

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕЛЕРАЦИИ

(МИНСТРОЙ РОССИИ)

ПРИКАЗ

OT"31" Will 2017r.

№ 1072/np

Москва

О включении отраслевых сметных нормативов в федеральный реестр сметных нормативов

В соответствии со статьей 3 Федерального закона от 26 июля 2017 г. № 191-ФЗ «О внесении изменений в Градостроительный кодекс Российской Федерации и признании утратившими силу отдельных положений законодательных актов Российской Федерации» и подпунктом 5.4.5 пункта 5 Положения о Министерстве строительства и жилищно-коммунального козяйства Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 г. № 1038, приказываю:

- 1. Включить в федеральный реестр сметных нормативов «Отраслевые элементные сметные нормы на ремонтно-реставрационные работы по памятникам истории и культуры. Сборник 17. Чеканные, выколотные, давильные работы» согласно приложению к настоящему приказу.
 - 2. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель Министра

УХ.Д. Мавлияров

Сборник 17. Чеканные, выколотные, давильные работы

Техническая часть

- 1. Настоящим сборником предусмотрены работы по воссозданию утраченных выколотных художественных изделий из листовой меди, латуни; чеканкой их и чеканкой изделий художественного литья и бронзы и работы по реставрации утраченных форм, рельефов и орнаментов, а также давильные работы.
- 2. Характеристики категорий сложности для выколотных деталей и выколотных изделий с последующей чеканкой:
- **2.1.** І категория детали с высотой рельефа до 15 мм и с крупным ненасыщенным рисунком прямолинейной формы.
- **2.2.** II категория детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм^2 высотой рельефа от 16 до 25 мм овальной формы с углом 110-160°.
- **2.3.** III категория орнаментованные детали, имеющие до 10 элементов рисунка на 1 дм² с высотой рельефа от 26 до 50 мм с углом от 90 до 110°.
- **2.4.** IV категория мелкоорнаментованные детали, имеющие свыше 10 элементов рисунка на 1 дм² с высотой рельефа более 50 мм и с остротой угла 75-90°.
- 3. Характеристика категорий сложности для выполнения работ: чеканки художественного литья из бронзы, алюминия, чеканки по листу:
- 3.1. I категория детали простого геометрического рисунка с редким заполнением, или простые детали, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дm^2 .
- 3.2. II категория орнаментованные детали с более плотным заполнением рисунка до 10 элементов на 1 дм^2 .
 - 3.3. III категория детали с ажурным насыщением, требующим тщательной проработки.
- 3.4. IV категория детали мелкого, сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки.
 - 4. Характеристика категорий сложности давильных работ:
 - 4.1. І категория детали простой формы, без переходов и перетяжек (без обжига).
- **4.2.** II категория детали без сложной конфигурации, имеющие до двух переходов, обжигов, перетяжек.
- **4.3.** III категория детали сложной конфигурации, имеющие три и более переходов, перетяжек, обжигов с перетяжкой на вес с проточкой, закаткой соединений (при составлении деталей из нескольких частей).
- К III категории относятся шар, а также детали крупных размеров и с использованием металла большого сечения от 1,5 мм и более.
 - 5. Поправки к применению норм:

№ таблиц, норм	Поправки и примечания			
17-0101-2	5.1. Расход меди и латуни квадратный дециметр изделия:	в зависимости от толщины листа изделия на		
	Толщина металла, мм: Масса, кг:			
	5.1.1. 0,8 0,021			
	5.1.2. 1,0	0,026		
	5.1.3. 2,0 0,052			
	5.1.4 3,0 0,104			
	5.1.5. 4,0	0,104		
	5.1.6. 5,0	0,130		

1

17-0101-4-1÷	5.2. При чеканке деталей под модель дл	IG HATER V SATBATAM TOVIA BOMMENGTE			
17-0101-4-15	коэффициент 1,2.				
17-0101-4-13	5.3. При чеканке деталей, отлитых восковым способом, к затратам труда				
	•				
17.0101.4.16	применять коэффициент 0,8.				
17-0101-4-16,	5.4. Затраты на изготовление подкладок				
17-0101-4-17	5.5. Расход материалов для вспомогате	ельных работ следует принимать по			
	фактическим затратам.				
17-0101-5, 17-	5.6. Расход меди и латуни в зависимо	ости от толщины листа изделия на			
0101-6, 17-	1 дм ² изделия				
0101-8	Толщина металла, мм:	Масса, кг:			
	5.6.1. 0,8	0,082			
	5.6.2. 1,0	0,102			
	5.6.3. 2,0	0,204			
	5.6.4. 3,0	0,306			
	5.6.5. 4,0	0,408			
	5.6.6. 5,0	0,510			
17-0101-7-1÷	5.7. Нормы на изготовление рисунка сле	едует брать один раз на партию.			
17-0101-7-4					
17-0101-7-5÷	5.8. Расход материала исчислять по фак	тическим затратам.			
17-0101-7-60	The state of the s				
17-0101-9	5.9. При расчете расхода материалов уч	итывается металл сечением 1 мм.			
	5.10. Отход металла следует исчислять				

Сборник 17. Чеканные, выколотные, давильные работы

Таблица 17-0101-001. Сборка, установка, демонтаж и монтаж выколотных деталей

Состав работ: 1. Пригонка элементов деталей после выколотки по форме (1).

- 2. Пропайка швов соединений (1).
- 3. Зачистка швов соединений (1).
- 4. Пригонка элементов деталей после выколотки по форме (2).
- 5. Сборка элементов детали (2).
- 6. Снятие деталей с соблюдением осторожности (3-5).
- 7. Маркировка снятых деталей (3-5).
- 8. Снятие деталей с соблюдением осторожности (6).
- 9. Маркировка снятых деталей (6).
- 10. Пригонка выколотных деталей по месту (7-10).
- 11. Установка выколотных деталей на место (7-10).

Измеритель: 1 м шва пайки (1), 1 место соединения (2), 1 дм2 снятых деталей (3-5)

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-001-1	Сборка выколотных деталей методом пропайки швов		<u> </u>
1	разряд 6.00	челч	1,18
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,2
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,4
101 <i>-</i> 6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,001
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,073
17-0101-001-2	Сборка выколотных деталей посредством болотов, винтов, заклепок	место	
1	разряд 6.00	челч	0,06
17-0101-001-3	Демонтаж выколотных деталей размером до 1 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	челч	0,13
17-0101 -001-4	Демонтаж выколотных деталей размером до 5 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	челч	0.09
17-0101-001-5	Демонтаж выколотных деталей размером до 10 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	челч	0,04
17-0101-001-6	Демонтаж выколотных деталей размером свыше 10 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	челч	0,03
17-0101-001-7	Монтаж на место выколотных деталей размером до 1 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	чел,-ч	0,2
17-0101-001-8	Монтаж на место выколотных деталей размером до 5 дм2	дм2	
1	разряд 5.00	челч	0,17
17-0101-001-9	Монтаж на место выколотных деталей размером до 10 дм2	дм2	-,
1	разряд 5.00	челч	0,1
17-0101-001-1	0 Монтаж на место выколотных деталей размером свыше 10 дм2	дм2	~ , ·
1	разряд 5.00	дт <i>-</i> челч	0,07

Таблица 17-0101-002. Реставрация выколотных деталей

Состав работ: 1. Снятие деталей, подлежащих реставрации.

- 2. Обработка цинковой формы после литья (в случае необходимости изготовления цинковых форм).
- 3. Разметка и раскрой меди для заделок с постановкой их на место.
- 4. Исправление деформированных мест выколоткой с проработкой чеканкой.
- 5. Пропайка швов и трещин.

Измеритель: 1 дм2 выколотки

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-002-1	Реставрация выколотных деталей простого геометрического рисунка, с прочеканкой поверхности	дм2	<u> </u>
1	разряд 5.00	челч	0,14
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,02
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,04
509-1224	Стеарин	кг	0,012
17-0101-002-2	Реставрация выколотных деталей орнаментованных средней сложности, с редким заполнением рисунка, с прочеканкой поверхности	дм2	
1	разряд 5.00	челч	0,19
	Материалы		

Измеритель: 1 дм2 выколотки

101-0113 101-6865 117-0091 506-1361 509-1224 17-0101-002-3 1	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислота соляная особо чистая Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Стеарин Реставрация выколотных деталей погонных, орнаментованных, средней сложности (порезка), с	кг дм2 кг кг	0,1 1 0,01
101-6865 117-0091 506-1361 509-1224 17-0101-002-3 1 101-0070 101-0113	Кислота соляная особо чистая Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Стеарин	Kľ Kľ	•
117-0091 506-1361 509-1224 17-0101-002-3 1 101-0070 101-0113	Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Стеарин	кr	0,01
506-1361 509-1224 17-0101-002-3 1 101-0070 101-0113	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Стеарин	_	
509-1224 17-0101-002-3 1 101-0070 101-0113	Стеарин		0,02
17-0101-002-3 1 101-0070 101-0113	·	кr	0,04
1 101-0070 101-0113	Реставлания выколотиых леталей погонных опраментованных спелней сложности (порежд) с	кг	0,012
101-0070 101-0113	прочеканкой поверхности	дм2	
101-0070 101-0113	разряд 5.00 Материалы	челч	0,35
101-0113	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	****	0.4
	Бязь суровая арт. 6804	кг	0,1
101-6865	Кислота соляная особо чистая	дм2	1
		кг	0,01
	Спирт нашатырный	кг	0,02
	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	КГ	0,04
	Стеарин	KIT .	0,012
17-0101-002-4	прочеканкой поверхности	дм2	
	разряд 5.00 Материалы	челч	0,78
	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KT	0,1
	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
	Кислота соляная особо чистая	КГ	0,01
	Спирт нашатырный	KT.	0,02
	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	КГ	0,04
	Стеарин	кг	0,012
17-0101-002-5		дм2	0,012
	разряд 6.00 Материалы	чел. -ч	0,88
	•		
	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KT [*]	0,1
	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
	Кислота соляная особо чистая	KT	0,01
	Спирт нашатырный	кг	0,02
	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,04
509-1224 1 7-0 101-002-6	Стеарин Реставрация выколотных скульптурных деталей (фигуры людей, животных), с прочеканкой	кг дм2	0,012
1	поверхности разряд 6.00	челч	1,36
	Материалы		·
	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93		0.4
	·	КГ	0,1
	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
	Кислота соляная особо чистая	KT	0,01
	Спирт нашатырный	Kľ	0,02
	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	Kr	0,04
	Стеарин	Kľ	0,012
17-0101-002-7	Реставрация выколотных деталей простого геометрического рисунка, без чеканки поверхности	дм2	
	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	челч	0,09
	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	•••	0.1
	•	KT	0,1
	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
	Кислота соляная особо чистая	Kľ	0,01
	Спирт нашатырный	KT	0,02
	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KT	0,04
	Стеарин	Kr .	0,012
17-0101-002-8	рисунка, без чеканки поверхности	дм2	
	разряд 5.00 Материалы	челч	0,12
	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
	бязь суровая арт. осоч Кислота соляная особо чистая		0,01
		КГ	
	Спирт нашатырный	KF	0,02
	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	КГ	0,04
509-1224 17-0101-002-9		кг дм2	0,012
1	без чеканки поверхности разряд 5.00	челч	0,23

