

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3 2683

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМА-
ТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **1,4; 2,7** ТЫС. М³/СУТ.

АЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ИЗДЕЛИЯ

10967-04

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Савловск. ул., 22

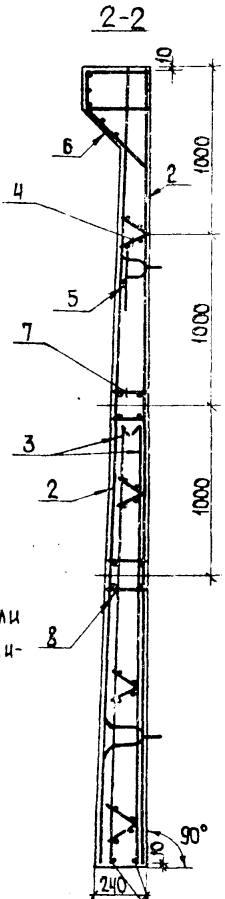
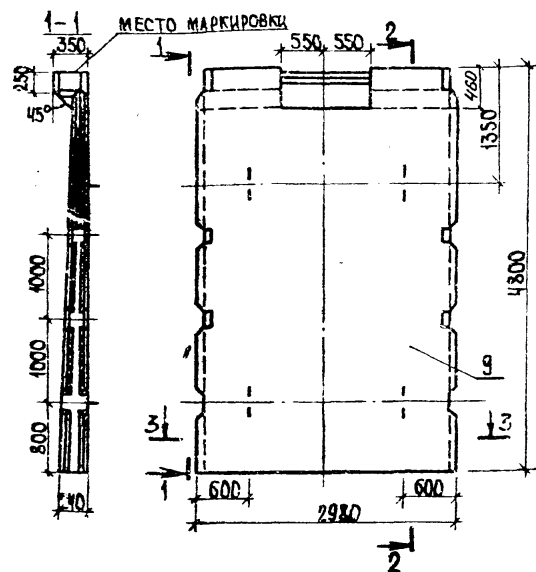
Сдано в печать 2 1983 г.

Выпуск № 11661 Тираж 600 экз.

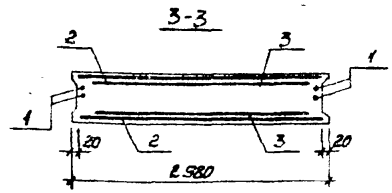
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
тл	кни пс2	Панель стеновая (ПС2)	3
	ПС3	Панель стеновая (ПС3, ПС4)	4
	ПС5	Панель стеновая (ПС5, ПС6, ПС7)	5
	ПС6	Панель стеновая (ПС6, ПС11)	6
	ПС12, СБ	Панель стеновая (ПС12, ПС17) Сборочный чертёж	7
	ПС12	Панель стеновая (ПС12, ПС17)	7
	ПС14	Панель стеновая (ПС14)	8
	ПС13	Панель стеновая (ПС13, ПС16)	9
	ПС19, СБ	Панель стеновая (ПС19, ПС18) Сборочный чертёж	10
	ПС19	Панель стеновая (ПС19, ПС18)	10
	ПС21	Панель стеновая (ПС21)	11
	ПГ2	Панель перегородочная (ПГ2)	11
	ПС22	Панель стеновая (ПС22)	12
	П1	Люта (П1)	13
	П4	Люта покрытия (П4)	14
	П3	Люта покрытия (П3)	14
	Б1	Балка (Б1)	15
	ЛП1	Латак (ЛП1)	16
	ЛП2	Латак (ЛП2)	16
	ЛП4	Латак (ЛП4)	17
	В1	Водослив (В1)	17
	ЛП3	Латак (ЛП3)	18
	ЛП3, С23	Сетка арматурная (С23)	18
	ЛП3, С24	Сетка арматурная (С24)	19
	МН3	Изделие закладное (МН3)	19

Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
	кни МН4, СБ	Изделие закладное (МН4... МН6) Сборочный чертёж	20
	МН4	Изделие закладное (МН4... МН6)	20
	Щ3	Щит стеноотделочный (Щ3)	21
	С3	Сетка арматурная (С3)	22
	С13	Сетка арматурная (С13)	22
	С11	Сетка арматурная (С11)	23
	С12	Сетка арматурная (С12)	23
	С14	Сетка арматурная (С14)	24
	С10	Сетка арматурная (С10)	24
	КП2	Каркас пространственный (КП2)	25
	КП2, С10	Сетка арматурная (С10)	25
	КП2, С19	Сетка арматурная (С19)	26
	КП1	Каркас пространственный (КП1)	26
	КП1, С20	Сетка арматурная (С20)	27
	КП1, С21	Сетка арматурная (С21)	27
	КП3	Каркас пространственный (КП3)	28
	КП3, С22	Сетка арматурная (С22)	28
	КП3, С17	Сетка арматурная (С17)	29
	МС2	Изделие соединительное (МС2)	29
	МН2	Изделие закладное (МН2)	30
	Щ4	Щит металлический (Щ4)	30
	МН1	Изделие закладное (МН1)	31
	МС1	Изделие соединительное (МС1)	31
	МН7	Изделие закладное (МН7)	32
	МН8	Изделие закладное (МН8, МН9)	32



1. ПАНЕЛЬ РС2 ВЫПОЛНЯЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ РС1-43-82 ПО СЕРИИ 3.900-3 ВЫП.4. ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ АРМИРОВАНИЕМ, НАЛИЧИЕМ ОТВЕРСТИЯ В ОБЪЕЗДОЧНОЙ БАЖЕ. ОТВЕРСТИЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПУТЕМ УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННОГО ЗАКЛАДЫША. АРМАТУРА ОБЪЕЗДОЧНОЙ БАЖИ, ПОПАДАЮЩАЯ В ОТВЕРСТИЕ, НЕ ВЫРЕЗАЕТСЯ.
 2. ПОЗИЦИИ 9 ПОКАЗАНЫ В УЗЛЕ 9 ПО СЕРИИ 3.900-3 ВЫП.4 ЧАСТЬ 1.
 3. КАРКАСЫ КР2, КР7 И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН6, МН12, МН13, МН27 ПРИВЯЗЫВАЮТ К СЕТКАМ.
 4. ПРИ УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ ДОПУСКАЕТСЯ ПЕРЕРЕЗАТЬ ПОПЕРЕЧНЫЙ СТЕРЖЕНЬ СЕТКИ.



СЕТКИ УСТАНОВИТЬ АРМИРУЮЩИМИ СТЕРЖНЯМИ К НИЖНЕМУ ТОРЦУ ПАНЕЛИ

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		-	3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕДИНСТВЫХ РАЗМЕРОВ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3, вып 4 часть 2	поз №12	4	
		2	3.900-3, вып 4 часть 2	СЕТКА С25	2	
		3	3.900-3, вып 3 часть 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР7	1	
		4	3.900-3, вып 3 часть 2	КАРКАС КР2	2	
		5	3.900-3, вып 3 часть 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	2	
		6	3.900-3, вып. 4 часть 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	1	
		7	3.900-3, вып 4 часть 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	
		8	3.900-3, вып. 4 часть 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
		9		БЕТОН М 200	292	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО							
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА											
	В-I	А-I	А-III					ВСт3сп5	В-I	А-I	А-III		А-III						
РС2	ГОСТ 5.14	ГОСТ 5.17	ГОСТ 5.18	ГОСТ 5.19	ГОСТ 5.20	ГОСТ 5.21	ГОСТ 5.22	ГОСТ 10346	ГОСТ 5.14	ГОСТ 5.17	ГОСТ 5.18	ГОСТ 5.19	ГОСТ 5.20	ГОСТ 5.21	ГОСТ 5.22				
	Φ5	Φ8	Φ10	Φ12	Φ14	Φ18	Φ20	Φ22	Φ10	Φ8	Φ10	Φ12	Φ14	Φ18	Φ20				
	28,8	28,8	25,8	6,8	148,4	5,0	39,0	19,0	79,8	30,5	35,3	1,52	24,2	5,5	8,6	202,2	4,7	404,2	493,3

ТП 902-3-26.83

КНИ РС2

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (РС2)

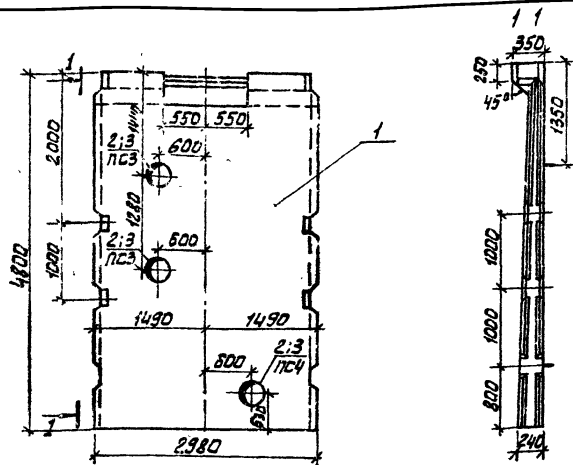
СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	7,3т	1:50

ЛИСТ ИСТОРИЯ ЦИНИЭП ИНИЖЕНЕРНО-СБОРОЧНИКОВ Г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН	И. КОНТР.	ЛОУЖКЕР
	ПРОВЕРКА	КУРГАНОВА
	СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН
	Г. И. П.	ЛОУЖКЕР
	П. А. КОНСТ.	ШАПИРО
	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН

КОПИРОВАЛ ЯШУК

ФОРМАТ 18967-04 4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3	Сварные железобетонные конструкции вкастных сооружений для водоснабжения и канализации		
		1	3.900-3, вып. 4	Сборочные единицы		
			Переменные данные для исполнения			
				Тр - КЖИ, ПСЗ		
			Сборочные единицы			
		2	3.901-5	Сальник Ду200 $\varnothing=200$ для $Q=1.4$ тыс. м ³ /сутки	2	
		3	3.901-5	Сальник Ду250 $\varnothing=200$ для $Q=2.7$ тыс. м ³ /сутки	2	
				Тр - КЖИ, ПСЗ-1		
			Сборочные единицы			
		2	3.901-5	Сальник Ду200 $\varnothing=200$ для $Q=1.4$ тыс. м ³ /сутки	1	
		3	3.901-5	Сальник Ду250 $\varnothing=200$ для $Q=2.7$ тыс. м ³ /сутки	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Итого
	Арматура класса		Прокат марки		
	В Ст3сп5		В Ст3сп5		
ГОСТ		ГОСТ 10704-76		Итого	
Ф	Итого	Итого	Итого		
ПСЗ		23,0	23,0	23,0	23,0
ПС4		11,5	11,5	11,5	11,5

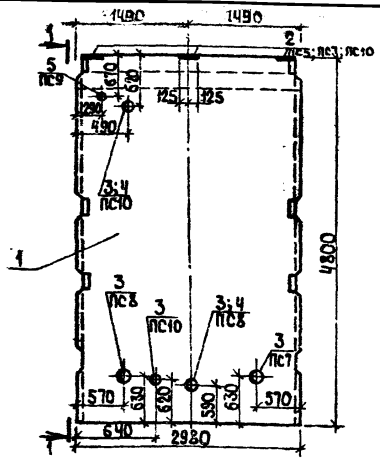
1. Панели ПСЗ, ПС4 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной балке. Отверстие выполняется, путем установки деревянного вкладыша, арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. В панели ПСЗ под 2:3 относится только к варианту с двучисткой.
4. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности $Q=2.7$ тыс. м³/сутки.

Обозначение	Марка
Тр - КЖИ, ПСЗ	ПСЗ
-01	ПС4

ПРИМЪЯН.

