

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-4-40.86  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО  
ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА  
150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ  
АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

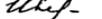
21264/04

цена 4-83

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-4-40.86  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО  
ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА  
150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ  
АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ

АЛЬБОМ IV

ГЛАВЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.П. ЛЮХИН  
И.В. ИВАНОВА

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ № АЧ-1 от 15.01.86 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПИ-2. ПРИКАЗ №9 от 23.01.86 г.

Альбом IV

ФОРМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СОДЕРЖАНИЕ	2-5	
A4	-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	6	
A4	-ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ	6	
A4	-ТУ3	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	7	
A3	КЖК-1	КОЛОДЦА (СБ. 84.6 - К1. М4-1) (СБ. 84.6 - К1. М4-2) (СБ. 84.6 - К1. М4-3)	8	
A3	КЖК-2	КОЛОДЦА (СБ. 84.6 - К1. М4-4) (СБ. 84.6 - К1. М4-5)	9	
A3	КЖК-3	КОЛОДЦА (СБ. 84.6 - К1. М4-6) (СБ. 84.6 - К1. М4-7)	10	
A3	КЖК-4	КОЛОДЦА (СБ. 78.7 - К3 М6-1) (СБ. 78.7 - К3 М6-2)	11	
A3	КЖК-5	КОЛОДЦА (СБ. 78.7 - К3 М6-3) (СБ. 78.7 - К3 М6-4)	12	
A3	КЖК-6	КОЛОДЦА (СБ. 78.7 - К3 М6-5) (СБ. 78.7 - К3 М6-6) (СБ. 78.7 - К3 М6-7)	13	
A3	КЖК-7	КОЛОДЦА (СЧ. 72.5 - К1а М5-1) (СЧ. 72.5 - К1а М5-2)	14	
A3	КЖК-8	КОЛОДЦА (СЧ. 72.5 - К1а М5-3) (СЧ. 72.5 - К1а М5-4)	15	
A3	КЖК-9	КОЛОДЦА (СЧ. 72.5 - К1а М5-5) (СЧ. 72.5 - К1а М5-6)	16	
A3	КЖК-10	КОЛОДЦА (СЧ. 72.5 - К1а М5-7) (СЧ. 72.5 - К1а М5-8)	17	
A3	КЖК-11	КОЛОДЦА (СЧ. 72.5 - К1а М5-9) (СЧ. 72.5 - К1а М5-10)	18	
A3	КЖК-12	КОЛОДЦА (СЧ. 72.5 - К1а М5-11) (СЧ. 72.5 - К1а М5-12)	19	
A3	КЖК-13	КОЛОДЦА (СЧ. 72.5 - К1а М5-13) (СЧ. 72.5 - К1а М5-14)	20	
A3	КЖК-14	КОЛОДЦА (СЧ. 72.5 - К1а М5-15) (СЧ. 72.5 - К1а М5-16)	21	
A3	КЖК-15	КОЛОДЦА (СЧ. 72.5 - К1а М5-17) (СЧ. 72.5 - К1а М5-18)	22	
A3	КЖК-16	КОЛОДЦА (СЧ. 72.5 - К1а М5-19) (СЧ. 72.5 - К1а М5-20)	23	
A3	КЖК-17	КОЛОДЦА (СЧ. 72.5 - К1а М5-21) (СЧ. 72.5 - К1а М5-22)	24	

ФОРМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	КЖК-18	КОЛОДЦА (СЧ. 72.5 - К1а М5-23) (СЧ. 66.5 - К1а М5-1)	25	
A3	КЖК-19	КОЛОДЦА (СЧ. 72.5 - К1а М5-24) (СЧ. 72.5 - К1а М5-25)	26	
A3	КЖК-20	КОЛОДЦА (СЧ. 72.5 - К1а М5-26) (СЧ. 72.5 - К1а М5-27) (СЧ. 66.5 - К1а М5-2)	27	
A3	КЖК-21	КОЛОДЦА (СЧ. 48.5 - К1а М5-1) (СЧ. 48.5 - К1а М5-2) (СЧ. 48.5 - К1а М5-3) (СЧ. 48.5 - К1а М5-4)	28	
A3	КЖК-22	КОЛОДЦА (СЧ. 48.5 - К1а М5-5) (СЧ. 48.5 - К1а М5-6) (СЧ. 48.5 - К1а М5-7) (СЧ. 48.5 - К1а М5-8)	29	
A3	КЖК-23	ФЕРМА ПОДПРОПОРЦЫ (1ФРС12-2А1а 2ФРС12-2А1а)	30	
A3	КЖК-24	ФЕРМА ФБ24II-4АIVа	31	
A3	КЖК-25	ФЕРМА ФБ24III-6АIVа	32	
A3	КЖК-26	ФЕРМА ФБ24IV-6АIVб	33	
A3	КЖК-27	ФЕРМА ФБ24V-6АIVб	34	
A3	КЖК-28	ФЕРМА ФБ24VI-6АIVв	35	
A3	КЖК-29	ФЕРМА ФБ24VII-6АIVг	36	
A3	КЖК-30	ФЕРМА ФБ24VIII-6АIVд	37	
A3	КЖК-31	ФЕРМА ФБ24IX-6АIVе	38	
A3	КЖК-32	ФЕРМА ФБ24X-6АIVж	39	
A3	КЖК-33	ФЕРМА ФБ24XI-6АIVз	40	
A3	КЖК-34	ФЕРМА ФБ24XII-6АIVл	41	
A3	КЖК-35	ФЕРМА ФБ24XIII-6АIVм	42	
A3	КЖК-36	ФЕРМА ФБ24XIV-6АIVн	43	

НАЧ. ОТА	РИБКИНА	Иван	ТП 503-4-40.86	КЖК.ДС	
ГЛ. КОМП.	ЛАЛКИН	Иван			
РУК. ГР.	КНЕЛЬКОВА	Иван			
ВЕД. ЯИИ	ТРОФИМОВА	Иван			
ИИИ.	КАРЛОВА	Иван			
Н. КОНТР.	ЛАЛКИН	Иван	СОДЕРЖАНИЕ (НАЧАЛО)		
			СТАНДА	ЛИСТ	ЛКСТОВ
			Р	1	4
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2					

ФОРМАТ

Л650И I  
503-4-40.86

ФОРМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	КЖК-37	ФЕРМА ФБ 24 III - 6A IY П	44	
A3	КЖК-38	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ $\left( \frac{ПЛА-1}{5.98 \times 2.985} 1; \frac{ПЛА-3}{5.77 \times 2.985} 1 \right)$	45	
A3	КЖК-39	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ $\left( \frac{ПЛА-11}{5.561 \times 1.485} 1; \frac{ПЛА-13}{5.77 \times 1.185} 1; \frac{ПЛА-18}{4.83 \times 1.485} 1 \right)$	46	
A3	КЖК-40	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ $\left( \frac{ПЛА-11}{5.561 \times 1.485} 2; \frac{ПЛА-13}{5.77 \times 1.185} 1; \frac{ПЛА-14}{5.77 \times 1.185} 2 \right)$	47	
A3	КЖК-41	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ $\left( \frac{ПЛА-13}{5.77 \times 1.185} 3; \frac{ПЛА-15}{5.77 \times 1.185} 4; \frac{ПЛА-18}{4.83 \times 1.185} 2 \right)$	48	
A4	КЖК-42	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ $\frac{ПЛА-4}{5.98 \times 1.185} 1$	49	
A3	КЖК-43	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ $\left( \frac{ПЛА-19}{5.98 \times 2.985} 1; \frac{ПЛА-19}{5.98 \times 2.985} 2 \right)$	50	
A4	КЖК-44	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПВ 60.2Т-1Т; ПВ 30.2Т.10-1Т)	51	
A4	КЖК-45	КОСВРЕК КВ 22-2а	51	
A3	КЖК-46	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (СПС 30.30.3.5-П-2; ПСЛ 3.10.2.6-П)	52	
A4	КЖК-47	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПР 60.15-8АТ 2Т-а)	53	
A4	КЖК-48	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ $\left( \frac{ПР 60.15-8АТ 2Т-б}{ПР 60.15-8АТ 2Т-в} \right)$	54	
A3	КЖК-49	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПР 60.15-8АТ 2Т-1)	54	
A3	КЖК-50	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ $\left( \frac{ПР 60.15-8АТ 2Т-2}{ПР 60.15-8АТ 2Т-3} \right)$	55	
A3	КЖК-51	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ $\left( \frac{ПРС 6.15-10АТ 1Т-1}{ПРС 6.15-10АТ 1Т-2} \right)$	56	
A3	КЖК-52	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ $\left( \frac{ПРС 6.15-16АТ 1Т-1}{ПРС 6.15-16АТ 1Т-2} \right)$	57	
A4	КЖК-53	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ $\left( \frac{ПР-2АТ 1Т-1}{ПР-2АТ 1Т-2} \right)$	58	
A4	КЖК-54	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ $\frac{ПАТ 1Т-7}{1.5 \times 6} - 25-1$	58	
A4	КЖК-55	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ 4-3АТ 1Т-1	59	
A4	КЖК-56	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ 7-3АТ 1Т-1	59	
A3	КЖК-57	ПЛИТА КАНАЛЬНАЯ $\left( \frac{П139-11^4-а}{П139-11^4-б} \right)$	60	
A3	КЖК-58	СТАКАНЫ ИЗ ЖЕЛТОБЕТОННЫЕ (СБ-75-3-1)	61	
A4	КЖК-59	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1)	62	

Л650И I  
503-4-40.86

ФОРМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	КЖК-60	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С2; С3; С4)	62	
A4	КЖК-61	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5)	63	
A4	КЖК-62	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С6)	63	
A4	КЖК-43.1.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С7; С8)	64	
A4	КЖК-43.1.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С9; С10)	64	
A4	КЖК-63	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С11)	65	
A4	КЖК-47.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С12; С13)	65	
A4	КЖК-50.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С14; С15)	66	
A4	КЖК-50.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С16; С17)	66	
A4	КЖК-64	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С18; С19)	67	
A4	КЖК-65	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С20; С21)	67	
A4	КЖК-66	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С22)	68	
A4	КЖК-67	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С23)	68	
A4	КЖК-38.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С24 ÷ С26)	69	
A4	КЖК-38.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С27 ÷ С29)	69	
A4	КЖК-39.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (30 ÷ С32)	70	
A4	КЖК-40.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С33 ÷ С34; С43)	70	
A4	КЖК-40.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С35; С36)	71	
A4	КЖК-42.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С37; С38)	71	
A3	КЖК-58.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С39; С40)	72	
A4	КЖК-68	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С41; С42)	73	

Альбом Ц

503-4-40 86

ФОРМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А4	43.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛ1	74	
А4	43.2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛ2	74	
А4	КЖК-69	ОПОРНЫЙ СТОЛК ОС1	75	
А4	КЖК-70	ОПОРНЫЙ СТОЛК ОС2	75	
А4	КЖК-71	ОПОРНЫЙ СТОЛК (ОС3, ОС3а)	76	
А4	КЖК-72	ОПОРНЫЙ СТОЛК ОС4	76	
А4	КЖК-73	ОПОРНЫЙ СТОЛК (ОС5, ОС6)	77	
А4	КЖК-74	ОПОРНЫЙ СТОЛК ОСТ	77	
А4	КЖК-75	ОПОРНЫЙ СТОЛК (ОСВ, ОСВ)	78	
А4	КЖК-76	ОПОРНЫЙ СТОЛК (ОС10, ОС11)	78	
А8	КЖК-77	НАСАДКА (ТН1; ТН10)	79	
А3	КЖК-78	НАСАДКА (ТН2; ТН4; ТН-9)	80	
А3	КЖК-79	НАСАДКА ТН5	81	
А3	КЖК-79СБ	НАСАДКА ТН5, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	82	
А3	КЖК-80	НАСАДКА ТН6	83	
А4	КЖК-81	НАСАДКА (ТН7; ТН8)	84	
А3	КЖК-11	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ (ЗДН1-ЗДН3)	85	
А4	КЖК-82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	86	
А4	КЖК-85	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	86	
А4	КЖК-84	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	87	
А4	КЖК-85	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН4, МН5)	87	
А4	КЖК-86	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	88	
А4	КЖК-87	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	88	
А4	КЖК-88	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	89	
А4	КЖК-89	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН9, МН10)	89	

ФОРМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А4	КЖК-90	КРЫШКА СТАЛЬНАЯ КР1	90	
А4	КЖК-91	КРЫШКА СТАЛЬНАЯ КР2	90	
А4	КЖК-92	КРЫШКА СТАЛЬНАЯ КР3	91	
А4	КЖК-93	КРЫШКА СТАЛЬНАЯ КР4	91	
А3	КЖК-94	РЕШЕТКА (Р1, Р2)	92	
А3	КЖК-95	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛИЗЫ ВЖ1	93	
А4	КЖК-95	ВОРОТА В1	94	
А4	КЖК-96СБ	ВОРОТА В1, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	94	
А3	КЖК-96СБ	ВОРОТА В1	95	
А3	КЖК-96А	ПОЛОТНО ВОРОТ (П1А; П1А)	96	
А3	КЖК-96В	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛИЗЫ ВЖ2	97	
А4	КЖК-96Г	ПЕТАХ ПОДГИБНАЯ ПП	98	
А4	КЖК-96.13	УГОЛОК ЗАЩИТНЫЙ У-1	98	
А3	КЖК-96Д	РАМА ВОРОТ РВ1	99	
А3	КЖК-96З	ШПИНГАЛЕТ НИЖНИЙ ШИ	100	
А3	КЖК-96А	ЗАЩЕЛКА ПРУЖИННАЯ ЗП	101	
А3	КЖК-96А	ЩЕКОДА ФАЛЕВАЯ ЩФ	102	
А4	КЖК-96А	ПРОБОЙ Т90	103	
А4	КЖК-97	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС1; МС3)	104	
А4	КЖК-98	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС4; МС8)	104	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	КЖ.Н-99	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС5-МС7)	105	
A4	КЖ.Н-100	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС9, КС10)	105	
A4	КЖ.Н-101	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (КС11, КС12, МЕР)	106	
A4	КЖ.Н-102	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС13)	106	
A4	КЖ.Н-103	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (КС15)	107	
A4	КЖ.Н-104	КОМПЕНСАТОР (МС16)	107	
A4	КЖ.Н-105	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС17)	108	
A3	КЖ.Н-106	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОЧНЫЕ (ПА1 ÷ ПА3; ПА5 ÷ ПА18)	109	
A3	КЖ.Н-106СВ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ (ПА1 ÷ ПА3, ПА5 ÷ ПА18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	110	
A3	КЖ.Н-107	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ (ПА4)	111	
A3	КЖ.Н-108	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ (ПА19; ПА21)	112	
A3	КЖ.Н-106.1	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА-1 ÷ РА-3) РА-5, РА-9, РА-10, РА-14 РА-15, РА-17, РА-18)	113	
A3	КЖ.Н-106.1	ТО ЖЕ	114	
A3	КЖ.Н-106.1	ТО ЖЕ	115	
A3	КЖ.Н-106.1СВ	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА-1 ÷ РА-3; РА-5; РА-9, РА-10; РА-14, РА-15; РА-17; РА-18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	116	
A3	КЖ.Н-107.1	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РА 4	117	
A3	КЖ.Н-106.2	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА-6 ÷ РА-8; РА-16)	118	
A3	КЖ.Н-106.3	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА-11 ÷ РА-13)	119	
A3	КЖ.Н-108.1	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА-12, РА-20)	120	
A3	КЖ.Н-108.2	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА-21)	121	
A3	КЖ.Н-106.1.1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (Н1; Н7 Н10; Н11, Н14; Н15; Н18; Н19)	122	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	КЖ.Н-105.1.2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (Н2, Н3, Н8, Н9, Н-12, Н13, Н16, Н17)	123	
A3	КЖ.Н-106.1.3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (Н4 ÷ Н6, Н24 ÷ Н27)	124	
A3	КЖ.Н-106.1.4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (Н20 ÷ Н23)	125	

1. Арматурные сетки выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 1409В-68.

2. Сварку стержней сеток производить во всех пересечениях двух крайних рядов, в остальной зоне допускаются несварные пересечения в количестве не более 2<sup>х</sup> на 1м<sup>2</sup>.

3. Изготовление закладных изделий вести в соответствии со СН 313-65\*.

4. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73, СН 313-78.

5. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.

6. Закладные изделия защитить антикоррозийным покрытием за 2 раза лаком ПФ-170 по ГОСТ 15907-70 по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

7. Ворота В1 разработаны на основании типового проекта 407-3-13 альбом №21. Комплектные трансформаторные подстанции мощностью до 2\*1000 кВА без распределительных устройств 6-10 кВ промышленных установок, разработанные Проектпроектотом (строит. часть) от 13.17-65г.

Все сварные монтажные швы считать толщиной h=6мм. Сварку выполнять электродами типа Э42.

1. Материал изделий - древесина хвойной породы III сорт ГОСТ 8486-66 \*\* максимальной влажности 15%.

2. Изделия антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков.

3. Изделия подлежат глубокой пропитке антипиренами.

НАЧ.ОТД.	РИБКИНА	Л.И.
ГЛА.КОНСТ.	ЛАПКИН	Л.И.
РУК.ГР.	ГЕЛЬКОВА	У.И.
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	В.И.
ИНЖ.	КАРПОВА	В.И.
И.КОНТР.	ЛАПКИН	Л.И.

ТП 503-4-40.86

КЭЖИ.-ТУ 1

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ  
АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАД-  
НЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

ФОРМАТ

ИВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВНЕШНЕГО ИВ №

НАЧ.ОТД.	РИБКИНА	Л.И.
ГЛА.КОНСТ.	ЛАПКИН	Л.И.
РУК.ГР.	ГЕЛЬКОВА	У.И.
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	В.И.
ИНЖ.	КАРПОВА	В.И.
И.КОНТР.	ЛАПКИН	Л.И.

ТП 503-4-40.86

КЭЖИ.-ТУ 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ  
ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

ФОРМАТ

КОПИРОВАЛ: *ЕЩЕ*

1. СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТОВЛЯТЬ  
В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ  
ПО ГОСТ 18980-73.

2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА А-I - СТАЛЬ  
МАРКИ ВСтЗ кп2, КЛАССА А-II - СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ пс2,  
КЛАССА А-III - 25Г2С ПО ГОСТ 380-71\*

3. АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
ВЫПОЛНИТЬ ЗА 2 РАЗА ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ПО  
ГОСТ 6465-76\* ПО ГРУНТОВКЕ ГФ-021 ПО  
ГОСТ 25129-82.

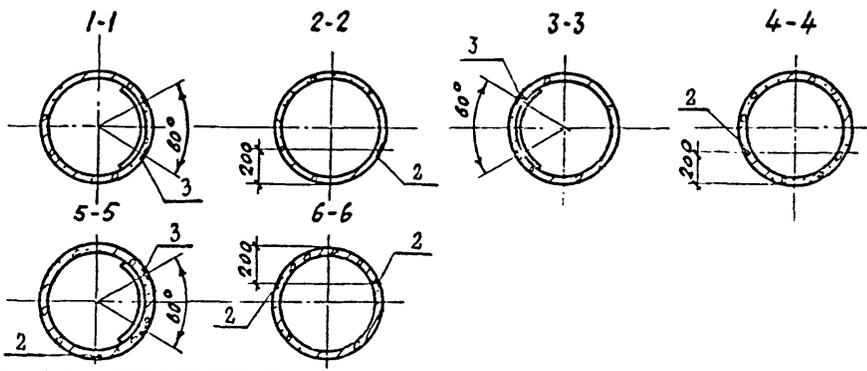
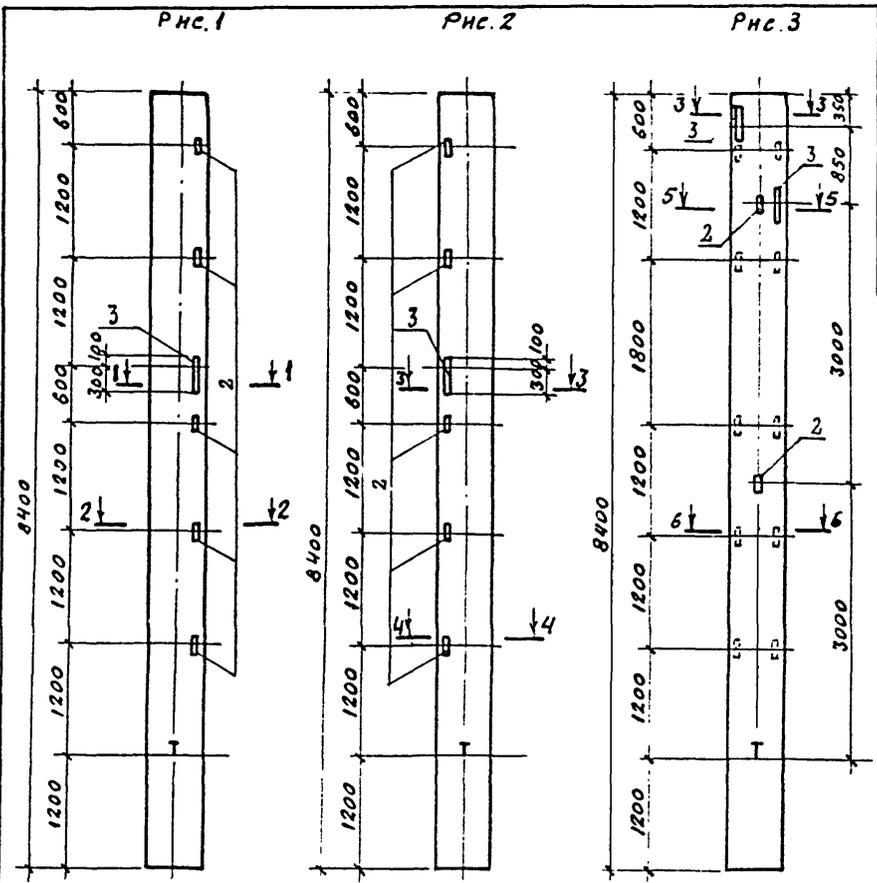
4. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ ПРИНЯТА Мрз-90  
ПО СН И ПУ-21-75.

НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	<i>В.И.</i>		ТП 503-4-40.86 КЖИ-ТУЗ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТА. СПЕЦ.	ЛАПКИН	<i>В.И.</i>			Р	/	/
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>К.И.</i>			Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2 Г. МОСКВА		
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	<i>В.И.</i>					
ИНЖ.	ИВАНОВА	<i>И.И.</i>					
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА	<i>В.И.</i>					
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>В.И.</i>					

ФОРМАТ


ФОРМАТ

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕН. КЛ.И.И.И.			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА СБВ46-КИМЧ	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		2	1.423-6	ЗД1	5	5	10	
A3		3	КЖМ-11-01	ЗДН2	1	1	2	

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КЖМ-1	СВ.84.6-КИМЧ-1	1
-01	СВ.84.6-КИМЧ-2	2
-02	СВ.84.6-КИМЧ-3	3

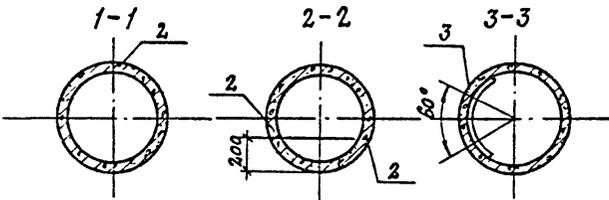
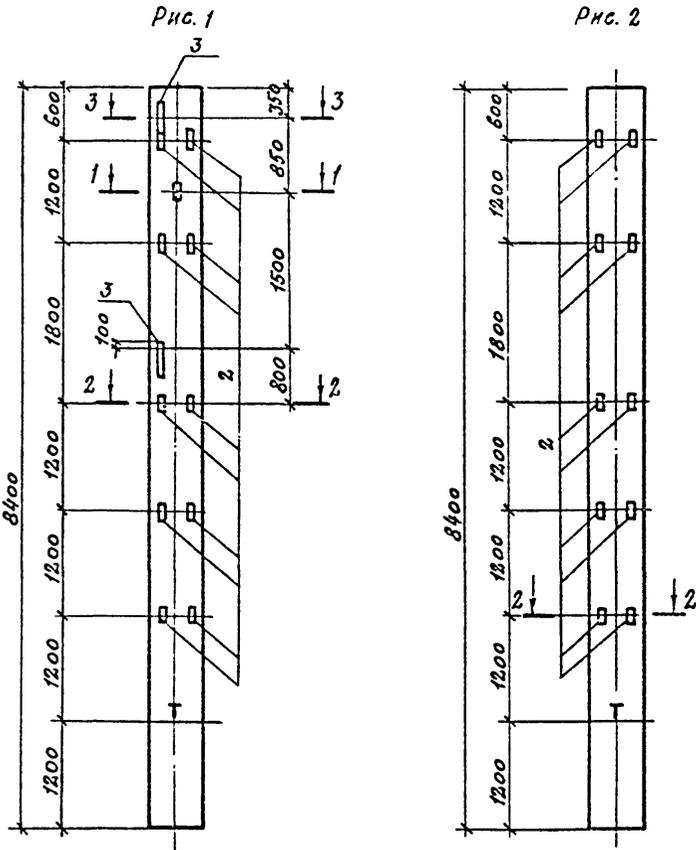
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ						
	Всг 3 кл 2						
	ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8510-72*			
	δ=8	δ=6	Итого	163466	Итого		
СВ.84.6-КИМЧ-1	6,5	44,9	51,4	3,0	3,0	54,4	
СВ.84.6-КИМЧ-2	6,5	44,9	51,4	3,0	3,0	54,4	
СВ.84.6-КИМЧ-3	13,0	89,8	102,8	6,0	6,0	108,8	

ИЯЧ.ОТД.	Р.В.Б.К.И.И.А	И.И.И.	ТП 503-4-40.86	КЖМ.-1		
П.А.КОНСТ.	Л.А.Л.К.И.И.	И.И.И.				
Р.У.Х.Г.Р.	Х.М.Е.Л.Ь.К.О.В.А	Х.М.Е.Л.Ь.К.О.В.А	КОЛОННА (СВ.84.6.-К.И.М.Ч.-1) (СВ.84.6.-К.И.М.Ч.-2) (СВ.84.6.-К.И.М.Ч.-3)	СТАНЫ	МАССА	МАСШТАБ
В.Е.Д.И.И.И.	Т.Р.О.Ф.И.М.О.В.А	Т.Р.О.Ф.И.М.О.В.А		Р	СМ	ТАБ.
И.И.И.	Б.У.Р.А.О	Б.У.Р.А.О		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТ.Р.	Л.А.Л.К.И.И.	Л.А.Л.К.И.И.		ГОССТРОЙ СССР		
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И.С. Г.МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ПМ

ФОРМАТ



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	Гост 23444-79	КОЛОННА СБ.84.6-К1МЧ	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.423-6	ЗА1	11	10	
43		3	КЭЖ-1-01	ЗАН2	2		

ОСТАЛЬНОЕ - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КЭЖ-2	СБ.84.6-К1МЧ-4	1
-01	СБ.84.6-К1МЧ-5	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ						
	ВСТ3 КЛ2						
	ГОСТ 103-76*			ГОСТ 8510-72*			
	δ=8	δ=6	Итого	УСХ4025	Итого		
СБ.84.6-К1МЧ-4	13,7	82,8	103,5	6,6	6,6	110,1	
СБ.84.6-К1МЧ-5	7,0		7,0	6,0	6,0	13,0	

ПАСОДА	РЫБКИНА	Маш	ТП 503-4-40.86	КЭЖ-2			
Л.СОНЕТ	ЛАПКИН	СД					
Р.Е. ГР	ХМЕЛЬКОВА	ЛШ	КОЛОННА (СБ.84.6-К1МЧ-4 СБ.84.6-К1МЧ-5)	СТАКИ	МАССА	НАСАТАС	
ВЕД.ИЖС	ТРОФИМОВА	ЛШ		Р	СМ.	ТАБЛ.	
ИЖС	БУРАД	СД					
П.КОНТР.	ЛАПКИН	СД		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ К 2			

КОПИРОВАЛ: Савел

ФОРМАТ



АНБ.50М V

Рис.1

1-1

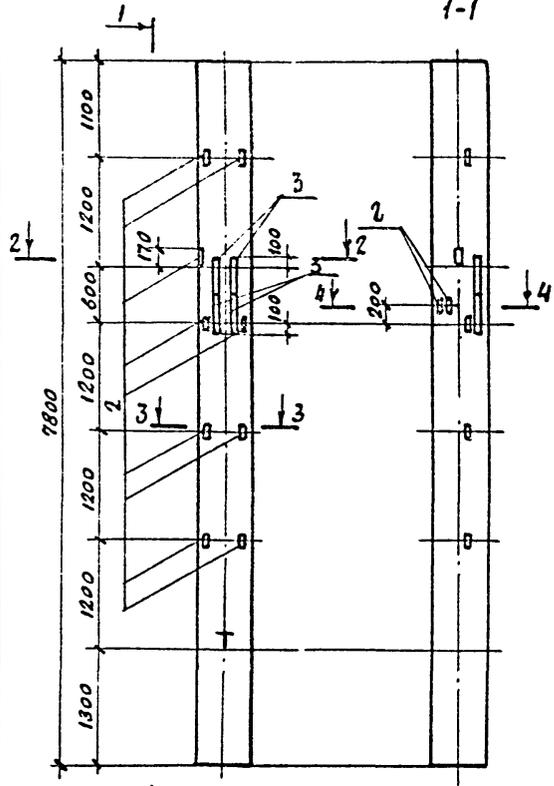
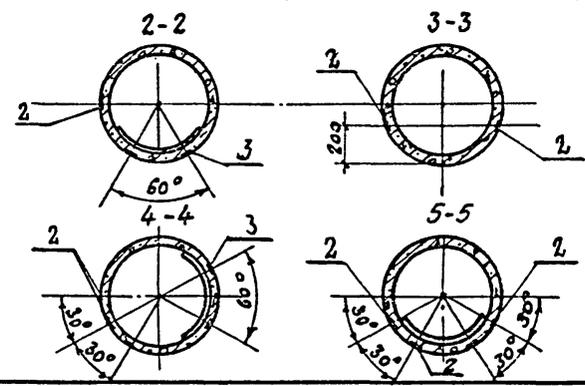
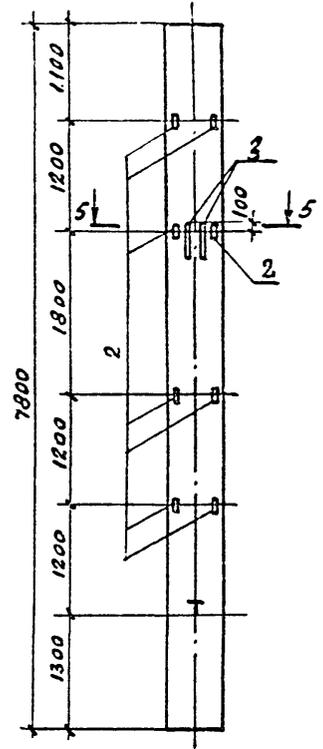


Рис.2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УСЛОВ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА СБ.78.7-КЗМ6	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.423-6		ЗД1	11	8
А3		3	КЖМ-1.1-02		ЗДНЗ	2	1

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КЖМ-4	СБ.78.7-КЗМ6-1	1
-01	СБ.78.7-КЗМ6-2	2

ВЕДОМОСТЬ РАЗЛОЖА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	ПРОКАТ МАРКИ						
	Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8510-72*			
	-5-8	-5-6	Итого	163426	Итого		
СБ.78.7-КЗМ6-1	10.7	90.2	100.9	6.6	6.6	107.5	
СБ.78.7-КЗМ6-2	8.6	45.1	53.7	4.8	4.8	58.5	

НАЧ.ОТД. РЫБИКИНА	ГЛ.ИНЖ. ЛЯПКИН	Рук.ГР. ХМЕЛЬКОВА	ВЕД.ИНЖ. ТРОФИМОВА	ИНЖ. БУРАДО	Н.КОНТР. ЛЯПКИН	ТП 503-4-40.86	КЖМ-4	СТАЛИ, МАСЛА, МЯШТАВ	
								Р	СМ. ТАБЛ.
						КОЛОННА (СБ.78.7-КЗМ6-1) (СБ.78.7-КЗМ6-2)		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
								ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2	

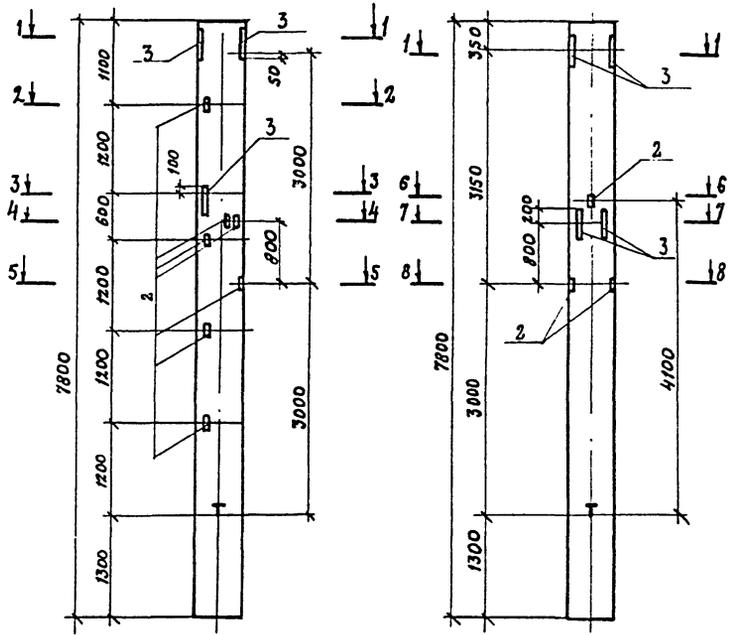
КОПИРОВАЛ: ЮЛ

ФОРМАТ

Альбом IV

Рис. 1

Рис. 2



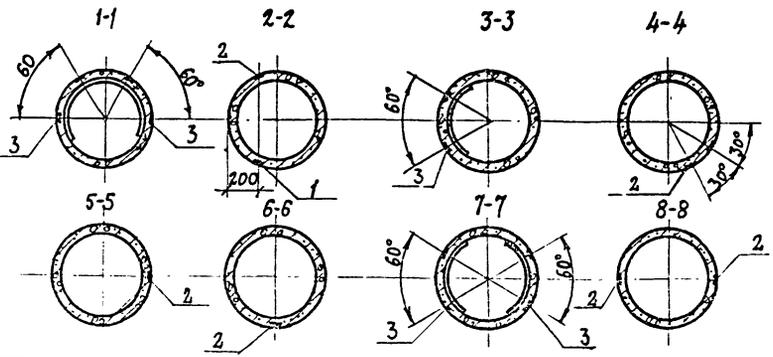
Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КМ. КС	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОУНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 23444-79	Колонна С6.78.7-КЗМБ	1	1
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.423-6	ЗА1	11	4
А3		3	КЭЖ-1.1-02	ЗАИЗ	3	3

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЭЖ-5	С6.78.7-КЗМБ-3	1
- 01	С6.78.7-КЗМБ-4	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ					
	В СТ 3 КЛ 2					
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-72 *			
Б-8	Б-8	Итого	КЗМБ	Итого		
С6.78.7-КЗМБ-3	16,7	135,3	152,0	6,6	6,6	158,6
С6.78.7-КЗМБ-4	11,8	135,3	147,1	2,4	2,4	149,5



ИСП. ОД.	РЫБКИНА	Лист	ТП 503-4-40.86	КЭЖ-5
СЛ. КОНТР.	ЛЯПКИН	Лист		
РУЧ. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Лист	Колонна (С6.78.7-КЗМБ-3) (С6.78.7-КЗМБ-4)	СТАЛЬ
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Лист		
ИНЖ.	БУРАД	Лист	Р	СМ ТАБА
Ч. КОНТР.	ЛЯПКИН	Лист		
			Лист / Листов /	
			ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ '72	

КОПИРОВА: 2-1

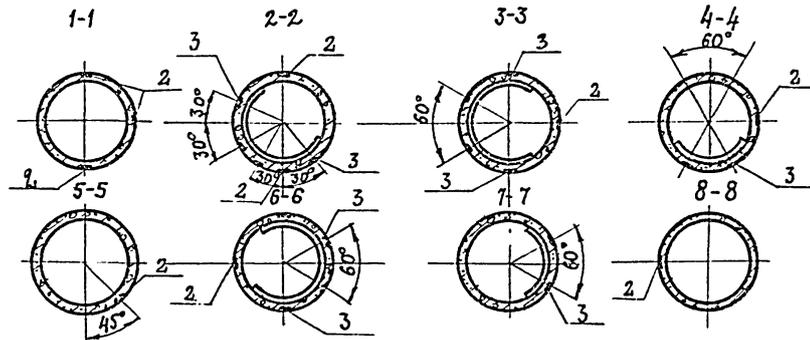
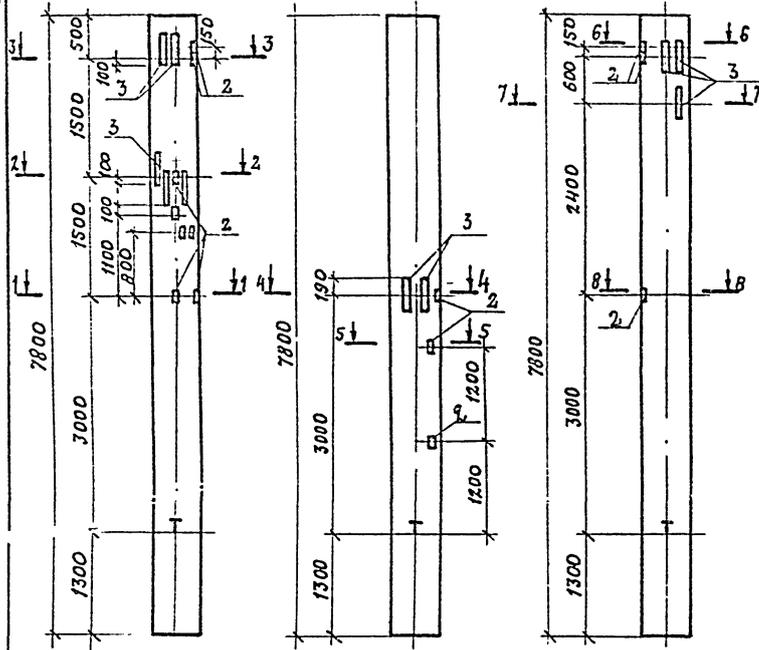
ФОРМАТ

Альбом IV

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во			Примечание
					-	01	02	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>								
			ГОСТ 23444-79	Колонна С6.78.7-КЗМБ	1	1		
	1		ГОСТ 23444-79	Колонна С6.78.7-К4МБ	1			
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>								
	2		1.423-6	ЗД 1	10	3	3	
А3	3		КЭЖИ-1.1-02	ЗДНЗ	4	1	3	

Обозначение	Марка	Рис.
КЭЖИ-Б	С6.78.7-К4МБ-7	1
-01	С6.78.7-КЗМБ-6	2
-02	С6.78.7-КЗМБ-5	3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

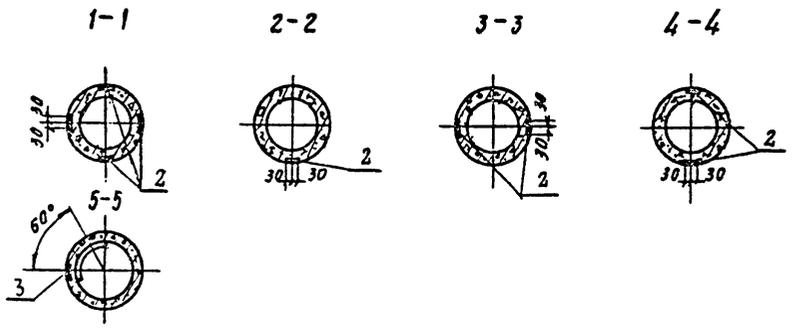
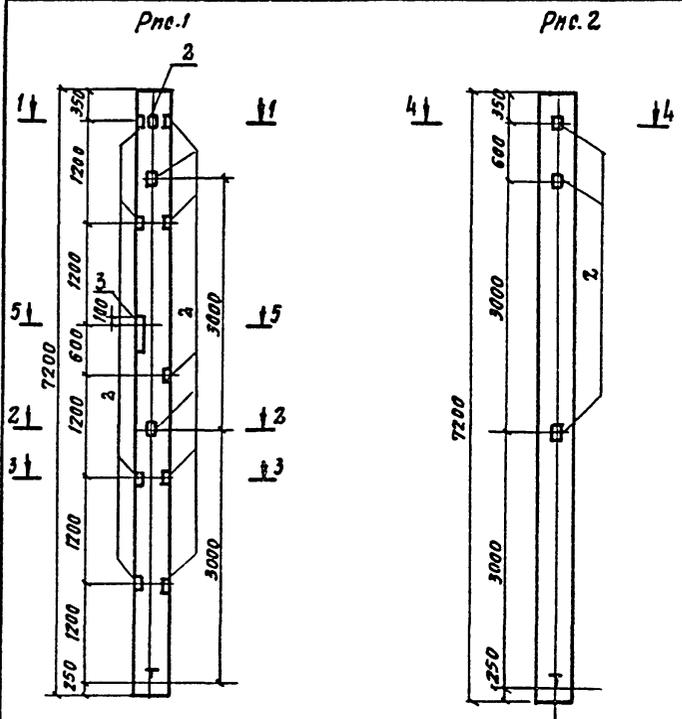
Марка	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	ПРОКАТ МАРКИ					Всего
	В ст 3. кп 2					
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-72*			
Б-8	Б-6	Итого	Б-8	Итого		
С6.78.7-КЗМБ-5	13,2	135,3	148,5	1,8	1,8	150,3
С6.78.7-КЗМБ-6	5,1	45,1	50,2	1,8	1,8	52,0
С6.78.7-К4МБ-7	17,0	176,4	193,4	6,0	6,0	199,4

Илч. отл. Рыбина	Л. С.	ТП 503-4-40.86	КЭЖИ-Б		
П. конст. Лапкин	Л. С.				
Рис. гр. Хмелькова	Л. С.				
Вед. инж. Прохимова	Л. С.				
Инж. Бурдо	Л. С.	КОЛОННА (С6.78.7-КЗМБ-5) (С6.78.7-КЗМБ-6) (С6.78.7-К4МБ-7)	Страна	Месяц	Месяц
Н. контр. Лапкин	Л. С.		Р	СМ	ТАБА
			Лист	Листов	
			Проектный институт УЭ		

КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ

ПЛАН IV



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					НА ИСП. РАБ.	- 01	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	ГОСТ 23444-79	Колонна сч.72.5-К12 М5	1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
		2	1.423-6	ЗД 1	13	6	
АЗ		3	КНМ-1.1	ЗДН 1	1	-	

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КНМ-7	сч.72.5-К12 М5-1	1
-01	сч.72.5-К12 М5-2	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	ПРОКАТ МАРКИ						
	Всего кг 2						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*			
	-Б-8	-Б-6	Итого	143-40-5	Итого		
с.4.72.5-К12 М5-1	12.1	30.7	42.8	7.8	7.8	50.6	
с.4.72.5-К12 М-2	4.2		4.2	3.6	3.6	7.8	

ЗВ. ОТД.	РЫЖКИНА	В.И.	ТП 503-4-40.86	КНМ-7		
П. КОИТ.	ЛАПКИН	В.И.				
РУК. ГР.	ИМЕЛЬКОВА	В.И.				
ВЕД. ИИИ	ГОРЯНОВА	А.И.				
ИИИ.	КАРПОВА	В.И.				
И. КОИТ.	ЛАПКИН	В.И.				
			КОЛОННА (с.4.72.5-К12 М5-1) (с.4.72.5-К12 М5-2)	СТАНЫ	МАСЛА	НАШЛИВ
				Р	СМ ТАБА	
				Лист 1	Листов 1	
				ПРОБНЫЙ ИНСТИТУТ		

Копирова С.В.

