

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-13

СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 400 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС С АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ

АЛЬБОМ I

Общая пояснительная записка,
Технология производства. Технологические коммуникации,

КФ ЦНТП *Лист № 01/01*

					Привезен:	
<small>Имя</small>	<small>к.б.</small>					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Пьеры № 12

¹⁶⁷⁷
Заказ № 4472 инв. № 8118/1 тираж 320
Сдано в печать 19/8 1982 цена 2-66

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-13

СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
НА 400 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС С АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ
АЛЬБОМ, I

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Общая пояснительная записка. Технология производства. Технологические коммуникации.
Альбом II — Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлических.
Альбом III — Внутренние водопровод и канализация. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха.
Альбом IV — Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Автоматизация производства.
Связь и сигнализация.
Альбом V — Административно-бытовой корпус. Технология производства. Архитектурно-строительные решения. Внутренние водопровод и канализация. Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха. Силовое электрооборудование. Электрическое освещение.
Автоматизация производства. Связь и сигнализация.
Альбом VI — Заячные спецификации. Производственный корпус.
Альбом VII — Заячные спецификации. Административно-бытовой корпус.
Альбом VIII — Сметы. Производственный корпус.
Альбом IX — Сметы. Административно-бытовой корпус.

РАЗРАБОТАН:

проектным институтом
„Гипропромсельстрой“
Главный инженер института Шестернев, /
Главный инженер проекта Серебрякова, /

Технический проект

УТВЕРЖДЕН Госкомсельхозтехникой СССР
Протокол № 36 от 25 мая 1980 г.
Рабочие чертежи введены в действие
институтом „Гипропромсельстрой“
Приказ № 423а от 15 июня 1981 г.

						Привязан.

Инв. №

Лист	Наименование	№ стр.
1	2	3
СА-1	Содержание альбома	3
О1 ÷	Общая пояснительная записка	4 ÷ 6
	Технология производства	
МК1 ÷ МК14	Общие данные	7 ÷ 20
МК15 ÷ МК18	План на опм. 0.000	21 ÷ 24
	Технологические коммуникации	
МК-1 ÷ МК-4	Общие данные	25 ÷ 28
МК-5	План на опм. 0.000	29
МК-6	Фрагмент 1	30
МК-7	Схемы трубопроводов масел и технологического пароснабжения	31
МК-8	Схема трубопроводов сжатого воздуха в осях 5 ÷ 11	32
МК-9	Схема трубопроводов сжатого воздуха в осях 11 ÷ 17	33
МК-10	Схемы трубопроводов воды и топлива	34

Инд. № 8118/1

3

			ПРИВЯЗАН	
Инд. №			Т.П. - 503-4-13	
Гл. инж. ин. па	Шестернев	Шестернев		
ГИП	Серебрякова	Серебрякова	СА	
			Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	
				Страницы : Лист Листов
				Р
			Содержание альбома	Госкомсвязь: хозтехника СССР ГИПРО: Омсельстрой

Общая часть

Типовой проект станции технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей разработан на основании плана типового проектирования на 1970 год и задания №175-363, утвержденного. Заместителем Председателя Государственного комитета СССР по производственно-техническому обеспечению сельского хозяйства тов. А.В. Прохоровичем 18 января 1979г.

Проект разработан для применения в районах со следующими климатическими условиями:

- рельеф местности горизонтальный
- основанием для фундаментов служат грунты некуचнистые, непросадочные однородные со следующими нормативными характеристиками:
 $\gamma = 28^{\circ}$, $c = 0,02$ кгс/см², $E = 150$ кгс/см²
 $\gamma = 1,8$ тс/м³
- Грунтовые воды отсутствуют
- расчетная температура наружного воздуха $t_n = -20^{\circ}C$, $-30^{\circ}C$ (основное решение); $-40^{\circ}C$.
- скоростной напор ветра для III района 45 кгс/м²
- вес снегового покрова для II, III (основное решение), IV районов соответственно 70, 100, 150 кгс/м².
- сейсмичность не превышает в баллах
- строительство в условиях вечной мерзлоты и горных выработок не предусматривается
- строительство предусматривается в районах с сухим и нормальным климатом.

Станция технического обслуживания предназначается для круглогодичного проведения технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей агрегатным методом. В основу проекта заложены данные Госнिति по трудоемкостям и технологическим процессам.

Режим работы принят двухсменный при 41 часовой рабочей неделе с 253-мя рабочими днями в году.

Архитектурно-планировочное решение

Производственный корпус запроектирован по габаритной схеме 62-18-72 с размерами в плане 36*72м, с шагом крайних колонн 6м, средних - 12м, с высотой до низа несущих конструкций покрытия - 7,2м.

Административно-бытовой корпус запроектирован в 2^х этажном здании. С размерами в плане 18*15м, высотой этажа 3,3м; сеткой колонн 6*(6+3+6)м.

Бытовое обслуживание работающих на предприятии запроектировано соответствии с требованиями СНиП II-92-76, санитарных, противопожарных норм и правил проектирования.

Электроснабжение, теплоснабжение, водоснабжение, снабжение сжатым воздухом, кислородом, ацетиленом и др. газами предусматривается от существующих внеплощадочных сетей.

Станция оборудована отоплением, естественной и механической приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей нормальные среды, допустимые санитарными нормами. Сточные воды перед сбросом в канализацию

ционные сети очищаются предусмотренными сооружениями до концентрации, допустимых нормами.

Мероприятия по организации труда и технике безопасности.

Мероприятия по обеспечению охраны труда и техники безопасности осуществляются в проекте в соответствии с технологическими нормами по расстановке оборудования, нормами по вентиляции, тепло, газо и пылевыделяющему оборудованию, устройством перегородок для участков, требующих усиленной вентиляции. Движущиеся части технологического оборудования защищены специальными съемными кожухами или щитками. Освещенность здания запроектирована в соответствии со строительными нормами.

Противопожарные мероприятия.

Все пожароопасные участки имеют противопожарную сигнализацию и оборудованы первичными средствами пожаротушения.

Мероприятие по снижению шума

Участки с особо шумящими агрегатами, венткамеры выгораживаются перегородками, оборудование устанавливается на виброуспокоение.

Ивв. №8118/1 4

в № подл. Подпись и дата

Гл. инж.	Шестернев	И.И.С.	26.11.79	ТП - 503-4-13 - 01	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		
Гип	Сербрякова	И.И.С.	26.11.79				
Инженер	Гладышева	И.И.С.	26.11.79				
Привязан				Производственный корпус.	Страница	Лист	Листов
				Общая пояснительная записка.	Р		
				ГОСКОМ СЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОЕКТ СЕЛЬХОЗВОЙ			

Основные положения по организации строительства

Проект организации строительства разрабатывается при конкретной привязке и его объем и содержание устанавливается в соответствии с инструкцией по разработке проектов организации строительства и производства работ.

Общий срок строительства станции технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей принят в соответствии с нормами продолжительности строительства равным 10 месяцам с продолжительностью подготовительного периода 1 месяц.

В подготовительный период строительства выполняются работы по инженерной подготовке площадки, возводятся временные здания и сооружения, сети тепловодозергоснабжения.

В основной период строительства возводятся постоянные здания, сооружения, дороги.

Строительные и монтажные работы на площадке выполняются поточно по совмещенным графикам с применением комплексной механизации.

Компоновка и размещение временных зданий и сооружений на период строительства должны быть выполнены с учетом требований „Инструкции о мерах безопасности при производстве строительно-монтажных работ“.

К началу строительных работ стройплощадка должна быть обеспечена постоянным наружным водопроводом с установкой на нем пожарных гидрантов.

Передвижные и сборно-разборные временные здания, используемые в период строительства должны располагаться на расстоянии 25-30 м от строящихся объектов.

На территории стройплощадки отвести специальное место для курения в непосредственной близости от пожарного поста, оборудованного первичными средствами пожаротушения. Аналогичные посты организовать в нескольких местах.

Условия привязки проекта

Типовой проект может быть применен для строительства только после выполнения проектных работ по его „привязке“ к конкретной площадке с внесением необходимых изменений в соответствии с „Инструкцией по разработке проектов и смет для промышленного строительства“ СН 202-76 и действующими правилами привязки. Здания и сооружения, а также все решения схемы генерального плана уточняются при „привязке“ проекта.

Схема генерального плана

Площадка под строительство станции технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей отводится в составе промузла на обособленной территории.

Рельеф площадки условно принят горизонтальным. Внешняя транспортная связь СПО осуществляется по подъездной автомобильной дороге. Схема генерального плана см. лист ГП-1 разработана с учетом технологических требований, действующих санитарных и противопожарных норм и требований других разделов проекта. На участке СПО располагаются: производственный корпус, административно-бытовой корпус, склад масел с масло-раздаточной, механизированная мойка в блоке с постами диагностики и окраски, контрольно-пропускной пункт, стоянки автомобилей с воздухоподогревом и другие вспомогательные сооружения. Административно-бытовой корпус блокирован с производственным корпусом и фасадом выходит на улицу. В предзаводской зоне устраивается автомобильная стоянка общего пользования. Организация рельефа участка, проездов, площадок, а также высотное положение зданий и сооружений решается при „привязке“ проекта. Для обеспечения нормальных санитарно-гигиенических условий территория СПО благоустраивается и озеленяется. Породы деревьев и кустарников уточняются

при конкретной „привязке“ проекта в зависимости от района расположения объекта. Отвод поверхностных вод с площадки решается с учетом стока воды в лотки проезжей части автодорог.

В проекте достигнуто снижение строительных материалов по сравнению с т.п. 816-37 70:

- стали - 38,6 тн
- лесоматериалов - 120,5 м³
- кирпича - 59,2 тыс. шт.

ИТВ. № 8118/12 5

Инж. м.т.	Шестернев	В.И.							
ГИП	Серебрякова	Л.И.	С.И.	М.И.					Т.п. 503-4-13
Инженер	Гладышева	Л.И.	С.И.	М.И.					Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей
Привязан:									Производственный корпус
									Общая пояснительная записка
									Госкомтелхозтехника СССР ГИПРОП УМСЕЛЬСТРОИ

ИТВ. № 8118/12 5

Технико - экономические показатели

Альбом
Штатной проект

Наименование	Единица измерения	Показатели по проекту	Показатели по проекту аналогу №2
1	2	3	4
1. Проектная мощность в натуральном выражении:	лвт.	400	400
ГАЗ-53А	---	150	150
ГАЗ-53Б	---	40	40
ЗИЛ-130	---	100	100
ЗИЛ-ММЗ-555	---	40	40
УАЗ-452	---	20	20
Прицепы ГКБ-817	---	100	100
КамАЗ	---	50	50
2. Годовой выпуск товарной продукции			
- в оптовых ценах (прейскурантных)	тыс.руб.	515,36	515,36
3. Производственные фонды - всего	тыс.руб.	534,20	560,86
в том числе:			
а) основные фонды	---	506,09	532,40
б) оборотные средства (нормируемые)	---	28,11	28,46
Производственные фонды на 1000 руб. товарной продукции	руб.	1037	1088
4. Себестоимость продукции:			
- годовой выпуск	тыс.руб.	446,19	454,45
- затраты производства на 1 рубль товарной продукции	коп.	86,6	88,2
5. Годовая прибыль	тыс.руб.	69,17	60,91
6. Уровень рентабельности	%	12,9	10,9
7. Срок окупаемости капитальных вложений	лвт.	7,4	8,8
8. Списочная численность работающих в том числе:	чел.	109	109
рабочих	чел.	93	93
9. Уровень механизации и автоматизации производственных процессов	%	59,36	59,36
10. Режим работы предприятия			
- рабочих дней в году	дней	253	253
- рабочих смен в сутки	смен	2	2

1	2	3	4
- производительность смены	час	8,2	8,2
- коэффициент сменности по рабочим	"К"	1,69	1,69
11. Производительность труда:			
- выработка на одного работающего по стоимости товарной продукции	руб.	472,8	472,8
- выработка на одного рабочего по стоимости товарной продукции	руб.	554,2	554,2
12. Коэффициент экономической эффективности капитальных вложений	"К"	0,135	0,113
13. Приведенные затраты на 1 руб. товарной продукции	руб.	0,98	1,01
14. Площадь застройки участка	га	0,56	0,56
15. Плотность застройки	%	40	40
16. Объем строительный зданий в том числе:	м³	26090,0	28089,0
- производственный корпус	м³	26090,0	26075,0
- пристроенных бытовых помещений	м³	2041,0	2014,0
Объем строительный здания на 1000 руб. товарной продукции	м³	54,58	54,50
17. Площадь здания			
- застройки	м²	2956,0	2947,0
- общая	м²	2301,0	3463,0
в том числе:			
- производственный корпус	м²	2901,0	2900,0
- пристроенных бытовых помещений	м²	575,0	563,0
Площадь зданий на 1000 руб. товарной продукции	м²	6,74	6,72
18. Продолжительность строительства в том числе:	мес.	10	-
подготовительного периода	мес.	1	-
19. Общая сметная стоимость	тыс.руб.	436,34	535,82

1	2	3	4
в том числе:			
- строительно-монтажные работы	тыс.руб.	323,96	372,21
- оборудование	тыс.руб.	124,71	158,47
Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м² общей площади	руб.	110,16	108,64
Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м³ строительного объема	руб.	13,61	13,39
Стоимость общая на 1000 руб. товарной продукции (УКВ)	руб.	987	1040
Продолжительность			
20. Построечные трудовые затраты	чел/дн	7793	-
21. Построечные трудовые затраты на 1 м² общей площади	---	2,69	-
22. Построечные трудовые затраты на 1 м³ строительного объема	---	0,33	-
23. Построечные трудовые затраты на 1000 руб. товарной продукции	---	18,16	-
Расход строительных материалов			
24. Цемент, приведенный к марке М-400	тн	599,9	-
25. Сталь	тн	181,3	-
26. Сталь, приведенная к классу А-I	тн	192,0	-
27. Бетон и железобетон в том числе:	м³	2077,1	-
моноконтный	м³	1123	-
сборный	м³	954,1	-
28. Лесоматериалы	м³	219	-
29. Лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	м³	325,7	-
30. Кирпич	тыс.шт.	197,4	-
31. Расход воды	м³/сут.	9,83	14,60
32. Расход тепла в том числе:	ккал/час	2229470	2096550
- на отопление	---	300780	379660
- на вентиляцию	---	1533580	1353890
- на горячее водоснабжение	---	360000	363000
33. Расход газа			
- ацетилен	мм³/час	0,17	0,17
- кислород	мм³/час	0,18	0,18
34. Потребная электрическая мощность	квт	434	413

Инв. № инв. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Гл. инж. Шестернев
 ГИП Серебряков
 Ст. инж. Гладышева
 Нач. отд. Деревнин
 Гл. спец. Савинов
 Инженер Оверченко

Т П - 503 - 4 - 13
 Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей
 Производственный корпус.
 Госкомвальготехника СССР
 ГИП

Инд. № 8118/2

Альбом I

Типовой проект

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1-14	Общие данные	
15-18	План на отм. 0.000	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
0-ГП	Генеральный план	
1-ТХ	Технология производства	
1-ТК	Технологические коммуникации (трубопроводы)	
1-ОВ	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	
1-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
1-СС	Связь и сигнализация	
1-ЭМ	Силовое электрооборудование	
1-ЭО	Электрическое освещение	
1-АП	Автоматизация производства	
1-АР	Архитектурные решения	
1-КЖ	Конструкции железобетонные	
1-КМ	Конструкции металлические	
1-АИ	Интерьеры	

Условные обозначения и сокращения

Условные обозначения приняты по нормам технологического проектирования ремонтных предприятий.

Принятые сокращения:

- ЭЗНО - Опытный завод нестандартного оборудования
- ОЭМЗ - опытный экспериментальный механический завод
- ЭРМЗ - опытный ремонтно-механический завод
- ОЭЗ - опытный экспериментальный завод

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Инженер проекта: *Васильев*

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 503-298	Механизированная мойка в блоке с постами диагностики и окраски	
ТП 503-309	Контрольно-пропускной пункт грузовых автомобильных предприятий на 2 поста	
ТП 503-312	Воздухоподогрев грузовых автомобилей	
ТП 704-1-108	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емк. 10 м ³	
ТП 816-110, альбом II	Пункт технического обслуживания на 100 машин (Склад масел с маслораздаточной)	

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Назначение

Станция технического обслуживания предназначается для централизованного технического обслуживания грузовых автомобилей колхозов и совхозов и текущего ремонта на базе готовых агрегатов, получаемых по кооперации со специализированных ремонтных предприятий системы Госкомсельхозтехники.

2. Производственная программа

Производственная программа СТОА приведена в табл.1.

Таблица 1

Наименование работ	Количество машин шт	Годовая программа возмезд-ный или тыс. км.		Трудоемкость чел. час		Стоимость	
		на единицу	на про-грамму	единицы руб.	про-граммы тыс. руб.		
1	2	3	4	5	6	7	
1. Уборочно-моечные работы							
ГАЗ-53А	150	2030	0,60	1218,0	0-65	1,32	
ГАЗ-53Б	40	541	0,60	324,6	0-65	0,35	
ЗИЛ-130	100	1353	0,60	811,8	0-80	1,08	
ЗИЛ-ММЗ-555	40	541	0,70	378,7	0-80	0,43	
УАЗ-452	20	205	0,60	123,0	1-71	0,35	
Прицепы ГКБ-817	100	1536	0,40	614,4	1-19	1,83	

1	2	3	4	5	6	7
КАМАЗ-5320	50	455	1,10	500,5	3,34	1,52
Итого:				3971,0		6,88
2. Диагностика перед ТО-1						
ГАЗ-53А	150	900	0,83	747,0	1-70	1,53
ГАЗ-53Б	40	240	0,83	199,2	1-70	0,41
ЗИЛ-130	100	600	0,83	498,0	1-70	1,02
ЗИЛ-ММЗ-555	40	240	0,83	199,2	1-70	0,41
УАЗ-452	20	84	0,83	69,7	2-62	0,22
Прицепы ГКБ-817	100	700	0,83	581,0	2-38	1,67
КАМАЗ-5320	50	146	1,33	194,2	3-83	0,56
Итого:				2488,3		5,82
3. Диагностика перед ТО-2						
ГАЗ-53А	150	750	3,13	2347,5	4-90	3,68
ГАЗ-53Б	40	200	3,13	626,0	4-90	0,98
ЗИЛ-130	100	500	3,13	1565,0	4-90	2,45
ЗИЛ-ММЗ-555	40	200	3,13	626,0	4-90	0,98
УАЗ-452	20	70	3,13	219,1	8-86	0,62
Прицепы ГКБ-817	100	583	0,83	483,9	2-37	1,38
КАМАЗ-5320	50	182	4,80	873,6	13-52	2,46
Итого:				6741,1		12,55
4. Техническое обслуживание п1 (ТО-1)						
ГАЗ-53А	150	900	3,17	2853,0	3-65	3,29
ГАЗ-53Б	40	240	4,17	1000,8	4-95	1,19
ЗИЛ-130	100	600	3,67	2202,0	4-00	2,40
ЗИЛ-ММЗ-555	40	240	4,67	1120,8	5-80	1,39
УАЗ-452	20	84	3,67	308,3	12-26	1,03
Прицепы ГКБ-817	100	700	0,67	469,0	2-23	1,56
КАМАЗ-5320	50	146	8,17	1192,8	30-68	4,48
Итого:				9146,7		15,34
5. Техническое обслуживание п2 (ТО-2)						
ГАЗ-53А	150	750	11,87	8902,5	19-45	14,59
ГАЗ-53Б	40	200	12,87	2574,0	22-45	4,49
ЗИЛ-130	100	500	11,87	5935,0	19-30	9,65
ЗИЛ-ММЗ-555	40	200	13,87	2774,0	24-30	4,86
УАЗ-452	20	70	12,87	900,9	43-86	3,07

Проектант

Исполнитель

Изд. №

Ген. инж. Шестернев

Инж. Серебрякова

Инж. Заряновская

Инж. Хабанов

Инж. Позлов

Инж. Воронина

Инж. Кутянова

Инж. Савинов

ТП 503-4-13

1-ТХ

Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей

Производственный корпус

Общие данные

Госкомсельхозтехника

Лист 18

Инд. № 8118/1

Продолжение табл. 1

1	2	3	4	5	6	7
Прицеп ГКБ-817	100	583	7,17	4180,1	22-96	13,39
КамАЗ-5320	50	182	35,20	6406,4	123-02	22,39
Итого:				31672,9		72,44
6. Сезонное обслуживание						
ГАЗ-53А	150	300	4,50	1350,0	18-43	5,53
ГАЗ-53Б	40	80	4,80	384,0	19-25	1,54
ЗИЛ-130	100	200	4,50	900,0	17-25	3,45
ЗИЛ-ММЗ-555	40	80	5,10	408,0	19-25	1,54
УАЗ-452	20	40	4,80	192,0	15-75	0,63
Прицепы ГКБ-817	100	200	2,40	480,0	6-90	1,38
КамАЗ-5320	50	100	12,00	1200,0	53-80	5,38
Итого:				4914,0		19,45
Текущий ремонт						
ГАЗ-53А	75 75	1968,7 1968,7	4,32 9,68	8504,8 19057,0	27-38	107,82
ГАЗ-53Б	20 20	525,0 525,0	5,82 12,69	3055,5 6662,2	34-33	36,05
ЗИЛ-130	50 50	1312,5 1312,5	4,70 10,34	6168,7 13571,2	30-54	80,18
ЗИЛ-ММЗ-555	20 20	525,0 525,0	6,48 14,00	3402,0 7350,0	38-68	40,61
УАЗ-452	10 10	262,5 262,5	5,92 12,87	1554,0 3378,4	31-05	16,30
КамАЗ-5320	25 25	656,2 656,2	10,90 23,59	7152,6 15479,8	69-65	91,42
Прицепы ГКБ-817	50 50	1312,5 1312,5	1,22 2,82	1601,2 3701,2	8-84	23,20
Итого:				31438,8 69199,8		395,58
всего:				159572,6		528,06

- Примечания:
- 50% автомобилей от общего парка приняты новые, а 50% - после капитального ремонта.
 - Объем работ, производимый на СТОА, принят: ТО-1 - 40% от планового количества, ТО-2 - 100%, ТР - 75% от общего объема работ по текущему ремонту.
 - В числителе - показатели по новым автомобилям, в знаменателе, по автомобилям, прошедшим капитальный ремонт.
 - Стоимость текущего ремонта принята средняя на 1000 км пробега.
 - * Работы выполняются в корпусе ТП 503-298 "Райсельхозтехники".