Н. КИТЯР ЛОУЧЕР
 ПРОВЕР. КИРГАНОВ
 СТ. ИНЖ. СТОЧНИН
 И. П. ЛОУЧЕР
 П. КОСКИ ШАДПРО
 ИАН. П. БРАТОВИ

Тр 902-3-26.83		КЖИ, ПСЗ	
Панель стеновая (ПСЗ; ПС4)		СТАДА	МАССА
Р	7,30Т	1:50	
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ИИЖЕЛЕРПРОЕКТОБРАЗОВАНИЕ		С. МОСКВА	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	МАТЕРИАЛ КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ				
	А8	ВСтЗсп5				
	ГОСТ 5739-72	ГОСТ 8732-78				
Φ12	Φ8	12x4	16x3	20x3	25x3	30x3
ПС5	4,37	11,4				15,77
ПС7	4,37	11,4	4			19,77
ПС8	4,37	11,4	4	8,2	(11,5)	27,97
ПС9	4,37	11,4	2,3			13,7
ПС10	4,37	11,4		8,2	11,5	(15,2)

1. Панели ПС5, ПС7... ПС10 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
 2. Арматуру панелей, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
 3. Закладные детали оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.
 4. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q=2 тыс м³/сутки.

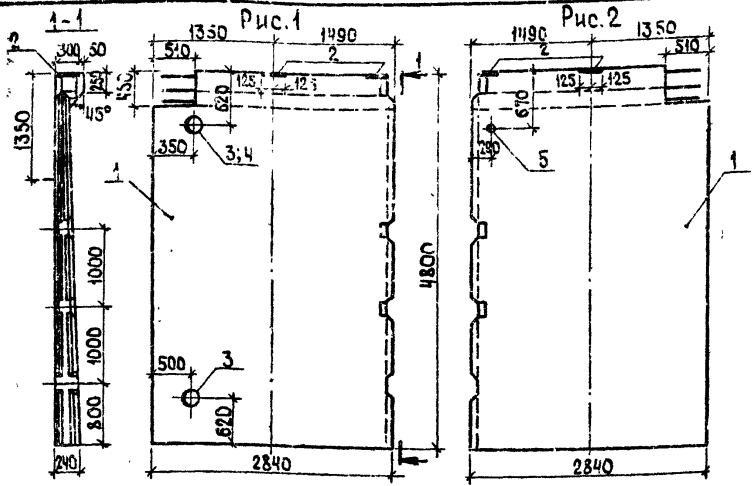
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП	-КНИ. ПС5
	-01 ПС7
	-02 ПС8
	-03 ПС9
	-04 ПС10

ПРИВЯЗАН

И. КОНТ.	ЛОУЧКЕР	27
ПРОВЕРИЛ	ОРГАНОВА	27
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН	27
ГИП	ЛОУЧКЕР	27
И. КОНТ.	ШАПИРО	27
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	27

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КМ	ПРИМЕЧАНИЕ
			3.90С-3	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
		1	3.900-3 вып.4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-48-62	1	
		2	1.400-15, В1 160-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4Ч-3	3	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ			
				ТП	-КНИ. ПС5-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	3.901-5	Сальник Ду150 P=200	1	
				ТП	-КНИ. ПС5-02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	3.901-5	Сальник Ду150 P=200	2	
		4	3.901-5	Сальник Ду200 P=200 (САЯ Q=21 ТЫС. М ³ /СУТКИ)	1	
				ТП	-КНИ. ПС5-03	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		5	3.901-5	Сальник Ду50 P=200	1	
				ТП	-КНИ. ПС5-04	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	3.901-5	для Q=1,4 ТЫС М ³ /СУТКИ	2	
				Сальник Ду150 P=200		
		4	3.901-5	для Q=2,7 ТЫС М ³ /СУТКИ		
		3	3.901-5	Сальник Ду200 P=200	1	
				Сальник Ду150 P=200	1	

ТП 902-3-26.83	КНИ. ПС5
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5, ПС7... ПС10)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ р 7,30т 1:50.
	ЛИСТ ЧИСТОТ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ Г МОСКВА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП	-КНИ.ПСБ	ПСБ 1
	-О1	ПСН 2

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ МЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ ОРУЖИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЛЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 вып. 4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС-4-3-52	1	
		2	1.400-15. В.1. 160-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ7-3	2	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
				ТП -КНИ.ПСБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Для Q=1.4 тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	САЛЬНИК Ду150 e=210	2	
				Для Q=2.7 тыс. м³/сутки		
		4	3.901-5	САЛЬНИК Ду200 e=210	1	
		3	3.901-5	САЛЬНИК Ду 150 e=200	1	
				ТП -КНИ.ПСБ-С1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		5	3.901-5	САЛЬНИК Ду50 e=200	1	

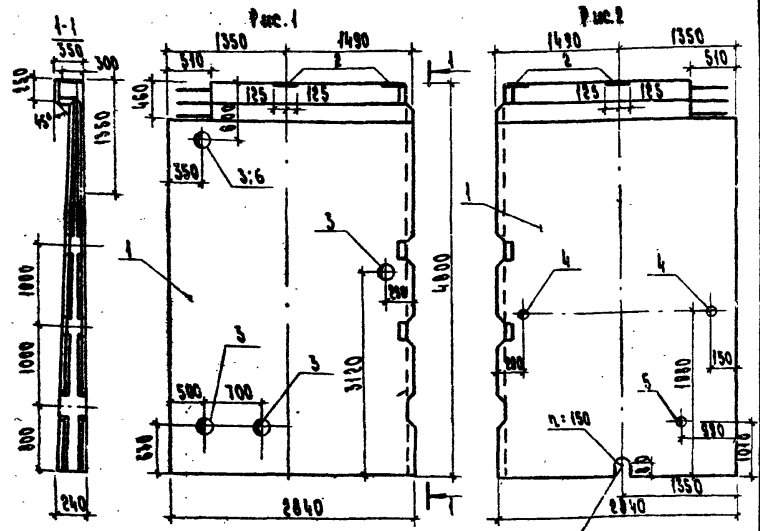
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего
	АРМАТУРА		ПРОКАТ		МАРКА	
	А III	В	ВСтЗсп 5	ВСтЗсп 5		
	ГОСТ 51359-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8732-78			
	Ф12	8	16.4	16.4	ПСБ 2.92	26.72
ПСБ	2.92	4	—	8.2	(11.5)	(30.02)
ПСН	2.92	4	2.3			12.62

1.Панели ПСБ, ПСН отличаются от серийных укороченной длиной, наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
 2.Арматуру панелей перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
 3.В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q=2,7тыс м³/сутки.
 4.Закладные детали оцинковать слоем 150мкм в процессе изготовления.

ПРИВЯЗАН	И. КОНТ. ДОУЦКЕР
	ПРОВЕРИЛ КУРГАНОВА
	СТ. ИНЖ. СТРОНГИН
	ИЛ. ДОУЦКЕР
	АККОСТ. ШАДРИН
	ИАН. ОТД. КРАСЯВИН

ТП 902-3-26.83	-КНИ.ПСБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСБ, ПСН)	МАССА МАСШТАБ
	Р. 1:3Т 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП
	ДИМЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ
	г. Москва



Обозначение	Марка	Вис.
ТП	КНИ. ПС12	1
	-01	2

БЕЗОПАСНОСТЬ РАСКОЛА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЗЕМЛЕН. ИГ

МАРКА ЗЕМЛЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ			Всего
	ПРОКЛ. МАРКИ	АРМУРА	Ф	
	ВСТУ СВС	Р	Ф	
	ГОСТ 1732-78	ГОСТ 10987-72	Ф12	
ПС12		32,8	2,92	35,72
ПС17	4,6 3,3		2,92	10,82

ПРИВЪЗАН

ТП 902-3-26.83 КНИ. ПС12.С6

Н.КОНСТ. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КАРГАНОВ
 СТ.ИНЖ. СТРОИМОН
 Г.И.П. ЛОУЦКЕР
 Г.КОНСТ. ШАПИРО
 ИЛ.ОТД. КРАСОВИЧ

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС12, ПС17)
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Р	757	1:50
Лист	Листов	
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Копировал Балашкина Формат

КОЛИЧЕСТВО	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
-			3.900-3	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП - КНИ. ПС12.С6	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТЕЙ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ БЕЗОПАСНОСТИ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			3.900-3. 8610.4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-48-62	2	
2			1.400-15. В1. 160-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН147-3	2	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ						
				Т.П. - КНИ. ПС12		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Для Q=1,4 тыс. м³/сутки		
-			3.901-5	САЛЬНИК ДУ160 Р-200	4	
				Для Q=2,7 тыс. м³/сутки		
-			3.901-5	САЛЬНИК ДУ150 Р-200	3	
-			3.901-5	САЛЬНИК ДУ200 Р-200	1	
				Т.П. КНИ ПС12-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
-			3.901-5	САЛЬНИК ДУ50 Р-200	2	
-			3.901-5	САЛЬНИК ДУ80 Р-200	1	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

- Панели ПС12, ПС17 отличаются от серийных укороченной длиной, наличием вполонгустевых закаланных деталей и отверстий в верхней части. Изготавливаются путем заливки в опалубку с арматурой безвоздушной балки, подвешенной к отверстию, не выходящей.
- Арматуру панелей, пересекаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
- Закаланные детали оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.

ПРИВЪЗАН

ИЛ.ОТД. КРАСОВИЧ

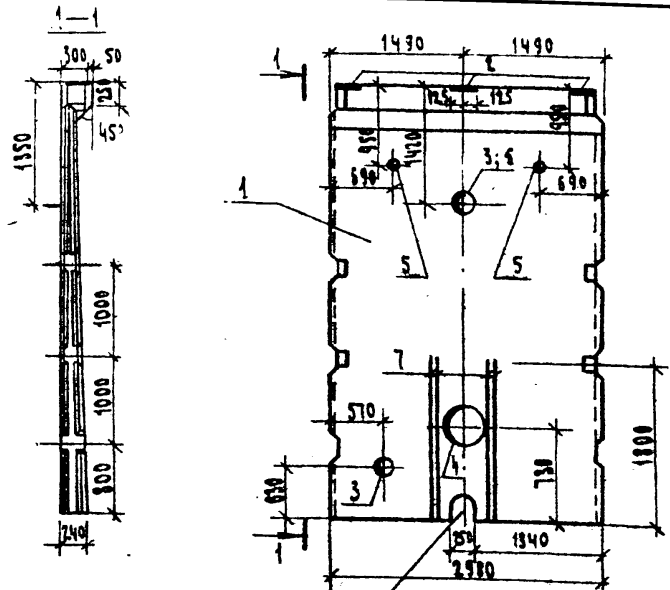
Н.КОНСТ. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КАРГАНОВ
 СТ.ИНЖ. СТРОИМОН
 Г.И.П. ЛОУЦКЕР
 Г.КОНСТ. ШАПИРО
 ИЛ.ОТД. КРАСОВИЧ

ТП 902-3-26.83

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС12, ПС17)

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Копировал Балашкина Формат 18967-04 8



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕДИНСТЫХ СОЮЗОВ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		3.900-3, вып. 4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-48-82	1	
	2		1.400-15, в.1, 160-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН147-3	3	
	3		3.901-5	САДНИК АУ150 R=200	2	
	4		3.901-5	САДНИК АУ500 R=200	1	
	5		3.901-5	САДНИК АУ100 R=200	2	
	6		3.901-5	САДНИК АУ200 R=200 (ДЛЯ R=2, ТЫС. М.3) СТЫКИ	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	7			Ф14АБ ГОСТ 5.1454-72 R=1800	8	Л.11

БЕДНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТ. КЛ.	ПРОКЛТ		МАРКИ			
	А-III		А-III	В		Ст 3 сн 5			
	ГОСТ 5.1454-72		ГОСТ 5.1454-72	ГОСТ 109-76	ГОСТ 8732-78				
	Ф14	Итого	Ф12	Ф8	Ф6	Ф4	Ф3		
(ДЛЯ R=2, ТЫС. М.3) СТЫКИ	17,39	17,39	4,37	11,31	4	8,2	—	27,6	72,87
(ДЛЯ R=2, ТЫС. М.3) СТЫКИ	17,39	17,39	4,37	11,31	4	—	11,5	27,6	76,17

