

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5. 904-24

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ МОКРЫЙ

ТИП КЦМП




ВЫПУСК 4

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КЦМП-25

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*Разработаны ГПИ Ленпромстройпроект Госстроя  
СССР на основе авторских свидетельств №410799  
„Коагуляционный центробежный мокрый пылеулови-  
тель“ и №946615 „Форсунка для распыления ора-  
шающей жидкости“ заявитель „ГПИ Ленпромстрой-  
проект“*

*Утверждены и введены в действие  
с 20.06.1984г. Главпромстройпроект  
Госстроя СССР приказом №20  
от 12.06.1984г.*

Главный инженер института  [Гудкин М.А.]  
Главный энергетик института  [Маткин П.Н.]  
Главный инженер проекта.  [Рыжик В.М.]

1984

Госстроя СССР

Телависский филиал  
ЦИФР

Типовой проект / серия /  
№ 5-904-24 69

Заказ № 66

Цена 3 руб. 27 коп

Тираж 4000

Дата "9" 7 1985 г.

1	Наименование	Обозначение	Стр.
1	2	3	4
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома		2
3	Содержание альбома		3
4	Технические условия	КЦМП-2.5.00.00.000ТУ	4
5	Полуплаводитель коагуляционный центральный макром тип КЦМП-2.5 Спецификация. Лист 1, 2, 3.	КЦМП-2.5.00.00.000	5
6	Патрубок входной. Спецификация. Лист 1	КЦМП-2.5.01.00.000	5
7	Патрубок входной. Спецификация. Лист 2.	КЦМП-2.5.01.00.000	6
8	Карпус. Спецификация. Лист 2.	КЦМП-2.5.01.01.000	6
9	Труба-коагулятор. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-2.5.02.00.002	6
10	Труба-коагулятор. Спецификация. Лист 2.	КЦМП-2.5.02.00.000	7
11	Устройство водоотражающее. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-2.5.02.01.000	7
12	Диффузор с колицом. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-2.5.02.02.000	7
13	Сопло центральное. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-2.5.03.00.000	7
14	Сопло центральное. Спецификация. Лист 2.	КЦМП-2.5.03.00.000	8
15	Сопло. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-2.5.03.01.000	8
16	Коллектор. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-2.5.04.00.000	8
17	Коллектор. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-2.5.04.01.004	8
18	Закручиватель. Спецификация. Лист 1, 2.	КЦМП-2.5.05.00.000	9
19	Рассекатель. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-2.5.05.01.000	9
20	Каплеуловитель. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-2.5.06.01.000	9
21	Каплеуловитель. Спецификация. Лист 2.	КЦМП-2.5.06.00.000	10
22	Фланец. Спецификация. Лист 1.	КЦМП-2.5.06.01.000	10
23	Улитка. Спецификация. Лист 1, 2.	КЦМП-2.5.06.02.000	10
24	Нижняя часть каплеуловителя. Спецификация. Лист 1, 2.	КЦМП-2.5.06.03.000	11
25	Полуплаводитель коагуляционный центральный макром тип КЦМП-2.5. Сборочный чертёж. Лист 1.	КЦМП-2.5.00.00.000СБ	12
26	Полуплаводитель коагуляционный центральный макром тип КЦМП-2.5. Сборочный чертёж. Лист 2.	КЦМП-2.5.00.00.000СБ	13
27	Прокладка	КЦМП-2.5.00.00.001	14
28	Прокладка	КЦМП-2.5.00.00.002	14
29	Прокладка	КЦМП-2.5.00.00.003	14
30	Прокладка	КЦМП-2.5.00.00.004	14

1	2	3	4
31	Прокладка	КЦМП-2.5.00.00.005	15
32	Скаба	КЦМП-2.5.00.00.006	15
33	Патрубок входной. Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.01.00.000СБ	15
34	Крышка	КЦМП-2.5.01.00.001	16
35	Прокладка	КЦМП-2.5.01.00.002	16
36	Прокладка	КЦМП-2.5.01.00.003	16
37	Фланец	КЦМП-2.5.01.00.004	16
38	Карпус. Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.01.01.000СБ	17
39	Крышка	КЦМП-2.5.01.01.001	17
40	Лист аварный	КЦМП-2.5.01.01.002	17
41	Накладка	КЦМП-2.5.01.01.003	18
42	Патрубок	КЦМП-2.5.01.01.004	18
43	Фланец	КЦМП-2.5.01.01.005	18
44	Патрубок	КЦМП-2.5.01.01.006	18
45	Труба-коагулятор. Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.02.00.000СБ	19
46	Прокладка	КЦМП-2.5.02.00.001	19
47	Прокладка	КЦМП-2.5.02.00.002	19
48	Устройство водоотражающее. Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.02.01.000СБ	20
49	Лист аварный	КЦМП-2.5.02.01.001	20
50	Фланец	КЦМП-2.5.02.01.002	20
51	Крышка	КЦМП-2.5.02.01.003	21
52	Конфузор	КЦМП-2.5.02.01.004	21
53	Фланец	КЦМП-2.5.02.01.005	21
54	Кольцо	КЦМП-2.5.02.01.006	21
55	Горловина	КЦМП-2.5.02.01.007	22
56	Кольцо	КЦМП-2.5.02.01.008	22
57	Труба	КЦМП-2.5.02.01.009	22
58	Кольцо	КЦМП-2.5.02.01.010	22
59	Диффузор с колицом. Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.02.02.000СБ	23
60	Диффузор	КЦМП-2.5.02.02.001	23

## Продолжение

	Наименование	Обозначение	Стр.
1	2	3	4
61	Кольцо	КЦМП-2.5.02.02.002	23
62	Скоба	КЦМП-2.5.02.02.003	23
63	Сопло центральное Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.03.00.000СБ	24
64	Гайка	КЦМП-2.5.03.00.001	24
65	Кольцо	КЦМП-2.5.03.00.002	24
66	Скоба	КЦМП-2.5.03.00.003	25
67	Отражатель	КЦМП-2.5.03.00.004	25
68	Прокладка	КЦМП-2.5.03.00.005	25
69	Сопло Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.03.01.000СБ	26
70	Корпус фарсунки	КЦМП-2.5.03.01.001	26
71	Труба	КЦМП-2.5.03.01.002	26
72	Угелак защитный	КЦМП-2.5.03.01.003	27
73	Фланец	КЦМП-2.5.03.01.004	27
74	Заглушка	КЦМП-2.5.03.01.005	27
75	Патрубок	КЦМП-2.5.03.01.006	27
76	Коллектор Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.04.00.000СБ	28
77	Коллектор Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.04.01.000СБ	28
78	Труба	КЦМП-2.5.04.01.001	29
79	Патрубок	КЦМП-2.5.04.01.002	29
80	Патрубок	КЦМП-2.5.04.01.003	29
81	Закручиватель... Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.05.00.000СБ	30
82	Раскапельник Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.05.01.000СБ	31
83	Лопасть	КЦМП-2.5.05.01.001	31
84	Лист	КЦМП-2.5.05.01.002	32
85	Лопасть	КЦМП-2.5.05.00.001	32
86	Кольцо	КЦМП-2.5.05.00.002	32
87	Корпус	КЦМП-2.5.05.00.003	32
88	Лопасть	КЦМП-2.5.05.00.004	33
89	Цилиндр	КЦМП-2.5.05.00.005	33
90	Капельловитель, Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.06.00.000СБ	34
91	Прокладка	КЦМП-2.5.06.00.001	35
92	Фланец Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.06.01.000СБ	35
93	Улитка Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.06.02.000СБ	35

1	2	3	4
94	Фланец	КЦМП-2.5.06.02.001	36
95	Лист	КЦМП-2.5.06.02.002	36
96	Лист	КЦМП-2.5.06.02.003	36
97	Лист	КЦМП-2.5.06.02.004	36
98	Лист	КЦМП-2.5.06.02.005	37
99	Лист	КЦМП-2.5.06.02.006	37
100	Корпус	КЦМП-2.5.06.02.007	37
101	Кранштейн	КЦМП-2.5.06.02.008	37
102	Нижняя часть капельловителя. Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.06.03.000СБ	38
103	Корпус	КЦМП-2.5.06.03.001	38
104	Корпус	КЦМП-2.5.06.03.002	38
105	Лист	КЦМП-2.5.06.03.003	39
106	Закручиватель, Аксометрическая проекция. Раскрой разверток для макета.	КЦМП-2.5.00.00.000М4	40
107	Закручиватель, Раскрой разверток для макета.	КЦМП-2.5.00.00.000М4	41

### 1. Введение

- 1.1. Настоящие технические условия распространяются на изготовление пылеуловителя коагуляционного центробежного типа КЦМП, предназначенного для очистки пылевоздушных и газодыльных смесей в системах местной вытяжной вентиляции.
- 1.2. Техническая характеристика и рекомендации по применению пылеуловителей приведены в выпуске 0.
- 1.3. Конструкция пылеуловителя рассчитана на изготовление силами монтажных организаций и на заводское серийное изготовление.
- 1.4. Диаметр сопла центральной форсунки пылеуловителя на чертеже дан минимальным, и может быть увеличен до требуемого размера указанного в проекте.
- 1.5. Опорные лапы устанавливаются на место установки отдельно от корпуса пылеуловителя. Пайварка их производится после установки корпуса на проектной отметке.

### 2. Технические требования

- 2.1. Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены, собраны и испытаны в соответствии с чертежами, стандартами, техническими условиями на изделия и настоящим техническим условиям.
- 2.2. Все отклонения от чертежей при изготовлении деталей, узлов, изделий в целом должны быть внесены в исполнительные чертежи, поставляемые с изделием.
- 2.3. Сборяемые детали из листового сортового и фасонного проката должны быть выпробованы в соответствии с технологией, принятой заводом-изготовителем. Разъемы кромок под сварку производить по гост 5254-80.

КЦМП-25.00.00.000ТУ

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ  
УСЛОВИЯ

ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
РАЙОНПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

- 2.4. Дефекты сварных швов (пористости, не проваренные места, трещины и др.) должны быть вырублены и проварены вновь.
- 2.5. По внешнему виду сварные швы должны иметь гладкую, мелкошершавую поверхность, свободную от осадков металла, не иметь трещин и шероховатых пор. Прочность швов должна быть не ниже прочности материала свариваемых деталей.
- 2.6. При механической обработке не указанные в чертежах предельные отклонения размеров должны быть выдержаны: для отверстий - по Н14, выемок - по Н14, остальных - по Н16, Н15 по гост 256-70-85. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 5 степени точности гост 8903-81. Шероховатость поверхностей должна соответствовать указанным классам чистоты.
- 2.7. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусенцев, задиоров и выщербов. Острые кромки не обрабатываются.
- 2.8. Сборные изделия под болты и шпильки выполнять перпендикулярно к опорным поверхностям.
- 2.9. Все поверхности пылеуловителя за исключением внутренних поверхностей трубки коагулятора, закручивателя, заслонки и выхлопного патрубка должны иметь влагонепроницаемую окраску. Окраска пылеуловителя выполняется на месте монтажа по цветам проекта. Все детали перед грунтовкой должны быть тщательно очищены от ржавчины, окислы, обезжирены и просушены.
- 2.10. В комплект поставки входят все сборочные единицы, приведенные в настоящем выпуске, и паспорт установки.

КЦМП-25.00.00.000ТУ

Лист 2

- 2.11. На пылеуловителе крепится табличка, с указанием завода-изготовителя, изделия пылеуловителя, и порядкового номера по нумерации завода, нумерация детали с указанием в чертеже детали, год выпуска, обозначения настоящего технического условия, клейма технического контроля. Табличка должна соответствовать госту 12563-67 и прикреплена на наружной поверхности корпуса пылеуловителя.

- 2.12. Конструкция упаковочной тары определяется заводом-изготовителем, все некрашенные части должны быть покрашены консервационной эмалью ПвК (пластичная) гост 19557-74 (для защиты от коррозии при хранении на складе без консервации в течение 18 месяцев). Группа упаковки ПУ-1 гост 23170-78Б.

Для предохранения от попадания в пылеуловитель грязи и посторонних предметов - фиксированные соединительные штыри должны быть заглушены. Документы, поставляемые с пылеуловителем, должны быть завернуты в паратинированную бумагу по гост 3569-79 и вложены в водонепроницаемый конверт. На месте, в котором помещены документы, должна быть сделана надпись "Документы здесь".

### 3. Правила приемки

- 3.1. Приемка пылеуловителя и его узлов должна состоять из:  
наружного осмотра, проверки соответствия техническим требованиям, правильности заводской сборки, комплектности, консервации, упаковки.

### 4. Методы контроля

- 4.1. Проверка основных размеров осуществляется стандартным измерительным инструментом, перпендикулярность - щупами, параллельность

КЦМП-25.00.00.000ТУ

Лист 3

ФОРМАТ А4

- шовными. Контроль герметичности швов сварных соединений должен производиться визуально с помощью мыльной эмульсии или методом перевиноводы пробы, согласно госту 3242-79 в течение 0,5 часа.

- 4.2. При окончательной сборке и установке пылеуловителя на месте монтажа подлежат контролю:
  - Правильность соединения в "Насос" трубки коагулятора с патрубком закручивателя без трещин и осадков;
  - Соединение боюности трубки коагулятора закручивателя и каплеуловителя;
  - Обеспечение вертикальности установки пылеуловителя на опорных лапах с помощью промера по ним;
  - Контроль вертикальности переключателя по равномерности переключу воды по всему периметру порога конусора трубки коагулятора;
  - Контроль герметичности произвести с давлением воздуха 0,05 кгс/см<sup>2</sup> в течение часа проверки, утечки не должно превышать 30 кгс/м<sup>2</sup>;
  - Прочность пылеуловителя при заполнении водой до уровня аварийного переключателя.

### 5. Транспортирование и хранение

- 5.1. Транспортирование пылеуловителя допускается всеми видами транспорта, пылеуловители КЦМП-25 в сборном виде, КЦМП-0,0-10,0 в разборном виде.

- 5.2. Пылеуловители должны храниться под навесом с предохранением от осадков и грунтовыми блогами.

### 6. Указания по эксплуатации. КЦМП

приведены в выпуске 0 серии 5.904-24

### 7. Гарантий поставщика

- 7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие пылеуловителя требованиям настоящего технического условия при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

КЦМП-25.00.00.000ТУ

Лист 4

ФОРМАТ А4



Мас. ст. под. Подпись и дата

Формат Страна Лист Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
12		Шайба 10.02 гост 11371-78	16	
13		Колпак Ду40 гост 8962-75	1	
КЦМП-2.5.01.00.000				Лист 2

формат ЯЧ

Мас. ст. под. Подпись и дата

Формат Страна Лист Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
12		Ниппель Ду40 гост 8967-75	1	
КЦМП-2.5.01.01.000				Лист 2

формат ЯЧ

Мас. ст. под. Подпись и дата

Формат Страна Лист Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	6
		Документация		
12	КЦМП-2.5.01.01.000СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
И	1 КЦМП-2.5.01.01.001	Косынка	8	
И	2 КЦМП-2.5.01.01.002	Лист опорный	1	
И	3 КЦМП-2.5.01.01.003	Накладка	1	
И	4 КЦМП-2.5.01.01.004	Патрубок	2	
И	5 КЦМП-2.5.01.01.005	Фланец	2	
И	6 КЦМП-2.5.01.01.006	Патрубок	1	
И	7 КЦМП-2.5.01.01.007	Ось L=30		
		86 ГОСТ 2590-71 Круж Ст.3 ГОСТ 535-79	4	0,007кг
И	8 КЦМП-2.5.01.01.008	Штуцер Труба Д=22-50 гост 3282-75	1	0,028кг
И	9 КЦМП-2.5.01.00.004	Фланец	1	
		Стандартные изделия		
		Болт М10*40,32 гост 3883-79	4	
КЦМП-2.5.01.01.000				
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
Карпус				Лист Лист Листов 1 1 2
				ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ формат ЯЧ

Мас. ст. под. Подпись и дата

Формат Страна Лист Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
12	КЦМП-2.5.02.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
И	1 КЦМП-2.5.02.01.000	Устройства водоотводящие	1	
И	2 КЦМП-2.5.02.02.000	Диффузор с кальцом	1	
		Детали		
И	4 КЦМП-2.5.02.00.001	Прокладка	1	
И	5 КЦМП-2.5.02.00.002	Прокладка	2	
		Стандартные изделия		
		Болт М10*50,58 гост 7798-70	8	
		Болт М16*50,58 гост 7798-70	12	
		Гайка М10,5 гост 5915-70	8	
		Гайка М16,5 гост 5915-70	12	
КЦМП-2.5.02.00.000				
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
И	Лист	№ докум	Подп	Лист
Труба-коагулятор				Лист Лист Листов 1 1 2
				ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ формат ЯЧ

Сериал 5 904-24 выпуск 4

Итого: 2 200 шт. Из них: 1 000 шт. в запасе, 1 200 шт. в работе, 100 шт. в пути, 100 шт. в отпуске и др.

