

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



Об утверждении профессионального стандарта «Технолог полиграфического производства»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Технолог полиграфического производства».

Министр

М.А. Топилин

KOUNS BEDHY SOUND TO SEE THE MANUAL SOUND SEE THE SECOND SEE THE SECOND SECOND

УТВЕРЖДЕН приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «Ю» Шво 2014гг. № 14 н

572

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Технолог полиграфического производства

Регистрационный номер Содержание II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта 3.1. Обобщенная трудовая функция «Технологическое сопровождение производственных Обобшенная функция «Обеспечение производственной трудовая полиграфического производства»9 Обобщенная трудовая функция «Аудит качества технологических полиграфического производства и печатной продукции»......14 Обобщенная трудовая функция «Технологическое сопровождение 3.5. Обобщенная трудовая функция «Организация технологического процесса полиграфического IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта35 І. Общие сведения Технологическое сопровождение пропессов полиграфического производства 11.012 (наименование вида профессиональной деятельности) Кол Основная цель вида профессиональной деятельности: Организация и обеспечение технологических процессов полиграфической индустрии, упаковочного производства и смежных отраслей, использующих печатные технологии Группа занятий: 3122 Мастера (бригадиры) в 3139 Техники (операторы) по управлению обрабатывающей промышленности технологическими процессами, не входящие в другие группы (код ОКЗ¹) (наименование) (код ОКЗ) (наименование) Отнесение к видам экономической деятельности: 18.11 Печатание газет 18.12 Прочие виды полиграфической деятельности 18.13 Изготовление печатных форм и подготовительная деятельность 18.14 Деятельность брошюровочно-переплетная и отделочная и сопутствующие услуги

(наименование вида экономической деятельности)

(код ОКВЭД²)

П. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

	Обобщенные трудовые	функции	Трудовые функции ур				
код	од наименование уровень квалификации						
A	Технологическое сопровождение	4	Технологическое сопровождение и обслуживание процессов обработки текстовой и иллюстрационной информации	A/01.4	4		
	производственных операций и		Технологическое сопровождение и обслуживание формных процессов полиграфического производства с учетом специализации	A/02.4	4		
	процессов основных стадий		Технологическое сопровождение и обслуживание печатных процессов полиграфического производства с учетом специализации	A/03.4	4		
	полиграфического производства		Технологическое сопровождение и обслуживание послепечатных процессов полиграфического производства с учетом специализации	A/04.4	4		
В	Обеспечение производственной	5	Анализ и расчет потребности в полиграфических материалах для выпуска печатной продукции	B/01.5	5		
	логистики полиграфического		Организация логистических потоков и процессов в рамках технологического цикла полиграфического производства	B/02.5	5		
	производства		Организация перемещения и хранения полиграфических материалов и полуфабрикатов в производственных подразделениях для решения технологических задач полиграфического производства	B/03.5	5		
			Подготовка и оформление сопроводительной документации по логистическим процедурам в рамках технологического цикла полиграфического производства	B/04.5	5		
C	Аудит качества технологических процессов	5	Входной контроль полиграфических материалов в соответствии с нормативно-технической документацией для решения производственной задачи	C/01.5	5		
	полиграфического производства и печатной продукции	рафического Обеспечение соблюдения технологической дисциплины в водства и соответствии с нормативными документами полиграфического		C/02.5	5		
			Анализ качества печатной продукции и технологического процесса полиграфического производства	C/03.5	5		
			Оформление технической и учетно-отчетной документации в рамках технического контроля и аудита процессов полиграфического	C/04.5	5		

		производства		
Технологическое	5	Анализ производственных возможностей исполнения заказа в	D/01.5	5
сопровождение		соответствии с пожеланиями клиента и рыночной конъюнктурой	-	
заказа в		печатной индустрии		
производственном		Подготовка технологической карты и наряда-заказа	D/02.5	5
цикле		полиграфического производства		
полиграфического		Согласование параметров технологического исполнения печатной	D/03.5	5
производства		продукции с заказчиком		
		Контроль движения заказа по стадиям технологического цикла	D/04.5	5
		полиграфического производства		
		Подготовка готовой продукции к передаче заказчику	D/05.5	5
Е Организация	5	Подготовка и организация работы полиграфического	E/01.5	5
технологического		производственного подразделения		
процесса		Мотивация и управление производительностью труда персонала	E/02.5	5
полиграфического		полиграфического производства на уровне подразделения		
производства на		Диспетчеризация технологических процессов и операций	E/03.5	5
уровне		полиграфического производства на уровне подразделения	l	
подразделения с		Обеспечение эффективности технологических процессов	E/04.5	5
учетом		подразделения полиграфического производства		
специализации				

