

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION

(ISC)

---

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й  
С Т А Н Д А Р Т

ГОСТ  
18108—  
2016

---

**ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ  
НА ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ПОДОСНОВЕ**

**Технические условия**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2019

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский институт московского строительства «НИИМосстрой» (ОАО «НИИМосстрой»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 августа 2016 г № 90-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 ноября 2016 г. № 1677-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 18108—2016 введен в действие в качестве межгосударственного стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2017 г.

5 ВЗАМЕН 18108—80

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2019 г.

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© Стандартинформ, оформление, 2016, 2019



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	1
4 Типы, основные параметры и размеры . . . . .	2
5 Технические требования . . . . .	2
6 Требования безопасности и охраны окружающей среды . . . . .	4
7 Правила приемки . . . . .	4
8 Методы контроля . . . . .	6
9 Транспортирование и хранение . . . . .	6
10 Указания по применению и эксплуатации . . . . .	6
11 Гарантии изготовителя . . . . .	7

ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ  
НА ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ПОДОСНОВЕ

Технические условия

Polyvinylchloride linoleum with heat and sound-insulating backing. Specifications

Дата введения — 2017—04—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на поливинилхлоридный линолеум на теплозвукоизолирующей подоснове, предназначенный для устройства полов в помещениях жилых зданий. Допускается применение линолеума в помещениях общественных и производственных зданий при отсутствии интенсивного движения и воздействия абразивных материалов, жиров, масел и воды.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.044 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 7251 Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия

ГОСТ 11529 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля

ГОСТ 11583 Материалы полимерные строительные отделочные. Методы определения цветостойчивости под воздействием света, равномерности окраски и светлоты

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 19433 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 25609 Материалы полимерные рулонные и плиточные для полов. Метод определения показателя теплоусвоения

ГОСТ 27296 Здания и сооружения. Методы измерения звукоизоляции ограждающих конструкций

ГОСТ 30402 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

ГОСТ 30444 Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени

Приложение — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 7251.

## 4 Типы, основные параметры и размеры

4.1 В зависимости от способа производства и структуры полимерного слоя линолеум подразделяют на шесть типов:

ВК — вальцово-каландровый без защитного лицевого слоя;

ВКП — то же, с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки;

ЭК — экструзионный без лицевого защитного слоя;

ЭКП — то же, с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки;

ПРЗ — промазной с печатным рисунком, защищенным прозрачным поливинилхлоридным слоем;

ПРП — контактно-промазной с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки.

4.2 Номинальные размеры линолеума в рулоне и предельные отклонения от номинальных размеров должны соответствовать размерам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Показатель	Номинальные размеры	Предельные отклонения от номинальных размеров
Длина	12 000—24 000	± 100
Ширина	1200—2000	± 20
Толщина общая, не менее	3,6	—
Толщина полимерного слоя для типов ВК, ВКП, ЭК, ЭКП	1,20	± 20

Примечание — Допускается по согласованию с потребителем изготовление линолеума других номинальных размеров с теми же предельными отклонениями от них.

4.3 В партии не допускается более 10 % составных рулонов.

В одном рулоне не допускается более двух полотен при длине меньшего из них менее 3 м. Составные рулоны в местахстыковки полотен должны быть помечены бумажными сигналами или иметь соответствующую запись на этикетке. Поставка составных рулонов в торговую сеть не допускается.

4.4 Условное обозначение линолеума должно состоять из слов «Линолеум ПВХ», обозначения типа, разделенных дефисом, и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения линолеума типа ПРП:

Линолеум ПВХ-ПРП ГОСТ 18108—2016

## 5 Технические требования

5.1 Линолеум изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

5.2 Кромки линолеума должны быть параллельными, не иметь заусенцев и щербин. Отклонение от параллельности кромок не должно превышать ± 3 мм на 1 м. По согласованию с потребителем допускается изготовление линолеума с необрязанными кромками.

5.3 Линолеум изготавливают одно- и многоцветным (мраморовидным или с печатным рисунком), с гладкой или тисненой лицевой поверхностью.

