

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5. 904-24

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ МОКРЫЙ

ТИП КЦМП

выпуск 10

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КЦМП-10,0

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1984

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5. 904-24

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ МОКРЫЙ

ТИП КЦМП

выпуск 10

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КЦМП-100

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*Разработаны ГПИ Ленпротрастройпроект Госстроя СССР на основе авторских свидетельств №410799 „Коагуляционный центробежный мокрый пылеуловитель“ и №916615 Фарсунка для распыления аэрирующей жидкости“ заявителем ГПИ Ленпротрастройпроект“*

*Утверждены и введены в действие с 20.06.1984 г. Главпротрастройпроект Госстроя СССР приказом №20 от 12.06.1984 г.*

Главный инженер института *[подпись]* /Гудкин М.А./  
Главный энергетик института *[подпись]* /Мамкин П.П./  
Главный инженер проекта *[подпись]* /Родкин Ф.М./

1984

# Содержание альбома

Серия 5.904-24 Выпуск 10

1	2	3	4
1	Наименование	Обозначение	Стр.
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома. Лист 1		2
3	Содержание альбома. Лист 2		3
4	Технические условия	КЦМП-10.0.00.00.000ТУ	4
5	Пылеуловитель коагуляционный центробежный мокрый тип КЦМП-10.0.00.00.000	КЦМП-10.0.00.00.000	5
6	Патрубок ладной. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.01.00.000	5
7	Патрубок вхальной. Спецификация. Лист 2	КЦМП-10.0.01.00.000	6
8	Корпус. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-10.0.01.01.000	6
9	Труба-коагулятор. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.02.00.000	6
10	Труба-коагулятор. Спецификация. Лист 2	КЦМП-10.0.02.00.000	7
11	Устройство вадподуащее. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-10.0.02.01.000	7
12	Диффузор с кольцом. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.02.02.000	7
13	Сопло центральное. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-10.0.03.00.000	8
14	Сопло. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.03.01.000	8
15	Коллектор. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.04.00.000	8
16	Коллектор. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.04.01.000	5
17	Закручиватель. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-10.0.05.00.000	9
18	Кассетель. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.05.01.000	9
19	Каплеводитель. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-10.0.06.00.000	10
20	Фланец. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.06.01.000	10
21	Улитка. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.06.02.000	10
22	Улитка. Спецификация. Лист 2	КЦМП-10.0.06.02.000	11
23	Средняя часть каплеводителя. Спецификация. Лист 1	КЦМП-10.0.06.03.000	11
24	Нижняя часть каплеводителя. Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-10.0.06.04.000	11
25	Пылеуловитель коагуляционный центробежный мокрый тип КЦМП-10.0.00.00.000СБ	КЦМП-10.0.00.00.000СБ	12
26	Пылеуловитель коагуляционный центробежный мокрый тип КЦМП-10.0.00.00.000СБ	КЦМП-10.0.00.00.000СБ	12
27	Прокладка	КЦМП-10.0.00.00.001	14
28	Прокладка	КЦМП-10.0.00.00.002	14
29	Прокладка	КЦМП-10.0.00.00.003	14
30	Прокладка	КЦМП-10.0.00.00.004	14

1	2	3	4
31	Прокладка	КЦМП-10.0.00.00.005	14
32	Сквозь	КЦМП-10.0.00.00.006	14
33	Патрубок вхальной. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.01.00.000СБ	15
34	Крышка	КЦМП-10.0.01.00.001	16
35	Прокладка	КЦМП-10.0.01.00.002	16
36	Прокладка	КЦМП-10.0.01.00.003	15
37	Фланец	КЦМП-10.0.01.00.004	16
38	Корпус. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.01.01.000СБ	17
39	Косынка.	КЦМП-10.0.01.01.001	17
40	Лист спорный	КЦМП-10.0.01.01.002	17
41	Накладка	КЦМП-10.0.01.01.003	18
42	Патрубок	КЦМП-10.0.01.01.004	18
43	Фланец	КЦМП-10.0.01.01.005	18
44	Патрубок	КЦМП-10.0.01.01.006	18
45	Труба-коагулятор. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.02.00.000СБ	19
46	Прокладка	КЦМП-10.0.02.00.001	19
47	Прокладка	КЦМП-10.0.02.00.002	15
48	Устройство вадподуающее. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.02.01.000СБ	20
49	Лист спорный	КЦМП-10.0.02.01.001	20
50	Фланец	КЦМП-10.0.02.01.002	20
51	Косынка	КЦМП-10.0.02.01.003	21
52	Касетель	КЦМП-10.0.02.01.004	21
53	Косынка	КЦМП-10.0.02.01.005	21
54	Фланец	КЦМП-10.0.02.01.006	21
55	Горлобина	КЦМП-10.0.02.01.007	22
56	Кольцо	КЦМП-10.0.02.01.008	22
57	Трубка	КЦМП-10.0.02.01.009	22
58	Кольцо	КЦМП-10.0.02.01.010	22
59	Кольцо	КЦМП-10.0.02.01.011	23
60	Диффузор с кольцом. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.02.02.000СБ	23

Серия 5-904-24 Выпуск 10

1	2	3	4
1	Наименование	Обозначение	Стр.
61	Диффузор	КЦМП-10.0.02.02.001	23
62	Кольцо	КЦМП-10.0.02.02.002	23
63	Скоба	КЦМП-10.0.02.02.003	24
64	Гайка	КЦМП-10.0.03.00.001	24
65	Седло центральное. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.03.00.000 СБ	24
66	Кольцо	КЦМП-10.0.03.00.002	25
67	Скоба	КЦМП-10.0.03.00.003	25
68	Отражатель	КЦМП-10.0.03.00.004	25
69	Прокладка	КЦМП-10.0.03.00.005	25
70	Седло. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.03.01.000 СБ	26
71	Корпус фарсунки	КЦМП-10.0.03.01.001	26
72	Труба	КЦМП-10.0.03.01.002	26
73	Угловой защитный	КЦМП-10.0.03.01.003	27
74	Фланец	КЦМП-10.0.03.01.004	27
75	Защелка	КЦМП-10.0.03.01.005	27
76	Патрубок	КЦМП-10.0.03.01.006	27
77	Коллектор. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.04.00.000 СБ	28
78	Коллектор. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.04.01.000 СБ	28
79	Труба	КЦМП-10.0.04.01.001	29
80	Патрубок	КЦМП-10.0.04.01.002	29
81	Патрубок	КЦМП-10.0.04.01.003	29
82	Закручиватель. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.05.00.000 СБ	30
83	Рассекатель. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.05.01.000 СБ	31
84	Лопасть	КЦМП-10.0.05.01.001	31
85	Лист	КЦМП-10.0.05.01.002	32
86	Пояс	КЦМП-10.0.05.00.001	32
87	Кольцо	КЦМП-10.0.05.00.002	32
88	Конус	КЦМП-10.0.05.00.003	32
89	Лопасть	КЦМП-10.0.05.00.004	33
90	Цилиндр	КЦМП-10.0.05.00.005	33
91	Каплеуловитель. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.06.00.000 СБ	34
92	Прокладка	КЦМП-10.0.06.00.001	35
93	Фланец. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.06.01.000 СБ	35

1	2	3	4
94	Улитка. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.06.02.000 СБ	35
95	Фланец	КЦМП-10.0.06.02.001	36
96	Лист	КЦМП-10.0.06.02.002	36
97	Лист	КЦМП-10.0.06.02.003	36
98	Лист	КЦМП-10.0.06.02.004	36
99	Лист	КЦМП-10.0.06.02.005	37
100	Лист	КЦМП-10.0.06.02.006	37
101	Корпус	КЦМП-10.0.06.02.007	37
102	Кронштейн	КЦМП-10.0.06.02.008	37
103	Средняя часть каплеуловителя. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.06.03.000 СБ	38
104	Корпус	КЦМП-10.0.06.04.001	38
105	Нижняя часть каплеуловителя. Сборочный чертеж.	КЦМП-10.0.06.04.000 СБ	38
106	Конус	КЦМП-10.0.06.04.002	39
107	Лист	КЦМП-10.0.06.04.003	39
108	Закручиватель. Яконометрической проекция, раскрой разверток для макета	КЦМП-10.0.00.00.000 М4	40
109	Закручиватель. Раскрой разверток для макета.	КЦМП-10.0.00.00.000 М4	40

# 1. Введение

- 1.1. Настоящие технические условия распространяются на изготовление пылеуловителя коагуляционного центробежного макрого типа КЦМП, предназначенного для очистки пылевоздушных и газовых смесей в системах местной вытяжной вентиляции.
- 1.2. Техническая характеристика и рекомендация по применению пылеуловителей приведена в выпуске 0.
- 1.3. Конструкция пылеуловителя рассчитана на изготовление силами монтажной организации на заводское серийное изготовление.
- 1.4. Диаметр спила центральной форсунки пылеуловителя на чертеже дан минимальным, и может быть увеличен до требуемого размера указанного в проекте.
- 1.5. Опорные лапы устанавливаются на место установки отдельно от корпуса пылеуловителя. Приварка их производится после установки корпуса на проектной отметке.

## 2. Технические требования.

- 2.1. Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены, собраны и испытаны в соответствии с чертежами, стандартами, техническими условиями на изделия и настоящими техническими условиями.
- 2.2. Все отклонения от чертежей при изготовлении деталей, узлов, изделий в целом должны быть внесены в окончательные чертежи, представляемые с изделием.
- 2.3. Свариваемые детали из листового, сортового и фасонного проката должны быть выправлены в соответствии с технологией, принятой заводом-изготовителем. Разделку кромок под сварку производить по ГОСТ 5264-80, шероховатость их должна соответ-

КЦМП-10,0,00,00,00ТУ

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ

Технические условия

ГОСТ 9001 ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМТРАЙПРОЕКТ

Формат А4

требовать второму классу чистоты по ГОСТ 2780-73, места сборки следует зачистить от ржавчины, масла и прочих загрязнений. Электродную ручную сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 3467-75.

- 2.4. Дефекты сварных швов (пористости, не проваренные места, трещины и др.) должны быть вырублены и проварены вновь.
- 2.5. По внешнему виду сварные швы должны иметь гладкую мелкошероховатую поверхность, плавный переход к основному металлу, не иметь трещин и цепочек поверхностных пор. Прочность швов должна быть не ниже прочности материала свариваемых деталей.
- 2.6. При механической обработке не указанным в чертежах предельные отклонения размеров должны быть выдержаны для отверстий - по п 14, вала по п 14, остальных - по Н16, н16 ГОСТ 25670-83. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 5 степени точности ГОСТ 8308-81, шероховатость поверхностей должна соответствовать указанным классам чистоты.
- 2.7. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусениц, задиоров и выжигов. Острые кромки не допустимы.
- 2.8. Сверление отверстий под болты и шпильки выполнять перпендикулярно к опорным поверхностям.
- 2.9. Все поверхности пылеуловителя за исключением внутренних поверхностей трубы-коагулятора, закручивателя, вадного и вьсадного патрубков должны иметь влагостойкую грунтовку, окраска пылеуловителя выполняется на месте монтажа по условиям проекта. Все детали перед грунтовкой должны быть тщательно очищены от ржавчины, окислы обезжирены и просушены.
- 2.10. В комплект поставки входят все сборочные единицы, приведенные в настоящей таблице, в выпуск, и паспорт установки.

КЦМП-10,0,00,00,00ТУ

Формат А4

- 2.11. На пылеуловителе крепится табличка, с указанием завода-изготовителя, индекса пылеуловителя и порядкового номера. По нумерации завода, нумерации деталей с указанием № чертежа детали, год выпуска, обозначения настоящих технических условий и клейма технического контроля, табличка должна соответствовать ГОСТ 42369-67\* и прикреплена на наружную поверхность корпуса пылеуловителя.
- 2.12. Конструкция упаковочной тары определяется заводом-изготовителем, все неокрашенные части должны быть покрыты консервационной смазкой ПВК (пластичная) ГОСТ 49537-74\* (для защиты от коррозии при хранении на складе без пере-консервации в течение 18 месяцев).

Группа упаковки КУ-I ГОСТ 23170-78 Е,  
Для предохранения от попадания в пылеуловитель грязи и посторонних предметов - флажковые соединения должны быть зашпунены документ-ными; поставленные с пылеуловителем должны быть завернуты в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569-78 и вложены в водонепроницаемый конверт. На месте, в котором помещены документы, должна быть сделана надпись: «Документы здесь».

## 3. Правила приемки

- 3.1. Приемка пылеуловителя и его узлов должна состоять из: внешнего осмотра, проверки соответствия техническим требованиям, правильности заводской сборки, комплектности, консервации, упаковки.

## 4. Методы контроля.

- 4.1. Проверка основных размеров осуществляется стандартным измерительным инструментом, герметичность - щупами, параллельность - шабло-

КЦМП-10,0,00,00,00ТУ

Лист 3

Формат А4

нами, контроль герметичности швов сварных соединений должен производиться визуально с помощью мыльной эмульсии или методом керосиновой пробы согласно ГОСТу 3242-79 в течение 0,5 часа.

- 4.2. При окончательной сборке и установке пылеуловителя на месте монтажа подлежат контролю:
  - правильность соединений в носов трубы-коагулятора с патрубком закручивателя без разрывов и сжатий.
  - соответствие соосности трубы коагулятора, закручивателя и каплеуловителя.
  - обеспечение вертикальности установки пылеуловителя на опорных лапах с прокладкой под ними, контроль вертикальности производить по равностороннему переливу воды по всему периметру порога конфюзора трубы-коагулятора
  - контроль герметичности производств давлением воздуха 600 кгс/м<sup>2</sup>, в течение часа падение давления не должно превышать 30 кгс/м<sup>2</sup>.
  - прочность пылеуловителя при заполнении водой до уровня аварийного перелива.

## 5. Транспортирование и хранение.

- 5.1. Транспортирование пылеуловителя допускается всеми видами транспорта, пылеуловителю КЦМП-10 в собранном виде, КЦМП-8,0; 10,0 в разобранном виде.
- 5.2. Пылеуловители должны храниться под навесом с предохранением от осадков и грунтовой влаги. 6. Указания по эксплуатации КЦ.1П приведены в выпуске 0 серии 5.904-24

## 7. Гарантия поставщика.

- 7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие пылеуловителя требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных техническими условиями.

