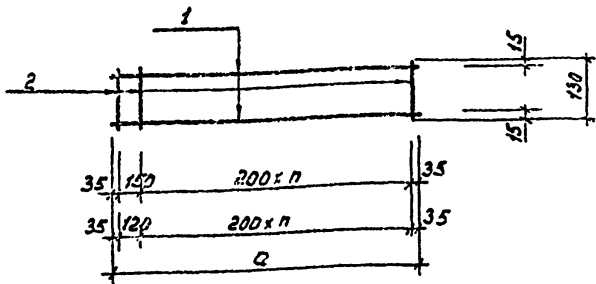


СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР1	КАРКАС (КР1; КР2)	3	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР3	КАРКАС (КР3; КР4)	3	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С1	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С1; С19)	4	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР1	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ (КР1; КР11)	4	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР2	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ (КР2; КР7)	5	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР3	5	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР6	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР6	6	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР4	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ (КР4; КР15)	6	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР8	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ (КР8; КР10)	7	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КР12	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР12	8	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С123	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23	8	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	9	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С12	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С2; С3)	9	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С14	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С4; С7)	10	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С15	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С5; С11)	10	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С16	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С6; С8)	11	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С13	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С9; С10)	11	
18	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С113	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С13; С15)	12	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С117	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С17; С18)	13	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С124	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С24; С25)	13	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С120	СЕТКА С120 (С20; С21; С22)	14	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С127	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С27	15	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С126	СЕТКА С26	15	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. К115	КОЛОДЦА К15	16	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С32	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	17	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28	17	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С30	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С30	18	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	18	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС1 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-ПС4; ПС7-ПС10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-ПС4	20	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС5 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5; ПС6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС11 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС11-ПС12) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-ПС4; ПС7-ПС10)	23	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС5	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5; ПС6)	24	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС11	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС11; ПС12)	24	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. Д1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ КГ	25	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. Щ1	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1	26	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. Щ2 СБ	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. Щ2	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ2-Щ6)	28	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. Щ2	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ2-Щ6)	28	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РМ1	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (РМ1; РМ2)	29	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РМ3	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ3	30	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РМ4	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ4	31	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. А1	РОЛИК А1	32	
11	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. П1	ПЕТАЯ П1	32	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РИ4	РИГЕЛИ Р4; Р11; Р12	33	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РИ13	РИГЕЛИ Р13; Р14	34	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. РИ17	РИГЕЛЬ Р17	35	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ДИ1	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д1	36	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ДИ3	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д3	37	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ДИ4	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д4	38	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ1	КОЛОДЦЫ (К1; К2)	39	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ3	КОЛОДЦА К3	40	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ4	КОЛОДЦА К4	41	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ5 СБ	КОЛОДЦЫ К5; К6; К7	42	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ5	КОЛОДЦЫ (К5-К7)	43	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ8	КОЛОДЦА К8	44	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ9	КОЛОДЦЫ (К9; К10)	45	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ11	КОЛОДЦЫ (К11; К12)	46	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. КИ14	КОЛОДЦА К14	47	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС23	КАРНИЗНАЯ ПЛИТА (ПС23; ПС24)	48	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС1	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П12	49	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П13	50	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПС3	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П6	51	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. ПЛ1	ПОДПОРНАЯ ПЛИТА (ПЛ1)	52	
12	ТП 901-3-192.84 КЭЖИ. С29	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	53	



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
КР1					
<u>Детали</u>					
	1		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=2020	2	0,3 кг
	2		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=130	11	0,02 кг
КР1-01					
<u>Детали</u>					
	1		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=2790	2	0,4 кг
	2		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=130	15	0,02 кг

Обозначение	Марка	а	п	Масса
КЖИ. КР1	КР1	2020	9	0,82
-01	КР2	2790	13	1,1

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 901-3-192.84 КЖИ. КР1

КАРКАС
(КР1; КР2)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | СМ. ТАБЛ. | —

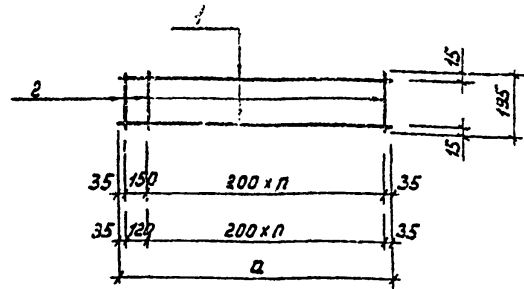
ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	САРАНЧА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
Г. И. П.	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
ГЛА. КОМСТ.	ШВИРО	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯН. ИНВ. №



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
КР3					
<u>Детали</u>					
	1		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=2020	2	0,3 кг
	2		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=195	11	0,03 кг
КР3-01					
<u>Детали</u>					
	1		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=2790	2	0,4 кг
	2		φ5 ВГ ГОСТ 6727-80; L=195	15	0,03 кг

Обозначение	Марка	а	п	Масса
КЖИ. КР3	КР3	2020	9	0,93
-01	КР4	2790	13	1,25

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 901-3-192.84 КЖИ. КР3

КАРКАС
(КР3; КР4)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | СМ. ТАБЛ. | —

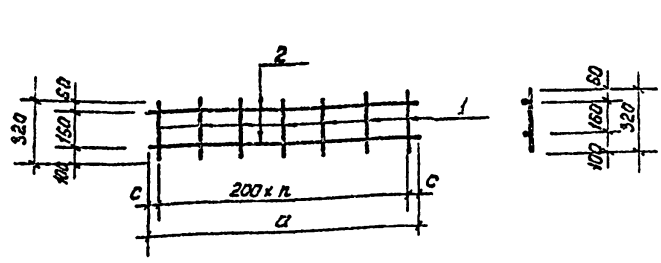
ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

И. КО	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	САРАНЧА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
Г. И. П.	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
ГЛА. КОМСТ.	ШВИРО	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

КОПИРОВАЛ:



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С1		
				<u>Детали</u>		
	1			ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\rho=320$	31	0.13
	2			ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\rho=520$	2	2.45
				С1-01		
				<u>Детали</u>		
	1			ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\rho=320$	24	0.13
	2			ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\rho=4730$	2	1.9

Обозначение	Марка	a	n	c	Масса кг	Привязан
КЖИ.Сн1	С1	6200	30	100	8.93	
-01	С19	4730	23	90	6.92	

ИНВ.№

ТП 901-3-192.84 КЖИ.Сн1

Провер.	Левина	Шевченко
Ст.инж.	Шевченко	Милославский
Рук.гр.	Писман	Шевченко
Г.И.П.	Левина	Шевченко
Гл.конст.	Шапиро	Шевченко
Н.контр.	Левина	Шевченко
Нач.отд.	Красавин	Шевченко

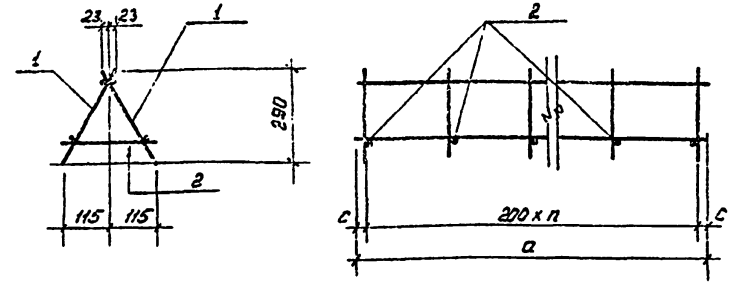
Сетки арматурные (С1; С19)

Р	СН. ТАБЛ.	—
---	-----------	---

Лист Листов 1

ИННИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва.

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КП1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1	7П	КЖИ.С1	Сетка С1	2	8.93
				<u>Детали</u>		
	2			ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\rho=240$	31	0.10
				КП1-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			КЖИ.С1	Сетка С19	2	6.92
				<u>Детали</u>		
				ФВАГ ГОСТ 5781-82, $\rho=240$	24	0.10

Обозначение	Марка	a	n	c	Масса кг	Привязан
КЖИ.КП	КП1	6200	30	100	21.0	
-01	КП-11	4730	23	90	16.24	

ИНВ.№

ТП 901-3-192.84 КЖИ.КП1

Провер.	Левина	Шевченко
Ст.инж.	Шевченко	Милославский
Рук.гр.	Писман	Шевченко
Г.И.П.	Левина	Шевченко
Гл.конст.	Шапиро	Шевченко
Н.контр.	Левина	Шевченко
Нач.отд.	Красавин	Шевченко

Каркасы пространственные (КП1; КП11)

Р	СН. ТАБЛ.	—
---	-----------	---

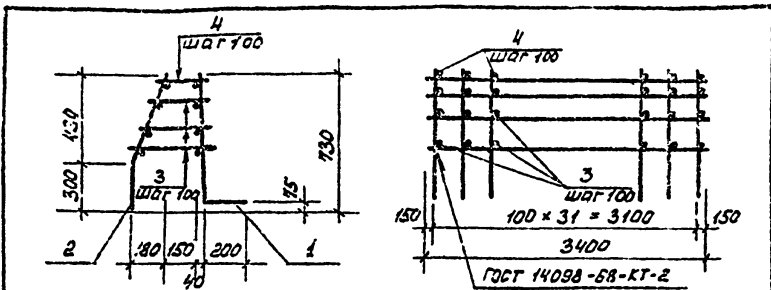
Лист Листов 1

ИННИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва.

Формат А4

Копировал:

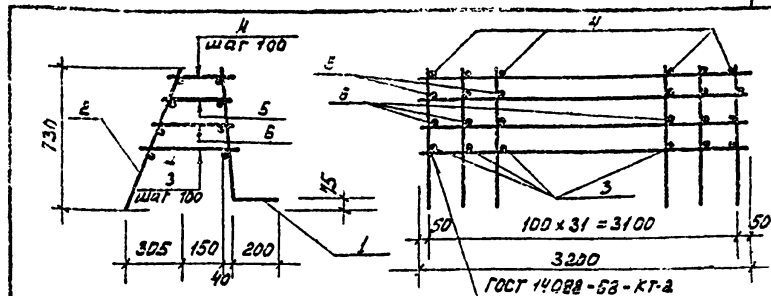
Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КП2; КП2-01		
				<u>Детали</u>		
		3		Ф8АІ ГОСТ 5781-82; $\rho=320$	35	0,13
		4		Ф8АІ ГОСТ 5781-82; $\rho=180$	32	0,07
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				<u>КП2</u>		
		1	КЖИ.Сж4	Сетка С4	1	29,70
		2	КЖИ.Сж5	Сетка С5	1	15,90
				<u>КП2-01</u>		
		1	КЖИ.Сж13	Сетка С13	1	40,38
		2	КЖИ.Сж5	Сетка С5	1	15,90

Обозначение	Марка	Масса	ПРИВЯЗАН	
КЖИ.КП2	КП2	60,32		
-01	КП2	71,00		
			ИНВ.№	
ТП 901-3-192,84			КЖИ.КП2	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА		КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	СТАДИЯ
СТ.ИНЖ.	МИШИН		(КП2; КП1)	МАССА
СТ.ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО			МАСШТАБ
РЧК.ГР.	ПИСЬМАН			Р
ГИП	ЛЕВИНА			СМ.
ГЛ.КОНСТ.	ШАГИРО			ТАБА.
Н.КОНТР.	ЛЕВИНА			
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН			
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ЦНИИОП	
			ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУЧЕНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
			Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4



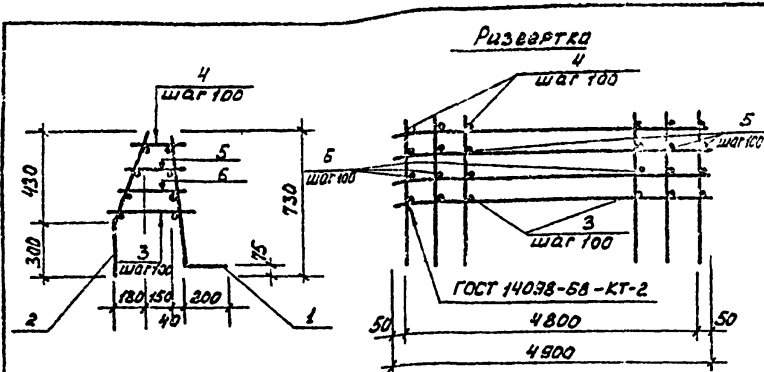
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	КЖИ.Сж4	Сетка С7	1	29,50
		2	КЖИ.Сж6	Сетка С6	1	15,10
				<u>Детали</u>		
Б4		3		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 $\rho=390$	32	0,15
Б4		4		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 $\rho=180$	32	0,07
Б4		5		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 $\rho=250$	32	0,1
Б4		6		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 $\rho=320$	32	0,13

Обозначение	Марка	Масса	ПРИВЯЗАН	
КЖИ.КП3	КП3	59,00		
			ИНВ.№	
ТП 901-3-192,84			КЖИ.КП3	
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАДИЯ
СТ.ИНЖ.	МИШИН		КП3	МАССА
СТ.ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО			МАСШТАБ
РЧК.ГР.	ПИСЬМАН			Р
ГИП	ЛЕВИНА			СМ.
ГЛ.КОНСТ.	ШАГИРО			ТАБА.
Н.КОНТР.	ЛЕВИНА			
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН			
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ЦНИИОП	
			ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУЧЕНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
			Г. МОСКВА	

КОПИРОВАА:

ФОРМАТ А4

19534-04



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	КЖИ. Сж12	Сетка С12	1	45,00
		2	КЖИ. Сж5	Сетка С11	1	23,00
				<u>Детали</u>		
Б4		3		Ф8А1 ГОСТ 5781-82, $\rho=390$	25	0,15
Б4		4		Ф8А1 ГОСТ 5781-82, $\rho=180$	25	0,07
Б4		5		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=250$	25	0,1
Б4		6		Ф8А1 ГОСТ 5781-82 $\rho=320$	25	0,13

ПРИВЯЗАН	
Имя	№

ТП 901-3-192.84 КЖИ. КЛ6

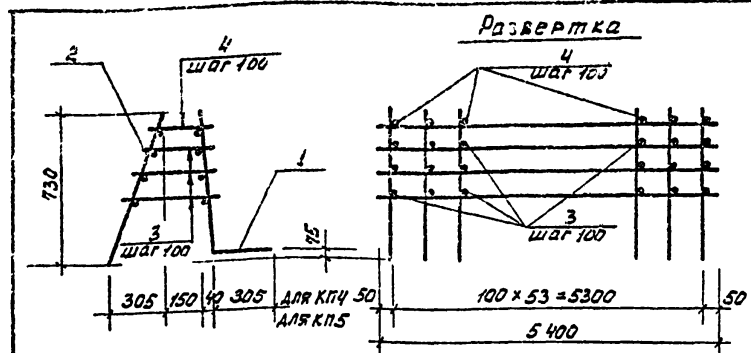
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КЛ6)