Цвет, рисунок и фактура лицевой поверхности линолеума должны соответствовать цвету, рисунку и фактуре образца-эталона, согласованного с потребителем. Допускается отклонение от цвета не более четырех порогов цветоразличения.

Оттенки цвета основного фона и печатного рисунка в разных партиях не являются браковочным признаком. Не допускается разнооттеночность в пределах одной партии.

5.4 На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплыты, вмятины, царапины, раковины, складки, пузыри, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски.

На лицевой поверхности линолеума типов ВКП, ЭКП и ПРП количество посторонних включений или следов от них не должно быть более указанного в нормативных документах на пленку для лицевого слоя.

Допускается устанавливать качество лицевой поверхности по образцу-эталону, согласованному с потребителем.

5.5 Показатели физико-механических свойств линолеума должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2

Показатель	Значение для линолеума типа		
	ВКП ЭКП ПРП	ПРЗ	ВК ЭК
Истираемость, мкм, не более	50	90	90
Абсолютная остаточная деформация, мм, не более	1,4		1,5
Изменение линейных размеров, %, не более			1,5
Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем, Н/см, не менее	8,0	—	—
Прочность связи между подосновой и полимерным слоем, Н/см, не менее	3,0 (кроме ПРП)	—	3,0
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более			$5 \cdot 10^{15}$
Цветоустойчивость и равномерность окраски для одноцветного линолеума, порог, не более	4	—	4
Индекс снижения уровня ударного шума (индекс улучшения изоляции ударного шума), дБ, не менее			18
Показатель теплоусвоения, Вт/(м <sup>2</sup> · К), не более			12
Прочность сварного шва, Н/см <sup>2</sup> , не менее			294

5.6 Для линолеума должны быть определены следующие пожарно-технические характеристики: группа воспламеняемости, группа распространения пламени, группа дымообразующей способности и токсичности.

## 5.7 Маркировка

5.7.1 В начале и в конце каждого рулона с нелицевой стороны полотна должен быть поставлен товарный знак или штамп ОТК, упаковщика или личное клеймо оператора.

В случае изготовления линолеума на подоснове темного цвета штамп допускается наносить на лицевую сторону.

При наличии составного рулона маркировку наносят на нелицевой стороне с двух сторон каждого куска.

5.7.2 На нелицевой стороне линолеума, свернутого в рулон или бобины, и на упаковке рулона должны быть наклеены этикетки, в которых указывают:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- условное обозначение линолеума;
- номер партии и дату изготовления;
- линейные размеры полотна в рулоне;
- количество линолеума в рулоне, м<sup>2</sup>;
- штамп ОТК или упаковщика;
- краткие сведения о применении;
- срок хранения;
- манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192 и предупредительную надпись «Не бросать».

5.7.3 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги» и предупредительной надписи «Не бросать».

### 5.8 Упаковка

5.8.1 Линолеум закатывают в рулоны на сердечник круглого сечения, лицевой стороной внутрь. Сердечник должен иметь диаметр 80—200 мм и по длине соответствовать ширине рулона.

Рулоны обертывают плотной бумагой в два слоя, полиэтиленовой пленкой или другим упаковочным материалом, перевязывают шпагатом или липкой лентой. Упаковочные материалы должны соответствовать требованиям нормативных документов и технической документации, утвержденных в установленном порядке. К каждому упакованному рулону должен быть прикреплен образец линолеума.

Бобины линолеума не упаковывают.

По согласованию с потребителем допускается не наматывать линолеум на сердечник, соблюдая при этом условия транспортирования и хранения, предусмотренные настоящим стандартом.

**П р и м е ч а н и е** — По согласованию с потребителем допускается линолеум закатывать в рулоны лицевой стороной наружу и поставлять в упаковке, а закатанные лицевой поверхностью внутрь — без упаковки.

## 6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

6.1 На каждый тип линолеума должно быть получено свидетельство о государственной регистрации, разрешающее производство, реализацию и использование материала.

6.2 По классификации ГОСТ 19433 линолеум не является опасным грузом.

