

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5. 904-24

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ МОКРЫЙ

ТИП КЦМП

ВЫПУСК 5

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КЦМП-32

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*Разработаны ГПИ Ленпронстройпроект Госстроя СССР на основе авторских свидетельств № 410799 „Коагуляционный центробежный мокрый пылеуловитель“ и № 946615 „Фарсунка для распыления флюидизирующей жидкости“ заявителем ГПИ Ленпронстройпроект“.*

*Утверждены и введены в действие с 20.06.1984г. Главпронстройпроектом Госстроя СССР приказом № 20 от 12.06.1984г.*

Главный инженер института  / Губкин М.А.  
Главный энергетик института  / Мамкин П.П.  
Главный инженер проекта  / Радкин Ф.М.

1984

Содержание альбома.

Серия 5.904-24. Выпуск 5

	Наименование	Обозначение	Стр.
1	2	3	4
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома. Лист 1		2
3	Содержание альбома. Лист 2		3
4	Технические условия	КЦМП-3.2.00.00.000ТУ	4
5	Пылеловитель коагуляционный центробежный макрорый. Тип КЦМП-3.2 Спецификация. Лист 1,2,3.	КЦМП-3.2.00.00.000	5
6	Патрубок входной Спецификация. Лист 1.	КЦМП-3.2.01.00.000	5
7	Патрубок входной Спецификация. Лист 2	КЦМП-3.2.01.00.000	6
8	Корпус Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-3.2.01.01.000	6
9	Труба - коагулятор Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.02.00.000	6
10	Труба - коагулятор Спецификация. Лист 2	КЦМП-3.2.02.00.000	7
11	Устройство водопадающее Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.02.01.000	7
12	Дисфузур с кольцом Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.02.02.000	7
13	Оплет центральное Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.03.00.000	7
14	Оплет центральное Спецификация. Лист 2	КЦМП-3.2.03.00.000	8
15	Оплет Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.03.01.000	8
16	Коллектор Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.04.00.000	8
17	Коллектор Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.04.01.000	8
18	Загрязнитель Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-3.2.05.00.000	9
19	Кассета котель Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.05.01.000	9
20	Пылеловитель Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.06.01.000	9
21	Пылеловитель Спецификация. Лист 2	КЦМП-3.2.06.00.000	10
22	Фланец Спецификация. Лист 1	КЦМП-3.2.06.01.000	10
23	Уплотка Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-3.2.06.02.000	10
24	Нижняя часть пылеловителя Спецификация. Лист 1,2	КЦМП-3.2.06.03.000	11
25	Пылеловитель коагуляционный центробежный макрорый. Тип КЦМП-3.2 Сборочный чертеж. Лист 1	КЦМП-3.2.00.00.000СБ	12
26	Пылеловитель коагуляционный центробежный макрорый. Тип КЦМП-3.2 Сборочный чертеж. Лист 2	КЦМП-3.2.00.00.000СБ	13
27	Прокладка	КЦМП-3.2.00.00.001	14
28	Прокладка	КЦМП-3.2.00.00.002	14
29	Прокладка	КЦМП-3.2.00.00.003	14
30	Прокладка	КЦМП-3.2.00.00.004	14

1	2	3	4
31	Прокладка	КЦМП-3.2.00.00.005	15
32	Скоба	КЦМП-3.2.00.00.006	15
33	Патрубок входной Сборочный чертеж.	КЦМП-3.2.01.00.000СБ	15
34	Крышка	КЦМП-3.2.01.00.001	16
35	Прокладка	КЦМП-3.2.01.00.002	16
36	Прокладка	КЦМП-3.2.01.00.003	16
37	Фланец	КЦМП-3.2.01.00.004	16
38	Корпус Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.01.01.000СБ	17
39	Косынка	КЦМП-3.2.01.01.001	17
40	Лист опорный	КЦМП-3.2.01.01.002	17
41	Накладка	КЦМП-3.2.01.01.003	18
42	Патрубок	КЦМП-3.2.01.01.004	18
43	Фланец	КЦМП-3.2.01.01.005	18
44	Патрубок	КЦМП-3.2.01.01.006	18
45	Труба - коагулятор Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.02.00.000СБ	19
46	Прокладка	КЦМП-3.2.02.00.001	19
47	Прокладка	КЦМП-3.2.02.00.002	19
48	Устройство водопадающее. Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.02.01.000СБ	20
49	Лист опорный	КЦМП-3.2.02.01.001	20
50	Фланец	КЦМП-3.2.02.01.002	20
51	Косынка	КЦМП-3.2.02.01.003	21
52	Конфузор	КЦМП-3.2.02.01.004	21
53	Фланец	КЦМП-3.2.02.01.005	21
54	Кольцо	КЦМП-3.2.02.01.006	21
55	Горловина	КЦМП-3.2.02.01.007	22
56	Кольцо	КЦМП-3.2.02.01.008	22
57	Труба	КЦМП-3.2.02.01.009	22
58	Кольцо	КЦМП-3.2.02.01.010	22
59	Дисфузур, с кольцом Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.02.02.000СБ	23
60	Дисфузур	КЦМП-3.2.02.02.001	23

## Продолжение

Серия 5.904-24. Выпуск 5

1	2	3	4
1	Наименование	Обозначение	Стр.
61	Кольцо	КЦМП-3.2.02.02.002	23
62	Скоба	КЦМП-3.2.02.02.003	23
63	Сопло центральное Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.03.00.000СБ	24
64	Гайка	КЦМП-3.2.03.00.001	24
65	Кольцо	КЦМП-3.2.03.00.002	24
66	Скоба	КЦМП-3.2.03.00.003	25
67	Отражатель	КЦМП-3.2.03.00.004	25
68	Прокладка	КЦМП-3.2.03.00.005	25
69	Сопло Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.03.01.000СБ	26
70	Корпус форсунки	КЦМП-3.2.03.01.001	26
71	Труба	КЦМП-3.2.03.01.002	26
72	Уголок защитный	КЦМП-3.2.03.01.003	27
73	Фланец	КЦМП-3.2.03.01.004	27
74	Заглушка	КЦМП-3.2.03.01.005	27
75	Патрубок	КЦМП-3.2.03.01.006	27
76	Коллектор Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.04.00.000СБ	28
77	Коллектор Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.04.01.000СБ	28
78	Труба	КЦМП-3.2.04.01.001	29
79	Патрубок	КЦМП-3.2.04.01.002	29
80	Патрубок	КЦМП-3.2.04.01.003	29
81	Закручиватель Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.05.00.000СБ	30
82	Рассекатель Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.05.01.000СБ	31
83	Лопасть	КЦМП-3.2.05.01.001	31
84	Лист	КЦМП-3.2.05.01.002	32
85	Пояс	КЦМП-3.2.05.00.001	32
86	Кольцо	КЦМП-3.2.05.00.002	32
87	Конус	КЦМП-3.2.05.00.003	32
88	Лопасть	КЦМП-3.2.05.00.004	33
89	Цилиндр	КЦМП-3.2.05.00.005	33
90	Каплеуловитель Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.06.00.000СБ	34
91	Прокладка	КЦМП-3.2.06.00.001	35
92	Фланец Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.06.01.000СБ	35
93	Гайка Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.06.02.000СБ	35

1	2	3	4
94	Фланец	КЦМП-3.2.06.02.001	35
95	Лист	КЦМП-3.2.06.02.002	36
96	Лист	КЦМП-3.2.06.02.003	36
97	Лист	КЦМП-3.2.06.02.004	36
98	Лист	КЦМП-3.2.06.02.005	37
99	Лист	КЦМП-3.2.06.02.006	37
100	Корпус	КЦМП-3.2.06.02.007	37
101	Кронштейн	КЦМП-3.2.06.02.008	37
102	Нижняя часть каплеуловителя Сборочный чертеж	КЦМП-3.2.06.03.000СБ	38
103	Корпус	КЦМП-3.2.06.03.001	38
104	Корпус	КЦМП-3.2.06.03.002	38
105	Лист	КЦМП-3.2.06.03.003	39
106	Закручиватель Якобинетрическая профунция, Раскрой разверток для макета.	КЦМП-3.2.00.00.000М4	40
107	Закручиватель. Раскрой разверток для макета	КЦМП-3.2.00.00.000М4	41

Серия 5.904-24 Выпуск 4

## 1. Введение

- 1.1. Настоящие технические условия распространяются на изготовление пылеуловителя блочного типа ЦММП, предназначенного для очистки пылевоздушных и газовых смесей в системе местной вытяжной вентиляции.
- 1.2. Техническая характеристика и рекомендация по применению пылеуловителей приведена в выпуске 0.
- 1.3. Конструкция пылеуловителя рассчитана на изготовление силами монтажных организаций и на заводское серийное изготовление.
- 1.4. Диаметр сопла центральной форсунки пылеуловителя на чертеже дан минимальным, и может быть увеличен до требуемого размера указанного в проекте.
- 1.5. Опорные лапы устанавливаются на место установки отдельно от корпуса пылеуловителя. Приварка их производится после установки корпуса на проектной отметке.

## 2. Технические требования.

- 2.1. Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены, собраны и испытаны в соответствии с чертежами, стандартами, техническими условиями на изделия и настоящими техническими условиями.
- 2.2. Все отклонения от чертежей при изготовлении изделий, узлов, изделия в целом должны быть внесены в исполнительные чертежи, поставляемые с изделием.
- 2.3. Сборочные детали шпилькового сортового и фасонного прорката должны быть выправлены в соответствии с технологией, принятой заводом-изготовителем. Разделки кромок под сварку производить по ГОСТ 5254-80.

ЦММП-25.00.00.000ТУ

Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Авторы	Выбор	Проект				
ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ				Лит. Лист Листов		
Технические условия				ГОСТ 19139-87		
ЦММП-25.00.00.000ТУ				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат А4		

4

- 2.4. Дефекты сварных швов (прожоги, не проваренные места, трещины и др.) должны быть вычищены и проработаны вновь.
- 2.5. По внешнему виду сварные швы должны иметь гладкую мелкошагунатую поверхность, плавный переход к основному металлу, не иметь трещин и шероховатостей по длине шва. Прочность швов должна быть не ниже прочности материала сборки сварных деталей.
- 2.6. При механической обработке не указанные в чертежах предельные отклонения размеров должны быть выдержаны для отверстий - по H14, H16 - по H14, B160 - по H14, вальцовых - по H16, H16 по ГОСТ 25670-83. Не указанные предельные отклонения угловых размеров по 5 степени точности по ГОСТ 8908-81. Шероховатость поверхностей должна соответствовать указанным классам чистоты.
- 2.7. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусенцы, задиоров и выкатов. Острые кромок не допускаются.
- 2.8. Сверления отверстий под болты и шпильки выполнять перпендикулярно к опорным поверхностям.
- 2.9. Все поверхности пылеуловителя за исключением внутренних поверхностей трудодвигателя, закручивателя, взводной и выводящих деталей должны иметь лакокрасочную обработку. Окраска пылеуловителя выполняется на месте монтажа по цветовой схеме. Все детали перед монтажом должны быть тщательно вычищены от ржавчины, окислов, обезжирены и просушены.
- 2.10. В комплект поставки входят все сборочные единицы, приведенные в настоящей выписке, и паспорт установки.

ЦММП-25.00.00.000ТУ

Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Авторы	Выбор	Проект				
ЦММП-25.00.00.000ТУ				Лит. Лист Листов		
				ГОСТ 19139-87		
				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат А4		

Исполн. Исполн. Подп. Дата

2.11. На пылеуловителе крепится табличка, с указанием завода-изготовителя, индекса пылеуловителя и порядкового номера по нумерации завода, нумерации деталей с указанием их чертежа, детали, под выписку, обозначения настоящего технического условия, клеймо технического контроля. Табличка должна соответствовать ГОСТ 19139-87 и прикреплена на наружной поверхности корпуса пылеуловителя.

2.12. Конструкция упаковочной тары определяется заводом-изготовителем. Все неокрашенные части должны быть покрыты консервационной эмалью ПВК (пластичная) ГОСТ 19337-74\* (для защиты от коррозии при хранении на складе без переконсервации в течение 18 месяцев). Группа упаковки ТУ-1 по ГОСТ 23170-78.

Для предохранения от попадания в пылеуловитель грязи и посторонних предметов - фланцевые соединения должны быть заглушены. Документы, поставляемые с пылеуловителем, должны быть завернуты в параситирванскую бумагу по ГОСТ 9569-79 и вложены в водонепроницаемый конверт. На месте, в котором помещены документы, должна быть сделана надпись "Документы здесь".

## 3. Правила приемки.

3.1. Приемка пылеуловителя всего узла должна состоять из:
 

- Нужного осмотра, проверки соответствия техническим требованиям, правильности заводской сборки, комплектности, консервации, упаковки.

## 4. Методы контроля.

4.1. Проверка основных размеров осуществляется стандартным измерительным инструментом, неплотность шпунта, параллельность

ЦММП-25.00.00.000ТУ

Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Авторы	Выбор	Проект				
ЦММП-25.00.00.000ТУ				Лит. Лист Листов		
				ГОСТ 19139-87		
				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат А4		

Исполн. Исполн. Подп. Дата

- шаблонами, контроль герметичности швов сварных соединений должен производиться визуально с помощью мыльной эмульсии или методом керасиновой пробы, согласно ГОСТу 3242-79 в течение 0,5 часа.

4.2. При окончательной сборке и установке пылеуловителя на месте монтажа проводится контроль:

- правильность соединений в "Насос" пробы - коагулятора с патридиком закручивателя без раскисления и засорения.

- Соответствие равенности труды - коагулятора закручивателя и каплеуловителя.

- Обеспечение вертикальности установки пылеуловителя на опорных лапах с прокладками под ними. Контроль вертикальности производится по равномерному переливу воды по всему периметру порога конденсатора - конденсатора.

- Контроль герметичности произвести давлением воздуха 500 кгс/м<sup>2</sup>. В течение часа падение давления не должно превысить 30 кгс/м<sup>2</sup>.

- Прочность пылеуловителя при заполнении водой до уровня аварийного перелива.

## 5. Транспортирование и хранение.

5.1. Транспортирование пылеуловителя допускается всеми видами транспорта, пылеуловители ЦММП-25 и 5.2 в собранном виде, ЦММП-20 и 10.0 в разобранном виде.

5.2. Пылеуловители должны храниться под навесом с предохранением от осадков и грунтово-влаги.

6. Указания по эксплуатации ЦММП приведены в выпуске 0 серии 5.904-24

## 7. Гарантия поставщика.

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие пылеуловителя требованиям настоящего технического условия при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения; установленных техническими условиями.

ЦММП-25.00.00.000ТУ

Исполн.	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Авторы	Выбор	Проект				
ЦММП-25.00.00.000ТУ				Лит. Лист Листов		
				ГОСТ 19139-87		
				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Формат А4		

4

Серия 5.904-24 Выпуск 5

№	Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
				<u>Документация</u>		
28			КЦ НП-3.2.00.00.000СБ	Сборочный чертёж		
4			КЦ НП-3.2.00.00.000ТУ	Технические условия		
			КЦ НП-0.ПС	ПАСПОРТ		вып.0
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			КЦ НП-3.2.01.00.000	Патрубок входной	1	
2			КЦ НП-3.2.02.00.000	Труба-коагулятор	1	
3			КЦ НП-3.2.03.00.000	Сопло центральное	1	
4			КЦ НП-3.2.04.00.000	Коллектор	2	
7			КЦ НП.2-08.00.000-01	Лапа опорная	4	
8			КЦ НП.2-09.00.000	Гидроэлеватор Ду100	1	
				<u>Детали</u>		
10			КЦ НП-3.2.00.00.001	Прокладка	1	
11			КЦ НП-3.2.00.00.002	Прокладка	1	
12			КЦ НП-3.2.00.00.003	Прокладка	1	
13			КЦ НП-3.2.00.00.004	Прокладка	2	
14			КЦ НП-3.2.00.00.005	Прокладка	1	
15			КЦ НП-3.2.00.00.006	Гмада	4	

КЦ НП-3.2.00.00.000

Исполн.	М.А.Иванов	Проф.	Дата	2010
Контроль	С.И.Петров	Инж.	Дата	2010
Согласовано				
Лист	1	Листов	3	
Пылеуловитель каскадный центральный накрытый тип КЦ НП-3.2				
ГОСПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				

Формат А4

5

№	Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	прим.
				<u>Стандартные изделия</u>		
17				Болт М12х30.58		
				ГОСТ 7798-70	74	
18				Болт М16х60.58		
				ГОСТ 7798-70	8	
19				Болт М16х60.58		
				ГОСТ 7798-70	8	
20				Гайка М10.5		
				ГОСТ 5915-70	8	
21				Гайка М12.5		
				ГОСТ 5915-70	68	
22				Гайка М16.5		
				ГОСТ 5915-70	16	
23				Шайба 10.02		
				ГОСТ 11371-78	8	
24				Шайба 12.02		
				ГОСТ 11371-78	74	
25				Шайба 16.02		
				ГОСТ 11371-78	16	

КЦ НП-3.2.00.00.000

Исполн.	М.А.Иванов	Проф.	Дата	2010
Контроль	С.И.Петров	Инж.	Дата	2010
Согласовано				
Лист	1	Листов	2	
Патрубок входной				
ГОСПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				

Формат А4

№	Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				От КЦ НП-3.2.00.00.000		
				до КЦ НП-3.2.00.00.000		
				см. СБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
5			От КЦ НП-3.2.05.00.000	Закрывать	1	
			до КЦ НП-3.2.05.00.000-01			
6			От КЦ НП-3.2.06.00.000	Каскадуловитель	1	
			до КЦ НП-3.2.06.00.000-01			

КЦ НП-3.2.00.00.000

Исполн.	М.А.Иванов	Проф.	Дата	2010
Контроль	С.И.Петров	Инж.	Дата	2010
Согласовано				
Лист	3	Листов	3	
Патрубок входной				
ГОСПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				

Формат А4

№	Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	прим.
				<u>Документация</u>		
12			КЦ НП-3.2.01.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12			1 КЦ НП-3.2.01.01.000	Корпус	1	
12			2 КЦ НП.2-06.00.000-01	Лок М240х140	1	
				<u>Детали</u>		
4			КЦ НП-3.2.01.00.001	Крышка	2	
5			КЦ НП-3.2.01.00.002	Прокладка	2	
6			КЦ НП-3.2.01.00.003	Прокладка	1	
7			КЦ НП-3.2.01.00.004	Фланец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
9				Болт М10х30.58		
				ГОСТ 7798-70	18	
10				Гайка М10.5		
				ГОСТ 5915-70	12	
11				Гайка М10.35		
				ГОСТ 3032-76	4	

КЦ НП-3.2.01.00.000

Исполн.	М.А.Иванов	Проф.	Дата	2010
Контроль	С.И.Петров	Инж.	Дата	2010
Согласовано				
Лист	1	Листов	2	
Патрубок входной				
ГОСПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				

Формат А4

Серия 5.904-24 выпуск 5

Иск. проект Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата

факт. зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	прим.
12			Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	22	
13			Колпак Ду40 ГОСТ 8962-75	1	
ИЦМП-3.2.01.00.000					Лист 2

Формат А4

факт. зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	прим.
			Документация		
12			ИЦМП-3.2.01.01.000СБ Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ИЦМП-3.2.01.01.001	Косынка	8	
11	2	ИЦМП-3.2.01.01.002	Лист опорный	1	
11	3	ИЦМП-3.2.01.01.003	Накладка	1	
11	4	ИЦМП-3.2.01.01.004	Патрубок	2	
11	5	ИЦМП-3.2.01.01.005	Фланец	2	
11	6	ИЦМП-3.2.01.01.006	Патрубок	1	
11	7	ИЦМП-3.2.01.01.007	Ось 2-30 В6 ГОСТ 2590-71 Круг ст.3 ГОСТ 535-79	4	0.001
11	8	ИЦМП-3.2.01.01.008	Штуцер Труба 8x2-50 ГОСТ 3262-75	1	0.028
11	9	ИЦМП-3.2.01.01.004	Фланец Стандартные изделия	1	
11			Балт М10x40.32 ГОСТ 3033-79	4	
ИЦМП-3.2.01.01.000					Лист 7

Иск. проект Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата

Корпус

Лит	Лист	Листов
Л	7	2

Формат А4

факт. зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	прим.
12			Ниппель Ду40 ГОСТ 8967-75	1	
ИЦМП-3.2.01.01.000					Лист 2