СТАЛЬ	МАССА	НАСШТАБ
Р	79,25	—

Лист 1 из 1

ИНИЖПРОЕКТОБ
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

ФОРМАТ Я4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		2	КЖИ. Сж6	Сетка С8	1	25,24
Б4		3		Ф8А1 ГОСТ 5781-82; $\rho=320$	162	0,13
Б4		4		Ф8А1 ГОСТ 5781-82; $\rho=180$	54	0,07
			Переменные данные для исполнения			
			<u>КЛ4</u>			
		1	КЖИ. Сж9	Сетка С9	1	37,14
			<u>КЛ4-01</u>			
		1	КЖИ. Сж9	Сетка С10	1	90,60

Обозначение	Марка	Масса
КЖИ. КЛ4	КЛ4	87,24
-01	КЛ5	140,70

ПРИВЯЗАН	
Имя	№

ТП 901-3-192.84 КЖИ. КЛ4

КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ (КЛ4; КЛ5)

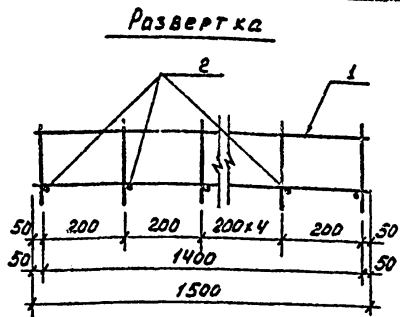
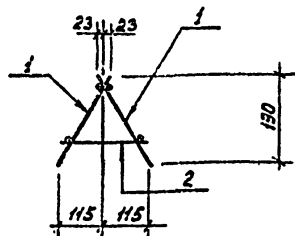
СТАЛЬ	МАССА	НАСШТАБ
Р	см. табл.	—

Лист 1 из 1

ИНИЖПРОЕКТОБ
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

ФОРМАТ Я4

Копировал:



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
И	1		КЖИ. СИ 19	Сетка С 23	2	1.92
<u>Детали</u>						
Б4	2			Ф8 АТ ГОСТ 5781-82, R=250	8	0.1

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-192.84

КЖИ. КП 12

ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>[Signature]</i>
РИС. ГР.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЕВКИНА	<i>[Signature]</i>
ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЛЕВКИНА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>[Signature]</i>

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП 12

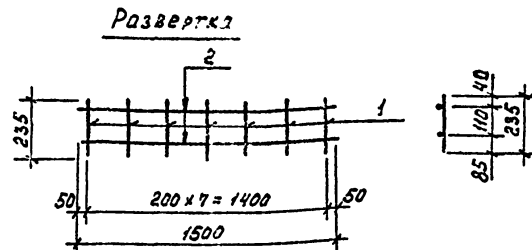
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 4.64 —

Лист Листов 1

ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1			Ф8 АТ ГОСТ 5781-82, R=235	8	0.09
Б4	2			Ф8 АТ ГОСТ 5781-82, R=1500	2	0.50

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-192.84

КЖИ. СИ 23

ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШЕВЧЕНКО	<i>[Signature]</i>
РИС. ГР.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЕВКИНА	<i>[Signature]</i>
ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЛЕВКИНА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>[Signature]</i>

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 23

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1.92 —

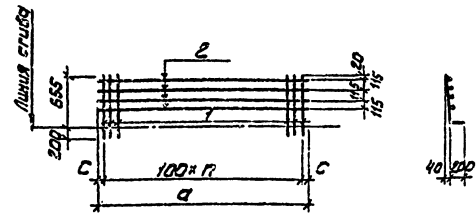
Лист Листов 1

ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ:

Развертка



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С4; С4-01		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Ф8АІ ГОСТ 5781-82, е=855	32	0,75	
			Переменные данные для исполнения			
			<u>С4</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4	2		Ф8АІ ГОСТ 5781-82; е=3400	4	1,34	
			<u>С4-01</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4	2		Ф8АІ ГОСТ 5781-82, е=3200	4	1,30	

Обозначение	Марка	с	а	л	Масса кг
КЖИ. С4	С4	150	3400	31	29,70
-01	С7	50	3200	31	29,50

ПРИВЯЗАН

ИЖНБ*
ИЖНБ*

ТП 901-3-192.84

КЖИ. С4

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
(С4; С7)

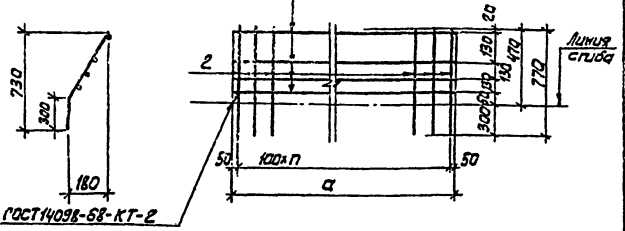
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ.	-

- ПОДКОН. ДЕРЕВЯН
- СТ. ИЖ. МИШИН
- СТ. ИЖ. ШЕВЧЕНКО
- Р.К. ГР. ПИСЬМАН
- И.П. ДЕРЕВЯН
- С.А. КИРИШВИЛИ
- И.П. ДЕРЕВЯН
- НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84

Формат: А4

Развертка



ГОСТ 4098-68-КТ-2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С5		
				<u>Детали</u>		
	1		Ф8АІ ГОСТ 5781-82, е=3400	4	1,34	
	2		Ф8АІ ГОСТ 5781-82; е=770	34	0,31	
			<u>С5-01</u>			
			<u>Детали</u>			
	1		Ф8АІ ГОСТ 5781-82; е=4900	4	1,34	
	2		Ф8АІ ГОСТ 5781-82; е=770	49	0,31	

Обозначение	Марка	с	а	л	Масса кг
КЖИ. С5	С5	3400	31	15,90	
-01	С11	4900	48	23,00	

ПРИВЯЗАН

ИЖНБ*
ИЖНБ*

ТП 901-3-192.84

КЖИ. С5

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
(С5, С11)

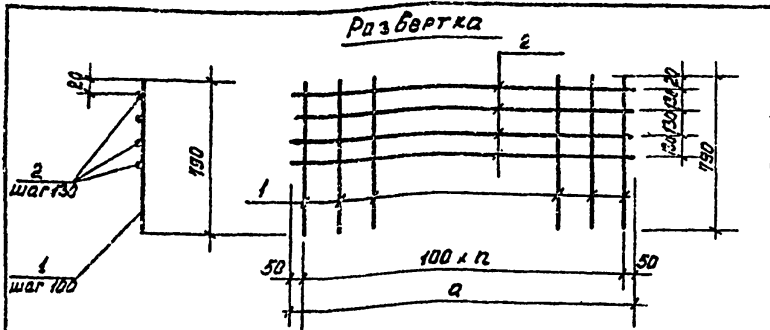
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ.	-

- ПОДКОН. ПИСЬМАН
- СТ. ИЖ. МИШИН
- СТ. ИЖ. ШЕВЧЕНКО
- Р.К. ГР. ПИСЬМАН
- И.П. ДЕРЕВЯН
- С.А. КИРИШВИЛИ
- И.П. ДЕРЕВЯН
- НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84

Формат: А4

19594-14
Формат: А4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сн 6 Детали		
	1		Ф8 А I ГОСТ 5781-82, $\rho=790$	32	0.31
	2		Ф8 А I ГОСТ 5781-82, $\rho=3200$	4	1.30
			Сн 6-01 Детали		
	1		Ф10 А II ГОСТ 5781-82, $\rho=190$	54	0.31
	2		Ф8 А I ГОСТ 5781-82, $\rho=5400$	4	2.13

Обозначения	Марка	a	n	Масса кг
КЖИ. Сн 6	С6	3200	31	15.10
-01	С6	5400	53	25.24

ПРИВЯЗАН			

ТП 901-3-192.84 КЖИ. Сн 6

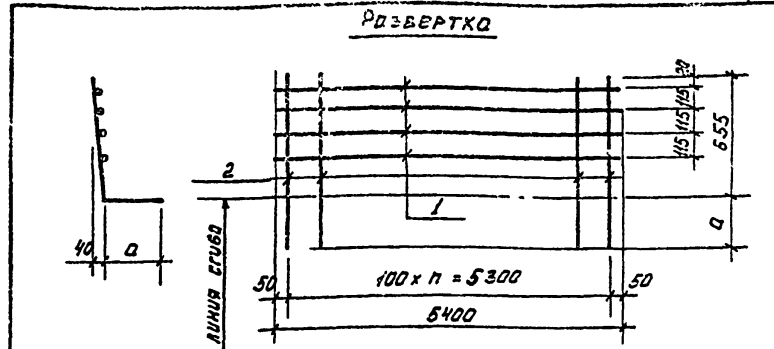
Провер.	Левина	<i>Левина</i>
Ст. инж.	Мишин	<i>Мишин</i>
Ст. инж.	Шевченко	<i>Шевченко</i>
Рук. гр.	Письман	<i>Письман</i>
Г.И.П.	Левина	<i>Левина</i>
Гл. конст.	Шалиро	<i>Шалиро</i>
Н. контр.	Левина	<i>Левина</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
(С6; С0)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ИННИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ Я4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сн 9; Сн 9-01 Детали		
	1		Ф8 А I ГОСТ 5781-82, $\rho=5400$	4	2.13
			Переменные данные для исполнения		
			Сн 9 Детали		
	2		Ф10 А II ГОСТ 5781-82, $\rho=855$	54	0.53
			Сн 9-01 Детали		
	2		Ф16 А II ГОСТ 5781-82, $\rho=960$	54	1.52

Обозначения	Марка	a	n	Масса кг
КЖИ. Сн 9	С9	200	53	37.14
-01	С10	305	53	90.60

ПРИВЯЗАН			

ТП 901-3-192.84 КЖИ. Сн 9

Провер.	Левина	<i>Левина</i>
Ст. инж.	Мишин	<i>Мишин</i>
Ст. инж.	Шевченко	<i>Шевченко</i>
Рук. гр.	Письман	<i>Письман</i>
Г.И.П.	Левина	<i>Левина</i>
Гл. конст.	Шалиро	<i>Шалиро</i>
Н. контр.	Левина	<i>Левина</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
(С9, С10)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—

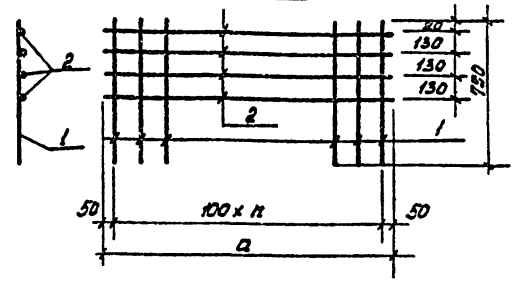
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ИННИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ Я4

КОПИРОВАЛ:

Типовой проект 901-3-192.84 Яльбом IV часть I

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СИТ		
				<u>Детали</u>		
	1			Ф8А I ГОСТ 5781-82; E=790	54	0,31
	2			Ф8А I ГОСТ 5781-82; E=5400	4	2,13
				СИТ-01		
				<u>Детали</u>		
	1			Ф8А I ГОСТ 5781-82; E=790	47	0,31
	2			Ф8А I ГОСТ 5781-82; E=4700	4	1,9

Обозначение	Марка	Q	n	Масса кг	Привязан
ИП КЖ.Сп С17	С17	5400	53	25,26	
-01 С18	С18	4700	46	23,17	

ТП 901-3-192.84 КЖ. Сп 17

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С17; С18)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—

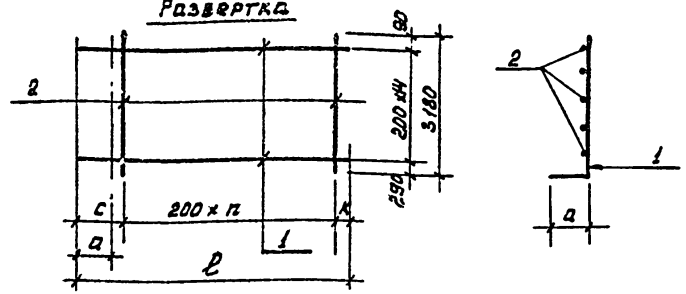
Лист 1 Листов 1
УНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ПИСЬМАН
СТ.ИЖ. ШЕВЧЕНКО
РУК.ГР. ПИСЬМАН
Г.И.П. ЛЕВИНА
ГЛАВ.КОНСТ. ШАПНЕР
И.КОНТР. ЛЕВИНА
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Яльбом IV часть I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Переменные данные для исполнения		
				СИ 24		
				<u>Детали</u>		
	1			Ф10 А III ГОСТ 5781-82; E=3050	15	1,90
	2			Ф10 А III ГОСТ 5781-82; E=3180	14	2,0
				СИ 24-01		
				<u>Детали</u>		
	1			Ф10 А III ГОСТ 5781-82; E=2000	15	1,23
	2			Ф10 А III ГОСТ 5781-82; E=3180	8	2,0

Обозначение	Марка	Q	n	E	C	K	Масса кг	Привязан
ТП901-3 КЖ.Сп С24	С24	210	13	3050	400	50	58,5	
-01 С25	С25	250	7	2000	450	150	34,5	

ТП 901-3-192.84 КЖ. Сп 24

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ (С24, С25)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—

Лист 1 Листов 1
УНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
г. МОСКВА

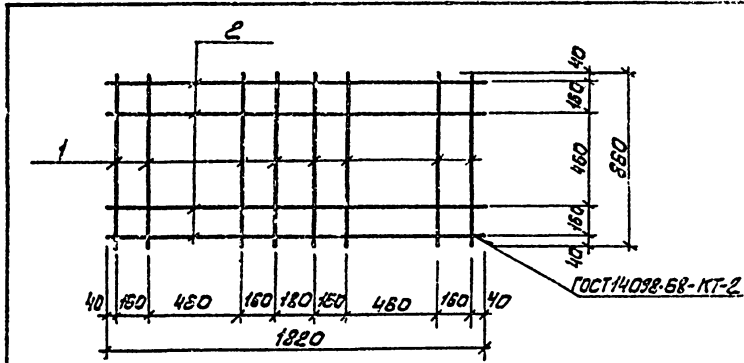
ФОРМАТ А4

Яльбом IV часть I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ПРОВЕР. ПИСЬМАН
СТ.ИЖ. ШЕВЧЕНКО
РУК.ГР. ПИСЬМАН
Г.И.П. ЛЕВИНА
ГЛАВ.КОНСТ. ШАПНЕР
И.КОНТР. ЛЕВИНА
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

КОПИРОВАЛ:

19594-04



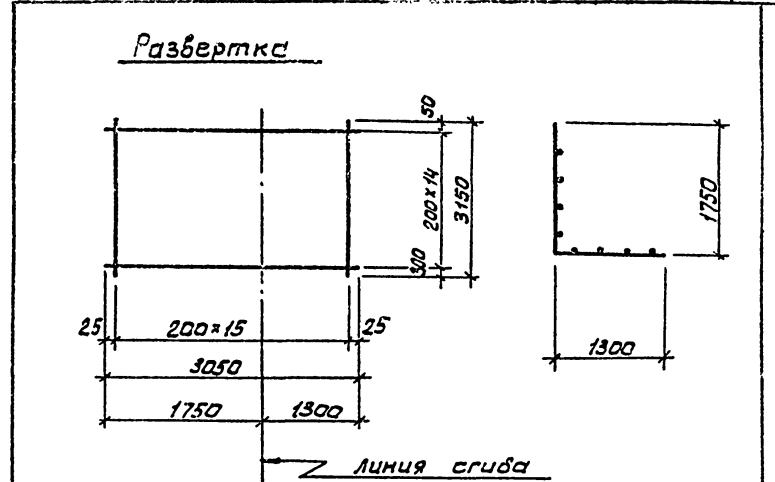
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
				Ф8А III ГОСТ 5781-82		
54	1			с = 850	8	0.34
54	2			с = 1820	4	0.72