КЦМП-10,0,00,00,00ТУ

Лист 2

Формат А4

Серия 5.904-24 выпуск 10

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Выпуск 10  
Серия 5.91-24

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Документация</b>						
24			КЦМП-10.0.00.00.000.СБ	Сборочный чертёж		
			КЦМП-10.0.00.00.000.У	Технические условия		
			КЦМП-С.ПС	ПАСПОРТ		вып 0
				Сборочные единицы		
12	1		КЦМП-10.0.01.00.000	Патрубок входной	1	
12	2		КЦМП-10.0.02.00.000	Патрубок-кранчател	1	
12	3		КЦМП-10.0.03.00.000	Сепло центральное	3	
12	4		КЦМП-10.0.04.00.000	Коллектор	2	
	7		КЦМПЗ-10.00.000-03	Лопы сварная	6	вып 3
	8		КЦМПЗ-10.00.000	Экранствор Ду250	1	вып 3

**КЦМП-10.0.00.00.000**

Пылеуловитель  
коагуляционный  
центробаный закрытый  
тип КЦМП-10.0  
Лит. Учет Листов  
1 1 3  
ГОСТРЯН СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Стандартные изделия</b>						
				Болт М12×35.68		
	17		ГОСТ 7798-70		72	
				Болт М16×40.58		
	18		ГОСТ 7798-70		104	
				Болт М16×60.58		
	19		ГОСТ 7798-70		8	
				Болты М20×100		
	20		ГОСТ 7798-70		16	
				Гайка М12.5		
	21		ГОСТ 5915-70		80	
				Гайка М16.5		
	22		ГОСТ 5915-70		112	
				Шайба 12.02		
	23		ГОСТ 11371-78		80	
				Шайба 16.02		
	24		ГОСТ 11371-78		112	
				Шайба 20.12		
	25		ГОСТ 11371-78		16	
				Гайка М20		
	26		ГОСТ 7798-70		16	

**КЦМП-10.0.00.00.000**

Лист 2  
формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Переменные данные для исполнения</b>						
				От КЦМП-10.0.00.00.000		
				до КЦМП-10.0.00.00.000-01		
				см. СБ		
<b>Сборочные единицы</b>						
22	5		От КЦМП-10.0.05.00.000	Экранчател	1	
			до КЦМП-10.0.05.00.000-01			
22	6		От КЦМП-10.0.06.00.000	Коллектор	1	
			до КЦМП-10.0.06.00.000-01			

**КЦМП-10.0.00.00.000**

Лист 3  
формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Документация</b>						
12			КЦМП-10.0.01.00.000.СБ	Сборочный чертёж		
<b>Сборочные единицы</b>						
12	1		КЦМП-10.0.01.01.000	Корпус	1	
	2		КЦМП 1 - 04.00.000	Лок. К450×350	1	вып 1
<b>Детали</b>						
И	4		КЦМП-10.0.01.00.001	Крышка	2	
И	5		КЦМП-10.0.01.00.002	Прокладка	2	
И	6		КЦМП-10.0.01.00.003	Прокладка	1	
И	7		КЦМП-10.0.01.00.004	Фланец	1	
<b>Стандартные изделия</b>						
				Болт М12×35.68		
	9		ГОСТ 7798-70		12	
				Гайка М12.5		
	10		ГОСТ 5915-70		48	

**КЦМП-10.0.01.00.000**

Патрубок  
входной

Лит. Учет Листов  
1 2  
ГОСТРЯН СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А4

Серия 5.904-24 Выпуск 10

№ 22 2007 год Подпись и дата Взам. инв. № 1106-15-01/01 Подпись и дата

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
11			Гайка М10,35 ГОСТ 3032-76	4	
12			Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	4	
13			Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	40	
14			Колпак 2440 ГОСТ 8962-75	1	
КЦМП-10.01.00.000				Лист	2

формат А4

№ 22 2007 год Подпись и дата Взам. инв. № 1106-15-01/01 Подпись и дата

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Стандартные изделия</u>		
11			Болт М10×40,32 ГОСТ 3033-79	4	
12			Ниппель 2440 ГОСТ 8967-75	1	
КЦМП-10.0.01.01.000				Лист	2

формат А4

№ 22 2007 год Подпись и дата Взам. инв. № 1106-15-01/01 Подпись и дата

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		10.01.01.00005	Сборочный черт		
			<u>Детали</u>		
11	1	КЦМП-10.0.01.01.001	Косынка	8	
11	2	КЦМП-10.0.01.01.002	Лист опорный	1	
11	3	КЦМП-10.0.01.01.003	Накладка	3	
11	4	КЦМП-10.0.01.01.004	Патрубок	2	
11	5	КЦМП-10.0.01.01.005	Фланец	2	
11	6	КЦМП-10.0.01.01.006	Патрубок	1	
11	7	КЦМП-10.0.01.01.007	Ось		
			труб. в в. ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-75	4	0,007м
11	8	КЦМП-10.0.01.01.008	Штуцер Труба 8-28-50 ГОСТ 3202-75	1	0,028м
11	9	КЦМП-10.0.01.00.004	Фланец	1	
КЦМП-10.0.01.01.000				Лист	Лист
Корпус				1	2
				ГЕОТРИ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСИРОПРОЕКТ	

формат А4

№ 22 2007 год Подпись и дата Взам. инв. № 1106-15-01/01 Подпись и дата

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		КЦМП-10.0.02.00.00005	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
12	1	КЦМП-10.0.02.01.000	Устройство бородоборщера	1	
11	2	КЦМП-10.0.02.02.000	Диффузор с кольцом	1	
			<u>Детали</u>		
11	4	КЦМП-10.0.02.00.001	Прокладка	1	
11	5	КЦМП-10.0.02.00.002	Прокладка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
6			Болт М12×60,58 ГОСТ 7798-70	8	
7			Болт М16×60,58 ГОСТ 7798-70	24	
8			Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	8	
КЦМП-10.0.02.00.000				Лист	Лист
Труба - коагулятор				1	2
				ГЕОТРИ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСИРОПРОЕКТ	

формат А4

Серия 5.904-24 Выпуск 10

Лист № 12 из 12 листов. Изменения в проекте не вносятся.

Кол. Прямой	Обозначение	Наименование	Кол. Прямой
9		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	24
10		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	8
11		Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78	24
12		Фланец 40-6 ГОСТ 1255-67	2
КЦМП-10.0.02.00.000			Лист 2

Лист № 7 из 7 листов. Изменения в проекте не вносятся.

Кол. Прямой	Обозначение	Наименование	Кол. Прямой
<u>Документация</u>			
12	КЦМП-10.0.02.01.000СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>			
11	1 КЦМП-10.0.02.01.001	Лист опорный	1
11	2 КЦМП-10.0.02.01.002	Фланец	1
11	3 КЦМП-10.0.02.01.003	Кольцо	8
11	4 КЦМП-10.0.02.01.004	Компрессор	1
11	5 КЦМП-10.0.02.01.005	Косынка	8
11	6 КЦМП-10.0.02.01.006	Фланец	1
11	7 КЦМП-10.0.02.01.007	Горюшина	1
11	8 КЦМП-10.0.02.01.008	Кольцо	1
11	9 КЦМП-10.0.02.01.009	Трубка	2
11	10 КЦМП-10.0.02.01.010	Кольцо	1
11	11 КЦМП-10.0.02.01.011	Кольцо	1
11	12 КЦМП-10.0.02.01.012	Трубка 50x35x000 ГОСТ 3762-75	1
КЦМП-10.0.02.01.000			Лист 7

Кол. Прямой	Обозначение	Наименование	Кол. Прямой
<u>Стандартные изделия</u>			
14		Фланец 40-6 ГОСТ 1255-67	2
КЦМП-10.0.02.01.000			Лист 2

Лист № 14 из 14 листов. Изменения в проекте не вносятся.

Кол. Прямой	Обозначение	Наименование	Кол. Прямой
<u>Документация</u>			
11	КЦМП-10.0.02.02.000СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>			
11	1 КЦМП-10.0.02.02.001	Компрессор	1
11	2 КЦМП-10.0.02.02.002	Кольцо	1
11	3 КЦМП-10.0.02.02.003	Скоба	3
11	4 КЦМП-10.0.02.01.006	Фланец	1
КЦМП-10.0.02.02.000			Лист 14

Лист № 14 из 14 листов. Изменения в проекте не вносятся.



Серия 5.904-24. Золушка 10

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-10.0.03.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			КЦМП-10.0.03.01.000	Сопло	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		КЦМП-10.0.03.00.001	Гайка	1	
11	3		КЦМП-10.0.03.00.002	Кольцо	1	
11	4		КЦМП-10.0.03.00.003	Скоба	2	
11	5		КЦМП-10.0.03.00.004	Отражатель	1	
11	6		КЦМП-10.0.03.00.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
7				Болт М16×60.58 ГОСТ 7798-70	4	
8				Винт М6×8.32 ГОСТ 1476-75	1	

КЦМП-10.0.03.00.000

Сопло  
центральное

Лит. Лист Листов  
1 2  
ГОСТРОССЕР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
9				Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	
10				Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78	4	
11				Пробка Дч50 ГОСТ 8963-75	1	
12				Фланец 80-6 ГОСТ 1255-67	1	

КЦМП-10.0.03.00.000

Лит. Лист Листов  
1 2  
ГОСТРОССЕР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

Лит. Лист Листов  
1 2  
ГОСТРОССЕР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

Лит. Лист Листов  
1 2  
ГОСТРОССЕР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-10.0.03.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1		КЦМП-10.0.03.01.001	Корпус форсунки	1	
11	2		КЦМП-10.0.03.01.002	Труба	1	
11	3		КЦМП-10.0.03.01.003	Уголок защитный	1	
11	4		КЦМП-10.0.03.01.004	Фланец	1	
11	5		КЦМП-10.0.03.01.005	Заглушка	1	
11	6		КЦМП-10.0.03.01.006	Патрубок	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
8				Фланец 100 ГОСТ 1255-67	1	

КЦМП-10.0.03.01.000

Сопло

Лит. Лист Листов  
1 2  
ГОСТРОССЕР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

Лит. Лист Листов  
1 2  
ГОСТРОССЕР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-10.0.04.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		КЦМП-10.0.04.01.000	Коллектор	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		КЦМП-10.0.00.00.004	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
3				Болт М16.60.58 ГОСТ 7798-70	4	
4				Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	
5				Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78	4	
6				Колпак Дч50 ГОСТ 8962-75	1	
7				Фланец 100 ГОСТ 1255-67	1	

КЦМП-10.0.04.00.000

Коллектор

Лит. Лист Листов  
1 2  
ГОСТРОССЕР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

Лит. Лист Листов  
1 2  
ГОСТРОССЕР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

Выпуск 10  
С.р.р.я 5.904-24

Имя и фамилия, должность, дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-100.04.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1		КЦМП-100.04.01.001	Труба	1	
12	2		КЦМП-100.04.01.002	Петрубок	1	
12	3		КЦМП-100.04.01.003	Петрубок	1	
12	4		КЦМП-100.04.01.004	Штыцёр		
				Труба В×22-40 ГОСТ 3262-75	15	0,023 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 100-6 ГОСТ 1255-67	3	

КЦМП-100.04.01.000

Коллектор

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А4

Имя и фамилия, должность, дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-100.05.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	3		КЦМП-100.05.00.002	Кольцо	1	
12	4		КЦМП-100.05.00.003	Конус	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ОтКЦМП-100.05.00.000 ДоКЦМП-100.05.00.000-01		см. СБ
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		ОтКЦМП-100.05.01.000 ДоКЦМП-100.05.01.000-01	Раскачалка	1	

КЦМП-100.05.00.000

Закручиватель

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А4

Имя и фамилия, должность, дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
12	2		ОтКЦМП-100.05.00.001 ДоКЦМП-100.05.00.001-01	Пояс	2	
12	5		ОтКЦМП-100.05.00.004 ДоКЦМП-100.05.00.004-01	Лопасть	2	
12	6		ОтКЦМП-100.05.00.005 ДоКЦМП-100.05.00.005-01	Цилиндр	1	

КЦМП-100.05.00.000

Лист 2

формат А4

Имя и фамилия, должность, дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-100.05.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	2		КЦМП-100.05.01.002	Лист	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ОтКЦМП-100.05.01.000 ДоКЦМП-100.05.01.000-01		см. СБ
				<u>Детали</u>		
12	1		ОтКЦМП-100.05.01.001 ДоКЦМП-100.05.01.001-01	Лопасть	1	

КЦМП-100.05.01.000

Раскачалка

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А4



Серия 5.904-24 Выпуск 10

Изм. в проект (Обозначение детали, Форма и величина, Мат. и кол-во, Вид и способ изготовления)

Код	Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
54	13		Штицер Труба 8*2.2-50 ГОСТ 3262-75	КЦМП-10.0.06.02.010
			Стандартные изделия	
14			Ниппель Ду40 ГОСТ 8967-75	
			Переменные данные для исполнений	
			От КЦМП-10.0.06.02.007 До КЦМП-10.0.06.02.000-01	
			см. СБ Детали	
И	10		Корпус	От КЦМП-10.0.06.02.007 До КЦМП-10.0.06.02.007-01
				<b>КЦМП-10.0.06.02.000</b>

Формат А4

Изм. в проект (Обозначение детали, Форма и величина, Мат. и кол-во, Вид и способ изготовления)

Код	Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
			Документация	
И			Сборочный чертеж	КЦМП-10.0.06.03.000СБ
			Детали	
54	1		Корпус Ф4000 Лист Б8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637 79	КЦМП-10.0.06.03.001
			Р=4030	
И	2		Фланец	КЦМП-10.0.06.02.001
				<b>КЦМП-10.0.06.03.000</b>
				Средняя часть каплеуловителя

Формат А4

Изм. в проект (Обозначение детали, Форма и величина, Мат. и кол-во, Вид и способ изготовления)

Код	Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
			Документация	
12			Сборочный чертеж	КЦМП-10.06.04.000СБ
			Сборочные единицы	
И	1		Клапан сварный	КЦМП1 - 15.00.000
12	2		Лок R500*800	КЦМП3 - 15.00.000
И	3		Ушко	КЦМП3 - 13.00.000
			Детали	
И	6		Канц	КЦМП-10.0.06.04.002
И	7		Лист	КЦМП-10.0.06.04.003
54	8		Трубка Труба 25*3.2-150 ГОСТ 3262-75	КЦМП-10.0.06.04.004
			0,32кг	
54	9		Трубка Труба 25*3.2-60 ГОСТ 3262-75	КЦМП-10.0.06.04.005
			0,13кг	
54	10		Труба Труба 530*7П-300 ГОСТ 10704-76	КЦ - 10.0.06.04.006
			27,0кг	
			Вст.эл. ГОСТ 10706-76	
				<b>КЦМП-10.0.06.04.000</b>
				Нижняя часть каплеуловителя

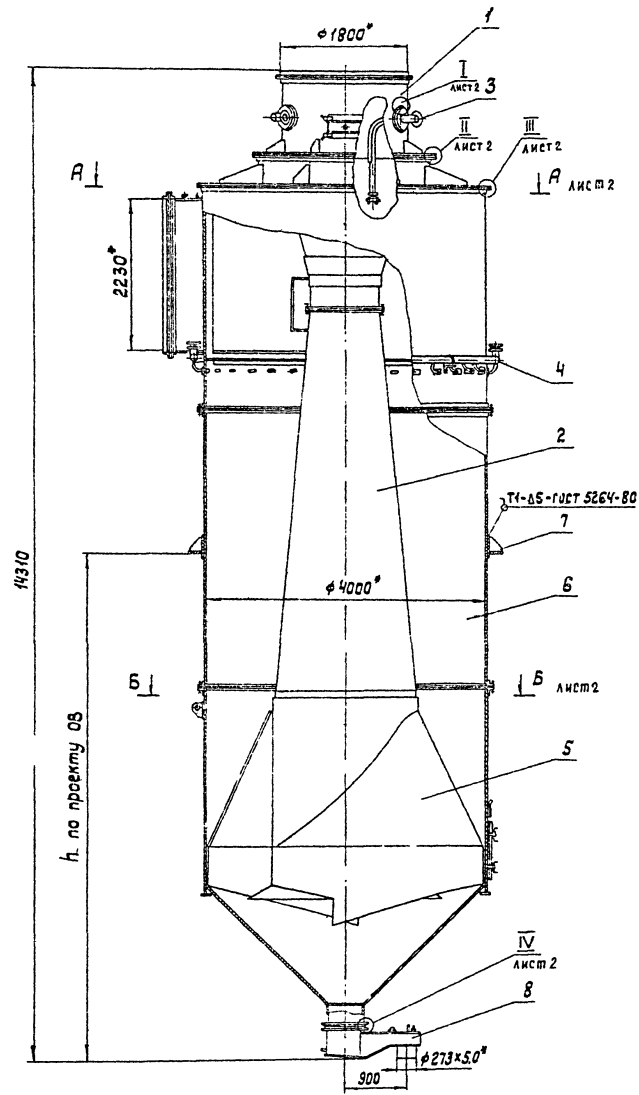
Формат А4

Изм. в проект (Обозначение детали, Форма и величина, Мат. и кол-во, Вид и способ изготовления)

Код	Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
54	11		Упор Корп. В10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	КЦМП-10.0.06.04.007
			Р=100	
И	12		Фланец	КЦМП-10.0.06.02.001
			Стандартные изделия	
			Фланец 500-6 ГОСТ 1255-67	13
			Переменные данные для исполнений	
			От КЦМП-10.0.06.04.000 До КЦМП-10.0.06.04.000-01	
			см. СБ	
И	5		Корпус	От КЦМП-10.0.06.04.001 До КЦМП-10.0.06.04.001-01
				<b>КЦМП-10.0.06.04.000</b>

Формат А4

КЦМП-10.0.00.00.000 СБ - изображено  
 КЦМП-10.0.00.00.000-НСБ - зеркальное отражение



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ.