ФОРМАТ А

Рис. 1

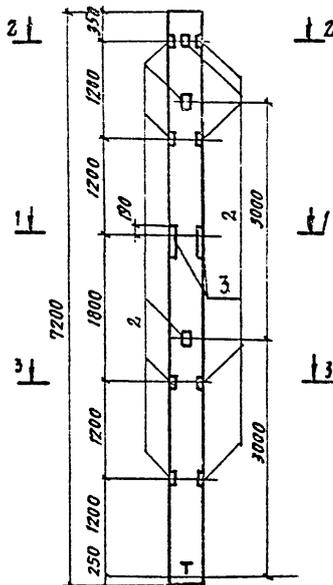
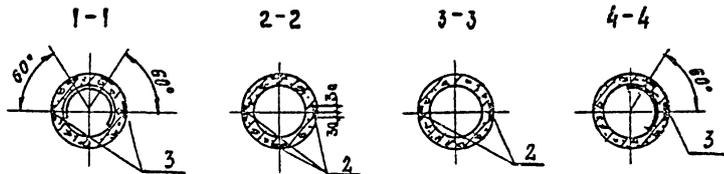
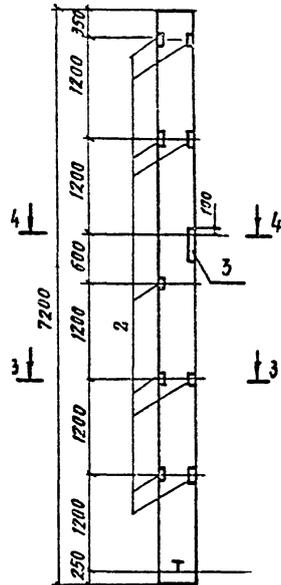


Рис. 2



Ряд	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. до		Примечание
					КС	КС-01	
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		ГОСТ 23444-79	Колонна с.4.72.5-К1а М5	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	2		1.423-6	ЗД1	12	9	
43	3		КНМ-1.1	ЗДН1	2	1	

Остальное - см. ГОСТ 23444 79

Обозначение	Марка	Рис.
КНМ-8	с.4.72.5-К1а М5-3	1
-01	с.4.72.5-К1а М5-4	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	ПРОКАТ МАРКИ						
	Всего кг						
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-72**				
	5-8	6-6	Итого	53-12-5	Итого		
с.4.72.5-К1а М5-3	14.4	61.4	75.8	7.2	7.2	85.0	
с.4.72.5-К1а М5-4	9.3	30.7	40.0	5.4	5.4	48.4	

ИМ. СТА.	РЫБИНА	ИИИ		ТП 503-4-40.86	КНМ-8		
ГЛА КОМП. ГР.	ЛАПКИН	ИИИ					
БЕЛ. ИМ. ГР.	АМЕЛЬЯВА	ИИИ		КОЛОННА (с.4.72.5-К1а М5-3) (с.4.72.6-К1а М5-4)	СТАЛЫ	ИКСОЛ	КАСОВЫ
ИМ. ГР.	КАРПОВА	ИИИ			Р	СМ	ТАБА
И. КОМП. ГР.	ЛАПКИН	ИИИ		ЛЮГ	ЛЮГОВ 1		
							ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ КТ

КОПРОВАЯ Свод

ФОРМАТ А

Альбом IV

Рис. 1

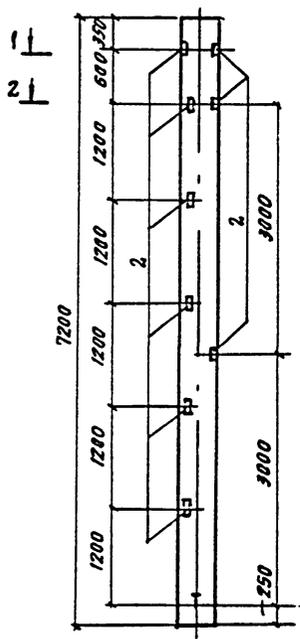
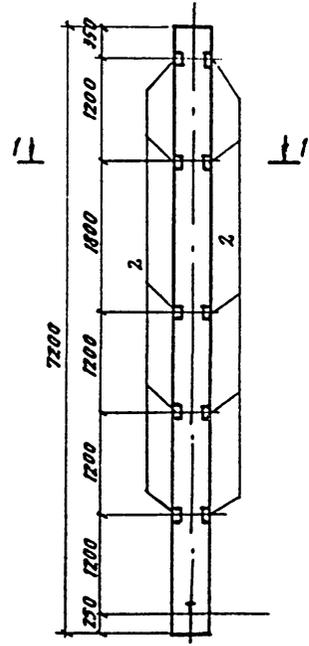
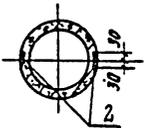


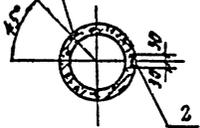
Рис. 2



1-1



2 2-2



Формат	Зона	По	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Примечание
				<b>Сварочные единицы</b>		
	1		ГОСТ 23444-79	Колонна с.4.72.5-К1а М5	1	1
				<b>Изделия закладные</b>		
	2		1.423-6	ЗД1	9	10

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

Обозначение	Марка	Рис.
КМКС9	С.4.72.5-К1а М5-5	1
-01	С.4.72.5-К1а М5-6	2

Сведения расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные					Всего
	Прокат марки					
	Всего кг					
	ГОСТ 15903-74 <sup>а</sup>		ГОСТ 8510-72 <sup>а</sup>			
-б-в	итого	итого	итого			
С.4.72.5-К1а М5-5	6.3	6.3	5.4	5.4	11.7	
С.4.72.5-К1а М5-6	7.0	7.0	7.2	7.2	14.2	

Имя, №, дата, Подпись и дата, Владелец

Имя, №, дата	Подпись и дата	Владелец	ТП 503-4-40.86	КМ.И.-9		
Имя, №, дата	Подпись и дата	Владелец	Колонна: (С.4.72.5-К1а М5-5) (С.4.72.5-К1а М5-6)	Сталь	Масса	Масштаб
Имя, №, дата	Подпись и дата	Владелец		Р	см таба	
Имя, №, дата	Подпись и дата	Владелец		Лист	Листов 1	
Имя, №, дата	Подпись и дата	Владелец		Проектный институт:		

Копрова

Формат

Рис. 1

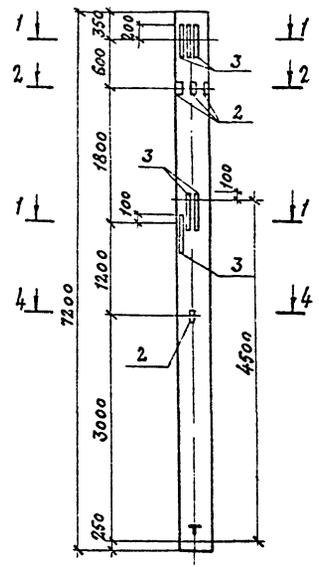
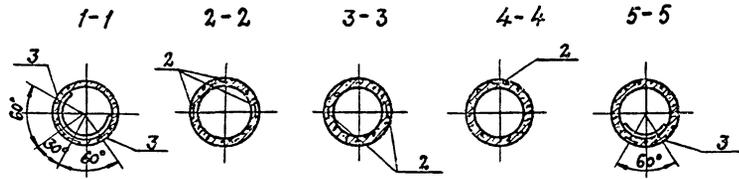
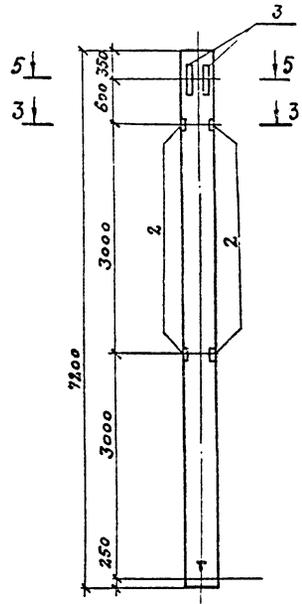


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С.4.72.5-К1а	1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ</u>			
		2	1.423-6	ЗА1	4	4	
A3		3	-КЖЕН-1.1	ЗАИ1	4	1	

ОСТАЛЬНОЕ-см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЖЕН-10	С.4.72.5-К1а М5-7	1
-01	С.4.72.5-К1а М5-8	2

БЕДОНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ						Всего
	ПРОЕКТ МАРКИ						
	О.СТ.3 КЛ.2						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*			
	δ-8	δ-6	Итого	Итого	Итого		
С.4.72.5-К1а М5-7	14,8	123,8	137,6	2,4	2,4	140,0	
С.4.72.5-К1а М5-8	5,8	397	36,5	2,4	2,4	38,9	

МАР.ОТД	РЫЖЕНА	К.С.	ТП 503-4-40.86	КЖЕН-10		
МА.КОНСТ	ЛАПЕНА	Л.С.				
РУК.ГР	УМЕРЯКОВА	У.С.	КОЛОННА (С.4.72.5-К1а М5-7) (С.4.72.5-К1а М5-8)	СТАЛКА	МАССА	ИНСИТАБ
ВЕД.ИНЖ	ПРОФИЛОВА	П.С.		Р	СМ.	ГНАБ.
ИНЖ	КАРПОВА	К.С.	ЛКС			ЛКСОВТ
МА.КОНСТ	ЛАПЕНА	Л.С.				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ

КОПИРОВАЛ Селин

ФОРМАТ

АЛЬБОМ IV

Рис. 1

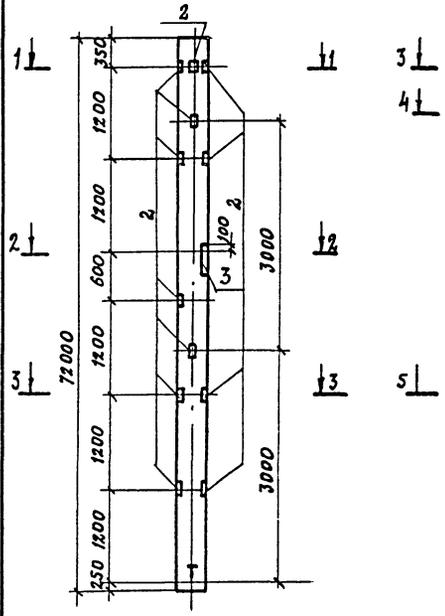
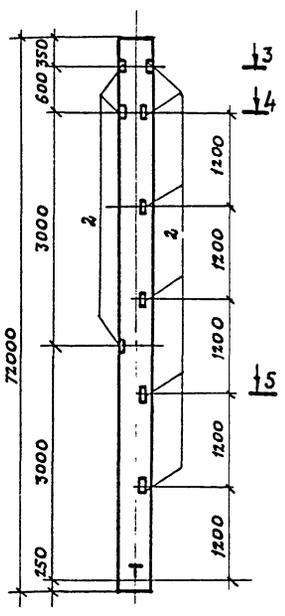
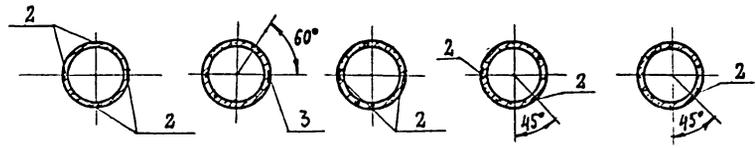


Рис. 2



1-1      2-2      3-3      4-4      5-5



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КДА-30	КДА-01	ПР-30/31/32
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С4.72.5-К1а М5	1	1	
		2	1.423-6	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	ЗД1	13	9
A3		3	-КЗЖ-1.1		ЗДН1	1	-

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЗЖ-11	С.4.72.5-К1а М5-9	1
-01	С.4.72.5-К1а М5-10	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, БГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	ПРОКАТ МЯРКИ						
	В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*			
	Б-8	Б-6	Итого	Итого	Итого	Итого	
С4.72.5-К1а М5-9	12,1	30,7	42,8	7,8	7,8	50,6	
С4.72.5-К1а М5-10	6,3		6,3	5,4	5,4	11,7	

НАЧ. ОТД. РЫБИНА	Л. КОКСТ. ЛАПКИН	Р. У. ГР. СЕМЬКОВА	ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ИНЖ. КАРПОВА	Н. КОКСТ. ЛАПКИН	ТП 503-4-40.86	КЗЖ-11	СТРАНА	МАСШ	МАСШ/1:25
						КОЛОННА (С4.72.5-К1а М5-9) (С4.72.5-К1а М5-10)	Р	СМ. ТАБЛ.		
							ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
							ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ ВЭО			

КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ

Рис.1

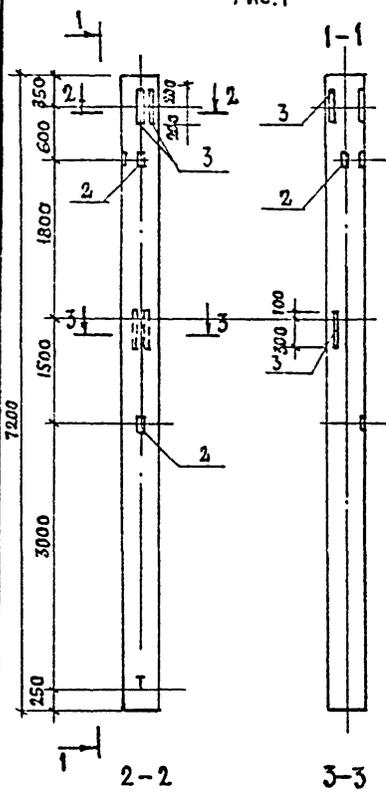
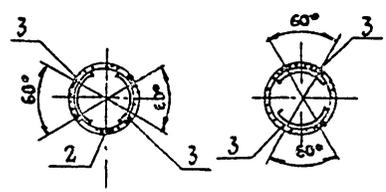
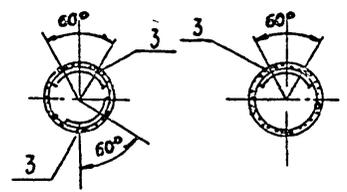
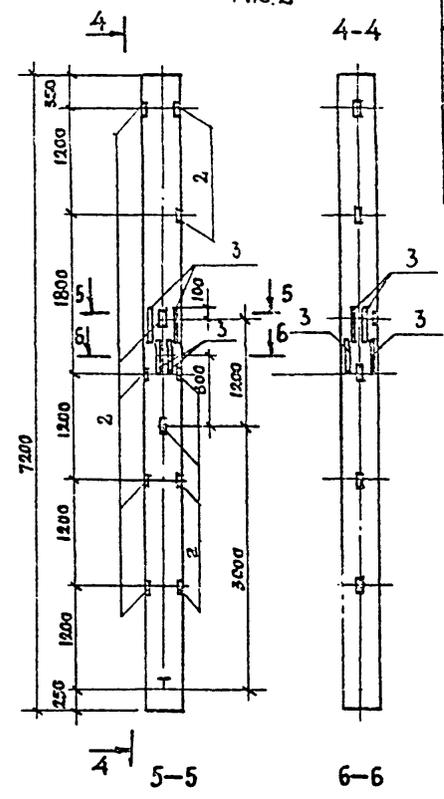


Рис.2



КОЛ-ВО	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
						-	01	
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С4.72.5-К10 М5	1	1	
					<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
			2	1.423-5		3	11	
43			3	КНИ-1.1		3	4	

ОСТАЛЬНОЕ - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
КНИ-12	С4.72.5-К10 М5-11	1
-01	С4.72.5-К10 М5-12	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	ПРОКАТ МАРКИ					ВСЕГО
	ВСТ 3 КЛ 2					
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8810-72*			
	-5-8	-5-6	Итого	Итого	Итого	
С4.72.5-К10 М5-11	11,1	92,1	103,2	1,8	1,8	105,0
С4.72.5-К10 М5-12	19,7	122,8	142,5	6,6	6,6	149,1

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА <i>Лит</i>	ТП 503-4-40.86	КНИ-12		
Л. ХОНС. ЛАПКИН <i>Лит</i>		СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
ДУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА <i>Лит</i>	КОЛОННА (С4.72.5-К10 М5-11) (С4.72.5-К10 М5-12)	Р	СМ ТАБЛ.	
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА <i>Лит</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖ. БУРАД <i>Лит</i>		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ		
Н. КОНТР. ЛАПКИН <i>Лит</i>				

КОПИРОВАЛ *елз*

ФОРМАТ

Рис. 1

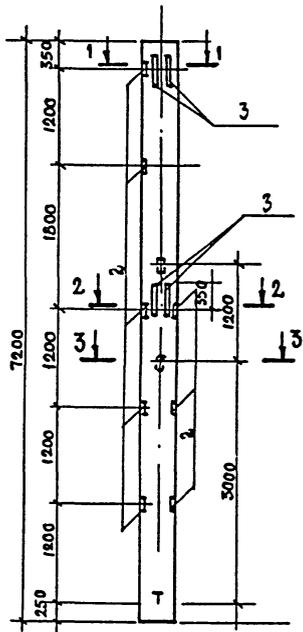
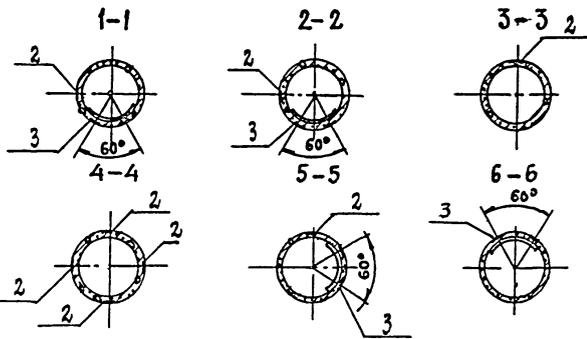
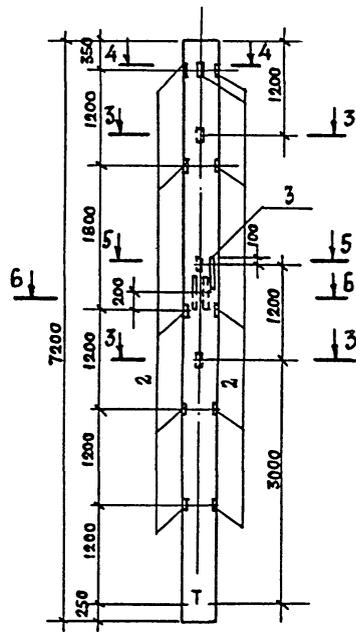


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. ЕД.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	ГОСТ 23444-79	Колонна с4.72,5-к1а м5	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.423-6	ЗД1	10	14	
А3		3	КНИ-1.1	ЗДН1	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КНИ-13	с4.72,5-к1а м5-13	1
-01	с4.72,5-к1а м5-14	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ						
	ВСТ 3 кл 2						
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-72*				
	5=8	5=6	Итого	Итого	Итого		
с4.72,5-к1а м5-13	13,0	61,4	74,4	6,0	6,0	80,4	
с4.72,5-к1а м5-14	14,4	61,4	75,8	8,4	8,4	84,2	

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>	ТП 503-4-40.86	КНИ-13			
П. КОНС. ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>		СТАЛИЯ	МАССА	МАССА/ТАБ.	
РИС. ГР. ХМЕЛЬКОВА	<i>[Signature]</i>					
ВЕД. ИНЖ. ПРОФИМОВ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ ТАБЛ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИНЖ. БУРАД	<i>[Signature]</i>					
Н. КОНТ. ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>	КОЛОННА (с4.72,5-к1а м5-13) (с4.72,5-к1а м5-14)		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ Ж-2		

Рис.1

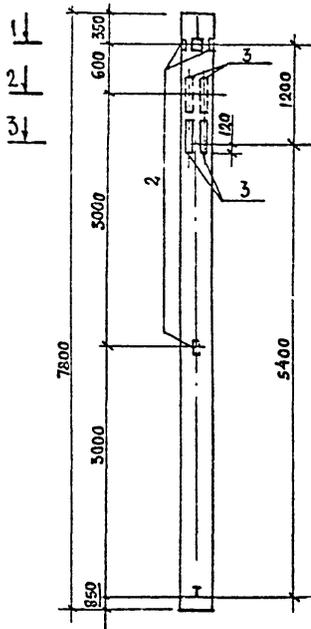
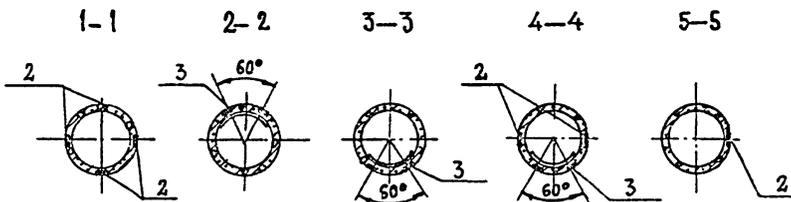
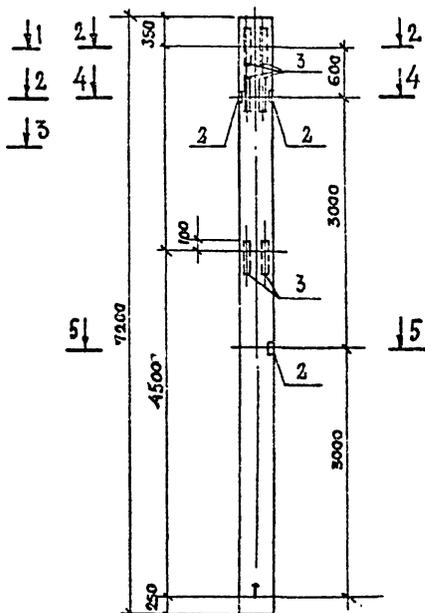


Рис.2



ПРОКАТ ГОСТ	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА МСР		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				-	-01	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С4.78.5-К10 М5	1		
	1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С4.72.5-К10 М6		1	
	2	1.423-6		3А1	5	3
А3	3	КНИ-1.1		3АН1	2	3

ОСТАЛЬНЫЕ-СМ. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КНИ-14	С4.78.5-К10 М5-1	1
-01	С4.72.5-К10 М6-16	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ						
	Всг 3 кл 2						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*			
	Б-8	Б-6	Итого	Сумма	Итого		
С4.78.5-К10 М5-1	9,5	61,4	70,9	3,0	3,0	73,9	
С4.72.5-К10 М6-16	11,1	92,1	103,2	1,8	1,8	105,0	

НАЧ. ОТД. РЫЖКИНА	ЛП	ТТ 503-4-40.86	КНИ-14		
ТА. КОНСТ. ЛАПКИН	ЛП		КОЛОННА (С4.78.5-К10 М5-1) (С4.72.5-К10 М6-16)	СТАЛИЯ	МАССА
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОЗЛ	ЛП	Р		СМ.	ТАБЛ.
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИЧОВ	ЛП		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖ. КАРЛОЦА	ЛП	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ			
Н. УСТР. ЛАПКИН	ЛП				

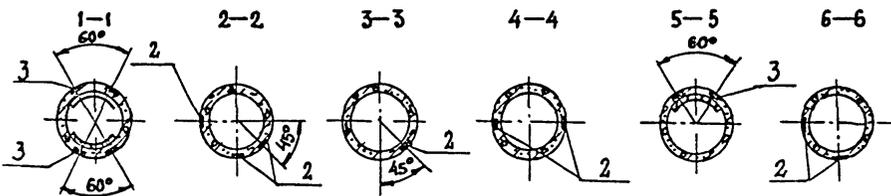
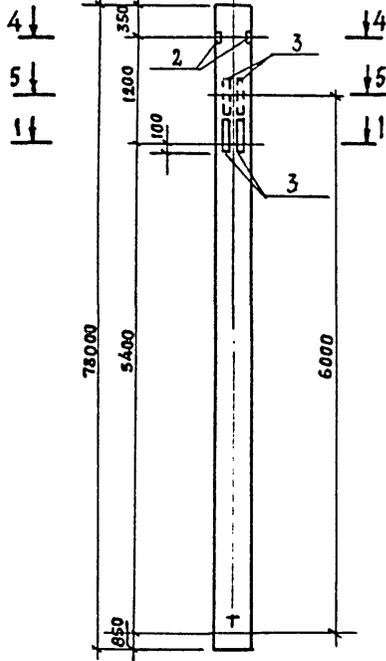
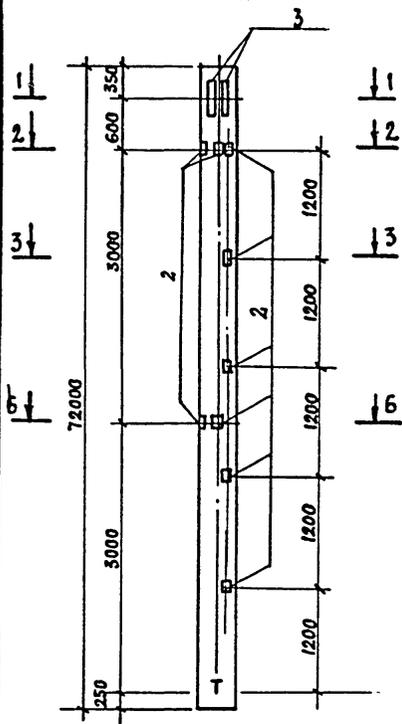
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

Альбом IV

Рис.1

Рис.2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИЛЛ. КНИЖК		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	ГОСТ 23444-79	Колонна С4.72.5-К1а М5	1		
			ГОСТ 23444-79	Колонна С4.78.5-К1а М5		1	
		2	1.423-6	ЗД1	9	2	
А5		3	КНИ, -1.1	ЗДН1	2	3	

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КНИ-15	С4.72.5-К1а М5-17	1
-01	С4.78.5-К1а М5-2	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	ПРОКАТ МАРКИ						
	ВстЗ. кп 2						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*			
	Б-8	Б-6	Итого	Б-8	Б-6	Итого	
С4.72.5-К1а М5-17	12,3	61,4	73,7	5,4	5,4	79,1	
С4.78.5-К1а М5-2	10,4	92,1	102,5	1,2	1,2	103,7	

НАЧ. ОТА. РЫБИНА	Рыбин	ТП 503-4-40.86	КНИ-15			
ГЛ. КОМП. ЛАПКИН	Лапки		КОЛОННА (С4.72.5-К1а М5-17) (С4.78.5-К1а М5-2)	СТАДИЯ	МАССА	М.Д.С.У.С.А.С.
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Хмель			Р	СМ	ТАБА
ВЕД. ИНЖ. ПРОФИМОВА	Профим		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ИНЖ. КАРПОВА	Карп		ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ			
Н. КОНТР. ЛАПКИН	Лапки					

КОПИРОВАА 1104

ФОРМАТ

АЛБЕОН ИУ

Рис. 1

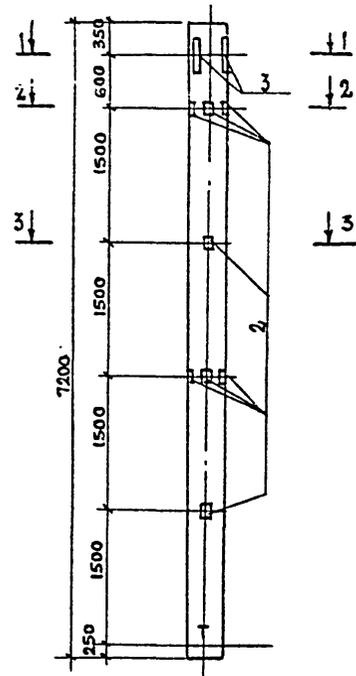
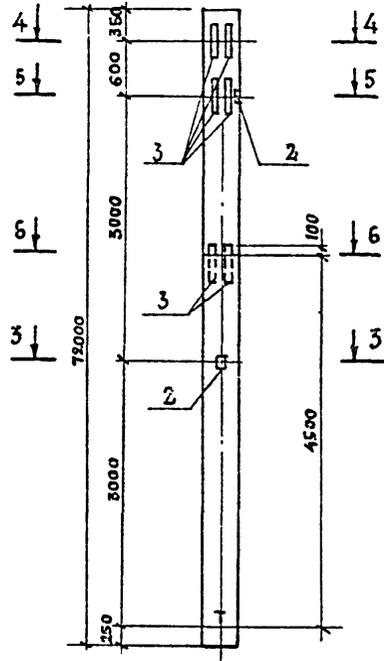
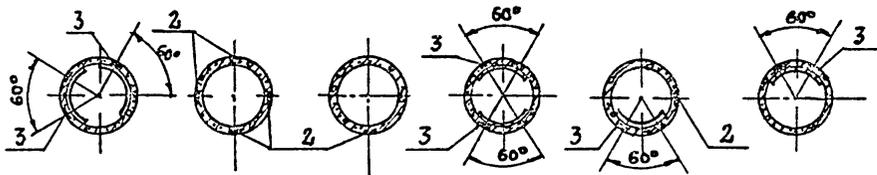


Рис. 2



1-1      2-2      3-3      4-4      5-5      6-6



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С.А.72.5-К10 М5	1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	2		1,423-6	ЗД1	10	2	
А3	3		КНИ-1.1	ЗДН1	2	4	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КНИ-16	С.А.72.5-К10 М5-19	1
-01	С.А.72.5-К10-М5-20	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	ПРОКАТ МАРКИ					ВСЕГО
	Вст 3 кп 2					
	ГОСТ 19903-74 <sup>а</sup>		ГОСТ 8510-72 <sup>б</sup>			
	5-8	5-6	Итого	5-8	5-6	Итого
С.А.72.5-К10 М5-19	13,0	61,4	74,4	6,0	6,0	80,4
С.А.72.5-К10 М5-20	13,4	122,8	136,2	1,2	1,2	137,4

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>Маш</i>
П. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Вас</i>
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Лид</i>
ОБД. ИНЖ.	ГОРФИМОВА	<i>Анаст</i>
ИНЖ.	КАРПЕВА	<i>Вал</i>
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Вас</i>

ТП 503-4-40.86

КНИ-16

Колонна  
(С.А.72.5-К10 М5-19)  
(С.А.72.5-К10 М5-20)

СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТОВ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИТЗ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

Альбом №

Рис.1

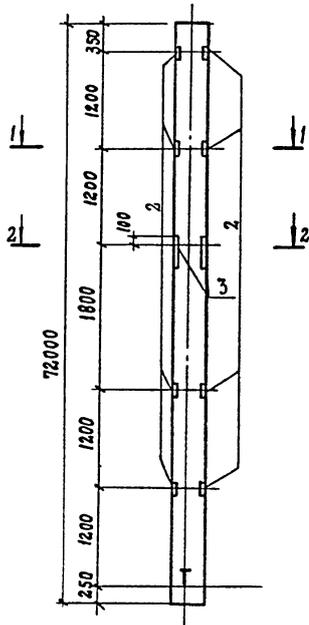
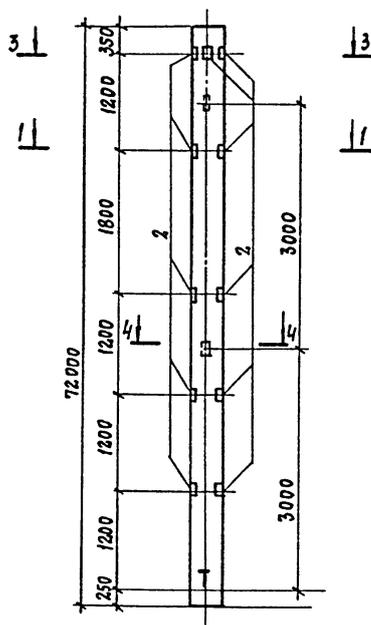


Рис.2

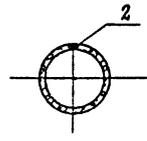
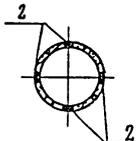
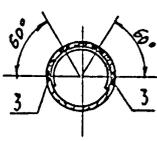
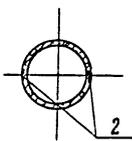


1-1

2-2

3-3

4-4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					КМЛ. П.	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С. Ч. 72.5-К1а М5	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.423-6	ЗД1	8	14	
А3		3	КЖМ-1.1	ЗДН1	2	-	

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

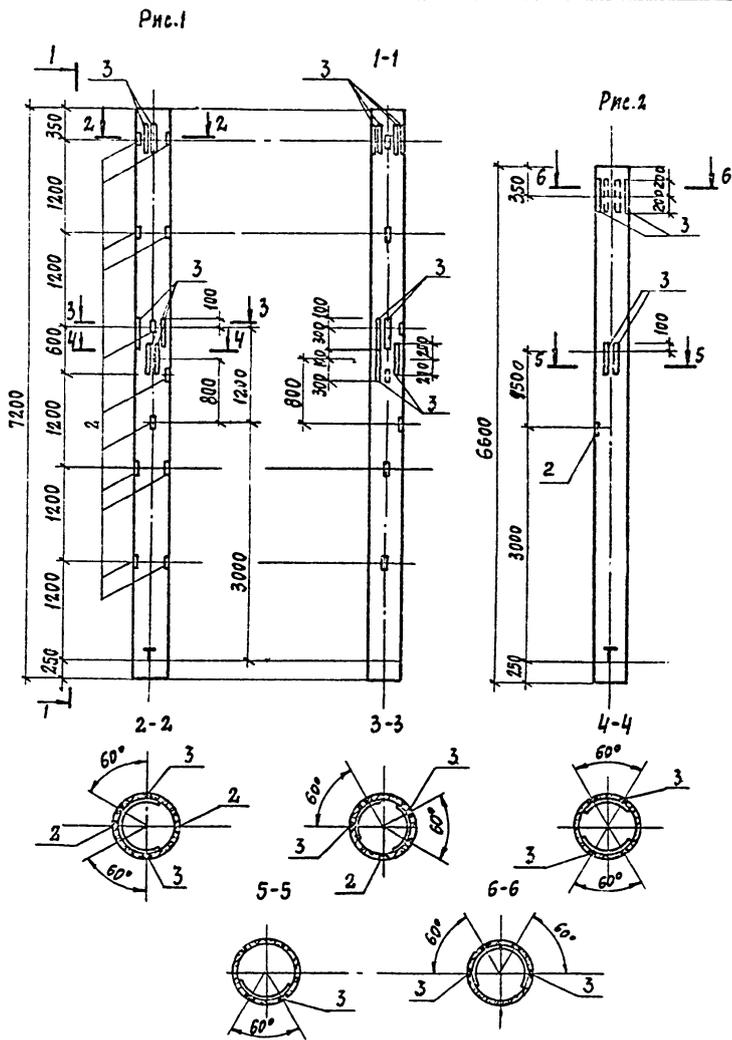
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЖИ-17	С.Ч.72.5-К1а М5-21	1
-01	С.Ч.72.5-К1а М5-22	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ						
	В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*			
	-δ=8	-δ=6	Итого	Итого	Итого	Итого	
С.Ч.72.5-К1а М5-21	11,6	61,4	73,0	4,8	4,8	77,8	
С.Ч.72.5-К1а М5-22	9,8		9,8	8,4	8,4	18,2	

НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	<i>Рыбикина</i>	ТП 503-4-40.86	КЖМ-17		
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>				
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмелькова</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	<i>Трофимова</i>				
ИНЖ.	КАРПОВА	<i>Карпова</i>				
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>				
			КОЛОННА (С.Ч.72.5-К1а М5-21) (С.Ч.72.5-К1а М5-22)	СТАДИИ	МЯСЯ	КМЛ. П.
				Р	СМ	ТЯБЛ.
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 1'		

Альбом IV



ФОРМАТ ЗНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЧА. ИСХОД.	-01	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА СЧ.72.5-К1а М5	1		
	1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА СЧ.66.5-К1а М5		1	
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
	2	1.423-6		ЗА1	11	1
А3	3	-КЖИ-1.1		ЗДН1	6	3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рнс
КЖИ-18	СЧ.72.5-К1а М5-23	1
-01	СЧ.66.5-К1а М5-1	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

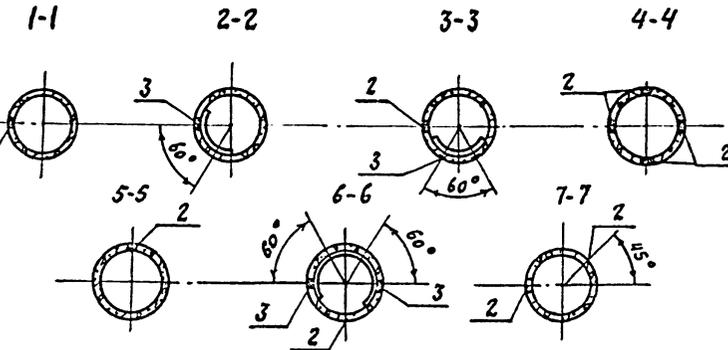
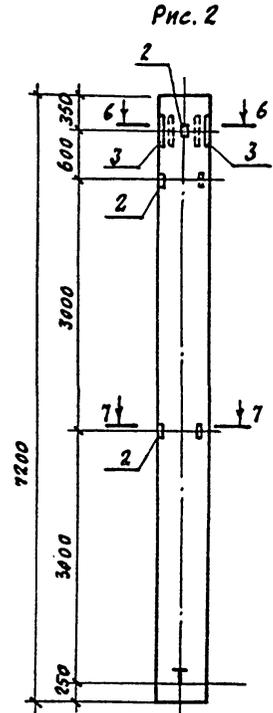
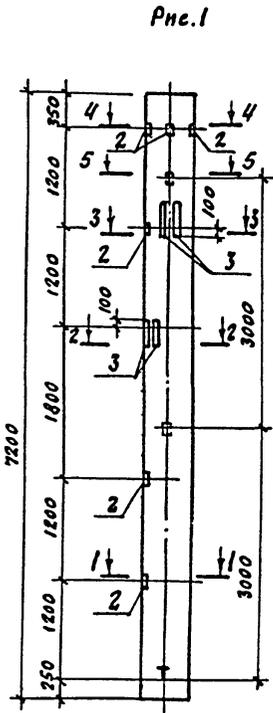
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ						
	В СТЗ КПЗ						
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-72*				
	δ-8	δ-6	Итого	Всего	Итого		
СЧ.72.5-К1а М5-23	25,7	184,2	209,9	6,6	6,6	216,5	
СЧ.66.5-К1а-1	9,7	92,1	101,8	0,6	0,6	102,4	

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>В.И.</i>	ТП 503-4-40.86	КЖИ-18	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ЛАПКИН	<i>В.И.</i>						
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>А.И.</i>			КОЛОННА (СЧ.72.5-К1а М5-23 СЧ.66.5-К1а-М5-1)	Р	СМ	
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	<i>А.И.</i>				ТАБЛ.		
ИНЖ.	БУРАД	<i>С.И.</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1			
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>В.И.</i>	ПРОЕКТИНСТИТУТ №2					

КОПИРОВАЛ: РК

ФОРМАТ

АЛБОН И



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕПОЛН. ЛИСТЕ -01	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА СЧ.72.5-К1а М5-	1	1
		2	1.423-6	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	8	5
А3		3	-КЖК-11	ЗДН1	2	2

ОСТАЛБНОЕ - СМ. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЖ.К.-19	СЧ.72.5-К1а М5-24	1
-01	СЧ.72.5-К1а М5-25	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	ПРОКАТ МАРКИ					
	В ст3 кп 2					
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-72*		ВСЕГО	
δ=8	δ=6	Итого	Итого	Итого	Итого	
СЧ.72.5-К1а М5-24	14,6	61,4	76,0	4,8	4,8	80,8
СЧ.72.5-К1а М5-25	12,5	61,4	73,9	3,0	3,0	76,9

НАЧ.ОТД. РЫБИКОВА	ИЗДАТ	ТЛ 503-4-40,86	КЖ.К.-19		
ГЛ.КОНСТ. АЛПКИН	ПРОС				
РУК.ГР. ЛМЕЛЬКОВА	ЛИСТ	КОЛОННА (СЧ.72.5-К1а М5-24) СЧ.72.5-К1а М5-25	СТРАНА	МАССА	ИШПАЛ
ВЕД.ИНЖ.ТРОФИМОВА	ЭЛЕКТ		Р	СМ.	ТАБЛ.
ИНЖ. БУРАД	ЭЛЕКТ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н.КОНСТ. АЛПАКИН	СН		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2		

КОПИРОВАЛ Л

ФОРМАТ

Альбом IV

Рис. 1

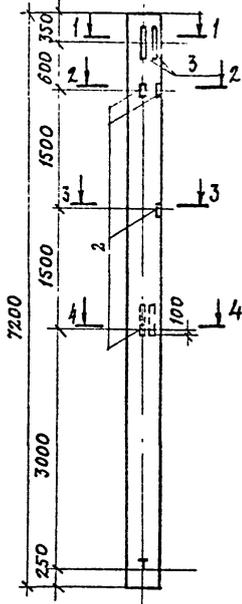


Рис. 2

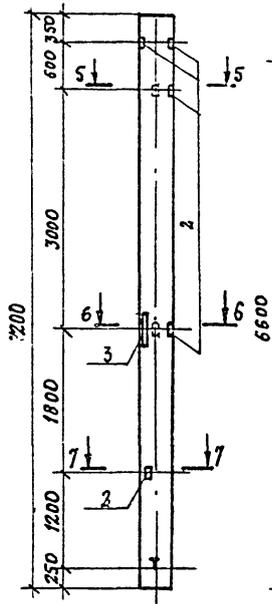
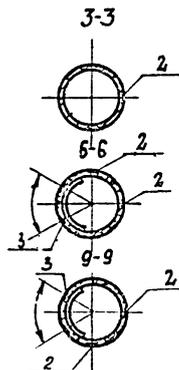
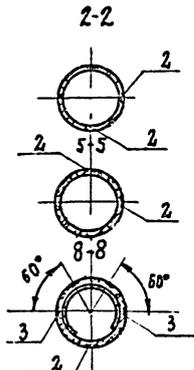
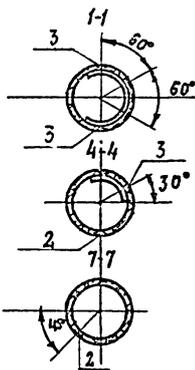
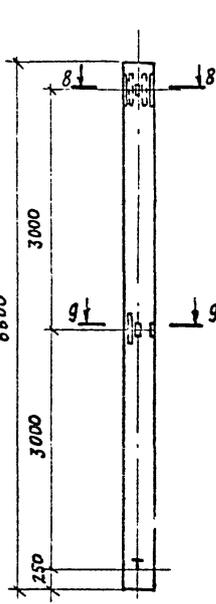


Рис. 3



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. к/ж/з			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	
				СБОРУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С4.72.5-К1а.М5-	1	1		
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С4.66.5-К1а.М5-2			1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		2	1.423-6	ЗА1	5	7	3	
А3		3	КЖИ-1.1	ЗАИ1	3	1	3	

Остальное- см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЖИ-20	С4.72.5-К1а.М5-26	1
-01	С4.72.5-К1а.М5-27	2
-02	С4.66.5-К1а.М5-2	3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ					
	В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-72*			
	Б-8	Б-6	Итого	Классовое	Итого	
С4.72.5-К1а.М5-26	12.5	92.1	104.6	3.0	3.0	107.6
С4.72.5-К1а.М5-27	7.9	30.7	38.6	4.2	4.2	42.8
С4.66.5-К1а.М5-2	11.1	92.1	103.2	1.8	1.8	105.0

ИЗД. ОТД.	РЫБКИНА	М/ш	Т7 503-4-40.86	КЖИ-20		
Л. КОНТР.	ЛАПКИН	С/ш				
РУК. ГР.	МЕЛЬКОВА	И/ш				
ВЕД. ИНЖ.	ГРОЗИМОВА	С/ш				
ИНЖ.	БУРАД	С/ш	КОЛОННА (С4.72.5-К1а. М5-26 С4.72.5-К1а. М5-27 С4.66.5-К1а. М5-2)	СТАДЯ	МАССА	МАШТАБ
Л. КОНТР.	ЛАПКИН	С/ш		Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ К 2

КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ

Альбом №

Рис. 1

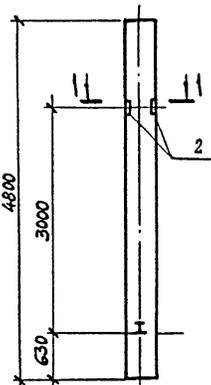


Рис. 3

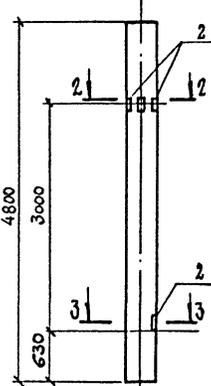


Рис. 2

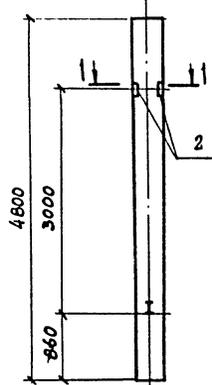
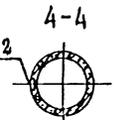
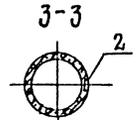
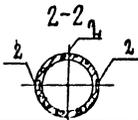
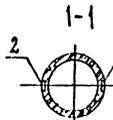
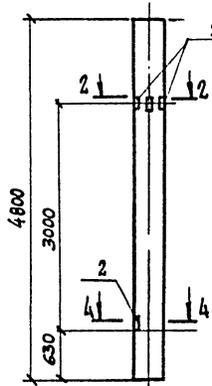