ПРИВЯЗАН			
ИВМ. №			

ТП 901-3-192.84 КЖИ. С И 27

И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 27	СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>				
СТ. ИЖЭ	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>	Р	5,6	-	-
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>				
ГКП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	ЛКСТ	ЛКСТ03.1	ЦНИИЭП	
ГЛА. УОДС	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>	Г. МОСКВА			

Формат: А4



ПРИВЯЗАН			
ИВМ. №			

ТП. 901-3-192.84 КЖИ. С И 26

ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	СЕТКА С 26	СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИЖЭ	ШЕВЧЕНКО	<i>Шевченко</i>				
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>	Р	21,45	-	-
ГКП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>				
ГЛА. УОДС	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>	ЛКСТ	ЛКСТ03.1	ЦНИИЭП	
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>	Г. МОСКВА			

СЕТКА С 6 А I - 200 3200x3050-100
6 А I - 200 300

ГОСТ 23279-78

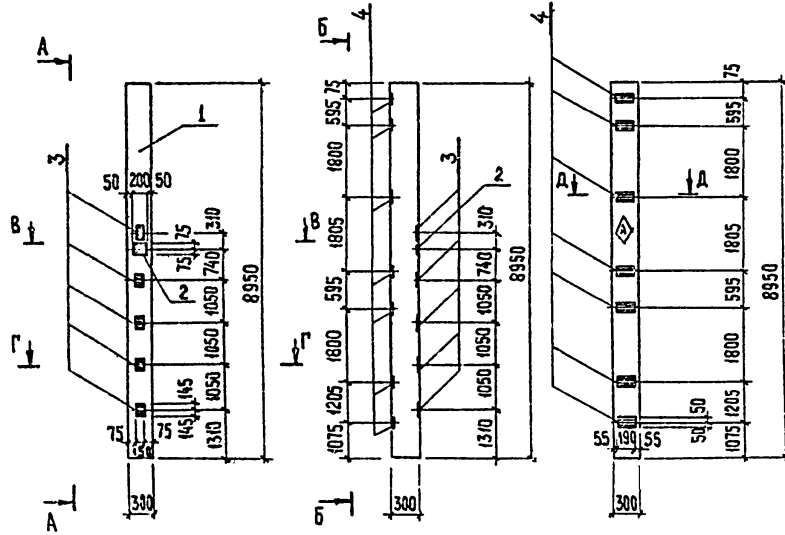
Копирован: Алешикова

1959г.07
Формат: А4

Рис. I

Вид А-А

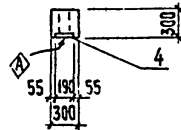
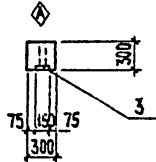
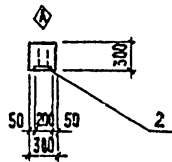
Вид Б-Б



РАЗРЕЗ 8-8

РАЗРЕЗ Г-Г

РАЗРЕЗ Д-Д



Привязан

ИМВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.020-1 вып. 2-1	КОЛОННА 2х3.42	1	
		2	1.020-1 вып. 2-5	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН19	1	4,84
		3	1.020-1 вып. 2-5	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН13	5	7,39
		4	1.020-1 вып. 2-5	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН31	7	1,29

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

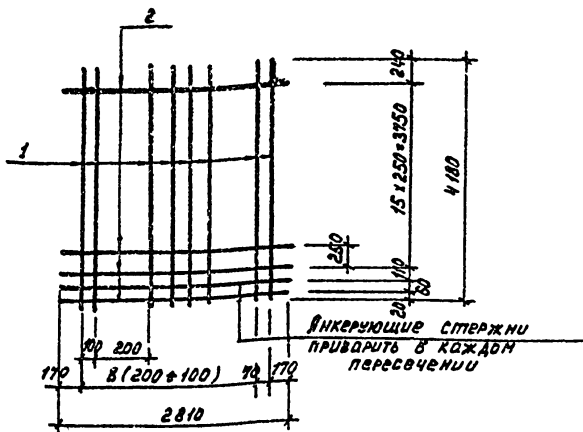
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А II			ПРОКАТ МАРКИ В 8 т 3 кп 2				
	ГОСТ-5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ8	φ12	φ16	ИТОГО	-δ-6	-δ-12		ИТОГО
	2,74	1,33	17,17	21,24	6,27	23,32	29,59	50,83

1. Знак НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСОЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц 50-60.

ТР 901-3-192.84		КЖИ. Ки 15	
КОЛОННА К15	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	2013	—
	Лист 1	Листов 1	
ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
		1		φ12A II ГОСТ 5781-82; R=4180	19	3.8 кг
		2		φ5B I ГОСТ 6727-80; R=2810	18	0.4 кг

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. №
Провер.	Левина	Сел
Инж.	Сарачча	Сар
Вед. инж.	Смыслова	Смы
ГИП	Левина	Сел
Гл. констр.	Шапиро	Шап
Н. контр.	Левина	Сел
Нач. отд.	Красавин	Крас

ТП 901-3-192.84 КЖИ. С 32

Сетка арматурная
С 32

Стадия	Масса	Масштаб
Р	19.4	

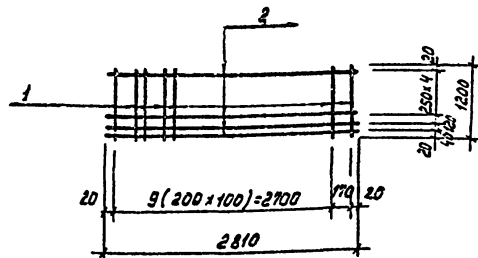
Лист 1 из листов 1

ЦНИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
г. Москва

Формат А4

Привязки

Инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
		1		φ12A II ГОСТ 5781-82; R=1000	20	0.9 кг
		2		φ5 B I ГОСТ 6727-80; R=2810	7	0.4 кг

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. №
Провер.	Смыслова	Смы
Инж.	Сарачча	Сар
Вед. инж.	Смыслова	Смы
ГИП	Левина	Сел
Гл. спец.	Шапиро	Шап
Н. контр.	Левина	Сел
Нач. отд.	Красавин	Крас

ТП 901-3-192.84 КЖИ. С 28

Сетка арматурная
С 28

Стадия	Масса	Масштаб
Р	20.8	

Лист 1 из листов 1

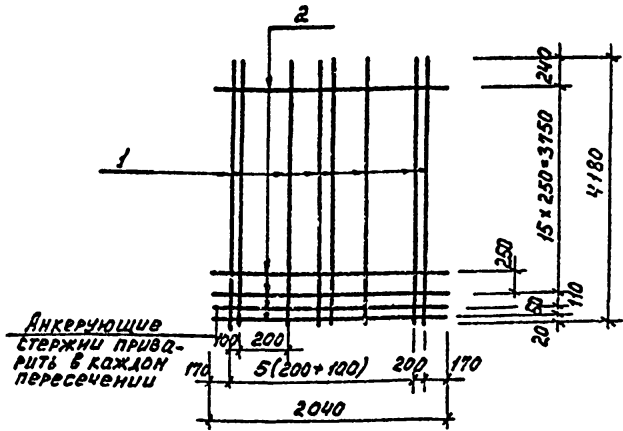
ЦНИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
г. Москва

Формат А4

Привязки

Инв. №

Копировал:



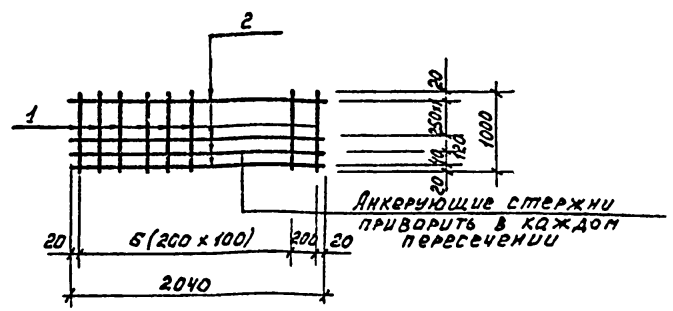
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Ф12Л ГОСТ 5781-82; $\rho=4180$	13	3.8 кг
		2		Ф5В ГОСТ 6727-80; $\rho=2040$	18	0.3 кг

Привязан	
Инв. №	

ТП 901-3-192.84		КЖИ. С 30	
Сетка арматурная с. 30	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	54,8	—
	Лист	Листов 1	
ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. №
Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
ИНЖЕН.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГА. КОИСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Ф12Л ГОСТ 5781-82; $\rho=1000$	14	0.9 кг
		2		Ф5В ГОСТ 6727-80; $\rho=2040$	7	0.3 кг

Привязан	
Инв. №	

ТП 901-3-192.84		КЖИ. С 31	
Сетка арматурная с. 31	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	14,7	—
	Лист	Листов 1	
ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

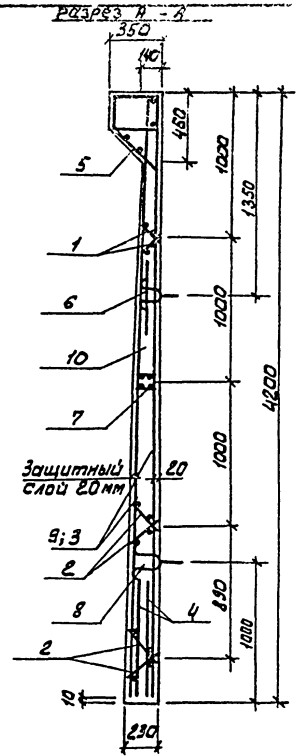
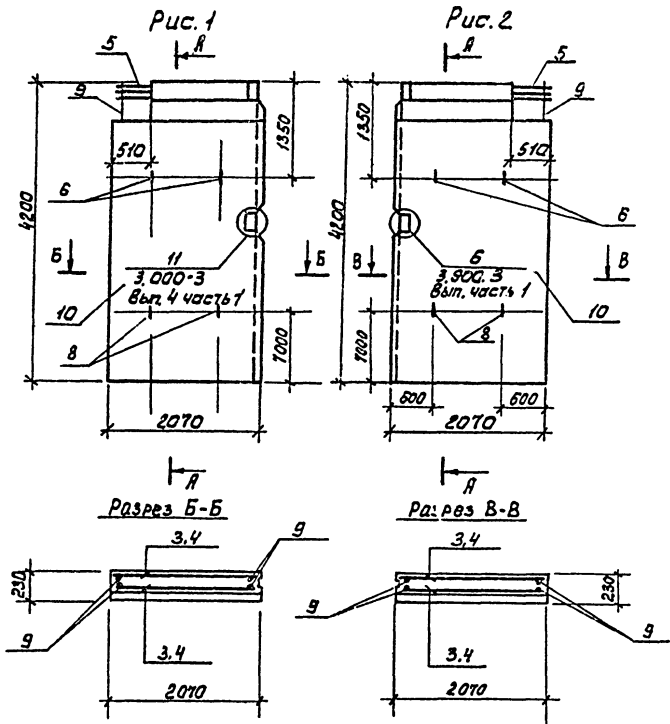
ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. №
ПРОЗЕР.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
ИНЖЕН.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГА. КОИСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Копировал:

Формат А4

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 ЛЮБОМ IV ЧАСТЬ

ЛИСТ: МАТ. ПОДВЕСКА ДЛИТЕЛЬНОЙ

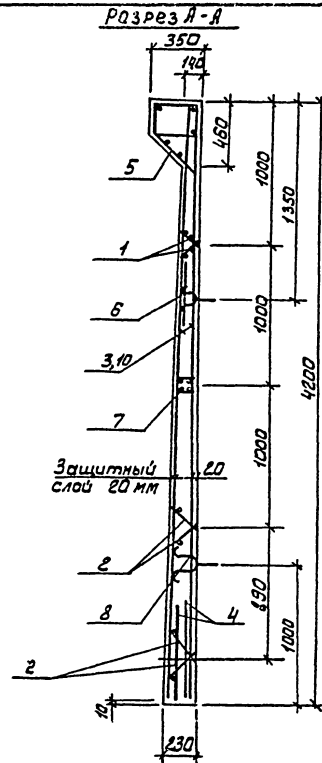
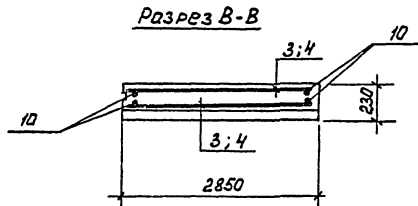
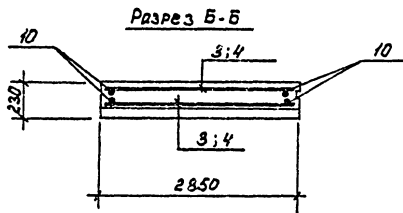
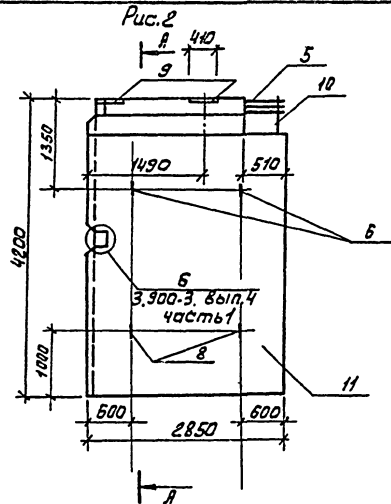
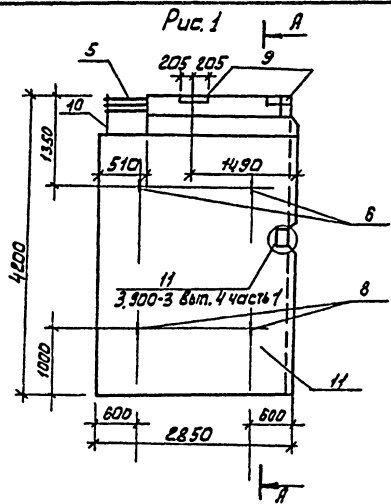


Обозначение	Матка	Рис.
КЖИ. ПС5	Пс 5	1
- 04	Пс 6	2

Привязан

И. КОНТР. ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
ПРОВЕР. ПИСЬМАН	<i>Степан</i>
ИНЖЕН. САВАНЧА	<i>Степан</i>
РУК. ГР. ПИСЬМАН	<i>Степан</i>
ГИП. ЛЕВИНА	<i>Степан</i>
СА. СПЕЦ. ШАДИРО	<i>Степан</i>
НАЧ. ОТД. ХАРАВИН	<i>Степан</i>

