

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-6-85.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ
С ВЕНТИЛЯТОРАМИ ЗВГ 25 КАПЕЛЬНАЯ
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 24 м² С КАРКАСОМ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

АЛББОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21134 - 04

ЦЕНА 2-17

УИВ. 11

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул. 22.

Сдано в печать VII 1966г.

Заказ № 7610 Тираж 475 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901 - 6 - 85.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ
С ВЕНТИЛЯТОРАМИ З ВГ 25 КАПЕЛЬНАЯ
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 24 м² С КАРКАСОМ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Н. Мухомов
Ступцова

Михайлов А.М.
Ступцова Л.С.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № 37 ОТ 3.12.1984.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 216 ОТ 22.08.1985.

Содержание альбома

Лист 101-6-85 КЖИ.ДО

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП 901-6-85 КЖИ.ДО	Содержание альбома	2	
.77	Технические требования	3..7	
.1.1.01	Каркас пространственный	8	
.1.1.01.01	Каркас плоский	9	
.1.1.02	Каркас пространственный	10	
.1.1.02.01	Каркас плоский	10	
.1.2	Стеновая панель	11	
.1.2.01	Каркас пространственный	12	
.1.2.01.01	Каркас плоский	13	
.1.3.01	Изделие закладное	13	
.1.2.01.02	Сетка арматурная	14	
.1.3	Колонна	15	
.1.3.01	Каркас пространственный	16	
.1.3.01.01	Каркас плоский	17	
.1.3.01.02	Изделие закладное	17	
.1.4	Ригель	18	
.1.4.ВМС	Ригель ведомость расхода стали	18	
.1.4.СБ	Ригель сборочный чертеж	19..22	
.1.4.01.	Каркас пространственный	23	
.1.4.01.СБ	Каркас пространственный. Сборочный чертеж	24..26	
.1.4.01.01	Каркас плоский	27	
.1.4.01.01.СБ	Каркас плоский. Сборочный чертеж	28, 29	
.1.4.01.02	Каркас плоский	30	
.1.5	Баян	31	
.1.5.01	Каркас пространственный	32	
.1.5.01.01	Каркас плоский	32	
.1.6.01	Щит	33	
.1.6.02	Металлический козырек	34	
.1.6.03	Ограждение	34	
.1.6.04	Опора вентилятора	35	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТП 901-6-85 КЖИ.ДО	Щит	36	
.1.7.02	Щит	36	
.1.7.01.05	Щит. Сборочный чертеж	37	
.1.7.01.СБ	Щит. Сборочный чертеж	38	
.1.7.03	Щит	39	
.1.7.04	Щит	39	
.1.7.03.СБ	Щит. Сборочный чертеж	40	
.1.7.04.СБ	Щит. Сборочный чертеж	41	
.1.8.01	Изделие соединительное	42	
.1.8.01.СБ	Изделие соединительное. Сборочный чертеж	43	
.1.8.02	Изделие соединительное	44	
.1.8.03	Изделие соединительное	44	
.1.8.04	Изделие соединительное	45	
.1.10.1	Колонна	46	
.1.10.2	Колонна	47	
.1.11.01	Изделие соединительное	48	
.1.11.02	Каркас пространственный	49	
.1.11.03	Изделие соединительное	49	
.1.11.02	Изделие соединительное	50	
.1.11.04	Изделие соединительное	51	
.1.11.05	Изделие соединительное	52	
.1.11.06.01	Каркас плоский	53	
.1.11.07	Изделие закладное	54	
.1.11.08	Изделие соединительное	54	
.1.11.09	Изделие соединительное	55	

Наименование	Исполнитель	№	ТП 901-6-85.86	- КЖИ.ДО
Исполнитель	Коллектор			
Состав	Коллектор			
ГЦП	Составитель			
Кл. в.б.	Составитель			
Инженер	Составитель			
Инженер	Составитель			

Содержание альбома

Страниц	Лист	Листов
Р		1

Составитель: [подпись]

1. Общие требования

1.1. В связи с наличием в вентиляционных градирнях агрессивной среды обусловленной их технологическим назначением как теплообменных аппаратов испарительного типа следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных изделий.

2. Требования к бетону и материалам для его приготовления.

2.1. Сварные железобетонные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-82 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сварные. Общие технические требования", а также требованиям настоящего раздела.

Требования к бетонной смеси для железобетонных изделий приведены в таблице 1

Таблица 1

Плотность (осредненно) в см. не более	Жесткость по классическому выхлопу, метру в см. не менее	Расход цемента в кг/м ³ не более	Расход воды
Перед укладкой бетонной смеси	Но (при укладке бетонной смеси с пригрузом	450	180
1			
2	2Б		

Примечание. Применение жестких бетонных смесей рекомендуется лишь при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения в конструкциях и изделиях.

2.3. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-20. Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям и заполнительным требованиям изложенным в п.п. 2.5-2.10

2.4. Для бетона изделий следует применять сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 10178-76. Портландцемент, шлакопортландцемент марки не ниже 400, содержащий 8÷10% активных минеральных добавок.

При III и IV степенях агрессивности воздействия воздушной среды на бетон допускается также применение следующих цементов по ГОСТ 10178-76.

При III степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 5%.

При IV степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 8%.

Пластифицированные и гидроробкий портландцементы.

Применение в цементе инертных минеральных добавок не допускается. Нормальная густота цементного теста должна быть не выше 26%.

2.5. При выборе вида цемента следует учитывать в наряду с требованиями, изложенными в п.п. 2.4, агрессивность среды в соответствии с главой СНиП-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии"

2.6. Заполнители бетона должны быть чистыми, обладать постоянством зернового состава. Не допускается применение не фракционированных и загрязненных заполнителей, а также гравийнопесчаных смесей.

2.7. Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2,3 и количества содержащихся в нем пылевидных, илстых и глинистых частиц, определяемое отмучиванием, допускается не более 1%.

Примечание. При соответствующем технико-экономическом обосновании может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1,7.

Исполнители		ТП 901-Б-85.86		КЖИ-ТТ		
Исполнители	Исполнители	Технические требования	Листов	Листов	Листов	
Исполнители	Исполнители		Р	Т	З	
Исполнители	Исполнители		СОЗСОЗСОЗСОЗПРОЕКТ			
Исполнители	Исполнители					
Исполнители	Исполнители					

2.8. Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

Показатели	Требования к крупному заполнителю для бетона
Крупный заполнитель должен быть из невязывающихся изверженных пород (например: гранит, сиенит, диорит) с временным сопротивлением сжатия образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см ² , не менее.	1200
Прочность (прочность в цилиндре) щебня	ДРВ
Содержание в щебне зерен слобых пород в % по весу, не более	5
Содержание игольчатых и листоватых зерен щебня в % по весу не более	5
Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более.	0,5
Объемная масса породы (зерен) в г/см ³ , не менее.	2,6
Содержание в щебне пылевидных, илистых и глинистых частиц определяемое отсушиванием в % по весу не более.	0,5

2.9. В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие, воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремний органическая жидкость ГЛЭС-94, смола нейтрализованная воздухововлекающая, сульфитно-спиртовая борда и т.п. по ГОСТ 24211-80* «Добавки для бетонов, классификация» для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных

изделий принята по СНиП II 21-76.

Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82. Марки стали для арматуры кл. А1-вст. слз
кл. А1-вст. 3. слз
кл. А1-36гс

3 Требования предъявляемые к технологии приготовления бетонной смеси и изготовленную панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетонных сборных изделий должны формоваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 4Па (4г/м²)

3.2. Для изготовления сборных изделий следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий:

3.4.1. Отформованные изделия до теплового состояния обрабатки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°С) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрофобных цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 8 часов.

Т П 901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ

Лист 2

3.4.2. Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до $+50^{\circ}\text{C}$ с увеличением не более чем на 10°C в час для изделий изготавливаемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2 см) бетонной смеси, и не более чем на 15°C в час из умеренной жесткой (с осадкой конуса менее 1 см.) бетонной смеси.

3.4.3. При температуре $+50^{\circ}\text{C}$ изделия подлежат выдерживать 2-3 часа, затем плавно повысить температуру в пропарочной камере ($10^{\circ}-15^{\circ}\text{C}$ в час) до температуры изотермического нагрева до $+70^{\circ}\text{C}$.

3.4.4. Пропаривание следует производить в безпарных камерах в среде насыщенного влажного воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с давлением более 0,5 атм. должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

3.4.5. Скорость снижения температуры после окончания изотермического прогрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должно превышать $10\pm 2^{\circ}\text{C}$ в час; разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в чехе не более 20°C ; после выгрузке изделий из камеры их складывают и выдерживают не менее 10 суток, летом в естественных условиях, а зимой в помещении.

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должно производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки

по прочности на сжатие.

3.6. Изделия, опускаемые заводом-изготовителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

3.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 3 шт.) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт., следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

3.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

ГСТ 12730.0-78. Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

ГСТ 12730.1-78. Бетоны. Метод определения плотности.

ГСТ 12730.2-78. Бетоны. Метод определения влажности.

ГСТ 12730.3-78. Бетоны. Метод определения водопоглощения.

ГСТ 12730.4-78. Бетоны. Метод определения показателей пористости.

ГСТ 12730.5-78. Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.

ГСТ 18030-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости.

ГСТ 10180-76. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжению

Прибавки		
Инв. N		

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ 3

Лист

ГОСТ 8829-77, "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости" ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен (СН 374-61).

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться прибором, позволяющим проверять качество железобетона без разрушения (электронно-акустические и гаммадефектоскопия).

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ± 3 мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и партицизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81.

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80. "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

3.13. Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом (стройиздат 1973) и техническими условиями на погрузку и крепления грузов, утвержденными МПС 61969н.

3.14. Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии с ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки.

4. Требования к арматурным и закладным изделиям.

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки."

Основные типы и конструктивные элементы" и "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-73.

ПРОВЕРКА			
И.Ч.Н. подл.			

Г П 901-6-85.86	КЖИ-ТТ	Зуб
		4

4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцом стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовления сеток и каркасов следует производить в камдуكتورах.

4.5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и СН 393-78.

4.6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм.

4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

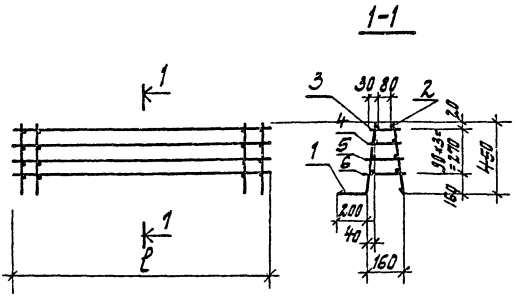
Подпись			
И.И.И.			

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ

Лист
5

лист IV



Обозначение	ℓ	Масса ед, кг
- КЖИ. 1.1.01	4000	32,0
- 01	3250	26,1
- 02	3500	28,3

Шрифт	5.010	703.	Обозначение	Наименование	Кол. на издат.			Примечание
					- КЖИ. 1.1.01-	-01	-02	
				<u>Документация</u>				
ЯБ			ТП.901-Б-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
ЯБ	1		ТП.901-Б-85.86-КЖИ.1.1.01.01	Каркас плоский	1			
			- 01			1		
			- 02				1	
	2		- 03		1			
			- 04			1		
			- 05				1	
				<u>Детали</u>				
				Стержень ГОСТ 5781-82.				
Б4	3		ТП.901-Б-85.86-КЖИ.1.1.01.1	φ 6 III ℓ = 140	40	33	35	0,03 кг
Б4	4		. 2	φ 6 III ℓ = 160	40	33	35	0,03 кг
Б4	5		. 3	φ 6 III ℓ = 180	40	33	35	0,03 кг
Б4	6		. 4	φ 6 III ℓ = 200	40	33	35	0,03 кг

Привязан			
Лист №			

					ТП.901-Б-85.86 - КЖИ. 1.1.01		
Нач. отд.	Зав. цехом	Инженер	Инженер	Каркас пространственный	Старая	Новая	Новая
Н.К.И.Т.Р.	К.И.Т.Р.	К.И.Т.Р.	К.И.Т.Р.		р	ст.	-
Гл. сп.и	К.И.Т.Р.	К.И.Т.Р.	К.И.Т.Р.		табл.		
Гл. сп.и	К.И.Т.Р.	К.И.Т.Р.	К.И.Т.Р.		Лист	Листов	
Рук. бр.	Ст. инж.	Инж.	Инж.		С. П. Яковлев		
Инженер	Гл. тех. бр.	Инж.	Инж.		С. П. Яковлев		
Инженер	К.И.Т.Р.	К.И.Т.Р.	К.И.Т.Р.		С. П. Яковлев		

Исполнение 1.

Рис. 1. (развертка)

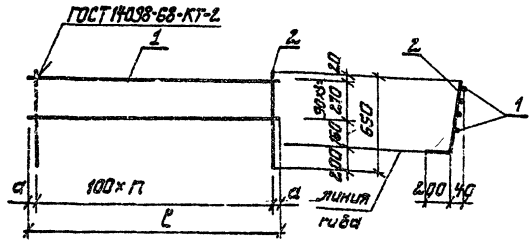
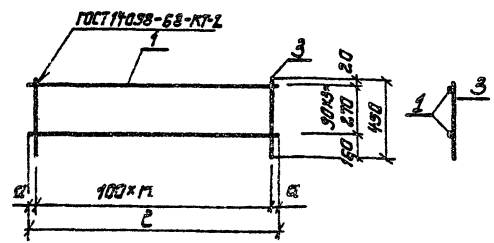


Рис. 2



Обозначение	Пл	Размеры в мм.		шаг стержней П	Масса в3, кг
		ℓ	α		
-КЖИ.1.1.01.01		4000	50	39	19,6
-01	1	3250	25	32	16,0
-02		3500	50	34	17,2
-03		4000	50	39	7,6
-04	2	3250	25	32	6,1
-05		3500	50	34	6,7

Исполнение	Пл	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ. 1.1.01.01 -					Примечание
				-01	-02	-03	-04	-05	
			Документация						
03		ТП.901-6-8586-КЖИ. ГТ	Технические требования	×	×	×	×	×	
			Детали						
			Стержень, ГОСТ 781-82.						
06	1	ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01.1	Ф6АIII, ℓ=4000	4		4			0,9кг
		.2	Ф6АIII, ℓ=3250	4			4		0,7кг
		.3	Ф6АIII, ℓ=3500		4		4		0,8кг
07	2	.4	Ф10АII, ℓ=650	40	33	35			0,4кг
08	3	ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01.5	Ф6АIII, ℓ=450			40	33	35	0,1кг

Привязан	

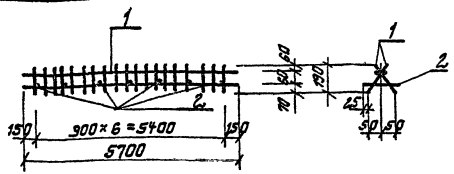
ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01	
Исполн. [подпись]	Каркас плоский
Н. контр. [подпись]	
Пл. спец. [подпись]	
Г.П. [подпись]	
Рук. пр. [подпись]	
Инженер [подпись]	
Цеховая [подпись]	
Итого	

Итого Масса	Масштаб
Р	ст.
Р	табл.

Лист	Листов

Самоводоканалпроект

Лист № 1



Код	Изм.	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИЗ			ТП.901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Обработные единицы</u>		
ИЧ	1		ТП.901-6-85.86-КЖИ.1.1.02.01	Каркас плоский	2	
				<u>Детали</u>		
БЧ	2		-КЖИ.1.1.02.01 .1	Стержень ГОСТ5781-82 φ 63Г, ℓ = 150	7	0,03 кг

Прибязан

Илб. и пагл.

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.1.02

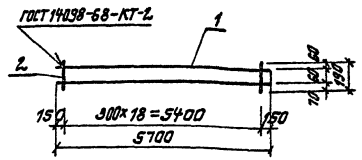
Исполн.	А.М.Сидорова	М.С.
Провер.	В.А.Копылов	М.С.
Инж. спец.	К.А.Козлов	М.С.
Инж. спец.	В.А.Сидорова	М.С.
Инж. спец.	С.А.Сидорова	М.С.
Инж. спец.	Л.А.Сидорова	М.С.
Инж. спец.	М.А.Сидорова	М.С.

Каркас пространственный

СтендаМассаМасштаб
р 110кг —

Лист 1 Листов 1

Составитель: Каналиков



Код	Изм.	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИЗ			ТП.901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		ТП.901-6-85.86-КЖИ.1.1.02.01 .1	Стержень ГОСТ5781-82 φ 63Г, ℓ = 5700	2	2,3 кг
БЧ	2		.2	φ 63Г, ℓ = 150	19	0,04 кг

Прибязан

Илб. и пагл.

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.1.02.01

Лист № 2

Исполн.	А.М.Сидорова	М.С.
Провер.	В.А.Копылов	М.С.
Инж. спец.	К.А.Козлов	М.С.
Инж. спец.	В.А.Сидорова	М.С.
Инж. спец.	С.А.Сидорова	М.С.
Инж. спец.	Л.А.Сидорова	М.С.
Инж. спец.	М.А.Сидорова	М.С.

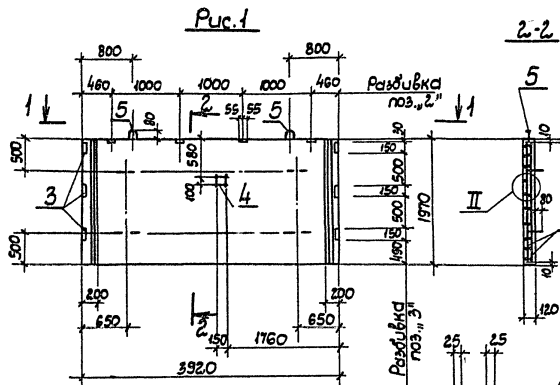
Каркас плоский

СтендаМассаМасштаб
р 54кг —

Лист 1 Листов 1

Составитель: Каналиков

Миллер IV



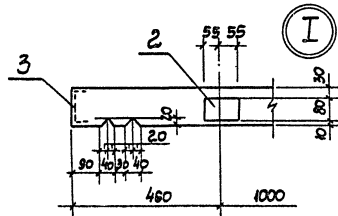
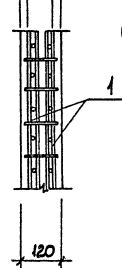
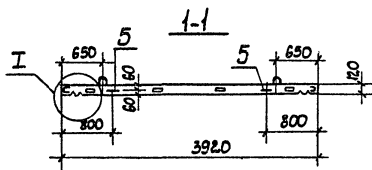
Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на чертеже - КЖИ.1.2-01		Примечание	
				01	02		
			Документация				
А3		ТТ 901-6-8586-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×	×	
			Сборочные единицы				
А5	1	ТТ 901-6-8586-КЖИ.1.2.01	Каркас пространственный	1	1		
		-01				1	
			Стандартные изделия				
2		серия 1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН105-4	4	4	4	
3		1.400-15 Вып.1	МН566	6	6	6	
4		1.400-15 Вып.1	МН106-6	-	1	-	
5		серия 1.400-9. Вып.1	Петля УП1-7	2	2	2	
			Материалы				
		Бетон М1	Мрз	В	0.94	0.94	0.93

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы фактурные						Узлы закладные			Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			
	АI	АII	АI	АII	Вет 3 клз		ГОСТ 103-76			
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ8	8-6	8-8	снпз	
-КЖИ.1.2	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	157.2
-01	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.5	2.7	2.0	9.6	158.4
-02	2.8	60.0	63.6	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	150.0

Позицию 4" привязать к позиции 1" вязальной пробалкой.