Рис. 4



ФОРМАТ	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во на исполнении			ПРИМЕЧАНИЕ
					-01	-02	03	
				<u>БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С4.48.5-К1а М5	1	1	1	1
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>				
		2	1.423-6	ЗД1	2	2	4	4

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ГОСТ 2344-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
КЖН-21	С4.48.5-К1а М5-1	1
- 01	С4.48.5-К1а М5-2	2
- 02	С4.48.5-К1а М5-3	3
- 03	С4.48.5-К1а М5-4	4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

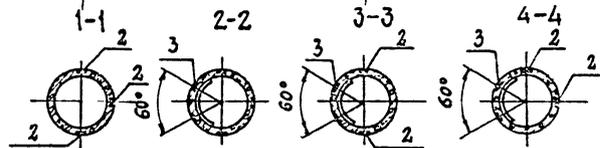
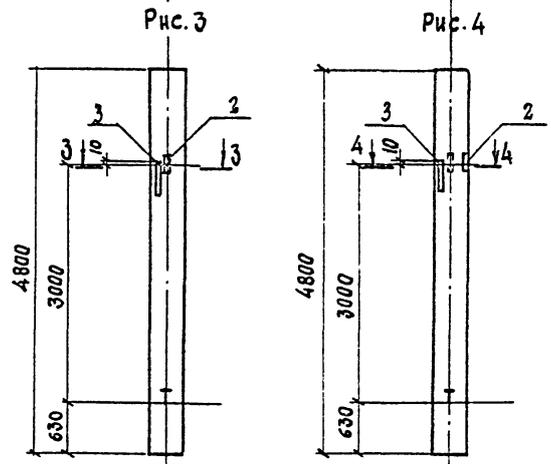
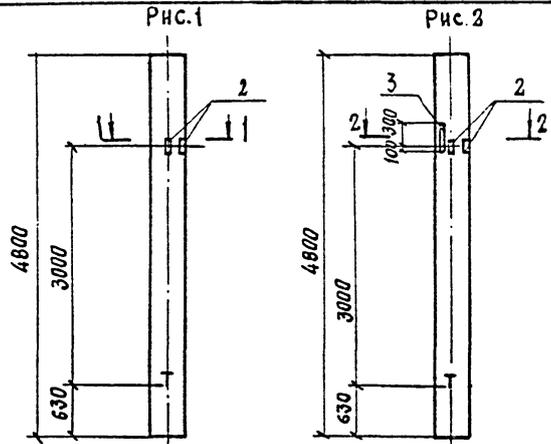
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	ПРАКат МАРКИ				
	Вст 3 кп2				
	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8510-72*		
	-8	Итого	Итого	Итого	
С4.48.5-К1а М5-1	1.4	1.2	1.2	1.2	2.6
С4.48.5-К1а М5-2	1.4	1.2	1.2	1.2	2.6
С4.48.5-К1а М5-3	2.8	2.4	2.4	2.4	5.2
С4.48.5-К1а М5-4	2.8	2.4	2.4	2.4	5.2

НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>
ЛАХАНСТ	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>
РУК. ГР.	ХМЕЛЬЦЕВ	<i>Хмельцев</i>
ВЕД. НИЖ.	ТРОФИМОВА	<i>Трофимова</i>
НИЖ.	БИРАД	<i>Бирад</i>
И. КОМТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>

ТП 503-4-40.86		КЖН-21	
КОЛОННА (С4.48.5-К1а М5-1) (С4.48.5-К1а М5-2) (С4.48.5-К1а М5-3) (С4.48.5-К1а М5-4)			
СТАНДА	МАССА	МАКШТАБ	
Р	СМ	ТАБЛ	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			

КОПИРОВАЛ: *Степан*

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. КМ 22				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С.4.48.5-К1а М5	1	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
		2	1.423-6	ЗД1	3	3	2	2	1,3 кг
А3		3	КЭЖ-1.1	ЗДН1		1	1	1	33,7 кг

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КЭЖ-22	С4.48.5-К1а М5-5	1
- 01	С4.48.5-К1а М5-6	2
- 02	С4.48.5-К1а М5-7	3
- 03	С4.48.5-К1а М5-8	4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ						
	В СТ 3 К П 2						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*			
	δ=8	δ=6	Итого	δ=8	δ=6	Итого	
С4.48.5-К1а М5-5	2.1		2.1	1.8		1.6	3.9
С4.48.5-К1а М5-6	5.1	30.7	35.8	1.8		1.8	37.6
С4.48.5-К1а М5-7	4.4	30.7	35.1	1.2		1.2	36.3
С4.48.5-К1а М5-8	4.4	30.7	35.1	1.2		1.2	36.3

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>
Т.К. КВАСТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмелькова</i>
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	<i>Трофимова</i>
ИНЖ.	БУРДО	<i>Бурдо</i>
И.КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>

ТП 503-4-40.86

КЭЖ-22

КОЛОННА  
(С.4.48.5-К1а М5-5)  
С4.48.5-К1а М5-6  
С4.48.5-К1а М5-7  
С4.48.5-К1а М5-8

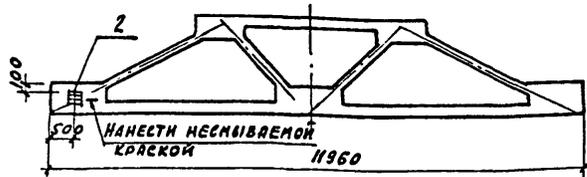
СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
Р	СМ.	ТАБА
ЛНСТ Листов 1		
ГОССТРОИ СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
Г.МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: Смирнов

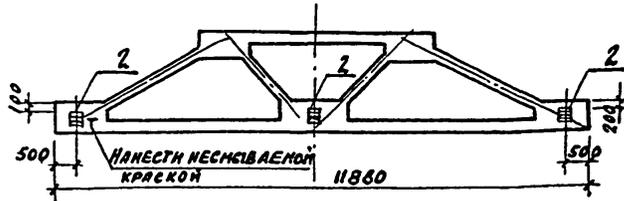
ФОРМАТ

АМБСОН Ц

1 ФПС 12-2АУа



2 ФПС 12-2АУа



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОКАТ МАРКА Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-77			
	ИЧ	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	
1 ФПС 12-2а	1,6	1,6	4,9		4,9	6,5
2 ФПС 12-2а	4,8	4,8	14,7		14,7	19,5

ФОРМА	КОЛ-ВО	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				КЖ.И.-23		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		ПК-01-110/81 В.1	ФЕРМА 1ФПС 12-2АУа		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		1.400-15 В.1	МН 123-3	1	6,5 кг
				КЖ.И. 23-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		ПК-01-110/81 В.1	ФЕРМА 2ФПС 12-2АУа	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		1.400-15 В.1	МН 123-3	3	6,5 кг

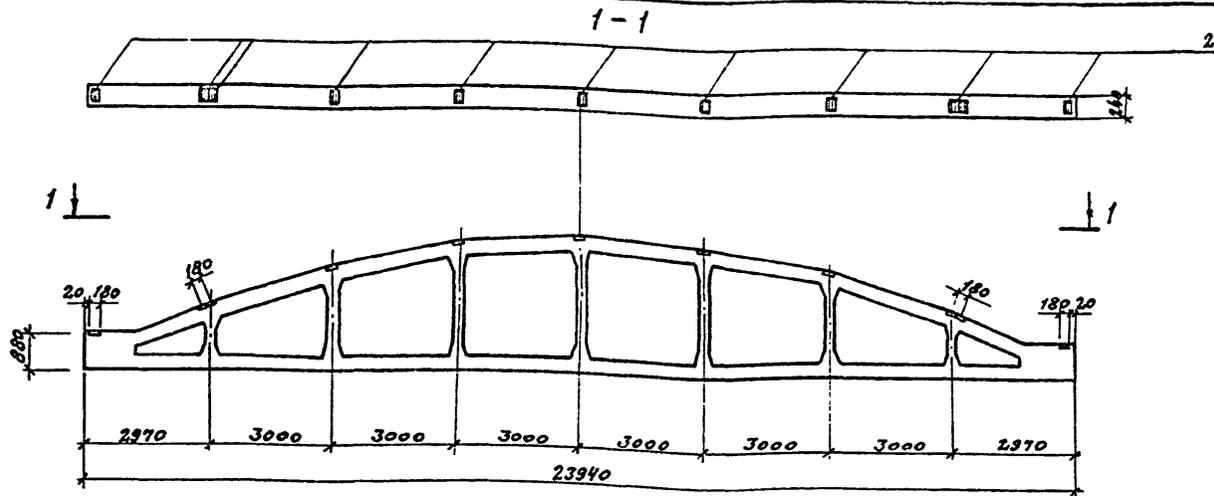
ОСТАЛЬНОЕ - см. ПК-01-110/81 В.1.

НАЧ. ОУД	Р. БЕЖИНА	2002	ТП 503-4-40.86	- КЖ.И.-23		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	2006				
РУК. ГР.	ТРЕЛКОВА	Х.Ш.				
ВЕД. НАЧ.	ТРОФИМОВА	Х.Ш.				
ИНЖ.	БУРДО	Б.Ш.				
Н. КОНСТ.	ЛАПКИН	2002				
			ФЕРМА (1 ФПС 12-2АУа) (2 ФПС 12-2АУа)	СТАЛЬ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
				Р		
				Лист	Листов 1	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И.2		

Копировал: И,

ФОРМАТ

Альбом IV



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	
	АРМАТУРА КАВЕСА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А II		ВСТ 3 КЛ 2			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			
8		Итого	5-6	Итого		
Ф524Е-4А IIa	2,6		2,6	21,6	21,6	24,2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.463-3 В. I	ФЕРМА Ф524Е-4А II	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.463-3 В. II, ДОП.	М4-14	11	

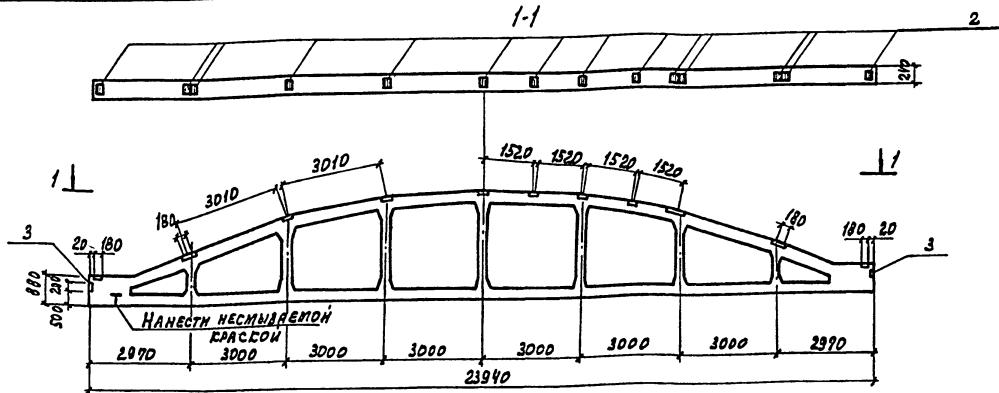
ОСТАЛЬНОЕ - см. 1.463-3 В. I

НАЧОТД РЫБЕННА	Л. КОСГА	ЛАПЕНН	РУК. ГР	ХМЕЛЬКОВА	ВЕД. ИНЖ	ПРОФИМОВА	ИНЖ.	БУРА	И. КОНТР	ЛАПЕНН		
ТП 503-4-40.86						КЭЭ.М.-24						
ФЕРМА Ф524Е-4А IIa						СТАЛИ			МАССА		НАСЫТА	
						Р	СМ.	ТЯЖЛ.				
						ЛНСТ		ЛНСТОВ 1				
						ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И2						

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 12Г

Альбом №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, К.Г

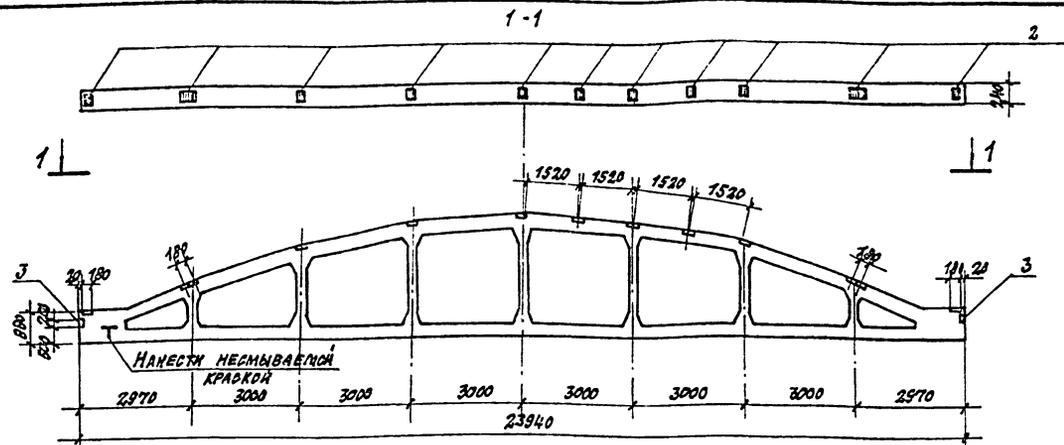
ФОРМА	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.463-3	в. 4	ФЕРМА Ф 62УШ-6 А Ш	1		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
2	1.463-3	в. 5 доп.	МЧ-1Р	1/4		
3	1.030. 1.1	в. D-3	МАЗ	2		

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		МАРШЕН		Другое	
	АШ	АТ	ВСТЗ СЛБ-1	ВСТЗ ЕЛ2				
Ф 62УШ-6А Ш	ГОСТ 5981-82*		ГОСТ 8161-72*		ГОСТ 19903-74*			
	Ф8	Штор	Ф6	Штор	Ф-6	Штор		
	3.7	3.7	0.1	0.1	2.4	2.4	27.4	33.6

ОСТАЛЬНЫЕ - СМ. 1.463-3 в. 1

НАЧ. ДТ	РАЙСКИН	Л. С.	ТП 503-4-40. 86	К. А. И. - 25	
ГЛ. КАНС	ЛАПЕИ	Л. С.			
Р. С. ГР.	ХМЕЛБОВА	Л. С.	ФЕРМА Ф 62УШ-6А Ш Д	СТАНДА	МАСШТАБ
ВЕД. НАЧ. ПРОФ. МОД.	ШУБ	Л. С.		Р	СМ. ТАБЛ.
И. НАЧ.	БУРД	С. П.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР.	ЛАПЕИ	Л. С.		ПРОЕКТИР. ИНИСТ ТИТ № 2	

Нальвом II



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКА			
	А III	А I	ВСтЗ ПС Б-1	ВСтЗ КП 2			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8570-72**		ГОСТ 15803-74*		
ФБС4 III-6A IV Б	φ 8	1700	φ 6	1700	1700	1700	
	3.4	3.4	0.1	0.1	2.4	2.4	25.5
						25.5	31.4

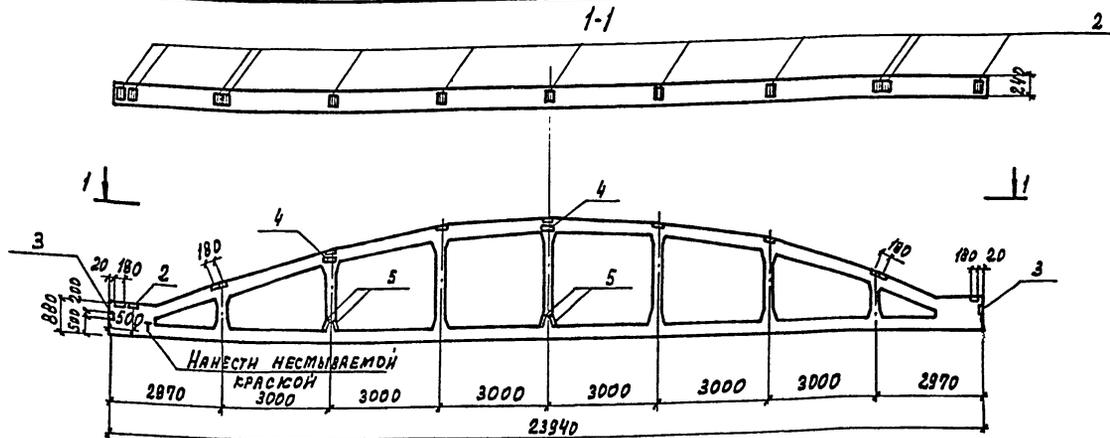
Артикул	Знак	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.463-3 В. I	ФЕРМА ФБС4 III-6A IV Б	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.463-3 В. V доп.	МК-14	13	
		3	1.030. 1-1 В. 0-3	МА-3	2	

ОСТАЛЬНОЕ - см. 1.463-3 В. I

И.О.А.	РЕБЕККА	И.О.А.		ТП 503-4-40.86	КЖ. И. - 26	
Л. КОМТ.	ЛАТКИН	Ф.И.О.				
Р.К. ГР.	КИСЕЛКОВА	И.О.А.		ФЕРМА ФБС4 III-6A IV Б	СТАДИЯ	
ДЕЯ. ИЖЕН.	ТОРФНИКОВА	Ф.И.О.				МЛОСА
И.О.А.	БУРАД	Ф.И.О.				ИДОШТАБ
И.О.А.	ЛАТКИН	Ф.И.О.				Р
					СМ.	
					ТАБЛ.	
					ЛЮК	
					ИЖЕНОВ 1	
					ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2	

Копировала: Щелч-

ФОРМАТ



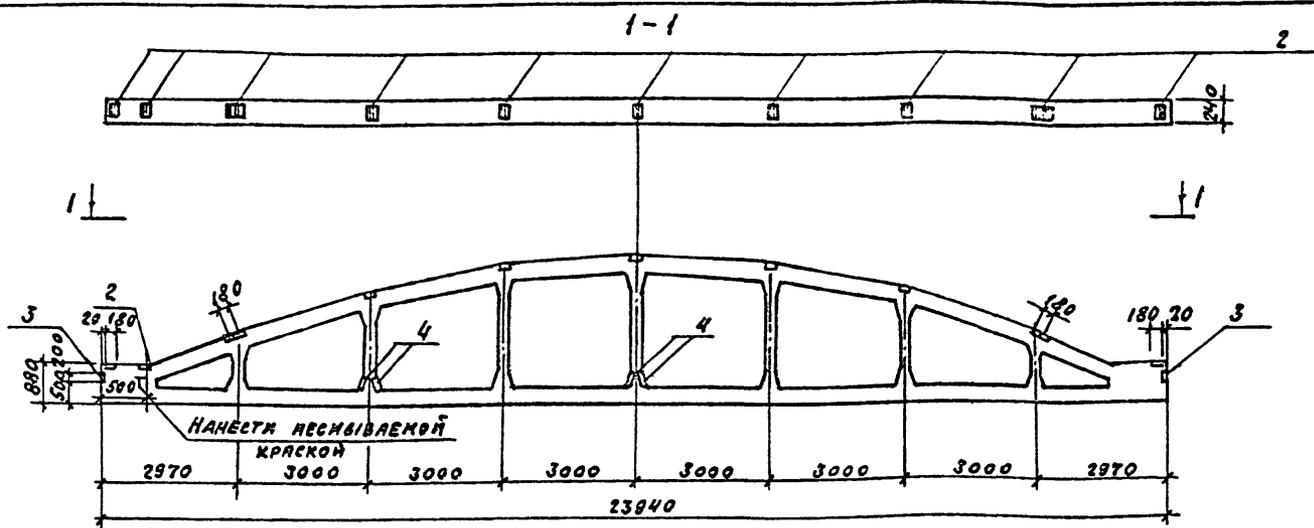
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

№ ПОСЛ. ЧИТА	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.463-3 В.4	ФЕРМА ФБ24 III - 6A IV	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	2		1.463-3 В.5., ДОР.	М4-14	12	
	3		1.030.1-1 В. D-3	МА-3	2	
	4		1.400-15 В.1	МН 121-3	4	
	5		КАЖИ-83	МН-2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - см. 1.463-3 В. I

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	A III		AII		Вст 3пс-1		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8010-72							
Ф10	ФВ	Итого	Ф6	Итого	Ф56	Ф28	Итого					
ФБ24 III - 6A IV В	3.4		3.2	6.6	0.1	0.1	2.4	2.4	23.5	24.2	47.7	56.8

НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА	Л/С	ТП 503-4-40. 86	КАЖИ-27			
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПЕНЯ	Л/С					
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Л/С					
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Л/С					
ИНЖ.	БУРДЮ	Л/С					
Н. КОНТР.	ЛАПЕНЯ	Л/С	ФЕРМА ФБ24 III - 6A IV В	СТАЛИ	МАССА	МАСТЯТБ	
				Р	СМ.	ТА ВЛ.	
				ЛНСТ	ЛНСТОВ 1		
				ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ №3			



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А II		А I			ВСтЗпс61		ВСтЗ кп2			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 2510-72		ГОСТ 18903-74*			
φ10	φ8	Итого	φ6	Итого	2Н	2Н	2С	18,1	Итого		
ФБ24 II-6A IV 2	2,7	3,2	5,2	0,1	0,1	2Н	2Н	2С	18,1	41,6	49,3

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.463-3 В. I	ФЕРМА ФБ24 II-6A IV	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
		2	1.463-3 В. II, ДОП.	М4-14	12	
		3	1.030.1-1 В. 0-3	МА 3	2	
		4	КЖ.Н.-83	МН-2	4	

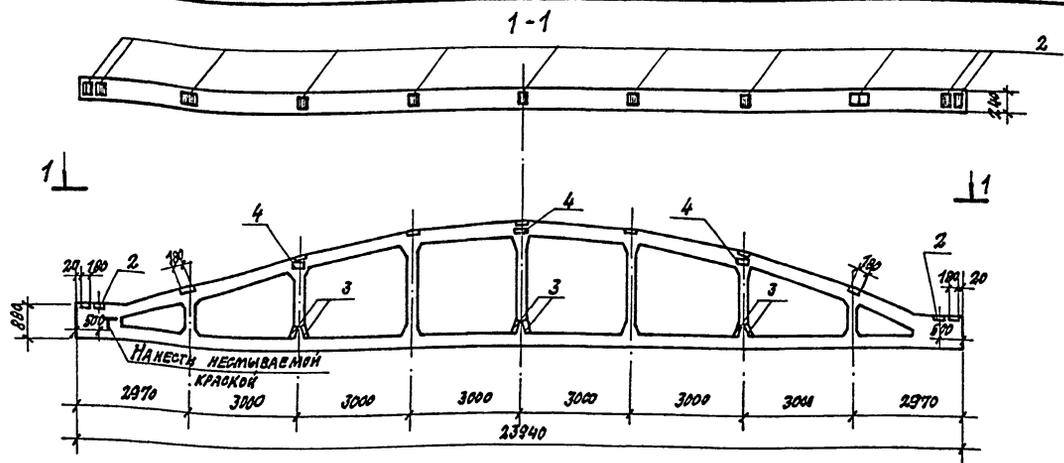
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. 1.463-3 В. I

НАЧ. ОТД. РЫБИКОВА <i>М.И.</i>	М.И.	ТЛ 503-4-40, 86	КЖ.Н.-28
ГЛ. КОНСТ. ЛЯПКИН <i>В.И.</i>	В.И.		
РУК. ГР. ХМЕЛКОВА <i>И.И.</i>	И.И.	ФЕРМА ФБ24 II-6A IV 2	СТАНДА. МАСШ. ИАСУТАБ
ВЕД. ПРОФИМОВА <i>В.И.</i>	В.И.		Р СМ. ТАБЛ.
ИЗВ. БУРАД <i>В.И.</i>	В.И.		ЛСТ ЛСТОВ 1
М. КОНТР. ЛЯПКИН <i>В.И.</i>	В.И.		ПРЕДТНЫЙ ИНСТИТУТ КЭ

КОПИРОВАЛ: ИА

ФОРМАТ

Яльсом IV



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Всего
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	
	A III	ВСт 3 кп 2	
	ГОСТ 5701-82 *	ГОСТ 19903-74 *	
	Ø10 Ø8	Угол 45° Ø=8	Угол
Ф524 III - 6A IY g	7.0 3.1	10.1 25.8 42.0	75.4 85.5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ОБОРОТНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.463-3 В. I	ФЕРМА ФБ 24 III - 6A IY	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		2	1.463-3 В. V доп.	М4-14	13	
		3	КЖИ.-83	МН-2	6	
		4	1.400-15 В. I	МН121-3	6	

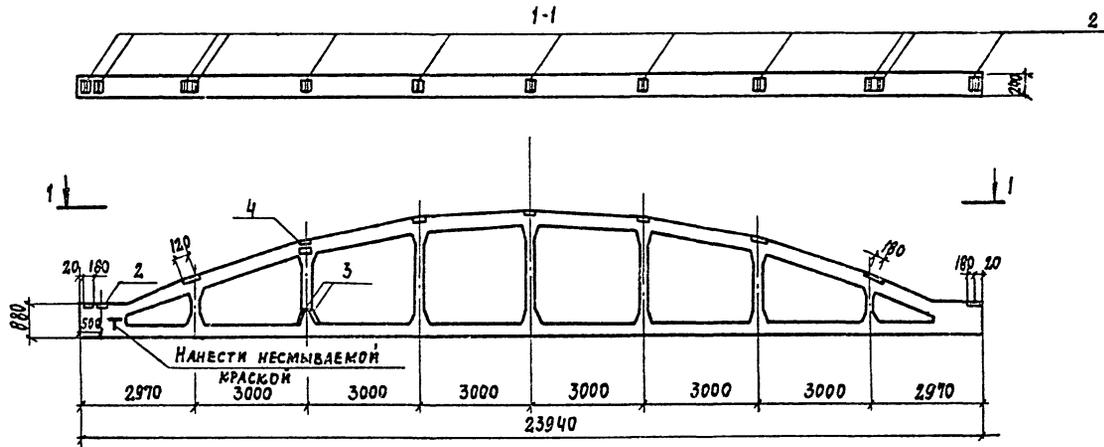
ОСТАЛЬНОЕ - см. 1.463-3 В. I

ИМ. ВЛАД.	РЕБЕККА	Федя	ТЛ 503-4-40.86	КЖИ.-29
ИМ. КИРИЛЛ	ЛАДКИН	Антон		
ИМ. ГР. КМЕЛЬКОВА	Людмила			
ИМ. ИРИНА	ПРИМОВА	Татьяна		
ИМ. ИРИНА	БУРАКО	Вера		
ИМ. КОНСТ.	ЛАДКИН	Витя		
			ФЕРМА ФБ 24 III 6A IY g	СТАЛЬНАЯ МАССА
				П. ТАБА.
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ. П.

КОПИРОВАЛ: ФУЦ

ФОРМАТ 12Г

Альбом II



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.463-3 в.4	ФЕРМА ФБ24 III-6A IV	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.463-3 в.5 доп.	МЧ-14	12	
		3	КЖМ-ВЗ	МН-2	2	
		4	1.400-15 в. I	МН121-3	2	

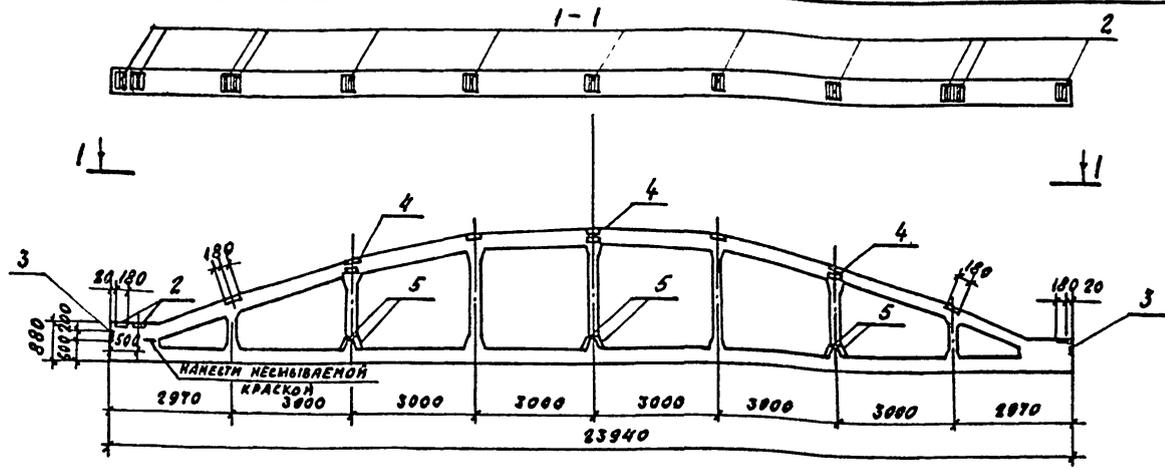
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО				
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					
	А III	В ст.3 КП2					
	ГОСТ 5781-82* ГОСТ 19903-74*						
φ10	φ8	Итого в в.5	Итого в в.8	Итого			
ФБ24 III-6A IV	2,3	2,9	5,2	23,5	16,6	40,1	45,3

Остальное - см. 1.463-3 в. I

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Рыб	ТП 503-4-40. 86	КЖМ. Н-30		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИНА	Ляп				
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Хм				
БЕЗ. ЛИН.	ПРОФИМОВА	Проф				
ИНЖЕНЕР	БУРДО	Бурд				
И КОНТР.	ЛАПКИНА	Ляп	ФЕРМА ФБ24 III-6A IV с	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И З		
				ФОРМАТ 12Г		

КОПИРОВАЛ: Бурд

АЛБЕОМ IV



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	АII		АI			ВОЗЛЕВ-ЛВЕТЗ КЛ 2					
	ГОСТ 5781-82*										
	φ10	φ8	ИТЛ	φ6	ИТОГО	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	
Ф684И-6АIIЖ	7.0	3.2	10.2	0.1	0.1	2.4	2.4	40.9	23.5	73.4	86.1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.463-3 В.I	ФЕРМА ФВ24III-6AII	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		2	1.463-3 В.У. ДОП.	М4-14	12	
		3	1.030.1-1 В.0-3	МД3	2	
		4	1.400-15 В.1	МН121-3	6	
		5	КЖ.Н.-83	МН-2	6	

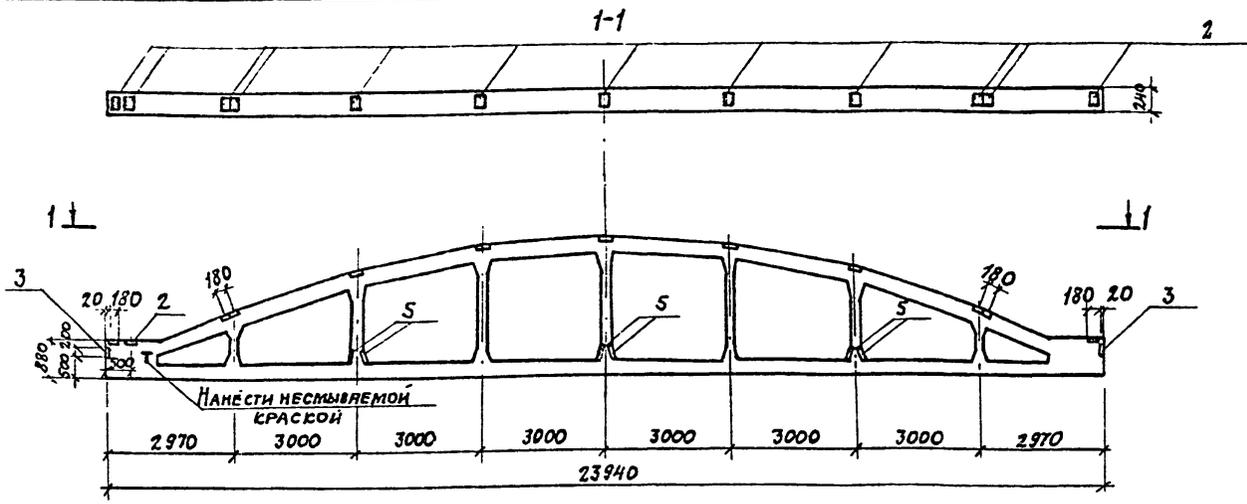
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. 1.463-3.

НАЧ. ОГА	Р.ВЕРНИА	И.И.И.	ТП 503-6-40.86	КЖ.Н.-31	
ГЛ. КОМП.	Л.А.КИН	Г.И.И.			
РУК. ГР.	Х.М.КОВА	Л.И.И.			
ВЕД. НКМ	Т.Р.И.КОВ	Б.У.И.			
ИНЖЕН.	Б.У.И.	Б.У.И.			
Н. КОНТР.	Л.А.КИН	Б.У.И.			
ФЕРМА ФВ24III-6AIIЖ					
			СТАДИЯ	ИССЛЕД	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			Лист	Листов	1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ КЖ					

КОПИРОВАА: Пн

ФОРМАТ 121

МЛ 03011 IV



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКЯТ МАРКИ					
	А III		А I			В ст 3пс6-1В ст.3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 2510-72 ГИСТ 19903-74*					
	φ10	φ8	Угоро	φ6	Угоро	Угосна	Угоро	Б.В	Б.С	Угоса	
ФБ24 III-6A IV и	3,0	3,2	6,2	0,1	0,1	2,4	2,4	27,1	23,5	50,6	59,3

Формат зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.463-3 В. I	ФЕРМА ФБ24 III-6A IV	1	
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2	1.463-3 В. V, ДОП.	М4-14	12	
	3	1.030.1-1 В. 0-3	МДЗ	2	
	4	КЖИ-83	МН-2	6	

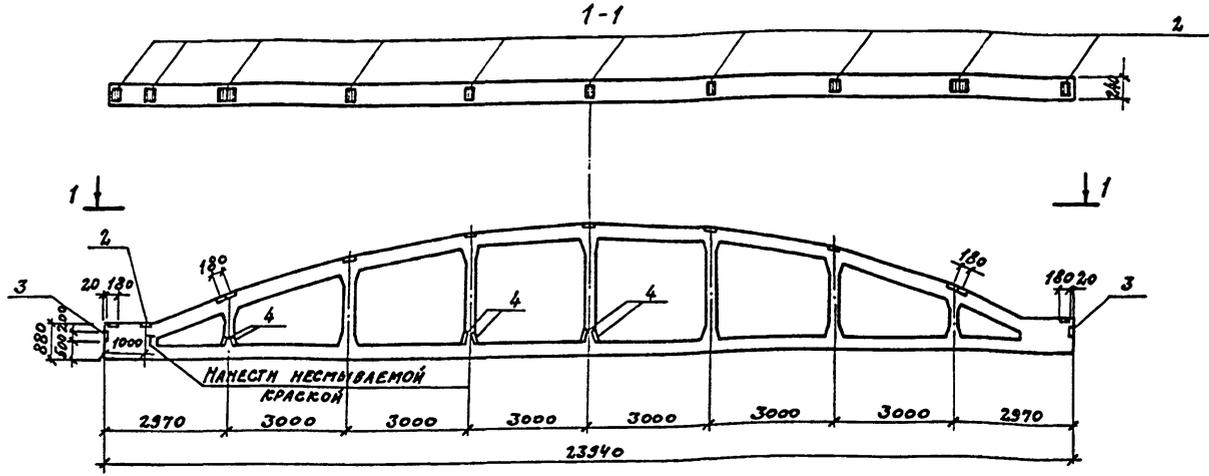
ОСТАЛЬНОЕ - см. 1.463-3 В. I

Ил. отд. РЫБКИНА	Ил. отд. ЛАПКИН	Ил. отд. РЫБКИНА	Ил. отд. ЛАПКИН	Ил. отд. РЫБКИНА	Ил. отд. ЛАПКИН	Ил. отд. РЫБКИНА	Ил. отд. ЛАПКИН	Ил. отд. РЫБКИНА	Ил. отд. ЛАПКИН
ТП 503-4-40.86				КЖИ-32					
ФЕРМА ФБ24 III-6A IV и				СТАН	МАССА	МАСШТАБ			
				Р	СМ. ТАБЛ.				
				ЛИСТ	ЛИСТОВ				
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2					

КОПИРОВА: 2

ФОРМАТ - 12Г

Альбом №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А III					ВСтЗпсб-71					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 18903-74*					
	φ10	φ8	Итого	φ6	Итого	ВСтЗпсб-71	φ-8	φ-6	Итого	Всего	
ФБ24 III-6A II к	30	3,2	6,2	0,1	0,1	2,4	2,4	2,21	2,35	506	59,3

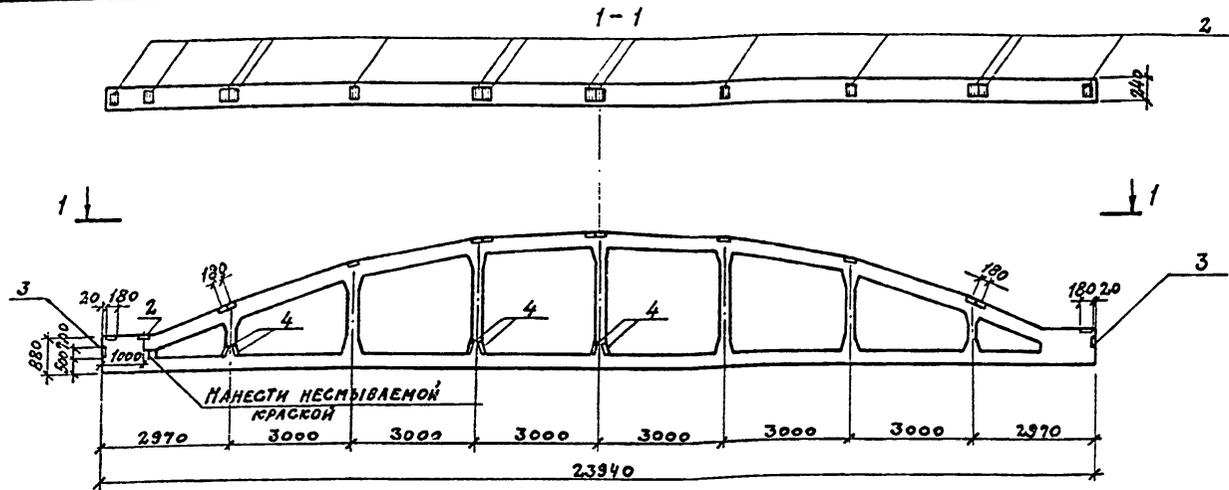
ФОРМАТ	ЗДА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.463-3 в. I	ФЕРМА ФБ24 III-6 A II	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.463-3 в. I, доп	М4-14	12	
		3	1.030.1-1 в. 0-3	МДЗ	2	
		4	КЭИ-83	МН-2	6	

Остальное - см. 1.463-3 в. I

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА И.И.	И.И.	ТП 503-4-40.86	КЭИ-33		
ГЛАВ. ИНЖ. ЛАПКИН В.И.	В.И.				
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА И.И.	И.И.	ФЕРМА ФБ 24 III-6 A II к	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА И.И.	И.И.		Р	С.А.	
ИНЖ. БУРАД В.И.	В.И.		ТАБА		
И. КОНТР. ЛАПКИН В.И.	В.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: Селин

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А III		А I			ВСтЗпсб-1		ВСтЗ КЛ2			
	Гост 5781-82 *					Гост 8770-78					
	φ10	φ8	Итого	φ5	Итого	ВСтЗ	Итого	Б-8	Б-6	Итого	
φ524 III-6A II	2.0	3.7	6.7	0.1	0.1	2.4	2.4	18.1	2.4	46.5	53.7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.463-3 в I	ФЕРМА Ф524 III-6A II	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.463-3 в I, ДОП.	М4-14	14	
		3	1.030.11 В.0-3	МДЗ	2	
		4	КЖН-83	МН-2	4	

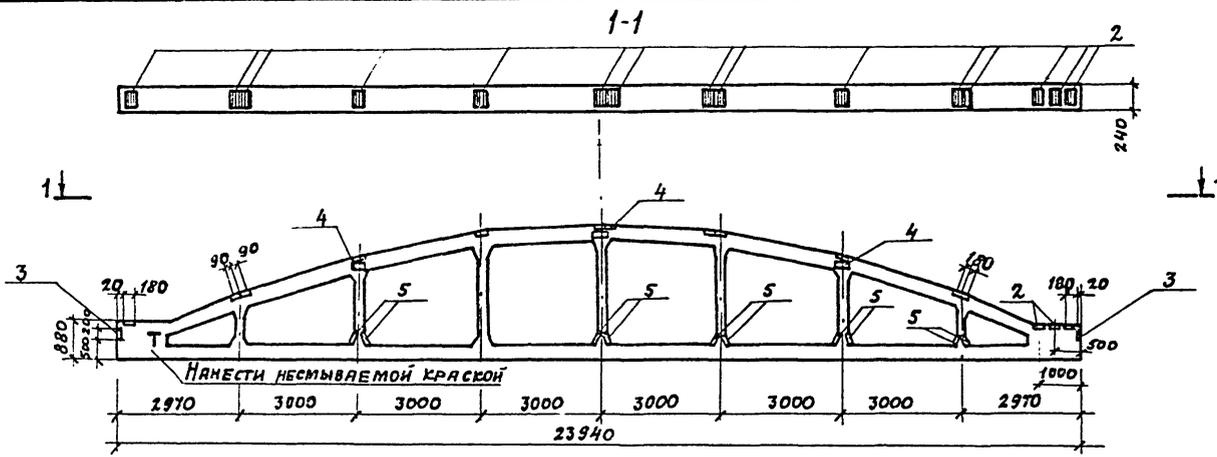
ОСТАЛЬНОЕ - см. 1.463-3 в I

НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	И.И.	ТН 503-4-40.86	КЖН.И.-34		
ПРОВ. СР.	ЛАПКИН	И.И.				
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	И.И.				
ВЕД. НИЖ.	ТРОФИМОВА	Б.И.				
НИЖ. К. КОНТР.	БУРАКОВ	Б.И.				
			ФЕРМА Ф524 III-6A II	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТЯБЛ.	
				Лист	Листов 4	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИГ		

КОПИРОВАЛ: Савин

ФОРМАТ 12 Г

Альбом №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.463-3 в. I	ФЕРМА ФБ 24 III - 6A IV		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.463-3 в. II, доп.	М4-14	15	
		3	1.030.1-1 в. 0-3	МДЗ	2	
		4	1.400-15 в. 1	МХИТ-3	3	
		5	КЗ И- 83	МН-2	10	

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОЕКТ МАРКИ					
	А III		А-I			3 ст 3 кп 2		8 ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8510-78* ГОСТ 19903-78*					
	φ10	φ8	Итого	φ6	Итого	300	Итого	δ-8	δ-6	Итого	
ФБ24 III - 6A IV м	6,8	3,9	10,7	0,1	0,1	2,4	2,4	56,6	29,4	86,0	99,2

Остальное - см. 1.463-3 в. I

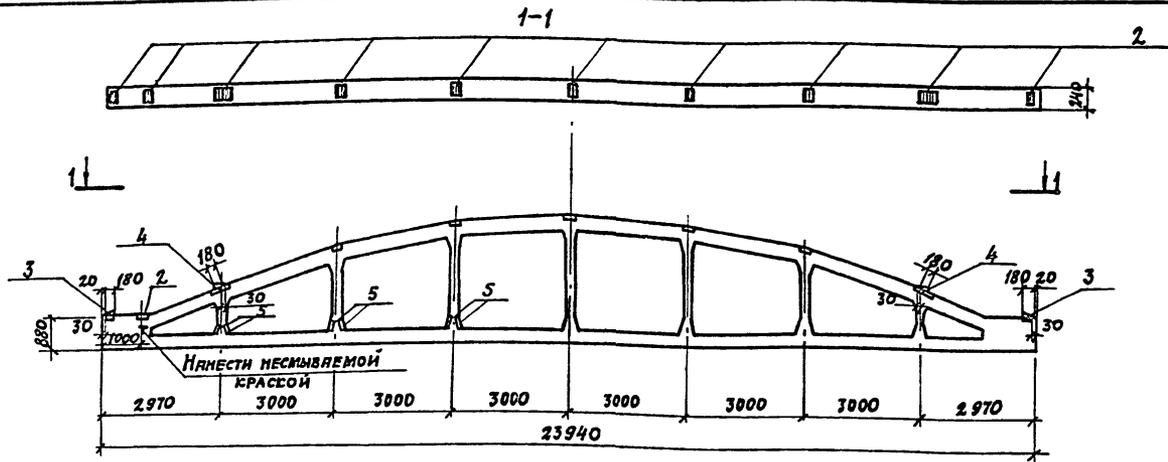
ИЯЧ. ОД.	РЫБКИНА	ИЯЧ.		ТП 503-4-40. 86	КЗ И- 35
П.Л. КОМП.	ЛАПКИН	ИЯЧ.			
РУК. ПР.	ХМЕЛЬКОВА	ИЯЧ.		ФЕРМА ФБ 24 III - 6A IV м	СТАДИЯ Р
ВЕД. ИЯЧ.	ТРОФИМОВА	ИЯЧ.			
ИЯЧ.	БУРАД	ИЯЧ.		Масса см. ТАБЛ.	Лист Листов
И. КОМП.	ЛАПКИН	ИЯЧ.			
				ПРОЕКТИНМ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ: Д-1

ФОРМАТ 12Г



Альбом ИУ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		1	1.463-3 В.І	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	1.463-3 В.У, ДОП.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		3	КЖИ-83			

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		
	А III			В СтЗ КЛЗ		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*		
	φ10	φ8	Итого	δ=8	δ=6	Итого
φБ24III-6AIV П	3,0	3,0	6,0	27,1	23,5	50,6
						56,6

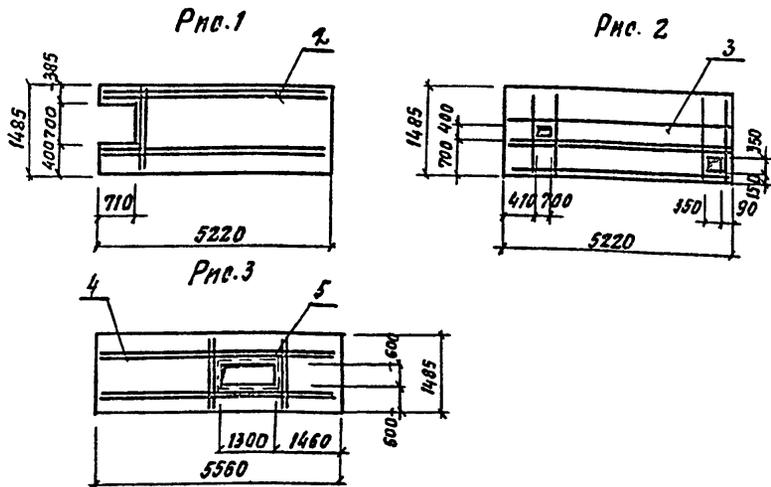
Остальное - см. 1.463-3 В.І

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	В.И.И.	7П 503-4-40.86	КЖИ-37		
Л. КОНСТ. ЛАПКИН	В.И.И.				
РУК. ГР. ИМЕЛЬКОВА	К.И.И.	ФЕРМА φБ24III-6AIV П	СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	Т.И.И.		Р	СМ. ТАБЛ.	
ИНЖ. БУРАКО	Б.И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТР. ЛАПКИН	В.И.И.		ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: Д.И.