ІІІ. Характеристика обобщенных трудовых функций

	Технолог	THEOVO	e commo	рожи	TTTTA				7		
	Технолог		-			.					
Наименование					и процессов	Ko	ц	Α		ровень	4
	основных		и полигј	рафич	еского		1		КВалі	ификации	
	производ	ства					L		J		
Происхождение	обобленной	. [_						Γ		T	
трудовой функці		Ориг	инал	X 3	аимствовано и	з ориги	нала				
									Код		рационный
								ори	гинала		юмер
											сионального андарта
Возможные		Texa									
наименования		Техн	ик-опер	ратор	системы						
должностей, п	грофессий								***************************************		
T		T C		1							
Требования к		_	_	_	ональное о	оразова	ание -	– прс	грамм	ы подгот	овки
образованию і	И	спец	иалисто	в сред	цнего звена						
обучению	ATT 1777				·						
Требования к опыту											
	nafortt]									
практической		+						_			
практической Особые услов		3 -	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		······································						
практической Особые услов к работе	ия допуска		мендует	гся до	полнительн	ое прос	bесси	онал	ьное о	бразован	ие –
практической Особые услов к работе	ия допуска	Реко			полнительн	-	-			•	
практической Особые услов	ия допуска еристики	Реко	раммы і			-	-			•	
практической Особые услов к работе Другие характ	ия допуска геристики ные характо	Реко прог еристик	раммы і	повыш	гения квали	фикац	ии по	прос	рилю д	еятельно	сти
практической Особые услов к работе Другие характ	ия допуска геристики ные характо	Реко прог еристик	раммы і	повыш	іения квали Наиме	фикаці новани	ии по	прос	рилю д групп	•	сти
практической Особые услов к работе Другие характ	ия допуска геристики ные характо	Реко прог еристик	раммы і	повыш	іения квали Наиме	фикаці новани профес	ии по не баз ссии)	прос овой или	рилю д групп специа	еятельно ы, должн льности	сти
практической Особые услов к работе Другие характ Дополнительн Наименован	ия допуска геристики ные характо	Реко прог еристик	раммы і си Код	Т	іения квали Наиме	фикаци новани профес ераторі	ии по не баз ссии) ы) по	проб овой или упра	рилю д групп специа влени	еятельно ы, должн льности	ости
практической Особые услов к работе Другие характ Дополнительн Наименован ОКЗ	ия допуска геристики ные характо	Реко прог еристик	раммы і си Код	Т	пения квали Наиме () Гехники (оп	фикаци новани профес ераторі	ии по не баз ссии) ы) по	проб овой или упра	рилю д групп специа влени	еятельно ы, должн льности	ости
практической Особые услов к работе Другие характ Дополнительн Наименован ОКЗ	ия допуска геристики ные характо	Реко прог еристик	раммы і Код 3139	Т	Наиме (Сехники (опсехнологиче	фикаци новани профес ератори скими	ии по не баз ссии) ы) по	проб овой или упра	рилю д групп специа влени	еятельно ы, должн льности	ости
практической Особые услов к работе Другие характ Дополнительн Наименован ОКЗ ЕКС ³ ОКПДТР ⁴	ия допуска геристики ные характо	Реко прог еристик	ки Код 3139 - 27120	ПОВЫШ Т Т Т	Наиме (станция квали Наиме (станция (опекнологиче руппы Сехник-техн	фикаци новани профес ератори скими олог	ии по е баз ссии) ы) по проце	проб овой или упра	филю д групп специа влении ии, не в	еятельно ы, должн льности	ости
практической Особые услов к работе Другие характ Дополнительн Наименован ОКЗ	ия допуска геристики ные характо	Реко прог еристик	раммы і Код 3139	ПОВЫШ Т Т Т	Наиме (: Сехники (опсехнологиче руппы Сехник-техн	фикаци новани профес ератори скими олог	ии по е баз ссии) ы) по проце	проб овой или упра	филю д групп специа влении ии, не в	еятельно ы, должн льности	ости
практической Особые услов к работе Другие характ Дополнительн Наименован ОКЗ ЕКС ³ ОКПДТР ⁴ ОКСО ⁵	ия допуска перистики ные характо	Реко прог веристин	ки Код 3139 - 27120	ПОВЫШ Т Т Т	Наиме (станция квали Наиме (станция (опекнологиче руппы Сехник-техн	фикаци новани профес ератори скими олог	ии по е баз ссии) ы) по проце	проб овой или упра	филю д групп специа влении ии, не в	еятельно ы, должн льности	ости
практической Особые услов к работе Другие характ Дополнительн Наименован ОКЗ ЕКС ³ ОКПДТР ⁴	ия допуска теристики пые характо ние докуме	Реко прог еристин	раммы г Код 3139 - 27120 261203	Т Т Т	Наиме (с) Техники (опсехнологичество руппы Техник-техн Техник-техн Техник-техн	фикаци новани профес ератори скими олог	ии по е баз ссии) ы) по проце	проб овой или упра	филю д групп специа влении ии, не в	еятельно ы, должн льности	ости
практической Особые услов к работе Другие характ Дополнительн Наименован ОКЗ ЕКС ³ ОКПДТР ⁴ ОКСО ⁵	ия допуска теристики пые характо ние докуме ая функци Технолого	Реко прог веристин нта — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	раммы г Код 3139 - 27120 261203	Т Т Т Т	Наиме (станики (оптехнологичеству при в техник тех	фикаци новани профес ератори скими олог	ии по е баз ссии) ы) по проце	проб овой или упра	рилю д групп специа ввлении ии, не в	ы, должн льности ю эходящие	ости
практической Особые услов к работе Другие характ Дополнительн Наименован ОКЗ ЕКС ³ ОКПДТР ⁴ ОКСО ⁵ 3.1.1. Трудова	ия допуска теристики ные характо ние докуме ая функци Технолого обслужив	Реко прог веристин нта нта ническое вание пр	ки Код 3139 - 27120 261203	т т т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т	Наиме (станики (оптехнологичеству при в техник тех	фикаци новани профес ератори скими олог	ии по пе баз ссии) ы) по проце	пробили управессам	трупп специа авлении ии, не в	ы, должн льности ю эходящие	ости
практической Особые услов к работе Другие характ Дополнительн Наименован ОКЗ ЕКС ³ ОКПДТР ⁴ ОКСО ⁵ 3.1.1. Трудова	ия допуска теристики ные характо ние докуме ая функци Технолого обслужив текстовой	Реко прог еристин нта ическое нание пр и иллк	ки Код 3139 - 27120 261203	т т т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т	Наиме (станики (оптехнологичеству при в техник тех	фикаци новани профес ератори скими олог олог еское п	ии по е баз ссии) ы) по проце	пробили управессам	групп. специа ввлении ии, не в	ы, должн льности ю эходящие	ости
практической Особые услов к работе Другие характ Дополнительн Наименован ОКЗ ЕКС ³ ОКПДТР ⁴ ОКСО ⁵	ия допуска теристики ные характо ние докуме ая функци Технолого обслужив	Реко прог еристин нта ическое нание пр и иллк	ки Код 3139 - 27120 261203	т т т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т	Наиме (станики (оптехнологичеству при в техник тех	фикаци новани профес ератори скими олог олог еское п	ии по пе баз ссии) ы) по проце	пробили управессам	групп. специа ввлении ии, не в	ы, должн льности ю жодящие	ости
практической Особые услов к работе Другие характ Дополнительн Наименован ОКЗ ЕКС ³ ОКПДТР ⁴ ОКСО ⁵ 3.1.1. Трудова	перистики пые характе пие докуме пие докуме технолого обслужив текстовой информан	Реко прог еристин нта ическое нание пр и иллк	раммы г Код 3139 - 27120 261203 с сопрове сотращие	повыш Т Т Т Т Ожден обрабонной	Наиме (с) Техники (опескнологиче руппы Техник-техн Техник-техн Толиграфич ие и	фикаци новани профес ератори скими олог олог еское п	ии по пе баз ссии) ы) по проце	пробили управессам	групп. специа ввлении ии, не в	ы, должн льности ю жодящие	ости
практической Особые услов к работе Другие характ Дополнительн Наименован ОКЗ ЕКС ³ ОКПДТР ⁴ ОКСО ⁵ 3.1.1. Трудова Наименование	перистики пые характе пие докуме пие докуме технолого обслужив текстовой информан	Реко прог еристин нта ическое нание пр и иллк	том Код 3139 - 27120 261203 с сопрове сотращие	повыш Т Т Т Т Ожден обраб онной	Наиме (сехники (опехнологиче руппы Сехник-техн Техник-техн Толиграфич ие и ботки	фикаци новани профес ератори скими олог олог еское п	ии по пе баз ссии) ы) по проце	пробили управессам	групп. специа ввлении ии, не в	ы, должн льности ю жодящие	ости
практической Особые услов к работе Другие характ Дополнительн Наименован ОКЗ ЕКС ³ ОКПДТР ⁴ ОКСО ⁵ 3.1.1. Трудова	перистики пые характе пие докуме пие докуме технолого обслужив текстовой информан	Реко прог еристик нта ическое ани иллк	том Код 3139 - 27120 261203 с сопрове сотращие	повыш Т Т Т Т Ожден обраб онной	Наиме (с) Техники (опескнологиче руппы Техник-техн Техник-техн Толиграфич ие и	фикаци новани профес ератори скими олог олог еское п	ии по пе баз ссии) ы) по проце	пробили управессам	трупп специа ввлении ии, не в тво Урове (подук квалии	ы, должн льности ю жодящие нь ювень) фикеции	ости

стандарта

Tarranta vatara	A
Трудовые действия	Анализ соответствия представленного заказчиком информационного
	контента техническим требованиям полиграфического производства
	Выбор технологии, средств и методов обработки текстовой и
	графической информации в соответствии с требованиями заказчика и
	технологическими возможностями производства
	Организация допечатных процессов и обеспечение их соблюдения
	согласно технологическим нормативным документам
	Осуществление сбора и обработки оперативной информации по
	технологическим процессам обработки текстовой и иллюстрационной
	информации
	Оформление технической и учетной документации на процессы
	обработки текстовой и иллюстрационной информации
Необходимые умения	Определять вид и назначение печатной продукции с целью выбора
	технологического решения
	Предлагать и обосновывать варианты оптимизации и улучшения
	дизайнерского решения для полиграфической продукции
	Применять требования нормативных документов к основным видам
	продукции (услуг) и процессов обработки текстовой и иллюстрационной
	информации
	Применять правила набора и верстки при обработке издательских
	оригиналов
	Осуществлять калибровку технических средств в соответствии с
	поставленной производственной задачей
	Выбирать программные средства обработки текстовой информации,
	графической информации и верстки
	Применять информационные технологии, компьютерные и
	телекоммуникационные средства в полиграфическом производстве
	Оформлять учетно-отчетную документацию по виду работ
Необходимые знания	Основы наборных процессов и процессов обработки изобразительной
	информации
	Терминология полиграфического производства
	Типографские единицы измерения
	Виды и параметры шрифтов
	Виды текстовых и изобразительных оригиналов
	Авторские права в сфере изобразительной информации
	Правила набора и верстки издательских оригиналов
	Принципы построения спуска полос и их раскладки, конструирования
	Варианты оформления печатной продукции издательского профиля и
	технического назначения
	Виды коррекции изображений
	Технологии корректуры текстовых оригиналов
	Программные средства обработки текстовой информации, графической
	информации
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством работника более высокого
- A	квалификационного уровня

3.1.2. Трудовая функция

Наименование

Технологическое сопровождение и обслуживание формных процессов полиграфического производства с учетом специализации

Код А/02.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Трудовые действия	Контроль качества входящего материального потока для формных процессов полиграфического производства						
	Подготовка формных и вспомогательных материалов в						
	производственном подразделении Контроль соблюдения технических режимов работы оборудования для						
	изготовления форм						
	Технологическое обслуживание процессов изготовления печатных форм Контроль качества и анализ брака при изготовлении печатных форм						
	Осуществление сбора и обработки оперативной информации по технологическим формным процессам						
	Формирование предложений по совершенствованию формных процессов						
	и технологической эффективности производственного цикла						
	Оформление технической и учетной документации						
Необходимые умения	Определять параметры качества формного материала						
	Осуществлять калибровку технических средств в соответствии с						
	поставленной производственной задачей						
	Использовать различные виды контрольно-измерительного инструмента						
	для формных процессов						
	Выбирать технологические режимы изготовления печатных форм						
	Оценивать качество печатной формы средствами визуального и						
	инструментального контроля						
	Определять брак печатных форм, классифицировать и принимать меры						
	для его устранения						
	Оформлять необходимую техническую и отчетную документацию						
Необходимые знания	Основы формного производства						
	Нормативная документация по формным процессам с учетом						
	специализации полиграфического производства						
	Терминология полиграфического производства						
	Технологические режимы изготовления печатных форм						
	Способы подготовки печатных форм перед сдачей в печатное						
	производство						
	Виды брака при изготовлении печатных форм, его классификация и						
	способы устранения						
	Виды контрольно-измерительного инструмента для формных процессов						
	и методы работы с ними						
	Принципы автоматизации формных процессов						
	Виды оборудования для допечатной подготовки выпуска печатной						
	продукции и принципы работы с ним						
	1						