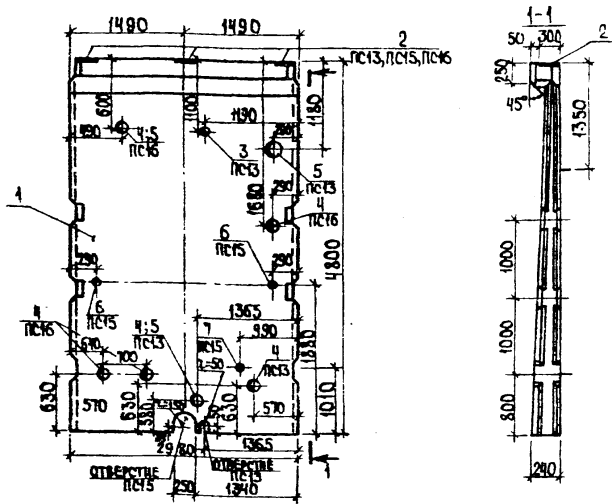
1. МАРКА СТАЛИ ПОС. 5-25Г2С.
2. ПАНЕЛЬ ПС14 ОТМЕТЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ОТВЕРСТИЕМ.
3. АРМАТУРУ ПАНЕЛИ, ПЕРЕРЕЗАЕМУЮ САДНИКАМИ, ОТГОУТЬ И ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ САДНИКА.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ОЦИНКОВАТЬ СЛОЕМ 150 МКМ В ПРОЦЕССЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

ПРИВЯЗАН		И. КОНТ. ЛОУЦКЕР		ТП 802-3-26.83		КШ. ПС14	
		ПРОВЕРЬ КУРСАНОВА				СТАВ. МАССА	
		СТ. ИМ. СТРОИТЭИ		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС14)		МАССА	
		Г.И.П. ЛОУЦКЕР				P 7,30T 450	
		Г.А. КОНСТ. ШАПИРО				ЛИСТ	
		НАЧ. ОТ. КРАСЛАВИ				ЛИСТОВ 1	
ИМ. №						ИЗДАНИЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ	
						г. Москва	

КОПИРОВА

ФОРМАТ

18967-04 9



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВЕС	ВЕС
	А-III	В СтЗсп5				
	PC13 1469-72		ГОСТ 8732-78			
	Φ12					
PC13	4,37 (4,37)		4,6 (4,6)	24,6 (16,4)	(11,5)	32,97 36,27
PC15	4,37	4,6	5,5			12,07
PC16	4,37			8,2	34,5 (45,6)	42,7 (53,8)

1. Панели PC13, PC15, PC16 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
 2. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
 3. Закладные детали оценивать с запасом 150 мкм в процессе изготовления.
 4. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q=2,7 тыс. м³/сутки.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП	-кни. PC13
	-01
	-02

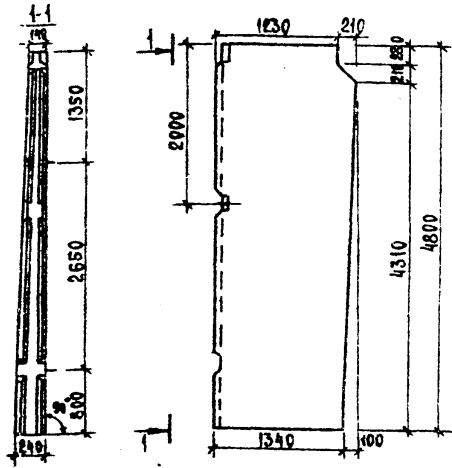
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПИС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛТОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЭМКСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСЛАБ-МЕНЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
		1	3.900-3 вып.4	Панель стеновая ПС1-48-52	1	
		2	1.400-15. В1, 160-08	Изделие закладное МНЧТ-3	3	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
				ТП	-кни. PC13	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
				для Q=1,4 тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	Сальник Ду100 e=200	1	
		4	3.901-5	Сальник Ду150 e=200	3	
				для Q=2,7 тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	Сальник Ду100 e=200	1	
		4	3.901-5	Сальник Ду150 e=200	2	
		5	3.901-5	Сальник Ду200 e=200	1	
				ТП	-кни. PC13-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
		6	3.901-5	Сальник Ду50 e=200	2	
		7	3.901-5	Сальник Ду80 e=200	1	
				ТП	-кни. PC13-02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
				для Q=1,4 тыс. м³/сутки		
		4	3.901-5	Сальник Ду150 e=200	4	
				для Q=2,7 тыс. м³/сутки		
		4	3.901-5	Сальник Ду150 e=200	3	
		5	3.901-5	Сальник Ду200 e=200	1	
				ТП 902-3-26.83		
				КНИ. PC13		
				Панель стеновая (PC13, PC15, PC16)		
				СТАЛЬНАЯ МАССА	1:50	
				Лист	1 из 1	
				И. И. И. Э. П.		
				Инженерного Оборудования		
				г. Москва		

И. КОНТ. ДОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ УРТАНОВА
 Т. И. И. СТРОНГИН
 И. П. ДОУЦКЕР
 Т. А. КОНСТ. ШАПИРО
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИЦА
 КОПИРОВАЛ ЯЩУК

ФОРМАТ 18967-04 10



1. Панель ПС21 выполняется в опалубочной форме стеновой панели ПС2-48-К2 путем установки деревянных вкладышей и перегородок.
2. Арматурные сетки и каркасы панели по серии 3.900-3 вып. 3 обрезать по месту.

Привязан			
Инв. №			

ТП 902-3-26.83

КЖЦ, ПС 21

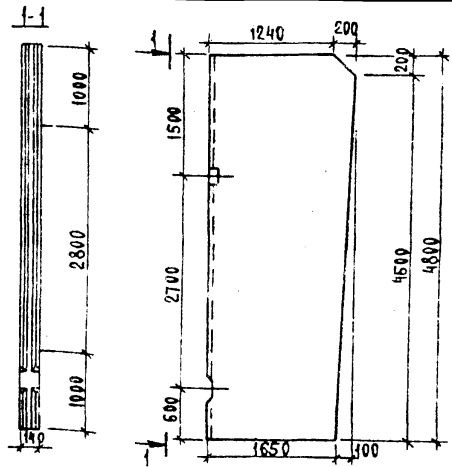
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
И. КОС.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

Панель стеновая
(ПС21)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,17т	1:50

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва



1. Перегородочная панель ПГ2 выполняется в опалубочной форме панели ПГ-48-1 путем установки деревянных вкладышей и перегородок.
2. Арматурные сетки и каркасы панели по серии 3.900-3 вып. 6 обрезать по месту.

Привязан			
Инв. №			

ТП 902-3-26.83

КЖЦ, ПГ 2

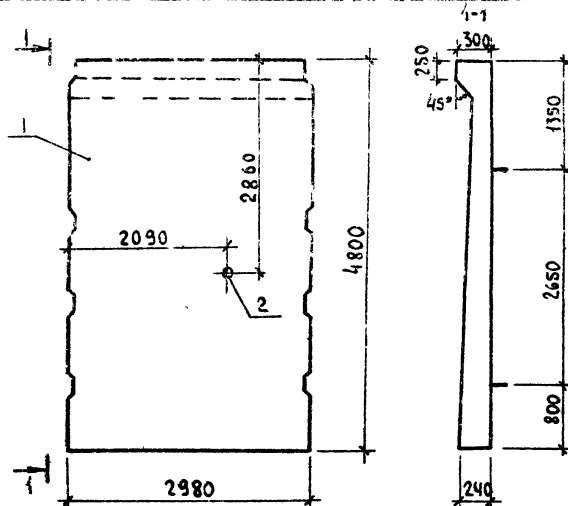
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
И. КОС.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

Панель перегородочная
(ПГ2)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,35т	1:50

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва



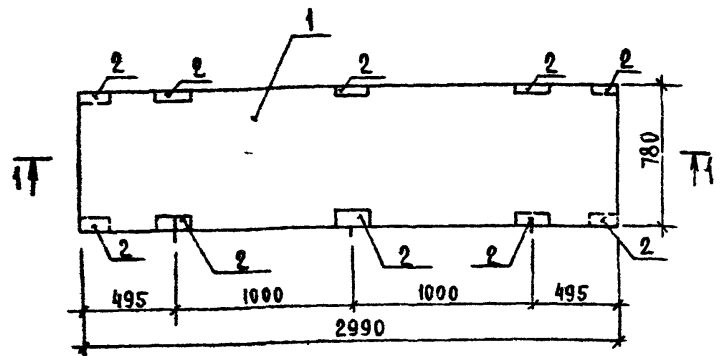
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТИ И СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 вып.4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-48-12	1	
		2	3.901-5	САЛЬНИК АУ 150, D=200	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

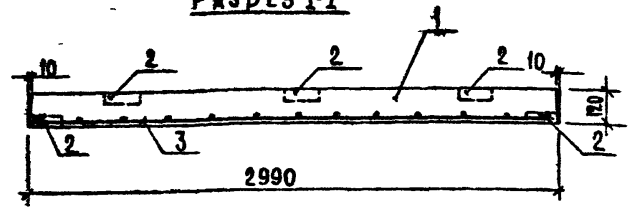
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Всего
	ПРОКАТ	Всего	
	МАРКА		
	ВСТЗ СИС		
	ГОСТ 8752-78		
	УРОВЕНЬ		
	СН 527		
ПС 22	8,2		8,2

1. Панель ПС 22 отличается от серийной наличием дополнительной закладной детали.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальником, огогнуть и приварить к корпусу сальника.

		ГП 902-3-26.83		- КЖИ ПС22	
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 22)		СТАВЛЯ	МАССА
				р	73т
				ЛЮСТ	1:50
				ЦНИИЭП	
				Инженерного Общества	
				г. Москва	
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТРОЛЬЩИК	ЛОУЦКЕР			
	ПРОВЕРИТЕЛЬ	КУРГАНОВА			
	СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН			
	Г. ИНЖ.	ЛОУЦКЕР			
	ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПОВА			
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЦА			



РАЗРЕЗ I-I



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		-	3.006-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОКНЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.006-2 выр. II-2	ПЛИТА П6-15	1	
		2	3.400-6/16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МЦ4-23	10	
		3		С 100А - 100 150x2950 75 Ф 3А1 - 200 75	1	

1. ПЛИТА ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ ПО СЕРИИ 3.006-2 ВЫР. II-2 АРМИРОВАНИЕМ И НАЛИЧИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
2. АРМИРУЮЩАЯ СЕТКА ПОЗ. 3 ВЫПОЛНЕНА ПО ГОСТ 23279-78.
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА - 20 мм.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА СТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ				Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	АРМАТУРА КЛ		ПРОКАТ МАРКИ		Всего			
	A-I	A-III		A-III	ВСТ3 СП5						
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75*	ГОСТ 5781-75*	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72						
Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф10	Итого	Ф8	Итого				
П1	4,4	4,4	14,51	14,51	18,91	14	14	33	33	47	65,91

ПРИВЯЗАН

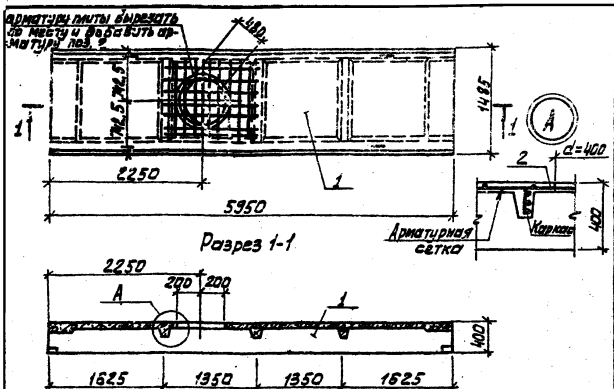
И. КОМП. ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ КУРГАНОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ. СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
ГИЛ ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
ТА. КОМП. ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	<i>[Signature]</i>