ФОРМАТ 12 Г





Обозначение	Марка	Рис.
КНИ-39	ППЛ-14 5.22*1.485-1	1
01	ППЛ-14 5.22*1.485-2	2
02	ППЛ-11 5.56*1.485-2	3

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия, кг

Марка	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общая расход	
	Ар-ра класса	φ	Ар-ра класса		Прокат марки			
			А III		Ветз КПЗ			
			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*		
ППЛ-14 5.22*1.485-1	37.4	37.4					37.4	
ППЛ-14 5.22*1.485-2	42.0	42.0					42.0	
ППЛ-11 5.56*1.485-2	46.8	46.8	1.6	1.6	15.2	15.2	16.8	63.6

Формат	Зона	Пл.	Обозначение	Наименование	Кол. на расовн.			Примечание
					-	01	02	
				Оборочные единицы				
		1	1.431-20 вып.1	ППЛ-14 5.22*1.485	1	1		
			1.431-20 вып.1	ППЛ-11 5.56*1.485			1	
				Изделия арматурные				
А4		2	КНИ-39.2-02	Сетка арматурная 025	1			37.4
А4		3	КНИ-39.1	Сетка арматурная 030		1		42.0
А4		4	-01	Сетка арматурная 031			1	46.8
		5	1.400-15 вып.1	Изделие закладное ИИ548			4.0 п.м.	4.2 кг

Остальное смотри серию 1.431-20 вып.1

Исполн.	Рыжикова	Иванов						
Гл. констр.	Лалкин	Смирнов						
Рук. гр.	Хмелькова	Иванов						
Без. кнн.	Грофимова	Иванов						
И.контр.	Юрова	Иванов						
И.контр.	Лалкин	Смирнов						

ТП 503-4-40.86

КНИ-39

Панель перегородки

ППЛ-11  
5.56\*1.485-2

ППЛ-14  
5.22\*1.485-1

ППЛ-14  
5.22\*1.485-2

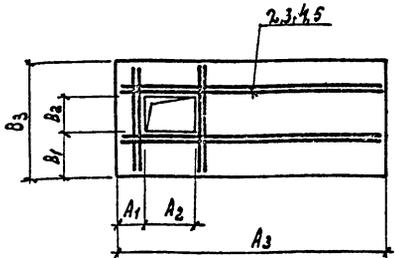
Станция	Масля	Масля
Р	СМ.	ТАБЛ.
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ  
г. Москва

Копирова С.И.

Формат





Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			
					-	01	02	03
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
		1	1.431-20 ВМП. 1	ППЛ-19 4,88 x 1,185	1			
			1.431-20 ВМП. 1	ППЛ-13 5,27 x 1,185		1	1	
			1.431-20 ВМП. 1	ППЛ-14 5,22 x 1,485				1
				<b>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</b>				
А4		2	КЖН-40.2-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 36	1			
А4		3	КЖН-41.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 37		1		
А4		4	КЖН-41.01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 38			1	
А4		5	КЖН-40.1-02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 43				1

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ СЕРИЮ 1.431-20 ВМП. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					
		A1	A2	A3	B1	B2	B3
КЖН-41	ППЛ-19 4,88 x 1,185 - 2	410	150	4880	380	340	1185
01	ППЛ-13 5,27 x 1,185 - 3	3760	150	5270	380	340	1185
02	ППЛ-13 5,27 x 1,185 - 4	4180	150	5270	620	340	1185
03	ППЛ-14 5,22 x 1,485 - 4	235	450	5220	750	450	1485

**ВЕДОМОСТЬ  
РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ  
АРМАТУРУ, КГ**

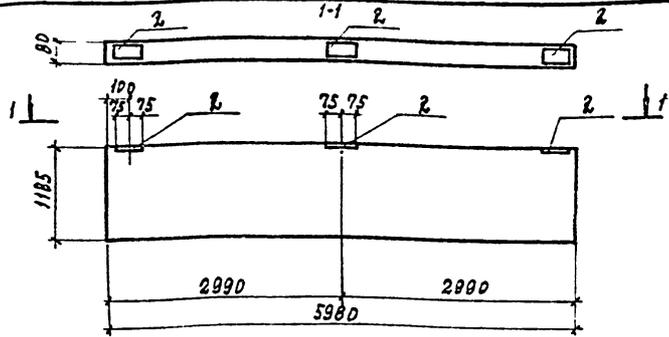
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А II			
	ГОСТ 5781-82*			
	Р/Б		Итого	
ППЛ-19 4,88 x 1,185 - 2	34,3		34,3	34,3
ППЛ-13 5,27 x 1,185 - 3	36,78		36,78	36,78
ППЛ-13 5,27 x 1,185 - 4	36,78		36,78	36,78
ППЛ-14 5,22 x 1,485 - 4	42,0		42,0	42,0

НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА	ИЗДАТ.	ТП 503-4-40.86	КЖН-41
П.Л. КОСЦ.	ЛЯПКИН	ИЗДАТ.		
РУК. РА.	ХМЕЛЬКОВ	ИЗДАТ.		
ВЕД. НИЖ.	УРАФИМОВ	ИЗДАТ.		
И.Н.С.	ЮРОВА	ИЗДАТ.	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГРОВАЖИ ППЛ-13 5,27 x 1,185 - 3	СТАЛЬ
И.КОНТ.	ЛЯПКИН	ИЗДАТ.	ППЛ-14 5,22 x 1,485 - 4	МАСС.
			ППЛ-19 4,88 x 1,185 - 2	КРЕС. ТАБ.
				П
				ОМ.
				ТАБЛ.
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ГОССТРОЙ СССР
				ПРОЦЕНТНЫЙ КНИЖИЧКА
				г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКАЯ

ФОРМАТ

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	№№.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.431-20 вып. 1	Документация ПЛ-Ч 5,98x1,185		
		2	1.400-15 вып. 1	Изделия закладные МН102-3	0,3	0,6 кг

Остальное см. серию 1.431-20 вып. 1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

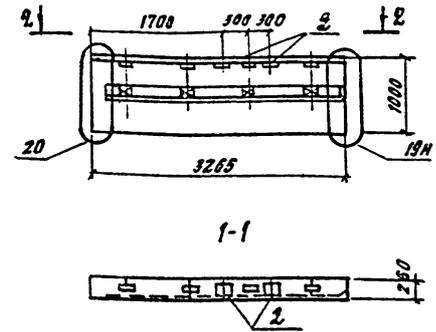
Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса	Прокат марок		Итого		Итого всего
	АШ	ВСтЗ сп 2	Гост 5781-02*	Гост 19903-74	Итого	
ПЛ-Ч 5,98x1,185 - 1	Ф 8	0,6	0,6	1,2	1,2	1,8

И.У. ОТА	Рыбенка	И.У. ОТА
П. КОНОС	Ляпин	П. КОНОС
В.Е. ГА	Умелькова	В.Е. ГА
В.А. НИЖ	Трифорова	В.А. НИЖ
И.И.Ж.	Юрова	И.И.Ж.
Н. КОНОС	Ляпин	Н. КОНОС

ТП 503-4-40.86	КЖИ-42
Панель перегородки ПЛ-Ч - 1 5,98x1,185	Станд. масса масса см. масса табл.
Лист	Листов 1
госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	№№.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.090 1-1 2-1 0.000-40	Узлы 19, 20		
				Оборочные единицы		
		1	1.090 1-1 2-1 8000-22	Панель ЗПЗЗ 10.2.6-П	1	0,85 кг
		2	1.400-15 0.1	Изделия закладные	2	0,8 кг

ИЗВ. НЕ ПОДЛ. ПОСТАВЛ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

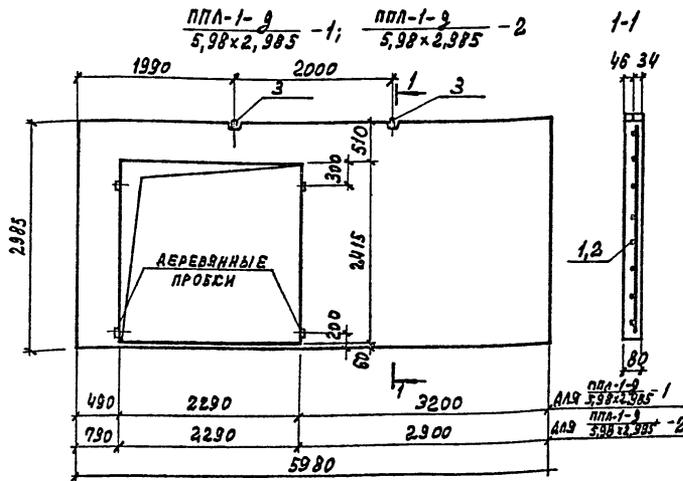
И.У. ОТА	Рыбенка	И.У. ОТА
П. КОНОС	Ляпин	П. КОНОС
В.Е. ГА	Умелькова	В.Е. ГА
В.А. НИЖ	Карпова	В.А. НИЖ
И.И.Ж.	Трифорова	И.И.Ж.
Н. КОНОС	Ляпин	Н. КОНОС

ТП 503-4-40.86	КЖИ 126
Панель стеновая 2 ПЗЗ. 10.2.6-П	Станд. масса масса см. масса табл.
Лист	Листов 1
госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва	

КОПИРОВАЛ: ГРАФДЕЯ

ФОРМАТ

плоскость IV



ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСП. КЖИ-43		ПРИМЕЧАНИЕ
				-	01	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		КЖИ-43	ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ			
			К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ	1	КЖИ-43.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЖИ	1		
АЧ	2	-43.2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЖИ	1		
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ</u>			
	3	1.431-20 вып.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ М2	2	2	1,4 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	4		БЕТОН МАРКИ М75	1,08	1,08	М <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
КЖИ-43	ППА-1-2 5,98x2,985 -1
-01	ППА-1-2 5,98x2,985 -2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА				
	АШ				АІ				АІ				
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 5781-82*				
	Ф20	Ф16	Ф8	Итого	Ф6	Итого	Ф5	Итого	ВСЕГО	Ф12		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
ППА-1-2 5,98x2,985 -1	66,34	4,68	2,34	73,36	1,5	1,5	14,11	14,11	88,97	2,8		2,8	91,77
ППА-1-2 5,98x2,985 -2	66,34	4,68	2,34	73,36	2,55	2,55	12,9	12,9	88,81	2,8		2,8	91,61

НАЧ. ОТД.	РАБ. МНН	Л. КОСТ
ГЛ. КОМП.	ЛАДЫН	РУС. ГА
ВЕД. НАЗ.	ХМЕЛЬКОВА	И. ИЖС.
И. КОМП.	ТРАФОНОВА	ЮРОВА
	Л. ПКИН	

ТП 503-4-40.85		КЖИ-43	
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ		СТАЛЬ	МАССА
(ППА-1-2 -1 5,98x2,985 ППА-1-2 -2 5,98x2,985)		Р	СМ.
		ТАБЛ.	ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ СССР	
		ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ	
		г. Москва	

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКАЯ

ФОРМАТ

Альбом IV

Рис. 1.

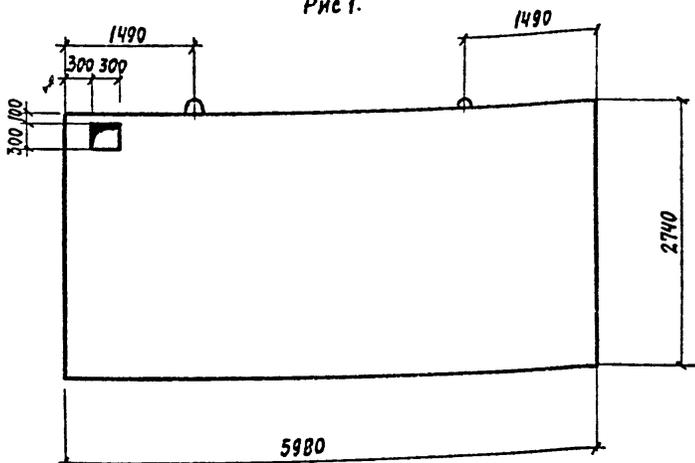
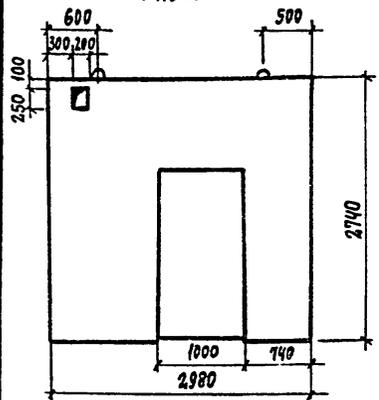
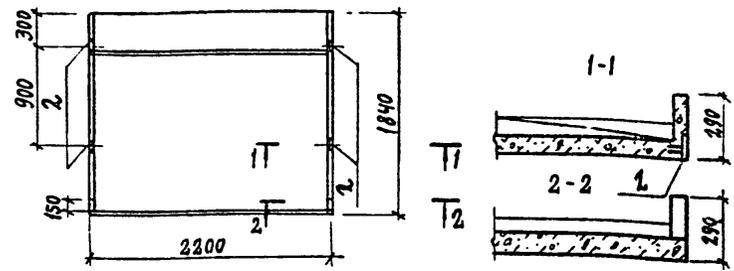


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ-44	ПЗ 50.27-1Т	1
-01	ПВ 30.27.10-1Т	2

Остальное см. серию: 1.090.1-1 3.4.1



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		1	1.238-1 вып.1	Козырек КВ 22-2		СО ВСЕМИ ЗАКЛ. ИЗД.
				<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</b>		
		2	1.400-15 в.1	МН 101-6	4	0.6 кг

Остальное см. серию 1.238-1 в.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса АIII		Прокат марки В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*				
	ФВ	Итого	-Б-6	-Б-8	Итого		
КВ 22-2а	0,2	0,2	1,2	0,8	2,0	2,2	

Нач. отд.	Рыбкина	Л. Контр.	Лапкин	ТП 503-4-40.86	КЖИ-44	Стадия	Масса	Масштаб
Л. Контр.	Лапкин	Рук. гр.	Хмелькова	Внутренняя стеновая панель	Р	-		
Рук. гр.	Хмелькова	Вед. инж.	Трофимова	(ПВ 50.27-1Т)	Лист	Листов 1		
Вед. инж.	Трофимова	Инж.	Карпова					
Инж.	Карпова	Н. Контр.	Лапкин					
Н. Контр.	Лапкин							

ФОРМАТ

Подпись и дата: \_\_\_\_\_

Нач. отд.	Рыбкина	Л. Контр.	Лапкин	ТП 503-4-40.86	КЖИ-45	Стадия	Масса	Масштаб
Л. Контр.	Лапкин	Рук. гр.	Хмелькова	Козырек КВ 22-2а	Р			
Рук. гр.	Хмелькова	Вед. инж.	Трофимова		Лист	Листов 1		
Вед. инж.	Трофимова	Инж.	Карпова					
Инж.	Карпова	Н. Контр.	Лапкин					
Н. Контр.	Лапкин							

ФОРМАТ



Л П Ъ Б О М П

Рис. 1

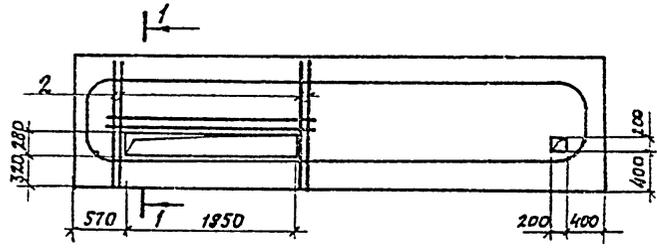
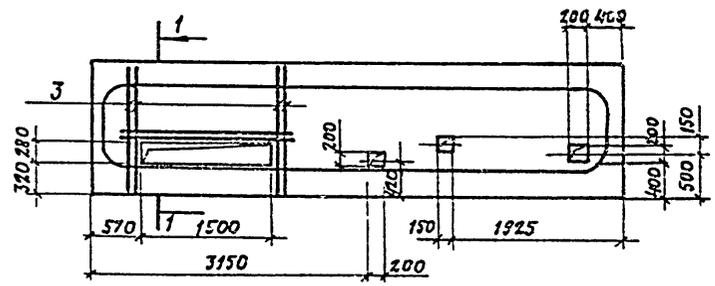
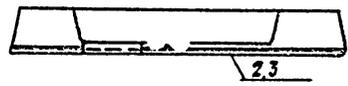


Рис. 2



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО КЖ.И.-47 -01	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.090.1-1 в. 5-1	ПР60.15-8АтУТ	1	
			1.090.1-1 в. 5-1	ПР60.15-6АтУТ	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>		
А4	2		КЖ.И.-47.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	1	
А4	3		КЖ.И.-47.1-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 1.090.1-1 в. 5-1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЕГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А II		
	ГОСТ 5781-82		
	φ8	Итого	
ПР60.15-8АтУТ	4.1	4.1	4.1
ПР60.15-6АтУТ	3.72	3.72	3.7

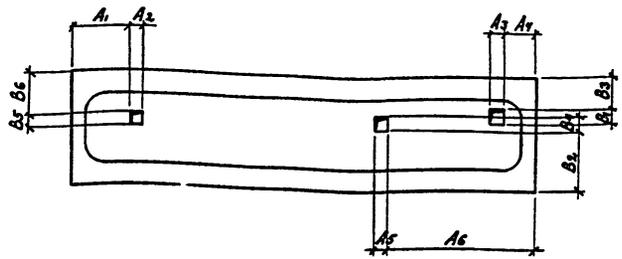
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
КЖ.И.-47	ПР60.15-8АтУТ	1
-01	ПР60.15-6АтУТ	2

УЧ. ОТД.	РБЕКМА		ТП 503-4-40. 86	КЖ.И.-47		
А. КОНСТ.	ЛАПКИН					
РУК. ГР.	УМЕЛЬКОВА					
ВЕД. ИНЖ.	УРОСЬЯНОВА					
ИНЖ.	КЯРЛОВА		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПР60.15-8АтУТ, ПР60.15-6АтУТ)	СТАТУС	МАССА	МЯШЕТКА
Н.КОНСТ.	ЛАПКИН			Р		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: Д.

ФОРМАТ 12г

АНБСОН И



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм											
	A1	A2	A3	A4	A5	A6	B1	B2	B3	B4	B5	B6
ПР6015-8АтІт-8	—	—	200	400	—	—	200	—	800	—	—	—
ПР6015-6АтІт-8	—	—	—	—	200	2650	—	860	—	200	—	—
ПР6015-6АтІт-6	775	150	200	400	150	1925	200	775	400	150	150	575

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 10901-1 в. 5-1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС
КЗЕН-48	ПР6015-8АтІт-8	
-01	ПР6015-6АтІт-8	
-02	ПР6015-6АтІт-6	

ИСПОЛТА	РЫБКИНА	ИЮЛИ
РАКОНС	ЛАПКИН	ОГОНЬ
РИС. ГР	ХМЕЛЬКОВА	И. ИЮНЬ
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	В. ИЮНЬ
ИНЖ.	КАРПОВА	В. ИЮНЬ
ИНЖЕНТР	ЛАПКИН	ОГОНЬ

ТП 503-4-40. 86 КЗЕН-48

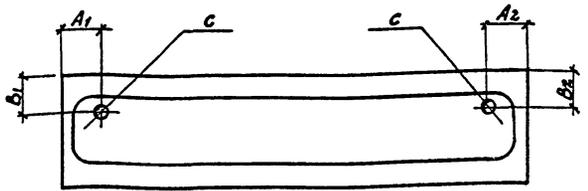
ПЛАТА ПЕРЕКРЫТНЯ  
(ПР6015-8АтІт-8; ПР6015-6АтІт-8; ПР6015-6АтІт-6)

СТАЛИЯ МАСА МАСШТАБ  
Р см. ТАБЛ.

ЛНСТ ЛНСТОВ 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				
	A1	A2	B1	B2	C
ПР6015-8АтІт-1	—	500	—	500	80
ПР6015-6АтІт-1	500	—	500	—	80

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 10901-1 в. 5-1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС
КЗЕН-49	ПР6015-8АтІт-1	
-01	ПР6015-6АтІт-1	

ИЮНЬ 1986 ГОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БЕЛЫЙ ПИЛЕТ

ИСПОЛТА	РЫБКИНА	ИЮЛИ
РАКОНС	ЛАПКИН	ОГОНЬ
РИС. ГР	ХМЕЛЬКОВА	И. ИЮНЬ
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	В. ИЮНЬ
ИНЖ.	КАРПОВА	В. ИЮНЬ
ИНЖЕНТР	ЛАПКИН	ОГОНЬ

ТП 503-4-40. 86 КЗЕН-49

ПЛАТА ПОКРЫТНЯ  
(ПР6015-8АтІт-1; ПР6015-6АтІт-1)

СТАЛИЯ МАСА МАСШТАБ  
Р см. ТАБЛ.

ЛНСТ ЛНСТОВ 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: Огонь ФОРМАТ

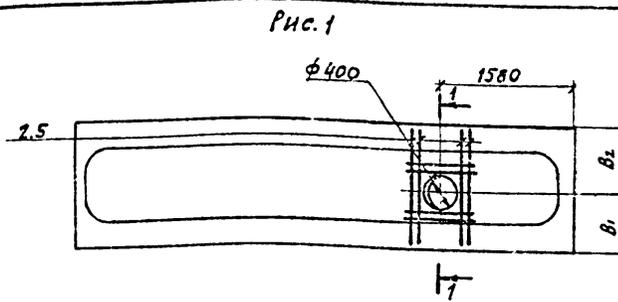
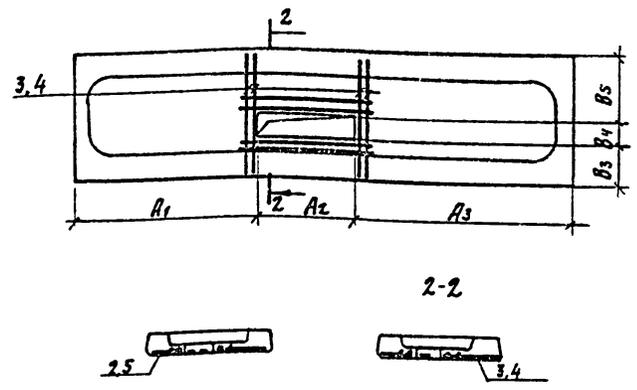


Рис. 2



Фурнитура	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на изготовление КЗ.И-50				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
		1	1.090.1-1 В.5-1	ПР60.15-6АГҮТ	1	1	1	1	
				<b>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</b>					
				<b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>					
А4		2	КЗ.И-50.1	С14	1				
А4		3	КЗ.И-50.2	С16			1		
А4		4	КЗ.И-50.2-О	С17				1	
А4		5	КЗ.И-50.1-01	С15		1			

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 1.090.1-1 В.5-1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА АIII		
	ГОСТ 5781-82		
	8	Итого	
ПР60.15-6АГҮТ-г	3.38	3.4	3.4
ПР60.15-6АГҮТ-г-2	3.38	3.4	3.4
ПР60.15-6АГҮТ-ж	4.6	4.6	4.6
ПР60.15-6АГҮТ-е	6.5	6.5	6.5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ								Рис.
		A1	A2	A3	B1	B2	B3	B4	B5	
КЗ.И-50	ПР60.15-6АГҮТ-г	-	-	-	750	-	-	-	-	1
-01	ПР60.15-6АГҮТ-г-2	-	-	-	980	-	-	-	-	1
-02	ПР60.15-6АГҮТ-ж	2160	1200	-	-	320	280	-	-	2
-03	ПР60.15-6АГҮТ-е	-	2400	790	-	-	280	340	-	2

ИЗЧ. ОТД.	РЫБКИНА	12/22
ГЛ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	12/22
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	12/22
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	12/22
ИНЖ.	КАРПОВА	12/22
Н. КОНТР.	ЛЯПКИН	12/22

ТП 503-4-40.86		КЗ.И-50	
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			
ПР60.15-6АГҮТ-г; ПР60.15-6АГҮТ-г-2; ПР60.15-6АГҮТ-г-3; ПР60.15-6АГҮТ-ж; ПР60.15-6АГҮТ-е; ПР60.15-6АГҮТ-е		СТАНДАРТ	МАСШТАБ
Р		МАСШТАБ	МАСШТАБ
ИМЕТ		ИМЕТ	
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО			

КОПИРОВАЛ: Д...

ФОРМАТ

АЛБГОМ IV

Рис.1

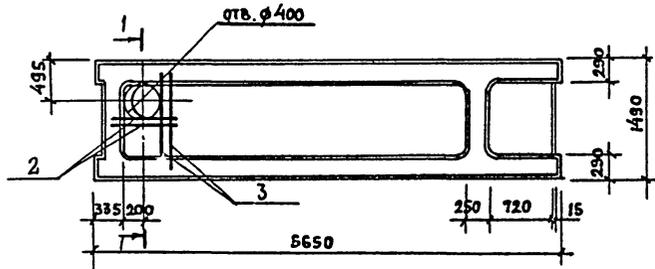


Рис.2

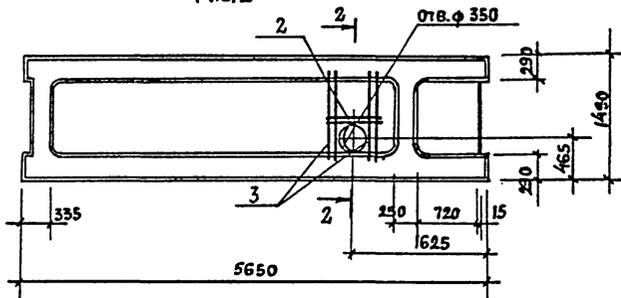
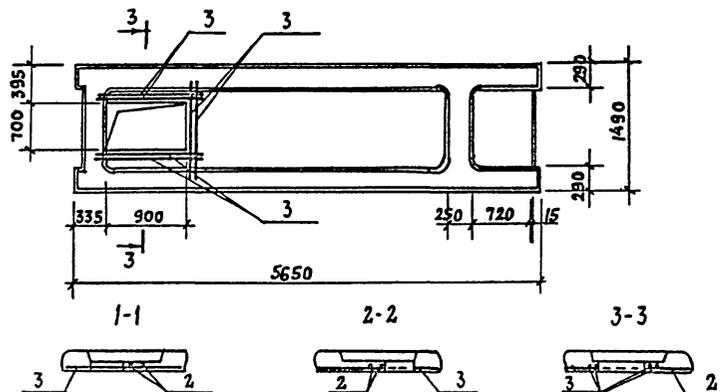


Рис.3



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	1.041.1-2 В.6	ПРС 56,15-10АТУТ				
				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				
Б.Ч.		2	КНИ-51.1	φ10А II ГОСТ 5781-82*, L=800	2	2		0,5 кг
Б.Ч.		3	КНИ 51.2	φ10А II ГОСТ 5781-82* L=1450	2	4	6	0,9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А II		
	ГОСТ 5781-82*		
	φ 10	Итого	
ПРС 56,15-10АТУТ-1	2,8	2,8	2,8
ПРС 56,15-10АТУТ-2	4,6	4,6	4,6
ПРС 56,15-10АТУТ-3	5,4	5,4	5,4

Обозначение	МАРКА	Рис.
КНИ-5	ПРС 56,15-10АТУТ-1	1
01	ПРС 56,15-10АТУТ-2	2
02	ПРС 56,15-10АТУТ-3	3

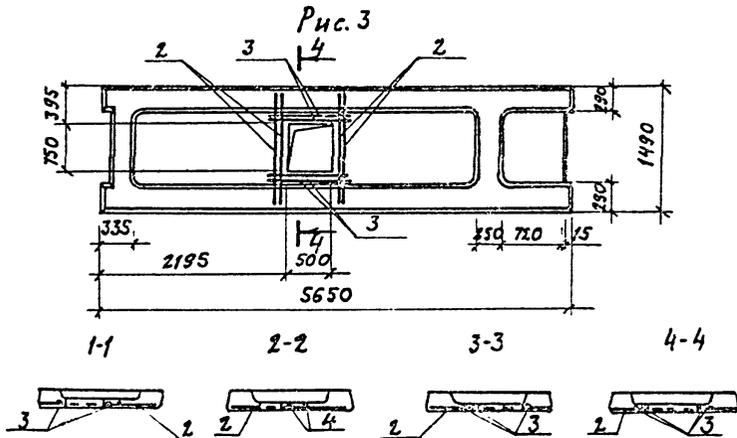
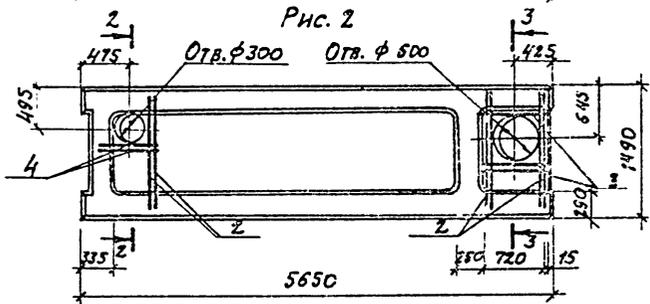
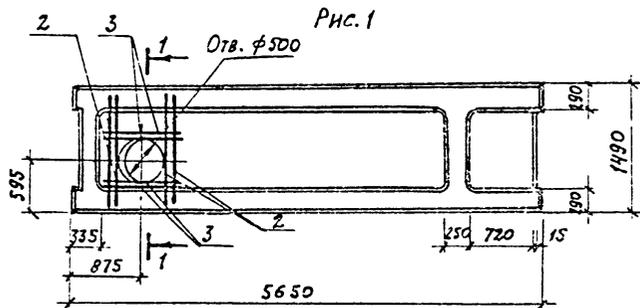
ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 1.041.1-2 В 6

И.А.С.О.А.	РЫБКИНА	Л.А.П.К.И.Н.	Л.А.П.К.И.Н.	ТП 503-4-40.86	КЖИ-51		
Л.А.К.О.Н.С.	Л.А.П.К.И.Н.	Л.А.П.К.И.Н.	Л.А.П.К.И.Н.	ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПРС 56,15-10АТУТ-1) (ПРС 56,15-10АТУТ-2) (ПРС 56,15-10АТУТ-3)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.У.К.Г.Р.	Х.М.Е.Л.Ь.К.О.В.А.	Х.М.Е.Л.Ь.К.О.В.А.	Х.М.Е.Л.Ь.К.О.В.А.		Р	СМ. ТАБЛ.	
И.И.И.	Я.Ш.И.Н.А.	Я.Ш.И.Н.А.	Я.Ш.И.Н.А.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.А.С.О.А.	Л.А.П.К.И.Н.	Л.А.П.К.И.Н.	Л.А.П.К.И.Н.		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАНИЕ

ФОРМАТ

Альбом II



Кол. на изделие	Кол. 31-52	Примечание	Обозначение			Наименование				
			Формат	Зона	Лист	—	01	02		
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>										
	1		1.041. ф28. 6				ПРС 56.15-16 АТ УТ			
<b>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</b>										
Б.4	2		КС.И.-52.1				4	6	4	0.9 кг
Б.4	3		- 52.1-01				4	3	4	0.62 кг
Б.4	4		- 52.1-02				2			0.43 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА АII		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82		
	Ф10	Итого	
ПРС 56.15-16 АТ УТ-1	6.1	6.1	6.1
ПРС 56.15.16 АТ УТ-2	8.1	8.1	6.1
ПРС 56.15.16 АТ УТ-3	6.1	6.1	6.1

ОСНОВ. ЧЕРТЕЖ	МАРКА	РАС.
КС.И.-52	ПРС 56.15-16 АТ УТ-1	1
01	ПРС 56.15-16 АТ УТ-2	2
02	ПРС 56.15-16 АТ УТ-3	3

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 1.041-13

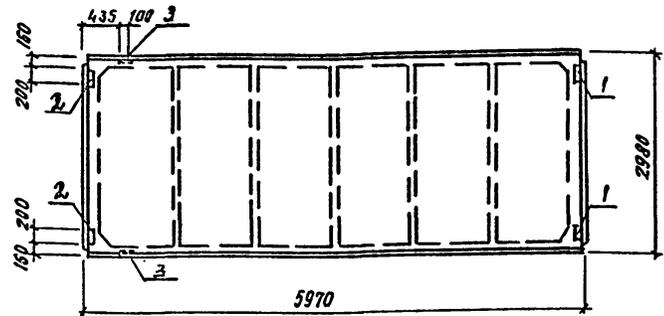
ИЗГ. ОТЗ.	РЫБКИНА	ИЗГ.	ТП 503-4-40. 86	КС.И.-52
ГЛ. СПЕЦ.	АРПКИН	ИЗГ.		
РАС. ГР.	СМЕЛЬКОВА	ИЗГ.		
ИЗЖ.	ЯШКИНА	ИЗЖ.	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	ОТКРИТ. ПЛОЩАДЬ
ИЗЖ. ПР.	ПАРКИН	ИЗЖ.	(ПРС 56.15-16 АТ УТ-1 ПРС 56.15-16 АТ УТ-2 ПРС 56.15-16 АТ УТ-3)	СМ. ТАБЛ.
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ПРОЕКТИНГ ИНИСТИТУТ ЯЗ

КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ

ИЗД. ЛЕ. ПРОД. УДАЛЕНА И АРТИК. УДАЛЕНА ИЛИ

Альбом IV



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

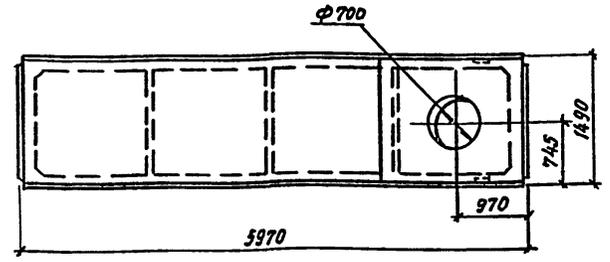
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	ПРОКАТ		АРМАТУРА КЛАССА				
	МАРКИ		А III				
	Всгз КП 2						
	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 5781-82*				
	б-в	Итого	Итого	φ10	φ14	Итого	
ПГ-2АГ VII-1		17	17	0,6	0,2	0,8	2,5
ПГ-2АГ VII-2	5,2	5,2		1,6		1,6	6,8
ПГ-2АГ VII-3	5,2	5,2	1,7	1,7	2,2	0,2	2,4
							9,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол-во напеск КНИИ-53			Примеч.
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	1		ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-2АГ VII				
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	1		ГОСТ 22701.1-77*	М 8		4	4	
	2		ГОСТ 22701.1-77*	М 9		2	2	
			Остальное см. ГОСТ 22701.1-77*					

Исп. отд.	Рыбкина	Л.С.	ТП 503-4-40. 86	КНИИ-53	Сталь	Масса	Масштаб
Л.С.	Липкин	В.С.					
Рук. гр.	Хмелькова	В.С.	Плита покрытия (ПГ-2АГ-VII-1 ПГ-2АГ-VII-2 ПГ-2АГ-VII-3)	Р	см. табл.	Масштаб	Проектный институт УЗ
Сек. инж.	Позданин	В.С.					
Техник	Козловская	В.С.					
Пр. вв.	Ирошанова	В.С.					
И-КОНТ	Липкин	В.С.					

Копирова А.И.

Формат



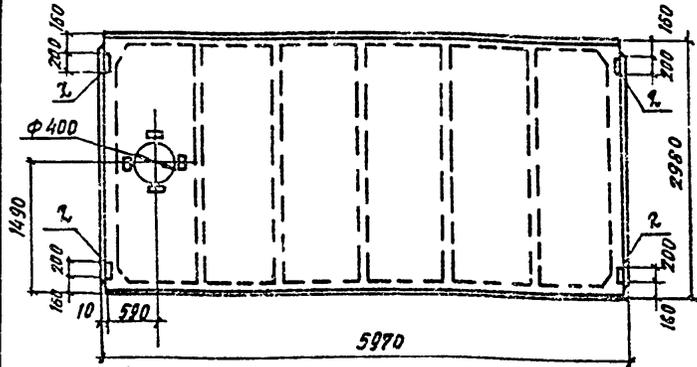
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.465-7 В.3	Плита покрытия ПА VI-7-28-1 1,5x6	1	*)

\*) Привязка отв. φ700 - по данному чертежу, остальное см. 1.465-7 В.3 ч.1

Исп. отд.	Рыбкина	Л.С.	ТП 503-4-40. 86	КНИИ-54	Сталь	Масса	Масштаб
Л.С.	Липкин	В.С.					
Рук. гр.	Хмелькова	В.С.	Плита покрытия ПА VI-7-28-1 1,5x6	Р	см. табл.	Масштаб	Проектный институт УЗ
Сек. инж.	Позданин	В.С.					
Техник	Козловская	В.С.					
Пр. вв.	Ирошанова	В.С.					
И-КОНТ	Липкин	В.С.					

Копирова А.И.

