

**МИНИСТЕРСТВО МОРСКОГО ФЛОТА**

**Единая система технологической подготовки  
производства морского порта (ЕСТПП МП)**

## **П О Л О Ж Е Н И Е**

**О РАЗРАБОТКЕ КАРТ ТИПОВЫХ  
И ОПЫТНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ  
ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ  
В ПОРТАХ МИНМОРОФЛОТА**

**РД 31.40.11-83**

**Москва**  
**В/О «МОРТЕХИНФОРМРЕКЛАМА»**  
**1983**



МИНИСТЕРСТВО  
МОРСКОГО ФЛОТА  
(МИНМОРФЛОТ)

РУКОВОДИТЕЛЬНЫМ ОРГАНИЗАЦИЯМ И  
ПРЕДПРИЯТИЯМ ММФ

103759 Москва, Ждэпова, 1/4

от 10.04.83 № ТФ-14/109

на № \_\_\_\_\_

О введении РД ЗИ.40.11-83

Главным Управлением перевозок, эксплуатации флота и портов ММФ утвержден руководящий документ РД ЗИ.40.11-83 "ЕСТПН МП. Положение о разработке карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-разгрузочных работ в портах Минморфлота" со сроком введения в действие с 1 апреля 1984 года.

РД устанавливает единый порядок разработки новых карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-разгрузочных работ и внесения изменений в действующие карты:

Для внедрения РД предлагаю:

1. Ленморниипроекту до 15.07.83 представить в В/О "Мортехинформ-реклама" материалы для издания и рассылки РД ЗИ.40.11-83.

2. Начальникам портов обеспечить представление разработчикам предложений по внесению изменений в типовые и опытные технологические процессы погрузочно-разгрузочных работ.

3. Руководителям научно-исследовательских и проектно-конструкторских организаций ММФ обеспечивать систематическую разработку новых карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-разгрузочных работ и изменений к действующим картам.

4. С введением РД ЗИ.40.11-83 отменить РТМ ЗИ.0002-75.

Заместитель начальника Главфлота

Б.В.Черепанов



МИНИСТЕРСТВО МОРСКОГО ФЛОТА

УТВЕРЖДЕНО

Заместителем начальника Главфлота ММФ

Ю.П.Дробининым

31 мая 1983 г.

Единая система технологической подготовки  
производства морского порта (ЕСТПП МП)

П О Л О Ж Е Н И Е

О РАЗРАБОТКЕ КАРТ ТИПОВЫХ  
И ОПЫТНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ  
ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫХ РАБОТ  
В ПОРТАХ МИНМОСФЛОТА

РД 31.40.11-83

Москва

В/О "Мортехинформреклама"

1983

Р А З Р А Б О Т А Н О

Ленинградским филиалом Государственного проектно-исследовательского и научно-исследовательского института морского транспорта (Сюзморниипроекта) - Ленморниипроектом

Главный инженер	В. А. Фирсов
Руководитель разработки канд. техн. наук	А. Я. Черняк
Главный специалист	Ю. Б. Канторович
Ответственный исполнитель	М. Ф. Вайсман

С О Г Л А С О В А Н О

Сюзморниипроектом

Главный инженер	Ю. А. Ильницкий
Зав. отделом стандартизации и метрологии	М. И. Калашников
Министерством здравоохранения РСФСР	
Главный государственный санитарный врач РСФСР	Л. Г. Подунова

У Т В Е Р Ж Д Е Н О

Главным управлением перевозок, эксплуатации флота  
и портов ММФ

Заместитель начальника Главного управления	Д. П. Дробинин
---	----------------

---

ВСТПШ МП. ПОЛОЖЕНИЕ О РАЗРАБОТКЕ  
КАРТ ТИПОВЫХ И ОПЫТНЫХ ТЕХНОЛОГИ-  
ЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОГРУЗОЧНО-РАЗ-  
ГРУЗОЧНЫХ РАБОТ В ПОРТАХ МИНМОР-  
ФЛОТА

---

РД ЗГ.40.П-83

Вводится впервые

Инструктивным письмом  
Главфлота ММФ  
от 19.07.83  
№ ГФ-17/1090 срок  
введения в действие  
установлен  
с 1 апреля 1984 года

Настоящее Положение устанавливает порядок разработки карт типовых и опытных технологических процессов погрузочно-разгрузочных работ (ПРР) в портах Минморфлота и внесения в них изменений.