Измеритель: 1 дм2 выколотки

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0.02
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	ΚΓ	0,04
509-1224	Стеарин	ΚΓ	0,012
17-0101-002-1	Реставрация выколотных деталей орнаментованных средней сложности, мелкого рисунка, без чеканки поверхности	дм2	
1	разряд 5.00	челч	0,35
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
101-686 5	Кислота соляная особо чистая	KL	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кr	0,02
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	КГ	0,04
509-1224	Стеарин	кг	0,012
17-0101-002-1	1 Реставрация выколотных деталей орнаментованных сложного рисунка, без чеканки поверхности	дм2	
1	разряд 6.00	челч	0,41
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kr	0,1
101-01 13	Бязь суровая арт. 6804	дм2	1
10 1- 68 65	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,02
506-13 61	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KГ	0,04
509-12 24	Стеарин	кг	0,012

Таблица 17-0101-003. Реставрация литых деталей

- Состав работ: 1. Очистка деталей от окислов и загрязнений вручную или механической щеткой. 2. Рихтовка деформированных деталей. 3. Подчеканка потерявшего рельефность орнамента. 4. Шлифовка детали.

1 дм2 развернутой поверхности Измеритель:

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-003-1	Реставрация литых простых орнаментованных деталей и гладких деталей простого геометрического рисунка из бронзы	дм2	
1	разряд 5.00	челч	0,3
	Материалы		-,-
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,05
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9166	Смола	ΚΓ	0,1
509-1221	Паста ГОИ	KΓ	0,03
17-0101-003-2	Реставрация литых орнаментованных деталей рисунка средней сложности из бронзы	дм2	
1	разряд 5.00	челч	0,89
	Материалы		2,00
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кr	0,05
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
01-9166	Смола	KΓ	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,03
17-0101-003-3		дм2	•,••
1	разряд 6.00	челч	1,18
	Материалы		,
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,05
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,03
1 7-0 101-003-4	Реставрация литых деталей мелкого сложного рисунка из бронзы	дм2	
1	разряд 6.00	челч	1,72
	. — Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	ĸr	0,05
01-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
01-9166	Смола	кг	0,1
50 9 -1221	Паста ГОИ	кг	0,03
17-0101-003-5	Реставрация литых деталей скульптурного характера (маски, фигуры людей и животных) из бронзы	дм2	
1	разряд 6.00	челч	2,61
	Материалы		

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kг	0,05
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9166	Смола	KT	0,1
509-1221	Паста ГОИ	KL	0,03
17-0101-003-0	Реставрация литых простых орнаментованных деталей и гладких деталей простого геометрического рисунка из алюминия	дм2	
1	разряд 5.00	челч	0,17
	Материалы		
101 -00 70	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,05
101 -58 51	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101 -9 166	Смола	ΚΓ	0,1
509-1 2 21	Паста ГОИ	кг	0,03
17-0101-003-	Реставрация литых орнаментованных деталей рисунка средней сложности из алюминия	дм2	
1	разряд 5.00	челч	0,48
	Материалы		-,
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	κг	0.05
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101 -9 166	Смола	КГ	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,03
17-0101-003-8	Реставрация литых ажурных деталей рисунка средней сложности из алюминия	дм2	
1	разряд 6.00	челч	0,52
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,05
101 -58 51	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101 -9 166	Смола	Кſ	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,03
17-0101-003-9	Реставрация деталей мелкого сложного рисунка из алюминия	дм2	
1	разряд 6.00	челч	0,89
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,05
101- 58 51	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
509-1221	Паста ГОИ	кг	0,03
17-0101-003-1	Реставрация литых деталей скульптурного характера (маски, фигуры людей и животных) из алюминия	дм2	
1	разряд 6.00	челч	1,49
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KΓ	0,05
101 - 5 85 1	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
509-1221	Паста ГОИ	KL	0,03

Таблица 17-0101-004. Чеканка по литью

Состав работ: 1. Изготовление подкладки и выточка под литник на подкладке (один раз на всю партию) (1-10).

- 2. Сруб облоев на литье и предварительная крацовка (1-10).
- 3. Запиловка поверхности под чеканку (1-10).
- 4. Вырубка на литье сечкой и заделка раковин чеканом, надфилем, шабером с последующей зачисткой шкуркой среднего зерна (1-10).
- 5. Засмолка и расходка деталей расходчиком и чеканка с последующей обработкой поверхности шкуркой и крацовочной щеткой (1-10).
- 6. Обработка литников и выкатов (11-15).
- 7. Очистка деталей от пригоревшей земли вручную или на механической щетке (11-15).
- 8. Исправление дефектов литья (11-15).
- 9. Зачистка приливов и отливов, опиловка, шабровка и рифление (11-15).
- 10. Чеканка и шлифовка детали (11-15).
- 11. Разогрев свинца (16).
- 12. Заливка разогретого свинца в форму (16).
- 13. Подготовка компонентов для варки смолы (17).
- 14. Варка смолы (17).
- 15. Заливка в ящики смолы (17).

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-004-1	Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2, I категория	дм2 р.п.	
	сложности		
1	разряд 4.00	челч	0,86
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	ΚΓ	0,1

101-1963 101-5851 101-9166 17-0101-004-	Канифоль сосновая Шкурка шлифовальная на бумажной основе Смола	кг м2 кг	0,01 0,02
101-9166 1 7-0101-004-	Смола		0,02
17-0101-004-			0,1
1	Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2, II категория сложности	дм2 р.п.	0,1
	разряд 5.00 Материалы	челч	1,9
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93		
101-0070	вензин автомооильный Агі-ээ, Агі-ээ «Экстра», Агі-ээ Канифоль сосновая	Kr 	0,1
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	КГ м2	0,01 0,02
101-9166	Смола	м2 КГ	0,02
17-0101-004-		дм2 р.п.	0,1
1	разряд 5.00	челч	2,7
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	KF	0,1
17-0101-004-	Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей до 0,25 дм2, IV категория сложности	дм2 p.п.	•,.
1	разряд 6.00 Материалы	челч	3,69
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93		
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,1
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	кг м2	0,01 0,02
101-9166	Смола	M∠ Kľ	0,02
17-0101-004-		дм2 р.п.	0,1
1	разряд 6.00 Материалы	челч	5,35
101-0070	•		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Канифоль сосновая	кг	0,1
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	кг	0,01
101-9166	Смола	м2	0,02
17-0101-004-		кг дм2 р.п.	0,1
1	разряд 4.00	челч	0,78
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kr*	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166 1 7-0101-004 -	13 April 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	кг дм2 р.п.	0,1
1	категория сложности разряд 5.00	челч	1,73
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166 17-0101-004-	AJAMENTO THE PARTY OF THE PARTY	кг дм2 р.п.	0,1
1	категория сложности разряд 5.00	челч	2,45
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	КГ	0,1
17-0101-004-	У Чеканка художественного литья из бронзы и латуни площадью деталей более 0,25 дм2, IV категория сложности	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 Материалы	челч	3,3
	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KT.	0,1
101-0070	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	KΓ	υ, ι
	Канифоль сосновая		·
101-1963	Канифоль сосновая Шкурка шлифовальная на бумажной основе	кг	0,01
101-0070 101-1963 101-5851 101-9166	·		·

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 6.00	челч	4,79
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кr	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	ΚΓ	0,1
17-0101-004-1	11 Чеканка художественного литья из алюминия I категории сложности	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	0,24
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KГ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-004-	2 Чеканка художественного литья из алюминия II категории сложности	дм2 р.п.	.,.
1	разряд 5.00	челч	0,94
•	Материалы	1031.71	0,54
101-0070	-		0.4
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1903	Канифоль сосновая Шкурка шлифовальная на бумажной основе	KT N3	0,01
101-9166	Смола	M2	0,02 0,1
	З Чеканка художественного литья из алюминия III категории сложности	кг дм2 р.п.	0,1
1	·	•	0.00
1	разряд 6.00	челч	0,96
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	Kľ	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	КT	0,1
	4 Чеканка художественного литья из алюминия IV категории сложности	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	1,73
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	Kr	0,1
17-0101-004-1	5 Чеканка художественного литья из алюминия деталей скульптурного характера (маски, фигуры людей и животных)	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	3,07
101 0070	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-1963 101-5851	Канифоль сосновая	KIT 2	0,01
101-9166	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
	Смола	KT	0,1
	6 Чеканка по литью, вспомогательные работы, изготовление подкладок из свинца на 1 дм2 развернутой поверхности	дм2 р.п.	
1 	разряд 4.00	челч	1,19
17-0101-004-1	7 Чеканка по литью, вспомогательные работы, изготовление подкладок из смолы на 1 шт. размером 35x25 см	шт.	
1	разряд 4.00	челч	12,9

Таблица 17-0101-005. Чеканка по листу

- Состав работ: 1. Знакомство с чертежом.
 - 2. Перенесение чертежа на кальку.
 - 3. Изготовление шаблона на бумаге.
 - 4. Подготовка листа к перенесению рисунка.
 - 5. Разогрев смолы с последующей насмолкой листа.
 - 6. Перенесение рисунка с кальки на лист комфарником.
 - 7. Расходка для получения контура рисунка.
 - 8. Опуск фона вокруг рисунка.
 - 9. Осмолка и отжиг листа паяльной лампой.
 - 10. Выколачивание рисунка лощадником.
 - 11. Отжиг и выправка листа по плоскости с последующим рихтованием.
 - 12. Разогрев смолы с последующей насмолкой листа с обратной стороны.
 - 13. Присмаливание листа к смоле на доске.
 - 14. Расходка с последующей чеканкой рисунка.
 - 15. Вырубка рисунка по контуру.
 - 16. Отсмолка и отжиг листа.
 - 17. Опиловка контура с художественной доработкой рисунка.

