

Альбом № 4.1

Типовой проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
АР-1	Общие данные /начало/	
АР-2	Общие данные /окончание/	
АР-3	План на отм. 0.000 . План кровли.	
АР-4	Разрез 1-1... 3-3	
АР-5	Фасад 1-18 ; фасад 18-1 ; фасад А-ж ; фасад Е-Б	
АР-6	Фрагменты плана 1...4	
АР-7	Разрезы 4...6-6 Детали. Обвязка отверстий в перегородках.	
АР-8	Узлы 1...12	
АР-9	Узлы 13...20	
АР-10	Узлы 21...31	
АР-11	Узлы 32...40	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
АР-2	Спецификация элементов заполнения проемов	
АР-2	Спецификация асбестоцементных экструзионных изделий	
АР-7	Спецификация крепежных деталей	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Альбом шифр Д	Унифицированные фасонные детали стен одноэтажных производственных зданий из легких металлических конструкций комплектной поставки	Сборник 3.01-27
Альбом шифр 278-77	Унифицированные фасонные детали стен и кровельных покрытий одноэтажных производственных зданий из легких металлических конструкций.	То же
Альбом шифр А-75 КМД	Ворота распашные складчатые размерами 3,6 x 3,6 ; 4,2 x 4,2 ; 4,8 x 5,4 м	То же
Альбом шифр 1-210/1а КМД	Окна стальные из одинарных труб для зданий из легких металлических конструкций	То же
Серия 1.436,2-176,0-5 (и-6-82)	Окна стальные для производственных зданий из легких металлических конструкций	То же

Общие указания

1. Типовой проект "Заводская автомостанция на 500 тонн переработки груза в сутки" разработана на основании плана типового проекта типовая заводская автомостанция на 1984 год, раздел "Здания и сооружения" проекта порта и связи п. 70 ч. задания №1 от 27.10.81 г.
2. Проект здания станции разработан в вариантах применительно к следующим условиям:
 рельеф местности спокойный, площадка горизонтальная;
 сейсмичность района не выше 7 баллов;
 сочетание нагрузок:
 I-III ветровые районы и II снеговой район;
 I-III ветровые районы и III-IV снеговые районы;
 расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20°С, минус 30°С /основной вариант/, минус 40°С.
 3. Характеристика здания и производства:
 по сочетанию групп взрывоопасности строительных конструкций и материалов, здание относится к варианту сочетания "а";
 по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности категории помещений приведены на листе АР-3;
 относительная влажность воздуха в помещении не более 60% ;
 температура воздуха в помещении - +16°С;
 среда в помещениях слабоагрессивная и неагрессивная.
 4. За отметку 0.000 принять уровень чистого пола в производственной части здания, что соответствует абсолютной отметке, []
 5. Отметка уровня земли - 0.150.
 6. Характеристика стеновых и изоляционных материалов приведена в пояснительной записке и таблице на листе АР-1.
 7. Система водоотвода с кровли - неорганизованная.
 8. Горизонтальная гидроизоляция стен на отметке верха фундамента выполнить из цементного раствора состава 1:2.
 9. Наружная отделка здания:
 цоколь облицевать керамической плиткой;
 асбестоцементные экструзионные панели, оконные переплеты и ворота окрасить эмалью ПФ-115 в два слоя.
 10. Внутренняя отделка здания: см. таблицу на листе АР-2.
 11. Толщина стеновых панелей 140 мм дана для вариантов с расчетной температурой наружного воздуха минус 20°С и минус 30°С. Для варианта с расчетной температурой наружного воздуха минус 40°С установить: на несущие стеновые панели толщиной 160 мм с сохранением привязки соответствующей грани к оси.
 12. Площадь застройки 2997,5 м²
 Строительный объем 21019,46 м³

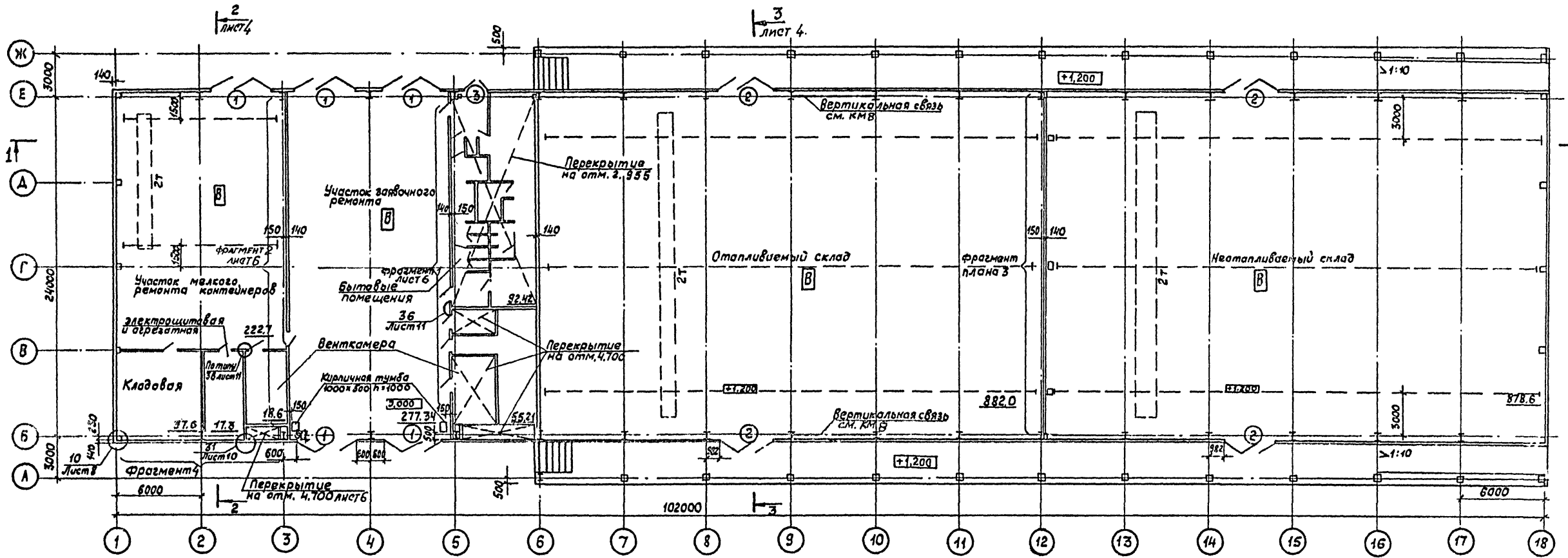
Таблица толщин стен и утеплителя кровли

Наружная расчетная зимняя температура воздуха	Толщина стен /мм/		Толщина утеплителя кровли /мм/
	Наружные стены из асбестоцементных экструзионных панелей с утеплителем	Кирпичные участки цоколя	Минераловатные плиты повышенной жесткости
Минус 20°С	140	380	60
Минус 30°С	140	380	60
Минус 40°С	160	510	100

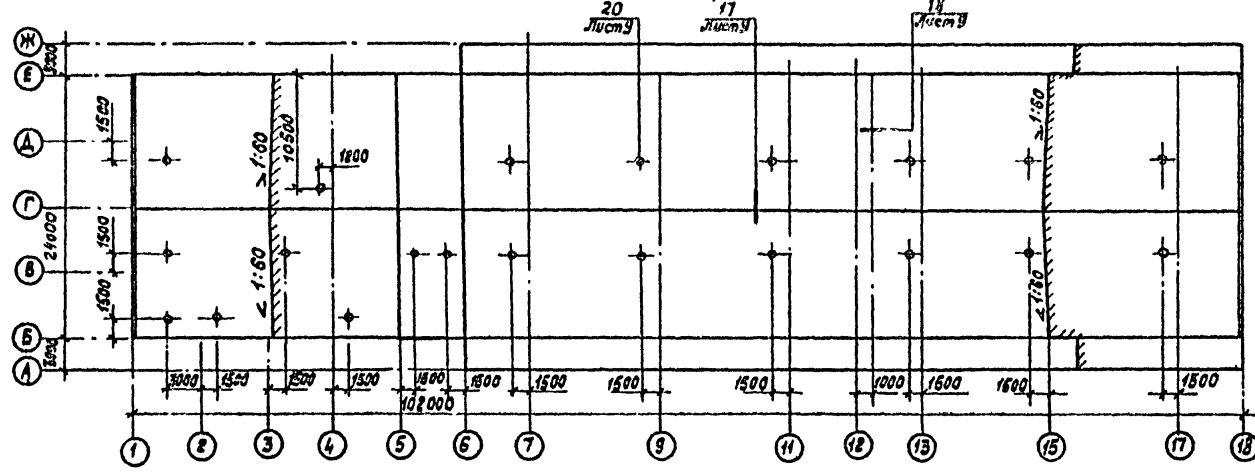
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Заведующий отделом *Григорьев* Грибова Л.С.

Приложен		
Инв. №		
ТП 503-4-26.83 АР		
Заводская автомостанция на 500 т переработки груза в сутки.		
Гл. инж. Зав. отд. инж. контр. инж. инсп. введ. арх.	Золотая Грибова Еленовича Ракач	Григорьев Грибова Л.С.
Производственно-складская корпус:		Стация Лист Листов
Общие данные / начало /		р 1 11
		Информационная инструкция

План на отм. 0.000



План кровли



Работать совместно с листом АР-4 и АР-6.
 В — Категория производства по пожарной опасности.

Согласовано
 Малахов
 Шугаев
 Малахов

ТП 503-4-26.83		АР
Грузовая автостанция на 500 т переработки грузов в сутки		
Производственно-складской корпус	Лист	Листов
	Р	3
План на отм. 0.000		Инженерно-строительная
План кровли		

Привязан:

Г. А. Галустян
 Зав. отд. Бригада
 И. А. Паничев
 И. А. Ревко
 И. А. Стрелков
 И. А. Кухникова

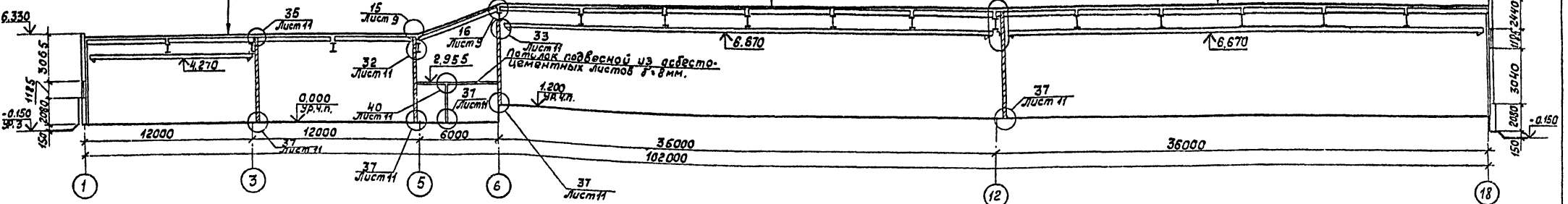
И. В. Н.

Разрез 1-1

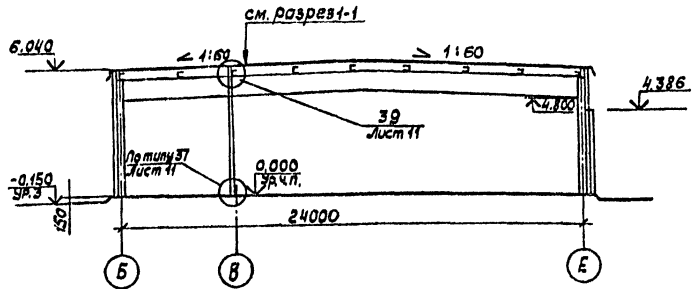
Слой гравия на антисептированной битумной мастике
 4 слоя рудероида марки С-РМ на битумной мастике
 минераловатные плиты повышенной жесткости на синтетическом связующем
 1 слой рудероида на горячем битуме
 профилированный стальной настил Н60-782-10

Слой гравия на антисептированной битумной мастике
 4 слоя рудероида марки С-РМ на битумной мастике
 минераловатные плиты повышенной жесткости на синтетическом связующем
 1 слой рудероида на горячем битуме
 профилированный стальной настил Н60-782-10

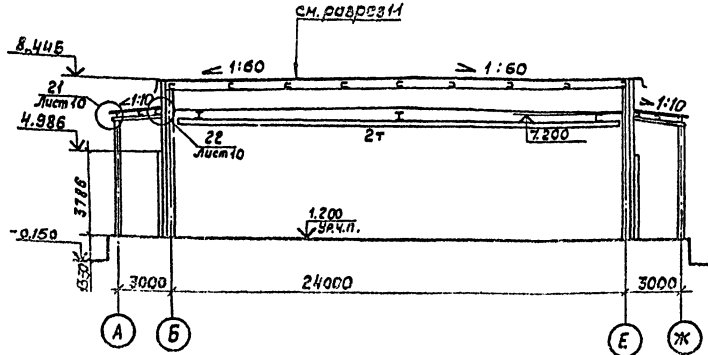
Слой гравия на антисептированной битумной мастике
 4 слоя рудероида марки С-РМ на битумной мастике
 профилированный стальной настил Н60-782-10



Разрез 2-2



Разрез 3-3



Работать совместно с листом АР-3

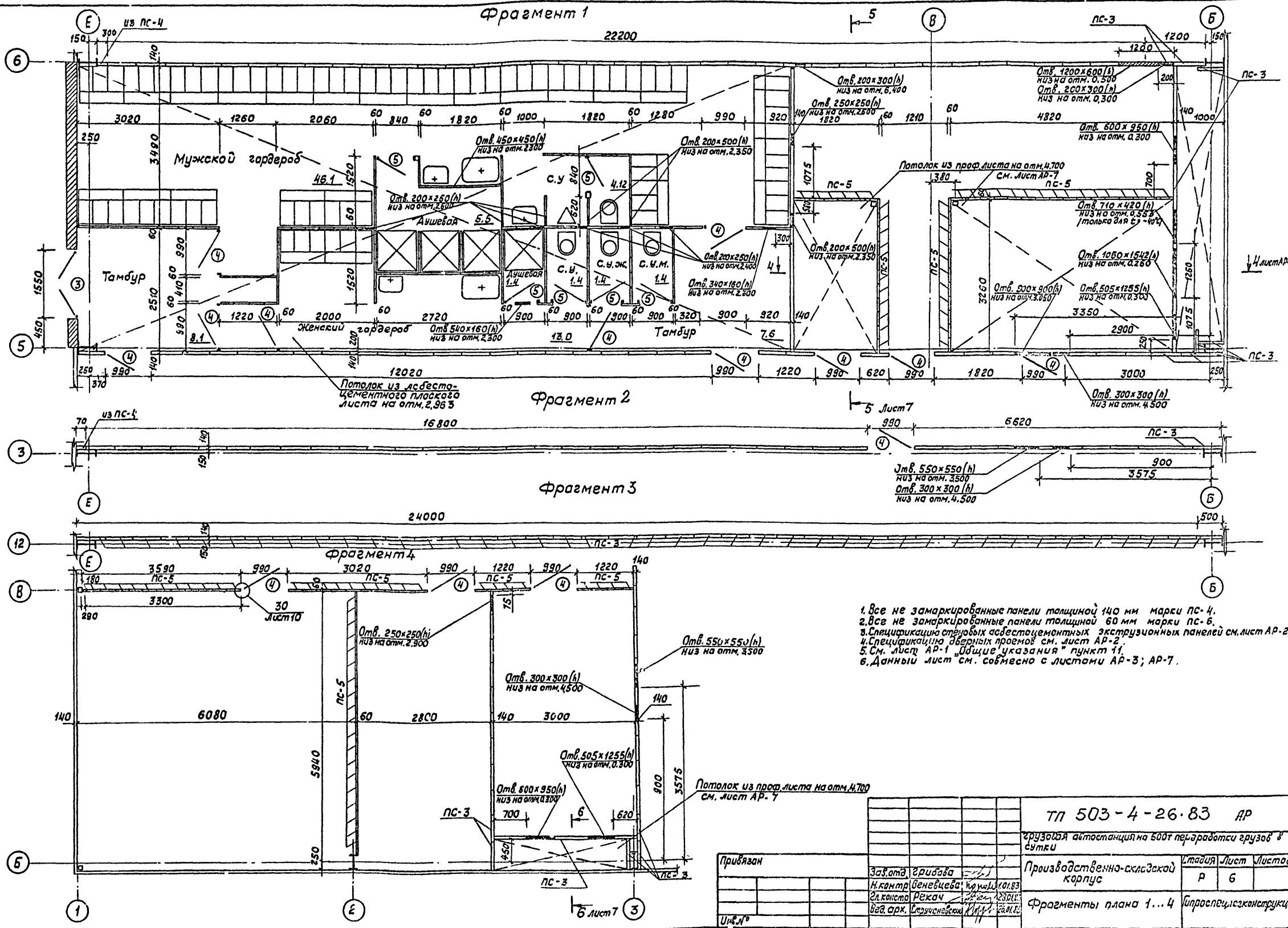
Альбом № 4-1
 Тилобой проект
 Согласовано:
 М.А. Малахов
 Д.А. Малахов
 Ш.А. Малахов
 Д.А. Малахов
 Подпись и дата
 Ш.А. Малахов
 Д.А. Малахов