	Правила с	формле	кин	необходимой	техническо	и йс	учетной
	документаци	и по фој	омным	процессам			
Другие характеристики	Выполнение	работ	под	руководством	работника	более	высокого
	квалификаци	онного	уровня	T			

3.1.3. Трудовая функция

Наименование

Технологическое сопровождение и обслуживание печатных процессов полиграфического производства с учетом специализации

Код А/03.4

Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Трудовые действия	Осуществление производственных операций в соответствии с					
	технологической картой процессов полиграфического производства					
	Подготовка полиграфических материалов в соответствии со спецификацией заказа					
	Осуществление сбора и обработки оперативной информации по					
	технологическим процессам печатной стадии					
	Контроль соблюдения технических режимов печатного процесса и					
	эксплуатации печатного оборудования					
	Анализ технологических отходов процессов печати и качества оттисков					
	Формирование предложений по совершенствованию печатных процессов и технологической эффективности производственного цикла					
	Оформление технической и учетной документации					
Необходимые умения	Выбирать полиграфические материалы в зависимости от технического задания					
	Обосновывать выбор системы «краска – запечатываемый материал»					
	Осуществлять калибровку технических средств в соответствии с					
	поставленной производственной задачей Использовать различные виды контрольно-измерительного инструмента					
	для печатных процессов					
	Применять стандарты и нормативную документацию для печатных процессов					
	Использовать средства автоматизации печатных процессов					
	Диагностировать возможные отклонения технологического процесса, определять брак, классифицировать и принимать меры для его устранения					
	Контролировать свойства вспомогательных материалов для печатного производства					
	Оформлять необходимую техническую и учетную документацию					
Необходимые знания	Терминология полиграфического производства					
	Основы печатного процесса					
	Стандарты и нормативная документация для печатных процессов					
	Ассортимент и форматы бумаги, ее печатно-технические характеристики					
	Запечатываемые материалы и их печатно-технические характеристики					

	Виды красок и их применение для различных запечатываемых
	материалов
	Вспомогательные материалы, используемые в печатных процессах
	Оборудование печатного производства, основные его эксплуатационные возможности
	Виды контрольно-измерительного инструмента для печатных процессов и методы работы с ним
	Технологические схемы прохождения заказов в печатном производстве
	Информационные технологии и средства автоматизации печатных процессов
	Правила оформления технической и учетной документации
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня

3.1.4. Трудовая функция

Наименование

Технологическое сопровождение и обслуживание послепечатных процессов полиграфического производства с учетом специализации

Код A/04.4 Уровень (подуровень) квалификации

4

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Осуществление сбора и обработки оперативной информации по технологическим процессам послепечатной стадии
Подготовка полиграфических материалов для переплетных и отделочных процедур в соответствии со спецификацией заказа
Контроль соблюдения нормативно-технической документации
переплетно-брошюровочных и/или отделочных процессов и
эксплуатации оборудования и поточных линий
Анализ технологических отходов послепечатных процессов и качества
готовой печатной продукции
Подготовка предложений по совершенствованию послепечатных
процессов и технологической эффективности производственного цикла
Оформление технической и учетной документации
Применять стандарты и нормативную документацию для послепечатных
процессов
Выбирать полиграфические материалы в зависимости от технического задания
Выбирать технологию прохождения заказа в послепечатном производстве
Выбирать технологический режим эксплуатации оборудования в соответствии с техническим заданием
Осуществлять калибровку технических средств для послепечатных процессов в соответствии с поставленной производственной задачей
Использовать различные виды контрольно-измерительного инструмента для послепечатных процессов

	Обеспечивать технологические условия для производительной бесперебойной работы оборудования, линий, систем для послепечатных процессов					
	Контролировать свойства вспомогательных материалов для послепечатного производства					
	Использовать средства автоматизации процессов послепечатного производства					
	Определять брак, классифицировать и принимать меры для его устранения					
	Оформлять необходимую техническую и учетную документацию					
Необходимые знания	Терминология полиграфического производства					
	Основы послепечатных процессов					
	Стандарты и нормативная документация для послепечатных процессов					
	Основные и вспомогательные материалы, используемые в послепечатном производстве					
	Технологические схемы прохождения заказов в послепечатном производстве					
	Виды контрольно-измерительного инструмента для послепечатных процессов и методы работы с ним					
	Оборудование послепечатного производства и его эксплуатационные характеристики					
	Принципы и средства автоматизации послепечатных процессов					
	Правила оформления технической и учетной документации					
Другие характеристики						

3.2. Обобщенная трудов	ая функция						
	ие производствениеского производ		Код 🗌	В Уровень квалифи			5
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал Х	Заимствовано из о	ригинала				The state of the s
					Код шинала	професс	ационный омер ионального ндарта
Возможные	Техник-техноло	ÞΓ	······································			***************************************	
наименования							,
должностей, профессий							
			·····				
Требования к	Среднее профес	сиональное обра	зование	– прс	граммы	подгото	ВКИ
образованию и	специалистов ср	реднего звена					
обучению							
Требования к опыту	1	месяцев по техн			-		0
практической работы	•	ых операций и п	-	в осн	овных ст	адий	
	полиграфическо	ого производства					
Особые условия допуска к работе	-						
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование -						
программы повышения квалификации по профилю деятельности					ти		

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
OK3	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
	3139	Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы
EKC	-	Техник-технолог
ОКПДТР	27120	Техник-технолог
OKCO	261203	Полиграфическое производство

3.2.1. Трудовая функция

Анализ и расчет потребности в полиграфических материалах для выпуска печатной продукции			Код	B/01.5	Уровень (подуровень квалификац	'		
Происхождение трудовой функции		Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала				
						Код		истрационный
						оригина		номер ессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ потребности в полиграфических ресурсах в соответствии с плановой загрузкой стадий полиграфического производства						
	Расчет потребности по ассортименту полиграфических материалов в соответствии с востребованностью и технологическими картами						
	Формирование календарного графика поступления полиграфических материалов						
Осуществление входящего аудита качества полиграфическ соответствии с нормативно-технической документацией							
	Расчет технологических отходов по видам полиграфических ресурсов в соответствии с производственно-технологической задачей						
Необходимые умения	Производить расчет полиграфических материалов в соответствии с производственной программой						
	Использовать технологические нормы расхода полиграфических материалов						
	Оптимизировать материалоемкость печатной продукции						
	Выбирать оптимальную номенклатуру полиграфических материалов в						
	соответствии с технологическим циклом и конечной печатной продукцией						
	Использовать маркетинговую информацию по рынку поставщиков						
	Анализировать свойства полиграфических материалов и их изменения в технологическом цикле						
Использовать средства визуального и инструментального вх							
	контроля качества материального потока Планировать своевременное и бесперебойное материальное обеспечение						
	производственного процесса в соответствии с производственной задачей						
	Применять автоматизированные системы расчета полиграфических ресурсов						

	Использовать информационные технологии и телекоммуникационные
	средства в полиграфическом производстве
Необходимые знания	Алгоритмы расчета производственных программ по стадиям полиграфического производства
	Основы полиграфического материаловедения
	Технология полиграфического производства и особенности с учетом специализации
	Нормы расхода полиграфических материалов на единицу печатной продукции
	Свойства и характеристики полиграфических материалов
	Подходы оптимизации материалоемкости печатной продукции
	Показатели измерения полиграфических материалов
	Основные виды дефектов бумаги/запечатываемого материала
	Методы входного контроля качества полиграфических материалов и ресурсов
	Виды маркировки полиграфических материалов и ресурсов
	Информационные технологии и программные продукты, применяемые в логистической деятельности
	Технический английский язык в области полиграфического
	производства
Другие характеристики	

3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Организация логистических потоков и процессов в рамках технологического цикла полиграфического производства

В/02.5 Уровень (подуровень) квалификации

Код

5

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Трудовые действия	Проектирование логистической системы и основных процессов логистики полиграфического производства с учетом специализации компании Формирование производственных заделов для достижения ритмичности и непрерывности технологического процесса						
	Материально-техническое обеспечение технологических стадий полиграфического производства						
	Оптимизация движения материального потоков на стадиях производства печатной продукции						
	Утилизация материального потока по завершении технологического цикла						
Необходимые умения	Использовать методы проектирования внутрицеховой логистики движения полиграфических материалов, полуфабрикатов и готовой продукции						
	Определять параметры производственных заделов						
Обеспечивать максимальную непрерывность процессов произ							
	Эффективно использовать производственные мощности						
	Использовать методы расчета запасов материалов для выполнения						

	производственных заданий				
	Применять технические средства автоматизированного учета движения				
	внешних и внутренних материальных потоков				
	Применять методы календарной синхронизации продолжительности технологических операций				
	Использовать логистические модели производственного процесса				
	Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности				
Необходимые знания	Технические средства автоматизированного учета операций логистики				
	Методы проектирования логистической инфраструктуры производства				
	Методы утилизации технических отходов материалов				
Основы полиграфического материаловедения					
	Закономерности упорядоченности движения предметов труда,				
	резервирования ресурсов в полиграфическом производстве и ритма				
	производственного цикла выполнения заказа				
	Потоки материалов и цифровых данных в процессе производства				
	печатных продуктов				
	Микрологистические системы, интегрирующие процессы снабжения и производства				
	Подходы оптимизации длительности производственного цикла по видам печатной продукции				
	Ассортимент полиграфических ресурсов, полуфабрикатов печатного производства и их характеристики				
Ì	Требования охраны труда и пожарной безопасности				
Другие характеристики					