Формат



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КПЗ		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		
	φ10	Итого	δ:8	Итого	
ПВ4-ЗАГ ПТ-1	1.6	1.6	5.2	5.2	6.8

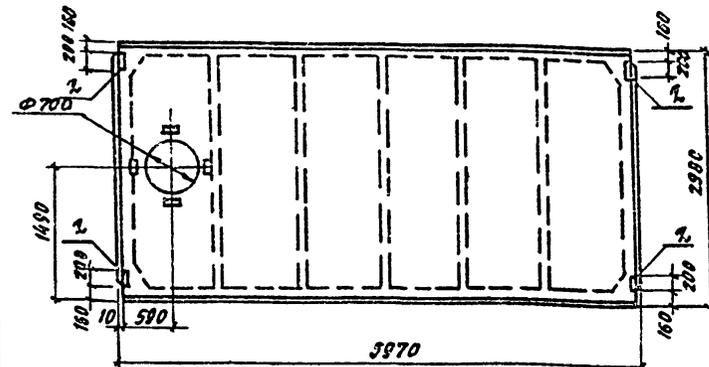
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77*	ПВ4-ЗАГ ПТ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	

ОСТАЛЬНОЕ см. ГОСТ 22701.1-77\*

ИЗМ. ИЛИ КОМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ИЛИ КОМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ИЛИ КОМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ИЛИ КОМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ИЛИ КОМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ИЛИ КОМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ИЛИ КОМ. ПОДПИСЬ
НАЧ. ОТД. РЫЖИНА	ПРОЕК. ЛАПКИ	ПРОЕК. ЛАПКИ	ПРОЕК. ЛАПКИ	ПРОЕК. ЛАПКИ	ПРОЕК. ЛАПКИ	ПРОЕК. ЛАПКИ
Л. К. КОВ. ЛАПКИ	Л. К. КОВ. ЛАПКИ	Л. К. КОВ. ЛАПКИ	Л. К. КОВ. ЛАПКИ	Л. К. КОВ. ЛАПКИ	Л. К. КОВ. ЛАПКИ	Л. К. КОВ. ЛАПКИ
Р. К. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Р. К. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Р. К. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Р. К. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Р. К. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Р. К. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Р. К. ГР. ХМЕЛЬКОВА
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА
ИНЖ. ЛАРНИА	ИНЖ. ЛАРНИА	ИНЖ. ЛАРНИА	ИНЖ. ЛАРНИА	ИНЖ. ЛАРНИА	ИНЖ. ЛАРНИА	ИНЖ. ЛАРНИА
И. КОНТ. ЛАПКИ	И. КОНТ. ЛАПКИ	И. КОНТ. ЛАПКИ	И. КОНТ. ЛАПКИ	И. КОНТ. ЛАПКИ	И. КОНТ. ЛАПКИ	И. КОНТ. ЛАПКИ
ТП 503-4-40. 86			КМН.55			
ПАНТА ПОКРЫТИЯ ПВ4-ЗАГ ПТ-1			СТАЛЬ	МАССА	МАРШАЛ	
			Р	СМ. ТАБЛ.		
			Лист	Листов 1		
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭЗ			

КОПАРОВА

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КПЗ		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		
	φ10	Итого	δ:8	Итого	
ПВ7-ЗАГ ПТ-1	1.8	1.6	5.2	5.2	6.8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77*	ПВ7-ЗАГ ПТ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	

ОСТАЛЬНОЕ см. ГОСТ 22701.1-77\*

ИЗМ. ИЛИ КОМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ИЛИ КОМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ИЛИ КОМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ИЛИ КОМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ИЛИ КОМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ИЛИ КОМ. ПОДПИСЬ	ИЗМ. ИЛИ КОМ. ПОДПИСЬ
НАЧ. ОТД. РЫЖИНА	ПРОЕК. ЛАПКИ	ПРОЕК. ЛАПКИ	ПРОЕК. ЛАПКИ	ПРОЕК. ЛАПКИ	ПРОЕК. ЛАПКИ	ПРОЕК. ЛАПКИ
Л. К. КОВ. ЛАПКИ	Л. К. КОВ. ЛАПКИ	Л. К. КОВ. ЛАПКИ	Л. К. КОВ. ЛАПКИ	Л. К. КОВ. ЛАПКИ	Л. К. КОВ. ЛАПКИ	Л. К. КОВ. ЛАПКИ
Р. К. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Р. К. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Р. К. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Р. К. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Р. К. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Р. К. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Р. К. ГР. ХМЕЛЬКОВА
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА
ИНЖ. ЛАРНИА	ИНЖ. ЛАРНИА	ИНЖ. ЛАРНИА	ИНЖ. ЛАРНИА	ИНЖ. ЛАРНИА	ИНЖ. ЛАРНИА	ИНЖ. ЛАРНИА
И. КОНТ. ЛАПКИ	И. КОНТ. ЛАПКИ	И. КОНТ. ЛАПКИ	И. КОНТ. ЛАПКИ	И. КОНТ. ЛАПКИ	И. КОНТ. ЛАПКИ	И. КОНТ. ЛАПКИ
ТП 503-4-40. 86			КМН.56			
ПАНТА ПОКРЫТИЯ ПВ7-ЗАГ ПТ-1			СТАЛЬ	МАССА	МАРШАЛ	
			Р	СМ. ТАБЛ.		
			Лист	Листов 1		
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭЗ			

КОПАРОВА

ФОРМАТ

Альбом IV

Рис. 1

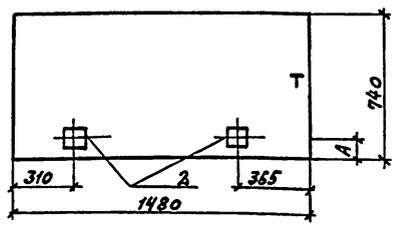
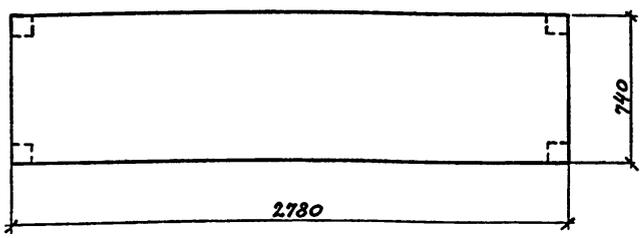


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НАИСТ. КЖ.И.-57			ПРИМЕЧАНИЕ
					—	-01	-02	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		1	3006-2 в. II-2	ПЛАТА П24г-5 <sup>б</sup>			1	
			3006-2 в. II-2	ПЛАТА П13г-11 <sup>б</sup>	1	1		
		2	1400-16 АІ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И105Б	2	2	4	

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 3006-2 в. II-2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	Рис.
КЖ.И.-57	П13г-11 <sup>б</sup> -а	180	1
-01	П13г-11 <sup>б</sup> -б	270	1
-02	П24г-5 <sup>б</sup> -а	—	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

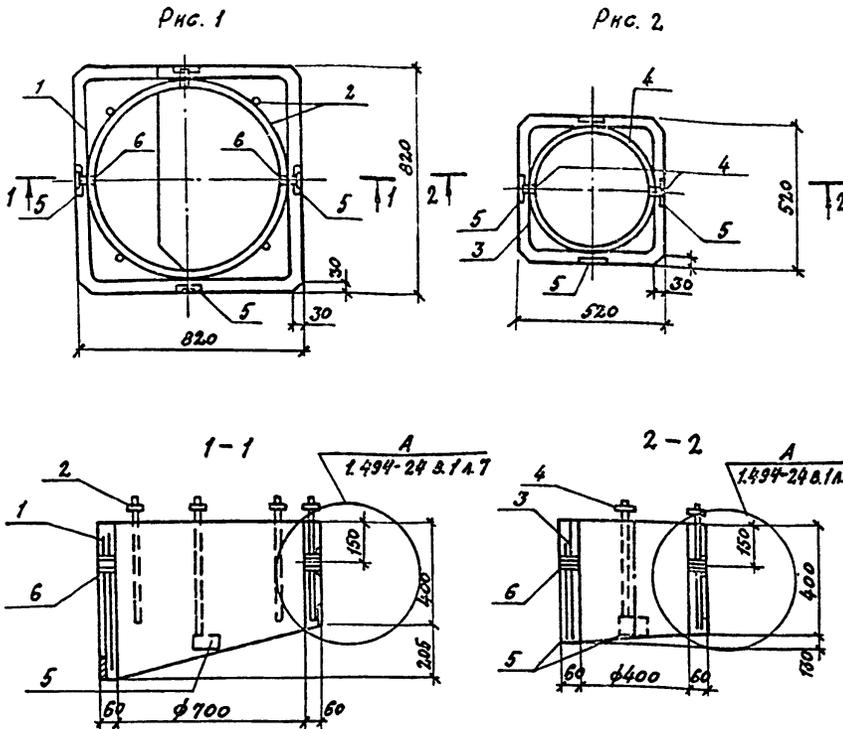
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8903-79*			
	Ф8	Итого	Итого	δ=8	δ=6	Итого	
П13г-11 <sup>б</sup> -а	1.84	1.84	0.8	1.0	1.8	3.64	
П13г-11 <sup>б</sup> -б	1.84	1.84	0.8	1.0	1.8	3.64	
П24г-5 <sup>б</sup> -а	3.68	3.68	1.6	2.0	3.6	7.28	

НАЧОТА Л. КОНСТ.	РЫБИКИНА ЛАПКИН	АИЖЕ ИВАНОВ	ТП 503-4-40. 86	КЖ.И.-57
РУС. ГР.	УМЕЛЬКОВА	ИИЖЕ	ПЛАТА КАНАЛЬНАЯ (П13г-11 <sup>б</sup> -а; П13г-11 <sup>б</sup> -б; П24г-5 <sup>б</sup> -а)	СТАНДА. МАССА
ВЕД. ИЖЕ	ТРОФИМОВА	ИИЖЕ		Р
ИИЖЕ	КАРПОВА	ИИЖЕ		СМ
И. КОНСТ.	ЛАПКИН	ИИЖЕ		ТАБЛ.
				Лист
				Листов 1
				ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ. 1:2

КОПИРОВАЛ: *Сен*

ФОРМАТ

АЛБЕДУМ IV



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ПРИМЕР.
					01		
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
A9			КЖМ-58	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ			
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
<b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>							
A3	1		КЖМ-58.1-01	C40	1		
	2		1.494-24 ВПР. 1 А.8	C12	1		
A3	3		КЖМ-58.1	C39		1	
	4		1.494-24 ВПР. 1 А.8	C10		1	
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>							
	5		1.494-24 ВПР. 1 А.15	M1	4	4	
	6		1.494-24 ВПР. 1 А.16	M2	2	2	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>							
	7			БЕТОН МАРКИ 200	0,13	0,06	м³

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КЖМ-58	СБ76-1-а	1
-01	СБ45-1-а	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

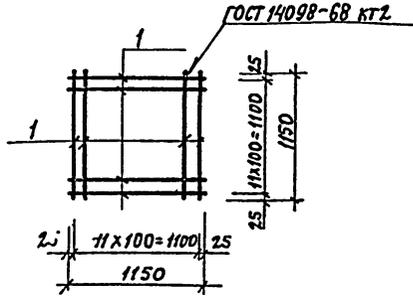
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	ВР-I		А-I			ВСЕГО	А-III		ВСТЗ КЛ2					
	Гост 5727-80		Гост 5731-82*				Гост 5781-81		Гост 19303-74**					
Ф5	Итого	Ф6	Ф12	Итого	Ф8	Итого	δ=4	δ=6	Итого	ГЛАВКА М12	ГОЛОВА ПРЯЖА			
СБ76-1-а	3,1	3,1	1,6	3,1	4,7	7,8	2,6	2,6	0,2	2,4	2,6	0,2	0,6	13,8
СБ45-1-а	1,8	1,8	0,8	1,5	2,3	4,1	2,5	2,6	0,2	2,4	2,6	0,1	0,6	10,0

СХЕМА УСТАНОВКИ В СТАКАНАХ ДЕРЕЗЯННЫХ ПРОБОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РУЛОННОГО КОВРА ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 8 СЕРИИ 1.494-24 ВПР. 1.

ИЗГ. ОТЗ.	РЫБКИНА	ИЗМ.		ТП 503-4-40. 86	КЖМ-58
П. КОНСТ.	ЛАПКИН	ВЕР.			
РУК. РР.	ХМЕЛЬКОВА	ИЩ.			
ВЕД. ИЖ.	ТРОФИМОВА	СЛ. ДР.			
И. КОНТР.	ЛАПКИН	ВЕР.			
				СТАКАН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ (СБ76-1-а) (СБ45-1-а)	СТАКАН
					МАССА
					МАСШТАБ
					Р
					СМ ТАБЛ.
					ЛИСТ
					ЛИСТОВ 1
ПРОЕКТИНЫЙ ИНСТИТУТ №2					

КОПИРОВАЛ: Селю

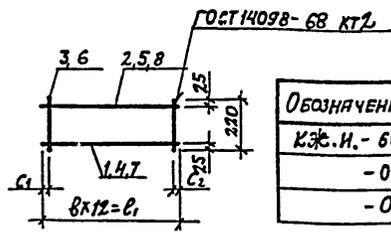
ФОРМАТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44			КЖ.И. - ту1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		-59.1	Ф8АІ ГОСТ 5781-82* R=1150	24	0.46кг

Исполн.	РЕБКИНА	Провер.		ТП 503-4-40.86	КЖ.И. - 59
Гл. конст.	ЛЯПКИН	Инж.			
Рук. гр.	УМЕРЯКОВА	Инж.		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	станд. Р
Инж.	УДЯЛОВА	Инж.			
Инж.	БУРАД	Инж.		лист 1	листов 1
Н.контр.	ЛЯПКИН	Инж.		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

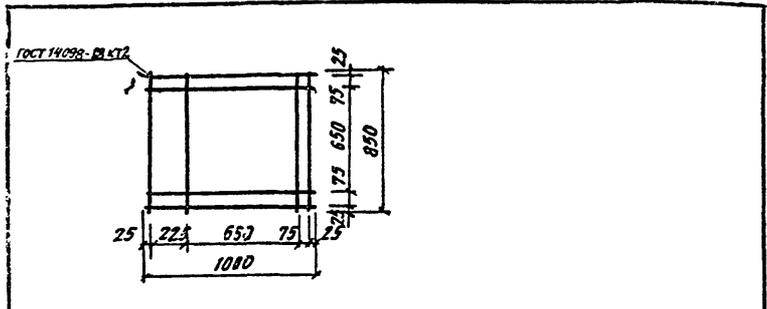


Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		С1	С2	Б	В	
КЖ.И. - 60	С2	50	50	150	1725	3,8
- 01	С3	40	40	150	1680	3,72
- 02	С4	25	25	100	1200	2,7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44			КЖ.И. - ту1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		-60.1	Ф6АІ ГОСТ 5781-82 R=220	12	0.05кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				КЖ.И. - 60(С2)		
54	2		-60.2	Ф14АІІІ ГОСТ 5781-82 R=1725	1	2.1кг
54	3		-60.3	Ф10АІІІ ГОСТ 5781-82 R=1725	1	1.1кг
				КЖ.И. - 60-01(С3)		
54	4		-60.4	Ф14АІІІ ГОСТ 5781-82 R=1680	1	2.0кг
54	5		-60.5	Ф10АІІІ ГОСТ 5781-82 R=1680	1	1.0кг
				КЖ.И. - 60-02(С4)		
54	6		-60.6	Ф14АІІІ ГОСТ 5781-82 R=1200	1	1.4 кг
54	7		-60.7	Ф10АІІІ ГОСТ 5781-82 R=1200	1	0.7 кг

Исполн.	РЕБКИНА	Провер.		ТП 503-4-40.86	КЖ.И. - 60
Гл. конст.	ЛЯПКИН	Инж.			
Рук. гр.	УМЕРЯКОВА	Инж.		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С2, С3, С4)	станд. Р
Инж.	УДЯЛОВА	Инж.			
Инж.	БУРАД	Инж.		лист 1	листов 1
Н.контр.	ЛЯПКИН	Инж.		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

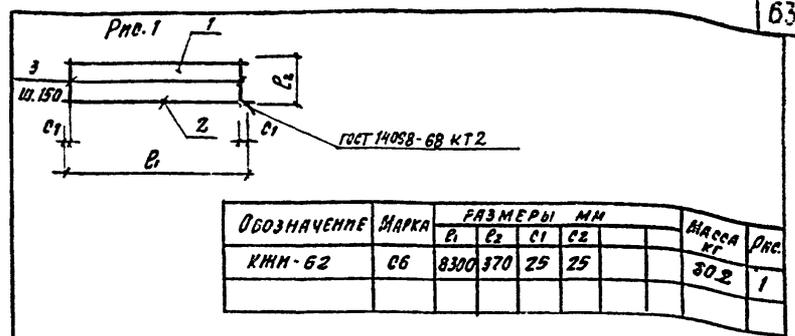
КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
AV			КНИТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕННУ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
BY	1		КНИ-61.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* С.650	4	0,34кг
BY	2		- 61.1-01	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* С.1000	4	0,4кг

ИЛЧ.ОГД.	РЫБКИНА	Ляпкина		ТП 503-4-40. 86	КНИ-61	СТАЖА	МАССА	МАШТАБ
СЛ.КОЧ.	ЛЯПКИН	Ляпкин						
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Хмелькова		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	Р	2,96	Лист	Листов 1
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Трофимова						
ИНЖ.	КАРЛОВА	Карлова		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА				
И.КОНТ.	ЛЯПКИН	Ляпкин						

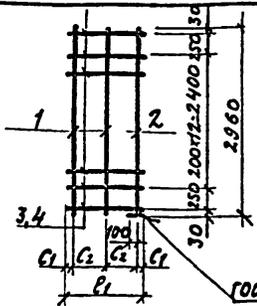
Копирова Св. ФОРМАТ



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	РАЗМЕРЫ ММ				Масса кг	Прм.
							В1	В2	С1	С2		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
AV			КНИ-ГУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕННУ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ								
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
BY	1		КНИ-62.1	Ф10А1 ГОСТ 5781-82* С.8300	1	5.1						
BY	2		КНИ-62.2	Ф20А1 ГОСТ 5781-82* С.8300	1	20.5						
BY	3		КНИ-62.3	Ф6А1 ГОСТ 5781-82* С.370	56	0.82						

ИЛЧ.ОГД.	РЫБКИНА	Ляпкина		ТП 503-4-40. 86	КНИ-62	СТАЖА	МАССА	МАШТАБ
СЛ.КОЧ.	ЛЯПКИН	Ляпкин						
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Хмелькова		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	Р	ВМ. РАБА.	Лист	Листов 1
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Трофимова						
ИНЖ.	УДАЛОВА	Удалова		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА				
И.КОНТ.	ЛЯПКИН	Ляпкин						

Копирова Св. ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ			МАССА КГ
		C1	C2	В1	
КЖ.И-43.1.1	С7	35	200	470	23,68
- 01	С8	35	350	770	24,73

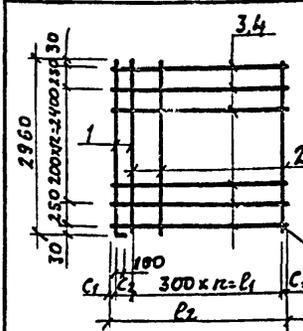
ГОСТ 14098-68 КТЗ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
44			КЖ.И.-ТУ1	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖ.И.43.1.1.1	φ20 АІ ГОСТ 5781-82 В-2960	2	7,31 кг
Б4	2		- 43.1.1.2	φ20 АІ ГОСТ 5781-82 В-3060	1	7,56 кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				КЖ.И. 43.1.1 (С7)		
Б4	3		- 43.1.1.3	φ6 АІ ГОСТ 5781-82 В-470	15	0,1 кг
				КЖ.И.-43.1.1 (С8)		
Б4	4		- 43.1.1.4	φ6 АІ ГОСТ 5781-82 В-770	15	0,17 кг

Исполн.	Рыбкина	Провер.		ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-43.1.1
С.контр.	Лапки	Исполн.		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С7; С8)	СТАДИЯ
Р.к.гр.	Хмелькова	Исполн.			
И.к.инж.	Юрова	Исполн.		СМ.	МАСШТАБ
И.контр.	Лапки	Исполн.		ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ					МАССА КГ
		C1	C2	В1	В2	h	
КЖ.И.43.1.2	С9	30	120	3000	180	10	13,34
-01	С10	30	120	2700	280	9	12,13

ГОСТ 14098-68 КТЗ

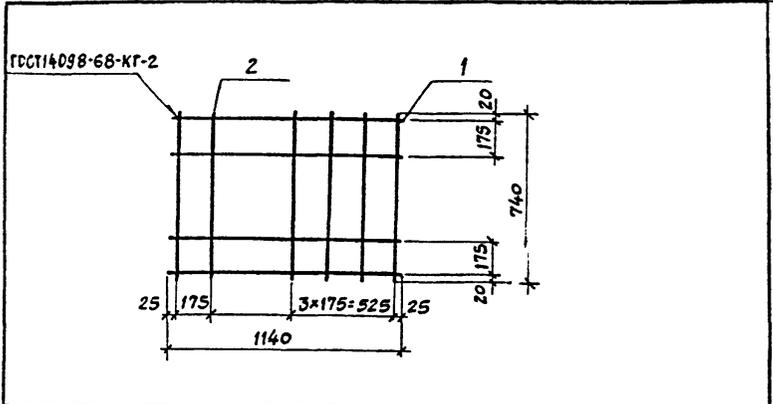
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
44			КЖ.И.-ТУ1	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖ.И.43.1.2.1	φ50 АІ ГОСТ 5781-82 В-3060	1	0,47 кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				КЖ.И.-43.1.2 (С9)		
Б4	2		- 43.1.2.2	φ50 АІ ГОСТ 5781-82 В-2960	12	0,46 кг
Б4	3		- 43.1.2.3	φ50 АІ ГОСТ 5781-82 В-3180	15	0,49 кг
				КЖ.И.-43.1.2.-01 (С10)		
Б4	2		- 43.1.2.2	φ50 АІ ГОСТ 5781-82 В-2960	11	0,46 кг
Б4	4		- 43.1.2.4	φ50 АІ ГОСТ 5781-82 В-2880	15	0,44 кг

Исполн. Рыбкина

Исполн.	Рыбкина	Провер.		ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-43.1.2
С.контр.	Лапки	Исполн.		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С9; С10)	СТАДИЯ
Р.к.гр.	Хмелькова	Исполн.			
И.к.инж.	Юрова	Исполн.		СМ.	МАСШТАБ
И.контр.	Лапки	Исполн.		ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2	

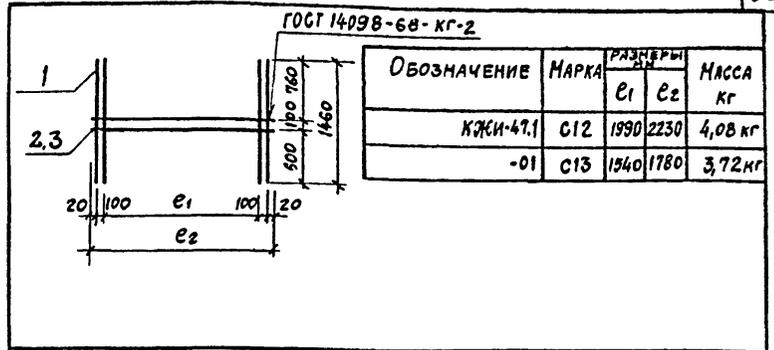
КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ



ГОТОВАЯ ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
А4		КЖИ-ТУ1	Технические условия к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
Б4		КЖИ-63.1	Ф10АIII ГОСТ 5781-82 <sup>е</sup> ·1140	4	0,70 кг
Б4		-63.2	Ф10АIII ГОСТ 5781-82 <sup>е</sup> ·740	6	0,46 кг

НАЧ. ОГА. РЫБИКИНА	ПР	ТП 503-4-40. 86  СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С11)	КЖИ-63	
ГЛ. КОНСТ. ЛАЛКИН	ПР			
РУК. ГР. АМЕЛЬКОВА	ПР			
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ПР			
ИНЖ. КАРПОВА	ПР			
Н. КОНТР. ЛАЛКИН	ПР			
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	5,56 кг	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА КГ
		Е1	Е2	
КЖИ-47.1	С12	1990	2230	4,08 кг
-01	С13	1940	1780	3,72 кг

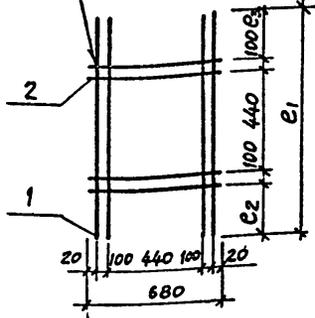
ГОТОВАЯ ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
А4		КЖИ-ТУ1	Технические условия к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖИ-47.1.1	ФВАIII ГОСТ 5781-82 <sup>е</sup> ·1460	4	0,58 кг
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
Б4	2	-47.1.2	ФВАIII ГОСТ 5781-82 <sup>е</sup> ·2230	2	0,88 кг
			КЖИ-47.1(С12)		
Б4	3	-47.1.3	ФВАIII ГОСТ 5781-82 <sup>е</sup> ·1780	2	0,70 кг
			КЖИ-47.1-01(С13)		

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗВЕШЕНИЯ

НАЧ. ОГА. РЫБИКИНА	ПР	ТП 503-4-40. 86  СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С12, С13)	КЖИ-47.1	
ГЛ. КОНСТ. ЛАЛКИН	ПР			
РУК. ГР. АМЕЛЬКОВА	ПР			
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ПР			
ИНЖ. КАРПОВА	ПР			
Н. КОНТР. ЛАЛКИН	ПР			
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

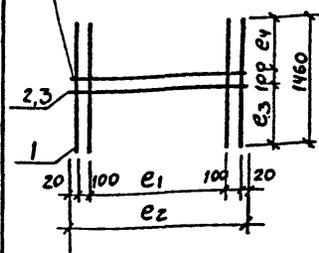
Альбом IV

ГОСТ 14098-68-К1-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		e1	e2	e3	e4	
КЖК-501	С14	1460	410	410	3,38	
-01	С15	1460	180	640	3,38	

ГОСТ 14 098-68-К1-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		e1	e2	e3	e4	
КЖК-502	С16	1240	1480	620	740	4,6 кг
-01	С17	2440	2680	720	640	6,5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖК-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖК-501.1	ФВАIII ГОСТ 5781-82* e=1460	4	0,58 кг
Б4	2		-501.2	ФВАIII ГОСТ 5781-82* e=680	4	0,27 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖК-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖК-502.1	ФВАIII ГОСТ 5781-82* e=1460	4	0,58 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				КЖК-502(С16)		
Б4	2		-502.2	ФВАIII ГОСТ 5781-82* e=1480	4	0,6 кг
				КЖК-502-01(С17)		
Б4	3		-502.3	ФВАIII ГОСТ 5781-82* e=2680	4	1,05 кг

НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
П.КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>
Р.УК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>[Signature]</i>
БЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	КАРЛОВА	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>

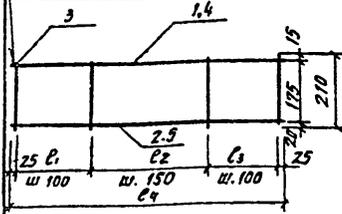
ИП 503-4-40. 86			КЖК-50.1		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С14, С15)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. МОСКВА					

НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
П.КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>
Р.УК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>[Signature]</i>
БЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	КАРЛОВА	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>

ИП 503-4-40. 86			КЖК-50.2		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С16, С17)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. МОСКВА					

ИМЬ.№ ПОЯС. ПОД ПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИЛИ

ГОСТ 14098-68-КТ2



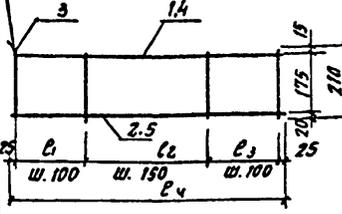
Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм				Масса кг
		ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	ℓ <sub>3</sub>	ℓ <sub>4</sub>	
КНМ-64	С19	1500	3000	1500	6050	22.6
-01	С20	1500	2700	1400	5650	21.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			КНМ-ТЗ1	Технические условия к изготовленным арматурным и закладным изделиям		
				<u>Детали</u>		
				КНМ-64(С19)		
Б4	1		КНМ-64.1	φ12А ГОСТ 5781-82* ℓ-6050	1	5.4
Б4	2		-64.2	φ18А ГОСТ 5781-82* ℓ-6050	1	12.1
Б4	3		-64.3	φ6А ГОСТ 5781-82* ℓ-210	51	0.1
				КНМ-64-01(С20)		
Б4	4		-64.4	φ12А ГОСТ 5781-82* ℓ-5650	1	5.02
Б4	5		-64.5	φ18А ГОСТ 5781-82* ℓ-5750	1	11.43
Б4	3		-64.3	φ6А ГОСТ 5781-82* ℓ-210	48	0.1

Исполнители: РЫБКОВА, ЛАПКИН, ХМЕЛЬКОВА, ТРОФИМОВА, КАРПОВА, ЛАПКИН

ТП 503-4-40.86 КНМ-64  
 Сетка арматурная (С19, С19)  
 Стадия: Р Масса: см. табл.  
 Масштаб:  
 Проектный институт  
 г. Москва

ГОСТ 14098-68-КТ2

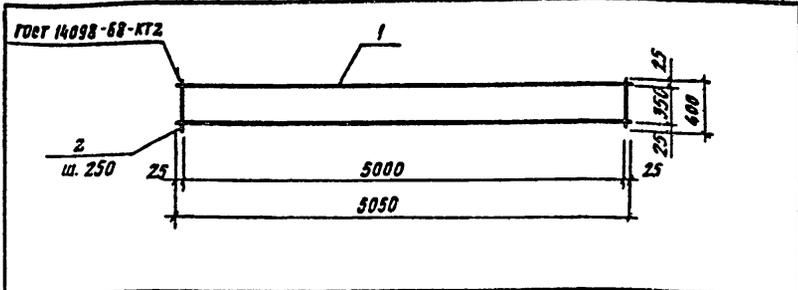


Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм				Масса кг
		ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	ℓ <sub>3</sub>	ℓ <sub>4</sub>	
КНМ-65	С21	1400	2700	1400	5550	21.0
-01	С22	1600	3000	1500	6750	23.0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			КНМ-ТЗ1	Технические условия к изготовленным арматурным и закладным изделиям		
				<u>Детали</u>		
				КНМ-65(С21)		
Б4	1		КНМ-65.1	φ12А ГОСТ 5781-82* ℓ-5550	1	5.0
Б4	2		-65.2	φ18А ГОСТ 5781-82* ℓ-5550	1	11.1
Б4	3		65.3	φ6А ГОСТ 5781-82* ℓ-210	47	0.1
				КНМ-65-01(С22)		
Б4	4		-65.4	φ12А ГОСТ 5781-82* ℓ-6150	1	5.5
Б4	5		-65.5	φ18А ГОСТ 5781-82* ℓ-6150	1	12.3
Б4	3		-65.3	φ6А ГОСТ 5781-82* ℓ-210	52	0.1

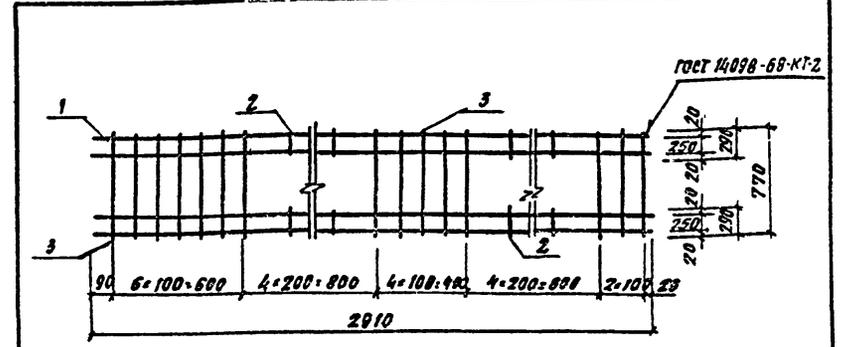
Исполнители: РЫБКОВА, ЛАПКИН, ХМЕЛЬКОВА, ТРОФИМОВА, КАРПОВА, ЛАПКИН

ТП 503-4-40.86 КНМ-65  
 Сетка арматурная (С20, С21)  
 Стадия: Р Масса: см. табл.  
 Масштаб:  
 Проектный институт  
 г. Москва



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КНИИ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ПОДГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КНИИ-66.1	ВА1 ГОСТ 5781-82* L: 5050	2	20 кг
Б4	2		- 66.2	ВА1 ГОСТ 5781-82* L: 400	21	0.17 кг

НАЧ. ОГА.	РЫБКИНА	Ляпки		ТП 503-4-40.86	КНИИ-66	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Сидя						
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Ильин		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C 22)	P	7,6 кг		Лист
ВЕД. ИНЖ.	ГОРШНОВА	Сидя						
ИНЖ.	КАРЛОВА	Сидя						Листов 1
И. КОНСТ.	ЛАПКИН	Сидя						ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНИИ ИНСТИТУТ ГИЗ г. Москва

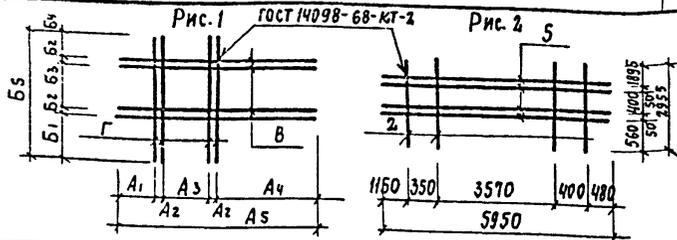


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КНИИ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ПОДГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б5	1		КНИИ-67.1	Ф 10А11 ГОСТ 5781-82* L: 2910	4	1,8 кг
Б5	2		-67.2	Ф 10А11 ГОСТ 5781-82* L: 290	9	0,18 кг
Б4	3		-67.3	Ф 10А11 ГОСТ 5781-82* L: 770	15	0,48 кг

НАЧ. ОГА.	РЫБКИНА	Ляпки		ТП 503-4-40.86	КНИИ-67	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Сидя						
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Ильин		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C 23)	P	10,6		Лист
ВЕД. ИНЖ.	ГОРШНОВА	Сидя						
ИНЖ.	КАРЛОВА	Сидя						Листов 1
И. КОНСТ.	ЛАПКИН	Сидя						ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНИИ ИНСТИТУТ ГИЗ г. Москва

КОПИРОВАЛ Сидя

ФОРМАТ



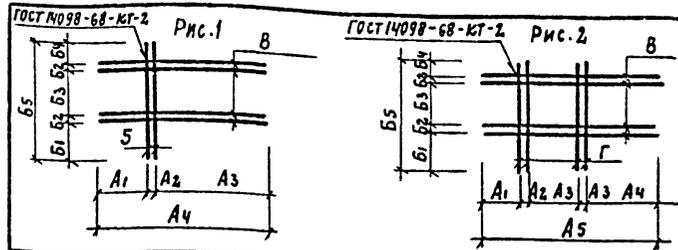
Обозначение	Марка	Рис.	РАЗМЕРЫ ММ										Поз.		МАССА кг
			A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	В	Г	
КЖИ-38.1	С24	1	4595	50	950	95	5740	1410	50	950	495	2955	1	2	54.96
-01	С25	1	545	50	2750	1455	4850	210	50	1050	95	1455	3	4	39.84
-02	С26	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	56.28	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖИ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>КЖИ-38.1 (С24)</u>		
Б4	1		КЖИ-38.1.1	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=5740	4	9.07 кг
Б4	2		-38.1.2	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=2955	4	4.67 кг
				<u>КЖИ-38.1-01 (С25)</u>		
Б4	3		-38.1.3	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=4850	4	7.66 кг
Б4	4		-38.1.4	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=1455	4	2.3 кг
				<u>КЖИ-38.1-02 (С26)</u>		
Б4	2		-38.1.2	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=2955	4	4.67 кг
Б4	5		-38.1.5	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=5950	4	9.4 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	<i>Рыбкин</i>	ТП 503-4-40.86	КЖИ-38.1	
ГЛ. КОНСТР. ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмельков</i>			
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	<i>Трофимова</i>			
ИНЖ. ЮРОВА	<i>Юрова</i>			
Н. КОНТР. ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С24 ÷ С26)		СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	
		Лист	Листов 1	
		ПРОЕКТИН ИСТИТУТ N 2		

ФОРМАТ



Обозначен.	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ										Поз.		МАССА кг	
		A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	В	Г		
КЖИ-38.2	С27	2	445	50	350	4345	5240	610	50	350	95	1155	1	2	40.44
-01	С28	2	3720	50	800	910	5530	210	50	800	345	1455	3	4	44.16
-02	С29	1	720	50	4420	5190	—	310	50	750	295	1455	3	5	37.4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖИ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>КЖИ-38.2 (С27)</u>		
Б4	1		КЖИ-38.2.1	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=5240	4	8,28 кг
Б4	2		-38.2.2	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=1155	4	1,83 кг
				<u>КЖИ-38.2-01 (С28)</u>		
Б4	3		-38.2.3	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=5530	4	8,74 кг
Б4	4		-38.2.4	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=1455	4	2,3 кг
				<u>КЖИ-38.2-02 (С29)</u>		
Б4	3		-38.2.4	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=1455	2	2,3 кг
Б4	5		-38.2.5	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=5190	4	8,2 кг

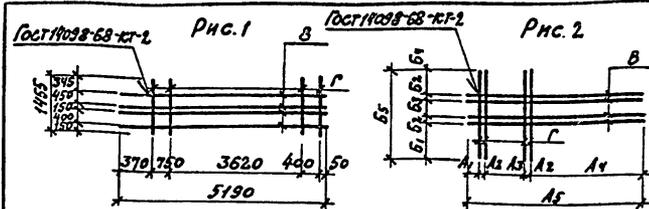
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	<i>Рыбкин</i>	ТП 503-4-40.86	КЖИ-38.2	
ГЛ. КОНСТР. ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмельков</i>			
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	<i>Трофимова</i>			
ИНЖ. ЮРОВА	<i>Юрова</i>			
Н. КОНТР. ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С27 ÷ С29)		СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	
		Лист	Листов 1	
		ПРОЕКТИН ИСТИТУТ N 2		

КОПИРОВАЛ: *КЖ*

ФОРМАТ

АВБСОН II



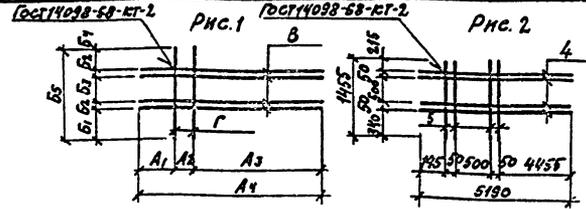
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					Поз.		МАССА кг					
			A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2		B3	B4	B5	B	L
КЖН-391	C30	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	42,0
-01	C31	2	2710	50	350	1370	5330	570	50	650	195	1455	3	1	44,16
-02	C32	2	4600	50	650	600	5350	360	50	400	595	1455	4	1	46,8

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖН-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕННУЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		КЖН-И-39.1.1	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-1465	4	2,3 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				КЖН-39.1 (C30)		
B4	2		КЖН.И.-39.1.2	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-5190	4	8,2 кг
				КЖН.И.-39.1-01 (C30)		
B4	3		-39.1.3	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-333	4	8,74 кг
				КЖН.И.-39.1-02 (C31)		
B4	4		-39.1.4	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-5950	4	9,4 кг

ИЗГ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗГ.
П. КОНСТ.	ЛАПКИН	ВЕР.
ИЗГ. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	УПР.
ВЕР. ИЗГ.	КОФИНОВА	УПР.
ИЗГ. К.	ЮРОВА	УПР.
И. КОНТР.	ЛАПКИН	УПР.

ТН 503-4-40.86		КЖН.И.-39.1	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C30÷C32)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					Поз.		МАССА кг				
			A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3		B4	B5	B	L
КЖН-40.1	C33	1	1870	200	3170	5240	60	50	390	605	1155	1	2	36,78
-01	C34	1	1780	200	2970	3350	60	50	390	605	1155	3	2	34,3
-02	C43	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42,0

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖН.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕННУЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.		
				<u>КЖН-40.1 (C33)</u>		
B4	1		КЖН.И.-40.1.1	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-5240	4	8,28 кг
B4	2		-40.1.2	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-1155	2	1,83 кг
				КЖН.И.-40.1-01 (C34)		
B4	2		-40.1.2	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-1155	2	1,83 кг
B4	3		-40.1.3	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-4850	4	7,66 кг
				КЖН.И.-40.1-02 (C43)		
B4	4		-40.1.4	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-5190	4	8,2 кг
B4	5		-40.1.5	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-1465	4	2,3 кг

ИЗГ. ОТД. РЫБКИНА ИЗГ. П. КОНСТ. ЛАПКИН ИЗГ. ГР. ХМЕЛЬКОВА ВЕР. ИЗГ. КОФИНОВА ИЗГ. К. ЮРОВА И. КОНТР. ЛАПКИН

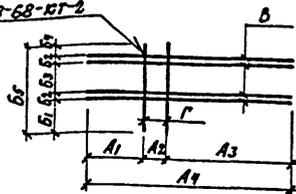
ИЗГ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗГ.
П. КОНСТ.	ЛАПКИН	ВЕР.
ИЗГ. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	УПР.
ВЕР. ИЗГ.	КОФИНОВА	УПР.
ИЗГ. К.	ЮРОВА	УПР.
И. КОНТР.	ЛАПКИН	УПР.

ТН 503-4-40.86		КЖН.И.-40.1	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C33÷C34; C43)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

АЛБСОМ IV

ГОСТ 14098-68-КГ-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм										ПОС.		МАССА кг
		A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B	Г		
КЖМ-4Q2	C35	3785	200	1195	5790	580	50	390	385	1455	1	2	37.4	
-01	C36	370	200	4280	4850	290	50	390	375	1155	3	4	34.3	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖМ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНОЙ И ЗАКЛАД- НЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КЖМ-4Q2 (C35)</u>		
B4	1		-4Q2.1	φ16A III ГОСТ 5781-82 C=5190	4	8.2 кг
B4	2		-4Q2.2	φ16A III ГОСТ 5781-82 C=1455	2	2.3 кг
				<u>КЖМ-4Q2-01 (C36)</u>		
B4	3		-4Q2.3	φ16A III ГОСТ 5781-82 C=4850	4	7.66 кг
B4	4		-4Q2.4	φ16A III ГОСТ 5781-82 C=1150	2	1.83 кг

ИЗДАТЕЛЬСТВО	РЫБКНИ	Л. ПЕТЕРБУРГ
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Л. ПЕТЕРБУРГ
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Л. ПЕТЕРБУРГ
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Л. ПЕТЕРБУРГ
ИНЖ.	ЮРОВА	Л. ПЕТЕРБУРГ
И. КОНТР.	ЛАПКИН	Л. ПЕТЕРБУРГ

ТП 503-4-40.86. КЖМ-4Q2

СТАНДА. МАССА МАШТАБ

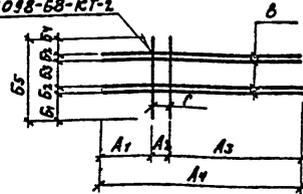
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов	1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C35, C36)

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

ГОСТ 14098-68-КГ-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм										ПОС.		МАССА кг
		A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B	Г		
КЖМ-41.1	C37	3720	200	1320	5240	290	50	390	375	1155	1	2	36.78	
-01	C38	4140	200	900	5740	540	50	390	125	1155	1	2	36.78	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖМ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		КЖМ-41.1.1	φ16A III ГОСТ 5781-82 C=5240	4	8.28 кг
B4	2		-41.1.2	φ16A III ГОСТ 5781-82 C=1155	2	1.83 кг

ИЗДАТЕЛЬСТВО	РЫБКНИ	Л. ПЕТЕРБУРГ
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Л. ПЕТЕРБУРГ
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Л. ПЕТЕРБУРГ
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Л. ПЕТЕРБУРГ
ИНЖ.	ЮРОВА	Л. ПЕТЕРБУРГ
И. КОНТР.	ЛАПКИН	Л. ПЕТЕРБУРГ

ТП 503-4-40.86. КЖМ-41.1

СТАНДА. МАССА МАШТАБ

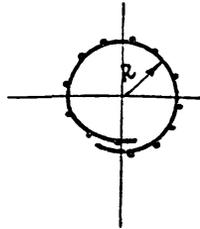
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов	1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C-37; C38)

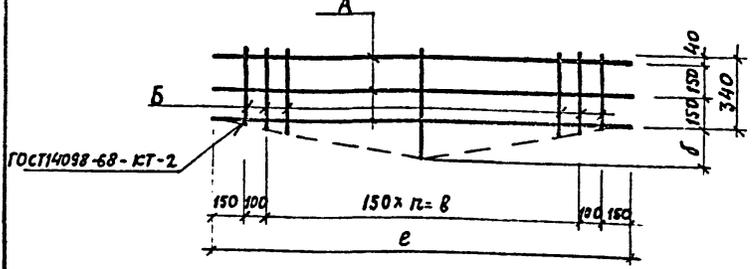
КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

ИЗДАТЕЛЬСТВО



РАЗВЕРТКА



ГОСТ 14098-68-КТ-2

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЭЖ.И. - ту 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К		
				ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				КЭЖ.И.-58.1(С39)		
				Ф58Г ГОСТ 6727-80		
Б4	1		КЭЖ.И.-58.1.1	l=2000	3	0.3
				Ф58Г ГОСТ 6727-80		
Б4	2-8		58.1.2 ÷ 58.1.9	*	13	5.58 п.м.
				КЭЖ.И.-58.1.01(С40)		
				Ф58Г ГОСТ 6727-80		
Б4	9		-58.1.10	l=3200	3	0.5
				Ф58Г ГОСТ 6727-80		
Б4	10-20		-58.1.11 ÷ 58.1.21	*	21	9.77 п.м.