3. Трудоёмкость и расчет рабочей силы

Сводная ведомость трудоёмкостей и расчет рабочей силы приведен в табл. 2.

ТАБЛИЦА 2

Наименование работ	Трудоёмкость %				Трудоёмкость чел. час				Общая трудоёмкость в чел. час	Годовой фонд времени рабочего в час	Количество работающих	
	Борттовые		Само-свалы	Прицепы	Борттовые		Само-свалы	Прицепы			Расчетное	Принятое
	Карбюраторные	Дизельные			Карбюраторные	Дизельные						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
*Уборочно-мочные работы	100	100	100	100	2152,80	500,50	703,30	614,40	3971,00	1840	2,16	2
Итого:	—	—	—	—	2152,80	500,50	703,30	614,40	3971,00	—	2,16	2
*Диагностика перед ТО-1	100	100	100	100	1314,70	194,20	398,40	581,00	2488,30	1860	1,34	1
Итого:	—	—	—	—	1314,70	194,20	398,40	581,00	2488,30	—	1,34	1
Диагностика перед ТО-2	100	100	100	100	4131,60	873,60	1252,00	483,90	6741,10	1860	3,62	4
Итого:	—	—	—	—	4131,60	873,60	1252,00	483,90	6741,10	—	3,62	4
Техническое обслуживание №1												
Контрольно-осмотровые работы	10,38	9,97	14,16	30,00	556,72	118,92	300,42	140,70	1116,76	1860	0,60	1
Крепежные работы	24,52	23,84	23,76	15,00	1315,08	284,36	504,09	70,35	2173,88	1860	1,17	1
Регулировочные работы	1,87	2,24	2,57	4,20	100,29	26,72	54,52	19,70	201,23	1860	0,11	—
Аккумуляторные работы	11,82	9,30	11,05	—	633,94	110,93	234,44	—	979,31	1820	0,54	1
Электротехнические работы	6,22	4,65	5,82	2,50	333,60	55,47	123,48	11,72	524,27	1860	0,28	—
Работы по обслуживанию												
системы питания	4,36	8,14	3,92	—	233,84	97,09	83,17	—	414,10	1820	0,23	—
Шинные работы	9,34	8,14	8,67	22,30	500,93	97,09	183,94	104,59	886,55	1860	0,48	—
Смазочно-очистительные работы	31,49	33,72	30,05	26,00	1688,90	402,22	637,54	121,94	2850,60	1840	1,55	2
Итого:	100,00	100,00	100,00	100,00	5363,30	1192,80	2121,60	469,00	9146,70	—	4,96	5
Техническое обслуживание №2												
Контрольно-осмотровые работы	12,65	25,12	14,40	42,60	1990,91	1609,29	770,11	1780,72	6151,03	1860	3,31	3
Крепежные работы	21,45	17,27	21,60	5,90	3375,89	1106,39	1155,17	246,63	5884,08	1860	3,16	3
Регулировочные работы	3,81	3,06	4,27	8,00	599,63	196,04	228,36	334,41	1358,44	1860	0,73	1
Аккумуляторные работы	4,80	3,07	5,06	—	755,44	196,68	270,61	—	1222,73	1820	0,67	1
Электротехнические работы	11,86	4,32	11,60	2,50	1866,57	276,76	620,37	104,50	2868,20	1860	1,54	2
Работы по обслуживанию												
системы питания	5,68	17,61	4,81	—	893,94	1128,17	257,24	—	2279,35	1820	1,25	1
Шинные работы	18,30	16,48	17,28	30,00	2880,13	1055,77	924,13	1254,03	6114,06	1860	3,29	3
Смазочно-очистительные работы	21,45	13,07	20,98	11,00	3375,89	837,30	1122,01	459,81	5795,01	1840	3,15	3
Итого:	100,00	100,00	100,00	100,00	15738,40	6406,40	5348,00	4180,10	31672,90	—	17,10	17
Сезонное обслуживание												
Контрольно-осмотровые работы	12,65	25,12	14,40	42,60	308,91	301,44	114,05	204,48	928,88	1860	0,50	1
Крепежные работы	21,45	17,27	21,60	5,90	523,81	207,24	171,07	28,32	930,44	1860	0,50	1
Регулировочные работы	3,81	3,06	4,27	8,00	93,04	36,72	33,82	38,40	201,98	1860	0,11	—

Гл. инж. н.т.д.	Шестернев	Шестернев	Шестернев
Гл. инж. н.т.д.	СЕРБЯКОВА	СЕРБЯКОВА	СЕРБЯКОВА
Нач. отдела	Зариповская	Зариповская	Зариповская
Гл. инж. н.т.д.	КАБАНОВ	КАБАНОВ	КАБАНОВ
Инженер	КОЗЛОВ	КОЗЛОВ	КОЗЛОВ
Инженер	ВОРОБЬИНА	ВОРОБЬИНА	ВОРОБЬИНА
Инженер	ИГНАТОВА	ИГНАТОВА	ИГНАТОВА
Гл. инж. н.т.д.	СЯБИНОВ	СЯБИНОВ	СЯБИНОВ

ТП 503-4-13 1-ТХ

Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей

Производственный корпус

Общие данные (продолжение)

Исполнитель: ХОЗТЕХНИКА ОССР ГИПРОСЕЛЬСТРОИ

Илв. №8118/2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Аккумуляторные работы	4,80	3,07	5,06	—	117,22	36,84	40,08	—	194,14	1820	0,11	—
Электротехнические работы	11,86	4,32	11,60	2,50	289,62	51,84	91,87	12,00	445,33	1860	0,24	—
Работы по обслуживанию систем питания	5,68	17,61	4,81	—	138,71	211,32	38,09	—	388,12	1820	0,21	—
Шинные работы	18,30	16,48	17,28	30,00	446,89	197,76	136,86	144,00	925,51	1860	0,50	1
Смазочно-очистительные работы	21,45	13,07	20,98	11,00	523,80	156,84	166,16	52,80	899,60	1840	0,49	1
Итого:	100,00	100,00	100,00	100,00	2442,00	1200,00	792,00	4800,00	4914,00	—	2,66	4
Текущий ремонт												
Контрольные и крепежные работы	5,10	5,30	5,90	3,4	2663,94	1199,52	1207,71	180,28	5251,45	1860	2,82	3
Регулировочные работы	1,60	1,70	2,80	1,8	855,75	384,75	573,15	95,44	1889,09	1860	1,02	1
Разборочно-сборочные работы	27,90	28,60	31,00	25,5	14673,31	6472,87	6345,60	1352,11	28743,89	1860	15,45	15
Ремонт агрегатов и узлов	12,50	12,40	14,00	5,0	6529,26	2806,42	2865,76	265,12	12466,56	1860	6,70	7
Ремонт двигателей	5,50	6,70	6,20	—	2872,88	1516,37	1269,12	—	5658,37	1860	3,04	3
Аккумуляторные работы	1,50	1,50	2,00	—	783,51	339,49	409,39	—	1532,39	1820	0,84	1
Электротехнические работы	6,50	5,50	7,00	2,0	3395,22	1244,78	1432,88	106,05	6178,93	1860	3,32	3
Ремонт систем питания	2,00	3,50	2,50	—	1567,02	792,13	511,74	—	2870,89	1820	1,58	2
Шинномонтажные работы	0,90	1,20	1,20	1,7	470,11	271,59	245,64	90,14	1077,48	1860	0,58	1
Вулканизационные работы	1,00	1,30	1,30	1,8	522,34	294,22	266,11	95,44	1178,11	1840	0,64	1
Медницкие работы	3,50	4,00	3,70	0,8	1828,19	905,30	757,38	42,42	3533,29	1820	1,94	2
Жестяницкие работы	1,40	1,40	1,50	—	751,28	316,85	307,05	—	1355,18	1860	0,73	1
Сварочные работы	1,20	1,20	1,80	8,5	626,81	271,59	368,45	450,70	1717,55	1820	0,94	1
Кузнечно-рессорные работы	3,70	3,70	5,00	13,5	1932,66	837,40	1023,49	715,83	4509,38	1820	2,48	2
Столярные работы	4,40	4,40	0,70	17,0	2298,30	995,83	143,29	901,41	4338,83	1860	2,33	2
Арматурно-кузовные работы	0,50	0,60	0,50	—	261,17	135,79	102,35	—	499,31	1860	0,27	—
Обойные работы	0,80	1,00	0,90	—	417,87	226,32	184,23	—	828,42	1860	0,45	1
Маллярные работы	5,00	4,00	3,00	6,0	2611,71	905,30	614,09	318,15	4449,25	1820	2,44	2
Слесарно-механические работы	14,00	12,00	9,00	13,0	7312,77	2715,88	1842,27	689,31	12560,23	1860	6,75	7
Итого:	100,00	100,00	100,00	100,0	52234,10	22632,40	20469,70	5302,40	100638,60	—	54,32	55
Всего:	100,00	100,00	100,00	100,0	83376,90	32999,90	31085,00	12110,80	159572,60	—	86,16	88

Примечание. *Работы выполняются в корпусе ТП 503-298, Райсельхозтехники.

4. Выбор основного оборудования и транспортных средств

Выбор основного технологического оборудования для производственных участков произведен исходя из принятой технологии технического обслуживания и текущего ремонта автомобилей разработанной ГОСНИТИ. Количество основного технологического оборудования определено расчетом в зависимости от суммарной трудоемкости выполняемых работ и действительного годового фонда времени работы оборудования при двухсменной работе.

Для обеспечения максимальной механизации подъемно-транспортных работ, высокой производительности труда на рабочих местах и техники безопасности принят подвесной внутрицеховой транспорт - подвесные кранбалки и монорейсы, напольный транспорт - электропогрузчик и ручные тележки.

Тип, грузоподъемность и количество транспортных средств для производственных и вспомогательных участков определен расчетом, исходя из веса, габаритов и протяженности перемещаемых грузов внутри станции.

Органистия для каждого рабочего места принята без расчета в количестве, необходимом для создания нормальных условий труда рабочих.

Состав производственных и вспомогательных участков и их площади

Перечень участков и площади приведены в табл. 3. Таблица 3

Наименование участков	Площадь м ²
1	2
Производственный корпус	
А. Основное производство	
1 Шинномонтажный участок	54
2 Деревообрабатывающий и обойный участок	54
3 Участок текущего ремонта автомобилей	1068
4 Участок ремонта и зарядки аккумуляторов	36
5 Участок ремонта электрооборудования	18
6 Участок ТО-1 и ТО-2	432
7 Участок диагностирования автомобилей перед ТО-2	216
8 Участок инспекции двигателей	48
9 Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	216
10 Слесарно-механический участок	70
11 Участок ремонта агрегатов	144
12 Участок ремонта приборов питания	36
Б. Вспомогательные службы	
1 Склад агрегатов, запчастей и ИРП	81
2 Тепловой узел	24
3 С.У.	9
4 Магистральные проезды	86
5 Вешалки	306
Общая площадь	2898
в том числе производственная площадь	2392
вспомогательная площадь	506

Примечание. Служба главного механика и инструментальная служба располагаются в составе действующего предприятия „Райсельхозтехники“.

Альбом 1
Типовой проект
503-4-13

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10

И.И.И.И.И.	Шестернев	Шуба	ТП 503-4-13	1-ТХ
Г.И.П.	Серебрякова	24.12		
Нач. отдела	Заранковская Я	24.12		
Инж. отдела	Кабанов	24.12		
Рук. сектора	Козлов	24.12		
Инж. отдела	Воронин	24.12		
Инженер	Игнатова	24.12		
Произведенный корпус				
Общие данные (пополнения)				

Изм. № 8118/1

б. Состав и численность работающих

Численность производственных рабочих станции определена расчетом, исходя из трудоемкости работ и годового фонда времени рабочих. Количество вспомогательных рабочих рассчитано согласно «Общемашиностроительных типовых норм обслуживания для вспомогательных рабочих цехов основного и вспомогательного производства» М-1974 г. Количество ИТР и служащих определено согласно «Типовых нормативов численности руководящих инженерно-технических работников и служащих районных (межрайонных) объединений «Сельхозтехника» постановление коллегии Всесоюзного объединения «Союзсельхозтехника» от 18 мая 1972 г, № 17.

Сводная ведомость работающих приведена в табл. 4.

Таблица 4

Наименование производственных подразделений	Производственные рабочие	Вспомогательные рабочие	ИТР	Служащие	МОП	Всего
2. Производственные участки	88	10	—	—	—	98
Итого:	88	10	14	2	—	114

Штатная ведомость производственных рабочих приведена в табл. 5.

Таблица 5

Наименование участков	Профессия	Количество работающих								Всего	Группа производственного процесса
		по разрядам					по сменам				
		I	II	III	IV	V	I	II			
1. Участок наружной мойки автомобилей	Мойщик	1	1	—	—	—	1	1	2	—	II-B
Итого:		1	1	—	—	—	1	1	2	—	
2. Участок экспресс-диагностики	Слесарь по ремонту автомобилей	—	—	1	—	—	1	—	1	—	I-B
Итого:		—	—	1	—	—	1	—	1	—	
3. Участок диагностики	Слесарь по ремонту авто-	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Автомобилей	мобилей	—	—	2	2	—	2	2	4	I-B
перед ТО-2										
Итого:		—	—	2	2	—	2	2	4	—
4. Участок ТО-1 и ТО-2	слесарь по ремонту автомобилей,	—	7	10	7	—	12	12	24	I-B
	аккумуляторщик	—	—	2	—	—	2	—	2	III-A
Итого:		—	7	12	7	—	14	12	26	—
5. Участок текущего ремонта автомобилей	слесарь по ремонту автомобилей	—	5	8	6	—	10	9	19	I-B
Итого:		—	5	8	6	—	10	9	19	—
6. Участок ремонта агрегатов	слесарь по ремонту автомобилей	—	2	3	2	—	4	3	7	I-B
Итого:		—	2	3	2	—	4	3	7	—
7. Участок инспекции двигателей	слесарь по ремонту автомобилей	—	—	2	1	—	2	1	3	I-B
Итого:		—	—	2	1	—	2	1	3	—
8. Участок ремонта и зарядки аккумуляторов	аккумуляторщик	—	—	1	—	—	1	—	1	III-A
Итого:		—	—	1	—	—	1	—	1	—
9. Участок ремонта электрооборудования	слесарь по ремонту автомобилей	—	2	1	—	—	2	1	3	I-B
Итого:		—	2	1	—	—	2	1	3	—
10. Участок ремонта приборов lighting	слесарь по монтажу аппаратуры	—	1	1	—	—	1	1	2	II-A
Итого:		—	1	1	—	—	1	1	2	—
11. Шинномонтажный участок	слесарь по ремонту автомобилей	1	—	—	—	—	1	—	1	I-B
	выплавляющий	—	—	1	—	—	1	—	1	—
Итого:		1	—	1	—	—	2	—	2	—
12. Кузнечно-сварочный и медно-радиаторный участок	Кузнец на молотах и прессах	—	1	1	—	—	1	1	2	II-B
	электросварщик ручной сварки	—	1	—	—	—	1	—	1	III-A
	жестянщик	—	1	—	—	—	1	—	1	I-B
	медник	—	1	1	—	—	1	1	2	III-A
Итого:		—	4	2	—	—	4	2	6	—
13. Деревообраба-	столяр	—	1	1	—	—	1	1	2	II-B

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
тывающий и обойный участок	обойщик	—	—	1	—	—	1	—	1	II-B
Итого:		—	—	1	—	—	1	—	1	—
14. Окрасочный участок	* маляр	—	1	1	—	—	1	1	2	II-B
Итого:		—	1	1	—	—	1	1	2	—
15. Слесарно-механический участок	слесарь по ремонту автомобилей	—	—	1	—	—	1	—	1	I-B
	токарь	—	2	1	1	—	2	2	4	I-B
	фрезеровщик	—	—	1	—	—	1	—	1	I-B
	сверловщик	—	—	1	—	—	1	—	1	I-B
Итого:		—	—	1	—	—	1	—	1	—
всего:		2	26	41	19	—	52	36	88	—

Примечание.* Работают в корпусе т.п. 503-298.

Штатная ведомость вспомогательных рабочих приведена в табл. 6.

Таблица 6

Наименование участков	Профессия	Количество работающих										Всего	Группа производственного процесса	
		по разрядам					по сменам							
		I	II	III	IV	V	OK	IIA	II	II				
Производственные участки	кладовщик	—	—	—	—	—	1	1	—	1	—	1	I-B	
	электромонтер по обслуживанию электрооборудования	—	—	1	—	—	—	—	—	1	—	1	I-B	
	слесарь-ремонтник	—	—	2	—	—	—	—	—	1	1	2	II-B	
	слесарь-сантехник	—	1	1	—	—	—	—	—	1	1	2	II-B	
	водитель-электромонтер	—	—	—	—	—	—	—	—	2	1	1	2	II-B
	теплехник	—	—	—	—	—	—	—	—	2	1	1	2	II-B
	уборщик производственных помещений	—	—	—	—	—	—	—	—	2	1	1	2	I-B
Итого:		—	1	4	—	—	—	—	—	5	6	4	10	—

Штатная ведомость ИТР, служащих и МОП приведена в табл. 7.

Таблица 7

Наименование структурных подразделений и должностей	Инженерно-технические работники	Служащие	Младший обслуживающий персонал	Общая численность	Группа производственного процесса
1. Начальник станции	1	—	—	1	—
2. Старший инженер-технолог	1	—	—	1	—

10

Гл. инж. Шестернев	Инженер	
Гл. инж. Серебрякова	Инженер	
Нач. отд. Заварова	Инженер	
Гл. инж. от. Кабанов	Инженер	
Рук. электр. Позлов	Инженер	
Обд. инж. Ворсина	Инженер	
Инженер Игнатова	Инженер	

Т.П. 503-4-13 1-ТХ

Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей

Производственный корпус

Общие данные (продолжение)

Инв. №

Итого: 10

Госкомстат СССР

Ив. № 8118/2

Альбом I
 Типовой проект 503-4-13
 Инв. № 8118/2
 Итого: 10

Альбом 1
 Типовой проект 503-4-13

Продолжение табл. 7.

1	2	3	4	5	6
3. Инженер - технолог	2	—	—	2	—
4. Инженер - диспетчер	1	—	—	1	—
5. Инженер - энергетик	1	—	—	1	—
6. Инженер по нормированию труда	1	—	—	1	—
7. Техник по труду	1	—	—	1	—
8. Инженер по диагностированию технического состояния автомобилей	2	—	—	2	—
9. Старший инженер-контролёр	1	—	—	1	—
10. Техник-контролёр	1	—	—	1	—
11. Мастер по ремонту	2	—	—	2	1-б
12. Бухгалтер	—	1	—	1	—
13. Экономист	—	1	—	1	—
Итого:	14	2	—	16	—

7. Краткое описание технологического процесса

Поступающие на техническое обслуживание автомобили проходят наружную очистку и экспресс-диагностику перед ТО-1 в действующем корпусе наружной мойки „Райсельхозтехники“. Затем автомобили поступают на площадку ожидания или непосредственно в корпус на линию диагностики перед ТО-2, состоящую из трех постов, где проверяются тормоза, ходовая часть, рулевое управление и тяговые качества.