3.2.3. Трудовая функция

Наименование

Организация перемещения и хранения полиграфических материалов и полуфабрикатов в производственных подразделениях для решения технологических задач полиграфического производства

Код B/03.5 Уровень (подуровень) квалификации

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из		
			Код	Регистрационный
			оригинала	номер
				профессионального
				стандарта

Трудовые действия	Определение оптимальных траекторий перемещения материального потока в полиграфическом производстве				
	Контроль функционирования внутрицехового транспорта полиграфического производства				
	Диспетчеризация материальных потоков в соответствии с задачами полиграфического производства				
Организация хранения полиграфических материалов и полуфа					
	Фиксация в системе автоматизированного учета движения внешних и внутренних материальных потоков в полиграфическом производстве				
Необходимые умения	Определять параметры оптимальности перемещения материальных потоков в производственном пространстве и времени				
	Применять системы и методы календарного планирования длительности				

		технологического цикла, постановки заказов в производство и				
		материально-технического снабжения полиграфического производства				
		Осуществлять организацию функционирования внутрицехового транспорта и технических средств логистических процедур				
		транспорта и технических средств логистических процедур полиграфического производства				
		Анализировать движение материальных потоков в рамках производственных стадий полиграфического производства				
		Диагностировать технологическую эффективность перемещения				
1		полиграфических материалов и полуфабрикатов				
		Применять современные подходы к организации хранения и управления				
		складским хозяйством полиграфического производства				
	Применять методы учета прихода-расхода материальных ресу					
		помощью автоматизированных систем учета и фиксации для				
		полиграфического производства				
		Использовать инструменты контроля качества материального потока				
		полиграфического производства в процессе перемещения и хранения				
		Использовать средства автоматизации и программные продукты,				
		предназначенные для полиграфического производства				
	**************************************	Соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности				
Необходимые	знания	Основы внутренней транспортной и складской логистики в				
		полиграфическом производстве				
		Подходы к разработке маршрутных технологических карт для				
		полиграфического производства				
Методы оценки технологической эффективности по						
		материального потока в производственном пространстве и времени				
		Нормы расхода полиграфических материалов и полуфабрикатов на				
		технологические операции в соответствии со специализацией				
		полиграфического производства				
		Условия и нормы хранения полиграфических материалов и				
		полуфабрикатов и их жизненный цикл обращения в производственном				
		процессе				
		Нормы и возможности эксплуатации внутрицехового транспорта				
		Возможные изменения свойств и параметрических характеристик				
		полиграфических материалов в пространстве и времени				
		Системы календарного планирования и диспетчеризации, применяемые				
		в полиграфическом производстве				
T		Требования охраны труда и пожарной безопасности				
другие характ	Другие характеристики -					
3.2.4. Трудова	ая функти	g				
T. T. T. P.J. MODI		ка и оформление				
		ительной документации по Уровень				
	Lamband	уровень				

Наименование

Подготовка и оформление сопроводительной документации по логистическим процедурам в рамках технологического цикла полиграфического производства

Код В/04.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции

	0	v	Заимствовано из		
- 1	Оригинал	Λ	оригинала		

Код оригинала

Трудовые действия	Разработка сопроводительной документации логистических операций, учитывающей специфику каждой технологической стадии
	полиграфического производства
	Фиксация информации по логистическим процессам полиграфического
	производства
	Оформление учетно-отчетной документации, применяемой в
	полиграфическом производстве
Необходимые умения	Использовать и адаптировать под конкретную производственную задачу
песскодимые умения	стандартные шаблоны и макеты документооборота производственной
	логистики полиграфического производства
	Использовать в профессиональной деятельности нормативно-
	техническую документацию с учетом специфики полиграфического
	производства
	Представлять информацию в удобном формате для подготовки
	организационно-технологических решений для полиграфического
	производства
	Анализировать статистику полиграфических процессов
	производственной логистики
	Организовывать учет, систематизацию и хранение документации по
	закрепленному виду работ
	Оформлять учетно-отчетную документацию по закрепленному виду
	работ полиграфического производства
Необходимые знания	Нормативные документы по технологии полиграфического
	производства, определяющие параметры качества печатной продукции
	Номенклатура полиграфических ресурсов
	Документация системы производственной логистики
	Базовые принципы организации технологического процесса и
	длительность производственных циклов при выпуске различной
	печатной продукции
	Основы логистики полиграфического производства
	Принципы систематизации производственно-технической информации и
	методы инфографики, применяемые в полиграфическом производстве
	Порядок оформления учетно-отчетной документации полиграфического
	производства
	Информационные технологии и средства автоматизации
77	производственной логистики полиграфического производства
Другие характеристики	•

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Аудит качества технологических процессов полиграфического производства и печатной продукции	Код	С	Уровень квалификации	5

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала Код Регистрационный

оригинала

Возможные	Технолог по качеству
наименования	
должностей, профессий	

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года по технологическому сопровождению производственных операций и процессов основных стадий полиграфического производства
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование — программы повышения квалификации по профилю деятельности не реже одного раза в три года

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
OK3	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
	3139	Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы
EKC	-	Техник-технолог
ОКПДТР	27120	Техник-технолог
ОКСО	261203	Полиграфическое производство

3.3.1. Трудовая функция

Входной контроль полиграфических материалов в соответствии с нормативно-технической документацией для решения производственной задачи

Код С/01.5 Уровень (подуровень) квалификации

Происхождение трудовой функции

Onzeron V	Заимствовано из	Aller	
Оригинал Х	оригинала		

Код Регистрационный оригинала номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Аудит качества полиграфических ресурсов и услуг поставщиков
	Осуществление визуального и инструментального контроля,
	технических измерений и метрологического обеспечения материального
	потока по каждой стадии полиграфического производственного процесса
	Оценка возможностей полиграфического производства для исполнения
	заказа в соответствии со спецификацией с заданными требованиями
	качества, сроков, стоимости
	Оценка возможностей достижения качества печатной продукции в
	соответствии с требованиями заказчика по предоставленному им макету,

	подготовка предложений по оптимизации спецификации
Необходимые умения	Определять потенциальных поставщиков полиграфических ресурсов и
	их возможности
	Использовать методы измерения и оценки свойств полиграфических
	материалов и цифрового потока полиграфического производства
	Использовать средства и инструменты контроля качества в точках входа
	в технологические процессы на каждой стадии полиграфического
	производства
	Сопоставлять технические возможности полиграфического производства
	с требованиями заказчика по показателям качества продукции и срокам
	исполнения заказа
	Анализировать возможные производственные дефекты по
	полиграфическим материалам и входящей информации,
	предоставленной заказчиком
	Предлагать оптимальные технологические решения для
	полиграфического производства на основе анализа входящего
	материального и цифрового потока
	Рассчитывать технико-экономические показатели решения
	производственной задачи
	Аргументировать выбор технологического решения на полиграфическом
	производстве
Необходимые знания	Ассортимент, виды и свойства полиграфических материалов
	Нормативно-техническая документация в сфере аудита качества
	полиграфического производства
	Методы входных испытаний качества основных и вспомогательных
	полиграфических материалов, полуфабрикатов
	Методы и средства контроля качества материального и цифрового
	потока на каждой стадии технологического процесса в полиграфическом
	производстве
	Виды брака печатной продукции и способы его устранения
	Технико-экономические показатели технологического процесса
	полиграфической производства с учетом специализации
	Правила проведения аудита соответствия качества полиграфических
	материалов, полуфабрикатов и печатной продукции
	Методы анализа производственно-технических возможностей основных
	фондов полиграфического производства
	Критерии качества полиграфических материалов, полуфабрикатов,
	печатной продукции и технологических процессов
	Методы анализа, обработки, систематизации и представления
	производственной информации
Другие характеристики	

3.3.2. Трудовая функция

Наименование

Обеспечение соблюдения технологической дисциплины в соответствии с нормативными документами полиграфического производства