#### 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Разработка новых и внесение изменений в действующие карты типовых и опытных технологических процессов (в дальнейшем - карты) ПРР производится для:

оперативного оповещения портов и других организаций, которым ранее были направлены карты, о новых, более прогрессивных (по сравнению с действующими) технологических процессах ПРР;

создания условий для своевременного внедрения прогрессивных технологических процессов в портах Минморфлота;

организации эксплуатационной проверки в портах новых опытных технологических процессов ПРР, не предусмотренных действующими картами;

1.2. Основанием для разработки новых и внесения изменений к действующим картам являются:

проектные разработки по новым технологическим процессам ПРР, выполненные научно-исследовательскими и проектно-конструкторскими организациями Минморфлота;

предложения портов, осуществляющих эксплуатационную проверку и отработку в производственных условиях новых типов перегрузочных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений, средств укрупнения грузских мест, а также способов и приемов работ;

предложения портов, осуществляющих внедрение типовых и эксплуатационную проверку опытных технологических процессов ПРР, регламентированных Картами, либо разработанных непосредственно в портах;

материалы, собранные специалистами Союзморниипроекта и его филиалов во время обследования портов Минморфлота с позиций внедрения типовой технологии, обосновывающие необходимость разработки новых или внесения изменений в действующие Карты;

материалы о передовом отечественном и зарубежном опыте в области технологии и механизации ПРР;

изменения технологии перевозок и ПРР, характеристик грузов, транспортных и технических средств, а также действующих нормативных документов;

создание новых перегрузочных комплексов.

1.3. Предлагаемые новые или откорректированные типовые и опытные технологические процессы ПРР должны отвечать следующим требованиям:

основываться на применении современных технических средств (отечественных или импортных), поставляемых серийно, либо изготавливаемых портами по конструкторской документации, разработанной в установленном порядке;

обеспечивать безопасность работы портовых рабочих, сохранность груза, транспортных средств и средств технологического оснащения, а также охрану природы в соответствии с требованиями

государственных и отраслевых стандартов, технических условий и ведомственных руководящих нормативных документов;

обеспечивать максимальное снижение ручного труда портовых рабочих на основе комплексной механизации и автоматизации грузовых работ, а также соблюдение санитарно-гигиенических правил и норм при ведении ПРР;

исходить из оптимального использования перегрузочного оборудования по времени и производительности при условии соблюдения требований правил технической эксплуатации перегрузочных машин, наиболее рационального использования грузозахватов, устройств, приспособлений и средств укрупнения грузовых мест;

создавать предпосылки для роста производительности труда портовых рабочих, повышения интенсивности грузовых работ и сокращения численности рабочих, занятых в технологической линии;

гарантировать технологическую приемлемость предлагаемых грузозахватов, устройств и приспособлений, установленную в результате опытной проверки.

1.4. Предложения о разработке нового или корректировке действующего типового технологического процесса должны быть обусловлены:

разработкой и внедрением портом нового прогрессивного технологического процесса, не включенного в действующий сборник карт;

практической отработкой в порту опытного технологического процесса (из числа включенных в сборник карт) с получением устойчивых технико-эксплуатационных показателей не ниже предусмотренных Картой;

практическим усовершенствованием типового процесса в том или ином порту за счет лучшего использования перегрузочных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений, средств укрупнения грузовых мест, а также внедрения новых способов и приемов работ.



1.5. Предложения о разработке нового опытного технологического процесса должны быть обусловлены:

поступлением в порты в массовых количествах новых по номенклатуре грузов либо грузов с изменявшимися транспортно-перегрузочными характеристиками и необходимостью определения в эксплуатационных условиях эффективности использования для их перегрузки тех или иных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений, средств укрупнения грузовых мест и т.п.

необходимостью эксплуатационной проверки в портах новых или модернизированных машин, грузозахватов, устройств, приспособлений и средств укрупнения грузовых мест;

необходимостью практической проверки возможности расширения области применения известных типов средств технологического оснащения;

заключением порта, выполняющего эксплуатационную проверку опытного процесса, о возможности его усовершенствования, выявленной в ходе проверки.

1.6. Предложения по исключению из сборника Карты того или иного типового или опытного технологического процесса должны быть обусловлены:

подтвержденной практикой и расчетами явной неэффективностью дальнейшего применения данного технологического процесса, которая вызвана изменением транспортных характеристик груза, либо изменением способа его перевозки, либо появлением более совершенных перегрузочных или транспортных средств, средств технологического оснащения и способов укрупнения грузовых мест, либо невозможностью соблюдения требований безопасности труда, правил технической эксплуатации перегрузочных машин, охраны природы, условий сохранности грузов, транспортных средств, средств технологического оснащения и т.д.;

целесообразностью замены исключаемого типового или опытного процесса на более совершенный и эффективный, обоснованный практическими результатами и расчетами.