Формат А4

факт. зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	прим.
			Документация		
12			ИЦМП-3.2.02.00.000СБ Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
12	1	ИЦМП-3.2.02.01.000	Устройство Водоподогрев	1	
11	2	ИЦМП-3.2.02.02.000	Циркуляционный насос	1	
			Детали		
11	4	ИЦМП-3.2.02.00.001	Правилька	1	
11	5	ИЦМП-3.2.02.00.002	Правилька	2	
			Стандартные изделия		
	6		Балт М12x50.58 ГОСТ 7798-70	8	
	7		Балт М16x50.58 ГОСТ 7798-70	12	
	8		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	
	9		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	12	
ИЦМП-3.2.02.00.000					Лист 12

Иск. проект Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата Подп. и дата

Труба-камулятор

Лит	Лист	Листов
Л	12	2

Формат А4

СРПД 5.904-84 Выпуск 5

Идет работа по изготовлению деталей и сборке

факт. зона. поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
10		Шайба 12.02		
		ГОСТ 11371-78	8	
11		Шайба 16.02		
		ГОСТ 11371-78	12	
12		Фланец 32-6		
		ГОСТ 1255-67	2	

КЦМП-32.02.00.000

Лист 2

Формат А4

Идет работа по изготовлению деталей и сборке

факт. зона. поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
		Документация		
12	КЦМП-3.2.02.01.00005	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 КЦМП-3.2.02.01.001	Лист опорный	1	
11	2 КЦМП-3.2.02.01.002	Фланец	1	
11	3 КЦМП-3.2.02.01.003	Косынка	8	
11	4 КЦМП-3.2.02.01.004	Конфузор	1	
11	5 КЦМП-3.2.02.01.005	Фланец	1	
11	6 КЦМП-3.2.02.01.006	Кольцо	1	
11	7 КЦМП-3.2.02.01.007	Гарлабинка	1	
11	8 КЦМП-3.2.02.01.008	Кольцо	1	
11	9 КЦМП-3.2.02.01.009	Трубка	2	
11	10 КЦМП-3.2.02.01.010	Кольцо	1	
11	11 КЦМП-3.2.02.01.011	Труба		
		Труба 40x35-250		
		ГОСТ 3262-75	1	0,33м
		Стандартные изделия		
13		Фланец 32-6		
		ГОСТ 1255-67	2	

КЦМП-32.02.01.000

Устройство  
вспомогательное

Лит Лист Листов  
1 1 1

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

факт. зона. поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
		Документация		
11	КЦМП-3.2.02.02.00005	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 КЦМП-3.2.02.02.001	Диффузор	1	
11	2 КЦМП-3.2.02.02.002	Кольцо	1	
11	3 КЦМП-3.2.02.02.003	Скоба	3	
11	4 КЦМП-3.2.02.02.004	Фланец	1	

КЦМП-32.02.02.000

Диффузор  
с кольцом

Лит Лист Листов  
1 1 1

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Идет работа по изготовлению деталей и сборке

факт. зона. поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
		Документация		
12	КЦМП-3.2.03.00.00005	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
12	1 КЦМП-3.2.03.01.000	Сопло	1	
		Детали		
11	2 КЦМП-3.2.03.01.001	Гайка	1	
11	3 КЦМП-3.2.03.01.002	Кольцо	1	
11	4 КЦМП-3.2.03.01.003	Скоба	2	
11	5 КЦМП-3.2.03.01.004	Отражатель	1	
11	6 КЦМП-3.2.03.01.005	Прокладка	1	
		Стандартные изделия		
7		Болт М12x50.58		
		ГОСТ 7998-70	4	
8		Винт М6x1.32		
		ГОСТ 1476-75	1	
9		Гайка М12.5		
		ГОСТ 5915-70	4	

КЦМП-3.2.03.00.000

Сопло  
центральное

Лит Лист Листов  
1 1 1

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Серия 3.904-24 Выпуск 3

Итого листов 12, в том числе: 12 листов чертежей, 0 листов спецификаций, 0 листов стандартов, 0 листов таблиц, 0 листов приложений, 0 листов других документов.

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Шайба 12 02		
				ГОСТ 11371-78	4	
				Прокладка Ду25		
				ГОСТ 8962-75	1	
				Фланец 65-6		
				ГОСТ 1255-67	1	
КЦМП-3.2.03.01.000						Лист
						2

Формат А4

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
				КЦМП-3.2.03.01.000.6		Сборочный чертеж
				Детали		
И	1		КЦМП-3.2.03.01.001	Корпус фарсунки	1	
И	2		КЦМП-3.2.03.01.002	Труба	1	
И	3		КЦМП-3.2.03.01.003	Уголок защитный	1	
И	4		КЦМП-3.2.03.01.004	Фланец	1	
И	5		КЦМП-3.2.03.01.005	Заглушка	1	
И	6		КЦМП-3.2.03.01.006	Патрубок	1	
КЦМП-3.2.03.01.000						Лист
						8

Формат А4

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
				КЦМП-3.2.04.01.000.6		Сборочный чертеж
				Сборочные ведомости		
И	1		КЦМП-3.2.04.01.000	Коллектор	1	
				Детали		
И	2		КЦМП-3.2.04.01.001	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				Болт М16х60.56		
				ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М16.5		
				ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 16.02		
				ГОСТ 11371-78	4	
				Колпачок Ду30		
				ГОСТ 8962-75	1	
				Фланец 80-6		
				ГОСТ 1255-67	1	
КЦМП-3.2.04.01.000						Лист
						1

Формат А4

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
				КЦМП-3.2.04.01.000.6		Сборочный чертеж
				Детали		
И	1		КЦМП-3.2.04.01.001	Труба	1	
И	2		КЦМП-3.2.04.01.002	Патрубок	1	
И	3		КЦМП-3.2.04.01.003	Патрубок	1	
И	4		КЦМП-3.2.04.01.004	Штуцер		
				Труба 8х2,2-40		
				ГОСТ 3262-75	5	0.023кг
КЦМП-3.2.04.01.000						Лист
						1

Формат А4



Серия 5.504.24 Выпуск 5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	прим.
				Документация		
22			КЦМП-3.2.05.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	3		КЦМП-3.2.05.00.002	Кольцо	1	
11	7		КЦМП-3.2.05.00.003	Конус	1	
Переменные данные для исполнения						
От КЦМП-3.2.05.00.000						
До КЦМП-3.2.05.00.000-01						
см. СБ						
Сборочные единицы						
12	1		От КЦМП-3.2.05.01.000	Рассекатель	1	
До КЦМП-3.2.05.01.000-01						

КЦМП-3.2.06.00.000

Изм.	Лист	Код экз.	Исполн.	Подп.	Дат.
1	1	1	Ильин	Ильин	1974

Закручиватель

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ГОСТРО ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	прим.
				Документация		
12			КЦМП-3.2.05.01.000СБ	Сборочный чер. пем		
				Детали		
11	2		КЦМП-3.2.05.01.002	Лист	1	
Переменные данные для исполнения						
От КЦМП-3.2.05.01.000						
До КЦМП-3.2.05.01.000-01						
см. СБ						
Детали						
12	1		От КЦМП-3.2.05.01.001	Лопасть	2	
До КЦМП-3.2.05.01.001-01						

КЦМП-3.2.05.01.000

Изм.	Лист	Код экз.	Исполн.	Подп.	Дат.
1	1	1	Ильин	Ильин	1974

Рассекатель

Лист	Лист	Листов
1	1	1

ГОСТРО ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	прим.
				Детали		
11	2		От КЦМП-3.2.05.00.001	Порс	2	
До КЦМП-3.2.05.00.001-01						
12	5		От КЦМП-3.2.05.00.004	Лопасть	2	
До КЦМП-3.2.05.00.004-01						
12	6		От КЦМП-3.2.05.00.005	Цилиндр	1	
До КЦМП-3.2.05.00.005-01						

КЦМП-3.2.05.00.000

Изм.	Лист	Код экз.	Исполн.	Подп.	Дат.
1	1	1	Ильин	Ильин	1974

Крутильщик

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ГОСТРО ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	прим.
				Документация		
22			КЦМП-3.2.06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		КЦМП-3.2.06.01.000	Фланец	1	
Детали						
11	5		КЦМП-3.2.06.00.001	Прокладка	1	
11	6		КЦМП-3.2.06.00.003	Прокладка	1	
Отделочные изделия						
8				Болт М10x30.58		
				ГОСТ 7793-70	22	
9				Болт М12x30.58		
				ГОСТ 7798-70	58	
10				Гайка М10.5		
				ГОСТ 5915-70	22	
11				Гайка М12.5		
				ГОСТ 5915-70	36	

КЦМП-3.2.06.00.000

Изм.	Лист	Код экз.	Исполн.	Подп.	Дат.
1	1	1	Ильин	Ильин	1974

Крутильщик

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ГОСТРО ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

Формат А4

Серия 3.004-24 Выпуск 5

Зона	поз.	обозначение	наименование	кол. примеч.
12			Шайба 10.02	
			ГОСТ 14371-78	22
13			Шайба 12.02	
			ГОСТ 14371-78	36
14			Кольцо Ду40	
			ГОСТ 8962-75	1
Переменные данные для исполнений				
			От КЦМП-32.06.02.000	
			до КЦМП-32.06.02.000-01	
			см. СБ	
Сборочные единицы				
2	2	От КЦМП-32.06.02.000	Улитка	1
		до КЦМП-32.06.02.000-01		
12	3	От КЦМП-32.06.03.000	Нижняя часть кол.леуловителя	1
		до КЦМП-32.06.03.000-01		
КЦМП-32.06.00.000				
				Лист 2

Формат А4

Зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	прим.
			Документация		
Н		КЦМП-32.06.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	КЦМП-32.06.01.001	Уголок		
			Базисный ГОСТ 8509-72		
			Уголок ст. 3 ГОСТ 8509-72		
			С = 725	2	1,95 кг
Б4	2	КЦМП-32.06.01.002	Уголок		
			Базисный ГОСТ 8509-72		
			Уголок ст. 3 ГОСТ 8509-72		
			С = 490	2	1,19 кг
КЦМП-32.06.01.000					
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	
1	1	Чижанова	Иванов		
ФЛАНЕЦ					
				Лист 1	
				Листов 1	
РЕГИСТР ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					
Формат А4					

Лист 1 из 1

Зона	поз.	обозначение	наименование	кол. примеч.
			Документация	
12		КЦМП-32.06.02.000СБ	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
12	1	КЦМП-32.06.01.000	Фланец	1
14	2	КЦМП-1-01.06.000-01	Фарсунка	10
14	3	КЦМП-2-05.00.000	Лок П450+350	1
			Детали	
14	4	КЦМП-32.06.02.001	Фланец	2
14	5	КЦМП-32.06.02.002	Лист	1
14	6	КЦМП-32.06.02.003	Лист	1
14	7	КЦМП-32.06.02.004	Лист	1
14	8	КЦМП-32.06.02.005	Лист	1
14	9	КЦМП-32.06.02.006	Лист	4
14	10	КЦМП-32.06.02.008	Кронштейн	4
14	11	КЦМП-32.06.02.009	Кольцо Ф1126	1 5,23 кг
			Базисный ГОСТ 102-75	
			Лок ст. 3 ГОСТ 335-79	
КЦМП-32.06.02.000				
				Лист 1
				Листов 2
РЕГИСТР ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				
Формат А4				

Формат А4

Зона	поз.	обозначение	наименование	кол. прим.
Б4	13	КЦМП-32.06.02.010	Штуцер	
			Труба 8 x 2,2-50	
			ГОСТ 3262-75	1 0,023 кг
			Стандартные изделия	
11			Ниппель Ду40	
			ГОСТ 8967-75	1
Переменные данные для исполнений				
			От КЦМП-32.06.02.000	
			до КЦМП-32.06.02.000-01	
			см. СБ	
Детали				
11	10	От КЦМП-32.06.02.007	Корпус	1
		до КЦМП-32.06.02.007-01		
КЦМП-32.06.02.000				
				Лист 2
РЕГИСТР ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				
Формат А4				

Лист 2 из 2

Серия 5.904-24 выпуск 5

Исполнитель: Ленинградский проект

№ п/п	Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-3.2.06.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЦМП.1 - 02.00.000-01	Клапан аварийный	1	
12	2		КЦМП.1 - 04.00.000-01	Люк к 450x350	2	
11	3		КЦМП.2 - 07.00.000	Ушко	3	
				<u>Детали</u>		
11	6		КЦМП-3.2.06.03.002	Конус	1	
11	7		КЦМП-3.2.06.03.003	Лист	4	
11	8		КЦМП-3.2.06.03.004	Трубка		
				Трубка 20x2,8-150		
				ГОСТ 3262-75	3	0,22кг
54	9		КЦМП-3.2.06.03.005	Трубка		
				Трубка 20x2,8-60		
				ГОСТ 3262-75	2	0,09кг
54	10		КЦМП-3.2.06.03.006	Трубка		
				Трубка 219-ГОСТ 1070-76		
				Без з кл гост 1076-76		
				l=300	1	7,9
КЦМП-3.2.06.03.000						
Нижняя часть каплеуловителя					Лист	Лист
					1	2
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ формат А4						

Исполнитель: Ленинградский проект

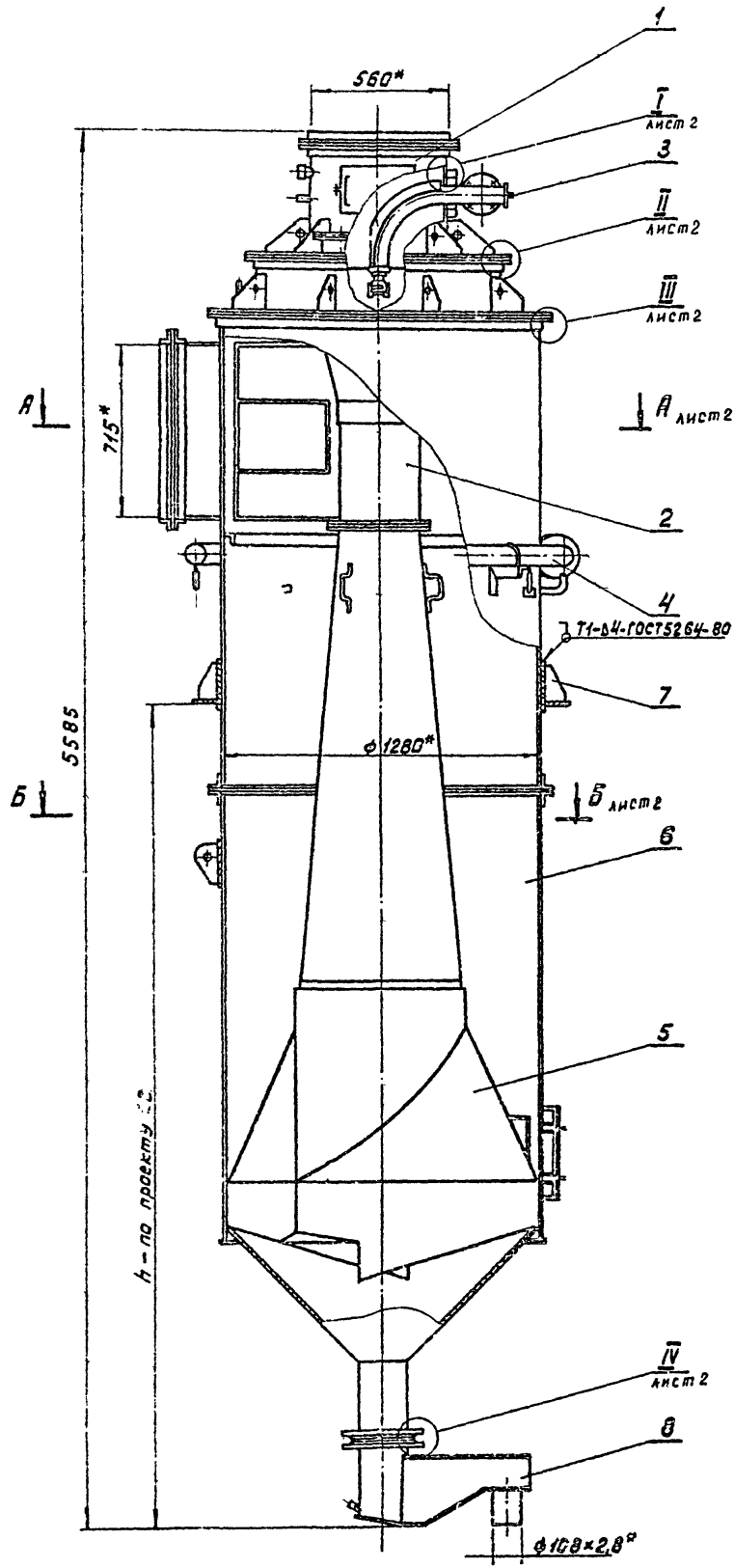
№ п/п	Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
11			КЦМП-3.2.06.03.007	Упор		
				Круж В 10 ГОСТ 2590-71		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
11	12		КЦМП-3.2.06.02.001	Фланец	2	0,06кг
				l=100	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 200-6		
				ГОСТ 1255-67	1	
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
				От КЦМП-3.2.06.03.000		
				до КЦМП-3.2.06.03.000-01		
				ст СБ		
				<u>Детали</u>		
11	5		От КЦМП-3.2.06.03.001	Конус	1	
			До КЦМП-3.2.06.03.001-01			
КЦМП-3.2.06.03.000						
					Лист	2
формат А4						

Серия 5 904-24 выпуск 5

КЦМП-3.2.00.00.000 СБ — изображено  
 КЦМП-3.2.00.00.000-01 СБ — зеркальное отражение

12

КЦМП-3.2.00.00.000 СБ

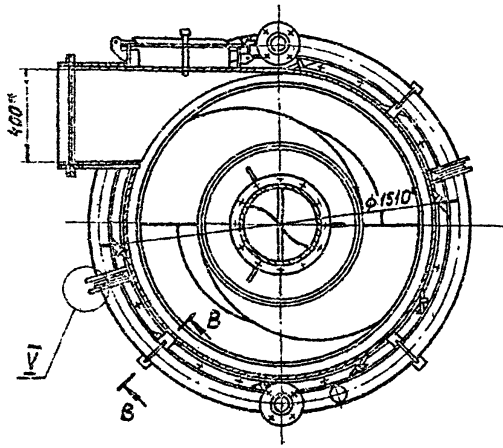


1. Размер для справок.  
 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ту

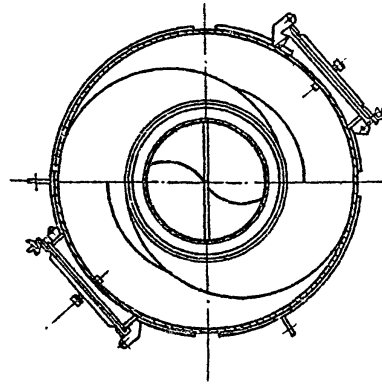
Лист 1 из 2  
 Дата: 1985 г.  
 Проект: КЦМП-3.2.00.00.000 СБ

КЦМП-3.2.00.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Эскиз	Чертеж	Таблицы	Детали	И	1370,5	1:15
Пылеуловитель коагуляци-онный центробежный мокрый						
Тип КЦМП-3.2						
Сборочный чертёж						
Лист 1 из 2						
ПРОЕКТОР ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ФОРМАТ А2						

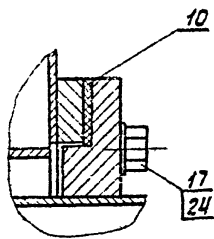
A-A лист 1



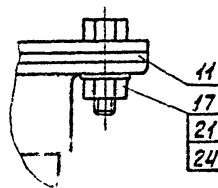
B-B лист 1



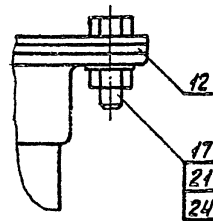
I лист 1  
M 1:2



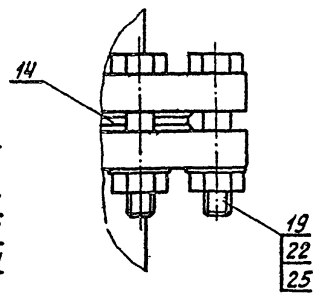
II лист 1  
M 1:2



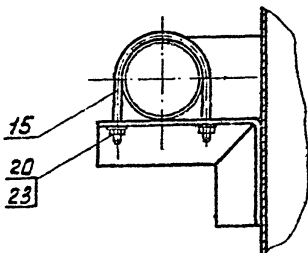
III лист 1  
M 1:2



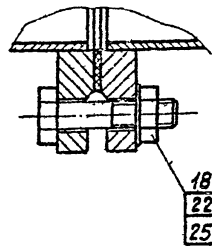
IV лист 1  
M 1:2



B-B  
M 1:4



V  
M 1:2



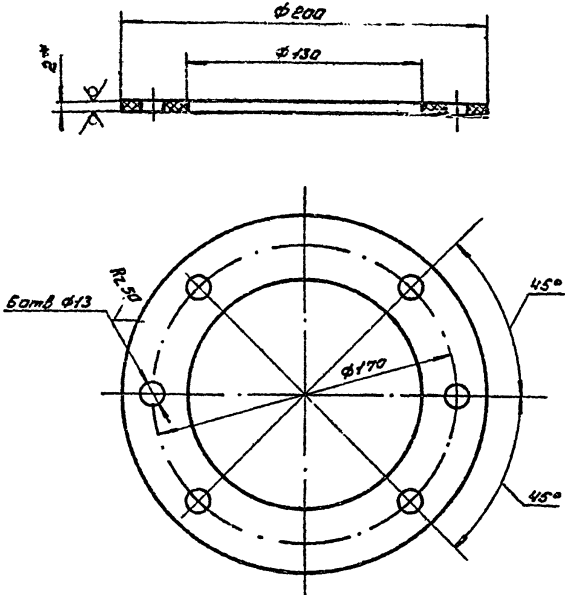
Чл. 1. Взам. из кат. 5.904-24. 2. Взам. из кат. 5.904-24. 3. Взам. из кат. 5.904-24. 4. Взам. из кат. 5.904-24. 5. Взам. из кат. 5.904-24.

