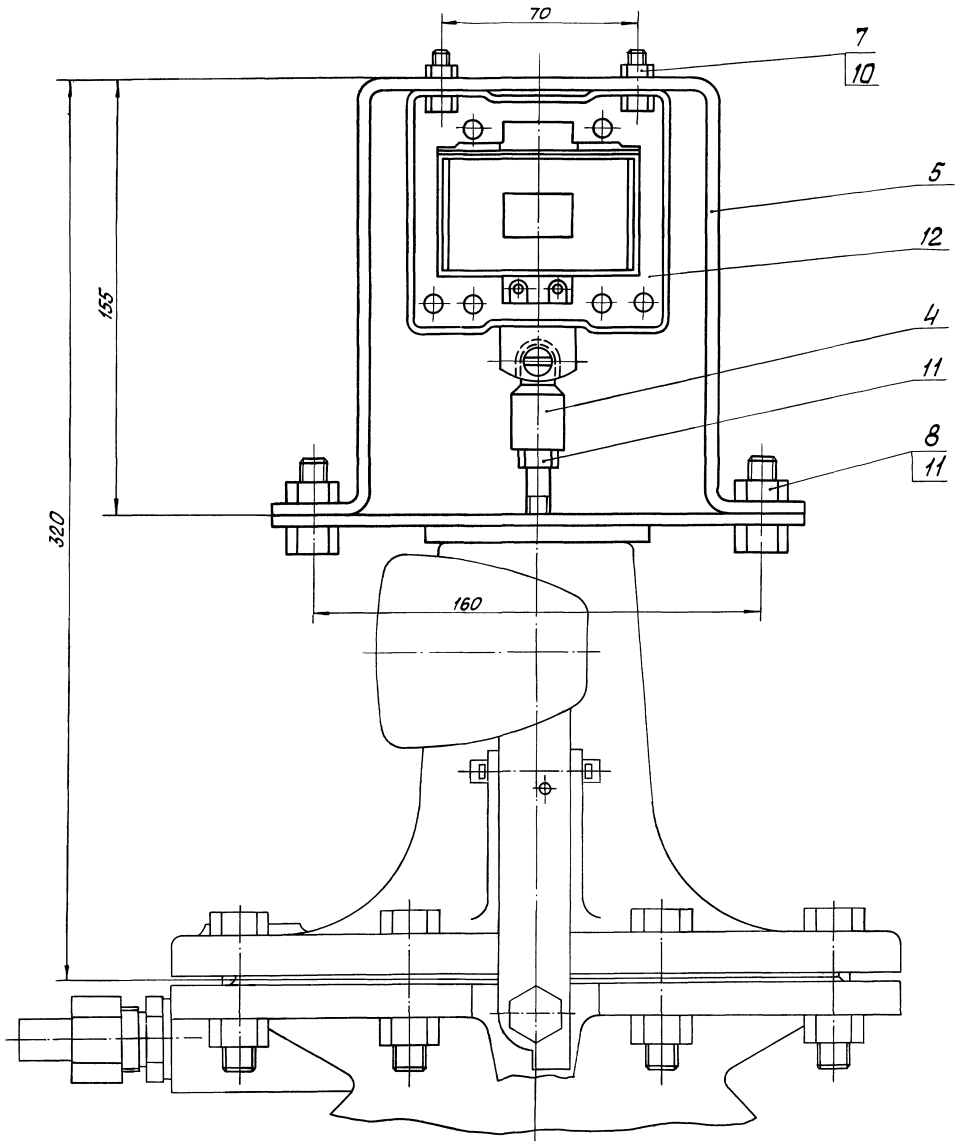
Туполов проект 903-1-183 Альбом С.3

ИЗМ. № 001/002 И. Д. С. 1983 г. 10.01.83

				90.118.25.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Установка электроавтомата МЭЛ-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПН и ПБ АЧ 420.	Лист	Масштаб
1	1	1	1	1983	сборочный чертеж	1	1:1
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 2	Листов 2
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 3	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 4	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 5	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 6	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 7	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 8	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 9	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 10	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 11	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 12	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 13	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 14	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 15	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 16	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 17	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 18	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 19	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 20	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 21	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 22	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 23	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 24	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 25	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 26	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 27	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 28	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 29	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 30	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 31	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 32	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 33	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 34	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 35	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 36	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 37	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 38	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 39	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 40	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 41	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 42	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 43	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 44	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 45	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 46	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 47	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 48	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 49	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 50	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 51	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 52	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 53	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 54	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 55	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 56	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 57	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 58	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 