		ТЛ 503-4-26.83		АР	
		грузовая автостанция на 500т переработки грузов в сутки			
Привязан:		Г.А. Малахов	И.А. Малахов	Лист	Листов
		Зав. отд. Г.А. Малахов	И.А. Малахов	р	4
		Н.А. Малахов	И.А. Малахов	Производственно-складской корпус	
		Г.А. Малахов	И.А. Малахов	Разрезы 1-1... 3-3	
		Зав. отд. Г.А. Малахов	И.А. Малахов	Типоспецимакстракция	
И.А. Малахов		И.А. Малахов	И.А. Малахов		

Альбом II ч. 1

Типовой проект

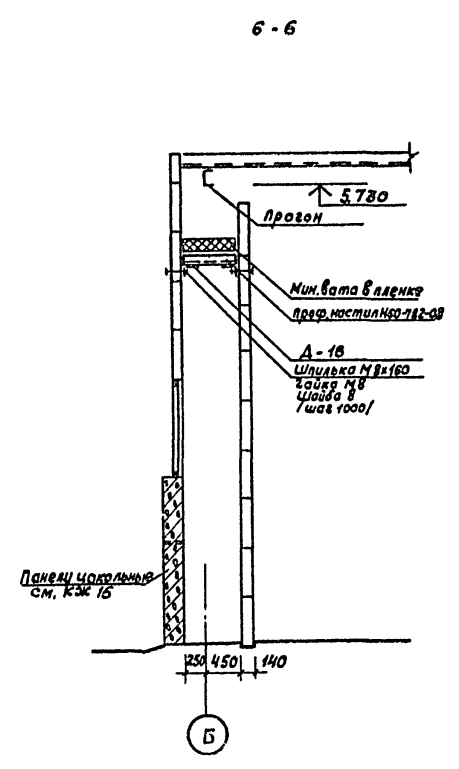
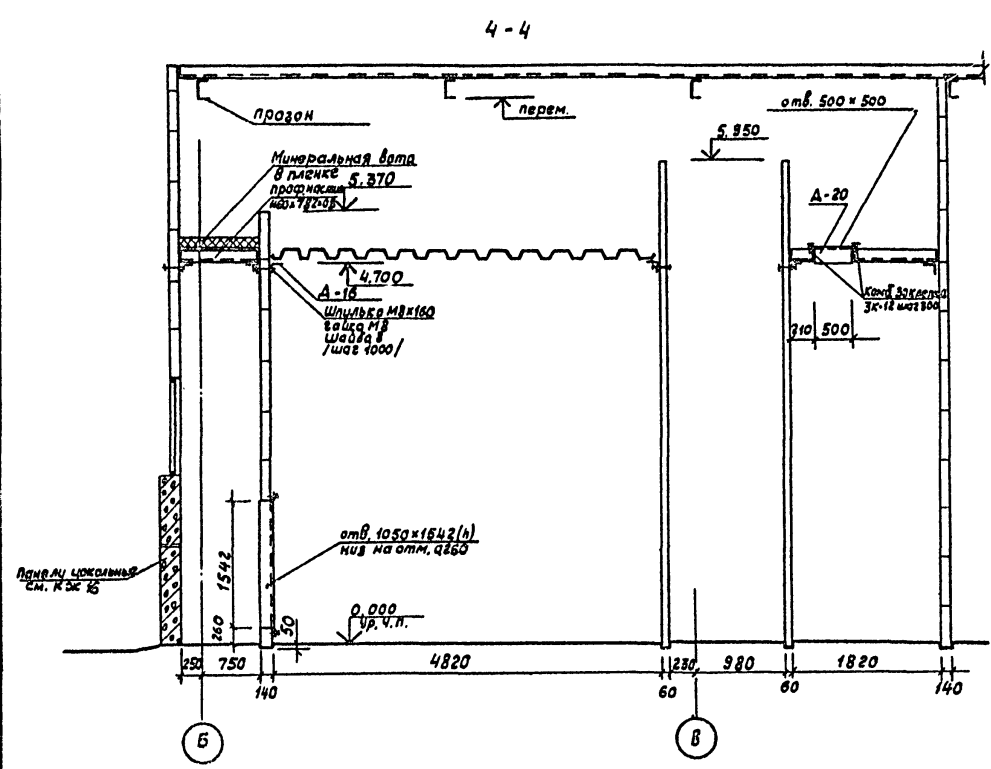
Создано	М.А. Савельев
Проверено	М.А. Савельев
Утверждено	М.А. Савельев
Согласовано	М.А. Савельев
Исполнено	М.А. Савельев
Согласовано	М.А. Савельев
Исполнено	М.А. Савельев
Согласовано	М.А. Савельев
Исполнено	М.А. Савельев



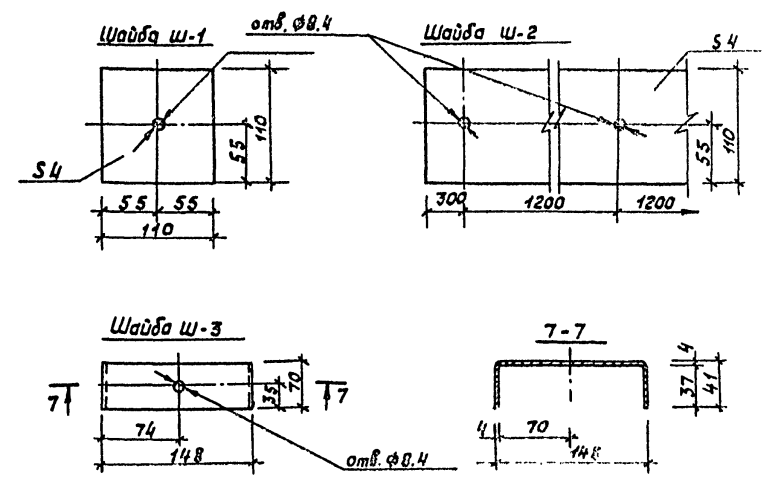
1. Все не замаркированные панели толщиной 140 мм марки ПС-4.
2. Все не замаркированные панели толщиной 60 мм марки ПС-6.
3. Спецификация стеновых асбестоцементных экструзионных панелей см. лист АР-2.
4. Спецификацию дверных проемов см. лист АР-2.
5. См. лист АР-1 "Общие указания" пункт 11.
6. Данный лист см. совместно с листами АР-3; АР-7.

Прибавки		ТЛ 503-4-26.83 АР	
Зав. отд.	Грибова	Производственно-складской корпус	
Н. кантр.	Венецьева	Фрагменты плана 1...4	
Э. констр.	Ревак	Лист	Листов
Вед. арх.	Савельев	Р	6
И. н. р.		Испрошено	

Туполобой проект
 А.А.50М (1 ч. 2)
 Совласовано
 Дульчин
 Шураев
 Валатаев
 Подпись и дата
 1983



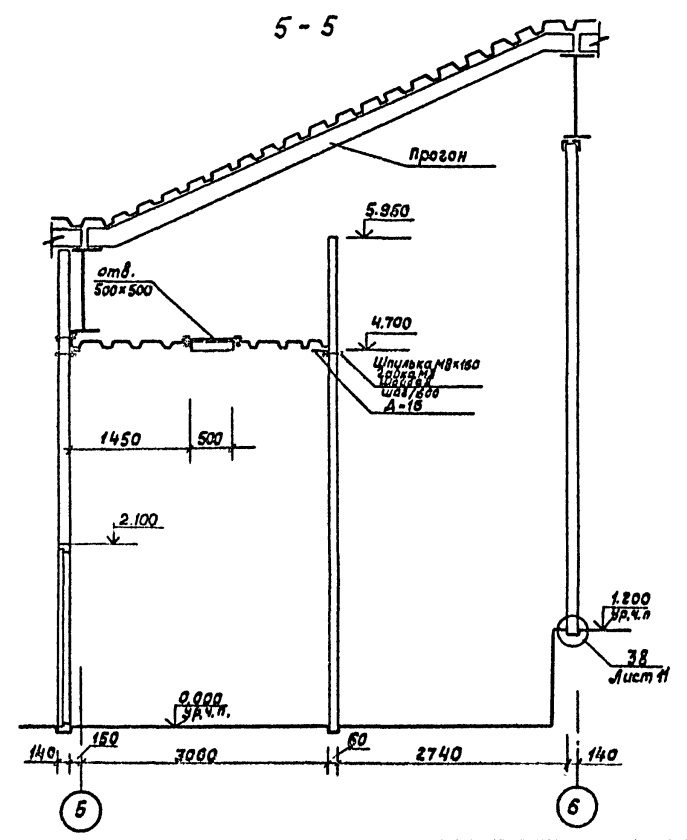
Крепежные детали



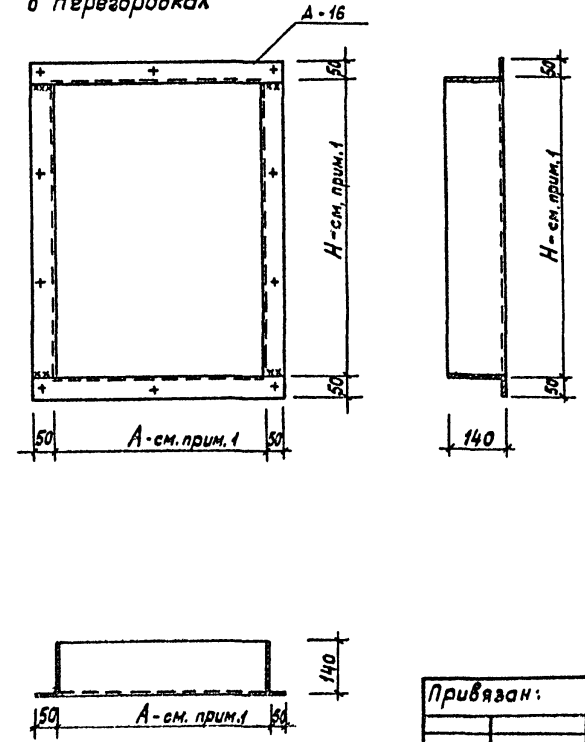
Спецификация крепежных деталей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса ед. кг	Примечание
Ш-1	—	Шайба из стали листов горячейкатаной 110x110x4	500	0,38	
Ш-2	—	Шайба из стали листов горячейкатаной 200x110x4	9	10,35	
Ш-3	—	Шайба из стали листов горячейкатаной 230x70x4	150	0,51	

5-5



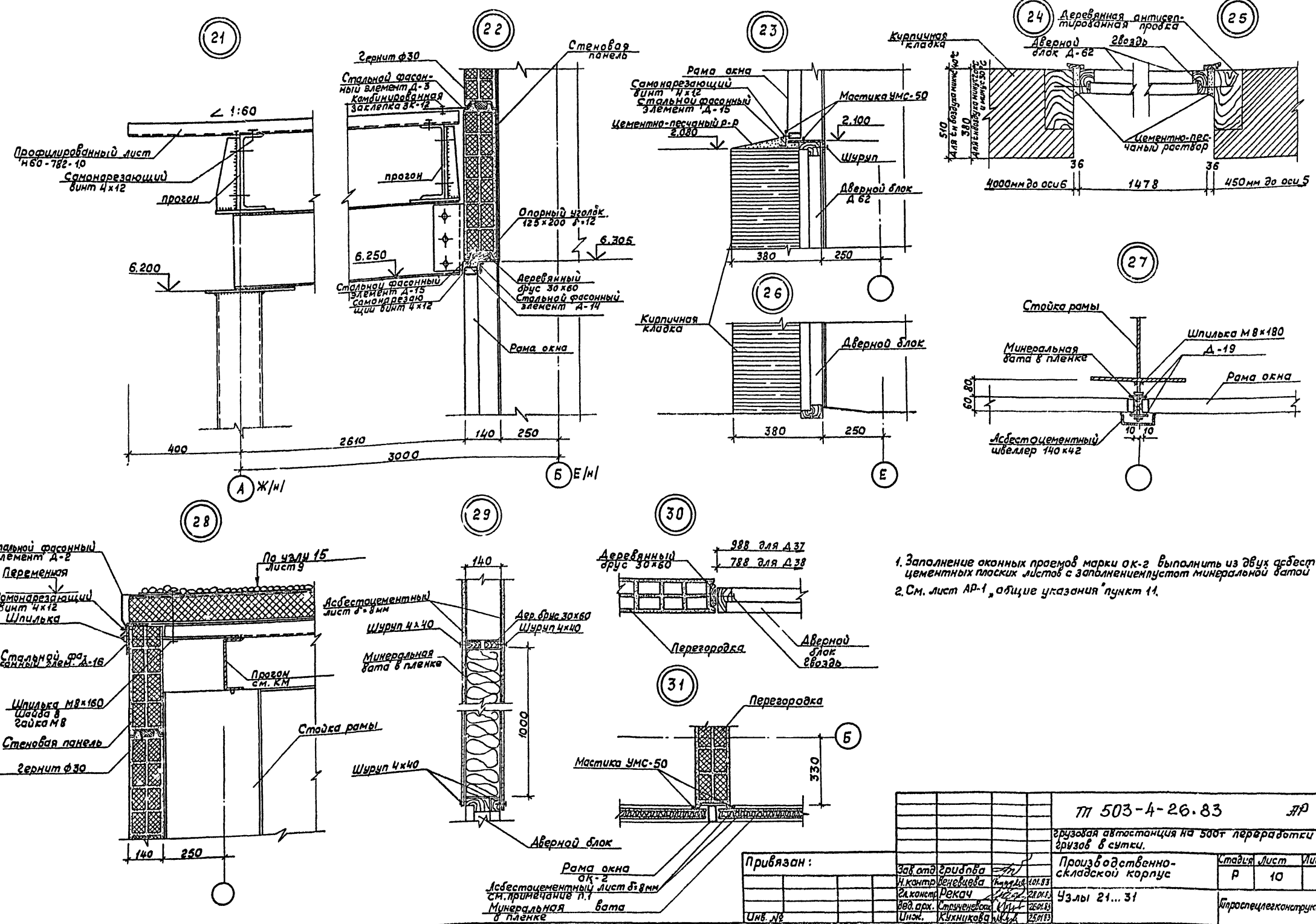
Обвязка отверстий в перегородках



1. Забариты обвязку отверстий в асбестоцементных перегородках для пропуска воздуховодов см. лист АР-6.
2. Работать совместно с листом АР-6.

ТН 503-4-26.83 АР		
Грузовая автомашина на 500т переработки грузов в сумки		
Привязан:	Зав. отд. Грибова	10/83
	Н.контр. Венецева	10/83
	Д.контр. Рекач	28/83
	Вед. арх. Сидорова	26/83
	Инж. Кужикова	25/83
Разрезы 4-4 ... 6-6 крепежные детали. Об- вязка отверстий в перегородках		Стальная Лист Листов Р 7
Копировал Тарасова		Формат А3

Альбом II ч. 1
Тилобой проект
Объект
Создано
Малахов
В.М.
Альбом
Шуваев
И.И.
Дятлов
И.В.
Майков
И.В.
Дата
Возм. ш.м.к.



1. Заполнение оконных проемов марки ок-2 выполнить из двух асбестоцементных плоских листов с заполнением пустот минеральной ватой
2. См. лист АР-1, общие указания пункт 11.