				КЦМП-3.2.00.00.000 СБ			Лист	Масса	Кор.ум.
Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Поставщик комплектующих	№	г	г	
					Центробежный мокрый			1:15	
					Тип КЦМП-3.2				
					Сборочный чертеж				
Чл. 1. Взам. из кат.	Чл. 2. Взам. из кат.	Чл. 3. Взам. из кат.	Чл. 4. Взам. из кат.	Чл. 5. Взам. из кат.		Лист	Листов	2	
Чл. 6. Взам. из кат.	Чл. 7. Взам. из кат.	Чл. 8. Взам. из кат.	Чл. 9. Взам. из кат.	Чл. 10. Взам. из кат.		ГОСТ 10.10.1.89 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ			
Чл. 11. Взам. из кат.	Чл. 12. Взам. из кат.	Чл. 13. Взам. из кат.	Чл. 14. Взам. из кат.	Чл. 15. Взам. из кат.		Комп. ВЗ			

Серия 5.904-24 выпуск 5

КЦМП.З.Э.00.00.001

№ 200 (✓)



\* 1. размер для справок  
2. технические требования по КЦМП.З.Э.00.00.001 ТУ

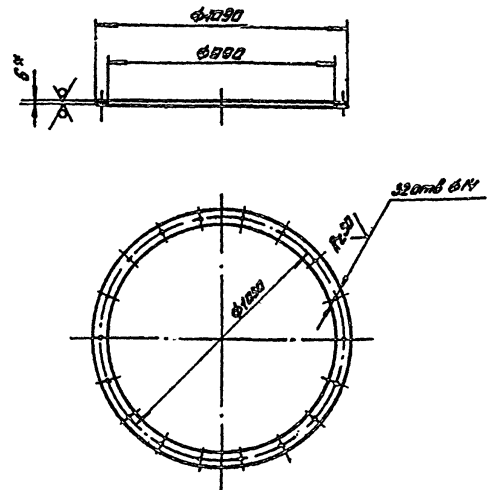
КЦМП.З.Э.00.00.001

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насиш.
Разраб.	Несмеянова	И.И.					
Провер.	Чиканова	И.И.			Лист Листов 1		
Рук.гр.	Чепурная	И.И.			Пластина I, лист МС-М-2 ГОСТ 7338-77		
Делал	Гутман	И.И.			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТА		
Исполн.	Чепурная	И.И.			Формат А4		
Утв.	Ибрагимов	И.И.					

КЦМП.З.Э.00.00.002

№ 200 (✓)

14



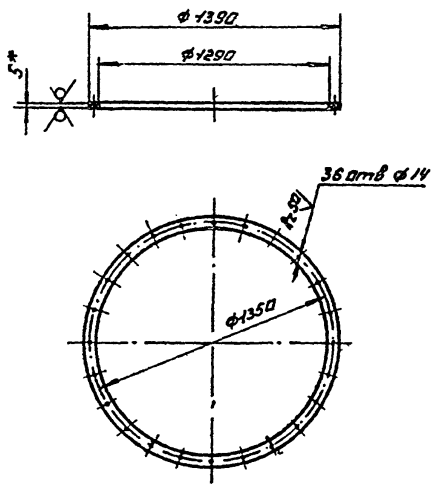
\* 1. размер для справок  
2. технические требования по КЦМП.З.Э.00.00.001 ТУ

КЦМП.З.Э.00.00.002

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насиш.
Разраб.	Несмеянова	И.И.					
Провер.	Чиканова	И.И.			Лист Листов 1		
Рук.гр.	Чепурная	И.И.			Пластина I, лист МС-М-5 ГОСТ 7338-77		
Делал	Гутман	И.И.			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТА		
Исполн.	Чепурная	И.И.			Формат А4		
Утв.	Ибрагимов	И.И.					

КЦМП.З.Э.00.00.003

№ 200 (✓)



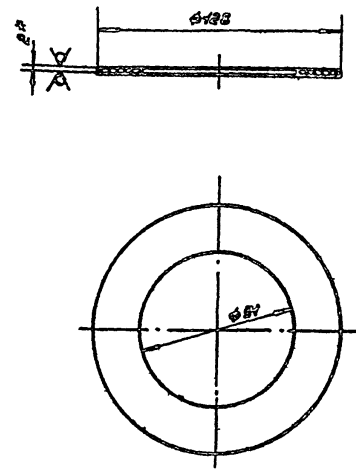
\* 1. размер для справок  
2. технические требования по КЦМП.З.Э.00.00.001 ТУ

КЦМП.З.Э.00.00.003

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насиш.
Разраб.	Несмеянова	И.И.					
Провер.	Чиканова	И.И.			Лист Листов 1		
Рук.гр.	Чепурная	И.И.			Пластина I, лист МС-М-5 ГОСТ 7338-77		
Делал	Гутман	И.И.			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТА		
Исполн.	Чепурная	И.И.			Формат А4		
Утв.	Ибрагимов	И.И.					

КЦМП.З.Э.00.00.004

№ 200 (✓)



\* 1. размер для справок  
2. технические требования по КЦМП.З.Э.00.00.001 ТУ

КЦМП.З.Э.00.00.004

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насиш.
Разраб.	Несмеянова	И.И.					
Провер.	Чиканова	И.И.			Лист Листов 1		
Рук.гр.	Чепурная	И.И.			Пластина I, лист МС-М-2 ГОСТ 7338-77		
Делал	Гутман	И.И.			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТНОПРОЕКТА		
Исполн.	Чепурная	И.И.			Формат А4		
Утв.	Ибрагимов	И.И.					

500000027-UWTV

Rz200 (✓)

Стор. 5. 5. 5. 24. Выпуск 5

\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ

КЦМП-3.2.00.00.005

Прокладка

Лист	Масса	Макс.
И	0.13	1:2
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ ССР, ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4		

Пластина I, лист АС-М-5  
ГОСТ 7339-77

900000027-UWTV

Rz50 (✓)

15

\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ

КЦМП-3.2.00.00.003

Стакан

Лист	Масса	Макс.
И	0.18	1:2
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ ССР, ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4		

Ст. 3 ГОСТ 535-79

900000027-UWTV

А-А

I  
1:2

II  
1:2

\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.01.00.000ТУ

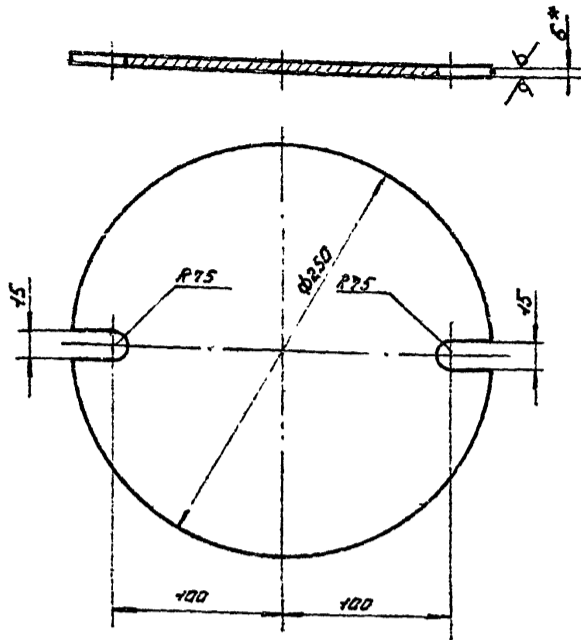
КЦМП-3.2.01.00.000СБ

Патрубок входной  
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Макс.
И	90.5	1:10
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ ССР, ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А4		

КЦМП-3.2.01.00.001

Rz 200 (✓)



\* 1. размер для справок

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по КЦМП-3.2.01.00.000 ТУ.

КЦМП-3.2.01.00.001

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	Разраб. Несмеянова	М.С.		И	2.31	1:2.5
		Проб. Чикамова	М.С.				
		Рук. гр. Чернышова	М.С.				
		Инсп. Гутман	М.С.				
		Н. конт. Чернышова	М.С.				
		Инт. Воробьев	М.С.				

Лист 1 из 1

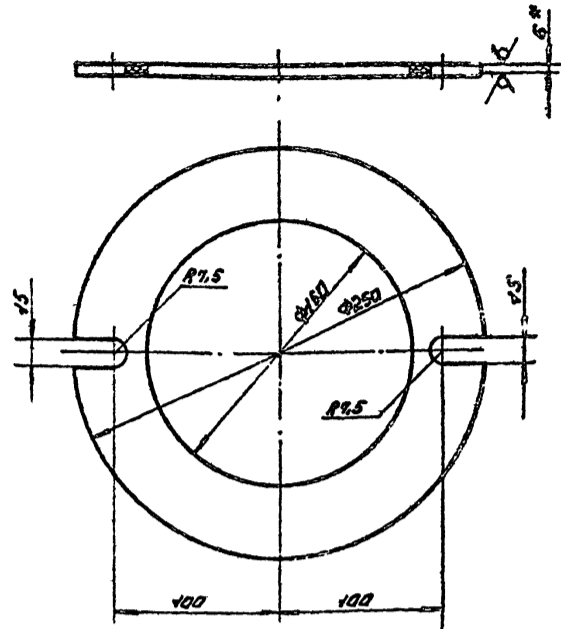
Б.6 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

КЦМП-3.2.01.00.002

Rz 200 (✓)



\* 1. размер для справок.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по КЦМП-3.2.01.00.000 ТУ.

КЦМП-3.2.01.00.002

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	Разраб. Несмеянова	М.С.		И	0.86	1:2.5
		Проб. Чикамова	М.С.				
		Рук. гр. Чернышова	М.С.				
		Инсп. Гутман	М.С.				
		Н. конт. Чернышова	М.С.				
		Инт. Воробьев	М.С.				

Лист 1 из 1

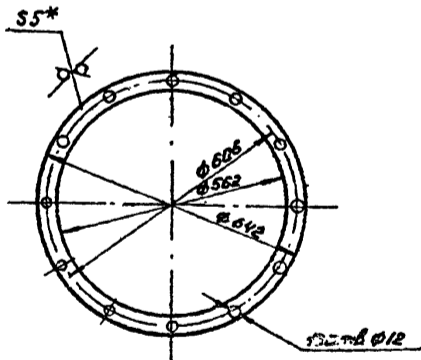
Пластмасса лист МС-М-6  
ГОСТ 7338-77

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

КЦМП-3.2.01.00.003

Rz 200 (✓)



\* 1. размер для справок

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по КЦМП-3.2.01.00.000 ТУ.

КЦМП-3.2.01.00.003

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	Разраб. Чернышова	М.С.		И	0.58	1:10
		Проб. Чикамова	М.С.				
		Рук. гр. Чернышова	М.С.				
		Инсп. Гутман	М.С.				
		Н. конт. Чернышова	М.С.				
		Инт. Воробьев	М.С.				

Лист 1 из 1

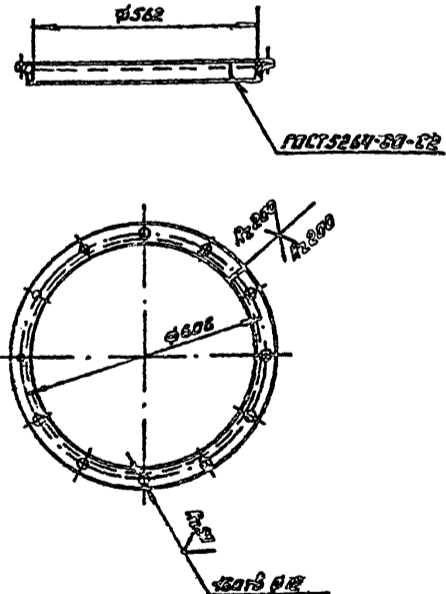
Пластмасса лист МС-М-5  
ГОСТ 7338-77

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

КЦМП-3.2.01.00.004

Rz 200 (✓)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по КЦМП-3.2.01.00.000 ТУ.

КЦМП-3.2.01.00.004

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	Разраб. Чернышова	М.С.		И	4.8	1:10
		Проб. Чикамова	М.С.				
		Рук. гр. Чернышова	М.С.				
		Инсп. Гутман	М.С.				
		Н. конт. Чернышова	М.С.				
		Инт. Воробьев	М.С.				

Лист 1 из 1

ФЛОНЕЦ

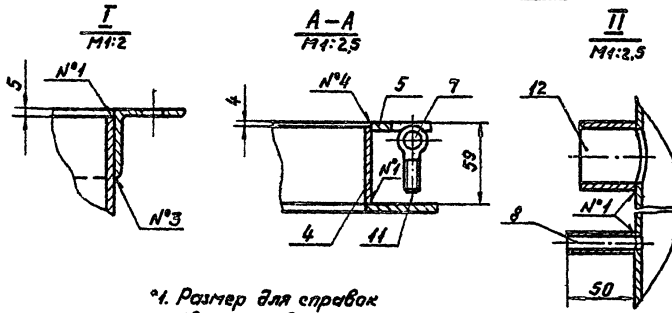
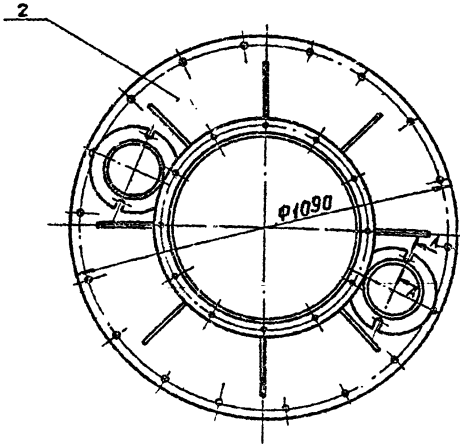
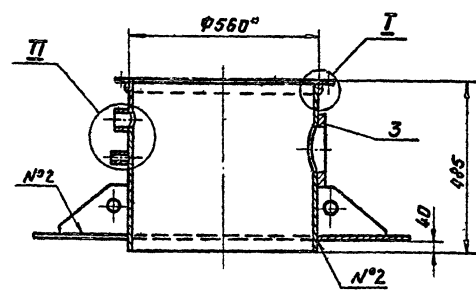
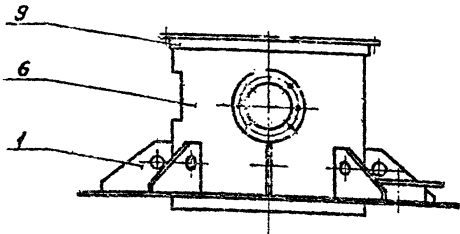
Б.40 ГОСТ 5509-78  
Ст.3 ГОСТ 135-79

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



С.З.Р.И.Я. 5.904-24 Выпуск 5



- \*1. Размер для справок
- 2. Сварные швы: N°1-11-14  
N°2-13-14  
N°3-11  
N°4-15-16 по ГОСТ 5264-80
- 3. Технические требования по КЦМП-32.00.00.000ТУ

Имя, И.П. Фамилия, Имя Отчество, Подпись и дата

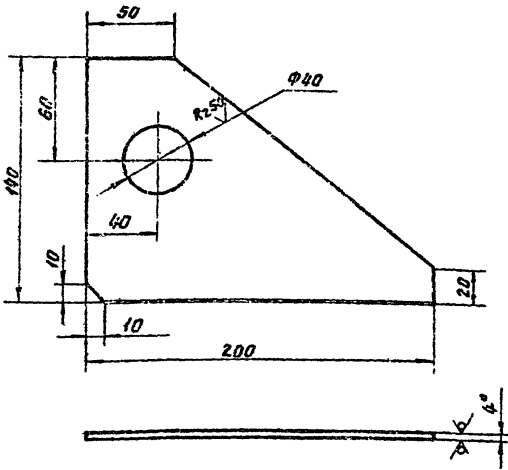
КЦМП-32.01.01.000СБ			
Имя	И.П.	Фамилия	Дата
Разработ	Исметлов	И.И.	
Провер	Чижикова	Т.В.	
Рук.зав.	Челпанов	В.В.	
Инж.пр.	Челпанов	В.В.	
Инж.пр.	Челпанов	В.В.	
Инж.пр.	Абрамчик	С.С.	

**Корпус  
Сварочный чертёж**

Лист	Масса	Конт.
1	75,0	1:10

Лист 1 из 1  
ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А3

Rz200 (✓)



- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-32.00.00.000ТУ

Имя, И.П. Фамилия, Имя Отчество, Подпись и дата

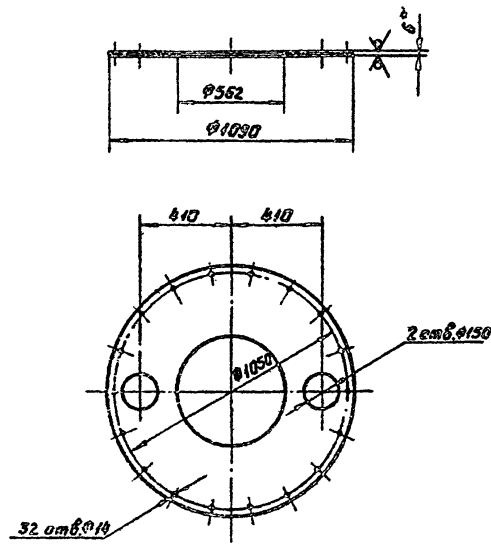
КЦМП-32.01.01.001			
Имя	И.П.	Фамилия	Дата
Разработ	Исметлов	И.И.	
Провер	Чижикова	Т.В.	
Рук.зав.	Челпанов	В.В.	
Инж.пр.	Челпанов	В.В.	
Инж.пр.	Челпанов	В.В.	
Инж.пр.	Абрамчик	С.С.	

**Косынка**

Лист	Масса	Конт.
1	0,6	1:2

Лист 1 из 1  
Б4 ГОСТ 19903-74  
ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А4

Rz200 (✓)



- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-32.00.00.000ТУ

Имя, И.П. Фамилия, Имя Отчество, Подпись и дата

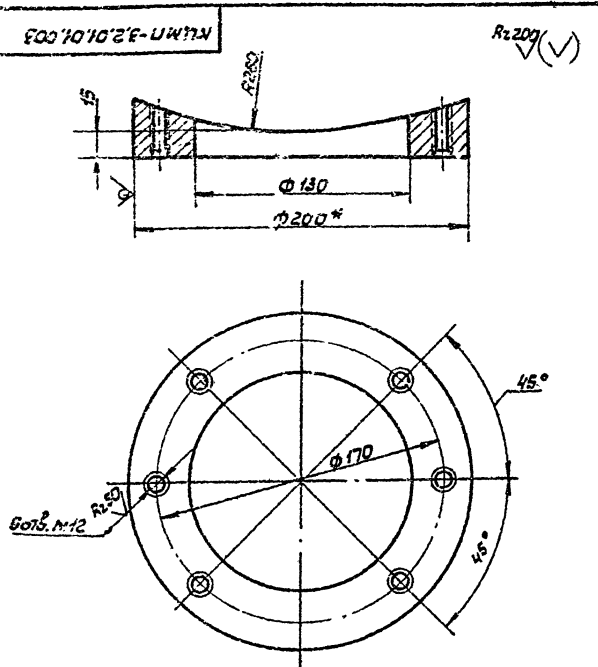
КЦМП-32.01.01.002			
Имя	И.П.	Фамилия	Дата
Разработ	Исметлов	И.И.	
Провер	Чижикова	Т.В.	
Рук.зав.	Челпанов	В.В.	
Инж.пр.	Челпанов	В.В.	
Инж.пр.	Челпанов	В.В.	
Инж.пр.	Абрамчик	С.С.	