ТЯ 901-3-192.84		КЖИ. ПС5 С6	
ЛАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5; ПС6)	СТАНАЖ МАССА	МАШТАБ	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р 4.421	-	
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
	ЦНИИЭП		
	ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНЫЕ		
	Г. М. 2003		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
ПС 11	Пе 11	1
-01	Пе 12	2

Привязан	И. КОТОВ	ЛЕВИНА	Степан
	ПРОВЕР	ЛИСЬМАН	А
	ИНЖЕН	САДАНЯ	С
	РЧК.ГО.	ЛИСЬМАН	А
	ГИП	ЛЕВИНА	Степан
	ГА.СПЕЦИАЛИСТ	Степан	А
ИИЯ №	И.А.Ч.	ОСТАПКАСЯВИН	А

ТН 901-3-192.84		КЧ.ПС. 11С6	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 11; ПС 12) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАШТАБ	
	Р 60Т	—	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ИИЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		ЦНИИЭП	
Г. МОСКВА			

АЛБСМ IV, УДСУ

Т. ИЛОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84

ИНЖЕНЕРЫ И ДИПЛОМАТЫ ВЗАИМНО

№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение							КЖИ. ПС.1	Примечание
			-	01	02	03	04	05	06		
		документация									
	3.900-3 Вып.4	панели стеновые включные для прямоугольных сперуженый	X	X	X	X	X	X	X	X	
	тп 901-3-192.84 КЖИ. ПС.1. СБ	Сборочный чертёж									
	КЖИ. А1	Ведомость стали	X	X	X	X	X	X	X	X	
		Сборочные единицы									
1	3.900-3 Вып.4, часть 2	Каркас Кр1	2	2	2	2	2	2	2	2	
2	3.900-3 Вып.4, часть 2	Каркас Кр2	4	4	4	4	4	4	4	4	
3	тп 901-3-192.84 КЖИ. С.С.9	Сетка арматурная С.С.9	2	2	2	2	2	2	2	2	
4	3.900-3 Вып.4	Сетка арматурная С.19	2	2	2	2	2	2	2	2	
5	ГОСТ 18535-73*	Патрубок dу 100, е=200				1		1			
		Изделие сакладное									
6	3.900-3 Вып.4	Мн.6	1	1	1	1	1	1	1	1	
7	3.900-3 Вып.4	Мн.25	2	2	2	2	2	2	2	2	
8	3.900-3 Вып.4	Мн.12	1	1	1	1	2	1	1	1	
9	3.900-3 Вып.4	Мн.26	2	2	2	2	2	2	2	2	
10	1.400-15 Вып.1	Мн.121-6		2		3		3	2		
12	1.400-15 Вып.1	Мн.126-6								3	
15	1.400-15 Вып.1	Мн.404						6			
16	3.400-5/76	Детали МН3-12				3					
11	3.900-3 Вып.4	Ф10А ГОСТ 5781-82 е=4180	4	4	4	4	4	4	4	4	
13		Ф20А ГОСТ 5781-82 е=1300		8					8		
		Материалы									
		Бетон М200; М=3.50; Б6	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53	
		Марка	ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	

Исходная марка панели по серии 3.900-3
Вып. 4 ПС1-42-61.

ПРИВЯЗАН

И. КОНОП	Л. БИНА	С. ШИШОВА
П. ДОВЕР	Л. ПИСЬМАН	С. ШИШОВА
И. ЖЕН	С. РАДАНЧА	С. ШИШОВА
Р. К.	Г. ПИСЬМАН	С. ШИШОВА
Г. И. П.	Л. БИНА	С. ШИШОВА
Г. А. СПЕЦИАЛ	Л. ПИВО	С. ШИШОВА
И. А. Ч. А. И.	К. РАДАВАНИ	С. ШИШОВА

ТП 901-3-192.84

КЖИ. ПС1

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
(ПС1 ÷ ПС4; ПС7 ÷ ПС10)

СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р 1	1
ЦНИИЭП	
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
Г. МОСКВА	

Копировал: Алешкина

2024.11

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формат
		<u>Документация</u>				
		Панели стеновые				
		для				
		прямоугольных				
		зданий				
		Сборочный чертеж	КЖИ. ПС СБ	ТЛ 901-3-192.84		
		Ведомость стали	КЖИ. Д 1	ТЛ 901-3-192.84		
		Сборочные единицы				
1	2	Каркас Кр1	КЖИ. Кр1	ТЛ 901-3-192.84		
2	4	Каркас Кр2	КЖИ. Кр2	ТЛ 901-3-192.84		
3	2	Сетка арматурная С30	КЖИ. С30	ТЛ 901-3-192.84		
4	2	Сетка арматурная С31	КЖИ. С31	ТЛ 901-3-192.84		
		<u>Изделия заводные</u>				
5	1	МНБ	Вып. 4	З. 900-3		
6	2	МН25	Вып. 4	З. 900-3		
7	1	МН12	Вып. 4	З. 900-3		
8	2	МН26	Вып. 4	З. 900-3		
		<u>Детали</u>				
9	4	Ф10АШГост 5781-82 е=4180				
		<u>Материалы</u>				
10	177 м ³	Бетон М200; Мрз 50; Б6				

Исходная марка панели по серии З. 900-3 Вып. 4
ПС1-42-Б1.

И. КОНТРОЛЬ	Л. ВИНА	Лист	ТЛ 901-3-192.84	КЖИ. ПС5
ПРОВЕРКА	ПИСЬМАН	Лист		
ИНЖЕНЕР	САВАНЧА	Лист		
РУК. ГО.	ПИСЬМАН	Лист		
ГИП	Л. ВИНА	Лист		
ГЛА СПЕЦ.	ШИШКО	Лист		
НАЧ. ОТД.	КОРАВАКИН	Лист		
		СТАНАЧ. ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ЦНИИЭП		
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
		Г. МОСКВА		

Формат: А4

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формат
		<u>Документация</u>				
		Панели стеновые				
		для				
		прямоугольных				
		зданий				
		Сборочный чертеж	КЖИ. ПС НСБ	ТЛ 901-3-192.84		
		Ведомость стали	КЖИ. Д 1	ТЛ 901-3-192.84		
		Сборочные единицы				
1	2	Каркас Кр3	КЖИ. Кр3	ТЛ 901-3-192.84		
2	4	Каркас Кр4	КЖИ. Кр4	ТЛ 901-3-192.84		
3	2	Сетка арматурная С32	КЖИ. С32	ТЛ 901-3-192.84		
4	2	Сетка арматурная С28	КЖИ. С28	ТЛ 901-3-192.84		
		<u>Изделия заводные</u>				
5	1	МН-6	Вып. 4	З. 900-3		
6	2	МН-25	Вып. 4	З. 900-3		
7	1	МН-12	Вып. 4	З. 900-3		
8	2	МН-26	Вып. 4	З. 900-3		
9	2	МН126-Б	Вып. 1	1.400-15		
		<u>Детали</u>				
10	4	Ф10АШГост 5781-82 е=4180				
		<u>Материалы</u>				
11	242 м ³	Бетон М200; Мрз 50; Б6				

И. КОНТРОЛЬ	Л. ВИНА	Лист	ТЛ 901-3-192.84	КЖИ. ПС11
ПРОВЕРКА	ПИСЬМАН	Лист		
ИНЖЕНЕР	САВАНЧА	Лист		
РУК. ГО.	ПИСЬМАН	Лист		
ГИП	Л. ВИНА	Лист		
ГЛА СПЕЦ.	ШИШКО	Лист		
НАЧ. ОТД.	КОРАВАКИН	Лист		
		СТАНАЧ. ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ЦНИИЭП		
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
		Г. МОСКВА		

Копировал: Алешикова

Формат: А4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Альбом V, часть I

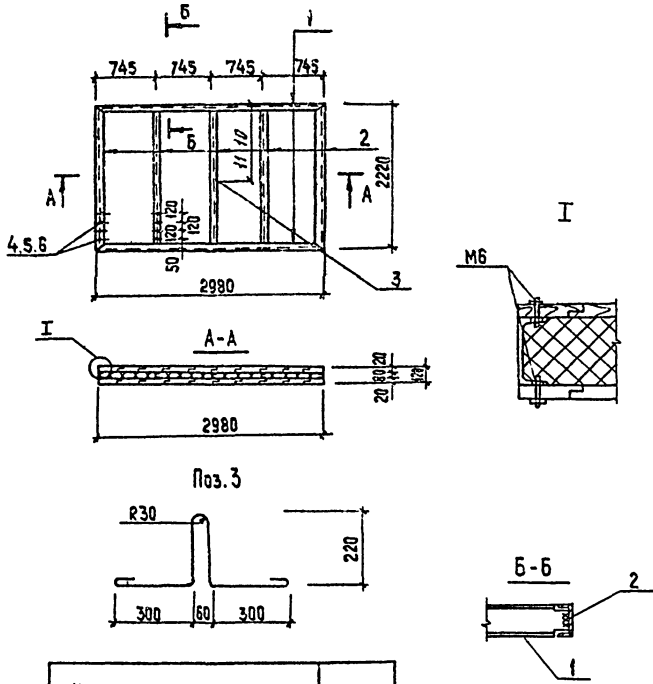
Типовой проект 901-3-192.84

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего	Общ. шт. расход	
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ									
	В I					А II					В I			А I				А II				В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	φ20	Итого	φ5	Итого	φ10	Итого	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	δ=5	δ=6	δ=8	δ=10				
пс1	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		10,2	24,4	3,72		21,2		61,92	317,54		
пс2	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4	0,6	10,2	24,4	3,72		29,6		70,92	326,67		
пс3	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		10,2	24,4	3,72		21,2		61,92	317,54		
пс4	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4	1,5	0,9	10,2	24,4	3,72	6,0	33,8		82,92	338,54	
пс5	21,1	21,1	10,32	124	—	—	134,32	155,42	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		10,2	24,4	3,72		21,2		61,92	243,54		
пс6	21,4	21,4	10,32	124	—	—	134,32	155,72	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		10,2	24,4	3,72		21,2		61,92	243,54		
пс7	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		10,2	24,4	3,72		21,2		61,92	317,64		
пс8	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4	3,0	0,9	10,2	24,4	3,72	5,4	33,8		83,82	339,54	
пс9	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4		0,6	10,2	24,4	3,72		29,6		70,92	326,64	
пс10	30,6	30,6	10,32	133,6	55,0	—	198,92	229,52	4,4	4,4	8,2	8,2	13,6	13,6	26,2	2,4			12,0	24,4	3,72		38,3	2,4	83,22	338,94	
пс11	27,8	27,8	10,32	180,4	—	—	190,72	218,52	4,2	4,2	8,2	8,2	6,8	6,8	19,2	2,4			11,4	24,4	3,72		32,6	1,6	76,12	313,84	
пс12	27,8	27,8	10,32	180,4	—	—	190,72	218,52	4,2	4,2	8,2	8,2	6,8	6,8	19,2	2,4			11,4	24,4	3,72		32,6	1,6	76,12	313,84	

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ПИЩЕВАН <i>Щ</i>	СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО <i>Щ</i>	РУК. ГР. ПИЩЕВАН <i>Щ</i>	ГЛ. ЛЕВИНА <i>Щ</i>	ГА. КОНСТ. ШАПИРО <i>Щ</i>	Н. КОНТР. ЛЕВИНА <i>Щ</i>	ИЗВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИЦ <i>Щ</i>	ТП 901-3-192.84	КЭСИ. Д1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ	Листов	Листов	Листов	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва
----------	--------------------------	----------------------------	---------------------------	---------------------	----------------------------	---------------------------	--------	-----------------------------	-----------------	----------	--	--------	--------	--------	---

КОПИРОВАЛ: ХОПГЕНЕН

ФОРМАТ А3 1959.04



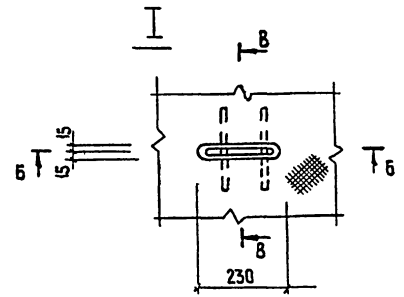
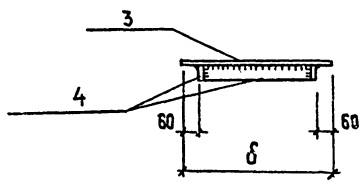
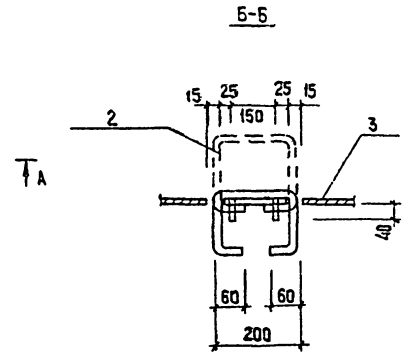
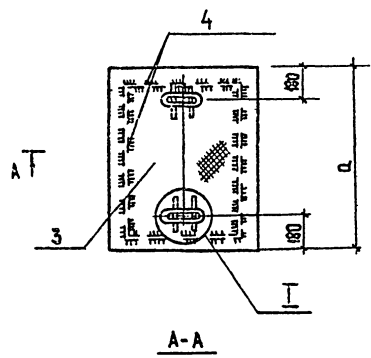
ФОРМАТ	ЭЛКА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДЕТАЛИ		
		1		ШВЕЛЕР В ГОСТ 2240-72 В СТ 3 КР 2-В ГОСТ 535-79 Е=2980	2	21.0 кг
		2		ШВЕЛЕР В ГОСТ 2240-72 В СТ 3 КР 2-В ГОСТ 535-79 Е=2220	5	13.4 кг
		3		Ф14А1 ГОСТ 5781-82; Е=1250	1	1,5 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		4		БОЛТ М6-26.58 ГОСТ 7796-70*	160	0.02 кг
		5		ГАЙКА М6.5 ГОСТ 5915-70*	160	0.01 кг
		6		ШАЙБА 2,6x2,0/ГОСТ11371-78	160	0.01 кг
				МАТЕРИАЛЫ:		
				УТЕПЛИТЕЛЬ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛЫТЫ У=100кг/м ГОСТ 9573-82	0,48	м ³
				ДОСКА 20x1980 СОСНА		
				СОРТ 3 ГОСТ 8486-66	0,11	м ³

- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 ПшВ, 4мм
- Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 2 слоя по ГОСТ 5465-76 по грунтовке ПФ-020 ГОСТ 18186-76
- Доски в четверть выполнить из антисептированных хвойных пород.