Привязан:		ТТ 503-4-26.83		АР	
Зав. отд.		Зав. отд.		Зав. отд.	
Ин. контр.		Ин. контр.		Ин. контр.	
Сл. конст.		Сл. конст.		Сл. конст.	
Вед. арх.		Вед. арх.		Вед. арх.	
Инж. №		Инж. №		Инж. №	
		грузовая автостанция на 500т переработки грузов в сутки.		Производственно- складской корпус	
		Узлы 21... 31		Листов Р 10	
		Копировал Тарасов И.И.		Формат А2	

Альбом 14

Типовой проект

Объект

Составлено

Масштаб

Число листов

Листов

Имя

Имя

Имя

Имя

Имя

Имя

Имя

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /окончание/	
3	Схема расположения анкерных болтов	
4	Схема расположения стальных профилированных листов настила	
5	Схема расположения прогонов и распределительных рам покрытия	
6	Схема расположения рам покрытия	
7	Схема расположения путей подвешеного транспорта Разрезы 7-7...10-10	
8	Разрезы 1-1...6-6	
9	Узлы 1...10	
10	Узлы 11...14	
11	Узлы 15...18	
12	Узлы 19; 20	
13	Схема расположения несущих конструкций подвешеного потолка, на отм. 3.000	
14	Схема расположения конструкции перекрытия вент. камеры. Узлы 21; 22	
15	Техническая спецификация металла/начало/ I вариант	
16	Техническая спецификация металла/продолжение/ I вариант	
17	Техническая спецификация металла/продолжение/ I вариант	
18	Техническая спецификация металла/продолжение/ I вариант	
19	Техническая спецификация металла/продолжение/ I вариант	
20	Техническая спецификация металла/окончание/ I вариант	
21	Ведомость металлоконструкций по видам профилей I вариант	
22	Техническая спецификация металла /начало/ II вариант	
23	Техническая спецификация металла /продолжение/ II вариант	
24	Техническая спецификация металла /продолжение/ II вариант	
25	Техническая спецификация металла /окончание/ II вариант	
26	Ведомость металлоконструкций по видам профилей II вариант	

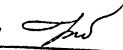
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.420.3-15 Вып. 1.	Стальные конструкции каркасов одноэтажных производственных зданий с применением несущих рам из прокатных швеллерополочных и сварных тонкостенных двутавровых балок. Выпуск 1. Конструкции каркасов зданий пролетами 18 и 24 м возводимые в районах с расчетными температурами минус 65° и выше. Чертежи КМ	
Серия 2.460-11	Типовые детали покрытий унифицированных одноэтажных промышленных зданий /секций/ из легких металлических конструкций. Рабочие чертежи	
Серия 1.494-24 Вып. 2	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов. Выпуск 2. Стальные стаканы с наружным диаметром 402; 720; 1020 и 1420 мм для установки на покрытия со стальным профилированным настилом. Чертежи КМ Материалы для проектирования	
Серия 1.426-1 Вып. 3	Стальные подкрановые балки. Выпуск 3. Балки путей подвешеного транспорта пролетом б.м. Чертежи КМ.	

Общие указания

- Основной комплект рабочих чертежей марки КМ разработан на основании исходных данных, приведенных на листе АР-1.
- Конструкции разработаны применительно к II, III, IV снеговым районам; I-III ветровым районам, расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20°С, 30°С (основной вариант), 40°С.
- При расчете и проектировании стальных конструкций были применены следующие нормативные материалы:
а) СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования."
б) СНиП II-6-74 "Нагрузки и воздействия".
Нагрузки, принятые при расчете конструкций, указаны на листе КМ-2.
- За отм. 0.000 принята отметка чистого пола производственно-складского корпуса, что соответствует абсолютной отметке []
- Характеристика здания и основные конструктивные решения:
 - Производственно-складской корпус представляет собой прямоугольное в плане здание с размерами 24х102м, которое состоит из трех блоков: производственного, складского теплого и складского холодного.
 - Отметка низа несущих конструкций 4.800м в производственном блоке и 7.200м в складских блоках. Отметка пола в складских блоках 1.200м, в производственном-0.000.
 - В осях 6-18 было наружных стен запроектирована rampa шириной 3.000м.
 - В плоскости рам жесткость осуществляется защемлением колонн в фундаменте.
Продольная жесткость каркаса осуществляется вертикальными связями и наклонными прогонами.
Для обеспечения поперечной жесткости по торцевым стойкам факверка устанавливаются вертикальные связи.
- Материалы конструкций
 - Все конструкции каркаса запроектированы из низколегированной стали 14Г2АФ12 по ГОСТ 19282-73; 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73; 19282-73; углеродистой стали марок ВСт 3 кп2 и ВСт 3 пс 6 по ГОСТ 380-71.
 - Фланцевые соединения элементов рам осуществляются с использованием высокопрочных болтов М24 по ГОСТ 22353-77 из стали 40Х "Селект" по ГОСТ 4543-71.
 - Антикоррозийная защита металлоконструкций должна быть выполнена в соответствии со СНиП II-23-73.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта  Грибов Вал.Л.

Приложен		
Итого		
ТП 503-4-26-83 КМ		
Грузовая автостанция на 500т переработки грузов в сутки.		
Производственно-складской корпус	Сталь	Лист
	Р	1 26
Общие данные /начало/		Гиропрофилоконструкция

Альбом № 4.1
 Тиловод проект
 Сделано в Малахов
 Сделано в Малахов
 Сделано в Малахов
 Сделано в Малахов
 Сделано в Малахов

Нагрузка на покрытие

Снеговая нагрузка

ветровая нагрузка

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка, кг/м²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кг/м²
Расчетная температура наружного воздуха - 20°C - 30°C				
1	Защитный слой: слой грабля на битумной битумной мастике - 20 мм	40,0	1,3	52,0
2	Водоизоляционный ковер: Ч-слоя стеклотероберста марки С-ИИ на битумной мастике	20,0	1,3	26,0
3	Утеплитель: минераловатные плиты повышенной жесткости на синтетическом связующем. $h=60$ мм; $\gamma=200$ кг/м³	12,0	1,2	14,4
4	Пароизоляция: рубероид на горячем битуме	4,0	1,2	4,8
5	Пропрированный лист покрытия: Н60-782-08	10,9	1,1	12,0
6	Вес несущих конструкций покрытия:	10,0	1,1	11,0
	Итого:	96,9	—	120,2
Расчетная температура наружного воздуха - 40°C				
1	Защитный слой: слой грабля на битумной битумной мастике - 20 мм	40,0	1,3	52,0
2	Водоизоляционный ковер: Ч-слоя стеклотероберста марки С-ИИ на битумной мастике	20,0	1,3	26,0
3	Утеплитель: минераловатные плиты повышенной жесткости на синтетическом связующем. $h=100$ мм; $\gamma=200$ кг/м³	20,0	1,2	24,0
4	Пароизоляция: рубероид на горячем битуме	4,0	1,2	4,8
5	Пропрированный лист покрытия: Н60-782-08	10,9	1,1	12,0
6	Вес несущих конструкций покрытия:	10,0	1,1	11,0
	Итого:	104,9	—	129,8

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка, кг/м²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кг/м²
1	Снеговая нагрузка - II район, СНиП 2-6-74	70,0	1,4	98,0
	Итого:	70,0	—	98,0
2	Снеговая нагрузка - IV район, СНиП 2-6-74	150,0	1,4	210,0
	Итого:	150,0	—	210,0

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка, кг/м²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кг/м²
1	Скоростной макроветра - III район, СНиП 2-6-74	45,0	1,2	54,0
	Итого:	45,0	—	54,0

Эквивалентная нагрузка от подвесных кранов

Нагрузка от ограждения

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка, кг/м²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кг/м²
1	Кран подвесной Q=2тс	—	—	125,0
	Итого:	—	—	125,0

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка, кг/м²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кг/м²
1	Наружные стены - асбестоцементные экструзионные панели	84,0	1,3	~110,0
	Итого:	84,0	—	~110,0

Технологическая нагрузка

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка, кг/м²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кг/м²
1	Нагрузка от инженерных коммуникаций оборудования	10,0	1,2	12,0
	Итого:	10,0	—	12,0

I вариант: I - III ветровой район; II - снеговой район
 II вариант: I - III ветровой район; III - IV снеговой район
 для всех вариантов температура наружного воздуха - 20°C - 30°C - 40°C

Нагрузка на покрытие навеса

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка, кг/м²	Коэффициент перегрузки	Расчетная нагрузка, кг/м²
Расчетная температура наружного воздуха - 20°C; - 30°C; - 40°C				
1	Пропрированный лист покрытия: Н60-782-08	10,9	1,1	12,0
2	Вес несущих конструкций навеса	25,3	1,1	28,0
3	Снеговая нагрузка (из расчета)	347,2	1,57	545,0
	Итого:	383,4	—	585,0
1	Пропрированный лист покрытия: Н60-782-08	10,9	1,1	12,0
2	Вес несущих конструкций навеса	25,3	1,1	28,0
3	Снеговая нагрузка (из расчета)	366,0	1,6	586,0
	Итого:	402,2	—	626,0

ТП 503-4-26.83 км
 Грузовая автомобильная станция на 500 т переработки грузов в сумки
 Производственно-складской корпус
 Общие данные (окончание)
 Строительная организация

Привязан
 Имя №

Копирован: Тарасова Ич - Формат А2

Альбом Ич.1

Типовой проект

Вариант

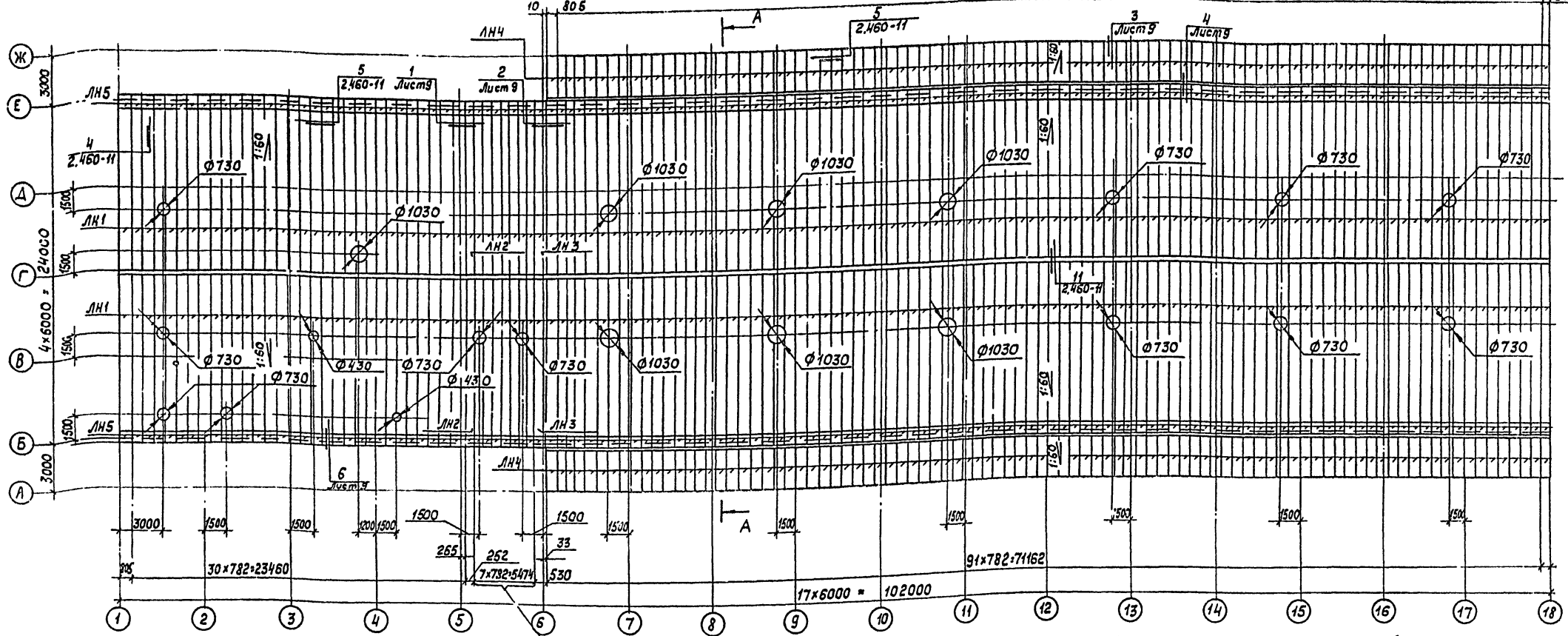
Создано
Малахов

Создано
Малахов

Длина
Широта
Подпись и дата

90x782-70380

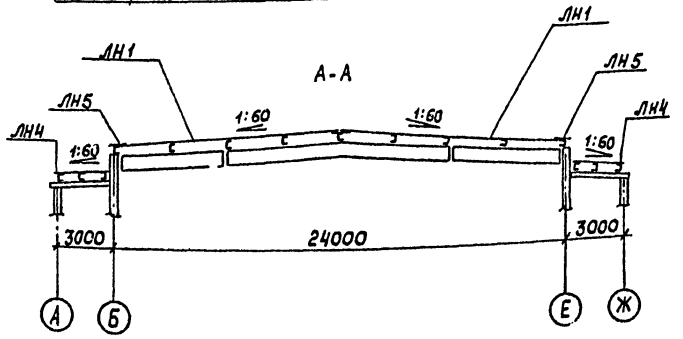
805



ведомость отправочных марок

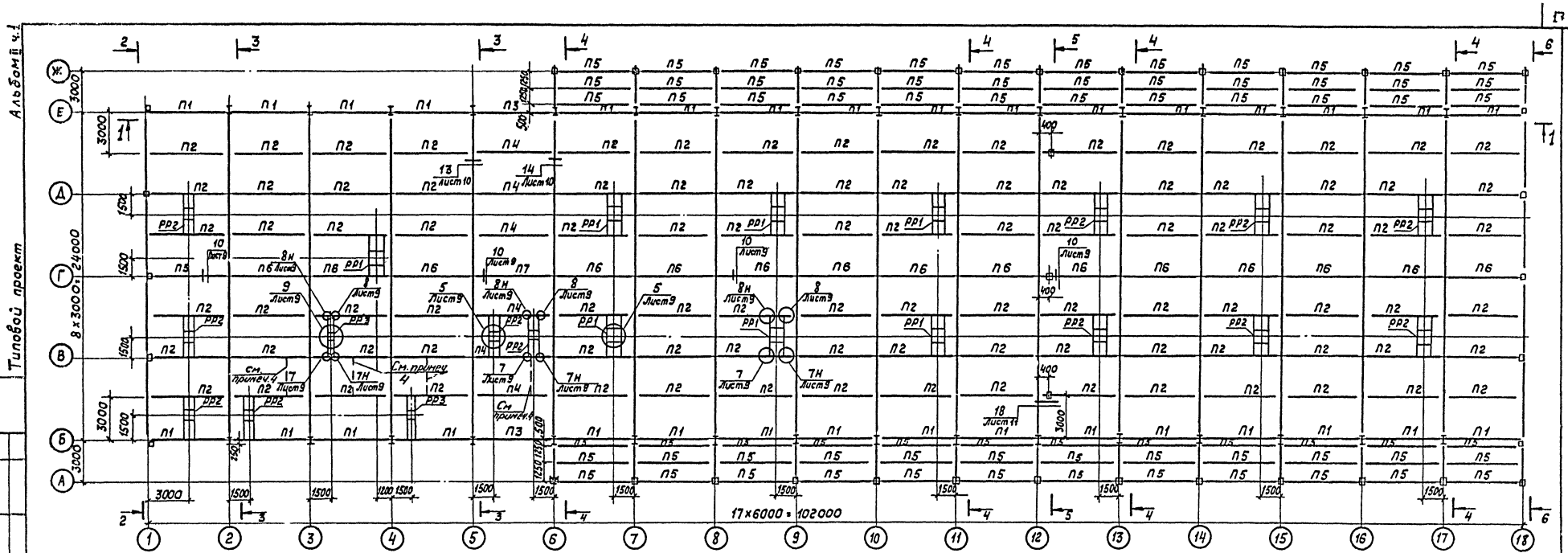
№ п/п	Марка по проекту/серии	Стандарт члн лист проекта	Кол. шт.	Масса, кг		Примечания
				шт.	всех	
I, II варианты						
1	ЛН1	H60-782-0,8	280	124,80	32448,0	Е=12000мм
2	ЛН2	H60-782-0,8	2	3,35	6,7	Е=12000мм
3	ЛН3	H60-782-0,8	2	7,04	14,1	Е=12000мм
4	ЛН4	H80-782-0,8	184	31,20	57450	Е=3000мм
5	ЛН5	H60-782-0,8	262	4,29	1123,0	Е=400мм
Итого:				39336,8		

Размеры даны по уклону



1. Крепление настила к проганам покрытия производится самонарезающими винтами марки В6x25/ТУ36-2142-78/устанавливаемыми через волну.
2. Крепление настила между собой производится комбинированными заклепками ЗК-12/ТУ36-2088-77/с шагом 500 мм.
3. в крайних шагах/у торцов/вдоль крайних рядов колонн в осях 5-6, а также в связевых панелях, настил крепится к проганам в каждой волне, а между собой через 300 мм прогоны на этих участках крепятся через уголкобые коротыши имеющие редра жесткости.
4. в местах установки стаканов настил вырезать по месту.
5. Подвеска инженерных коммуникаций к настилу покрытия не допускается.
6. Листы ЛН2 и ЛН3 выполняются из стандартного листа марки Н-60-782-10 при помощи одной продольной резки.