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение
10		Шайба 10.02	
	8		ГОСТ 11371-78
11		Шайба 16.02	
	12		ГОСТ 11371-78
12		Фланец 25-6	
	2		ГОСТ 1255-67
			<b>КЦМП-2.5.02.03.000</b>

формат А4

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.02.01.000СБ
			<u>Детали</u>
11	1	Лист опорный	КЦМП-2.5.02.01.001
11	2	Фланец	КЦМП-2.5.02.01.002
11	3	Косынка	КЦМП-2.5.02.01.003
11	4	Конфузор	КЦМП-2.5.02.01.004
11	5	Фланец	КЦМП-2.5.02.01.005
11	6	Кольцо	КЦМП-2.5.02.01.006
11	7	Горловина	КЦМП-2.5.02.01.007
11	8	Кольцо	КЦМП-2.5.02.01.008
11	9	Трубка	КЦМП-2.5.02.01.009
11	10	Кольцо	КЦМП-2.5.02.01.010
11	11	Труба	КЦМП-2.5.02.01.011
		Труба 40*35-220	
	1	0,73м	ГОСТ 3262-75
			<u>Стандартные изделия</u>
13		Фланец 25-6	
	2		ГОСТ 1255-67
			<b>КЦМП-2.5.02.01.000</b>
			Устраняется в дальнейшем

формат А4

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение
			<u>Документация</u>
11		Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.02.02.000СБ
			<u>Детали</u>
11	1	Конфузор	КЦМП-2.5.02.02.001
11	2	Кольцо	КЦМП-2.5.02.02.002
11	3	Скаба	КЦМП-2.5.02.02.003
11	4	Фланец	КЦМП-2.5.02.02.005
			<b>КЦМП-2.5.02.02.000</b>
			Диффузор с кольцом

формат А4

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение
			<u>Документация</u>
12		Сборочный чертёж	КЦМП-2.5.03.00.000СБ
			<u>Сборочные единицы</u>
12	1	Сопло	КЦМП-2.5.03.01.000
			<u>Детали</u>
11	2	Гайка	КЦМП-2.5.03.01.001
11	3	Кольцо	КЦМП-2.5.03.01.002
11	4	Скаба	КЦМП-2.5.03.01.003
11	5	Отражатель	КЦМП-2.5.03.01.004
11	6	Прикладка	КЦМП-2.5.03.01.005
			<u>Стандартные изделия</u>
7		Болт М12*50.53	
	4		ГОСТ 7793-79
8		Винт М6*8.32	
	1		ГОСТ 1476-75
9		Гайка М12.5	
	4		ГОСТ 5915-70
			<b>КЦМП-2.5.03.00.000</b>
			Сопло центральное

формат А4



Серия 5. 904-24 Выпуск 4

Изм. № подл. Подпись и дата (вместо инициалов и даты)

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	10		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	4	
	11		Пробка Ду 25 ГОСТ 3963-75	1	
	12		Фланец 50-6 ГОСТ 1255-67	1	
КЦМП-2.5.03.00.000					Лист 2

Формат ЯЧ

Изм. № подл. Подпись и дата (вместо инициалов и даты)

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	8
			Документация		
	10	КЦМП - 2.5.03.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	11	1 КЦМП - 2.5.03.01.001	Корпус форсунки	1	
	11	2 КЦМП - 2.5.03.01.002	Труба	1	
	11	3 КЦМП - 2.5.03.01.003	Уголок защитный	1	
	11	4 КЦМП - 2.5.03.01.004	Фланец	1	
	11	5 КЦМП - 2.5.03.01.005	Заглушка	1	
	11	6 КЦМП - 2.5.03.01.006	Патрубок	1	
			Стандартные изделия		
	8		Фланец 50-6 ГОСТ 1255-67	1	
КЦМП-2.5.03.01.000					Лист 2

Формат ЯЧ

Изм. № подл. Подпись и дата (вместо инициалов и даты)

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
	12	КЦМП-2.5.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
	12	1 КЦМП-2.5.04.01.000	Коллектор	1	
			Детали		
	11	2 КЦМП-2.5.00.00.004	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
	3		Болт М12×50.58 ГОСТ 7798-70	4	
	4		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	
	5		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	4	
	6		Колпак Ду 25 ГОСТ 8962-75	1	
	7		Фланец 65-6 ГОСТ 1255-67	1	
КЦМП-2.5.04.00.000					Лист 2

Формат ЯЧ

Изм. № подл. Подпись и дата (вместо инициалов и даты)

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
	10	КЦМП - 2.5.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	12	1 КЦМП - 2.5.04.01.001	Труба	1	
	11	2 КЦМП - 2.5.04.01.002	Патрубок	1	
	11	3 КЦМП - 2.5.04.01.003	Патрубок	1	
	11	4 КЦМП - 2.5.04.01.004	Штуцер Труба 8×22 - 40 ГОСТ 3262-75	4	0,023кг
			Стандартные изделия		
	6		Фланец 65-6 ГОСТ 1255-67	3	
КЦМП-2.5.04.01.000					Лист 2

Формат ЯЧ

Серия 5.904-24 выпуск 4

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		22	КЦМП-2.5.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		3	КЦМП-2.5.05.00.002	Кольцо	1	
		4	КЦМП-2.5.05.00.003	Конус	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			От КЦМП-2.5.05.00.000			
			до КЦМП-2.5.05.00.000-01			
			см. СБ			
			<u>Сборочные единицы</u>			
		12	1 От КЦМП-2.5.05.01.000	Рассекатель	1	
			до КЦМП-2.5.05.01.000-01			

Шифр № п/п листов, зон, и частей в составе 19 (двадцать девять) листов, 4 зоны, 12 частей, 24 листа

**КЦМП-2.5.05.00.000**

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.

**Закручиватель**

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		2	От КЦМП-2.5.05.00.001	Пояс	2	
			до КЦМП-2.5.05.00.001-01			
		5	От КЦМП-2.5.05.00.004	Лопасть	2	
			до КЦМП-2.5.05.00.004-01			
		6	От КЦМП-2.5.05.00.005	Цилиндр	1	
			до КЦМП-2.5.05.00.005-01			

Шифр № п/п листов, зон, и частей в составе 19 (двадцать девять) листов, 4 зоны, 12 частей, 24 листа

**КЦМП-2.5.05.00.000**

Лист **2**

Формат А4

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		22	КЦМП-2.5.05.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		2	КЦМП-2.5.05.01.002	Лист	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			От КЦМП-2.5.05.01.000			
			до КЦМП-2.5.05.01.000-01			
			см. СБ			
			<u>Детали</u>			
		12	1 От КЦМП-2.5.05.01.001	Лопасть	2	
			до КЦМП-2.5.05.01.001-01			

Шифр № п/п листов, зон, и частей в составе 19 (двадцать девять) листов, 4 зоны, 12 частей, 24 листа

**КЦМП-2.5.05.01.000**

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.

**Рассекатель**

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		22	КЦМП-2.5.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	КЦМП-2.5.06.01.000	Фланец	1	
			<u>Детали</u>			
		5	КЦМП-2.5.06.00.001	Прокладка	1	
		6	КЦМП-2.5.06.00.003	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>			
		8		Болт М10×30,58 ГОСТ 7798-70	14	
		9		Болт М12×30,58 ГОСТ 7798-70	24	
		10		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	14	
		11		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	24	

Шифр № п/п листов, зон, и частей в составе 19 (двадцать девять) листов, 4 зоны, 12 частей, 24 листа

**КЦМП-2.5.06.00.000**

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.
Р.З.Р.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.	С.О.С.

**Коплеуловитель**

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Серия 5.904-24 Выпуск 4

Шифр листа, Подп. и дата

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	12		Шайба 10.02 ГОСТ 11371-78	14	
	13		Шайба 12.02 ГОСТ 11371-78	24	
	14		Кольца Ду 40 ГОСТ 9662-75	1	
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
От КЦМП-2,5.06.00.000 до КЦМП-2,5.06.00.000-01 см. СБ					
<u>Сборочные единицы</u>					
12	2	От КЦМП-2,5.06.02.000 до КЦМП-2,5.06.02.000-01	Улитка	1	
12	3	От КЦМП-2,5.06.03.000 до КЦМП-2,5.06.03.000-01	Нижняя часть капеллябителя	1	
<b>КЦМП-2,5.06.00.000</b>					
					Лист 2

Шифр листа, Подп. и дата

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		КЦМП-2,5.06.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	КЦМП-2,5.06.01.000	Фланец	1	
11	2	КЦМП-1-01.00.000	Форсынка	2	
12	3	КЦМП-2-05.00.000	Люк П450х350	1	
<u>Детали</u>					
11	4	КЦМП-2,5.06.02.001	Фланец	2	
11	5	КЦМП-2,5.06.02.002	Лист	1	
11	6	КЦМП-2,5.06.02.003	Лист	1	
11	7	КЦМП-2,5.06.02.004	Лист	1	
11	8	КЦМП-2,5.06.02.005	Лист	1	
11	9	КЦМП-2,5.06.02.006	Лист	4	
11	11	КЦМП-2,5.06.02.008	Кронштейн	4	
12	12	КЦМП-2,5.06.02.009	Кольцо ф 936 Полоса Б 30х4 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	277кг
<b>КЦМП-2,5.06.02.000</b>					
					Лист 2

формат А4

10

Шифр листа, Подп. и дата

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		КЦМП-2,5.06.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
11	1	КЦМП-2,5.06.01.001	Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	14кг
11	2	КЦМП-2,5.06.01.002	Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	098кг
<b>КЦМП-2,5.06.01.000</b>					
					Лист 1

Шифр листа, Подп. и дата

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
11	13	КЦМП-2,5.06.02.010	Штырь Трещба в Р=50 ГОСТ 3262-75	1	0,028кг
<u>Стандартные изделия</u>					
11			Ниппель Ду 40 ГОСТ 8967-75	1	
<u>Переменные данные для исполнений</u>					
От КЦМП-2,5.06.02.000 до КЦМП-2,5.06.02.000-01 см. СБ					
<u>Детали</u>					
11	10	От КЦМП-2,5.06.02.001 до КЦМП-2,5.06.02.001-01	Корпус	1	
<b>КЦМП-2,5.06.02.000</b>					
					Лист 2

формат А4

Серия 5.904-24 Выпуск 4

Изм.	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
12			КЦМП-2.5.06.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЦМП.1-02.00.000	Клапан аварийный	1	
12	2		КЦМП.1-04.00.000	Люк к 450x350	2	
11	3		КЦМП.2-07.00.000	Ушко	3	
				<u>детали</u>		
11	6		КЦМП-2.5.06.03.002	Конус	1	
11	7		КЦМП-2.5.06.03.003	Лист	4	
64	8		КЦМП-2.5.06.03.004	Трубка Труба 20x2,8-150 гост 3262-75	3	0,22кг
64	9		КЦМП-2.5.06.03.005	Трубка Труба 20x2,8-60 гост 3262-75	2	0,09кг
64	10		КЦМП-2.5.06.03.006	Труба Труба 219x5 гост 10704-76 6 ст кл гост 19706-76 l=300	1	7,9кг
			КЦМП-2.5.06.03.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Исполн.	Проверен.	Сек.	Сек.	Сек.		
Исполн.	Проверен.	Сек.	Сек.	Сек.		
Исполн.	Проверен.	Сек.	Сек.	Сек.		
Исполн.	Проверен.	Сек.	Сек.	Сек.		
Нижняя часть каплеуловителя				Лист 1 2 ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ формат А4		

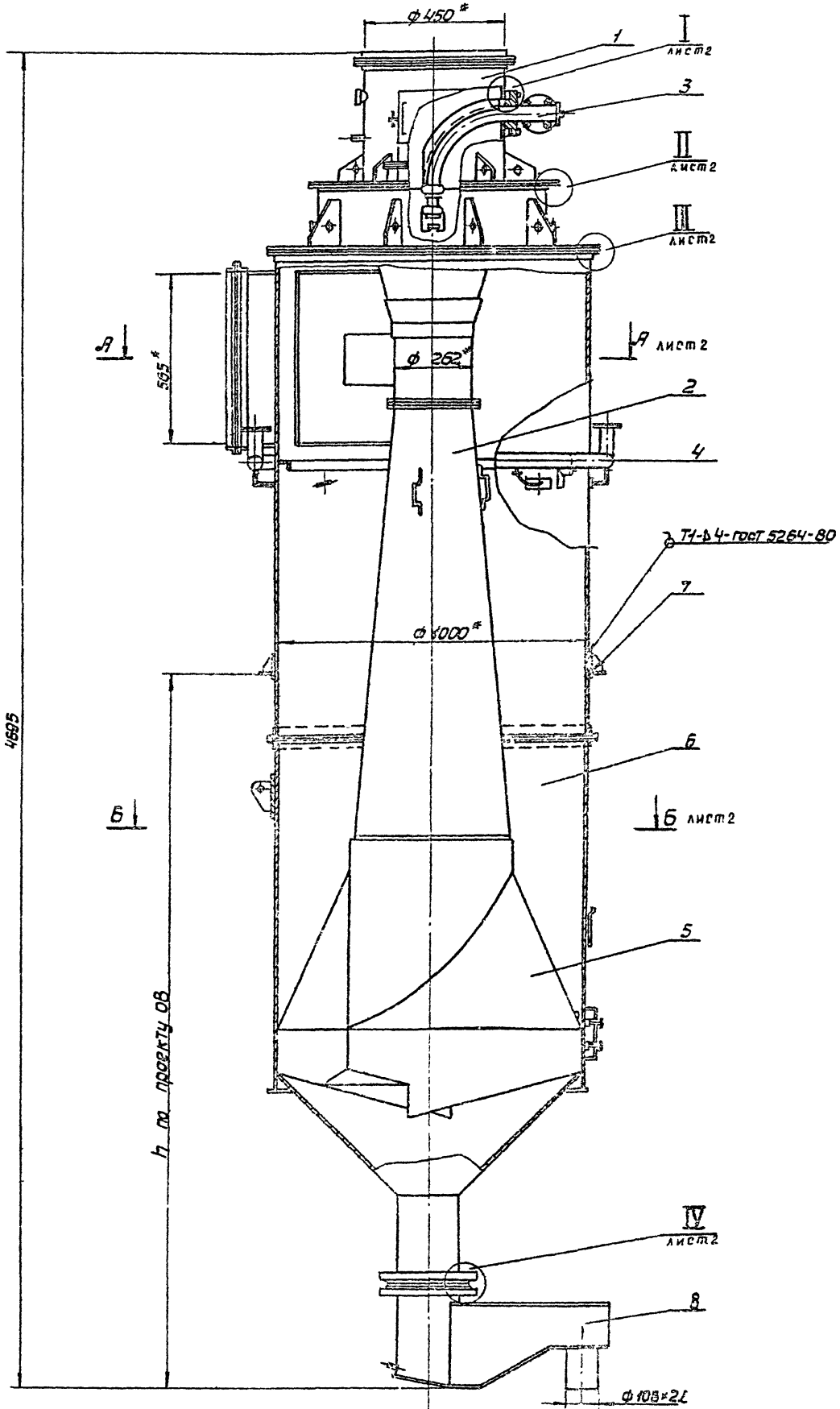
Изм.	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
64	11		КЦМП-2.5.06.03.007	Упор Вид гост 2590-71 Круг ст 3 гост 535-79 l=100	2	0,062кг
11	12		КЦМП-2.5.06.02.001	Фланец Стандартные изделия Фланец 200-6 гост 1255-67	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				От КЦМП-2.5.06.03.000 до КЦМП-2.5.06.03.001-01 см. СБ		
				<u>детали</u>		
11	5		От КЦМП-2.5.06.03.001 до КЦМП-2.5.06.03.001-01	Корпус	1	
			КЦМП-2.5.06.03.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Исполн.	Проверен.	Сек.	Сек.	Сек.		
Исполн.	Проверен.	Сек.	Сек.	Сек.		
Исполн.	Проверен.	Сек.	Сек.	Сек.		
КЦМП-2.5.06.03.000				Лист 2 ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ формат А4		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

КЦМП-2.5.00.00.000СБ - изобретено  
 КЦМП-2.5.00.00.000-01СБ - зеркальное отражение

12  
 КЦМП-2.5.00.00.000СБ



\*1. Размер для справок.  
 2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

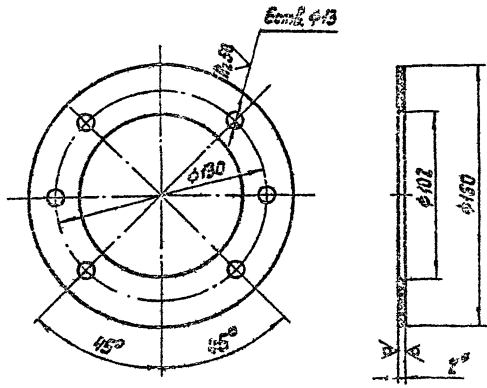
				КЦМП-2.5.00.00.000СБ.			
Исполнитель	И.В. Давыдов	Проверено	С.И. Козлов	Пылеуловитель коагуляционно-центрифужный	Лист	КЦМП-2.5.00.00.000СБ	
Разработчик	Ф.И. Давыдов	Проверено	С.И. Козлов	ный мод. КЦМП-2.5. Собранный Череповец.	№	900.0 1:10	
Проверено	С.И. Козлов	Проверено	С.И. Козлов		Лист 1   Листов 2		
Инженер	С.И. Козлов	Инженер	С.И. Козлов		ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Инженер	С.И. Козлов	Инженер	С.И. Козлов		Формат А2		



Серия 5.004-24 Выпуск 4

КЦМП-2.5.00.00.001

Rz 200 (✓)



1. \*Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.00.00.001

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
У	0,026	1:2
Лист		Листов 1

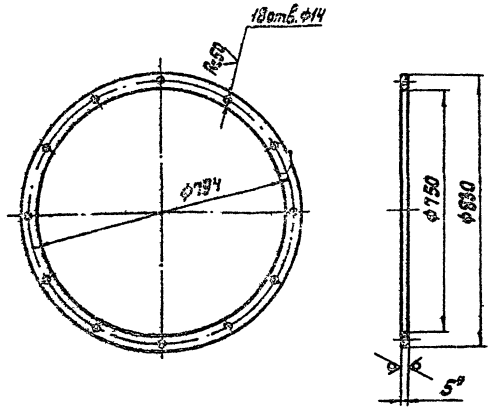
Пластина I, лист мс-м-2  
ГОСТ 7336-77

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

КЦМП-2.5.00.00.002

Rz 200 (✓)

14



1. \*Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.00.00.002

Прокладка

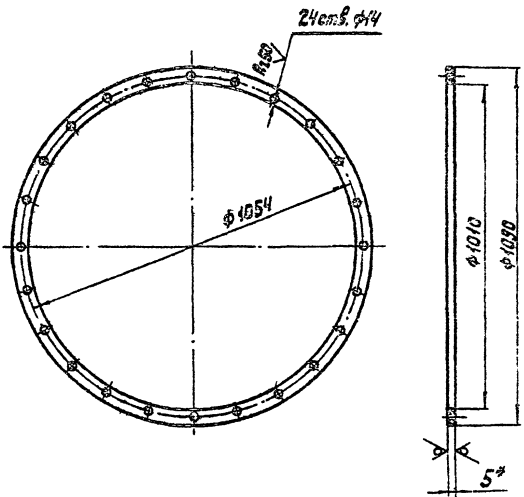
Лит.	Масса	Масштаб
У	0,74	1:10
Лист		Листов 1

Пластина I, лист мс-м-5  
ГОСТ 7336-77

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

КЦМП-2.5.00.00.003

Rz 200 (✓)



1. \*Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.00.00.003

Прокладка

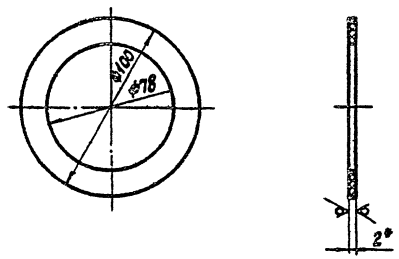
Лит.	Масса	Масштаб
У	1,0	1:10
Лист		Листов 1

Пластина I, лист мс-м-5  
ГОСТ 7336-77

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

КЦМП-2.5.00.00.004

Rz 200 (✓)



1. \*Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.00.00.004

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
У	0,01	1:2
Лист		Листов 1

Пластина I, лист мс-м-2  
ГОСТ 7336-77

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

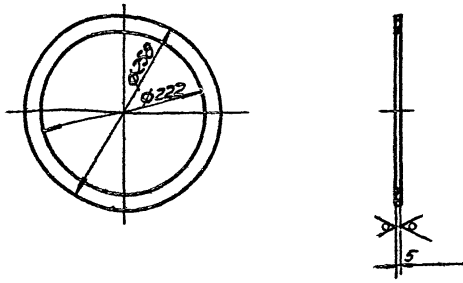
Лит. № листа, лист, и дата (взвешивание, изготовление, монтаж, и дата)

Лит. № листа, лист, и дата (взвешивание, изготовление, монтаж, и дата)

500'00

КЦМП

R<sub>z</sub>200 (✓)



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-25.00.00.000.