59	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 60	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 61	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 62	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 63	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 64	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 65	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 66	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 67	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 68	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 69	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 70	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 71	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 72	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 73	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 74	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 75	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 76	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 77	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 78	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 79	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 80	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 81	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 82	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 83	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 84	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 85	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 86	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 87	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 88	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 89	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 90	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 91	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 92	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 93	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 94	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 95	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 96	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 97	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 98	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 99	
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Инж.			Лист 100	

90.118.25.00.000.05

Вид А лист 2



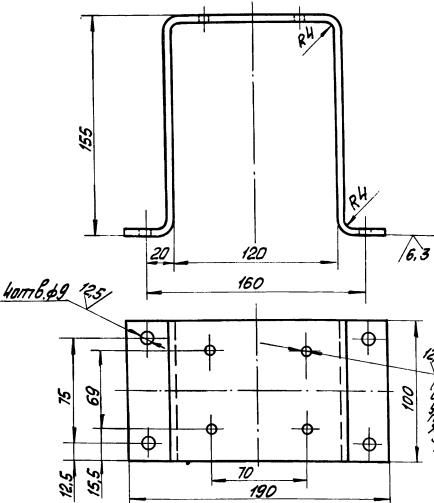
Типовой проект 903-1-183 Автоном Б.3

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

90.118.25.00.000.05			
Исполнитель	Проверил	Утвердил	Дата
Лист	Масштаб	Масштаб	Число
Установка электромагнитов МЭ-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПАУ и ПАУ-2			1:1
Сборочный чертеж			Лист 3 из 3
Латтипропром			2 этаж

90.118.25.00.005

√(M)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий ± 0.14 , валов ± 0.14 , остальных ± 0.2
- 2. Широкобитасть поверхностей крамок реза - 50

90.118.25.00.005

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
1	1.57	1:2

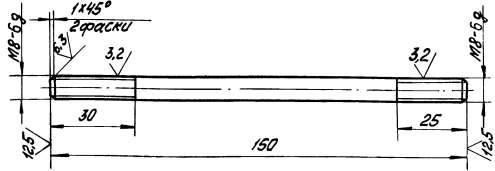
Лист	Масштаб
1	1:2

БТИ-4 ГОСТ 19903-74
Лист 1 из 1
Листострой Латгипропром
2. Р.12.2

Копировать *М.М.С.С.* формат А1

90.118.25.00.006

√(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий ± 0.14 , валов ± 0.14 , остальных ± 0.2

90.118.25.00.006

Шток

Лист	Масса	Масштаб
1	0.055	1:1

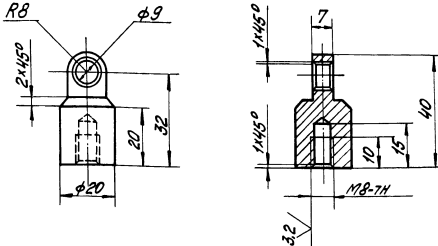
Лист	Масштаб
1	1:1

БТИ-4 ГОСТ 2590-71
Лист 1 из 1
Листострой Латгипропром
2. Р.12.2

Копировать *М.М.С.С.* формат А1

90.118.25.00.004

√(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий ± 0.14 , валов ± 0.14 , остальных ± 0.2