Из	146	nı	TA	ль:

1 дм2 развернутой прочеканенной поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показат ели норм
17-0101-005-1	Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	челч	12
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kľ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	KT	0,1
17-0101-005-2	металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	18,2
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	ΚΓ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-5 851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101 <i>-</i> 005-3	Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	27,9
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KГ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-4	Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	34,1
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KF	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	КГ	0,1
17-0101-005-5	Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	челч	10,1
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	ΚΓ	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-6	металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	15,3
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КТ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-7	металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	23,5

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Материалы		J
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kr	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	ΚΓ	0,1
17-0101-005-8	Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р. п .	
1	разряд 6.00 <i>Материалы</i>	челч	28,6
101-0 07 0	•		0,1
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	
101-1903	Канифоль сосновая	KF	0,01
	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	KT .	0,1
17-0101-005-9	от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	челч	15
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	КΓ	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	KΓ	0,1
	⁰ Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина	дм2 р.п.	0, .
1	металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 5.00	челч	22,7
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1 96 3	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-5 85 1	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-1	Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	34,9
•	• •	10311	0-1,0
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kľ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	KL	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	KT	0,1
17-0101-005-1	Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 Материалы	челч	42,6
404 0070			
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kľ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	Kľ	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	KT	0,1
17-0101-005-1	3 Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00 Материалы	челч	12,6
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93		0.4
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,1
101-1903	·	КГ	0,01
101-9051	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
	Смола Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина	кг дм2 р.п.	0,1
1	металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 5.00	челч	19,1
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-1	Уеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	20,3
104 0070	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица	Показатели
		измерения	норм
101-9166	Смола	KT	0,1
1/-0101-005-10	6 Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	35,8
	Материалы		
101-0070 101-1963	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KL	0,1
101-1963	Канифоль сосновая Шкурка шлифовальная на бумажной основе	кг м2	0,01 0,02
101-9166	Смола	КГ	0,1
17-0101-005-1	7 Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	челч	17,1
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-1963 101-5851	Канифоль сосновая Шкурка шлифовальная на бумажной основе	кг м2	0,01 0,02
101-9166	Смола	KΓ	0,1
17-0101-005-1	Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	25,9
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KL	0,1
101-1963 101-5851	Канифоль сосновая Шкурка шлифовальная на бумажной основе	кг м2	0,01 0,02
101-9166	Смола	M.Z Kľ	0,02
17-0101-005-19	9 Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина	дм2 р.п.	•
4	металла более 1,5 мм		
1	разряд 6.00	челч	39,8
101-0070	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	Kľ	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	КГ	0,1
17-0101-005-20	9 Чеканка по медному листу площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	48,5
	Материалы		·
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	ĶΓ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	Kr	0,01
	Шкурка шлифовальная на бумажной основе Смола	м2 кт	0,02 0,1
	Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина	дм2 р.п.	0,1
	металла более 1,5 мм		
1	разряд 4.00	челч	14,4
101-0070	Материалы		0.4
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Канифоль сосновая	KT	0,1 0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	KΓ	0,1
17-0101-005-22	Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	21,7
	Материалы		0.4
101-0070 101-1963	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Канифоль сосновая	KГ	0,1 0,01
	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
	Смола	кг	0,1
17-0101-005-23	Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	чел. - ч	33,4
104 0070	Mamepuaлы		0.4
101-0 070 101-1963	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Канифоль сосновая	KГ KГ	0,1 0,01
	Канифоль сосновая Шкурка шлифовальная на бумажной основе	кг м2	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-24	Чеканка по медному листу площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	41,9
	Материалы		

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кт	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	KF	0,1
17-0101-005-2	Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00 Материалы	челч	14,4
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	KL.	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-2	6 Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	21,9
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KT*	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	KT	0,1
17-0101-005-2	7 Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 Материалы	челч	33,7
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	Kr K	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	KL 2	0,1
	²⁸ Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	-,.
1	разряд 6.00	челч	41
404 0070	Материалы		• •
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-5851 101-9166	Шкурка шлифовальная на бумажной основе Смола	м2	0,02
	9 Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина	кг дм2 р.п.	0,1
1	металла от 0,5 до 1,0 мм разряд 4.00	челч	12,1
	 Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	KΓ	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
	⁶⁰ Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности 11, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 p.п.	-,
1	разряд 5.00	челч	18,4
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
17-0101-005-3	11 Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 Материалы	челч	28,3
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	KΓ	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
	Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	34,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851 101-9166	Шкурка цілифовальная на бумажной основе Смола	м2 кг	0,02 0,1

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-005-	33 Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	челч	18,1
404 0070	Материалы		
101-0070 101-1963	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Канифоль сосновая	KT	0,1
101-1963	канифоль сосновая Шкурка шлифовальная на бумажной основе	кг м2	0,01 0,02
101-9166	Смола	м2 КГ	0,02
	34 Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	0,1
1	разряд 5.00	челч	27,3
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
	35 Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	42,1
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	кг	0,1
	36 Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	51,3
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kľ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-91 6 6 1 7-0101-005-	Смола 737 Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина	кг дм2 р.п.	0,1
1	металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 4.00		16.0
'	• •	челч	15,2
101-0070	Материалы		0.4
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Канифоль сосновая	КГ	0,1
101-1903	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	кг м2	0,01 0,02
101-9166	Смола	MZ KT	0,02
	38 Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина	дм2 р.п.	0,1
	металла от 1,0 до 1,5 мм		
1	разряд 5.00	челч	23
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166 1 <i>7-</i> 0101-00 5 -	Смола 39 Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина	кг дм2 р.п.	0,1
., 0.01 000	металла от 1,0 до 1,5 мм	дмг р.п.	
1	разряд 6.00	челч	35,4
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kľ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851 101-9166	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
	Смола 40 Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	кг дм2 р.п.	0,1
1	металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00		40.4
•	разряд 6.00 Материалы	челч	43,1
	$oldsymbol{\cdot}$		
101.0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kr 	0,1
	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-1963	Πικοργα πιπικήσραπτικάς μα δυκαγιμού σουσρα		^ ^^
101-1963 101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе Смата	м2	0,02
101-0070 101-1963 101-5851 101-9166 17-0101-005-	Смола 41 Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина	м2 кг дм2 р.п.	0,02 0,1
101-1963 101-5851 101-9166	Смола	Кľ	

Код затрат		Единица	Показатели
код затрат	Наименование элементов затрат	единица измерения	норм
04 0070			
01-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
01-9166	Смола	ĸr	0,1
17-0101-005-	Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чс лч	31,2
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	К Г	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	KΓ	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	Kľ	0,1
17-0101-005-4	З Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	48
•	Материалы	1071.	
	•		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	ΚΓ	0,1
17-0101-005-4	4 Чеканка по латунному листу, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	58,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KГ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	KΓ	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	MZ KT	0,1
	5 Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	0,1
4	·		47.2
1	даряд 4.00	челч	17,3
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	КГ	0,1
17-0101-005-4	6 Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности 11, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	26,2
	Материалы	1001.	23,2
101-0070	•		0.4
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,02
101-9166	Смола	KL	0,1
17-0101-005-4	17 Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	40,3
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-1963	Канифоль сосновая		0,01
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	KΓ	
101-9051	Смола	м2	0,02
	8 Чеканка по латунному листу, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина	кг дм2 р.п.	0,1
4	металла более 1,5 мм		
1	разряд 6.00	челч	49,1
	Материалы		
	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0070		****	-, -
	Канифоль сосновая	KГ	0,01
101-0070 101-1963 101-5851			

Таблица 17-0101-006. Выколотка по листу с последующей чеканкой

- Состав работ: 1. Знакомство с чертежом (1-60).
 - 2. Подготовка шаблона для раскроя (1-60).
 - 3. Разбивка раскроя и непосредственный раскрой листа (1-60).
 - 4. Отжиг листа паяльной лампой (1-60).
 - 5. Осадка листа на форму (модель) и предварительная обжимка молотом через резину (1-60).
 - 6. Отжиг паяльной лампой (1-60).
 - 7. Обжим общий деревянными чеканами для выявления общей формы (1-60).
 - 8. Отжиг паяльной лампой после общего расхода (1-60).
 - 9. Расходка после отжига для выявления деталей рисунка с детальной проработкой рисунка металлическими чеканками с последующей доработкой (1-60).
 - 10. Вырубка по контуру (1-60).
 - 11. Опиловка по контуру с рихтованием (1-60).
 - 12. Отжиг для выгиба (1-60).
 - 13. Крацовка ручной щеткой (1-60).
 - 14. Выборочная доводка чеканками (1-60).
 - 15. Выгиб по шаблону (1-60).
 - 16. Окончательная художественная доводка рисунка (1-60).
 - 17. Механическая крацовка бронзовой отливки (61-64).
 - 18. Опиловка напильником, обрубка наплывов литника сечкой (61-64).
 - 19. Обработка поверхности надфилем (61-64).
 - 20. Предварительная расходка для обобщения контура рисунка (61-64).
 - 21. Окончательная расходка для выявления рельефа (61-64).
 - 22. Лощение поверхности рисунка лощадником (61-64).