С постов диагностики автомобиль поступает на линии ТО-1 и ТО-2, где проводятся все операции, предусмотренные технологическим процессом технического обслуживания.

Неисправные автомобили после наружной очистки в корпусе наружной мойки „Райсельхозтехники“ поступают на площадку ожидания или тупиковые посты текущего ремонта, где производится устранение всех неисправностей с заменой негодных узлов и агрегатов на отремонтированные в специализированных предприятиях или новые, полученные с производственного склада.

Кроме того для текущего ремонта в производственном корпусе предусмотрены специализированные участки для обслуживания и ремонта электрооборудования, приборов питания, ремонта и зарядки аккумуляторов, шиномонтажный,

деревообрабатывающий и обойный, слесарно-механический, участок ремонта агрегатов, кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный.

При необходимости после текущего ремонта автомобиль подается на линию диагностики, а затем на линии ТО-1 и ТО-2.

В случае необходимости после текущего ремонта автомобиль направляется в действующий корпус „Райсельхозтехники“ на окраску.

8. Уровень механизации

Уровень механизации технологических процессов технического обслуживания и текущего ремонта на производственных участках характеризуется тремя показателями:

- 1) степенью охвата рабочих механизированным трудом (См);
- 2) уровнем механизированного труда в общих трудозатратах (Ум);
- 3) уровнем механизации производственных процессов (Уг).

В среднем по станции технического обслуживания автомобилей уровень механизации технологических процессов составляет:

$$См = 89,58$$

$$Ум = 33,78$$

$$Уг = 59,36$$

9. Мероприятия по ограничению шума и вибрации

Перечень участков, на которых создается избыточное звуковое давление и мероприятия по ограничению шума до допустимых пределов приведены в табл. 8.

Таблица 8

Наименование участков с избыточным шумом	Перечень наиболее шумного оборудования и инструмента	Общий расчетный уровень шума	Характер шума	Мероприятия по шумоглушению до допустимых пределов
1	2	3	4	5
Участок инспекции двигателей	двигатели ГАЗ-53, ЗИЛ-130	97 дБ	Частота 1000 Гц	Участок размещен в помещении со звукоизолирующей облицовкой
Кузнечно-сварочный и медницко-сварочный	трансформатор	98 дБ	Частота 1000 Гц	Помещение выгораживается

1	2	3	4	5
радиаторный			перерывный	
участок	молот ковочный	95 дБ	то же	
деревообрабатывающий и обойный	станок деревообрабатывающий комбинированный	100 дБ	2000 Гц	Помещение выгораживается
			перерывный	

Суммарное звуковое давление, создаваемое на рабочих местах различными источниками шума определено расчетным путем. Ликвидация избыточного звукового давления на рабочих местах в проекте обеспечивается:

- а) применением малозумного оборудования и инструмента;
- б) снижением шума по пути его распространения выгораживанием обкаточно-тормозного стенда на участке инспекции двигателей стенами со звукоизолирующей облицовкой;
- в) установкой металлорежущих станков на слесарно-механическом участке на вибропорах.

В результате внедрения этих мероприятий шум на рабочих местах находится в допустимых пределах согласно СНиП II-12-77 „Защита от шума“ и ГОСТ 12.1003-76.

10. Требования пожарной безопасности

Категории производств по взрыво-пожарной и пожарной опасности и классы помещений по ПУЭ участков определены согласно разработанному перечню для объектов системы „Госкомсельхозтехника“ и указаны на плане расстановки технологического оборудования.

Все участки обеспечены первичными средствами пожаротушения. Мойка деталей, агрегатов и узлов предусмотрена пожаробезопасными лабомидами.

На участках с производствами категории „б“ и „в“ предусмотрено устройство внутреннего противопожарного водопровода.

В производственном корпусе обеспечены свободные проезды и эвакуационные выходы в соответствии с нормами технологического проектирования и строительными нормами.

Установка складов и осветительного электрооборудования на производственных и вспомогательных участках выполнена в соответствии с требованиями ПУЭ согласно принятым классам помещений этих участков.

11

Д. инж. инж. А. Шестерев	Инж. З. Зарякова	Инж. М. Кabanov	Инж. М. Позлов	Инж. В. Воронина	Инж. И. Игнатова	ТП 503-4-13	1-ТХ	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей АСЛ	Производственный корпус	Ст. инж. А. П. Лисов
Инж. А. Зарякова	Инж. М. Позлов	Инж. В. Воронина	Инж. И. Игнатова	Инж. А. Шестерев	Инж. А. Шестерев					Инж. А. Шестерев
Общие данные (продолжение)								Госкомсельхозтехника СССР		
								ГИПРОРС СЕЛЬХОЗТЕХНИКИ		

Инв. № 8118/1

лист подл. 1000/1000 и 1000/1000
 1000/1000 и 1000/1000

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
		ж/ванне	переезд с поста на пост	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Дизтопливо	15 автомобилей	1,0 мин	выхлопные	—	—	—	—
7	Участок диагностики	диагностирование автомобилей	выезд с участка, переезд с поста на пост	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50 кг/час	8 час	газы	—	—	—	—	
9	Участок инспекции двигателей	инспекция двигателей	реостат регулировочный; поз. 1	0,6	кальциниров. вода	5,0	хорошая	18°-20°	кальцинированная сода	0,2г/л	свободный излив	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			стенд обкаточно-тормозной, ИИ-5540, поз. 4	—	—	—	—	—	—	—	—	окисль углерода	3500x1500x	—	шланговый	бензин 19,3л/час	1 двигатель в смену	50,0 мин	окисль углерода	—	—	—	—
10	Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	промывка топливных баков	установка для промывки и пропаривания топливных баков М424; поз. 1.	—	вода	—	—	40°	бензин	0,8г/л	с разрывом струи	пар	1410x1100x	1,0x0,8	шкафное	—	—	—	—	—	—	—	—
			очистка радиаторов от накипи	0,2	вода	—	—	40°	каустическая сода	1,1г/л	с разрывом струи	щелочи	1246x1064x	1,1x1,2	шкафное	—	—	—	—	—	—	—	—
			ремонт радиаторов	—	—	—	—	—	—	—	—	аэрозоли	3000x1250x	—	панель равномерного всасывания	—	—	—	—	—	—	—	—
			охлаждение кузнечного инструмента	0,161	вода	—	—	18°-20°	окисляющая	5 мг/л	с разрывом струи	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			Электродогреватель	—	—	—	—	—	—	—	—	тепло, окисль углерода,	2850x2055x	0,85x0,53	зонит	—	—	—	—	—	—	—	—
11	Слесарно-механический участок	заточка инструмента	точно шлифовальный станок ЗББ34; поз. 4	—	—	—	—	—	—	—	—	абразивная пыль	1000x665x	—	местный отсос	—	—	—	—	—	—	—	—
12	Участок ремонта агрегатов	расконсервация деталей	ванна для расконсервации деталей, ИИ-5140, поз. 3	0,4	лаборант	—	хорошая	50°	мех.ч. вазелин	10 мг/л	с разрывом струи	пары	1250x1040x	1,2x0,8	зонит	—	—	—	—	—	—	—	—
			мойка агрегатов	1,2	лаборант	—	хорошая	50°	щелочь	14 г/л	свободный излив	то же	2800x4150x	—	вентилятор на крыше	—	—	—	—	—	—	—	—

Лабом 1

Типовой проект 503-4-13

Форм. № 101

Гл. инженер	Шестернев	<i>Шестернев</i>	ТП 503-4-13	1-ТХ
Гл. инженер	Серебрякова	<i>Серебрякова</i>		
нач. отдела	Заряковская	<i>Заряковская</i>		
Гл. инж. о.м.	Лавинов	<i>Лавинов</i>		
инженер	Позлов	<i>Позлов</i>	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	Производственный корпус
вед. инж.	Боронина	<i>Боронина</i>		
инженер	Игнатьева	<i>Игнатьева</i>	Общие данные (продолжение)	Листов

Ив. № 8118/1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
			ОМ-1366Г; поз.6						мехпримесн СПАВ	1г/л 0,2г/л					мочной МАШИНЫ								
		ремонт деталей смолами	верстка для ре- монта деталей смолами, И-11А-000									пары эпок- сидной мас- тки(эпихло- риднн 0,09г/ч)	1800x1000x x1500	1,7x0,7	витринное УКРЫТИЕ								
			поз.12 Стол рабочий с вытяжным шкафом ОП 2078; поз.14									дибутилфта- лат, полиэ- тилен поли- амицсмолаэ	2500x800x x2660	0,6x0,6	шкафное УКРЫТИЕ								

12. Потребность производственных и вспомогательных участков в энергоресурсах

Расходы энергоресурсов: воды, пара, электроэнергии, сжатого воздуха и газов для станции технического обслуживания автомобилей на годовую программу определены расчетом. Расходы энергоресурсов приведены в табл.10.

Таблица 10

Наименование	Единица измерения	Количество
1. Вода на производственные нужды	м ³ /час	1,100
2. Производственный пар	кг/час	130,000
3. Установленная мощность теплоприемников	кВт	572,000
4. Сжатый воздух давлением 3=6 атмосфер	м ³ /мин	2,510
5. Кислород	м ³ /час	0,185
6. Ацетилен	м ³ /час	0,174

13. Мероприятия по контролю за качеством выпускаемой продукции

Контроль качества текущего ремонта и технического обслуживания автомобилей производится на участке диагностирования автомобилей.

14. Адреса организаций - владельцев нестандартизированного оборудования

Адреса организаций - владельцев нестандартизированного оборудования приведены в табл.11.

Таблица 11

Наименование	Адрес
1	2
ЦОИТБ ГОСНИТИ г. Москва	Центральное опытно-конструкторское и технологическое бюро Государственного Всесоюзного научно-исследовательского технологического института ремонта и эксплуатации машинно-тракторного парка 109389, г. Москва, 1 ^й Институтский проезд, 1
ЦОКТБ ГОСНИТИ Береговский филиал	295510, Закарпатская область, г. Берегово, ул. Фабричная, 36
ЦОКТБ ГОСНИТИ Целинный филиал	474050, Целиноградская область, г. Алексеевка, ул. Ленина, 188
ЦОКТБ "Авторемонт" ГОСНИТИ	Центральное опытное проектно-конструкторское и технологическое бюро "Авторемонт" 390000 г. Рязань, ул. Полевая, 1
Гипроавтомтранс г. Москва	Государственный институт по проектированию авторемонтных и автотранспортных предприятий и сооружений 109089 г. Москва, Набережная Мориса Тореза, 34
Гипроавтомтранс Новосибирский филиал	630070, г. Новосибирск, ул. Каменская, 54
Гипроавтомтранс Воронежский филиал	394000, г. Воронеж, ул. 25 Октября, 45

1	2
ЦОИТБ "Оргтехснаб" ВНИИМС г. Рязань	Центральное опытно-конструкторское и технологическое бюро "Оргтехснаб" 390036, г. Рязань, ул. Щорса, 38/II
ГОСНИТИ г. Москва	Государственный институт научно-технической информации 101000, г. Москва, ул. Серова, 5
Гипропромсельстрой г. Саратов.	Государственный проектный институт по проектированию строительства и реконструкции ремонтных мастерских и заводов, складских баз и других объектов "Госкомсельхозтехини" 410740, г. Саратов, ул. Рабочая, 24
НИИАТ Ленинградский филиал	Научно-исследовательский институт автомобильного транспорта 191023, г. Ленинград, Апраксин двор, корпус 1, помещение 54-61
ПКТБ "Латрессельхозмаш"	Проектное конструкторско-технологическое бюро "Латрессельхозмаш" 226050, г. Рига, ул. Улиша, 4
Солнечногорское СКБ	Специальное конструкторское бюро главного управления заказов испытаний и внедрения новой техники 141500, Московская область, г. Солнечногорск

15. Спецификация технологического оборудования

Спецификация технологического оборудования приведена в табл.12.

ГЛАВН. ИНТ. ГИП НАЧ. ОТДЕЛА ГЛАВН. ИНТ. РУК. СЕКТОРА ВЕД. ИНЖ. ИНЖЕНЕР	Шестернев Серебрякова Заряновская Наганов Козлов Воронина Итшаева	УЛЛ 22/21 22/21 22/21 22/21 22/21 22/21	Т П 503-4-13	1-ТХ
ПРИВЯЗАН	Производственный корпус	Стал. чл	Лист	Листов
ИНВ. №	Общие данные (продолжение)	8	8	8
Н. КОМП.	Есина	22/21	5/250	Госкомсельхозтехини СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ САРАТОВ

Инд. №8118/1

Таблица 12

Альбом I
Титульный проект 503-4-13

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
I. Шинномонтажный участок				
1	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Ларь для обтирочных материалов; ОРГ-5133; разм. 1000x500x850	1	45 кг
2	Кадринское отделение Госкомсельхозтехника Эст.ССР	Верстак слесарный на одно рабочее место, ОРГ-5365 разм. 1360x950x1125	1	210 кг
3	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Ванна для проверки камер автомобильная; ДМ-5137; разм. 1250x600x830	1	50 кг
4	Береговский ОЭМЗ	Аппарат для ремонта камер; ОШ-8939; разм. 323x200x1300	2	25 кг
5	Собственного изготовления	Предохранительная клетка для накачки шин; разм. 1200x400x1200	1	
6	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Вешалка для камер настенная; ОРГ-5132; разм. 1500x450x450	1	10 кг
7	ЦОКБ ГосНИТИ г. Рязань	Стенд для монтажа и демонтажа колес с плоским ободом; ОШ-7004; разм. 1770x1100x1547	1	760 кг
8	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Шкаф для починочных материалов; ОРГ-5128; разм. 1600x630x1900	1	120 кг
9	то же	Стеллаж для колес автомобилей; ОРГ-5119; разм. 1200x1135x1200	1	70 кг
10	— " —	Стеллаж для автомобильных покрышек; ОРГ-5120; разм. 2150x800x1200	1	70 кг
	Черновский завод ремонтно-технологического оборудования	Комплект ручного шинремонтного инструмента; ОШ-8952; разм. 550x450x85	1	не показан
II. Деревообрабатывающий и обойный участок				
1	Фабрика "Стандарт" г. Таллин	Стол рабочий; 668 А5; разм. 1500x750x720	1	дерево
2	Подольский механический завод	Швейная машина; класс 23А; разм. 570x250x420		27 кг
3	Гипроравтотранс Воронежский филиал	Верстак столярный; Р529; разм. 2165x870x805	1	96 кг

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
4	Гипроравтотранс г. Москва	Стол для сборочных работ (принят для закрытых работ); Р585; разм. 2500x1600x800	1	339 кг
5	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Верстак для ремонта подушек и спинок сидений; ОРГ-5104; разм. 2250x1250x1365	1	245 кг
6	Городокский станкостроительный завод им. Дзержинского	Станок деревообрабатывающий комбинированный; К-25; разм. 1550x1600x1400	1	1720 кг
7	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей; ОРГ-5126; разм. 1600x430x1900	1	120 кг
	Даугавпилский завод "Электроинструмент"	Машина ручная сверляльная; ИЭ-1015; разм. 360x490x165	1	0,6 квт; 10 кг на плане не показан
	то же	Долбежник ручной электрический; ИЭ-5601А; разм. 310x300x505	1	0,8 квт; 13 кг на плане не показан
3. Участок текущего ремонта автомобилей				
1	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей; ОРГ-5126; разм. 1600x430x1900	4	120 кг
2	то же	Ларь для обтирочных материалов; ОРГ-5133; разм. 1000x500x850	4	45 кг
3	Кокандский ремонтный завод	Солидолагнетатель электро-механический; 03-9903; разм. 680x690x380	2	54 кг
4	Кадринское отделение Госкомсельхозтехника Эст.ССР	Верстак слесарный на одно рабочее место; ОРГ-5365; разм. 1360x950x1125	5	210 кг
5	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Подножка; ОРГ-5155; разм. 885x530x230	2	4,7 кг
6	то же	Подставка для агрегатов; ОРГ-1468-03-350; разм. 2000x500x150	4	33 кг

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
7	Городокский ремонтный завод	Подъемник канавный передвижной для грузовых автомобилей; П113; разм. 1200x660x975	5	160 кг
8	Собственного изготовления	Ящик для инструмента и крепежных деталей; разм. 900x150	5	дерево
9	Дарницкий опытно-экспериментальный завод	Установка для смазки и заправки, передвижная; 03-9902А; разм. 1920x1100x1370	2	4,1 квт 620 кг
10	Тобольский ремонтный завод	Ванна моечная передвижная; ДМ-1316; разм. 1142x615x920	2	51 кг
11	Ахтырский ремонтный завод	Тележка для перевозки агрегатов; ОПТ-7353; разм. 1180x720x430	2	70 кг
12	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Стеллаж из трех секций; ОРГ-5152; ОРГ-5153; ОРГ-5154; разм. 1500x300x600; 1500x400x600; 1500x600x600	3	185 кг
13	Пишминский завод подъемно-транспортного оборудования	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения; ГОСТ-7890-73; 3,2-16,2-15-6-220/380	2	4,5 квт; 0,4 квт +2x0,4 квт 2980 кг
14	Береговский ОЭМЗ	Подъемник четырехстоечный электромеханический 4СМ-5; ОПТ-8931; разм. 6370x3275x2330	4	3,0 квт 1400 кг
15	Гремячинский завод "Автоспецоборудование"	Гайковёрт для гаек колес грузовых автомобилей; И318; разм. 1200x650x1100	2	0,55 квт 105 кг
16	Собственного изготовления	Мостик переходной; разм. 1200x500	6	дерево
17	Бесланский завод "Автоспецоборудование"	Тележка для снятия и постановки рессор автомобилей; П216; разм. 1450x834x860	2	150 кг
18	Читинский завод "Автоспецоборудование"	Тележка для снятия и установки колес грузовых автомобилей; П217; разм. 1060x870x930	2	85 кг
19	то же	Гайковёрт напольный для гаек стреловидных рессор грузовых автомобилей; И-313; разм. 2128x504x930	2	1,7 квт 150 кг
20	Вильнюсский станкостроительный завод "Коминрас"	Настольно-сверляльный вертикальный станок; 2М112; разм. 770x370x820	1	0,6 квт 120 кг

№, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Г. инж. И. ТА	ЩЕРБИНЕВ	11/11/80	ТП 503-4-13	1-ТХ
Г. инж. ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	11/11/80		
НАЧ. ОТД.	ЗАРЯКОВСКАЯ	11/11/80		
Г. инж. ОТД.	КАБАНОВ	11/11/80	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	
Р. инж. Р. КТ.	КОЗЛОВ	11/11/80		
Вед. инж. И. инж. ЕР.	БОРОДИНА ИГНАТОВА	11/11/80	Производственный корпус	
Привязан			Р	9
			Общие данные (подразделения)	
			Госкомсельхозтехника ЭССР ГИП: ПРОМСЕЛЬСТРОЙ	

Ив. № 8118/1

Продолжение табл. 12

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
21	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Стеллаж для колес автомобилей; ОРГ-5149; разм. 1200x1135x1200	1	70 кг
22	то же	Устройство для слива масла; ОРГ-4946; разм. 880x600x280	5	10 кг
23	Коломенский опытно-механический завод	Передвижная установка для промывки системы смазки; ОМ-2871А; разм. 2550x780x800	1	620 кг
	Московский завод «Пневмостроймашина»	Гайковерт пневматический реверсивный; ИП-3113; разм. 220x73x210	9	3 кг
	Череповецкий завод «Автоспецоборудования»	Бак для раздачи масла; 133М; разм. 466x375x900	4	6 кг
	то же	Бак для заправки тормозной жидкостью; 326; разм. 288x259x265	2	6 кг
	Гремячинский завод «Автоспецоборудования»	Приспособление для снятия и постановки КПП грузовых автомобилей; 2471; разм. 850x925x265	1	23 кг
	Новгородское производственное объединение «Автоспецоборудование»	Прибор для определения технического состояния цилиндр-поршневой группы автомобильных двигателей; К69 М; разм. 258x175x132	1	7 кг
	то же	Прибор для проверки автомобильного электрооборудования 3214; разм. 395x154x265	1	3 кг
	Казанский ЦЗБ «Автоспецоборудование»	Прибор для проверки переднего моста; Т-1; разм. 280x180x50	1	1 кг
	Загорский завод «Автоспецоборудование»	Переносной прибор для проверки гидротормозов руля и гидронасоса непосредственно на автомобиле; К405; разм. 500x300x345	1	35 кг