90.118.25.00.004

Орешка

Лист	Масса	Масштаб
1	0.1	1:1

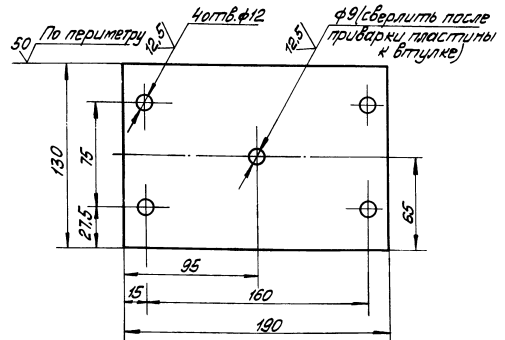
Лист	Масштаб
1	1:1

БТИ-4 ГОСТ 2590-71
Лист 1 из 1
Листострой Латгипропром
2. Р.12.2

Копировать *М.М.С.С.* формат А1

90.118.25.00.003

√(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий ± 0.14 , валов ± 0.14 , остальных ± 0.2

90.118.25.00.003

Пластина

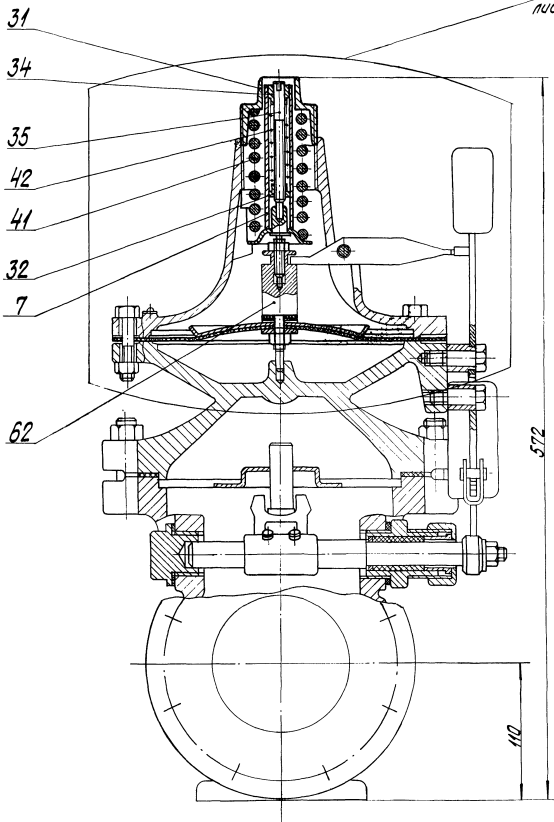
Лист	Масса	Масштаб
1	0.78	1:2

Лист	Масштаб
1	1:2

БТИ-4 ГОСТ 19903-74
Лист 1 из 1
Листострой Латгипропром
2. Р.12.2

Копировать *М.М.С.С.* формат А1

Клапан предохранительный запорный
типа ПХН и ПХВ Ду 100 черт. №4433-00 СБ
института Мосгазпроект,
для реконструкции



Назначение электромагнита на клапане типа ПХН и ПХВ Ду 100

Электромагнит устанавливается при использовании малогабаритного предохранительного клапана типа ПХН и ПХВ в качестве отсекающего органа автоматики безопасности для немедленного прекращения подачи газа ко всем горелкам котла в случае аварийного положения. При возникновении аварийного положения с катушки электромагнита снимается напряжение и в результате падения якоря магнита, происходит расцепление рычагов клапана и его закрытие.