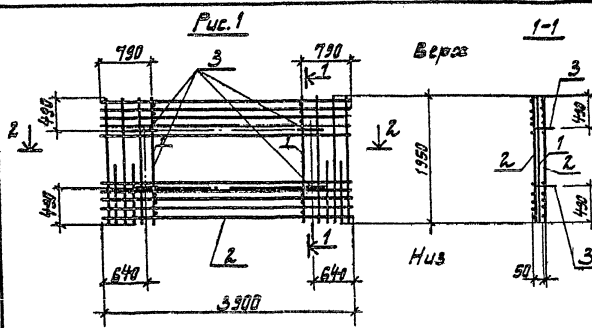
Привязан			



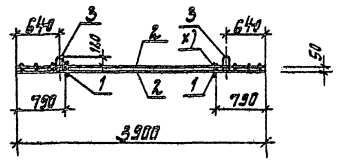
Обозначение	Рис	l	Масса ед. кг
-КЖИ.1.2		3920	2350
-01	1	3920	2350
-02		3500	2015

Мас. от	Дистанция	
М. контр	Колодки	
Л. спец	Колодки	
Г.П	Полки	
Р.к. бр	Станция	
У.к.ж.к	Полки	
У.к.ж.к	Корочки	

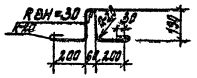
ТТ 901-6-85.86 -КЖИ.1.2		Страна	Масштаб
Стеновая панель		Р	см. 1:50
		табл.	1:10
		Лист	Листов 1
Созвездокмилпроект			



2-2



Поз. 3'



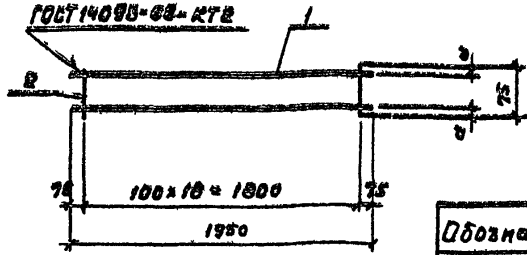
*) Сварка при помощи сварочных клещей.
* Позиция, 3' ст. на данном листе.

Требования	

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на стропильной системе, шт.		Примечание
				-	21-02	
			Документация			
98		ТП. 901-Б-8586 - КЖИ.ТТ	Технические требования			
			Сварочные клещи			
93	1	ТП. 901-Б-8586-КЖИ.1.2.01.01	Каркас люлек	2	2	
		-01				2
93	2	-КЖИ.1.2.01.02	Сетка арматурная	2	2	
		-01				2
			Детали			
			Стержень, ГОСТ 5781-82			
94	3	ТП. 901-Б-8586-КЖИ.1.2.01.01.1	φ 12 Ш2, R= 900	4	4	4
						0,8

Обозначение	Рис.	ℓ	Масса, кг.
- КЖИ.1.2.01		3900	139,6
- 01	1	3900	139,6
- 02		3480	132,4

ТП 901-Б-8586 - КЖИ.1.2.01.			Страна	Масштаб
Исполн.	Проверен	Корректор	Р	1:50
Нач. отд.	Инженер	Инженер	Лист	Листов 1
М.контр.	М.контр.	М.контр.		
Тех. спец.	Тех. спец.	Тех. спец.		
Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.		
Р.к. до.	Р.к. до.	Р.к. до.		
Инженер	Инженер	Инженер		
Инженер	Инженер	Инженер		



Обозначение	а
-КЖИ.1.2.01.01.	20
-01	25

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4	1		ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01	φ6A1 L=1850	2	0,5 кг
B4	2			φ6A1 L=75	19	0,02 кг

Привязан

Имб. № подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01

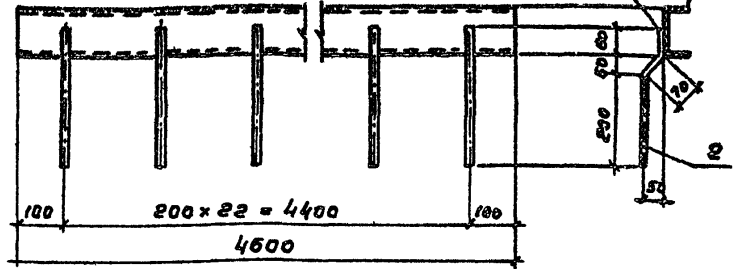
Нач.отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н.констр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Юрченко	<i>[Signature]</i>

Каркас плоский

Стадия	Масса	Множител
Р	1,4 кг	-
Лист	Листов 1	

СНЮЗВО ДОКНАПРОЕКТ

Сварка ручная
дуговая dш = 4 мм



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
B4	1		ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01.	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВстЗкл2-1 ГОСТ 935-79 L=4600	1	39,6 кг
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4	2			φ6A1 L=330	23	0,1 кг

Привязан

Имб. № подл.

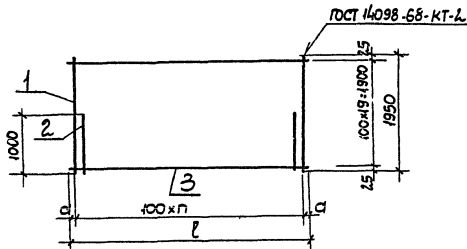
ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01

Нач.отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н.констр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Корнилова	<i>[Signature]</i>

Узделие закладное

Стадия	Масса	Множител
Р	41,9 кг	1:10
Лист	Листов 3	

СНЮЗВО ДОКНАПРОЕКТ



Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Код на инв. №01.1.010	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТН 901-Г-8586-КЖ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
		Б4	1 ТН 901-Г-8586-КЖ.1.2.0102.1	φ10АIII, L=1950	20	18 1.2 кг
		Б4	2	.2 φ10АIII, L=1000	19	17 0.6 кг
		Б4	3	.3 φ8АIII, L=3900	20	- 1.5 кг
			4	φ8АIII, L=3480	20	1.4 кг

Обозначение	Размеры в мм		Шаг стержней	Масса
	L	d		
- КЖ.1.2.01.02	3900	50	38	65.4
-01	3480	40	34	59.8 кг

Привязан			
УИВ.Н			

				ТН 901-Г-8586-КЖ.1.2.01.02		
				Сетка арматурная:		
Исполн.	Нач. отд.	Инженер	Проверен	Стр. №	Масса	Масштаб
Исполн.	Нач. отд.	Инженер	Проверен	Р	см. табл.	-
Исполн.	Нач. отд.	Инженер	Проверен	Лист	Листов 1	
Создано в автоматическом режиме						

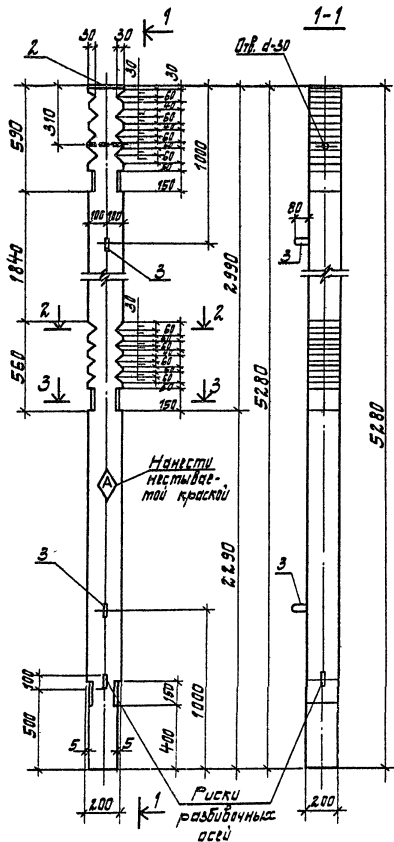
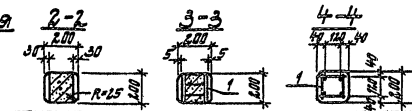
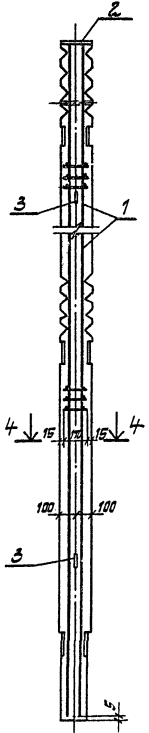


Схема армирования



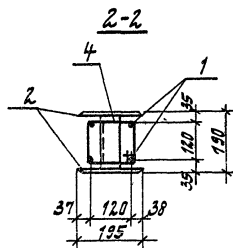
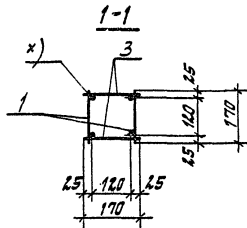
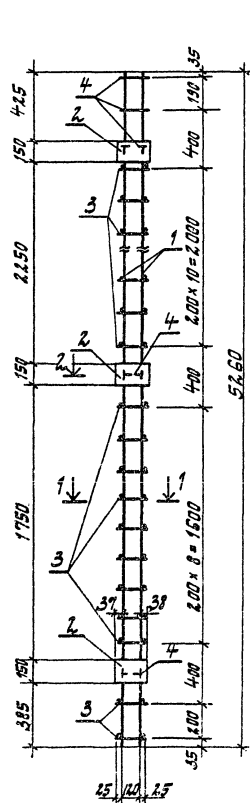
Элемент	Слой	Г/об	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
БЗ			ТП 901-Б-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
БЗ	1		ТП 901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01	Каркас пространственный	1	
				Стандартные изделия		
	2		Серия 1.400-15 вып.1	Изделия закладные ПЭИВ-Э	1	
	3		Серия 1.400-9 вып.1	Плетня УПЗ-3	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	м³	0,81

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класс		Прокат горячий		
	ГСТ 5781-82	ГСТ 105-76	Вст.3 к.э.2	ГСТ 1059-78	
Капонна	Ф6 Ф18	Ф12 Ф12	δ=8 δ=10	Л75-6	72,6
	1,9 42,0	1,7 1,3	2,5 18,4	4,8	

Привязан	
Циф. № подл.	

ТП.901-Б-85.86 - КЖИ. 1.3		Страна	Масштаб
Колонна		№	525кг. 1:50
Исполн. [подпись]		Лист	Листов 1
Инженер [подпись]		Составитель проекта	



Поз. 4^а

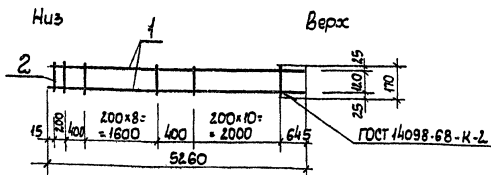


№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
№3	ТП 901-Б-85.86- -КЖИ.ТТ	Технические требования		
		Сборочные единицы		
№1	ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01.01	Каркас пластий	2	2,8 кг
№2	-КЖИ.1.3.01.02	Изделие закладное	3	5,8 кг
		Детали		
		Стержень ГОСТ 5781-82		
Б1	3 ТП 901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01. 1	Ф 6 #I, L=170	40	0,04кг.
Б4	4 ^а . 2	Ф 6 #I, L=720	7	0,15кг.

*) Сварка при помощи сварочных клещей.
* Позицию "4" см. на данном листе.

Привязан	

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01		Страниц	Масса	Масштаб
Исполн.	Инженер	Р	854кг	1:50
Н.контр.	Контроль	Лист		Листов 1
Гл.спец.	Контроль	Составитель: [подпись]		
Гип.	Контроль			
Рис.др.	Станция			
Инженер	Получено			
Инженер	Юрченко			



Формат Листа	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3	-	ТП 901-6-85.86	-КЖИ.ТТ Технические требования		
			<u>Детали</u>		
			Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б1	1	ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.01.1	φ18 А III, ρ=52,70	2	10.5 кг
Б1	2		φ6 А1, ρ=110	20	0.04 кг

Привязан

Чув. н подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.3.01.01

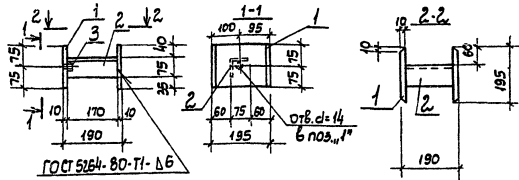
Нач. отв.	Ильин М.М.	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Козлов Ю.В.	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козлов Ю.В.	<i>[Signature]</i>
Н.П.	Головина В.И.	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина С.Г.	<i>[Signature]</i>
Инженер	Полякова Г.В.	<i>[Signature]</i>
Инженер	Корнилова С.В.	<i>[Signature]</i>

Каркас плоский

Таблица Масса Масштаб

ρ	21.8 кг	-
Лист	Листов 1	

Связь: Водоканал проект



Формат Листа	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ТП 901-6-85.86	-КЖИ.ТТ Технические требования		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.02.1	Полова - 10x150, ГОСТ 103-76 Всгз кл.2-1, ГОСТ 53579 ^а ρ=195	2	2.3 кг
Б4	2		Уголоч. 75x75x6, ГОСТ 8509-72 ^а Всгз кл.2-1, ГОСТ 53579 ^а Стандартные изделия	1	1.2 кг
	3		Гайка М12.5.0115, ГОСТ 5915-70	1	

Привязан

Чув. н подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.3.01.02

Чув. н подл. Подпись и дата (в соответствии с ГОСТ 21134-04)

Нач. отв.	Ильин М.М.	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Козлов Ю.В.	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козлов Ю.В.	<i>[Signature]</i>
Н.П.	Головина В.И.	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина С.Г.	<i>[Signature]</i>
Инженер	Полякова Г.В.	<i>[Signature]</i>
Инженер	Корнилова С.В.	<i>[Signature]</i>

Узделие закладное

Таблица Масса Масштаб

ρ	5.8 кг	1:10
Лист	Листов 1	

Связь: Водоканал проект

№ п/п	Риски	Лист	Обозначение	Наименование	Изм. на испом. - КЖИ.1.4-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
Документация														
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.ВМС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ. Т.Т.	Технические требования Сборочные единицы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.Д1	Каркас прогнатованный	1									
			-01		1									
			-02			1								
			-03				1							
			-04					1						
			-05						1					
			-06							1				
			-07								1			
			-08									1		
	2		Серия 1.400-15	Узел закладной мн106-3	3	3	-	7	7	-	-	7	-	
Материалы:														
Бетон м					0.42	0.42	0.59	0.68	0.47	0.31	0.57	0.65	0.59	м ³

Привязан	Изм. по	Исполнитель	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4
	№ контр.	Козлов В.В.	
	Л. спец.	Козлов В.В.	Рудель
	Г.П.	Головина	
	Р.М. бр.	Станкина	Словободкин проект
	Л.И.И.И.	Полякова	
Ш.В.Н	И.И.И.И.	Корченко	

Марка элемента	Узлы арматурные							Узлы закладные							Объем раск.				
	Арматура класса							Арматура класса											
	А1							АIII											
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	Углов	φ16	φ18	φ22	Углов	φ12	φ8	φ22	Углов	φ6	φ10	φ12		φ14	Углов		
-КЖИ.1.4	1.2	11.8	13.0	28.8	47.6	-	76.4	89.4	2.2	2.5	-	4.7	2.1	4.8	-	3.2	-	10.1	104.
-01	1.2	11.8	13.0	28.8	-	71.2	100.0	113.0	2.2	2.5	-	4.7	2.1	4.8	-	3.2	-	10.1	127.
-02	2.4	16.8	19.2	51.4	67.6	-	119.0	158.2	2.2	-	-	2.2	4.9	-	-	3.2	-	3.2	143.4
-03	2.4	19.8	22.2	63.1	79.2	-	142.3	164.5	2.2	2.1	-	4.3	2.8	-	-	3.2	-	6.0	174.8
-04	1.2	13.4	14.6	30.8	53.6	-	84.4	99.0	2.2	3.7	-	5.3	4.9	4.8	-	3.2	-	11.9	117.8
-05	1.2	8.2	9.4	12.3	32.8	-	75.1	54.5	4.4	-	0.2	4.6	-	-	1.2	1.6	0.7	3.5	61.4
-06	2.4	16.2	18.6	43.6	64.3	-	98.4	97.0	2.2	-	0.2	2.4	-	-	1.1	1.6	0.7	3.4	102.
-07	2.4	19.0	21.4	21.4	76.4	-	97.8	119.2	2.2	2.1	0.2	4.5	4.9	-	1.1	1.6	0.7	8.3	132.
-08	2.4	15.4	17.8	14.4	62.0	-	76.4	94.2	2.2	-	0.4	2.6	-	-	2.2	3.2	1.4	6.8	103.