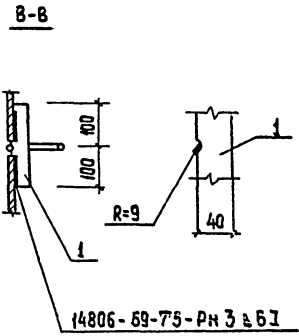
ИВ. №			ТП 901-3-192.84			КЭИ. Щ1		
ПРИ ВЪЯЗАН:			ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ1			СТАЦИЯ МАССА МАШТАБ		
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	Стебля	Р	1222	—	ЛИСТ: ЛИСТОВ: 1		
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	Стебля	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	В. Смирнов						
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	Иван						
ГИП	ЛЕВИНА	Стебля						
ГЛ. КОНСТ.	ШАПЦОВ	Стебля	КОПИРОВАЛ: Хюппенен					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Стебля	ФОРМАТ А3 19594.04					

Альбом ц. частей I

Типовой проект 901-3-192.84



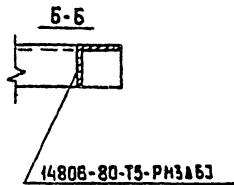
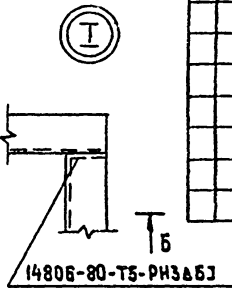
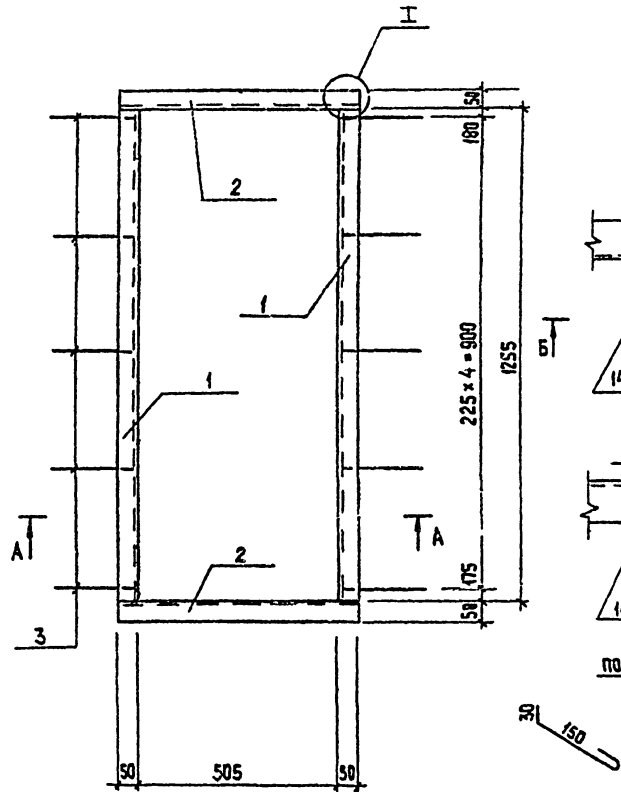
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА кг
		а	б	
ТП 901-3-192.84	КЖЭИ-Щ2	Щ 2	1260 780	48,0
	-01	Щ 3	600 500	12,8
	-02	Щ 4	1100 1000	45,0
	-03	Щ 5	800 500	24,9
	-04	Щ 6	1200 750	48,5



- Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75
- Покрытие:
 - а Грунт ХС-068-2слоя
 - б Эмаль ХВ-785-2слоя или АЛК ХВ-794 - 2слоя

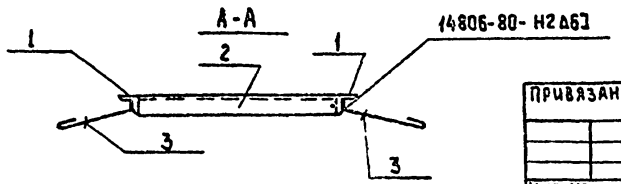
Имя, № подл., Подпись, и дата Взам. инв. №

Привязан		ТП 901-3-192.84 КЖЭИ-Щ2С6 МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩИТ Щ2 Сборочный чертеж	СТАДИЯ Р ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3	МАССА см ТАБЛ. —	МАСШТАБ —
ИНВ. №		ПРОВЕР ПИЩМАН СТ. ИНЖ. МИШИН РИЗ. РР. ПИЩМАН Г. Ш. ЛЕВИНА Г.А. КОНСТ. ШАПИРО Н. КОНТ. ЛЕВИНА НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	цинип ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		



ПОС.3

30
150



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ
				ДЕТАЛИ		
		1		УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8504-72 ВЛТЗ КР-2 ГОСТ 535-79 P=1255	2	4,73 кг
		2		УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8504-72 ВЛТЗ КР-2 ГОСТ 535-79 P=605	2	2,28 кг
		3		КРУГ А-6 ГОСТ 2530-71 ВСТЗ КР-2 ГОСТ 535-79 P=230	10	0,03 кг

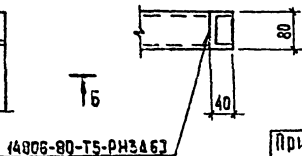
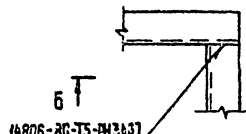
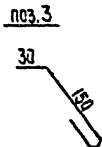
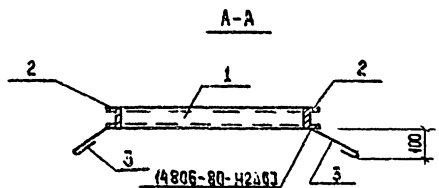
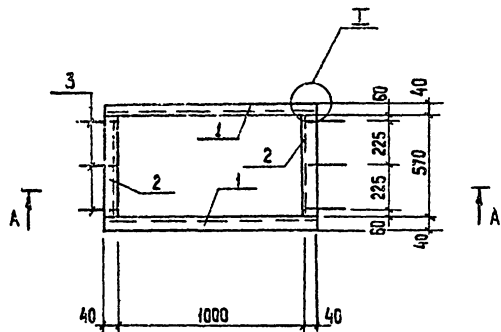
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42, ПШВА=6ММ.
2. ПОКРЫТИЕ: ОКРАСКА СМЕСЬЮ ЛАКА БТ-577 по ГОСТ 5631-79 (80%-85%) С АЛЮМИНИЕВОЙ ПУДРОЙ МАРКИ ПАП-2 по ГОСТ 5494-71* (15%-20%) по грунтовке АФ-020 (ГОСТ 18186-79) или ГФ-020 (ТУ6-10-1642-77)

ПРИВЯЗАН			
ИНВ №			

ТП 901-3-192.84		КЭЖИ. РМЗ	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМЗ		СТАДИЯ	МАССА
		Р	14,3
		МАШТАБ	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Копировала: Хюппенен

ФОРМАТ А3 1984-04



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕНЕНИЕ
				ДЕТАЛИ		
		1		ШВЕЛЕР $\overline{\text{ГОСТ 8240-72}}$ $\overline{\text{ИСТ 3012-1-ГОСТ 1557-79}}$ $\varnothing = 1080$	2	9,4 кг
		2		ШВЕЛЕР $\overline{\text{ГОСТ 8240-72}}$ $\overline{\text{ИСТ 3012-1-ГОСТ 1557-79}}$ $\varnothing = 570$	2	5,7 кг
		3		КРУГ $\overline{\text{ГОСТ 2550-71}}$ $\overline{\text{ИСТ 3012-1-ГОСТ 1557-79}}$ $\varnothing = 230$	6	0,03 кг

1. Сварку производить электродами Э-42; $\delta_{\text{шв}}=6\text{мм}$.
2. Покрытие: окрасить смесью лака БТ-577 по ГОСТ 5631-79 (80%-85%) с алюминиевой пудрой марки ПАП-2 по ГОСТ 5494-71* (15%-20%) по грунтовке ПФ-020 (ГОСТ 18186-79) или ГФ-020 (ТУ6-10-1642-77)

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. №

И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ИНЖЕН.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГМП.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ТА. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

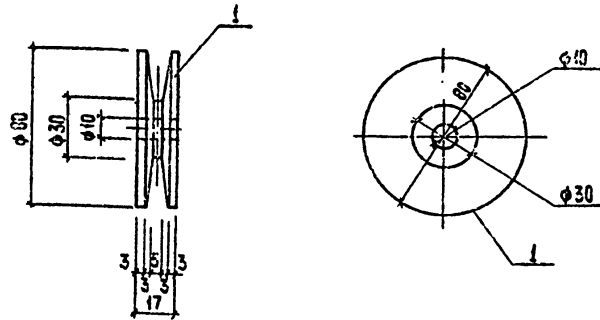
ТП 901-3-192.84		КЭИ. РМ4.	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ4	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	30,4	1:25
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМШЕД

Типовой

Проект 901-3-192.84

Альбом №, часть I



Покрyтие: окраска эмалью ПФ-115 в 2 слоя по ГОСТ 5465-76 по грунтовке ПФ-020 ГОСТ 18186-75

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-192.84 КЖИ. Л1

И. КОНТ.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
НАЧ. СТА.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Рамка Л1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 39,5 —

ЛИСТ: ЛИСТОВ: 1

В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71

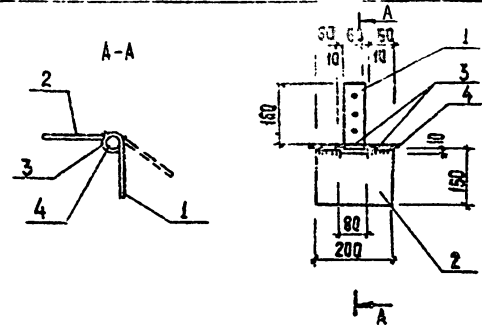
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМШЕД

Типовой

Проект 901-3-192.84

Альбом №, часть I



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	1			ПЕТАЛЯ Полоса Б-2 60x60 ГОСТ 103-76 ВСт.3 кп2-И ГОСТ 535-75		
				Б-160	1	0.45 кг
64	2			Полоса Б-2 6x150 ГОСТ 103-76 ВСт.3 кп2-И ГОСТ 535-75		
				Б-200	1	1.4 кг
64	3			Труба 25 ГОСТ 3262-75* Б-60	3	1.3 кг
64	4			Ф18А1 ГОСТ 5781-82 Б-230	1	0.46 кг

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 h _{св} а=6мм			
2. Покрyтие: окраска эмалью ПФ-115 в 2 слоя по ГОСТ 5465-76 по грунтовке ПФ-020 ГОСТ 18186-76			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-192.84 КЖИ. П1

И. КОНТ.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
НАЧ. СТА.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

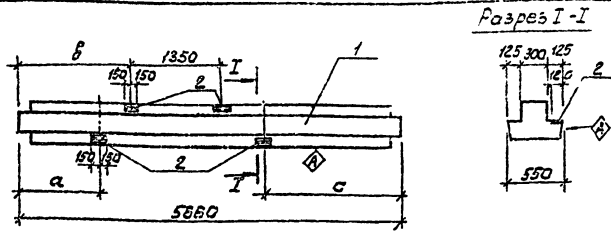
Петля ПЛ1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3,6 —

ЛИСТ: ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА



Возврат	Возврат	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				РИЧ; -01;		
				Сборные единицы		
1			1.020-1 Вып. 3-1	Ригель 1РА П457-69АтV	1	
2			3.400-6/76	Закладное изделие МНЗ-9	2	2.1
				РИЧ -02		
1			1.020-1 Вып. 3-1	Ригель 1РАД П457-69-АтV	1	
2			3.400-6/76	Закладное изделие МНЗ-9	3	2.1

Ведомость расхода дополнительных закладных изделий, кг

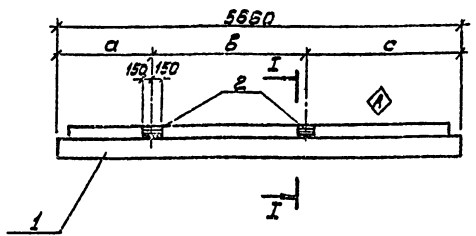
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А III			Прокат марки В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	Ф8			Итого -88				Итого
р4	0,8			0,8	3,4		3,4	4,2
р11	0,8			0,8	3,4		3,4	4,2
р12	1,2			1,2	5,1		5,1	6,3

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
 2. Покрытие закладных изделий: Гор. 450-60

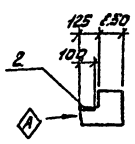
Условное обозначение	Марка по проекту	а	б	с	Масса (кг)	
ТЛ901-3	КЖИ.РИЧ	р4	1255	—	655	2525
-01	р11	855	—	1255	2525	
-02	р12	—	655	3355	2525	

ПРИВЯЗАН
 КНВ. №

ПРОВЕР		ПИСЬМАН		ТАБЛ		СТАДИЯ		МАССА		МАСШТАБ	
СТ.ИЖЭС	ДУЧ.ТО	ШЕВЧЕНКО	ПИСЬМАН	Р	СМ. ТАБЛ	—					
Г.ИП	ЛЕВИНА	ШАПИРО	КРАСЯВИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1						
Г.А.СЛЕЦ	ШАПИРО	ИЖЕНЕРНОГО	БОРОДОВАНИЯ	ЦНИИЭП		ИЖЕНЕРНОГО		БОРОДОВАНИЯ		Г. МОСКВА	



Разрез I-I



Фабрика	Зона	Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Примеч.
				РН13		
				Сборочные единицы		
	1		1.020-1 Вып. 3-1	Ригель 1 Р0П4.57-35АгУ	1	
	2		3.400-5/76	Закладное изделие МНЗ-9	2	2.1
				РН13-01		
				Сборочные единицы		
	1		1.020-1 Вып. 3-1	Ригель 1 Р0П4.57-35АгУ	1	
	2		3.400-5/76	Закладное изделие МНЗ-9	1	2.1

Ведомость расхода дополнительных закладных изделий, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса			Прокат марки				
	А III			В ст3 пс2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
φ8			Углов.	δ=8		Углов.		
Р13	0,8			0,8	3,4		3,4	4,2
Р14	0,4			0,4	1,7		1,7	2,1

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской
2. Покрытие закладных изделий: Гор. ц 50-80

Условное обозначение	Марка по провату	a	b	c	Масса кг
тп901-3 кми.РН13	Р13	655	3750	1255	1900
-01	Р14	--	--	3355	1900

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР	ЛИСЬМАН	<i>Л</i>
СТ. ИЖ.	ШВЕЦЕНКО	<i>Ш</i>
РИС. ГР.	ЛИСЬМАН	<i>Л</i>
КП	ЛЕВИНА	<i>Л</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ШАПАРОВ	<i>Ш</i>
И. КОНТРОЛ.	ЛЕВИНА	<i>Л</i>
И. Ч. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>К</i>

ТП 901-3-192.84

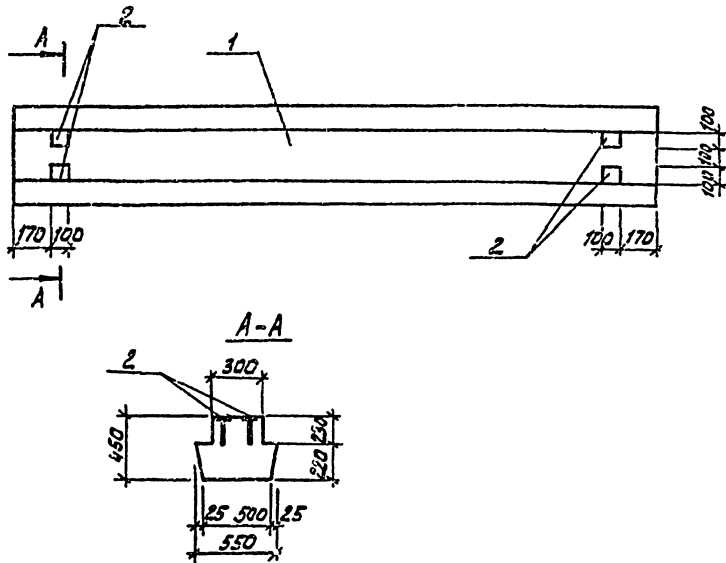
КЖМ. Р И 13

РИТЕЛН
Р13; Р14

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ. —

ЛИСТ 4 ЛИСТОВ 4
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА



Условн. Знак	1923	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1		1.020-1, 3-5 1.0.0.0-06	Ригель РРД 4.32-40	1	
2		1.020-1, Вып. 3-5	Изделия закладные ИИ-40	4	0.8 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2		Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ8		Итого	5x100	Итого
P10	1.32		1.32	1.88	1.88 3.2