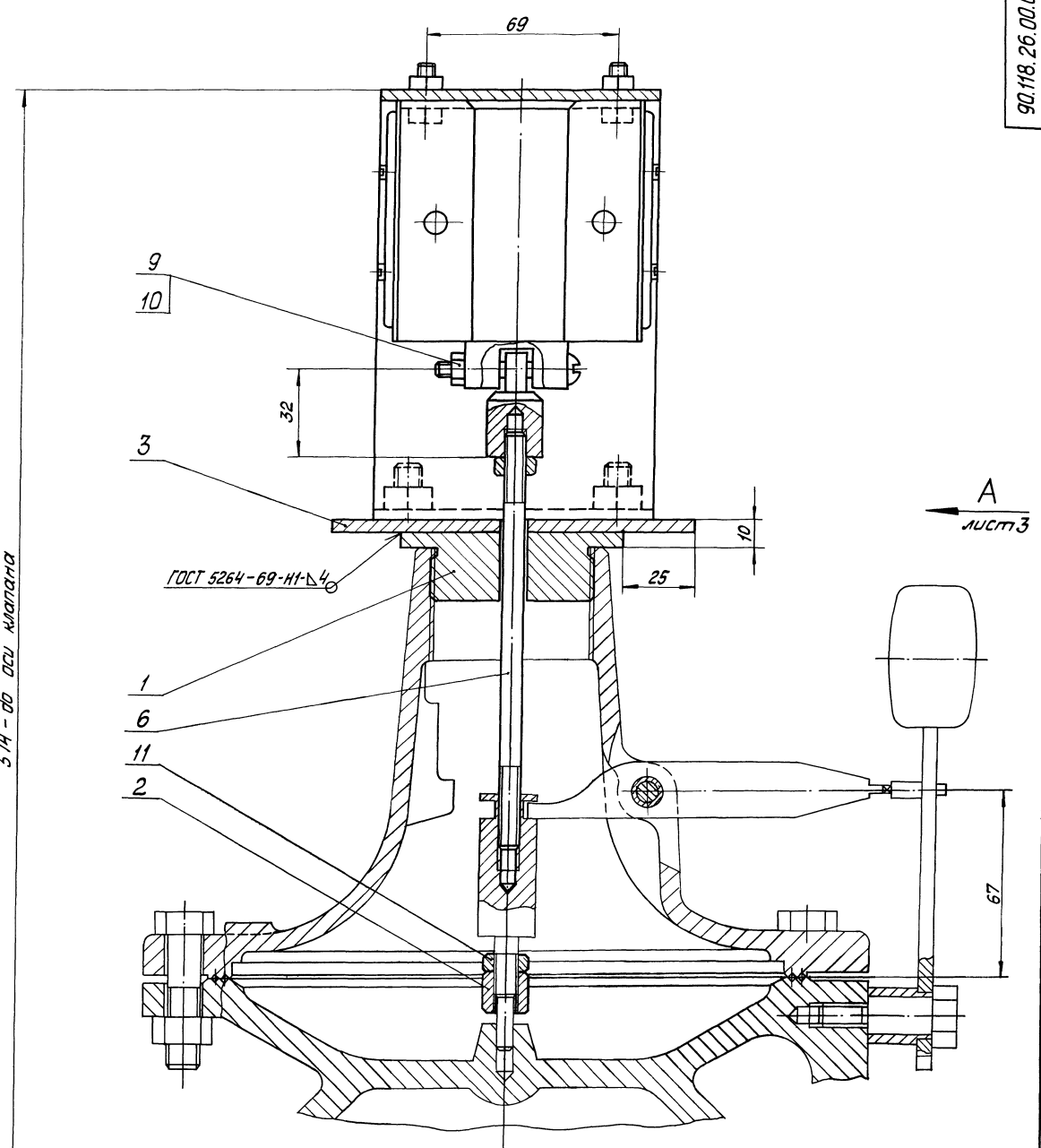
Установка электромагнита:

- 1. Номера поз. 7; 31; 32; 34; 35; 41; 42 соответствуют черт. №4432-00 СБ института Мосгазпроект.
- 2. Выделенные детали головки клапана предохранительного поз. 7; 31; 32; 34; 35; 41; 42 снимаются при установке электромагнита МНС-4100. Головку клапана предохранительного после реконструкции см. черт. № 90.118.25.00.000 СБ лист 2; 3.
- 3. Поз. 62 для реконструкции головки клапана предохранительного выполняется по черт. №3880-07-00 СБ института Мосгазпроект. При установке электромагнита в указанном чертее используется деталь поз. 2, черт. № 3880-07-02, остальные детали аннулируются.

Размеры для справок.