Код С/02.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Технологическое и организационное сопровождение работ по обеспечению качества печатной продукции в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, утвержденными образцами (эталонами), условиями поставок и договоров Контроль исполнения технологической карты заказов полиграфического производства Контроль производственно-технологических условий для соблюдения нормативов по технологическим отходам на операциях
требованиями нормативно-технической документации, утвержденными образцами (эталонами), условиями поставок и договоров Контроль исполнения технологической карты заказов полиграфического производства Контроль производственно-технологических условий для соблюдения нормативов по технологическим отходам на операциях
образцами (эталонами), условиями поставок и договоров Контроль исполнения технологической карты заказов полиграфического производства Контроль производственно-технологических условий для соблюдения нормативов по технологическим отходам на операциях
Контроль исполнения технологической карты заказов полиграфического производства Контроль производственно-технологических условий для соблюдения нормативов по технологическим отходам на операциях
производства Контроль производственно-технологических условий для соблюдения нормативов по технологическим отходам на операциях
Контроль производственно-технологических условий для соблюдения нормативов по технологическим отходам на операциях
нормативов по технологическим отходам на операциях
нормативов по технологическим отходам на операциях
полиграфического производства
Контроль исполнения производственной и технологической дисциплины
на полиграфическом производстве в соответствии с производственными
задачами и организационно-технической документацией
Системный анализ брака и причин его возникновения в условиях
полиграфического производства
Оценка производственно-экономических потерь и рисков, вызванных
браком и некачественной полиграфической продукцией
Необходимые умения Применять требования нормативных документов к свойствам и
параметрам материалов, полуфабрикатов и готовой полиграфической
продукции
Планировать комплекс мер для обеспечения организации работ по
контролю качества выпускаемой печатной продукции
Использовать методы и средства технического контроля в соответствии с
производственными задачами для контроля свойств и параметров
полиграфических материалов, полуфабрикатов и готовой продукции
Диагностировать дефекты, брак и отклонения от плановых
технологических и производственно-экономических показателей
полиграфической продукции
Применять средства измерения для контроля операций технологического
процесса полиграфического производства
Руководствоваться правилами разработки технологической
документации производства полиграфической продукции
Применять методики расчета норм расхода основных и вспомогательных
материалов при производстве печатной продукции
Осуществлять оценку эффективности технологических процессов
полиграфического производства
Подготавливать предложения по совершенствованию технологических
процессов и снижению производственных рисков по результатам
диагностики полиграфического производства

Необходимые знания	Основные понятия, термины, определения в области метрологии
	Методы снижения технических отходов основных и вспомогательных
	материалов при производстве печатной продукции
	Технологическое полиграфическое оборудование, принципы его работы, технические характеристики и способы эксплуатации
	Основы использования автоматизированных систем управления технологическим процессом полиграфического производства
	Нормативно-техническая документация на выпускаемую печатную
	продукцию, регламентирующая параметры качества
	Руководящие материалы и нормативные документы по разработке и
	оформлению технологической документации полиграфического производства
	Виды и методы технического контроля, применяемые в зависимости от
	вида производственных задач в полиграфическом производстве
	Параметры технологического процесса в полиграфическом производстве, подлежащие контролю
	Виды и назначение технических средств измерений и правила их эксплуатации в полиграфическом производстве
	Виды брака печатной продукции и способы его устранения
i	Технико-экономические показатели технологического процесса
	полиграфической производства с учетом специализации
	Принципы нормирования в полиграфическом производстве
	Требования охраны труда в полиграфическом производстве
Другие характеристики	

3.3.3. Трудовая функция

Наименование

Анализ качества печатной продукции и технологического процесса полиграфического производства

С/03.5 Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код

Код Регистрационный оригинала иомер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка перечня контрольных операций («точек контроля») технологического процесса полиграфического производства
	Осуществление визуального и инструментального контроля, технических измерений и метрологического обеспечения технологического процесса и правильности эксплуатации полиграфического оборудования
	Контроль качества и соблюдения технологических процедур и нормативных документов полиграфического производства с учетом специализации
	Попроцессное выявление брака при производстве печатной продукции, анализ причин возникновения
	Анализ показателей качества печатной продукции в соответствии с нормативно-технической документацией и требованиями заказчика
	Предотвращение выпуска печатной продукции, не соответствующей нормативно-технологической документации и договорным условиям

and the second s	A
	Анализ и систематизация технологических отклонений в рамках
	производственных задач, подготовка и исполнение инструкций по
	предупреждению брака, корректирующих и упреждающих процедур на
	полиграфическом производстве
Необходимые умения	Использовать средства и методы контроля технологических процессов
	на полиграфическом производстве в соответствии с производственными
	задачами
	Производить сбор, обобщение и анализ производственной информации,
	влияющей на качество выпускаемой печатной продукции
	Исполнять требования нормативных документов к технологическим
	процессам и выпускаемой печатной продукции
	Использовать средства и инструменты визуального и инструментального
	контроля для диагностики технологических процессов и качества
	выпускаемой печатной продукции
	Анализировать правильность организации технологических циклов,
	материально-технического снабжения производственных процессов и
	эксплуатации полиграфического оборудования
	Осуществлять контроль соблюдения технологической карты заказа на
	полиграфическом производстве
	Диагностировать отклонения от производственной программы, сбои
	технологического цикла, дефекты и брак печатной продукции
	Использовать технологические возможности и организационные
	процедуры предупреждения брака печатной продукции
	Анализировать виды брака печатной продукции, дефектов
	технологических отклонений, определять их причинно-следственные
	закономерности
	Использовать технологии и методы оптимизации качества процессов и
	результатов полиграфического производства
	Применять информационные, телекоммуникационные технологии и
	средства автоматизации в полиграфии
Необходимые знания	Средства и методы контроля технологических процессов и качества
	печатной продукции
	Нормативно-техническая документация на выпускаемую печатную
	продукцию, регламентирующая параметры качества
	Виды и методы технического контроля, применяемые в зависимости от
	вида производственных задач при выпуске печатной продукции
	Параметры технологического процесса полиграфического производства,
	подлежащие контролю, индикаторы качества
	Виды и назначение технических средств измерений в
	полиграфическом производстве и правила их эксплуатации
	Виды брака печатной продукции и способы его устранения
	Показатели качества печатной продукции, актуальные для заказчика, и
	показатели технологического процесса, создающие конкурентные
	преимущества полиграфическому производству с учетом специализации
	Информационные технологии и средства автоматизации для
	обеспечения качества полиграфического производства
	Подходы планирования, обеспечения и оптимизации качества печатной
	• • •
Потрительно	продукции
Цругие характеристики	

3.3.4. Трудовая функция

производства

Наименование

Оформление технической и учетноотчетной документации в рамках технического контроля и аудита процессов полиграфического

Код С/04.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

	Otani, day ta
Трудовые действия	Подготовка заключений о соответствии качества поступающих в полиграфическое производство сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий стандартам, техническим условиям и оформление документов для предъявления претензий поставщикам Подготовка внутренних нормативных документов и методик по текущему контролю качества работ в процессе изготовления печатной продукции Заполнение контрольных документов системы технического контроля и аудита в условиях полиграфического производства Фиксация результатов в автоматизированных системах обеспечения качества полиграфического производства
Необходимые умения	Пользоваться документами, регламентирующими качество поступающих в полиграфическое производство сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий Использовать документацию систем качества полиграфического производства Применять инструменты мониторинга качества объектов печатной индустрии Анализировать и представлять информацию по аудиту качества печатной продукции в удобном формате для подготовки организационно-технологических решений Анализировать статистику дефектов, рекламаций и брака печатной продукции Использовать автоматизированные системы обеспечения качества полиграфического производства Оформлять учетно-отчетную документацию по закрепленному виду работ на полиграфическом производстве
Необходимые знания	Организовывать учет и хранение документации по закрепленному виду работ Нормативные документы по технологии полиграфического производства, регламентирующие параметры качества печатной
	продукции Документация системы менеджмента качества на полиграфическом производстве Терминология в области аудита качества, применяемая в печатной индустрии Подходы к стандартизации и сертификации объектов печатной
	индустрии Принципы систематизации производственно-технической информации,

	данных по качеству процессов и продукции, методы инфографики, используемые в печатной индустрии		
	Стандартные инструменты аудита качества		
	Порядок оформления учетно-отчетной документации на полиграфическом производстве		
	Руководящие материалы и нормативные документы по разработке и оформлению технологической документации полиграфического производства		
	Информационные технологии и средства автоматизации для обеспечения качества полиграфического производства		
Другие характеристики			

3.4. Обобщенная трудовая функция

ын оооощен	ная грудов	ал функция							
Наименование	производс	ическое сопровождение заказа в ственном цикле ического производства			Код	D		оовень фикации	5
Происхождение трудовой функци		Оригинал	X	Заимствовано из ор	ригинала				
••		langua de la companya					од инала	но професси	ационный мер юнального царта
Возможные		Старший	ехни	к-технолог					

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет по технологическому сопровождению производственных операций и процессов полиграфического производства
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование — программы повышения квалификации по профилю деятельности не реже одного раза в три года или программы профессиональной переподготовки по профилю «Экономика и управление в полиграфии»

Дополнительные характеристики

наименования

должностей, профессий

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
	3139	Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы
EKC	-	Мастер участка
ОКПДТР	23993	Мастер типографии