Шкала: 1:40  
 Проверено: [Signature]  
 Утверждено: [Signature]

КЦМП-10.0.00.00.000 СБ				Лист	Масса	Уд. вес
Исполн	И. Зосум	Модп.	Дата	Исполнитель конструкторский	И	192900
Разработ	С. Зосум	Исполн		центральный мокрый		1:40
Провер	М. Шихина	Исполн		тип КЦМП-10.0		Лист 1 / Листов 2
Контр	Чернышев	Исполн		сборочный чертеж		
Исполн	И. Зосум	Исполн				
Провер	М. Шихина	Исполн				
Контр	Чернышев	Исполн				
Исполн	И. Зосум	Исполн				
Провер	М. Шихина	Исполн				
Контр	Чернышев	Исполн				

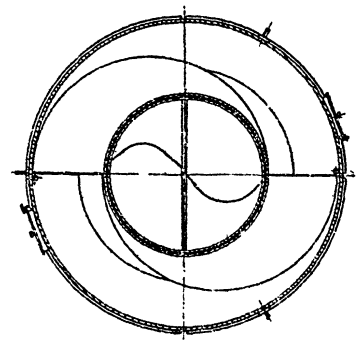
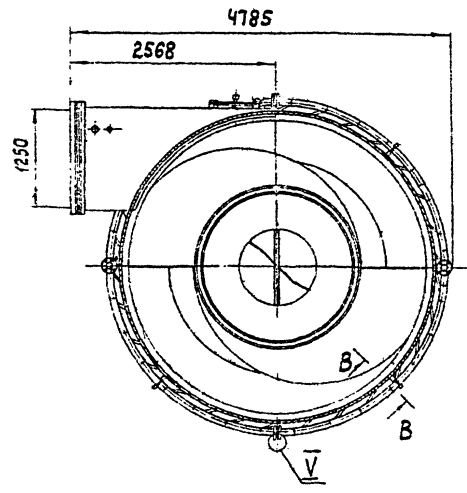
ГОСТРОЙ ССР  
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВОК.  
 Формат А7

КЦМП-10,0.00.00.000СБ-изображено  
 КЦМП-10,0.00.00.000-01СБ-зеркальное отражение

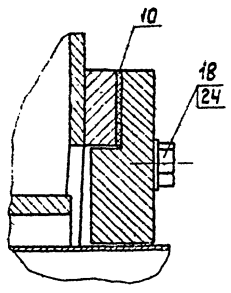
13  
 КЦМП-10,0.00.00.000СБ

А-А лист 1

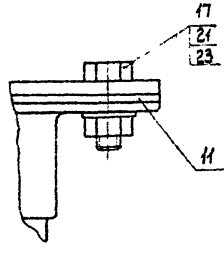
Б-Б лист 1



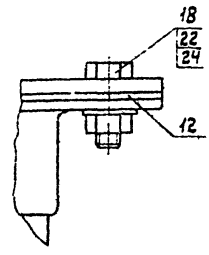
I лист 1  
 М 1:2



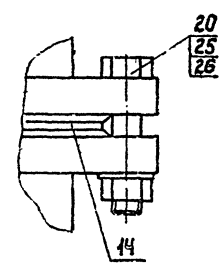
II лист 1  
 М 1:2



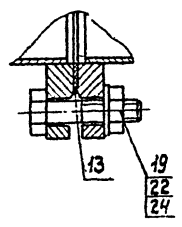
III лист 1  
 М 1:2



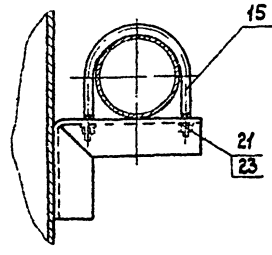
IV лист 1  
 М 1:2



V  
 М 1:2



Б-Б  
 М 1:4



КЦМП-10,0.00.00.000СБ-изображено  
 КЦМП-10,0.00.00.000-01СБ-зеркальное отражение

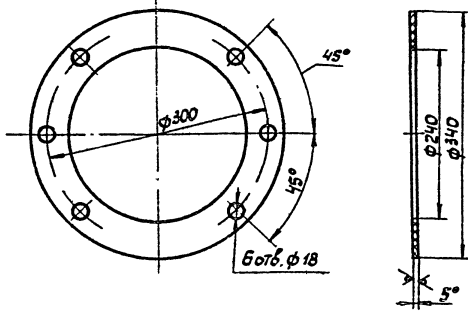
				КЦМП - 10,0.00.00.000СБ		Лист 1 Масса Масса	
Исполн.	Н.З.В.Х.И.М.	М.В.Л.И.Т.	Д.А.Т.	Пылеуловитель коррозийный	И	192900	4:40
Разработ.	С.С.С.Р.	Р.В.В.	Р.В.В.	центробежный мокрый			
Провер.	М.А.М.И.С.И.Н.	В.В.В.	В.В.В.	тип КЦМП-100			
Инж. кр.	Челушковой	В.В.В.	В.В.В.	Сборочный чертеж	Лист 2	Листов 2	
Инженер	Г.С.Т.А.К.	В.В.В.	В.В.В.				
Исполн.	В.В.В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.				
Чит.	В.В.В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.				

ПССТРОЙ СБФ  
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 формат №2

100 0000 001-ШШТЛ

Rz 200 (✓)

Серия 5.904-24 быпуск 10



- \*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.007.

КЦМП-10.0.00.00.007

**Прокладка**

Лист Масса Масс./м²

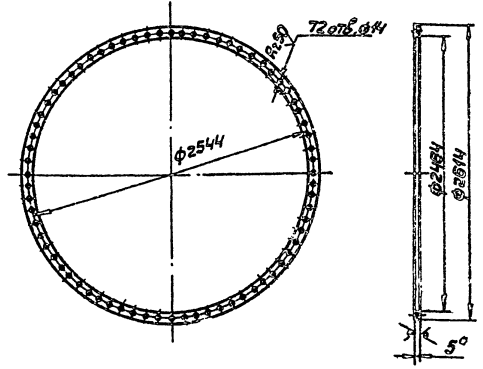
И	0,34	1,4
---	------	-----

Пластина I лист МС-М-5  
ГОСТ 7338-77

ГОСТР ИССР  
ПЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

200 00 00 0 01-ШШТЛ

Rz 200 (✓) 14



- \*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.007У.

КЦМП-10.0.00.00.007

**Прокладка**

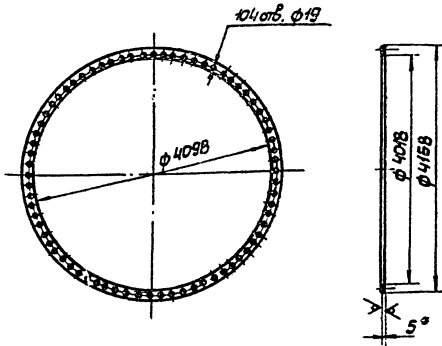
Лист	Масса	Масс./м²
И	4,5	1:20

Пластина I лист МС-М-5  
ГОСТ 7338-77

ГОСТР ИССР  
ПЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

500 00 00 001-ШШТЛ

Rz 200 (✓)



- \*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.0007У.

КЦМП-10.0.00.00.003

**Прокладка**

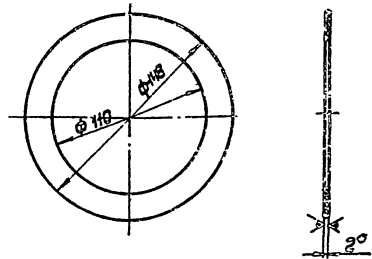
Лист	Масса	Масс./м²
И	7,0	1:50

Пластина I лист МС-М-5  
ГОСТ 7338-77

ГОСТР ИССР  
ПЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

400 00 00 001-ШШТЛ

Rz 200 (✓)



- \*1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.0007У.

КЦМП-10.0.00.00.004

**Прокладка**

Лист	Масса	Масс./м²
И	0,023	1:2

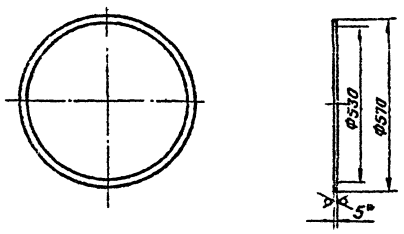
Пластина I лист МС-М-5  
ГОСТ 7338-77

ГОСТР ИССР  
ПЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

Серия 5.904-24 Высота 10

500 00 00 00 01-UWTK

Kz200 (✓)



\*1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.007У

КЦМП-10.0.00.00.005

Прокладка

Лист Масса Число  
И 0,3 4:10

Лист Листов 1

Пластина 1, лист М-М-5  
ГОСТ 7330-77.

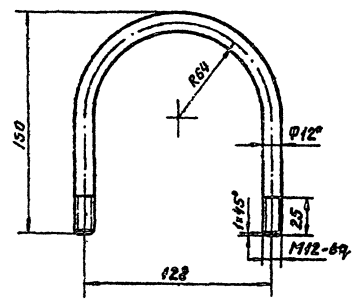
ГОСТОМ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

Имя и фамилия разработчика: Иван Иванович Иванов

970000001001-UWTK

900 00 00 00 01-UWTK

Kz50 (✓) 15



\*1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.007У

КЦМП-10.0.00.00.006

Скаба

Лист Масса Число  
И 0,32 1:2

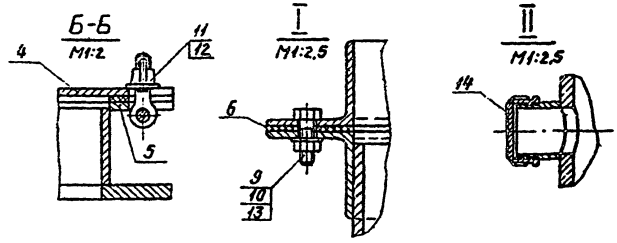
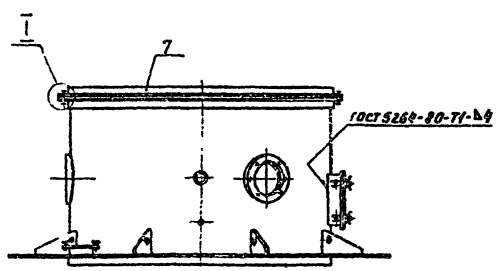
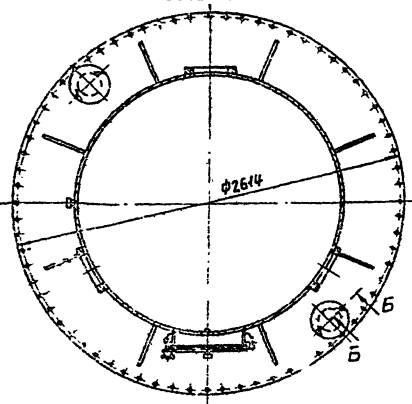
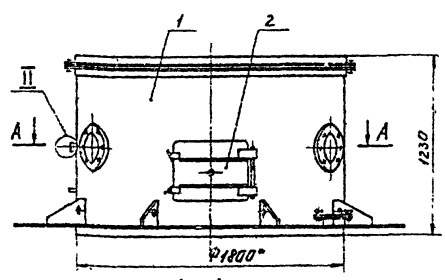
Лист Листов 1

Круг В12 ГОСТ 2580-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГОСТОМ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

Имя и фамилия разработчика: Иван Иванович Иванов

Имя и фамилия разработчика: Иван Иванович Иванов



\*1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.007У

КЦМП-10.0.01.00.000С6

Патрубок входной  
Сварочный чертеж

Лист Масса Число  
И 9870 1:20

Лист Листов 1

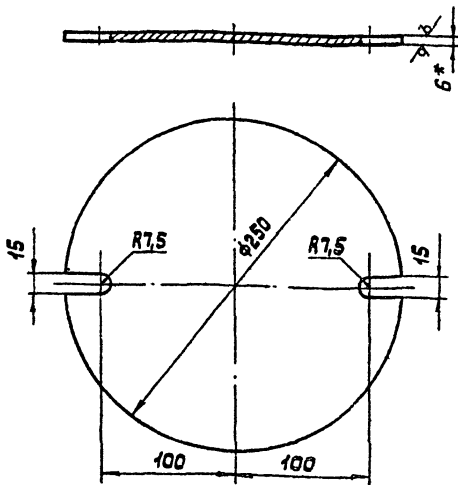
ГОСТОМ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А5



Серия 5.904-24 выпуск 10

100 00 10 001-ЦМПК

Rz 200 (✓)



\*1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

КЦМП - 10.0.01.00.001

Крышка

Лист	Масса	Масштаб
И	2,3	1:2,5
Лист		Листов 1

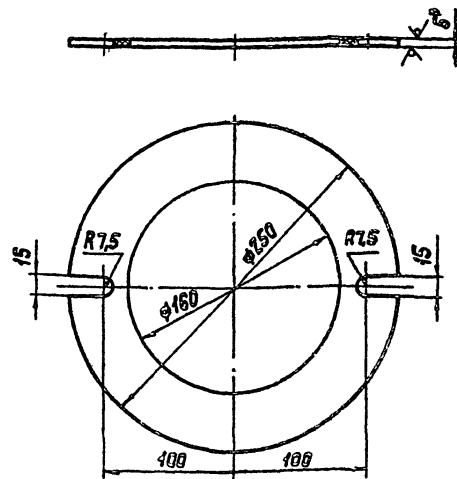
Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОССТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

200 00 10 001-ЦМПК

Rz 200 (✓)

15



\*1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

КЦМП - 10.0.01.00.002

Прокладка

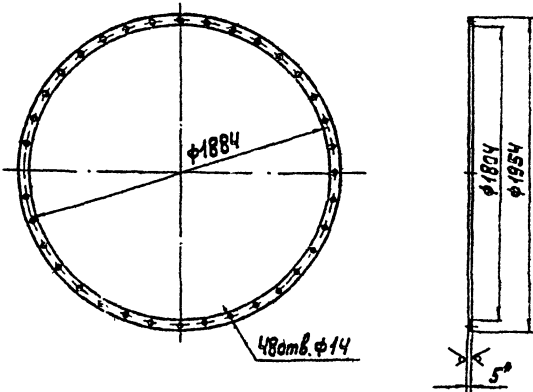
Лист	Масса	Масштаб
И	0,22	1:2,5
Лист		Листов 1

Пластина 1, ЛИСТ МС-М-5,  
ГОСТ 7338-77

ГОССТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

500 00 10 001-ЦМПК

Rz 200 (✓)



\*1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

КЦМП - 10.0.01.00.003

Прокладка

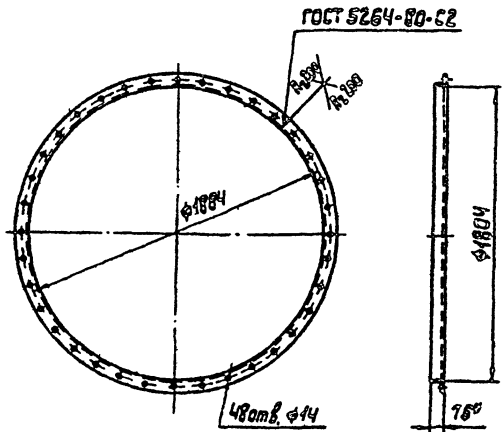
Лист	Масса	Масштаб
И	3,3	1:20
Лист		Листов 1

Пластина 1, ЛИСТ МС-М-5  
ГОСТ 7338-77

ГОССТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

100 00 10 001-ЦМПК

(✓)



\*1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

КЦМП - 10.0.01.00.004

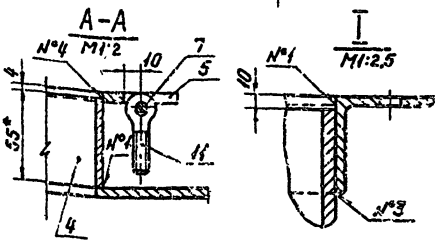
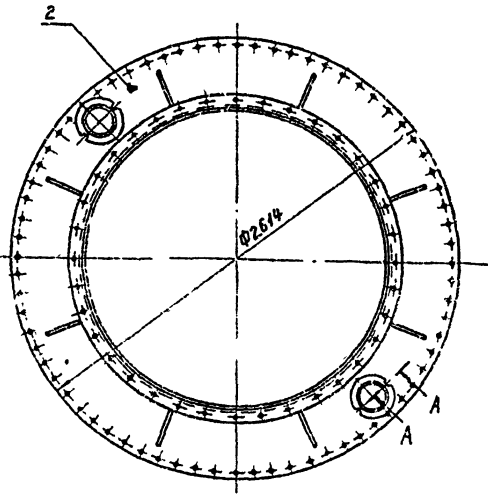
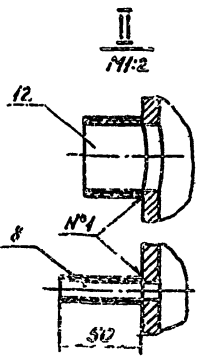
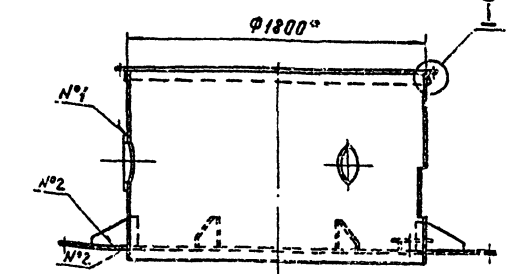
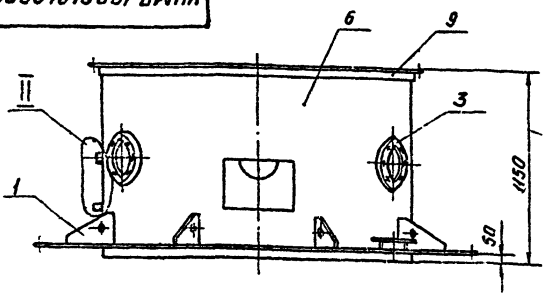
Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	40,0	1:20
Лист		Листов 1