		Тп 503-4-26.83 КМ	
		Грузовая, адгостанция на 500т переработки	
		группы в сутки.	
Привязан	Зав.отс	Глишова	Иванов
	Н.контр	Вечевцева	Иванов
	В.контр	Векач	Иванов
	Рук.бриг	Жельцов	Иванов
	Ст.инж	Чуренкова	Иванов
	Инженер	Смирин	Иванов
ИЧ № подл.		Производственно-складской корпус	Стандия Лист Листов
		Схема расположения стрелных профилированных листов настила	р ч
		Копировал: Тарасова И.И.	Формат А2



Ведомость элементов

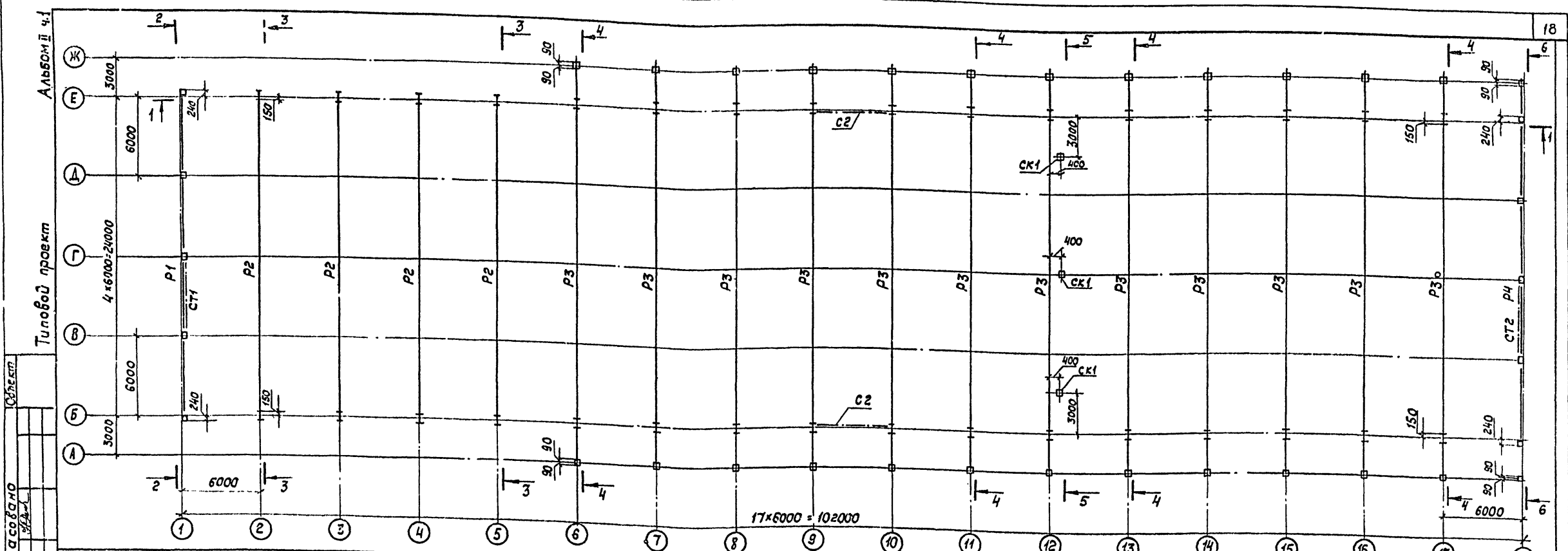
Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M TC.M	N TC	Q TC		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I вариант								
п1	С		С 20	Серия 1.420.3-15 вып.1 Лист 46				
п2	С		С 22			2,20		
п3	С		С 20		0,81	1,15		
п4	С		С 24		1,56	2,30		
п5	С		С 22			2,30	ВСт3кп2	
п6	2/1	1	С 22			2,20		
		2	- S=10	Конструктивно				
п7	2/1	1	С 24		1,56	2,30		
		2	- S=10	Конструктивно				
II вариант								
п1	С		С 22	Серия 1.420.3-15 вып.1 Лист 46				
п2	С		С 24					
п3	С		С 22		1,27	1,66	ВСт3кп2	
п4	С		С 27		2,53	3,32		
п5	С		С 22			2,30		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
п6		1	С 24	Сер. 1.420.3-15 вып.1					
		2	- S=10	Конструктивно				ВСт3кп2	
п7		1	С 27		2,53	3,32			
		2	- S=10	Конструктивно					
I; II варианты									
pp1		1	С 12			0,20			
		2	С 12	Конструктивно					
pp2		1	С 12	Конструктивно				ВСт3кп2	
		2	С 12						
pp3		1	С 12	Конструктивно					
		2	С 12						

1. Работать совместно с листами КМ-9, КМ-10, КМ-11.
 2. Расчетная нагрузка от инженерных конструкций и оборудования принята равномерно-распределенной $q = 12 \text{ кг/м}^2$
 3. В местах установки распределительных рам/PP1...PP3, крепление инженерных конструкций к прогонам покрытия не допускается.
 4. Прогоны для крепления воздуховодов см. комплект ПВ листы 2, 10, 16, 17.
 5. Разрезы 1-1...6-6 см. лист 8.

Приказом		Зав. от Грибова		ТП 503-4-26.83 КМ	
Инж. Черенкова		Инж. Жельцов		Грузовая автостанция на 500т переработки грузов в сутки	
Инж. Желтова		Инж. Режач		Производственно-складской корпус	
Инж. Желтова		Инж. Желтова		Этап Лист Листов	
Инж. Желтова		Инж. Желтова		р 5	
Инж. Желтова		Инж. Желтова		Схема расположения прозогов и распределительных рам покрытия	
Инж. Желтова		Инж. Желтова		Исполнительская	
Инж. Желтова		Инж. Желтова		Копировал: Тарасова И.И. - Формат А2	

Альбом ч.1
 Типовой проект
 Объект
 Союз Ласовано
 Малыхов
 Союз Ласовано
 Малыхов
 Союз Ласовано
 Малыхов



ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание		
	Эскиз	Поз.	Состав	M	N	Q				
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
I вариант										
P1		C1	BТ2	C 24	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 44			ВСтЗпс6		
			CФ4	Гн □ 180x6	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 45			09Г2С-6		
			CТ1	Гн □ 120x3	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 46			ВСтЗкп2		
P2		C1	B6	2 - 300x6 2 - 220x14	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 44			09Г2С-6		
			B8	2 - 300x6 2 - 280x20	Р24-6-1-4,8 - 380					
			Ч0К1	I 40К1						
P3		C1	B6	2 - 300x6 2 - 220x14	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 44			09Г2С-6		
			B8	2 - 300x6 2 - 280x20	Р24-6-1-6,0 - 380					
			Ч0К1	I 40К1						
P4		C1	BН1	I 2351			7,3	ВСтЗпс6		
			СН1	Гн □ 180x8			7,3		09Г2С-6	из СФ5 d = 6350мм
			BТ2	C 24	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 44			ВСтЗпс6		
C2		CФ5	СФ5	Гн □ 180x8	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 45			09Г2С-6		
			СТ2	Гн □ 140x3	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 45			ВСтЗкп2		
			БН1	I 2351			7,3	ВСтЗпс6		
СК1		СФ5	СН1	Гн □ 180x8			7,3		09Г2С-6	из СФ5 d = 6350мм
			СФ5	Гн □ 180x8	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 45			09Г2С-6		

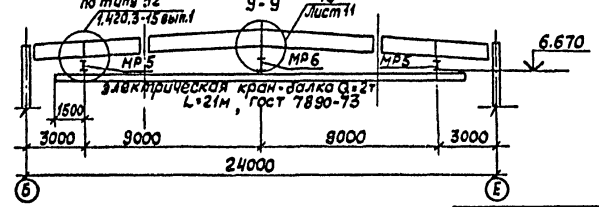
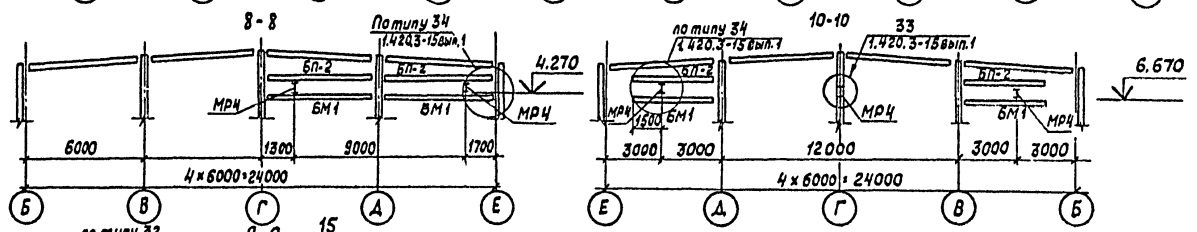
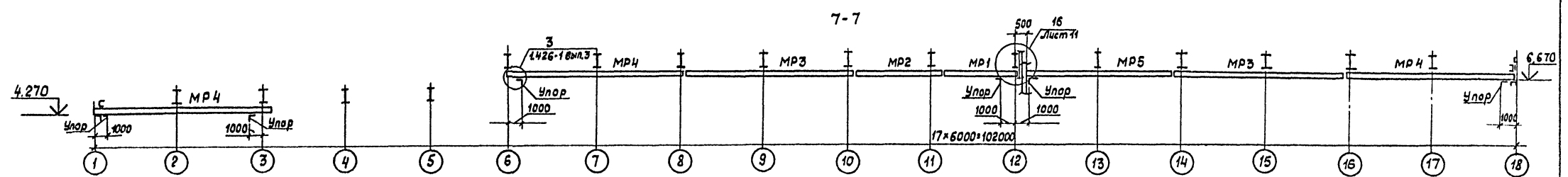
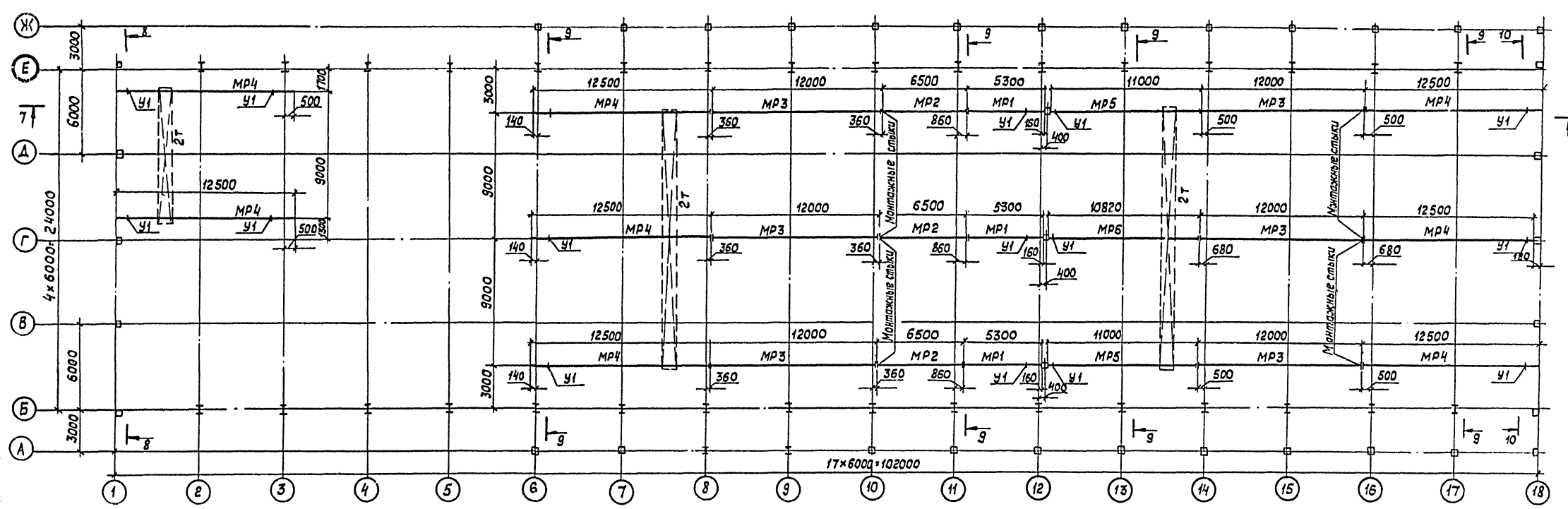
		II вариант										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
P1		BТ3	C 30	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 44							ВСтЗпс6	
		СФ4	Гн □ 180x6	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 45							09Г2С-6	
		СТ1	Гн □ 120x3	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 45								ВСтЗкп2
P2		B7	2 - 300x6 2 - 280x16	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 44							09Г2С-6	
		B13	2 - 300x6 2 - 280x25	Р24-6-1-4,8 - 480								
		Ч0К2	I 40К2									
P3		B7	2 - 300x6 2 - 280x16	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 44							09Г2С-6	
		B13	2 - 300x6 2 - 280x25	Р24-6-1-6,0 - 480								
		Ч0К2	I 40К2									
P4		БН1	I 2351				7,3				ВСтЗпс6	
		СН1	Гн □ 180x8			7,3					09Г2С-6	из СФ5 d = 6350мм
		BТ3	C 30	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 44							ВСтЗпс6	
C2		СФ5	Гн □ 180x8	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 45							09Г2С-6	
		СТ2	Гн □ 140x3	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 45							ВСтЗкп2	
		БН1	I 2351			7,3					ВСтЗпс6	
СК1		СН1	Гн □ 180x8			7,3					09Г2С-6	из СФ5 d = 6350мм
		СФ5	Гн □ 180x8	Серия 1,420,3-15 вып.1 Лист 45							09Г2С-6	

ТН 503-4-26.83		КМ	
Грузовая двусторонняя на 500т переработки грузов в сут.кд			
Производственно-складской корпус		Лист	Листов
		Р	6
Схема расположения рам покрытия		Исполнительская	

Привязан

Нач. отд. Гридова
Инж. Веничева
Эл. инж. Рижач
Инж. Жельцов
Ст. инж. Чуренкова
Инж. Перетягина

Проект
 Тиловоу проект
 Албом II ч. I
 Создана
 Малахов
 Шибанов
 Аллатов
 Согласовано
 Давыдов
 Шибанов
 Аллатов
 Инв. № 0101/17
 Подпись и дата
 2017 г.