КЦМП-25.00.00.005

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,11	1:5
Лист		Листов
		1

ГОСТР И СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

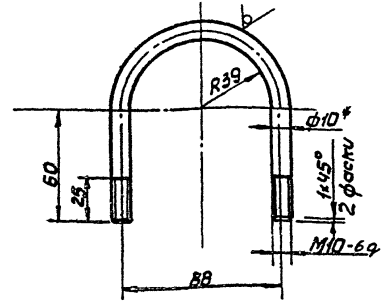
Пластина I, лист МС-М-5  
ГОСТ 7338-77.

ФОРМАТ А4

КЦМП-25.00.00'52

R<sub>z</sub>50 (✓)

15



1. Размер для справок  
2. Технические требования по КЦМП-25.00.00.000'4.

КЦМП-25.00.00.006

Сквозь

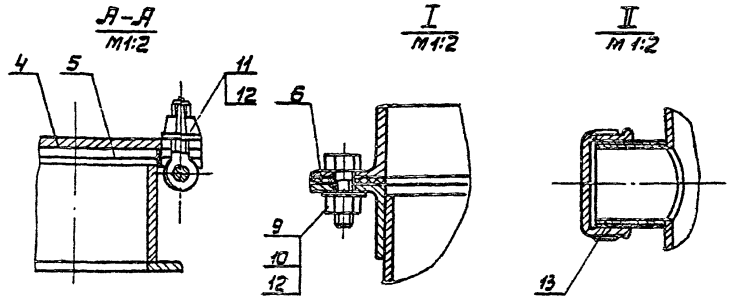
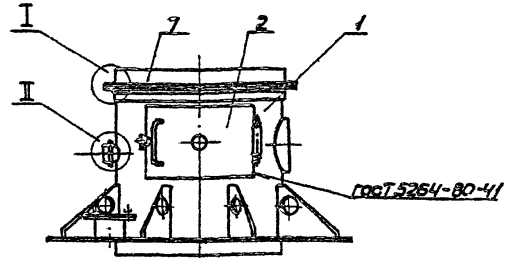
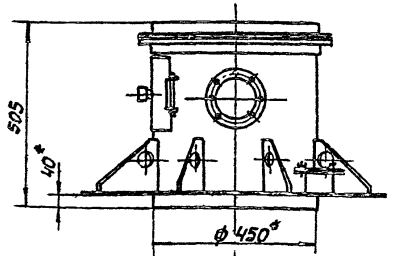
Лист	Масса	Масштаб
И	0,15	1:5
Лист		Листов
		1

ГОСТР И СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГОСТ 2590-71  
СТ.3 ГОСТ 535-79

ФОРМАТ А4

КЦМП 25.01.00.000 СБ



1. Размеры для справок  
2. Технические требования по КЦМП-25.00.00.000 ТУ.

КЦМП-25.01.00.000 СБ

Патрубок входной  
сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
И	524	1:10
Лист		Листов
		1

ГОСТР И СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

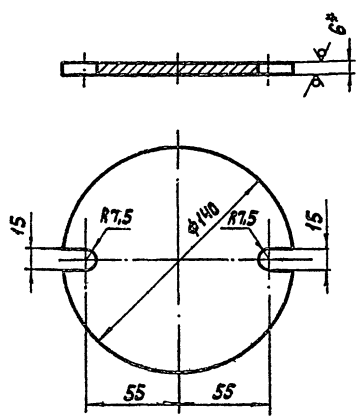
ФОРМАТ А3



Серия 5.904-24 выпуск 4

КЦМП-2.5.01.00.001

Rz 200 (✓)



1. \*Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.01.00.001

Крышка

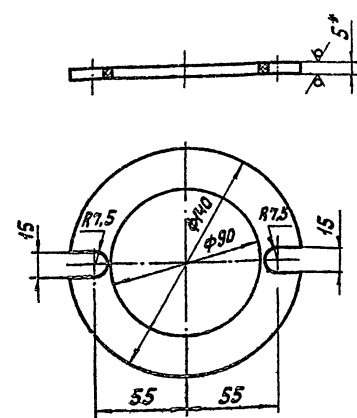
Лист	Масса	Масштаб
1	0,72	1:2

Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
ГОСТРСТР ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

КЦМП-2.5.01.00.002

Rz 200 (✓)

16



1. \*Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.01.00.002

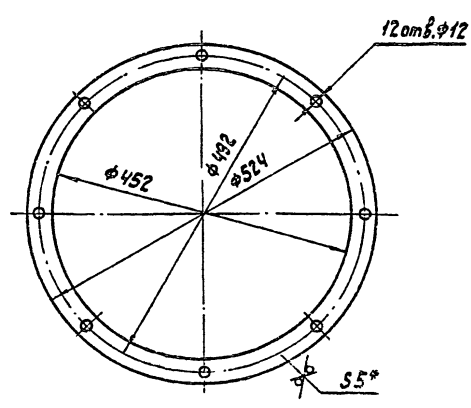
Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,27	1:2

Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
ГОСТРСТР ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

500 00 10 5 2-УМТН

Rz 200 (✓)



1. \*Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.01.00.003

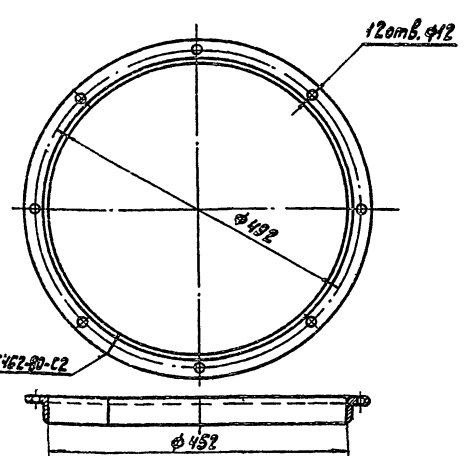
Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,4	1:5

Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
ГОСТРСТР ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

100 00 10 5 2-УМТН

(✓)



1. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.01.00.004

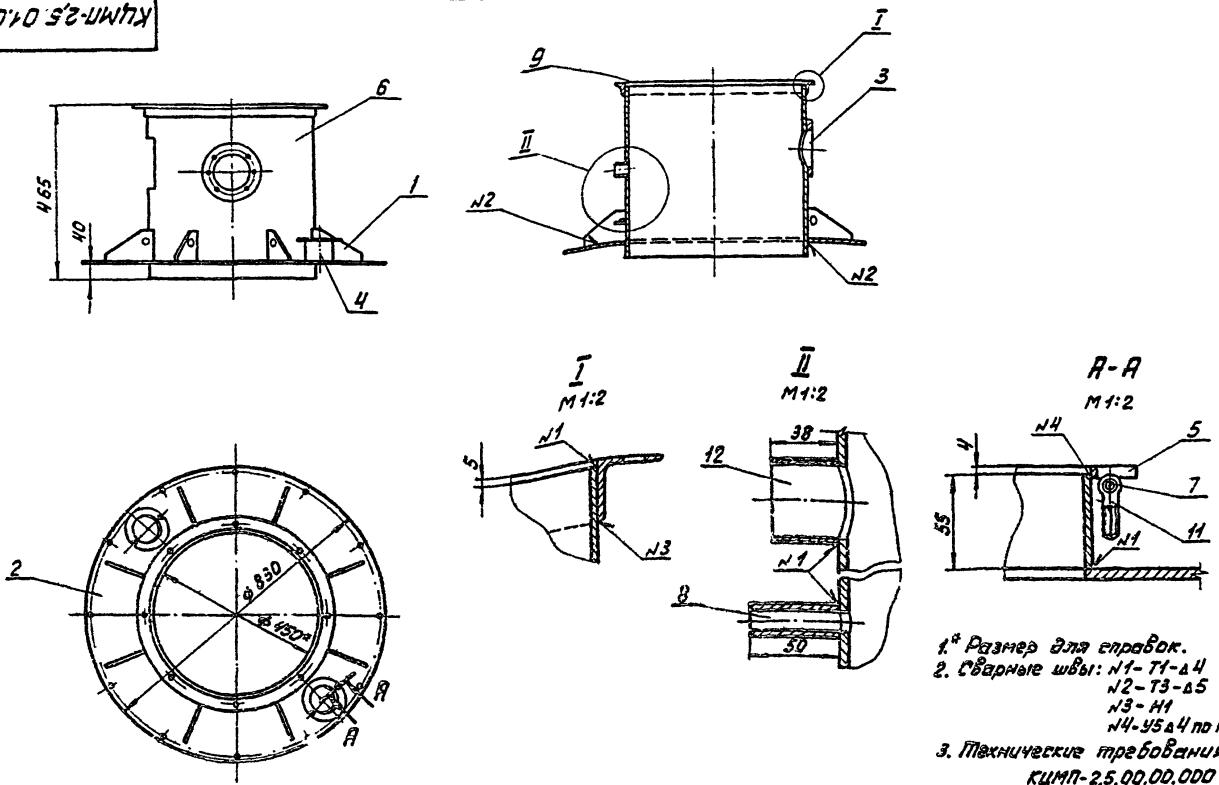
Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	3,4	1:5

Лист 66 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
ГОСТРСТР ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

КЦМП-2,5.01.00.000 СБ

Серия 5.904-24 Выпуск 4



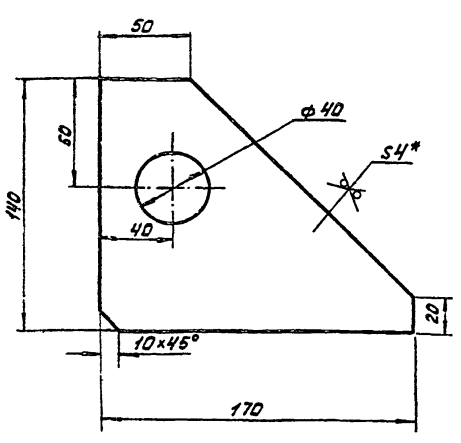
- 1.\* Размер для справок.
2. Сварные швы: N1-Т1-д4  
N2-Т3-д5  
N3-Н1  
N4-У5 д4 по ГОСТ 5264-80
3. Технические требования по КЦМП-2,5.00.00.000 т.у.

КЦМП-2,5.01.00.000 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Корпус				И	48,2	1:1
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
ГОСТРДИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				формат А3		

Имя, Подп. и дата

КЦМП-2,5.01.01.001

R2100 (✓)



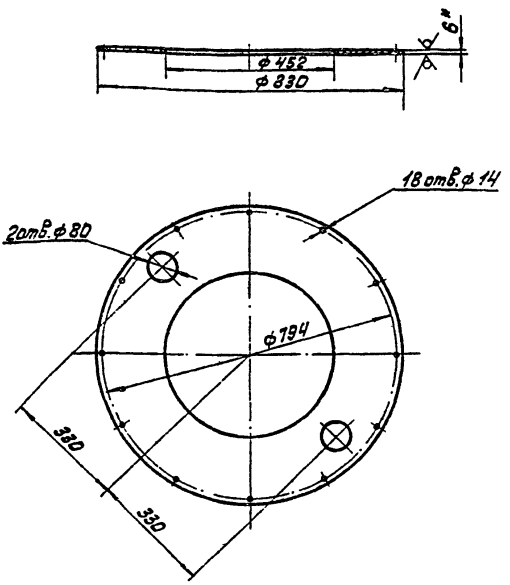
- 1.\* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-2,5.00.00.000 т.у.

КЦМП-2,5.01.01.001				Лист	Масса	Масшт.
Косынка				И	0,5	1:2
ГОСТРДИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				формат А4		

Имя, Подп. и дата

КЦМП-2,5.01.00.002

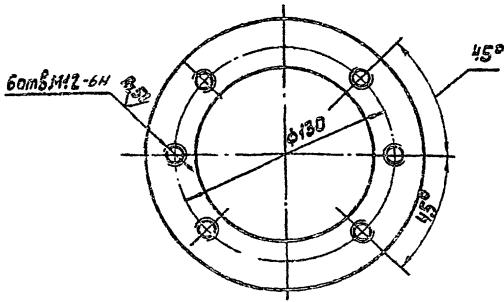
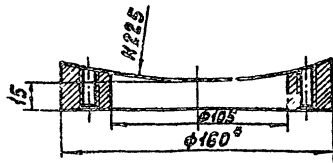
R2200 (✓)



- 1.\* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-2,5.00.00.000 т.у.

КЦМП-2,5.01.00.002				Лист	Масса	Масшт.
Лист опорный				И	17,9	1:10
ГОСТРДИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				формат А4		

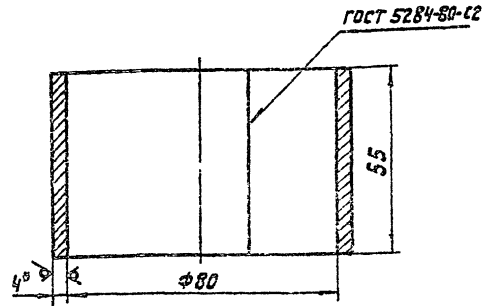
Имя, Подп. и дата



\* 1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.0007У.

КЦМП-2.5.01.01.003

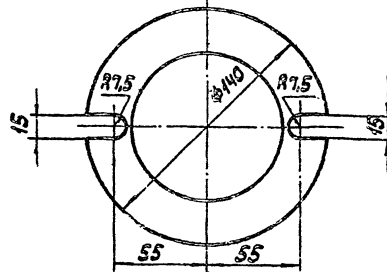
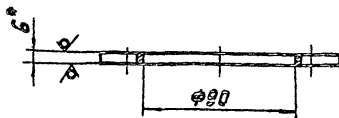
Исполн.	Н.В.Савицкая	полн.	Савицкая	Дата	
Провер.	Соловьева	И.И.			
Рис.	Челурный	Е.И.			
Лист	1	Листов	1		
Круж.	Б 6 ГОСТ 19903-74				
	Ст. 3 ГОСТ 14637-79				
		ГОСТРОЙ СССР		ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		ФОРМАТ А4	



\* 1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.0007У.

КЦМП-2.5.01.01.004

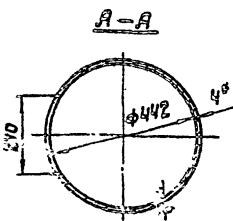
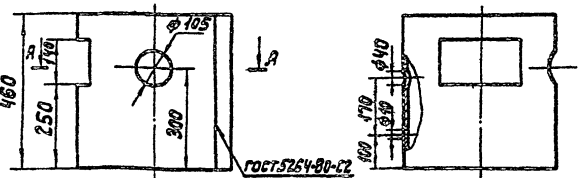
Исполн.	Н.В.Савицкая	полн.	Савицкая	Дата	
Провер.	Соловьева	И.И.			
Рис.	Челурный	Е.И.			
Лист	1	Листов	1		
Круж.	Б 4 ГОСТ 19904-74				
	Ст. 3 ГОСТ 14637-79				
		ГОСТРОЙ СССР		ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		ФОРМАТ А4	



\* 1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.0007У.

КЦМП-2.5.01.01.005

Исполн.	Н.В.Савицкая	полн.	Савицкая	Дата	
Провер.	Соловьева	И.И.			
Рис.	Челурный	Е.И.			
Лист	1	Листов	1		
Круж.	Б 6 ГОСТ 19903-74				
	Ст. 3 ГОСТ 14637-79				
		ГОСТРОЙ СССР		ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		ФОРМАТ А4	



\* 1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.0007У.