Уч. лос. 675 675 06 ГОСТ 8508-78  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГОССТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

КЦМП-10.0.01.000005



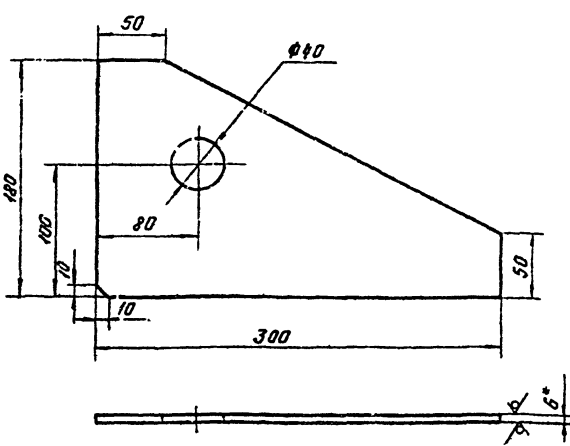
1. Размер для справок.
2. Сварные швы: N°1-T1-Б4  
N°2-T2-Б4  
N°3-Н  
N°4-У5-Б4 по ГОСТ-5264-80.
3. Технические требования по КЦМП 10.0.01.00.000005

КЦМП-10.0.01.00.000005			
Карпус		Лист	Масса
Сборочный чертеж		№	9200 1:20
		Лист	Листов
		№	1
ГОСТ Р ИСО 9001-2001 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ФОРМАТ А3			

Лист № 17 из 17 листов в сборке. Серия 5.904-24. Выпуск 10. КЦМП-10.0.01.00.000005

КЦМП-10.0.01.00.000001

R2200 (✓)



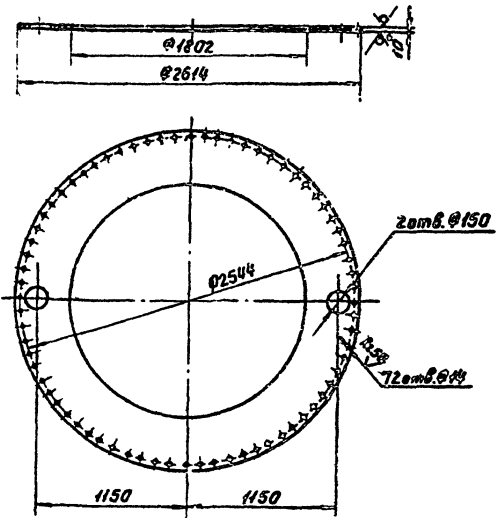
1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.01.00.000001

Лист № 17 из 17 листов в сборке. Серия 5.904-24. Выпуск 10. КЦМП-10.0.01.00.000001

КЦМП-10.0.01.00.000001			
Косынка		Лист	Масса
		№	175 1:25
		Лист	Листов
		№	1
ГОСТ Р ИСО 9001-2001 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ФОРМАТ А4			

КЦМП-10.0.01.00.000002

R2200 (✓)



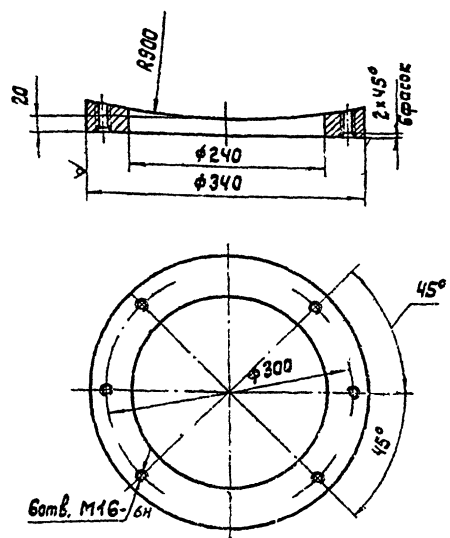
1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-10.0.01.00.000002

Лист № 17 из 17 листов в сборке. Серия 5.904-24. Выпуск 10. КЦМП-10.0.01.00.000002

КЦМП-10.0.01.00.000002			
Лист опорный		Лист	Масса
		№	220,0 1:25
		Лист	Листов
		№	1
ГОСТ Р ИСО 9001-2001 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ФОРМАТ А4			

Серия 5.904-24 выпуск 10

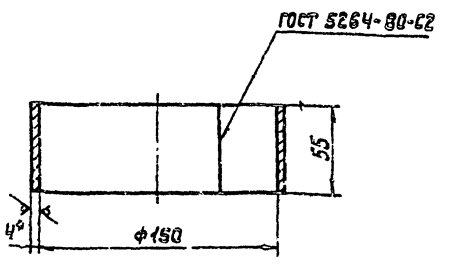
КЦМП-10.0.01.01.003 R<sub>z</sub> 200 (✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.01.01.003ТУ

КЦМП - 10.0.01.01.003				Лист	Масса	Масшт.
Накладка				И	10.0	1:4
Крупн. 8340 ГОСТ 2590-74				Лист Листов 1		
Ст.3 ГОСТ 535-79				ГОСТРОЙ БССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зорнот А.У.						

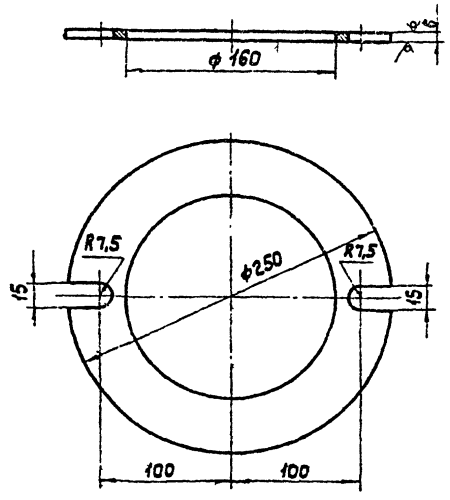
КЦМП-10.0.01.01.004 R<sub>z</sub> 200 (✓) 18



- 1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.01.01.004ТУ.

КЦМП-10.0.01.01.004				Лист	Масса	Масшт.
Потрубок				И	0.83	1:2
Б4 ГОСТ 19903-74				Лист Листов 1		
Ст.3 ГОСТ 14637-79				ГОСТРОЙ БССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зорнот А.У.						

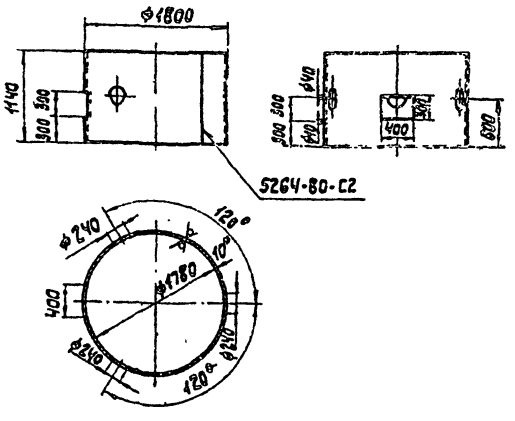
КЦМП-10.0.01.01.005 R<sub>z</sub> 200 (✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.01.01.005ТУ.

КЦМП-10.0.01.01.005				Лист	Масса	Масшт.
Фланец				И	1.35	1:2.5
Б6 ГОСТ 19903-74				Лист Листов 1		
Ст.3 ГОСТ 14637-79				ГОСТРОЙ БССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зорнот А.У.						

КЦМП-10.0.01.01.006 R<sub>z</sub> 200 (✓)

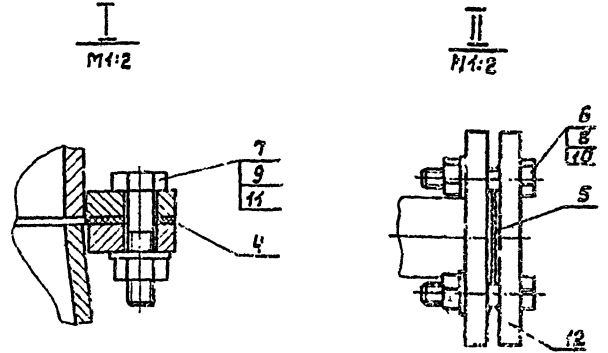
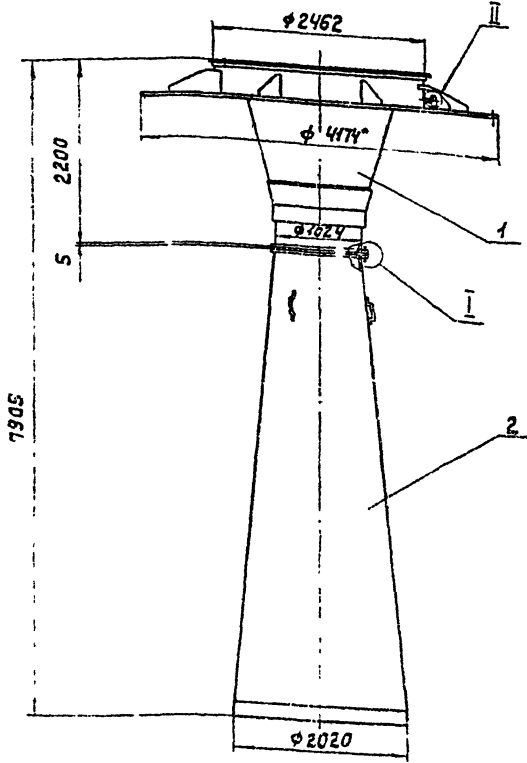


- 1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.01.01.006ТУ.

КЦМП-10.0.01.01.006				Лист	Масса	Масшт.
Потрубок				И	4840	1:40
Б10 ГОСТ 19903-74				Лист Листов 1		
Ст.3 ГОСТ 14637-79				ГОСТРОЙ БССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зорнот А.У.						

Серия 5.904-24 выпуск 10

КЦМП-10,02.02.00.000



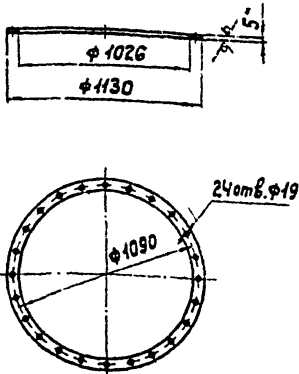
- \* 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10,0,02.02.000ТУ.

				КЦМП - 10,0,02.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба - Кислородостойкая	Лист	Масса	Максимум
					Сборочный чертеж	И	421,0	440
Провер.	Исполн.	Контр.	Дата			Лист	Листов	
Руч. в.	Чертежник	Инж.				1	1	
Инж.	Гуткин	И.И.						
И.Контр.	Сажин	И.И.						
Инж.	Вороженин	С.С.						

ГОСТРОЙ БССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ  
Формат А3

КЦМП-10,02.02.00.001

Rz200 (V)

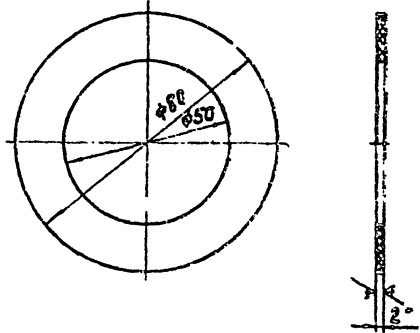


- \* 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10,00000000ТУ.

				КЦМП - 10,02.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масса	Максимум
						И	1,35	1:20
Провер.	Исполн.	Контр.	Дата			Лист	Листов	
Руч. в.	Чертежник	Инж.						
Инж.	Гуткин	И.И.						
И.Контр.	Сажин	И.И.						
Инж.	Вороженин	С.С.						

ГОСТРОЙ БССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ  
Формат А4

КЦМП-10,02.02.00.002

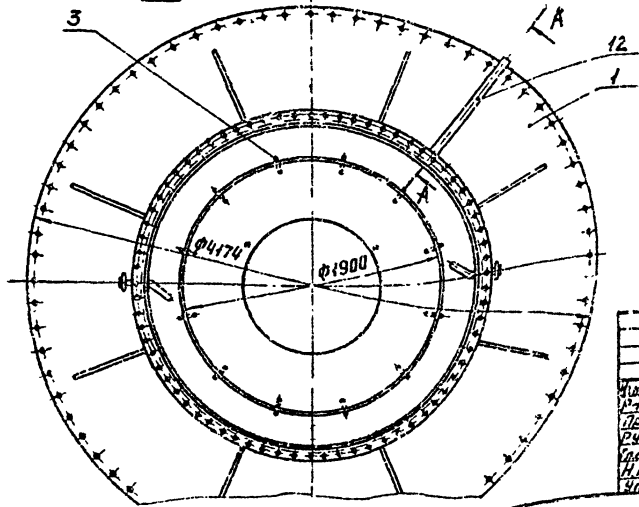
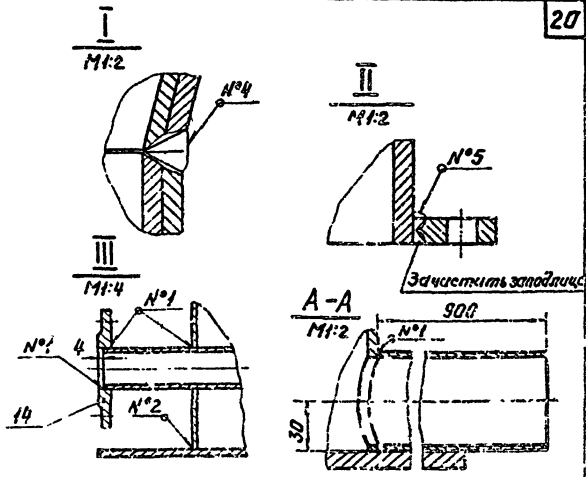
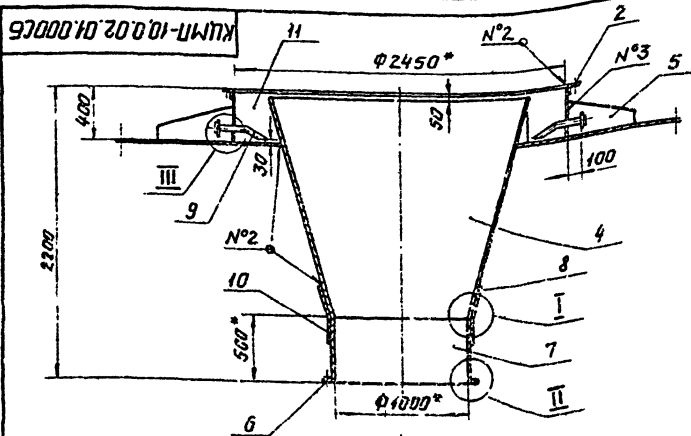


- \* 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10,00000000ТУ.

				КЦМП - 10,02.00.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масса	Максимум
						И	0,01	1:1
Провер.	Исполн.	Контр.	Дата			Лист	Листов	
Руч. в.	Чертежник	Инж.						
Инж.	Гуткин	И.И.						
И.Контр.	Сажин	И.И.						
Инж.	Вороженин	С.С.						