ОКСО			261203	Tī	Толигоафи	ческое	производс	тво		······································
3.4.1. Трудова	ая функци	ІЯ								
		из производственных								
	возможно	остей и	сполнени	ія заі	саза в	-		Уро	вень	
Наименование	соответст	гвии с п	южелани	NMR	клиента и	Код	D/01.5		туровень)	5
	рыночноі	й конък	онктурой	печ	тной			квал	ификации	1
	индустри									
						_		_		
Происхождение	трудовой	Оригин	нал Х		мствовано и	3				
функции				ори	гинала					
							Код оригин			рационный юмер
							•			сионального
									CT	андарта
T		T A								
Трудовые дей	ствия	Анали								продукции,
						курент	ов в выс	ранн	om ceime	енте рынка
			ной инду			OD TOWN				в печатной
										и загрузки
					и зрения производс		одственны	IX IMIO	иностси	и загрузки
			<u> </u>				ческого по	тешп	иапа лпя	реализации
		1								достижения
		востребованных видов полиграфических работ и достижения конкурентных преимуществ по срокам, качеству, себестоимости								
		Подготовка графиков приоритетной загрузки производственных								
		участков полиграфического производства с учетом оптимальной								
		себестоимости, сроков и качества								
		Использование технологического потенциала и производственных								
		мощностей полиграфического производства с учетом оптимизации								
		произ	водствен	ного	решения д	ия кон	кретного з	аказа		
Необходимые	умения	Испол	ьзовать	мето	ды страте	гическ	ого и мар	кети		анализа для
			еления		нкурентн		преимуще			афического
							но-техноло			
		Определять целевого заказчика полиграфического производства исходя								
		из рыночной конъюнктуры и производственных возможностей								
		Анализировать производственную загрузку и резервы по каждой стадии технологического цикла полиграфического производства								
							·····			
										спроса на
		приоритетные ассортиментные группы заказов печатной продукции, полиграфических работ в части производственно-технологической								
			рафическ Мации	MA	paooi B	dacin	производ	цетве.	HHO-ICAH	MONDOP M TOIC
				DOM3	ВОЛСТВЕНИ	-accon	TUNEUTUVU	- Ma	rnutty (1	еунинеское
		Составлять производственно-ассортиментную матрицу (техническое задание на выпуск печатной продукции с учетом ее сложности)								
		Анализировать производственно-технологические издержки								
		себестоимости при выпуске печатной продукции								
									твенно-ка	лендарного
							оизводства			
									ва автом	атизации и
							ческом пр			
Необходимые	знания						зого анализ			дустрии
										с учетом
							ического п			- -
		профи	DIN N CITE	unail	изации поз	mi hami	A TECROTO II	PONSE	одства	***************************************

	Технология полиграфического производства		
	Принципы процессного и системного подхода, применяемые в печатной индустрии		
	Основные методы и правила составления производственно-ассортиментной матрицы, применяемые в печатной индустрии		
	Общие принципы организации полиграфического производства и оперативно-календарное планирование		
Методы технико-экономических расчетов по составлению опер планов на различные отрезки времени, применяемые в пиндустрии			
1	Основы статистических методов сбора и обработки информации		
	Нормативно-техническая документация процессов полиграфического производства		
	Режимы оптимального использования производственных мощностей полиграфического производства		
	Информационные технологии и средства автоматизации управления заказами в полиграфическом производстве		
Другие характеристики			

3.4.2. Трудовая функция

Наименование

Подготовка технологической карты и наряда-заказа полиграфического производства

Код D/02.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из оригинала

Код оригинала

Трудовые действия	Организация коммуникаций с заказчиком в части определения технологических параметров заказа печатной продукции
	Оценка и классификация работ по степени сложности, выбор рациональной технологии прохождения заказов на существующем полиграфическом производстве
	Расчет потребности в материалах и составление предварительной калькуляции заказа печатной продукции
	Анализ совокупных издержек производственного цикла в соответствии со специализацией полиграфического производства и конкретным заказом
	Выбор технологии изготовления заказа печатной продукции
	Разработка коммерческого предложения на основе технологических параметров и производственных возможностей полиграфического производства
	Разработка графика прохождения заказа в полиграфическом производстве, составление технической спецификации
Необходимые умения	Выбирать рациональные варианты технологических схем прохождения заказов в соответствии со специализацией полиграфического производства
	Обосновывать технологический выбор реализации заказа печатной продукции

		Классифицировать полиграфические работы по характеру исполнен	ияи				
		степени сложности					
		Оценивать ожидаемый технико-экономический результат					
		Определять последовательность выполнения операций технологических					
		процессов в полиграфическом производстве					
		Выбирать необходимые виды оборудования для выполнения заказ	за из				
		существующей производственной полиграфической базы					
		Применять ресурсосберегающие технологии изготовления печа	тной				
		продукции					
			тной				
		продукции	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,				
		Применять методы расчета потребности в полиграфических матери	raπav				
		(основных и вспомогательных) для выполнения заказа	ialian				
		Составлять график прохождения заказа в полиграфическом производ	TGIRE				
		Составлять техническую спецификацию заказа печатной продукции					
		Применять информационные технологии, средства автоматизаци					
		программные продукты в сфере оперативно-календарного планиров	ания				
		полиграфического производства					
Необходимые	знания	Технология полиграфического производства					
		Типовые технологические процессы изготовления печатной продукц	ии				
		Психология и этика делового общения					
		Интегрированные системы оперативного управления полиграфиче	ским				
		производством					
		Принципы позаказной системы оперативно-календарного планирования					
		полиграфических работ					
		Классификация полиграфических работ					
		Методы технико-экономических расчетов по составлению оперативных					
		планов на различные отрезки времени и анализа производствет					
		себестоимости печатной продукции					
		Информационные технологии и средства автоматизации управл	euna				
		Заказами в полиграфическом производстве					
		Нормативно-техническая документация процессов полиграфического					
		производства					
		Принципы разработки технологических карт и спецификаций заказа	і для				
	***************************************	полиграфических работ					
Другие характ	геристики						
0 4 0 T							
3.4.3. Трудова							
	1	зание параметров уровень	1				
Наименование	технолог	тического исполнения печатной Код D/03.5 (подуровень) 5					
	продукц	ии с заказчиком квалификации					
		-					
Происхождение	трудовой	Оригинал Х Заимствовано из	1				
функции		Оригинала					
		Код Регистрационні оригинала номер профессиональн					
		стандарта					
Трудовые дей	СТВИЯ	Выбор методов, способов, технологий исполнения заказа в соответс	TRIVI				
-F' Horme Mon		со спецификацией печатной продукции	TOUN				
		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	- 1				
		конструктивными, производственными, стоимостными и ресурсн	LIMIA				

конструктивными, производственными, стоимостными и ресурсными

***************************************	возможностями и анализом технологических отходов и качественных
	характеристик готовой печатной продукции
	Определение потенциала технологической оптимизации заказа печатной
	продукции
İ	Выбор технологического решения с учетом оптимальной длительности
	производственного цикла полиграфических работ
	Определение технологических критериев качества печатной продукции,
	актуальных для заказчика
Необходимые умения	Использовать подходы технологической оптимизации заказов в
	соответствии со спецификацией печатной продукции
	Аргументировать варианты выбора технологических процессов по
	стадиям полиграфического производства согласно технологической
	карте заказа
	Анализировать и оценивать технологические, конструктивные,
	производственные, стоимостные и ресурсные возможностями
	исполнения заказа печатной продукции
	Определять материалоемкость и трудоемкость производственной задачи
	при выпуске печатной продукции
	Использовать принципы нормирования технологических отходов,
	времени, выработки в печатной индустрии
	Использовать подходы рационального производственно-календарного
	планирования, обеспечивающие реализацию основных принципов
	организации полиграфического производства
	Оценивать ожидаемый технико-экономический результат качества
	выпускаемой печатной продукции и эффективности технологического
	решения
	Применять информационные технологии, средства автоматизации и
	программные продукты в сфере оперативно-календарного планирования
	полиграфического производства
Необходимые знания	Технологические процессы изготовления печатной продукции и их
	особенности
	Оборудование полиграфического производства и его эксплуатационные
	возможности
	Классификация полиграфических работ
	Психология и этика делового общения
	Система нормирования полиграфического производства
	Ассортимент и свойства полиграфических материалов
	Нормативно-техническая документация на выпускаемую печатную
	продукцию, регламентирующая параметры качества
	Показатели качества печатной продукции, актуальные для заказчика, и
	показатели технологического процесса, создающие конкурентные
	преимущества полиграфическому производству с учетом специализации
	Методы расчета и оптимизации производственной себестоимости
	печатной продукции
	Методы производственно-календарного планирования, применяемые в
	печатной индустрии
	Принципы разработки технологических карт и спецификаций заказа
<u>'</u>	Информационные технологии и средства автоматизации управления
	заказами в полиграфическом произволстве
Другие характеристики	заказами в полиграфическом производстве

3.4.4. Трудовая функция

2 • · ·					
	Контроль движения заказа по стадиям			Уровенъ	_
Наименование	технологического цикла	Код	D/04.5	(подуровень)	5
	полиграфического производства			квалификации	