					90.118.26.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата		Установка электромагнита	лист	Масса
					МНС-4100 на клапане		
					предохранительный запорный	6,1	1:2
					тип ПХН и ПХВ Ду 100		
					сварочный чертеев.	лист 1	лист 3
						ПЛАТЧИПР00Р0М	
							24/25

I лист



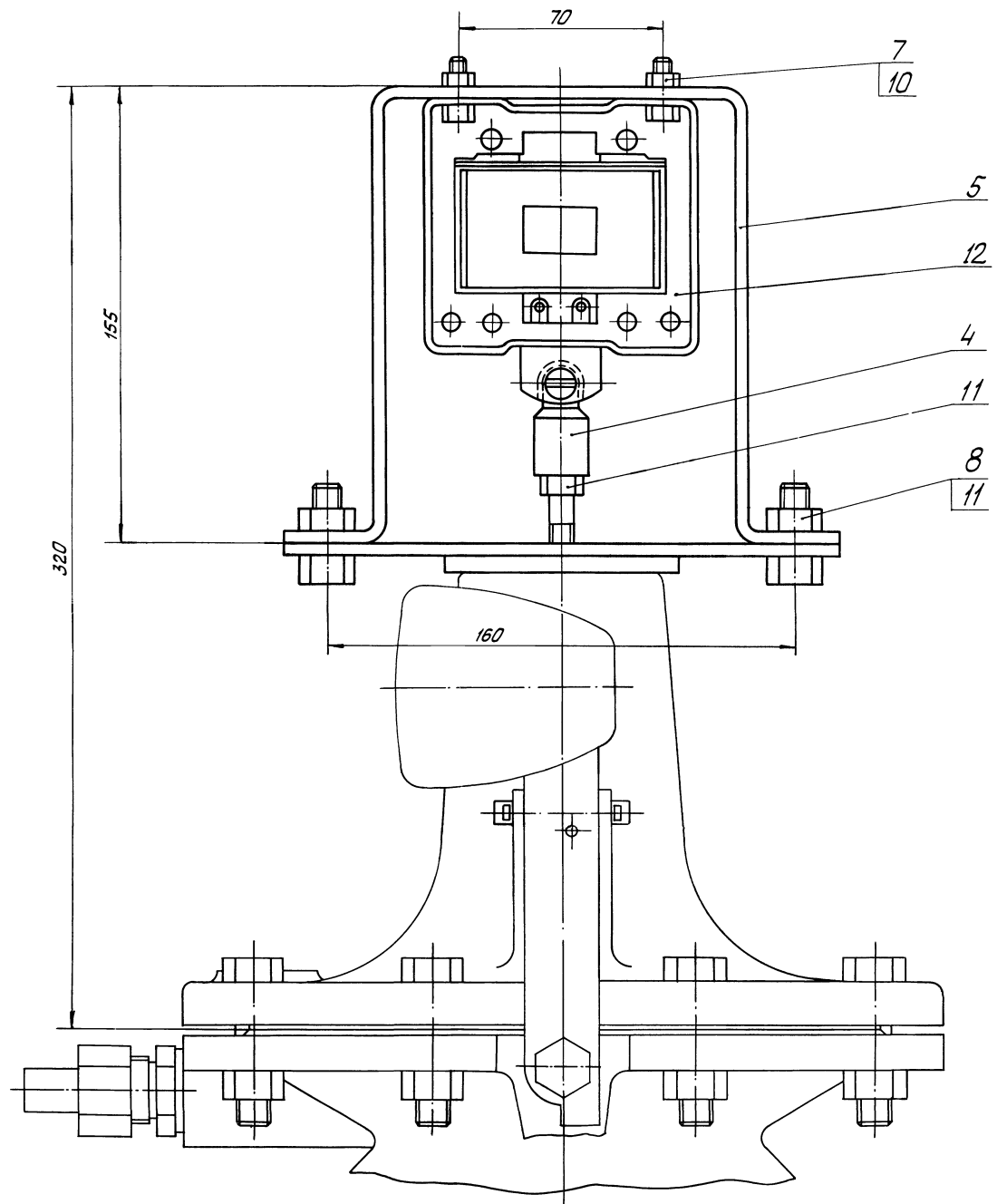
574 - до оси клапана

Регулировка:

1. Регулировка положения штока по высоте производится гайкой (поз. 2) таким образом, чтобы в верхнем положении якоря каромысла клапана находилось в горизонтальном положении и было сцеплено со штифтом молотка. При падении якоря это сцепление должно нарушаться.
2. Согласно чертежу № 4432-00СБ института Мосгазпроект, ход клапана - тип 33 мм.