ГОСТРОЙ БССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ  
Формат А3

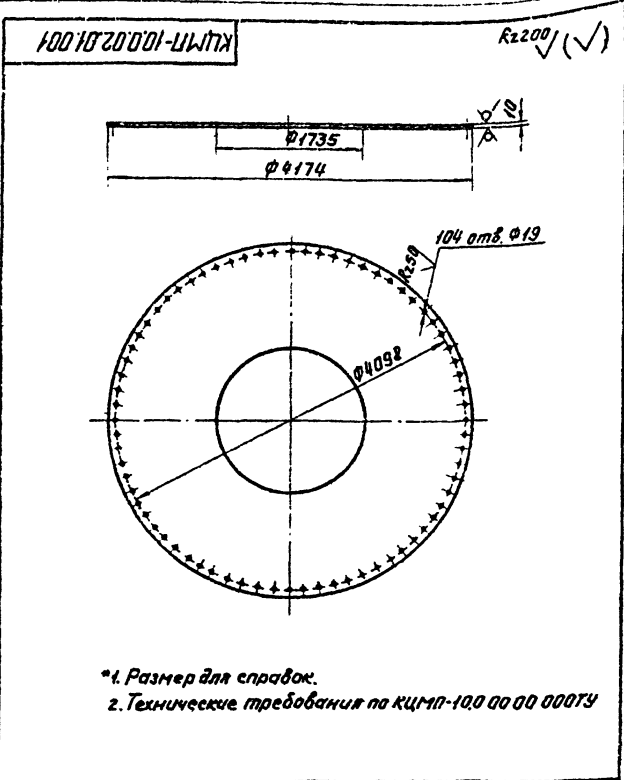
Серия 5.904-24 Выпуск 10



- \*1 Размер для справок.
- 2. Сварные швы: N°1-Т1-Б3  
N°2-Т1-Б5  
N°3-Т3-Б5  
N°4-Г15  
N°5-У2 по ГОСТ 5264-10.
- 3 Технические требования по КЦМП-10.000.00.0000ТУ

		<b>КЦМП-10.0.02.01.0000СБ</b>			
Устройство водяпадающее			Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж			4	22500	1:25
				Лист	Листов
				ГОСТРОМ СЕР. ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Формат А3					

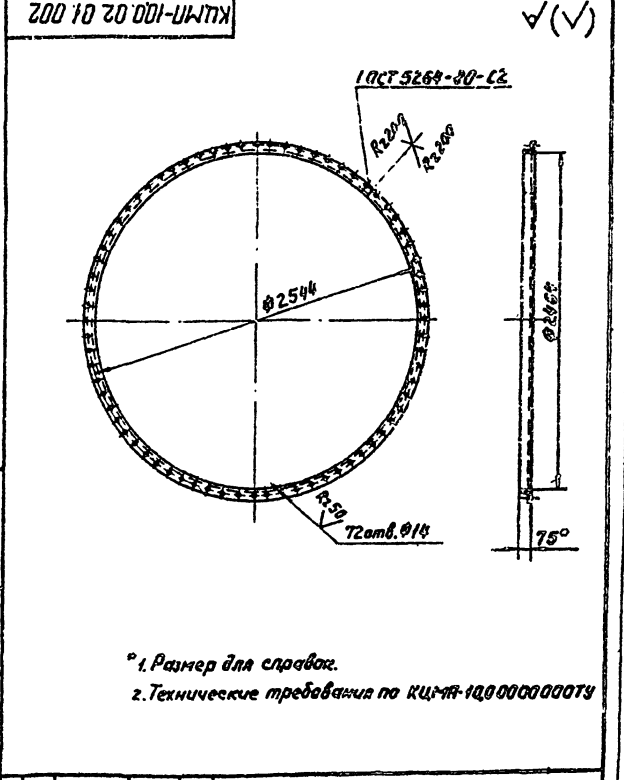
Имя, отчество, фамилия и дата (визы, печати, подписи) Подпись и дата



- \*1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.0000ТУ

Имя, отчество, фамилия и дата (визы, печати, подписи) Подпись и дата

		<b>КЦМП-10.0.02.01.001</b>			
Лист опорный			Лист	Масса	Масштаб
Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 4637-79			4	9800	1:40
				Лист	Листов
				ГОСТРОМ СЕР. ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Формат А3					



- \*1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.0000ТУ

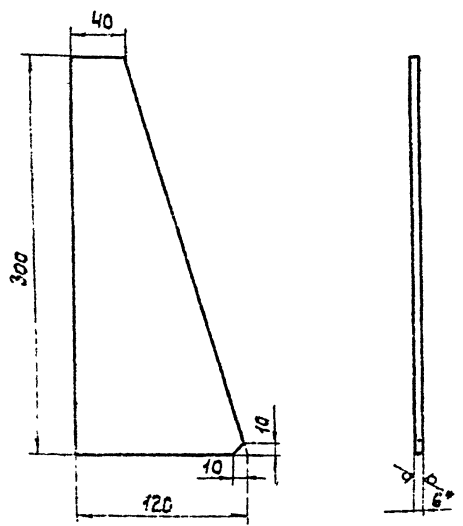
Имя, отчество, фамилия и дата (визы, печати, подписи) Подпись и дата

		<b>КЦМП-10.0.02.01.002</b>			
Фланец			Лист	Масса	Масштаб
Узелок 525x75 по ГОСТ 1509-72 Ст 3 ГОСТ 335-79			4	58,1	1:25
				Лист	Листов
				ГОСТРОМ СЕР. ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Формат А4					

Серия 5.904-24 выпуск 10

КЦМП-10.02.01.003

Rz 200/ (✓)



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.000ТУ.

КЦМП - 10.0.02.01.003

Косынка

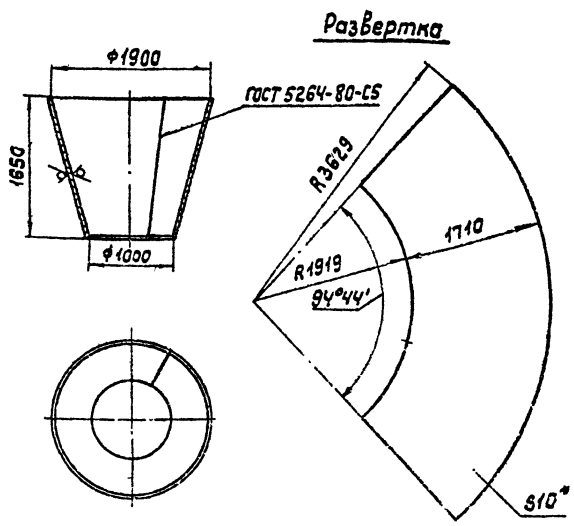
Лист	Масса	Масштаб
И	1,2	1:2,5

Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-75

ГОСТ 19903-74  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

КЦМП-10.02.01.004

Rz 200/ (✓) 24



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.000ТУ.

КЦМП - 10.02.01.004

Конфузор

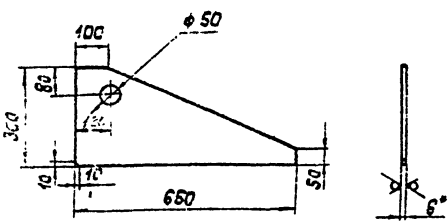
Лист	Масса	Масштаб
И	615,0	1:40

Лист 610 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-75

ГОСТ 19903-74  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПНЕУМЕТРИПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

КЦМП-10.02.01.005

Rz 200/ (✓)



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.000ТУ.

КЦМП - 10.0.02.01.005

Косынка

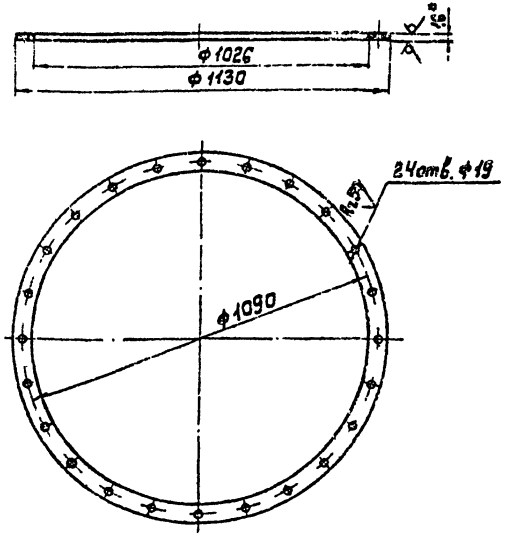
Лист	Масса	Масштаб
И	5,4	1:40

Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-75

ГОСТ 19903-74  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

КЦМП-10.02.01.006

Rz 200/ (✓)



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.000ТУ.

КЦМП - 10.0.02.01.006

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	22,0	1:40

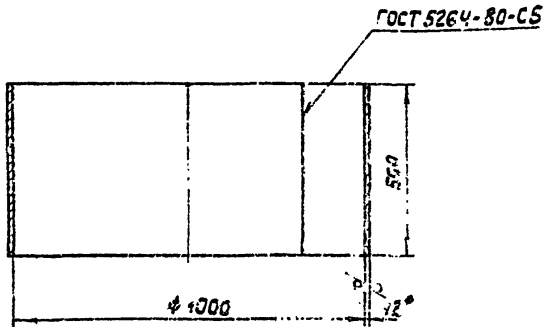
Лист 616 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-75

ГОСТ 19903-74  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

Серия 5.504-24 выпуск 10

КЦМП-10.02.01.007

R<sub>z</sub> 200 (✓)



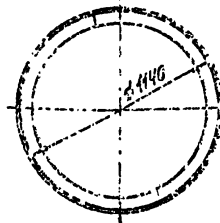
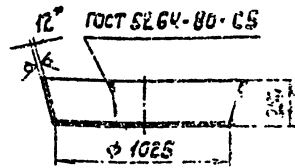
- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.00.01.000ТУ.

КЦМП-10.02.01.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	Зубов			И	149,0	1:1,0
Провер. Маньшина					Лист 1 из 1		
Кл. ч. Чепурнов					ГОСТРОЙ СССР		
Инженер Гуман					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Н.контр. Волкова					ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Утв. Воробьев					ПРОЕКТ		
Лист 612 ГОСТ 19903-74					ГОСТРОЙ СССР		
Ст.3 ГОСТ 14637-79					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
					ПРОЕКТ		
					ПРОЕКТ		

800'10'20'01-01-01-007

R<sub>z</sub> 200 (✓) 22



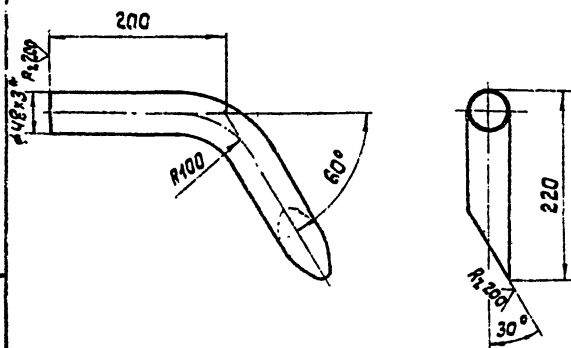
- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.00.02.000ТУ.

КЦМП-10.02.01.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	Зубов			И		1:2,0
Провер. Маньшина					Лист 1 из 1		
Кл. ч. Чепурнов					ГОСТРОЙ СССР		
Инженер Гуман					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Н.контр. Волкова					ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Утв. Воробьев					ПРОЕКТ		
Лист 612 ГОСТ 19903-74					ГОСТРОЙ СССР		
Ст.3 ГОСТ 14637-79					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
					ПРОЕКТ		
					ПРОЕКТ		

КЦМП-10.02.01.009

R<sub>z</sub> 200 (✓)



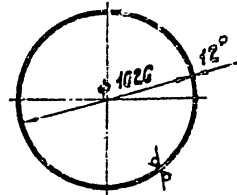
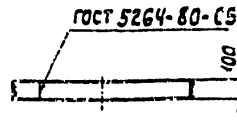
- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ.

КЦМП-10.02.01.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	Зубов			И	1,7	1:4
Провер. Маньшина					Лист 1 из 1		
Кл. ч. Чепурнов					ГОСТРОЙ СССР		
Инженер Гуман					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Н.контр. Волкова					ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Утв. Воробьев					ПРОЕКТ		
Лист 612 ГОСТ 19903-74					ГОСТРОЙ СССР		
Ст.3 ГОСТ 14637-79					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
					ПРОЕКТ		
					ПРОЕКТ		

КЦМП-10.02.01.010

R<sub>z</sub> 200 (✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ.

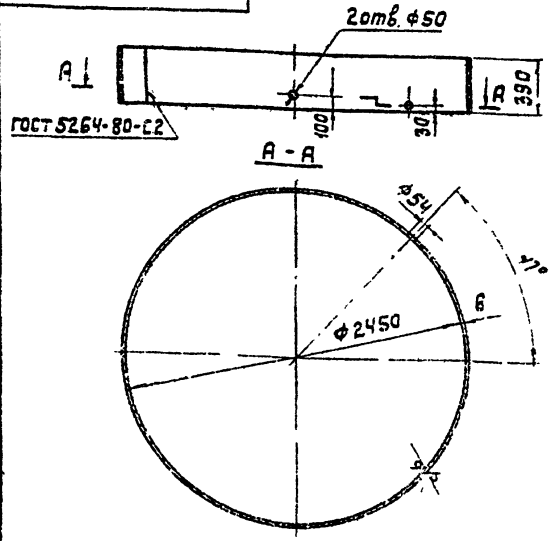
КЦМП-10.02.01.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	Зубов			И	31,0	1:2,0
Провер. Маньшина					Лист 1 из 1		
Кл. ч. Чепурнов					ГОСТРОЙ СССР		
Инженер Гуман					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Н.контр. Волкова					ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Утв. Воробьев					ПРОЕКТ		
Лист 612 ГОСТ 19903-74					ГОСТРОЙ СССР		
Ст.3 ГОСТ 14637-79					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
					ПРОЕКТ		
					ПРОЕКТ		

Серия 5.914-24 выпуск 10

КЦМП-10.02.01.014

Rz 200 (✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ

КЦМП - 10.0.02.01.014

Кольцо

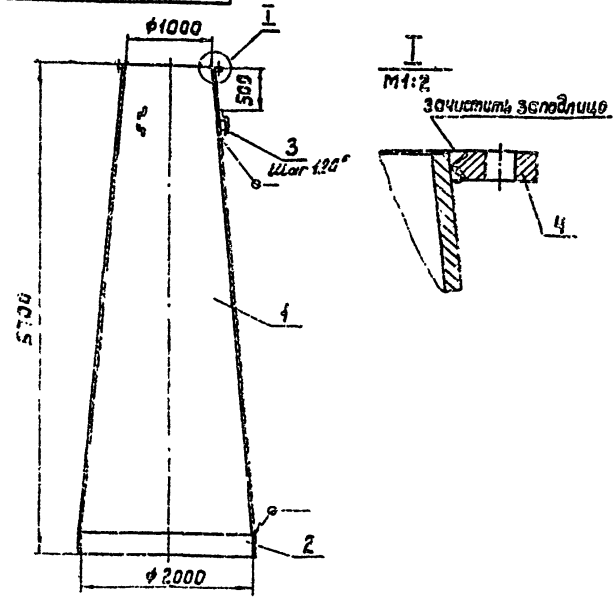
Лист	Масса	Масшт.
И	1410	1:25

Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1  
ГОСТРОИ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

23

КЦМП-10.02.02.000СБ



- 1. Размер для справок.
- 2. Сборные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Технические требования по КЦМП-10.0.00.000ТУ.

КЦМП - 10.0.02.02.000СБ

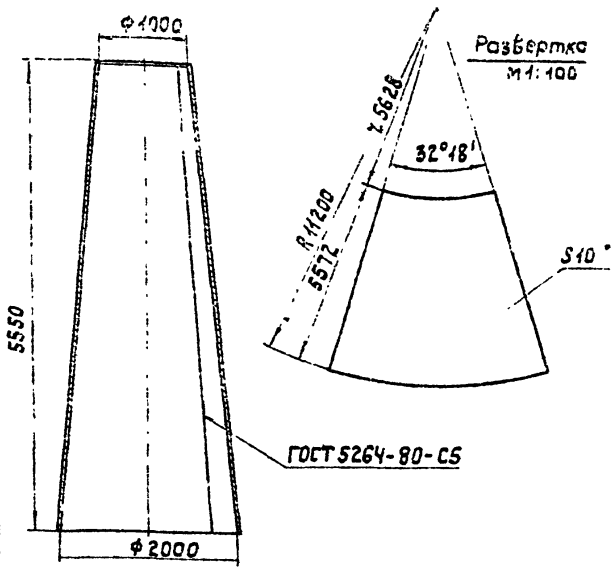
Диффузор с кольцом

Лист	Масса	Масшт.
И	2210	1:40

Лист Листов 1  
ГОСТРОИ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

КЦМП-10.02.02.001

Rz 200 (✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ.