Измеритель:

1 дм2 развернутой поверхности

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-006-1	Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	челч	1,31
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Кľ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	KL	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	KL	0,01
101-9166	Смола	Kr.	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	KI.	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	КГ	0,004
17-0101-006-2	Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категорня сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	0,004
1	разряд 5.00	челч	1,96
	Машины		·
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы	Mulli	0,0
101-0070	•		0.4
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804	Kr Tu s 2	0,1
101-0113	······	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1002	Канифоль сосновая	м3	0,01
101-1965	Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая	КГ	0,01
101-0005	Смола	KΓ	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	Kr 	0,1
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KΓ	0,003
17-0101-006-3	Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	кг дм2 р.п.	0,004
1	разряд 6.00	челч	3,12
	Машины		·
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы	Marii.	0,0
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93		0.1
101-0070	Бязь суровая арт. 6804	Kr The Control of the	0,1
101-0113	Бизь суровах арт. овоч Кислород технический газообразный	дм2	0,7 0,01
101-0324	Ацетилен газообразный технический	м3 м3	0,01
101-1062	Канифоль сосновая	M.S Kr	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	Kr.	0,01
101-9166	Смола	KI"	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	КГ	0,003
· ·	rr	r.i	0,000

Код затрат	Нанменование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-006-4	Desired the market of the second of the seco	дм2 р.п.	1
1	сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм разряд 6.00	челч	3,8
•	Машины	10/11	0,0
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kľ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324 101-1602	Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический	м3 м3	0,01 0,01
101-1963	Канифоль сосновая	M.S KT	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	КГ	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361 17-0101-006-5	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KF	0,004
1/-0101-000-3	Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	5,61
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-0113 101-0324	Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный	дм2	0,7
101-1602	кислород технический газоооразный Ацетилен газообразный технический	м3 м3	0,01 0,01
101-1963	Канифоль сосновая	KL.	0,01
101-686 5	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	KΓ	0,003
506-1361 17-0101-006-6	Припои одовянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория	Kr nu2 n n	0,004
17-0101-000-0	сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	челч	1,14
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KГ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324 101-1602	Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический	м3 м3	0,01 0,01
101-1963	Канифоль сосновая	M.S K(T	0,01
1 01-686 5	Кислота соляная особо чистая	КГ	0,01
101-9166	Смола	KIT	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	КГ	0,003
506-1361 17-0101-006-7	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
1/-0101-000-/	Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	1,73
	Машины		.,
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101 - 0324 101 - 1602	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1002	Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая	м3 кг	0,01 0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	KI [*]	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	KГ	0,003
506-1361 17-0101-006-8	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KΓ	0,004
17-0101-006-8 1	Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категорня сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм разряд 6.00	дм2 р.п.	0.04
ı	разряд 6.00 Машины	челч	2,64
150401	Горелки газопламенные	маш,-ч	0,5
•	Материалы	маш,-Ч	0 ,0
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-1602	Адетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	KΓ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	KΓ	0,01
101-9166	Смола	ΚΓ	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	КГ	0,003
506 -1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	ΚΓ	0,004
17-0101-006-9	сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 <i>Машины</i>	челч	3,19
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		-1-
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1062	•		0,01
	Канифоль сосновая	KF	
101-68 65	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	КГ	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
	Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	4.00
1	разряд 6.00 Машины	чел,-ч	4,69
150401			0.5
150401	Горелки газопламенные Материалы	маш,-ч	0,5
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	_	0,7
101-0113	Кислород технический газообразный	дм2 м3	0,01
101-0324	Ацетилен газообразный технический		0,01
101-1002	•	м3	
	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	КГ	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	Kr -	0,004
17-0101-006-1	1 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	челч	1,64
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		·
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-0070	Бязь суровая арт. 6804		0,7
	•••	дм2	
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	KГ	0,01
101-9166	Смола	Kľ	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	KГ	0,003
506-1361 17-0101-006-1	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 2 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория	кг дм2 р.п.	0,004
	сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм		2.54
1	разряд 5.00	челч	2,54
	Машины		
150401	Горелки газопламенные Материалы	РШВМ	0,5
101-0070	•	ZAS ^A	0,1
	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kľ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2 2	
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	Кľ	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KĽ	0,004
17-0101-006-1	3 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	3,94

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KF	0,1
101-0113 101-0324	Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный	дм2 м3	0,7 0,01
101-0324	Ацетилен газообразный технический	м3 м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	КГ	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506 -1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	КГ	0,004
17-0101 - 006-1	сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	4,76
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KL	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963 101-6865	Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая	KT	0,01 0,01
101-9166	Смола	KT KT	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	KT K	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KT.	0,004
	5 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	•,••
1	разряд 6.00 <i>Машины</i>	челч	7,02
150401	Горелки газопламенные Материалы	машч	0,5
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KГ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	ΚΓ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	КT	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
	6 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	4.43
1	разряд 4.00	челч	1,43
150404	<i>Машины</i>	W	0,5
150401	Горелки газопламенные	машч	0,0
404 0070	Материалы		0,1
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KT TM2	0,1
101-0113 101-0324	Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный	дм2 м3	0,01
101-0324	Ацетилен газообразный технический	м3 м3	0,01
101-1002	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	КΓ	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кr	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-1	7 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	2,16
	Машины		± =
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01 0,01
101-1963	Канифоль сосновая	КL	0,01 0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	Кľ	0,01

101-9166 Смола 117-0091 Спирт вашатырный 506-1361 Припон оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-18 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00 Машины 150401 Горелки газопламенные Мапериалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Базь суровая арт. 6804 101-0324 Кислород технический газообразный 101-1602 Ацетинен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 101-9167 Стирт нашатырный 101-101-101-106-19 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00 Машины 150401 Горелки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-013 Базь суровая арт. 6804 Ацетинен газообразный технический зазообразный 101-1802 Ацетинен газообразный технический 101-1803 Канифоль сосиовая 101-865 Кислото соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Сприт вашатырный 101-1802 Силота по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности с сульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00 Машины	кг кг кг гория дм2 р.п. челч	0,1 0,003 0,004
17-0101-006-18 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности ПІ, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6,00 Машины 150401 Горедки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстран, АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-0324 Киспород текнический газообразный польней паканифовые основая 101-8685 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 101-006-19 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6,00 Машины 150401 Горедки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстран, АИ-93 101-013 Бязь суровая арт. 6804 101-0324 Кислото осляная особо чистая 101-1032 Кислото осляная особоразный пекнический газообразный польней паканифовые бесурьмяние паканифовые предоставляние польней паканифовые бесурьмяние паканифовые польней предоставляние польней паканифовые бесурьмяние паканифовые польней паканифовые паканифовые польней паканифовые польней паканифовые польней паканифовые польней паканифовые паканифовые паканифовые паканифовые польней паканифовые паканифовые паканифовые паканифовы	кт гория дм2 р.п.	
17-0101-006-18 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00 Машины 150401 Горелки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0132 Якслород текнический газообразный 101-1013 Вязь суровая эрт. 6804 101-10324 Кислород текнический газообразный 101-1802 Ацетилен газообразный текнический Канифоль сосновая 101-1963 Кислота соляная особо чистая 101-19166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 106-0161 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-19 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00 Машины 150401 Горелки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 101-1602 Ацетилен газообразный текнический 101-1603 Кислото соляная особо чистая 101-1604 Ацетилен газообразный текнический 101-19166 Кислота соляная особо чистая 101-19166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 101-19166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 101-1006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	гория дм2 р.п.	0,004
сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разрая 6.00	• • • •	
Машины Машины 150401 Горелки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0131 Бязь суровая арт. 6804 101-1022 Кислород технический газообразный технический 101-1963 Канифоль сосмовая 101-9865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 19гион олованно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-19 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катего сложности ГV, толішина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00 Машины Машины 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-01324 Кислограя разообразный технический 101-1962 Анстилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-1966 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 101-0100-00-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категолючность по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категолючность по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей б	челч	
150401 Горелки газопламенные Материалы Матери		3,31
Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-1022 Кислород текнический газообразный 101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-16865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-19 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катексложности IV, толшина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00 Машины Горслки газопламенные материалы Материалы Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-0234 Кислото соляная особоразный технический 101-1962 Ашетилен газообразный технический 101-1965 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по ме	машч	0,5
101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-02324 Кислород технический газообразный 101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 10 грапои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-19 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категоложности ГV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00 Машины 150401 Горелки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-1062 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-1965 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категоложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	машч	0,3
101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-0224 Кислород технический газообразный польного канифоль сосновая 101-1602 Ащетилен газообразный технический 101-16865 Кислота соляная особо чистая 117-0091 Спирт нашатырный Припои олованно-саищовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-19 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катем сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00 Машины 150401 Горелки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-1062 Кислород технический тазообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-1963 Канифоль сосновая 101-1965 Кислота соляная особо чистая 101-1965 Кислота соляная особо чистая 101-1966 Смола 117-0091 Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катем сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	кг	0,1
101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-8865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-19 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00 Машины 150401 Горелки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-0324 Кислорд технический газообразный 101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-9685 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	дм2	0,7
101-1963 Канифоль сосновая 101-6865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-19 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00 Машины 150401 Горслки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-0324 Кислород технический газообразный 101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-965 Кислота соляная особо чистая 101-966 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянию-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	м3	0,01
101-6865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-19 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катек сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00 Машины 150401 Горелки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-0324 Кислота соляная особо заный технический 101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-6865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катек сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00	м3	0,01
101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-19 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности IV, толшина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00 Машины 150401 Горелки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-0324 Кислород технический газообразный 101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канфоль сосновая 101-9635 Кислота соляная особо чистая 101-9645 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00	кг	0,01
117-0091 Спирт нашатырный припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-19 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности IV, толшина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00 Машины 150401 Горелки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-0324 Кислород технический газообразный 101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-0865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00	кг	0,01
506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-19 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности IV, толшина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00 Машины 150401 Горелки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-0324 Кислород технический газообразный 101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-9665 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	кг	0,1
17-0101-006-19 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	кг	0,003
тольжности IV, тольшина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00 Машины Торелки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-0324 Кислород технический газообразный 101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-6865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катеп сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	кг	0,004
Машины 150401 Горелки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-0324 Кислород технический газообразный 101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-9166 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	гория дм2 р.п.	
150401 Горелки газопламенные Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-0324 Кислород технический газообразный 101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-6865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катег сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	челч	3,9 9
Материалы 101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-0324 Кислород технический газообразный 101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-6865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катег сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00		
101-0113 Бязь суровая арт. 6804 101-0324 Кислород технический газообразный 101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-6865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	Р-,ШАМ	0,5
101-0324 Кислород технический газообразный 101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-6865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катег сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	кг	0,1
101-1602 Ацетилен газообразный технический 101-1963 Канифоль сосновая 101-6865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катег сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	дм2	0,7
101-1963 Канифоль сосновая 101-6865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катей сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	м3	0,01
101-6865 Кислота соляная особо чистая 101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катег сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	м3	0, 01
101-9166 Смола 117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катег сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	кг	0,01
117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катег сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	кг	0,01
506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катег сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	kГ	0,1
17-0101-006-20 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, катег сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00	кг	0,003
сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм 1 разряд 6.00	кr	0,004
	гория дм2 р.п.	
· WICHAUHBI	челч	5,87
150401 Горелки газопламенные	машч	0,5
Материалы	Maii1	0,3
101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	ΚΓ	0,1
101-0113 Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324 Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602 Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963 Канифоль сосновая	KГ	0,01
101-6865 Кислота соляная особо чистая	KГ	0,01
101-9166 Смола	KГ	0,1
117-0091 Спирт нашатырный	ΚΓ	0,003
506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KГ	0,004
17-0101-006-21 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категори сложности I, толщина металла более 1,5 мм	ия дм2 р.п.	
1 разряд 4.00 <i>Машины</i>	челч	1,95
150401 Горелки газопламенные	машч	0,5
Материалы		
101-0070 Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KΓ	0,1
101-0113 Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324 Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602 Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963 Канифоль сосновая	ΚΓ	0,01
101-6865 Кислота соляная особо чистая 404-0466 С	Kſ	0,01
101-9166 Смола 417 0001 Стипа полита	KL	0,1
117-0091 Спирт нашатырный 506-1361 Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	КΓ	0,003
	К Г	0,004
17-0101-006-22 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категори сложности II, толщина металла более 1,5 мм	ия дм2 р.п.	
1 разряд 5.00 <i>Машины</i>		
150401 Горелки газопламенные	челч	2,93
Материалы	челч машч	2,93 0,5