Привязан	Изм. по	Исполнитель	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4.ВМ
	№ контр.	Козлов В.В.	
	Л. спец.	Козлов В.В.	Рудель
	Г.П.	Головина	
	Р.М. бр.	Станкина	Ведомость расхода стали
	Л.И.И.И.	Полякова	
Ш.В.Н	И.И.И.И.	Корченко	

21/14-04 83

А.Л.В.О.О.М. 11

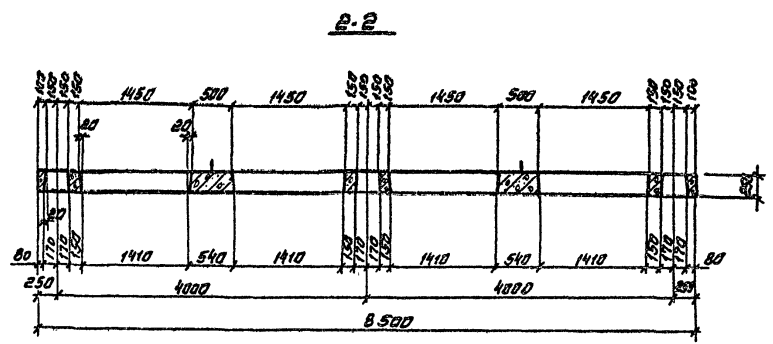
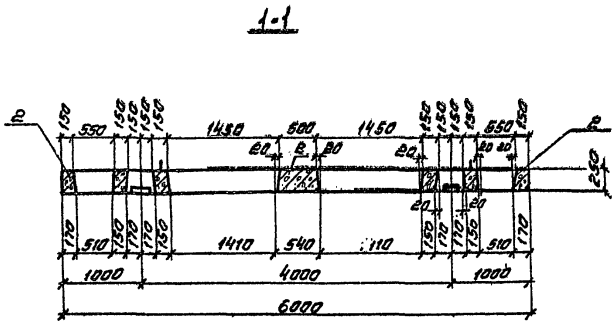
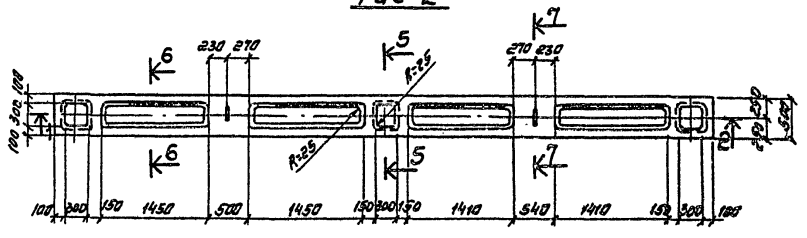
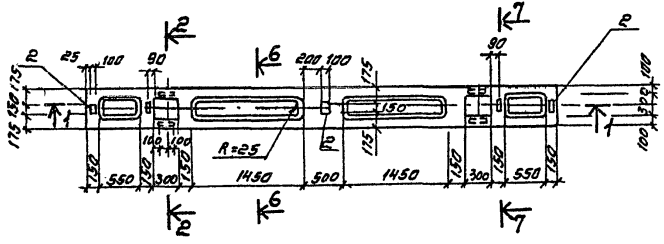


Рис 1

Рис-2



Обозначение	Рис	Масса ед. кг
-КЖ. 1.4	1	1050
-01	1	1050
-02	2	1475
-03	3	1700
-04	4	1175
-05	5	775
-06	6	1425
-07	7	1625
-08	8	1375

1. Сечения см. на л.2
 2. Схему армирования см. на л.2

Привязан			
Лист №:			

ТН.901-Б-85.86-		-КЖ.1.4. С6	
Рисель		Станд	масса
Сборочный чертеж		Р	см.
		табл	1:50
		Лист 1 из 4	
Словоподпись архитектора			

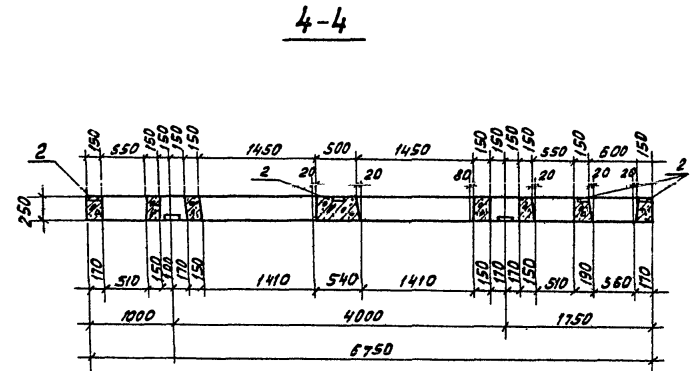
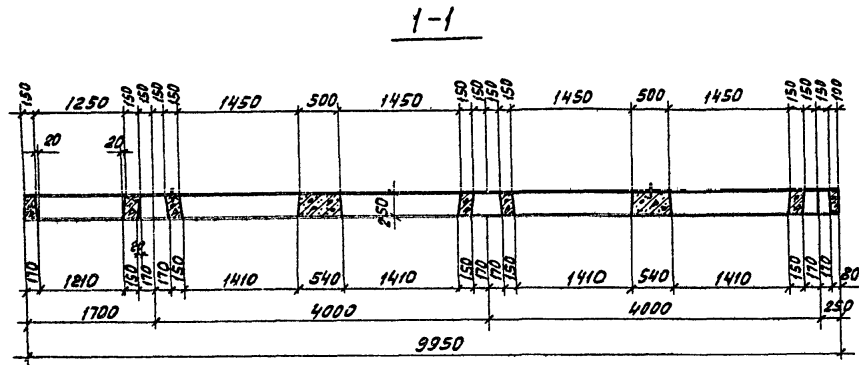


Рис. 3

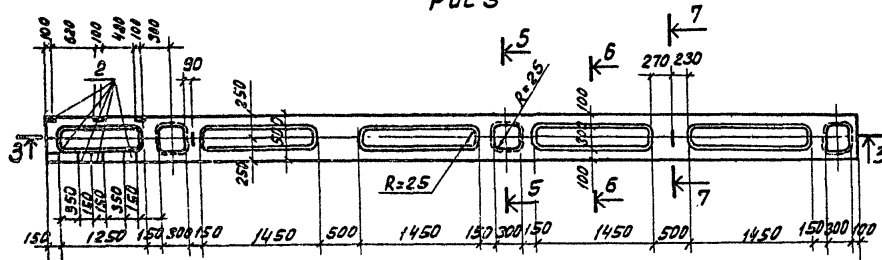
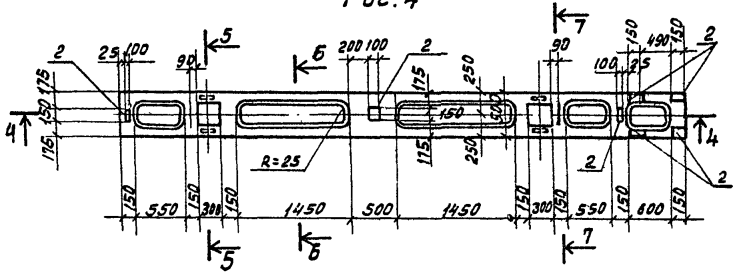
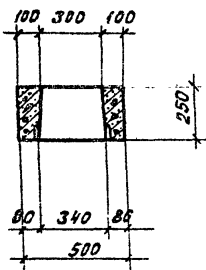


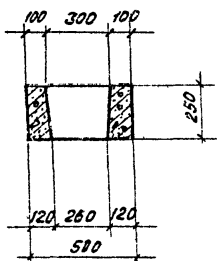
Рис. 4



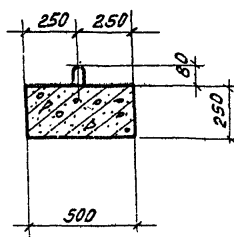
5-5



6-6



7-7



Схему армирования см. на л. 3.

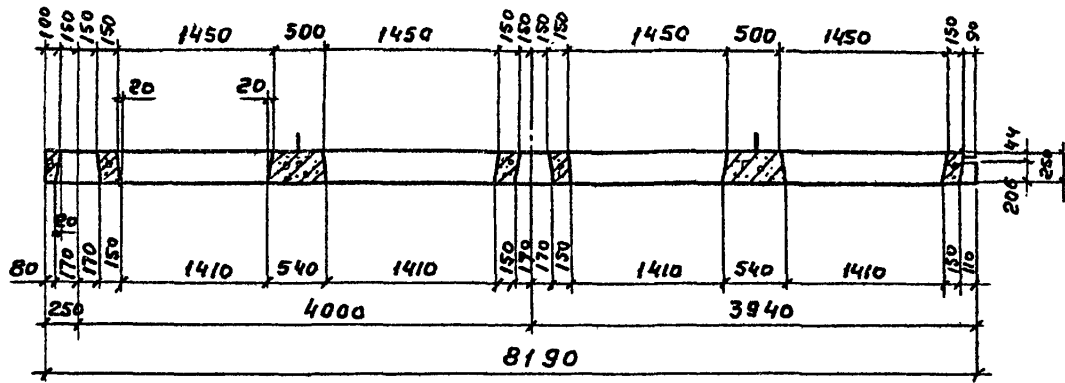
Привязка:

ТП901-6-85.86 -КЖИ.14СБ лист 2

21134-04 21

ФОРМАТ А3

9-9



10-10

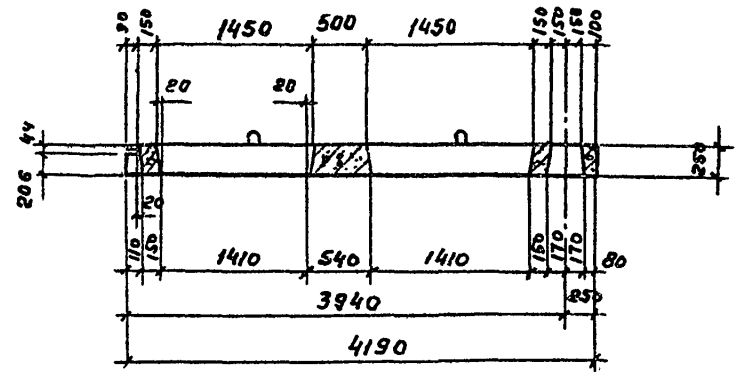


Рис. 6

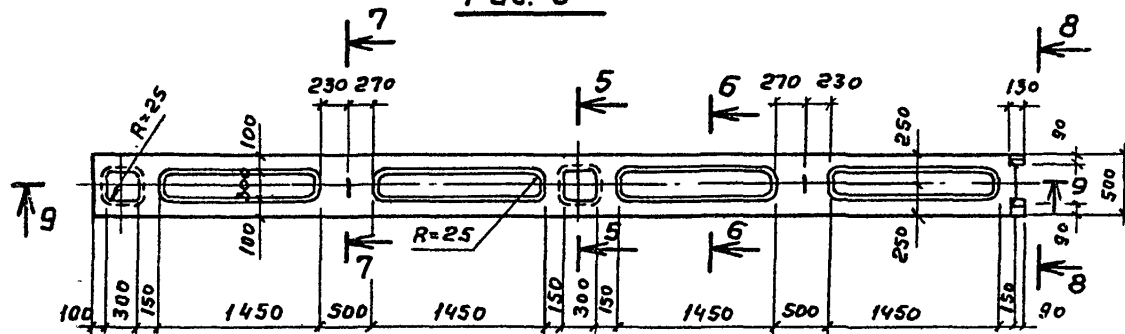
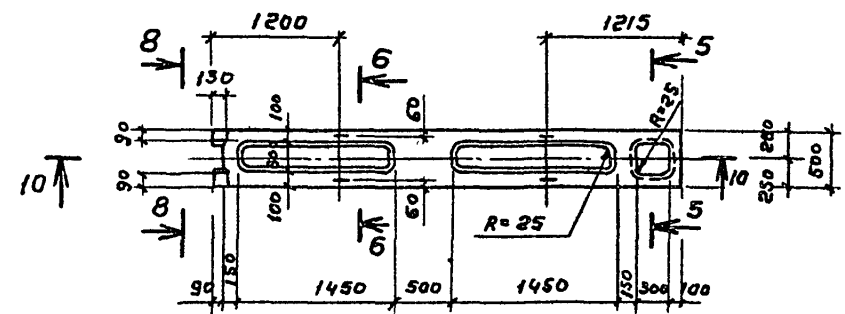


Рис. 5



8-8

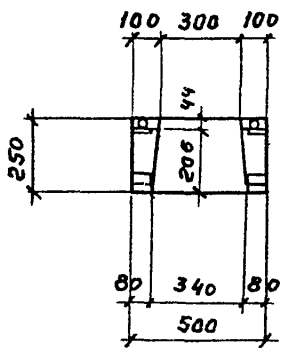
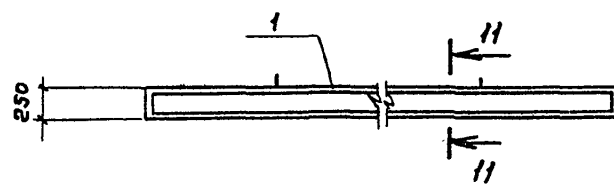
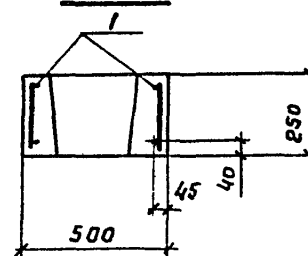


Схема армирования



11-11



Привязки			

Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. по л. 2

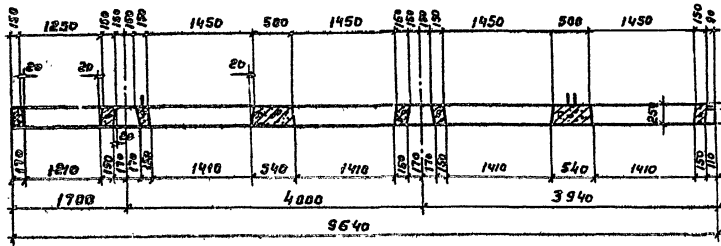
ТП.901-Б-85.86

-КЖИ.1.4.СБ

Лист

3

12-12



13-13

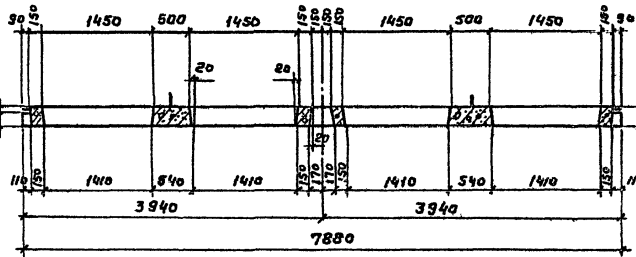


Рис. 7

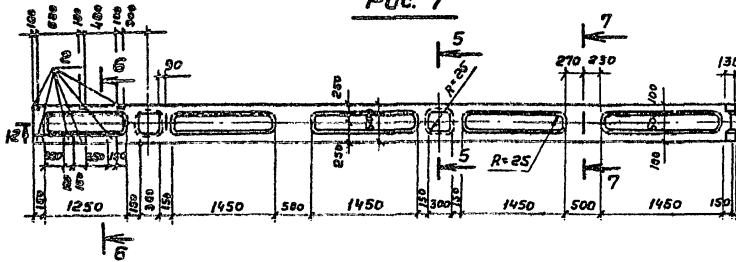
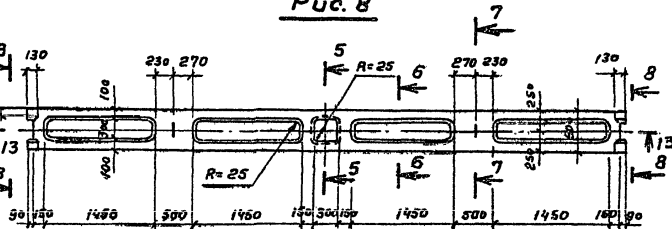


Рис. 8



1. Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. на л. 2, сечение 8-8 см. на л. 3
2. Схемч армирования см. на л. 3.

Привязан				
Ивл. н.				

ТП 901-6-85.86

- КЖИ.1.4.С6

Лист
4

21134 - 04
Копировал Гольденбаум

23

Формат А3

Код документа	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Кал. на испал. - КЖУ. 1.4.01 -								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				Документация										
ЖЗ			ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
ЖЗ			ТП.901-6-85.86 -КЖУ.ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы										
ЖЗ	1		ТП.901-685.86-КЖУ.1.4.01.01	Каркас плоский	2									
			-01		2									
			-02			2								
			-03				2							
			-04					2						
			-05						2					
			-06							2				
			-07								2			
			-08									2		
ЖЗ	2		ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01.02	Каркас плоский		2	1		1	1				
	3		-01			2	1		1	1				
	4		-02		4	4	2	4	2		2	4	2	
	5		-03		4	4		2	6	2	2	4	4	
	6			С 6.ЭГ-100 150x150	25	2	2	4	4	2	2	4	4	4
				6.ЭГ-100	25									0,6кг
				ГОСТ 8478-71										
Б7	7*		ТП.901-685.86-КЖУ.1.4.01 .1	Стержень, ГОСТ 5701-82										
				φ 12 ЭГ, L = 1180	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2
														1,1кг

*) смотрите на листе 3-КЖУ.1.4.01.СБ
Выполнять из стали Вст-3 СПЗ

Исполнитель	М.И.	ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01	Лист	1
Начальник	М.И.	Каркас пространственный	Р	1
Инженер	М.И.		Секция	Базовая
Инженер	М.И.		Проект	

29-01-85

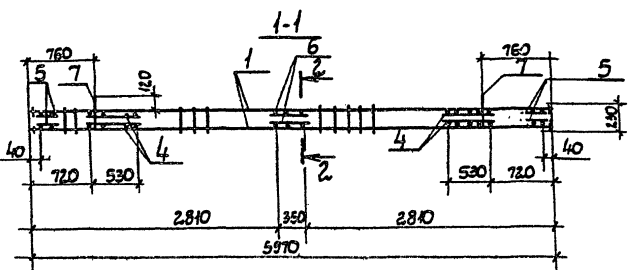


Рис. 1

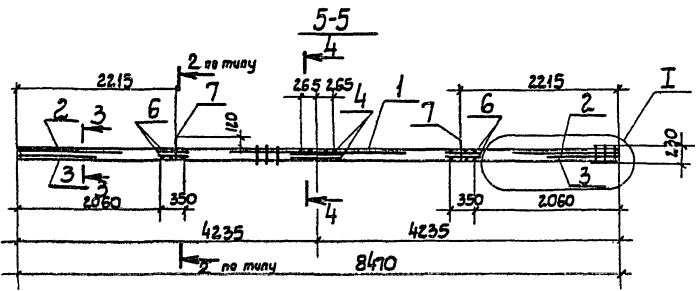
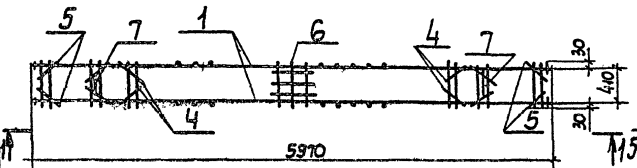
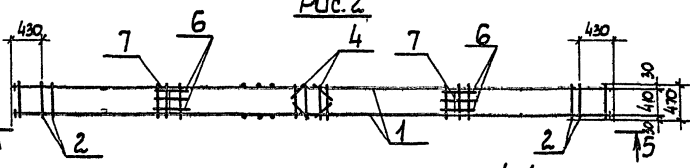


Рис. 2

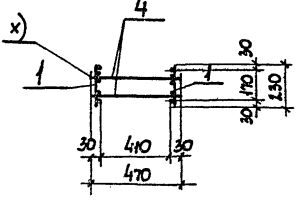
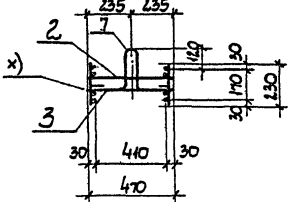
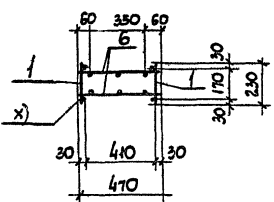


2-2



3-3

Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-Кож. 1.4.01	1	101.2
-01	1	124.8
-02	2	143.6
-03	3	167.8
-04	4	107.8
-05	5	62.6
-06	6	102.3
-07	7	125.0
-08	8	103.6