ТП 902-3-26-83

- КЖИ, П1

ПЛИТА (П1)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	700	1:25
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Колонка	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.442.1-2 Вып.1	Предварительно натяженные плиты шириной 15м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.442.1-2 Вып.1	Плита покрытия 2П-5АУТ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	2			Ф12А ГОСТ.1459-72 В=2050	1	1,84 кг

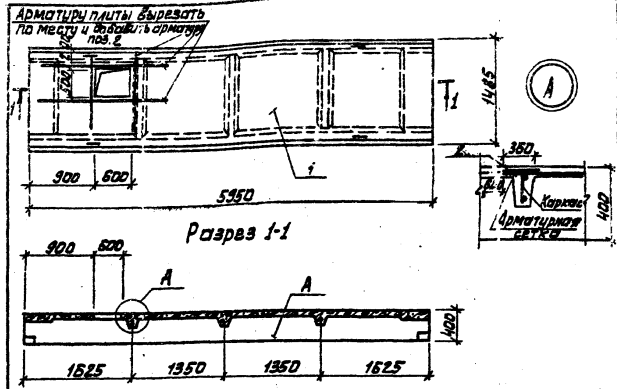
Марка стали поз.1- 25Г2С

ПРИВЯЗКА:

ИВВ.№

ТР 902-3-26.83 -КЖИ.П4		СТАНДАРТНАЯ МАССА И МАССА	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П4)		Р	2,4Т 1:50
И.КОНТР. ЛОУЧКЕР		Листов:	
ПРОВЕР. КУРГАНОВА		ЦНИИЭП	
СТ.ИЖ.СТРОИТЕЛИ		ИНЖЕНЕРЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
И.П. ЛОУЧКЕР		И.П. ЛОУЧКЕР	
И.И. ШИШИН		И.И. ШИШИН	
И.И. ШИШИН		И.И. ШИШИН	
И.И. ШИШИН		И.И. ШИШИН	

Таблица ПРОЕКТ 902-3-26.83 АЛЬБОМ IV



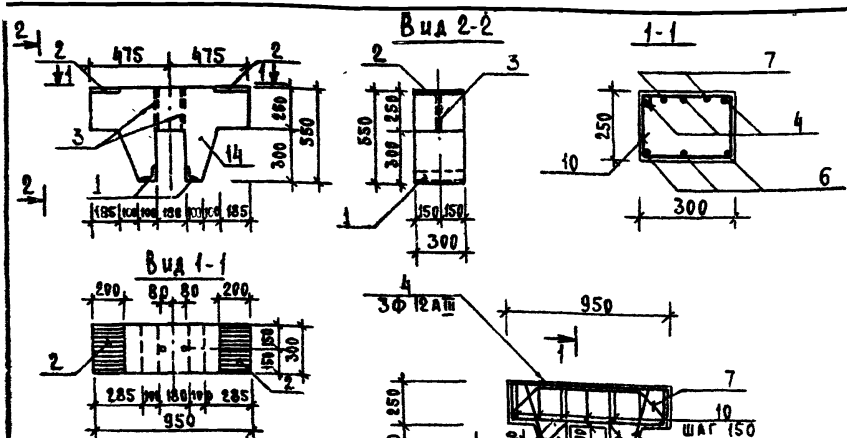
Колонка	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.442.1-2 Вып.1	Предварительно натяженные плиты шириной 15м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.442.1-2 Вып.1	Плита покрытия 2П-5АУТ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	2			Ф12А ГОСТ.1459-72 В=1900	4	1,18 кг

Марка стали поз.1- 25Г2С

ПРИВЯЗКА:

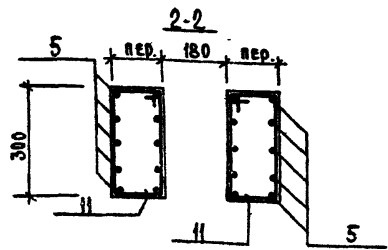
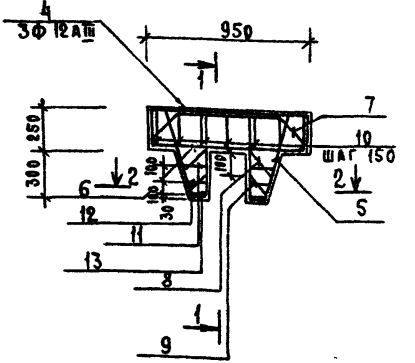
ИВВ.№

ТР 902-3-26.83 -КЖИ.П3		СТАНДАРТНАЯ МАССА И МАССА	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П3)		Р	2,4Т 1:50
И.КОНТР. ЛОУЧКЕР		Листов:	
ПРОВЕР. КУРГАНОВА		ЦНИИЭП	
СТ.ИЖ.СТРОИТЕЛИ		ИНЖЕНЕРЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
И.П. ЛОУЧКЕР		И.П. ЛОУЧКЕР	
И.И. ШИШИН		И.И. ШИШИН	
И.И. ШИШИН		И.И. ШИШИН	
И.И. ШИШИН		И.И. ШИШИН	



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№№	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	



ФОРМАТ	ЗОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААННОЕ МНЧ-47	2	
		2	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААННОЕ МНЧ-2.9	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		3		Труба 25 ГОСТ 3262-75 L=250	2	0,06 кг
Б4		4		φ12АIII ГОСТ 51459-72* L=1320	3	1,17 кг
Б4		5		φ10АIII ГОСТ 51459-72* L=1220	10	0,75 кг
Б4		6		φ10АIII ГОСТ 51459-72* L=910	3	0,56 кг
Б4		7		φ8АI ГОСТ 5781-75 L=1160	2	0,45 кг
Б4		8		φ8АI ГОСТ 5781-75 L=370	6	0,13 кг
Б4		9		φ8АI ГОСТ 5781-75 L=320	6	0,12 кг
Б4		10		φ8АI ГОСТ 5781-75 L=1040	7	0,44 кг
Б4		11		φ8АI ГОСТ 5781-75 L=920	2	0,39 кг
Б4		12		φ8АI ГОСТ 5781-75 L=840	2	0,35 кг
Б4		13		φ8АI ГОСТ 5781-75 L=800	2	0,34 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		14		БЕТОН М 200		0,11 м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКААННЫЕ		Всего						
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ	АРМАТ. КЛАССА							
	АI	АIII	МАРКА	АII							
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 51459-72*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 51459-72*							
Б I	76	9,2	3,5	12,7	4,8	7,60	1,2	0,68	1,32	15,6	35,9

ПРИВЯЗАН

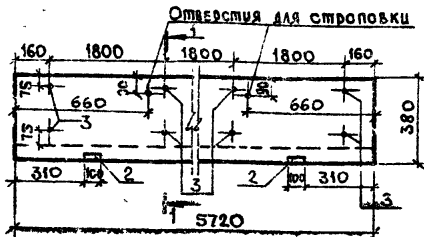
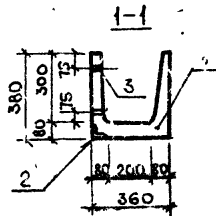
ИНВ. К

ТН 902-3-26.83		КНИ, Б I	
БАЛКА (Б I)	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	270	1:25
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ШКОЛА			

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Марка стали для поз. 4-6 - 25Г2С, для поз. 7-13 - 8ст 3сп 2

Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР
 И. НИ. СТРОМГН
 ПРОВЕРШ КУРГАНОВА
 Г. И. П. ЛОУЦКЕР
 С. А. КОНСТ. ШАЛЦЕВ
 А. О. ДА. КРАСАВИН

18967-04 16



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Всего		
	Прокат марки	Арматура класса			
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5781-75			
АТ1	1,0	0,5	0,4	1,9	1,9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		-	3.900-3 вып. 8	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3 вып. 8	Лоток АТ1-3-2	1	
		-	3.400-6/76	Изделие закладное мч4-14	2	
БЧ		3		Труба 25 ГОСТ 3262-75 $\rho=6S$	8	0,06 кг

1. Лоток отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей и укороченной длиной.
2. Арматурные сетки обрезать по месту.

Привязан			
Инв. №			

Т.п. 902-3-26.83 Книж. АТ1

Лоток (АТ1)

Сталь Масса Масштаб

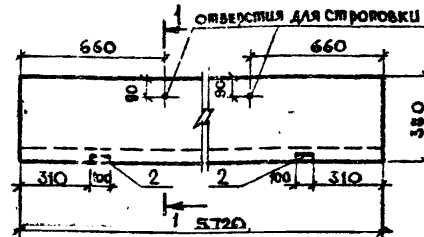
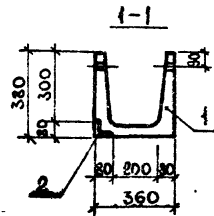
Р 1,03Т 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Н.Контр. Лоуцкер
Провер. Курганова
Инжен. Строганов
Г.И.П. Лоуцкер
Н.А.Контр. Шапиро
Нач. отд. Красавин

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом IV



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Всего	
	Прокат марки	Арматура класса		
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5781-75		
АТ2	1,0	0,4	1,4	1,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		-	3.900-3 вып. 8	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3 вып. 8	Лоток АТ1-3-2	1	
		-	3.400-6/76	Изделие закладное мч4-14	2	

1. Лоток отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей и укороченной длиной.
2. Арматурные сетки обрезать по месту.

Привязан			
Инв. №			

Т.п. 902-3-26.83 Книж. АТ2

Лоток (АТ2)

Сталь Масса Масштаб

Р 1,03Т 1:50

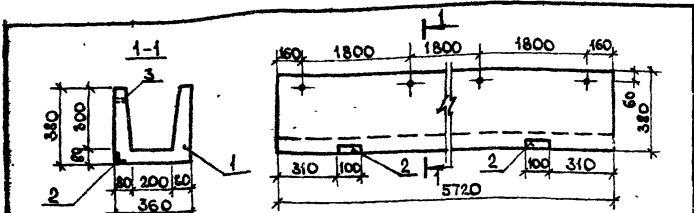
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Инв. № подл. Подпись и дата. Исполн. И.В. №

Н.Контр. Лоуцкер
Провер. Курганова
Инжен. Строганов
И.П. Лоуцкер
Н.А.Контр. Шапиро
Нач. отд. Красавин

18967-04 77



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Всего
	Прокат марки	Арматура кл.		
	ВСтЗсп5	А III		
	ГОСТ 1592-77	ГОСТ 5781-75		
ЛТ2	1,0	0,25	0,4	1,65
			1,65	

Формат	Возв	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			З. 900-З, вып. 8	ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	З. 900-З, вып. 8	Лоток ЛТ1-З-2	1	
		2	З. 400-6/76	Изделие закладное МШ-14	2	
		3		Труба ГОСТ 3262-75 $\rho=65$	4	0,06 кг

1. Лоток отделяется от серийного наименее дополнительными закладными деталями и укороченной длиной.
2. Арматурные сетки обрезать по месту.