**Лист сварный**

Лист	Масса	Конт.
1	32,2	1:15

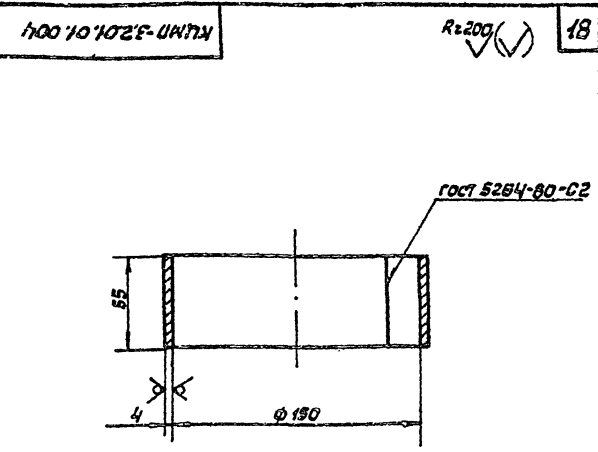
Лист 1 из 1  
Б6 ГОСТ 19903-74  
ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
формат А4

Серия 3.904-24 выпуск 5



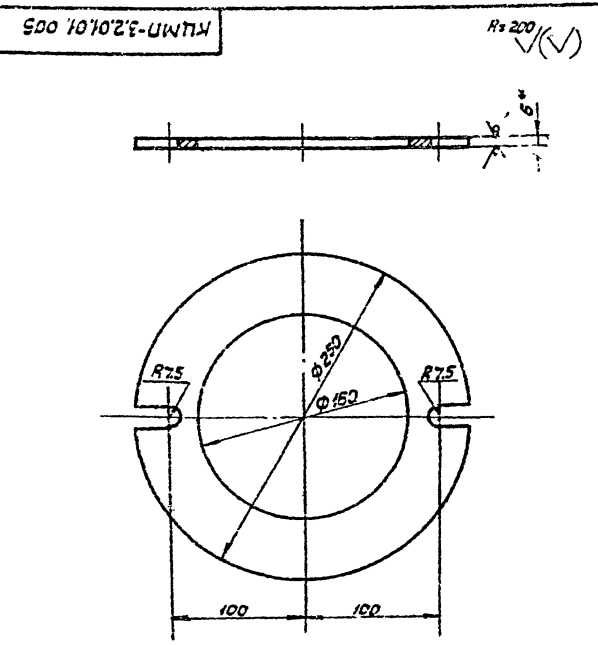
\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ

КЦМП-3.2.01.01.003		Лист	Масса	Масштаб
Накладка		И	3,2	1:2
Лист		Листов 1		
Бр. 3200 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ФОРМАТ А4		



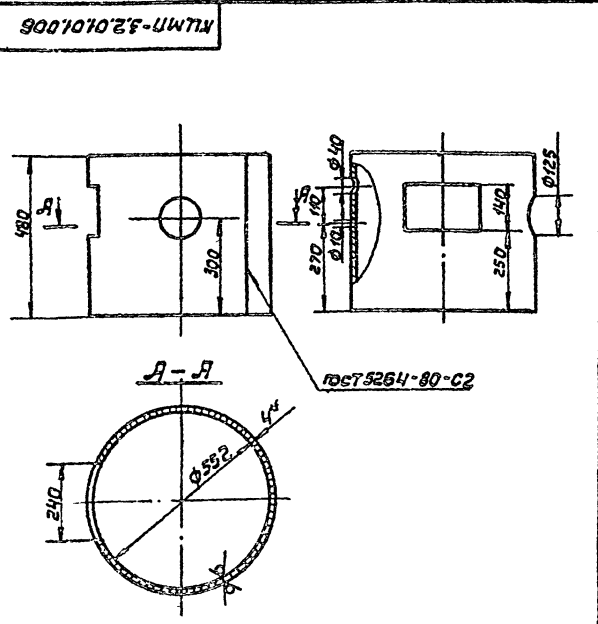
\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ

КЦМП-3.2.01.01.004		Лист	Масса	Масштаб
Патрубок		И	0,84	1:2
Лист		Листов 1		
Лист 54 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ФОРМАТ А4		



\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ.

КЦМП-3.2.01.01.005		Лист	Масса	Масштаб
Фланец		И	1,36	1:2,5
Лист		Листов 1		
Лист 56 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ФОРМАТ А4		

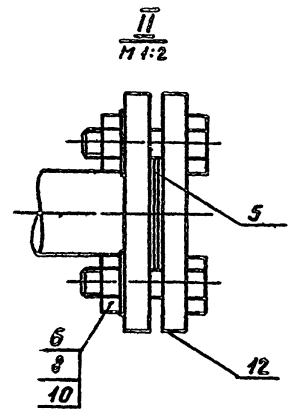
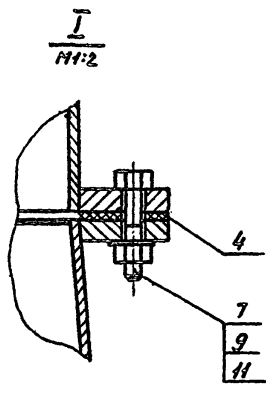
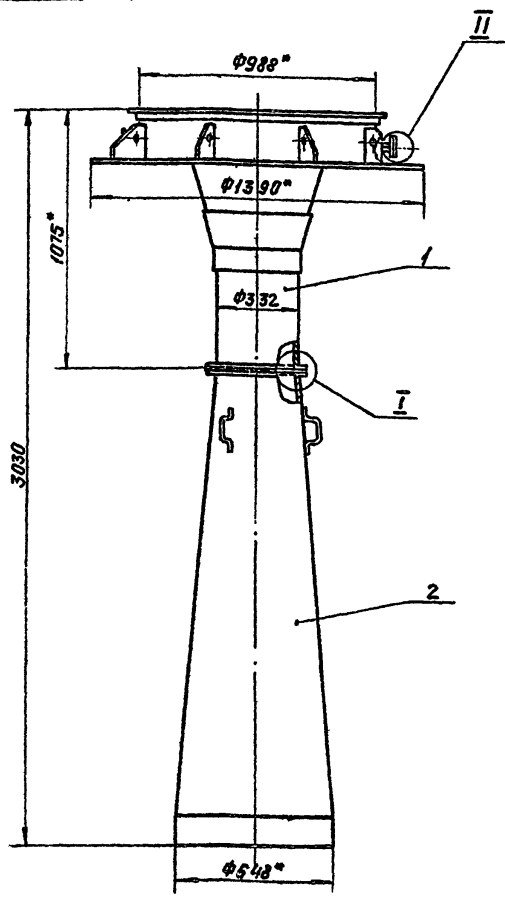


\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ.

КЦМП-3.2.01.01.006		Лист	Масса	Масштаб
Патрубок		И	25,5	1:10
Лист		Листов 1		
Лист 54 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ФОРМАТ А4		

КЦМП-3.2.02.00.000СБ

Серия 5.904-24 Выпуск 5



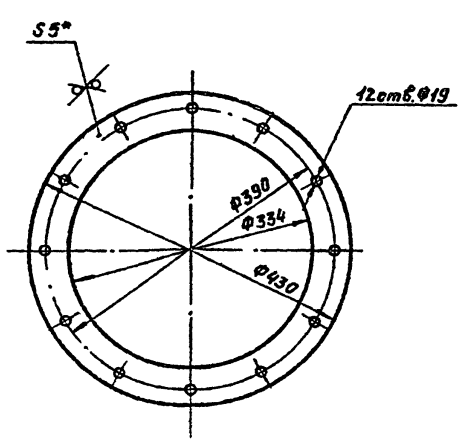
- \* 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ

КЦМП-3.2.02.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	И	250,5	1:15
Разработчик	Исполнитель	Проверка	Дата	Листов 1		
Проверка	Численность	Спецификация		ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Руководитель	Численность	Спецификация		Формат А3		
Гл. конструктор	Численность	Спецификация				
Инженер	Численность	Спецификация				
Чертежник	Численность	Спецификация				

Изм. № 1 по зад. Проектное задание. Выполнил: И.И. Иванов. Проверил: П.П. Петров. Дата: 1985 г.

КЦМП-3.2.02.00.0001

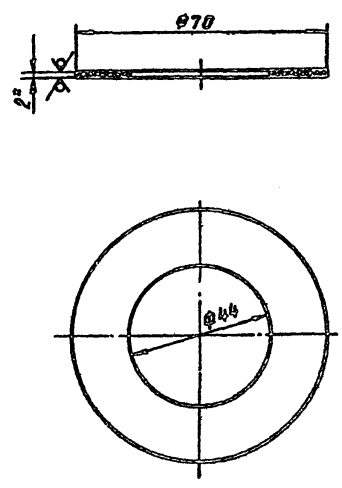
Rz 200 (✓)



- \* 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ

КЦМП-3.2.02.00.0002

Rz 200 (✓)



- \* 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ

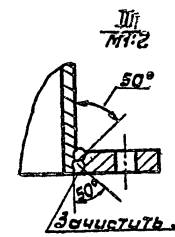
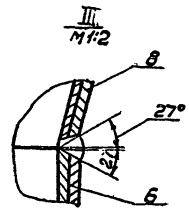
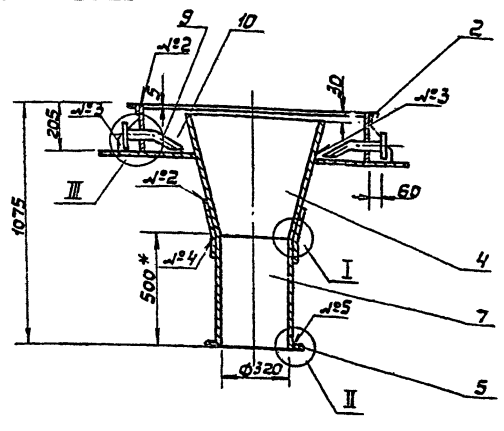
Изм. № 1 по зад. Проектное задание. Выполнил: И.И. Иванов. Проверил: П.П. Петров. Дата: 1985 г.

Изм. № 1 по зад. Проектное задание. Выполнил: И.И. Иванов. Проверил: П.П. Петров. Дата: 1985 г.

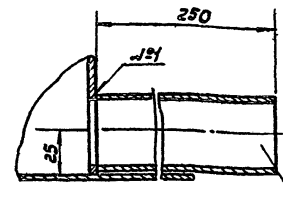
КЦМП-3.2.02.00.0001				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	И	0,44	1:5
Разработчик	Исполнитель	Проверка	Дата	Листов 1		
Проверка	Численность	Спецификация		ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Руководитель	Численность	Спецификация		Формат А4		
Гл. конструктор	Численность	Спецификация				
Инженер	Численность	Спецификация				
Чертежник	Численность	Спецификация				

КЦМП-3.2.02.00.0002				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	И	0,025	1:1
Разработчик	Исполнитель	Проверка	Дата	Листов 1		
Проверка	Численность	Спецификация		ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Руководитель	Численность	Спецификация		Формат А4		
Гл. конструктор	Численность	Спецификация				
Инженер	Численность	Спецификация				
Чертежник	Численность	Спецификация				

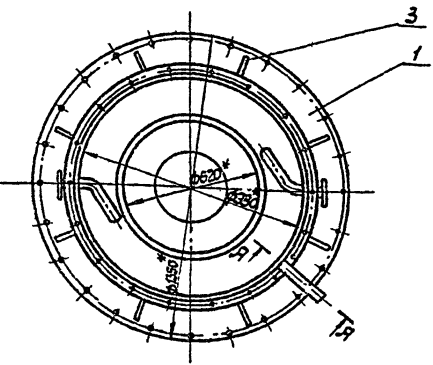
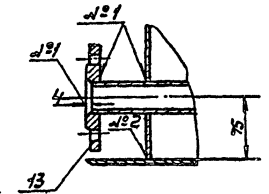
Серия 5.904-24 Выпуск 5



А-А  
M1:2



III  
M1:4

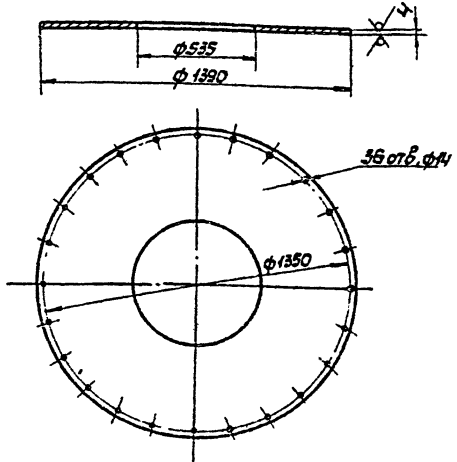


- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000.ТУ
- 3. Сварные швы:
  - №1-71-Б3
  - №2-71-Б4
  - №3-73-Б4
  - №4-С15
  - №5-У8

		КЦМП-3.2.02.01.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Свароб.	Исполн.	М.И.		
Проект.	Исполн.	М.И.		
Сек.проект.	Исполн.	М.И.		
Специал.	Исполн.	М.И.		
Испыт.	Исполн.	М.И.		
Испыт.проект.	Исполн.	М.И.		
		Устройство водопод- нящее. Сборный чертеж.	Лист	Масса
			U	150.1
			Масшт.	1:15
			Лист	Листов
			1	1
ИСТРОИТЕЛЬСКИЙ ПЕНДИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				
Формат А3				

Шб. № 10. Исп. Листов и дата. Шб. № 10. Исп. Листов и дата.

R.200  
✓(✓)

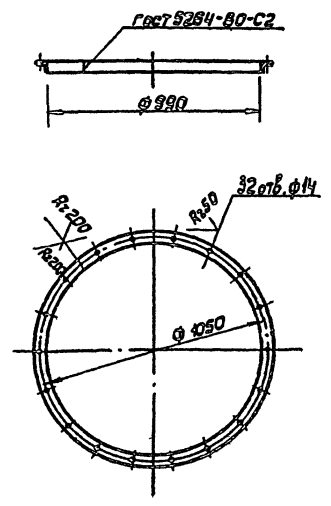


- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.02.00.000ТУ

		КЦМП-3.2.02.01.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Свароб.	Исполн.	М.И.		
Проект.	Исполн.	М.И.		
Сек.проект.	Исполн.	М.И.		
Специал.	Исполн.	М.И.		
Испыт.	Исполн.	М.И.		
Испыт.проект.	Исполн.	М.И.		
		Лист	Масса	Масшт.
		U	40.1	1:15
		Лист	Листов	1
		Лист	54 гост 19903-74	ИСТРОИТЕЛЬСКИЙ ПЕНДИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
		Лист	Ст.3 гост 14637-79	Формат А4

Шб. № 10. Исп. Листов и дата. Шб. № 10. Исп. Листов и дата.

✓(✓)



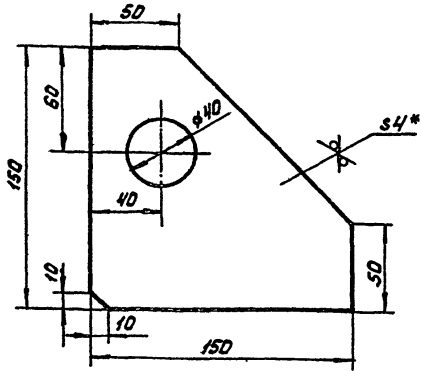
- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ

		КЦМП-3.2.02.01.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Свароб.	Исполн.	М.И.		
Проект.	Исполн.	М.И.		
Сек.проект.	Исполн.	М.И.		
Специал.	Исполн.	М.И.		
Испыт.	Исполн.	М.И.		
Испыт.проект.	Исполн.	М.И.		
		Лист	Масса	Масшт.
		U	12.3	1:15
		Лист	Листов	1
		Лист	550x50x5 гост 5509-78	ИСТРОИТЕЛЬСКИЙ ПЕНДИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
		Лист	Диалог Ст.3 гост 535-78	Формат А4

Шб. № 10. Исп. Листов и дата. Шб. № 10. Исп. Листов и дата.

КЦМП-3.2.02.003

R<sub>z</sub>200 ✓(✓)



- 1.\* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.02.01.003

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,55	1:2

Лист Листов 1

Лист Б 4 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

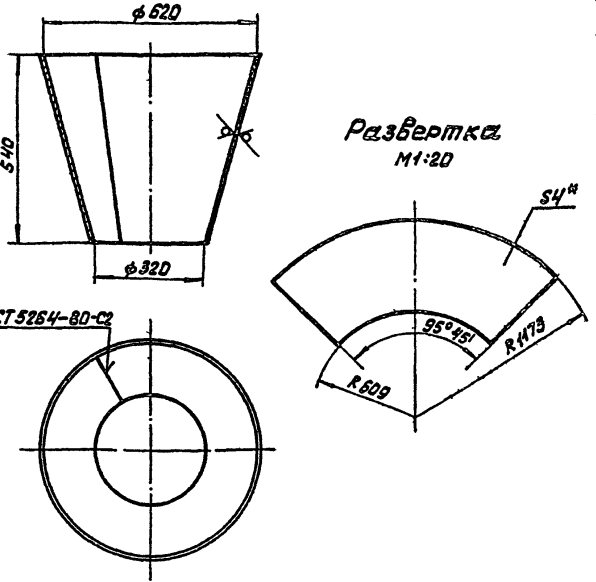
ГОСТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-3.2.02.01.004

R<sub>z</sub>200 ✓(✓)

21



- 1.\* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.02.01.004

Конфузор

Лист	Масса	Масштаб
И	26,8	1:10

Лист Листов 1

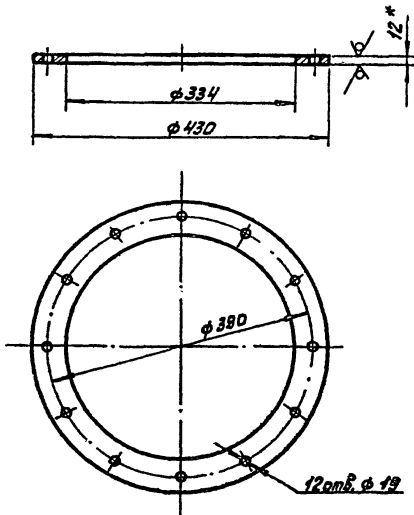
Лист Б 4 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-3.2.02.01.005

R<sub>z</sub>200 ✓(✓)



- 1.\* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.02.01.005

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	5,4	1:5

Лист Листов 1

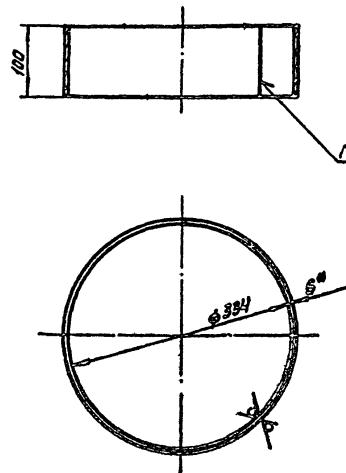
Лист Б 12 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-3.2.02.01.006

R<sub>z</sub>200 ✓(✓)



- 1.\* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.02.01.006

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	3,0	1:5

Лист Листов 1

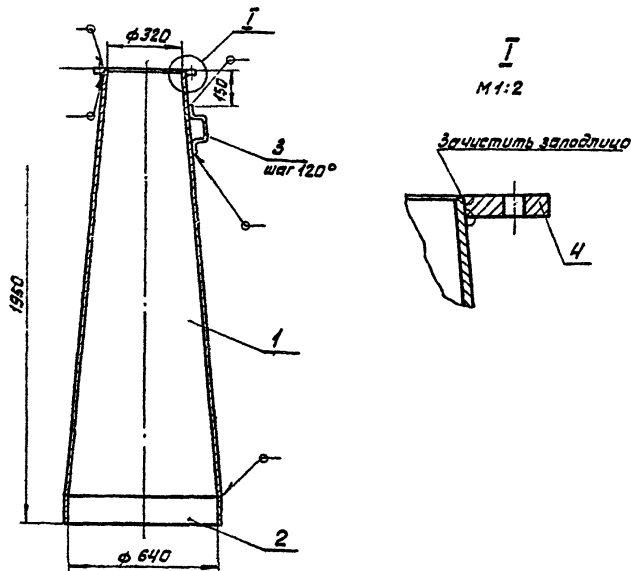
Лист Б 6 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4



КЦМП-3.2.02



- 1.\* Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-С2.
3. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.02.02.000 СБ

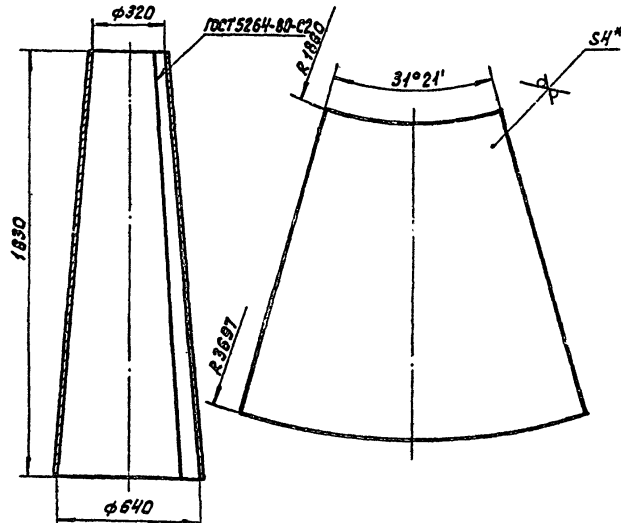
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Диффузор с кольцом. Сборочный чертёж.	Лит.	Масса	Масшт.
Исполн.	Разработ.	Провер.	Чек.пр.	Л.сп.отв.		И.контр.	И	100,4
						Лист	Листов 1	
						ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
						Формат А4		

КЦМП-3.2.02.02.001

Rz 200 ✓(✓)

23

Развертка  
M1:20



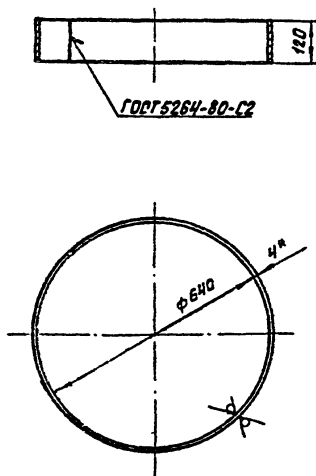
- 1.\* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.02.02.001.