КЦМП - 10.0.02.02.001

Диффузор

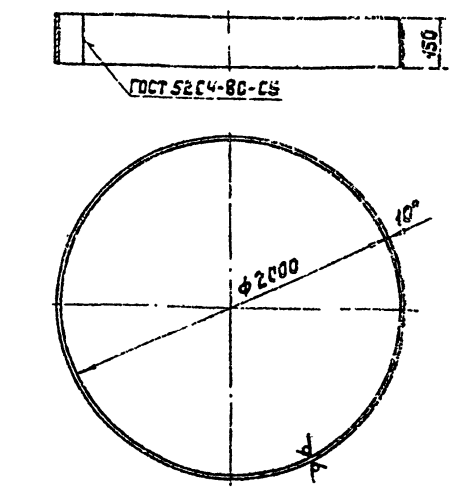
Лист	Масса	Масшт.
И	2418.0	1:40

Лист 610 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1  
ГОСТРОИ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

КЦМП-10.02.02.002

Rz 200 (✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ.

КЦМП - 10.0.02.02.002

Кольцо

Лист	Масса	Масшт.
И	74.3	1:20

Лист 610 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1  
ГОСТРОИ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

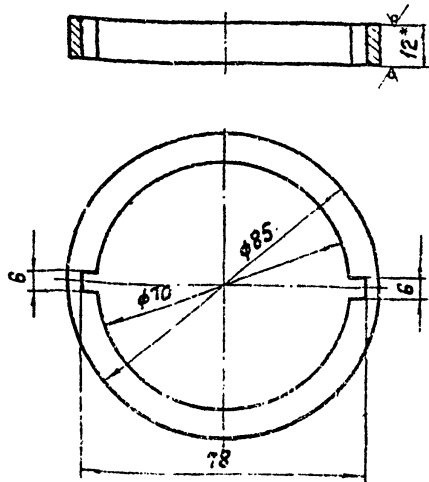




Серия 5.904-24 выпуск 10

КЦМП-10.03.00.002

Rz 50 ✓✓



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ.

КЦМП - 10,0.03.00.002

Кольцо

Лист	Масса	Материал
И	0,17	4:1
Лист		Листов 1

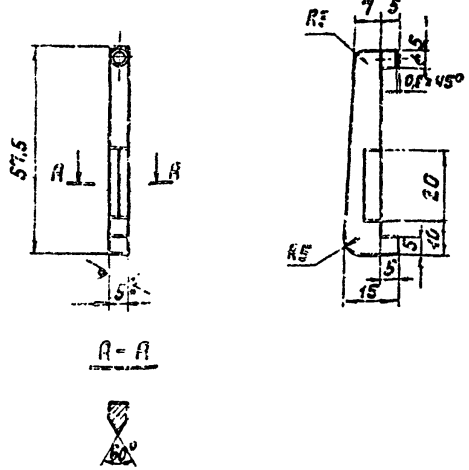
Лист 612 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОИ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-10.03.00.003

Rz 50 ✓✓ 25



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ.

КЦМП - 10,0.03.00.003

Шквба

Лист	Масса	Материал
И	0,25	4:1
Лист		Листов 1

Лист 612 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОИ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

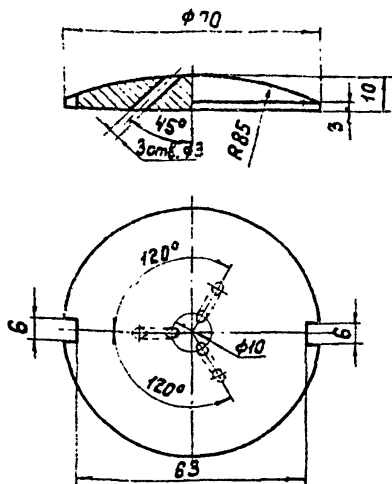
Формат А4

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр докум. и дата

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр докум. и дата

КЦМП-10.03.00.004

Rz 50 ✓✓



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ.

КЦМП - 10,0.03.00.004

Отражатель

Лист	Масса	Материал
И	0,27	4:1
Лист		Листов 1

Лист 670 ГОСТ 2590-74  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГОСТРОИ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

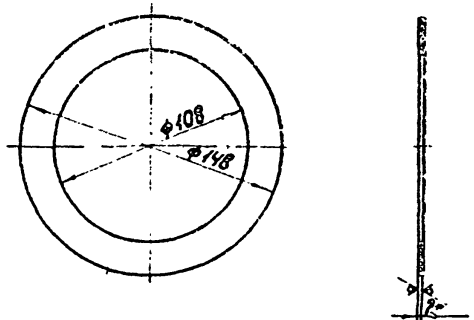
Формат А4

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр докум. и дата

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр докум. и дата

КЦМП-10.03.00.005

Rz 250 ✓✓



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.00.00.000ТУ.

КЦМП - 10,0.03.00.005

Прокладка

Лист	Масса	Материал
И	0,25	4:2
Лист		Листов 1

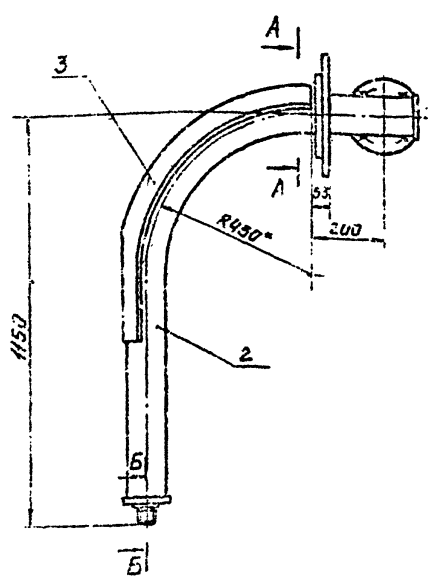
Лист 670 ГОСТ 2590-74  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГОСТРОИ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

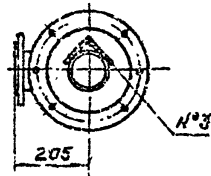
Формат А4

КЦМП-10.03.01.000СБ

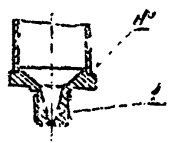
Серия 5.904-24 Выпуск 10



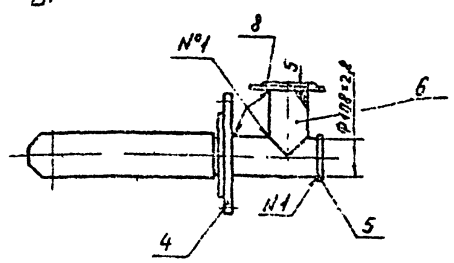
A-A



Б-Б  
М:3



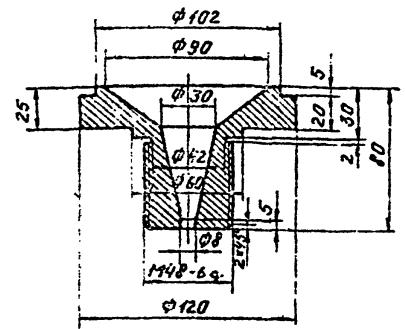
- 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы: N°1-ТЭ-ВЭ  
N°2-Н1  
N°3-сварки ручная электродуговой по ГОСТ 5284-41
- 3. Технические требования по ЦМТ-10.03.01.000СБ



КЦМП-10.03.01.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Сопл-10				№	48.0	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				ГОСТРОЙ ССРП ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А3						

КЦМП-10.03.01.001

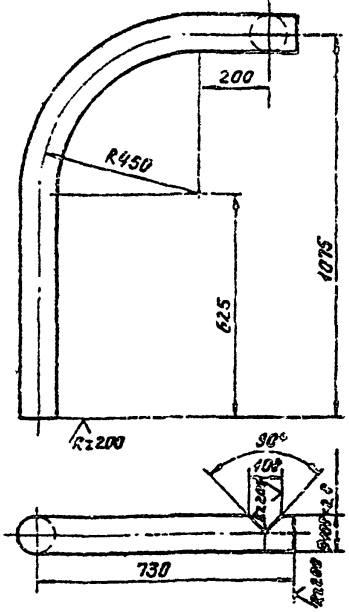
Rz50 (✓) (✓)



- 1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-10.03.01.000СБ

КЦМП-10.03.01.002

(✓) (✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.03.01.000СБ

КЦМП-10.03.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Корпус форсунки				№	2.0	1:2
Труба				Лист	Листов	
Труба 108*2.8 ГОСТ 10678-76				ГОСТРОЙ ССРП ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4						

КЦМП-10.03.01.002				Лист	Масса	Масштаб
Труба				№	1.7	1:10
Труба 108*2.8 ГОСТ 10678-76				Лист	Листов	
Труба 108*2.8 ГОСТ 10678-76				ГОСТРОЙ ССРП ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4						

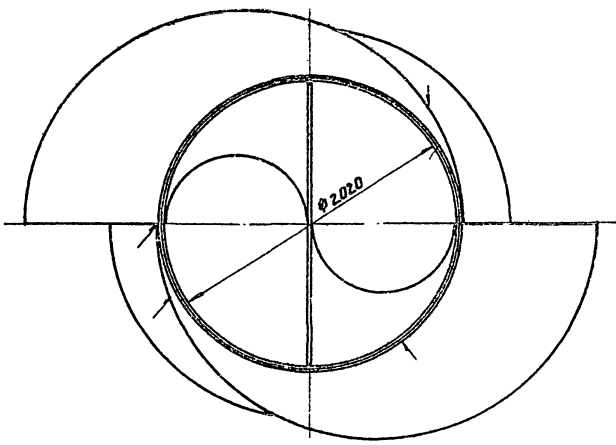
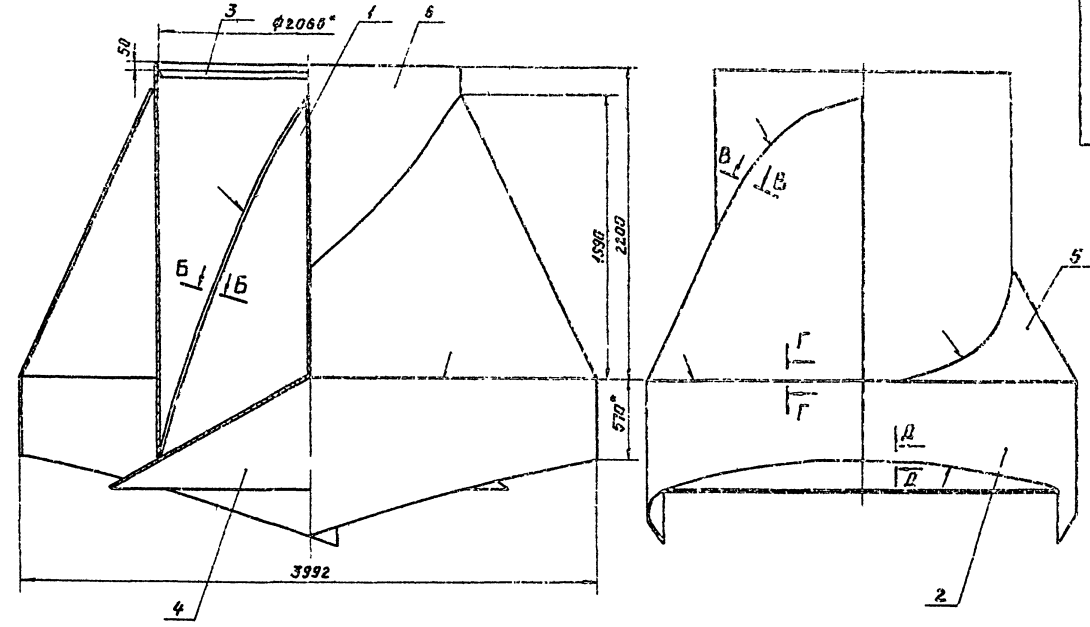






КЦМН-10.0.05.00.000СБ - изображено  
 КЦМН-10.0.05.00.000-01СБ - зеркальное отражение

3.0  
 КЦМН-10.0.05.00.000СБ



- 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Технические требования по КЦМН-10.0.05.00.000СБ

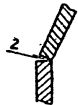
**Б-Б**  
 М1:2



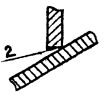
**В-В**  
 М1:2



**Г-Г**  
 М1:2



**Д-Д**  
 М1:2



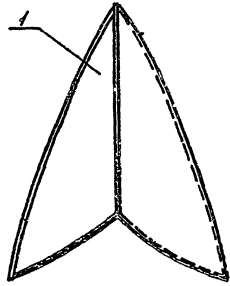
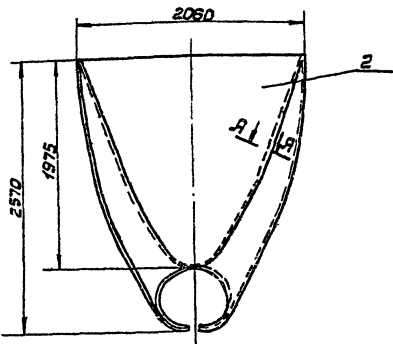
КЦМН-10.0.05.00.000СБ			Листы	Кол-во	Кол-во
Закручиватель			3223.0	1:20	
Сборочный чертеж			Лист	Листов	
ГОСТ Р ИСО 2145-88			ДЕКОМПЬЮТЕРИЗОВАННЫЙ ПРОЕКТ		
ГОСТ Р ИСО 2145-88			ФОРМАТ А2		

Изд. 10/2024. Внесены изменения. Серия 5.304-24. Выпуск 10.

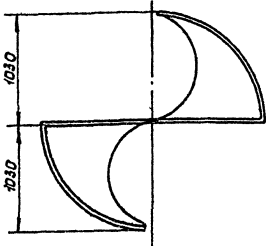
9200010500'01-УМТМ

КЦМП-10,0,05,01,000СБ - изображена.  
КЦМП-10,0,05,01,000-01СБ - зеркальное отражение.

Серия 5,904-24 выпуск 10



A-A  
M:1:5



1. Размер для справок.
2. Сварные швы по гост 5264-80.
3. Технические требования по КЦМП-10,0,05,01,000СБ.

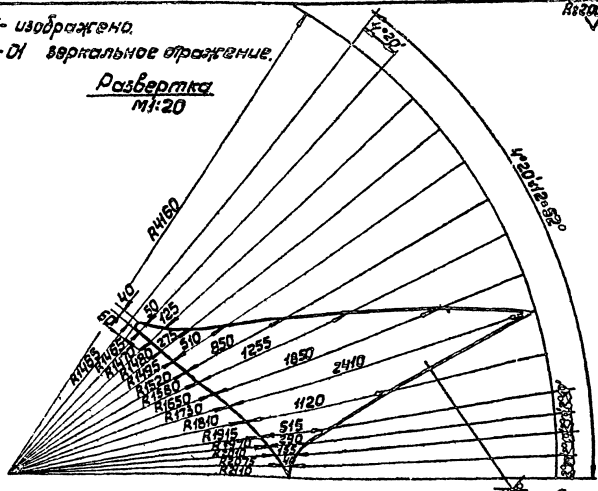
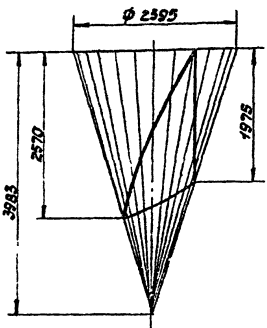
				КЦМП-10,0,05,01,000СБ	
Лист	Масса	Масштаб			
№	№	№			
Распределитель			Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж:			№	№	№
			ГОСТРОИСССР ПЕНИНГ РАВНОУ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФОРМАТ А3		

10010500'01-УМТМ

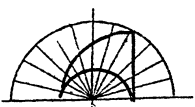
КЦМП-10,0,05,01,001 - изображена.  
КЦМП-10,0,05,01,001-01 - зеркальное отражение.

А:200 (M)

Развертка  
M:1:20



1. Размер для справок
2. Технические требования по КЦМП-10,0,05,01,001



				КЦМП-10,0,05,01,001	
Лист	Масса	Масштаб			
№	№	№			
Лопасть			Лист	Масса	Масштаб
			№	№	№
Лист 5-10 гост 19903-74 Ст. 3 гост 14637-79			ГОСТРОИСССР ПЕНИНГ РАВНОУ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ФОРМАТ А3		

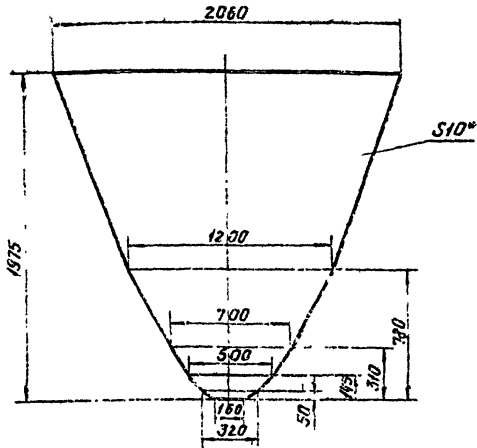
Лист, на котором изображены и обозначены детали, размеры, материалы и др.