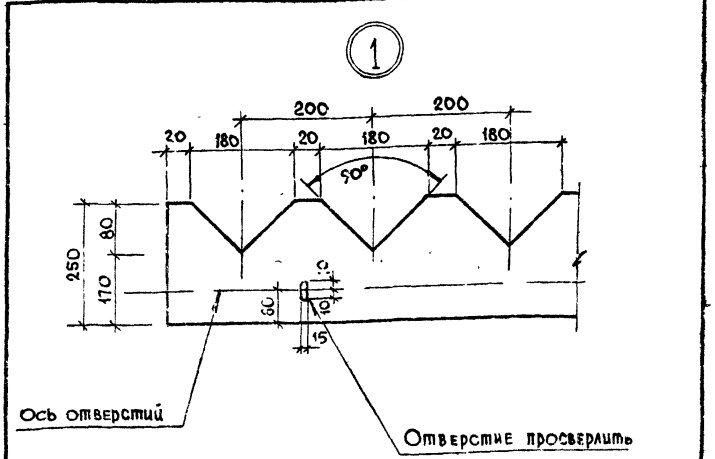
Привязан	
Инд. №	

Т.п. 902-3-26.83 - КНИИ, ЛТ4

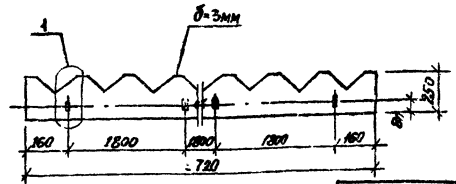
И. КОМП. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕРЯЮЩАЯ КУРГАНОВА	СР. ИНЖ. СТРОГОМОН	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	И. КОМП. ШАЦКО	И. КОМП. КРАСАВИН	Лоток (ЛТ4)	Сталь	Масса	Масштаб
							P	1,03т	1:50
						Лист	Листов 1		
						ЦНИИЭП	Инженерного Оборудования г. Москва		

Копировал ШС-1-

Альбому
Типовой проект 902-3-26.83



Ось отверстий
Отверстие просверлить



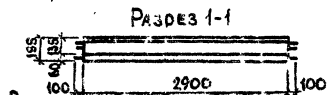
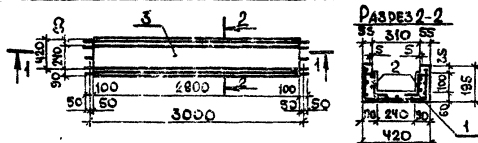
Материал водослива - орегентло
ГОСТ 9784-75

Привязан	
Инд. №	

Т.п. 902-3-26.83 - КНИИ, В1

И. КОМП. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕРЯЮЩАЯ КУРГАНОВА	СР. ИНЖ. СТРОГОМОН	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	И. КОМП. ШАЦКО	И. КОМП. КРАСАВИН	Водослив (В1)	Сталь	Масса	Масштаб
							P	-	-
						Лист	Листов 1		
						ЦНИИЭП	Инженерного Оборудования г. Москва		

17867-04 78
Копировал ШС-1- Формат А1



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные				Всего
	Арматура класса А-Т				
	ГОСТ 5781-75				
	φ6		Итого φ	Итого	
ЛТЗ	10,5		10,5		10,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сводочные единицы		
И	1	Т.П.	КНИ-ЛТЗ-С23	Сетка С23	1	8,5 кг
И	2	Т.П.	КНИ-ЛТЗ-С24	Сетка С24	2	2,2 кг
				Материалы		
	3			Бетон М 200	0,4 м³	

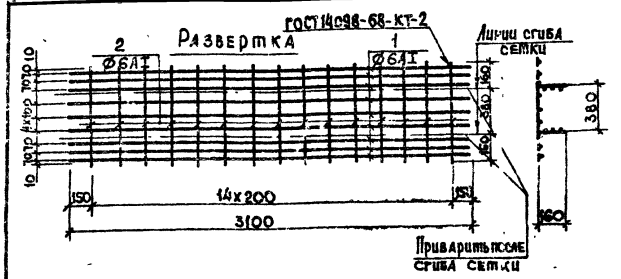
Защитный слой бетона - 20 мм

Привязан
Инв. №

Т.П. 902-3-26.83	КНИ. ЛТЗ
Лоток (ЛТЗ)	Сталь/Масса/Масштаб Р 350 1:50 1:20
	Лист/Листов 1/1
	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва.

У КОНТ. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕР. КУРДАНОВА
СП. ИМ. СЕРГЕЕВИЧ
Г.И.П. ЛОУЦКЕР
И.И. КОМАРОВА
И.И. КОМАРОВА

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом IV



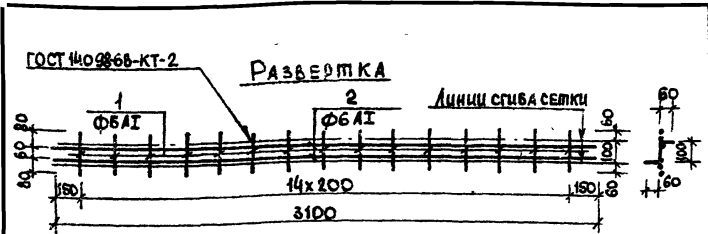
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			φ6A1 ГОСТ 5781-75 l=3100	9	0,68 кг
Б4	2			φ6A1 ГОСТ 5781-75 l=700	15	0,15 кг

Марка стали поз. 1,2 - ВСт3С2

Формат И

Привязан	
Инв. №	
Т.П. 902-3-26.83	КНИ. ЛТЗ. С23
Сетка Арматурная (С23)	Сталь/Масса/Масштаб Р 8,5 1:25
	Лист/Листов 1/1
	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва.

У КОНТ. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕР. КУРДАНОВА
СП. ИМ. СЕРГЕЕВИЧ
Г.И.П. ЛОУЦКЕР
И.И. КОМАРОВА
И.И. КОМАРОВА



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
	1			Ф6АІ ГОСТ 5781-75 $\rho=120$	15	0,05КГ
	2			Ф6АІ ГОСТ 5781-75 $\rho=3100$	2	0,68КГ

Марка стали поз. 1, 2 - В Ст 3 сп2.

Привязан			
Инв. №			

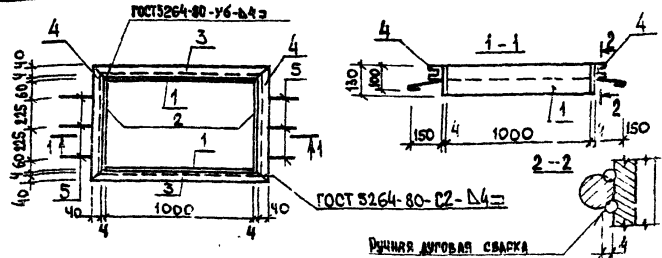
Т.П. 902-3-26.83 - КНИ. АТЗ, С24

Сетка арматурная (С24)

Станд.	Масса	Масштаб
Р	2,2	1:25
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Н. контр. Лоуцкер
Проверил Курганова
Ст. инж. Стронгин
Г. И. П. Лоуцкер
Н.А. Кондр. Шапиро
Нач. отд. Красавин

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Полоса В-2х130 ГОСТ 105-76	2	3,26КГ
Б4	2			Полоса В-2х130 ГОСТ 105-76	2	2,42КГ
Б4	3			Швеллер В ГОСТ 8240-72	2	7,65КГ
Б4	4			Швеллер В ГОСТ 8240-72	2	4,65КГ
Б4	5			Ф6АІ ГОСТ 5781-75 $\rho=200$	6	0,04КГ

Закладное изделие окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.

Инв. № 101.1. Перепись и дата выемки № 10

Привязан			
Инв. №			

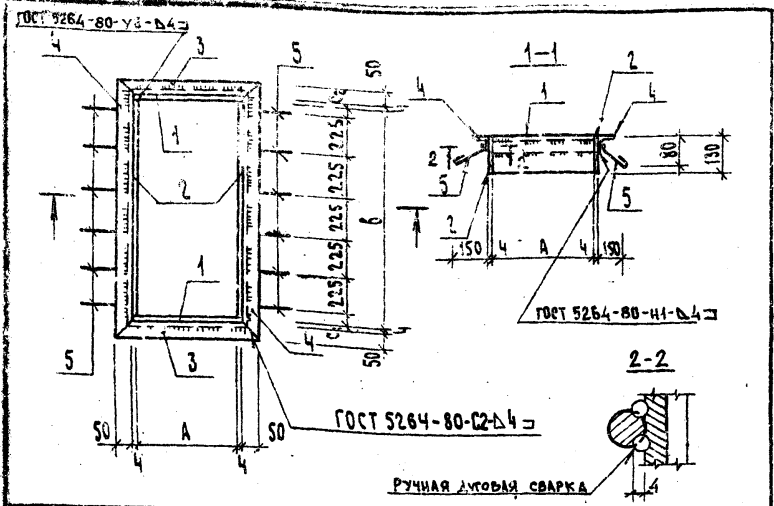
Т.П. 902-3-26.83 - КНИ, МНЗ

Изделие закладное (МНЗ)

Станд.	Масса	Масштаб
Р	30,16	1:25
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Н. контр. Лоуцкер
Проверил Курганова
Ст. инж. Стронгин
Г. И. П. Лоуцкер
Н.А. Кондр. Шапиро
Нач. отд. Красавин

19967-04 20



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ	
		А	В	С ₁	С ₂		
ТП	-КНИ.МНЧ	МН4	505	1255	65	65	29,7
ТП	-01	МН5	525	525	35	40	18,4
ТП	-02	МН6	525	1045	70	75	26,8

ПРИВЯЗАН			
ИДЕН. №			

ТП 902-3-26.83		-КНИ.МНЧ.СБ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНЧ... МН6)		СТАЛЬНАЯ МАССА/МАШТАБ	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Д СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА			
И.КОНСТ. ЛОУЦКЕР	С.И.МОН. СТРОИТЕЛЬ	И.КОНСТ. ШАЛНОВ	К.И.САВИН
К.И.САВИН	К.И.САВИН	К.И.САВИН	К.И.САВИН

ФОРМАТ

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОС.	КОЛ.	ПОС.	КОЛ.	ПОС.	АЛЮМИН	
									КОЛ.	ПОС.
ДОКУМЕНТАЦИЯ										
ТП -КНИ.МНЧ.СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ										
ТП -КНИ.МНЧ										
ДЕТАЛИ										
54	1	Полоса	5-1 Ч=80 ГОСТ 103-76	2	2,2 кг					
54	2	Полоса	5-2 Ч=80 ГОСТ 103-76	2	2,1 кг					
54	3	Уголок	5-3 Ч=80 ГОСТ 525-76	2	2,4 кг					
54	4	Уголок	5-4 Ч=80 ГОСТ 525-76	2	2,4 кг					
54	5	ФЛАНГ	ГОСТ 5781-75	12	0,04 кг					
ТП -КНИ.МНЧ-01										
ДЕТАЛИ										
54	1	Полоса	5-1 Ч=80 ГОСТ 103-76	2	2,2 кг					
54	2	Полоса	5-2 Ч=80 ГОСТ 103-76	2	2,1 кг					
54	3	Уголок	5-3 Ч=80 ГОСТ 525-76	2	2,4 кг					
54	4	Уголок	5-4 Ч=80 ГОСТ 525-76	2	2,4 кг					
54	5	ФЛАНГ	ГОСТ 5781-75	6	0,04 кг					
ТП -КНИ.МНЧ-02										
ДЕТАЛИ										
54	1	Полоса	5-1 Ч=80 ГОСТ 103-76	2	2,2 кг					
54	2	Полоса	5-2 Ч=80 ГОСТ 103-76	2	4,3 кг					
54	3	Уголок	5-3 Ч=80 ГОСТ 525-76	2	2,4 кг					
54	4	Уголок	5-4 Ч=80 ГОСТ 525-76	2	4,3 кг					
54	5	ФЛАНГ	ГОСТ 5781-75	10	0,04 кг					

ИДЕН. № ПЛАН И ТАБЛИЦА ИДЕН. №

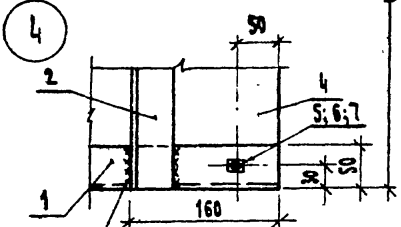
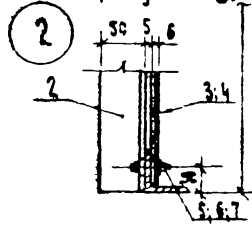
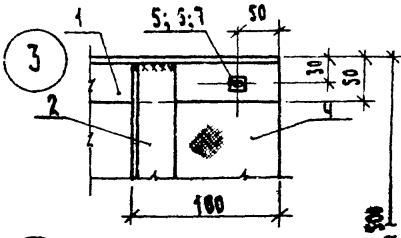
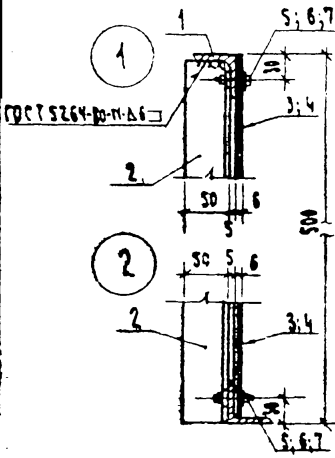
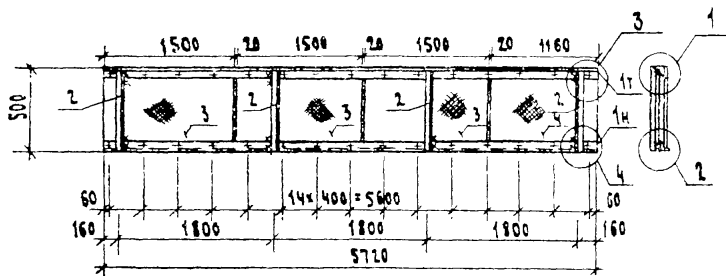
1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ.