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Диффузор	Лит.	Масса	Масшт.
Исполн.	Разработ.	Провер.	Чек.пр.	Л.сп.отв.		И.контр.	И	86,5
						Лист	Листов 1	
						Лист Б.4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14657-79		
						ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
						Формат А4		

КЦМП-3.2.02.02.002

Rz 200 ✓(✓)



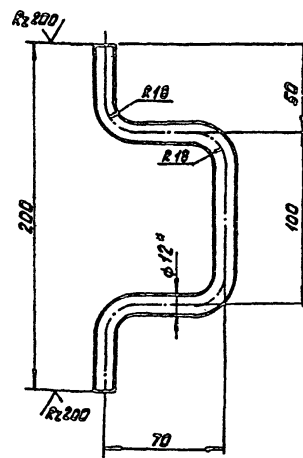
- 1.\* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.001 ТУ

КЦМП-3.2.02.02.002

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лит.	Масса	Масшт.
Исполн.	Разработ.	Провер.	Чек.пр.	Л.сп.отв.		И.контр.	И	7,6
						Лист	Листов 1	
						Лист Б.4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14657-79		
						ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
						Формат А4		

КЦМП-3.2.02.02.003

✓(✓)

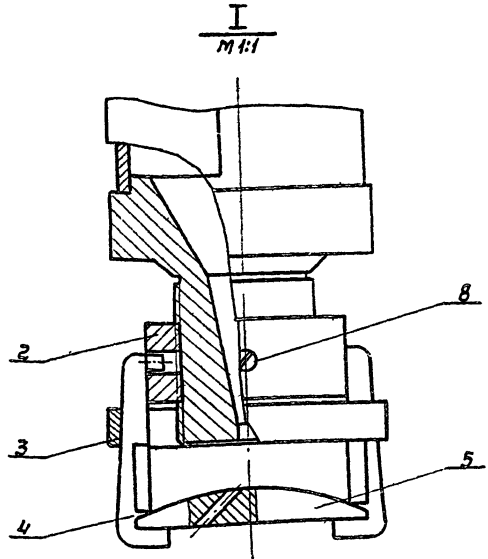
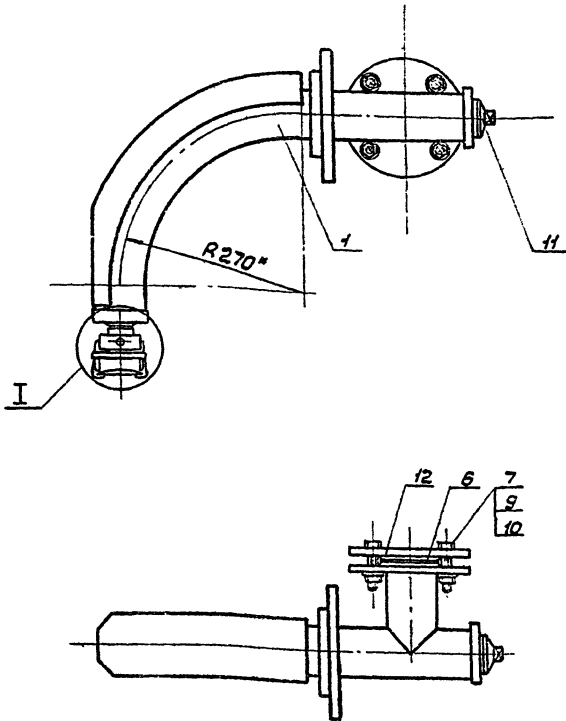


- 1.\* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ.

КЦМП-3.2.02.02.003

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Крест	Лит.	Масса	Масшт.
Исполн.	Разработ.	Провер.	Чек.пр.	Л.сп.отв.		И.контр.	И	0,3
						Лист	Листов 1	
						Лист Б.12 ГОСТ 2590-74 Ст 3 ГОСТ 535-79		
						ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
						Формат А4		

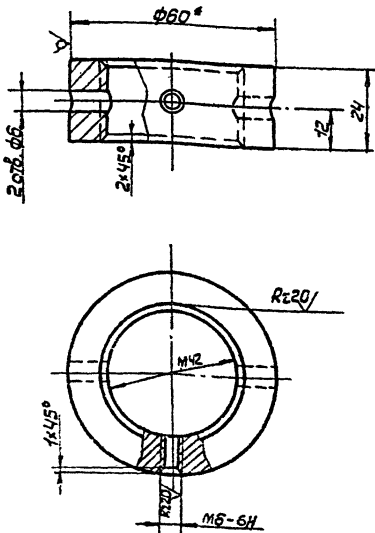
Серия 5.904-24 выпуск 5



\* 1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.0001У

КЦМП-3.2.03.00.0000С				Лист	Масса	Масштаб
Сошло центральное Сборочный чертеж.				№	17.5	1:5
Изм. Лист № докум. Подпись Дата				Лист Листов 1		
Изм. Лист № докум. Подпись Дата Разработчик: Чикамба Проверил: Чикамба Электрон: Чикамба Инженер: Чикамба Главный конструктор: Чикамба				ГОСТ Р ИСО 9001-2001 ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А3						

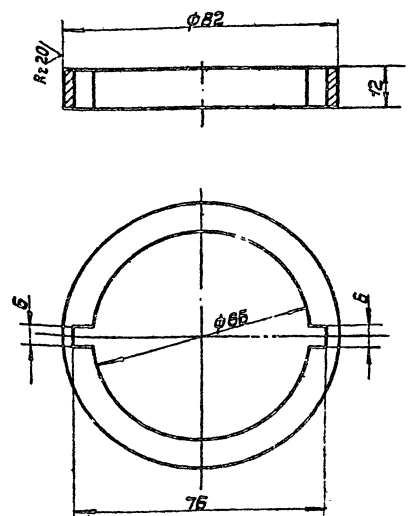
Rz50 (✓)



\* 1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.0001У

КЦМП-3.2.03.00.0001				Лист	Масса	Масштаб
Гайка				№	0.23	1:1
Угол 60° по ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 525-79				Лист Листов 1		
ГОСТ Р ИСО 9001-2001 ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				Формат А4		

Rz50 (✓)



\* 1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.0001У

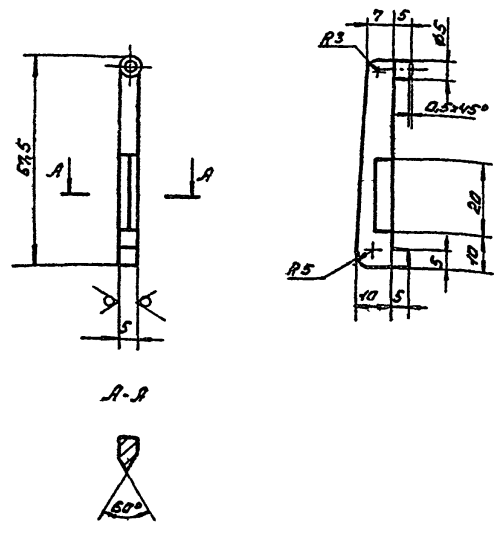
КЦМП-3.2.03.00.0002				Лист	Масса	Масштаб
Кольцо				№	0.2	1:1
612 ГОСТ 1903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14537-79				Лист Листов 1		
ГОСТ Р ИСО 9001-2001 ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				Формат А4		



Серия 5 904-24 Выпуск 5

ИЗДЕЛИЕ

Rz50 (✓)



\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК  
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЦМН-32.03.00.000 ТУ

ИЦМН-32.03.00.000

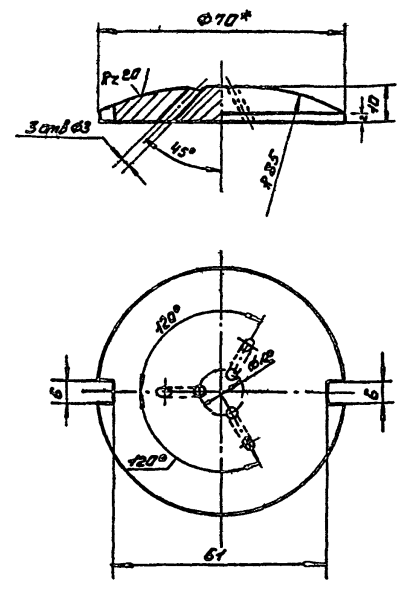
Изм.	Лист	И.Док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
					1	0,02	1:1
Разраб. Чернышова И.С. Проект. Чернышова И.С. Рук.пр. Чернышова И.С. Исп.спец. Гутман В.С. Исполн. Чернышова И.С. Чтвб. Чернышова И.С.					Лист 55 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 4637-79 ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

ФОРМАТ А4

ИЗДЕЛИЕ

Rz50 (✓)

25



\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК  
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЦМН-32.03.00.000 ТУ

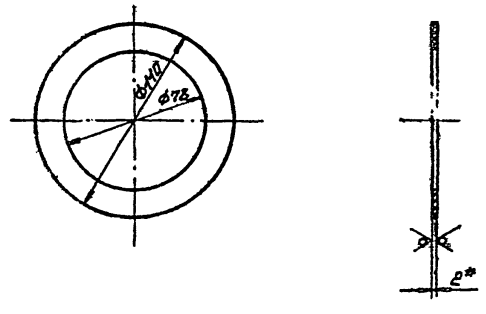
ИЦМН-32.03.00.000

Изм.	Лист	И.Док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
					1	0,3	1:1
Разраб. Чернышова И.С. Проект. Чернышова И.С. Рук.пр. Чернышова И.С. Исп.спец. Гутман В.С. Исполн. Чернышова И.С. Чтвб. Чернышова И.С.					Лист 170 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

ФОРМАТ А4

ИЗДЕЛИЕ

Rz200 (✓)



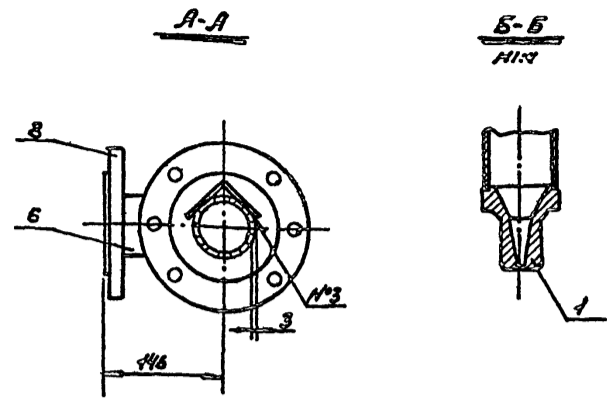
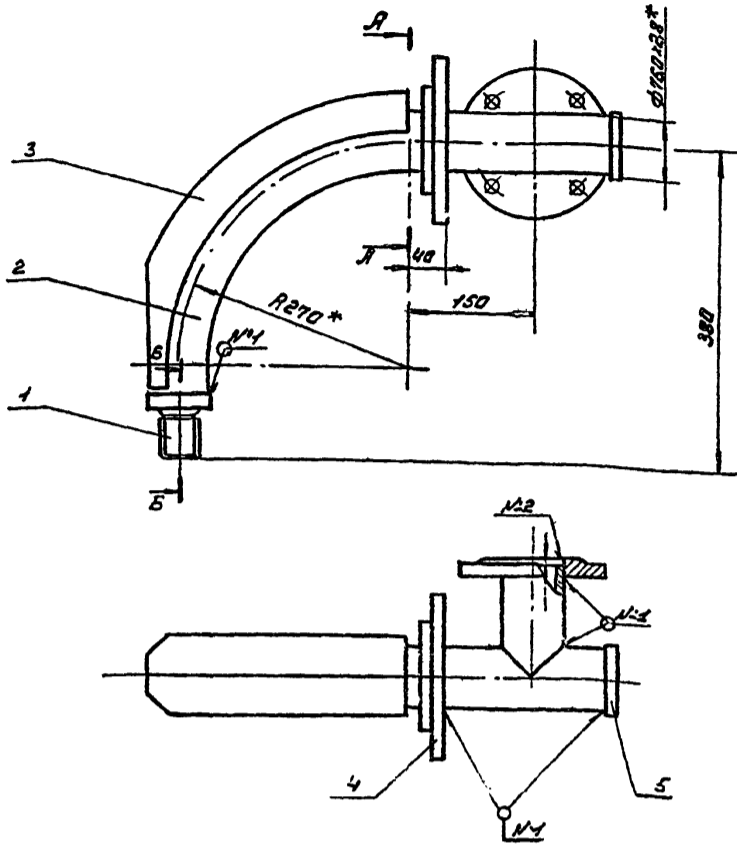
\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК  
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЦМН-32.03.00.000 ТУ

ИЦМН-32.03.00.000

Изм.	Лист	И.Док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
					1	0,12	1:1
Разраб. Чернышова И.С. Проект. Чернышова И.С. Рук.пр. Чернышова И.С. Исп.спец. Гутман В.С. Исполн. Чернышова И.С. Чтвб. Чернышова И.С.					Лист 170 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

ФОРМАТ А4

Серия 5.904-24 выпуск 5



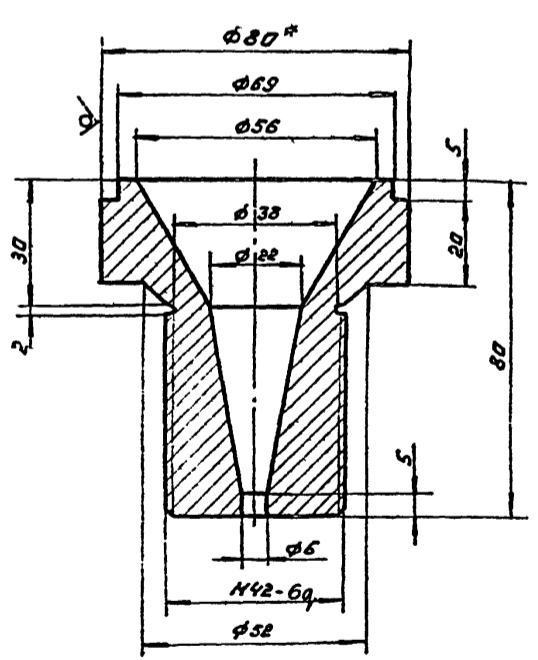
- \* 1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. Сварные швы: № 71-3  
 №2-Н1  
 №3-сварка ручная  
 электродуговая  
 по ГОСТ 5264-80
- 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЦМП-3.2.03.01.000.7У

ИЦМП-3.2.03.01.000.7У				Лист Масса Масшт		
ИЦМП-3.2.03.01.000.7У	Лист	Масса	Масшт	И	1/1	1:5
Разработчик	М.В.Сидорова	Подп.	И.И.Сидорова	Лист Листов 1		
Проб.	И.И.Сидорова	И.И.	Сидорова	ГОССТРОЙ ССР		
Руч.гр.	Челюдная	И.И.	Сидорова	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
И.спец.	И.И.Сидорова	И.И.	Сидорова	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
И.конт.	Челюдная	И.И.	Сидорова	ФОРМАТ А3		
И.об.	И.И.Сидорова	И.И.	Сидорова			

И.И.Сидорова

ИЦМП-3.2.03.01.001

R<sub>250</sub> (V)



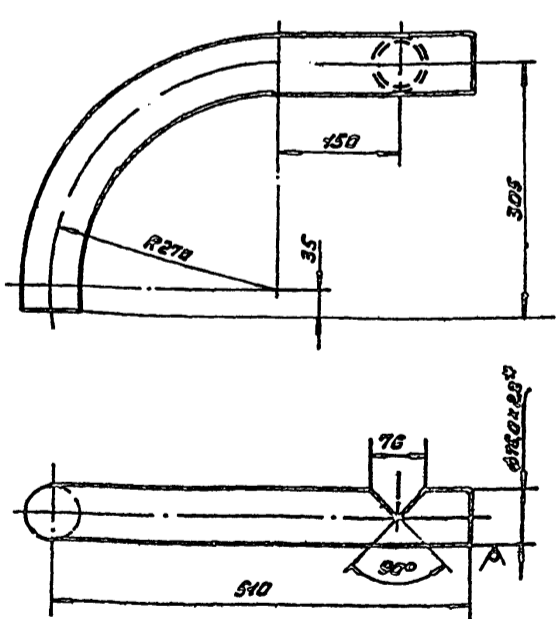
- \* 1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЦМП-3.2.03.01.000.7У

ИЦМП-3.2.03.01.001				Лист Масса Масшт		
ИЦМП-3.2.03.01.001	Лист	Масса	Масшт	И	1.2	1:1
Разработчик	М.В.Сидорова	Подп.	И.И.Сидорова	Лист Листов 1		
Проб.	И.И.Сидорова	И.И.	Сидорова	ГОССТРОЙ ССР		
Руч.гр.	Челюдная	И.И.	Сидорова	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
И.спец.	И.И.Сидорова	И.И.	Сидорова	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
И.конт.	Челюдная	И.И.	Сидорова	ФОРМАТ А4		
И.об.	И.И.Сидорова	И.И.	Сидорова			

И.И.Сидорова

ИЦМП-3.2.03.01.002

R<sub>250</sub> (V)



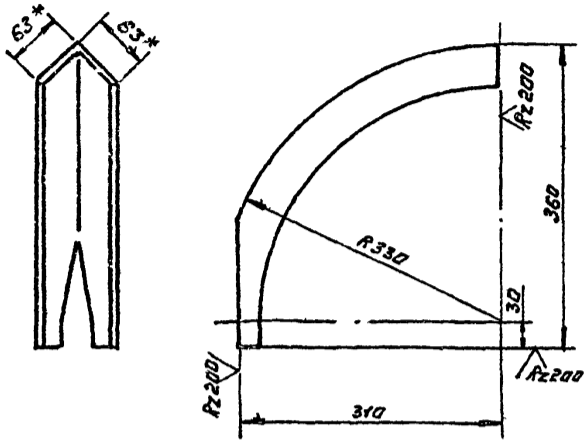
- \* 1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЦМП-3.2.03.01.000.7У

ИЦМП-3.2.03.01.002				Лист Масса Масшт		
ИЦМП-3.2.03.01.002	Лист	Масса	Масшт	И	3.5	1:5
Разработчик	М.В.Сидорова	Подп.	И.И.Сидорова	Лист Листов 1		
Проб.	И.И.Сидорова	И.И.	Сидорова	ГОССТРОЙ ССР		
Руч.гр.	Челюдная	И.И.	Сидорова	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
И.спец.	И.И.Сидорова	И.И.	Сидорова	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
И.конт.	Челюдная	И.И.	Сидорова	ФОРМАТ А4		
И.об.	И.И.Сидорова	И.И.	Сидорова			

И.И.Сидорова

КЦМП-3.2.03.01.003

Р2.50 (✓)



\*1. размер для справок

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.03.01.003

Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработчик	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Проектировщик	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Проверщик	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Исполнитель	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Итого	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.