Серия 5.304-24 выпуск 10

КЦМП-100.05.01.002

Rz200 ✓(✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-100.00.00.000ТУ

КЦМП-100.05.01.002

Лист

Лист	Масса	Масштаб
1	202,0	1:20
Лист Листов 1		
ГОСТ ОИ СЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

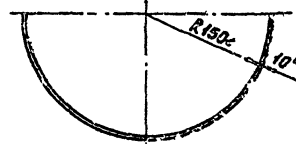
Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

КЦМП-100.05.00.001

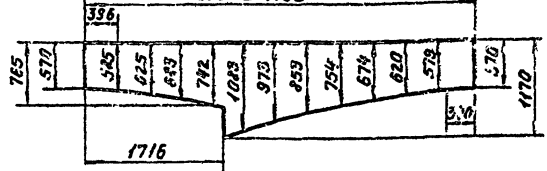
Rz200 ✓(✓) 32

- 100.05.00.001 - изобретение
- 100.05.00.001-01 - сертифицированное изобретение



Развертка

396x12=4752



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-100.00.00.000ТУ

КЦМП-100.05.00.001

Лист

Лист	Масса	Масштаб
1	251,0	1:40
Лист Листов 1		
ГОСТ ОИ СЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

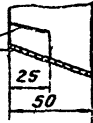
Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

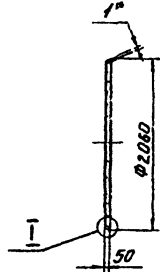
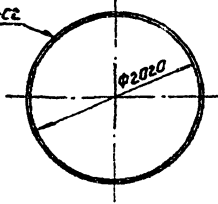
КЦМП-100.05.00.002

Rz200 ✓(✓)

сделать надрез  
через 10°



ГОСТ 5264-80-С2



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-100.00.00.000ТУ

КЦМП-100.05.00.002

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	2,6	1:40
Лист Листов 1		
ГОСТ ОИ СЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

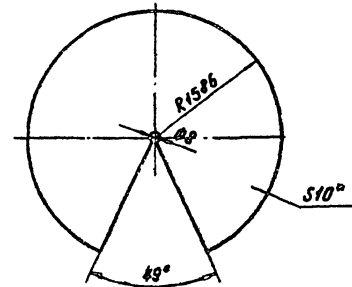
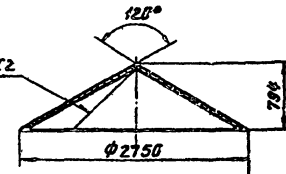
Лист 61 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 16525-70

Формат А4

КЦМП-100.05.00.003

Rz200 ✓(✓)

ГОСТ 5264-80-С2



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-100.00.00.000ТУ

КЦМП-100.05.00.003

Конус

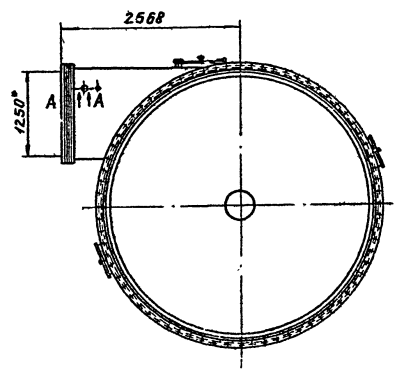
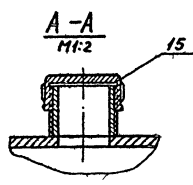
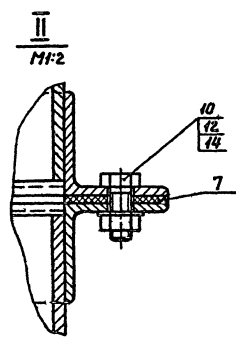
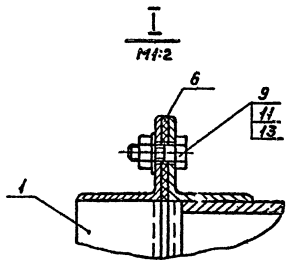
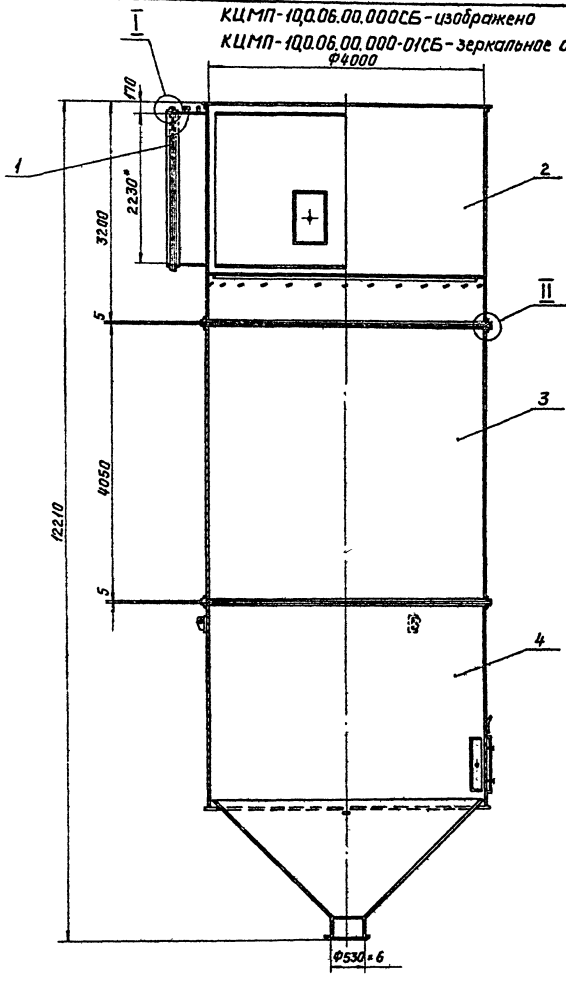
Лист	Масса	Масштаб
1	538,0	1:40
Лист Листов 1		
ГОСТ ОИ СЕР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат А4



КЦМП-100.06.00.000002СБ - изображено  
 КЦМП-100.06.00.000-01СБ - зеркальное отражение  
 Р4000



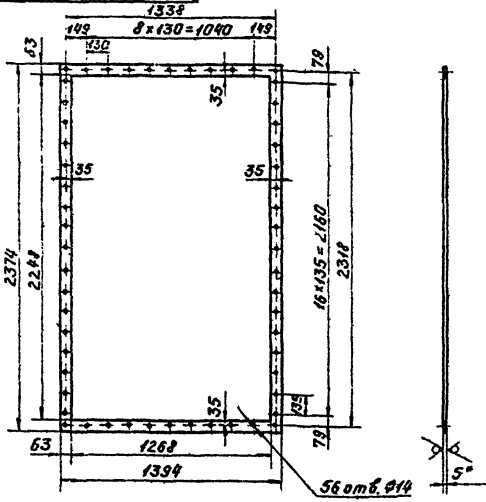
1. Размер для справок.  
 2. Технические требования по КЦМП-100.00.00.000002СБ

Центральный институт атомной энергии  
 Институт химической физики  
 Сектор проблем радиационной физики

КЦМП-100.06.00.000002СБ				Лист 1	Масштаб	Числ. 1:40
Исполн.	Н.Ф.Бил	Подп.	М.С.Б	Коплеуловитель		
Провер.	И.В.С	Черт.	И.В.С	Сборочный чертёж		
Матр.	К.М.М	Контр.	И.В.С	Лист	Листов	
Экз.	И.В.С	Исп.	И.В.С	гашетка есть		
Судит.	И.В.С	Уд.	И.В.С	всего 1 лист		
Склад.	И.В.С	Рис.	И.В.С	ПРЕДПОСЛАЖЕНО		
Сбор.	И.В.С	См.	И.В.С	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
Уд.	И.В.С	Авт.	И.В.С	формат А2		

1000000000001-УМТК

R2.00 (V)



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-100.00.00.000ТУ

КЦМП-100.06.00.001

Прокладка

Лист 3,4

Масштаб 1:20

Пластина I лист м.м-5

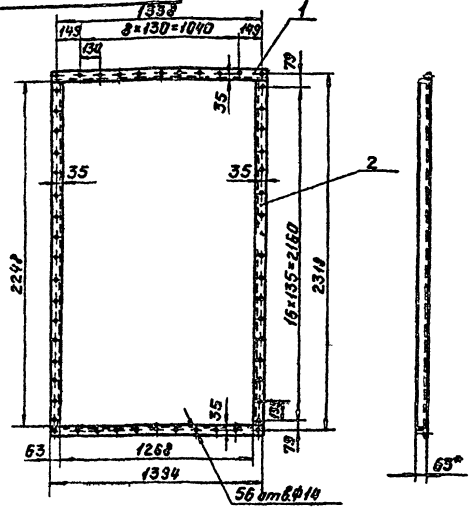
ГОСТ Р ИСО 9001

ПРОМСТ РОБПРОЕКТ

Формат А4

900001000001-УМТК

35



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-100.00.00.000ТУ

КЦМП-100.06.01.000СБ

Фланец  
Сборочный чертеж

Лист 602

Масштаб 1:20

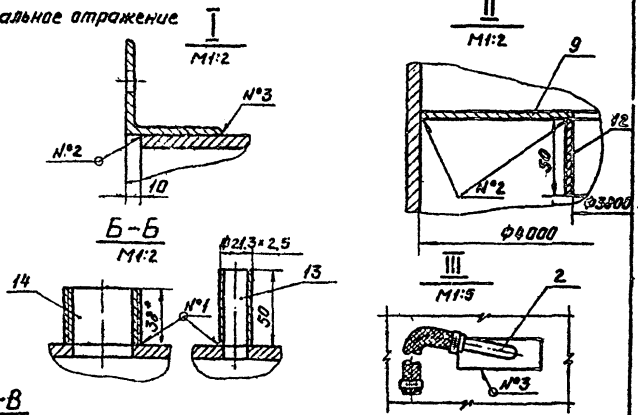
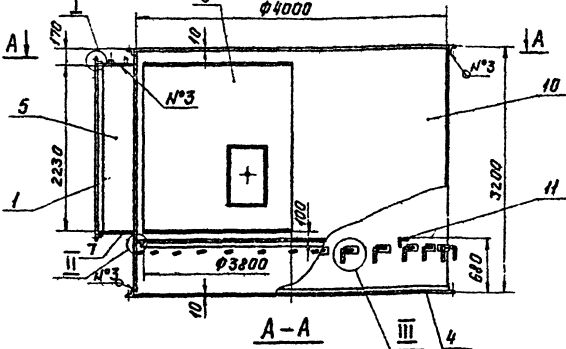
ГОСТ Р ИСО 9001

ПРОМСТ РОБПРОЕКТ

Формат А4

900002090001-УМТК

КЦМП-100.06.02.000СБ - изображено  
КЦМП-100.06.02.000-01СБ - зеркальное отражение  
φ4000



- 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы: N°4-Т1-В2, N°2-Т1-В5, N°3-И1 - по гост 5263-80
- 3. Технические требования по КЦМП-100.00.00.000ТУ

КЦМП-100.06.02.000СБ

Улитка  
Сборочный чертеж

Лист 31850

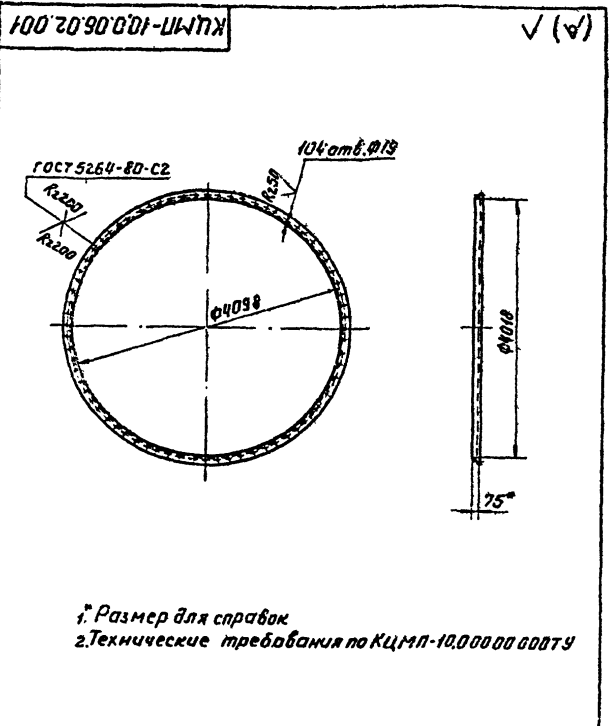
Масштаб 1:00

ГОСТ Р ИСО 9001

ПРОМСТ РОБПРОЕКТ

Формат А4

Серия 5.904-24 Выпуск 10



1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-10.000.00.0007У

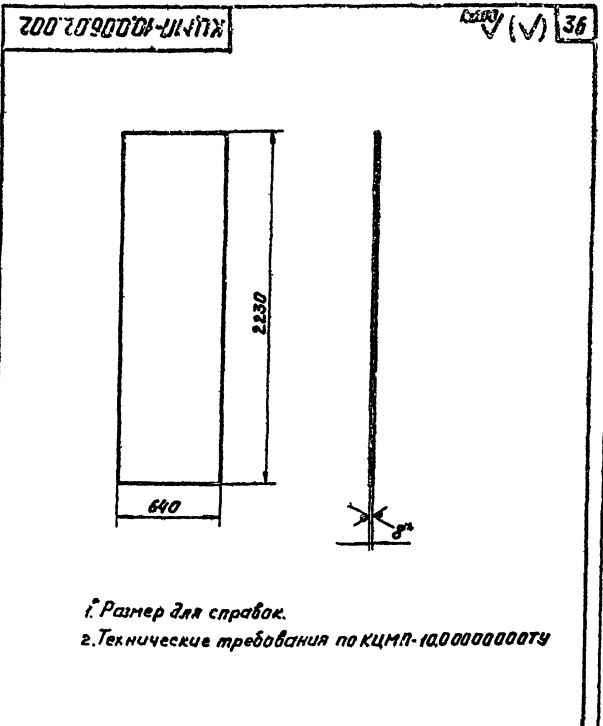
КЦМП-10.0.06.02.001

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	85,7	1:50

Услов. 5-75\*75\*6 ГОСТ 1509-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГОЛЕТРОМ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А4



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.000.00.0007У

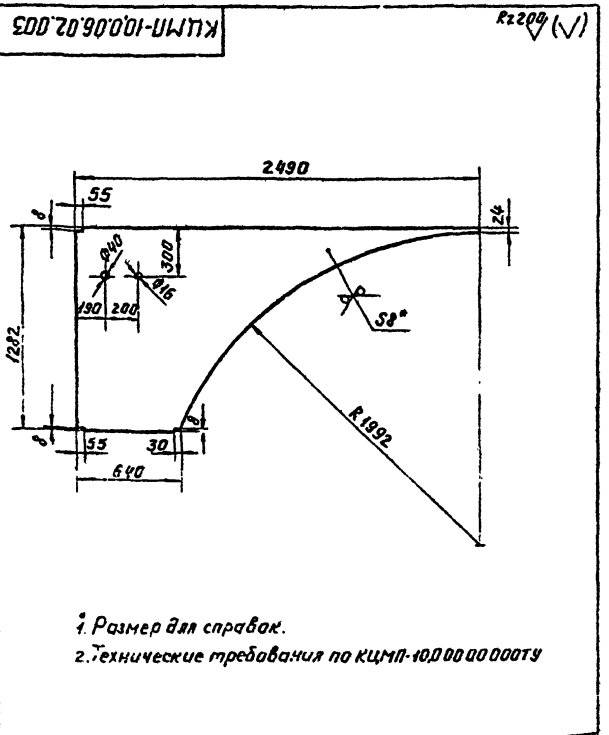
КЦМП-10.0.06.02.002

Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	89,6	1:20

58 ГОСТ 19003-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОЛЕТРОМ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А4