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Подставка под мосты грузовых автомобилей; ОРГ-5161; разм. 1400x550x630	2	32 кг
	то же	Подставка под грузовые автомобили; ОРГ-5159; разм. 440x395x800	4	12 кг
	Береговский ОЗМЗ	Тележка инструментальная грузоподъемность 50 кг; ПИМ-5276; разм. 675x436x945	4	25 кг
	Загорский завод «Автоспецоборудование»	Приспособление универсальное для выверивания шпильки полостей автомобилей; Р154; разм. 260x225x520	1	0,85 квт; 15 кг
	4. Участок	ремонта и зарядки аккумуляторов		
1	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Верстак аккумуляторщика; ОРГ-5106; разм. 1250x840x750	1	165 кг
2	Гиправотранс Новосибирский филиал	Стол с тремя ящиками для заливочных работ; Р505 А; разм. 2020x850x2050	1	3,5 квт; 3 284 кг
3	Гиправотранс г. Москва	Шкаф для зарядки аккумуляторов; 3409; разм. 2020x812x2100	1	194 кг
4	Саранский завод «Электровыпрямитель»	Агрегат выпрямительный; ВАЭП 380/250-40/80; разм. 800x600x1900	1	430 квт
5	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей; ОРГ-5126; разм. 1500x430x1900	1	120 кг
6	Гиправотранс Новосибирский филиал	Ванна для промывки деталей аккумуляторов; емкость 0,17 м ³ ; М304 А; разм. 1295x550x1000	1	15,5 квт
7	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Подставка под оборудование; ОРГ-5143; разм. 820x700x830	1	65 кг
8	Ленинградское производственное объединение «Красногвардеец»	Деталила тдр; Д-4; разм. 340x220x700	1	3,6 квт; 17 кг
9	Гиправотранс	Ванна для приготовления электролита		

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	г. Москва	3404; емкость 35л; разм. 585x315x925	1	35 кг
	Новгородское производственное объединение «Автоспецоборудования»	Комплект приборов, приспособлений и инструмента для технического обслуживания аккумуляторных батарей; 3401; разм. 350x280x340	1	8 кг
	Гиправотранс Новосибирский филиал	Тележка для подъема и транспортировки аккумуляторных батарей; П620; разм. 1070x490x805	1	100 кг
	то же	Тележка для транспортировки и разбива серной кислоты; П20Б; разм. 1150x756x765	1	45 кг
	5.	Участок ремонта электрооборудования		
1	Новгородское производственное объединение «Автоспецоборудования»	Контрольно-испытательный стенд для проверки генераторов, реле-регуляторов и стартеров; 532 М; разм. 985x960x1605	1	4,0 квт; 405 кг
2	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Подставка под оборудование; ОРГ-5143; разм. 820x700x830	2	85 кг
3	Вильнюсский станкозавод «Комунарас»	Настольно-сверляльный вертикальный станок; 2М112; разм. 770x370x820	1	0,6 квт; 120 кг
4	Надринаское отделение Госкомхозтехника Уст.ССР	Верстак слесарный на одно рабочее место; ОРГ-5365; разм. 1360x950x1125	2	210 кг
5	Чистопольский завод «Автоспецоборудование»	Станок для проточки коллекторов и фрезерования пазов между ламелями, настольный; Р105; разм. 1100x480x400	1	0,48 квт; 110 кг
6	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Стеллаж из трех секций; ОРГ-5152; ОРГ-5153; ОРГ-5154; разм. 1500x300x600; 1500x400x600; 1500x600x600	1	185 кг
7	то же	Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей; ОРГ-5126; разм. 1600x430x1900	1	120 кг
8	Тьобольский ремонтный завод	Ванна моечная передвижная; ОМ-131Б; разм. 1142x615x920	1	51 кг

ГНП	Серебрякова	19.10.80	ТП 503-4-13	1-ТХ
нач. отд.	Зарковская	19.10.80		
гл. инж. отд.	Наганов	19.08.80		
рук. сект.	Козлов	19.08.80		
вед. инж.	Воронина	19.11.80	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	
инженер	Игнатова	19.11.80	Производственный корпус	
Привязан			Общие данные (продолжение)	
Имя			Страна	
И.о.инж. Е.и.и.			Госкомхозтехника Уст.ССР ГИПРОПНЕВМОСТРОЙ	

И.и.и. 19.11.80

Таб. № 12 - таблица 12 и 13 - таблица 13

Продолжение табл. 12

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Казанский	Комплект инструмента для	1	8 кг
	ОЭЗ, Автоспец-	технического обслуживания электро-		на плане
	оборудование "	оборудования автомобилей; И III;		не показ.
		ростоят из 42 изделий		
	Ивановский механи-	Пресс гидравлический; усилие 10т;	1	66 кг
	ческий завод	2153 М2; разм. 480х144х700		на плане
				не показ.
	Челябинский	Точильно-шлифовальный станок;	1	0,85кВт
	опытный электро-	ЗЕ 631; разм. 430х330х370		40кг
	механический			на плане
	завод			не показ.
		6. Участок ТО-1 и ТО-2		
1	Гипроавтотранс	Тележка для подъема и транспорти-		
	Новосибирский	ровки аккумуляторных батарей;		
	Филиал	П620; разм. 1070х490х805	1	100кг
2	ЦОКТБ ГОСНИТИ	Стеллаж из трех секций; ОРГ-5152;		
	г. Москва	ОРГ-5153; ОРГ-5154; разм. 1500х300х600;		
		1500х400х600; 1500х600х600	1	185кг
3	Хабаровское отделение	Верстак слесарный на одно рабочее		
	Госкомсельхоз-	место; ОРГ-5365; разм. 1360х950х1125	1	210кг
	техника" Эст ССР			
4	Бежецкий завод	Колонка воздухоподаточная;		
	Автоспецоборудование	С-401; разм. 505х385х450	1	42кг
5	Читинский завод	Гайковёрт напольный для гаек		
	"Автоспецобор-	удование" И313; разм. 2128х504х330	1	150кг
6	то же	Тележка для снятия и установки		
		колёс грузовых автомобилей; П217;		
		разм. 1060х870х930	1	85кг
7	Гремячинский	Гайковёрт для гаек колёс грузовых		
	завод "Автоспец-	автомобилей; И318;		0,55кВт
	оборудование"	разм. 1200х650х1100	1	105кг
8	Гипропромсельстрой	Площадка для слесаря-автомонтажника		
	г. Саратов	НО-187; разм. 700х800х1200	2	дерево
9	Корсунь-Шевчен-	Комплект оснастки мастера-на-		372кВт
	ковский ремонт-	ладчика; ОРГ-4999	2	400кг
	ный завод			
9а	—	Шкаф; ОРГ-4991;	2	65 кг
		разм. 900х400х1700		входит в

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9б	—	Стол-приставка; ОРГ-4968;	2	65кг
		разм. 900х550х850		входит в
				компл. поз. 9
9в	—	Верстак; ОРГ-4968;	2	150 кг
		разм. 1700х750х850		входит в
				компл. поз. 9
9г	—	Моечная установка для мойки	2	3,72 кВт
		деталей; ОРГ-4990;		120 кг
		разм. 1000х500х1000		входит в
				компл. поз. 9
10	Городокский	Подъёмник гидравлический для		
	ремонтный	осмотровой канавы; грузоподъём-		
	завод	ность 4т; П113; разм. 1190х660х1075	4	160 кг
11	ЦОКТБ ГОСНИТИ	Ларь для бытовых материалов;		
	г. Москва	ОРГ-5133; разм. 1000х500х850	1	45кг
12	то же	Устройство для слива масел;		
		ОРГ-4946; разм. 880х600х280	4	10 кг
13	Гипроавтотранс	Бак для масла; С205;		
	г. Москва	разм. 1600х760х770	2	109 кг
14	Ливенский	Центробежный электронасосный		
	завод "Ливгид-	агрегат; подача 3,6 м³/час;		2,2кВт
	ромаш"	ШФ5-25-3,6/4; разм. 625х317х266	1	6,5кг
15	Ливенский завод	Винтовой кран-счётчик; КС-1;		
	жидкостных	счётчиков	4	2кг
16	Кокандский ре-	Солидолонагнетатель электромеханичес-		0,6кВт
	монтный завод	кий; 03-9903; разм. 680х690х380	1	54кг
	Череповецкий завод	Бак для раздачи масел; 133М;	4	6кг
	Автоспецобор-	удование" разм. 466х375х900		на плане
	то же	Бак для заправки тормозной жид-	1	6 кг
		костью; 326; разм. 265х253х265		на плане
				не показ.
	Московский за-	Гайковёрт пневматический ревер-	4	3 кг
	вод "Пнево-	сивный; ИП-3113; разм. 220х73х210;		на плане
	строймашин"			не показ.
	Береговский	Передвижная инструментальная	4	25кг
	ОЭМЗ	тележка; ПИМ-5276;		на плане
		разм. 675х436х945		не показ.

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Нов городское про-	Комплект принадлежностей	2	8 кг
	издавленное объ-	для технического обслуживания		на плане
	дление "Авто-	аккумуляторных батарей; Э401;		не показ.
	спецоборудование"	разм. 350-280х340		
	то же	Прибор для проверки автомобильного	2	9 кг
		электрооборудования; Э214;		на плане
		разм. 395х154х265		не показ.
		7. Участок диагностирования		
		автомобилей перед ТО-2		
1	ЦОКТБ ГОСНИТИ	Шкаф для инструмента и монтажных		
	г. Москва	прииспособлений; ОРГ-5261;		
		разм. 1600х430х1900	2	120 кг
2	Городокский	Подъёмник гидравлический для		
	ремонтный	осмотровой канавы; Q-4тс;		
	завод	П-113; разм. 1190х660х1075	2	160 кг
3	Бежецкий завод	Колонка воздухоподаточная		
	"Автоспецобор-	удование" автоматическая; С-401;		
	Береговский	разм. 505х385х450	1	42 кг
4	ЦОКТБ ГОСНИТИ	Стенд для проверки тормозов		
	Береговский	большегрузных автомобилей; ИИ-8925;		13,0кВтх2
	Филиал	разм. 3215х4780	1	2300кг
5	Покупной	Стол оператора; разм. 1000х700х700	3	дерево
6	—	Устройство натяжное; 8925.06.000;	1	входит в
		разм. 800х650х1000		компл. поз. 9
7	—	Пульт управления 8925.03.000;	1	то же
		разм. 440х800х1600		
8	Гипропромсельстрой	Площадка для слесаря-автомонтажника;	2	дерево
	г. Саратов	НО-187; разм. 700х800х1200		
9	Увоочеркассский	Стенд диагностический ходовой части		
	политехнический	и рулевого управления грузовых		
	институт	автомобилей; ИИ-8907-А;		4,4кВт
		разм. 4000х6000	1	4000кг
10	—	Пульт управления; разм. 600х400	1	входит в
				компл. поз. 9
11	—	Реостат; 8935; разм. 900х1100х1380	1	то же

Инд. №8118/1

Г.И.П.	Серебрякова	И.И. Козлов	И.И. Козлов	И.И. Козлов
Нач. отд.	Зариковская	И.И. Козлов	И.И. Козлов	И.И. Козлов
Пл. инж. отд.	Кабанов	И.И. Козлов	И.И. Козлов	И.И. Козлов
Рух. сект.	Козлов	И.И. Козлов	И.И. Козлов	И.И. Козлов
Вед. инж.	Воронина	И.И. Козлов	И.И. Козлов	И.И. Козлов
Инженер	Ивашова	И.И. Козлов	И.И. Козлов	И.И. Козлов

ТП 503-4-13 1-ТХ

Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей

Производственный корпус

Общие данные

Страница	Ист	Листов
Р	И	

Госкомсельхозтехника СССР

Привязан			

Альбом 1
Типовой проект 503-4-13

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
12	Береговский ОЭМЗ	Стенд тяговый для большегрузных автомобилей; КИ- 8930; разм. 3500х2500	1	80,0квт 4000кг
13	Свандиногорское СКБ	Дизель-тестер для комплексной проверки двигателей; КИ- 13009; разм. 600х400х200	1	0,1квт 25кг
14	Предприятие ПЯ. г. Брянск М- 5049	Мотор-тестер для комплексной проверки карбюраторных двигателей; КИ- 5524; разм. 930х750х1805	1	0,12квт 95кг
15	---	Топливомер (для дизельных); 8940; разм. 346х138х700	1	входит в компл. поз. 12
16	---	Топливомер (для бензина); 8543; разм. 346х138х700;	1	то же
17	---	Пульс управления; разм. 700х300х1800	1	---
18	---	Бяк (для дизельных); 8940; разм. 845х255х840;	1	расположен вне корпус
19	---	Бяк (для бензина); 8943; разм. 845х255х840;	1	то же
20	---	Система отсоса 8930.03000 с вентилятором Ц4-46; разм. 5000х6000х11500	1	5,0квт
	Береговский ОЭМЗ	Устройство для проверки технического состояния карданной передачи; КИ- 8902; длина шпуля 6м.	1	2кг на плане не показ.
	то же	Люфтмер угловой для замера суммарного углового зазора в трансмиссии; ИИ- 4832	1	5кг на плане не показ.
	---	Устройство для контроля зазоров в шкворневых соединениях; КИ- 4892; разм. 220х185х185	1	23кг на плане не показ.
	---	Устройство для определения площади тормозных прокалок; КИ- 8938; разм. 305х167х80;	1	1кг на плане не показ.
	---	Топливомер; КИ- 8940; разм. 346х138х700	1	5кг на плане не показ.
	Казянский ОЭЗ "Автоспецоборудование"	Прибор для проверки рулевого управления автомобилей; И- 402; разм. 245х160х110;	1	2кг на плане не показ.

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	Казянский ОЭЗ	Компрессор для бензиновых двигателей; И- 179; разм. 365х70х170	1	1кг на плане не показ.
	Челябинский ОЭМЗ	Компрессор; КИ 861	1	2кг на плане не показ.
	Болгарский ремонтно-механический завод Кневский	Устройство для измерения свободного хода педалей тормоза и педалей сцепления; КИ- 8929	1	на плане не показ.
	ОЭМЗ	Приспособление для прокатки гидротормозов; И- 107М; разм. 345х538х1055	1	27кг на плане не показ.
	Новгородское производственное объединение "Автоспецоборудование"	Анализатор двигателя; К461; разм. 1000х740х1500	1	120ва 150кг на плане не показ.
	то же	Прибор для проверки и регулировки фар автомобилей; И303; разм. 1150х818х1400;	1	56кг на плане не показ.
	Череповецкий завод "Автоспецоборудование"	Установка передвижная для заливки и прокатки гидротормозов автомобилей; ЦКБ С-905; разм. 440х600х1000;	1	75кг на плане не показ.
		Участок инспекции двигателей		
1	---	Ресистор регулировочный; 5540.02.000СБ; ёмкость бака 600л; разм. 1380х1300х1800	1	0,6квт 300кг входит в компл. поз. 4
2	Гидравтотранс г. Москва	Бак смешительный для воды Р 903; ёмкость 14л; разм. 680х500х1350	1	66кг
3	ЦКБТ ГосНИИ г. Москва	Стеллаж из трёх секций; ОРГ-5152; ОРГ-5153; ОРГ-5154; разм. 1500х300х600; 1500х400х600; 1500х600х600	1	185кг
4	Машиностроительный завод опытных конструкций ВИМ г. Москва	Стенд обкаточно-тормозной; КИ-5540; тормозная мощность 250л.с при 3000 об/мин разм. 3600х1500х1800	1	90,0квт 2150кг

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
5	Горловский завод подъемно-транспортного оборудования	Маль электрическая передвижная; ТЭ100-51120-01; ГОСТ 22584-77; В-1тс; высота подъёма 6м.	1	1,7квт + +0,18квт 195кг
	---	Электрощит; 5540.03.000СБ; разм. 905х470х1710	1	142кг входит в компл. поз. 4
	---	Установка весов для замера расхода топлива; 5540.04.000СБ; разм. 565х335х870	1	28кг входит в компл. поз. 4
	10. Кузнечно-сварочный и механико-радиаторный цех АСТМ			
1	Гидравтотранс г. Москва	Установка для промывки и пропаривания топливных баков грузовых автомобилей; М424; разм. 1410х1100х2250	1	110кг
2	то же	Установка для очистки радиаторов от накипи; М423; разм. 1246х1064х2290	1	0,8квт 600кг
3	ЦКБТ ГосНИИ г. Москва	Стеллаж для радиаторов и бензобаков; ОРГ-5121; разм. 1430х680х1800	2	75кг
4	Гидравтотранс г. Москва	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов; Р209; разм. 3000х1250х2400;	1	1,0квт-4,0квт 0,4квт-0,6квт 600кг
5	ЦКБТ ГосНИИ г. Москва	Верстак для жестяничных работ; ОРГ-5105; разм. 1880х1000х830	1	330кг
6	то же	Щит для сварочных работ; ОРГ-1468-07-050; разм. 1300х400х1800	4	22кг
7	Выборгский завод "Электроинструмент"	Машинка ручная шафобальная электрическая с гибким валом. ИЭ-8201А; диаметр круга 200мм. разм. 265х226х272	1	1,2квт 27кг
8	ЦКБТ ГосНИИ г. Москва	Стеллаж для рессорных листов; ОРГ-5117; разм. 1590х1015х1800	1	75кг
9	то же	Стеллаж для рессор; ОРГ-5115; разм. 1500х750х1200	1	68кг
10	Липовецкий ремонтный завод	Стол для электросварочных работ; ОКБ-7523; разм. 1100х750х650.	1	200кг
11	Беланский завод "Автоспецоборудование"	Стенд для сборки и разборки рессор; Р203; разм. 1225х904х1036	1	240кг

И.И.И.И.И.	Шестернев	ШШС		
Г.И.И.	Серебрякова	СШС		
И.И.И.	Заряковская	ЗШС		
И.И.И.	Иванов	ИШС		
И.И.И.	Козлов	КШС		
И.И.И.	Машинков	МШС		
И.И.И.	Боронина	БШС		
И.И.И.	Шварц	ШШС		
И.И.И.	Горьцова	ГШС		
И.И.И.	Бруна	БШС		

Т-503-4-13

1-ТХ

Станция механического обслуживания на 400 грузовых автомобилей

Производственный корпус.

Общие данные.

Госкомснабтехника СССР
ГИП РОССЕЛЬСТРОИ

И.И.И.И.И.					
И.И.И.					
И.И.И.					
И.И.И.					
И.И.И.					

И.И.И.И.И.

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12	Завод „Ташкент-электромаш“ г. Ташкент	Трансформатор однофазовой сварочный; ТД-500У2, номин. свар. ток 500А; разм. 720×570×835;	1	330кВт 210кг
13	Ташкентский ОРМЗ	Пресс гидравлический монтажно-запрессовочный; ОКС-1671М; усилие 40т; разм. 1575×640×1970	1	3,0кВт 645кг
14	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Ларь для кузнечного инструмента, ОРГ-1468-07-100; разм. 800×400×600	1	34кг
15	Пинский завод литейного оборудования	Ванна для промывки (для охлаждения кузнечного инструмента) 0101.0Н1-66; У=230л; разм. 800×710×1005	1	104кг
16	Ивановский механический завод	Наковальня однорогая; НО-32; разм. 370×130×175	1	32кг
17	Астраханский завод кузнечного-прессового оборудования	Молот ковочный пневматический; М4132А; номин. вес падающих частей 150кг; разм. 2300×930×2160	1	10,0кВт 5300кг
18	Бийский завод „Электропечь“	Электропечь сопротивления камерная с трансформатором; СНЗ-6,12; 4/2М; рабочая температура 1200С; разм. 2850×2055×2492	1	51,0кВт+ +10кВт 3940кг
19	Клиновский механический завод	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения; ГОСТ 7890-73; 1-16,2-15-6-220	1	0,18кВт/2кВт +2×0,18кВт 1715кг
20	ЦОКБ Ормтехснаб ВНИМС г. Рязань	Щит управления; ИЭР-241РГ; разм. 650×456×1800	1	входит в комп. поз. 18
	Монокосский завод механического инструмента	Тележка для перевозки баллонов; черт. 35,2; разм. 1250×600×1070	1	39кг на плане не показ.
	Казанский ОЭЗ „Автоспецоборудование“	Ножницы ручные электрические; И95404; толщина разрезаемого листа 6мм; разм. 250×80×220	1	0,23кВт 3кг на плане не показ.
		Набор инструментов и приспособлений с гидромеханизмом для правый кузовов автомобилей; ИЭ 305; разм. 840×440×690;	1	142кг на плане не показ.