КЦМП-2.5.01.01.006

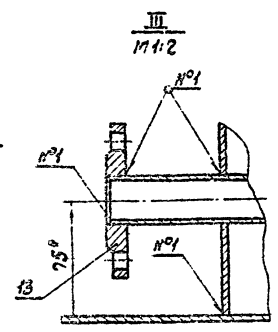
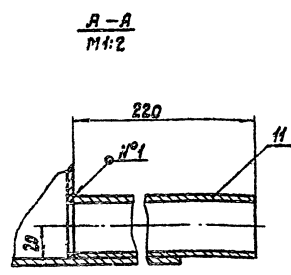
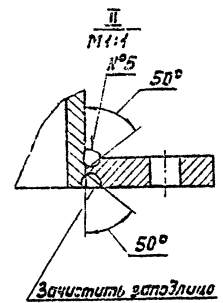
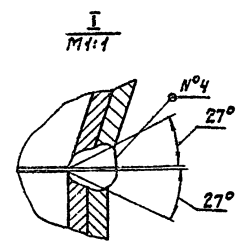
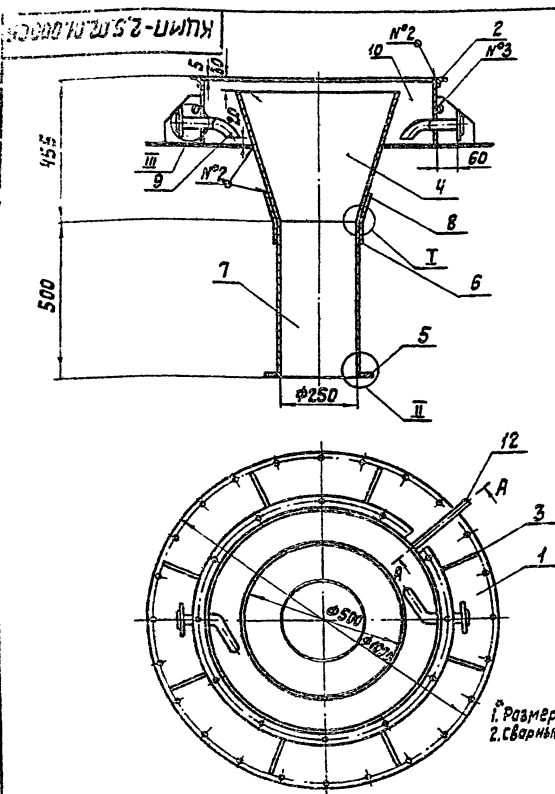
Исполн.	Н.В.Савицкая	полн.	Савицкая	Дата	
Провер.	Соловьева	И.И.			
Рис.	Челурный	Е.И.			
Лист	1	Листов	1		
Круж.	Б 4 ГОСТ 19904-74				
	Ст. 3 ГОСТ 14637-79				
		ГОСТРОЙ СССР		ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		ФОРМАТ А4	



Чу.к. 4

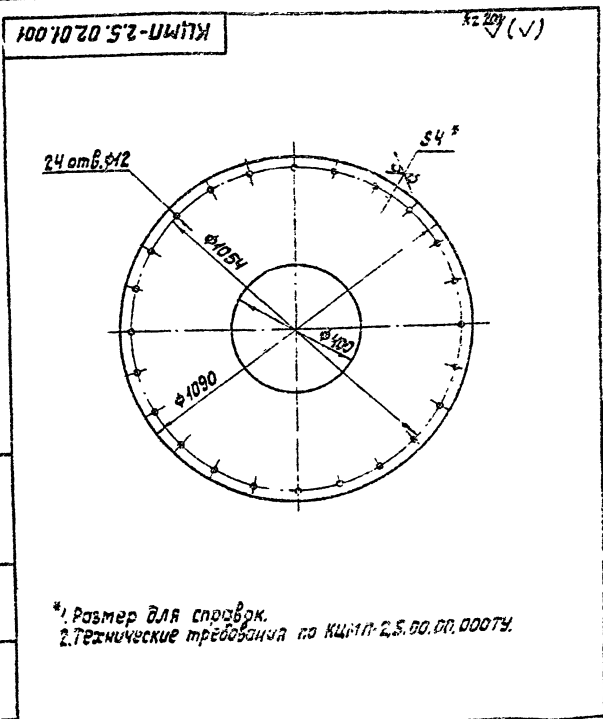
Л. 21

Лист № 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

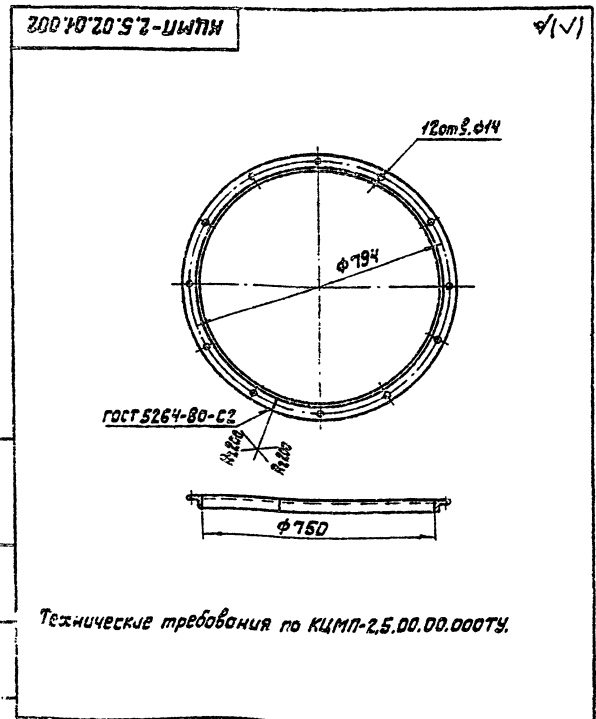


- 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы № 1-1Б, № 2-7Б-1Б, № 3-7Б-5Б, № 4-С1Б, № 5-4Б.
- 3. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.02.01.000.05				Лист	Масса	Масштаб
Устройство водолазного сварочного чертёжа				И	98,7	1:10
Лист				Листов 1		
ГОСТ РОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						
Формат А3						



- \*1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.



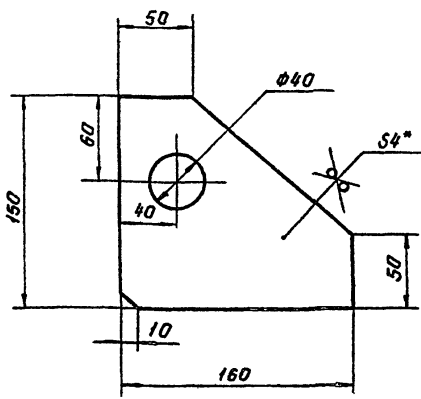
Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.02.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Лист 25,2				И	25,2	1:10
Лист				Листов 1		
ГОСТ РОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						
Формат А4						

КЦМП-2.5.02.01.002				Лист	Масса	Масштаб
Фланец				И	6,0	1:10
Лист				Листов 1		
ГОСТ РОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ						
Формат А4						

КЦМП-2.5.02.01.003

Rz200 (✓)



- \*1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ

КЦМП-2.5.02.01.003

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,54	1:2,5
Лист		Листов
54 ГОСТ 19903-74		ГОСТРОЙ ССР
Ст.3 ГОСТ 14637-79		ЛЕНИНГРАДСКИЙ
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

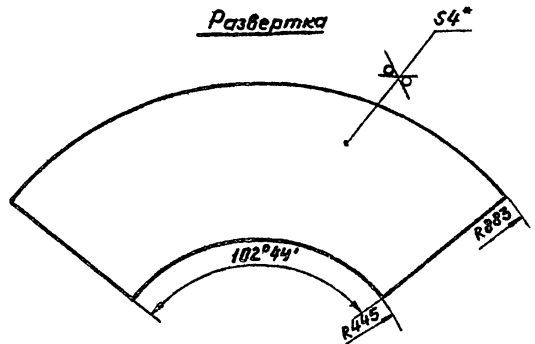
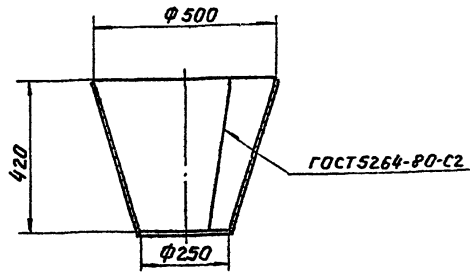
Формат А4

Имя, № листа, Подпись и дата

КЦМП-2.5.02.01.004

Rz200 (✓)

21



- \*1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ

КЦМП-2.5.02.01.004

Конусор

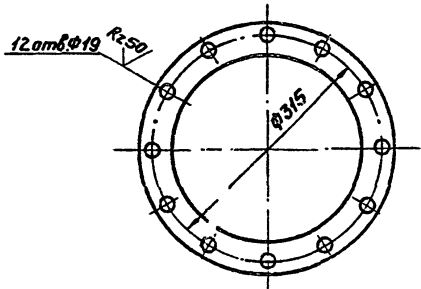
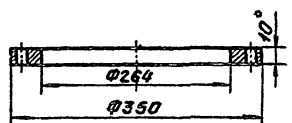
Лист	Масса	Масштаб
1	16,4	1:10
Лист		Листов
54 ГОСТ 19903-74		ГОСТРОЙ ССР
Ст.3 ГОСТ 14637-79		ЛЕНИНГРАДСКИЙ
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Имя, № листа, Подпись и дата

КЦМП-2.5.02.01.005

Rz200 (✓)



- \*1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ

КЦМП-2.5.02.01.005

Фланец

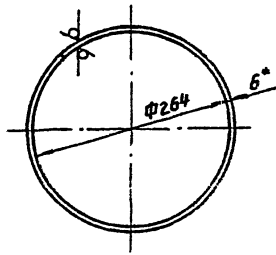
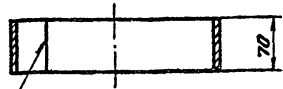
Лист	Масса	Масштаб
1	3,25	1:5
Лист		Листов
54 ГОСТ 19903-74		ГОСТРОЙ ССР
Ст.3 ГОСТ 14637-79		ЛЕНИНГРАДСКИЙ
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

Имя, № листа, Подпись и дата

КЦМП-2.5.02.01.006

Rz200 (✓)



- \*1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ

КЦМП-2.5.02.01.006

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	2,8	1:5
Лист		Листов
56 ГОСТ 19903-74		ГОСТРОЙ ССР
Ст.3 ГОСТ 14637-79		ЛЕНИНГРАДСКИЙ
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

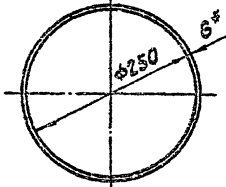
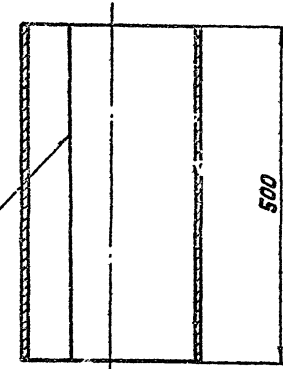
Имя, № листа, Подпись и дата

Серия 5.904-24 Выпуск 4

КЦМП-2.5.02.01.007

R<sub>z</sub>200 (✓)

ГОСТ 5264-80-С5



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.02.01.007

Горловина

Лист Масса Масса

U 15,9 1:5

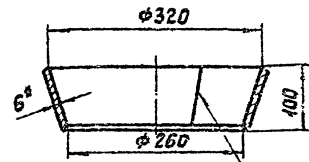
Лист Листов 1

Лист 6 в ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

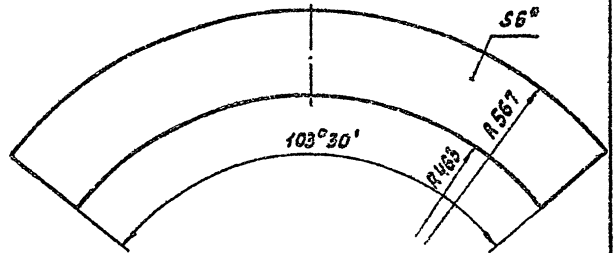
КЦМП-2.5.02.01.008

R<sub>z</sub>200 (✓) 22



ГОСТ 5264-80-С5

Развёртка



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.02.01.008

Кольцо

Лист Масса Масса

U 4,5 1:5

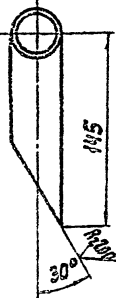
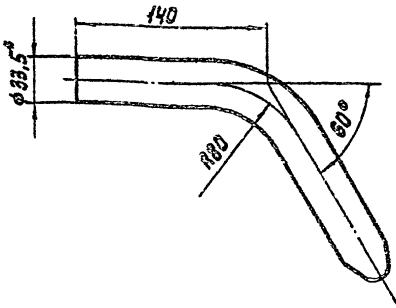
Лист Листов 1

Лист 6 в ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

КЦМП-2.5.02.01.009

R<sub>z</sub>200 (✓)



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.02.01.009

Трубка

Лист Масса Масса

U 0,7 1:2,5

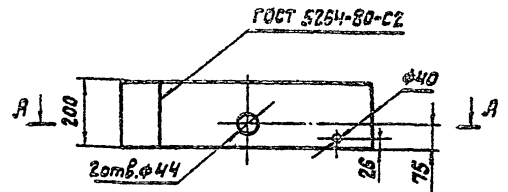
Лист Листов 1

Лист 25 в ГОСТ 5262-75

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

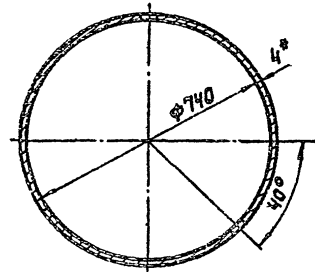
КЦМП-2.5.02.01.010

R<sub>z</sub>200 (✓)



ГОСТ 5264-80-С2

А-А



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.02.01.010

Кольцо

Лист Масса Масса

U 14,5 1:10

Лист Листов 1

Лист 6 в ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

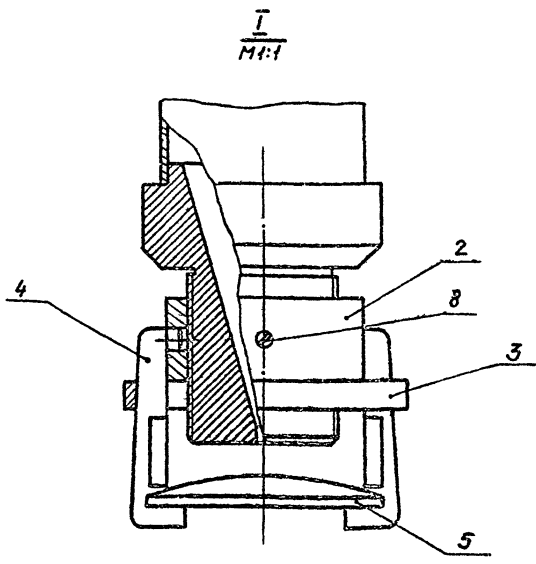
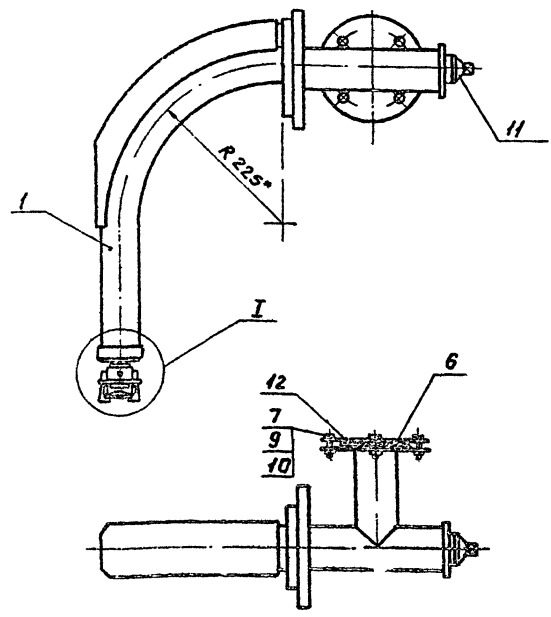




Серия 5.904-24 Выпуск 4

Имя, № проекта, Подпись, дата, Имя, № документа, Подпись, дата

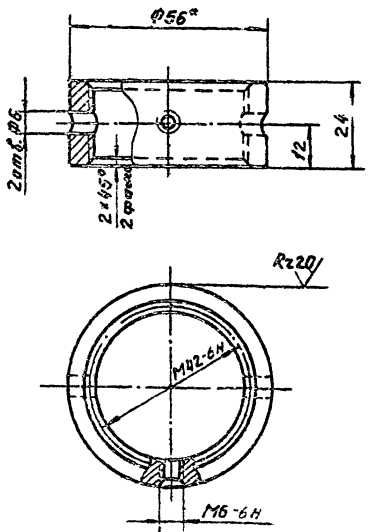
КЦМП-2.5.03.00.0001



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-2.5.03.00.0001У

КЦМП-2.5.03.00.0001Б				Лист	Масса	Масштаб
Сопло Сборочный чертёж				И	13,1	1:5
Имя	№ документа	Подпись	Дата	Лист Листов 1		
Разработ.	Соловьева	Г.И.	14.11.74	ГОСТРОЙ СССР		
Проблема	Далков	И.И.		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Руч. эскиз	Челюной	В.И.		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Исполн.	Ситан	В.И.		формат А3		
И.контр.	Челюной	В.И.				
И.т.вер.	И.основн.	В.И.				

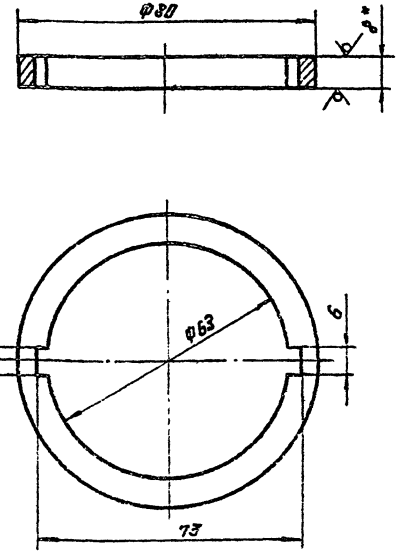
КЦМП-2.5.03.00.0001



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-2.5.03.00.0001У

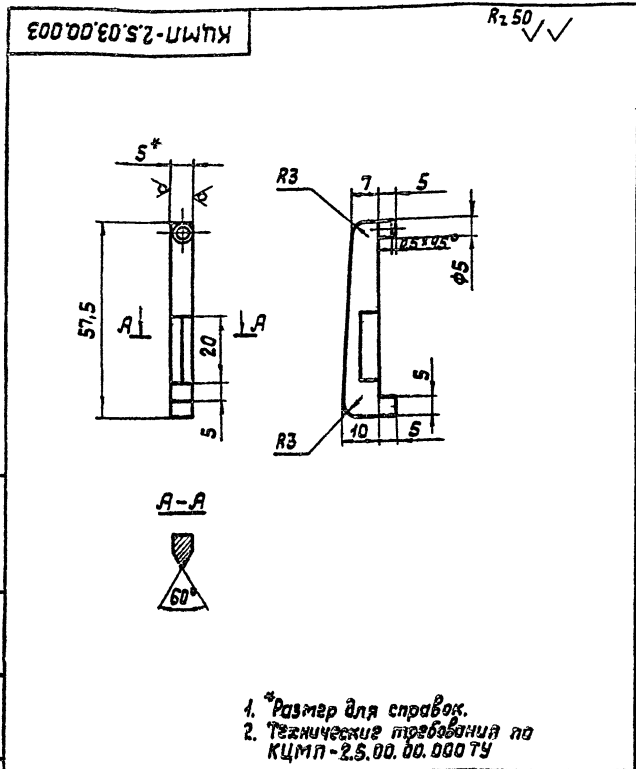
КЦМП-2.5.03.00.0001				Лист	Масса	Масштаб
Гайка				И	0,2	1:1
Имя	№ документа	Подпись	Дата	Лист Листов 1		
Разработ.	Соловьева	Г.И.	14.11.74	ГОСТРОЙ СССР		
Проблема	Далков	И.И.		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Руч. эскиз	Челюной	В.И.		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Исполн.	Ситан	В.И.		формат А4		
И.контр.	Челюной	В.И.				
И.т.вер.	И.основн.	В.И.				