ПРИВЯЗАН			
ИДЕН. №			

ТП 902-3-26.83		КНИ.МНЧ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНЧ, МН6)		СТАЛЬНАЯ МАССА/МАШТАБ	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА			
И.КОНСТ. ЛОУЦКЕР	С.И.МОН. СТРОИТЕЛЬ	И.КОНСТ. ШАЛНОВ	К.И.САВИН
К.И.САВИН	К.И.САВИН	К.И.САВИН	К.И.САВИН

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 18967-04 21

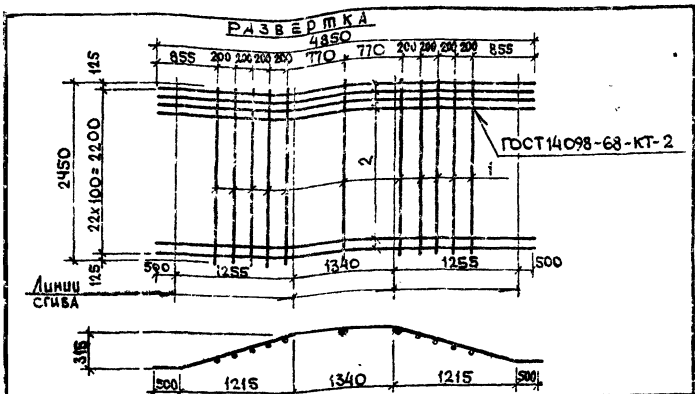


ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Б4	1		ГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8501-74 P=5720 (СТ СЭВ 827-74)	2		21,6 кг
Б4	2		ГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8501-74 P=495 (СТ СЭВ 827-74)	4		1,9 кг
Б4	3		ЛП-П-1,16 x 0,495-6 ГОСТ 18714-78 (СТ СЭВ 827-74)	3		3,7 кг
Б4	4		ЛП-П-1,16 x 0,495-6 ГОСТ 18714-78 (СТ СЭВ 827-74)	1		7,5 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
Б4	5		БОЛТ М6x25.58 ГОСТ 7796-70*	30		0,02 кг
Б4	6		ГАЙКА М6 5 ГОСТ 5915-70*	30		0,04 кг
Б4	7		ШАЙБА 2,6x2,01 ГОСТ 11371-78	30		0,01 кг

1. КРЕПЛЕНИЕ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ БЕЗ ПЕРЕТЯЖКИ БОЛТОВ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗАИМОСТЫХ ДЕФОРМАЦИЙ ЛИСТА.
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ОКРАШИВАЮТСЯ ЛАКОМ ХВ-784 ПО ГОСТ 1313-75 ЗА 3 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ХС-010 ЗА 2 РАЗА.

		ТП 902-3-26.83		КНИ. ЦЗ	
ПРИВЯЗАН		ЩИТ СТРУЧЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ (ЦЗ)		СТАДИЯ	МАССА
				Р	38,6
				МАШТАБ	1:50
ИЗМ. №		ИЗМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		г. Москва	

И.КОНСТ.	ЛОУЧКЕР	
ПРОВЕР.	ЛОУЧКЕР	
СТ.ИИИ.	СТРОНГИН	
Г.ИП.	ЛОУЧКЕР	
Г.КОНСТ.	ШАДИР	
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ	



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	Ø 8 А I ГОСТ 5781-75 $\rho=2450$	11	0,97	
		2	Ø 10 А I ГОСТ 5781-75 $\rho=4850$	23	3,93	

1. Марка стали поз. 1 - ВСтЗсп2.
 2. Марка стали поз. 2 - ЮГТ.

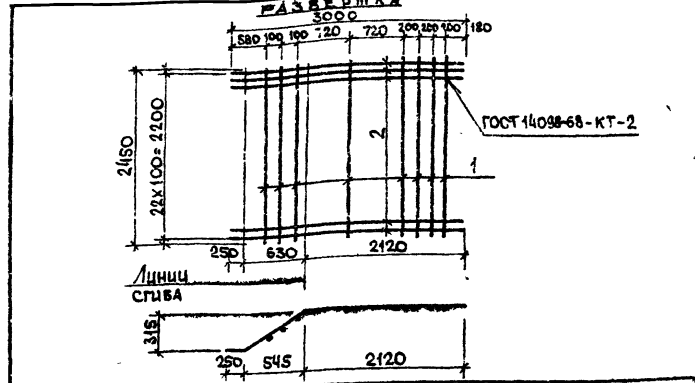
Привязан

Изм. №

Т.П. 902-3-26.83		КНИЖ. СЗ	
Сетка арматурная (СЗ)			
СТАЛЬ	МАССА	НАСЫПКА	
Р	216	1:50	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
	ЦИНИЭП		
Инженерное Оборудование г. Москва			

И. КОМЕТ, ЛОУЦКЕР
 П. ВАСИЛ, КУРГАНОВА
 ЦИНИЭП, СП. КОМ. И. И.
 Г. И. П. ЛОУЦКЕР
 Г. КОМЕТ, ШАГЧЕР
 И. КОМЕТ, КРА. ЗВНИ

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом I



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1	Ø 8 А I ГОСТ 5781-75 $\rho=2450$	8	0,97	
Б.Ч.		2	Ø 10 А I ГОСТ 5781-75 $\rho=3000$	23	3,63	

1. Марка стали поз. 1 - ВСтЗсп2.
 2. Марка стали поз. 2 - ЮГТ.

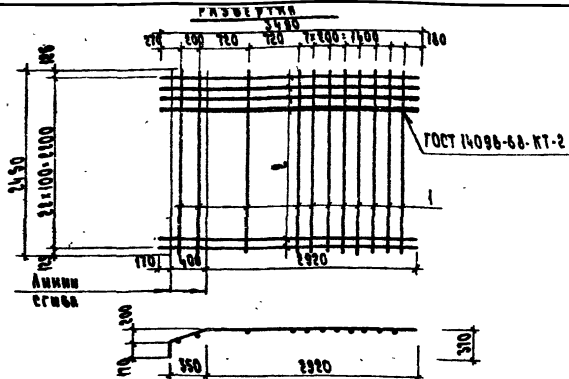
Привязан

Изм. №

Т.П. 902-3-26.83		КНИЖ. СЗ	
Сетка арматурная (СЗ)			
СТАЛЬ	МАССА	НАСЫПКА	
Р	91,3	1:50	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
	ЦИНИЭП		
Инженерное Оборудование г. Москва			

И. КОМЕТ, ЛОУЦКЕР
 П. ВАСИЛ, КУРГАНОВА
 ЦИНИЭП, СП. КОМ. И. И.
 Г. И. П. ЛОУЦКЕР
 Г. КОМЕТ, ШАГЧЕР
 И. КОМЕТ, КРАСАВИНА

18967-04 23



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1			Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75 L-2450 И	11	0,97 кг
64	2			Ф 18 А1 ГОСТ 5781-75 L-3490	23	6,97 кг

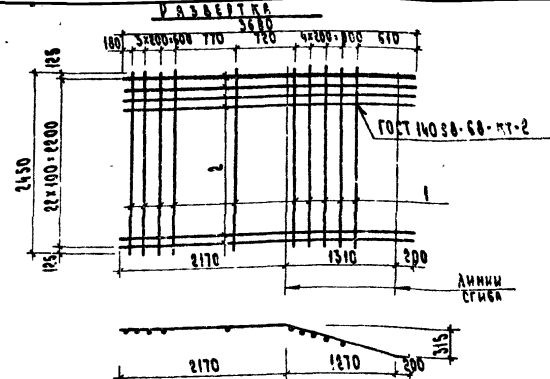
1. Марка стали пос. 1-ВСтЗсп2.
2. Марка стали пос. 2-10 ГТ.

Привязки	

Тп 902-3-26.83 КИИ. С11

Исполн.	Лист	Листов	Сетка арматурная (С11)		
			Р	Л1	1:50
Исполн. Лозырев					
Проект. Кузнецова					
Инженер Строганов					
Гип. Лозырев					
Ин. проект. Шапиро					
Ин. проект. Корсакин					

Формат 18967-04 24



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1			Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75 L-2450 И	10	0,97 кг
64	2			Ф 14 А1 ГОСТ 5781-75 L-3600	23	4,6 кг

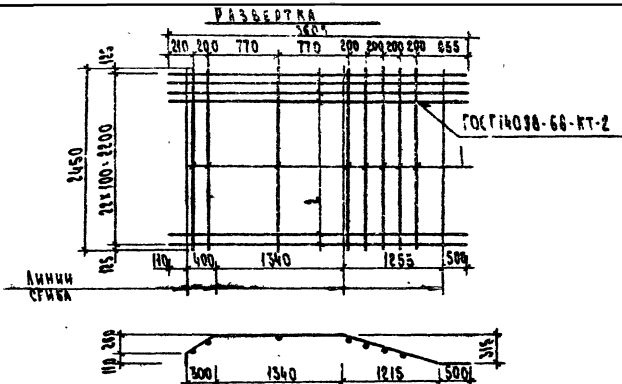
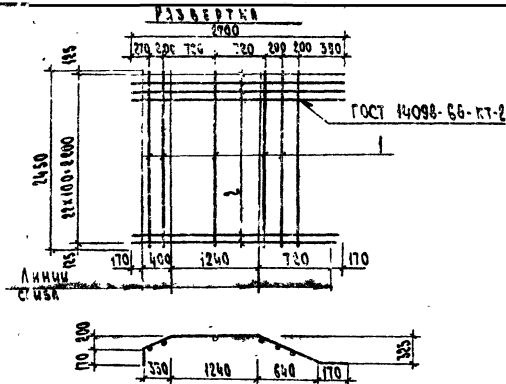
1. Марка стали пос. 1-ВСтЗсп2.
2. Марка стали пос. 2-10 ГТ.