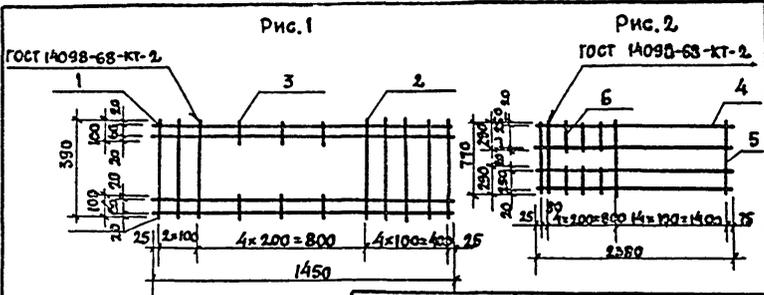
1. Сетки С39, С40 согнуть после их изготовления.  
\* - Размеры смотри таблицу.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					ПОЗИЦИИ		МЯССА кг
		R	δ	В	l	e	A	B	
КЭЖ.И.-58.1	С39	230	130	1500	10	2000	1	2-8	1.8
- 01	С40	380	205	2700	18	3200	9	10-20	3.1

ПОЗИЦИИ	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ДЛИНА	360	383	408	434	459	485	510	362	378	401	424	447	470	493	516	539	562	585

ИЗУ. ОТД.	РИБКИНА	В.И.		ТП 503-4-40. 86	КЭЖ.И.-58.1		
П. КОНСТ.	ЛЮБКИН	В.И.					
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Л.И.					
ВЕД. ИЖЭ	ПРОФИМОВА	Л.И.					
ИЖЭ.	ЮРОВА	В.И.					
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	В.И.					
Сетки арматурные (С39, С40)					Лист	Мяса	МР/ЛТ/С
					Р	см.	
					Лист	Листов	
					ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И-2		

ПЛОЩАДЬ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
КНИ-68.1	С41	1	5,8
-01	С42	2	16,3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
А4			КНИ-ТУ 1	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		

КНИ-68 (С41)

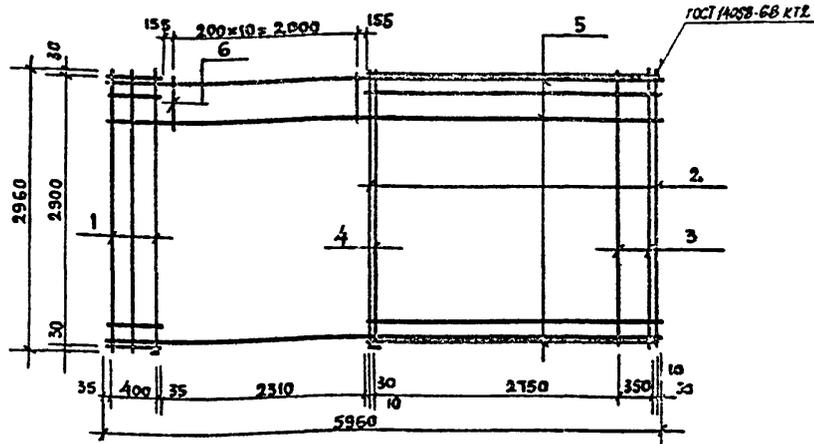
5.4	1	КНИ-68.1	φ10 А III ГОСТ 5781-82* ℓ=1450	4	0,89 кг
5.4	2	-68.2	φ10 А III ГОСТ 5781-82* ℓ=390	8	0,24 кг
6.4	3	-68.3	φ10 А III ГОСТ 5781-82* ℓ=100	6	0,06 кг

КНИ-68-01 (С42)

6.4	4	КНИ-68.4	φ10 А III ГОСТ 5781-82* ℓ=2380	4	1,5 кг
6.4	5	68.5	φ10 А III ГОСТ 5781-82* ℓ=770	17	0,48 кг
6.4	6	-68.6	φ10 А III ГОСТ 5781-82* ℓ=490	6	0,3 кг

Нач. отд.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>	ГП 503-4-40.86	КНИ-68	
Гл. конст.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
Рук. гр.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмелькова</i>			
БЕД. ИНЖ.	ГОРИМОВА	<i>Горимова</i>			
ИНЖ.	КАРПОВА	<i>Карпова</i>			
Н. контр.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С41, С42)			СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТА
			Р	см. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЦСЭ		

КОПИРОВАЛ *Усат* ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КНИ-ТУ 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		КНИ-43.1.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	1	
А4	2		-43.1.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		-43.1.3	Ф8АII ГОСТ 5781-82* e=2960	2	1,17 кг
Б4	4		-43.1.4	Ф16АII ГОСТ 5781-82* e=2960	1	4,68 кг
Б4	5		-43.1.5	Ф20АII ГОСТ 5781-82* e=5960	3	14,72 кг
Б4	6		-43.1.6	Ф58I ГОСТ 5781-82* e=470	11	0,07 кг

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>
ЛА. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>
УЗК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмелькова</i>
ВЕД. ИНЖ.	ПРОСМИНОВА	<i>Просмина</i>
ИНЖ.	ЮРОВА	<i>Юрова</i>
И. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>

ТП 503-4-40.86 КНИ-43.1

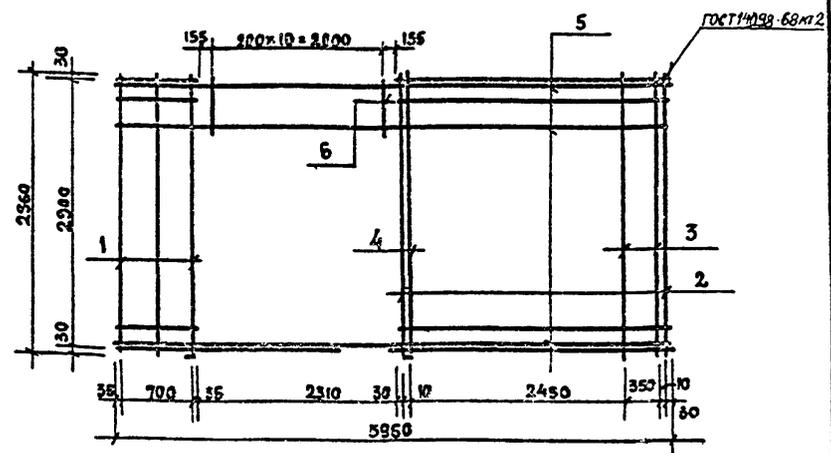
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП 1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	88,97 кг	
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ С2

КОПИРОВАНИЕ

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КНИ-ТУ 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		КНИ-43.1.1-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	1	
А4	2		-43.1.2-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		КНИ-43.2.1	Ф8АII ГОСТ 5781-82* e=2960	2	1,17 кг
Б4	4		43.2.2	Ф16АII ГОСТ 5781-82* e=2960	1	4,68 кг
Б4	5		43.2.3	Ф20АII ГОСТ 5781-82* e=5960	3	14,72 кг
Б4	6		43.2.4	Ф58I ГОСТ 5781-82* e=470	11	0,07 кг

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>
ЛА. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>
УЗК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмелькова</i>
ВЕД. ИНЖ.	ПРОСМИНОВА	<i>Просмина</i>
ИНЖ.	ЮРОВА	<i>Юрова</i>
И. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>

ТП 503-4-40.86 КНИ-43.2

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП 2

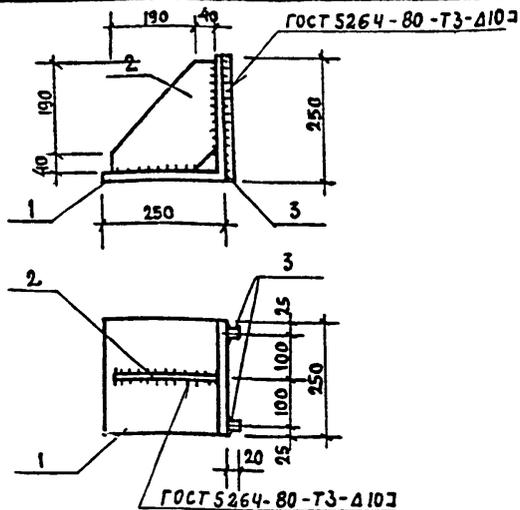
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	88,81 кг	
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ С2

КОПИРОВАНИЕ

ФОРМАТ

Имя, ил. подп. и дата выданы



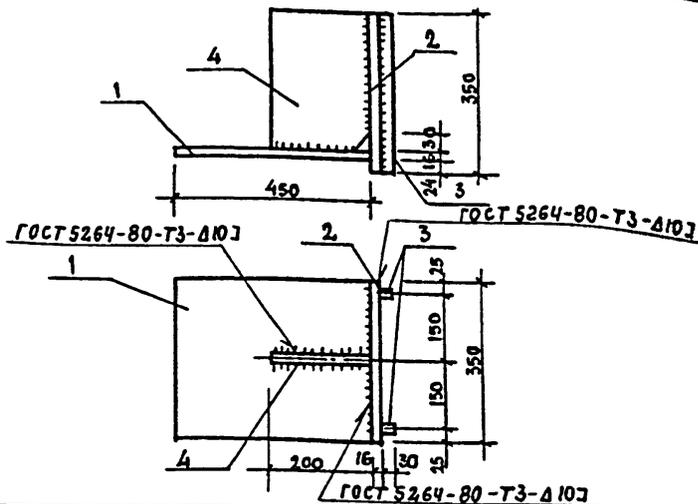
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
5.1			КНИ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
5.4	1		КНИ-69.1	Уголок 250x16 ГОСТ 8509-72 с 250 89Г2С-6 ГОСТ 19281-73	1	15,4 кг
5.4	2		-69.2	Полоса 6-10x230 ГОСТ 19903-74 с 230 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	4,2 кг
5.4	3		-69.3	Полоса 6-10x20 ГОСТ 19903-74 с 250 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79	2	0,4 кг

Все сварные швы h=10 мм

НАЧ. ОТА.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>				
ГЛА. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>				
ДУБ. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмелькова</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВ	<i>Трофимов</i>				
ИНЖ.	КАРПОВА	<i>Карпова</i>				
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>				
			ТП 503-4-40. 86	КНИ-69		
			Опорный столик ОС1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	20,4	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

Копировал 11/25-

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
6.1			КНИ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
6.4	1		КНИ-70.1	Полоса 6-16x350 ГОСТ 19903-74 с 450 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	19,8 кг
6.4	2		-70.2	Полоса 6-16x350 ГОСТ 19903-74 с 350 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	16,4 кг
6.4	3		-70.3	Полоса 6-10x30 ГОСТ 19903-74 с 350 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79	2	0,6 кг
6.4	4		-70.4	Полоса 6-10x200 ГОСТ 19903-74 с 310 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	4,9 кг

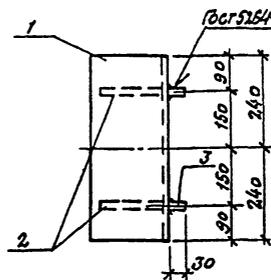
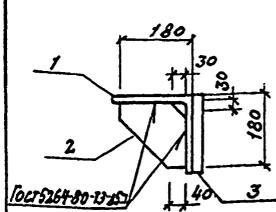
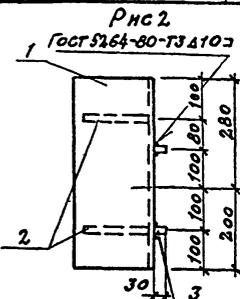
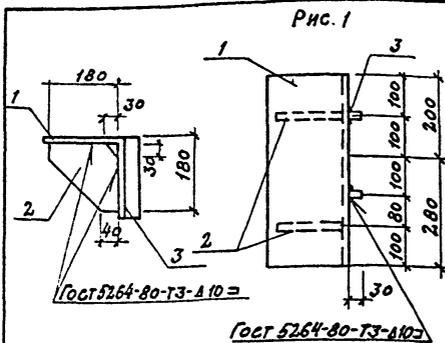
Все сварные швы h=10 мм

НАЧ. ОТА.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>				
ГЛА. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>				
ДУБ. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмелькова</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВ	<i>Трофимов</i>				
ИНЖ.	КАРПОВА	<i>Карпова</i>				
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>				
			ТП 503-4-40. 86	КНИ-70		
			Опорный столик ОС2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	41,3 кг	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

НАЧ. ОТА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ



Альбом IV



ГОСТ 5264-80-ТЗ-А100

ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h=10мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС
КЖ.М-73	ОС5	1
-01	ОС6	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖ.М-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖ.М-ТЗ1	УГОЛОК 5-200x14 ГОСТ 8509-78* 09 Г2С-6 ГОСТ 19281-73 П-480	1	20,5 кг
Б4	2		-732	ПОЛОСА 5-10x180 ГОСТ 19303-78* ВСТЗКп2. ГОСТ 14637-78 П-180	2	2,5 кг
Б4	3		-733	ПОЛОСА 5-10x30 ГОСТ 19303-78* ВСТЗКп2. ГОСТ 14637-78 П-200	2	0,5 кг

Р.У.С. Г.Р.	Р.У.С. Г.Р.	Р.У.С. Г.Р.
Г.А. КОЗЛЕТ	Л.А. ПЕКИН	В.И. С. П. Д. Д.
Р.У.С. Г.Р.	Х.М. ЕЛЬКОВА	К.И. С.
В.С. И. Н. З.	Т.Р. Ф. И. М. О. В. А.	К.И. С.
И.И. С.	К.А. Р. О. В. А.	К.И. С.
Н.К. О. Н. Т. Р.	Л.А. П. Е. К. И. Н.	К.И. С.

ТП 503-4-40. 86		КЖ.М.-73	
ОПОРНЫЙ СТОЛК ОС5, ОС6	СТАНД	МАССА	МАСШТАБ
	Р	26,5	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ПИИ			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖ.М-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖ.М-74.1	УГОЛОК 5-200x14 ГОСТ 8509-78* 09 Г2С-6 ГОСТ 19281-73 П-480	1	20,5 кг
Б4	2		-74.2	ПОЛОСА 5-10x180 ГОСТ 19303-78* ВСТЗКп2. ГОСТ 14637-78 П-180	2	2,5 кг
Б4	3		-74.3	ПОЛОСА 5-10x30 ГОСТ 19303-78* ВСТЗКп2. ГОСТ 14637-78 П-200	2	0,5 кг

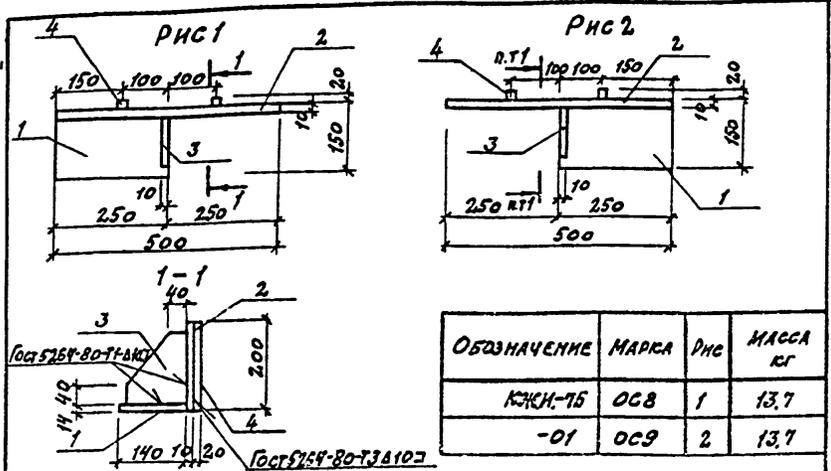
ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h=10мм

Р.У.С. Г.Р.	Р.У.С. Г.Р.	Р.У.С. Г.Р.
Г.А. КОЗЛЕТ	Л.А. ПЕКИН	В.И. С. П. Д. Д.
Р.У.С. Г.Р.	Х.М. ЕЛЬКОВА	К.И. С.
В.С. И. Н. З.	Т.Р. Ф. И. М. О. В. А.	К.И. С.
И.И. С.	К.А. Р. О. В. А.	К.И. С.
Н.К. О. Н. Т. Р.	Л.А. П. Е. К. И. Н.	К.И. С.

ТП 503-4-40. 86		КЖ.М.-74	
ОПОРНЫЙ СТОЛК ОС7	СТАНД	МАССА	МАСШТАБ
	Р	26,5	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ПИИ			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

Альбом IV

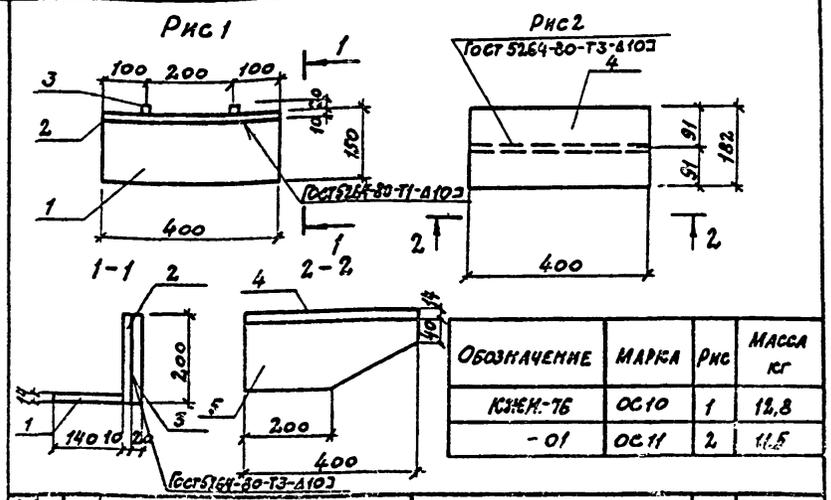


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	МАССА кг
КЖН-75	ОС8	1	13,7
-01	ОС9	2	13,7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖН-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ КЛАДАН		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		КЖН-75.1	ПОЛОСА БИХ250 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КЛЗ ГОСТ 14637-79 Р-140	1	3,9 кг
B4	2		- 75.2	ПОЛОСА Б101500 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КЛЗ ГОСТ 14637-79 Р-200	1	7,9 кг
B4	3		- 75.3	ПОЛОСА Б10120 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КЛЗ ГОСТ 14637-79 Р-110	1	1,6 кг
B4	4		- 75.4	ПОЛОСА Б101200 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КЛЗ ГОСТ 14637-79 Р-20	2	0,3 кг

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	С.И.	ТП 503-4-40.86	КЖН-75
Л. КОНСТ.	ЛАПКИН	Л.И.	СТОЛИК (ОС8; ОС9)	СТАДЫЕ МАССА МАСШТАБ
Р.У. Г.Р.	УМЕРЬКОВА	У.И.		
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Т.И.	Р	СМ. ТАБЛ.
И.И.С.	ЮРОВА	Ю.И.		
Н.С.М.	ЛАПКИН	Л.И.	Лист	Листов 1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2				

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	МАССА кг
КЖН-76	ОС10	1	13,8
-01	ОС11	2	11,5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖН-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ КЛАДАН		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				КЖН-76 (ОС10)		
B1	1		КЖН-76.1	ПОЛОСА Б111100 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ПСБ ГОСТ 14637-79 Р-140	1	6,2 кг
B4	2		- 76.2	ПОЛОСА Б101200 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КЛЗ ГОСТ 14637-79 Р-400	1	6,3 кг
B4	3		- 76.3	ПОЛОСА Б101200 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КЛЗ ГОСТ 14637-79 Р-20	2	0,3 кг
				КЖН-76-01 (ОС11)		
B4	4		- 76.4	ПОЛОСА Б111100 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ПСБ ГОСТ 14637-79 Р-140	1	8,0 кг
B4	5		- 76.5	ПОЛОСА Б101400 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ПСБ ГОСТ 14637-79 Р-100	1	3,5 кг

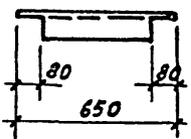
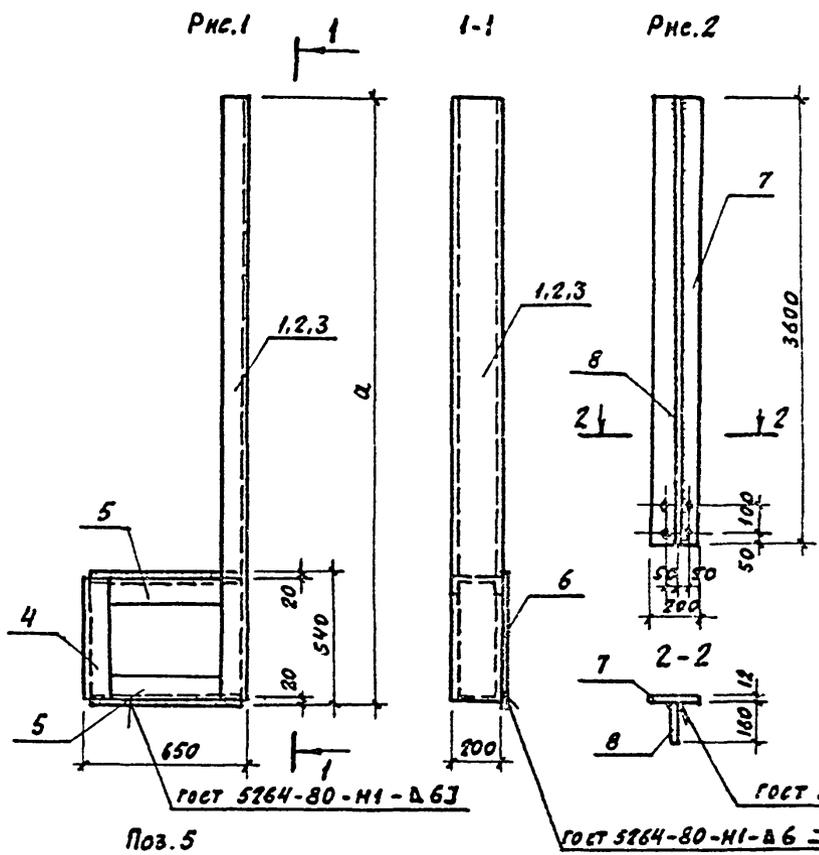
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	С.И.	ТП 503-4-40.86	КЖН-76
Л. КОНСТ.	ЛАПКИН	Л.И.	СТОЛИК (ОС10; ОС11)	СТАДЫЕ МАССА МАСШТАБ
Р.У. Г.Р.	УМЕРЬКОВА	У.И.		
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Т.И.	Р	СМ. ТАБЛ.
И.И.С.	ЮРОВА	Ю.И.		
Н.С.М.	ЛАПКИН	Л.И.	Лист	Листов 1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2				

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

Имя и Фамилия автора проекта: ЛАПКИН Л.И.



АЛБЕДИИ IV



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНЕ.	а мм	Масса кг
КЖСН-78	ТН2	1	2700	109.6
-01	ТН3	1	4050	134.4
-02	ТН4	2	—	133.4
-03	ТН9	1	3300	121.2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖСН-78				ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>									
А4			КЖ.Н-ТУ 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
<b>ДЕТАЛИ</b>									
Б4	1		КЖ.Н. 78.1	ШВЕЛЕР КТО ГОСТ 8240-78* ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 535-79* В-2700	1				49,7 кг
Б4	2		-78.2	ШВЕЛЕР КТО ГОСТ 8240-78* ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 535-79* В-4050		1			74,5 кг
Б4	3		-78.3	ШВЕЛЕР КТО ГОСТ 8240-78* ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 535-79* В-3300			1		61,3 кг
Б4	4		-78.4	ШВЕЛЕР КТО ГОСТ 8240-78* ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 535-79* В-500	1	1	1		9,2 кг
Б4	5		-78.5	ШВЕЛЕР КТО ГОСТ 8240-78* ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 535-79* В-650	2	2	2		12,0 кг
Б4	6		-78.6	ПОЛОСА БЛОК ГОСТ 13385-74* ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79* В-630	1	1	1		24,7 кг
Б4	7		-78.7	ПОЛОСА БЛОК ГОСТ 13385-74* ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79* В-360			1		70,1 кг
Б4	8		-78.8	ПОЛОСА БЛОК ГОСТ 13385-74* ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79* В-300			1		54,3 кг

ИМ. ОТД.	РИБКНИА	И.В.С.	ТП 503-4-40. 86	КЖСН-78		
ГЛ. КОМП.	ЛАПКНИ	И.В.С.				
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	И.В.С.	НАСАДКА (ТН2 ± ТН4; ТН-9)	СТАДИЯ	МАССА	КАРИТАР
БЕД. ИИЖ.	ТРОФИМОВА	И.В.С.				
ИИЖ.	ЮРОВА	И.В.С.		Р	СН. ТАБЛ.	
И. КОМП.	ЛАПКНИ	И.В.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №						

КОПИРОВАНИЕ: 1/2

ФОРМАТ

Ч. 1 Б. 0 0 1

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
А4			КСЖН-ТУ 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЛЮСТРАЦИЯМ АРХИТЕКТУРЫ И ЗАДАВАНИИ ИДЕАЛИ		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1		КСЖН-79.1	ШВЕЛЕР $\frac{18 \text{ ГОСТ } 8240-72^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 535-79^*}$ $\frac{2.2170}{2.2170}$	1	35,4 КГ
Б4	2		- 79.2	ШВЕЛЕР $\frac{18 \text{ ГОСТ } 8240-72^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 535-79^*}$ $\frac{2.2170}{2.2170}$	1	35,4 КГ
Б4	3		- 79.3	ШВЕЛЕР $\frac{18 \text{ ГОСТ } 8240-72^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 535-79^*}$ $\frac{2.2170}{2.2170}$	1	12,4 КГ
Б4	4		- 79.4	УГОЛОК $\frac{Б-250 \times 250 \times 16 \text{ ГОСТ } 8509-72^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 535-79^*}$ $\frac{2.700}{2.700}$	1	43,1 КГ
Б4	5		- 79.5	УГОЛОК $\frac{Б-70 \times 70 \times 10 \text{ ГОСТ } 8509-72^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 535-79^*}$ $\frac{2.740}{2.740}$	1	14,3 КГ
Б4	6		- 79.6	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.700}{2.700}$	1	11 КГ
Б4	7		- 79.7	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.780}{2.780}$	2	12,2 КГ
Б4	8		- 79.8	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.700}{2.700}$	2	11 КГ
Б4	9		- 79.9	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 140 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.700}{2.700}$	1	7,7 КГ
Б4	10		- 79.10	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.210}{2.210}$	1	3,5 КГ
Б4	11		- 79.11	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 120 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.120}{2.120}$	2	1,1 КГ
Б4	12		- 79.12	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 300 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.780}{2.780}$	1	18,4 КГ
Б4	13		- 79.13	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 150 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.300}{2.300}$	2	3,5 КГ

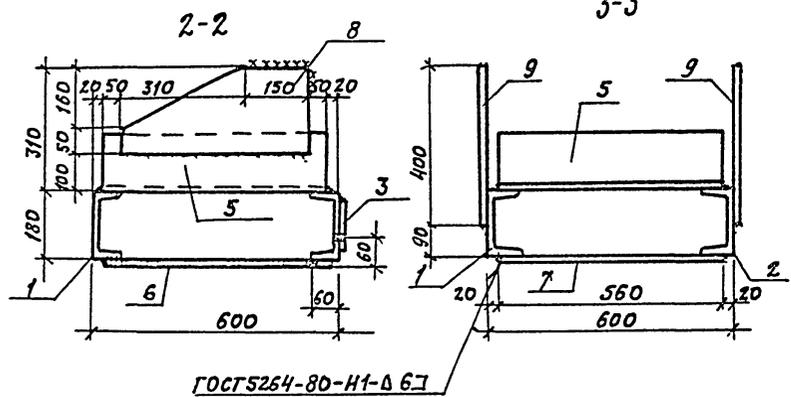
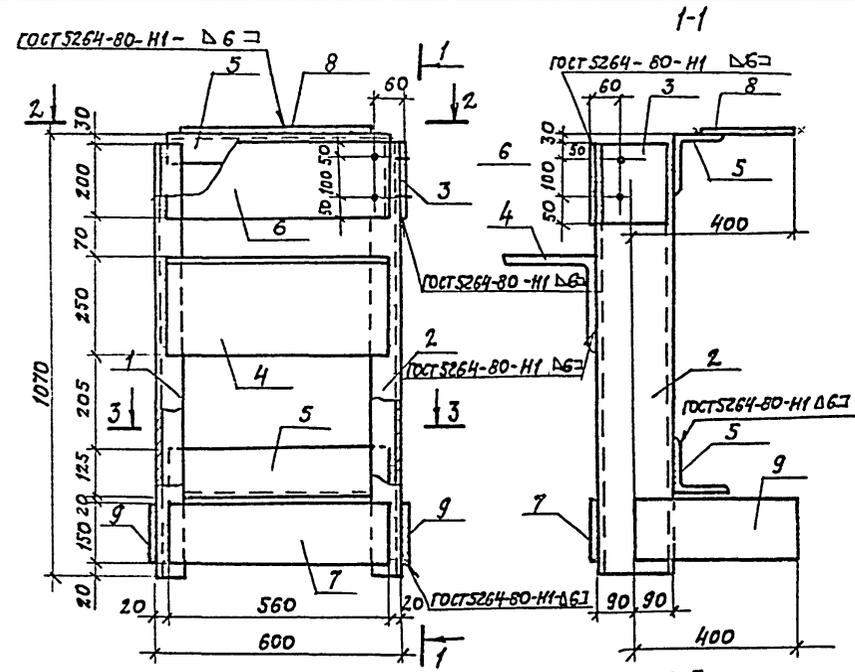
НАЧ. ОТД. РЕБЕННИА	Л. П.	ТП 503-4-40. 86	КСЖН.-79		
ГЛАВ. ИНЖ. ЛАПКИН	Л. П.				
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Л. П.				
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	Л. П.				
ИНЖ. ДИЗЕНШТАТ	Л. П.				
Н. КОМП. ЛАПКИН	Л. П.	НАСАДКА ТН5	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
			Р	1	2
			ПРОЕКТИНІЙ ІНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: Л. П.

ФОРМАТ 1



Альбом IV



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А4			- КЖН-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ЖЕЛЕЗНОБЕТОННЫМ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННО-СТАЛЬНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		- КЖН-80.1	РАЗМЕР 810x8240-72* ВЕС 3 кг ГОСТ 535-79*	1	17,6 кг
Б4	2		- 80.2	РАЗМЕР 810x8240-72* ВЕС 3 кг ГОСТ 535-79*	1	11,6 кг
Б4	3		- 80.3	ПОЛОСА Б-210x160 ГОСТ 19903-74* ВЕС 3 кг ГОСТ 14637-79*	1	2,5 кг
Б4	4		- 80.4	УГОЛОК Б-250x150x161 ГОСТ 809-72* ВЕС 3 кг ГОСТ 535-79*	1	34,4 кг
Б4	5		- 80.5	УГОЛОК Б-100x100x9 ГОСТ 809-72* ВЕС 3 кг ГОСТ 535-79*	2	10,9 кг
Б4	6		- 80.6	ПОЛОСА Б-210x200 ГОСТ 19903-74* ВЕС 3 кг ГОСТ 14637-79*	1	8,8 кг
Б4	7		- 80.7	ПОЛОСА Б-210x160 ГОСТ 19903-74* ВЕС 3 кг ГОСТ 14637-79*	1	6,6 кг
Б4	8		- 80.8	ПОЛОСА Б-210x110 ГОСТ 19903-74* ВЕС 3 кг ГОСТ 14637-79*	1	7,5 кг
Б4	9		- 80.9	ПОЛОСА Б-210x150 ГОСТ 19903-74* ВЕС 3 кг ГОСТ 14637-79*	2	4,7 кг

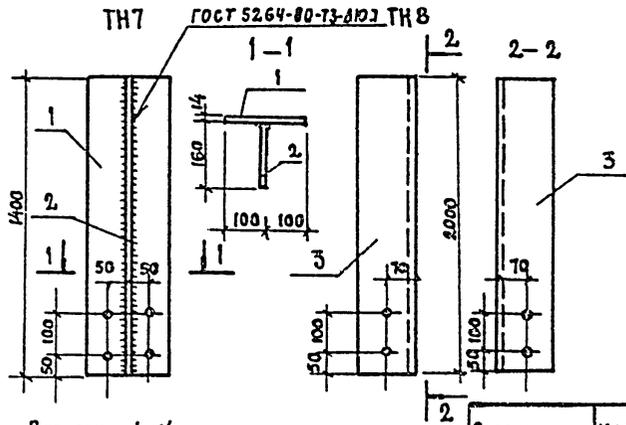
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ"  
 ДАН ВЕС ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА.  
 4. ОТВЕРСТИЯ ПОД БОЛТЫ - d = 14

ИЗБ. НЕПОДАТЬ. ПОДАТЬ С Н. А. П. П. ВЕРНУТЬ ИЗДАТ.

ИЗУ. ОД.	РЫБКИНА	ИЗД.	ТН 503-4-40.86	КЖН-80
Д. КОНСТ.	ЛЯПКИН	ИЗД.		
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	ИЗД.	Насадка ТН Б	СТАЦИЯ
ВЕД. ИЭС.	ПРОХОРОВА	ИЗД.		
И.М.С.	АИЗЕНШТАТ	ИЗД.	Р	1262 кг
Н. КОНТР.	ЛЯПКИН	ИЗД.		
ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ 1				
ПРОЕКТИН И ИНСТИТУТ АИ				

КОПИРОВАЛ: Ю.

ФОРМАТ



Все отв. d = 14 мм

Обозначение	Марка	Масса кг
-КНИ-80	ТН7	55,4
-01	ТН8	38,8

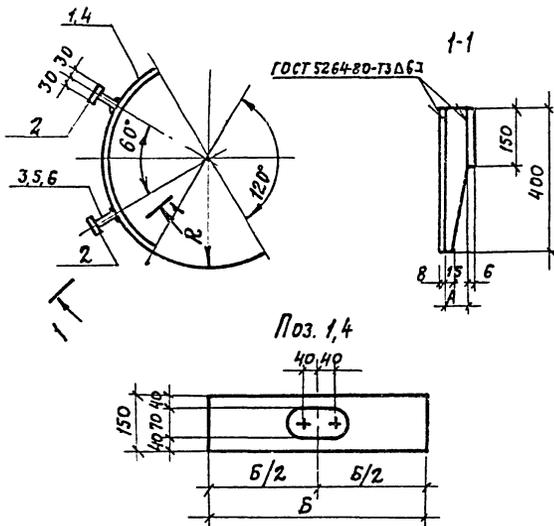
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			-КНИ-ТУ1	Документация Технические условия КНИ Архитектурный раздел ДЕТАЛИ		
				КНИ-81 (ТН7)		
Б4	1		КНИ-81.1	По ГОСТ 1900-74 в 3 кл. ГОСТ 19637-79	1	30,8 кг
Б4	2		-81.2	По ГОСТ 1900-74 в 3 кл. ГОСТ 19637-79	1	24,6 кг
Б4	3		-81.3	По ГОСТ 1900-74 в 3 кл. ГОСТ 19637-79	1	38,8 кг

Мач. отд.	Рыбкина	<i>Рыбкина</i>
Гл. конст.	Лапкии	<i>Лапкии</i>
Зук. гр.	Хмелькова	<i>Хмелькова</i>
Инж. инст.	Профинова	<i>Профинова</i>
Инж. конст.	Лапкии	<i>Лапкии</i>

ТН 503-4-40.86		КНИ-81	
НАСАДКИ ТН7 и ТН8		Сталь	Масса
		Р	СР-ТАВА
		Лист	Листов
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

Копирован

ФОРМАТ



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		R	A	B	
КЭЖИ-81	ЗДН1	195	40	410	33,7
-01	ЗДН2	295	50	610	47,9
-02	ЗДН3	295	60	610	48,1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			- КЭЖИ-ТУ1	Технические условия к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
				КЭЖИ-81 (ЗДН1)		
		1	КЭЖИ-81.1	Полоса Б6Х150ГОСТ19903-74* Р-410 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	1	29,1кг
Б4		2	- 81.2	Полоса Б6Х60ГОСТ19903-74* Р-400 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	2	1,5кг
Б4		3	- 81.3	Полоса Б6Х40ГОСТ19903-74* Р-400 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	2	0,8кг
				КЭЖИ-81-01 (ЗДН2)		
		4	- 81.4	Полоса Б6Х150ГОСТ19903-74* Р-610 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	1	43,1кг
Б4		2	- 81.2	Полоса Б6Х60ГОСТ19903-74* Р-400 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	2	1,5кг
Б4		5	- 81.5	Полоса Б6Х50ГОСТ19903-74* Р-400 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	2	0,9кг
				КЭЖИ-81-02 (ЗДН3)		
		4	- 81.4	Полоса Б6Х150ГОСТ19903-74* Р-610 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	1	43,1кг
Б4		2	- 81.2	Полоса Б6Х60ГОСТ19903-74* Р-400 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	2	1,5кг
Б4		6	- 81.6	Полоса Б6Х60ГОСТ19903-74* Р-400 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	2	1,0кг

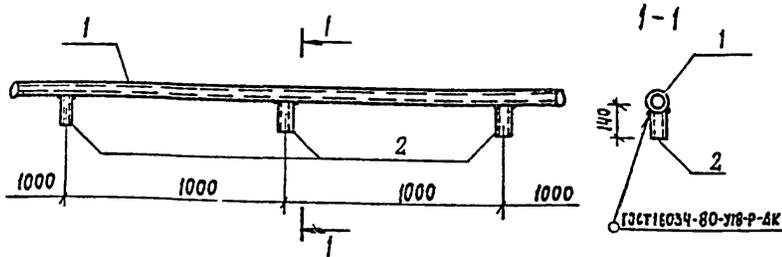
Ил. от А. Рыбкина  
Ил. контр. Ляпкина  
Рук. гр. Хмелькова  
Вед. инж. Грозникова  
Инж. Бурао  
Ил. контр. Ляпкина

ТП 503-4-40.86 КЭЖИ-81

Изделие закладное (ЗДН1÷ЗДН3)

Мясяц	Мясяц
Р	см.
ТЯБЛ.	
Лист	Листов

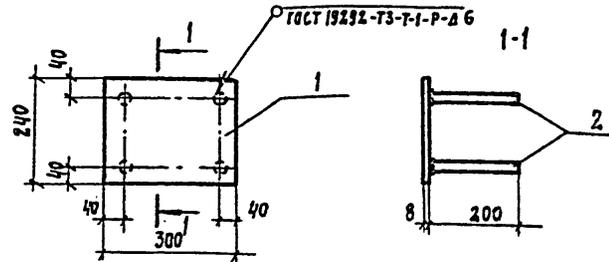
Проектный институт №2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖИ-Т31	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖИ-82.1	ТРУБА 40x40 ГОСТ 3262-75 $\varnothing$ 1000	1	3,84 кг
Б4	2		-82.1-01	ТРУБА 40x40 ГОСТ 3262-75 $\varnothing$ 140	2	0,54 кг

ИЗЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Изд.	ТП 503-4-40. 86	КЖИ-82
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Изд.		
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Изд.		
ИНЖ.	УДАЛОВА	Изд.		
ПРОВЕР.	БУРАД	Изд.		
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	Изд.		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1				
		СТАД:	МАССА	МАСШТАБ
		Р	4,92	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2				

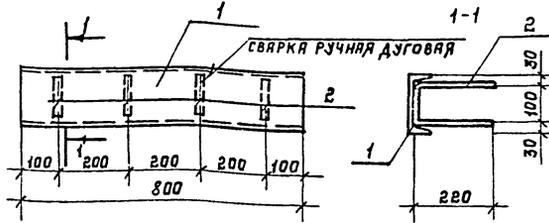
ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖИ-Т31	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖИ-83.1	ПОЛОСА 628x240 ГОСТ 19003-74* 8x300 ГОСТ 14637-79* $\varnothing$ 300	1	0,22
Б4	2		-83.2	Ф 100 II ГОСТ 5781-82* $\varnothing$ 200	4	0,12

ИЗЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Изд.	ТП 503-4-40. 86	КЖИ-83
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Изд.		
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Изд.		
ИНЖ.	УДАЛОВА	Изд.		
ПРОВЕР.	ХМЕЛЬКОВА	Изд.		
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	Изд.		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2				
		СТАД:	МАССА	МАСШТАБ
		Р	5,0	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2				

КОПИРОВА: *Коп* ФОРМАТ



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ		КЖ.И.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	КЖ.И.-84.1	ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-78* П-2000 ВСТЗ ПСБ 535-79*	1	11,36 кг.
БЧ	2	-84.2	Ф8АШ ГОСТ 5781-82* П-630	4	0,25 кг.

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
И.В.Ч.ОТД. РЫБКИНА	Л.А.КОНСТ. ЛАПКИН	Р.УК.Г.Р. ХМЕЛКОВА	И.И.Ж. УДАЛОВА	П.ПРОВЕР. БУРАД	Н.КОНТР. ЛАПКИН
ТП 503-4-40. 86			КЖ.И.-84		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ			СТАНДА. МЯССА	МАСШТАБ	
			Р	12,36	
			ЛИСТ: -	ЛИСТОВ: 1	
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪЗ		

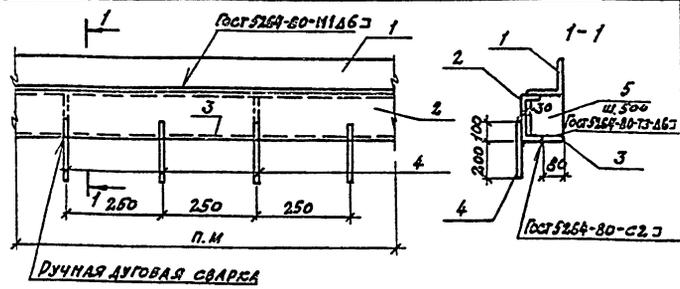
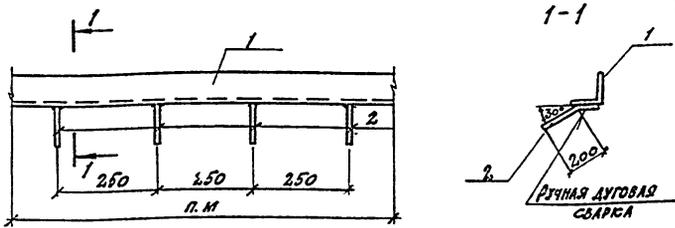
КОПИРОВАЛ: Шелеш. ФОРМАТ



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ		КЖ.И.- ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			КЖ.И.-85(МНЗ)		
БЧ	1	КЖ.И.-85.1	ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-78* П-1000 ВСТЗ ПСБ 535-79*	1	18,4 кг.
БЧ	2	85.2	Ф8АШ ГОСТ 5781-82* П-560	4	0,22 кг.
			КЖ.И.-85-01(МНЧ)		
БЧ	3	КЖ.И.- 85.3	ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-78* П-1000 ВСТЗ ПСБ 535-79*	1	14,2 кг.
БЧ	2	-85.2	Ф8АШ ГОСТ 5781-82* П-560	4	0,22 кг.