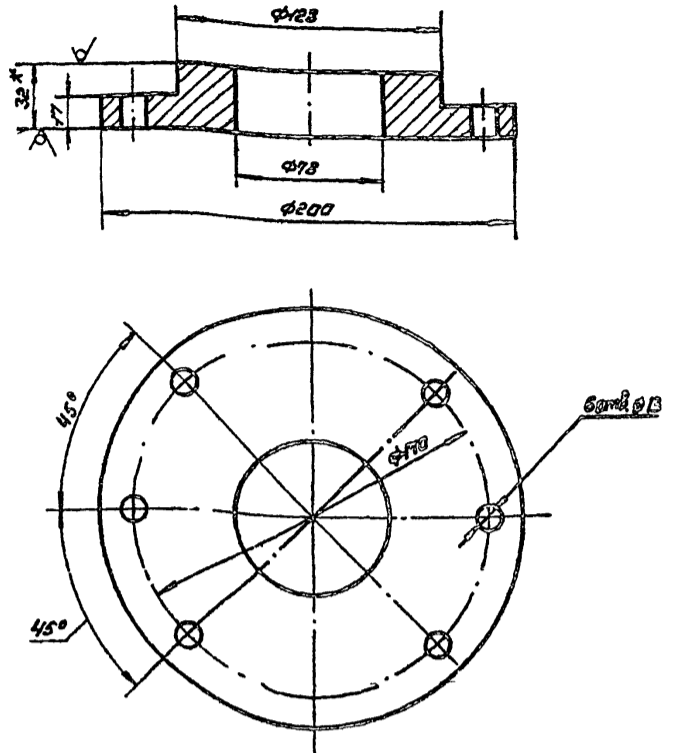
Угловая защитный  
 663\*63\*5 ГОСТ 8509-76  
 Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист 1 из 1  
 ГОСПРОЕКТ ССР  
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ФОРМАТ А4

КЦМП-3.2.03.01.004

Р2.50 (✓) 27



\*1. размер для справок

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.03.01.004

Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработчик	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Проектировщик	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Проверщик	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Исполнитель	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Итого	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.

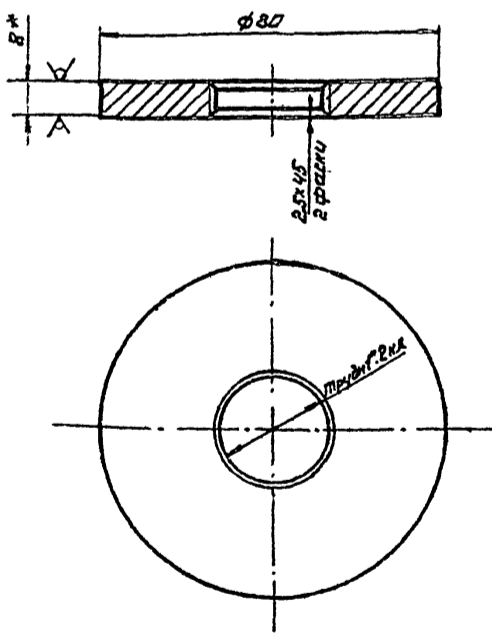
Фланец  
 532 ГОСТ 19903-74  
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист 1 из 1  
 ГОСПРОЕКТ ССР  
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ФОРМАТ А4

КЦМП-3.2.03.01.005

Р2.50 (✓)



\*1. размер для справок

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.03.01.005

Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработчик	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Проектировщик	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Проверщик	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Исполнитель	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Итого	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.

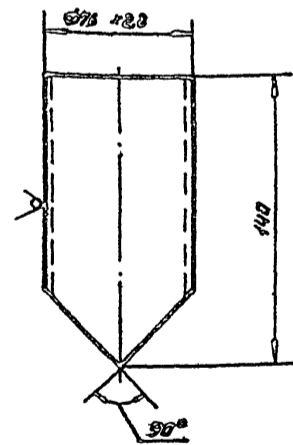
Заглушка  
 58 ГОСТ 19903-74  
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист 1 из 1  
 ГОСПРОЕКТ ССР  
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ФОРМАТ А4

КЦМП-3.2.03.01.006

Р2.200 (✓)



\*1. размер для справок

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-3.2.00.00.000 ТУ

КЦМП-3.2.03.01.006

Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Имя	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработчик	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Проектировщик	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Проверщик	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Исполнитель	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.
Итого	И.И. Чекирева	И.И.	И.И.

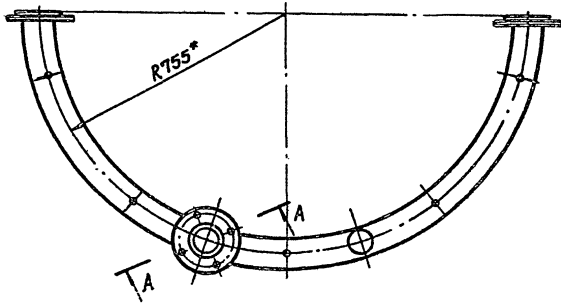
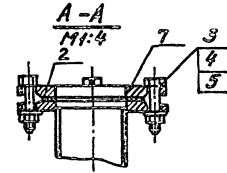
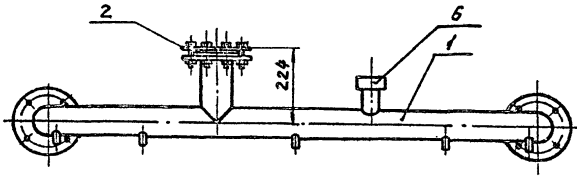
Патрубок  
 ТРУБА 78\*2.8 ГОСТ 19904-75  
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист 1 из 1  
 ГОСПРОЕКТ ССР  
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ФОРМАТ А4

КЦМН-32.04.00.0000С

Серия 5.904-24 выпуск 5

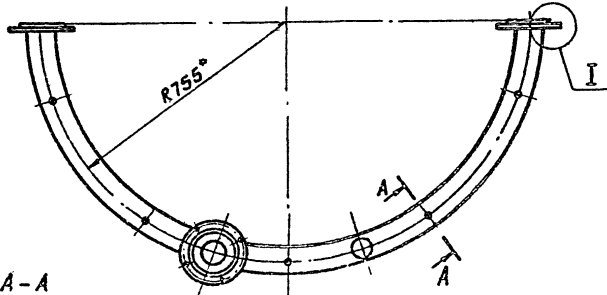
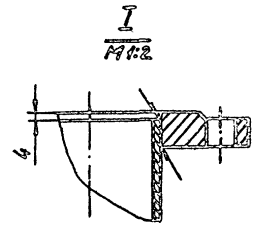
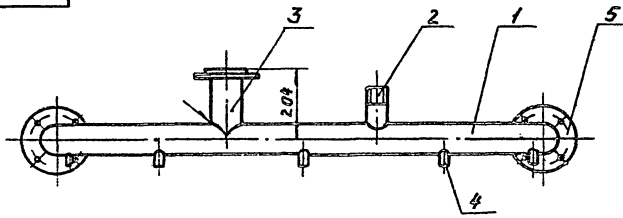


- \*1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМН-32.04.00.0000У

		КЦМН-32.04.00.0000С		Лист 1 из 1	
Исполн.	Провер.	Мод.	Дат.	Коллектор	
Разраб.	Исполн.			Сборочный чертеж	
Проб.	Числ. вкл.			И	264 1:10
Рис.	Уточн. вкл.			Лист 1 из 1	
Уд. вкл.	Уд. вкл.			РОЕСТРОЙ ССР	
И. конт.	Чел. вкл.			ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Уд. вкл.	Абн. вкл.			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
				Формат А3	

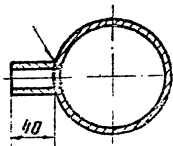
Шифр и номер Подпись и дата Взам. инв. и Инв. № упр. Подпись и дата

КЦМН-32.04.01.0000С



- \*1. Размер для справок.
- 2. Сварной шов Т1-Б3 по ГОСТ 5264-80.
- 3. Технические требования по КЦМН-32.04.01.0000У

A-A  
1:2.5

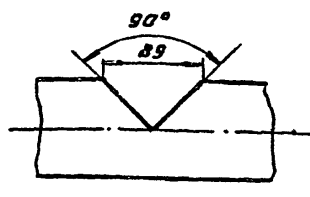


		КЦМН-32.04.01.0000С		Лист 1 из 1	
Исполн.	Провер.	Мод.	Дат.	Коллектор	
Разраб.	Исполн.			Сборочный чертеж	
Проб.	Числ. вкл.			И	223 1:10
Рис.	Уточн. вкл.			Лист 1 из 1	
Уд. вкл.	Уд. вкл.			РОЕСТРОЙ ССР	
И. конт.	Чел. вкл.			ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Уд. вкл.	Абн. вкл.			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
				Формат А3	

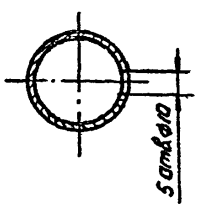
Шифр и номер Подпись и дата Взам. инв. и Инв. № упр. Подпись и дата

Серия 5.904.24 Выпуск 5

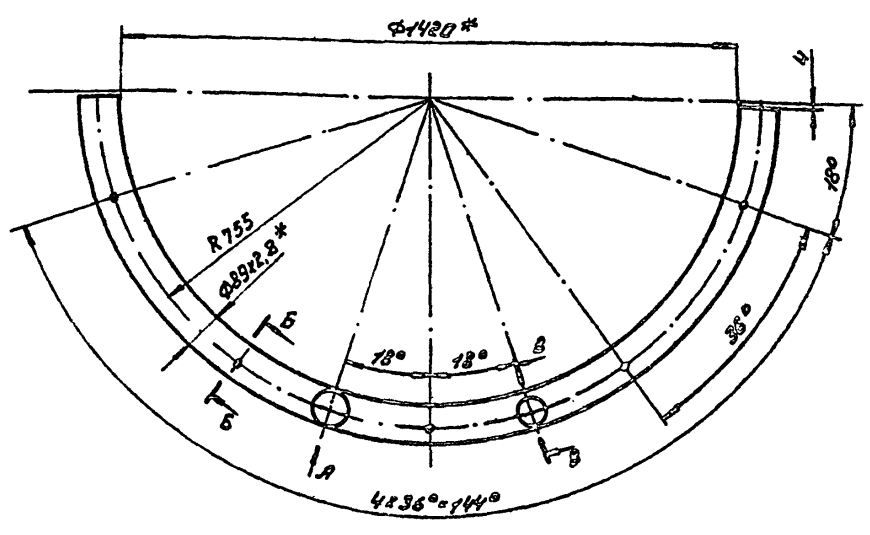
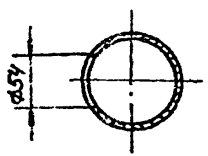
Вид А  
M 1:4



Б-Б  
M 1:4



В-В  
M 1:4

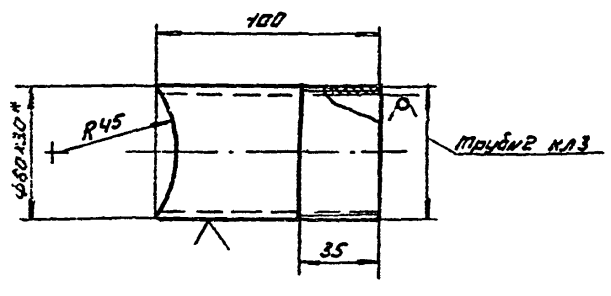


\*1. размер для справок

2. технические требования по КЦМП-32.00.00.000 ТУ

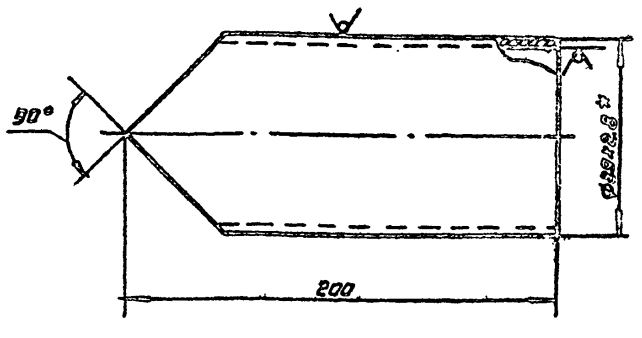
КЦМП-32.04.01.002				Лист 1 из 1	
Труба				14.0 1:15	
ТРУБА 89x2.8 ГОСТ 10704-76				ГОСТ 10706-76	
Б СТЗ кп ГОСТ 10706-76				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Формат А3



\*1. размер для справок

2. технические требования по КЦМП-32.00.00.000 ТУ



\*1. размер для справок

2. технические требования по КЦМП-32.00.00.000 ТУ

КЦМП-32.04.01.002				Лист 1 из 1	
Патрубок				0.42 1:2	
Труба 50x3.5				ГОСТ 3262-75	
ГОСТ 3262-75				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Формат А4

КЦМП-32.04.01.002				Лист 1 из 1	
Патрубок				0.92 1:2	
ТРУБА 89x2.8 ГОСТ 10704-76				ГОСТ 10706-76	
Б СТЗ кп ГОСТ 10706-76				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

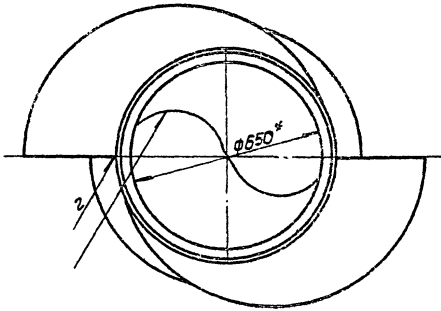
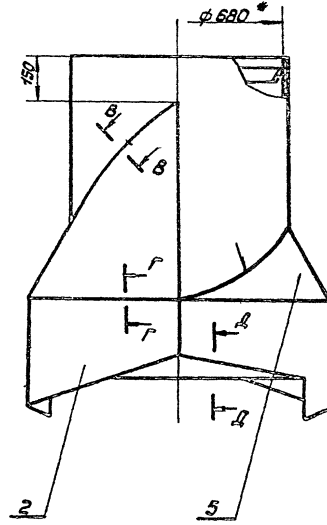
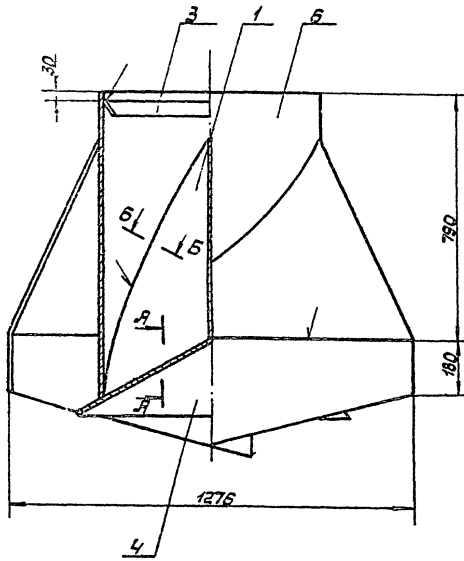
Формат А4

Имя и Подпись

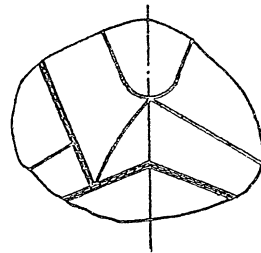
Имя и Подпись

КЦМП-3.2.05.00.000СБ - изображено.  
 КЦМП-3.2.05.00.000-01СБ зеркальное отражение.

30  
 КЦМП-3.2.05.00.000СБ



А-А



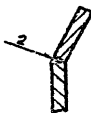
Б-Б  
 М4:1



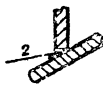
В-В  
 М4:1



Г-Г  
 М4:1



Д-Д  
 М4:1



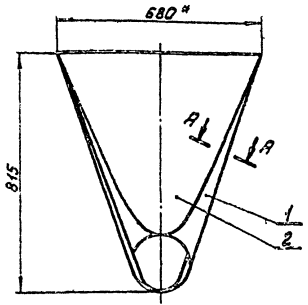
1. Размер для справок.
2. Сварные швы по гост 5264-80
3. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000У.

Изм. № 01 от 10.08.2011 г. в соответствии с требованиями ГОСТ 12.000.001-2011

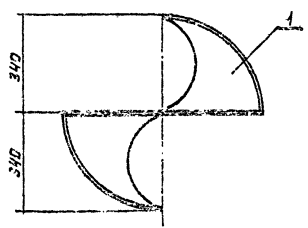
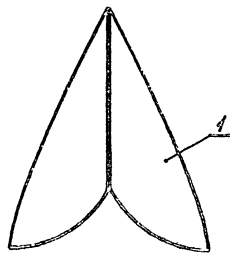
		КЦМП-3.2.05.00.000СБ	
		Закручиватель	
		Сборочный чертеж	
Лист	№	Листов	№
	128/1	1	110
		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

93 000 10 30 28-ЦМН.Х

КЦМП-3.2.05.01.000 СБ - *изображено*  
 КЦМП-3.2.05.01.000-01 СБ - *зеркальное отражение*



A-A  
 1:2



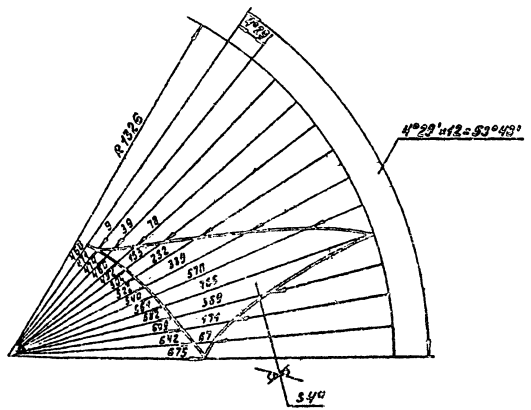
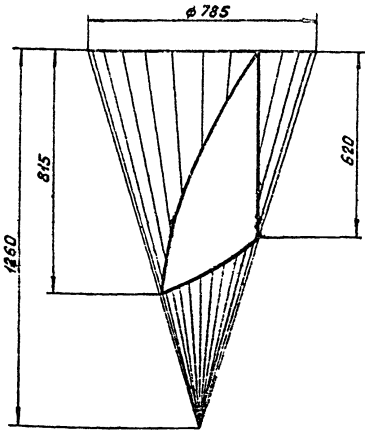
1. Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 3264-80.
3. Технические требования по ЦМН-3.2.00.00.00074.