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		II. Слесарно-механический участок		
1	Ташкентский ОРМЗ	Пресс гидравлический монтажно-запрессовочный; ОКС-1671М; усилие 40т; разм. 1575×640×1970	1	3,0кВт 645кг
2	Стерлитамакский станкозавод им. Ленина	Вертикально-сверлильный станок; 2Н135; диаметр сверления 35мм; разм. 1250×830×2690	1	4,0кВт+ 1450кг
3	Горьковское станко-строительное производственное объединение	Консольно-фрезерный станок; 6Р82Г; рабочая поверхность стола 320×1250; разм. 2305×1950×1680	1	7,5кВт+2,2кВт +0,12кВт 2830кг
4	Мукачевский станкозавод им. Кирова	Точильно-шлифовальный станок; 3Б634; диаметр шиф. кругов 400мм; разм. 1000×665×1230	1	3,9кВт 427кг
5	Ставропольский инструментальный завод	Линта поверочная; ГОСТ 10905-75; разм. 1000×630	1	280кг
6	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Подставка под ленту; ОРГ-5144; разм. 1005×700×830	1	74кг
7	Пярнуское отделение Госкомсельхозтехники Эстония	Верстак слесарный на два рабочих места; ОРГ-5364; разм. 2410×920×1070	1	426кг
8	Средневожский станкозавод	Токарно-винторезный станок; 1А616; ВЦ=160мм; РМЦ=710мм; разм. 2135×1225×1220	1	4,0кВт+ +0,12кВт 1500кг
9	Астраханский станкозавод	Широкоуниверсальный токарно-винторезный станок; 1А62Г; ВЦ=202мм; РМЦ=1000мм; разм. 2770×1470×1210	1	7,5кВт+0,6кВт +0,12кВт 2200кг
	Тукумское отделение Госкомсельхозтехники Латвия ССР	Тумбочка инструментальная; ОСТ 27-11-17-72; разм. 850×500×1040	4	130кг на плане не показ.
	ГосНИТИ г. Москва	Тележка для транспортировки стружки; ПН-228; разм. 1000×500×800	1	16кг на плане не показ.
	Врджоникдзевский опытный завод первоборудования	Виброопора; ОВ-31; диаметр 150мм; высота опоры 50мм	16	2кг на плане не показ.
	то же	Виброопора; ОВ-30-12; диаметр 105мм; высота опоры 43мм	4	1кг на плане не показ.

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		12. Участок ремонта агрегатов		
1	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Подставка для агрегатов; ОРГ-1468-03-350; разм. 2000×500×150	4	33кг
2	Тобольский ремонтный завод	Ванна моечная передвижная; ОМ-1316; разм. 1142×615×920	1	51кг
3	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Ванна для консервации деталей с электроприводом; ОМ-5140; разм. 1250×1040×870	1	275кг
4	то же	Стол для контроля и сортировки деталей; ОРГ-1468-01-090А; разм. 2400×800×800	1	125кг
5	— " —	Контейнер для выбранных деталей; ОРГ-1598; разм. 800×800×850	1	47кг
6	Уч-Курганский ремонтный завод	Машина для мойки агрегатов; ОМ-1366Г; ёмкость 1200л; разм. 2800×4150×3100	1	1,0кВт+ +7,5кВт 2065кг
7	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Ларь для обжирочных материалов; ОРГ-5133; разм. 1000×500×850	1	38кг
8	то же	Стеллаж из трёх секций; ОРГ-5152; ОРГ-5153; ОРГ-5154; разм. 1500×300×600; 1500×400×600; 1500×600×600	1	185кг
9	— " —	Шкаф для инструмента и монтажных приспособлений; ОРГ-5126; разм. 1600×430×1900	1	120кг
10	Альбарский ремонтный завод	Тележка для перевозки агрегатов; ОПТ-7353; разм. 1180×920×430	1	70кг
11	Надринское отделение Госкомсельхозтехники Эстония	Верстак слесарный на одно рабочее место; ОРГ-5365; разм. 1360×950×1125	3	210кг
12	НИКАТ Ленинградский филиал	Верстак для ремонта деталей сталей; и-11А-000; разм. 1800×1000×1500	1	70кг
13	Учреждение ЧУО400/2 г. Тула	Шкаф сушильный вакуумный электрический с вакуумным насосом; СНВС-4,5 34/3-И; разм. 600×555×1440	1	165кг
14	ЦОКБ ГосНИТИ г. Москва	Стол рабочий с вытяжным шкафом; ОП 2078; разм. 2500×800×2660	1	285кг
15	то же	Стеллаж для задних и передних местов автомобилей; ОРГ-5113; разм. 2060×1260×1000	1	113кг

Г. ИЖИТА	Шестернев	Шульц		
Г. И. П.	Серебрякова	Серебрякова	17.11.80	
НАЧ. О. Д.	Заряковская	Заряковская	19.02.80	
Г. Л. ИЖИТА	Абабнов	Абабнов	18.11.80	
Р. К. С. Е. К. Т.	Козлов	Козлов	12.07.80	
Р. К. Б. Р. И. Г.	Халашников	Халашников	12.11.80	
В. Д. И. Ж.	Воронина	Воронина	17.11.80	
С. Т. И. Ж.	Шварц	Шварц	17.11.80	
С. Т. И. Ж.	Разанкина	Разанкина	17.11.80	
В. К. А. Я. Т. Е.	Федина	Федина	10.11.80	

Т. П. 503-4-13 1-ТХ

Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей

Производственный корпус

Общие данные (продолжение)

Исполнитель: ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР

Привязан			
И. И. П.			

И. И. П. № 8118/2

Типовой проект 503-4-13

18. П. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. (ЗНАЧ. И. И. П.)

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
16	Моршанский мотороремонтный завод	Стенд для разборки и сборки задних и передних мостов автомобилей ОПР-689; разм. 970x620x1040	1	72 кг
17	Гремячинский завод "Автоспецоборудование"	Стенд для сборки и разборки редуктора заднего моста ЗИЛ-130; Р284; разм. 740x482x950	1	49 кг
18	ЦОКБ госнити г. Москва	Стеллаж для ручных управлений и карданных валов; ОПР-5114; разм. 1515x765x1200	1	99 кг
19	Казанский ОЗЗ "Автоспецоборудование"	Стенд для разборки и сборки рулевых управлений и карданных валов; ОПР-8926; разм. 880x800x1325	1	62 кг
20	ЦОКБ госнити г. Москва	Универсальный стенд для разборки и сборки КПП тракторов и автомобилей; ОПР-626; разм. 740x390x590;	1	31 кг
21	Чистопольский завод "Автоспецоборудование"	Станок для расточки тормозных барабанов и обточки тормозных накладок; Р-114; разм. 1420x1000x1270;	1	880 кг
22	ЦОКБ госнити г. Москва	Подставка под оборудование; ОПР-5143; разм. 820x700x830	1	76 кг
23	Кочубеевский завод "Автоспецоборудование"	Стенд для сборки и регулировки сцепления автомобилей; Р207; разм. 812x591x692	1	64 кг
24	Череповецкий завод "Автоспецоборудование"	Пресс пневматический для клепки фрикционных накладок тормозных колодок и дисков сцепления автомобилей; Р304; разм. 660x400x1230	1	71 кг
25	Рижский ЭЗНО "Кларс"	Стенд для испытания рндрогенителей; кн-4896; разм. 1150x100x1120	1	350 кг
26	ЦОКБ госнити Целинный филиал	Подставка для двигателя; ПИМ-1501 01,35; разм. 1015x908x520	1	34 кг
27	Свердловский завод "Автоспецоборудование"	Стенд для разборки и сборки в-образных двигателей РАЗ и ЗИЛ; Р235; разм. 1150x662x1020	1	320 кг
28	Загорский завод "Автоспецоборудование"	Стенд для проверки пневмооборудования автомобилей; к 203; разм. 1100x835x1300	1	250 кг
		Тележка инструментальная	1	25 кг

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	Береговский ОЭМЗ	передвижная; ПИМ-5276;		на плане
	Московский завод "Пнемо-строительная"	гайковерт пневматический реверсивный; ИЛ-3113;	4	3 кг
		разм. 220x73x210		не показ.
		13. Сталаг агрегатов, запчастей и ИРК		
1	ПКБ "Агротехсельхозмаш"	Стеллаж из четырех секций; 5398; разм. 4700x2840x1640	2	12400кг
2	то же	Контейнер для двигателя ЗИЛ-130; 5406; разм. 1270x1080x1380	2	78 кг
3	ЦОКБ "Оргтехснаб" ВНИИМС г.Рязань	Поддон сточный; ОС-7598; разм. 1240x835x850	3	85 кг
4	ПКБ "Агротехсельхозмаш"	Контейнер для двигателя РАЗ-53; 24318; разм. 1120x750x985	2	53 кг
5	то же	Контейнер для КПП автомобильная РАЗ-53; 24354; разм. 990x675x1215	2	85 кг
6	ЦОКБ "Оргтехснаб" ВНИИМС г.Рязань	Поддон специальный; ПС-2,0-2,5; 48.32.000; разм. 2500x800x800	3	123 кг
7	ПКБ "Агротехсельхозмаш"	Контейнер для КПП автомобильная УАЗ-452; 24350; разм. 800x650x545	2	36 кг
8	то же	Контейнер для КПП автомобильная ЗИЛ-130; 24343; разм. 870x870x600	2	60 кг
9	Свердловский машиностроительный завод им. В.И.Ильина	Электропогрузчик; ЭП-103-2,8; В-1,0тс.	1	2400 кг
		14. Участок ремонта приборо-		
		литания		
1	ЦОКБ госнити г. Москва	Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей; ОПР-5126; разм. 1600x430x1900	1	120 кг
2	то же	Ларь для бытовых материалов; ОПР-5133; разм. 1000x500x850	1	45 кг
3	—, —, —	Стеллаж для деталей топливной аппаратуры; ОПР-1953-05-30; разм. 1500x500x1860	1	127 кг

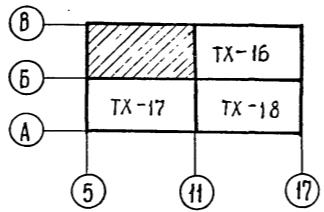
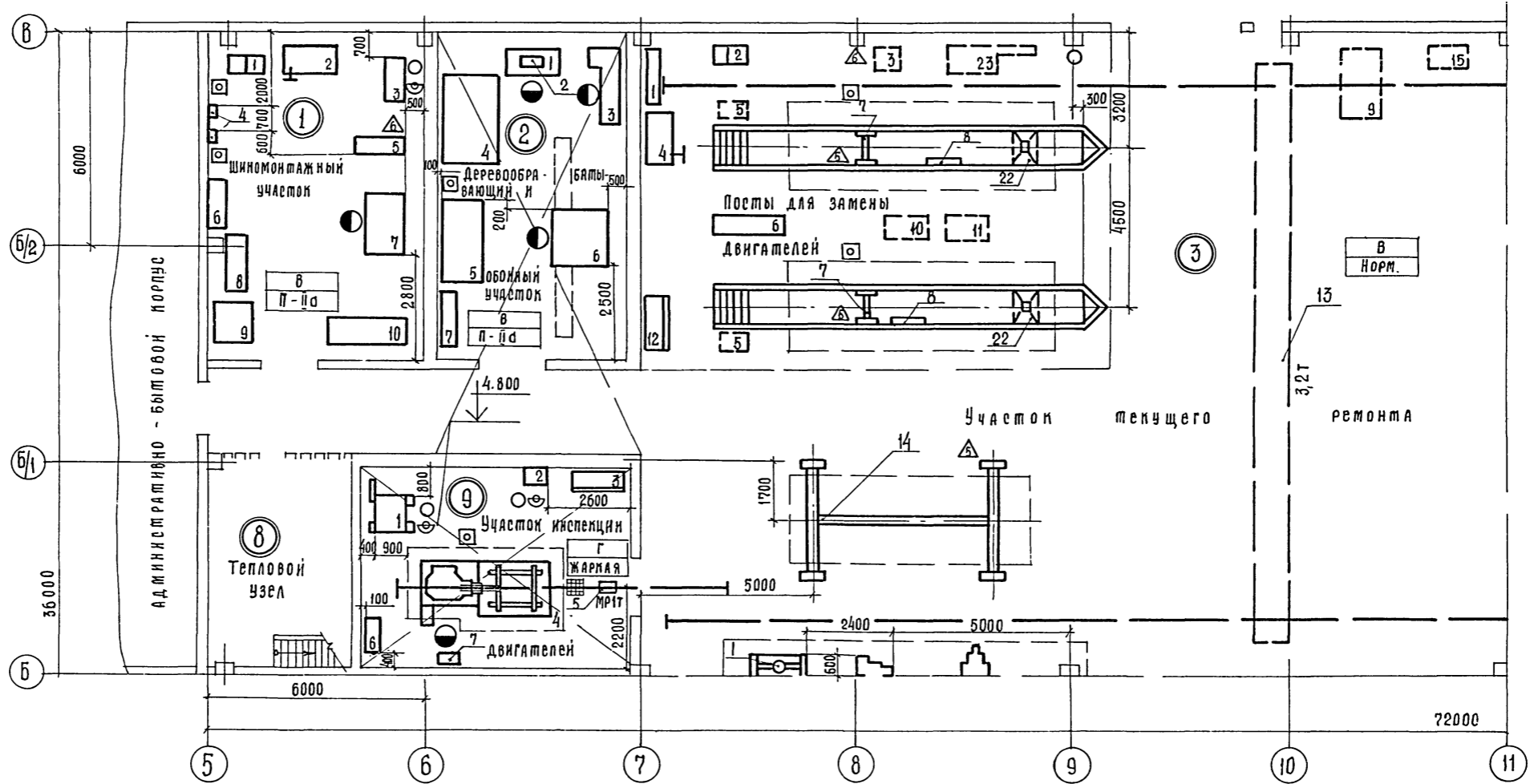
Поз. по плану	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
4	Орловский ремонтно-механический завод	Стенд универсальный для испытания масляных насосов и фильтров; кн-5278; разм. 850x980x1780	1	1,8/2,3квт
5	ЦОКБ госнити г. Москва	Верстак для ремонта карбюраторов ОПР-5103; разм. 1250x750x1100	1	155 кг
6	Краснофимский ОЗЗ	Стенд для испытания и регулировки дизельной топливной аппаратуры; кн-22201А; разм. 1280x800x1650	1	7,5квт
7	Товольский ремонтный завод	Ванна моечная передвижная; ИМ-1316; разм. 1142x620x920;	1	51 кг
8	Владимирское предприятие "Лесхозмаш" г.Златоуст	Верстак саперный на одно рабочее место; ОПР-5365; разм. 1360x950x1125	1	210 кг
9	Краснофимский ОЗЗ	Прибор для испытания и регулировки форсунок; КИ-3333 А; разм. 900x500x430	1	0,15 кВт
10	то же	Прибор для испытания плунжерных пар; кн-3369; разм. 630x210x390	1	
11	Киевский ОЗНО Минзавтотранса	Прибор для проверки работоспособности бензонасосов и карбюраторов автомобилей; ИИИТ-5776; разм. 350x400x740	1	25 кг
12	ЦОКБ госнити г. Москва	Подставка под оборудование; ОПР-5143; разм. 820x700x830	2	85 кг
	Краснофимский опытно-экспериментальный завод	Ванна для мойки прецизионных деталей; БМ-310; разм. 145xφ200	1	1кг
	Московский завод	не показ.		
	Березинский завод "Автоспецоборудование"	Прибор для проверки жиклеров и запорных клапанов карбюраторов; ИИИТ 528А; разм. 380x290x2240	1	22 кг
		не показ.		
		Оборудование вне корпуса		
	Царский механический завод	Вяжущно-поглотительная пылесборочная машина; КЧ-403А; разм. 900x650x600	1	0,8квт
	Свердловский завод "Пнево-строительная"	Пневматическая моечная машина; СМ-73; разм. φ340; И-430	1	0,1квт

И.И.И.И.И.И.И.	ШЕСТИСРЕБРЕ	И.И.И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И.И.И.	СЕРЕБРЯКОВА	И.И.И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И.И.И.	ЗЛАТОУСТСКИЙ	И.И.И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И.И.И.	КАВКАЗСКИЙ	И.И.И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И.И.И.	КОЗЛОВ	И.И.И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И.И.И.	ПАХОМОВ	И.И.И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И.И.И.	БОРОДИНА	И.И.И.И.И.И.И.	
И.И.И.И.И.И.И.	ИТАГОВА	И.И.И.И.И.И.И.	
Т П - 503-4-13		1-ТХ	
Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей			
Проектное наименование корпуса			
Р		Акст	Акстос
Р		14	
В Б Ш Н Е		Роскопсе-вдохновения СССР	
Окончание		ГИПРОСОП-ОМСЕЛЬСТРОИ	

И.И.И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.И.И.

Имя подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Исполн.	Инж. А.И. Сидоров
Инж. А.И. Сидоров	19.11.80	19.11.80	Инж. А.И. Сидоров	Инж. А.И. Сидоров
Инж. А.И. Сидоров	19.11.80	19.11.80	Инж. А.И. Сидоров	Инж. А.И. Сидоров
Инж. А.И. Сидоров	19.11.80	19.11.80	Инж. А.И. Сидоров	Инж. А.И. Сидоров
Инж. А.И. Сидоров	19.11.80	19.11.80	Инж. А.И. Сидоров	Инж. А.И. Сидоров



Инд. № 8118/1 21

Гл. инж. инт.	Шестернев	<i>Шестернев</i>			
Гл. инж. отд.	Серебрякова	<i>Серебрякова</i>	24.11.80		
Инж. А.И. Сидоров	Заряковская	<i>Заряковская</i>	24.11.80		
Инж. А.И. Сидоров	Кабанов	<i>Кабанов</i>	24.11.80		
Инж. А.И. Сидоров	Назаков	<i>Назаков</i>	24.11.80		
Инж. А.И. Сидоров	Козлов	<i>Козлов</i>	24.11.80		
Инж. А.И. Сидоров	Воронина	<i>Воронина</i>	24.11.80		
Инж. А.И. Сидоров	Горбанова	<i>Горбанова</i>	24.11.80		

Привязан	
Имя №	

ТП-503-4-13 1-ТХ

Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей

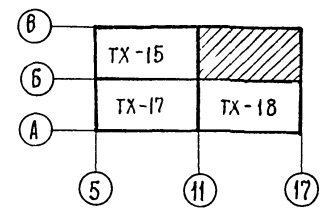
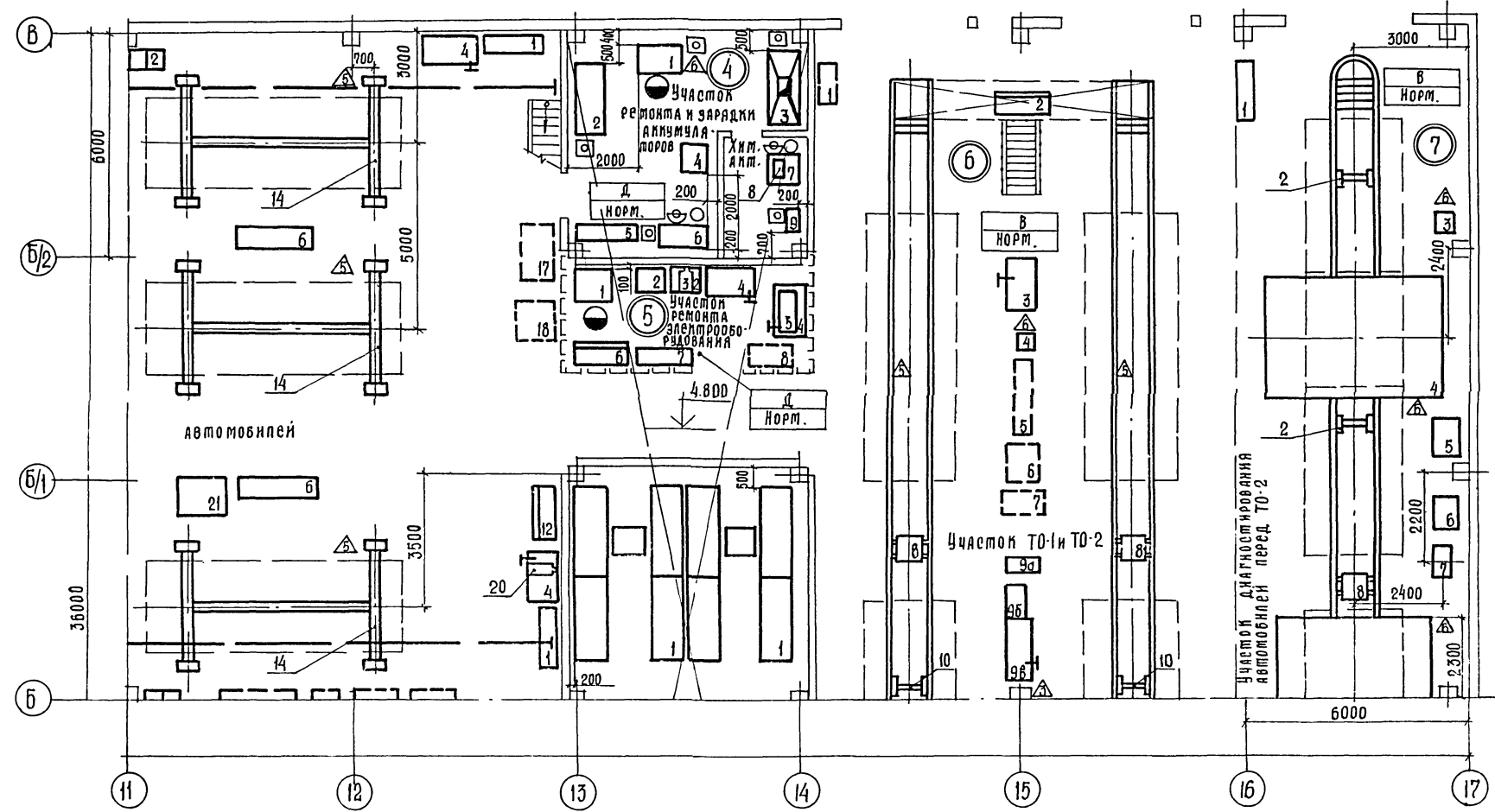
Производственный корпус