х) сварка при помощи сварочных клещей.
Узел I см. на л. 2

Прибыло
Инж. Н

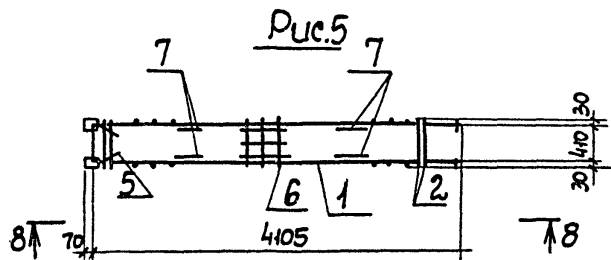
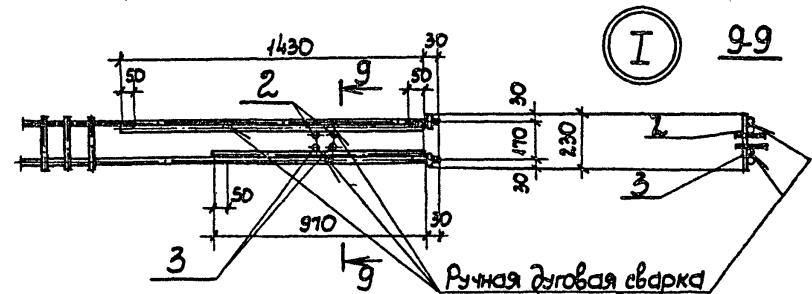
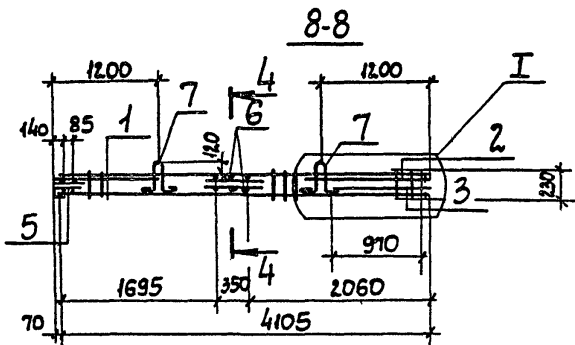
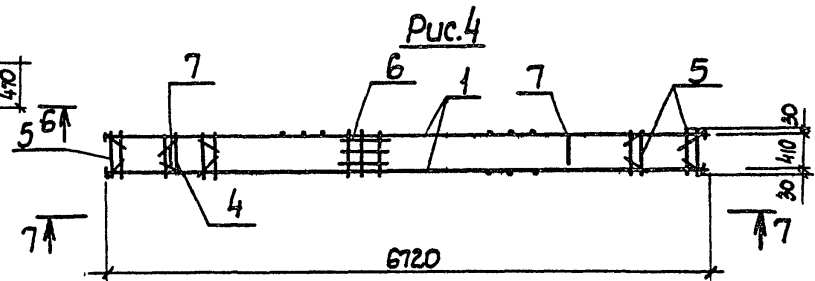
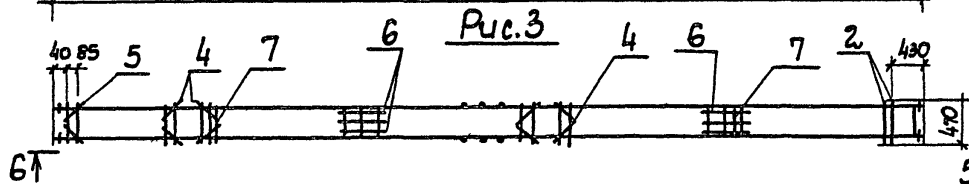
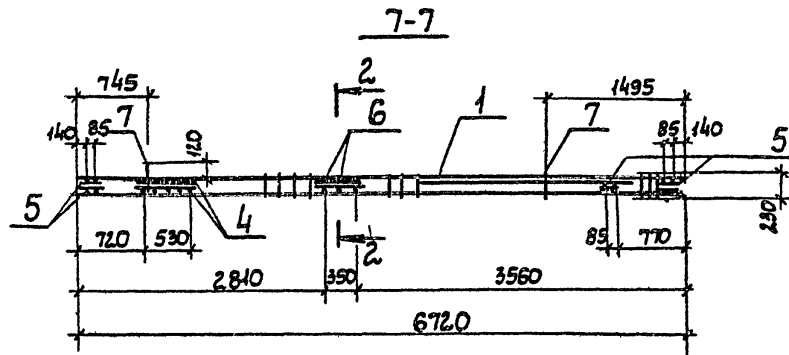
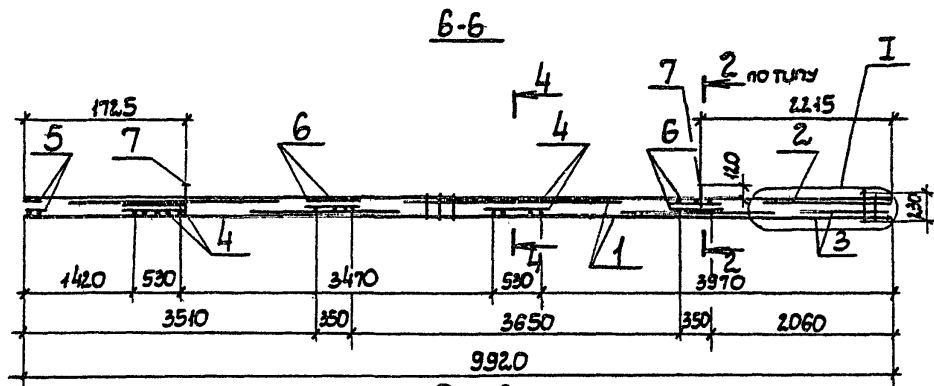
Маш. отд. Яльшицкий
Н. Кошар. Кошаринер
Л. Слес. Кошаринер
ЛП. Галайчик
Рук. бр. Степанов
Инжен. Полякова
Инженер Юренко

ТЛ. 901-6-85.86 - кож. 1.4.01.СБ

Каркас пространственный
Сборочный чертеж

Таблицы	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
Лист 1	Листов 3	

Совхозаэромашпроект



Ручная дуговая сварка
 $h_{ш} = 4\text{мм}$ $b_{ш} = 8\text{мм}$
 электродом Э50А

привязан			
Умб. N			

Сечения см. на л. 1.

ТТ 901-6-85.86 - КЖИ.1.4.01.СБ

Лист 2

С.И.В.Н.

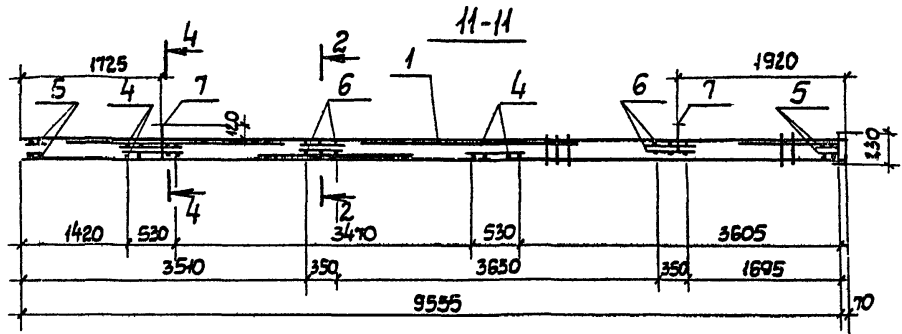
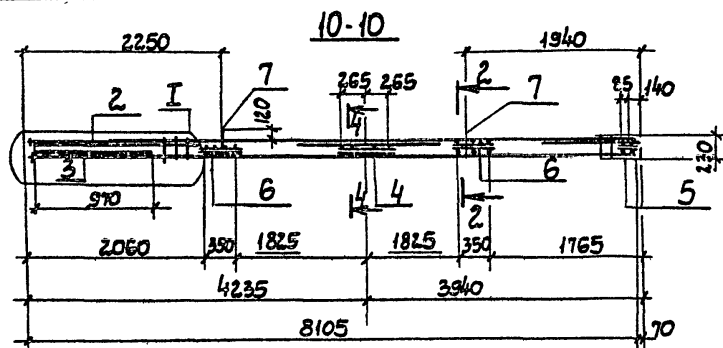
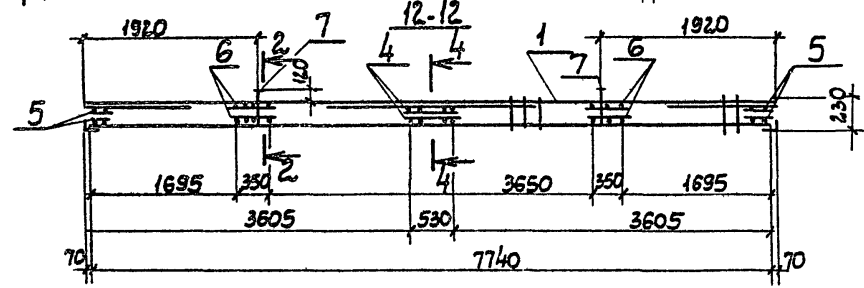
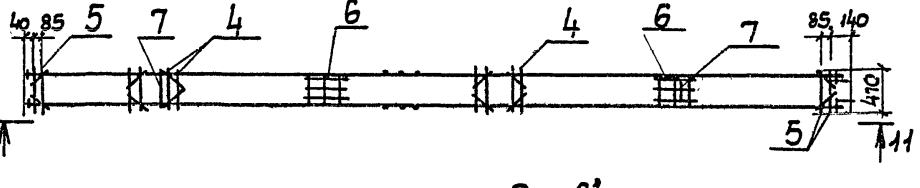
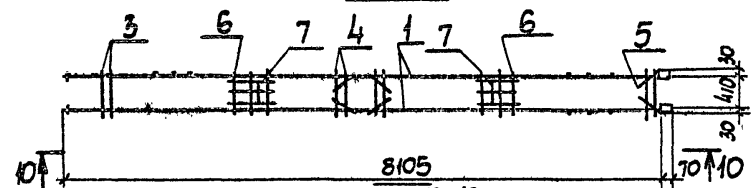


Рис.6

Рис.7



Поз. 8'

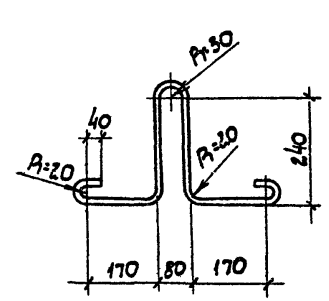
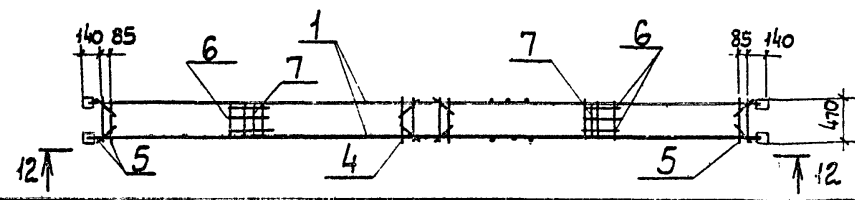


Рис.8



Привязки			
Л.В.Н.			

1. Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на л. 1.
2. Узел I см. на л. 2.

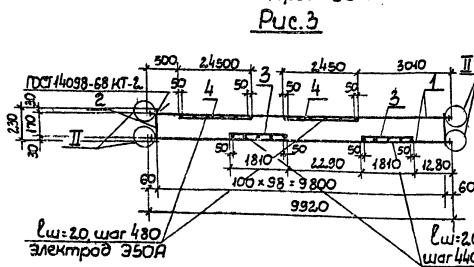
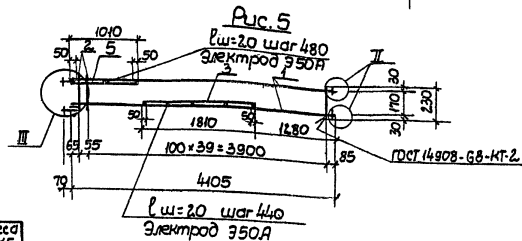
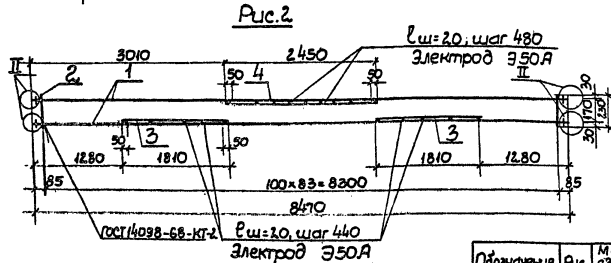
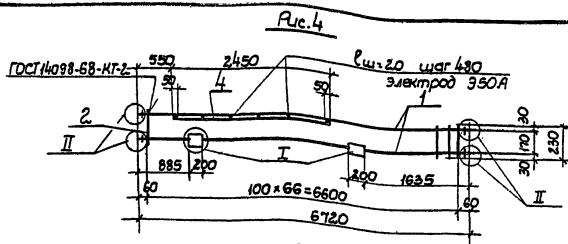
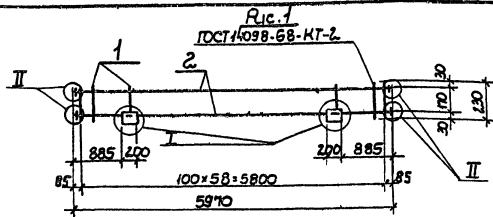
ТП 901-6-85-86 - КЖИ.1.4.01.СБ

Лист 3

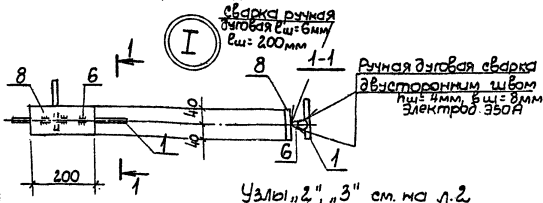
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на экз. по кн.								Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08
				Документация										
А3			ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.05	Сборочный чертеж										
А3			ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.05	Технические требования										
				детали										
				Стержень, ГОСТ 5781-82										
Б4	1		ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.1	φ 18 А II, l = 5970	2									11,9 кг
				φ 22 А II l = 5970	2									17,9 кг
				φ 18 А III, l = 8470			2							16,9 кг
				φ 18 А III, l = 9920				2						19,8 кг
				φ 18 А III l = 6720					2					13,4 кг
				φ 18 А III l = 4105						2				8,2 кг
				φ 18 А III l = 8105							2			16,2 кг
				φ 18 А III l = 9550								2		19,1 кг
				φ 18 А III l = 7740									2	15,5 кг
Б4	2			φ В А I, l = 230	59	59	84	99	67	41	81	95	77	0,1 кг
Б4	3			φ 16 А II l = 1810			2	2		1	1	1		2,9 кг
Б9	4			φ 16 А II l = 2450			1	2	1		1	2	1	3,9 кг
Б4	5			φ 16 А II l = 1010						1	1		2	1,6 кг
Б4	6			φ В А II l = 200	2	2			2					0,4 кг
Б4	7			φ 22 А II l = 80						1	1	1	2	0,2 кг
Б4	8			Полоса 10x100, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 200	2	2			2					1,2 кг
Б4	9			Полоса 14x60, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 60	4	4	4	4	4	2	2	2		0,4 кг
Б4	10			Полоса 12x90, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 130						1	1	1	2	1,1 кг
Б4	11			Углок 110x70x6,5, ГОСТ 8510-72 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 80						1	1	1	2	0,7 кг

2134-04 28

Исполнитель		Нач. отд. Альтамира		ТП 901-6-85.86		-кнж.1.4.01.01	
Привлечен		Н. Контр. Козловичев		КОРКАС ПЛОСКИЙ		Страницы	
		Л. Спец. Козловичев				Лист	
		Э. И. Гольдберг				1	
		Р. К. Бр. Сталина					
		И. Контр. Полюкова					
		И. Контр. Юрченко					
И. И. И.						СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ	



Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖИ.1.4.01.01	1	50.6
-01	1	62.4
-02	2	71.8
-03	3	83.9
-04	4	58.9
-05	5	31.3
-06	6	61.4
-07	7	62.5
-08	8	51.8



Привязан

ЛМБ.Н				

Мач.отв.	Мет.изм.	Масштаб	Исполн.	Провер.
Н.контр.	Изм.бунд.	Дата	Исполн.	Провер.
Л.спец.	Коллектив	Масштаб	Исполн.	Провер.
И.п.	Коллектив	Масштаб	Исполн.	Провер.
Рис.бр.	Стандарт	Масштаб	Исполн.	Провер.
Указанья	Пояснения	Масштаб	Исполн.	Провер.
Указанья	Корректировка	Масштаб	Исполн.	Провер.

ТТ901-6-85.86 -КЖИ.1.4.01.01.СБ

Каркас плоский.
Сборочный чертеж

Студия	Масса	Максимум
Р	см.	-
Лист 1	табл.	Листов 2

Создано в AutoCAD

Рис. 6

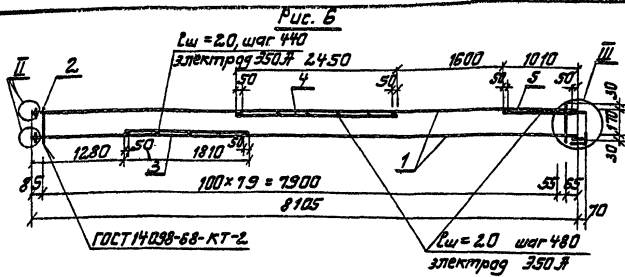


Рис. 7

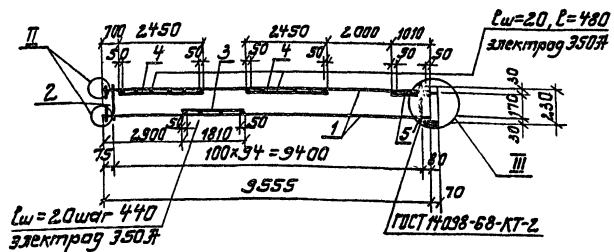
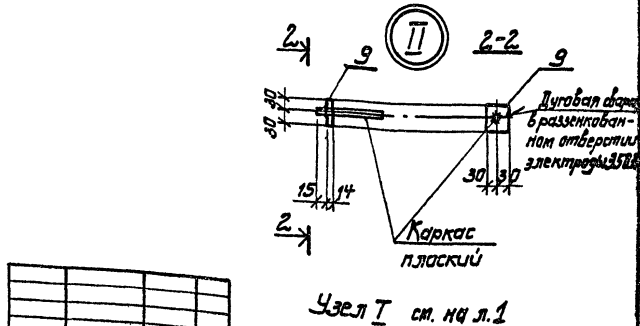
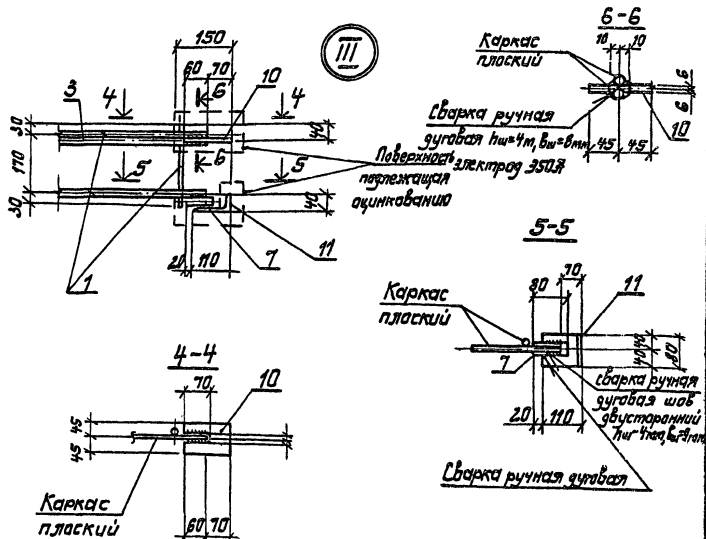
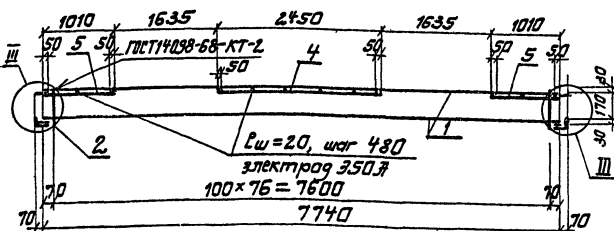