1. Крепление путей к раме осуществляется при помощи столика.
 2. Крепление подвесных балок к столикам осуществляется болтами нормальной точности по ГОСТ 7793-70

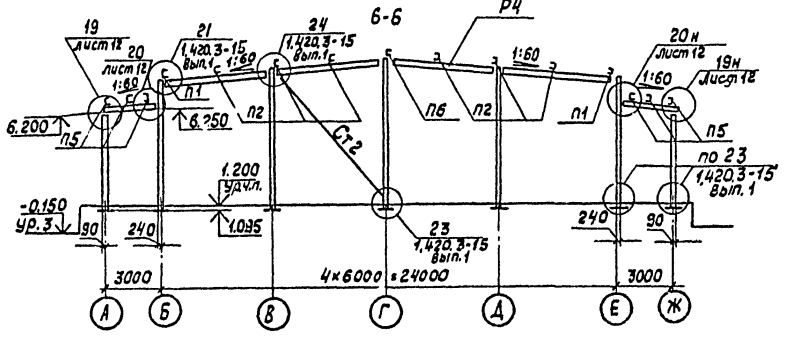
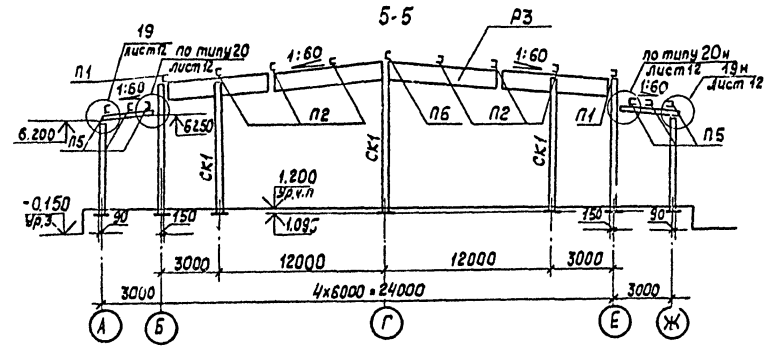
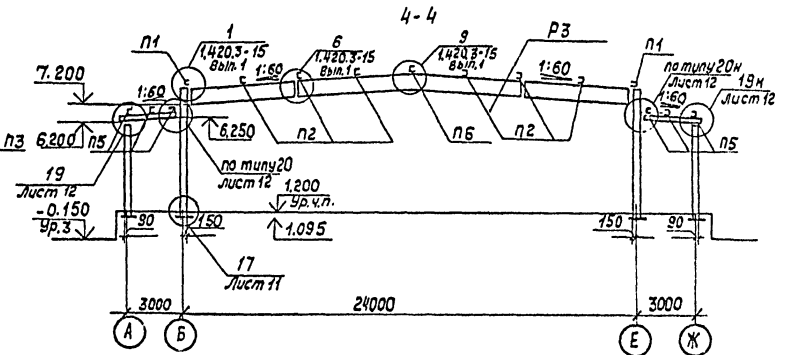
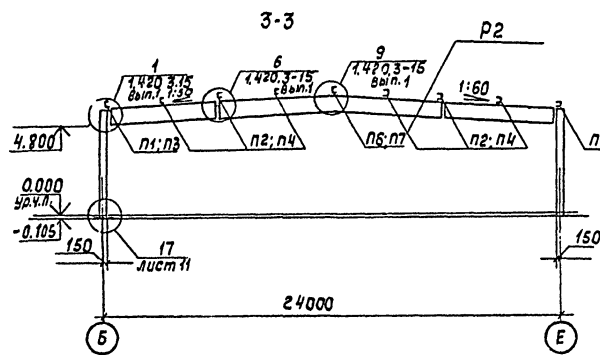
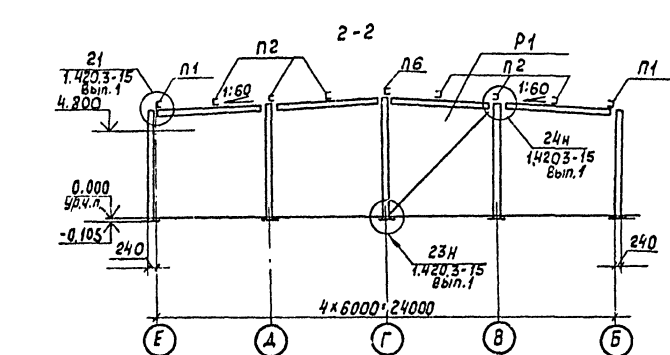
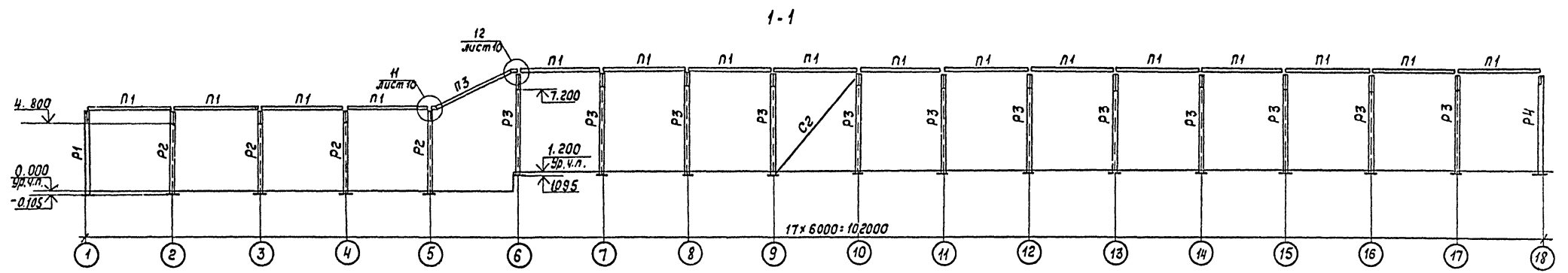
Марка	Сечение		Опорные условия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, тс. м	Н, тс.			
БП-2	[С 30	Серия 1.426-1 вып. 1 Лист 15				
БМ-1]		С 20	Серия 1.426-1 вып. 1 Лист 15				
У1	L		L 100x7	Серия 1.426-1 вып. 3 Лист 26, У				
МР1	I		I 30М	Серия 1.426-1 вып. 3 Лист 4, М1				
МР2	I		I 30М	Серия 1.426-1 вып. 3 Лист 4, М2				
МР3	I		I 30М	Серия 1.426-1 вып. 3 Лист 4, М6				
МР4	I		I 30М	Серия 1.426-1 вып. 3 Лист 4, М7				
МР5	I		I 30М	Серия 1.426-1 вып. 3 Лист 4, М6				
МР6	I		I 30М	то же				

ТП 503-4-26.83 КМ		
Грузовая автостанция на 500т переработки грузов в сутки		
Производственно-складской корпус		
Сталь	Лист	Листов
Р	7	
Схема расположения путей подвесного транспорта		
Разрезы 7-7... 10-10		
Копировал: Тарасова ш.ч. Формат А2		

Привязан
 Инв. №

Зав. отд. Грибова
 И. конст. Веневцева
 Г. конст. Рекач
 Инж. Бриг. Жельцов
 Ст. инж. Удренкова
 Инж. Перетягина

Альбом II ч. 1
Типовой проект

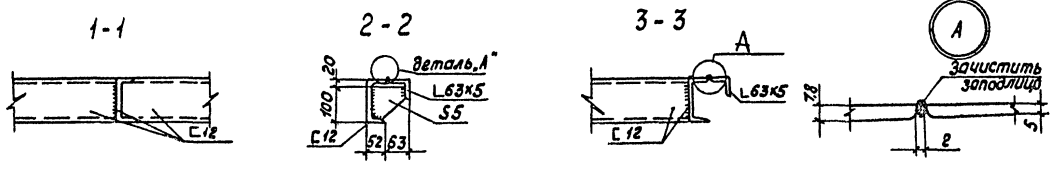
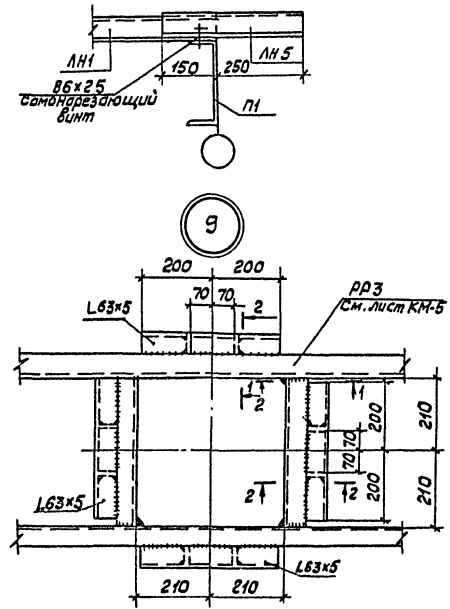
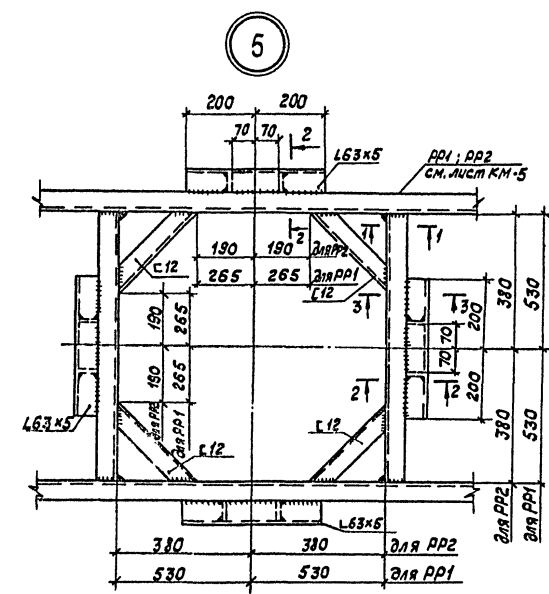
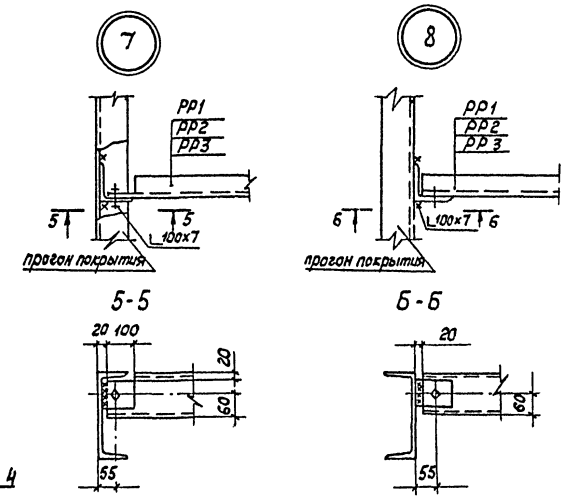
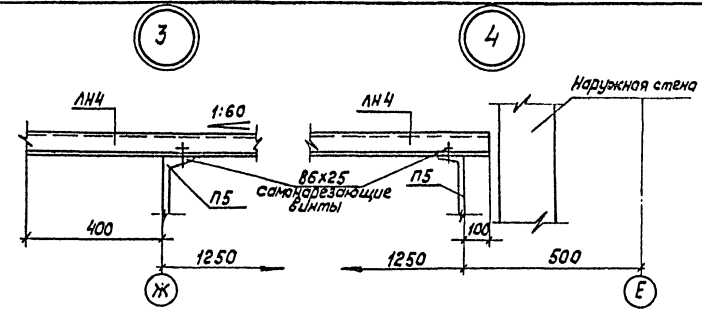
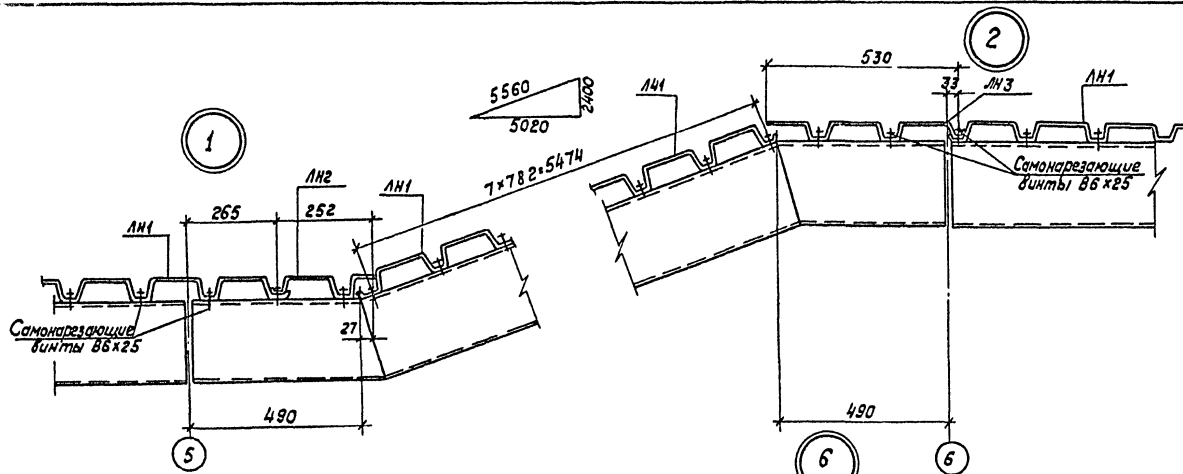


Работать совместно с листами КМ-6; КМ-10; КМ-12

Объект	Создано
Масштаб	1:50
Состав	Листы
Исполнитель	Иванов
Проверка	Петров
Утверждение	Сидоров
Дата	15.05.83

тип 503-4-26.83 КМ	
Грузовая автостанция на 500т переработки грузов в сутки	
Производственно-складской корпус	Листы Лист Листов
	Р 8
Разрезы 1-1... 6-6	
Гиперстегелекструкция	

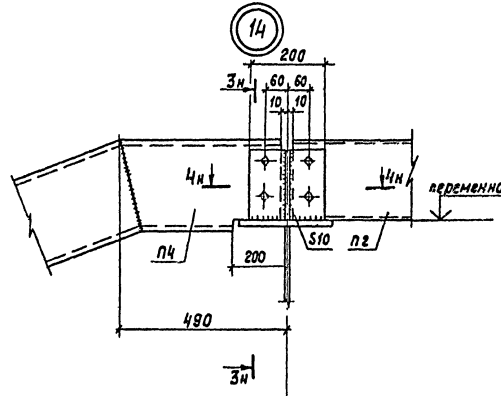
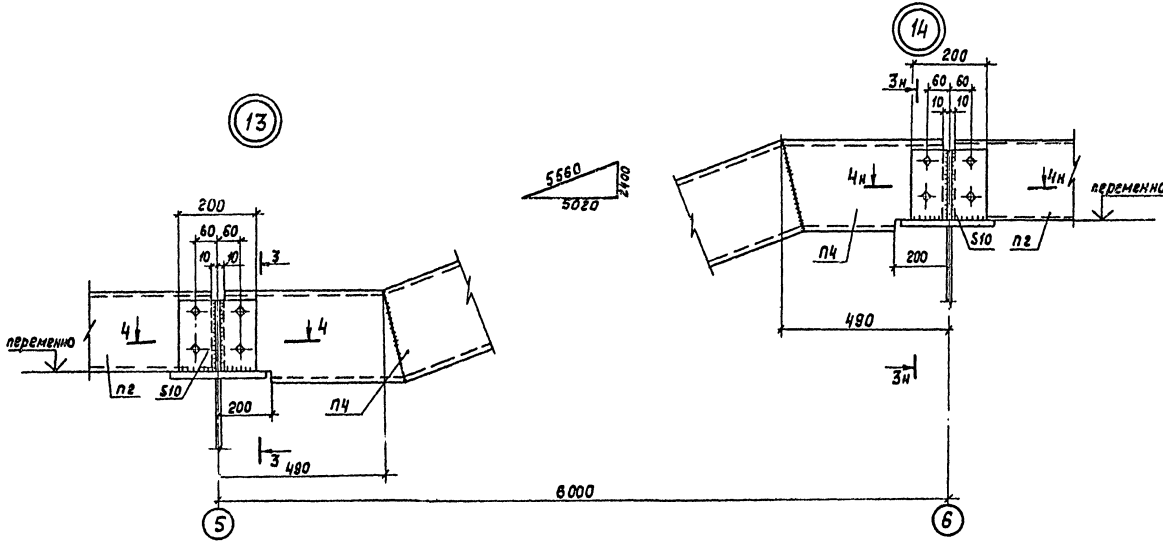
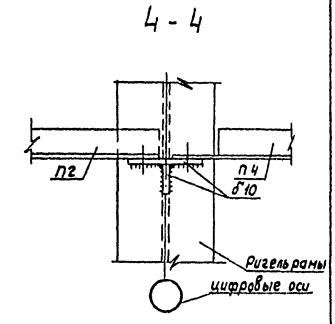
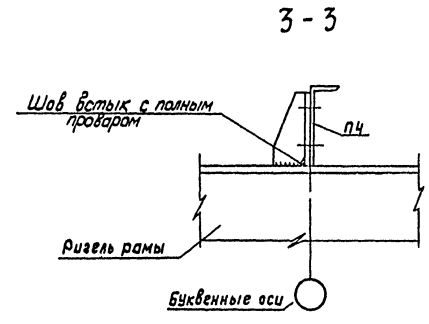
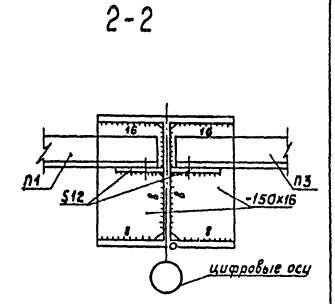
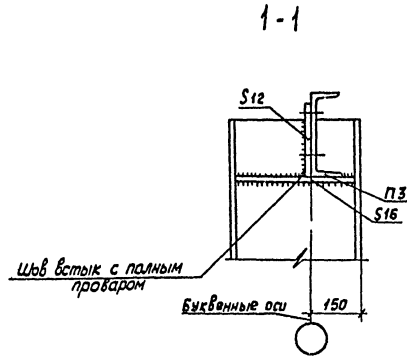
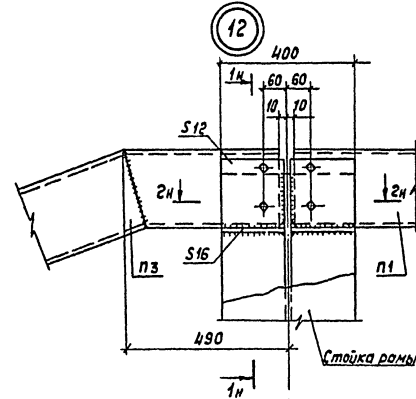
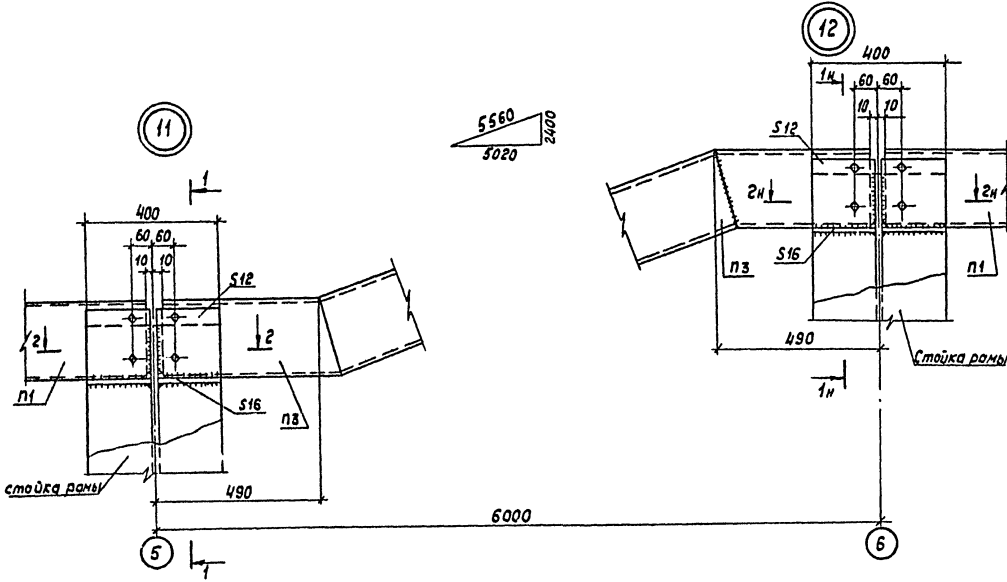
Копировал: Тарасова И.Ф. Формат А2



1. Работать совместно с листами КМ-4; КМ-5.
2. Все болты М16.
3. Все отверстия $\phi 19$ мм.
4. Все сварные швы Пш $\times 6$ мм.
5. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Лист сделан для вариантов I и II.