План на отм. 0.000

Стадия Л. И. Листов

Р Л

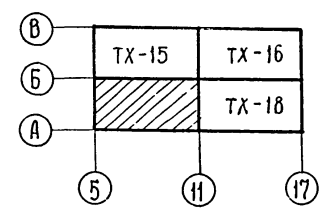
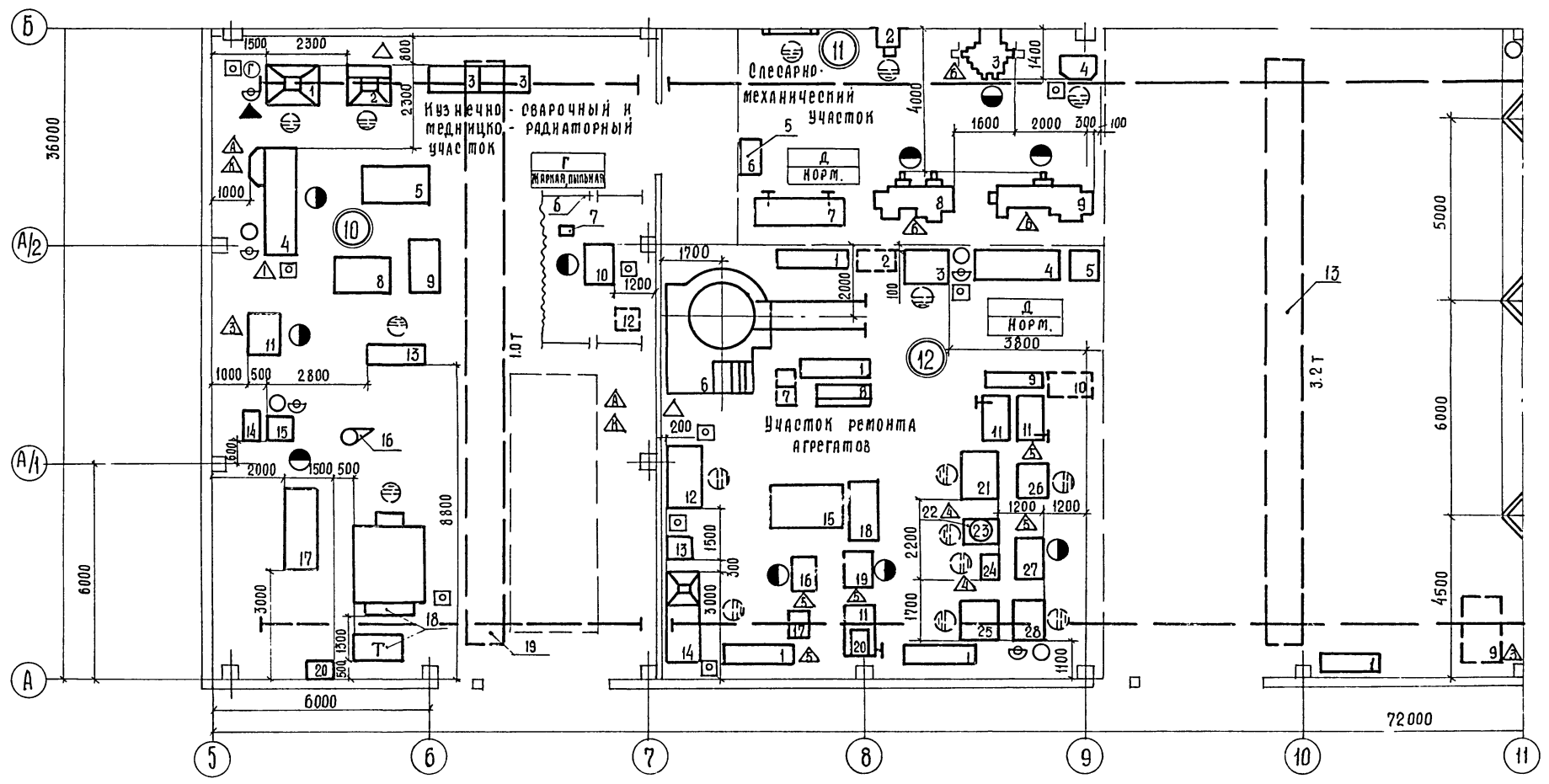
Госкомверхотэ debate СССР
ТИПРОПРОЕКТ ЕЛБСТРОИ



Илв. N 8118/1 22

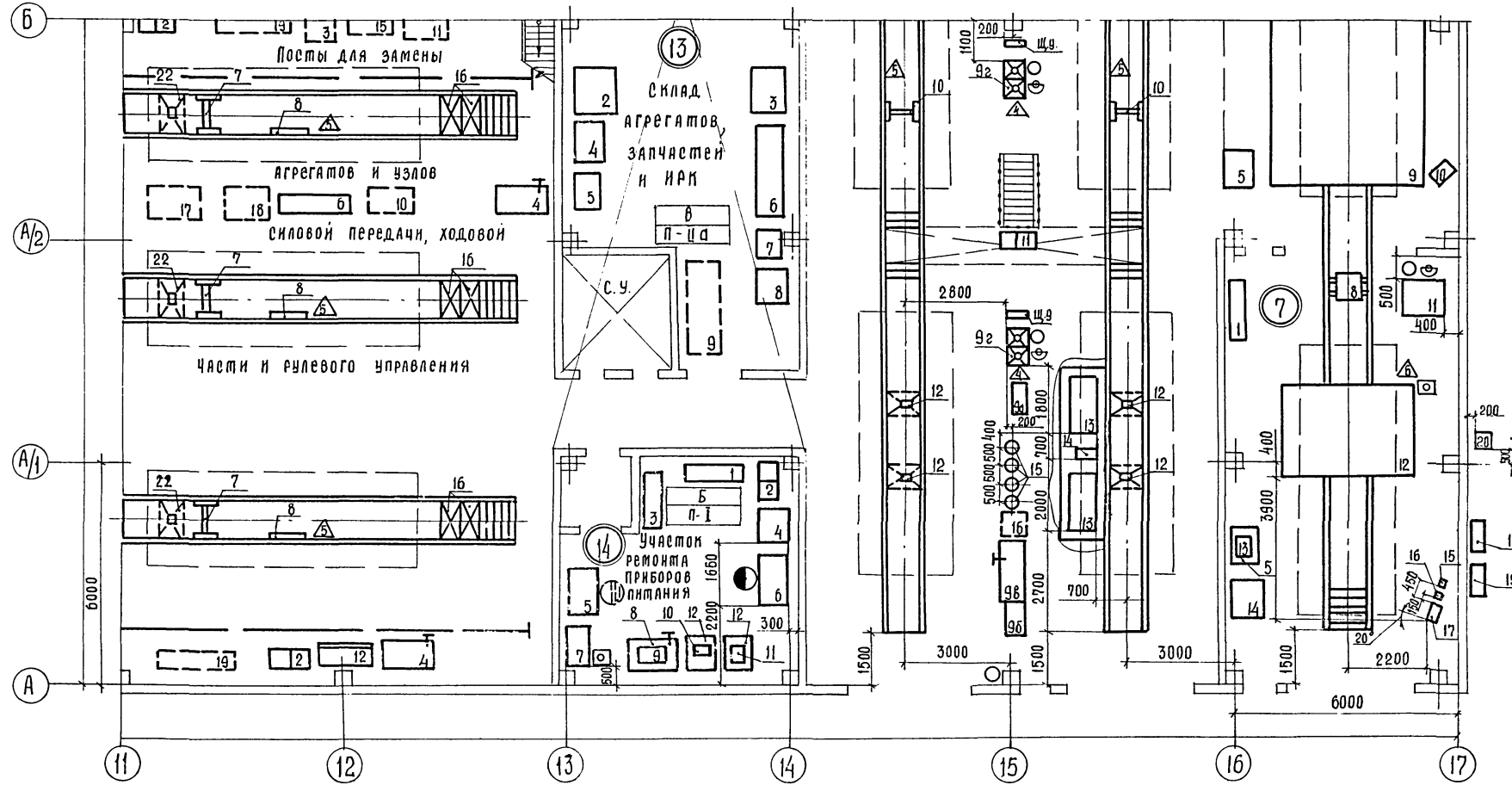
ДЛЯ ИМ. ШЕСТЕРНЕВ	Илв.			
Г.И. СЕРЕБРЯКОВА	Илв.	24.11.83	ТП 503-4-13	1-ТХ
НАЧ. ОТДЕЛА ЗАРАДОВСКАЯ	Илв.	24.11.83	Станция технического обслуживания №1 400 грузовых автомобилей	
ГЛАВ. ИНЖ. НАБАНОВ	Илв.	24.11.83		
РУК. СЕКТОРА КОЗЛОВ	Илв.	6.11.80		
РУК. БРИГ. ПЛАХОВ	Илв.	6.11.80		
ВЕД. ИНЖ. БОРОДИНА	Илв.	01.11.81		
ИНЖЕНЕР ИГЛЯТОВА	Илв.	01.11.82		
Привязан			Производственный корпус	Стаяна 1 мет листов
				р 16
			План на отм. 0.000	Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОС ИСБАНГОПИ

Исполнитель: Цыганов, Попова
 Проверено: [подпись]
 Нач. отд. ТТ: [подпись]
 Нач. отд. ЭН: [подпись]
 Нач. отд. мех. отд.: [подпись]
 Нач. отд. мех. отд. ТТ: [подпись]
 Нач. отд. мех. отд. ТТ: [подпись]
 Нач. отд. мех. отд. ТТ: [подпись]



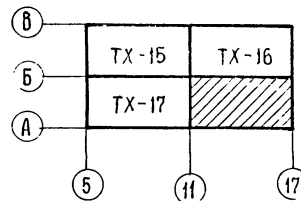
Ивв. №8118/23

Привязан	Гл. инж. ин-та Шестернев	Серебрякова	Ивв. №8118/23	ТП 503-4-13	1-ТХ
	Нач. отдела Заряновская	Заряновская	Заряновская	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	
	Гл. инж. отд. Яббаров	Яббаров	Яббаров	Производственный корпус	
	Рук. бригады Малашиников	Малашиников	Малашиников	Станция	Пл. м.т.
	Вед. инж. Вордьяна	Вордьяна	Вордьяна	Р	17
	Ст. инж. Цыганов	Цыганов	Цыганов	План на отм. 0.000	
	Ст. инж. Разанкина	Разанкина	Разанкина	Гос. инж. тех. инж. СССР, ГИПРОПРОД ЕЛБСТРОИ	



Высота до низа строительных конструкций 7,2 м

Инв. № 8118/1 24



Гл. инж. н.ч.а	Шестернев	<i>Шестернев</i>	ТП 503-4-13	1-ТХ
Инж.	Серебрякова	<i>Серебрякова</i>	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей	
Нач. отдела	Зяряковская	<i>Зяряковская</i>	Производственный корпус	
Т. инж. о.м.д.	Яябанов	<i>Яябанов</i>	Станция	Лист
Рис. сектора	Козлов	<i>Козлов</i>	Р	18
Рис. бригады	Пляхов	<i>Пляхов</i>	Листов	
Вед. инж.	Воронья	<i>Воронья</i>	Листов	
Инв. №	Н. докт. Р.	Евнина	План на от. 0.000	

Нач. отд. В.К. Демуров
 Нач. отд. Т.Т. Цыганов
 Нач. отд. Э.Н. Попова
 Глав. инж. М.А. Маркин
 Инж. А.А. Хенфелд
 Инж. А.А. Хенфелд
 Инж. А.А. Хенфелд

Альбом 1
Проект 503-4-13
Титульный лист

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2-3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	План на отм. 0.000	
6	Фрагмент 1	
7	Схемы трубопроводов масла и технологического пароснабжения.	
8	Схема трубопроводов сжатого воздуха в осях 5 ÷ 11	
9	Схема трубопроводов сжатого воздуха в осях 11 ÷ 17.	
10	Схемы трубопроводов воды и топлива	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1	2	3
	Ссылочные документы	
гост 1078-71	Ниппел к резиновым рывкам аппаратуры для газопламенной обработки металлов	
гост 3262-75	Трубы стальные водогазопроводные	
гост 8509-72	Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент	
гост 8625-77	Манометры изыточного давления, вакуумметры и мановакуумметры показывающие. Основные параметры и размеры	

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
 Главный инженер проекта *В.И. Серебрякова*

Условные обозначения

— 10 —	Трубопровод обратной воды от стенда
— 1.2 —	Трубопровод подающей воды к стенду
— 3.5 —	Трубопровод сжатого воздуха надземный.
— 3.5 —	Трубопровод сжатого воздуха в штрабе
— 3.9 —	Дыхательный трубопровод.
— 8.1 —	Трубопровод бензина
— 8.11 —	Аварийный трубопровод бензина
— 8.3 —	Трубопровод дизельного топлива
— 8.31 —	Аварийный трубопровод дизельного топлива
— 8.41 —	Трубопровод свежего моторного масла
— 8.42 —	Трубопровод свежего автотракторного масла
— 8.43 —	Трубопровод свежего трансмиссионного масла
— 8.44 —	Трубопровод свежего всесезонного масла
— 8.45 —	Трубопровод отработанного моторного масла
— 8.46 —	Трубопровод отработанного трансмиссионного масла

1	2	3
гост 8732-78	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент	
гост 14911-69	Детали стальных трубопроводов. Опоры подвешенные. Типы и основные размеры	
гост 17437-72	Фильтры - влагоотделители воздушные на Pном = 10 кгс/см ² (1 МПа)	
гост 18468-79Е	Пневмоклапаны редукционные на Pном = 10 кгс/см ²	
гост 18698-73	Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом	
МН 4016-62	Детали трубопроводов. Опоры стальных трубопроводов	
Серия 3.006-2 выпуск II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. Рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки)	
НО-139	Металлический резервуар ёмкостью 1 м ³	квалитетная сталь - "Гиропротсельстрой"

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
7	Спецификация к схемам трубопроводов масла и технологического пароснабжения	
9	Спецификация к схеме воздушоснабжения	
10	Спецификация к схемам трубопроводов топлива и воды	

Ивв. № 8118/1 25

Привязан		
№ в. №		
Т. И. П.	Серебрякова	21/10
И. О. Ф.	Попова	20/10
Г. С. П.	Понсантинова	20/10
С. И. П.	Гаманюнова	19/10
С. И. П.	Новакова	19/10
ТП-503-4-13-01-ТК		
Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей		
Производительный корпус	Станция	Лист
	Р	10
Общие данные (начало)		Госкомсельхозтехника СССР Гипропротсельстрой г. С. тов

Ивв. № 8118/1 25

Общие указания

1. Общая часть

Проектом предусматривается снабжение потребителей производственного корпуса маслами, паром для технологических нужд, сжатым воздухом, топливом и специальными газами.

Раздел разработан в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:
„Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“
„Правила устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов“

СН и ПД-106-79 „Склады нефти и нефтепродуктов.“

2. Технологическое пароснабжение

Снабжение производственного корпуса паром для технологических нужд предусматривается от тепловых сетей.

После узла редуцирования пара, разработанного в комплекте ДР-06, пар давлением 3 кгс/см^2 подается к потребителям. Расходы пара по отдельным потребителям приведены в табл. 1

По окончании монтажа и испытаний паропровод по всей длине покрывается изолом ГИСТ 10296-79 в 2 слоя по изоляционной мастике с последующей изоляцией пухнутом из минеральной ваты ТУ 36-887-67 и защитным покрытием лако-стеклошпатель ТУ 36-929-67. Конденсатопровод, проложенный открыто, окрашивается масляной краской за 2 раза, а проложенный в подготовке пола, в целях защиты от коррозии, покрывается изолом ГИСТ 10296-79 в 2 слоя по холодной изоляционной мастике ТУ 21-27-14-69 ЛДСМ.

Среднечасовой расход пара на технологические нужды по производственному корпусу составляет 130 кг/ч , годового расхода пара - 522 т (266 Гкал)

Таблица 1

РАСХОДЫ ПАРА

№ поз. по плану	Наименование, тип, марка оборудования, требуемое давление пара	Количество потребителей	Расход на одного потребителя		Общий расход, кг/ч		Возврат конденсата, %	
			режим разогреть	установочный режим	Мясной	Средний	4 часовой	За год, летний
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	(10) Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок							
1	Установка для промывки и пропаривания топливных баков грузовых автомобилей М 424 Р=3 $\frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$	1	-	15	-	15	-	-
2	Установка для очистки радиаторов от накипи М 423 Р=3 $\frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$	1	-	15	-	15	100	-
	(12) Участок ремонта агрегатов							
6	Машина для мойки агрегатов ДМ-1366 Р=3 $\frac{\text{кгс}}{\text{см}^2}$	1	140	100	140	100	90	-
	Итого					130		

3. Маслоснабжение

Снабжение производственного корпуса маслами предусматривается от отдельно стоящего склада масел, из которого масла насосами подаются на участок технических обслуживаний к винтовому кран-счётчикам.

Упребитные масла от устройств для слива масел самоотком сливаются в баки для масел. Из баков отработанные масла насосом подаются на склад масел.

По окончании монтажа и испытаний трубопроводы масел, проложенные открыто, окрашиваются масляной краской за 2 раза. Маслопроводы, проложенные в подпольных каналах, покрываются каменноугольным лаком ГОСТ 1709-75 с последующей изоляцией лаком минераловатыми мягкими ГОСТ 9573-72 и покрытием лакошпатель ТУ 36-929-67.

4. Снабжение специальными газами

Подача ацетиленна и кислорода на кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участки предусматривается в баллонах. Установку и эксплуатацию баллонов производить согласно „Правилам техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетиленна, кислорода и газопламенной обработке металлов.“

Среднечасовые и годовые расходы специальных газов приведены в табл. 2

Расходы спецгазов

Таблица 2

№ п/п	Наименование газов	Расход, м ³			Примечание
		часовой	суточный	годовой	
1	Ацетилен	0,17	2,85	683,69	
2	Кислород	0,18	3,04	727,98	

ИИВ. № 8118/1 26

Г.И.П.	Серебрякова	24/10		ТТ 503-4-13 01-ТК
Нач. отд.	Попова	20/12		
Л. спец.	Кослянина	28/11		
Ст. инж.	Гаманова	19/12		
Привезан				Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей
				Производственный корпус
				Общие данные (продолжение)
ИИВ. №	И.К.И.П. Есина	20/10		Иосковская котельная ССР ГИПРОТРАНСАСТРОИ

5. Воздухоснабжение

Снабжение производственного корпуса сжатым воздухом предусматривается от существующих сетей предприятия. Наружные сети сжатого воздуха рекомендуется прокладывать в канале совместно с теплопроводами. Ввод трубопровода сжатого воздуха осуществляется совместно с вводом теплоотрасы.

Для снижения давления сжатого воздуха до 6,1 атм на вводе предусматривается узел редуцирования.

Схема воздухоснабжения кольцевая с учетом расположения потребителей. Присоединение потребителей к сети осуществляется гибкими резиновыми рукавами гост 18698-73 через nipples.

Трубопроводы сжатого воздуха, проложенные открыто, окрашиваются масляной краской за 2 раза в синий цвет согласно гост 14202-69. Трубопроводы, проложенные в штрабах пола, покрываются каменноугольным лаком гост 1709-75.