КЦМП-2.5.03.00.0002



1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-2.5.03.00.0001У

КЦМП-2.5.03.00.0002				Лист	Масса	Масштаб
Кольцо				И	0,12	1:1
Имя	№ документа	Подпись	Дата	Лист Листов 1		
Разработ.	Соловьева	Г.И.	14.11.74	ГОСТРОЙ СССР		
Проблема	Далков	И.И.		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Руч. эскиз	Челюной	В.И.		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Исполн.	Ситан	В.И.		формат А4		
И.контр.	Челюной	В.И.				
И.т.вер.	И.основн.	В.И.				



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000 ТУ

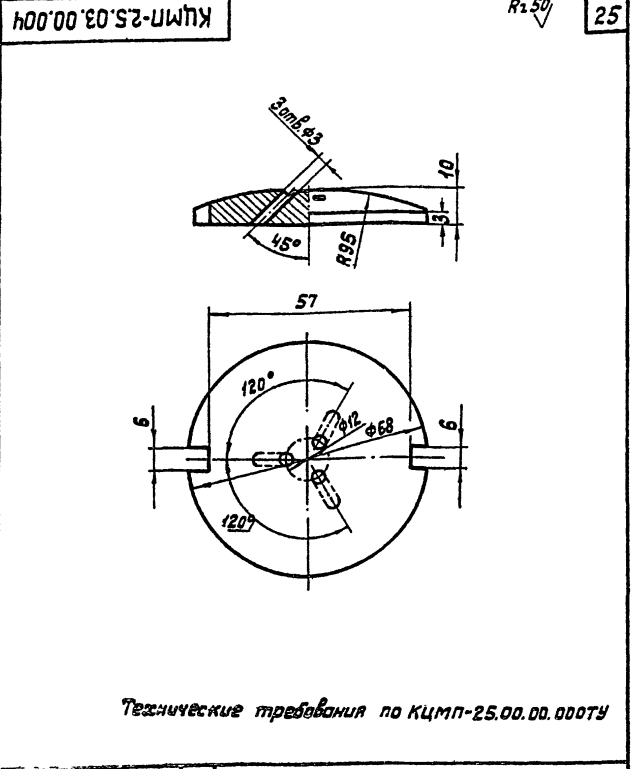
КЦМП-2.5.03.00.003

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
И	0,02	1:1
Лист Листов 1		
госстрой СССР		
ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Лист 65 ГОСТ 19909-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат А4



Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000 ТУ

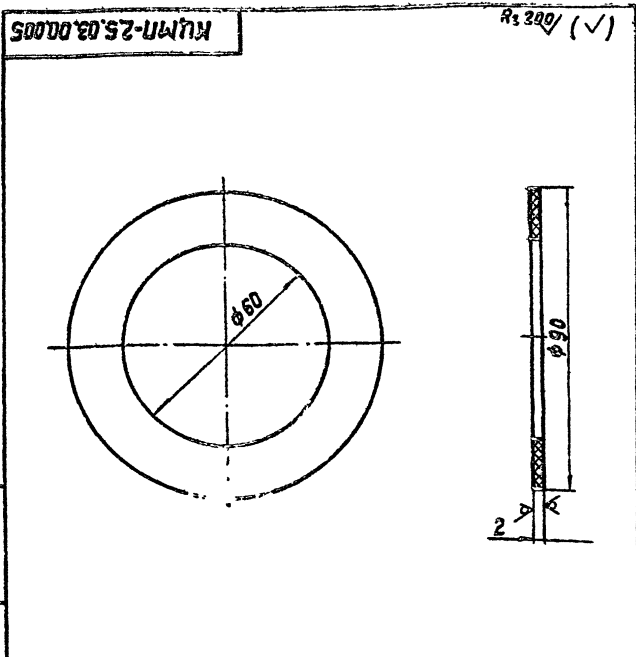
КЦМП-2.5.03.00.004

Отражатель

Лист	Масса	Масштаб
И	0,18	1:1
Лист Листов 1		
госстрой СССР		
ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Круг 970 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат А4



Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000 ТУ

КЦМП-2.5.03.00.005

Прокладка

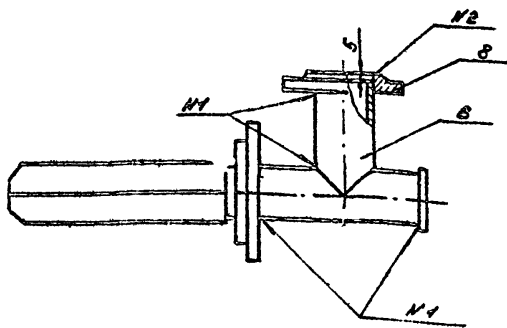
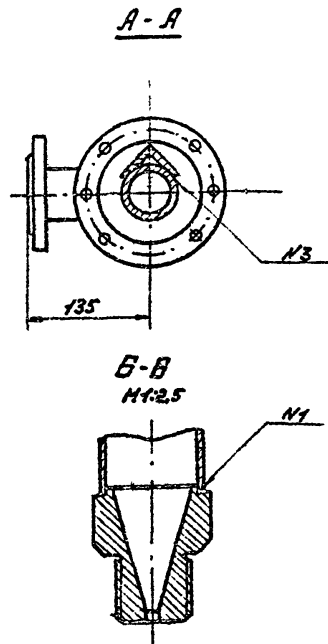
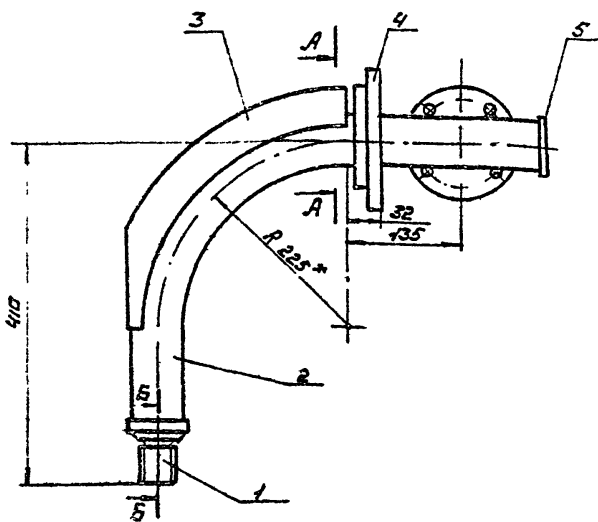
Лист	Масса	Масштаб
И	0,01	1:1
Лист Листов 1		
госстрой СССР		
ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Пластина 1 лист ИС-М-2 ГОСТ 7338-71

Формат А4

КЦНП-2.5.03.01.000 СБ

Серия 5.904-24 Выпуск 4



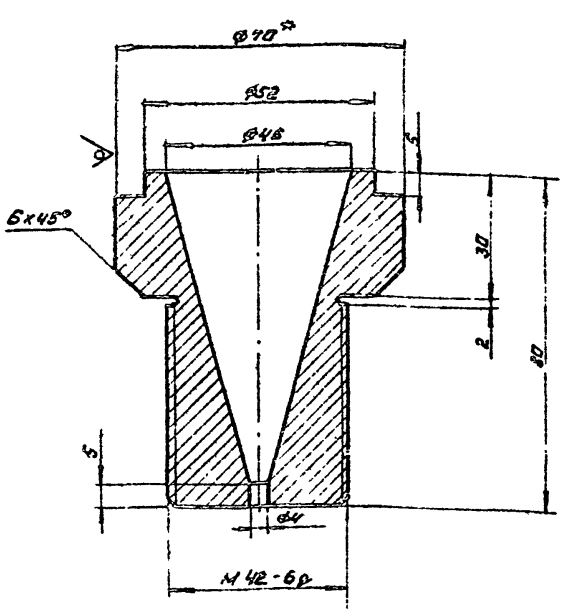
\*Размер для справок  
 2. Сварные швы: МН-74-4  
 М2-М1  
 М3 - Сварка ручная электродуга. А  
 по ГОСТ 5264-80.  
 3. Технические требования по КЦНП-2.5.03.01.000

КЦНП-2.5.03.01.000 СБ				Лист	Масса	Масш.
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	1	102	1:5
Разраб.	Соловьев	В.И.	Вале	Лист 1 из 1		
Проб.	Валкова	И.И.		РОССТРОЙ СССР		
Инж.пр.	Челушкова	Л.И.		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Инж.пр.	Гитман	Л.И.		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Инж.пр.	Челушкова	Л.И.		ФОРМАТ А3		
Инж.пр.	Абрамчик	Л.И.				

Листов 1  
 Изменений 0  
 Дата 1980.03.01

КЦНП-2.5.03.01.001

R250 (✓)



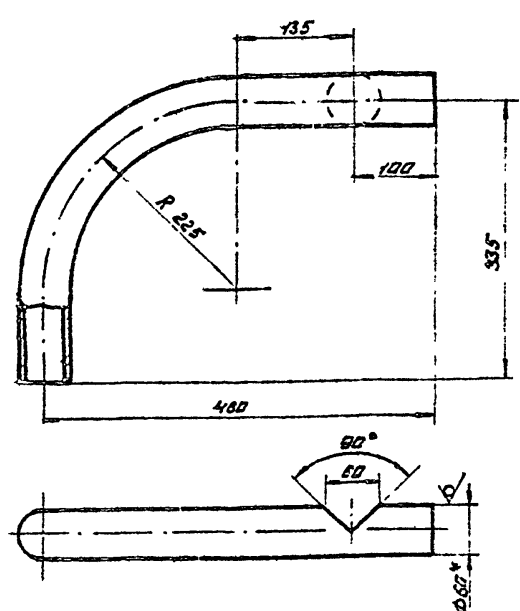
\*Размер для справок  
 2. Технические требования по КЦНП-2.5.03.01.001

КЦНП - 2.5.03.01.001				Лист	Масса	Масш.
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	1	1,14	1:1
Разраб.	Соловьев	В.И.	Вале	Лист 1 из 1		
Проб.	Валкова	И.И.		РОССТРОЙ СССР		
Инж.пр.	Челушкова	Л.И.		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Инж.пр.	Гитман	Л.И.		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Инж.пр.	Челушкова	Л.И.		ФОРМАТ А4		
Инж.пр.	Абрамчик	Л.И.				

Листов 1  
 Изменений 0  
 Дата 1980.03.01

КЦНП-2.5.03.01.002

R250 (✓)



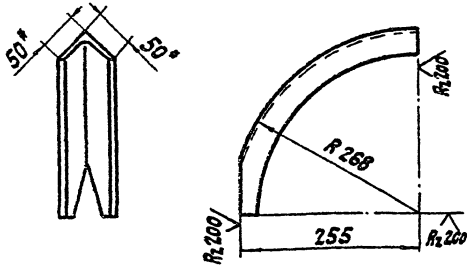
\*Размер для справок  
 2. Технические требования по КЦНП-2.5.03.01.002

КЦНП - 2.5.03.01.002				Лист	Масса	Масш.
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	1	2,9	1:5
Разраб.	Соловьев	В.И.	Вале	Лист 1 из 1		
Проб.	Валкова	И.И.		РОССТРОЙ СССР		
Инж.пр.	Челушкова	Л.И.		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Инж.пр.	Гитман	Л.И.		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Инж.пр.	Челушкова	Л.И.		ФОРМАТ А4		
Инж.пр.	Абрамчик	Л.И.				

Листов 1  
 Изменений 0  
 Дата 1980.03.01

КЦМП-2.5.03.01.003

Rz 50 (✓)



- \* Размер для справок.
- Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.03.01.003

Уголок защитный

Лит.	Масса	Масшт.
У	1,5	1:5
Лист		Листов 1

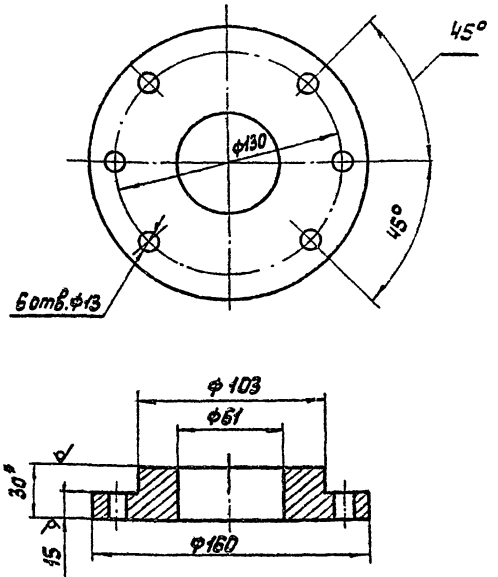
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-2.5.03.01.004

Rz 50 (✓) 27



- \* Размер для справок.
- Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.03.01.004

Фланец

Лит.	Масса	Масшт.
У	2,65	1:2
Лист		Листов 1

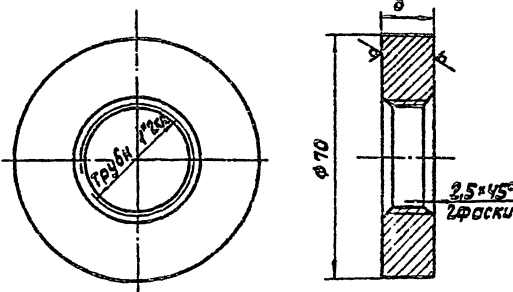
Лист БЗ0 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-2.5.03.01.005

Rz 50 (✓)



- \* Размер для справок.
- Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.03.01.005

Заглушка

Лит.	Масса	Масшт.
У	0,18	1:1
Лист		Листов 1

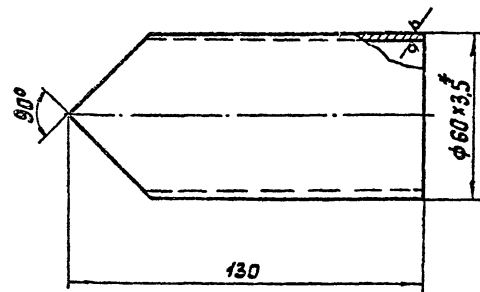
Лист Б 8 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-2.5.03.01.006

Rz 200 (✓)



- \* Размер для справок.
- Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.03.01.006

Патрубок

Лит.	Масса	Масшт.
У	0,5	1:2
Лист		Листов 1

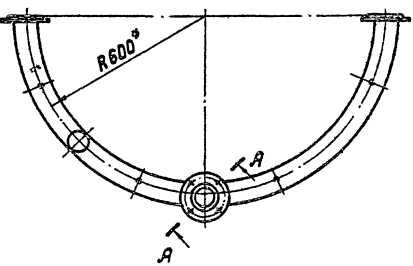
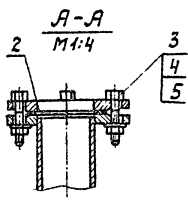
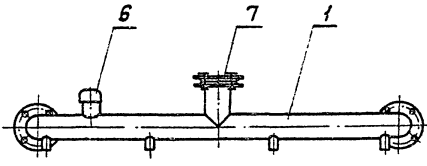
Труба 50x3,5  
ГОСТ 3262-76

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А4

КЦМП-2.5.04.00.000ТУ

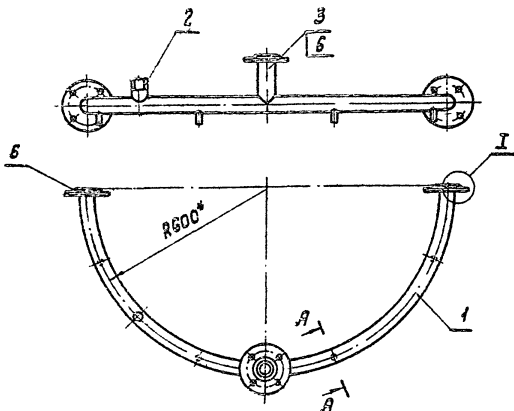
Серия 5.900-24 Выпуск 4



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

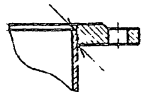
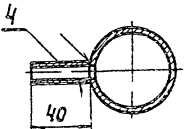
				<b>КЦМП-2.5.04.00.000 СБ</b>	
Исполн. Козлов А.И.	Провер. Чуханова	Рис. Чуханова	Масштаб	Лист	Масса
<b>Коллектор</b>				И	20,5
<b>Сборочный чертёж</b>				1:10	
				Лист	Листов
				ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
				Формат А3	