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KI	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кr	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	КГ	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	КГ	0,004
17-0101-006-2	3 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	4,49
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
101-0070	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1062	Канифоль сосновая		0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	KF	0,01
101-0005		KT	
	Смола	K T	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	KT	0,003
506-1361 17-0101-006-2	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория	кг дм2 р.п.	0,004
4	сложности IV, толщина металла более 1,5 мм	•	£ 40
1	разряд 6.00 Машины	челч	5,42
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
130401	Материалы	маш.•ч	0,3
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kr	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	KL.	0,01
101-9166	Смола	KL	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KL KI	0,004
17-0101 - 006-2	5 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория	дм2 р.п.	0,004
1	сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм разряд 6.00	12A71 -U	8,75
•	Машины	челч	6,73
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	ΚΓ	0,01
101-9166	Смола	κг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	KΓ	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KΓ	0,004
17-0101-006-2	6 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	челч	1,64
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
101 0070	Материалы Falletti оттолобить най AM 98 AM 95 «Экстро» AM 93		0.4
101-0070 101-0113	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324 101-1602	Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
	·	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166 117-0091	Спита маниот при на	KΓ	0,1
117-0091 506-1361	Спирт нашатырный	Kr	0,003
5 06-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	Kľ	0,004

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-006-	27 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	2,46
450404	Машины		0.5
150401	Горелки газопламенные <i>Материалы</i>	машч	0,5
101-0070	митериалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая	КГ	0,01
101-6865 101-9166	кислота соляная осооо чистая Смола	Kľ	0,01 0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-	28 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	3,76
150401	Машины Горелки газопламенные	машч	0,5
150401	Материалы	машч	0,0
101-0070	митерислы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-6865 101-9166	Кислота соляная особо чистая Смола	KF	0,01 0,1
117-0091	Спирт нашатырный	KL KL	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KT	0,004
17-0101-006-	29 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 Машины	челч	4,54
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
101-0070	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кr	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	м дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-6865 101-9166	Кислота соляная особо чистая Смола	KT	0,01 0,1
117-0091	Спирт нашатырный	KT KT	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-	30 Выколотка по медному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория	дм2 р.п.	
	сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм		
1	разряд 6.00	челч	6,69
150401	<i>Машины</i>	240111 11	0,5
150401	Горелки газопламенные Материалы	машч	0,5
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963 101-6865	Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая	KL	0,01 0,01
101-0005	Смола	KГ KT	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	Kľ	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	ΚΓ	0,004
17-0101-006-	31 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	чел. -ч	1,57
450404	Машины Городин осоруданский и		0.5
150401	Горелки газопламенные Мамериалы	машЧ	0, 5
101-0070	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	vn.	0,1
101-0070	Бязь суровая арт. 6804	кг дм2	0,1
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	KI	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	КГ	0,01
101-9166	Смола	кr	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	Kľ	0,003
506-1361 17 0101 006 3	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KΓ	0,004
1 /-0101-000+3	² Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00		0.07
'		челч	2,37
450404	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kľ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	KΓ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	КГ	0,01
101-9166	Смола	KT*	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	Kr	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-3	political in the start of the s	дм2 р.п.	
	сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм		
1	разряд 6.00	челч	3,76
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	<u>машч</u>	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	Kľ	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	ĸr	0,004
17-0101-006-3	4 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	4,58
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	Маш,-ч	0,5
	Материалы		-,-
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	7240	0.1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	Kr m/2	0,1 0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	дм2	•
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	м3	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	Kr	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	Kr	0,1
506-1 36 1	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KΓ	0,003
	5 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	кг дм2 р.п.	0,004
1	разряд 6.00 Машины	чел, -ч	6,73
150401			
130401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	KГ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	KГ	0,01
101-9166	Смола	Кľ	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	Кľ	0,004
/-v101-006-3	6 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2,	дм2 р.п.	
4	категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм		
1	разряд 4.00	чел, -ч	1,39

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показателн норм
· 	Машины	_	
150401	Горелки газопламенные	РШБМ	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602 101-1963	Ацетилен газообразный технический Каннфоль сосновая	м3	0,01 0,01
101-1905	Кислота соляная особо чистая	KT KT	0,01
101-9166	Смола	KT KT	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	KT KT	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	КГ	0,004
17-0101-006-3	7 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	2,08
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KT	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	ΚΓ	0,01
101-9166	Смола	KГ	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кr	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KΓ	0,004
17-0101-006-3	8 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 <i>Машины</i>	челч	3,18
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
100401	Материалы	машч	0,0
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93		0.4
101-0070	Бязь суровая арт. 6804	кг дм2	0,1 0,7
101-0113	Кислород технический газообразный	дм2 м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3 м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	KL	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кт	0,003
506-1 361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-010 1-006-3	9 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 p.n.	
1	разряд 6.00 Машины	челч	3,84
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		-,-
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Кľ	0,1
101-0070	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	ĸr	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	Кľ	0,01
101-9166	Смола	Kľ	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KF	0,004
17-0101-006-4	Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	5,64
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0113			
101-0113 101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
		м3 м3	0,01
101-0324	Кислород технический газообразный		

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кr	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KΓ	0,004
	1 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00 <i>Машины</i>	челч	1,96
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
404 0070	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324 101-1602	Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1002	Канифоль сосновая	м3	0,01 0,01
101-1905	Кислота соляная особо чистая	КГ	0,01
101-9065	Смола	к г	0,0 ,
117-0091	Спирт нашатырный	KT KI	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KT KT	0,004
	2 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория	дм2 р.п.	0,004
1	сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 5.00	челч	3,05
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	KF	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	Kľ	0,003
506-1361 17-0101-006-4	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория	кг дм2 р.п.	0,004
	сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	•	
1	разряд 6.00	челч	4,73
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963 101-6865	Канифоль сосновая	KT	0,01
101-9065	Кислота соляная особо чистая Смола	Kr	0,01
117-0091	Спирт нашатырный	KF.	0,1
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	Kr	0,003 0,004
	4 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория	кг дм2 р. п .	0,004
1	сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00	челч	5,71
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kľ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
1 01- 0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
1 01-6 865	Кислота соляная особо чистая	KΓ	0,01
101-9166	Смола	кт	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	КГ	0,003
506-1 361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	Кľ	0,004
17-0101-006-4	5 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	8,42
450404	Машины		<u> -</u> -
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		