Рис. 8



Узел I см. на л. 1

ИМБ.№

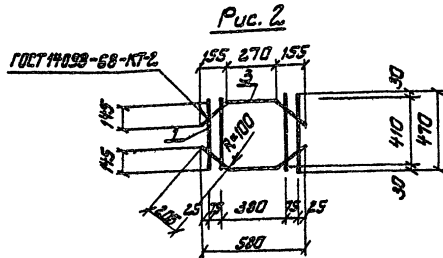
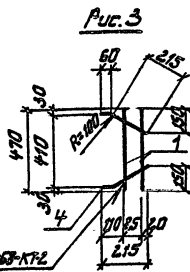
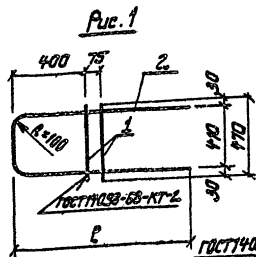
ТП 901-6-8588ЖС. 1.4.01.01. СБ

21134-04 30

Лист

2

Листовой №



Обозначение	Рис	l	Масса вз, кг
-КЖС.1.4.01.02	1	1430	6,6
-01	1	970	5,1
-02	2	—	5,0
-03	3	—	2,2

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Код на испыт.-КЖС.1.4.01.02			Примечание	
					-01	-02	-03		
				<u>Документация</u>					
		13	ТП.901-6-85.86 -КЖС.ТТ	Технические требования	×	×	×		
				<u>Детали</u>					
				<u>Стержни ГОСТ 5781-82</u>					
		54	1 ТП.901-6-85.86-КЖС.1.4.01.02.1	φ 16.8 III, l = 470	2	2	4	2	0,7 кг
		54	2	φ 16.8 III, l = 3270	1	—	—	—	5,2 кг
				φ 16.8 III, l = 2350	—	1	—	—	3,7 кг
		54	3	φ 16.8 III, l = 680	—	—	2	—	1,1 кг
		54	4	φ 16.8 III, l = 275	—	—	—	2	0,4 кг

Привязан

Исполнители:
 И. Кантор, А. Павлович, Д. Степ. Козлов, Г. П. Голубина, Р. Ф. Станкина, И. М. Шенка, Ю. Ченко

ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.4.01.02

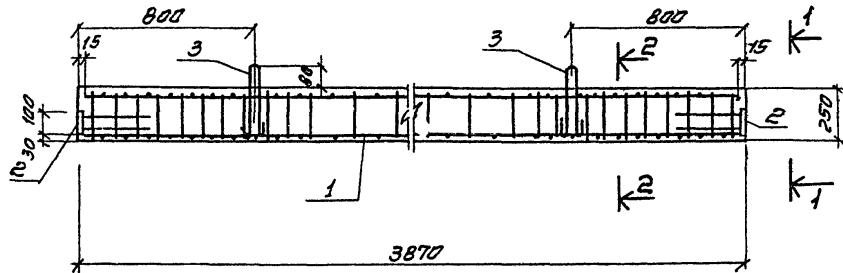
Каркас плоский

Страна Масса Пластика

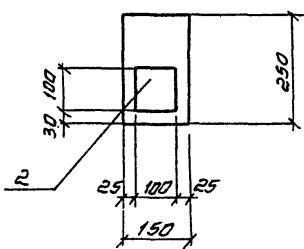
см. —
 табл. —
 Лист Листов 1

Составдан на правост

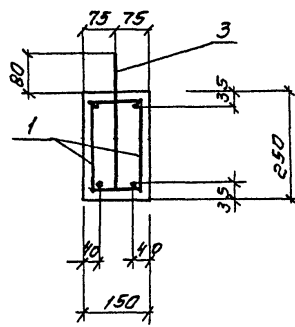
Рис. 1.1



1-1



2-2



Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация				
А3	ТП 901-6-85.86 -КЖ-ТТ	Технические требования		
		Сборочные единицы		
А4	1 ТП901-6-85.86 КЖИ.1.5.01	Каркас пространственный	1	24.2кг
		Стандартные изделия		
	2 серия 1.400-15 вып.1	Изделие закладное ММ105-4	2	
	3 серия 1.400-9. вып.1	Петли УП-2	2	
Материалы				
	Бетон М	МРЗ	В	0.15 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

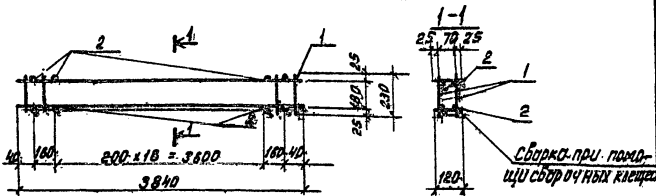
Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки				
	АI	АII	АI	АII	вст 3 кп 2				
	Гост 5781-82				гост 103-76				
	φ6	φ10	φ18	φ8	φ8	Б-6	Б-8		
Балка	3.8	4.8	15.4	0.7	1.0	1.0	0.8	27.5	

Привязан			

ТП 901-6 85.8 6 КЖИ.1.5		
Сталь	Масса	Корсет
Р	0.375	1:10
Лист		Листов 1
СООБЩАЮЩИЙ		

Копировал. Силицина 21134-04 32 формат А4

ТП.901.6-85.86-44



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание:
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-6-85.86 -КЖИ.7Т	Технические требования		
<u>Сборочные единицы</u>						
А3	1		ТП901-6-85.86 -КЖИ.1.5.01.0	Каркас плоский	2	
<u>Детали</u>						
<u>Стержень, ГОСТ 5781-82</u>						
Б4	2		ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.5.01.1	φ 6 II, E ≥ 120	40	0.025 кг.

Привязан:		

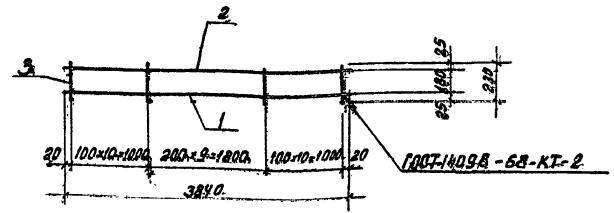
Шк. №

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.5.01

- Нач. отд. Алышчулер
- Н. контр. Козловичер
- Гл. спец. Козловичер
- Инж. Голубина
- Инж. бр. Станино
- Инженер Полякова
- Инженер Юрченко

Стандарт	Масса	Масштаб
Лист / Листов 1		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание:
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-6-85.86 -КЖИ.7Т	Технические требования		
<u>Детали</u>						
<u>Стержень, ГОСТ 5781-82</u>						
Б4	1		ТП901-6-85.86-КЖИ.1.5.01.01.1	φ 8 A II ; E = 3840	1	7.7 кг.
Б4	2			2 φ 10 A II ; E = 3840	1	2.4 кг.
Б4	3			3 φ 6 A I ; E = 230	30	0.05 кг.

Шк. №. Листов / Листов 1

Привязан:		

Шк. №. Лист.

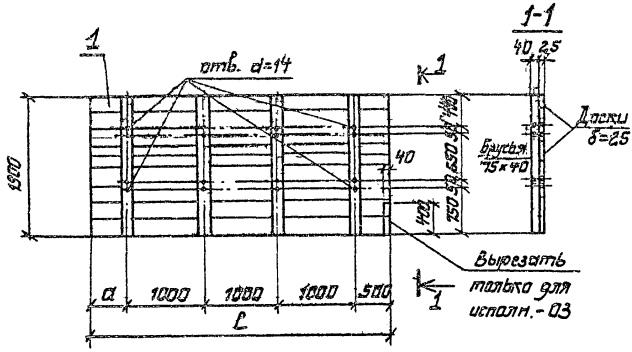
ТП 901-6-8586 КЖИ.1.5.01.01.

- Нач. отд. Алышчулер
- Н. контр. Козловичер
- Гл. спец. Козловичер
- Инж. Голубина
- Инж. бр. Станино
- Инженер Полякова
- Инженер Юрченко

Стандарт	Масса	Масштаб
Лист / Листов 1		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат А4

Литера III



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коды исп. и к-ты		Примечание
					1.6.01	01-02	
				<u>Документация</u>			
13			ТП.901-6-8586 КЖУ.Т.Т	Технические требования	X	X	
				<u>Материалы:</u>			
13	1			Древесина хвойных пород ГОСТ 24457-80	0,227	0,217	0,217 м ³

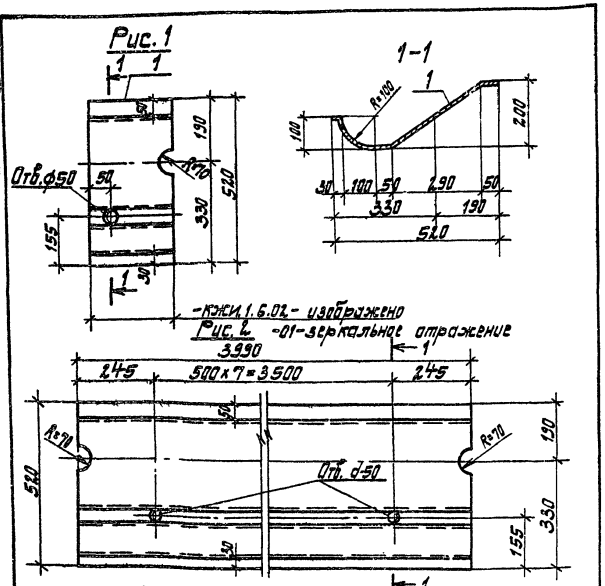
Обозначение	Размеры в мм	
	ℓ	д
-КЖУ.1.6.01	4230	615
-01	3960	480
-02	3960	480

Привязан			
Изм. №			

ТП.901-6-85.86 - КЖУ.1.6.01			
Щит		Столбчатая масса	Магистраль
		Р	ст. 1:50
		лист	лист 1
Саравага на металопрофили			

Нач. отд. Литвишвили
 Н.Контр. Каслобичер
 М. спец. Каслобичер
 ГИП. Валовина
 Рук. бр. Станина
 Инженер. Пастухова
 Инженер. Юрченко

Листов № 1



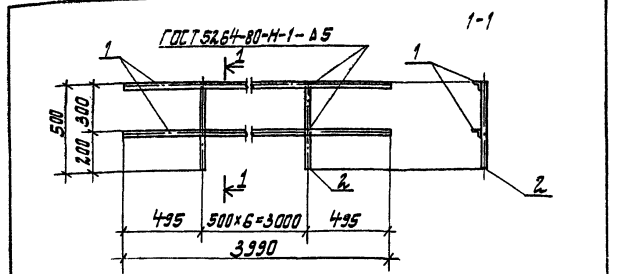
-КЖИ.1.6.02- изображено
 РИСУН. 2 -01-зеркальное отражение

Обозначение	Рис.	Масса ед. кг.	Привязан
-КЖИ.1.6.02	1	3,6	
-01	1	3,6	
-02	2	57,6	

ТП 901-Б-8586 -КЖИ.1.6.02

Нач. вкл. Исполнитель Н.контр. Каздобичев Д.спец. Каздобичев С.тип. Гольвина Р.к.др. Станина С.контр. Палайкова И.инженер Юрченко	Металлический кзырек	Станция	Масштаб
		Р	ст. табл.
		Лист	Листов 1
		Создан в CAD-программе	

Рамы - 2.0x900 ГОСТ 19903-74-
 Вст.3 ст15 ГОСТ 9335-79



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
БЗ	ТП 901-Б-8586-КЖИ.ТТ	Техническое задание на проектирование		
Б4	1 ТП 901-Б-8586-КЖИ.1.6.02	Читлок 50x50x5 ГОСТ 8503-76 Вст.3 ст.2-1, ГОСТ 535-79 R=3990	2	15,0 кг
Б4	2	Створки, ГОСТ 9781-82 φ 12, R1, R=500	7	0,5 кг

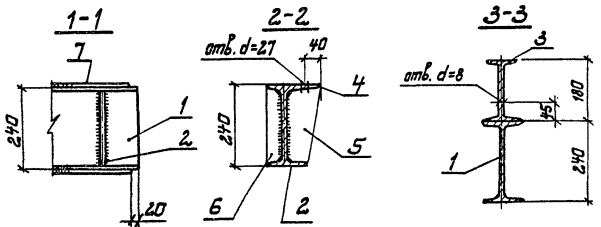
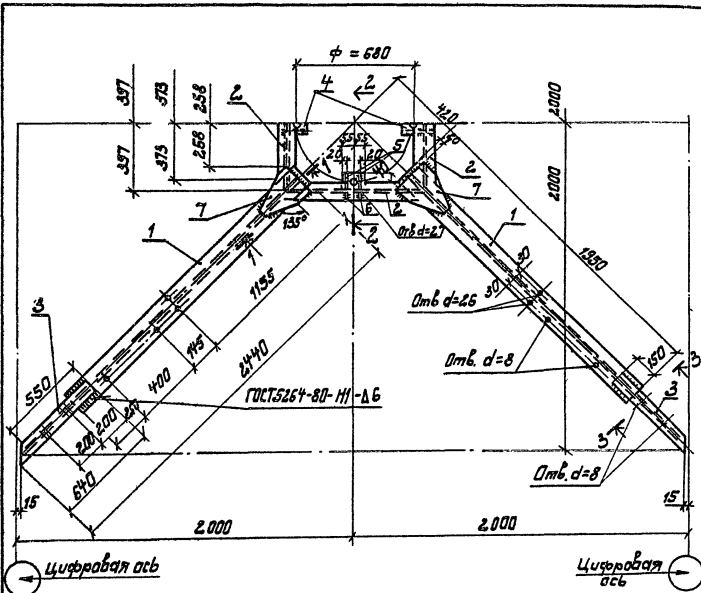
Листов № 1

Обозначение	Рис.	Масса ед. кг.	Привязан
ТП 901-Б-8586 -КЖИ.1.6.02			

ТП 901-Б-8586 -КЖИ.1.6.02

Нач. вкл. Исполнитель Н.контр. Каздобичев Д.спец. Каздобичев С.тип. Гольвина Р.к.др. Станина С.контр. Палайкова И.инженер Юрченко	Ограждение	Станция	Масштаб	
		Р	35.5м	1:20
		Лист	Листов 1	
		Создан в CAD-программе		

Листов 7



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
83	ТП 901-6-85.86 -КЖС. ТТ	Технические требования		
Детали				
84	1 ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.6.04.1	Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 1950	4	53,2 кг
84	2	2 Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 794	4	21,7 кг
84	3	3 Двутавр 24 ГОСТ 8239-72* в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 640	4	11,8 кг
84	4	4 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 110	4	0,4 кг
84	5	5 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 220	8	1,7 кг
84	6	6 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 220	8	1,0 кг
84	7	7 Полоса 10 ГОСТ 10113-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 335-78 L = 300	8	4,1 кг

1. Все сварные швы $t_w = 8$ мм
2. Разметку и сверление отверстий производить после сварки всех элементов.

Пробаван		
Инв. № пасл.		

ТП 901-6 - 85.86-КЖС. 1.6.04	
Исполн. Копылов И.И.	Стрелка Масса Максимум
Н. контр. Козлов И.И.	Р 402,80 1:20
Сл. спец. Козлов И.И.	Лист 1 из 1
Г.И.П. Головина И.И.	Создатель проекта
Рук. пр. Стамина И.И.	
Инженер Патакова И.И.	
Инженер Копылов И.И.	

Опора вентилятора

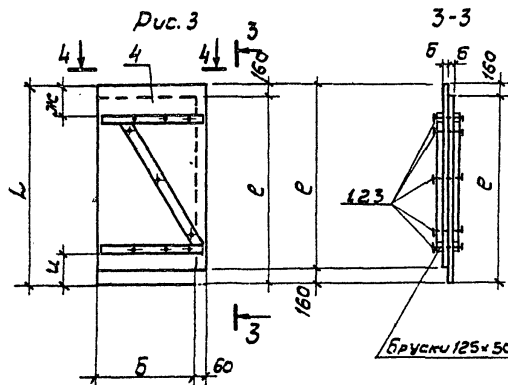
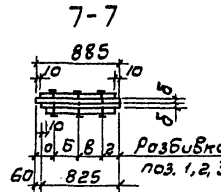
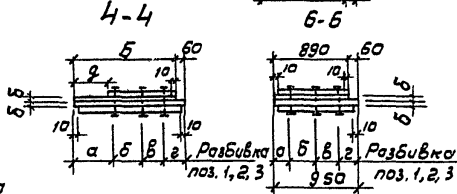
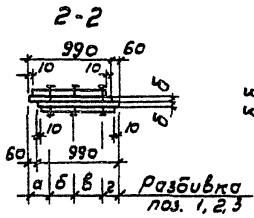
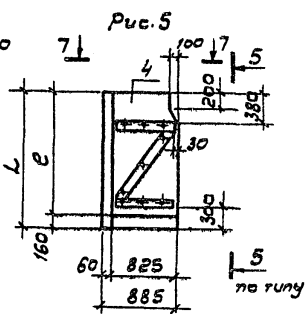
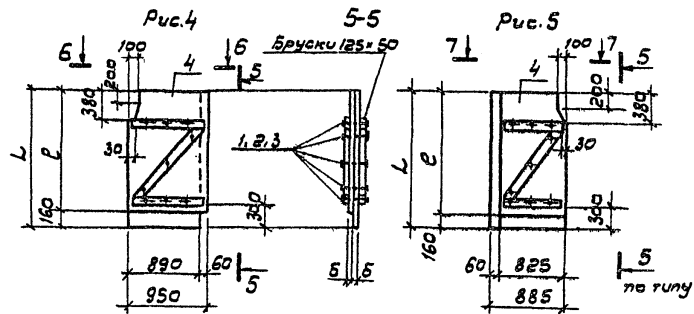
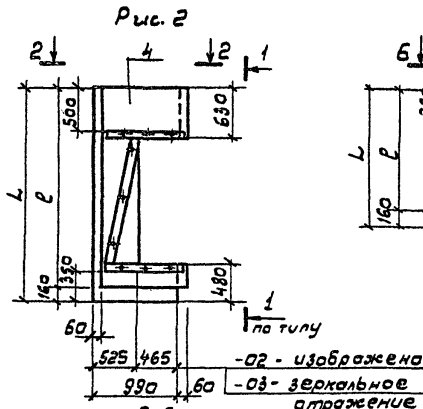
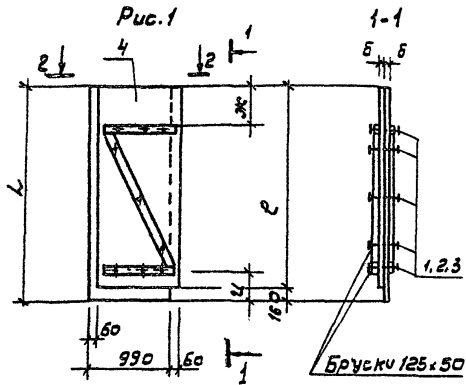
Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.01 -										Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09			
				<u>Документация</u>												
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.01.СБ	Сборочный чертеж												
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования												
				<u>Стандартные изделия</u>												
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,5	0,25	0,4	0,4	0,6	0,5	0,6	0,6	0,25	0,25	0,25	кг
				<u>Материалы:</u>												
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,148	0,10	0,124	0,124	0,166	0,145	0,170	0,148	0,087	0,082	0,082	м ³
				Модифицированная древесина	0,133	0,09	0,112	0,112	0,149	0,129	0,151	0,131	0,084	0,077	0,077	м ³