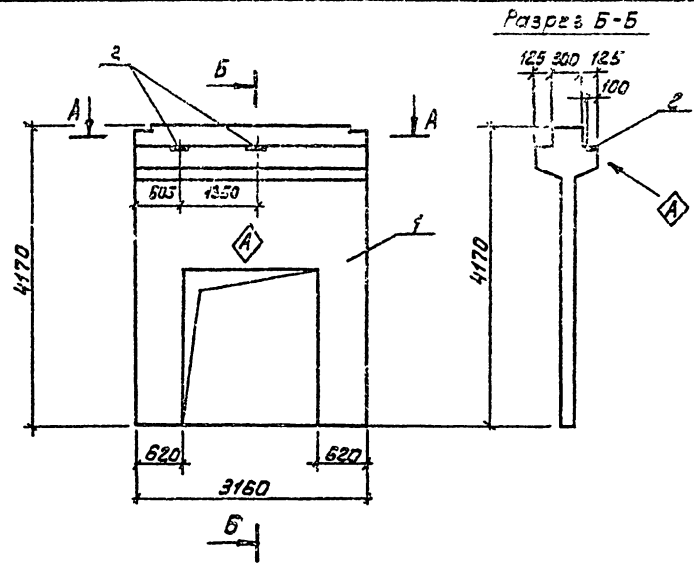
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

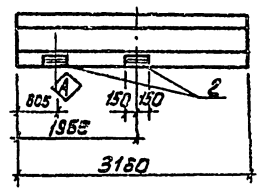
ТП 901-3-192.84		КЭЖИ РИ 17	
РИГЕЛЬ Р 17	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1,43Т	—
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ИНЖЕН.	САРАНЧА	<i>Саранча</i>
РУК. ГО	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
ГЛП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРД	<i>Шапирд</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 АЛЬБОМ IV ЧАСТЬ I



Разрез А-А



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<i>Сборочные единицы</i>				
1	1.020-1 Вып.Б-2	Диафрагма ДДПЗг.42	1	
2	3.400-6/76	Закладные изделия МЗЗ	2	2.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

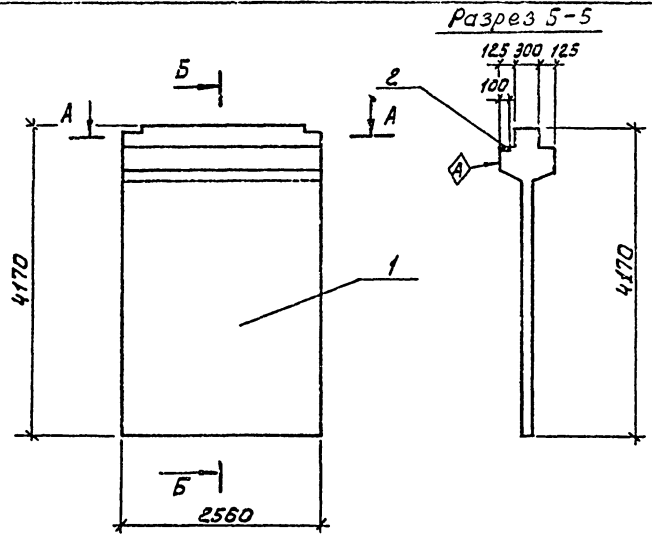
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класс			Прокат марки			
	А III			В ст3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	Ф8		Углов-двб		Углов		
А 1	08		08	3.4		3.4	4.2

1. Знак нанести несмываемой краской
2. Покрытие закладных изделий: Гор. 4 50-60

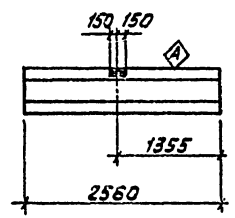
ПРОВЕР	ЛКСЬМАН	<i>ЛКС</i>
СТ. ИЖЭ	ШВЕВЕНКО	<i>ШВ</i>
РЧЗ. ГО	ПИСЬМАН	<i>П</i>
ГКП	ЛЕВИНА	<i>Л</i>
П. СВЕЧ	ШАПИРО	<i>Ш</i>
И. КОНТ	ЛЕВИНА	<i>Л</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>К</i>

ТП 901-3-192.84 КЖИ. ДИ 1	
ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	А 1
СТАНДАРТ МАССА	НАСШТРЕ
Р 4040	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 АЛЬБОМ IУ ЧАСТЬ I



Разрез А-А



№	Знач.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>						
1			1.020-1 Вып. Б-2	Диафрагма Д.А.Д.Б.42	1	
2			3.400-Б/76	Закладное изделие ИЗ-9	1	2.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего		
	А III		В СтЗ кл 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76			
ДЗ	Ф8	Итого	δ=6	Итого			
	0,4	0,4	1,7	1,7	2,1	2,1	

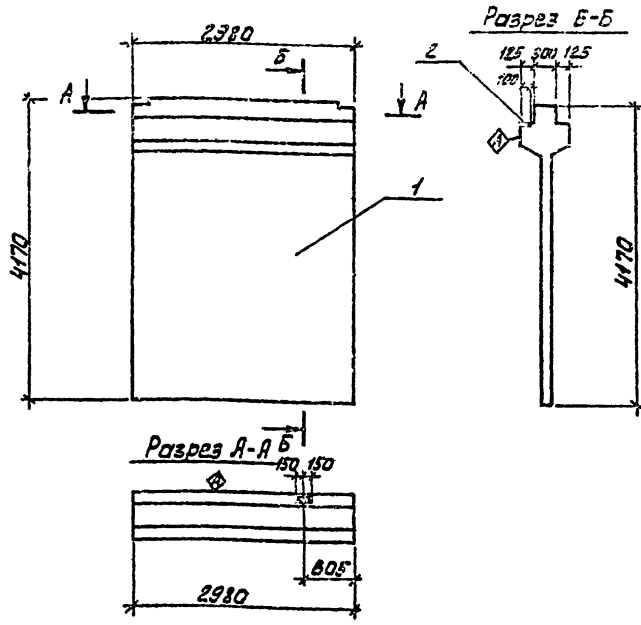
- 1. Знак нанести несмываемой краской,
- 2. Покрытие закладных изделий: Гор. ц 50-80

ИМВ. НЕ ПОДАТ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН. КИВ. И

ПРОВЕР		ПИСЬМАН	ТП 901-3-192.84 ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д 3	КОЖИ. Д И 3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.		ШЕВЧЕНКО		Р	4588	—	
ДИК. ГР		ПИСЬМАН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГИП		ЛЕВИНА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
НАЧ. ОТД		КРАСЯВИН					

Копировал: Алешникова

Формат А3



№ п/п	Знач	П/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Знач
				Сборочные единицы		
1			1.020-1 б/м. б-2	Диафрагма 2.Д.30-42	1	
2			3.400-6/76	Закладное изделие МНЗ-9	1	2.1

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
2. Покрытие закладных изделий : Гор. Ц. 50-60.

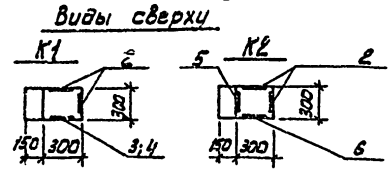
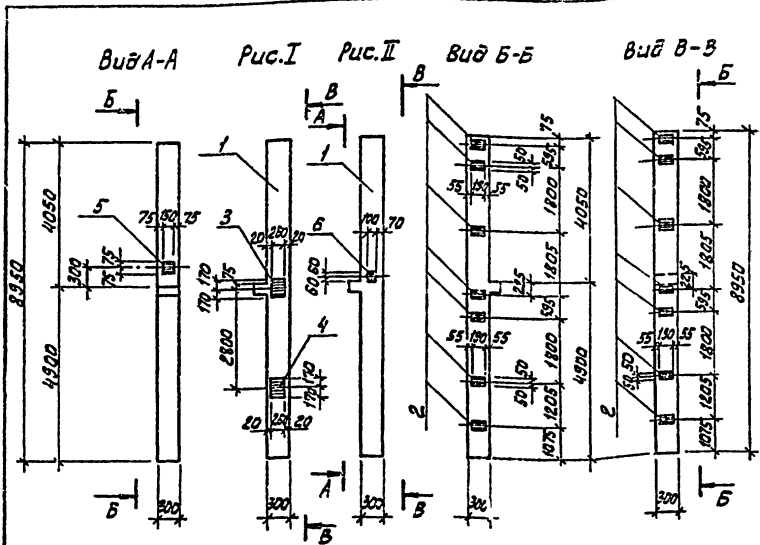
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А III	В СтЗ кп 2	В СтЗ кп 2	В СтЗ кп 2		
Д 4	0.4	0.4	1.7	1.7	2.1	2.1

ПРИВРАТ	
КНВ. №	

ТП 901-3-192.84		КЖИ. ДИ 4	
ДИАФРАГМА Д 4		СТАДИЯ	МАССА
Р	5341	МАШТЭБ	3
И. КОТЛ. ЛЕВИНА		ЛКСТ	ЛКСТЭЗ I
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Типовой проект 901-3-192.84 Альбом IV, часть I



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия К1

Марка элемента	Изделия закладные											Объем расход
	Арматура класса А III					Прокат марки В ст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
	φ 8	10	14	15	Итого	δ=5	δ=8	δ=10	δ=12	Итого		
K1	5,50	0,55	—	6,02	12,15	12,55	—	6,94	8,33	34,77	39,99	
K2	5,50	0,69	1,45	—	7,69	12,56	0,75	—	2,12	8,87	23,12	

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
1	1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2К03.42	1	
2	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН31	14	1.29
Переменные данные для исполнения КИ1				
Сборочные единицы				
3	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН30	1	11,63
4	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН29	1	10,24
КИ1-01				
Сборочные единицы				
5	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН39	1	3,56
6	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН34	1	1,44

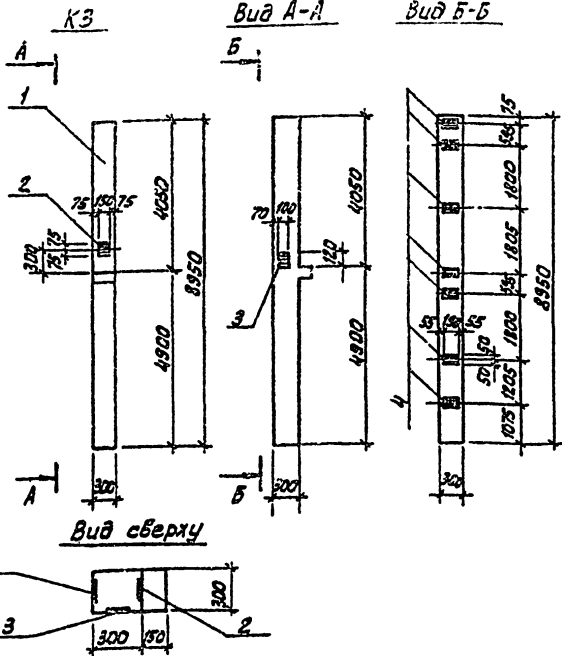
Покрытие закладных изделий: Гор. ц 50-60

Условное обозначение	Марка по проекту	Рис	Масса
ТЛ 901-3	КМИ.Кп1	K1	I 2030
	-01	K2	II 2030

ПРИВЗАН
ИНВ.№

ТЛ 901-3-192.84		КЖИ. КИ1	
СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Колонны (К1; К2)		р	СН. ТАБЛ.
		Лист	Листов: 1
		ЦНИИЭП Инженерного оборудования Г. Москва	

ИМЬ. К ПОДЛ. ПОДПИСЬ. К. ТАТА. ВЗАМ. ИМЬ. И



Формат	Зона	Мат.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. низ
				Сборочные единицы		
	1		1.020-1 Вып. 3-1	Колонна 2 КОС.42	1	
	2		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ9	1	3.56
	3		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ4	1	1.44
	4		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ1	14	1.25

Покрытие закладных изделий : Гор. 4 50-60

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

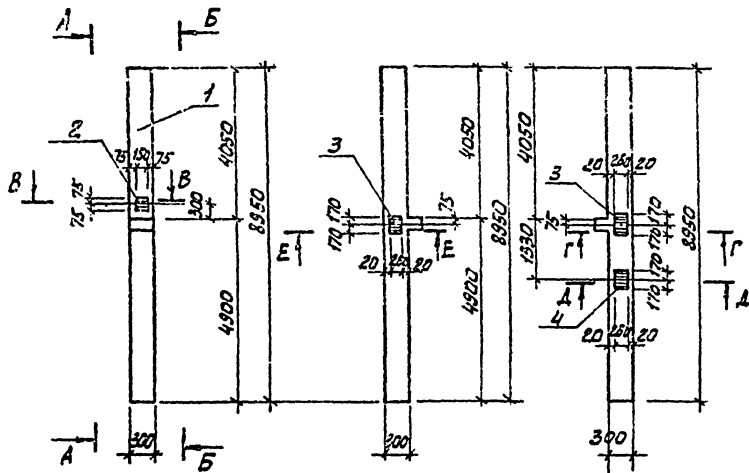
Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса А III					Прокат марки ВСтЗ кл2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	Ф8	10	14	Итого		δ=8	δ=8	δ=8	δ=12	Итого	
КЗ	5,50	0,39	1,45	7,64	12,56	0,75	2,12	15,43	23,07		

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-192.84			КОСМ, КИЗ		
КОЛОННА КЗ			СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	2030	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА		

Вид А-А

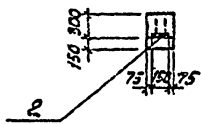
Вид Б-Б



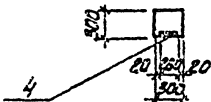
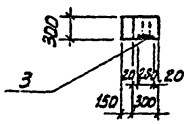
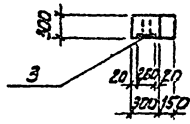
Разрез В-В

Разрез Е-Е

Разрез Г-Г



Разрез А-А



Формат	Этаж	Проез	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем-часы	
				Сборочный элемент			
			1	1.020-1; Вып. 2-1 01	Колонна 2К03.42	1	
			2	1.020-1; Вып. 2-5	Изделие закладное МНЗ9	1	3,56
			3	1.020-1; Вып. 2-5	Изделие закладное МНЗ0	2	11,53
			4	1.020-1; Вып. 2-5	Изделие закладное МНЗ9	1	10,24

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	Ф10	14	16	Итого	-δ=10	-δ=12		Итого
К4	0,81	1,45	9,09	11,35	6,94	18,77	25,71	37,05

1. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц 50-50

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-192.84		КЖИ. КИЧ	
КОЛОННА К4		СТАДИЯ	МАССА
		Р	2030
		МАШТАБ	—
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ			
Г. МОСКВА			

ПРОВЕДНА	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИИВ	ШЕЗЧЕНКО	<i>[Signature]</i>
ВЧ. ГР	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
ГАС. СПЕЦ	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
Н. УЧ. ИТД	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
ИИВ. ДТА	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-192.84 АЛЬБОМ IV, ЧАСТЬ I

ИИВ. КБДЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАН. ИИВ.К.