6.3 Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов линолеума на территории предприятия или вне его, а также произвольного размещения отходов линолеума на рельефе местности в не предназначенных для этих целей местах.

6.4 Отходы, образующиеся при изготовлении линолеума, строительстве и ремонте зданий и сооружений, подлежат утилизации на предприятии-изготовителе или вне его, вывозу на специальные полигоны промышленных отходов или организованному обезвреживанию в специальных отведенных для этой цели местах.

## 7 Правила приемки

7.1 Линолеум следует принимать партиями. Партией следует считать количество линолеума одного типа, цвета, рисунка и фактуры, изготовленного за одни сутки на одной технологической линии. Количество линолеума менее суточной выработки также считают партией.

7.2 Качество линолеума проверяют по всем показателям путем проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний в соответствии с таблицей 3.

Периодическим испытаниям подвергают линолеум, прошедший приемо-сдаточные испытания.

Таблица 3

Показатель	Вид испытаний		Периодичность контроля
	Приемо-сдаточные	Периодические	
Правильность упаковки и маркировки	+	—	Каждая партия
Длина и ширина	+	—	Каждая партия
Общая толщина	+	—	Каждая партия
Толщина полимерного слоя	+	—	Каждая партия
Параллельность кромок	—	+	По требованию потребителя, но не реже одного раза в квартал
Цвет, рисунок, фактура	+	—	Каждая партия
Качество лицевой поверхности	+	—	Каждая партия

Окончание таблицы 3

Показатель	Вид испытаний		Периодичность контроля
	Приемо-сдаточные	Периодические	
Истираемость линолеума типов: ВК; ЭК; ПРЗ ВКП; ЭКП; ПРП	+ —	— +	Каждая партия линолеума Для каждой партии пленки, но не реже одного раза в месяц
Абсолютная остаточная деформация	—	+	Для каждого типа подосновы и при изменении поставщика, но не реже одного раза в месяц
Изменение линейных размеров	—	+	При изменении рецептуры, но не реже одного раза в месяц
Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем	+	—	Каждая партия
Прочность связи между подосновой и полимерным слоем	—	+	По требованию потребителя, но не реже одного раза в квартал
Удельное поверхностное электрическое сопротивление	—	+	При изменении рецептуры, но не реже одного раза в полугодие
Цветоустойчивость и равномерность окраски одноцветного линолеума	—	+	При изменении рецептуры и постановке продукции на производство
Индекс снижения уровня ударного шума (индекс улучшения изоляции ударного шума)	—	+	Для каждого типа подосновы и при смене поставщика сырья
Показатель теплоусвоения	—	+	Для каждого типа подосновы и при смене поставщика сырья
Прочность сварного шва	—	+	При изменении рецептуры, но не реже одного раза в квартал (при условии выпуска ковров)
Пожарно-технические характеристики	—	+	При изменении рецептуры и смене поставщика сырья

7.3 Для проверки соответствия качества линолеума требованиям настоящего стандарта от партии случайным образом отбирают три рулона или одну бобину, на которых проверяют маркировку, упаковку, размеры, количество полотен в рулоне, параллельность кромок, цвет, рисунок, фактуру и качество лицевой поверхности.

7.4 От одного рулона, прошедшего проверку по 7.3, на расстоянии не менее 1 м от конца на всю ширину полотна отрезают полосы длиной, необходимой для изготовления образцов для всех видов испытаний, предусмотренных настоящим стандартом.

Допускается отбирать куски линолеума непосредственно с технологической линии.

7.5 При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей проводят по этому показателю повторные испытания удвоенного количества образцов, отобранных от двух других рулонов, прошедших проверку по 7.3 настоящего стандарта. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия линолеума приемке не подлежит.

Для партии линолеума, не принятой по результатам испытаний по 7.3, допускается применять сплошной контроль (100%-ную разбраковку), при этом проверяют показатель, по которому не была принята партия.

Из рулонов, отобранных при сплошном контроле, формируют новую партию, которую предъявляют к приемке.