Привязка			Исп. от	Листов	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.7.01	Стандарт	Лист	Листов	
			Н. контр.	Казловычер		Итого			
			Л. спец.	Казловычер					
			Г.П.	Гольдина					
Име. н.:			Рис. бр.	Станина					
			Им. экз.	Палаева					
			Им. экз.	Валева					
						СОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.02 -										Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09			
				<u>Документация</u>												
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.02.СБ	Сборочный чертеж												
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования												
				<u>Стандартные изделия</u>												
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6	
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	12	
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,25	0,1	кг	
				<u>Материалы:</u>												
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,143	0,104	0,11	0,109	0,123	0,146	0,179	0,163	0,083	0,087	0,087	м ³
				Модифицированная древесина	0,127	0,146	0,143	0,123	0,110	0,125	0,159	0,163	0,075	0,084	0,084	м ³
				Древесина												

Привязка			Исп. от	Листов	ТП 901-6-85.86 КЖИ.1.7.02	Стандарт	Лист	Листов	
			Н. контр.	Казловычер		Итого			
			Л. спец.	Казловычер					
			Г.П.	Гольдина					
Име. н.:			Рис. бр.	Станина					
			Им. экз.	Палаева					
			Им. экз.	Валева					
						СОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

2134-04 37



Обозначение	Рис.	Размеры в мм										б) *
		L	e	а	б	в	г	д	ж	з	и	
-кжл.1.7.01-	1	2720	2560	250	270	280	250	-	-	650	350	
-01	1	1220	1560	250	270	280	250	-	-	380	300	
-02	2	2720	2560	250	270	280	250	-	-	-	-	
-03	2	2720	2560	250	270	280	250	-	-	-	-	
-04	3	2550	2390	500	190	200	200	1240	400	400	350	16 19
-05	3	2220	2060	460	320	260	260	1240	400	400	350	
-06	3	2550	2390	500	190	200	200	1030	440	650	350	
-07	3	2220	2060	500	190	200	200	1030	440	500	350	
-08	4	1720	1560	210	265	265	210	-	-	-	-	
-09	5	1720	1560	205	240	240	200	-	-	-	-	

*) б = 16 для щитов из модифицированной древесины
 б = 19 из древесины хвойных пород

Исполн.	Инженер	Корнилова
Привязан	Инженер	Корнилова

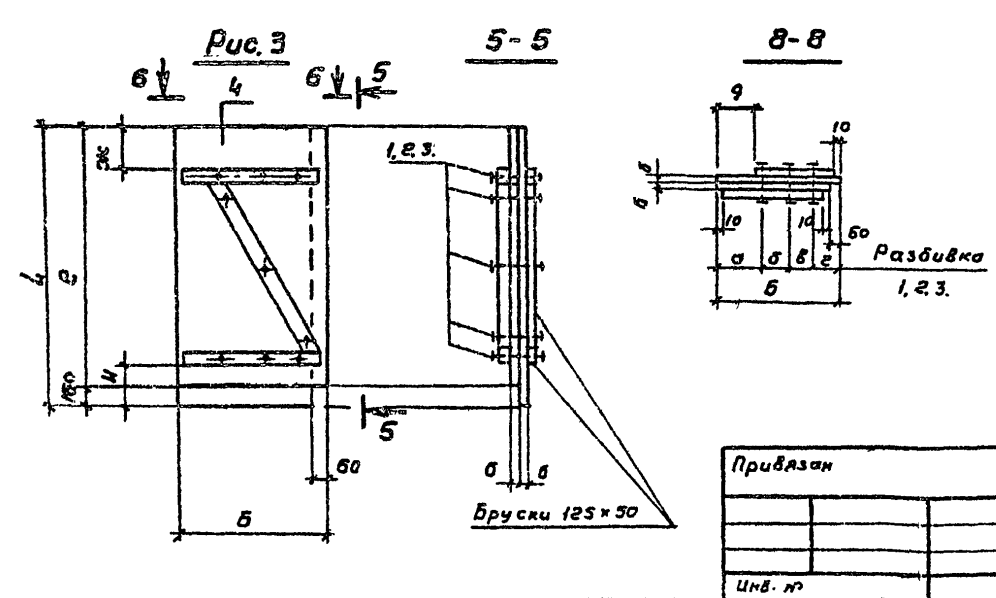
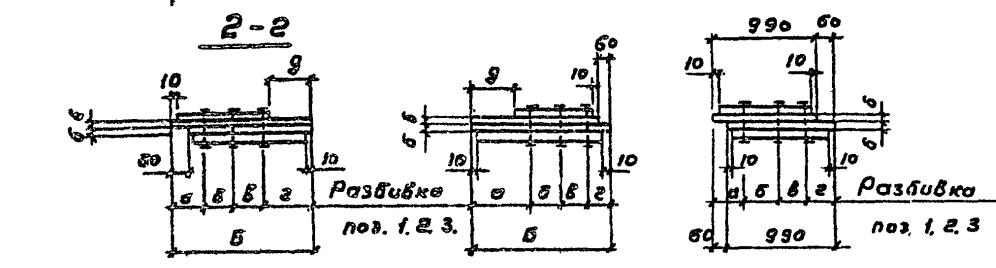
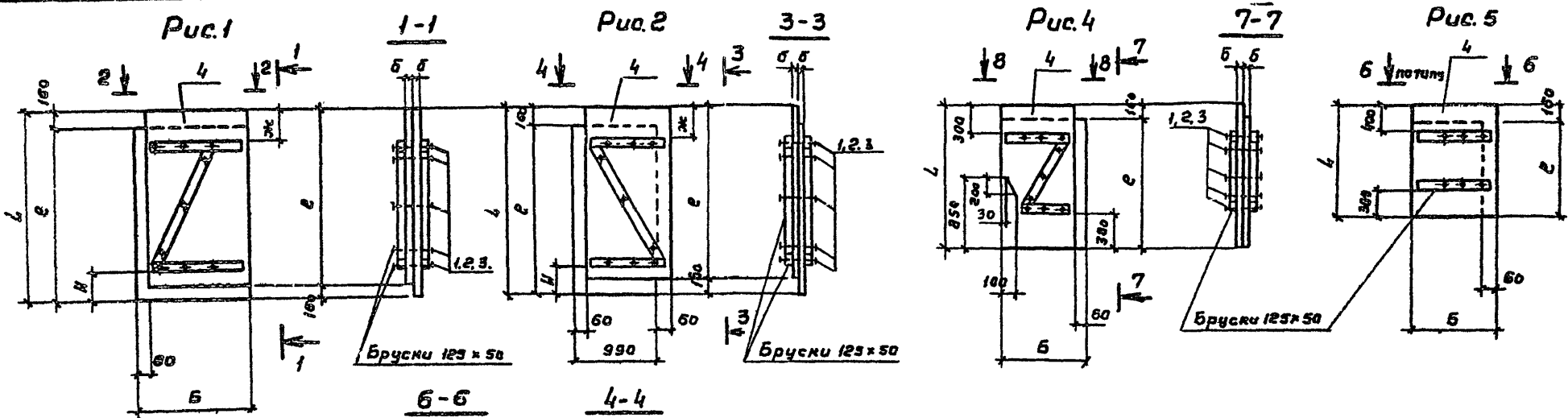
ТП 901-6-8586 КЖИ.17.01 СБ

Щит
Сборочный чертеж

Стандарт	Масштаб	Материал
Р	-	1:50
Лист	Листов	

СОЮЗВ ОАДКАИПРОЕКТ

Л. ЛЕВОНТ. И.



Обозначение	Рис.	Размеры в мм										δ ^н мм	
		L	e	а	б	в	г	д	ж	и	к		
-кжи.1.7.02-	1	2220	2060	180	180	170	500	1030	450	400	350	16	19
-01	1	2550	2390	180	180	170	500	1030	450	600	350		
-02	1	2550	2390	260	260	270	460	1250	410	400	350		
-03	1	2220	2060	260	260	270	460	1250	410	400	350		
-04	2	2220	2060	260	300	290	200	—	—	500	350		
-05	2	2550	2390	260	300	290	200	—	—	600	350		
-06	3	2720	2560	500	190	200	200	1090	440	650	350		
-07	3	2720	2560	460	320	260	260	1300	400	500	350		
-08	4	1720	1550	200	235	235	206	875	—	—	—		
-09	5	1100	940	500	190	200	200	1090	440	—	—		

*) δ=16 для щитов из модифицированной древесины
δ=19 из древесины хвойных пород

Приказан	
Инв. №	

ТН 901-6-8586		-КЖИ.1.7.02.СБ	
Исч. отд.	Апетышпер	Щит	Сборочный чертеж
И.контр.	Козловичер		
Гл. спец.	Козловичер		
Г.И.П.	Гольдина		
Рук. бр.	Станина		
Инжен.	Полякова	Станция	Масса
Инжен.	Кормилова	Инжен.	Материал
		Р	-
		Лист	Листов /
СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ			

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.03-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×	
				<u>Стандартные изделия</u>							
	1			Болт М10х160,58.0115.ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	
	2			Гайка М10.5.0115.ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	
	3			Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	18	18	18	18	18	1	
				Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,25	кг
				<u>Материалы</u>							
	4		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,178	0,173	0,127	0,107	0,125	0,083	м ³
				Модифицированная древесина	0,157	0,153	0,114	0,101	0,098	0,075	м ³

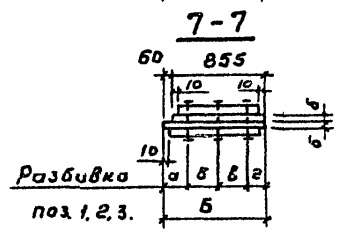
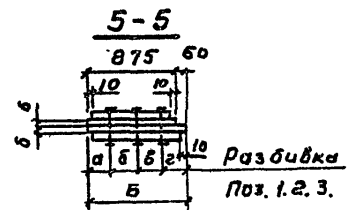
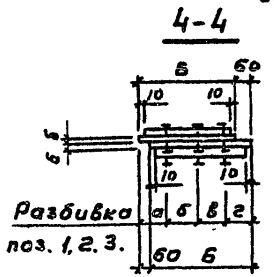
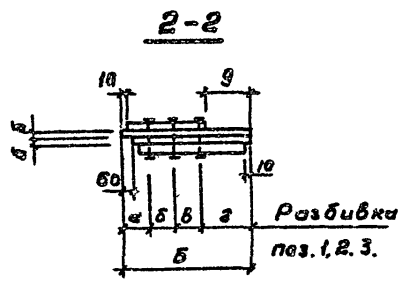
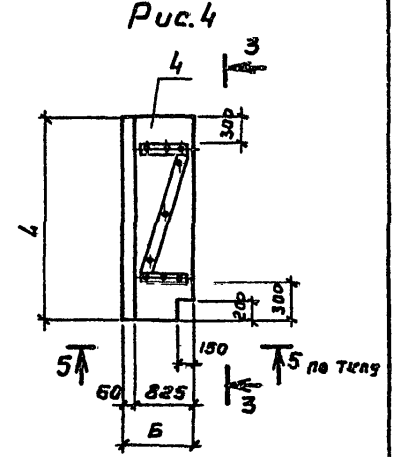
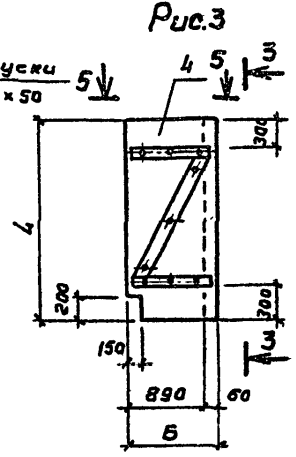
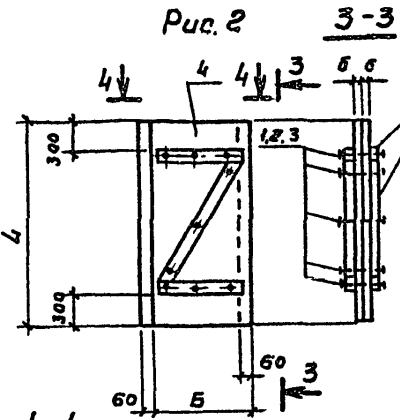
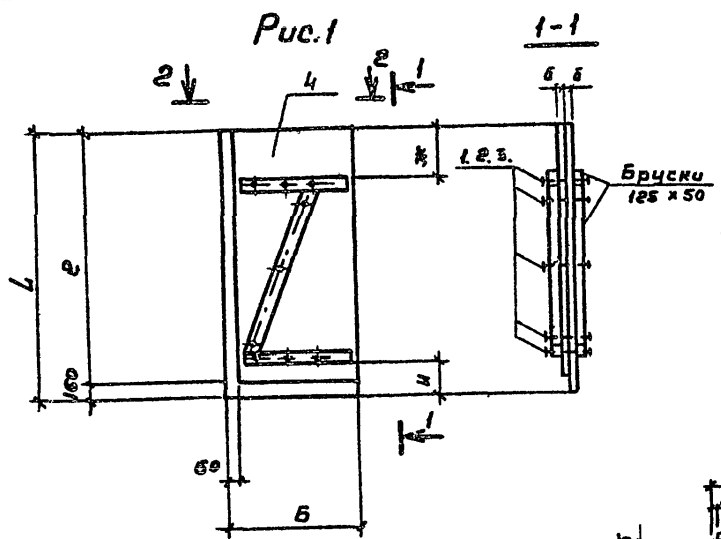
Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03	Старш	Лист	Листов	
				Н.контр. Колдобичер		Щит	Р	1	
				Гл. спец. Колдобичер			СООБЩАЮЩИЙ ПРОСЯТ		
				Г.ч.п. Гольдина					
				Руч. бр. Станина					
				Инжен. Полякова					
И.в.н				Инжен. Валеева					

И.в.н. подпись, дата, в зам. и.в.н.

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.04-1									Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	
				<u>Документация</u>										
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. 1.7.04. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Стандартные изделия</u>										
	1			Болт М10х160,58.0115.ГОСТ 7798-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	2			Гайка М10.0115.ГОСТ 5915-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	3			Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	12	12	18	18	8	18	12	12	12	
	4			Карточные петли.ГОСТ 5087-80	-	-	-	-	-	2				
	5			Звеном ручка.ГОСТ 5089-80	-	-	-	-	-	1				
	6			Щеколда.ГОСТ 5088-78	-	-	-	-	-	1				
				Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,25	0,25	0,3	0,3	0,1	0,3	0,1	0,1	0,1	кг
				<u>Материалы:</u>										
	7		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,061	0,078	0,11	0,11	0,044	0,10	0,057	0,057	0,068	м ³
				Модифицированная древесина	0,057	0,068	0,10	0,10	0,044	0,099	0,054	0,051	0,051	м ³

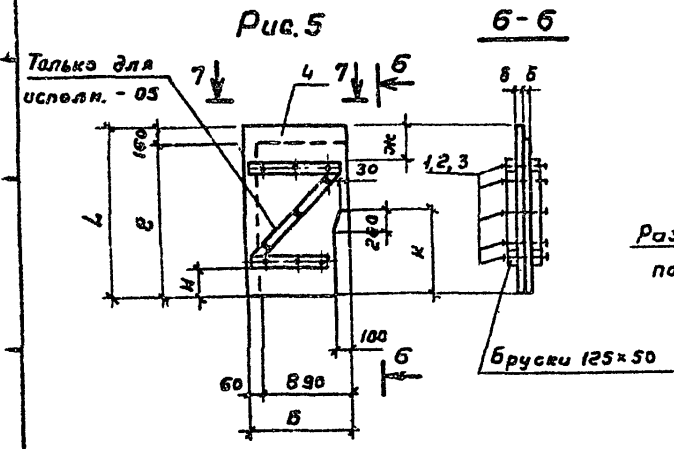
21030-04
410

Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.04	Старш	Лист	Листов	
				Н.контр. Колдобичер		Щит	Р	1	
				Гл. спец. Колдобичер			СООБЩАЮЩИЙ ПРОСЯТ		
				Г.ч.п. Гольдина					
				Руч. бр. Станина					
				Инжен. Полякова					
И.в.н				Инжен. Валеева					



Обозначение	Рис.	Размеры в мм											а) *	
		L	е	а	б	в	г	д	ж	и	к	мм	мм	
-КЖИ.1.7.03-	1	2720	2560	180	170	180	500	1030	430	650	350	—		
-01	1	2720	2560	260	260	270	460	1250	410	500	350	—		
-02	2	2090	—	230	270	270	220	990	—	—	—	—		
-03	3	2090	—	210	265	265	210	950	—	—	—	—	16	19
-04	4	2090	—	205	240	240	200	885	—	—	—	—		
-05	5	1720	1560	210	265	265	210	950	—	380	300	850		

* б=16 для щитов из модифицированной древесины
 б=19 из древесины хвойных пород.