## 2. ПОРЯДОК РАЗРАБОТКИ И ОФОРМЛЕНИЯ ПРОЕКТОВ

2.1. Проекты новых, а также изменений к действующим Картам выполняются разработчиком Карт - Союзморниипроектом, его филиалами и другими соисполнителями под методическим руководством Союзморниипроекта (Ленморниипроекта). Филиалы Союзморниипроекта и соисполнители должны согласовывать разрабатываемые ими проекты с Союзморниипроектом (Ленморниипроектом).

2.2. Предложения по разработке проектов направляются разработчику организациями, указанными в п.1.2. настоящего положения и оформляются в соответствии с обязательным приложением I.

2.3. Разработчик осуществляет технико-экономическую оценку всех предложений и осуществляет выбор оптимальных вариантов по РД ЗI.40.04-80 "ЕСТПШ МП. Методика оптимизации технологических процессов ПРР и выбора средств технологического оснащения".

2.4. Новые и разрабатываемые взамен действующих Карты типовых технологических процессов ПРР оформляются разработчиком в соответствии с обязательным приложением 2.

2.5. Новые и разрабатываемые взамен действующим Карты опытных технологических процессов ПРР оформляются разработчиком в соответствии с обязательным приложением 3.

2.6. После таблиц (приложения 2 и 3) в Картах приводится описание безопасных и высокопроизводительных способов и приемов работы по технологическим операциям с учетом "Правил составления рабочих технологических карт в портах ММФ" (РГМ ЗI.0007-76) и "Инструкций по типовым способам и приемам ПРР на универсальных перегрузочных комплексах морских портов" (РД.ЗI.4I.06-82 - РД ЗI.4I.15-82).

При необходимости в описании технологического процесса приводится информация, содержащая дополнительные сведения о технологическом процессе или отдельных его элементах.

2.7. Оформление проектов Карт и изменений к ним должно осуществляться в соответствии с требованиями ОСТ ЗІ.0008-75 и РС ЗІ.01-79.

### 3. ПОРЯДОК СОГЛАСОВАНИЯ И УТВЕРЖДЕНИЯ КАРТ И ИЗМЕНЕНИЙ К НИМ

3.1. Проекты новых и разрабатываемых взамен действующих Карт и изменений к ним должны быть направлены на отзыв в порты и пароходства, имеющие наибольший опыт работы с грузами, технология перегрузки которых подлежит усовершенствованию.

3.2. Отзывы по проектам должны не позднее 30 дней со дня получения проекта направляться разработчику в виде обоснованных конкретных предложений и замечаний. При необходимости разработчик организует согласительное совещание.

3.3. Проекты Карт должны быть согласованы:

Совморнии проектом (Ленморнии проектом);

отделом охраны труда и техники безопасности Минморфлота; органами государственного санитарного надзора;

Окончательная редакция проектов должна быть утверждена Главным управлением перевозок, эксплуатации флота и портов (Глававфлотом) ММФ.

3.4. Утвержденные Карты и изменения к ним после издания должны быть разосланы:

в порты, пароходства и другие предприятия и организации, которым ранее были направлены сборники Карт;

во вновь созданные порты и другие предприятия и организации.

3.5. После получения извещений о введении новых Карт либо об изменении действующих, предприятия и организации ММФ должны:

в месячный срок с момента получения извещения внести изменения в Карты;

в трехмесячный срок с момента получения Карт или извещений об их изменении откорректировать действующие в порту рабочие технологические карты в соответствии с РТМ ЗГ.0007-76;

обеспечить внедрение новых либо откорректированных типовых, а также эксплуатационную проверку опытных технологических процессов в соответствии с "Инструкцией о порядке внедрения прогрессивной технологии погрузочно-разгрузочных работ в портах ММФ" (РД ЗГ.40.05-71)

3.6. Союзморниипроекту (Ленморниипроекту) вменяется в обязанность организация учета всех публикуемых извещений об изменении действующих карт, а также своевременная корректировка (в соответствии с этими извещениями) контрольного экземпляра сборника карт.

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ПРИРОДЫ

4.1. вновь разрабатываемые и пересматриваемые взамен действующих карт типовых и опытных технологических процессов ПРП должны соответствовать требованиям ГОСТ 1.26-77, ГОСТ 17.0.0.01-77 и других стандартов в области охраны природы, а также требованиям ведомственных руководящих нормативных документов по правилам безопасности труда, пожарной безопасности, производственной санитарии и охране природы.