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
И.В.Ч.ОТД. РЫБКИНА	Л.А.КОНСТ. ЛАПКИН	Р.УК.Г.Р. ХМЕЛКОВА	И.И.Ж. УДАЛОВА	П.ПРОВЕР. БУРАД	Н.КОНТР. ЛАПКИН
ТП 503-4-40. 86			КЖ.И.- 85		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНЧ, МНЗ).			СТАНДА. МЯССА	МАСШТАБ	
			Р	19,28 кг	
			ЛИСТ: 3	ЛИСТОВ: 4	
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪЗ		

КОПИРОВАЛ: Шелеш. ФОРМАТ



Код	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
44			КЖ.И.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		КЖ.И.-86.1	УГОЛОК 5-160x10 ГОСТ 8509-72* Вс3 кл Б1 ГОСТ 535-79*	1	24,7 кг
54	2		-86.2	Ф 8 А II ГОСТ 5781-82* С-340	4	0,13 кг

Код	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
44			КЖ.И.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		КЖ.И.-87.1	УГОЛОК 5-160x10 ГОСТ 8509-72* Вс3 кл Б1 ГОСТ 535-79*	1	24,7 кг
54	2		-87.2	ШВЕЛЕР П 250x15x6 ГОСТ 19903-74* Вс3 кл Б2 ГОСТ 535-79*	1	23,0 кг
54	3		-87.3	ПОЛОСА 5-2,80x6 ГОСТ 19903-74* Вс3 кл Б2 ГОСТ 11537-79*	1	3,77 кг
54	4		-87.4	Ф 8 А II ГОСТ 5781-82* С-300	4	0,11 кг
54	5		-87.5	ПОЛОСА 5-2,160x6 ГОСТ 19903-74* Вс3 кл Б2 ГОСТ 11537-79*	2	1,51 кг

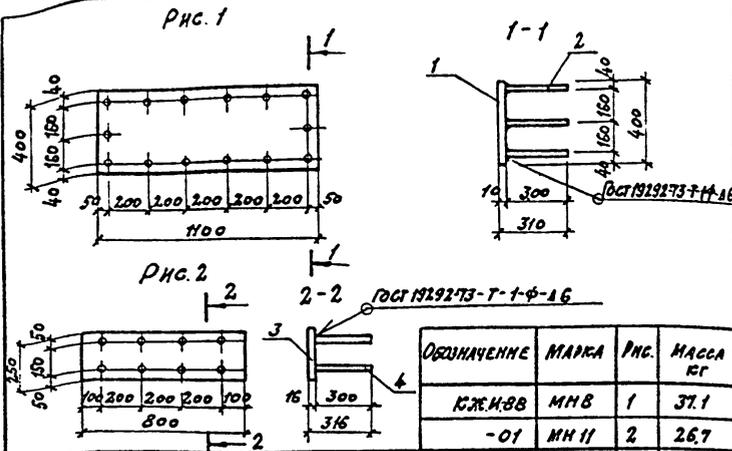
И.И.ОСА	Р.В.КОНСТА	Л.П.ПРОС	Т.П.503-4-40.86	КЖ.И.-86
И.И.ОСА	Р.В.КОНСТА	Л.П.ПРОС	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	СТАДИЯ
И.И.ОСА	Р.В.КОНСТА	Л.П.ПРОС		МАССА
И.И.ОСА	Р.В.КОНСТА	Л.П.ПРОС		МАСШТАБ
И.И.ОСА	Р.В.КОНСТА	Л.П.ПРОС	р	25,2 кг
И.И.ОСА	Р.В.КОНСТА	Л.П.ПРОС	Лист	Листов 1
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ИГЗ				

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

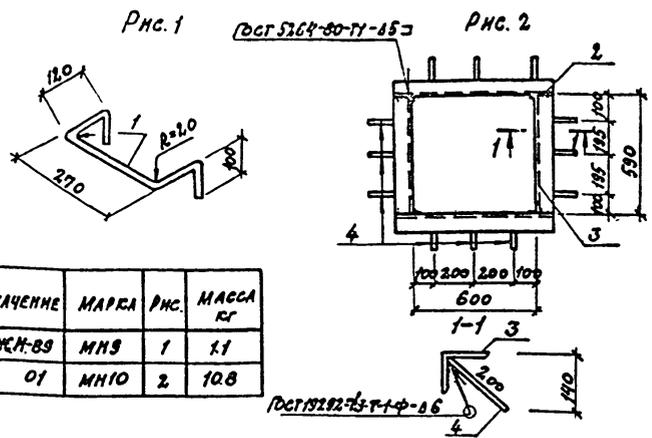
И.И.ОСА, Р.В.КОНСТА, Л.П.ПРОС, Т.П.503-4-40.86, КЖ.И.-87

И.И.ОСА	Р.В.КОНСТА	Л.П.ПРОС	Т.П.503-4-40.86	КЖ.И.-87
И.И.ОСА	Р.В.КОНСТА	Л.П.ПРОС	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНТ	СТАДИЯ
И.И.ОСА	Р.В.КОНСТА	Л.П.ПРОС		МАССА
И.И.ОСА	Р.В.КОНСТА	Л.П.ПРОС		МАСШТАБ
И.И.ОСА	Р.В.КОНСТА	Л.П.ПРОС	р	54,9 кг
И.И.ОСА	Р.В.КОНСТА	Л.П.ПРОС	Лист	Листов 1
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ИГЗ				

КОПИРОВАЛ: С.Л. ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	КЛ.	МАССА КГ
КЖК-88	МН8	1	37.1
-01	МН11	2	26.7



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	КЛ.	МАССА КГ
КЖК-89	МН9	1	11
01	МН10	2	108

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
А4			КЖК-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКАЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
				КЖК-88 (МН8)		
	1		КЖК-88.1	Ф10АII ГОСТ 5781-82* L-300	1	34.5 КГ
	2		88.2	Ф10АII ГОСТ 5781-82* L-300	14	0.2 КГ
				КЖК-88-01 (МН11)		
	3		КЖК-88.3	Ф10АII ГОСТ 5781-82* L-300	1	25.1
	4		-88.4	Ф10АII ГОСТ 5781-82* L-300	8	0.2 КГ

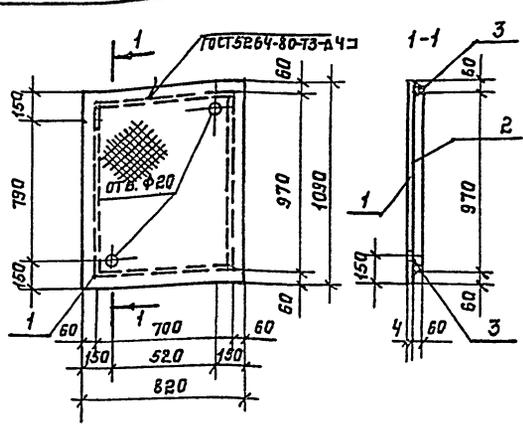
ИЗГОТ. РИВКИНА	ПРОЕК. ЛАПЕНН	ТП 503-4-40.86	КЖК-88
ВЕД. ПРО. ХИЛЬБЕРГА	ИЗМ. КАРПОВА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ (МН8, МН11)	СТАНДА. МАССА
ИЗМ. ЛАПЕНН	ИЗМ. ЛАПЕНН	П	СМ. ТАБ.
		Лист	Листов 1
		ПРОЕКТИРОВАНО И ИСПЫТАНО	

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
А4			КЖК-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				ДЕТАЛИ		
				КЖК-89 (МН9)		
	1		КЖК-89.1	Ф16АII ГОСТ 5781-82* L-710	1	1.1 КГ
				КЖК-89-01 (МН10)		
	2		-89.2	УГОЛОК 650x5 ГОСТ 8509-78* L-700	2	2.6 КГ
	3		-89.3	УГОЛОК 650x5 ГОСТ 8509-78* L-500	2	2.2 КГ
	4		-89.4	Ф8АII ГОСТ 5781-82* L-200	12	0.1 КГ

ИЗГОТ. РИВКИНА	ПРОЕК. ЛАПЕНН	ТП 503-4-40.86	КЖК-89
ВЕД. ПРО. ХИЛЬБЕРГА	ИЗМ. КАРПОВА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ (МН9, МН10)	СТАНДА. МАССА
ИЗМ. ЛАПЕНН	ИЗМ. ЛАПЕНН	П	СМ. ТАБ.
		Лист	Листов 1
		ПРОЕКТИРОВАНО И ИСПЫТАНО	

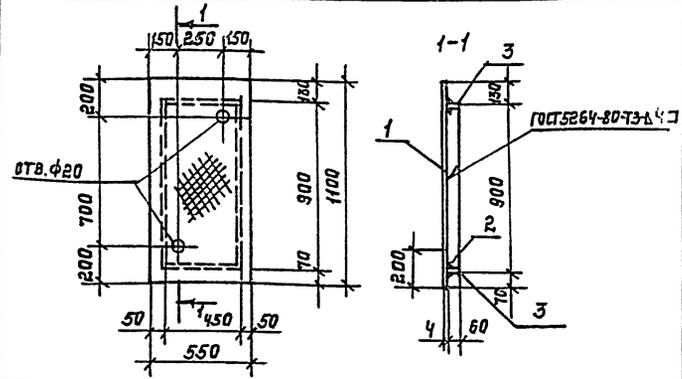
КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



Формат	Экз	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖ.И. - ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ВРЕМЕННЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	КЖ.И.-90.1	-1090x4 ГОСТ 8568-79* РиФл.ст. ВстЗкп2 ГОСТ 11637-79*	1	32,0 кг.
		2	-90.2	полоса 62-60x4 ГОСТ 13303-79* ВстЗкп2 ГОСТ 11637-79*	2	1,9 кг.
		3	-90.3	полоса 62-60x4 ГОСТ 13303-79* ВстЗкп2 ГОСТ 11637-79*	2	1,5 кг.

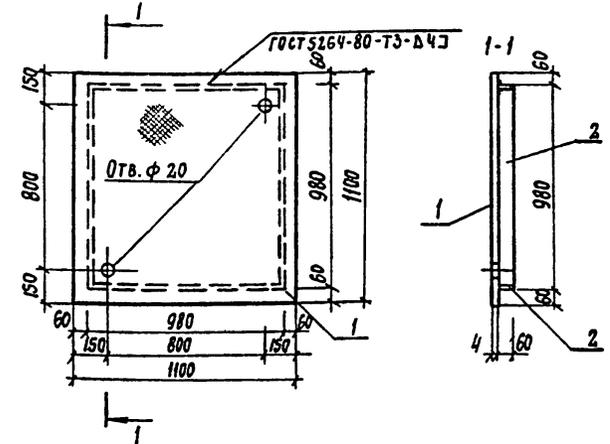
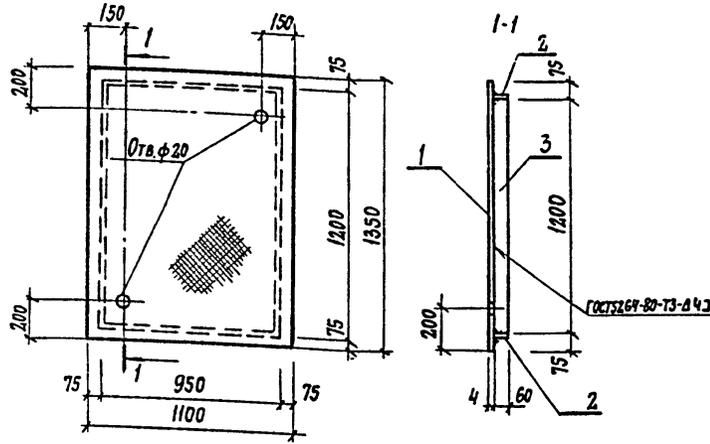
ИЗЧ.ОТД.	РЫБКИНА	<i>ИЗЧ</i>	ТП 503-4-40. 86	КЖ.И.-90
ГЛ.КОНСТ.	ЛЯПКИН	<i>Л</i>		
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Х</i>	Крышка стальная КР1.	СТАНА/МАССА И/МШТЯБ
ИНЖ.	УДАЛОВА	<i>У</i>		
ИНЖ.	БЗРАО	<i>Б</i>	Р	35,4
И.КОНТР.	ЛЯПКИН	<i>Л</i>		
			Лист	Листов: 1
			ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2	



Формат	Экз	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖ.И. - ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ВРЕМЕННЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	КЖ.И.-91.1	-1090x4 ГОСТ 8568-79* РиФл.ст. ВстЗкп2 ГОСТ 11637-79*	1	20,2 кг.
		2	-91.2	полоса 62-60x4 ГОСТ 13303-79* ВстЗкп2 ГОСТ 11637-79*	2	1,7 кг.
		3	-91.3	полоса 62-60x4 ГОСТ 13303-79* ВстЗкп2 ГОСТ 11637-79*	2	0,75 кг.

ИЗЧ.ОТД.	РЫБКИНА	<i>ИЗЧ</i>	ТП 503-4-40. 86	КЖ.И.-91
ГЛ.КОНСТ.	ЛЯПКИН	<i>Л</i>		
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Х</i>	Крышка стальная КРР.	СТАНА/МАССА И/МШТЯБ
ИНЖ.	УДАЛОВА	<i>У</i>		
ИНЖ.	БЗРАО	<i>Б</i>	Р	22,65 кг
И.КОНТР.	ЛЯПКИН	<i>Л</i>		
			Лист	Листов: 1
			ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2	

Альбом II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖИ.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4	1		КЖИ.-92.1	Рифл. ст. 1100x4 ГОСТ 8568-79 <sup>Б</sup> В Д50 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79 <sup>Б</sup>	1	49,6 кг
Б.4	2		КЖИ.-92.2	Полоса 62-60x4 ГОСТ 19903-79 <sup>Б</sup> С=950 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79 <sup>Б</sup>	2	1,8 кг
Б.4	3		КЖИ.-92.3	Полоса 62-60x4 ГОСТ 19903-79 <sup>Б</sup> L=1200 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79 <sup>Б</sup>	2	2,3 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖИ.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		КЖИ.-93.1	Рифл. ст. 1100x4 ГОСТ 8568-79 <sup>Б</sup> В Д50 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79 <sup>Б</sup>	1	40,41 кг
	2		-93.2	Полоса 62-60x4 ГОСТ 19903-79 <sup>Б</sup> С=950 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79 <sup>Б</sup>	4	1,82 кг

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		ТП 503-4-40. 86	КЖИ.-92	
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА				
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА				
ИНЖ.	УДАЛОВА				
Н. КОНТР.	ЛАПКИН				
КРЫШКА СТАЛЬНАЯ КРЗ			СТАДИЗ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	57,8	
			Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИН ИСТИТУТ N 2					

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

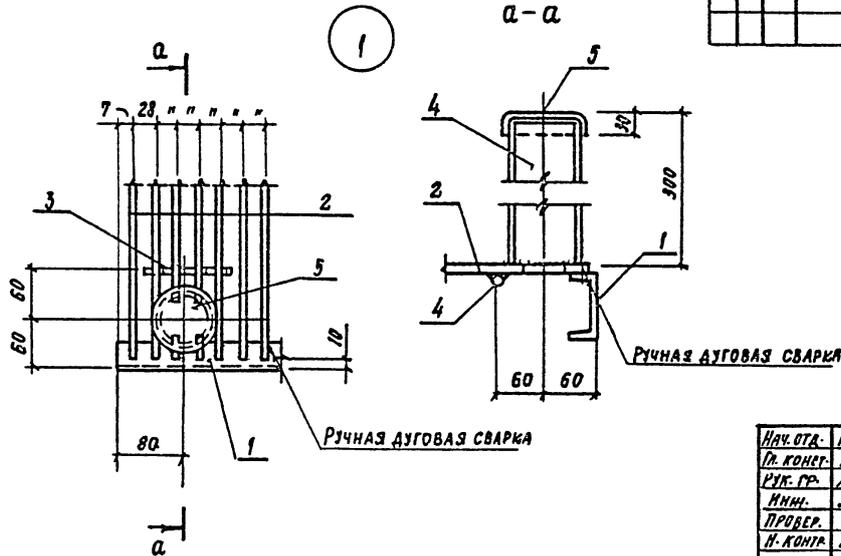
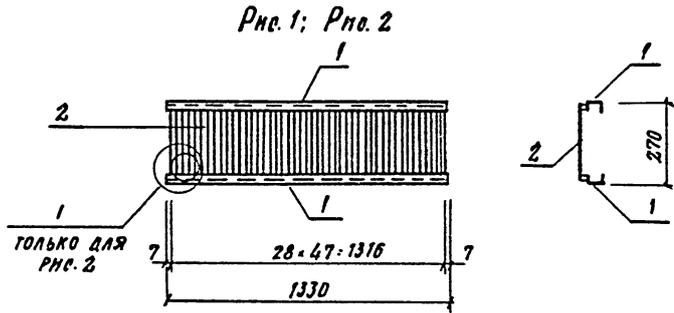
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		ТП 503-4-40. 86	КЖИ.-93	
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА				
ИНЖ.	УДАЛОВА				
ТЕХНИК	ПОЛИСАДОВА				
Н. КОНТ.	ЛАПКИН				
КРЫШКА СТАЛЬНАЯ КР4			СТАДИЗ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	47,69	
			Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИН ИСТИТУТ N 2					

ФОРМАТ

Копировал: 224

ФОРМАТ

ЛИСТЫ №



ФОРМА	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на пер. к/шт		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>			
AV			- КИИ-ТЭ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ, АРМАТ. И ЗАКЛАДНИХ ИЗДЕЛИЙ			
				<b>ДЕТАЛИ</b>			
BY	1		КИИ-94.1	8 ГОСТ 8240-72 <sup>к</sup> Швеллер ГОСТ 8240-72 <sup>к</sup> Р.1330 ГОСТ 8240-72 <sup>к</sup> Р.1330	2	2	2.38 кг
BY	2		- 94.2	Ф 8АГ ГОСТ 5781-82 Р-250	48	48	0.09 кг
BY	3		- 94.3	Ф 8АГ ГОСТ 5781-82 Р-200		1	0.8 кг
BY	4		- 94.4	ТРУБА 83-3.5 ГОСТ 8332-78 <sup>к</sup> ГОСТ 8332-78 <sup>к</sup> Р-300		1	2.1 кг
BY	5		- 94.5	Полоса Б2150-6 ГОСТ 15903-74 <sup>к</sup> ГОСТ 15903-74 <sup>к</sup> Р.150		1	1.7 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА кг
КИИ-94	Р1	1	23.1
-01	Р2	2	27.7

ИЗЧ. ОТВ.	РИБНИНА	ИЗЧ.	ТН 503-4-40.86	КИИ-94		
П. КОНТ.	ЛЮККИН	ВЗМ.				
РУК. ГР.	ИПЕЛЬКОВА	КОНТ.				
ИИИ.	УДАЛОВА	ВЗМ.				
ПРОВЕР.	БУРАД	ВЗМ.				
Н. КОНТ.	ЛЮККИН	ВЗМ.				
			РЕШЕТКА (Р1; Р2)	СТАДИА	МАССА	НАСЧЕТ
				Р	ВН. ТАБЛ.	
				Лист	Листов 1	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ТЭ		

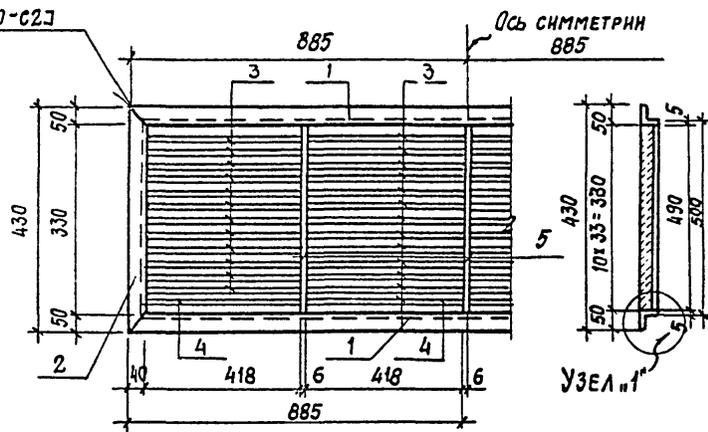
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

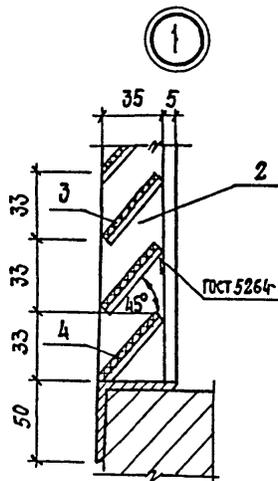
Альбом IV

ВЖ 1

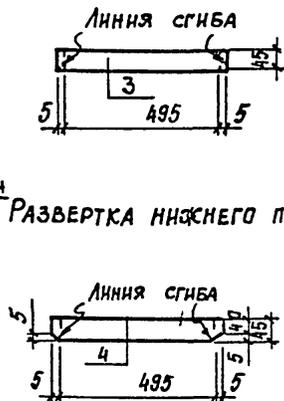
ГОСТ 5264-80-С2Э



РАЗВЕРТКА ПЕРА



РАЗВЕРТКА НИЖНЕГО ПЕРА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б.4	1		КЖИ-95.1	Уголок 530x5 ГОСТ 8509-72* П170 Вст 3 КЛ2 ГОСТ 535-79*	2	5,3 кг
Б.4	2		— 95.2	Уголок 600x5 ГОСТ 8509-72* П-430 Вст 3 КЛ2 ГОСТ 535-79*	2	1,6 кг
Б.4	3		— 95.3	Полоса 64x45 ГОСТ 19903-74* П-428 Вст 3 КЛ2 ГОСТ 14637-79*	36	0,6 кг
Б.4	4		— 95.4	Полоса 64x45 ГОСТ 19903-74* Вст 3 КЛ2 ГОСТ 14637-79* П-428	4	0,6 кг
Б.4	5		— 95.5	Полоса 66x35 ГОСТ 19903-74* П-330 Вст 3 КЛ2 ГОСТ 14637-79*	3	5,5 кг

1. Сварные швы толщиной 5мм за исключением перьев, которые привариваются швом 2мм.
2. Варить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.

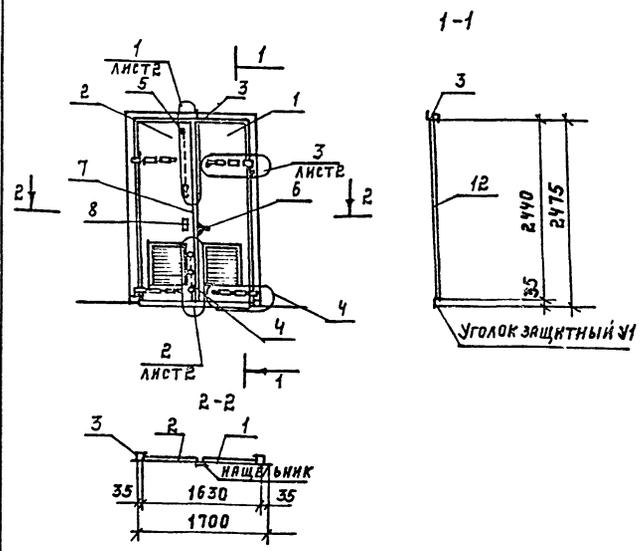
ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМЕНИВ. №

НАЧ. ОФД	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>	П 503-4-40. 86	КЖИ.-95	
ГЛАВ. КОНСТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
РУК. ГР.	ХМЕЛКОВА	<i>Хмелькова</i>			
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	<i>Трофимова</i>			
ИНЖ.	ЮРОВА	<i>Юрова</i>			
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ ВЖ 1					
			СТАДЯН	МАССА	УМАСШТАБ
			Р	54,3 кг	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ					

ФОРМАТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
А4			КЖ.И.-ТЭ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			КЖ.И.-96СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1/2	
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
А3	1		-96,1	Полотно ворот П1П	1	
А3	2		-96,1-01	Полотно ворот П1А	1	
А3	3		-96,2	Ряма ворот ВР1	1	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
А3	4		-96,3	Шпингалет нижний ШН	1	3,0
А3	5		-96,4	Зяцелка пружинная ЗП	1	5,2
А3	6		-96,5	Щекода фалебая ЩФ	1	3,9
А4	7		-96,6	Пробой Т90	1	0,12
				<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		
		8		РУЧКА Г-95ГОСТ5087-80	1	
		9		ШУРУП 6x50ГОСТ1145-80*	82	
		10		ШУРУП 5x40ГОСТ1145-80*	85	

НАЧ.ОТД. РЫБКИНА	Л.И.С.	ТП 503-4-40,86	КЖ.И. - 96
ГЛ.КОНСТ. ЛЯПКИН	Л.И.С.		
РУК.ГР. ХМЕЛКОВА	Л.И.С.	Ворота В1.	СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ВЕД.ИНЖ. ГРОФИМОВА	Л.И.С.		
ИНЖ. ПУРОВА	Л.И.С.		
И.КОНТР. ЛЯПКИН	Л.И.С.		ПРОЕКЦИОННЫЙ ИНСТИТУТ ГИИ



ЛИСТЫ ПОСЛЕ ПОДАРИТЬ В АЛБОМ И ВЕРНУТЬ

НАЧ.ОТД. РЫБКИНА	Л.И.С.	ТП 503-4-40,86	КЖ.И. - 96-СБ
ГЛ.КОНСТ. ЛЯПКИН	Л.И.С.		
РУК.ГР. ХМЕЛКОВА	Л.И.С.	Ворота В1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТРАНА   МАССА   МАСШТАБ
ВЕД.ИНЖ. ГРОФИМОВА	Л.И.С.		
ИНЖ. ПУРОВА	Л.И.С.		
И.КОНТР. ЛЯПКИН	Л.И.С.		Р   —
			ЛИСТ 1   ЛИСТОВ 2
			ПРОЕКЦИОННЫЙ ИНСТИТУТ ГИИ



Альбом IV

Рис. 1

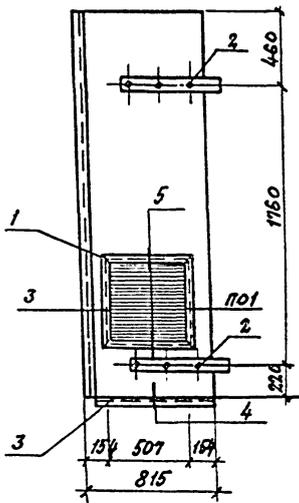
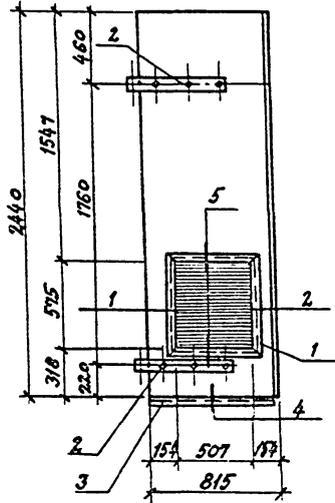
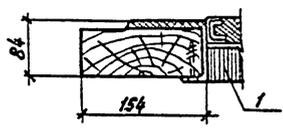


Рис. 2



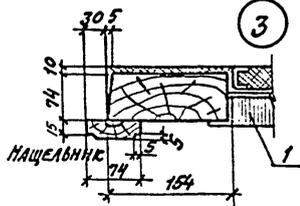
1



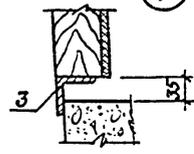
2



3



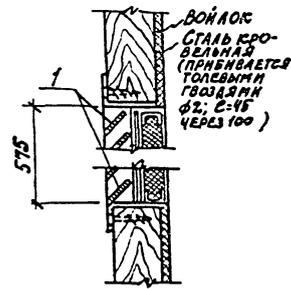
4



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
	1		КЖМ-96.1.1	СТАЛЬНЫЕ ЖЕЛЮЗЫ ВСЕ 2	1	1	
	2		-96.1.2	ПЕТАЯ ПОДГИБНАЯ ПП	2	2	
	3		-96.1.3	УГЛОК ЗАЩИТНЫЙ У1	1	1	
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>							
	4			ДРЕВЕСИНА ГОСТ 8486-66	0.9	0.14	М <sup>3</sup>
	5			ВОЙЛОК ГОСТ 838-72	1.9	1.9	М <sup>2</sup>
	6			СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ ГОСТ 17715-72	2.1	2.1	М <sup>2</sup>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЖМ-96.1	П1П	1
-01	П1А	2

5

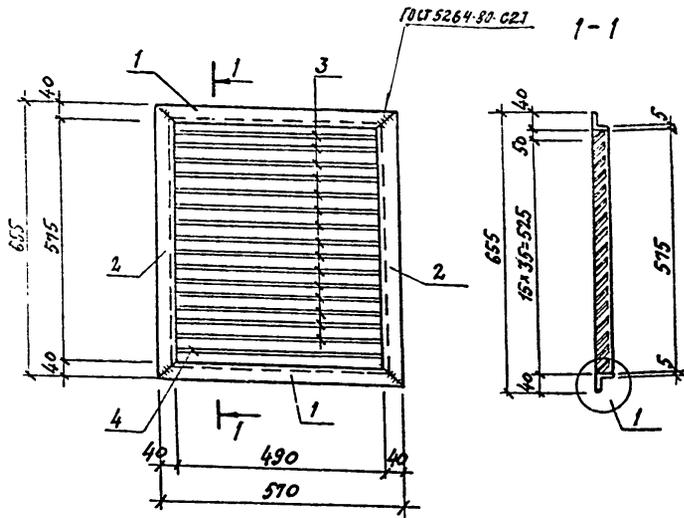


НАЧ. РАБОТ	РИСОВАЛ	ПРОС.	ТП 503-4-40.86	КЖМ-96.1		
ГЛ. КОНСТ.	А.А. ПЕНН	В.В. ПЕНН				
РИС. ГР.	И.А. ПЕНН	И.А. ПЕНН	ПОЛОТНО ВОРОГ (П1П; П1А)	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	ПРОФИЛОВА	В.В. ПЕНН		Р	СМ. ТАБЛ.	
ИНЖ.	ЮРОВА	В.В. ПЕНН		Лист 7	Листов 4	
КОНСТР.	А.А. ПЕНН	В.В. ПЕНН		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ		

КОПИРОВАНИЕ: Сделано

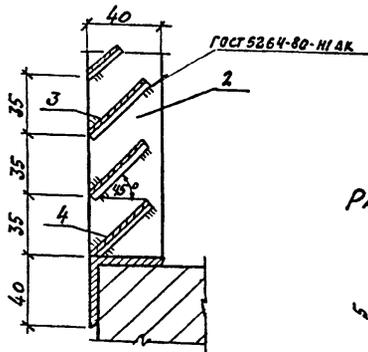
ФОРМАТ

Альбом IV



1

РАЗВЕРТКА ПЕРА



РАЗВЕРТКА НИЖНЕГО ПЕРА



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	КЗЖ-96.1.1.1	УГОЛОК 40x5 ГОСТ 8209-72* ВСТ.КП.2.ГОСТ 535-79*	2	1,7 кг
Б4		2	-96.1.1.2	УГОЛОК 40x5 ГОСТ 8209-72* ВСТ.КП.2.ГОСТ 535-79*	2	2,0 кг
Б4		3	-96.1.1.3	ПОЛОСА 45x1,5 ГОСТ 18903-79* ВСТ.КП.2.ГОСТ 14637-79*	15	0,3 кг
Б4		4	-96.1.1.4	ПОЛОСА 45x1,5 ГОСТ 18903-79* ВСТ.КП.2.ГОСТ 14637-79*	1	0,3 кг

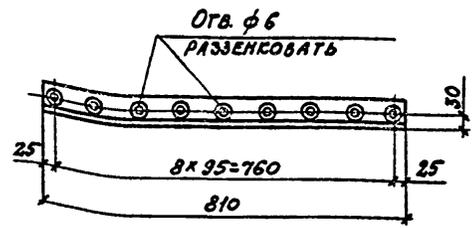
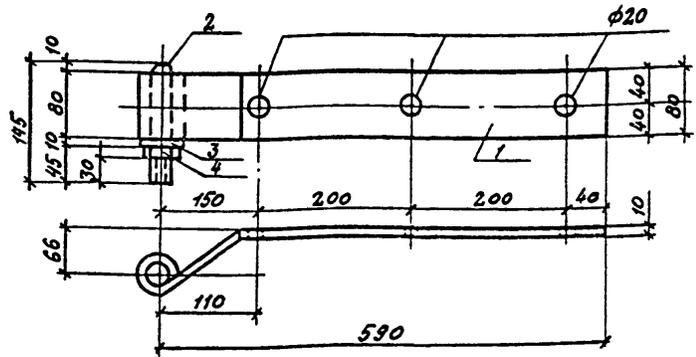
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРЬЕВ, КОТОРЫЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ШВОМ 2 ММ.
2. ВАРТЬ ТОНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ, СОБЛЮДАЯ РЕЖИМ СВАРКИ ТОЙКОЛИСТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

ИЗМ. ПОСЛ. ПОСЛ. ВНЕШ. ВИД

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА В.И.					
ГЛАВ. ИНЖ. ЛАПШИН Ю.В.					
РИС. ГР. ХМЕЛЬКОВА К.И.					
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА Г.И.					
ИНЖ. ЮРОВА В.В.					
И. КОНТР. ЛАПШИН Ю.В.					
			ТП 503-4-40.86	КЗЖ-96.1.1	
			СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ ВЖ2	СТАНДА	МАСШ
				Р	12,2 кг
				ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 4
				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ: С.С.

ФОРМАТ



ФОРМАТ ЛОМА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		КЖ.И-ТУ.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУРНЫМ И ЗАКАЛДНЫМ ДЕТАЛЕМ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	- 96.1.2.1	Полоса 80x10 ГОСТ 19903-74* С-700 ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 1637-79*	1	4.4 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2		БОЛТ М20x145 ГОСТ 7798-70*	1	
	3		ШАЙБА М20 ГОСТ 11371-78*	1	
	4		ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	1	

И.Ч.О.А.	РЫБЕННА			ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-96.1.2
Л.КОНСТ.	ЛАПКИН				
Р.УС.ГР.	УМЕЛЬКОВА				
ВЕД.И.Н.З.	ТРОФИНОВА				
И.Н.Ч.	ЮРОВА				
И.КОНТР.	ЛАПКИН				
				СТАДНЯ	МАССА
				р	5.04 кг
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

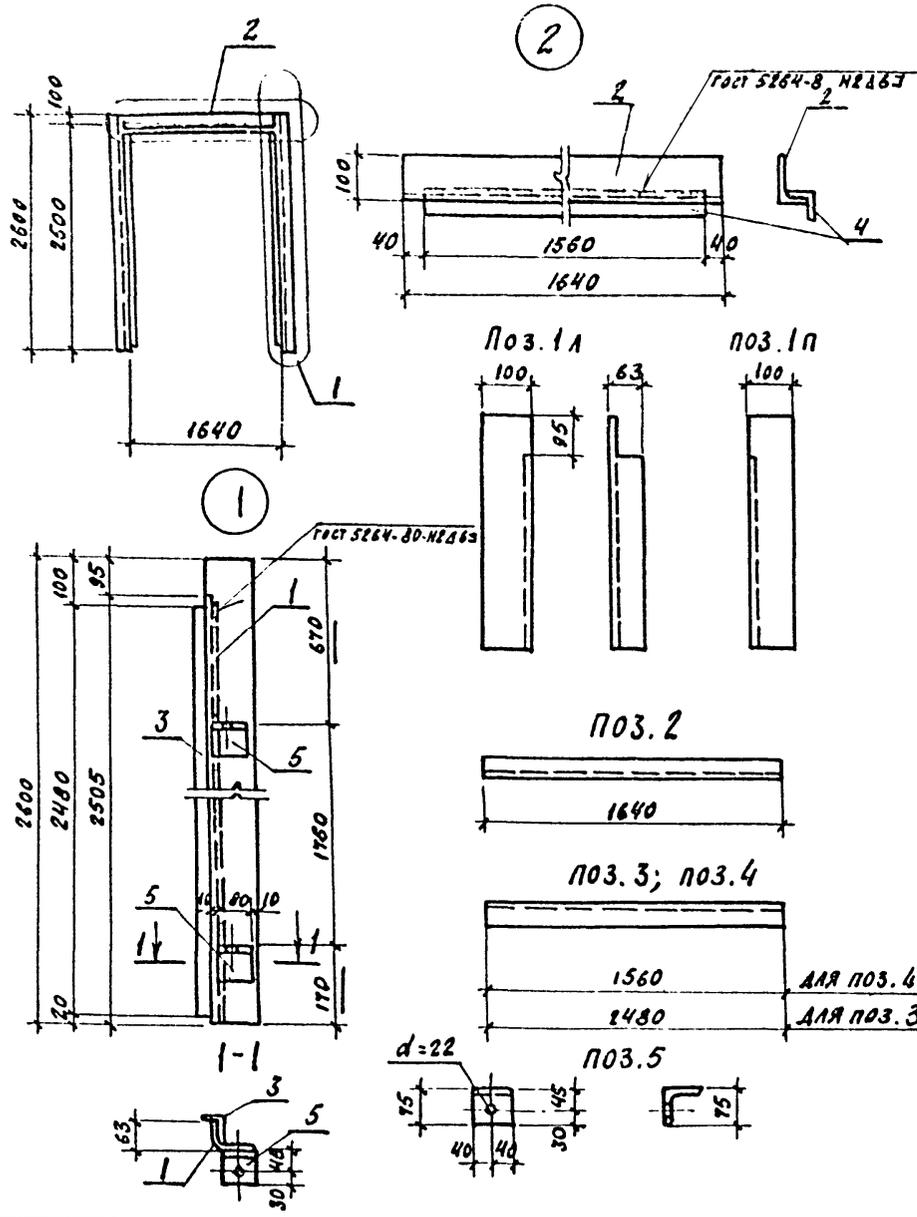
И.Ч.О.А. ПОДПИСА И А.А.А. ОЗНАЧЕН ПР.И.И.

И.Ч.О.А.	РЫБЕННА			ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-96.1.3
Л.КОНСТ.	ЛАПКИН				
Р.УС.ГР.	УМЕЛЬКОВА				
ВЕД.И.Н.З.	ТРОФИНОВА				
И.Н.Ч.	ЮРОВА				
И.КОНТР.	ЛАПКИН				
				СТАДНЯ	МАССА
				р	3.1 кг
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ: С.В.В.

ФОРМАТ

УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8509-72\* С-810  
ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 5335-79\*



РАСПЕЛ	3014	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
АЧ			ИЖ.И.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1ЛП	-96.2.1	Уголок 100x63x8 ГОСТ 8510-72* ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79* 2160	1	85,7 кг
		2	-96.2.2	Уголок 100x63x8 ГОСТ 8510-72* ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79* 1630	1	16,1 кг
		3	-96.2.3	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72* ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79* 1490	2	9,3 кг
		4	-96.2.4	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72* ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79* 1550	1	5,5 кг
		5	-96.2.5	Уголок 75x5 ГОСТ 8509-72* ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79* 1100	4	0,78 кг

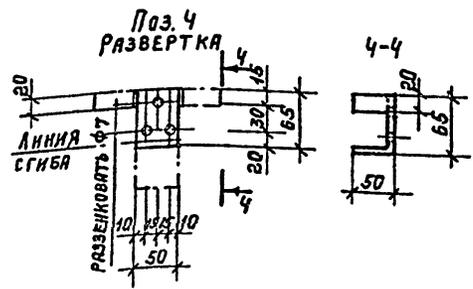
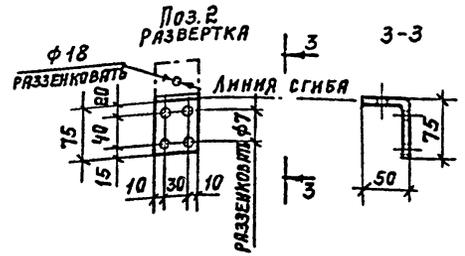
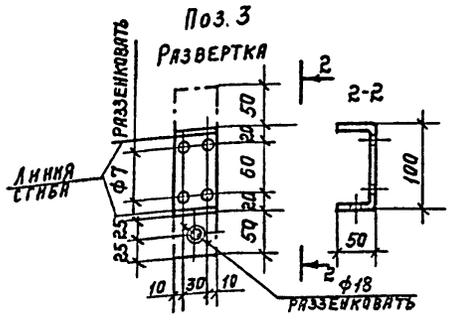
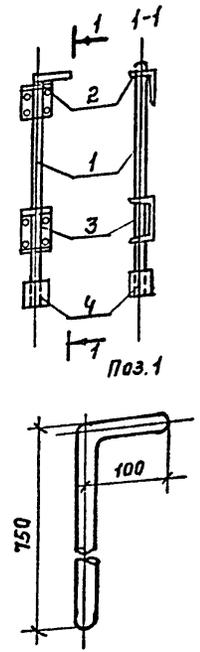
Поз. 3 и 4 приварить к поз. 1 и 2 преимущественным швом длиной 100 мм через ~150 мм.

ИЗЧ.ОТД	РЕВКИНА	ЛЮБ	ТП 503-4-40.86 К ИЖ.И.-96.2 РАМА ВОРОТ РВ1	СТРОИТЕЛЬ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
ГЛАВ.ИНЖ.	ЛЯКИН	ИЖ		Р	94,5	ВГ
РУК.ГР.	ХМЕЛКОВА	ИЖ		Лист	Листов 1	
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	ИЖ		ПРОЦЕНТИЛЬ ИСТИННОСТ К.2		
ИНЖ.	ЮРОВА	ИЖ				
М.КОНТ.	ЛАКИН	ИЖ				

КОПИРОВАЛ: ГЛ

ФОРМАТ

Лист 100



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖ.И. -ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	-96.3.1	φ16 ГОСТ5781-82* E=850	1	1,34 кг
		2	-96.3.2	ПОЛОСА 50x6 ГОСТ19903-74* E=125 ВСТЭК ГОСТ14637-73*	1	0,28 кг
		3	-96.3.3	ПОЛОСА 50x6 ГОСТ19903-74* E=200 ВСТЭК ГОСТ14637-73*	1	0,47 кг
		4	-96.3.4	ПОЛОСА 115x6 ГОСТ19903-74* E=150 ВСТЭК ГОСТ14637-73*	1	0,80 кг

ИЯЧ.ОТД.	РЫБКИНА	ИЯЧ.	ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-96.3	
Л.КОНС.	ЛЮПКИН	ИЯЧ.	ШПИНГАЛЕТ НИЖНИЙ ШН.	СТАД.УРАССА	
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВ	ИЯЧ.		Р	3,0 кг
ВЕД.ИЯЧ.	ПРОФИРОВА	ИЯЧ.		Л.ИСТ	Л.ИСТОВ
ИЯЧ.	ЮРОВА	ИЯЧ.		ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ	
И.КОИТР	ЛЮПКИН	ИЯЧ.			

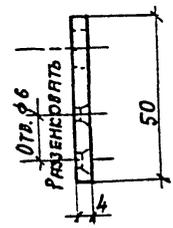
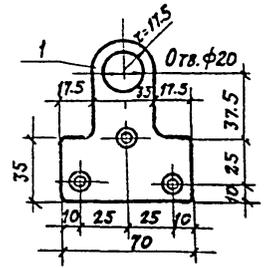
КОПИРОВАЛ: Железные.