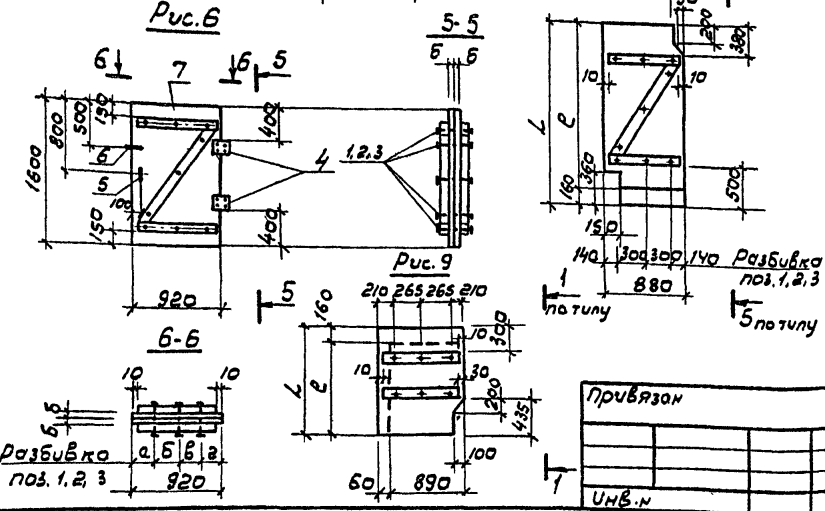
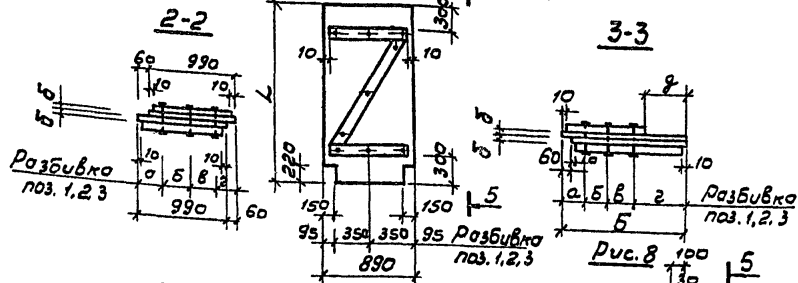
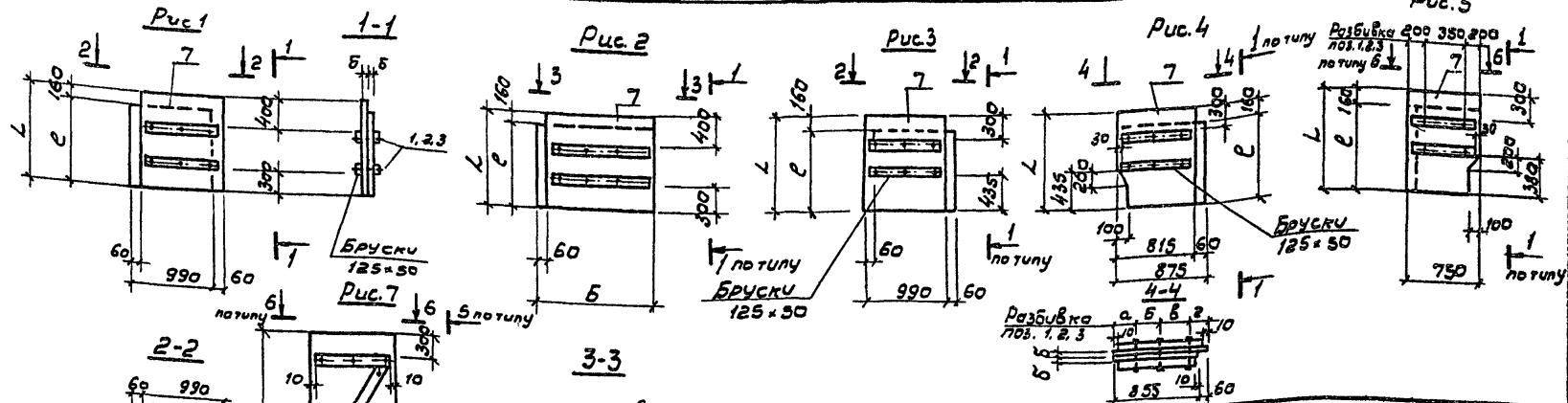
Приблизан	
Инд. №	

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.7.03.06

Щит

Сборочный чертеж

Стадия	Масштаб	Начертан
Р	1:50	
Лист	Листов	
		СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ



Обозначение	Рис	Размеры в. мм								Б*)	
		L	C	а	б	в	г	д	е		
КЖИ.1.7.04.	1	1100	940	260	300	290	200				16 19
-01	2	1100	940	170	170	180	500	1030	450		
-02	8	2200	2040	-	-	-	-	-	-		
-03	7	2090	-	-	-	-	-	-	-		
-04	5	1010	850	200	350	200	-	-	-		
-05	2	1100	940	170	170	180	500	1030	450		
-06	9	1250	1090	-	-	-	-	-	-		
-07	4	1250	1090	200	235	235	205	-	-		
-08	3	1250	1090	230	270	270	220	-	-		

*) Б*16 для щитов из модифицированной древесины
 Б*19 из древесины хвойных пород

привязан
 ИМВ-И

ТП 901-6-8 5.86-КЖИ.1.7.04.СБ

Щит

Сборочный чертеж

М.А.Олод Яльвичева	Людия	Москва	Мосит.
И.Конта Козловичев	Р	-	1:50
Г.И.Слеп Козловичев	Лист	Листов	
Г.И.Р Гальдина	СПОУЗВОДКАНАПРОЕКТ		
Рис. БР. Станина			
И.А.Жен. Полякова			
И.А.Жен. Корнилова			

Формат	Земк	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. - КЖИ.1.8.01-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.8.01.СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>							
A3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.1	Стержень ГОСТ 2590-70	1	-	-	-	-	-	
				Ф10А1, E = 570							0,4 кг
				2 Ф10А1, E = 830	-	1	-	-	-	-	0,6 кг
				3 Ф10А1, E = 530	-	-	1	-	-	-	0,3 кг
				4 Ф10А1, E = 600	-	-	-	1	-	-	0,3 кг
				5 Ф10А1, E = 270	-	-	-	-	1	-	0,2 кг
				6 Болт М10-10g, 100,58, ГОСТ 7798-70	-	-	-	-	-	1	0,1 кг.
A3	2		.7	ОЦ Б-ПН-НО-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	3		.8	ОЦ Б-ПН-НО-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	2	0,01 кг
A3	4		.9	ОЦ Б-ПН-НО-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	5		.10	Проволока В-3.5 ГОСТ 9389-75	1	1	1	1	1	-	0,3 кг
A3	6		.11	Прокладка, ГОСТ 7415-74*	1	1	1	1	1	2	Гидроизол
				<u>Стандартные изделия</u>							
		7		Гайка М10-7Н, 0.5, 0115 ГОСТ 5915-70	1	1	1	1	1	1	

Привязан	Нач. отд.	Вильшүүлер		ТП 901-6-85.86- КЖИ.1.8.01		
	Н. контр.	Козловичер				
	Гл. спец.	Козловичер				
	ГИП	Гольдична				
	Рук. бр.	Станина		Изделие соединительное		
	Инжен.	Поллюкова				
Имеет				Стадия	Лист	Листов
				Р.П.		1
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Рис.1

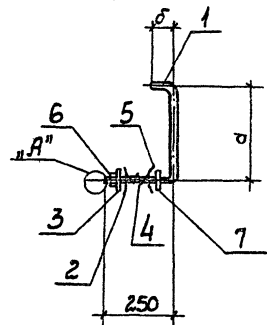


Рис.2

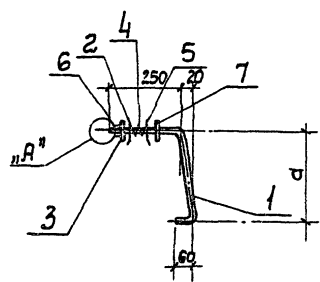


Рис.4

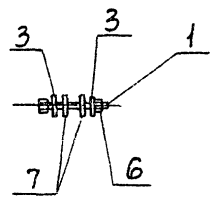
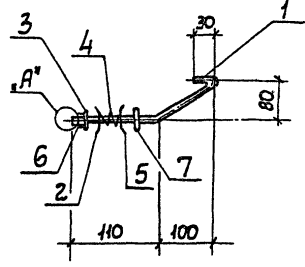
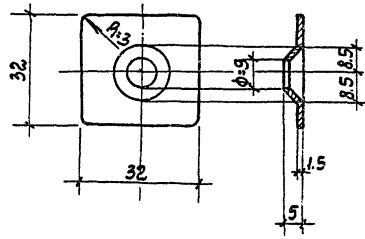


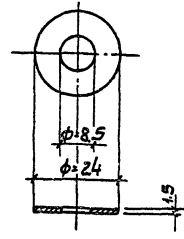
Рис.3



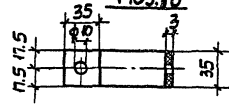
Поз.14



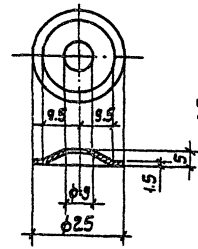
Поз.3



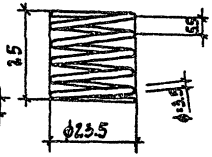
Поз.6



Поз.2



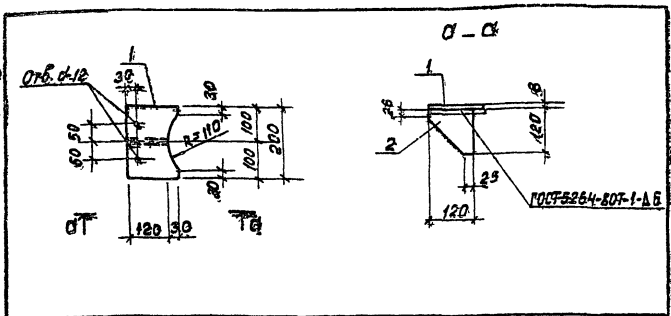
Поз.5



Обозначение		Размеры в мм		Масса ед. кг
		а	б	
-КЖИ.1.8.01	1	260	60	0.5
	-01	260	20	0.7
	-02	260	-	0.4
	-03	510	-	0.4
	-04	-	-	0.3
	-05	-	-	0.2

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.8.01.05

Изд. от	Льв.шмидт	Изделие соединительное Сборочный чертеж	Станд. Р	Масса см. табл.	Масштаб
И. контр.	Козловичер		Лист	Листов 1	
Пл. спец.	Козловичер				
ГПД	Полыбина				
Рук. бр.	Станина				
Инжен.	Полякова				
Инженер	Корченко				



Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП901-Б-85.86 КЖИ.1.8.02.1	Полоса - 8x150 ГОСТ 103-76 в3зкле, ГОСТ 535-79* E= 200	1	1.9 кг.
Б4	2		.2	Полоса - 8x120 ГОСТ 103-76 в3зкле, ГОСТ 535-79* E= 200	1	0.9 кг.

Привязан:

Илб. №

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.02

Нач. отд. А.И.ЩИПАНОВ
Н.контр. К.А.КАЗЛОВИЧ
Ин. спец. К.А.КАЗЛОВИЧ
П.И.П. Г.А.ГОЛОВАЧИН
Р.К. Бр. С.А.СКОНИН
Инженер П.А.ПОЛЯКОВ
Инженер В.В.КОЗЛОВ

Изделие соединительное

Стадия Масса Масштаб

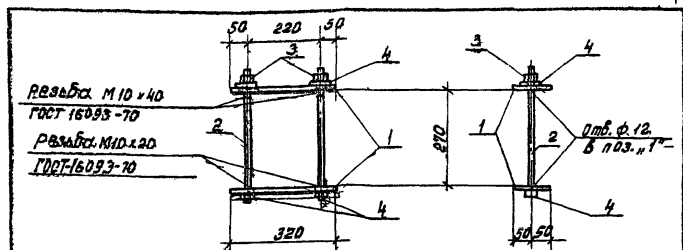
Р 2.8кг 1:10

Лист Листов 1

СОЗДАНО: С.А.СКОНИН
ОДЗКА: В.В.КОЗЛОВ
ПРОЕКТ: П.А.ПОЛЯКОВ

Копировал: Даченко А.И.

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.03.1	Полоса - 8x100, ГОСТ 103-76 E=320 в3зкле, ГОСТ 535-79*	2	2.0 кг.
Б4	2		.2	Стержень, ГОСТ 2590-71 φ10АТ, E=320	2	0.2 кг.
<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Гайка М10.5.015, ГОСТ 5915-70	4	-
		4		Шайба 10.02.015, ГОСТ 11371-78	2	-

Привязан:

Илб. № подл.

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.03

Илб. № подл. Подпись и дата: В.В.КОЗЛОВ

Нач. отд. А.И.ЩИПАНОВ
Н.контр. К.А.КАЗЛОВИЧ
Ин. спец. К.А.КАЗЛОВИЧ
П.И.П. Г.А.ГОЛОВАЧИН
Р.К. Бр. С.А.СКОНИН
Инженер П.А.ПОЛЯКОВ
Инженер В.В.КОЗЛОВ

Изделие соединительное.

Стадия Масса Масштаб

Р 4.4кг. 1:10

Лист Листов 1

СОЗДАНО: С.А.СКОНИН
ОДЗКА: В.В.КОЗЛОВ
ПРОЕКТ: П.А.ПОЛЯКОВ

Копировал: Даченко А.И.

21134-04

45

Формат А4

Рис. 1

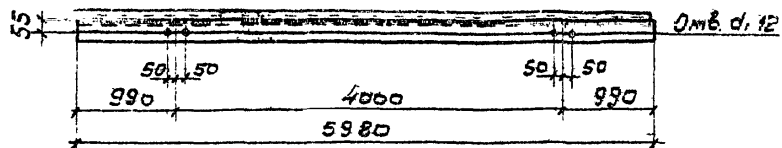


Рис. 2

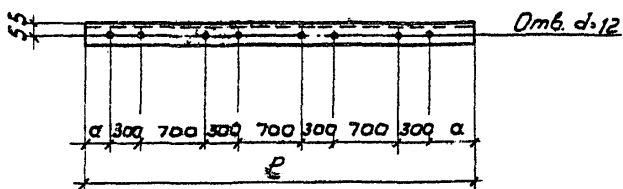
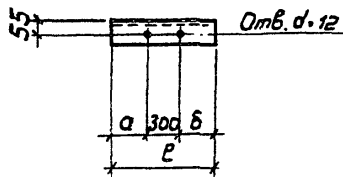


Рис. 3

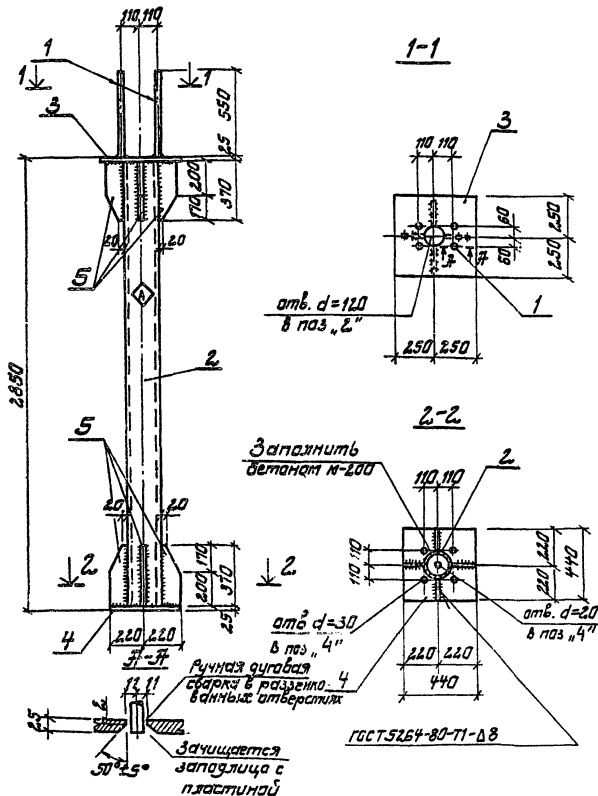


Обозначение	рис	Размеры в мм			Масса ед. кг
		ε	α	δ	
КЖИ. I. В. 04-	1	-	-	-	52,5
-01	2	3780	240	-	38,2
-02		3490	95	-	30,7
-03		3550	125	-	31,1
-04		3500	100	-	30,7
-05	3	890	350	240	7,8
-06		590	190	100	5,1
-07		770	350	120	6,6
-08		750	220	230	6,6
-09		640	110	230	4,8

Привязки			
Ш.в.н			

				ТП 901-Б-85.86 -КЖИ. I. В. 04		
				Изделие соединительное		
				Стация	Масса	Масштаб
				ρ	см табл.	-
				Лист	Листов 1	
				СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ		
				Угол 90*56*8 ГОСТ 8510-72*		
				Ветзклп-1 ГОСТ 535-79*		

Нач. отд.	Алтыгуллер	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Г.чл.	Полыдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Потякова	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Юрченко	<i>[Signature]</i>



Колонна	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
33		ТТ.901-Б-85.86- -КЖУ-ТТ	Технические требования		
			Детали		
64	1	ТТ.901-Б-85.86-КЖУ.1.10.1	Стержень, ГОСТ 5781-82 φ 18 III, ε=575	4	1,1 кг
65	1		2 Труба 220×8 ГОСТ 8734-75 д ст.з. ГОСТ 8731-79* ε = 2800	1	17,0 кг
67	3		3 Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-79* в ст.з. ГОСТ 14637-79* - 550×590	1	49,1 кг
67	4		4 Лист Б-25.0 ГОСТ 19903-79* в ст.з. ГОСТ 14637-79* - 440 × 440	1	43,2 кг
67	5		5 Палочка - 8 × 110 ГОСТ 108-76 в ст.з. ГОСТ 535-79* ε = 370	8	2,6 кг
			Материалы		
		Материалы: Бетон М	Мас. 8		- 0,1 м ³

Материалы: Бетон М Мас. 8 - 0,1 м³

Привязки

Ив. П. ядр.

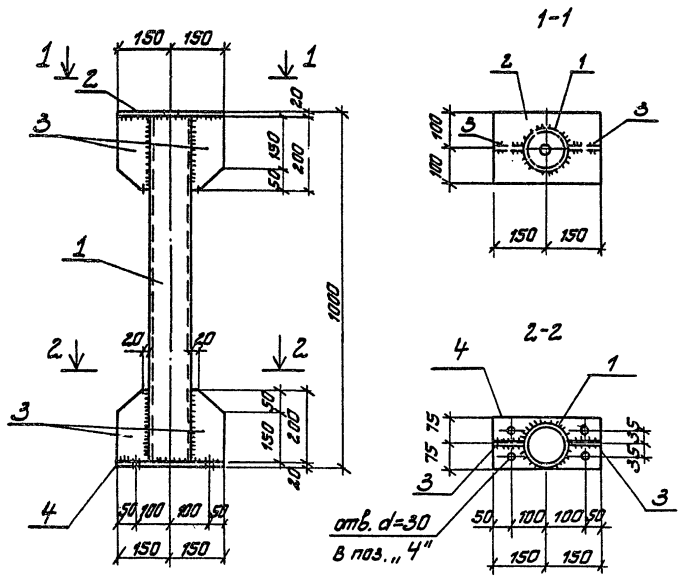
ТТ 901-Б-85.86 -КЖУ.1.10.1

Колонна

Нач. авт. проекта
Проект. отдел
Ин. спец. отдел
Г.П. (автор)
Инж. др. Сталина
Инженер Палкина
Инженер Камиллава

Специя	Насос	Машина
Р	234,5	1:20
Лист	Листов	1:10

Самозащитный бетон

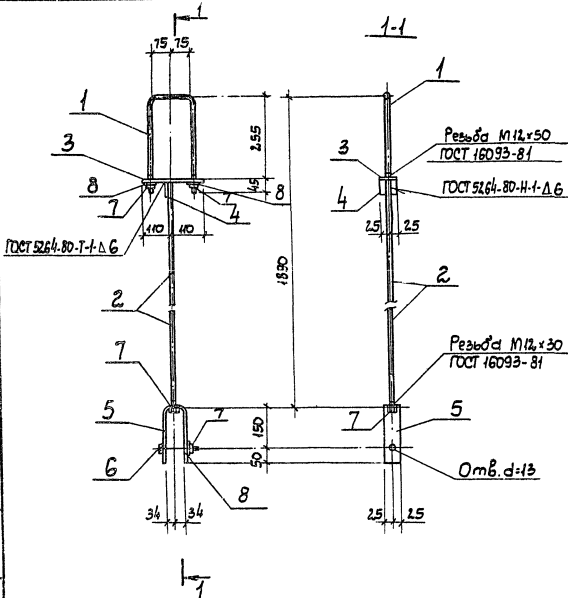


Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
23	ТП 901-Б-85.86	-КЖИ-ТТ		Технические требования
<u>Детали</u>				
51	1 ТП 901-Б-85.86	-КЖИ.1.10.1	1	21,2 кг
		Труба 120x8 ГОСТ 8734-75 и ГОСТ 8731-74		
		ℓ=960		
51	2	2	1	3,4 кг
		Полоса 20x200 ГОСТ 103-76		
		в ст. 5 мм ГОСТ 535-79*		
		ℓ=300		
51	3	3	4	1,1 кг
		Полоса 8x90 ГОСТ 103-76		
		в ст. 5 мм ГОСТ 535-79*		
		ℓ=200		
51	4	4	1	7,1 кг
		Полоса 20x150 ГОСТ 103-76		
		в ст. 5 мм ГОСТ 535-79*		
		ℓ=300		

Прибязан			
ИИВ.ПЗ			

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.10.2				
Колонна		Сталь	Масса	Масштаб
		Р	42, кг	1:10
		Лист	Листов 1	
		Составитель и проектировщик		
ИИВ.ПЗ	А.П.Шиманский			
И.КОНТ.	П.А.Лобович			
И.С.С.	П.А.Лобович			
И.П.	П.А.Лобович			
И.С.Д.	И.А.Манин			
И.К.	П.А.Лобович			
И.К.	И.А.Манин			

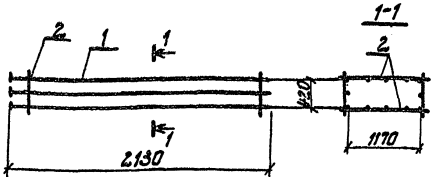
ТИ 150000 ТИ



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А3	ТИ 901-Б-85.86 - ЮЖН.Т.Т	Технические требования		
		<u>Детали</u>		
		Стержень, ГОСТ 2.590-74		
Б4	1 ТП 901-Б-85.86-ЮЖН.1.11.01 .1	Ф12 АТ, ℓ = 760	1	0.7кг
Б4	2	Ф12 АТ, ℓ = 165.0	1	1.5кг
Б4	3	Полоса - 8x50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 220	1	0.7кг
Б4	4	Полоса - 8x 50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 50	1	0.2 кг
Б4	5	Полоса - 6x50 ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 470	1	1.1кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Болт М12x100.58.015ГОСТ 7798 ^а	1	0.1кг
7		Шайба М12.5.015ГОСТ 5915-70 ^а	4	0.1кг
8		Шайба d12.02 d115, ГОСТ 11371-78	3	

Пробязан		
Омб. и подл.		