КЦМП-2.5.04.01.000ТУ



A-A  
1:2

I  
1:2



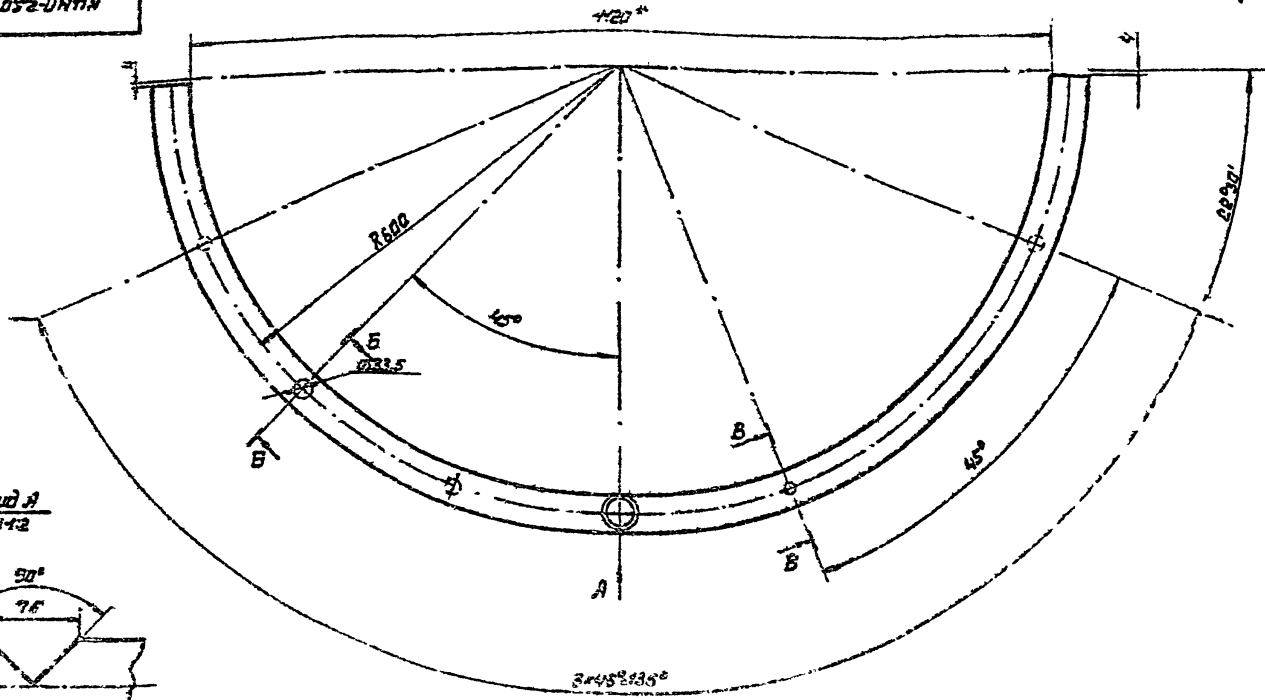
- 1. \* Размер для справок.
- 2. Сварные швы П-образ по ГОСТ 5264-80.
- 3. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

				<b>КЦМП-2.5.04.01.000 СБ</b>	
Исполн. Козлов А.И.	Провер. Чуханова	Рис. Чуханова	Масштаб	Лист	Масса
<b>Коллектор</b>				И	17,6
<b>Сборочный чертёж</b>				1:10	
				Лист	Листов
				ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
				Формат А3	

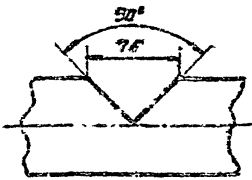
Исполн. Козлов А.И. Провер. Чуханова Рис. Чуханова Масштаб Лист Масса

Исполн. Козлов А.И. Провер. Чуханова Рис. Чуханова Масштаб Лист Масса

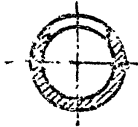
Серия 5.904-24 86м9к 4



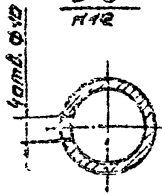
Вид А  
1:12



Б-Б по размерам  
1:12



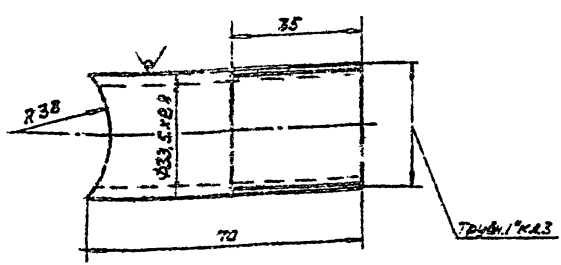
В-В  
1:12



\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ  
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-25.00.00.0000 ТУ

КЦМП-25.04.01.001		Лист 1 из 1	
Труба		Ди	25 1:1
Труба 25x2,5 ГОСТ 10704-76 Б ст 3 КЛ ГОСТ 10706-76		Листов 1	
		ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10706-76	
		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	
		ФОРМАТ А3	

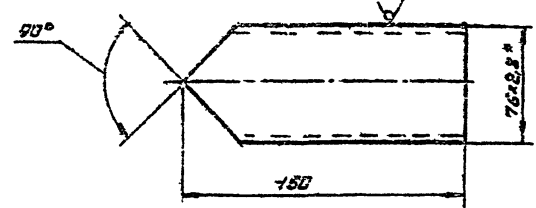
КЦМП-25.04.01.001



\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ  
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-25.00.00.0000 ТУ

КЦМП-25.04.01.002		Лист 1 из 1	
Патрубок		Ди	25 1:1
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		Листов 1	
		ГОСТ 3262-75	
		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	
		ФОРМАТ А4	

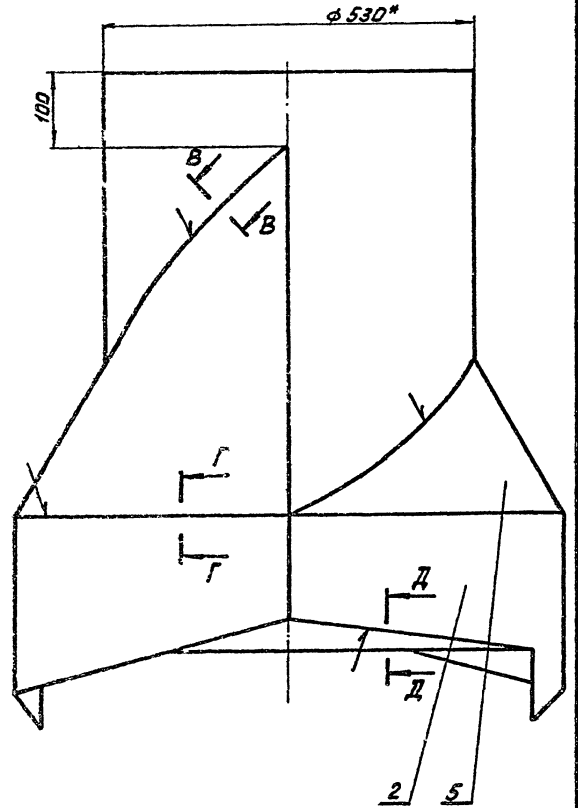
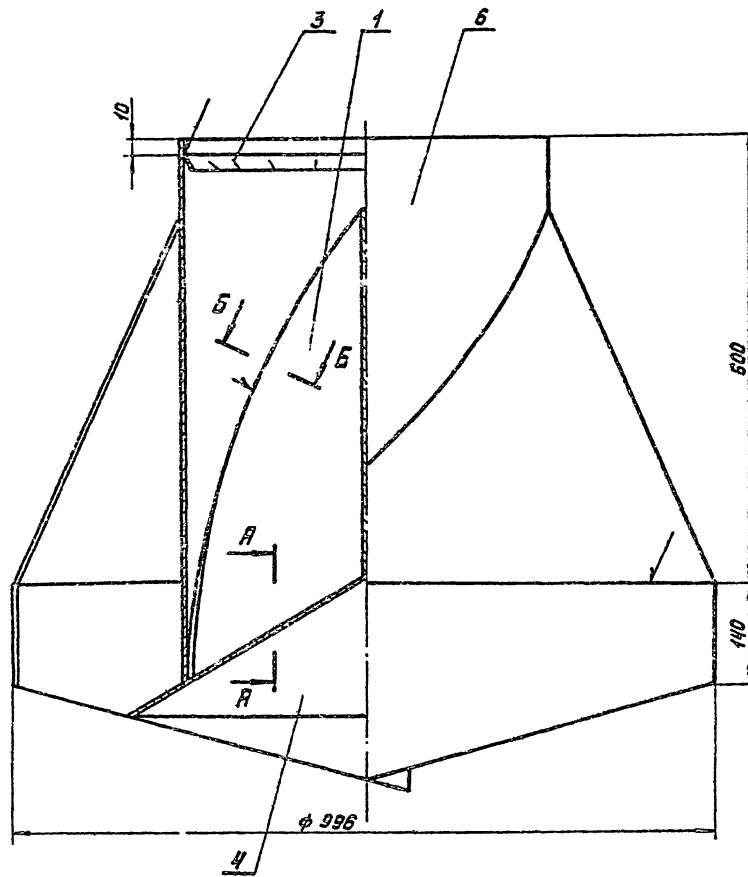
КЦМП-25.04.01.003



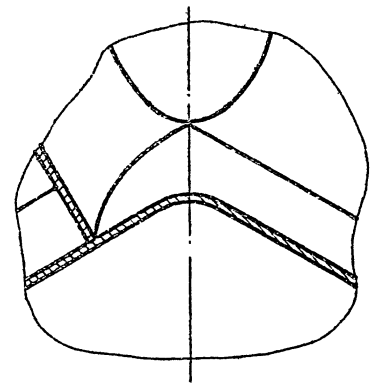
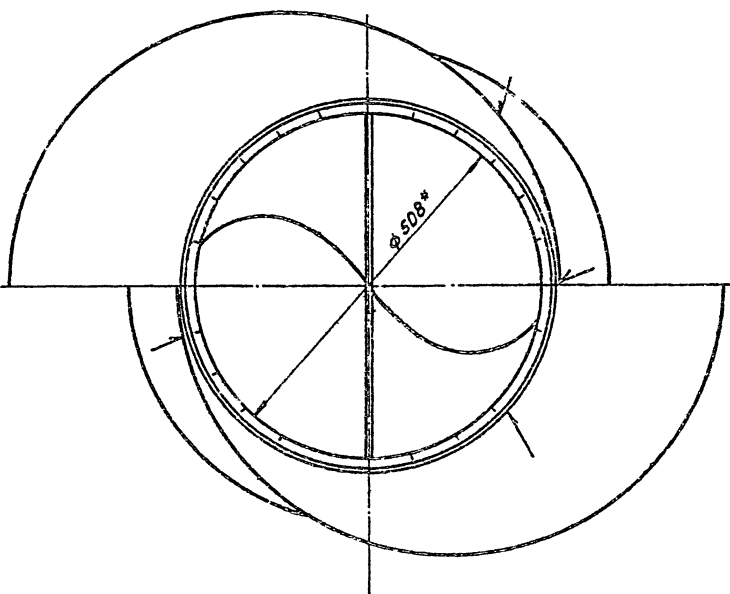
\*1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ  
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО КЦМП-25.00.00.0000 ТУ

КЦМП-25.04.01.003		Лист 1 из 1	
Патрубок		Ди	25 1:1
Труба 25x2,5 ГОСТ 10704-76 Б ст 3 КЛ ГОСТ 10706-76		Листов 1	
		ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10706-76	
		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	
		ФОРМАТ А4	

Серия 5.9С-1-24 выпуск 4



А-А  
 М 1:2



1. Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Технические требования по КЦМП-2,5.00.00.000 ТУ.

Б-Б  
 М 1:2

В-В  
 М 1:2

Г-Г  
 М 1:2

Д-Д  
 М 1:2



КЦМП-2,5.05.00.000 СБ

Закручиватель.  
 Сборочный чертёж

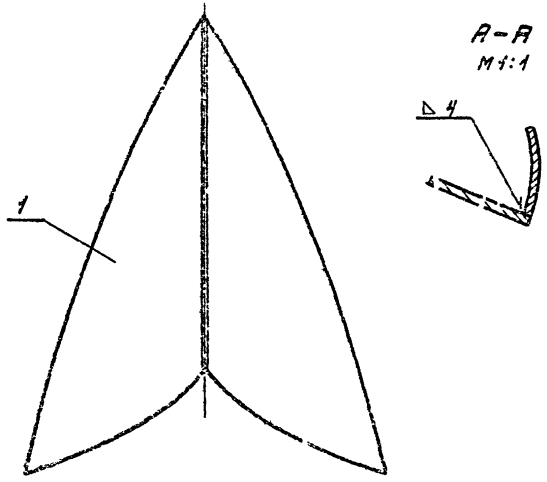
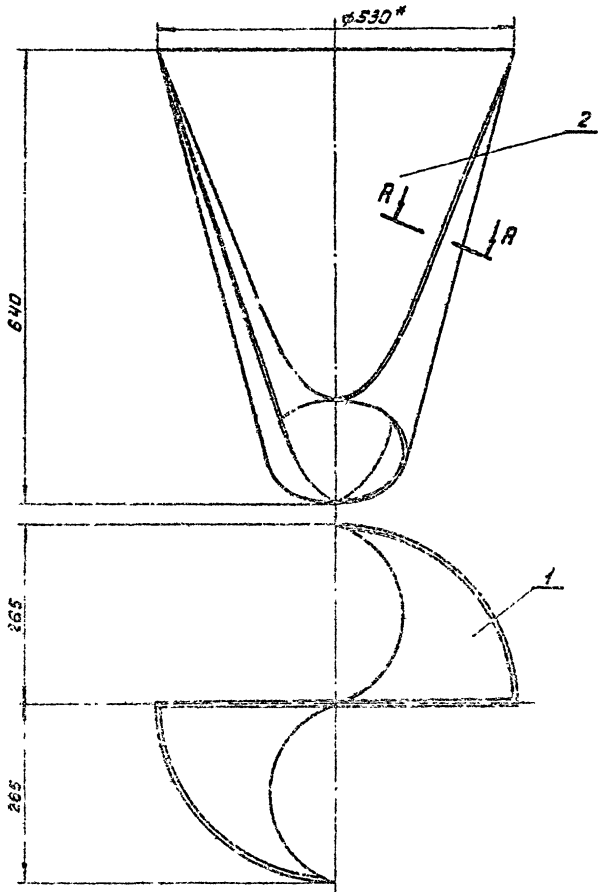
Лит.	Масса	Масштаб
И	92,0	1:5
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А2		

Проектирование, изготовление, монтаж, испытание, наладка, ремонт, хранение, транспортировка, эксплуатация, демонтаж

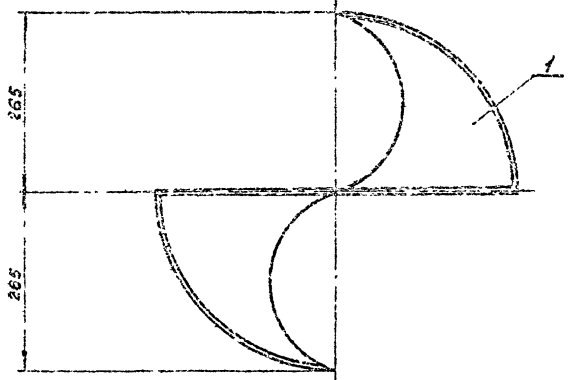
КЦМП-2,5.05.01.000 СБ -- изобретено  
КЦМП-2,5.05.01.000-01 СБ - зеркальное отражение

Серия 5.904-24 Выпуск 4

КЦМП-2,5.05.01.000 СБ



A-A  
M 1:1



- 1. Размер для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Технические требования по КЦМП-2,5.00.00.000 ТУ

КЦМП-2,5.05.01.000 СБ		
Лист	№	Масса
1	17,8	1:5
Лист Листов 1		
ГОСТ Р ИСО 9001-2001 ГОСТ Р ИСО 9004-2001 ГОСТ Р ИСО 14001-2004 ГОСТ Р ИСО 14004-2004 ГОСТ Р ИСО 19003-2003 ГОСТ Р ИСО 19004-2003 ГОСТ Р ИСО 19011-2011 ГОСТ Р ИСО 19011-2014 ГОСТ Р ИСО 19011-2018 ГОСТ Р ИСО 19011-2019 ГОСТ Р ИСО 19011-2020 ГОСТ Р ИСО 19011-2021 ГОСТ Р ИСО 19011-2022 ГОСТ Р ИСО 19011-2023 ГОСТ Р ИСО 19011-2024 ГОСТ Р ИСО 19011-2025		

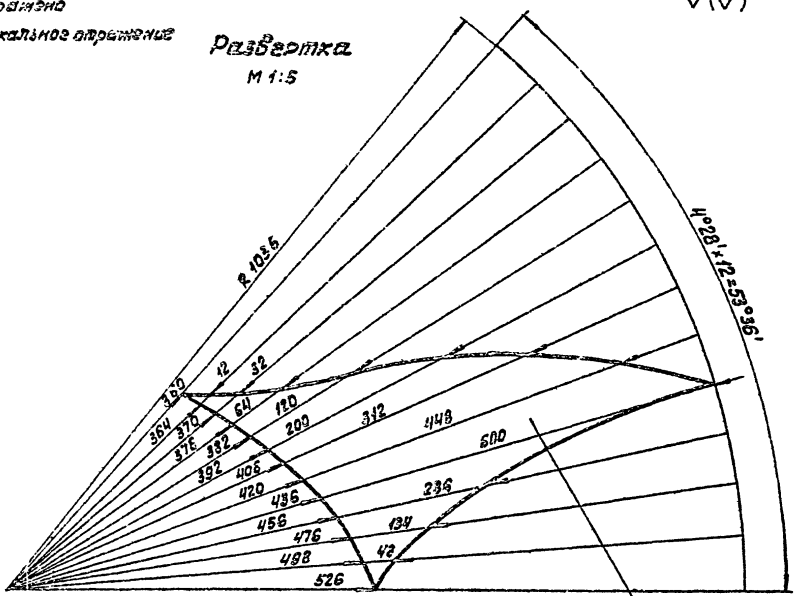
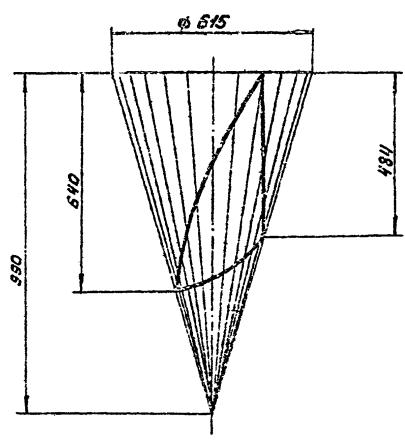
Учеб. листы, папки, и дата

КЦМП-2,5.05.01.001

КЦМП-2,5.05.01.001 -- изобретено  
КЦМП-2,5.05.01.001-01 -- зеркальное отражение

Rz 800 (V)

Развертка  
M 1:5



- 1. Размер для справок.
- 2. Технические требования по КЦМП-2,5.00.00.000 ТУ.