Код затрат			
i	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообр азный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	ΚΓ	0,01
101-9166	Смола	KT	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	Kľ	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	Kľ	0,004
17-0101-006-	Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2,	дм2 р.п.	0,004
	категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дис р.п.	
1	разряд 4.00	челч	1,72
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кт	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	дм2 м3	
101-1602	Ацетилен газообразный технический		0,01
101-1002		м3	0,01
	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	Kr	0,01
101-9166	Смола	Kľ	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	KГ	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-	17 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2,	дм2 р.п.	•
	категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	·	
1	разряд 5.00	челч	2,59
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101 0070	<u>-</u>		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KT	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	KΓ	0,01
101-9166	Смола	KT	0,1
117-0091	Спирт нашатырный		0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	K r	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	KT THE T	0,004
17-0101-000-	18 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	3,97
	Машины		٠,٠٠
	Горелки газопламенные		
150401			0.5
150401		машч	0,5
	Материалы	машч	
101-0070		машч кг	0,5 0,1
101-0070	Материалы		
101-0070 101-0113	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0070 101-0113 101-0324	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804	кг дм2	0,1 0,7
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический	кг дм2 м3	0,1 0,7 0,01 0,01
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая	кг дм2 м3 м3 кг	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая	кг дм2 м3 м3 кг кг	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола	кг дм2. м3 м3 кг кг кг	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,1
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166 117-0091	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашатырный	кг дм2 м3 м3 кг кг кг	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,1 0,003
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166 117-0091 506-1361	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг дм2 м3 м3 кг кг кг кг	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,1
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166 117-0091 506-1361 17-0101-006-	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	кг дм2 м3 м3 кг кг кг кг дм2 р.п.	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,1 0,003 0,004
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166 117-0091 506-1361	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00	кг дм2 м3 м3 кг кг кг кг	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,1 0,003
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166 117-0091 506-1361 17-0101-006-	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	кг дм2 м3 м3 кг кг кг кг дм2 р.п.	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,1 0,003 0,004
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166 117-0091 506-1361 17-0101-006-	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00	кг дм2 м3 м3 кг кг кг кг дм2 р.п.	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,1 0,003 0,004
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166 117-0091 506-1361 17-0101-006-	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00 Машины	кг дм2 м3 м3 кг кг кг кг дм2 р.п.	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,003 0,004
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166 117-0091 506-1361 17-0101-006-	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00 Машины Горелки газопламенные Материалы	кг дм2 м3 м3 кг кг кг дм2 р.п. челч	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,003 0,004 4,79
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166 117-0091 506-1361 17-0101-006-	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00 Машины Горелки газопламенные Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг дм2 м3 м3 кг кг кг кг дм2 р.п. челч	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,003 0,004 4,79 0,5
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166 117-0091 506-1361 17-0101-006-	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 19 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00 Машины Горелки газопламенные Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804	кг дм2 м3 м3 кг кг кг кг дм2 р.п. челч машч	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,003 0,004 4,79 0,5
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166 117-0091 506-1361 17-0101-006- 1 150401 101-0070 101-0113 101-0324	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00 Машины Горелки газопламенные Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный	кг дм2 м3 м3 кг кг кг кг дм2 р.п. челч машч кг дм2 м3	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,003 0,004 4,79 0,5
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166 117-0091 506-1361 17-0101-006- 1 150401 101-0070 101-0113 101-0324 101-1602	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00 Машины Горелки газопламенные Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический	кг дм2 м3 м3 кг кг кг кг дм2 р.п. челч машч	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,003 0,004 4,79 0,5
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166 117-0091 506-1361 17-0101-006-1 1 150401 101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00 Машины Горелки газопламенные Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный	кг дм2 м3 м3 кг кг кг кг дм2 р.п. челч машч кг дм2 м3	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,003 0,004 4,79 0,5
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166 117-0091 506-1361 17-0101-006-1 1 150401 101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00 Машины Горелки газопламенные Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический	кг дм2 м3 м3 кг кг кг дм2 р.п. челч машч кг дм2 м3 м3	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,003 0,004 4,79 0,5
101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865 101-9166 117-0091 506-1361 17-0101-006-1 1 150401 101-0070 101-0113 101-0324 101-1602 101-1963 101-6865	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00 Машины Горелки газопламенные Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая	кг дм2 м3 м3 кг кг кг кг дм2 р.п. челч машч кг дм2 м3 м3 кг	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,003 0,004 4,79 0,5 0,1 0,7 0,01 0,01 0,01
	Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая Смола Спирт нашятырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00 Машины Горелки газопламенные Материалы Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая Кислота соляная особо чистая	кг дм2 м3 м3 кг кг кг кг дм2 р.п. челч машч кг дм2 м3 м3 кг	0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01 0,003 0,004 4,79 0,5 0,1 0,7 0,01 0,01 0,01 0,01

Код затра		Единица измерения	Показатели норм
17-0101-006-	50 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2,	дм2 р.п.	
	категория сложности скульптурные детали, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм∠ р.п.	
1	разряд 6.00	чел,-ч	7,04
450404	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
404 0070	Материалы		
101-0070 101-0113	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804	Kr	0,1
101-0113	Кислород технический газообразный	дм2 2	0,7
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3 м3	0,01 0,01
101-1963	Канифоль сосновая	KT	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	KT	0,01
101-9166	Смола	Kr	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	КГ	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KT -	0,004
17-0101-000-	51 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	No	2,34
•	Машины	челч	2,34
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы	машч	0,5
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93		0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	кг дм2	0,1
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	КГ	0,01
101-9166	Смола	KГ	0,1
117-0091 506-1361	Спирт нашатырный	Kr	0,003
=	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
1/-0101-000-	52 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	чел,-ч	3,52
	Машины	10,1,-4	0,02
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы	Mun1	0,5
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КГ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,1
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	Кľ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	KT	0,01
101-9166 117-0091	Смола	КГ	0,1
506-1361	Спирт нашатырный Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	ΚΓ	0,003
17-0101-006-	·	кг дм2 р.п.	0,004
	сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дмг р.п.	
1	разряд 6.00	челч	5,39
	Машины		-,
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kr	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	 дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	KT	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	Kľ	0,01
101-9166 117-0091	Смола	кг	0,1
506-1361	Спирт нашатырный Припон оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	Kr	0,003
	54 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория	кг дм2 р.п.	0,004
4	сложности IV, толщина металла более 1,5 мм		
1	разряд 6.00	челч	6,52
160404	Машины Городия городия		
150401	Горелки газопламенные Материали	машч	0,5
101-0070	Mamepuaлы Formula array of AM 08, AM 08, AM 08, AM 03		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93 Бязь суровая арт. 6804	Kr 2	0,1
101-0113	вязь суровая арт. окоч Кислород технический газообразный	дм2 м3	0,7 0.01
		ΜĴ	0,01

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	КГ	0,01
101-9166	Смола	KL	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	KT	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	Kľ	0,004
17-0101-006-5	5 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей до 0,25 дм2, категория	дм2 р.п.	
	сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм		
1	разряд 6.00	челч	10,5
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	ΚΓ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1062	Канифоль сосновая	KI.	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-0005	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный		0,003
506-1361	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	KI	0,003
	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-5	6 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2,	дм2 р.п.	
	категория сложности І, толщина металла более 1,5 мм		4.07
1	разряд 4.00	челч	1,97
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	КГ	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	КГ	0,004
	7 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2,	 дм2 р.п.	2,221
1, 0101 000 0	категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дше р.п.	
1	разряд 5.00	челч	2,96
•	Машины	1031 1	2,00
450404			0.5
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Kľ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	KT	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кr	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-5	8 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 Машины	чел,-ч	4,52
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	ĸr	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	KL	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	Кľ	0,01
101-9166	Смола	КГ	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	Kľ	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KT	0,004
17-0101-006-5	9 Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	5,47

Код затрат	Нанменование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	нашч	0,5
	Материалы		0.4
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KF	0,1
101-0113 101-0324	Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный	дм2 м3	0,7 0,01
101-0324	Кислород технический газоооразный Ацетилен газообразный технический	м3 м3	0,01
101-1002	Канифоль сосновая	KT.	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	KĽ	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	КГ	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-6	Выколотка по латунному листу с последующей чеканкой, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности скульптурные детали, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 Машины	челч	8,04
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0070	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,7
101-0113	Кислород технический газообразный	дм2 м3	0,01
101-0524	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислога соляная особо чистая	KГ	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-6	1 Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности I	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	челч	1,73
	Машины		·
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы	140450001	0,0
101 0070	•		0.4
101-0070 101-0113	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	KT 2	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804 Кислород технический газообразный	дм2 м3	0,07 0,01
101-052-	Ацетилен газообразный технический	м3 м3	0,01
101-1062	Канифоль сосновая	кг	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	кг	0,01
101-9166	Смола	KL.	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	KI*	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KΓ	0,004
	2 Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности II	дм2 р.п.	.,
1	разряд 5.00	челч	2,62
·	Машины	1031, 1	2,02
150401	Горелки газопламенные		0,5
150401		машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	ΚΓ	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,07
101-0324 101-1602	Кислород технический газообразный	м3 2	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический Канифоль сосновая	м3	0,01 0,01
101-1965	Кислота соляная особо чистая	KΓ	
101-9166	Смола	KΓ	0,01 0,1
117-0091	Спирт нашатырный	KL	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	KT KT	0,003
	Принои оловинно-свинцовые оссеурвминетые марки посто 3 Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности III	дм2 р.п.	0,004
1	разряд 6.00		4 15
1		челч	4,15
150404	<i>Машины</i>	_	0.5
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,07
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	КГ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	KF	0,01
101-9166	Смола	KF .	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	KΓ	0,003

Измеритель:	I дм2 развернутой поверхности
-------------	-------------------------------

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица нзмерения	Показатели норм
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004
17-0101-006-6	4 Доводка модели из бронзы под выколотку по листу, категория сложности IV	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	4,97
	Машины		
150401	Горелки газопламенные	машч	0,5
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кт	0,1
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	дм2	0,07
101-0324	Кислород технический газообразный	м3	0,01
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м3	0,01
101-1963	Канифоль сосновая	ΚΓ	0,01
101-6865	Кислота соляная особо чистая	ΚΓ	0,01
101-9166	Смола	кг	0,1
117-0091	Спирт нашатырный	кг	0,003
506-1361	Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС40	кг	0,004

Таблица 17-0101-007. Чеканка по давленке

Состав работ: 1. Ознакомление с моделью (1-4).

2. Изготовление трафарета (1-4).

3. Перенос рисунка на бумагу (1-4).

4. Вырезка сквозного контура на папье-маше (1-4).

5. Варка смолы с последующей засмолкой (5-100).

6. Перенос рисунка по трафарету на деталь (5-100).

7. Прорисовка рисунка чертилкой и расходником (5-100).

8. Отсмолка с последующим обжигом паяльной лампой (5-100).

9. Лощение чеканами (углубление рисунка) (5-100).

10. Правка поверхности с внутренней стороны (5-100).

11. Разогрев смолы с последующей засмолкой (5-100).

12. Доработка рисунка чеканом (5-100).

13. Вырубка по контуру (5-100).

14. Отсмолка (5-100).

15. Опиловка контура (5-100).