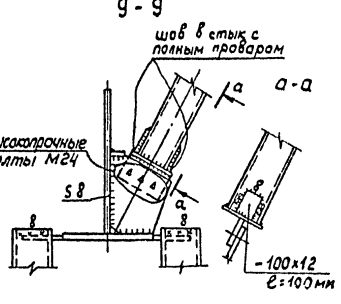
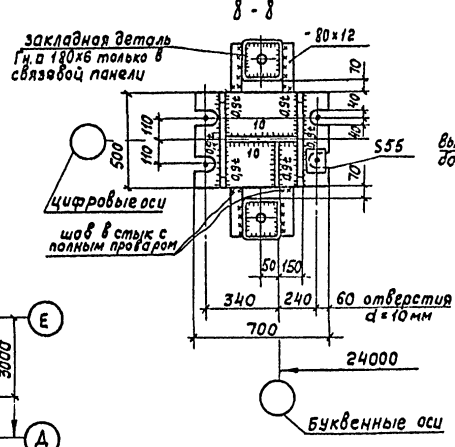
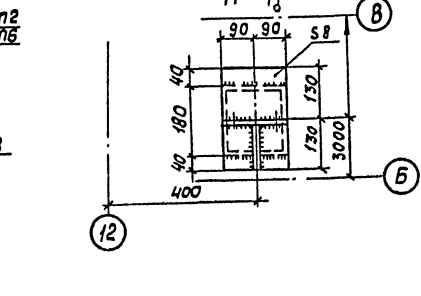
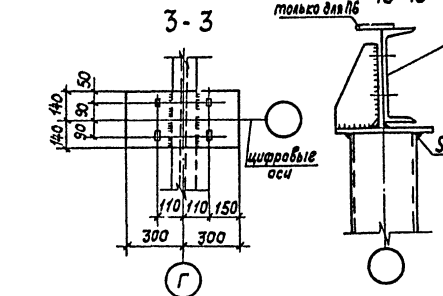
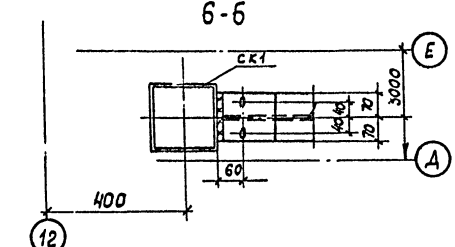
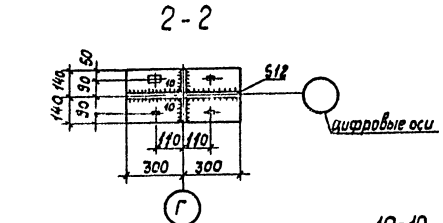
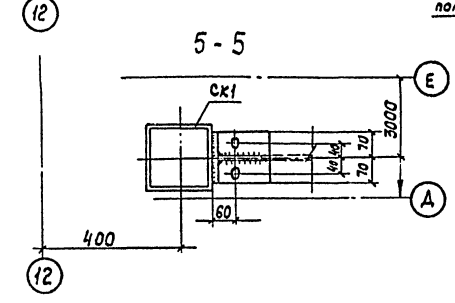
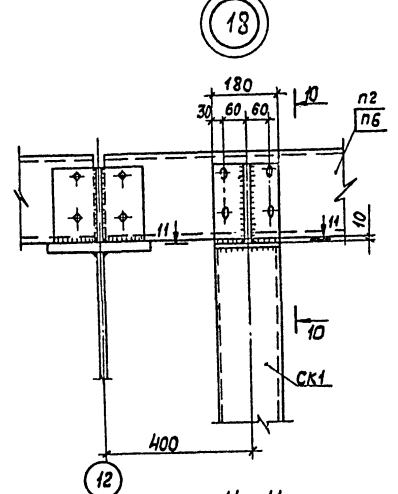
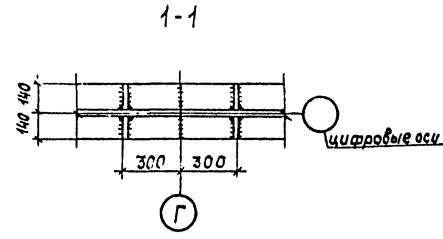
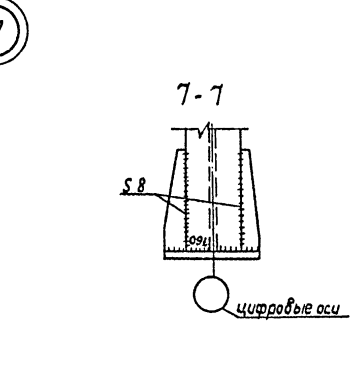
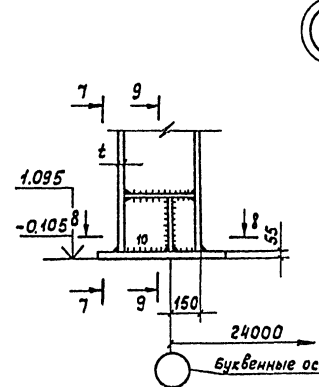
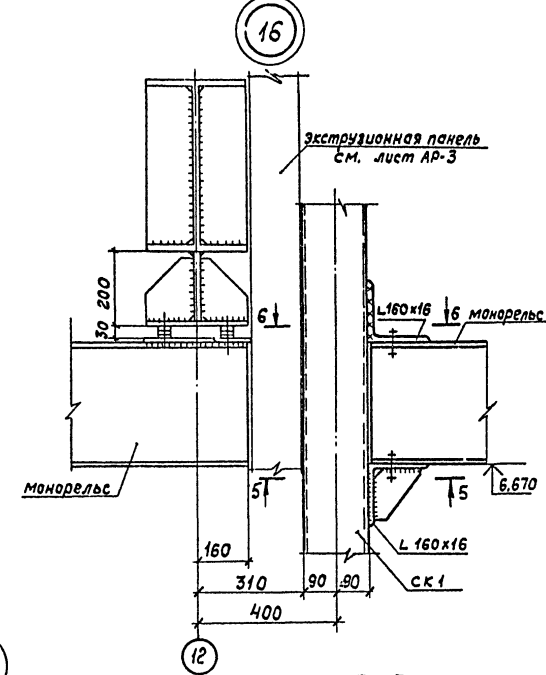
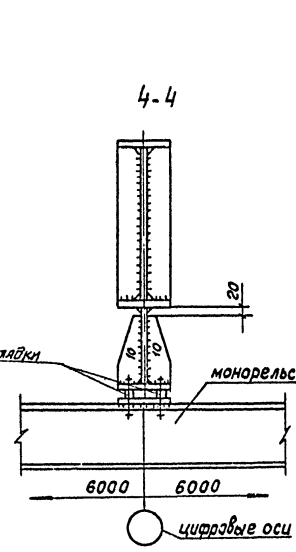
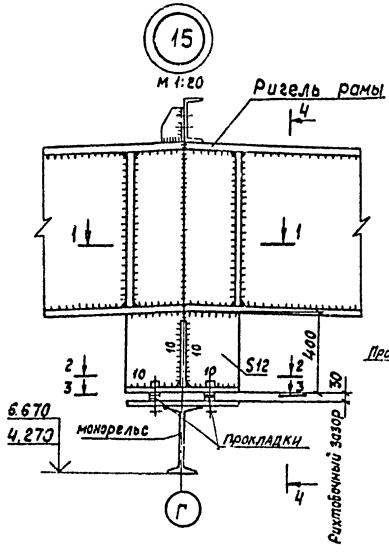
ТП 503-4-26.83 КМ	
Грузовая автомобильная станция на 300т переработки грузов в сутки.	
Производственно-складской корпус.	
Лист	Листов
Р	9
ЧЗ.ЛМ.1. 10	
Исполнитель: [Signature]	

Объект: Создание
 Создано: М.А. Савельев
 Проверено: М.А. Савельев
 Дата: 10.01.2014
 Проект: С/П
 Исполнитель: М.А. Савельев
 Подпись: М.А. Савельев



1. Работать совместно с листами КМ-5; КМ-6.
2. Все болты М18 для I варианта; М20 - для II варианта
3. Все отверстия $\varnothing 21$ мм для I варианта; $\varnothing 23$ мм - для II варианта.
4. Все сварные швы $h_{ш} = 6$ мм, кромки оговаренных.
5. Сварку производить электродами Э46А, по ГОСТ 9467-75.
6. Сечение 1Н-1Н... 4Н-4Н зеркально 1-1... 4-4.

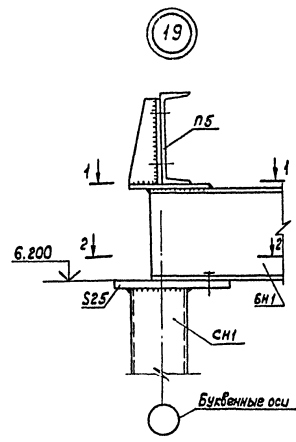
				ТП 503-4-26.83 КМ	
				Грузовая автостанция на 500 т переработки грузов в сутки	
Привязан	Зав. отд. Гривова	Инж. Венедиктова	Инж. Демач	Производственно-складской корпус	Стация Лист Листов
	Инж. Демач	Инж. Хельцов	Инж. Чуренкова		Р 10
	Инж. Чуренкова	Инж. Ксенькова		Узлы 11... 14	Гипрогоспеконструкция



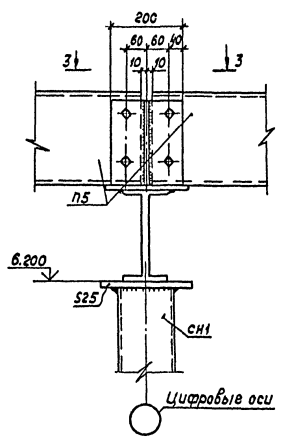
1. Работать совместно с листами КМ-5; КМ-7, КМ-8.
 2. Все болты М12.
 3. Все отверстия ф15мм.
 4. Все овальные отверстия ф*20мм
 5. Все фасонки S 10мм
 6. Все сварные швы hш=6мм
 7. Сварку производить электродами ЭЦвА по ГОСТ 9467-75
- кроме оговоренных

ТП 503-4-26.83			КМ	
Грузовая платформа на 500Т переработки грузов в сутки.				
Производственно-складской корпус			Котлов	Лист
			Р	11
Узлы 15...18			Циркулярная конструкция	

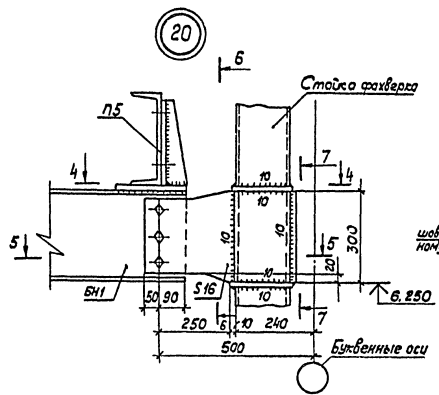
Привязан	Зав. отд.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
	И.Контр.	Железняков	Железняков	Железняков	Железняков
	Ст.инж.	Чуренкова	Чуренкова	Чуренкова	Чуренкова



1-1

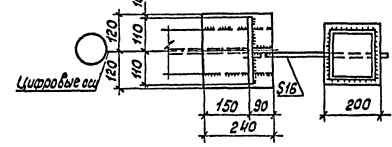
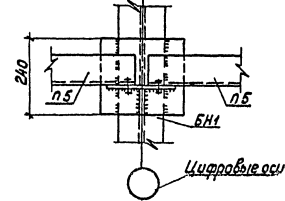
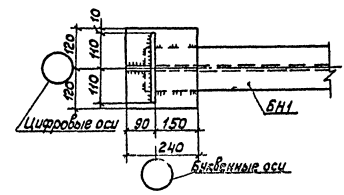
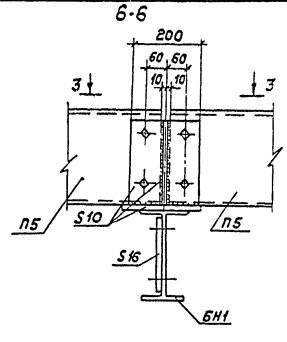


3-3



4-4

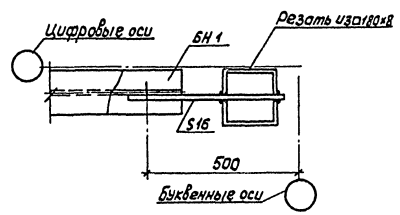
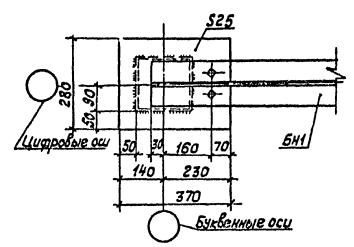
7-7



- 1. Общие данные см. листы КМ-1, КМ-2.
 - 2. Работать с листом КМ-8.
 - 3. Все болты М20
 - 4. Все отверстия $\Phi 23$
 - 5. Все фасонки S10 мм
 - 6. Все сварные швы $t_{ш} = 6$ мм
 - 7. Сварку производить электродами Э46А по ГОСТ 9467-75.
- } кроме оголовных

2-2

5-5 (для стоек фанберга)



		ТН 503-4-26.83 КМ	
		Грузовая автостанция на 300т переработки грузов в сутки	
		Производственно-складской корпус	Таблицы Листов р 12
		Узлы 19; 20	Циркулярная конструкция
Привязан	Зав. ала Н. Кошпа (Л. Кошпа) Духовни Ст. Инж. Ших.	Грибова (Венедиктова) Рехач Жельницкая Чуденкова Кухникова	