КЦМП-2,5.05.01.001		
Лист	№	Масса
1	56	1:10
Лист Листов 1		
ГОСТ Р ИСО 9001-2001 ГОСТ Р ИСО 9004-2001 ГОСТ Р ИСО 14001-2004 ГОСТ Р ИСО 14004-2004 ГОСТ Р ИСО 19003-2003 ГОСТ Р ИСО 19004-2003 ГОСТ Р ИСО 19011-2011 ГОСТ Р ИСО 19011-2014 ГОСТ Р ИСО 19011-2018 ГОСТ Р ИСО 19011-2019 ГОСТ Р ИСО 19011-2020 ГОСТ Р ИСО 19011-2021 ГОСТ Р ИСО 19011-2022 ГОСТ Р ИСО 19011-2023 ГОСТ Р ИСО 19011-2024 ГОСТ Р ИСО 19011-2025		

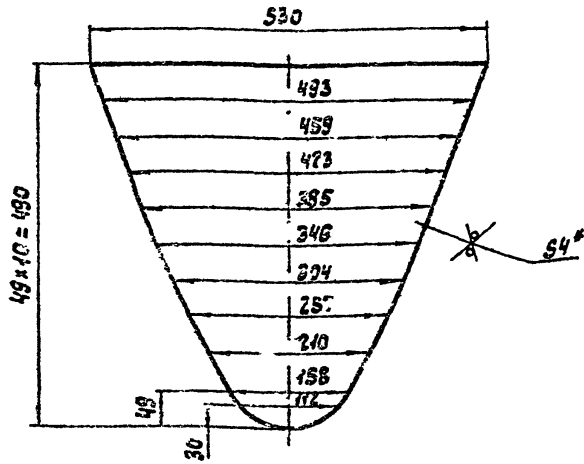
Учеб. листы, папки, и дата



Серия 5.04-24 Выпуск 4

КЦМП-2.5.05.01.002

Rz 200 (✓) (✓)



\* 1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-2.5.05.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.05.01.002

Лист

Лит. Масса Масшт

U 0,5 1:5

Лист 64 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-75

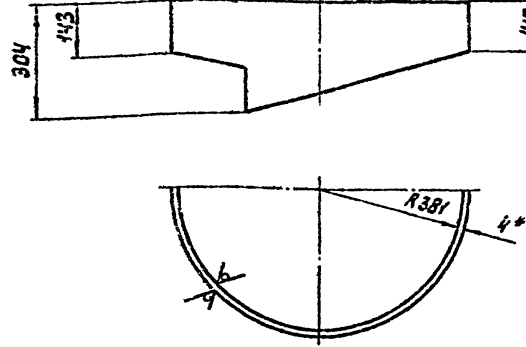
ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

КЦМП-2.5.05.00.001

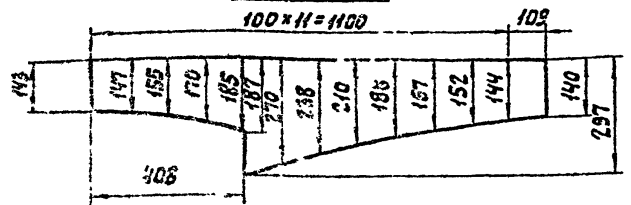
Rz 200 (✓) (✓)

32

КЦМП-2.5.05.00.001 - изобразжено  
КЦМП-2.5.05.00.001-01- зеркальное отражение



Развертка



\* 1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-2.5.05.00.000 ТУ.

КЦМП-2.5.05.00.001

Лист

Лит. Масса Масшт

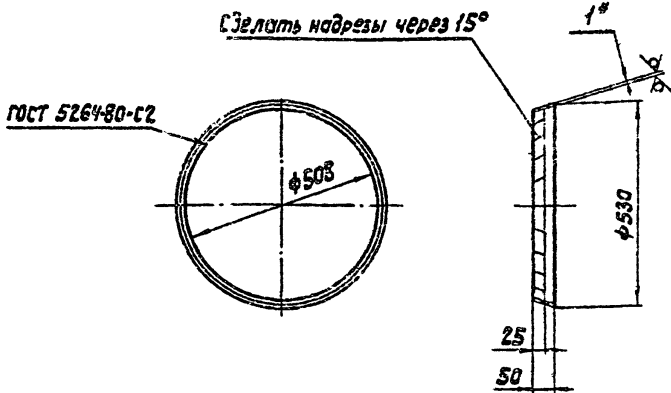
U 7,5 1:10

Лист 64 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-75

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

КЦМП-2.5.05.00.002

Rz 200 (✓) (✓)



\* 1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-2.5.05.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.05.00.002

Кольцо

Лит. Масса Масшт

U 0,5 1:10

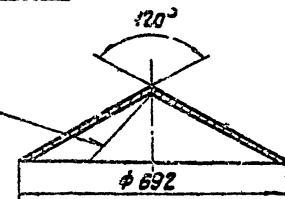
Лист 61 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-75

ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

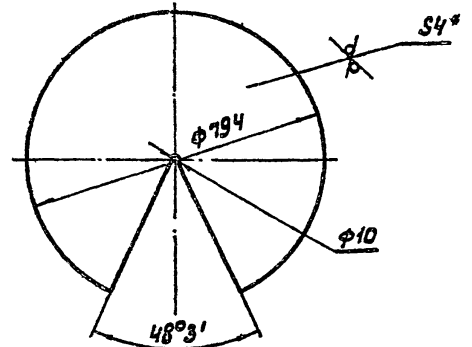
КЦМП-2.5.05.00.003

Rz 200 (✓) (✓)

ГОСТ 5264-80-С2



Развертка



\* 1. Размер для справок.  
2. Технические требования по КЦМП-2.5.05.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.05.00.003

Конус

Лит. Масса Масшт

U 13,4 1:10

Лист 64 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-75

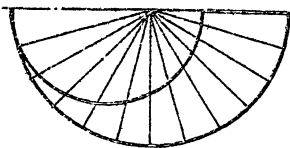
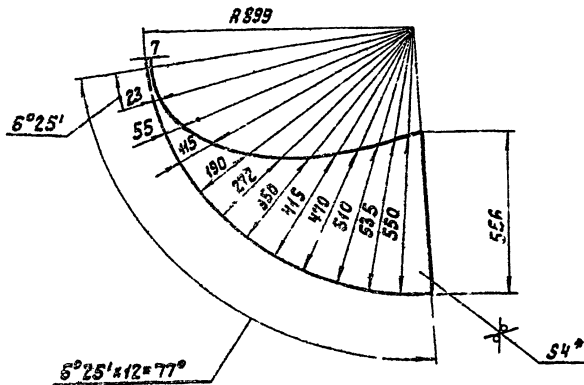
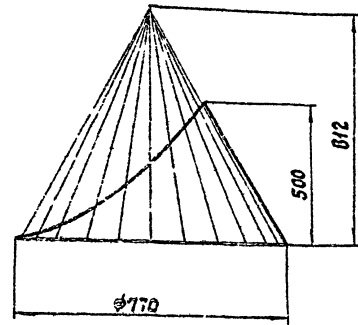
ГОСТРОЙ ССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Формат А4

КЦМП-2.5.05.00.004 - изображено  
 КЦМП-2.5.05.00.004-01-зеркальное отражение

R<sub>1200</sub> (✓)

Серия 3.904-24 Выпуск 4

Развертка



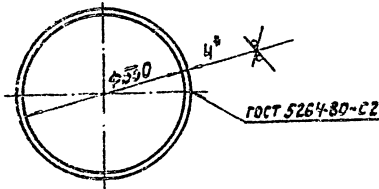
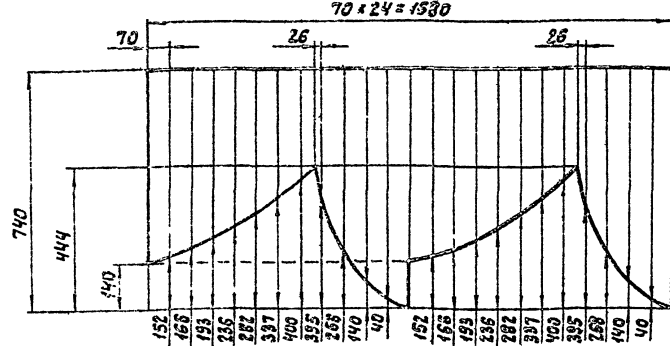
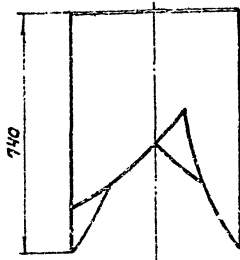
\*1. Размер для справок.  
 2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2.5.05.00.004				Лит.	Масса	Масшт.
Лопасть				U	8,45	1:10
				Лист		Листов 1
Лист 54 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79				ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А3						

КЦМП-2.5.05.00.005 - изображено  
 КЦМП-2.5.05.00.005-01-зеркальное отражение

R<sub>1200</sub> (✓)

Развертка



\*1. Размер для справок.  
 2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000ТУ.

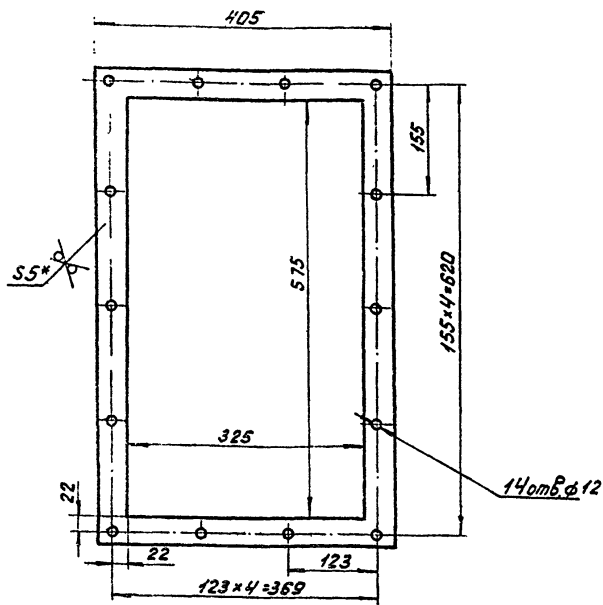
КЦМП-2.5.05.00.005				Лит.	Масса	Масшт.
Цилиндр				U	27,5	1:10
				Лист		Листов 1
Лист 54 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79				ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А3						

Шифр, код, подл. и дата в соответствии с требованиями стандарта



КЦМП-2,5.06.01.001

R:200 ✓(M)

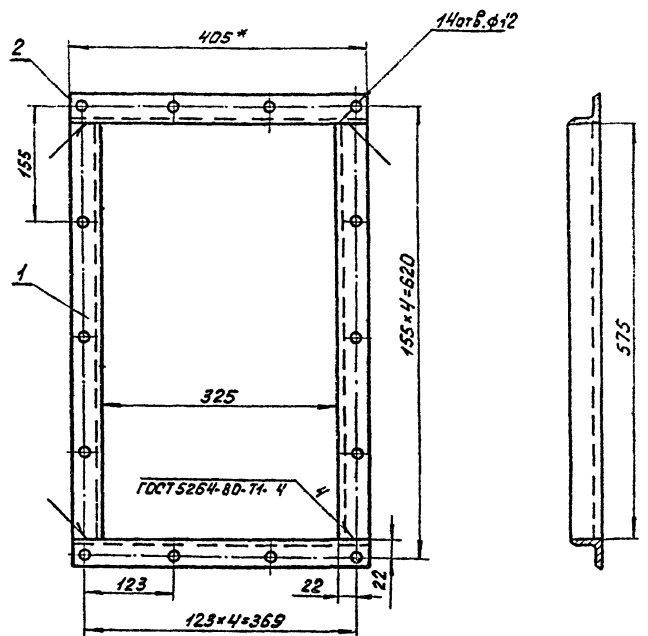


- 1\* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-2,5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2,5.06.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Головбева	29.11.					
Провер.	Валкова				Лист	Листов 1	
Рис. гр.	Челуной				Пластина I, лист МС-И-5 ГОСТ 7338-77		
И.с.д.от	Гутан				ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
И.контр.	Челуной				формат А4		
Утв.	Ибрагимов						

КЦМП-2,5.06.01.000СБ



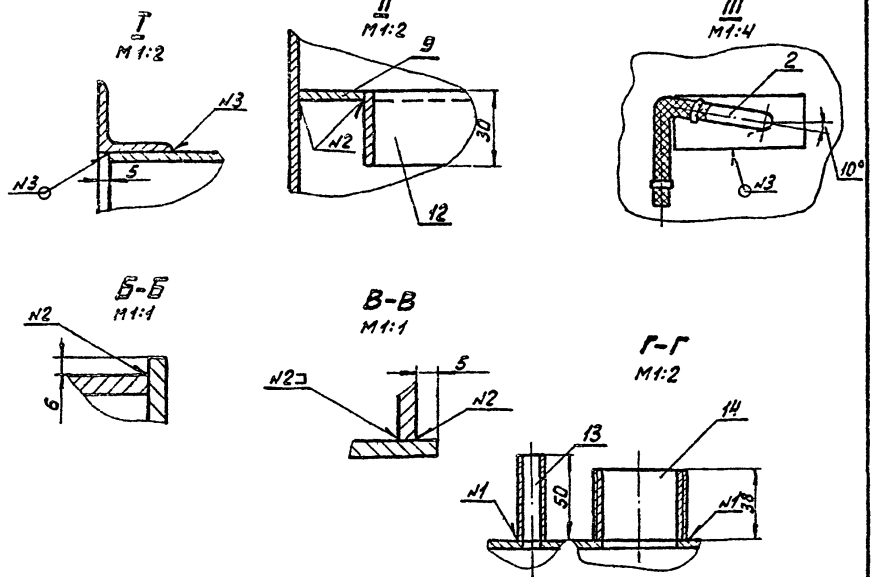
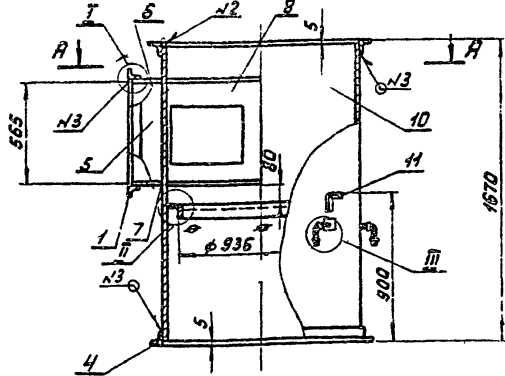
- 1\* Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-2,5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2,5.06.01.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Головбева	29.11.					
Провер.	Валкова				Лист	Листов 1	
Рис. гр.	Челуной				Фланец. Сборочный чертёж		
И.с.д.от	Гутан				ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
И.контр.	Челуной				формат А4		
Утв.	Ибрагимов						

КЦМП-2,5.06.02.000СБ

КЦМП-2,5.06.02.000СБ - изобразено  
КЦМП-2,5.06.02.000-01СБ - зеркальное отражение



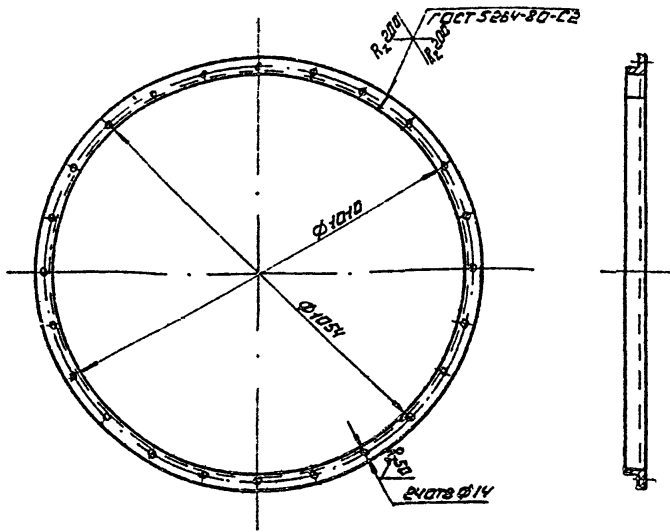
- 1\* Размер для справок.
- Сварные швы: N1 - T1-02  
N2 - T1-04  
N3 - N1 по ГОСТ 5264-80-С2.
- Технические требования по КЦМП-2,5.00.00.000ТУ.