Измерит е ль:	1 дм2 развернутой поверхности	
Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения
17-0101-007-1	Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности I	дм2 р. п .
1 p	дэряд 4.00	челч

17-0101-007-1	Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности I	дм2 р.п.	L
1	разряд 4.00	чел,-ч	0,67
1 7- 0101-007-2	Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности II	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	1,02
17-0101-007-3	Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности III	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	1,57
1 7-0 101-007-4	Чеканка по давленке, изготовление рисунка для чеканки, категория сложности IV	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	1,9
17-0101-007-5	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм	дм2 р.л.	
1	разряд 4.00	челч	1,46
	Материалы		
506-9005	Медь листовая	Кľ	п
17-0101-007-6	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	2,21
	Материалы		
506- 9005	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-7	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	3,4
	<i>Материалы</i>		
506-9005	Медь листовая	кг	п
17-0101-007-8	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	4,15
	Материалы		
506-90 05	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-9	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	челч	1,22
	Материалы		

Показатели

норм

Измеритель Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
506-9005	Медь листовая	КГ	П П
17-0101-007-10	Неканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм	дм2 р.п.	
	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	челч	1,85
506-9005	Медь листовая	кг	П
	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 <i>Материалы</i>	челч	2,86
	Медь листовая	ĸr	П
17-0101-007-12	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 Материалы	челч	3,49
	медь листовая	кг	П
*	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм	дм2 р.п.	"
	разряд 4.00	челч	1,82
	<i>Материалы</i> Медь листовая	e/P	п
	медь листовах Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности П, толщина металла от 1 до 1,5 мм	кг дм2 р.п.	(1
	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	челч	2,76
506-9005	Медь листовая	Kľ	п
17-0101-007-15	Учеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 6.00 <i>Материалы</i>	челч	4,25
	Медь листовая	кr	n
17-0101-007-16	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 6.00 <i>Материалы</i>	челч	5,18
	Медь листовая	Кľ	п
17-0101-007-17	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 4.00 Материалы	челч	1,53
	Медь листовая	КГ	П
17-0101-007-18	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 5.00 Материалы	челч	2,32
506-9005	медь листовая Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III,	кг дм2 р.п.	П
	толщина металла от 1 до 1,5 мм	дм∠ р.п.	
	разряд 6.00 Материалы	челч	3,56
	Медь листовая	ΚΓ	п
	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 6.00 Материалы	челч	4,36
	Медь листовая	кг	П
17-0101-007-21	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 4.00 Материалы	челч	2,08
	митерисної Медь листовая	ΚΓ	п
	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 5.00	челч	3,14
	Материалы Медь листовая	кг	п

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-007-23	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	<u> </u>
	разряд 6.00 Материалы	челч	4,84
	Медь листовая	KT	п
	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV,	м дм2 р.п.	
	толщина металла более 1,5 мм разряд 6.00	челч	5,9
	Материалы		
	Медь листовая Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	кт дм2 р.п.	П
	разряд 4.00	челч	1,74
	Материалы		~
	Медь листовая	KT	П
	 Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм 	дм2 р.п.	0.04
	разряд 5.00	челч	2,64
	Материалы		-
	Медь листовая Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III,	кг дм2 р.п.	П
1	толщина металла более 1,5 мм разряд 6.00	челч	4,06
	Материалы		
	Медь листовая	ĸr	П
	Чеканка по ажурному рисунку из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 6.00 <i>Материалы</i>	челч	4,96
506-9005	Медь листовая	КГ	П
17-0101-007-29	Чеканка по ажурному рисунку из латупи, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1 мм	дм2 р.п.	
	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	челч	1,76
	Латунь листовая	KT	П
	Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм	дм2 р.п.	
	разряд 5.00	челч	2,66
	Материалы Латунь листовая		_
	чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1 мм	кт дм2 р.п.	П
	разряд 6.00	челч	4,09
	Материалы		
	Латунь листовая Чеканка по ажурному рисунку из латуни, плошадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм	кт дм2 р.п.	П
	разряд 6.00	челч	4,99
	Материалы		_
	Латунь листовая Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I,	кг дм2 р.п.	П
1	толщина металла от 0,5 до 1 мм разряд 4.00	челч	1,47
	Материалы		
	Латунь листовая	КГ	П
	Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1 мм	дм2 р.п.	
	разряд 5.00	челч	2,23
	Материалы 		
	Латунь листовая Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности	кг дм2 р.п.	п
	III, толщина металла от 0,5 до 1 мм разряд 6.00	челч	3,44
	Материалы 		
	Латунь листовая Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности 	кг дм2 р.п.	П
	IV, толщина металла от 0,5 до 1 мм	•	

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 6.00	челч	4,2
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	Kľ	П
	7 Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	челч	2,2
506-1411	<i>Материалы</i> Латунь листовая		n
	8 Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм	кг дм2 р.п.	"
1	разряд 5.00	челч	3,32
	Материалы		
506-1411	Латунь листовая	ĸг	п
	9 Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	5,12
EDG 4444	Материалы Потите прогосов		
506-1411 1 <i>7-</i> 0101 -007- 4	Латунь листовая О Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV,	KL	π
1 /-0101-00 /-4	 чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм разряд 6.00 	дм2 р.п.	
•	Материалы	челч	6,24
506-1411	Латунь листовая	кг	П
	Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1 до 1,5 мм	дм2 р.п.	11
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	челч	1,85
506-1411	Латунь листовая	# n	л
	 Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1 до 1,5 мм 	кг дм2 р.п.	*1
1	разряд 5.00 Материалы	челч	2,79
506-1411	Латунь листовая	V.	п
	3 Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1 до 1,5 мм	кг дм2 р.п.	П
1	разряд 6.00 Материалы	челч	4,3
506-1411	Латунь листовая		-
	Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1 до 1,5 мм	кг дм2 р.п.	П
1	разряд 6.00	челч	5,25
	Материалы		
506-1411 17 0101 007 4	Латунь листовая	KL	п
17-0101-007- 4 : 1	Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм разряд 4.00	дм2 р.п.	
'	разряд 4.00 Материалы	челч	2,51
50 6- 1411	Латунь листовая	кг	п
17-0101-007-4	6 Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00 Материалы	челч	3,78
506-1411	Латунь листовая	ĸr	П
	7 Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III,	дм2 р.п.	
1	толщина металла более 1,5 мм разряд 6.00	челч	5,83
	Материалы		•
506-1411	Латунь листовая	ķГ	п
17-0101-007-4	Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	7,11
oe 4444	Материалы		-
506-1411 1 7-0101-007- 49	Латунь листовая Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	кг д м2 р .п.	п
1	толщина металла оолее 1,5 мм разряд 4.00	челч	2,1
	Материалы	46W-4	æ, r

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
500 4444			<u> </u>
506-1411 17-0101 -00 7-5	Латунь листовая Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности И толичие метадая более 1.5 мм.	кг дм2 р.п.	П
1	II, толщина металла более 1,5 мм разряд 5.00	челч	3,19
506-1411	Материалы Нетин пистория		-
-	Латунь листовая Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	кг дм2 р.п.	П
1	разряд 6.00 Материалы	челч	4,91
	Латунь листовая	КГ	П
	У Чеканка по ажурному рисунку из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 Материалы	челч	5,98
506-1411	латунь листовая	КГ	П
17-0101-007-53	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	челч	1,75
506-9005	Медь листовая	КГ	П
17-0101-007-54	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	челч	2,65
506-9005 17-0101-007-5	Медь листовая Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория	кг дм2 р.п.	П
1	сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм разряд 6.00	челч	4,09
	Материалы		
506-9005 17-0101-007-50	Медь листовая Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория	кг дм2 р.п.	Π
1	сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм разряд 6.00	челч	4,99
506-9005	Материалы		П
17-0101-007-5	Медь листовая Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	кг дм2 р.п.	''
1	разряд 4.00 Материалы	челч	1,24
506-9005	Медь листовая	Kľ	П
	В Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 p.п.	
1	разряд 5.00 Материалы	челч	2,23
506-9005	Медь листовая	кг	п
	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 Материалы	челч	3,44
506-9005	Медь листовая	κΓ	п
17-0101-007-6	Э Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 Материалы	челч	4,2
506-9005	Медь листовая	ΚΓ	П
17-0101-007-6	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00 <i>Материалы</i>	челч	2,19
506-9005	Медь листовая	кг	П
	2 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00 Материалы	челч	3,32
506-9005	Медь листовая	KĽ	П

17-0101-007- 1 506-9005	63 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00	дм2 р.п.	
506-9005	разряд 6.00		
	 Материалы	челч	5,12
17-0101-007-	Медь листовая	Кľ	п
., 0101 001	64 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категорня сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 Материалы	челч	6,25
506-9005	Медь листовая	кг	п
	65 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00 Материалы	челч	1,85
506-9005	Медь листовая	ĸr	п
	66 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм 2 р.п.	
1	разряд 5.00 Материалы	челч	2,79
506-9005	Медь листовая	KT	π
17-0101-007-	67 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	•
1	разряд 6.00 Материалы	челч	4,3
506-9005	Медь листовая	Kľ	п
17-0101-007-	68 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 Материалы	челч	5,25
506-9005	Медь листовая	KT	П
17-0101-007-	69 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00 Материалы	челч	2,5
506-9005	Медь листовая	kГ	п
17-0101-007-	70 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности П, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00 Материалы	челч	3,78
506-9005	Медь листовая	кг	п
17-0101-007-	71 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 Материалы	челч	5,82
506-9005	Медь листовая	KΓ	п
17-0101-007-	72 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 <i>Материалы</i>	челч	7,12
50 6-9005	Медь листовая	кг	п
17-0101-007-	73 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00 Материалы	челч	2,1
506 -9005	Медь листовая	ΚΓ	п
	74 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	••
1	разряд 5.00 <i>Материалы</i>	ч елч	3,19
506- 9005	Медь листовая	КГ	п
1 7-0 101-007-	75 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из меди, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 6.00	ч елч	4,91
1	Материалы		
1 506-9 005	<i>Материалы</i> Медь листовая	КГ	п

	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
1	разряд 6.00	челч	5,98
	Материалы		
506-9005 1 7-0101-007-7	Медь листовая 7 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	кг дм2 р.п.	П
1	разряд 4.00 Материалы	челч	2,11
506-1411	Латунь листовая	КГ	п
	78 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00 Материалы	челч	3,2
506-1411	Латунь листовая	KГ	n
	9 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	4,93
PAC 4444	Материалы		_
506-1411 1 7- 01 01 -007-8	Латунь листовая Оплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	кг дм2 р.п.	П
1	разряд 6.00 Материалы	челч	6,02
506-1411	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-8	1 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00 Материалы	челч	1,5
506-1411	Латунь листовая	кг	п
	2 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00 Материалы	челч	2,7
506-1411	Латунь листовая	кг	п
l 7-0101-007-8	3 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00 Материалы	челч	4,15
506-1411	Латунь листовая	KT	П
	4 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	5.00
1	разряд 6.00 Материалы	челч	5,06
506-1411	Латунь листовая	KΓ	П
-	5 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00 Материалы	челч	2,64
506-1411 17-0101-007-8	Латунь листовая 6 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория	кг дм2 р.п.	П
1	сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм разряд 5.00	челч	4
EDG 4444	Материалы		
506-1411 1 7- 0101-007-8	Латунь листовая 7 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	кг дм2 р.п.	П
1	разряд 6.00 Материалы	челч	6,16
	Латунь листовая	ΚΓ	П
506-1411	8 Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	"
506-1411 17 -0 101-007-8			
17 -01 01-0 07-8 6	разряд 6.00	челч	7,52
17 -0 101-007-84	Материалы		
17 -0101-007-8 4 1 506-1411		челч кг дм2 р.п.	7,52 П