				<b>КЦМП-3.2.05.01.000</b>			
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата	Расскажет № Сторонний чертеж		Лист	Масштаб
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата			47,9	1:10
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

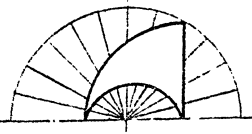
100 70 30 28-ЦМН.Х

КЦМП-3.2.05.01.001 - *изображено*  
 КЦМП-3.2.05.01.001-01 - *зеркальное отражение*

*Развертка*



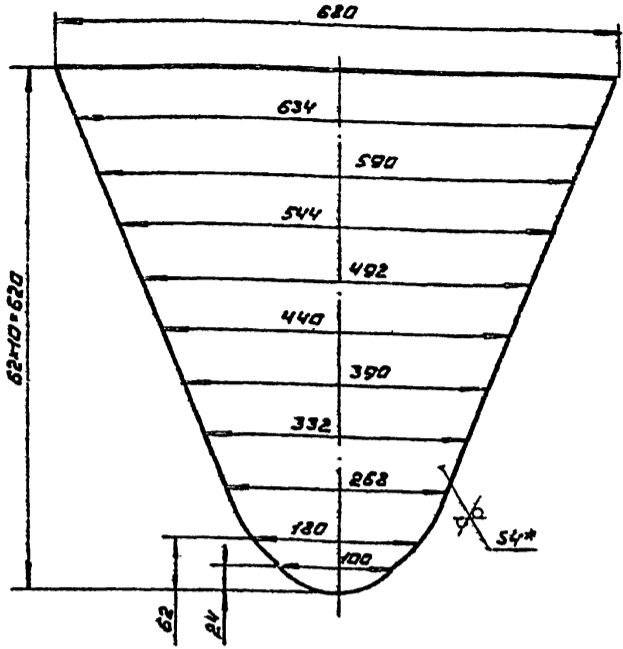
1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.00074.



				<b>КЦМП-3.2.05.01.001</b>			
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата	Лопатка		Лист	Масштаб
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата			5,8	1:10
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата			ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

КЦНП-3.2.05.01.002

R200 (✓)



\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-3.2.05.01.0007У

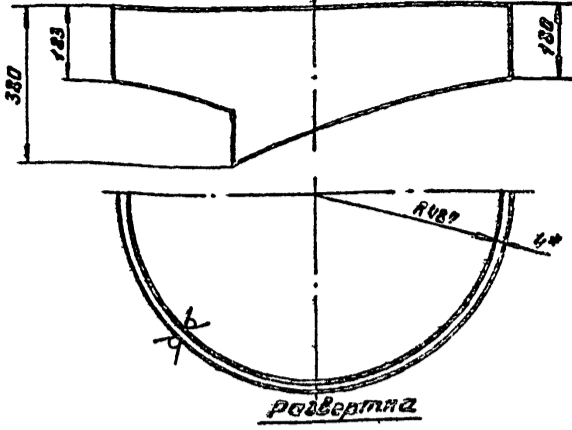
КЦНП-3.2.05.01.002

Изм.	Лист	И.О.Докл.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
		Разработчик	Несметов	И.И.	1	0,5	1:5
		Проектировщик	Чумакова	С.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Чепурная	В.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Гутман	Г.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Чернышев	В.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Бранович	В.И.	Лист Листов 1		
Лист					Б4 ГОСТ 19903-74		
Лист					Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					ГОСТРОЙ СССР		
					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОЕКТОПРОЕКТ		
Формат А4							

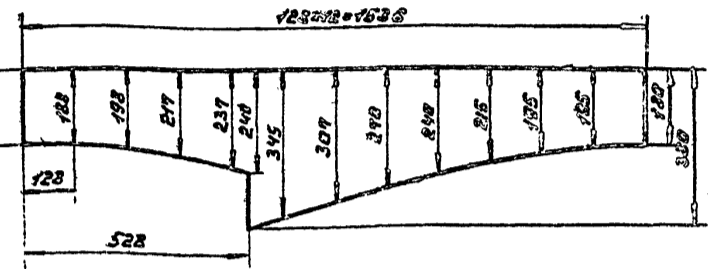
КЦНП-3.2.05.01.001

R200 (✓)

КЦНП-3.2.05.01.001-изображение  
КЦНП-3.2.05.01.001-01-серия 5.904-24



развертка



\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

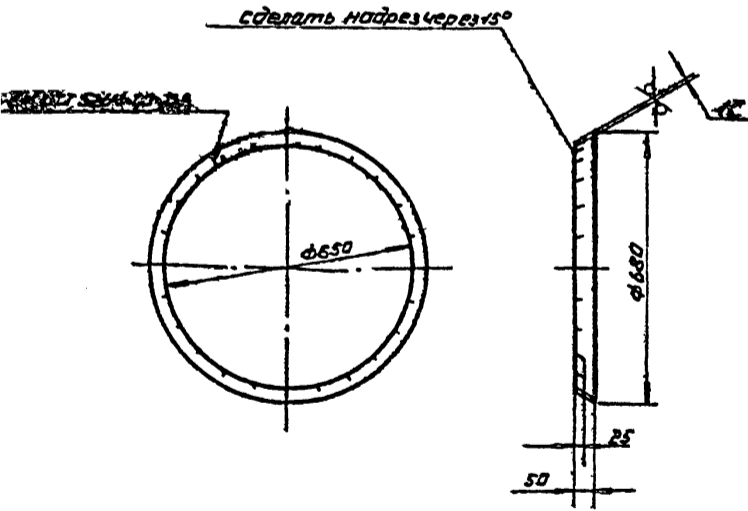
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-3.2.05.01.0007У

КЦНП-3.2.05.01.001

Изм.	Лист	И.О.Докл.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
		Разработчик	Несметов	И.И.	1	10,9	1:10
		Проектировщик	Чумакова	С.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Чепурная	В.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Гутман	Г.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Чернышев	В.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Бранович	В.И.	Лист Листов 1		
Лист					Б4 ГОСТ 19903-74		
Лист					Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					ГОСТРОЙ СССР		
					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОЕКТОПРОЕКТ		
Формат А4							

КЦНП-3.2.05.01.001

R200 (✓)



\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

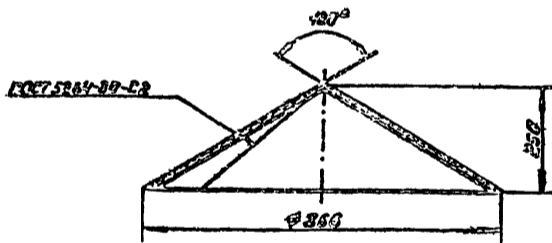
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-3.2.05.01.0007У

КЦНП-3.2.05.01.002

Изм.	Лист	И.О.Докл.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
		Разработчик	Несметов	И.И.	1	0,8	1:10
		Проектировщик	Чумакова	С.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Чепурная	В.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Гутман	Г.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Чернышев	В.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Бранович	В.И.	Лист Листов 1		
Лист					Б4 ГОСТ 19903-74		
Лист					Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					ГОСТРОЙ СССР		
					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОЕКТОПРОЕКТ		
Формат А4							

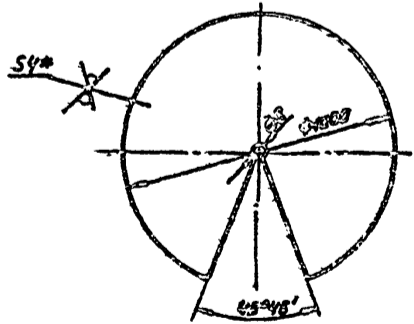
КЦНП-3.2.05.01.001

R200 (✓)



развертка

М 1:15



\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦНП-3.2.05.01.0007У

КЦНП-3.2.05.01.001

Изм.	Лист	И.О.Докл.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
		Разработчик	Несметов	И.И.	1	21,6	1:10
		Проектировщик	Чумакова	С.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Чепурная	В.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Гутман	Г.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Чернышев	В.И.	Лист Листов 1		
		Инженер	Бранович	В.И.	Лист Листов 1		
Лист					Б4 ГОСТ 19903-74		
Лист					Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					ГОСТРОЙ СССР		
					ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
					ПРОЕКТОПРОЕКТ		
Формат А4							



ГОСТ 5264-80-С2

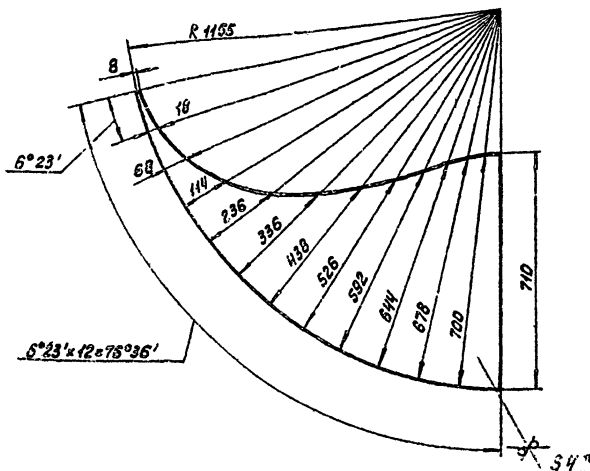
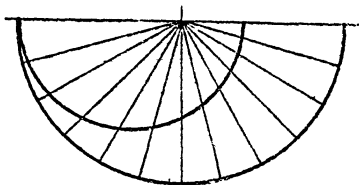
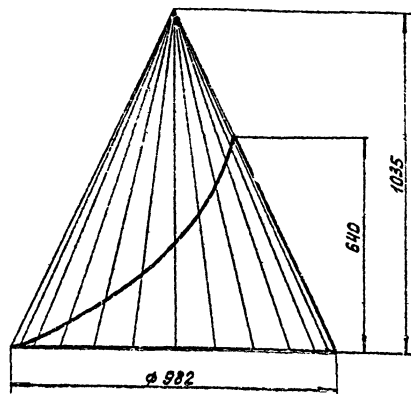
КЦМП-3,2.05.00.004 - изображено  
 КЦМП-3,2.05.00.004-01 - зеркальное отражение

R<sub>z</sub>200 (✓)

33

Серия 5.304-24 выпуск 5

УТВ. и дата Подп. и дата Утвержд. и дата Изм. и дата



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3,2.00.00.000У.

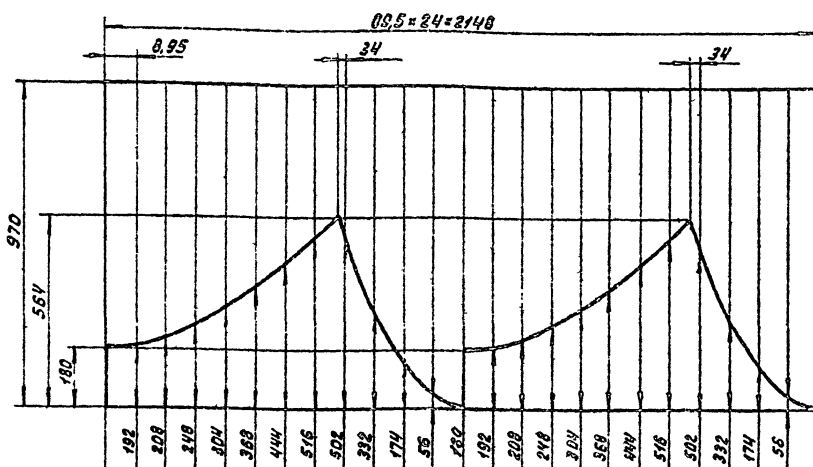
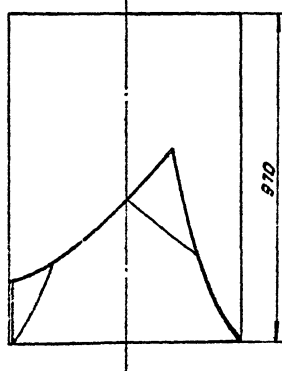
КЦМП-3,2.05.00.004			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Числовой
Рис. гр.	Утвержден	Исполн.	Исполн.
И.контр.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Лист 64 ГОСТ 19903-74		Ст 3. ГОСТ 14637-79	
Лопасть		ГОСТ 5264-80-С2	

ГОСТ 5264-80-С2

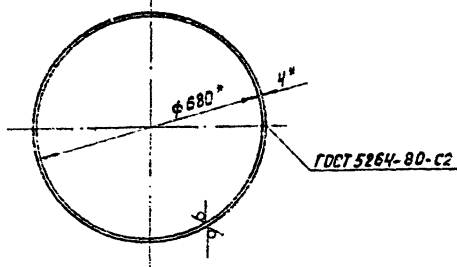
КЦМП-3,2.05.00.005 - изображено  
 КЦМП-3,2.05.00.005-01 - зеркальное отражение

Развертка

R<sub>z</sub>200 (✓)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-3,2.00.00.000У.



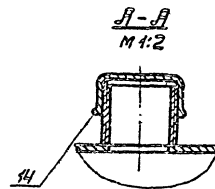
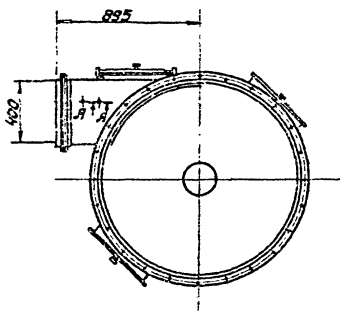
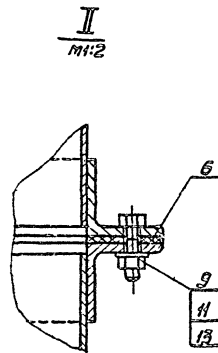
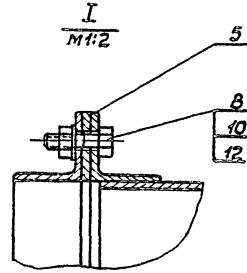
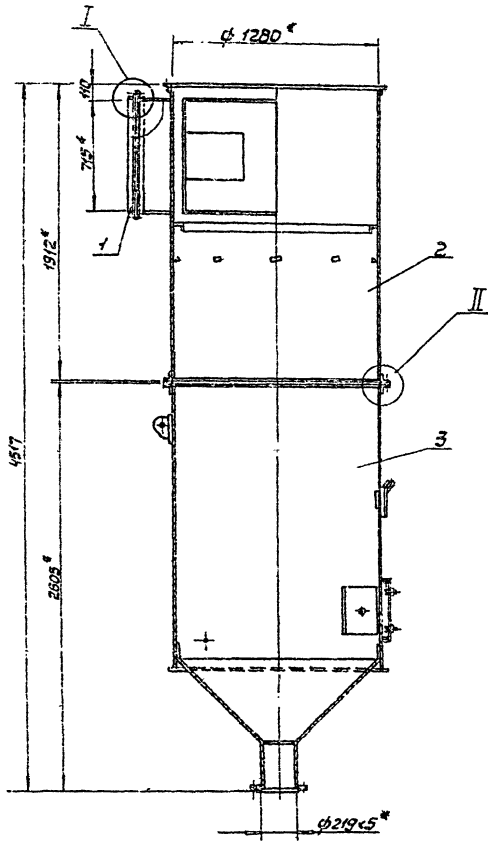
КЦМП-3,2.05.00.005			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Числовой
Рис. гр.	Утвержден	Исполн.	Исполн.
И.контр.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Лист 64 ГОСТ 19903-74		Ст 3. ГОСТ 14637-79	
Цилиндр		ГОСТ 5264-80-С2	

Формат А1

Серия 5.904-24 Выпуск 5

КЦМП-3.2.06.00.00005-1 изображено  
 КЦМП-3.2.06.00.00.00005-2 зеркальное отражение

34  
 КЦМП-3.2.06.00.00005



\*1. Размер для справок.

2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.00004.

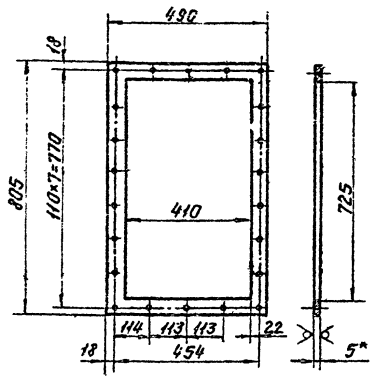
Шкала: 1:20  
 Число листов: 4  
 Число страниц: 1

		КЦМП-3.2.06.00.00005	
Исполн.	Провер.	Лист	Листов
И	И	731.8	1:20
Коплеуловитель, Сборочный чертеж		Лист	Листов 4
ПОЛТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ			
Формат А2			

Серия 5.901-24 Купуек-5

КЦМП-3.2.06.01.001

R2209 (✓)



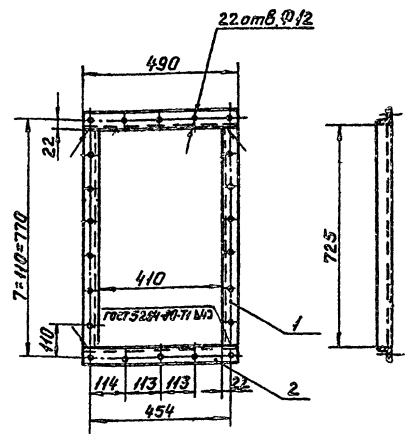
- \*1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.06.01.000ТУ

КЦМП-3.2.06.01.001

Исполн.	Н.С.Савицкий	Провер.	В.С.Савицкий	Лист	1	Из всего	1
Исполн.	В.С.Савицкий	Провер.	В.С.Савицкий	Лист	1	Из всего	1
Прокладка				Лит.	Улсс	Улссит	
				И	0,23	1:10	
Пластина I, лист № 1-5				Лист Листов!			
ГОСТ 7539-77				ГОСТ Р ИСО 9001-2001			
				Формат А4			

35

КЦМП-3.2.06.01.000СБ



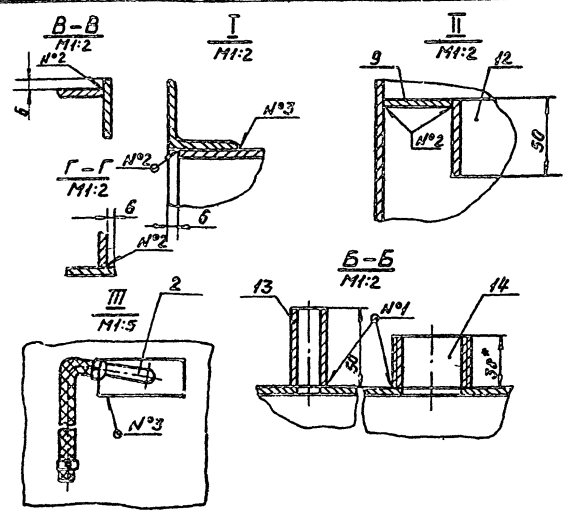
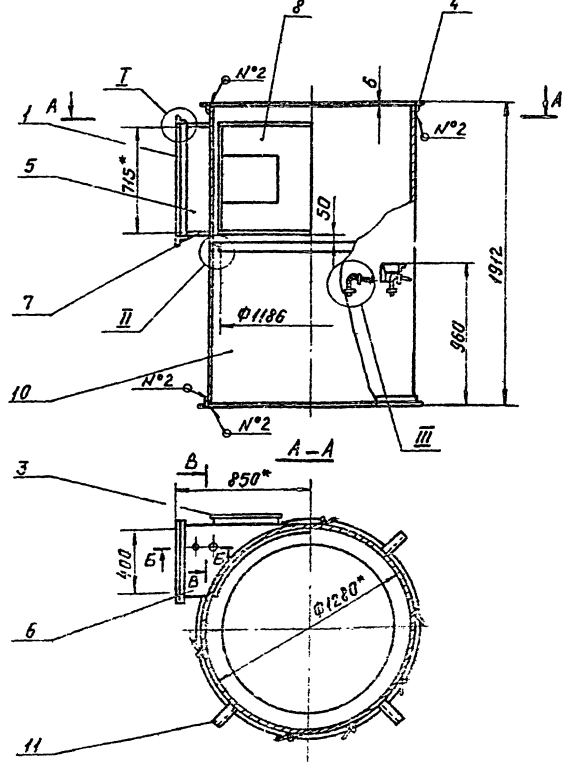
- \*1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.06.01.000ТУ

КЦМП-3.2.06.01.000СБ

Исполн.	В.С.Савицкий	Провер.	В.С.Савицкий	Лист	1	Из всего	1
Исполн.	В.С.Савицкий	Провер.	В.С.Савицкий	Лист	1	Из всего	1
Фланец				Лит.	Улсс	Улссит	
				И	0,23	1:10	
Сборочный чертёж				Лист Листов!			
				ГОСТ Р ИСО 9001-2001			
				Формат А4			

КЦМП-3.2.06.02.000СБ

КЦМП-3.2.06.02.000СБ — изображено  
КЦМП-3.2.06.02.000СБ — зеркальное изображение



- \*1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы: №1-Т1-В2, №2-Т1-В4, №3-Н1
- 3. Технические требования по КЦМП-3.2.06.02.000ТУ