Происхождение трудовой функции Оригинал X Заимствовано из оригинала

Код Регистрационный оригинала номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка графика прохождения заказа в производственном цикле в
IP) dosme denotism	соответствии с общей производственной программой по выпуску печатной продукции
	Постановка заказа в полиграфическом производстве, оперативное
1	согласование технологических и организационных параметров заказа с
	непосредственными исполнителями
	Реализация процедур контроля прохождения и исполнения заказа
	печатной продукции в производственном цикле
	Контроль позаказного соблюдения технологической дисциплины и
	наряда-заказа при производстве печатной продукции на всех этапах
Haaf	производственного цикла полиграфического производства
Необходимые умения	Составлять графики загрузки полиграфического оборудования и оценивать резервы производственных возможностей
	Определять длительность производственного цикла исходя из
	соблюдения технологической карты и возможностей полиграфического
	производства
	Четко формулировать производственную задачу перед
	непосредственными исполнителями
	Производить оценку соблюдения технологической карты на основе
	нормативно-технической документации и спецификации заказа печатной продукции
	Вносить корректирующие действия в технологический процесс (при
	необходимости)
	Контролировать ведение технологического процесса в соответствии с
	нормативными техническими документами и спецификацией заказа
	печатной продукции
	Применять средства и инструменты операционного контроля качества
	технологического процесса и результата выполнения работ по
	производству печатной продукции
	Анализировать позаказную эффективность полиграфического
	производства
	Применять информационные технологии, средства автоматизации
	технологических процессов в полиграфии
Необходимые знания	Технология полиграфического производства с учетом специализации и
	профиля производства
	Типовые технологические процессы изготовления печатной продукции
	Принципы позаказной системы оперативно-календарного планирования
	Основы организации полиграфического производства
	Средства и методы контроля качества технологических процессов и
	печатной продукции

	Нормативно-техническая документация процессов полиграфического производства
	Средства и методы диагностики эффективности технологического цикла
	Условия соблюдения технологической дисциплины в полиграфическом производстве
	Основы производственной логистики
	Информационные технологии и средства автоматизации управления заказами в полиграфическом производстве
Другие характеристики	-

3.4.5. Трудовая функция Подготовка готовой продукции к **Уровень** D/05.5 5 Наименование Код (подуровень) передаче заказчику квалификации Происхождение трудовой Заимствовано из Оригинал Х функции оригинала Код Регистрационный оригинала номер профессионального

стандарта

5							
Трудовые действия	Оценка правильности исполнения заказа печатной продукции в						
	соответствии со спецификацией и требованиями заказчика						
	Подготовка готовой печатной продукции к передаче и транспортировке						
	Оформление сопроводительной документации приема-передачи готовой						
	печатной продукции Анализ производственной эффективности исполнения заказа печатной						
	продукции						
	Осуществление коммуникации с заказчиком по факту исполнения						
	полиграфических работ						
	Подготовка предложений по мотивации заказчика к повторному						
	обращению						
Необходимые умения	Осуществлять приемочный контроль на основе спецификации и						
•	сопроводительной документации печатной продукции						
	Использовать методы подготовки готовой продукции к транспортировке,						
	предусматривающие сохранность содержимого, минимизацию						
	транспортных и складских издержек, удобство перемещения и						
	соблюдения требований заказчика						
	Фиксировать технико-экономические, производственно-						
	организационные показатели, достигнутые по факту исполнения заказа						
	Применять методы сравнительного анализа позаказной эффективности						
	для оптимизации производственно-ассортиментной матрицы по выпуску						
	печатной продукции						
	Оформлять сопроводительную документацию по завершению						
	технологического цикла или исполнению заказа по выпуску печатной						
	продукции						
	Общаться с заказчиком по факту исполнения заказа печатной продукции						
	Применять технические средства автоматизированного учета заказов						
Необходимые знания	Руководящие материалы и нормативные документы по разработке и						
11000лодиши эпшил	оформлению технологической документации полиграфического						
	производства						
	Нормативно-технические сопроводительные документы						
	110pmatmano-10Annacenno composogniciasadae gonymental						

	Методы приемочного контроля полиграфической продукции
	Психология и этика делового общения
	Методы и условия транспортировки и хранения готовой печатной продукции
	Средства и методы диагностики эффективности технологического цикла полиграфического производства
	Порядок оформления учетно-отчетной документации
	Сопроводительная документация по реализации печатной продукции или полиграфической услуги
	Принципы систематизации производственно-технической информации и данных по качеству процессов и печатной продукции, методы инфографики
	Информационные технологии, применяемые в печатной индустрии
Другие характеристики	- Section 1997 - Sect

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация технологического процесса полиграфического производства на уровне подразделения с учетом специализации	Код	Е	Уровень квалификации	5

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		PHINNING A SANGER AND ASSAULT
•••	leathern and the second		Annual Control of the	Код оригинала	Регистрационный номер
				-F	профессионального стандарта

Возможные	Мастер типографии
наименования	
должностей, профессий	

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет по технологическому сопровождению производственных операций и процессов полиграфического производства
Особые условия допуска к работе	-
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование — программы повышения квалификации по профилю деятельности не реже одного раза в три года или программы профессиональной переподготовки по профилю «Технология полиграфического и упаковочного производства»

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОК3	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей
		промышленности
	3139	Техники (операторы) по управлению

		технологическими процессами, не входящие в другие
EKC	-	группы Мастер участка
ОКПДТР	23993	Мастер типографии
ОКСО	261203	Полиграфическое производство

3.5.1. Трудовая функция

Наименование Подготовка и организация работы полиграфического производственного подразделения

Код Е/01.5

Уровень (подуровень) квалификации

Происхождение трудовой функции

Оригинал X Заимствовано из оригинала Код Регистрационный оригинала номер профессионального

стандарта

Трудовые действия	Разработка схемы технологических процессов изготовления продукции полиграфическим способом
	Выбор полиграфического оборудования в соответствии с техническими характеристиками и требованиями технологического процесса, подготовка его к производственным операциям
	Технико-экономический анализ выбранной технологии или технологической схемы производственного полиграфического процесса
	Оценка вероятности достижения требуемого качества, сроков, стоимости исполнения полиграфических работ
	Подготовка графиков прохождения заказов в производстве, планирование контрольных точек, видов и форм контроля при
	производстве полиграфической продукции Контроль подготовки полиграфического оборудования и основных
	производственных фондов к технологическим процессам и операциям в соответствии с технологическими целями и задачами
	Подготовка полиграфических материалов и полуфабрикатов к использованию в соответствии с технологическими целями и задачами
Необходимые умения	Оценивать сложность и технологические возможности выполнения
	производственной задачи по выпуску печатной продукции Применять методы моделирования технологических процессов
	изготовления продукции полиграфическим способом
	Оценивать потребность в материально-техническом обеспечении производственного процесса при выпуске печатной продукции
	Анализировать возможности полиграфического оборудования
	Оценивать эксплуатационно-техническое состояние полиграфического
	оборудования для решения производственной задачи Производить технико-экономический анализ выбранной технологии или
	технологической схемы полиграфического производственного процесса
	Формулировать производственные задачи и контролировать их исполнение
	Прогнозировать уровень качества и сроки исполнения заказов печатных работ
	Рассчитывать производственные издержки исполнения полиграфических работ на производственном участке
<u> </u>	paoot na nponspoderbennom y facine

		50		
	······································	Применять инструменты оперативно-календарного планирова	яиня	
		Применять методы и инструменты контроля технологическо		
		и результата выполнения работ по производству печатной про		
		Управлять производственным циклом при выпуске печатной		
		Оценивать производственную эффективность участка или под		
			оматизации	
		технологических процессов в полиграфии	OMATHISALLIN	
Необходимы	ם אינים בי	Принципы и методы моделирования технологических п	notieccon B	
посоходимы	JIIGIIII	полиграфическом производстве	родосов в	
		Последовательность выполнения операций технологических	TROTTECCOB B	
		полиграфическом производстве	продессов в	
		Технические характеристики полиграфического оборудовани	AG C VERTOM	
		специализации производства	in c y lolom	
		Параметры технологического процесса полиграфического пр	ОКЗВОЛСТВЯ	
		подлежащие контролю	оизводотви,	
		Основы планирования и организации полиграфического прои	зволства	
	Логистический подход к организации обслуживания полиграфического			
	производства			
	Инновации в печатной индустрии			
	Основные технико-экономические показатели полиграфического			
	производства и пути их достижения Методы оценки эффективности и конкурентоспособно			
Методы оценки эффективности и конкурентоспособно полиграфического производства с учетом специализации				
Инструменты аудита качества технологических процессов и продукц выпускаемой полиграфическим способом				
Основы управления производственным персоналом				
		Информационные технологии, средства автоматизации техно	погинасти	
		процессов полиграфического производства	DIOI NACCKNX	
		Требования охраны труда в полиграфическом производстве		
Другие харак	renticativis	тресования охраны труда в полиграфическом производстве		
другие ларак	геристики			
3.5.2. Трудов	ая функці	19		
FVA	P	ия и управление		
Наименование		ительностью труда персонада	_	
	_	код Е/02.5 (подуровень)	5	
	,	рического производства на квалификации одразделения		
) popilo II		<u> </u>	
Происхождение	трудовой	Оригинал Х Заимствовано из		
функции		Оригинал Х оригинала		