Привязки	

Тп 902-3-26.83 КИИ. С12

Исполн.	Лист	Листов	Сетка арматурная (С12)		
			Р	И5.5	1:50
Исполн. Лозырев					
Проект. Кузнецова					
Инженер Строганов					
Гип. Лозырев					
Ин. проект. Шапиро					
Ин. проект. Корсакин					

Формат 18967-04 24



АКСОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83

ИЗМ. ИЛИ ДОПОЛН. ЛИСТ

ФОРМАТ	ЗОНА	НОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø 8 А I ГОСТ 5781-75 L-2450	6	0,91 кг
Б4	2			Ø 14 А II ГОСТ 5781-75 L-2700	23	3,27 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	НОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø 8 А I ГОСТ 5781-75 L-2450	6	0,91 кг
Б4	2			Ø 20 А II ГОСТ 5781-75 L-3605	23	8,42 кг

1. Марка стали пос. 1- ВСт 3сп2.
2. Марка стали пос. 2- 10ГТ.

1. Марка стали пос. 1- ВСт 3сп2.
2. Марка стали пос. 2- 10ГТ.

Привязан

Привязан

Изм. №

Изм. №

ТИП 902-3-26.83

КНИЖ. С14

ТИП 902-3-26.83

КНИЖ. С10

ИЗМ. ИЛИ ДОПОЛН. ЛИСТ
 ПРОЕКТ
 ИМЯ
 П.И.
 П.И.
 П.И.
 П.И.

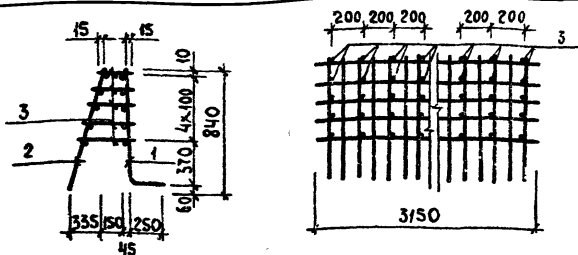
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С14)

СТАЛЬ МАРКА МАСШТАБ
 P B.I.I 1:50
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ЦНИИЭП
 Инженерного Общества
 г. Москва

ИЗМ. ИЛИ ДОПОЛН. ЛИСТ
 ПРОЕКТ
 ИМЯ
 П.И.
 П.И.
 П.И.
 П.И.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С10)

СТАЛЬ МАРКА МАСШТАБ
 P 2014 1:50
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ЦНИИЭП
 Инженерного Общества
 г. Москва



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1	ТП	- КЖИ-КП2-С19	СЕТКА С18	1	
И	2	ТП	- КЖИ-КП2-С19	СЕТКА С19	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			Ф8А1ГОСТ5781-75 $\rho_{ep}=260$	80	0,10кг

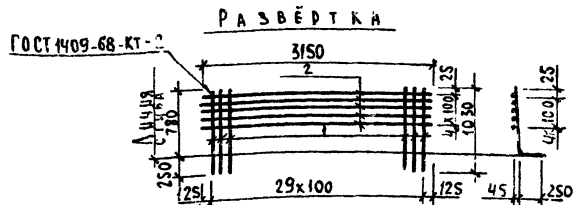
1. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ.3 - ВСт3 Сп2.
 2. Стержни поз.3 приварить к сеткам С18 и С19 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН393-78.

ПРИВЯЗАН		
И№ №		

ТП 902-3-26.83			КЖИ.КП2		
И.КОНТ.	ЛОУЦКЕР	ПРОВЕРИ	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТ.	ЛОУЦКЕР	ПРОВЕРИ	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИ	КУРГАНОВА	СТ.ИНЖ.	СТРОНГИН	ГНП	ЛОУЦКЕР
СТ.ИНЖ.	СТРОНГИН	ГНП	ЛОУЦКЕР	И.КОНТ.	ШАДЫРО
И.КОНТ.	ШАДЫРО	МАШ.ДТА	КРАСАВИЦА		
Каркас пространственный (КП2)			р	68.1	1:50
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП Инженерного Строительства г. Москва		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83 АЛЬБОМУ

И№ № ПОД. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ РАБОТНИКА



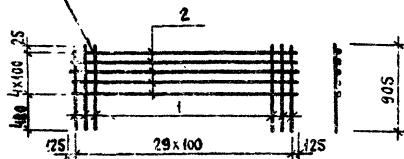
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф14А1ГОСТ5781-75 $\rho=1030$	30	1,24 кг
Б4	2			Ф8А1ГОСТ5781-75 $\rho=3150$	5	4,24 кг

1. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ. 1-ВСт5 Сп2.
 2. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ 2-ВСт3 Сп2.

ПРИВЯЗАН		
И№ №		

ТП 902-3-26.83			КЖИ.КП2-С18		
И.КОНТ.	ЛОУЦКЕР	ПРОВЕРИ	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТ.	ЛОУЦКЕР	ПРОВЕРИ	СТАЛИЯ <td>МАССА</td> <td>МАСШТАБ</td>	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИ	КУРГАНОВА	СТ.ИНЖ.	СТРОНГИН	ГНП	ЛОУЦКЕР
СТ.ИНЖ.	СТРОНГИН	ГНП	ЛОУЦКЕР	И.КОНТ.	ШАДЫРО
И.КОНТ.	ШАДЫРО	МАШ.ДТА	КРАСАВИЦА		
Сетка арматурная (С18)			р	43,4	1:50
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП Инженерного Строительства г. Москва		

ГОСТ 409-68-Кт-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4		1		φ 8A1 ГОСТ5781-75 l=905	50	0,35 кг
А4		2		φ 8A1 ГОСТ5781-75 l=3150	5	1,24 кг

4. МАРКА СТАЛИ ПОЗ. 1,2 - ВСт3 сп2.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-3-26.83

КЖИ. КП2-С19

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С19)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

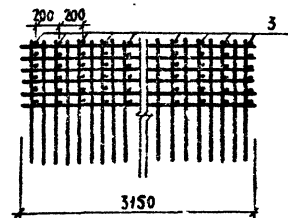
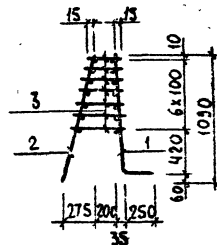
Р 16.7 1:50

ЛИСТ ЛАСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА

И. КОНСТ. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КУЗЬМОВА
 С. ИНЖ. СТРОИТЕЛЬ
 Т. ПИЛ. ЛОУЦКЕР
 Г. А. КОНСТ. ШАПИРО
 Г. А. СТА. КРАСАВИН

Альбомы
Технический проект 902-3-26.83

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ
				<u>СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	ТП	КЖИ-КП1-С20	СЕТКА С20	1
А4		2	ТП	КЖИ-КП1-С21	СЕТКА С21	1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3		φ 8A1 ГОСТ5781-75 l=3150	112	0,13

1. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ. 3 - ВСт3 сп2.

2. СТЕЖИ ПОЗ. 3 ПРИВАРИТЬ К СЕТКАМ С 20 И С 21 С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ В СОТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-78.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-3-26.83

КЖИ. КП1

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
(КП1)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 232.3 1:50

ЛИСТ ЛАСТОВ

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОЛ. ПРОВЕРИЛ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

И. КОНСТ. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КУЗЬМОВА
 С. ИНЖ. СТРОИТЕЛЬ
 Т. ПИЛ. ЛОУЦКЕР
 Г. А. КОНСТ. ШАПИРО
 Г. А. СТА. КРАСАВИН

КОПИЯ А. А. А. А. А.

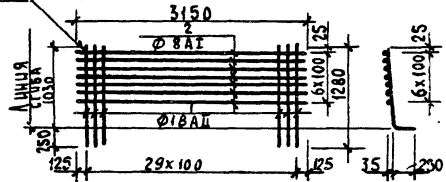
Ф. Ф. Ф. Ф.

18957-04 27

КОПИЯ А. А. А. А.

Ф. Ф. Ф. Ф.

ГОСТ 4098-68-КТ-2 РАЗВЕРТКА



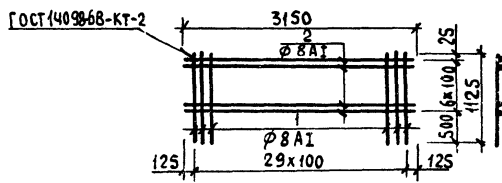
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф 18 А II ГОСТ 5781-75 $\rho=1280$	30	2,57 кг
Б4	2			Ф 8 А I ГОСТ 5781-75 $\rho=3150$	96	1,24 кг

1. МАРКА СТАЛИ ПОЗ. 1-10ГТ.
2. МАРКА СТАЛИ ПОЗ. 2-ВСт 3сп.2.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ КП-С20	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С20)		СТАВКА	МАССА
		р 1964	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР.	ЛОУЧКЕР		
ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА		
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН		
ГШП	ЛОУЧКЕР		
Т.А. КОНСТ.	ШАПЦОВ		
АУ. ОТД.	КРАСАВИН		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83 АЛЬБОМ IV



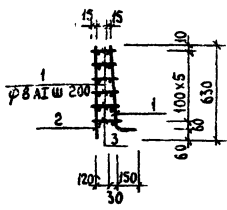
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф 8 А I ГОСТ 5781-75 $\rho=1125$	30	0,43 кг
Б4	2			Ф 8 А I ГОСТ 5781-75 $\rho=3150$	7	1,24 кг

МАРКА СТАЛИ ПОЗ. 1,2-ВСт 3сп.2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ КП-С21	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С21)		СТАВКА	МАССА
		р 21,6	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА	
И. КОНТР.	ЛОУЧКЕР		
ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА		
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН		
ГШП	ЛОУЧКЕР		
Т.А. КОНСТ.	ШАПЦОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		

18967-04 28



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	ТП	КНИ-КПЗ-С22	СЕТКА С22	1	
А4	2	ГП	КНИ-КПЗ-С17	СЕТКА С17	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	3			Ф8АШ ГОСТ5781-75 $\rho_{ср} = 165$	96	0,04 кг

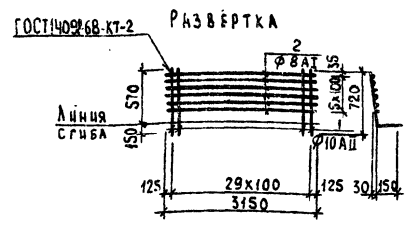
1. Марка стали поз. 3 - ВСт 3 сп 2.
 2. Стержни поз. 3 приварить к сеткам С22 и С17 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН393-74.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ КПЗ	
		СТАВЛЯ	МАССА (МАСШТАБ)
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КПЗ)		Р	39,5 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

И. КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КИРСАНОВ
 СТ. ИНЖ. СТРОНГИН
 И.П. ЛОУЦКЕР
 И.А. КОШЕВ
 И.А. КРАСОВИЧ

АЛБОМЫ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ф10АШ ГОСТ5781-75 $\rho = 740$	30	0,44 кг
Б4	2			Ф8АШ ГОСТ5781-75 $\rho = 3,50$	6	1,24 кг

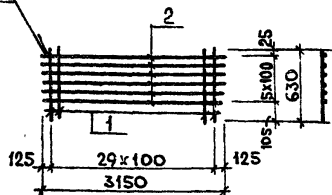
Марка стали поз. 1 - 10ГТ, поз. 2 - ВСт 3 сп 2.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ КПЗ С22	
		СТАВЛЯ	МАССА (МАСШТАБ)
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С22)		Р	20,6 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

И. КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КИРСАНОВ
 СТ. ИНЖ. СТРОНГИН
 И.П. ЛОУЦКЕР
 И.А. КОШЕВ
 И.А. КРАСОВИЧ

ГОСТ 14098-68-КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø 8 АІ ГОСТ 5781-75 R-630	30	0,25 кг
Б4	2			Ø 8 АІ ГОСТ 5781-75 R-3150	6	1,24 кг

Марка стали поз. 1,2 - ВСт 3 СР2

Привязан

Изм. №

Т.П. 902-3-26.83 - КЖИ. КПЗ. С17

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С17)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 14,9 | 1:50