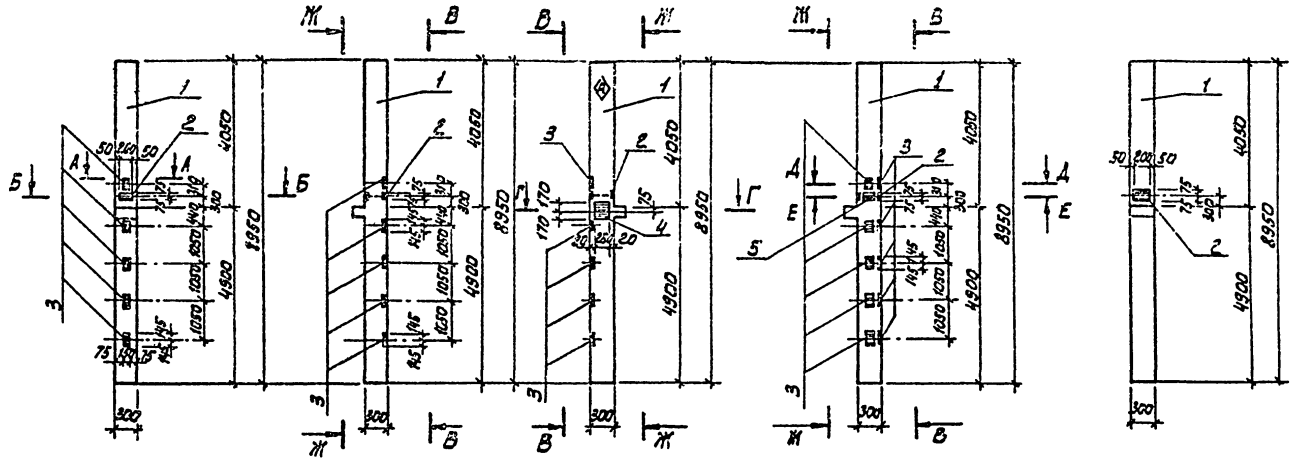
Вид В-В

Рис. I

Рис. II

Рис. III

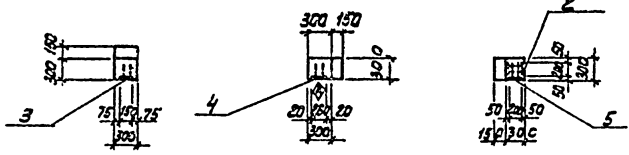
Вид Ж-Ж



Разрез А-А

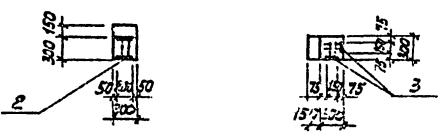
Разрез Г-Г

Разрез Е-Е



Разрез Б-Б

Разрез Д-Д



Условное обозначение	Марка по правку	Рис.	Масса	Примечания
тп 901-3-	КМН. КИ 5	К 5	I	2030
- 01	К 6	II	2030	
- 02	К 7	III	2030	

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
 2. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц 50-60

ТП 901-3-192.84		КМН. КИ 5 С 5	
КОЛОННЫ К 5; К 6; К 7		СТАЦИЯ	МАССА
ПРИБВЯЗАН		Р	СМ ТАБЛ
ИИВ.К.Б		Лист 1	Листов 2
ИИВ.К.Б		ЦНИИЭП ИЖЕИНСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ПРОВЕД	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИИЖ	ШЕВЧЕНКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
ГАУССТ	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

Этап	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			т.п. 901-3	КЖИ.Кл5СБ		Сборочный чертеж
				<u>Сборочные единицы</u>		
1		1.020-1	Вып. 2-1	Колонна 2Кл 3.42	1	
2		1.020-1	Вып. 2-5	Закладное изделие МН20	1	7.48
3		1.020-1	Вып. 2-5	Закладное изделие МН13	5	7.39

Этап	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Переменные данные для исполнения:</u>						
Кл 5						
<u>Сборочные единицы</u>						
отсутствуют						
Кл 5-01						
<u>Сборочные единицы</u>						
4		1.020-1	Вып. 2-5	Закладное изделие МН20	1	11.63
Кл 5-02						
<u>Сборочные единицы</u>						
3		1.020-1	Вып. 2-5	Закладное изделие МН13	5	7.39 кг
5		1.020-1	Вып. 2-5	Закладное изделие МН19	1	4.84 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ 10	φ 12	φ 16	Итого	φ 12	φ 16	Итого	Итого	
К5	-	1.33	16.97	18.30	2.83	23.33	26.16	44.46	
К6	0.27	1.33	20.00	21.60	11.16	23.33	34.49	56.09	
К7	-	2.66	34.14	36.80	2.83	46.66	49.49	86.29	

Привязан:

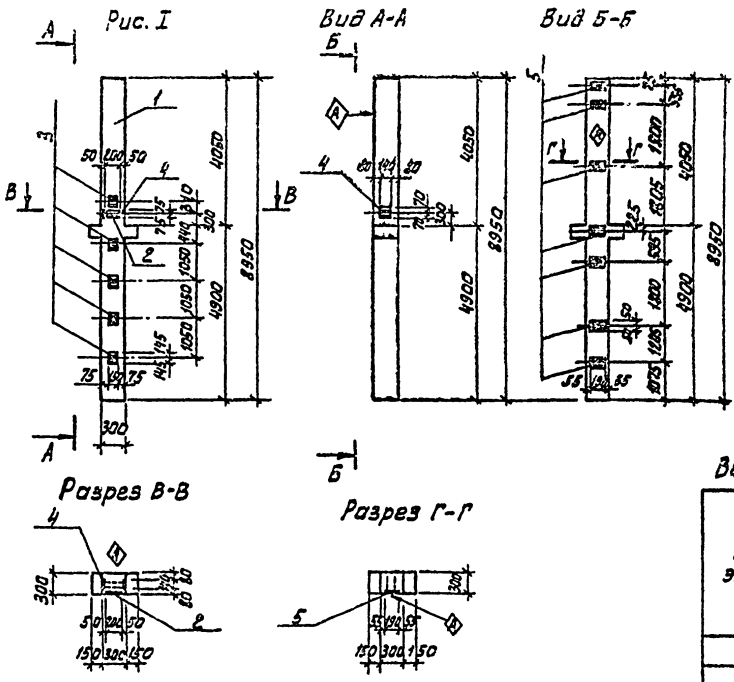
ИЧВ.ИЧ

ПРОВЕР: ПИСЬМАН
 СЛ.ИЖ. ШЕВЧЕНКО
 Р.К.ГР. ПИСЬМАН
 Г.И.П. ЛЕВИНА
 П.К.ИЖ. ШАЙМОВ
 И.Ж.И.Т. ЛЕВИНА
 И.Ч.О.П. КРАВАВНИ

ТП 901-3-192.84 КЖИ Кл 5
 КОЛОДНЫ (К5÷К7)
 ИЖЕНЕРНОГО БУРОУСТРОЙЩИХ РАБОТ
 С. МОСКВА

Типовый проект 901-3-192.84 Альбом IV, часть I

ИВ. № подл. Подпись к дате (ВЗАН. ИВ. №)



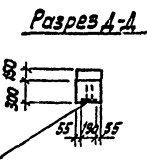
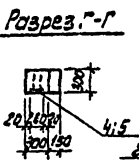
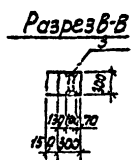
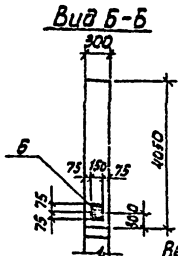
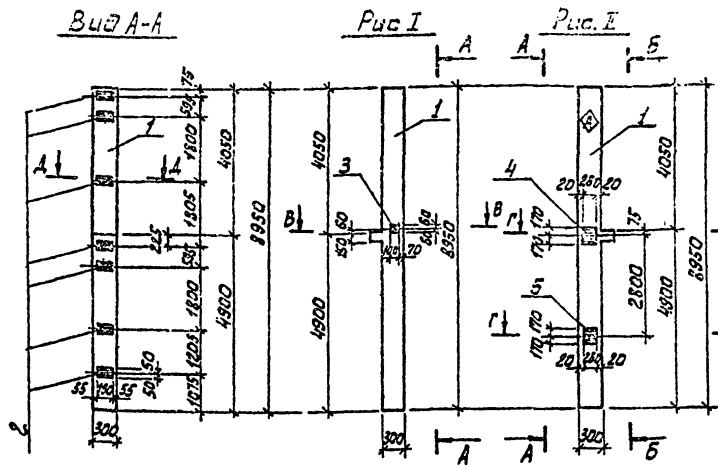
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Сборочные единицы</i>				
1	1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2 кд.з.4е	1	
2	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН20	1	7.46
3	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН13	5	7.39
4	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН37	1	4.10
5	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН31	7	1.29

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-78					
	φ8	φ12	φ16	Уголок -δ=6	-δ=10	-δ=12		Уголок	
КВ	2.74	2.36	16.97	22.07	6.27	3.08	26.14	35.49	57.58

1. Знак нанести несмываемой краской.
2. Покрытие закладных изделий: Гор. Ч 50-60

ТР 901-3-192.84		КЖИ. КИВ	
ПРОВЕР	ПИСЬМАН	КОЛОННА К В	СТАДНА МАССА
СТ. ИЖЕ	ШЕВЧЕНКО		Р
РИС. ГР	ПИСЬМАН		2048
СИП	ЛЕВИНА		ЛИСТ
ГЛ. КОНС	ШАПИРО		ЛИСТОВ 1
ИВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А III					Прокат марки В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-75					
	Ф8	10	14	16	Итого	δ-5	δ-8	δ-10	δ-12	Итого	
K5	2.74	0.72	—	—	3.46	6.27	1.50	—	—	7.77	11.23
K10	2.74	0.54	1.45	6.06	10.79	6.27	—	6.94	10.45	23.66	34.45

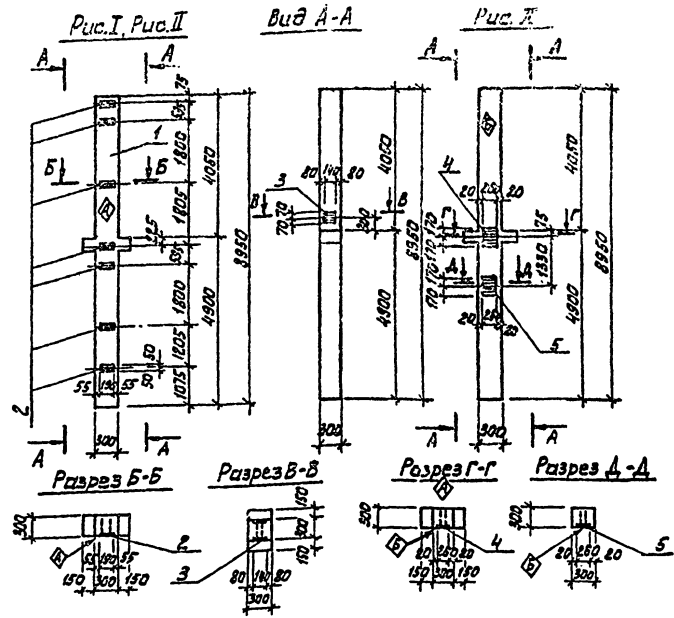
№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сварочные единицы					
1		1.020-1 Вып. Е-1	Колоны 2 КОЗ.42	1	
2		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН31	7	1.29
Переменные			данные для исполнения		
КИ9					
Сварочные единицы					
3		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН35	1	2.22
КИ9-01					
Сварочные единицы					
4		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН30	1	11.53
5		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН29	1	10.24
6		1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МН39	1	3.55

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской
 2. Покрытие закладных изделий: Гор. 4 50-60

Условное обозначение	Марка по правому	Рис	Масса
тп 901-3-КЖИ.КИ9-01	К9	I	2030
	К10	II	2030

ПРИВЪЗАН
ИМБ. №

тп 901-3-192.84		КЖИ.КИ9СБ	
ПРОЕКТ ПИСЬМАН	КОЛОНЫ	СТАДИЯ	МАССА
СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО	(К9; К10)	Р	СМ. ТАБЛ.
ДУХ. ГР. ПИСЬМАН		ЛИСТ	
ТИП. ЛЕВИНА		ЛИСТОВ	
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО		ЦНИИЭП	
Н. КОНСТ. ЛЕВИНА		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		Г. МОСКВА	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А III					Прокат марки Вст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-78					
	Ф8	10	12	16	Итого	δ-6	δ-10	δ-12	Итого		
К11	2.75	—	1.03	—	3.78	6.28	3.08	—	9.35	13.14	13.14
К12	2.75	0.54	1.03	6.06	10.38	6.28	10.02	8.33	24.63	35.01	35.01

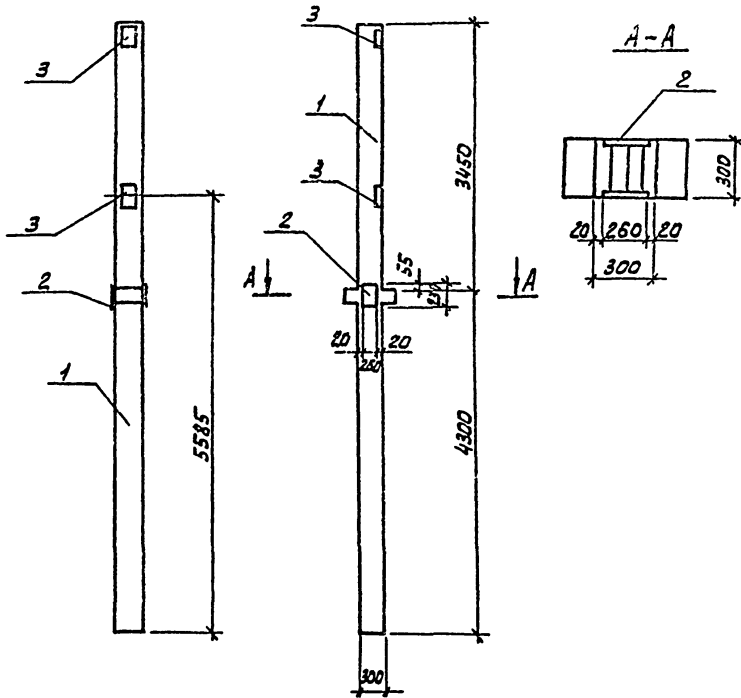
№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Гр. металл
		Сборочные единицы		
1	1.020-1 Вып. 2-1	Колонна 2.КАЗ.42	1	
2	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ1	7	1.29
3	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ7	1	4.10
Переменные данные для исполнения				
КН 11				
отсутствуют				
КН 11-01				
4	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ0	1	11.63
5	1.020-1 Вып. 2-5	Закладное изделие МНЗ9	1	10.24

1. Знаки нанести несмываемой краской
2. Покрытие закладных изделий: Гор. ц. 50-60.