ТИ 901-Б-85.86 - ЮЖН.1.11.01			Узелное соединительное	
Нач. отд.	Аннотация		Листов	Масса
И. контр.	Козлов Ю.В.		Р	4.4
Гл. инж.	Козлов Ю.В.		Листов	1:10
Г.И.П.	Головина		Листов 1	
Рук. бр.	Станюка		Совмещенная проекция	
Удобен	Полынов			
Удобен	Юрченко			

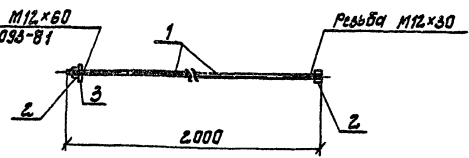


Рисунки	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
РЗ			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.06.01	Каркас плоский	2	
РЗ	2		-01		2	

Привязан		
Имв. №		

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.06

Нах. вкл.	Экспликация	МЗ	Каркас пространственный	Старая	Масса	Максимум
И. контр.	Квадратура	МЗ		Р	50,0кг	—
Гл. спец.	Квадратура	МЗ		Лист	Листов	1
ГПП	Квадратура	МЗ		Самозащита	Исп. проект	
Рук. оп.	Исп. проект	МЗ				

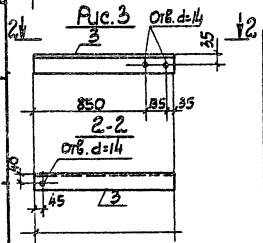
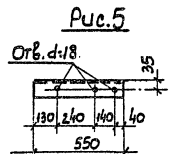
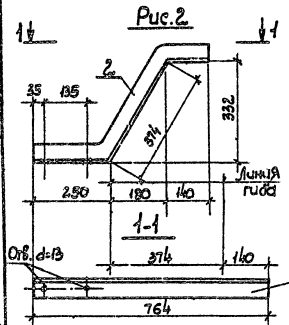
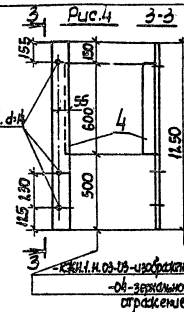
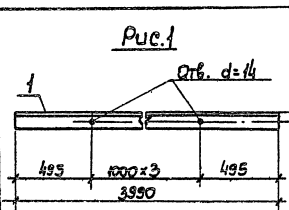


Рисунки	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
РЗ			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 2590-71		
ВЗ	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.02.1	Ф 12, #1 L=2000 Стандартные изделия	1	2,1кг
	2			Гайка М 12, 5, 0,115 ГОСТ 5915-70	2	0,1кг
	3			Шайба 12, 02, 0115 ГОСТ 11371-78	1	—

Привязан		
Имв. №		

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.02

Нах. вкл.	Экспликация	МЗ	Изделие соединительное	Старая	Масса	Максимум
И. контр.	Квадратура	МЗ		Р	1,9кг	1:10
Гл. спец.	Квадратура	МЗ		Лист	Листов	1
ГПП	Квадратура	МЗ		Самозащита	Исп. проект	
Рук. оп.	Исп. проект	МЗ				



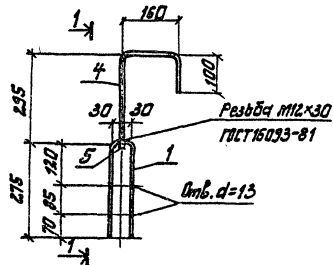
Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖИ.И.ОЗ-	1	15.0
-01	2	4.6
-02	3	5.8
-03	4	13.6
-05	5	3.2
-06		

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КЖИ.И.ОЗ-					Примечание
				-	-01	-02	-03	-04	
			Документация						
			Технические требования						
			Детали						
ВН	1	ТН 901-6-85.86 - КЖИ.И.ОЗ. 1	Уголок 50x50x5, ГОСТ 8509-72* ВсЗ КЛЗ-1, ГОСТ 535-79* L=3990						1
ВН	2	-01. 2	Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсЗ КЛЗ-1, ГОСТ 535-79* L=764						1
ВН	3	-02. 3	Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсЗ КЛЗ-1, ГОСТ 535-79* L=1020						1
ВН	4	-03. 4	Уголок 90x90x8, ГОСТ 8509-72* ВсЗ КЛЗ-1, ГОСТ 535-79* L=350						1
ВН	5	-05. 5	Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсЗ КЛЗ-1, ГОСТ 535-79* L=550						1

Привязан			
Умб. N			

		ТН 901-6-85.86	-КЖИ.И.ОЗ	
Исп. отд.	И.И.ШТИНЦЕР	Узелное соединительное	Статус	Масштаб
Н.контр.	Козловичев		Р	см. табл.
Гл. спец.	Козловичев		Лист	Изготовл.
Г.И.П.	Голубович		Созвонившаяся	
Рук. др.	Станина			
И.контр.	Палаковска			
И.контр.	Юрченко			

Рис. 1



1-1

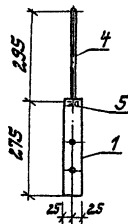
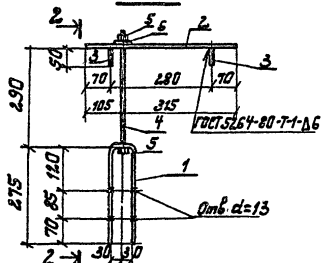


Рис. 2



2-2

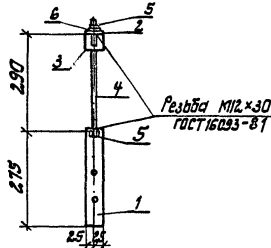
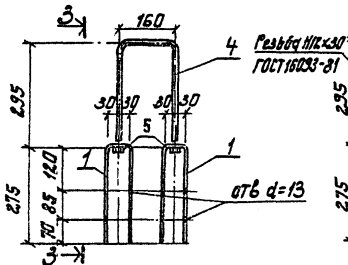
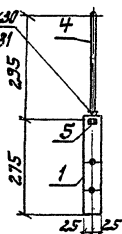


Рис. 3



3-3



Код	Кол. шт.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. - КЖС. 1.11.04		Примечание
					-01	-02	
				Документация			
БЗ			ТТ901-6-85.86-КЖС.ТТ	Технические требования	×	×	
				Материалы			
Б4	1		ТТ901-6-85.86-КЖС.1.11.04.1	Пластика - 6х50, ГОСТ 103-76 ВетЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^а ρ=610	1	1	1,4 кг
Б4	2		.2	Пластика - 10х50, ГОСТ 103-76 ρ=420 ВетЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^а	-	1	1,7 кг
Б4	3		.3	Пластика - 8х50, ГОСТ 103-76 ρ=50 ВетЗ КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^а	-	1	0,2 кг
				Стержень , ГОСТ 2590-71			
Б4	4		.4	φ 12 ШТ, ρ=570	1	-	0,5 кг
			.5	φ 12 ШТ, ρ=330	-	1	0,3 кг
			.6	φ 12 ШТ, ρ=780	-	-	0,7 кг
				Стандартные изделия			
			5	Шайба М12, 5.0 115, ГОСТ 5915-78	1	2	0,01 кг
			6	Шайба 12.02.0115, ГОСТ 11371-78	-	1	-

Обозначение	Рис	Масса ед., кг
-КЖС.1.11.04-	1	1,9
-01	2	3,8
-02	3	2,1

Привязан

Иш. №

ТТ901-6-85.86 -КЖС.1.11.04

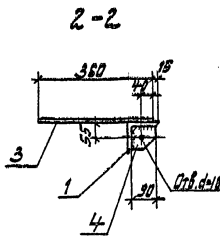
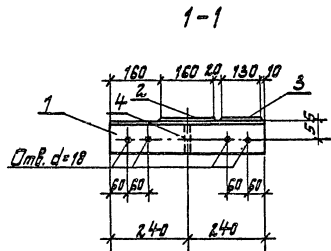
Изделие соединительное

Строчная Писемка Масштаб

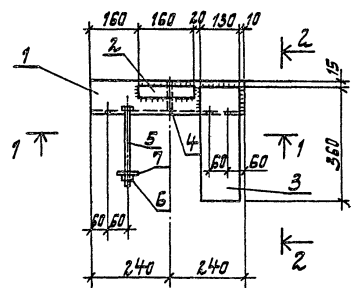
Р стр. табл. 1:10

Лист Листов 1

Составитель: Проект



ПЛАН



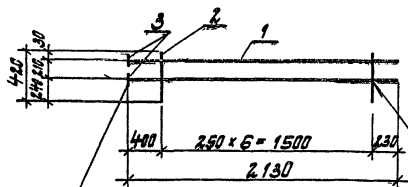
Кол-во	Знач	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ</u>		
23			ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1		ТП 901-Б-85.86-КЖИ.1.11.05 .1	Уплотн -10х10х8, ГОСТ 6509-78 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 480	1	5,9 кг
54	2		. 2	Полоса -4х40 ГОСТ 103-76 Вст.З.К.П2-1, ГОСТ 535-78* l = 160	1	0,5 кг
54	3		. 3	Полоса -10х130 ГОСТ 103-76 Вст.З.К.П2-1, ГОСТ 535-78* l = 360	1	3,7 кг
54	4		. 4	Полоса -10х90, ГОСТ 103-76 Вст.З.К.П2-1, ГОСТ 535-78* l = 90	1	0,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болты М6-20, ст. 0113, ГОСТ 7798-70	1	0,1 кг
	6			Гайка М16, ст. 0113, ГОСТ 5295-70	1	
	7			Шайба 16, ст. 0113, ГОСТ 11371-78	1	

Окрасить грунт фл-оэк два слоя (первый слой на заводе металлоконструкций, второй слой - перед покраской эмалью) и эмалью ЭВ-124 (три слоя).

Прибыло		
Унб. № подл.		

			ТП 901-Б-85.86	-КЖИ.1.11.05	
Нач. отд.	Эксплуат.		Узлы соединительные	Листов	
Н.контр.	Контроль			Р	11,3 кг
Т.суд.	Материалы			Лист	Листов 1
Рук.пр.	Стандарт			Самостоятельно	
Унб. № подл.	Получено				

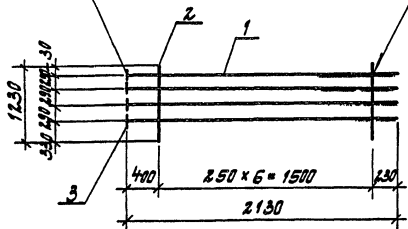
Рис. 1



ГОСТ 14098-68-КТ-2

Дугаяя сварка в раззенкованном отверстии. Электроды 350 Я

Рис. 2



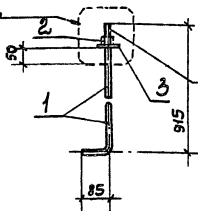
Обозначение	Рис	Масса ед, кг
- КЖИ.1.11.06.01	1	8,1
- 01	2	16,9

Код	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеже		Примечание
				Изм.	Всего	
			Документация			
73		ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.06.01	Технические требования			
			Детали			
64	1	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.06.01. 1	Стружка, ГОСТ 5701-82 φ 16 ЯИ, L = 2130	2	4	3,4 кг
64	2		φ 6 ЯИ, L = 420	7	-	0,1 кг
			φ 6 ЯИ, L = 1230	-	7	0,3 кг
64	3		Полоса, 60x12, ГОСТ 103-76 ВитЗКП-1, ГОСТ 525-73* L = 60	2	4	0,3 кг

Привязан			
Изм. №			

ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.06.01			
Изм. №	Исполнитель	Дата	Лист
1	Козлович	11.06.01	1
2	Козлович		
3	Козлович		
4	Козлович		
5	Козлович		
6	Козлович		
7	Козлович		
8	Козлович		
9	Козлович		
10	Козлович		
11	Козлович		
12	Козлович		
13	Козлович		
14	Козлович		
15	Козлович		
16	Козлович		
17	Козлович		
18	Козлович		
19	Козлович		
20	Козлович		
21	Козлович		
22	Козлович		
23	Козлович		
24	Козлович		
25	Козлович		
26	Козлович		
27	Козлович		
28	Козлович		
29	Козлович		
30	Козлович		
31	Козлович		
32	Козлович		
33	Козлович		
34	Козлович		
35	Козлович		
36	Козлович		
37	Козлович		
38	Козлович		
39	Козлович		
40	Козлович		
41	Козлович		
42	Козлович		
43	Козлович		
44	Козлович		
45	Козлович		
46	Козлович		
47	Козлович		
48	Козлович		
49	Козлович		
50	Козлович		
51	Козлович		
52	Козлович		
53	Козлович		
54	Козлович		
55	Козлович		
56	Козлович		
57	Козлович		
58	Козлович		
59	Козлович		
60	Козлович		
61	Козлович		
62	Козлович		
63	Козлович		
64	Козлович		
65	Козлович		
66	Козлович		
67	Козлович		
68	Козлович		
69	Козлович		
70	Козлович		
71	Козлович		
72	Козлович		
73	Козлович		
74	Козлович		
75	Козлович		
76	Козлович		
77	Козлович		
78	Козлович		
79	Козлович		
80	Козлович		
81	Козлович		
82	Козлович		
83	Козлович		
84	Козлович		
85	Козлович		
86	Козлович		
87	Козлович		
88	Козлович		
89	Козлович		
90	Козлович		
91	Козлович		
92	Козлович		
93	Козлович		
94	Козлович		
95	Козлович		
96	Козлович		
97	Козлович		
98	Козлович		
99	Козлович		
100	Козлович		

Поверхность, подлежащая оцинкованию



Резьба М 24х70

Объем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-6-85.86	Технические требования		
				Детали		
А4	1		ТП 901-6-85.86	Стержень ГОСТ 2590-71 φ 24 АІ, L=1000	1	3,6 кг
				Стандартные изделия		
	2			Гайка М24.50 ГОСТ 5915-70	1	0,1 кг
	3			Шайба 24х28, DIN5 ГОСТ 1471-78		

Привязан

Штв. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.07

Узледе закладное

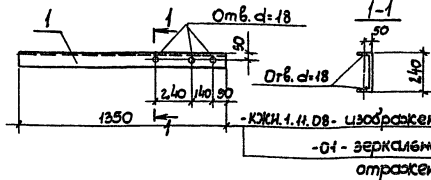
Стадия	Масса	Масштаб
р	3,7 кг	1:10

Лист	Листов
	1

Созв. Водоканалпроект

Нач. отд. М. Кошечко
Инженер П.Л. Кошечко
Инженер А.В. Степанов
Инженер Ю.И. Юрченко

М. Кошечко
П.Л. Кошечко
А.В. Степанов
Ю.И. Юрченко



Отв. d=18
Отв. d=18
- КЖИ.1.11.08 - изображено
- 01 - зеркальное отражение

Штв. и подл. по объему и детали

Привязан

Штв. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.08

Узледе соединительное

Стадия	Масса	Масштаб
р	32,4 кг	1:20

Лист	Листов
	1

Созв. Водоканалпроект

Нач. отд. М. Кошечко
Инженер П.Л. Кошечко
Инженер А.В. Степанов
Инженер Ю.И. Юрченко

М. Кошечко
П.Л. Кошечко
А.В. Степанов
Ю.И. Юрченко

Швеллер 24, ГОСТ 82.40-72, L=850
Всг. кж. 1, ГОСТ 59579-4

Рис. 1

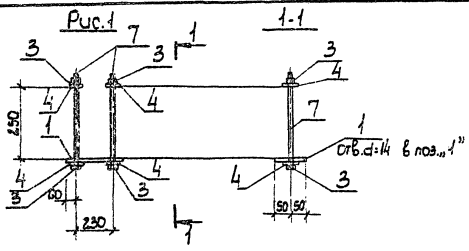
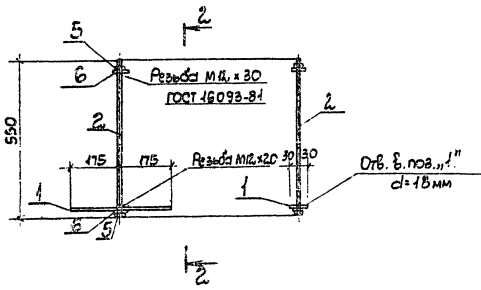


Рис. 2 2-2



Обозначение	Рис.	Масса в кг
-КЖИ.1.11.09.-01	1	2.9
	2	2.2

Привязан

Лист N

Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат. на изв.-КЖИ.1.11.09		Примечание
					-	-01	
				Документация			
			ТН 901-6-85.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования			
				Детали			
		1	ТН 901-6-85.86-КЖИ.1.11.09.1	Полоска - 8x100, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350	1		2.1 кг
				Полоска - 8x60, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350		1	1.3 кг
		2		Шпатель, ГОСТ 2590-71 Ф16А1, ℓ = 550		1	0.8 кг
				Стандартные изделия			
		3		Гайка М8, 5 DIN5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
		4		Шайба 012, 02, DIN5, ГОСТ 11374-78	4		0.05 кг
		5		Гайка М8, 5 DIN5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
		6		Шайба 06, 02, DIN5, ГОСТ 11374-78	2		0.05 кг
		7		Болт М12x0.58, DIN5, ГОСТ 11374-78	2		0.3 кг

ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.09

Изделие соединительное

Статус	Материал	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	
Создано в канцелярии		