7.6 При неудовлетворительных результатах повторных периодических испытаний переходят к приемо-сдаточным испытаниям до получения положительных результатов не менее чем для пяти подряд изготовленных партий, после чего вновь переходят к периодическим испытаниям.

7.7 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку линолеума, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

7.8 Каждая партия линолеума должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- условное обозначение линолеума;
- номер партии и дату изготовления;
- количество линолеума в партии, м<sup>2</sup>, число рулонов, шт.;
- результаты испытаний;
- штамп ОТК;
- срок хранения;
- пожарно-технические характеристики.

## **8 Методы контроля**

8.1 Размеры, параллельность кромок, цвет, рисунок, фактуру, качество лицевой поверхности, истираемость, абсолютную остаточную деформацию, изменение линейных размеров, прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем, прочность связи между подосновой и полимерным слоем, прочность сварного шва, удельное поверхностное электрическое сопротивление определяют по ГОСТ 11529.

8.2 Индекс снижения приведенного ударного шума определяют по ГОСТ 27296.

8.3 Показатель теплоусвоения определяют по ГОСТ 25609.

8.4 Равномерность окраски и цветоустойчивость одноцветного линолеума определяют по ГОСТ 11583.

8.5 Группу воспламеняемости определяют по ГОСТ 30402, группу распространения пламени — по ГОСТ 30444, группу дымообразующей способности и токсичности — по ГОСТ 12.1.044.

8.6 Правильность упаковки и маркировки линолеума проверяют визуальным осмотром.

## **9 Транспортирование и хранение**

9.1 Линолеум транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

При транспортировании, погрузке и выгрузке линолеума должны быть приняты меры, обеспечивающие его сохранность от повреждения, увлажнения и загрязнения.

Транспортируемые рулоны или бобины линолеума должны быть установлены в вертикальное положение в один ряд по высоте. Допускается транспортирование бобин в горизонтальном положении в два ряда по высоте.

9.2 Рулоны или бобины линолеума следует хранить в сухом закрытом помещении при температуре не ниже 10 °C в вертикальном положении в один ряд по высоте. Допускается хранение бобин в горизонтальном положении в два ряда по высоте.

## **10 Указания по применению и эксплуатации**

10.1 Распаковку рулонов или бобин линолеума необходимо проводить при температуре не ниже 15 °C. В случае если рулоны или бобины транспортировали при температуре от 0 °C до 10 °C, их следует раскатывать не ранее чем через 24 ч, а при температуре ниже 0 °C — не ранее чем через 48 ч после переноса в теплое помещение.

10.2 Устройство полов с покрытием из линолеума следует проводить в соответствии с требованиями нормативных документов<sup>1)</sup>, действующих на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт, и инструкции по применению предприятия-изготовителя.

<sup>1)</sup> В Российской Федерации действуют СП 29.13330.2011 «СНиП 2.03.13—88 Полы» и СП 71.13330.2011 «СНиП 3.04.01—87 Изоляционные и отделочные материалы».

При устройстве полов из линолеума, изготовленного экструзионным способом, допускается приклейку к нижележащему слою не проводить.

## 11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие линолеума требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил транспортирования и хранения.

11.2 Гарантийный срок хранения — один год со дня изготовления линолеума.

По истечении указанного срока линолеум может быть использован только после его проверки на соответствие требованиям настоящего стандарта.

# ГОСТ 18108—2016

УДК 692.535.5:006.354

МКС 83.140.01  
97.150

Ключевые слова: поливинилхлоридный линолеум, теплозвукоизолирующая подоснова, технические требования, правила приемки, методы контроля

Редактор *О.В. Рябиничева*  
Технические редакторы *В.Н. Прусакова, И.Е. Черепкова*  
Корректор *Е.М. Поляченко*  
Компьютерная верстка *Г.В. Струковой*

Сдано в набор 05.09.2019. Подписано в печать 17.09.2019. Формат 60 × 84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,27.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.  
[www.jurisizdat.ru](http://www.jurisizdat.ru) [y-book@mail.ru](mailto:y-book@mail.ru)

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»  
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,  
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)