4.2. Содержащиеся в картах требования безопасности и требования по охране природы должны быть изложены при описании технологического процесса, а при необходимости в виде самостоятельных разделов:

ПРИЛОЖЕНИЕ I  
обязательноеФОРМА ПРЕДЛОЖЕНИЙ ПО РАЗРАБОТКЕ НОВЫХ И ПО ВНЕСЕНИЮ  
ИЗМЕНЕНИЙ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ КАРТЫПРЕДЛОЖЕНИЯ ПО РАЗРАБОТКЕ НОВЫХ И ПО  
ВНЕСЕНИЮ ИЗМЕНЕНИЙ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ КАР-  
ТЫ ТИПОВЫХ И ОПЫТНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ  
ПРОЦЕССОВ ПРР

1. Наименование организаций, направляющей предложения

---

---

2. Номер подтверждающей изменения карты, наименование груза,  
класс груза по ЕКНВ

---

---

3. Содержание предложения (внести изменения в наименование кар-  
ты, в текст и показатели таблиц, в описание технологического  
процесса, включить в состав карт, исключить из состава карт и  
т.п.)

---

---

4. Техничко-эксплуатационные показатели предлагаемых технологи-  
ческих процессов

---

---

---

---

ПРИЛОЖЕНИЕ I  
Продолжение

№ схе- мы	Техноло- гические схемы	Оак- тиче- ский объем грузо- пере- работ тис. т опера- ций	Р а с с т а н о в к а рабочих/машин						Выработка рабочего, т./смена, шт./смена	Средне-взвешенная про- изводительность техноло- гической линии, т./смена, шт./смена	Уровень коллективной ме- ханизации, %
			В т.ч. по операциям								
			вагонная или авто- транспортная	внутрипортовая	транспортная	складская	кордонная и пере- даточная	судовая	Всего		

5. Краткое описание принципиальных новшеств технологического процесса (применение новых средств технологического оснащения, способов укрупнения грузовых мест, изменение схем строповки, складирования, использование новых способов и приемов работы и т.п.) \_\_\_\_\_

6. Описание технологического процесса по технологическим операциям (выполняется в соответствии с РТМ ЗІ.0007-76) \_\_\_\_\_

7. Фотографии, рисунки, схемы и т.п. материалы, иллюстрирующие внедрение новых технологических процессов \_\_\_\_\_

ФОРМА КАРТЫ ТИПОВОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

КАРТА ТИПОВОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

Варианты работ:

Классы грузов по ЕКНВ

№ схе- мы	Техно- логи- ческие схемы	Объем гру- зоопера- ботки, при котором применение схемы эф- фективно, тыс. т-опе- рации	Расстановка рабочих/машин в том числе по операциям					Выра- ботка рабо- чего, т/смена, шт/сме- на	Производитель- ность техноло- гической линии т/смена, шт/смена		Уровень комплекс- ной механи- зации, %	Назна- чение схемы
			вагон- ная или авто- тран- порт- ная	внутри- порт- вая транс- порт- ная	склад- ская	кор- донная и пере- даточ- ная	су- до- вая		Все- го	по тек- нологи- ческой схеме		

ФОРМА КАРТЫ ОПЫТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

КАРТА ОПЫТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ

Варианты работ:

Классы грузов по ЕКНВ

№ схе- мы	Техно- логи- ческие схемы	Объем гру- зоопера- ботки, при- котором применение схемы эф- фективно, тыс. т-опе- раций	Расстановка рабочих/машин в том числе по операциям					Выраст- ка рабо- чего, т/смена шт./сме- на	Производитель- ность техноло- гической линии, т/смена, шт./смена		Уровень комплекс- ной ме- ханиза- ции, %	назначе- ние схе- мы. Пор- ты, осу- ществ. эксплуат. проверку
			загон- ная или авто- транс- порт- ная	внутри- порто- вая транс- порт- ная	склад- ская	кордон- ная и переда- точная	су- до- вая		все- го	по техно- логичес- кой схеме		



## СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
1. Общие положения. . . . .	5
2. Порядок разработки и оформления проектов . . . . .	9
3. Порядок согласования и утверждения Карт и изменений к ним. . . . .	10
4. Требования безопасности и охраны природы . . . . .	11
Приложения: 1. Форма предложений по разработке новых Карт и по внесению изменений к ним. . .	12
2. Форма Карты типового технологического процесса погрузки-выгрузки. . . . .	14
3. Форма Карты опытного технологического процесса погрузки-выгрузки. . . . .	15

---

Подписано в печать 05.08.83. Формат 60x84/16. Печать офсетная.  
Усл. печ. л. 1,04. Уч.-изд. л. 0,51. Печ. л. 1,12. Тираж 530. Зак. тип. 721. Изд. № 529-и.

Типография В.О. "Мортехинформреклама"  
125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, дом 14