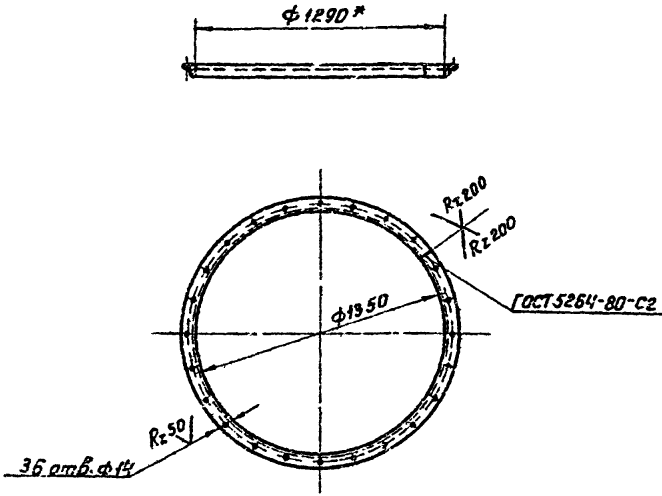
КЦМП-3.2.06.02.000СБ

Исполн.	В.С.Савицкий	Провер.	В.С.Савицкий	Лист	1	Из всего	1
Исполн.	В.С.Савицкий	Провер.	В.С.Савицкий	Лист	1	Из всего	1
Улитка				Лит.	Улсс	Улссит	
				И	347,1	1:20	
Сборочный чертёж				Лист Листов!			
				ГОСТ Р ИСО 9001-2001			
				Формат А4			

Серия 5.904-24 выпуск 5

КЦМП-3.2.06.02.001

Rz 200 (✓)



- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.06.02.001ТУ

КЦМП-3.2.06.02.001

Изм.	Лист	И.В.К.У.М.	подп.	Дата
Разр.	Исмет.	Чикалова	Чикалова	
Проб.	Челурной			
Рук.пр.	Челурной			
И.спец.	Чупан			
И.конт.	Челурной			
Утв.	Ибрагимов			

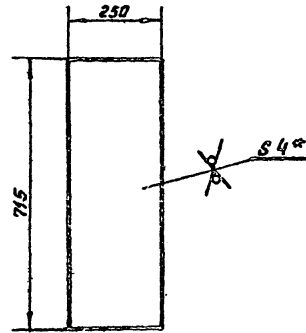
Фланец

Лит.	Масса	Масшт.
И	15,8	1:20
Лист Листов 1		
Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4		

КЦМП-3.2.06.02.002

Rz 200 (✓)

36



- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.06.02.002ТУ

КЦМП-3.2.06.02.002

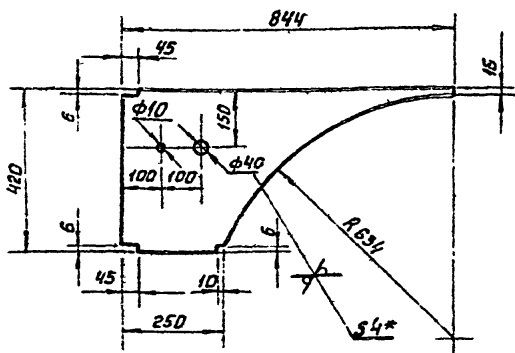
Изм.	Лист	И.В.К.У.М.	подп.	Дата
Разр.	Исмет.	Чикалова	Чикалова	
Проб.	Челурной			
Рук.пр.	Челурной			
И.спец.	Чупан			
И.конт.	Челурной			
Утв.	Ибрагимов			

Лист

Лит.	Масса	Масшт.
И	5,61	1:10
Лист Листов 1		
Лист Б4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4		

КЦМП-3.2.06.02.003

Rz 200 (✓)



- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.06.02.003ТУ

КЦМП-3.2.06.02.003

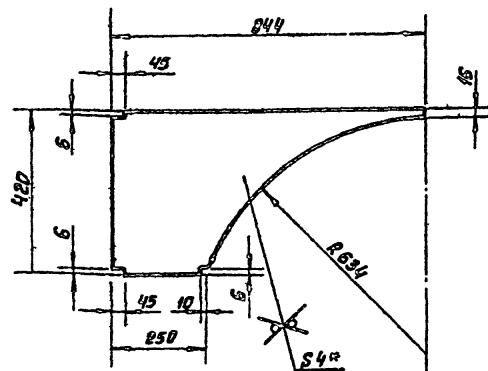
Изм.	Лист	И.В.К.У.М.	подп.	Дата
Разр.	Исмет.	Чикалова	Чикалова	
Проб.	Челурной			
Рук.пр.	Челурной			
И.спец.	Чупан			
И.конт.	Челурной			
Утв.	Ибрагимов			

Лист

Лит.	Масса	Масшт.
И	5,6	1:10
Лист Листов 1		
Лист Б4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4		

КЦМП-3.2.06.02.004

Rz 200 (✓)



- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.06.02.004ТУ

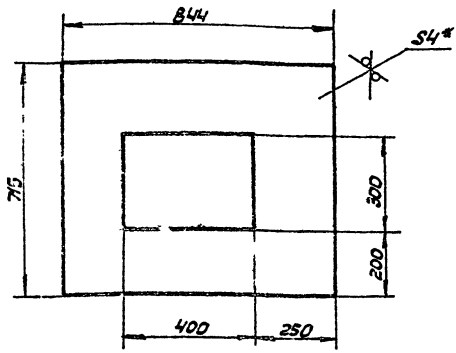
КЦМП-3.2.06.02.004

Изм.	Лист	И.В.К.У.М.	подп.	Дата
Разр.	Исмет.	Чикалова	Чикалова	
Проб.	Челурной			
Рук.пр.	Челурной			
И.спец.	Чупан			
И.конт.	Челурной			
Утв.	Ибрагимов			

Лист

Лит.	Масса	Масшт.
И	5,6	1:10
Лист Листов 1		
Лист Б4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат А4		

Серия 5.904-24 вычерк 5



\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.0007У

КЦМП-3.2.06.02.005

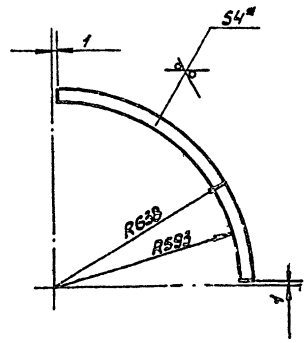
Лист

Лист Массы М-0

И 15.1 1:10

Лист 54 гост 19903-74  
Ст.3 гост 14637-79

ГОСТРД СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ: А4



\*1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.0007У.

КЦМП-3.2.06.02.006

Лист

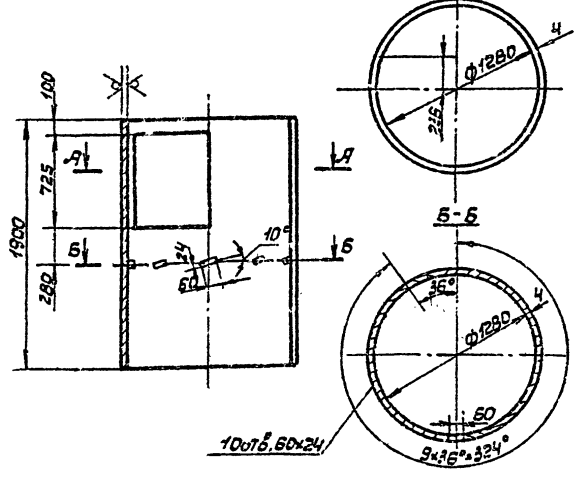
Лист Массы М-0

И 1.35 1:10

Лист 54 гост 19903-74  
Ст.3 гост 14637-79

ГОСТРД СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ: А4

КЦМП-3.2.06.02.007-1 изображено  
КЦМП-3.2.06.02.007-01 зеркальное отражение



\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.0007У.

КЦМП-3.2.06.02.007

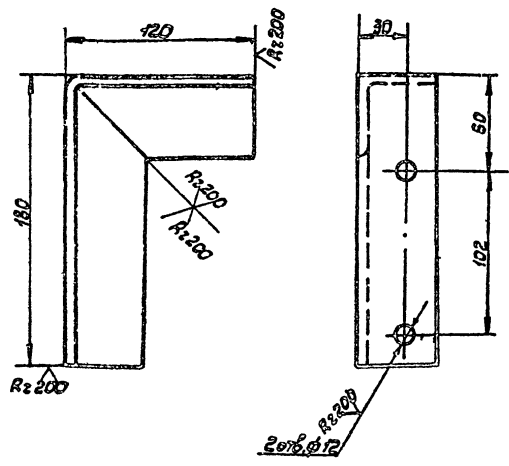
Корпус

Лист Массы М-0

И 225.0 1:25

Лист 54 гост 19903-74  
Ст.3 гост 14637-79

ГОСТРД СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ: А4



\*1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.0007У.

КЦМП-3.2.06.02.008

Кронштейн

Лист Массы М-0

И 1.1 1:2

Лист 54 гост 19903-74  
Ст.3 гост 14637-79

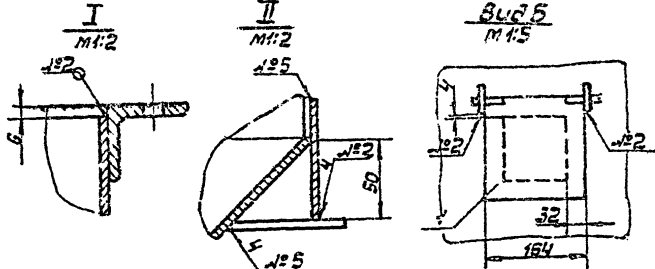
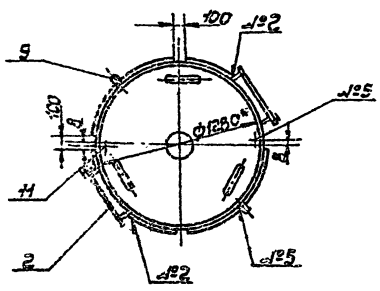
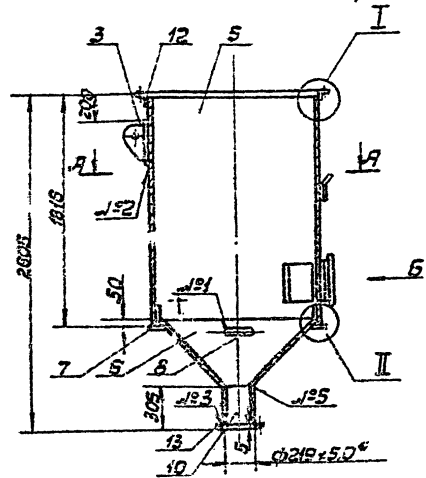
ГОСТРД СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ: А4

КЦМП-3.2.06.03.0000СБ

КЦМП-3.2.06.03.0000СБ - изображено  
КЦМП-3.2.06.03.0000-01СБ - зеркальное отражение

А-А

Серия 5.904-24 вытук-5



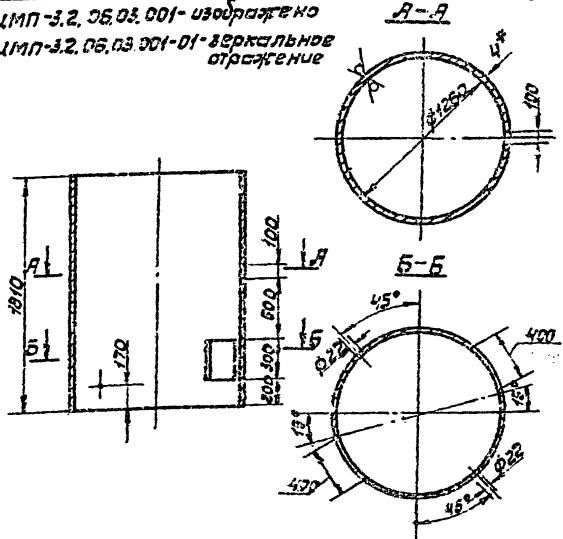
- \*1. Размер для справок
- 2. Сварные швы:
  - №1-Т1-В2
  - №2-Т1-В4
  - №3-Т3-В4
  - №4-Н1
  - №5-сварка ручная электродуговая
- 3. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ.

КЦМП-3.2.06.03.0000СБ		Лист	Масштаб	Масштаб
НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОМПЛЕКТОВОЙ (Сборочный чертеж)		И	373.4	1:25
УТВЕРЖДЕНО: _____ Проектировщик: _____ Проверено: _____ Инженер: _____ Главный конструктор: _____ Инженер: _____		Лист	Листов /	
		ГОСТ 21348-77 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат: А3		

100 50 50 25 Э-УШПТМ

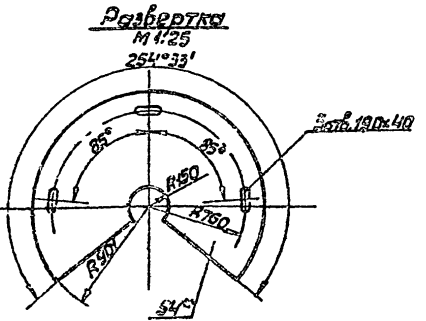
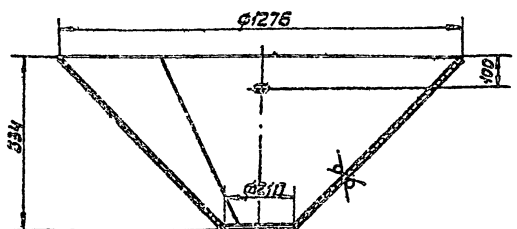
КЦМП-3.2.06.03.001 - изображено  
КЦМП-3.2.06.03.001-01 - зеркальное отражение

R=200



500 50 50 25 Э-УШПТМ

R=200



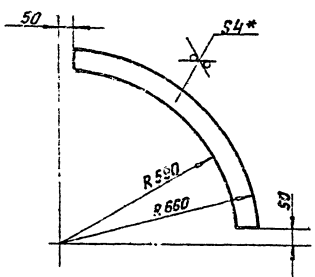
- \*1. Размер для справок
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ.

- \*1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-3.2.00.00.000ТУ.

КЦМП-3.2.06.03.001		Лист	Масштаб	Масштаб
Корпус		И	221.0	1:25
Лист 64 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		Лист	Листов /	
		ГОСТ 21348-77 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат: А4		

КЦМП-3.2.06.03.002		Лист	Масштаб	Масштаб
Конус		И	55.2	1:10
Лист 64 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		Лист	Листов /	
		ГОСТ 21348-77 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Формат: А4		

Серия 5.904-24 выпуск 5

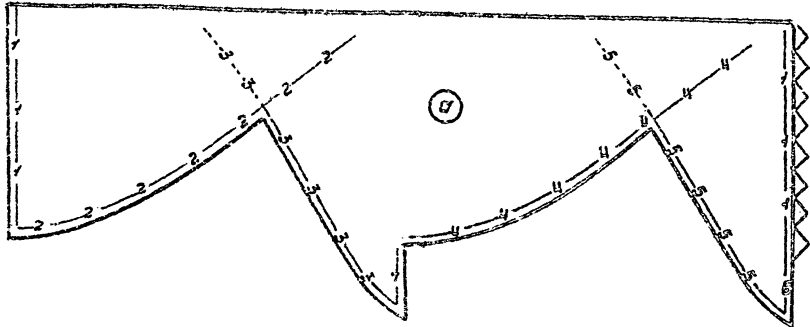
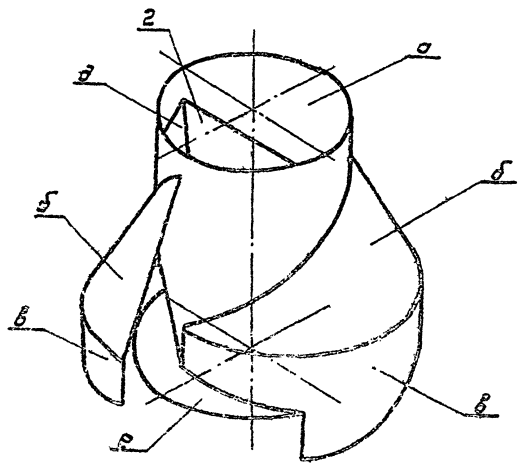


\* 1. Размер для справок.  
 2. Технические требования по КЦМП-3.2.06.03.003

КЦМП-3.2.06.03.003

Исполнитель	Проверен	Утвержден	Согласован	Согласован	Согласован
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Лист	Масса	Модуль
И	2.75	1:10
Лист	Листов	
Лист	Б4 ГОСТ 19903-74	ТЮЛЕТАИ БССР
Ст. 3 ГОСТ 14537-79		ЛЕНИНГРАДСКИЙ
		ПРОМСТРОЙДЕКТ
		Формат 24



Примечания:

1. В связи с трудностью пространственного восприятия сборочного чертежа закручивателя, для уяснения его конфигурации и взаимного расположения деталей, рекомендуется произвести изготовление бумажного макета с использованием набора раз-  
верток.
2. Все развертки должны быть вырезаны по контуру, включающему лепестки для склейки деталей.
3. Склеивай части и всего макета в целом произвести соблюдая нумерацию одноименных линий стыковки.

ИЦМП-32.00.00.000 МЧ

						<b>ИЦМП-32.00.00.000 МЧ</b>	
ИЦМП	Лист	№	Дата	Закручиватель	Лист	Макет	Макет
ИЦМП	Лист	№	Дата	Аксонметрическая	и	--	--
ИЦМП	Лист	№	Дата	проекция, Раскрой	Лист	Лист	Лист
ИЦМП	Лист	№	Дата	разверток для макета	Лист	Лист	Лист
ИЦМП	Лист	№	Дата		Лист	Лист	Лист
ИЦМП	Лист	№	Дата		Лист	Лист	Лист

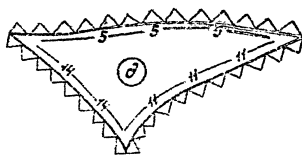
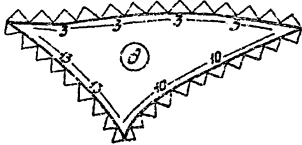
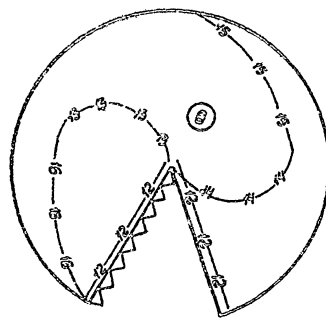
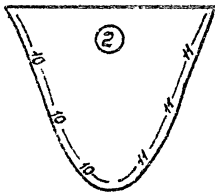
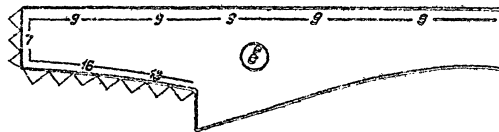
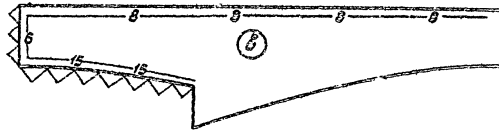
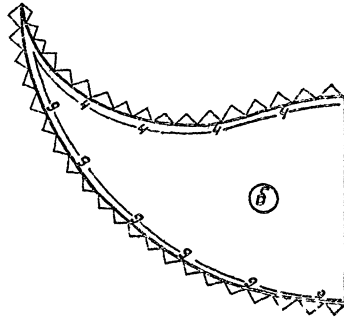
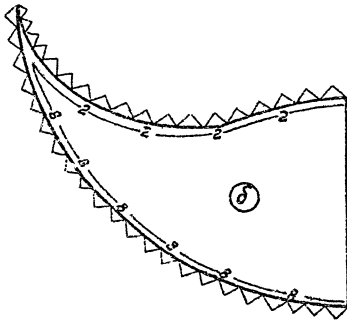
ФЕДЕРАЦИЯ СССР  
ДЕТЯНО-ВЕНСКИЙ  
ПРОЕКТ РАБОТАПРОЕКТ  
формат А4



Серия 5.804-24 Выпуск 5

4

КЛИП-12.00.00.000004



КЛИП-12.00.00.000004

		<b>КЛИП-12.00.00.000004</b>			
		<b>Закрываатель</b>		Лист 1 из 1	
		<b>Раскрой размерот</b>		Лист 2 из 2	
		<b>для макета.</b>		ГОСТ Р ИСО	
				ЛЕЖИ РАЦИОН	
				ПРОМСТРОЙПРОД	
				Формат А4	

Госстрой СССР

Тбилисская фирма

Ц.И.И.И.

Типовой проект /серия/

№ 5204-24 КС

Заказ № 62

Цена 3 руб 27 коп.

Тираж 4000

Дата: 9. 1983г.