Алюминий ч.1

Головой проект

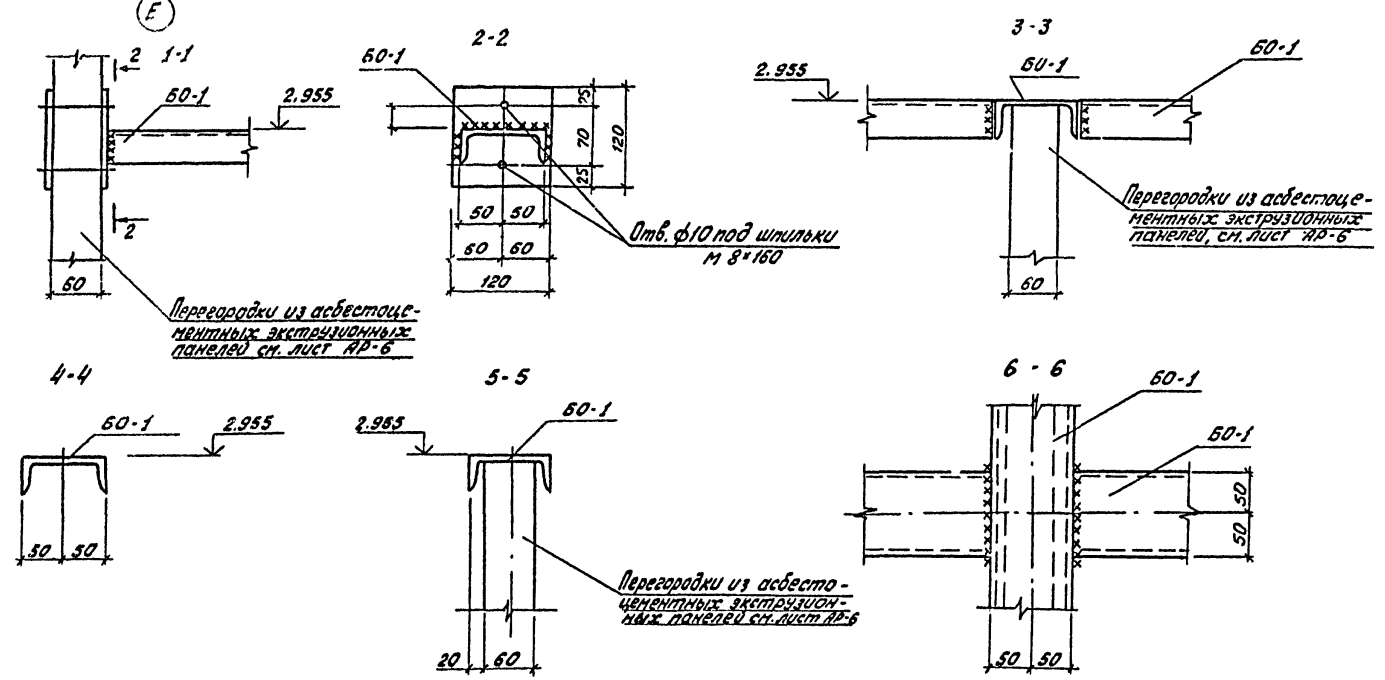
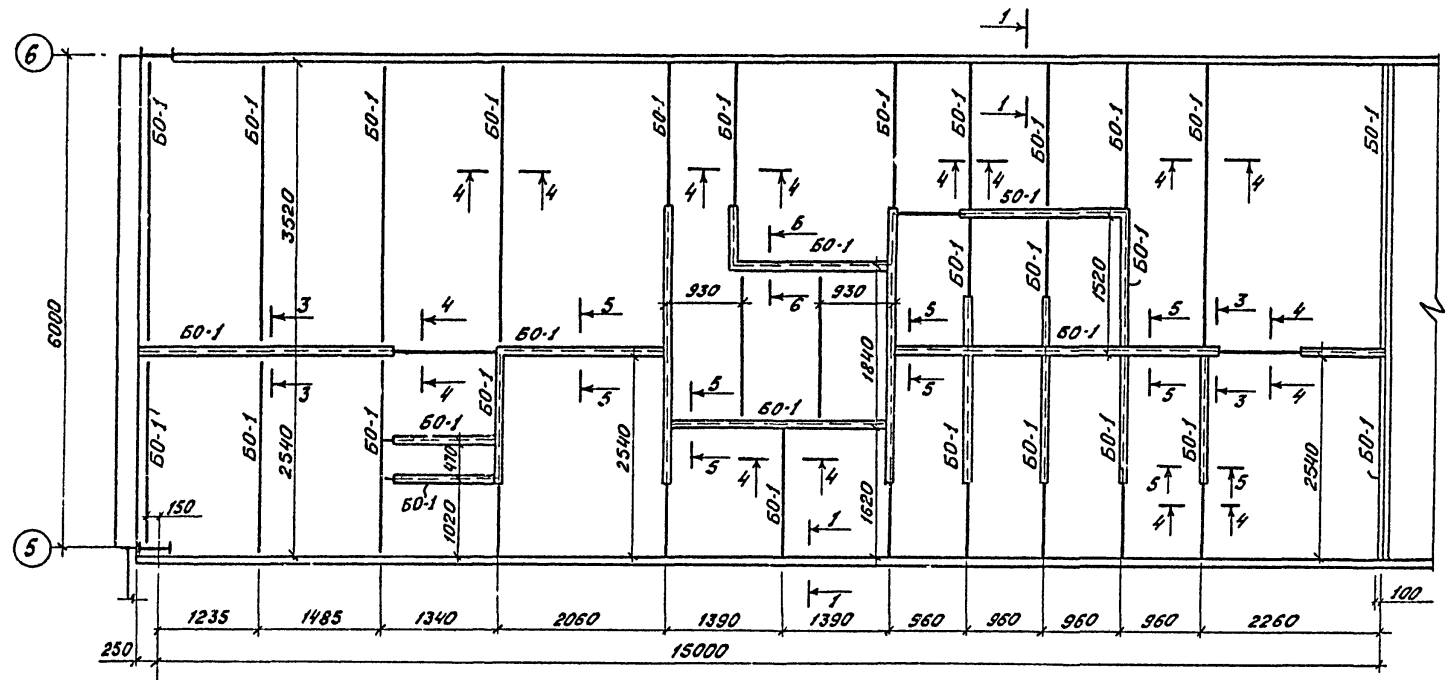
Объект

Согласовано
Менеджер

Согласовано
Архитектор

Инж. А.И. Пилипчук и др.

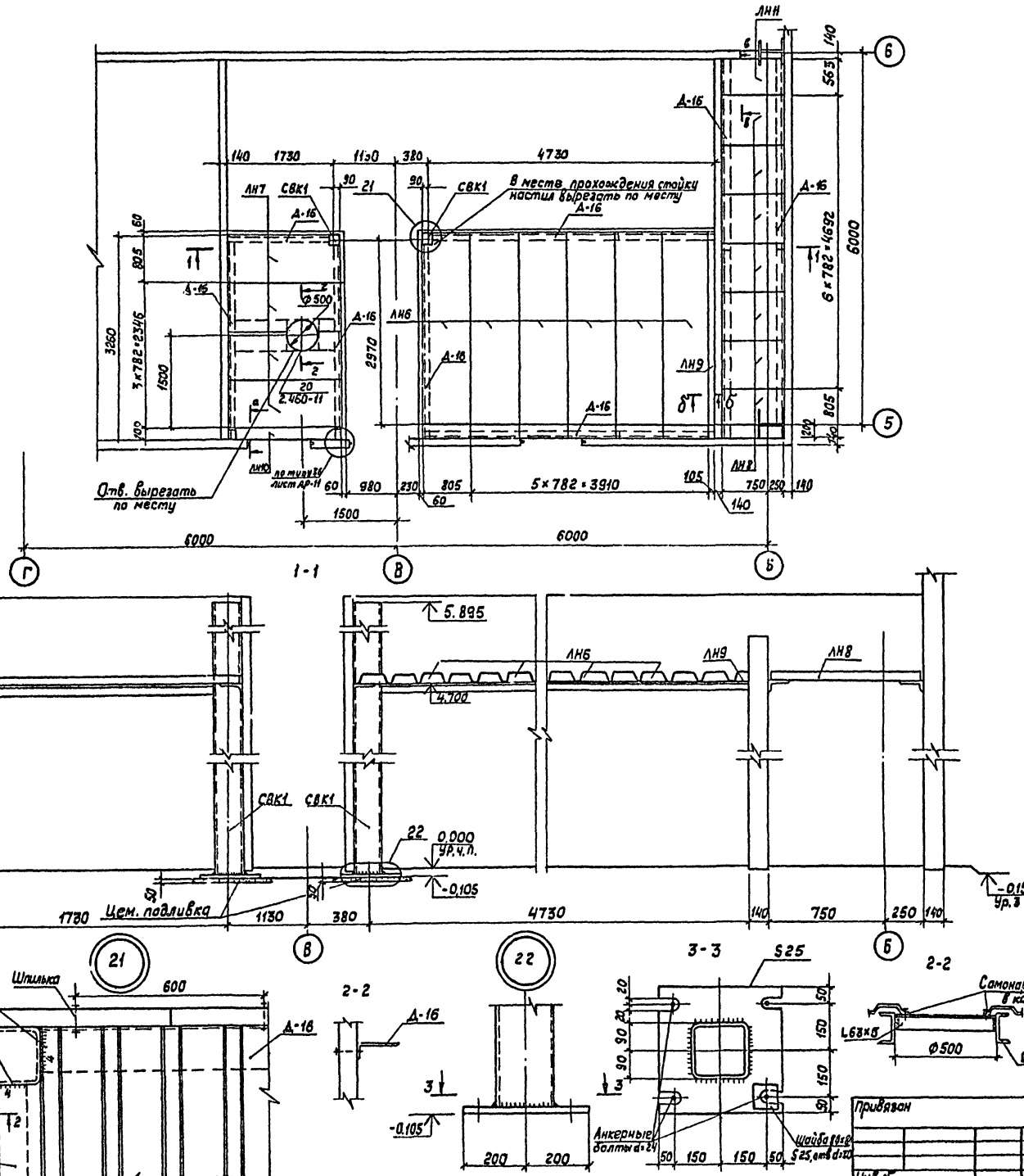
Инж. А.И. Пилипчук



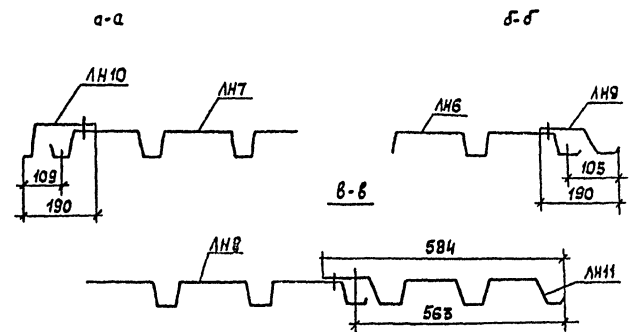
Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Лаз. Состав	M кг.м	N кг	R _c кг		
I и II варианты							
60-1		с ю	Конструктивно			ВСтЗкп2	

1. Работать совместно с листом АР-6
2. Высота сварного шва h_ш = 4 мм.
3. Сварку производить электродами Э42 по гост 9467-75.

Инв. №			Привязан			Тп 503-4-26.83 КМ		
Инженер			Старший			Грузовая автостанция на 500 т переработки грузов 6 сутки		
Инженер			Старший			Производственно-складской корпус		
Инженер			Старший			Схема расположения и силовой конструкции подвесного потолка на отп. 3.000		
Инженер			Старший			ГИПРОАВТОТРАНС		
Инженер			Старший			Воронежский филиал		



Ведомость отправочных марок							
№ п/п	Марка по проекту		стандарт или лист проекта	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
	серии				шт	всех	
I ; II варианты							
1	ЛН6	Н60-782-0,8	ГОСТ 24045-80	6	33,7	202,20	Е=3240
2	ЛН7	Н60-782-0,8	ГОСТ 24045-80	4	18,72	74,90	Е=1800
3	ЛН8	Н60-782-0,8	ГОСТ 24045-80	7	10,2	71,40	Е=980
4	ЛН9	Н60-782-0,8	ГОСТ 24045-80	1	8,16	8,16	Е=3220;8*190
5	ЛН10	Н60-782-0,8	ГОСТ 24045-80	1	4,53	4,53	Е=1800;8*190
6	ЛН11	Н60-782-0,8	ГОСТ 24045-80	1	7,60	7,60	Е=980;8*584
7	СВК1	СФ4	Серия 14203-15 б.м.1	2	2300	460,00	Е=6000
8	А-16	А-16	шифр ДЛ-77	-	-	190,39	Е=6000;32160
Итого:						1020	



1. Крепление настила между собой производится комбинированными заклепками ЗК-12 тузб-2088-77 с шагом 500 мм.
2. Крепление экструзионных панелей к уголку марки А-16 производится шпильками М8х1,25-69х160,109,40х26 гост 22032-76 при t = -20°C; -30°C и шпильками М8х1,25-69х180,109,40х26 гост 22032-76 при t = -40°C через 600 мм.
3. Сварку производят электродами марки Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. В местах установки стоек СВК1 грунт утрамбовать.

ТЛ 503-4-26.83 КМ			
Грузовая станция на зобт переработки грузов в сумки			
Производственно-складской корпус		Лист	Листов
		Р	14
Схема расположения в конструкции перекрытия вентиляционной камеры. Узлы 21,22			
Копировал: Тарасова И.И. - Формат А2			

Альбом II ч. 1

Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Качество, шп	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняет- ся изготовителем); т				Заполняется в/у										
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Фабрики одноэтажных корпусов	Конструкции кар- касов зданий	Рамные стальные элементы	Балки покры- тия	Настилы покрытия	Связи по ко- лонным одно- этажных кор- пусов	Связи фахверка	Проземы стали настенные и каркасные элементы и другие элементы покрытия		Монтажные стали для каркасов и т.п.	По чертёжному марку АР	I	II		III	IV								
																									Код элементов конструкции							
																									526112	526151	526153		526161	526162	526171	526235
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	09Г2С-6	S10	25							2,28									2,28													
	ГОСТ 19282-73								0,16						1,21				1,37													
	ВСтЗ пс 6	S10	26																													
	ГОСТ 380-74*								0,70										0,70													
	09Г2С-6	S12	27																													
	ГОСТ 19282-73													0,03	0,02				0,05													
	ВСтЗ кп2	S12	28																													
	ГОСТ 380-71*									11,82									11,82													
	09Г2С-6	S14	29							1,05									1,05													
	ГОСТ 19282-73	S16	30						0,06	16,89									16,95													
		S20	31						0,32										0,32													
		S25	32							5,60									5,60													
	14Г2АФ-12	S25	33																													
	ГОСТ 19282-73									0,36									0,36													
	09Г2С-6	S32	34						0,07										0,07													
ГОСТ 19282-73	S40	35							8,45									8,45														
	S55	36																														
Утого:			37					0,80	64,80			0,05	0,03		1,21			66,89														
всего листовой стали:			38															66,89														
Стаканы для крепления крыш- ных вентиляторов: С1	Серия 1,426-1 вып. 3																		0,09													
																			С2	40	12							1,04				
																			С3	41	7						0,85					
																			Утого:	42			3,64	94,96	1,16	-	0,45	0,24	17,88	13,74	1,98	
Утого масса металла:		43																134,05														
всего масса металла:			44															134,05														

Объект

Создано
Малахов

Создано
Смирнов

Создано
Алиев

Создано
Алиев

ТП 503-4-26-83 КМ	
Зав. отд. Грибова	Грузовая абстация на 500 т переработки грузов в сутки.
Н.контр. Велевцева	Производственно-складской корпус
Зл.контр. Рекач	
Руч.бриг. Жельцов	Техническая спецификация металла (продолжение) варианты
Ст. инж. Чуренкова	
Инж. Кухникова	Испроecedконтструкция
Копировал Тарасова Инж.-фермат А2	

Прибыль

Инв. л°

Стальной лист Листов
P 16

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется ВС				
				Метки металла	вида профиля	размера профиля		Количество, шт	файберки одноэтажные кардасы	контрфорсированные стальные	Балки поперечные	Наступающие	Связи по колоннам одноэтажных кардасов	Связи файберка	Крепеж стальной		Крепеж стальной в элементах каркаса	Материалы для изготовления конструкций	По чертежам марки АР	Код элементов конструкций					
																				I		II	III	IV	
Типовые по чертежам АР								526112	526151	526153		526161	526162	526171	526235										
1. Окна из одинарных труб марки 12 п.с.ф.вр альбом шифр 10/1а кмд			45			23															3,611				
2. Жалюзийные решетки марки 1.1ж/серия 135-116.0-5 (1-6-82)			46			3															0,106				
3. Ворота распашные складчатые марок:																									
РСВ-к 3.6 x 3.6			47			4															2,824				
РСВ-к 4.2 x 4.2			48			5															4,017				
Альбом шифр л-75 кмд																									
4. Фасонные стальные элементы:																									
Д-1 Альбом шифр ДЛ-77																					0,632				
Д-3 то же																					0,724				
Д-7 то же																					0,164				
Д-9 то же																					0,207				
Д-15 то же																					0,128				
Д-16 то же																					3,984				
Д-19 то же																					0,018				
Д-20 то же																					0,21				
К-3 Альбом шифр 218-77																					0,078				
5. Метизы:																									
шпилька М8 x 1,25-60 x 180, 109, 40 x 26			49			1050															0,076				
М8 x 1,25-60 x 160, 109, 40 x 26 ГОСТ 22032-76			50			1050															0,068				
гайка М8 x 1,25, 40 x 016 ГОСТ 5915-70 *			51			3500															0,022				
шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78			52			1300															0,007				
винты с полукруглой головкой самонарезающие и x 12 ГОСТ 10621-80			53			3240															0,005				

ТП 503-4-26.83 КМ
 Грузовая автостанция на 500 т переработки грузов в сутки

Прибыло	Зав. отд. Гридова	Производственно-складской коллус	Лист 17
	Н.контр Венедцева	Техническая спецификация металла (продолжение) [Ар.	
	Эл.контр Рекач		
	Вед. орг. Чернышова		

Создано 1992 г. в соответствии с проектом № 1/Д-2/92, согласовано с проектом № 1/Д-2/92, согласовано с проектом № 1/Д-2/92, согласовано с проектом № 1/Д-2/92, согласовано с проектом № 1/Д-2/92.