Регистрационный номер профессионального стандарта

Код оригинала

Трудовые действия	Организация рабочих мест, распределение функций, полномочий и зон
	ответственности в полиграфическом производстве
	Постановка производственных задач и контроль их исполнения при
	выпуске печатной продукции
	Мотивация персонала, управление производительностью труда,
	результатом труда в соответствии с обоснованными нормами времени и
	выработки полиграфического производства
	Оценка профессиональных достижений персонала и показателей

	качества полиграфических работ
Необходимые умения	Организовывать выполнение плановых заданий исполнителями
•	Рассчитывать по принятой методике основные производственные
	показатели организации или структурного подразделения организации
	полиграфического производства
	Рассчитывать нормы времени и выработки на каждую операцию
	технологического процесса полиграфического производства
	Планировать и осуществлять мероприятия по мотивации и
	стимулированию трудового коллектива, находящегося в прямом
	подчинении
	Производить оценку профессиональных достижений персонала и
	показателей качества полиграфических работ
	Обеспечивать соблюдение требований охраны труда на
	производственном участке
	Поддерживать трудовую дисциплину в коллективе производственного
	участка
	Применять в профессиональной деятельности приемы делового и
	управленческого общения
Необходимые знания	Принципы организация рабочих мест, распределения функций,
	полномочий и зон ответственности в полиграфическом производстве
	Организация полиграфического производства, параметры
	производственного и технологического процессов, структура
	организации
	Производственные показатели работы организации печатной индустрии,
	ее структурных подразделений
	Порядок и методика производственного планирования и контроля в
	печатной индустрии
	Основы методов расчета норм времени и выработки на каждую
	операцию технологического процесса полиграфического производства
	Принципы делового общения в коллективе
	Стили управления, виды коммуникации
	Методы мотивации и стимулирования
	Основы кадровой политики
	Подходы к организации рабочих мест и распределения зон
	ответственности и полномочий
	Методы оценки персонала
	Системы управления охраной труда в организации
•	Нормативные правовые акты, содержащие государственные
	нормативные требования охраны труда, распространяющиеся на
	деятельность организации
	Порядок проведения специальной оценки условий труда

3.5.3. Трудовая функция

Наименование

Диспетчеризация технологических процессов и операций полиграфического производства на уровне подразделения

Код Е/03.5

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции

Оригинал Х Заимствовано из

Код оригинала Регистрационный номер профессионального станларта

Трудовые действия

Разработка технологического маршрута, установление состава и последовательности операций производственного процесса производства печатной продукции

Оформление технологической карты-наряда печатной продукции и обеспечение ее исполнения

Оптимизация технологических операций в соответствии с производственным циклом, спецификацией печатной продукции, требованиями заказчиков

Контроль соблюдения технологической дисциплины в своем подразделении или в рамках производственного цикла выпуска печатной продукции

Управление технологическим циклом в рамках производственного участка, обеспечение исполнения графика прохождения заказа в полиграфическом производстве

Анализ отклонения от производственных программ и координация работы со смежными производственными участками

Анализ достижения показателей эффективности производственного цикла и плановых показателей качества печатной продукции

Необходимые умения

Применять методы разработки технологических маршрутных карт в печатной индустрии

Оформлять технологические карты-наряды печатной продукции и обеспечивать их исполнение

Контролировать исполнение технологической дисциплины подразделения (в рамках производственного цикла)

Анализировать график загрузки производственного подразделения

Применять методы управления производственным циклом в рамках производственного участка, обеспечения исполнения графика прохождения заказа в полиграфическом производстве

Контролировать ведение технологического процесса в соответствии с нормативными техническими документами и спецификацией заказа печатной продукции

Определять, анализировать и устранять причины нарушения связей между смежными производственными участками

Обеспечивать достижение показателей эффективности производственного цикла и плановых показателей качества печатной продукции

Оперативно реагировать на отклонение технологических процессов от заданных параметров полиграфического производства, реализовывать процедуры по их устранению

	Использовать подходы рационального производственно-календарного планирования, обеспечивающие реализацию основных принципов организации полиграфического производства Использовать информационные технологии, средства автоматизации технологических процессов полиграфического производства
Необходимые знания	Методы разработки технологических маршрутных карт в полиграфическом производстве
	Правила составления и оформления карт-нарядов и способы их реализации в полиграфическом производстве
	Принципы позаказной системы оперативно-календарного планирования
	Технологическая связь между смежными производственными участками
	полиграфического производства
	Параметры технологического процесса полиграфического производства, подлежащие контролю
	Средства и методы контроля качества технологических процессов и печатной продукции
	Логистический подход к организации обслуживания полиграфического производства
	Нормативно-техническая документация процессов полиграфического производства
	Средства и методы диагностики эффективности технологического цикла в полиграфическом производстве
	Интегрированные системы оперативного управления полиграфическим производством
	Информационные технологии, средства автоматизации технологических
	процессов полиграфического производства
Другие характеристики	Требования охраны труда в полиграфическом производстве
другие характеристики	

3.5.4. Трудовая функция

Наименование

Обеспечение эффективности технологических процессов подразделения полиграфического производства

Код Е/04.5

Код

Уровень (подуровень) квалификации

5

Происхождение трудовой функции

Заимствовано из Оригинал оригинала

Регистрационный оригинала номер профессионального стандарта

Трудовые действия Анализ правильности выбора технического решения для поставленной производственной задачи Оценка продуктивности эксплуатации полиграфического оборудования и графиков его загрузки Анализ материалоемкости, энергоемкости трудоемкости И полиграфического производства Оценка достигнутых производственных результатов подразделения Подготовка оформление учетно-отчетной документации для подразделения полиграфического производства

Необходимые умения	Анализировать подходы технологической оптимизации заказов печатной
,	продукции в соответствии со спецификацией и производственными
1	возможностями
1	Использовать методы сравнительного анализа альтернативных
	технологических решений для подразделения полиграфического
	производства
	Применять методы диагностики для определения продуктивности
	эксплуатации основных производственных фондов
	Оценивать плановые и фактические показатели материалоемкости,
	энергоемкости и трудоемкости производимой полиграфической
	продукции
	Анализировать долю ресурсосберегающих и инновационных
	технологий, используемых в рамках полиграфического
	производственного процесса подразделением
	Использовать методики анализа производительности труда персонала,
	задействованного в производственном процессе
	Анализировать причинно-следственные закономерности отклонений
	технологических процессов от заданных параметров, систематизировать
	информацию для подготовки производственно-организационных
	решений
	Применять методы анализа технико-экономических показателей
	полиграфических производственных процессов
	Использовать статистические методы обработки производственно-
	технической информации
	Применять методы аналитического и ситуационного анализа
	Структурировать и обобщать организационно-производственную,
	технико-экономическую информацию для отчетной документации и
	подготовки производственных задач и решений для подразделения
	полиграфического производства
	Использовать подходы и рекомендации по совершенствованию
	производственно-технологических решений в рамках подразделения
	Оценивать уровень результативности производства и факторы,
	влияющие на производственную эффективность полиграфического
	подразделения
	Использовать информационные технологии и аналитические системы
	для полиграфического производства
	Составлять и оформлять учетно-отчетную документацию для
	подразделения полиграфического производства
Необходимые знания	Подходы технологической оптимизации полиграфического производства
	Методы снижения материалоемкости, энергоемкости и трудоемкости
	производимой печатной продукции
	Факторы, влияющие на производственную эффективность, и
	инструменты их оценки
	Статистические методы обработки информации и инструменты анализа
	Основы организации полиграфического производства
	Показатели эффективности производственного цикла, методы их
	определения и контроля
	Инновации в печатной индустрии
	Принципы процессного и системного подхода Основные технико-экономические показатели полиграфического
	• •
	производства и пути их достижения Методы оценки эффективности и конкурентоспособности
	1410104BI OLIORA SUPERINBROUTA A KORKYPERIOCIIOCOOROCIA

far-1	Y				
	полиграфического производства с учетом специализации				
	Принципы систематизации производственно-технической информации,				
	методы инфографи	ки			
	Информационные	технологии,	применяемые	В	полиграфическом
	производстве				
Другие характеристики	-				

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город. Москва				
Управляющий директор				
Управления развития квалификаций	Смирнова Юлия Валерьевна			

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО Полиграфический комплекс «Пушкинская площадь», город Москва		
2	ОАО «Всероссийский научно-исследовательский институт полиграфии», город Москва		
3	ЗАО «Прайм Принт Москва» Компания группы «Амедиа», город Москва		
4	ОАО «НИЦ «Экономика», город Москва		
5	Общероссийская общественная организация «Научно-техническое общество работников печати России», город Москва		
6	ФГБОУ ДПО «Академия медиаиндустрии», город Москва		
7	Экспертный совет по бизнес-технологиям в области издательского дела и полиграфии, город Москва		

 $^{^1}$ Общероссийский классификатор занятий. 2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.

⁴ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

⁵ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.