				90.118.26.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка электромагнитного клапана предохранительного запорного типа ПКН и ПКВ с шаровыми клапанами	Листы	Масса	Масштаб
						2		1:1
					Лист 2 из 2			
					Лист 1 из 2			
					Лист 3 из 3			
					Лист 4 из 4			
					Лист 5 из 5			
					Лист 6 из 6			
					Лист 7 из 7			
					Лист 8 из 8			
					Лист 9 из 9			
					Лист 10 из 10			
					Лист 11 из 11			
					Лист 12 из 12			
					Лист 13 из 13			
					Лист 14 из 14			
					Лист 15 из 15			
					Лист 16 из 16			
					Лист 17 из 17			
					Лист 18 из 18			
					Лист 19 из 19			
					Лист 20 из 20			
					Лист 21 из 21			
					Лист 22 из 22			
					Лист 23 из 23			
					Лист 24 из 24			
					Лист 25 из 25			
					Лист 26 из 26			
					Лист 27 из 27			
					Лист 28 из 28			
					Лист 29 из 29			
					Лист 30 из 30			
					Лист 31 из 31			
					Лист 32 из 32			
					Лист 33 из 33			
					Лист 34 из 34			
					Лист 35 из 35			
					Лист 36 из 36			
					Лист 37 из 37			
					Лист 38 из 38			
					Лист 39 из 39			
					Лист 40 из 40			
					Лист 41 из 41			
					Лист 42 из 42			
					Лист 43 из 43			
					Лист 44 из 44			
					Лист 45 из 45			
					Лист 46 из 46			
					Лист 47 из 47			
					Лист 48 из 48			
					Лист 49 из 49			
					Лист 50 из 50			
					Лист 51 из 51			
					Лист 52 из 52			
					Лист 53 из 53			
					Лист 54 из 54			
					Лист 55 из 55			
					Лист 56 из 56			
					Лист 57 из 57			
					Лист 58 из 58			
					Лист 59 из 59			
					Лист 60 из 60			
					Лист 61 из 61			
					Лист 62 из 62			
					Лист 63 из 63			
					Лист 64 из 64			
					Лист 65 из 65			
					Лист 66 из 66			
					Лист 67 из 67			
					Лист 68 из 68			
					Лист 69 из 69			
					Лист 70 из 70			
					Лист 71 из 71			
					Лист 72 из 72			
					Лист 73 из 73			
					Лист 74 из 74			
					Лист 75 из 75			
					Лист 76 из 76			
					Лист 77 из 77			
					Лист 78 из 78			
					Лист 79 из 79			
					Лист 80 из 80			
					Лист 81 из 81			
					Лист 82 из 82			
					Лист 83 из 83			
					Лист 84 из 84			
					Лист 85 из 85			
					Лист 86 из 86			
					Лист 87 из 87			
					Лист 88 из 88			
					Лист 89 из 89			
					Лист 90 из 90			
					Лист 91 из 91			
					Лист 92 из 92			
					Лист 93 из 93			
					Лист 94 из 94			
					Лист 95 из 95			
					Лист 96 из 96			
					Лист 97 из 97			
					Лист 98 из 98			
					Лист 99 из 99			
					Лист 100 из 100			

Вид А лист 2



Туполов проект 903-1-183 Альбом 6.3

Упр. по плану 1/2000 и 1/1000. Изготовлено по чертежам, подписанным и датированным.

				90.118.26.00.000005	
Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Установка электромагнитов МПС-4100 на шпальте предохранительном заградном, шпальте ЛЭН и ЛЭС. д.ч. 100. Сборочный чертеж.
Рязань	Борщил	4	1	1982	Лист 3 Листов
Лавров	Лавинский	100/25	1	1982	Техцентр ЛЭН ЛЭЭС ЛАТТИПРОПРОМ 2 Р/2
Иванов	Иванов	100/25	1	1982	
Ильин	Ильин	100/25	1	1982	
Ильин	Ильин	100/25	1	1982	