Расходы сжатого воздуха по отдельным потребителям приведены в табл. 3.

Расход сжатого воздуха на технологические нужды с коэффициентом 1,2 составляет 2,51 м³/мин, годовой расход - 598,8 тыс. м³.

Таблица 3

Расходы сжатого воздуха

№ поз. по плану	Наименование, тип, марка оборудования	№ по-пре-бите-лей	Расход на одну точку потребления, м ³ /мин	Максимальный расход, м ³ /мин	Общий расход с коэф. запаса, м ³ /мин	Давление кг/см ²
1	2	3	4	5	6	7
	1 Шинномонтажный участок					
5	Предохранительная клетка для накачки шин	1	0,30	0,06	0,06	6
	3 Участок текущего ремонта автомобилей					
24	Гайковерт пневматический реверсивный ИР-3113	9	0,90	0,09	0,57	5

1	2	3	4	5	6	7
26	Бак для заправки тормозной жидкостью.	2	0,50	0,05	0,09	3
	4 Участок ремонта и зарядки аккумуляторов.					
1	Верстак аккумуляторщика (сопло для обдува)	1	0,50	0,10	0,10	6
	6 Участок ТО-1 и ТО-2					
4	Колонка воздухоподготовительная С-401	1	0,30	0,06	0,06	5 ÷ 8
9a	Установка для мойки деталей ДРГ-49 906	2	0,60	0,06	0,11	4
18	Бак для заправки тормозной жидкостью	1	0,50	0,05	0,05	3
19	Гайковерт пневматический реверсивный ИР-3113	4	0,90	0,09	0,29	5
	7 Участок диагностирования автомобилей перед ТО-2					
3	Колонка воздухоподготовительная С-401	1	0,30	0,06	0,06	5 ÷ 8
4	Стенд для проверки тормозов большегрузных автомобилей ИИ-8925	1	0,03	0,01	0,01	6
9	Стенд диагностический ходовой части и рулевого управления грузовых автомобилей ИИ-890-7А	1	0,03	0,01	0,01	6
12	Стенд тяговый для диагностирования большегрузных автомобилей ИИ-8930	1	0,03	0,01	0,01	6

1	2	3	4	5	6	7
	15 Кузнечно-сварочный и мех-инцикло-радиаторный участок					
4	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов.	1	0,50	0,10	0,10	1
11	Стенд для разборки и сборки рессор.	1	0,40	0,16	0,16	5
	11 Слесарно-механический участок					
3	Пневмоприспособление	1	0,02	0,01	0,01	6
8,9	Пневмопатрон	2	0,03	0,01	0,02	6
	12 Участок ремонта агрегатов					
11, 16, 17, 21	Гайковерт пневматический	4	0,90	0,09	0,29	5
23	Стенд для сборки и регулировки сцепления автомобилей Г-207	1	0,30	0,06	0,06	4
24	Пресс пневматический Р-304	1	0,15	0,03	0,03	4
	Итого					209

Привязан

Ивл. №

И.П. Нач. отд. ГА СБС. Ст. Инж.	Бережнова Попова	20/10
Конст. Инж.	Попов	20/10
Инж.	Колесников	20/10
Инж.	Колесников	20/10
Инж.	Колесников	20/10
Инж.	Колесников	20/10

ТП 503-4-13 01-ТК

Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей

Производственный корпус	Служба / Иск / Лето
Общие данные (продолжение)	Р 3
	Госплан СССР Гипропроект

6. Снабжение топливом

Разделом предусматривается подача дизельного топлива и бензина на участок диагностирования автомобилей перед ТО-2 и участок инспекции двигателей.

На участок диагностирования топливо подается из расходных бачков. Заполнение бачков предусматривается из бочек ручными насосами.

Для участка инспекции двигателей рекомендуется, при привязке типового проекта, установить расходные баки топлива у склада светлых нефтепродуктов.

Для обеспечения самостоятельной подачи топлива к замерному устройству высота установки баков должна быть не менее 3м. Запас баков предусмотреть насосами.

Трубопровод аварийного слива и переливной трубопровод необходимо вывести в подземные резервуары склада.

Взятое расположение топливопроводов и электропроводки внутри здания должно удовлетворять требованиям „Правил устройства электроустановок“ (ПУЭ). При пересечении трубопроводов последние изолировать пушпуром из минеральной ваты ТУ36-887-67 с защитным покрытием лакокрасочным ТУ36-929-67

Расходы топлива приведены в табл.4, экспликация технологического оборудования, к которому подается топливо и вода, — в табл.5

7. Водоснабжение

Разделом предусматривается циркуляционная система, снабжения стенда КИ-5540 на участке инспекции двигателей водой. От смешительного бака вода самотёком подается к стенду, от стенда обратная вода под напором возвращается в бак. Заполнение бака холодной водой предусматривается из водопровода.

Расходы воды приведены в табл.4.

Расходы топлива и воды

№ участка	Наименование участков	№ поз.	Марка оборудования	Наименование оборудования	Кол.	Расход топлива, т/ч		Расход воды на охлаждение, м ³ /ч
						бензин	дизельное топливо	
7	Участок диагностики автомобилей перед ТО-2	12	КИ-8930	Стенд тяговый для большегрузных автомобилей	1	0,051	0,043	—
9	Участок инспекции двигателей	4	КИ-5540	Стенд обкаточно-тормозной	1	—	0,043	5,2

Таблица 4

Экспликация оборудования

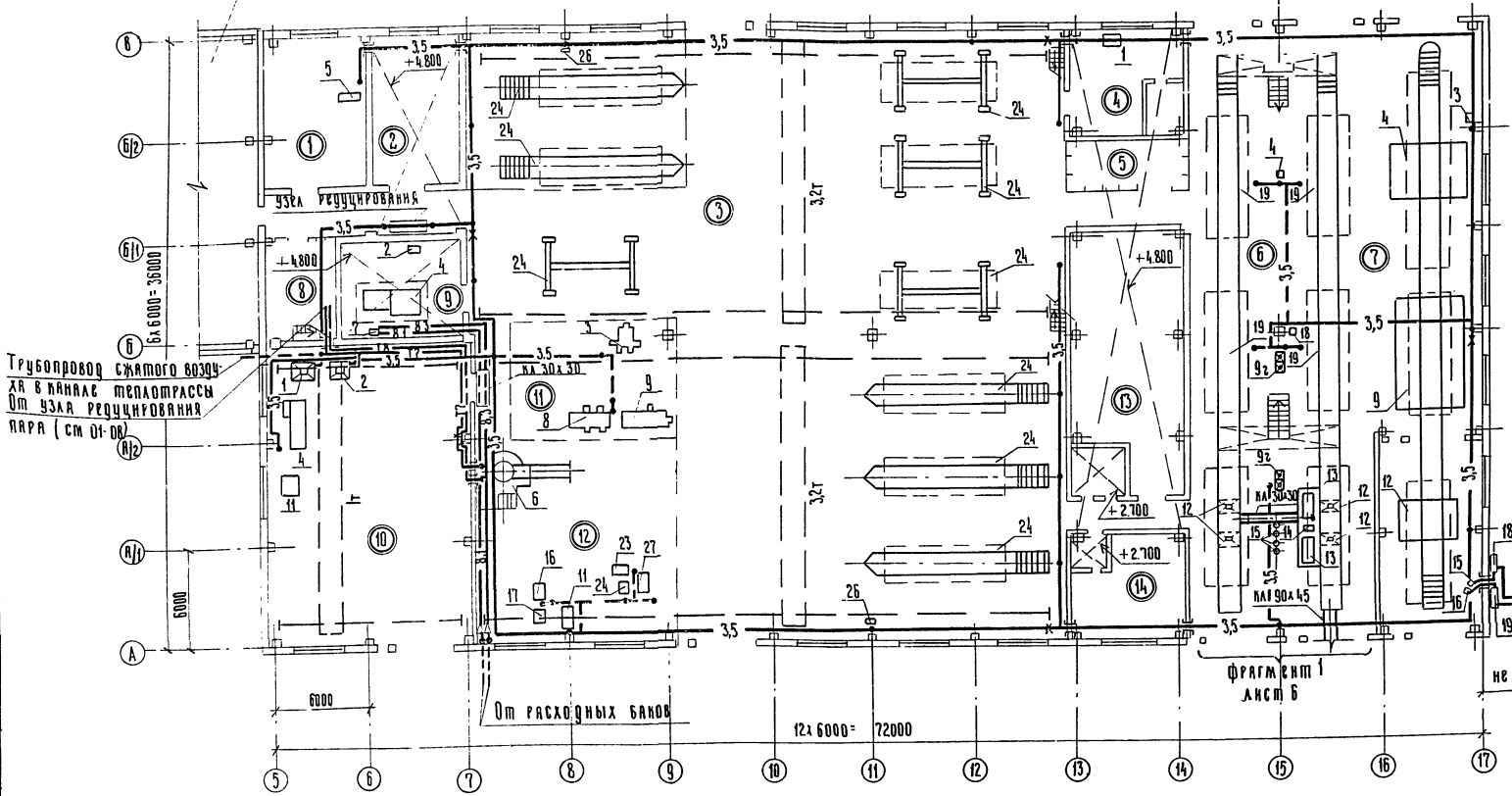
Таблица 5

№ по плану	Наименование	Тип, марка	Ед. изм.	Кол.	Примечание
⑦	Участок диагностирования перед ТО-2				
12	Стенд тяговый для большегрузных автомобилей.	КИ-8930	шт	1	
15	Топливомер (для дизтоплива)	8940	шт	1	
16	Топливомер (для бензина)	8943	шт	1	
18	Бак (для дизтоплива)	8940	шт	1	
19	Бак (для бензина)	8943	шт	1	
⑨	Участок инспекции двигателей				
2	Бак смешительный для воды емк. 14л	Р-303	шт	1	
4	Стенд обкаточно-тормозной	КИ-5540	шт	1	
7	Установка весов для замера расхода топлива	5540.04.000СБ	шт	1	

№в.8118/1 28

Р.И.П.	СЕРЕБРЯНОВА	28/12/80	ТТ-503-4-13-01 — ТК
нач. спец.	ДОЛОВА	28/12/80	
сп. инж.	ДОЛОВА	28/12/80	
ст. инж.	ДОЛОВА	28/12/80	
Производственный корпус			Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей
Общие данные (окончание)			Госкомвехозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИСТРОИТЕЛЬСТВА

Административно-бытовой корпус



Трубопроводы, проходящие через стены, должны быть заключены в футляры и не иметь стыковых соединений.
 Расстояния между стеновыми опорами для изолированных трубопроводов принимать для $\phi 32 - 2,5 \text{ м}$, $\phi 25 - 2 \text{ м}$, для неизолированных трубопроводов $\phi 40 - 4,5 \text{ м}$, $\phi 32 - 4 \text{ м}$, $\phi 25 - 3,5 \text{ м}$, $\phi 20 - 3 \text{ м}$, $\phi 15 - 2,5 \text{ м}$.

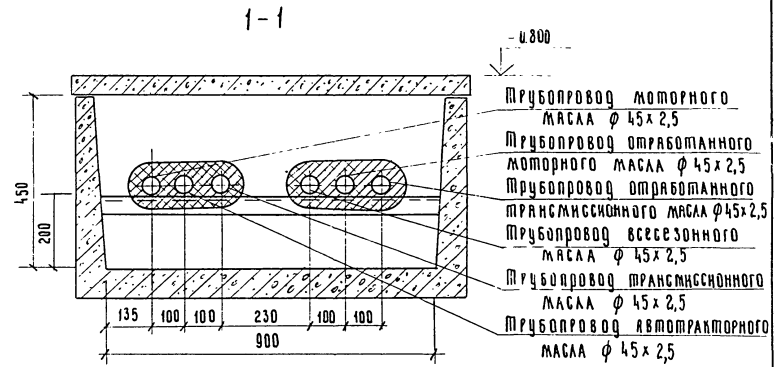
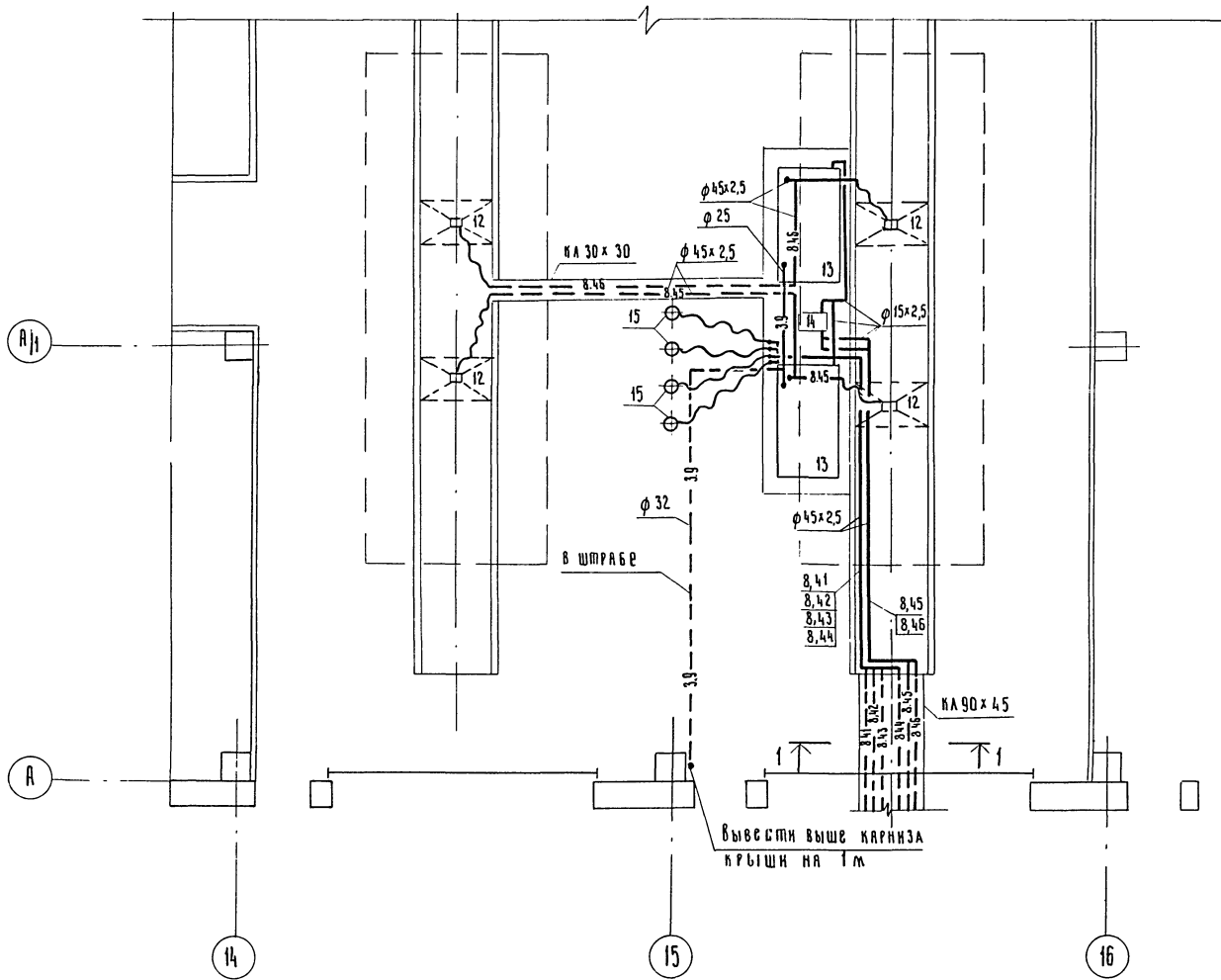
Классификация помещений

№	Наименование	Категория производства по взрыво- и пожароопасности			
			1	2	3
1	Шномонтажный участок	В			
2	Деревобрабатывающий и обойный участок	В			
3	Участок текущего ремонта автомобилей	В			
4	Участок ремонта и зарядки аккумуляторных	А			
5	Участок ремонта электрооборудования	А			
6	Участок ТО-1 и ТО-2				В
7	Участок диагностики автомобилей перед ТО-2				В
8	Тепловой узел				Д
9	Участок инспекции двигателей				Г
10	Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок				Г
11	Слесарно-механический участок				Д
12	Участок ремонта агрегатов				Д
13	Склад агрегатов, запчастей и ИРК				В
14	Участок ремонта приборов питания				Б

Изм. № 8118/1 29

И.И. СЕРЕБРЯКОВА Инж. ОМД Т.С. СПЕВ. С.П. ЯНЬ. С.П. НИЖ.	СЕРЕБРЯКОВА ПОВОВА КОМЕДИНОВА ТАМАЯНОВА НОВИКОВА	1972 1972 1972 1972 1972	ГП-503-4-13 01-TR
Привязан			Стяжная механического обслуживания на 400 грузовых автомобилей
Изм. №			Производственный корпус
И.И. КОТЛОВ			И.И. КОТЛОВ
И.И. КОТЛОВ			И.И. КОТЛОВ

ФРАГМЕНТ I



Экспликация оборудования

№ по плану	Наименование	Тяж. марка	Ед. изм.	кол.	Примечание
⑥	Участок ТО-1 и ТО-2				
12	Устройство для слива масла	ОРГ-4946	шт.	4	
13	Бак для масла	С-205	шт.	2	
14	Шестеренный электронасосный агрегат.	ШФ 5-25-	шт.	1	
15	Винтовой кран-счетчик.	КС-1	шт.	4	

Изм. N 8/1/8/1 30

Г.И.П.	СЕРЕБРЯКОВА	20/5-80	
нач. отд.	ПОПОВА	21/5-80	
гл. спец.	КОМЕТАНДОВА	21/5-80	
сл. инж.	ГАМЯНОВА	20/5-80	

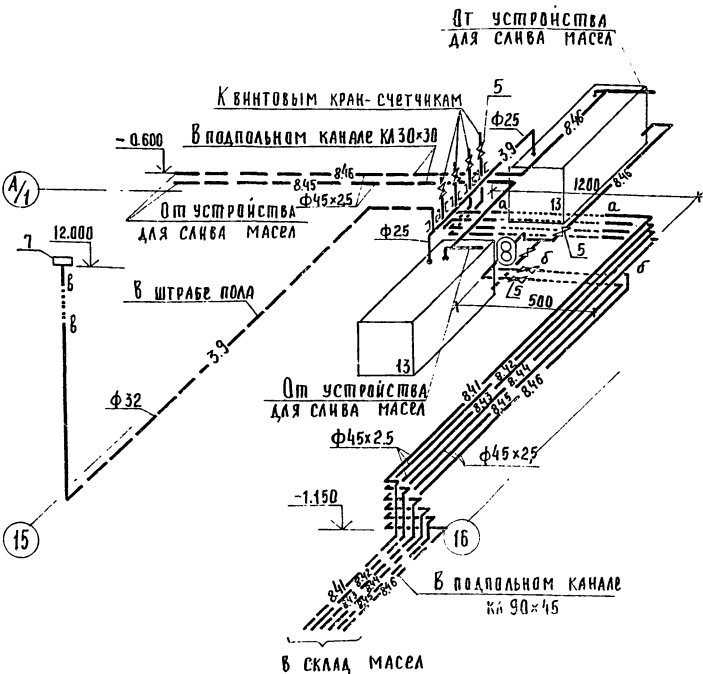
ТП 503-4-13-01-ТК

Станция технического обслуживания на 400 грчз в вых. автомобиле.