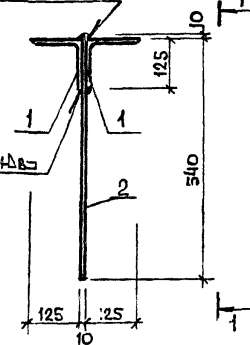
Лист | Листов 1

ЦИНИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

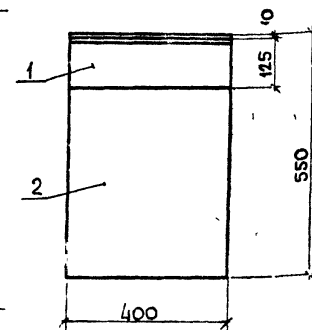
Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРКА КУРГАНОВА
 Сп.инж. СТРОГИН
 ГИП ЛОУЦКЕР
 ДЛ.КОНСТ. ШАПИРО
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Типовой проект 902-3-26.83 АЛЬБОМ IV

ГОСТ 5264-80-И1-Д8



Вид 1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Б-125x125x10 ГОСТ 508-72 R-100	2	12,4 кг
Б4	2			Б-2 100x400 ГОСТ 508-72 R-100	1	16,2 кг

Привязан

Изм. №

Т.П. 902-3-26.83 КЖИ. МС2

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
(МС2)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 40 | 1:10

Лист | Листов 1

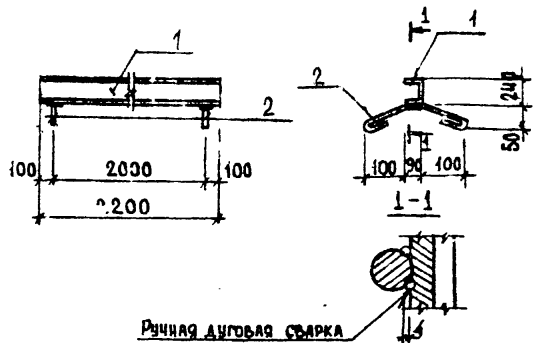
ЦИНИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Изм. № подл. Подпись и дата (Ф.И.О. инж. А.)

Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРКА КУРГАНОВА
 Сп.инж. СТРОГИН
 ГИП ЛОУЦКЕР
 ДЛ.КОНСТ. ШАПИРО
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

18967-04 30

Копировала: КОВАЛОВА ФОРМАТ-44



Ручная дуговая сварка

ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		Лист ГОСТ 8140-72 ИЗМЕР. ГОСТ 5385-71 ГОСТ 535-71	1	52,8 кг
БЧ	2		ФЛАНГ ГОСТ 5781-75	2	0,09 кг

Закладное изделие окрасить масляной краской
за 2 раза по грунтовке.

ПРИВЯЗКА

ИНВ. №

Т.п. 902-3-26.83

КНИ. МН2

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН2)

СТАНД. МАССА/МАСШТАБ

р 53 1:20

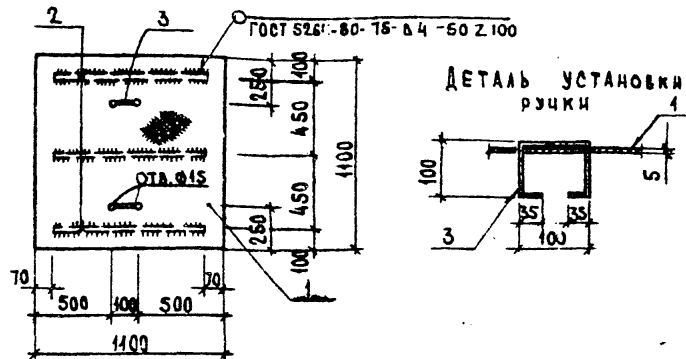
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

ПРОЕКТОР: ЛОУЦЕР
ПРОВЕР.: КУРГАНОВА
СТ. ИНЖ.: СТРОМГАН
ГИП: ЛОУЦЕР
ГЛАВ. КОНСТ.: ШАПКО
ИСП. ОТДЕЛ.: КРАСОВИЧ

Формат 11

Альбомы
Типовой проект 902-3-26.83



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ
РУЧКИ

ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		Лист ромб К-50 х1100-1100 в ст 309 ГОСТ 8568-77*	12шт	52,8 кг
БЧ	2		Б-24х40 ГОСТ 103-76 Фланса ГОСТ 5385-71 (ГОСТ 535-71)	8	1,2 кг
БЧ	3		ФЛАНГ ГОСТ 5781-75	2	0,8 кг

Щит окрасить масляной краской за 2 раза
по грунтовке.

ПРИВЯЗКА

ИНВ. №

Т.п. 902-3-26.83

КНИ. Щ4

ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
(Щ4)

СТАНД. МАССА/МАСШТАБ

р 56,5 1:25

Лист Листов 1

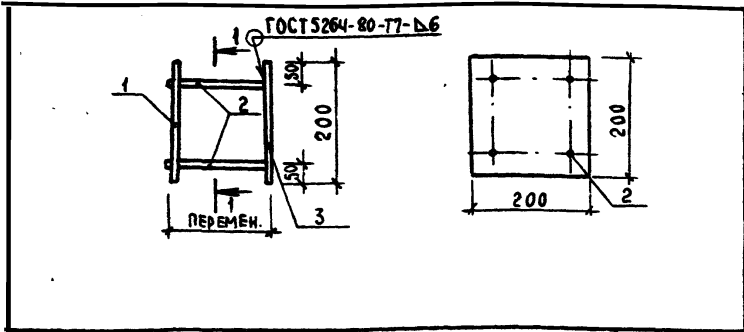
ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

ИНВ. № ПОДПИСЬ НАЧА. РАБОТ. ИИИЭП

И.КОНСТ. ЛОУЦЕР
ПРОВЕР. КУРГАНОВА
СТ. ИНЖ. СТРОМГАН
ГИП ЛОУЦЕР
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПКО
ИСП. ОТДЕЛ. КРАСОВИЧ

Формат 11

Формат 11 18967-04 31



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДЕТАЛИ			
Б4	1	1	3,14 кг
Б4	2	4	0,11 кг
Б4	3	1	3,14 кг

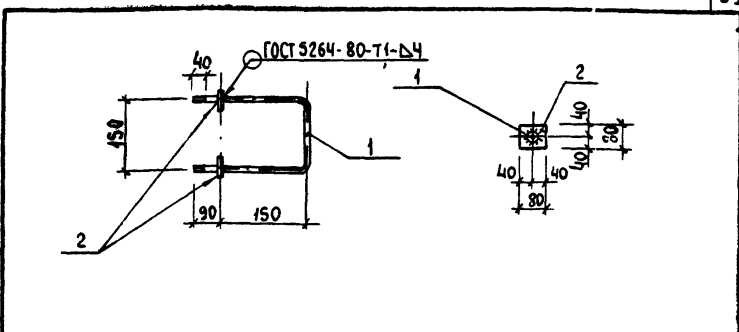
- В пластине поз. 1 отверстия раззенковать
- Штыри поз. 2 приварить к поз. 1 после установки закладной детали в пазы. Расстояние между пластинами поз. 1 и 3 определяется по месту.
- Закладное изделие оцинковать.

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ.МНИ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНИ)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	р	6,72	1:10
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва			

И.КОНТ. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕРИЛ ЛОУЦКЕР
СТ.ИНЖ. СТРОИЧИН
Г.П. ЛОУЦКЕР
ГЛА.КОНСТ. ШАПЦЕВО
НАЧ.ОТД. КРАСАВИЧ

Типовой проект 902-3-26.83 АЛЬБОМ I



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДЕТАЛИ			
Б4	1	1	1,53 кг
Б4	2	2	0,3 кг

- Марка стали для поз. 1 ВСт 3сп2.
- Окрасить лаком ХС-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-УО за 2 раза.

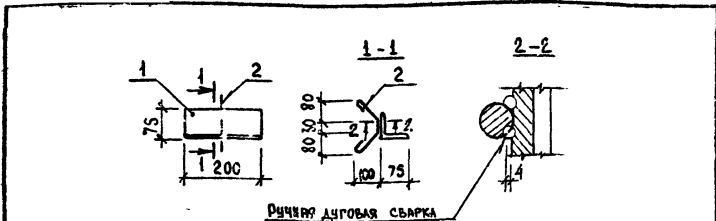
ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ИВ. № ПОЛОЖИЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

ТП 902-3-26.83		КЖИ.МС1	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС1)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	р	1,83	1:10
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва			

И.КОНТ. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕРИЛ ЛОУЦКЕР
СТ.ИНЖ. СТРОИЧИН
Г.П. ЛОУЦКЕР
ГЛА.КОНСТ. ШАПЦЕВО
НАЧ.ОТД. КРАСАВИЧ

78967-04 32



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	ПЛОСКОСТЬ ГОСТ 8509-72	ПЛОСКОСТЬ ГОСТ 8509-72 $\rho=200$	1	1,16 кг
		2	Φ БАГ ГОСТ 5781-75	Φ БАГ ГОСТ 5781-75 $\rho=370$	1	0,08 кг

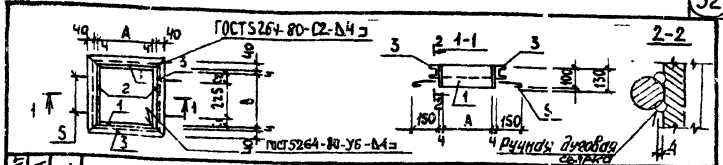
3 ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ
ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	КОЛ.	МАССА	МАСШТАБ

ИНВ. №		КОЛ.	МАССА	МАСШТАБ
ТЛ 902-3-26.83		-КЖИ.МН7		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН7)	р	1,24	1:10	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
г. Москва				

И. КОНТРОЛЕР *[Signature]*
 ПРОВЕРКА ОРГАНОМ *[Signature]*
 С. И. Ш. СТРОИТЕЛЬ *[Signature]*
 Т. П. ЛОУЧКЕР *[Signature]*
 Г. А. КОСЛОВ *[Signature]*
 И. М. ОГА. К. КРАСОВИЧ *[Signature]*

Типовой проект 902-3-26.83 АЛБОМ IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		5	Φ БАГ ГОСТ 5781-75	Φ БАГ ГОСТ 5781-75 $\rho=200$	4	0,04 кг
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ						
			ТЛ	-КЖИ.МН8		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1	ПОЛОСА	ПОЛОСА ГОСТ 5781-75 $\rho=400$	2	1,3 кг
		2	ПОЛОСА	ПОЛОСА ГОСТ 5781-75 $\rho=408$	2	1,33 кг
		3	ШВЕЛЕР	ШВЕЛЕР ГОСТ 5781-75 $\rho=488$	4	3,43 кг
			ТЛ	-КЖИ.МН8-01		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1	ПОЛОСА	ПОЛОСА ГОСТ 5781-75 $\rho=250$	2	0,81 кг
		2	ПОЛОСА	ПОЛОСА ГОСТ 5781-75 $\rho=258$	2	0,84 кг
		3	ШВЕЛЕР	ШВЕЛЕР ГОСТ 5781-75 $\rho=338$	4	2,38 кг

3 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ
ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА КГ	ПРИВЯЗАН				
		А	В	С ₁	С ₂		ИНВ. №	КОЛ.	МАССА	МАСШТАБ	
ТЛ	-КЖИ.МН8	МН8	400	400	85	90	19				
ТЛ	-01	МН9	250	250	10	15	12,8				

ИНВ. №		КОЛ.	МАССА	МАСШТАБ
ТЛ 902-3-26.83		-КЖИ.МН8		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН8; МН9)	р	1,24	1:10	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
г. Москва				

И. КОНТРОЛЕР *[Signature]*
 ПРОВЕРКА ОРГАНОМ *[Signature]*
 С. И. Ш. СТРОИТЕЛЬ *[Signature]*
 Т. П. ЛОУЧКЕР *[Signature]*
 Г. А. КОСЛОВ *[Signature]*
 И. М. ОГА. К. КРАСОВИЧ *[Signature]*