Условное обозначение	Марка по проекту	Рис.	Масса
тп 901-3	КН1, КН11	К11	2048
	-01	К12	2048

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Исполнитель		ТП 901-3-192.84	КЖИ. К. И 11		
ПРОВЕД	ПИСЬМАН	ХОЛОДНЫ (К11 К12)	СТАДИЯ МАССА И МАСШТАБ		
СТ. КИЖ	ШЕВЧЕНКО				
РУК. ГР.	ПИСЬМАН				
ТМП	ЛЕВИНА				
ГЛ. КОНТР	ШАПИРО	ЛЧСТ	ЛИСТЫ 1		
И. КОНТР	ЛЕВИНА			ЦНИИЭП	
МАН. ОТД	КРАСОВИЧ			ИНЖЕНЕРНОГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ	
			Г. МОСКВА		



Колонт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1, 2-1 01-02	Колонна 2 КДЗ.38	1	
		2	1.020-1, Вып. 2-5 14-07	Изделие закладное МН18	1	16.77 кг
		3	1.020-1, Вып. 2-5 16-04	То же МН31	2	1.29 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	
	Арматура класса А-III				Прокат марки В.ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70	ГОСТ 103-76			
	φ 8	φ 12	φ 16	Итого	-12x230	-8x100	Итого		
К 14	0.8	0.53	2.7	4.03	13.52	1.8		15.32	19.35

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

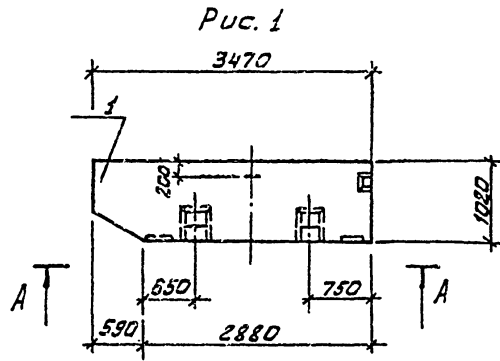
В.С.А.Н. И.В.Е.Л.Е

ПРИВЯЗАН:

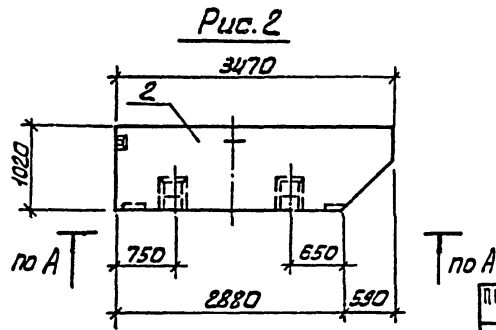
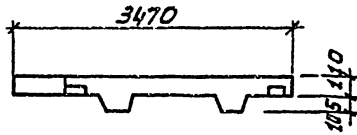
ИНВ. №				

Н. УМОНТ.	ЛЕВИНА	<i>С.К.К.</i>
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>И</i>
ИНЖЕН.	САРАНЧА	<i>С.Р.</i>
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>И</i>
ГИП.	ЛЕВИНА	<i>С.К.К.</i>
ГЛ. КОНС.	ШАПКО	<i>И.В.Е.Л.Е</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>И.В.Е.Л.Е</i>

ТП 901-3-192.84			КЭЖМ. КИ 14		
КОЛОННА К 14			СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	4778 кг	-
			ЛИСТ:	ЛИСТОВ: 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					



А-А



Т-Т по А

Рис. 1

Рис. 2

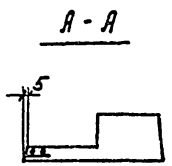
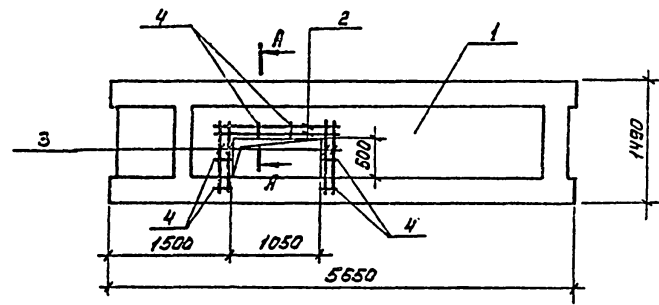
Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Т.ч.м.к.м.л.е.
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.020-15-8 2.0.0.0	панель карнизная ПК 39.10-1 П	1	0,7 т
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	1.020-15-8 2.0.0.0-01	панель карнизная ПК 39.10-1 П	1	0,7 т

1. Карнизные плиты ПС23, ПС 24 отличаются от карнизной плиты ПК39.10-1 по серии 1.020-1 вып. 5-8 изменением в опалубочных чертежах по данному листу.

Обозначение	Марка	Рис.
тп КМИ ПС 23	ПС23	1
-01	ПС24	2

ПРИБВЗАН		И КОНТР. ЛЕВИНА	Элек	ТП 901-3-192.84		КЭСИ. ПС 23		
		ПРОВЕР. ПИСЬМАН	И	КАРНИЗНАЯ ПАНТА (ПС 23 ; ПС 24)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		ИНЖ. САРАНЧА	Сара	Р	0,7 т	Р	0,7 т	—
		РУК. ГР. ПИСЬМАН	И			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГИП. ЛЕВИНА	Леви			ЦНИИЭП		
		ГА. КОНСТ. ШАДЫРО	Шад			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ИНВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Кра			Г. МОСКВА		

Типовой проект 901-3-192.84 ЛБСОН IV, часть I



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.041-1 вып.ч	Плита ПРС 56.15-10 АТ УТ-В 1		
				<u>Детали</u>		
		2		Ф6А III ГОСТ 5781-82 ; L=1230	2	0,27 кг
		3		Ф6А III ГОСТ 5781-82 ; L=560	2	0,15 кг
		4		Ф6А III ГОСТ 5781-82 ; L=100	6	0,02 кг

Условное обозначение	Марка по проекту
ПГ1	П12

Марка элемента	Изделия армирующие		Общий расход
	Арматура класса		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82		
ПГ1	Ф6	Итого	
	0,96	0,96	0,96

Имя, Фамилия, Подпись и дата (Зам. инв.ч)

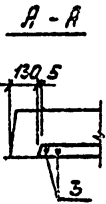
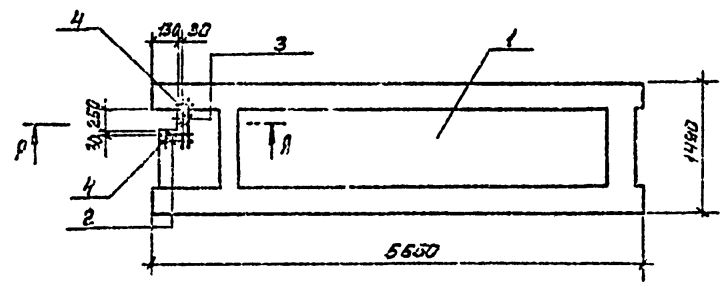
Имя, Фамилия, Подпись и дата (Зам. инв.ч)		ТП 901-3-192.84	КЖИ. ПГ1
Провер.	Левина	Плита перекрытия П12	Стадия
Инж.	Митрофанова		Масса
Рис. гр.	Лисман		Лист
Г.И.П.	Левина		Листов
Гл. конст.	Шалиро		1
Н. контр.	Левина	ЦНИИОП Инженерного оборудования г. Москва	
Нач. отд.	Красавин		

Копирзав

Формат 33

Титульный проект 901-3-192.84 Архивом IV, часть I

ИНС. НЕПРАД. ПОДАТЬ К АКТУ. ИВЗАН. ПНО. 84



Объем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сварочные единицы</u>		
		1	1.041-1 выш. 4	Плита ПРС58.15-ВЯТ-Т-2	1	
				<u>Детали</u>		
		2		Ф6А III ГОСТ 5781-82, E=200	2	0,04 кг
		3		Ф6А III ГОСТ 5781-82, E=560	2	0,12 кг
		4		Ф6А III ГОСТ 5781-82, E=100	2	0,02 кг

Условное обозначение	Марка по проекту
ПГ2	ПГ3

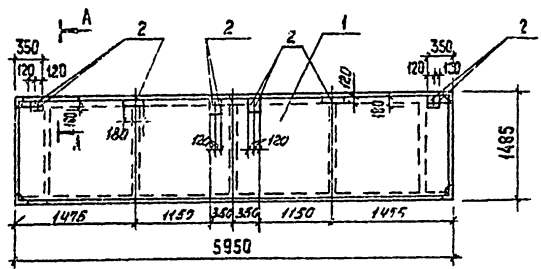
Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса А-III		
	ГОСТ 5781-82		
Ф6		Итого	
ПГ2	0,36	0,36	0,36

ГП 901-3-192.84			КЖИ. ПГ2		
Плита перекрытия ПГ3			Станд.	Масса	Насштаб
			Р	2500	—
Провер. Левина Инж. Митрофанова Рук. гр. Писеман ГИП Левина Глав. конст. Шипилов Инж. контр. Левина Нач. отд. Красавин			Лист	Листов 1	
			ЦНИИОП Инженерного Оборудования г. Москва		

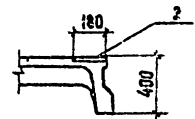
КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

Типовой проект 901-3-192.84 Альбом IV, часть I



Сечение А-А



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на замент кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	ПРОКАТ		МАРКИ			
	В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 103-76					
	8x120	8x30		Итого		
пг3	140	3,0		17,0	17,0	17,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.442.1-2	ПЛИТА ЗП1-2АБТ	1	
		2	1.442.1-2	Изделие закладное МН5	10	1,7кг

Покрывтие закладных изделий: гор. Ц 50-60

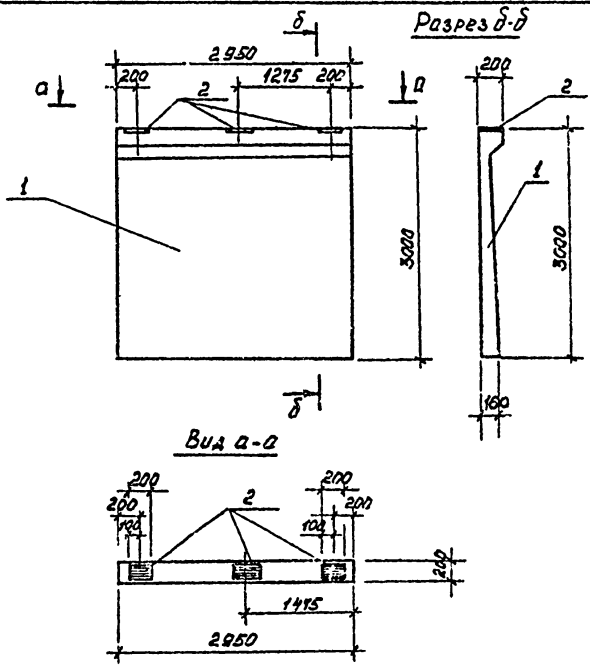
Имя, инициалы, должность и дата (фамилия, имя, отчество)

Привязан			
Имя, №			

ТЛ 901-3-192.84			КЖИ. ПГЗ		
И. КОНТР. ЛЕВИНА ПРОВЕР. АЛЫША ВЕД. ШИЖ. СМЫСЛОВА РЧУ. ГР. ПИЩЕВАН СЫП. ЛЕВИНА ГЛ. КОНСТ. ШАПЫРО НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ПЛИТА ПокрИТИЯ П6	СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ	
		Р	2400	—	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					

Тиловой проект 901-3-192.84 Яльпан IV, часть I

Имя, фамилия, подпись и дата взыскателя



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.400-3 вып. 1	Сварные железобетонные подпорные стенки межотраслевого применения		
				СБОРочНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.400-3 вып. 1	Подпорная плита ПЛ5-2	1	
		2	1.400-15	Изделие закладное ИИ-1176	3	2,4 кг

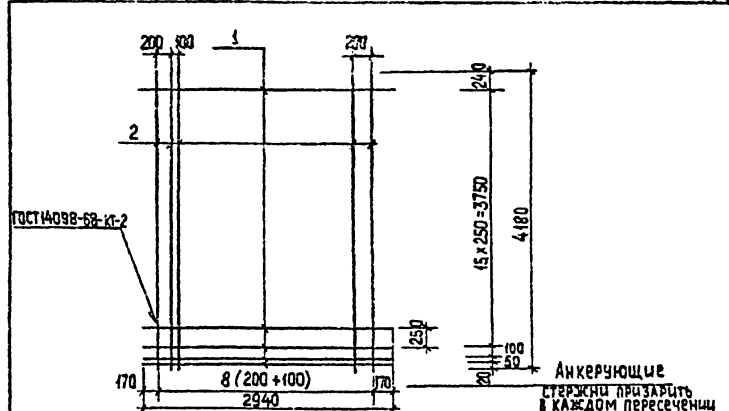
Покрывие закладных изделий: Гор. и 50-60.

ПРКВЗАН			
Имв. №			

Марка ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А II			ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-62			ГОСТ 103-76*			
φ8		Итого	φ6	φ8	Итого		
ПЛ 1	0,36		0,85	5,7	4,2	6,9	7,26

ТЛ 901-3-192.84		КЖИ. ПЛ 1	
ПРОВЕР. СМЫСЛОВА СТ. ИНЖ. ШЕВЧЕНКО РИСК. ГР. ПИЛЬЯН Т. И П. ЛЕВИНА ГЛА. КОНСТ. ШАПИРО И. КОНТР. ЛЕВИНА НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	<i>Смирнов</i> <i>Валек</i> <i>Пильян</i> <i>Левина</i> <i>Шапиро</i> <i>Левина</i> <i>Красавин</i>	Подпорная ПЛИТА (ПЛ 1)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 33,00 —
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	ШНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Типовой проект 901-3-192.84
Альбом IV, часть I



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			φ 58 I ГОСТ 6727-80; L=2940	18	0,45 кг
54	2			φ 12 A II ГОСТ 5781-82 ; L=4180	18	3,71 кг

ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАШИЛ	ПРИВЯЗАН:				
			ТП 901-3-192.84		КЭСИ. С29		
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>С.В.</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ПИСЬМАН	<i>П.</i>			Р	74,9	—
ИЗЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Л.</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ПИСЬМАН	<i>П.</i>			ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГИП	ЛЕВИНА	<i>С.В.</i>					
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Ш.</i>					
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>К.</i>					

КОПИРОВАЛ: Хюппенен

ФОРМАТ А4

1959404