Объект
Согласовано
Директор
Менеджер
Инженер
Дизайнер
Архитектор
Инженер
Исполнитель
Подпись и дата

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в/у						
				марки металла	вида профиля	размера профиля			Фактерки адресных картасов	Конструкции картасов зданий	Ранние сплошные стенчатые	Балки перемыч- ки	Настил покрытия	Связи по го- лонкам одно- этажных кар- тасов	Связи фактерка	Полы стальные настилаемые красочными мастиками покрытия		Устройства для проверки на прочность СБ	По чертежам марки АР	I	II		III	IV				
									526112	526151	526153		526164	526162	526171	526235												
г) заклепка комбиниро- ванная ЗК-12 ТУ 36-2088-77			54				2000														0,005							
е) шуруп 1-4х40.016 ГОСТ 1144-80			55				3000														0,011							
ж) гвоздь К 4х100 ГОСТ 4028-63			56				1000														0,010							
Итого			57																		17,591	/16 839 - для II варианта/						
Нетиповые по черте- жам АР																												
1. Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 13903-74*		S=4	58																		0,360							
2. Сталь тонколис- товая кровельная оцинкованная ГОСТ 14918-80		S=0,8	59																		0,208							
3. Сталь прокатная угловая неравнополо- чная ГОСТ 8510-72*		L 125х200х12	60																		5,525							
			61																			Итого	6,024					

Привязан			тип 503-4-26.83 КМ		
Зав. отд. Грузова			Производственно-складской корпус		
Инж. констр. Кочеткова			Станция Лист 18		
Инж. констр. Девач			Техническая спецификация металла (продолжение) I Вар.		
Инж. констр. Ерженков			Инженерно-конструкторская		

Альбом П ч.1

Типовой проект

УТВЕРЖАЮЩИЙ
 СОГЛАСОВАНО
 М.П. М.П. М.П.
 М.П. М.П. М.П.
 М.П. М.П. М.П.
 М.П. М.П. М.П.

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4							
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Фабрики	Конструкции каркасов зданий	Рамные стальные элементы	Балки перекрытия	Наступающие покрытия	Стяжки по колоннам в одноэтажных каркасах	Связи фахверса	Крыши гаражей		Крыши вентилируемые	Новые элементы кровли	Металлокаркасы и металлоконструкции для монтажа	По чертежам марку АР		I	II	III	IV			
									Код элементов конструкций																				
Нетиповые конструкции по чертежам КМ									526112	526151	526153		526161	526162	526171	526235													
Сталь горячекатанная	ВСт3пс6	I 2361	62																						1,85				
Двутавры и таврыс параллельными гранями полок	ГОСТ 380-71*																												
ТУ 14-2-24-72																													
Итого:			63																						1,85				
Сталь горячекатанная	ВСт 3 кп2	С 10	64					0,86																					
Швеллеры,	ГОСТ 380-71*	С 12	65																										
ГОСТ 8240-72		С 20	66													2,40									2,40				
	ВСт 3пс6 ГОСТ 380-71*	С 22	67													0,25									0,25				
	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	С 24	68													9,08									9,08				
Итого:																1,13									1,13				
Сталь прокатная угловая равнополочная	ВСт 3 кп 2	Л 63*5	69					0,86								12,86									12,86				
ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 380-71*	Л 100*7	70													0,22									0,22				
		Л 150*16	71													0,13									0,13				
Итого:			72					0,04								0,04									0,04				
Профили замкнутые сборные квадратные и прямоугольные	09 Г2С-6	□ 180*6	73																										
ГОСТ 19281-73		□ 180*8	74					0,04								0,35									0,39				
ГОСТ 25677-83			75					0,30																	0,30				
Итого:								7,10								7,10									7,10				
Всего профиля:			76																										
	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*		77					7,40																	7,40				
Сталь листовая горячекатанная	09 Г2С6 ГОСТ 19282-73	S 5	78					8,30								13,21									23,36				
ГОСТ 19903-74*	ВСт 3пс6, ГОСТ 380-71*	S 8	79																										
	09 Г2С-6	S 10	80					0,05								0,10									0,15				
	ГОСТ 19282-73	S 10	81					0,03																	0,03				
		S 12	82																						1,92				
		S 16	83					0,07								0,10									0,17				
Итого:		S 25	84													0,05									0,05				
			85					0,08								0,25									0,33				
								2,10																	2,10				
								2,33								0,40									4,75				

тип 503-4-26.83 км
 Грузовая автостанция на 500т переработки грузов в сутки
 Производственно-складской корпус
 Техническая спецификация металла/продолжение/Гвардионт
 Копирова Л.Тарасова И.Ф. - Формат А2
 Ст. лист 19
 Инв. №

Прибыли

ИНВ. №

Наименование конструкций по номенклатуре предкуранта № 01-09	Позиции по проекту Рамному № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей стали												Всего	Количество, шт	Серия типовых конструкций
				Всего стали по виду профиля	Балки и швеллеры		Угловые стальные профили	Металлокаркас	Металлокаркас	Полосовый профиль	Угловые стальные профили	Линейные стальные профили	Линейные стальные профили	Линейные стальные профили	Линейные стальные профили			
					Балки	Швеллеры												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Типовые конструкции по чертежам КМ																		
Факверки одноэтажных каркасов	142	1	526112	3,34	—	2,84	—	—	0,80	—	—	—	—	—	3,64	—		
Конструкции каркасов зданий:																		
Рамные сплошностенчатые балки покрытия	112	2	526151	94,83	30,03	0,13	—	—	64,80	—	—	—	—	—	94,96	—		
Связи по колоннам одноэтажных каркасов	152	4	526161	—	—	0,40	—	—	0,05	—	—	—	—	—	0,45	—		
Связи факверка	152	3	526162	—	—	0,21	—	—	0,03	—	—	—	—	—	0,24	—		
Прогоны сплошностенчатые и вспомогательные элементы покрытия	85	6	526171	—	17,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,88	—		
Монорельсовые пути и балки для поддержания монорельсов	60	7	526235	—	12,50	1,24	—	—	—	—	—	—	—	—	13,74	—		
Стаканы для крепления крышных вентиляторов:																		
С1	333	8		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,09	0,09	2		
С2	1082	9		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,04	1,04	12		
С3	1112	10		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,85	0,85	7		
Итого:		11	—	98,14	61,57	4,82	—	—	65,67	—	—	—	—	1,98	134,05	—		
Нетиповые конструкции по чертежам КМ																		
Факверк одноэтажных каркасов	142	10	526112	9,68	0,86	7,44	—	—	2,33	—	—	—	—	—	10,63	—		
Конструкции каркасов зданий:																		
Рамные сплошностенчатые балки покрытия	112	11	526151	0,40	—	—	—	—	0,40	—	—	—	—	—	0,40	—		
Настил покрытия	116	12	526153	—	1,85	—	—	—	1,92	—	—	—	—	—	3,77	—		
Прогоны сплошностенчатые и вспомогательные элементы покрытия	95	14	526171	—	12,86	0,33	—	—	0,10	—	—	—	—	—	13,31	—		
Итого:				10,08	15,57	7,79	—	—	4,75	—	—	—	—	—	32,57	60,68	—	
Контрольная сумма:				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	194,73	—		

1. Позиции 4; 5 взяты по предкуранту № 01-09, дополнение 11.
2. Позиции 6; 7 взяты по ценнику 1; часть II
3. Позиции 8; 9; 10 взяты по ценнику 1; часть I
4. Позиция 13 взята по ценнику 1; часть II, дополнение 4.

Объект
Согласовано
Малахов
Согласовано
Альбом
Согласовано
Альбом
Согласовано
Альбом

Привязан
ИВ №

ТП 503-4-26-83 КМ	
Зав. отд. Бригада Н. Каптерев Э. Конста Р. Желтово Ст. Инж. Чуренкова Инж. Кузнецова	Производственно-складской корпус Стедия Лист Листов Р 21 Ведомость металлоконструкций по видам профилей I вариант Литраследконструкция

Альбом № 4.1

Тилобой проект

Объект

Создано

Согласовано

ИЛП/подпись и дата

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кбортам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц									
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Код элементов конструкций											I	II	III	IV										
									Фанберки автоматиче- ские	Конструкци- и кар- касов	Ранние сплош- ные	Балки покры- тия	Настил покрытия	Связи по ко- лоннам ила- опорным кар- касам	Связи фанберка	Прогны сплош- ные	Доски сплош- ные	Металлообла- точные							Полы и лаги для монтажа и муфта	По чертежам Марки ар							
Нетиповые конструкции по чертежам КМ:								526112	526151	526153			526161	526162	526171	526235																	
Сталь горячекатанная	ВСтЗпс6	I 2351	44																								1,85						
Двутавры и тавры с парал- лельными гранями полок.	ГОСТ 380-71*																																
ТУ №-2-24-72																																	
Итого:			45																								1,85						
Сталь горячекатанная		С 10	46					0,86																									0,86
Швеллеры	ВСтЗкп2	С 12	47																														2,40
гост 8240-72	ГОСТ 380-71*	С 22	48																														0,30
		С 27	49																														1,30
		С 22	50																														9,07
Итого:			51					0,86																									13,07
Сталь прокатная угловая	ВСтЗкп2	Л 63x5	52																														0,22
равнополочная	ГОСТ 380-71*	Л 100x7	53																														0,13
гост 8509-72*		Л 160x16	54					0,04																									0,04
Итого:			55					0,04																									0,39
Профили замкнутые	09Г2С-6	□ 180x6	56					0,30																									0,30
сварные квадратные	ГОСТ 19281-73	□ 180x8	57					7,10																									7,10
и прямоугольные																																	
ГОСТ 23577-83	Итого:		58					7,40																									7,40
всего профиля:			59					8,30																									13,42
	ВСтЗкп2, ГОСТ 380-71*	С 5	60					0,05																									0,10
Сталь листовая	09Г2С-6, ГОСТ 19282-73	С 8	61					0,03																									0,03
горячекатанная	ВСтЗпс6, ГОСТ 380-71*	С 10	62																														1,92
ГОСТ 19903-74**	09Г2С-6	С 10	63					0,07	0,10																								0,17
	ГОСТ 19282-73	С 12	64						0,05																								0,05
		С 16	65					0,08	0,25																								0,33
		С 25	66					2,10																									2,10
Итого:			67					2,33	0,40	1,92																							4,75

ТП 503-4-26.83 КМ

Фрузовая автостанция на 500т переработки
грузов в сутки

Производственно-складской корпус

Техническая спецификация
металла (продолжение варианта)

Исполнитель: Чурбанова

Инж. Кухникова

Зав. отд. Сридова
Н. контро. Венгичева
Зл. контро. Ревач
Инж. бонг. Жельков
Ст. инж. Чурбанова
Инж. Кухникова

Стадия: Лист Листов
Р 24

Испроделлегконструкция

Копировала: Табасова бл. Формат А2

Альбом № 4.1

Типовой проект

Объект

Согласовано

Согласовано

Инв. № подл. Подпись и дата

Альбом
Шубаев
Лллатов

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в цу				
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Факверки		Ранние		Настилы	Связи по ко-лоннам одно-этажных кар-касов	Связи факверка	Прогоны опаш-ки	Монтажные	По чертёжам		По чертёжам	По чертёжам	По чертёжам						
									одноэтажных каркасов	конструкции каркасов зданий	стальные	бетонные											балки		полосы	марки АР	марки АР	марки АР
								Код элементов конструкций																				
								526112	526151	526153				526161	526162	526171	526235											
Профили стальные. Оцин-кованные гнутые с трапе-циевидной формой гофра для строительства ГОСТ 24045-80	БСт 3 кл ГОСТ 380-71*	Н60-782-08	68											32,57														32,57
Утого:																												
Всего листовая сталь			69					2,33	0,40	1,92	32,57					0,10												37,32
			70					2,33	0,40	1,92	32,57					0,10												37,32
Утого масса металла			71					10,63	0,40	4,90	32,57					13,52												60,89
Утого масса металла на ти-повые конструкции по чертежам:																												
- КМ			72																									136,51
- АР*			73																								17,69	154,10
Утого масса на нетиповые конструкции по чертежам:																												
- КМ			74																									60,89
- АР			75																									6,024
Всего масса металла по чертежам:																												
- КМ			76																									210,34
- АР			77																									231,5
Всего масса металла:			78																									233,55
																												233,203

В знаменателе дана масса металла для толщины стены 160 мм

Прибязан

										тип 503-4-26.83 КМ
										Грузовая автостанция на 500т переработки грузов в сутки.
Зав. отд	Зридова									Производственно-складской корпус
И.Канта	Кельцева									
Э.Кавста	Бакуч									
Рук. дог	Кельцова									
Ст. инж	Нуренкова									Техническая спецификация металла (окончание) II вариант
Инж.	Кучникова									Испроцесски конструкции

Альбом № 41

Типовой проект

Наименование конструкций по номенклатуре Прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т												Всего	Количество шт	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				Вязанная проволока и проволока из алюминия	Балки и швеллеры	Угловые профили	Канальчатые профили	Секционные профили	Металлические трубы	Профилированные листы	Листовая сталь	Трубы	Прочие	Всего				
Типовые конструкции по чертежам КМ																		
Фаяверки одноэтажных каркасов	142	1	526112	2,70	—	2,84	—	—	0,80	—	—	—	—	—	—	3,64	—	Серия 1.420.3-15 вып. 1
Конструкции каркасов зданий:																		
рамные сплошнотенчатые	112	2	526151	106,54	33,12	0,13	—	—	73,42	—	—	—	—	—	—	106,67	—	
балки покрытия	116	3	526153	—	1,53	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,53	—	
Связи по колоннам одноэтажных каркасов	1529	4	526161	—	—	0,40	—	—	0,05	—	—	—	—	—	—	0,45	—	
Связи фаяверка	1529	5	526162	—	—	0,21	—	—	0,03	—	—	—	—	—	—	0,24	—	
Прогоны сплошнотенчатые и вспомогательные																		
Элементы покрытия	95	6	526171	—	20,43	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20,43	—	
Монорельсовые пути и балки для поддержания монорельсов.	60	7	526235	—	13,27	0,03	—	—	1,21	—	—	—	—	—	—	14,51	—	
Стаканы для крепления крышных вентиляторов																		
С1	333	8		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,09	0,09	2	
С2	1082	9		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,04	1,04	12	
С3	1112	10		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,85	0,85	7	
Итого:		11		109,21	68,35	3,61	—	—	75,51	—	—	—	—	—	1,98	149,45	—	
Нетиповые конструкции по чертежам КМ																		
Фаяверки одноэтажных каркасов	142	12	526112	9,68	0,86	7,44	—	—	2,33	—	—	—	—	—	—	10,63	—	Серия 1.420.3-15 вып. 1
Конструкции каркасов зданий:																		
рамные сплошнотенчатые	112	13	526151	0,40	—	—	—	—	0,40	—	—	—	—	—	—	0,40	—	
балки покрытия	116	14	526153	—	1,85	—	—	—	1,92	—	—	—	—	—	—	3,77	—	
Настил покрытия:	123	15		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32,57	32,57	—	
прогоны сплошнотенчатые и вспомогательные элементы покрытия	95	16	526171	—	13,07	0,35	—	—	0,10	—	—	—	—	—	—	13,52	—	
Итого:		17		10,08	14,92	7,79	—	—	4,75	—	—	—	—	—	32,57	60,89	—	
Контрольная сумма:		18		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	210,34	—	

1. Позиции 4, 5 взяты по прейскуранту № 01-09 дополнение 11
2. Позиции 6; 7 взяты по ценнику 1, часть II.
3. Позиции 8; 9; 10 взяты по ценнику 1, часть I
4. Позиция 13 взята по ценнику 1; часть II, дополнение 4.

ТП 503-4-26-83 КМ	
Грузовая автостанция на 300т перевозку грузов в сутки	
Производственно-складской корпус	Лист 26
Ведомость металлоконструкций по видам профилей II вариант	

Привязан
Инв. №

Зав. отд. Гривцова
И. контр. Веневцев
Эл. контр. Ревко
Рук. бр. Же льцов
Ст. инж. Чуренкова
Инж. Кухникова

С.И.И.И.
С.И.И.И.
С.И.И.И.
С.И.И.И.
С.И.И.И.

От печатана
в Новосибирск филиале ЦИТИ
630064 с. Новосибирск пр. Копеев 1.
Выдана в печать: 15.04.82 г.
Заказ 24/8 Тираж 10