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.000.00.0007У

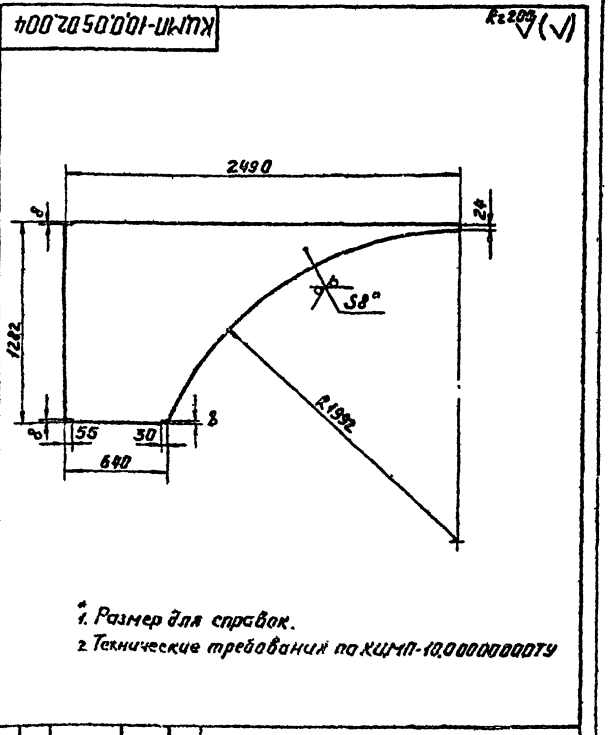
КЦМП-10.0.06.02.003

Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	97,0	1:20

58 ГОСТ 19003-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОЛЕТРОМ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А4



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.000.00.0007У

КЦМП-10.0.06.02.004

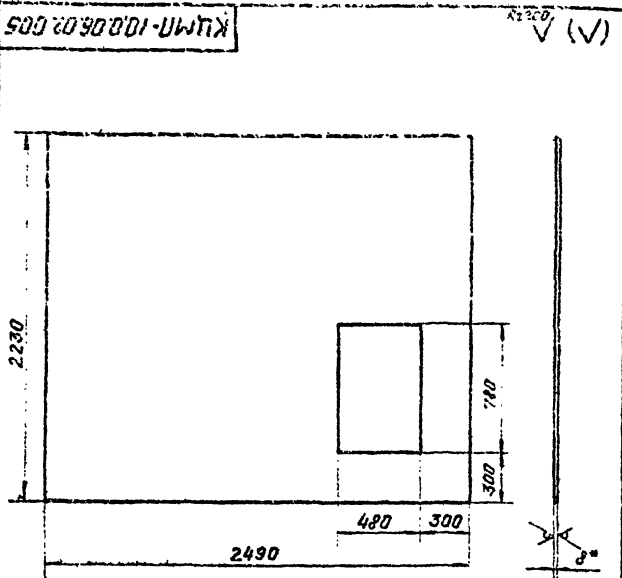
Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	97,0	1:20

58 ГОСТ 19003-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОЛЕТРОМ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А4

Серия 5.904-24 Выпуск 10

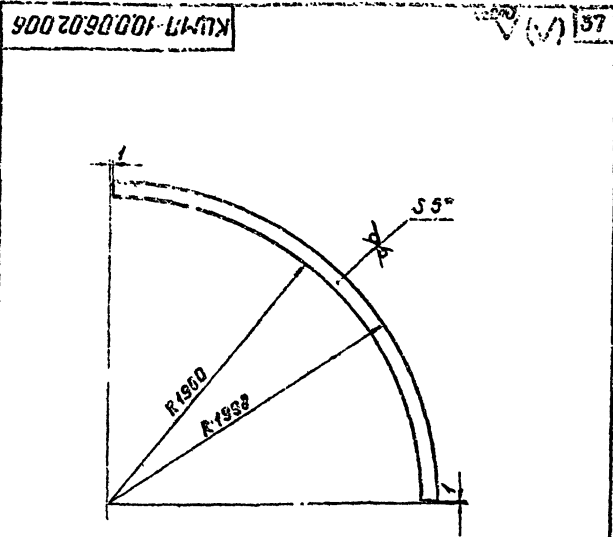


1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.0.06.02.005

КЦМП-10.0.06.02.005

Лист		Лист	Масса	Масштаб
№	1	№	326,0	1:20
Лист 58		ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Лист Ст. 3		ГОСТ 1903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

Формат А4

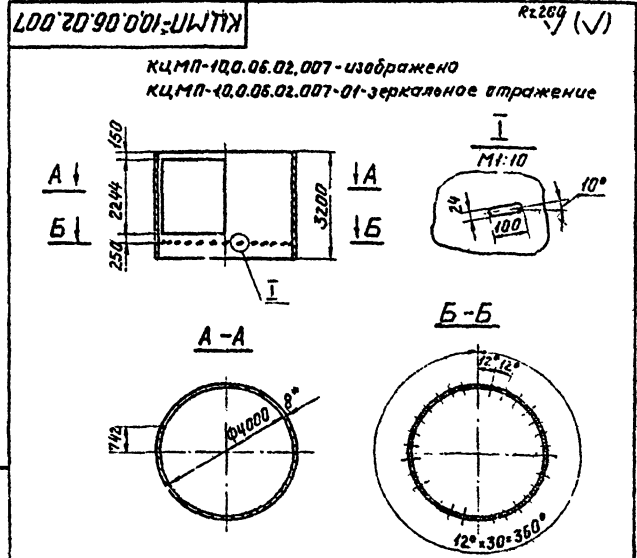


1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.0.06.02.006

КЦМП-10.0.06.02.006

Лист		Лист	Масса	Масштаб
№	118	№	118	1:20
Лист 55		ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Лист Ст. 3		ГОСТ 1903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

Формат А4

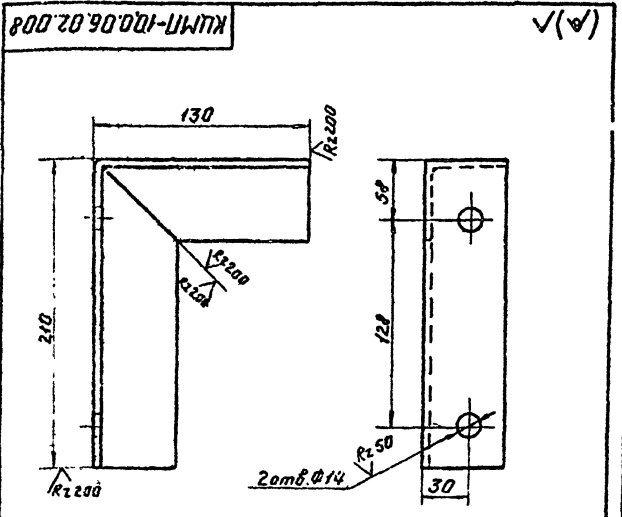


1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.0.06.02.007

КЦМП-10.0.06.02.007

Лист		Лист	Масса	Масштаб
№	2200,4	№	2200,4	1:20
Лист 58		ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Лист Ст. 3		ГОСТ 1903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

Формат А4



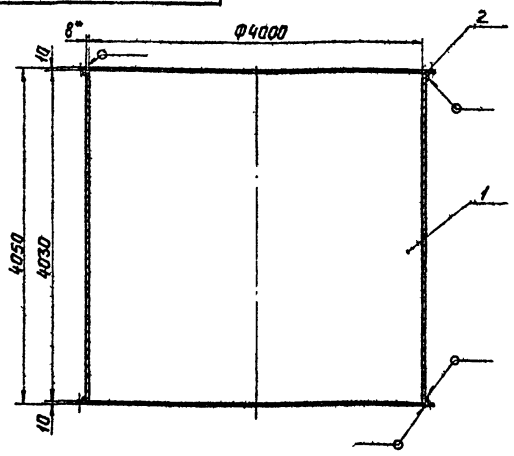
1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-10.0.06.02.008

КЦМП-10.0.06.02.008

Лист		Лист	Масса	Масштаб
№	1,2	№	1,2	1:2
Лист 50		ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Лист Ст. 3		ГОСТ 1903-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

Формат А4

КЦМП-10.0.06.03.000 СБ



- 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-10
- 3. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

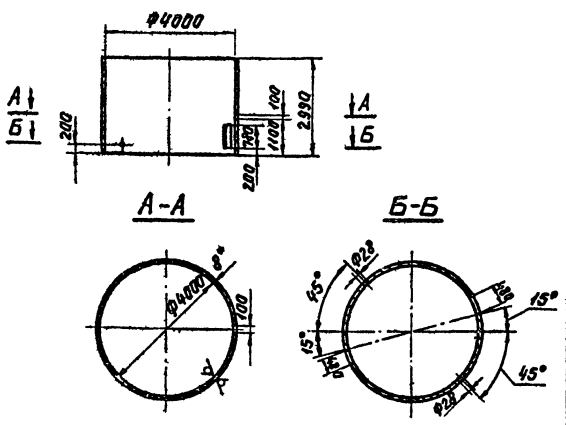
КЦМП-10.0.06.03.000 СБ

Средняя часть  
каплеуловителя  
Сварочный чертёж

Лист	Масса	Листов
И	33600	1:40
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4		

КЦМП-10.0.06.04.001

КЦМП-10.0.06.04.001-изображена  
КЦМП-10.0.06.04.001-01-зеркальное отражение



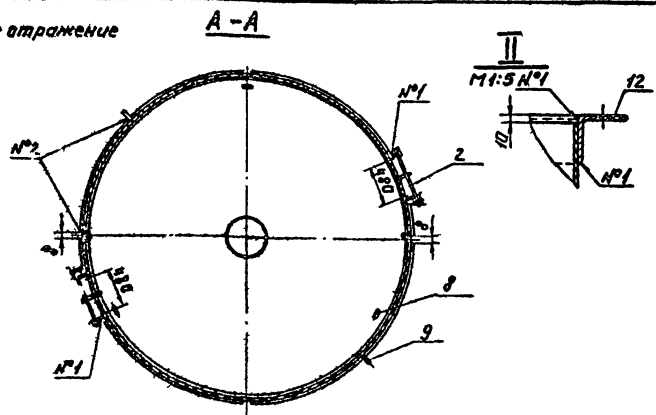
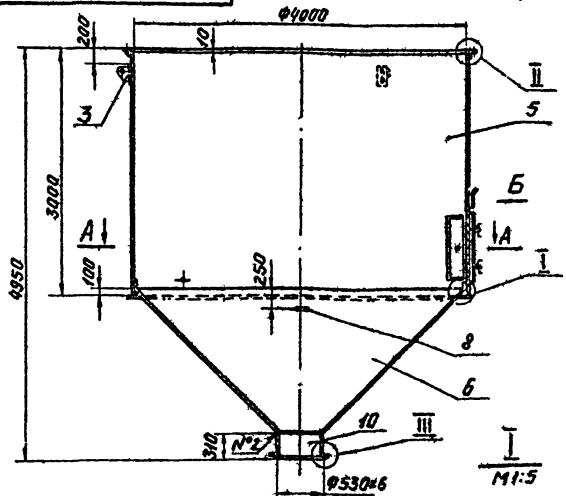
- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

КЦМП-10.0.06.04.001

Корпус

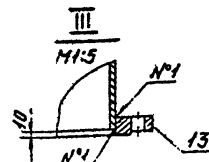
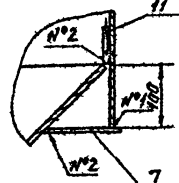
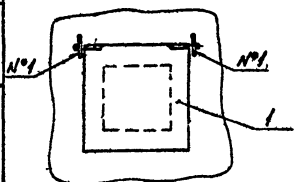
Лист	Масса	Листов
И	23160	1:100
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4		

КЦМП-10.0.06.04.000 СБ-изображено  
КЦМП-10.0.06.04.000-01 СБ-зеркальное отражение



- 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы: №1-Т1-В5  
№2-сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80
- 3. Технические требования по КЦМП-10.0.00.00.000ТУ

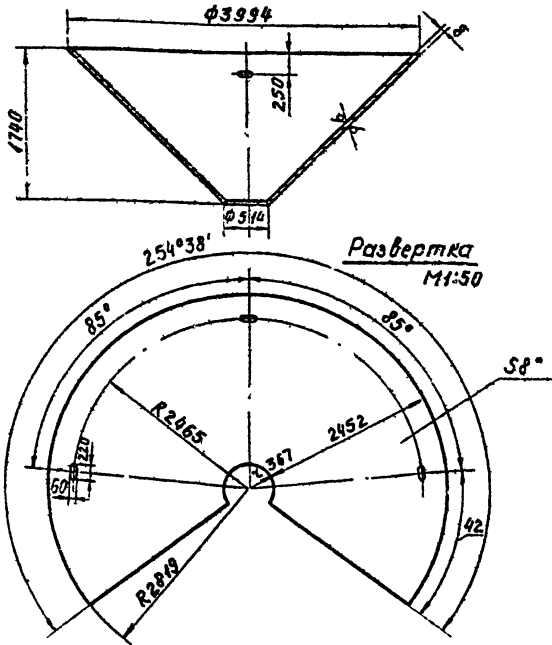
Вид Б  
М1:5



КЦМП-10.0.06.04.000 СБ

Нижняя часть  
каплеуловителя  
Сварочный чертёж

Лист	Масса	Листов
И	37750	1:40
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А3		



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.06.04.002

КЦМП-10.0.06.04.002

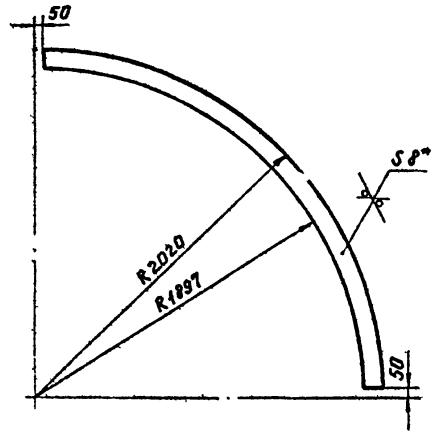
Конус

Лист 1 Масса 1:40

Лист Б8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

формат А4



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-10.0.06.04.003

КЦМП-10.0.06.04.003

Лист

Лист 1 Масса 1:20

Лист Б8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

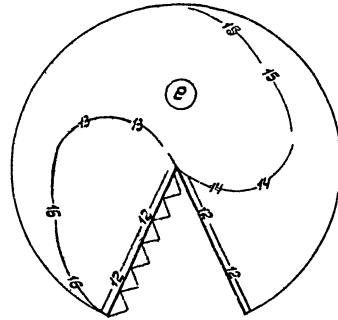
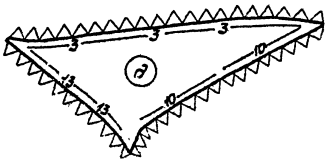
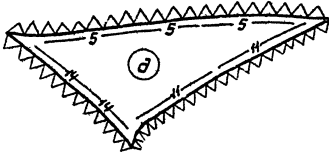
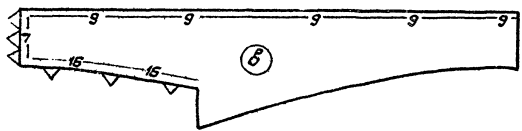
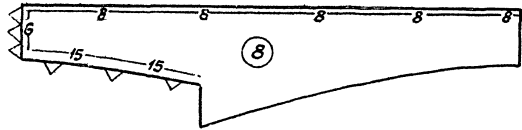
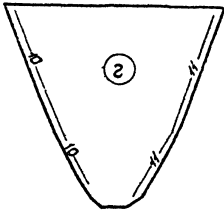
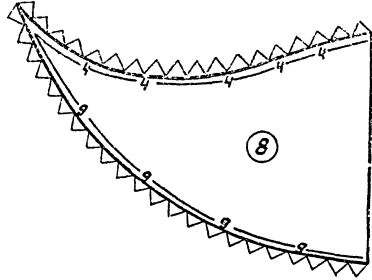
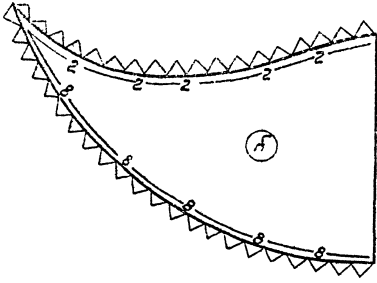
формат А4





Серия 5.804-24 Высота 10

КЛМГ-10.0.00.00.000М4



				<b>КЛМГ-10.0.00.00.000М4</b>	
				<b>Закручиватель, Раскрой разверток для макета.</b>	
				Лист 2	Листов 2
				ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	
				Формат А2	