КЦМП-2,5.06.02.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Соловьева	29.11.					
Провер.	Валкова				Лист	Листов 1	
Рис. гр.	Челуной				Улитка Сборочный чертёж		
И.с.д.от	Гутан				ГОСТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
И.контр.	Челуной				формат А3		
Утв.	Ибрагимов						

ИЦНП-2.5.06.02.001

(V) R<sub>200</sub>



Технические требования по ИЦНП-2.5.06.02.001 т.у

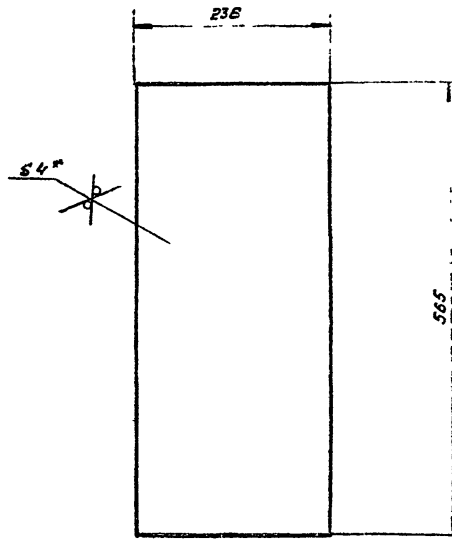
ИЦНП - 2.5.06.02.001

Изм.	Лист	И.И.О.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насм.
1	1	Галайбеда	В.И.		1	2,9	1:5
2	1	Валкова	В.И.		1	2,9	1:5
3	1	Чепурной	В.И.		1	2,9	1:5
4	1	Гутан	В.И.		1	2,9	1:5
5	1	Чепурной	В.И.		1	2,9	1:5
6	1	Лобанов	В.И.		1	2,9	1:5

Формат А4

ИЦНП-2.5.06.02.002

R<sub>200</sub> (V) 3E



\*Размер для справок  
2. Технические требования по ИЦНП-2.5.06.02.002 т.у

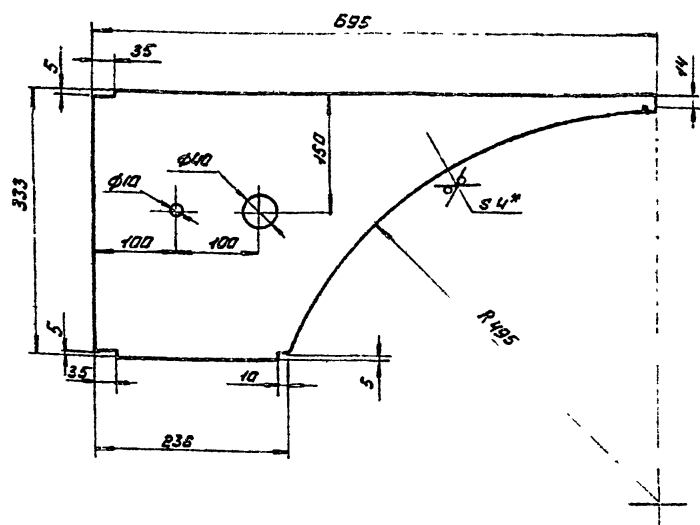
ИЦНП - 2.5.06.02.002

Изм.	Лист	И.И.О.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насм.
1	1	Галайбеда	В.И.		1	4,2	1:5
2	1	Валкова	В.И.		1	4,2	1:5
3	1	Чепурной	В.И.		1	4,2	1:5
4	1	Гутан	В.И.		1	4,2	1:5
5	1	Чепурной	В.И.		1	4,2	1:5
6	1	Лобанов	В.И.		1	4,2	1:5

Формат А4

ИЦНП-2.5.06.02.003

R<sub>200</sub> (V)



\*Размер для справок  
2. Технические требования по ИЦНП-2.5.06.02.003 т.у

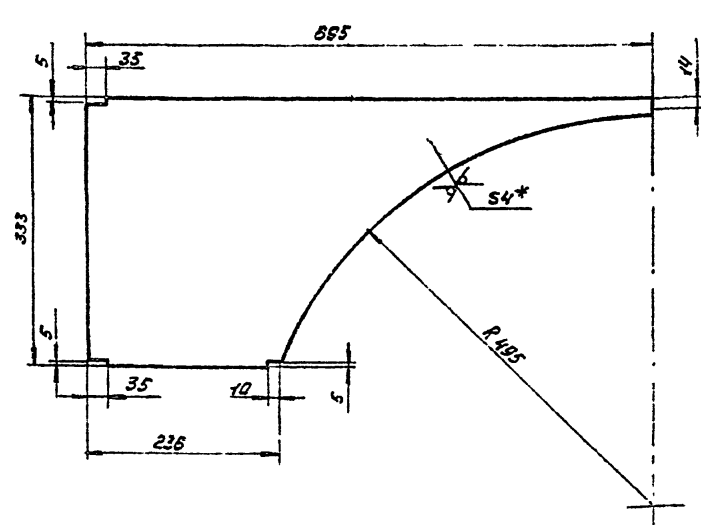
ИЦНП - 2.5.06.02.003

Изм.	Лист	И.И.О.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насм.
1	1	Галайбеда	В.И.		1	2,9	1:5
2	1	Валкова	В.И.		1	2,9	1:5
3	1	Чепурной	В.И.		1	2,9	1:5
4	1	Гутан	В.И.		1	2,9	1:5
5	1	Чепурной	В.И.		1	2,9	1:5
6	1	Лобанов	В.И.		1	2,9	1:5

Формат А4

ИЦНП-2.5.06.02.004

R<sub>200</sub> (V)

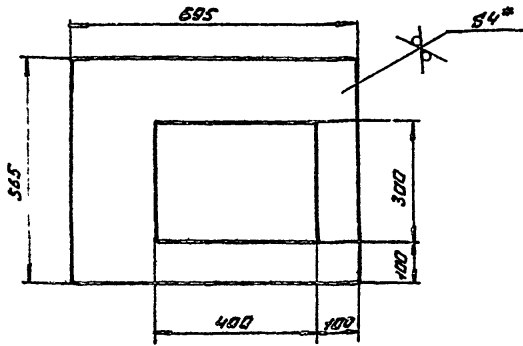


\*Размер для справок  
2. Технические требования по ИЦНП-2.5.06.02.004 т.у

ИЦНП - 2.5.06.02.004

Изм.	Лист	И.И.О.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насм.
1	1	Галайбеда	В.И.		1	2,9	1:5
2	1	Валкова	В.И.		1	2,9	1:5
3	1	Чепурной	В.И.		1	2,9	1:5
4	1	Гутан	В.И.		1	2,9	1:5
5	1	Чепурной	В.И.		1	2,9	1:5
6	1	Лобанов	В.И.		1	2,9	1:5

Формат А4



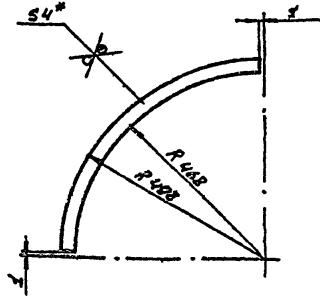
\*Размер для справок  
в.Технические требования по ИЦНП-2.5.06.02.005

ИЦНП - 2.5.06.02.005

Изм.	Лист	И.В.Акули	Лист	Дата	Лист	Лист	Листов 1
Разраб.	Салавьева	Л.И.					
Проб.	Валкова	Л.И.			Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Чегурной	Л.И.			Лист	Листов 1	
И.Контр.	Чегурной	Л.И.			Лист	Листов 1	
Утв.	Абрамов	Л.И.			Лист	Листов 1	

Лист 64 ГОСТ 19903-74  
СТ 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОИ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4



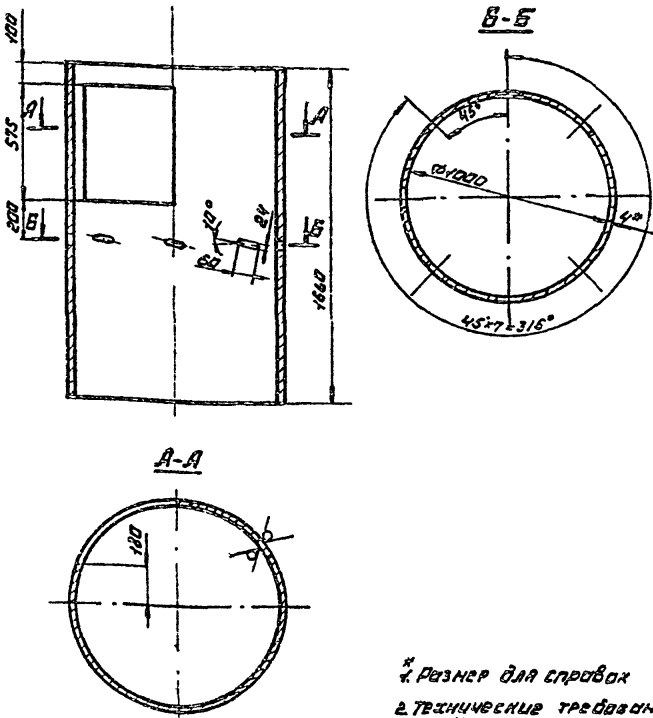
\*Размер для справок  
в.Технические требования по ИЦНП-2.5.06.02.006

ИЦНП - 2.5.06.02.006

Изм.	Лист	И.В.Акули	Лист	Дата	Лист	Лист	Листов 1
Разраб.	Салавьева	Л.И.					
Проб.	Валкова	Л.И.			Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Чегурной	Л.И.			Лист	Листов 1	
И.Контр.	Чегурной	Л.И.			Лист	Листов 1	
Утв.	Абрамов	Л.И.			Лист	Листов 1	

Лист 64 ГОСТ 19903-74  
СТ 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОИ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4



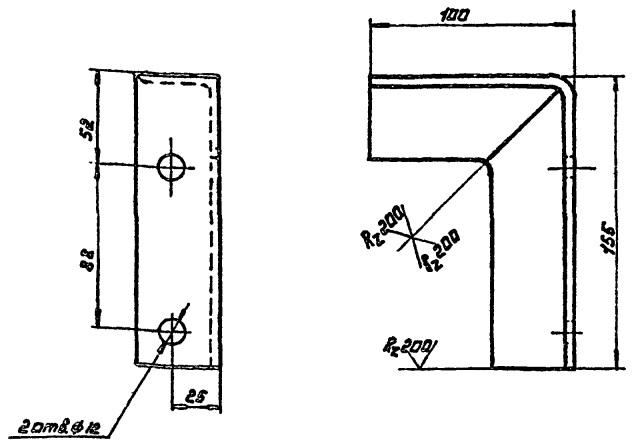
\*Размер для справок  
в.Технические требования по ИЦНП-2.5.06.02.007

ИЦНП - 2.5.06.02.007

Изм.	Лист	И.В.Акули	Лист	Дата	Лист	Лист	Листов 1
Разраб.	Салавьева	Л.И.					
Проб.	Валкова	Л.И.			Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Чегурной	Л.И.			Лист	Листов 1	
И.Контр.	Чегурной	Л.И.			Лист	Листов 1	
Утв.	Абрамов	Л.И.			Лист	Листов 1	

Лист 64 ГОСТ 19903-74  
СТ 3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОИ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4



Технические требования по ИЦНП-2.5.06.02.008

ИЦНП - 2.5.06.02.008

Изм.	Лист	И.В.Акули	Лист	Дата	Лист	Лист	Листов 1
Разраб.	Салавьева	Л.И.					
Проб.	Валкова	Л.И.			Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Чегурной	Л.И.			Лист	Листов 1	
И.Контр.	Чегурной	Л.И.			Лист	Листов 1	
Утв.	Абрамов	Л.И.			Лист	Листов 1	

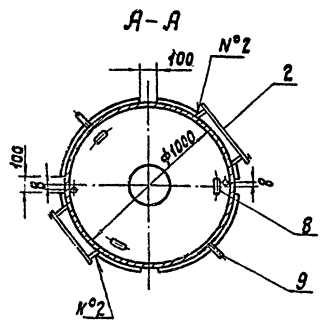
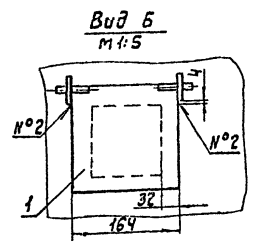
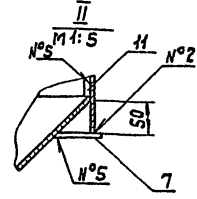
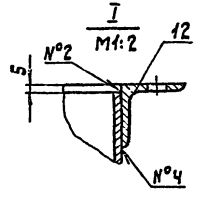
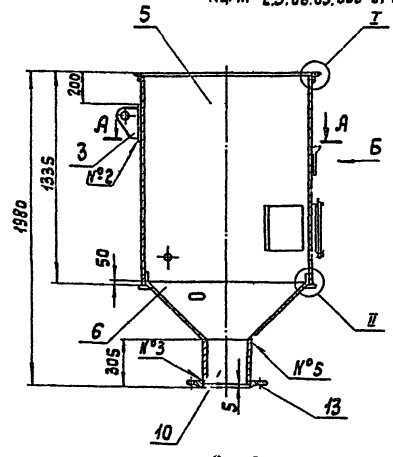
Лист 64 ГОСТ 19903-74  
СТ 3 ГОСТ 535-79

ГОСТРОИ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ФОРМАТ А4

Серия 5.904-24 Выпуск 4

КЦМП-2.5.06.03.000 СБ

КЦМП-2.5.06.03.000 СБ - изображено  
КЦМП-2.5.06.03.000-01-СБ - зеркальное отражение

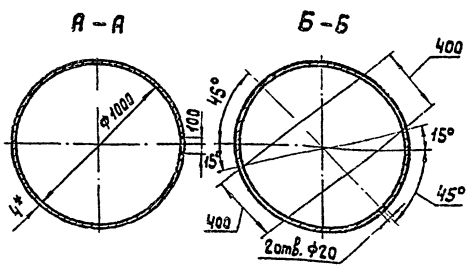
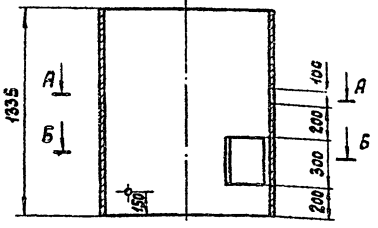


1. Размер для справок.
2. Сварные швы: N 1-Т1-Δ 2  
N 2-Т1-Δ 4  
N 3-Т3-Δ 4  
N 4-Н 4  
N 5-сварка ручная электроугловая.
3. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000 т.у.

КЦМП-2.5.06.03.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	У	230,7	1:20
Разр.	Составл.	Провер.	Волк	Вр			
Руч.	Черч.	Утвер.	И. Кондр.	Черт.	Лист	Листов	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ							Формат А3

КЦМП-2.5.06.03.001

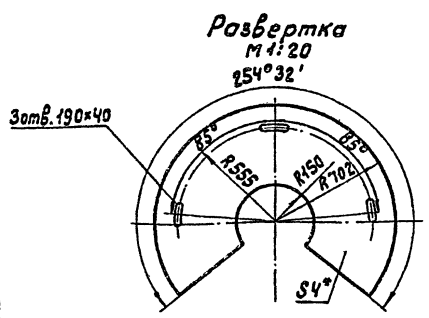
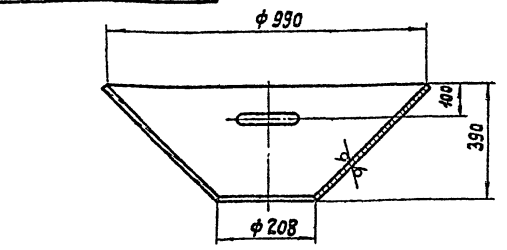
КЦМП-2.5.06.03.001 - изображено  
КЦМП-2.5.06.03.001-01 - зеркальное отражение



1. \*Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000 т.у.

КЦМП-2.5.06.03.001				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	У	121,0	1:20
Разр.	Составл.	Провер.	Волк	Вр			
Руч.	Черч.	Утвер.	И. Кондр.	Черт.	Лист	Листов	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ							Формат А4

КЦМП-2.5.06.03.002

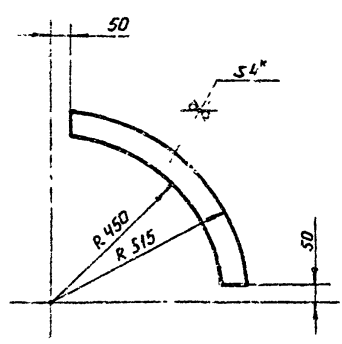


1. \*Размер для справок.
2. Технические требования по КЦМП-2.5.00.00.000 т.у.

КЦМП-2.5.06.03.002				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	У	32,6	1:10
Разр.	Составл.	Провер.	Волк	Вр			
Руч.	Черч.	Утвер.	И. Кондр.	Черт.	Лист	Листов	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ							Формат А4

КЦМП-2.5.06.03.003

R<sub>2</sub> 257 (✓)



1\* Размер для справок  
2. Технические требования по  
КЦМП-2.5.06.03.003.74

КЦМП-2.5.06.03.003

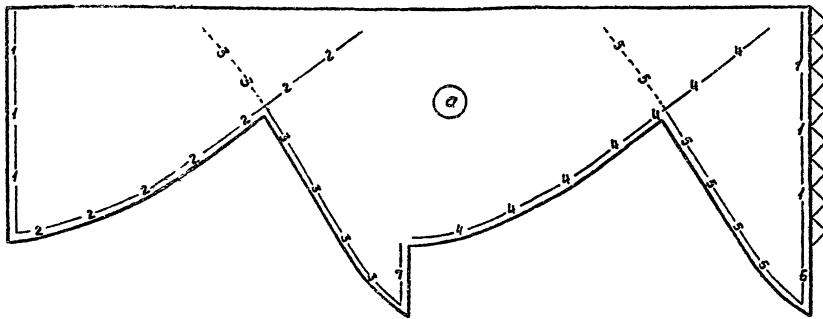
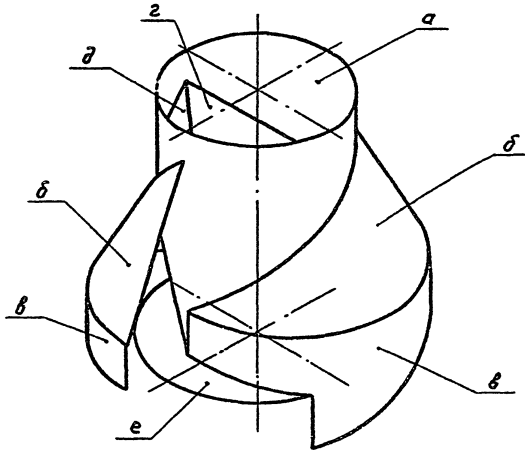
Изм. №, дата, подпись и дата, и др. (vertical text)

Изм. №	Дата	Подпись	Дата
1			
2			
3			
4			

Лист	Лист	Масса	Масшт
	И	1,35	1:10
Лист	Листов 1		
	ГОСТ Р 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копирован формат 11





**Примечания:**

1. В связи с трудностью пространственного восприятия сборочного чертежа закручивателя, для уяснения его конфигурации и взаимного расположения деталей, рекомендуется произвести изготовление думажного макета с использованием набора разверток.
2. Все развертки должны быть вырезаны по контуру, включающему лепестки для склейки деталей.
3. Склейки частей и всего макета в целом произвести соблюдая нумерацию одноименных линий стыковки.

КЦМП-2,5.00.00.000-01				Закручиватель.		Лист	
Исполн.	№ докум.	Вариант	Дата	АксонOMETрическая проекция. Раскрой разверток для макета		Масштаб	Число листов
Исполн. Чикалова	59			И		-	-
Исполн. Волкова							
Исполн. Часунай							
Исполн. Гусев							
Исполн. Аршипов							
Исполн. Казаков							
				Лист 1		Листов 2	
				ГОСТ 9.001 СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Исполн. Чикалова и Волкова  
 Проверил: Часунай  
 Проверил: Гусев  
 Проверил: Аршипов  
 Проверил: Казаков