Измеритель	1 дм2 развернутой поверхности		
Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
506-1411	Латунь листовая	Kr	'
	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 5.00 Материалы	челч	3,37
	Латунь листовая	кr	п
17-0101-007-91	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 6.00 Материалы	челч	5,18
	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-92	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 6.00 Материалы	челч	6,33
	Латунь листовая	ĸr	п
	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 4.00 Материалы	челч	3,01
	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-94	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 5.00 Материалы	челч	4,55
	Латунь листовая	кг	п
17-0101-007-95	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 6.00 Материалы	челч	7,02
506-1411	Латунь листовая	KT	П
17-0101-007-96	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей до 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла болес 1,5 мм	дм2 р.п.	
•	разряд 6.00 <i>Материалы</i>	челч	8,58
	Лату нь ли стовая	кr	П
17-0101-007-97	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности I, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 4.00 Материалы	челч	2,53
506-1411	Латунь листовая	кг	п
17-0101-007-98	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности II, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 5.00 Материалы	челч	3,84
	Латунь листовая	кг	П
17-0101-007-99	Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2, категория сложности III, толщина металла более 1,5 мм	дм2 р.п.	
	разряд 6.00	челч	5,91
	Материалы	-	П
506-1411 17-0101-007-	Латунь листовая — Сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей более 0,25 дм2,	кг дм2 р.п.	11
100	сплошная чеканка по давленке с опуском фона из латуни, площадь деталей облее 0,25 дм2, категория сложности IV, толщина металла более 1,5 мм разряд 6.00	дм2 р.п. челч	7,21
	Материалы	-	. .
506-1411	Латунь листовая	КГ	П

Таблица 17-0101-008. Выколотка по листу и давленке

- Состав работ: 1. Разметка детали для рисунка.
 - 2. Отжиг листа паяльной лампой.
 - 3. Закрепление листа на матрицу с последующей проработкой контура резиновым молотком и деревянными чеканками.
 - 4. Отжиг листа паяльной лампой.
 - 5. Проработка рисунка деревянными чеканами.
 - 6. Отжиг листа паяльной лампой.
 - 7. Закрепление листа на матрицу с последующей ее проработкой металлическими чеканами.
 - 8. Обрубка, опиловка с последующей правкой листа на плате.
 - 9. Пайка трещин.
 - 10. Подгонка концов выколоткой детали к месту соединения с одновременным соединением.

1 дм2 развернутой поверхности Измеритель:

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-008-1	Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности I, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	·
1	разряд 4.00	челч	0,33
17-0101-008-2		дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	0,51
17-0101-008-3	толщина материала от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	0,62
17-0101-008-4	Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности IV, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм разряд 6.00	дм2 р.п. челч	0,92
17-0101-008-5		дм2 р.п.	0,92
1	разряд 4.00	челч	0,4
17-0101-008-6	Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности II, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	0,61
17-0101-008-7	толщина материала от 0,5 до 1,0 мм	дм2 р.п.	
1 17-0101-008-8	разряд 6.00	челч	0,74
1/-0101-008-8	Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности IV, толщина материала от 0,5 до 1,0 мм разряд 6.00	дм2 р.п. челч	1,11
17-0101-008-9	• •	дм2 р.п.	,,,,
1	разряд 4.00	челч	0,42
17-0101-008-1	Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности II, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 5.00	челч	0,63
	1 Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности III, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
17 0101 009 1	разряд 6.00	челч дм2 р.п.	0,96
1	2 Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности IV, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм разряд 6.00	дм∠ р.п. челч	1,16
	разряд 0.00 3 Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности I,	дм2 р.п.	1,10
	толщина материала от 1,0 до 1,5 мм		0.51
17-0101-008-1	разряд 4.00 4 Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности II,	челч дм2 р.п.	0,51
1	толщина материала от 1,0 до 1,5 мм разряд 5.00	дм г р.п. челч	0,75
	разрад 5.00 5 Выколотка деталей из листового материяла и давленки из латуни, категория сложности III, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм	д м 2 р.п.	0,10
1	разряд 6.00	челч	1,14
17-0101-008-1	6 Выколотка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности IV, толщина материала от 1,0 до 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	1,39
	7 Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности I, толщина материала более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1	разряд 4.00	челч	0,47
	8 Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности II, толщина материала более 1,5 мм	дм2 р.п.	0,72
1 17-0101-008-1	разряд 5.00 9 Выколотка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности III,	челч дм2 р.п.	U, 1 &
1	толщина материала более 1,5 мм разряд 6.00	дмг р.п. челч	1,09
•	kantana ana		.,

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
	гка деталей из листового материала и давленки из меди, категория сложности IV, толщина ала более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1 разряд 6.00		челч	1,32
	гка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности I, а матернала более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1 разряд 4.00		челч	0,57
	гка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности II, в матернала более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1 разряд 5.00		челч	0,86
	гка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности III, а материала более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1 разряд 6.00		челч	1,31
	гка деталей из листового материала и давленки из латуни, категория сложности IV, а материала более 1,5 мм	дм2 р.п.	
1 разряд 6.00		челч	1,58

Таблица 17-0101-009. Давильные работы

Состав работ: 1. Разметка и укрепление планшайбы, точка и правка резцов, изготовление шаблона (1-6).

- Точка оправки на станке с периодическими замерами и примерки шаблона, ошкуривание оправки выточенной (1-6).
 Разметка и вырезка заготовок (7-15).
 Закрепление и центровка заготовки, затяжка давильником, обжиг, подрезка краев детали, нанесение рисунка, проточка обработка шкуркой (7-15).

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
17-0101-009-1	And the proof of t	дм2 р.п.	
1	категория сложности I разряд 6.00	челч	0,36
•		4631.44	0,00
101-5851	Материалы Шкурка шлифовальная на бумажной основе	2	0,005
102-0081	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, III сорта	м2 м3	0,003
17-0101-009-2	Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из дерева,	дм2 р.п.	0,000
1	категория сложности II		0,5
•	разряд 6.00	челч	0,5
	Материалы		
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
102-0081	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, III сорта	м3	0,003
17-0101-009-3	категория сложности III	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	0,64
	Материалы		
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
102-0081	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все щирины, толщиной 44 мм и более, III сорта	м3	0,003
17-0101-009-4	Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из стали, категория сложности I	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	0,51
	Материалы		
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
101-9350	Сталь листовая	кг	п
17-0101-009-5	Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из стали, категория сложности II	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	0,67
	Материалы		
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
101-9350	Сталь листовая	KГ	п
17-0101-009-6	Давильные работы, изготовление оправки (модели) для производства давильных работ из стали, категория сложности III	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	0,86
	Материалы		
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
101-9350	Сталь листовая	КT	п
17-0101-009-7	Производство давильных работ, медь, категория сложности І	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	0,18
	Материалы		•
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КT	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	KT.	0,005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	m2	0,005

Код затрат	Наименование элементов затрат	Единица измерения	Показатели норм
506-9005	Медь листовая	КГ	0,112
17-0101-009-	В Производство давильных работ, медь, категория сложности II	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	0,25
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
506-9005	Медь листовая	KL	0,112
17-0101-009-	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	0,33
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
506-9005	Медь листовая	кг	0,112
	Производство давильных работ, латунь, цинк, категория сложности I	дм2 р.п.	
1	разряд 6.00	челч	0,22
	Материалы		
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Кľ	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	KL	0,005
101-5851 101-9400	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
506-1411	Прокат цинковый Латунь листовая	кг кг	0,088 0,106
	Производство давильных работ, латунь, цинк, категория сложности II	дм2 р.п.	0,100
1	разряд 6.00	•	0,31
Į		челч	0,31
104 0070	Материалы		0.04
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КΓ	0,01
101-0623 101-5851	Мыло твердое хозяйственное 72% Шкурка шлифовальная на бумажной основе	кг м2	0,005 0,005
101-3631	Прокат цинковый	м2 КГ	0,003
506-1411	Латунь листовая	KT KT	0,000
	12 Производство давильных работ, латунь, цинк, категория сложности III	дм2 р.п.	0,700
1	разряд 6.00	челч	0,4
•	Материалы	10311	٥, ١
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	Κſ	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	KL.	0,005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
101-9400	Прокат цинковый	КГ	0,088
506-1411	Латунь листовая	KT	0,106
7-0101-009-	3 Производство давильных работ, сталь, категория сложности I	дм2 p.n.	·
1	разряд 6.00	челч	0,17
	Материалы		-,
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КΓ	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	КГ	0,005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
101-9350	Сталь листовая	ΚΓ	0,098
7-0101-009-	4 Производство давильных работ, сталь, категория сложности II	дм2 p.n.	·
1	разряд 6.00	челч	0,39
	Материалы		-,
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	кг	0,01
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	кг	0,005
101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005
101-9350	Сталь листовая	кг	0,098
7-0101-009-	5 Производство давильных работ, сталь, категория сложности III	дм2 р.п.	,
1	разряд 6.00	челч	0,5
	Материалы		- • -
101-0070	Бензин автомобильный АИ-98, АИ-95 «Экстра», АИ-93	КΓ	0,01
	Мыло твердое хозяйственное 72%	KT KI	0,005
101-0023	Tribino Tecpade Administración 1270		บ.บบ.ว
101-0623 101-5851	Шкурка шлифовальная на бумажной основе	м2	0,005