Привязан		Производственный корпус.	Станция	Лист	Листов
		Фрагмент I	Р	6	

ГОСКОМТЕХСЛУЖБА СССР
РЯЗАНЬ 'ОМБЕЛСТРОИ'

Схема трубопроводов масла

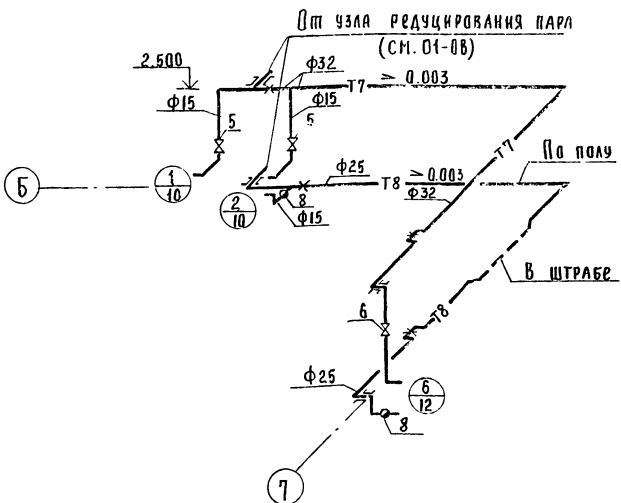


Спецификация к схемам трубопроводов масел и технологического пароснабжения

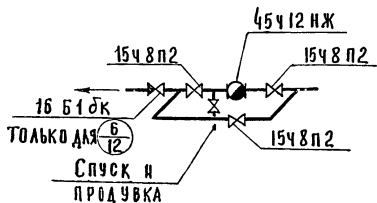
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	2	3	4	5	6
Маслоснабжение					
1	ГОСТ 3262-75	Трубы водогазопроводные ф25	3	2.4	
2	ГОСТ 3262-75	То же ф32	20	3.1	
3	ГОСТ 3262-75	То же ф70 (для футляров)	3	7.0	
4	ГОСТ 8732-78	Трубы стальные бесшовные ф45x2.5	84	2.6	
5	1146 бк	Кран запорный	1		
6	Б(Т)-10-50У	Сальниковый ф40	8	3.6	
7	ГОСТ 18698-73	Рукава резиновые напорные	24	2.3	
8	Армавирский машиностроительный завод	Клапан дыхательный СМАК-50	1	11.8	
9	ОПБ-2 ГОСТ 14911-69	Опора подвижная бескорпусная с направляющим щитом хомутом ф40	19	0.2	
10	Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72	Опора подвижная бескорпусная с направляющим щитом хомутом ф40	8	2.2	
11	Б-100x100x10 ГОСТ 8509-72	Опора подвижная бескорпусная с направляющим щитом хомутом ф40	2	15.1	

1	2	3	4	5	6
Технологическое пароснабжение					
1	ГОСТ 3262-75	Трубы водогазопроводные ф15	13	1.3	
2	ГОСТ 3262-75	То же ф25	21	2.4	
3	ГОСТ 3262-75	То же ф32	23	3.1	
4	ГОСТ 3262-75	То же ф50 (для футляров)	2	4.9	
5	1548п2	Вентиль запорный муфтовый ф15	10	0.8	
6	1548п2	То же ф32	1	2.7	
7	16Б1 бк	Клапан обратный муфтовый ф25	1	0.5	
8	45412нж	Конденсатоотводчик термодинамический ф15	2	0.3	
9	ОПБ-1 ГОСТ 14911-69	Опора подвижная бескорпусная ф15, ф25	7	0.1	
10	ОПБ-2 ГОСТ 14911-69	Опора подвижная бескорпусная с направляющим щитом хомутом ф15-ф32	16	0.1	
11	МН 4016-62	Опора бескорпусная неподвижная ф25-ф32	4	0.1	
12	Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72	Сталь прокатная угловая	8	2.2	

Схема трубопроводов технологического пароснабжения



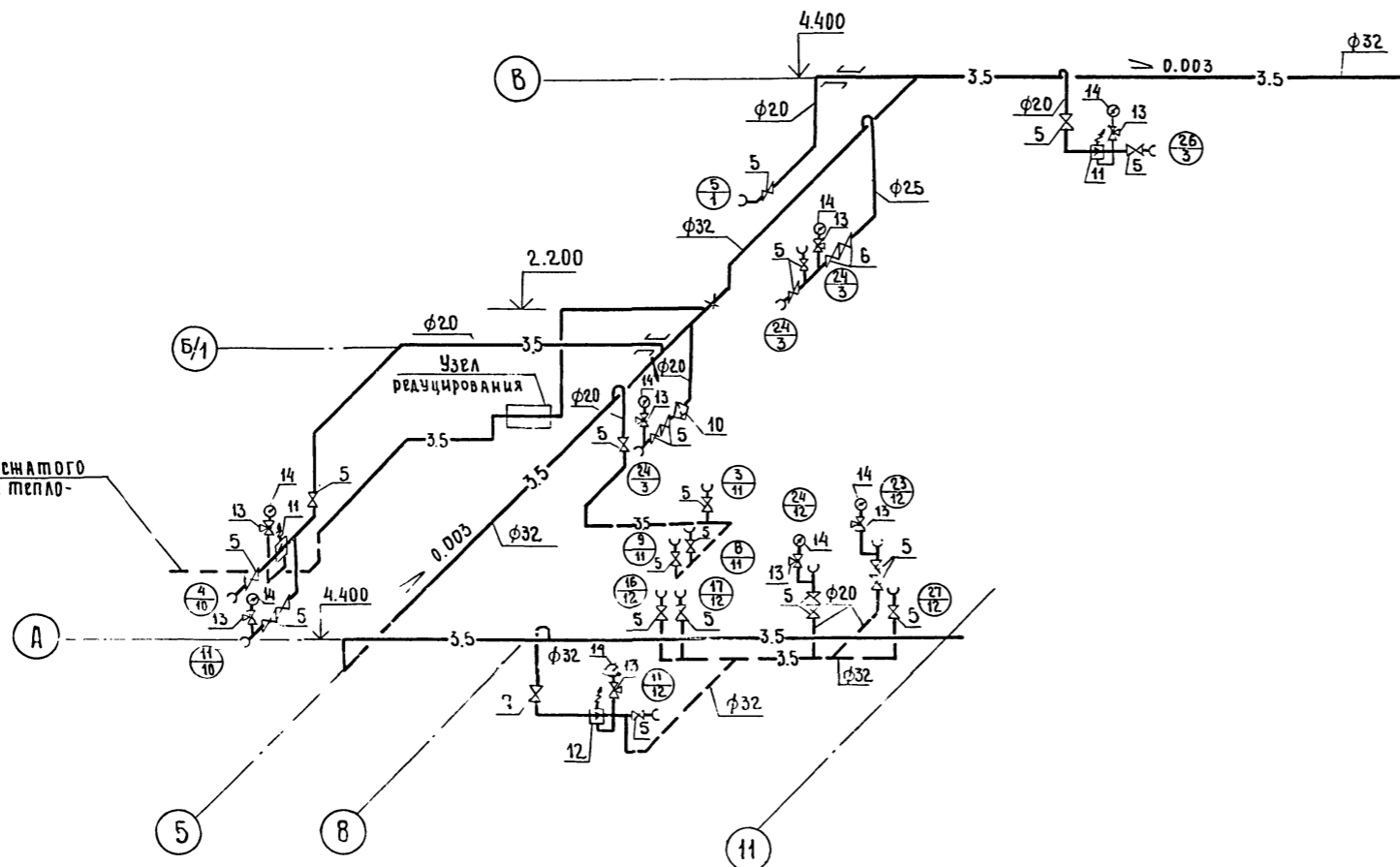
Обвязка термодинамического конденсатоотводчика



Альбом Типовой проект 503-4-73 Инв. № 8/118/2

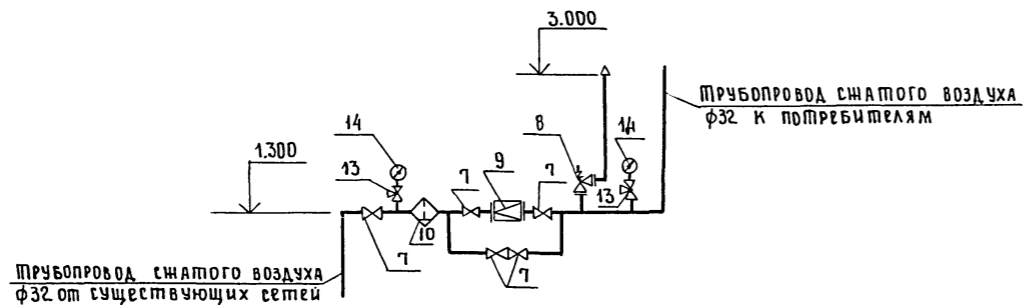
Гип. Серебрякова	20/15.80	ТП-503-4-1301 - ТК
Нач. ота. Попова	20/15.80	
Гл. спец. Константинова	20/15.80	
Ст. инж. Гамаянова	20/15.80	Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей
Привязан		Производственный корпус
Инв. №		Станция инст. листов Р 7
И. контр. Есина	20/15.80	Схемы трубопроводов масел и технологического пароснабжения

СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ СЖАТОГО ВОЗДУХА В ОСЯХ 5 ÷ 11

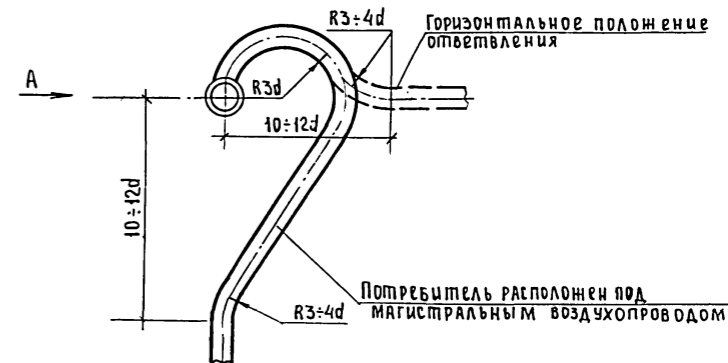


ВВОД ТРУБОПРОВОДА СЖАТОГО ВОЗДУХА $\phi 32$ В КАНАЛЕ ТЕПЛОТРАССЫ

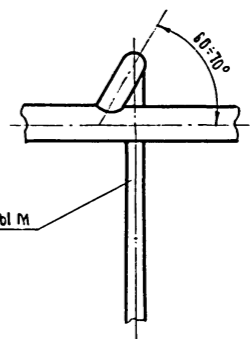
Узел редуцирования



Узел присоединения ответвления к магистральному воздухопроводу



Вид А



Потребитель под магистральным воздухопроводом

Г.И.П.	Серебрякова	20/17-20	ТП-503-4-13-01 - ТК
Нач.отд.	Попова	20/17-20	
Гл.спец.	Константинов	20/17-20	
Ст.инж.	Новикова	20/17-20	

Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей

Привязан				Производственный корпус		
				Этадия	Лист	Листов
				Р	В	
Ив. №	И.Кристал	Ф.С.И.И.	В.С.И.И.	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ СЖАТОГО ВОЗДУХА В ОСЯХ 5 ÷ 11		Госкомзальхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Ив. № 8118/1 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № 1

Спецификация к схеме воздухооборудования

Деталь укладки трубопроводов в штрабе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг.	Примечание
1	ГОСТ 3262-75	Трубы водопроводные $\phi 20$	125	1,7	
2	ГОСТ 3262-75	То же $\phi 25$	4	2,4	
3	ГОСТ 3262-75	То же $\phi 32$	307	3,1	
4	ГОСТ 3262-75	То же (футляр) $\phi 100$	5	12,1	
5	15ч 8П2	Вентиль запорный муфтовый $\phi 20$	54	1,1	
6	15ч 8П2	То же $\phi 25$	2	1,8	
7	15ч 8П2	То же $\phi 32$	7	2,7	
8	17ч 3Вр1	Клапан предохранительный малоподъемный фланцевый $\phi 25$	1	4,6	
9	18ч 2Вр.	Клапан редукционный фланцевый $\phi 25$	1	6,4	
10	ГОСТ 17437-72, 2-16x40	Фильтр-влагоотделитель $\phi 20$	4	1,0	
11	ГОСТ 18468-79Е 12-1	Пневмоклапан редукционный $\phi 12$	5	1,1	
12	В57-16	То же $\phi 25$	2	2,0	
13	14М1-16	Кран трехходовый натяжной муфтовый $\phi 15$	23	0,3	
14	МТП-100/1-10x1,5 ГОСТ 8625-77	Манометр технический общего назначения	23	1,4	
15	Г(И)-10-20-У ГОСТ 18698-73	Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом	168	0,8	
16	ГОСТ 1078-71	Ниппели к резиновым рукавам $\phi 20$	35	0,1	
17	МН4016-62	Опора бескорпусная неподвижная $\phi 32$	4	0,1	
18	ОП6-2 ГОСТ 14911-69	Опора подвижная бескорпусная $\phi 20 \div 32$	93	0,1	

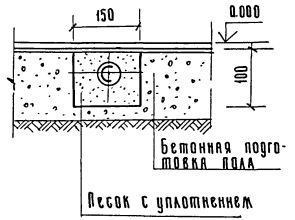
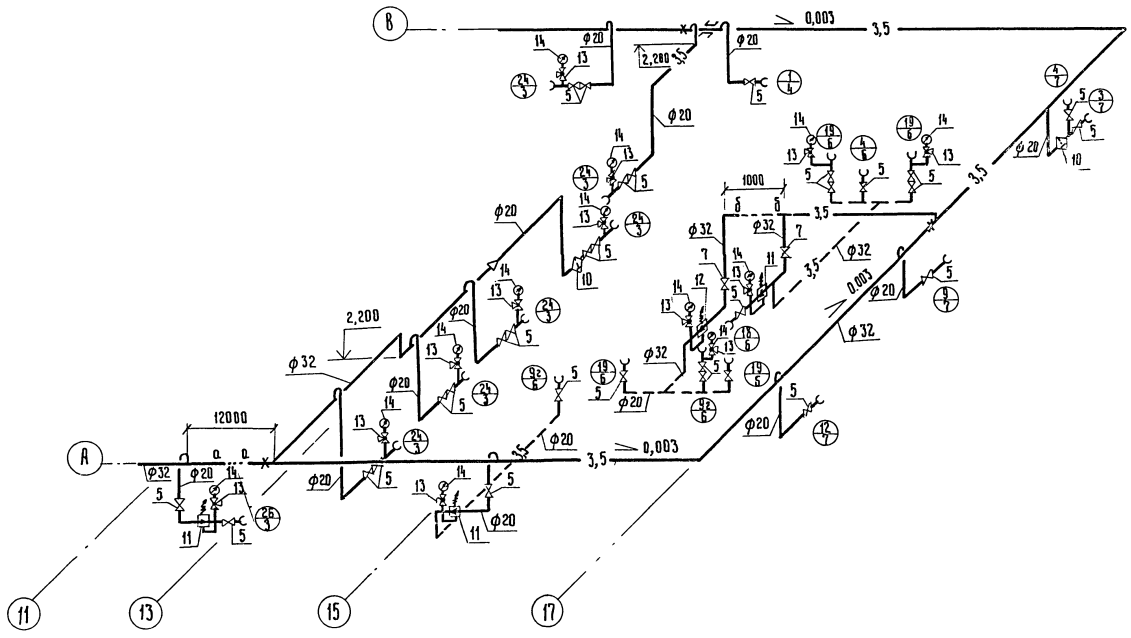


Схема трубопроводов сжатого воздуха в осях 11-17



Ив. N 8118/2 33

Р.И.П.	Серебрякова	20/2-20	ТП-503-4-13-01-ТК Стяжная техническая обслуживающая на 400 газовых автомобилей Производственный корпус Схема трубопроводов сжатого воздуха в осях 11-17 Госкомсельхозмашинка СССР РИПРОДМУСБЕЛСТРОИ г.1 лавов
Нач. отд.	Попова	20/2-20	
М. спец.	Константинов	20/2-20	
Св. инж.	Новикова	20/2-20	
Привязан			Стадия: Акт Лист: 9 Ив. N: _____ И.КОНТ.: ЕИНА.

Схема трубопроводов воды

Схема трубопроводов топлива

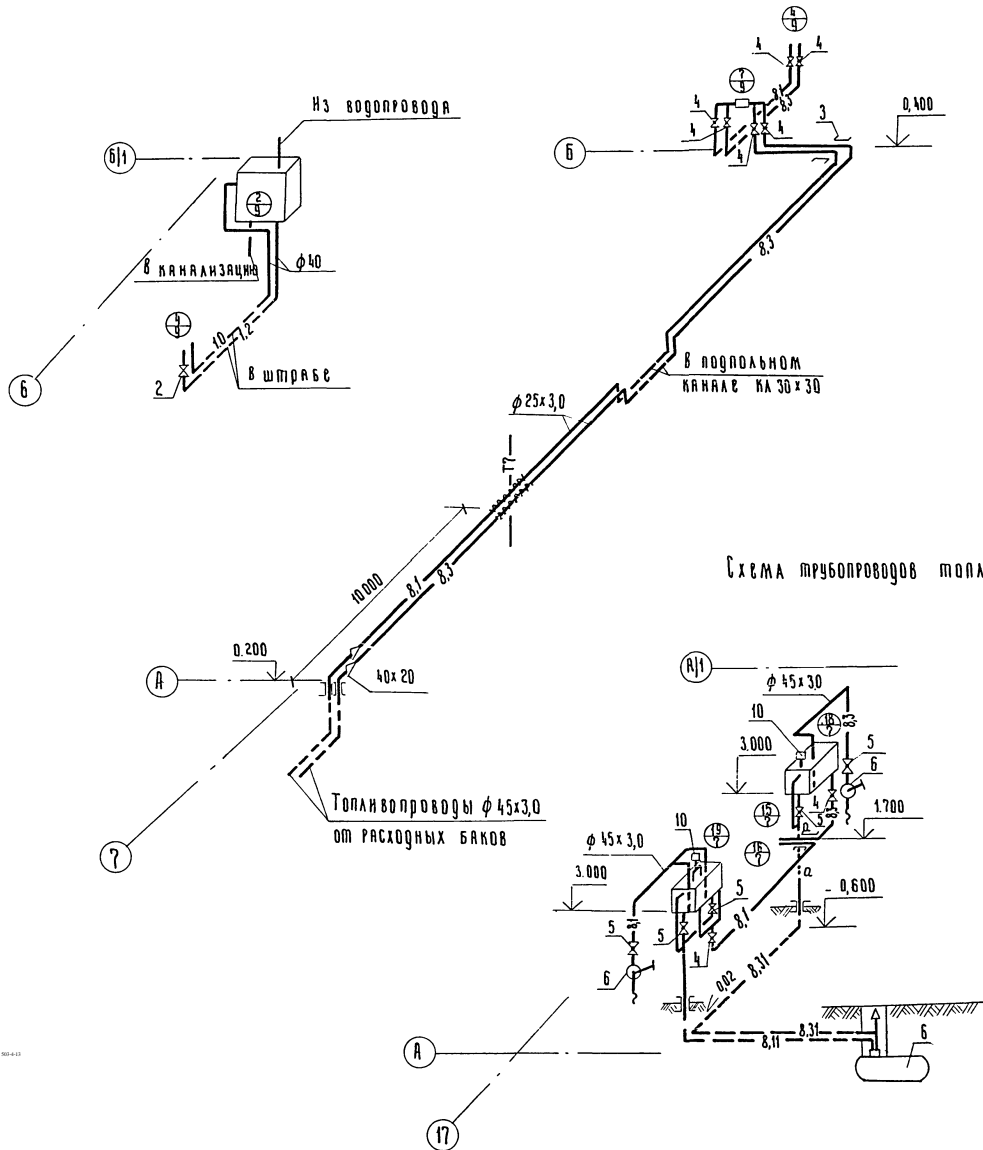


Схема трубопроводов топлива

Спецификация к схеме трубопроводов топлива и воды

Марка, код	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
Топливопроводы					
1	гост 8732-78	Трубы бесшовные $\phi 25 \times 3,0$	72	1,6	
2	гост 8732-78	То же $\phi 45 \times 3,0$	40	3,1	
3	гост 3262-75	Трубы водопроводные $\phi 40$	4	12,1	
4	11ч Б Бк	Кран сапунный $\phi 25$	8	1,8	
5	11ч Б Бк	То же $\phi 40$	5	3,6	
6	Нижне-Цвельский ремзавод	Насос ручной поршневой БН-7	2	13,0	
7	НО-139 Гипропромсельстрой	Металлический резервуар емк. 1м ³ , $\phi 1008$ мм ± 1408 мм	1	253,0	
8	ОП-1 гост 14911-69	Опора подвижная приварная $\phi 25$	2	0,6	
9	ОП-2 гост 14911-69	Опора подвижная бескорпусная с направляющим хомутом $\phi 25$	13	0,1	
10	Армвирский машиностроительный завод	Клапан дыхательный СМД к 50	2	11,8	
11	Б(1) - 1-50-У гост 18698-73	Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом	3	1,3	
12	ОП-1 Серия 3.006-2 выпуск II-2	Опорная подшка из бетона марки 200	2	10,0	
Водоснабжение					
1	гост 3262-75	Трубы водопроводные $\phi 40$	10	3,8	
2	15ч 8 бр	Вентиль запорный муфтовый $\phi 40$	1	4,2	

Ив. № В 118/2

34

И.О.	С.С.РЯКОВА	20/11/82	
И.О. отг.	Попова	20/11/82	
И.О. спец.	Константинова	0.08.82	
И.О. инж.	Новикова	18.08.82	

ТП-503-4-13-01-ГК

Станция технического обслуживания на 400 грузовых автомобилей			
Проектировщик	Исполнитель	Контроль	Архив
		Р	10

Схемы трубопроводов воды и топлива

И.О. контр.	Есика	18.08.82
-------------	-------	----------

Госкомсельхозтехника СССР
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. ГРАТОВ