ФОРМАТ





Альбом IV

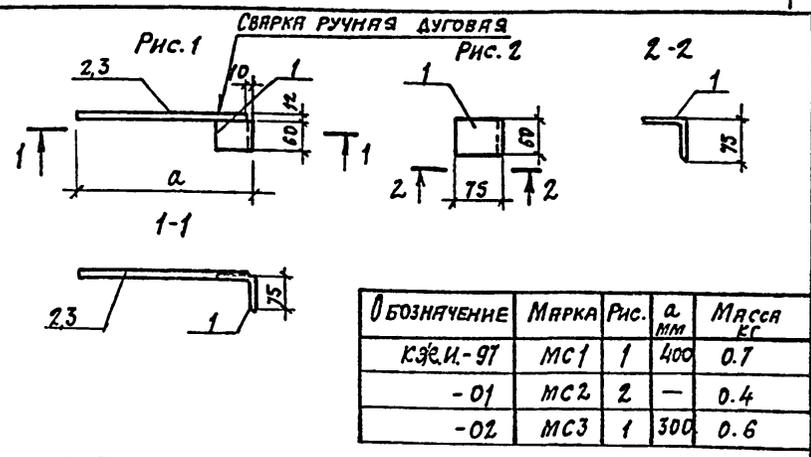


ИЗЧ. ОТД.	РЫБИНА	<i>Лис</i>		ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-96.6												
ГЛА. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лис</i>															
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Лис</i>															
БЕЛ. НИЖ.	ТРОФИМОВА	<i>Лис</i>															
ИНЖ.	ЮРОВА	<i>Лис</i>															
Н. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лис</i>		Пробой Т90	<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>МАССА</td> <td>МЯШТАБ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>0.1%</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>кг</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td colspan="2">ЛИСТОВ</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	МАССА	МЯШТАБ	Р	0.1%			кг		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТАДИЯ	МАССА	МЯШТАБ															
Р	0.1%																
	кг																
ЛИСТ	ЛИСТОВ																
ПОЛОСА 70x4 ГОСТ 1903-74 p=90 в ст 3 КОЖ ГОСТ 1463-79				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 82													

КОПИРОВАЛ: Д-  
ФОРМАТ

Имя: ПОЛ. ГОРА ПИЛЬ МАЛТА БУЛГАРИЯ ИВАН

Альбом

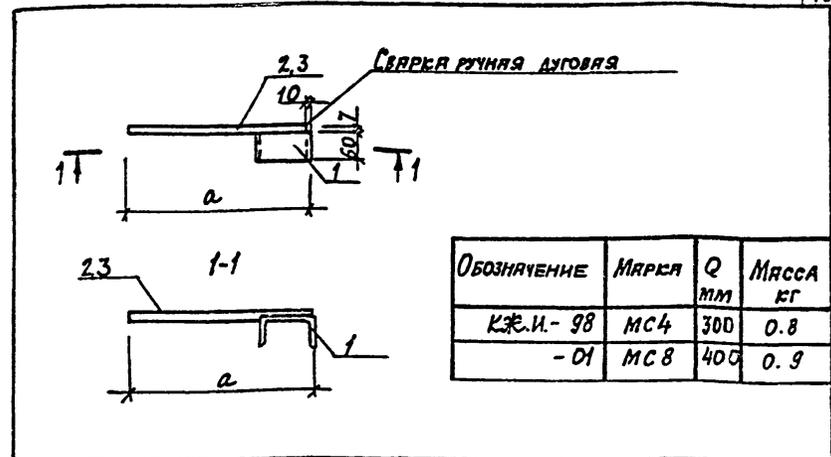


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	а мм	МАССА КГ
КЖ.И.-97	МС1	1	400	0.7
-01	МС2	2	-	0.4
-02	МС3	1	300	0.6

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖ.И.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-97.1	Уголок 75х6 ГОСТ 8509-72, В-60 ИСТ. ЛСТ. ГОСТ 5781-82*	1	0.4 кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
				КЖ.И.-97(МС1)		
Б4	2		-97.2	φ12А1 ГОСТ 5781-82* В-390	1	0.3 кг
				КЖ.И.-97-02(МС3)		
Б4	3		-97.3	φ12А1 ГОСТ 5781-82* В-290	1	0.2 кг

НАЧ. ОТА. РЫКИНА	И. КОНСТ. ЛАПКИН	РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	СЛ. ИНЖ. ГРЕСНИКОВА	ИНЖ. ЮРОВА	И. КОНТР. ЛАПКИН	ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-97		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС1 ÷ МС3)							СТАНДА. Р	МАССА см. табл.	МЯСШТАБ МЯСШТАБ
							ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2									

КОПИРОВАЛ: Ю... ФОРМАТ



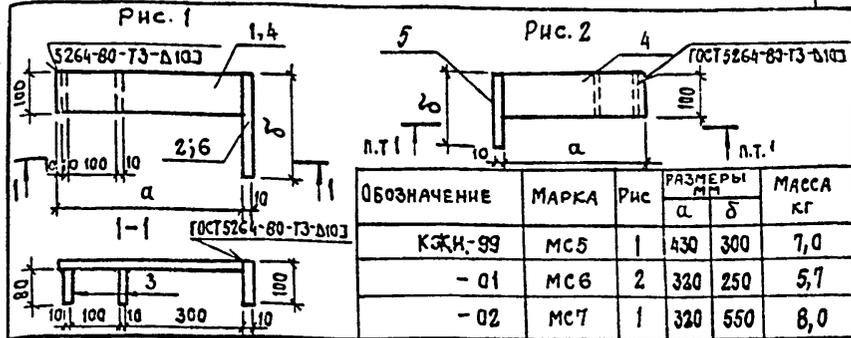
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q мм	МАССА КГ
КЖ.И.-98	МС4	300	0.8
-01	МС8	400	0.9

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖ.И.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-98.1	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* В-60 ИСТ. ЛСТ. ГОСТ 5781-82*	1	0.6 кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
				КЖ.И.-98(МС4)		
Б4	2		-98.2	φ12А1 ГОСТ 5781-82* В-290	1	0.2 кг
				КЖ.И.-98-01(МС8)		
Б4	3		-98.3	φ12А1 ГОСТ 5781-82* В-390	1	0.3 кг

НАЧ. ОТА. РЫКИНА	И. КОНСТ. ЛАПКИН	РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	СЛ. ИНЖ. ГРЕСНИКОВА	ИНЖ. ЮРОВА	И. КОНТР. ЛАПКИН	ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-98		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС4; МС8)							СТАНДА. Р	МАССА см. табл.	МЯСШТАБ МЯСШТАБ
							ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2									

КОПИРОВАЛ: Ю... ФОРМАТ

ИЛИ НЕ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ

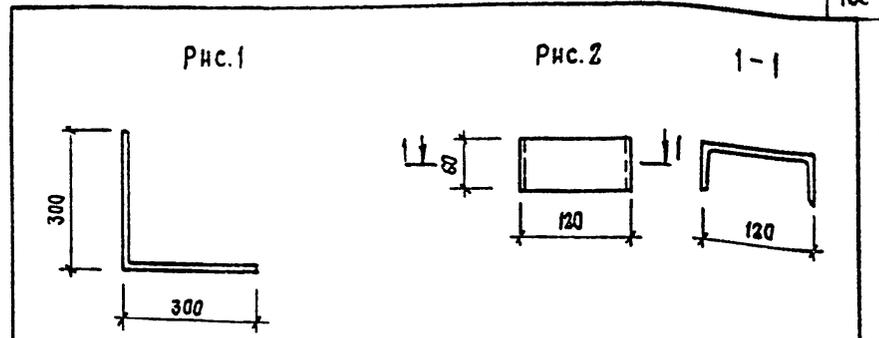


Обозначение	Марка	Рис.	Размеры мм		Масса кг
			α	δ	
КЖ.Н.-99	МС5	1	430	300	7,0
-01	МС6	2	320	250	5,7
-02	МС7	1	320	550	8,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
			КЖ.Н.-ТУ1	Технические условия по изготовлению арматурных и закладных изделий.		
<b>Детали</b>						
Б.4	1		КЖ.Н.-99.1	Полоса Б10х100 ГОСТ 19903-74* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 14637-79 с=80	2	0,6 кг
<b>Переменные данные для исполнений</b>						
<b>КЖ.Н.-99 (МС5)</b>						
Б.4	2		КЖ.Н.-99.2	Полоса Б10х100 ГОСТ 19903-74* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 14637-79 с=430	1	3,4 кг
Б.4	3		-99.3	Полоса Б10х100 ГОСТ 19903-74* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 14637-79 с=300	1	2,4 кг
<b>КЖ.Н.-99-01 (МС6)</b>						
Б.4	4		-99.4	Полоса Б10х100 ГОСТ 19903-74* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 14637-79 с=320	1	2,5 кг
Б.4	5		-99.5	Полоса Б10х100 ГОСТ 19903-74* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 14637-79 с=250	1	2,0 кг
<b>КЖ.Н.-99-02 (МС7)</b>						
Б.4	4		-99.4	Полоса Б10х100 ГОСТ 19903-74* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 14637-79 с=320	1	2,5 кг
Б.4	6		-99.6	Полоса Б10х100 ГОСТ 19903-74* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 14637-79 с=550	1	4,3 кг

Исполн. подкл. и дата	Нач. отд.	Рыбкина	Л.И.И.	ТП 503-4-40. 86	КЖ.Н.-99
	Гл. констр.	Лапкина			
Исполн. подкл. и дата	Рук. гр.	Хмелькова	Л.И.И.	Изделие соединительное (МС5 ÷ МС7)	Проектный институт №2
	Бед. инж.	Трофимова			
	Инж.	Юрова			
	И.контр.	Лапкина			
	Стадия	Масса	Масштаб		
	Р	См. табл.			
	Лист	Листов 1			

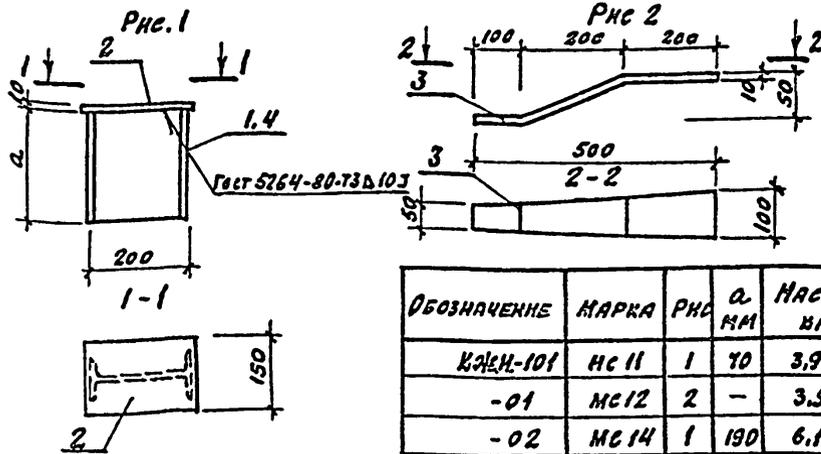
ФОРМАТ



Обозначение	Марка	Рис.	Материал	Масса кг
КЖ.Н.-100	МС9	1	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 с=600	0.1
-01	МС10	2	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 335-79 с=60	0.6

Исполн. подкл. и дата	Нач. отд.	Рыбкина	Л.И.И.	ТП 503-4-40. 86	КЖ.Н.-100
	Гл. констр.	Лапкина			
Исполн. подкл. и дата	Рук. гр.	Хмелькова	Л.И.И.	Изделие соединительное (МС9; МС10)	Проектный институт №2
	Бед. инж.	Трофимова			
	Инж.	Юрова			
	И.контр.	Лапкина			
	Стадия	Масса	Масштаб		
	Р	См. табл.			
	Лист	Листов 1			

ФОРМАТ



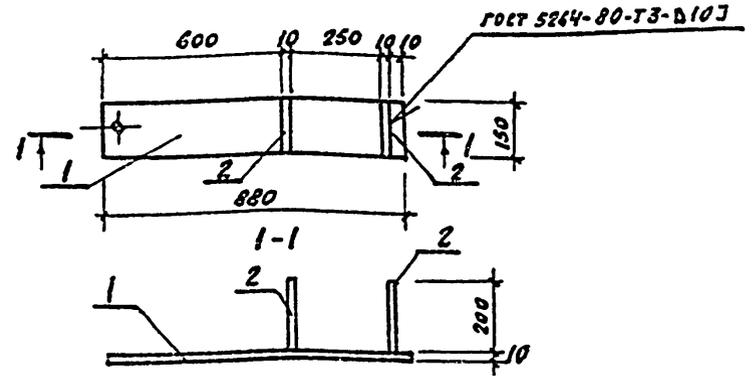
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РКН	α мм	МАССА кг
КЖН-101	МС 11	1	70	3,9
-01	МС 12	2	-	3,9
-02	МС 14	1	190	6,1

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
А4		КЖН-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКАЛ- НЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<b>КЖН-101 (МС1)</b>		
Б4	1	КЖН-101.1	Двутавр <sup>18 ГОСТ 8239-72</sup> ВСтЗ СпС ГОСТ 535-79 <sup>α=70</sup> 1	1	1,3 кг
Б4	2	-101.2	Полоса <sup>510 230 ГОСТ 19903-74</sup> ВСтЗ КпЗ ГОСТ 14637-79 <sup>α=150</sup> 1	1	2,6 кг
			<b>КЖН-101-01 (МС12)</b>		
	3	-101.3	Полоса <sup>510 250 ГОСТ 19903-74</sup> ВСтЗ КпЗ ГОСТ 14637-79 <sup>α=150</sup> 1	1	3,9 кг
			<b>КЖН-101-02 (МС14)</b>		
Б4	2	-101.2	Полоса <sup>510 270 ГОСТ 19903-74</sup> ВСтЗ КпЗ ГОСТ 14637-79 <sup>α=150</sup> 1	1	2,6 кг
Б4	4	-101.4	Двутавр <sup>18 ГОСТ 8239-72</sup> ВСтЗ СпС ГОСТ 535-79 <sup>α=70</sup> 1	1	3,5 кг

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 503-4-40. 86	КЖН.-101
Гл. конст.	Ляпкин			
Рук. гр.	Хмелькова			
Всп. инж.	Трофимова			
Инж.	Юрова			
Н. контр.	Ляпкин			
			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС 11; МС 12; МС 14)	СТАДИИ Р
				МАССА СМ.
				МАШТАБ ТАБЛ.
				Лист Листов 1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И.З.				

КОПИРОВАЛ: П

ФОРМАТ



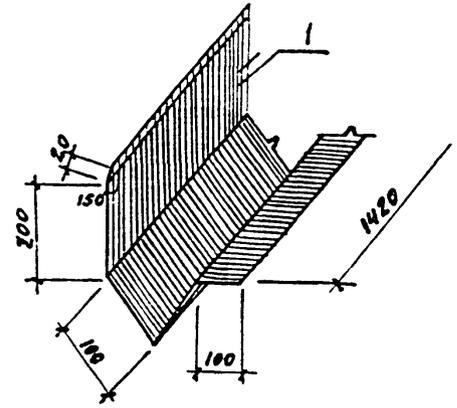
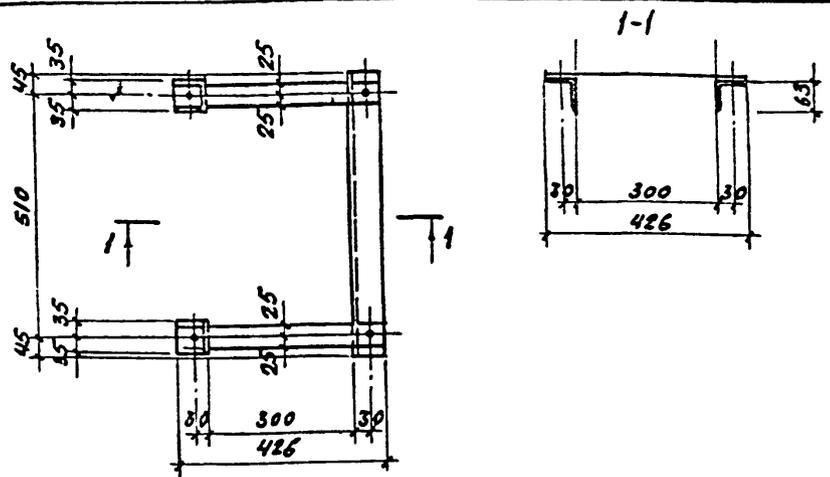
ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
А4		КЖН-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКАЛНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<b>КЖН-102 (МС13)</b>		
Б4	1	КЖН-102.1	Полоса <sup>510 150 ГОСТ 19903-74</sup> ВСтЗ КпЗ ГОСТ 14637-79 <sup>α=880</sup> 1	1	10,4
Б4	2	-102.1-01	Полоса <sup>510 150 ГОСТ 19903-74</sup> ВСтЗ КпЗ ГОСТ 14637-79 <sup>α=200</sup> 2	2	2,4

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 503-4-40. 86	КЖН.-102
Гл. конст.	Ляпкин			
Рук. гр.	Хмелькова			
Всп. инж.	Трофимова			
Инж.	Юрова			
Н. контр.	Ляпкин			
			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС 13)	СТАДИИ Р
				МАССА 12,8 кг
				МАШТАБ ТАБЛ.
				Лист Листов 1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И.З.				

КОПИРОВАЛ: П

ФОРМАТ

И.З. ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И.З.



ФОРМА	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А4			КЖ.Н.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАБЕЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		КЖ.Н.-103.1	ВОЛОСА $\phi$ 50 по ГОСТ 1103-74* В 673 кл 2 ГОСТ 535-79* $\phi$ 380	2	1,2 КГ
Б4	2		-103.2	УГОЛОК $\phi$ 63 по ГОСТ 8509-72* В 673 кл 2 ГОСТ 535-79* $\phi$ 700	1	4 КГ
Б4	3		-103.3	УГОЛОК $\phi$ 63 по ГОСТ 8509-72* В 673 кл 2 ГОСТ 535-79* $\phi$ 70	2	0,4 КГ
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
Б4	4		-103.4	БЕЛТ $\phi$ 16 по ГОСТ 7798-70* В 673 кл 2 ГОСТ 535-79* $\phi$ 50	4	0,17 КГ
Б4	5		-103.5	ГАЙКА М 16 по ГОСТ 5915-70* В 673 кл 2 ГОСТ 535-79*	4	0,03 КГ
Б4	6		-103.6	ШАЙБА $\phi$ 16 по ГОСТ 11371-78 В 673 кл 2 ГОСТ 535-79*	4	0,01 КГ

НАЧ. ОУД.	Р. ВИБКИНА	П. С. С.	ТП 503-4-40. 86	КЖ.Н.-103	
ГЛ. КОНСТ.	Л. П. П. П.	Л. П. П.			
РУК. ГР.	Х. М. Е. Л. К. О. В. А.	Л. П. П.	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (№ 15)	СТАД. МАССА	МАШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	Т. Р. О. Ф. И. Н. О. В. А.	Л. П. П.		Р	8,04 КГ
СТ. АРХ.	И. С. Е. Т. Я. К. О. В. А.	Л. П. П.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н. КОНТР.	Л. П. П. П.	Л. П. П.	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N. 3		

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

ИМЯ, ПОСЛА, ПОДПИСЬ, НАТЯЖ, ВЗЯМ, ИМЯ

НАЧ. ОУД.	Р. ВИБКИНА	П. С. С.	ТП 503-4-40. 86	КЖ.Н.-104	
ГЛ. КОНСТ.	Л. П. П. П.	Л. П. П.			
РУК. ГР.	Х. М. Е. Л. К. О. В. А.	Л. П. П.	КОМПЕНСАТОР (№ 16)	СТАД. МАССА	МАШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	Т. Р. О. Ф. И. Н. О. В. А.	Л. П. П.		Р	4,5 КГ
ИНЖ.	К. А. Р. П. О. В. А.	Л. П. П.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н. КОНТР.	Л. П. П. П.	Л. П. П.	ЛИСТ ОТ ГОСТ 7118-78 $\phi$ 680		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N. 2					

ФОРМАТ





ДЛБ-60М II

Рис. 1

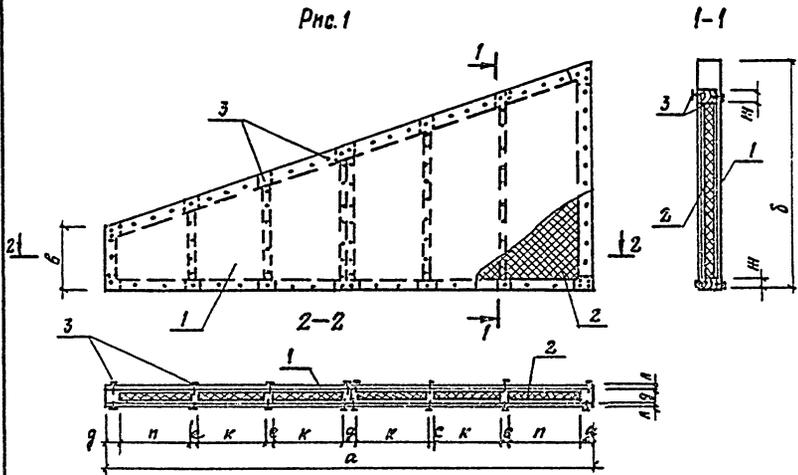
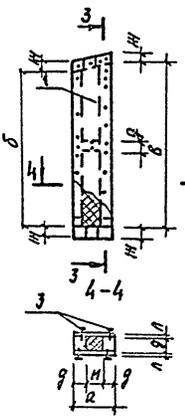


Рис. 2



3-3

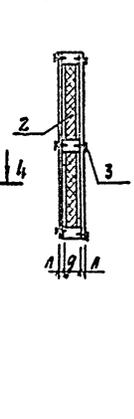
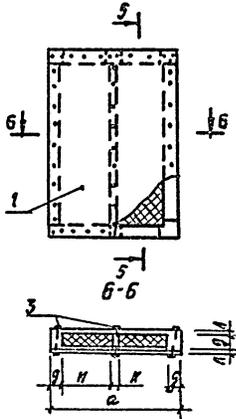
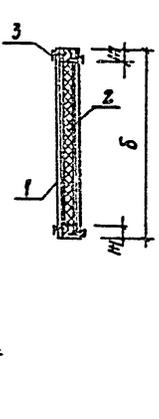


Рис. 3



5-5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								Масса	
			а	б	в	г	е	н	к	л	кг	
КНИ-106	ПА-1	1	2220	1310	1130	60	25	50	420	440	10	205,83
-01	ПА-2	1	2220	1130	590	60	25	50	420	440	10	148,98
-02	ПА-3	1	2350	590	100	60	25	50	355	340	10	53,72
-03	ПА-5	1	2540	1150	320	60	25	50	390	370	10	121,31
-04	ПА-6	2	200	2950	3000	60	-	50	80	-	10	43,12
-05	ПА-7	2	200	3670	3720	60	-	50	80	-	10	53,12
-06	ПА-8	2	200	620	620	60	-	50	80	-	18	10,07
-07	ПА-9	1	2330	1050	1050	60	25	50	345	340	10	122,51
-08	ПА-10	1	2640	1050	1050	60	25	50	390	395	10	187,38
-09	ПА-11	3	620	670	-	60	25	50	270	265	10	29,12
-10	ПА-12	3	670	670	-	60	25	50	265	260	10	28,04
-11	ПА-13	3	620	920	-	60	25	50	270	265	10	35,05
-12	ПА-14	1	2640	2670	2670	60	25	50	390	395	10	407,56
-13	ПА-15	1	2140	2670	2670	60	25	50	340	295	10	333,11
-14	ПА-16	2	200	1220	1220	60	-	50	80	-	10	18,17
-15	ПА-17	1	2220	2350	1450	60	25	50	420	440	10	339,36
-16	ПА-18	1	2520	1450	690	60	25	50	390	390	10	174,83

ИЗВ. ВГ.	РЫБКИНА	Иль
П. КОНСТ.	ЛАПКИН	Иль
РУК. ГР.	КМЕЛЬКОВА	Иль
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Иль
ИНЖ.	ЮРОВА	Иль
И. КОНСТ.	ЛАПКИН	Иль

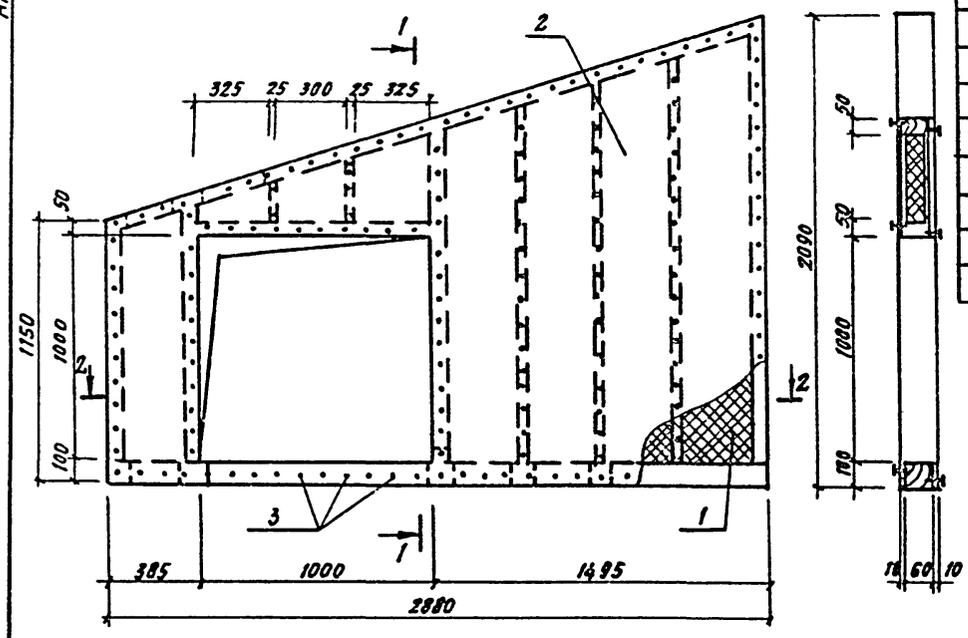
ТП 503-4-40. 86	КНИ-106 РБ		
Панель перегородочная (ПА-3, ПА-5 ÷ ПА-18) сборочный чертёж	этажа	масса	мощность
	Р	см. табл.	
	лист	лист 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ			

КОПИРОВАЯ 22-3

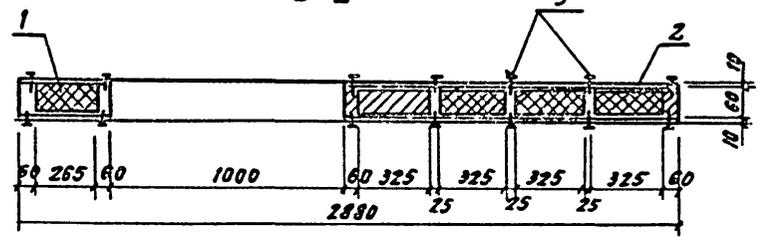
ФОРМАТ

Альбом IV

ПА-4



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			КНМ-107.1	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РА-4	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		1		Минераловатные плиты ГОСТ 9573-82	0,465	м³
		2		Плиты асбестоцементные плоские ГОСТ 18174-75	17,46	м²
		3		ШТУРП/160-3.0702/1143-80	3,0	кг

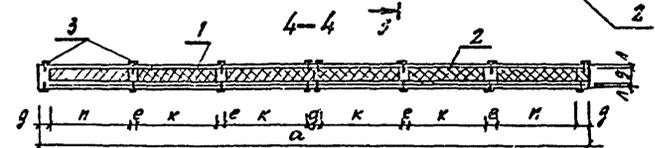
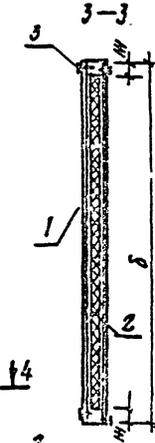
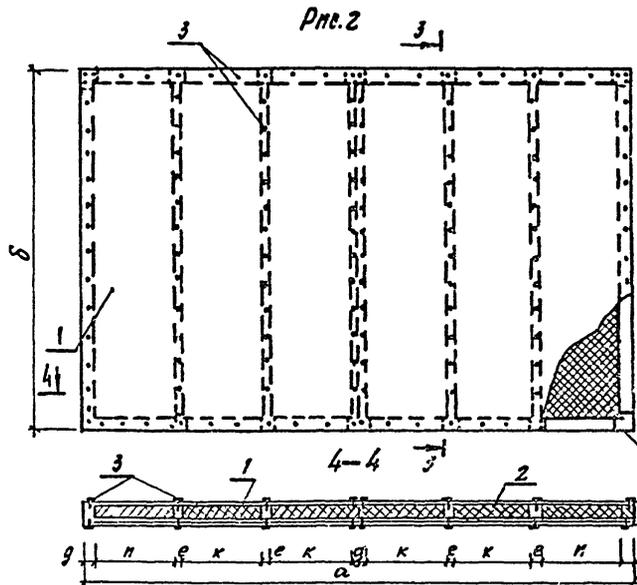
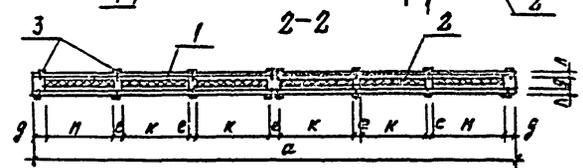
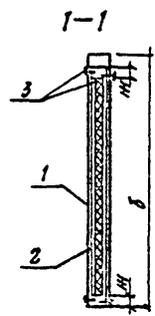
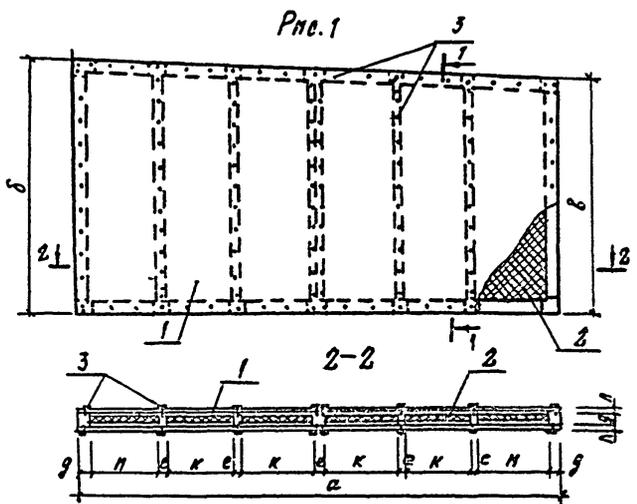
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

НАЧ. ОФД.	РЫБКИНА	В.И.	ТН 503-4-40.86	КНМ-107		
П. КОНО.	ЛАПКИН	В.И.				
РУК. ГР.	АМЕЛЬКОВА	В.И.				
ВЕД. НАМ.	ГОРЯНОВА	В.И.				
М.И.М.	ЮРОВА	В.И.	Панель перегородочная ПА-4	Страна	Класс	Вид сырья
Н. КОНТ.	ЛАПКИН	В.И.		Р	498,00	кг
				Апер	Аперов 1	
				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ МЗ		

Копирован Свод 1.

ФОРМАТ

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	100.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА КОМ-КНИ-108		
					-	01 02	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
А3			КНИ-108.1	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД 19	1		
А3			- 108.1-01	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД 20		1	
А3			- 108.2	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД 21			1
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>							
	1			МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАТЫ ГОСТ 2173-82	0.23	0.28	0.250 м <sup>3</sup>
	2			ПЛАТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ ГОСТ 18124-75	8.95	10.54	10.04 м <sup>2</sup>
	3			ШУРУПЫ 50-30 ГОСТ 1145-80	2.25	2.15	234 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм								Масса, кг	
			а	б	в	г	е	и	к	л		
КНИ-108	ПА 19	1	2760	1680	1570	60	25	50	420	410	10	318.0
- 01	ПА 20	1	2670	1570	1470	60	25	50	395	480	10	288.4
- 02	ПА 21	2	2670	1830		60	25	50	395	480	10	340.9

Дир. отд.	Рубкина	Лопкин	ТП 503-4-40.86	КНИ-108
П.конт.	Лопкин	Лопкин		
Рук.гр.	Амелькоза	Лопкин		
Бер.мн.	Грифанова	Лопкин		
М.мн.	Калыкова	Лопкин	Панель перегородочная (ПА19; П20; ПА 21)	Виданз Массо Монитор
М.конт.	Лопкин	Лопкин		Р см табл.
				Лопг Лопгов 1
				ПРОФНИИ ИНСТИТУТ

Копировал Виноф

ФОРМАТ

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на попаренне											Приме- чанне	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			Документация													
А4		ТУ2	Технические условия по изготовлению деревянных изделий													
			Сборочные единицы													
А3	1	КМН-106.1.1	Изделие соединительное Н-1	2												2,78 кг
А3	2	-106.1.2	Изделие соединительное Н-2	8												1,46 кг
А3	3	-106.1.2-01	Изделие соединительное Н-3	2												1,46 кг
А3	4	-106.1.3	Изделие соединительное Н-4	4	4		2	8	8	8	8	4	4			2,53 кг
А3	5	-106.1.3-01	Изделие соединительное Н-5	8	8	8	8	16	16	16	16	8	8			1,42 кг
А3	6	-106.1.3-02	Изделие соединительное Н-6	2	2	2	2	4	4	4	4	2	2			1,42 кг
А3	7	КМН-106.1-01	Изделие соединительное Н-7		2											3,84 кг
А3	8	-106.1.2-02	Изделие соединительное Н-8		8											1,95 кг
А3	9	-106.1.2-03	Изделие соединительное Н-9		2	2										1,56 кг
А3	10	-106.1.1-02	Изделие соединительное Н-10		2	2										2,71 кг
А3	11	-106.11-03	Изделие соединительное Н-11									2				3,32 кг
А3	12	-106.1.2-04	Изделие соединительное Н-12				8					8				1,65 кг
А3	13	-106.1.2-05	Изделие соединительное Н-13				2					2				1,65 кг
А3	14	-106.1.1-04	Изделие соединительное Н-14				2					2				2,76 кг
А3	15	-106.1.1-05	Изделие соединительное Н-15										2			3,17 кг
А3	16	-106.1.2-06	Изделие соединительное Н-16										8			1,6 кг
А3	17	-106.1.2-07	Изделие соединительное Н-17										2			1,6 кг
А3	18	-106.1.1-06	Изделие соединительное Н-18										2			2,73 кг
А3	19	-106.1.1-07	Изделие соединительное Н-19	2												2,66 кг
А3	20	-106.1.4	Изделие соединительное Н-20			2										1,7 кг
А3	21	-106.1.4-01	Изделие соединительное Н-21				2									4,46 кг
	74	1.431-20 вып-3	Петаж НП1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,7 кг

Исполн.	Рыбкина	Иван
Д. Кваси	Ладкин	Иван
Р.К. Г.	Амеликья	Иван
Вед. инж.	Трофимов	Иван
Инж.	Юрова	Иван
Н. контр.	Ладкин	Иван

ТП 503-4-40.86

КМН-106.1

РАМА ДЕРЕВЯННАЯ  
(РА-1; РА-3; РА-5; РА-9; РА-10;  
РА-14; РА-15; РА-17; РА-18)

Старш. Лесг. Анотов

Р 1 3

Проектный институт №2

Ансамбль

ФОРМАТ	Зона	№№.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ											ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
		20	КЖМ-106.1.5	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-2884	1	1									1	
		21	-106.1.5-01	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-2886	1											
		22	-106.1.5-02	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-2990		1										
		23	-106.1.5-03	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-2350			1									
		24	-106.1.5-04	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-2400			1									
		25	-106.1.5-05	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-2540				1								
		26	-106.1.5-07	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-2673				1								
		27	-106.1.5-07	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-2330					2							
		28	-106.1.5-08	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-2640						2	2					
		29	-106.1.5-09	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-2140								2				
		30	-106.1.5-10	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-3030									1			
		31	-106.1.5-11	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-2580											1	
		32	-106.1.5-12	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-2990											1	
		33	-106.1.6	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-1030	1	1										
		34	-106.1.6-01	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-1120	1											
		35	-106.1.6-02	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-1210	1											
		36	-106.1.6-03	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-430		1	1									
		37	-106.1.6-04	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-760		1										
		38	-106.1.6-05	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-250			1									
		39	-106.1.6-06	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-220				1								
		40	-106.1.6-07	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-630				1								
		41	-106.1.6-08	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-1050				1								
		42	-106.1.6-09	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-950					3	3					1	
		43	-106.1.6-10	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-2570							3	3				
		44	-106.1.6-11	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-1350									1	1		
		45	-106.1.6-12	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-1830									1			
		46	-106.1.6-13	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-2290									1			
		47	-106.1.6-14	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>**</sup> Л-590										1		

ПН 503-4-40.86

КЖМ-106.1

Лист

2

Копиров: М

ФОРМАТ

Ансамбль

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение										Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
	48	-106.1.7	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=1060	1											1
	49	-106.1.7-01	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=1090	1											
	50	-106.1.7-02	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=1150	1											1
	51	-106.1.7-03	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=1180	1											
	52	-106.1.7-04	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=580		1										
	53	-106.1.7-05	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=670		1										
	54	-106.1.7-06	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=850		1										
	55	-106.1.7-07	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=940		1										
	56	-106.1.7-08	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=90			1									
	57	-106.1.7-09	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=170			1									
	58	-106.1.7-10	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=330			1									
	59	-106.1.7-11	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=410			1									
	60	-106.1.7-12	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=370				1								
	61	-106.1.7-13	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=500				1								
	62	-106.1.7-14	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=770				1								
	63	-106.1.7-15	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=900				1								
	64	-106.1.7-16	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=950					4	4						
	65	-106.1.7-17	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=2570							4	4				
	66	-106.1.7-18	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=1580											1	
	67	-106.1.7-19	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=1680											1	
	68	-106.1.7-20	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=1980											1	
	69	-106.1.7-21	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=2140											1	
	70	-106.1.7-22	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=710												1
	71	-106.1.7-23	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 * <sup>2</sup> L=820												1

Инв. № подл. Подпись и дата. В.В.Менделеев

ТП 503-4-40.86

КЭМ.-106.1

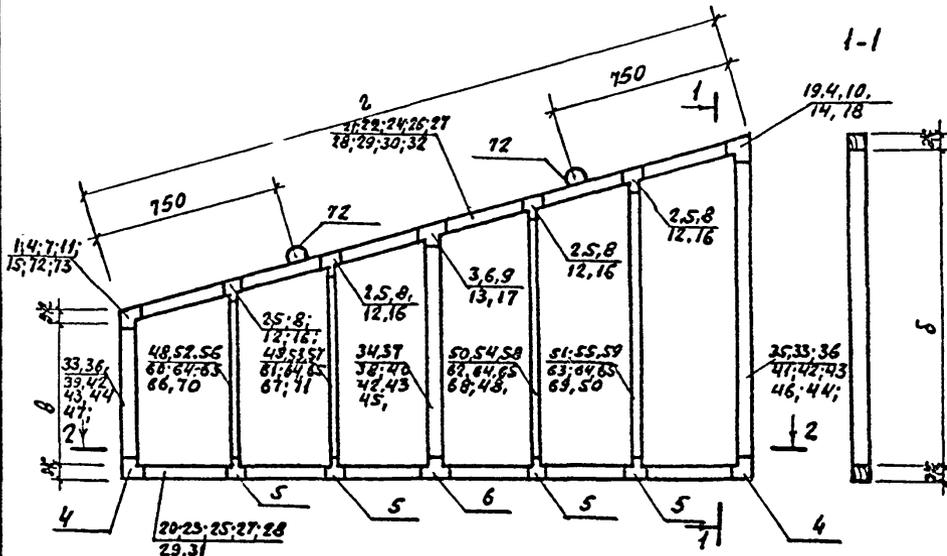
Лист  
3

Копиров: Л

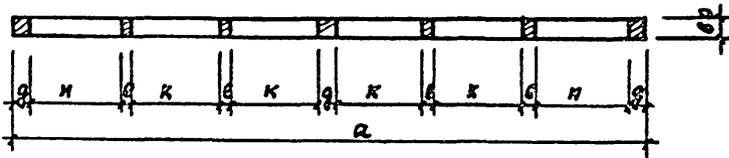
ФОРМАТ

АЛБОН IV

ДЕРЕВЯННЫЕ РАМЫ РА-1 ÷ РА-3;  
РА-5; РА-10; РА-14; РА-15; РА-17; РА-18



2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм									РАСХОД ДЕРЕВЯНЫХ м <sup>3</sup>	МАССА РАМЫ кг
		а	б	в	г	д	е	ж	и	к		
КЖН-106.1	РА-1	2880	1210	1030	2886	60	25	50	420	440	0,036	26,6
-01	РА-2	2880	1030	490	2930	60	25	50	420	440	0,033	23,1
-02	РА-3	2350	490	-	2400	60	25	50	355	340	0,021	14,7
-03	РА-5	2540	1050	220	2673	60	25	50	390	370	0,028	19,6
-04	РА-9	2330	950	950	2330	60	25	50	345	340	0,036	25,2
-05	РА-10	2540	950	950	2640	60	25	50	390	395	0,036	25,2
-06	РА-14	2640	2570	2570	2640	60	25	50	390	395	0,059	41,9
-07	РА-15	2140	2570	2570	2140	60	25	50	340	295	0,055	30,5
-08	РА-17	2880	2290	1350	3030	60	25	50	420	440	0,048	33,6
-09	РА-18	2580	1350	590	2980	60	25	50	390	360	0,034	23,8

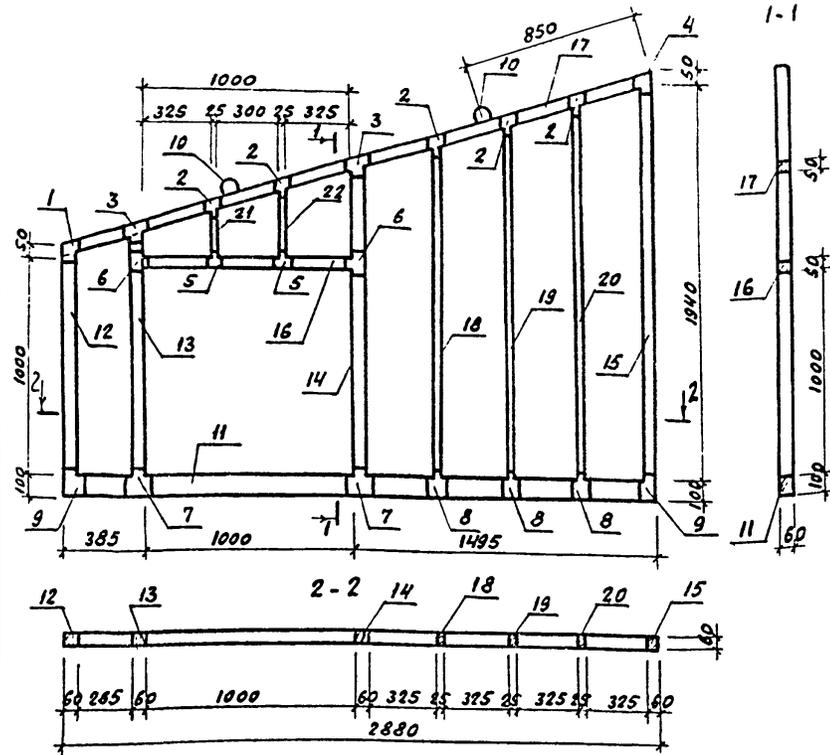
ИЗГОТ. РЫБИКОВА	ТП 503-4-40.86	КЖН-106.1 СБ
ГЛ. КОНСТ. ЛАПКИН	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ	СТАДИЯ
РУК. ГР. ХИМЕНЬКОВА	(РА-1 ÷ РА-3; РА-5; РА-9; РА-10)	МАССА
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	РА-14; РА-15; РА-17; РА-18)	ТАБЛ.
ИНЖ. ЮРОВА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ
Н. КОНТР. ЛАПКИН		ЛИСТОВ 1
		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ М 2

КОПИРОВ: 12

ФОРМАТ

Альбом №

РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД4



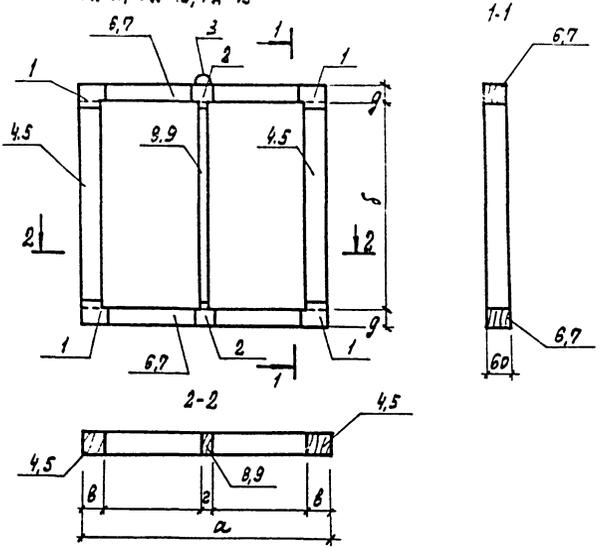
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4			КЖИ-ТУ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗАДАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А3		1	КЖИ-106.1.1-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-11	1	3,32 кг
А3		2	- 106.1.2-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-12	5	1,65 кг
А3		3	- 106.1.2-05	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-13	2	1,65 кг
А3		4	- 106.1.1-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-14	1	2,76 кг
А3		5	- 106.1.3-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-5	2	1,42 кг
А3		6	- 106.1.3-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-24	2	1,48 кг
А3		7	- 106.1.3-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-25	2	1,76 кг
А3		8	- 106.1.3-05	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-26	3	1,76 кг
А3		9	- 106.1.3-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-27	2	3,25 кг
А3		10	1.431-20 ВСП.3	ПЕТЛЯ МП-1	2	
Б4		11	- 107.1.1	Брус 100x60 ГОСТ 8486-66 *E-2880	1	
Б4		12	- 107.1.2	Брус 60x60 ГОСТ 8486-66 *E-1000	1	
Б4		13	- 107.1.3	Брус 60x60 ГОСТ 8486-66 *E-1106	1	
Б4		14	- 107.1.4	Брус 60x60 ГОСТ 8486-66 *E-1435	1	
Б4		15	- 107.1.5	Брус 60x60 ГОСТ 8486-66 *E-1940	1	
Б4		16	- 107.1.6	Брус 60x50 ГОСТ 8186-66 *E-1000	1	
Б4		17	- 107.1.7	Брус 60x50 ГОСТ 8486-66 *E-3030	1	
Б4		18	- 107.1.8	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 *E-1557	1	
Б4		19	- 107.1.9	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 *E-1690	1	
НАЧ. ОТД. РЫБИКНА ГЛ. КОМП. ЛЯПКИН РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА ВЕД. НИИ ТРОФИМОВА НИИМ. ЮРОВА Н. КОМП. ЛЯПКИН				ТП 503-4-40. 86 КЖИ-107, 1		СТЯЖА Р 41,3 ЛАСТ ЛАСТОВ
МАТЕРИАЛЫ ДРЕВЕСИНА				РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-4		МАСШТАБ 41,3 кг ЛАСТОВ
				КОПИРОВ: ГЛ		ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ И.2 ФОРМАТ

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		20	- 107.1.10	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 *E-1805	1	
Б4		21	- 107.1.11	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 *E-215	1	
Б4		22	- 107.1.12	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 *E-320	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				ДРЕВЕСИНА	0,059	М <sup>3</sup>



Альбом II

ДЕРЕВЯННЫЕ РАМЫ  
РА-11; РА-12; РА-13



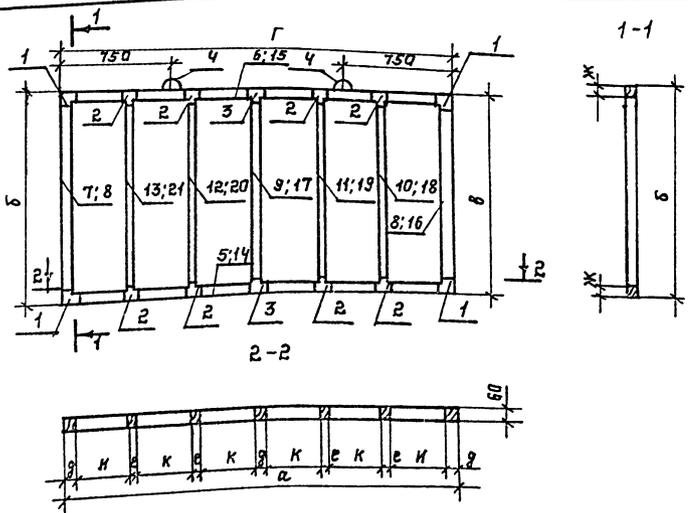
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН. КЖИ-ИДБ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
АУ			КЖИ-ТУ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
А3	1		КЖИ-106.1.3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ И	4	4	4
А3	2		- 106.1.3-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИС	2	2	2
	3		1.431-20 вып.3	ПЕТАЯ МП-1	1	1	0,7кг
<u>ДЕТАЛИ</u>							
	4		КЖИ - 106.3.1	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>И</sup> L=570	2	2	
	5		- 106.3.2	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>И</sup> L=820			2
	6		- 106.3.3	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>И</sup> L=820	2	2	
	7		- 106.3.4	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>И</sup> L=670		2	
	8		- 106.3.5	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 <sup>И</sup> L=570	1	1	
	9		- 106.3.6	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 <sup>И</sup> L=820			1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					РАСХОД ДЕРЕВЕСИНЫ, М <sup>3</sup>	МАССА РАМЫ, КГ
		а	б	в	г	д		
КЖИ-106,3	РА-11	680	570	60	25	50	0,008	6,3
01	РА-12	670	570	60	25	50	0,009	6,3
02	РА-13	680	820	60	25	50	0,011	7,7

НАЧ. ОТД. ПРОЕКТИРОВАНИЯ П. КОНЫКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ П. КОНЫКОВ	ТП 503-4-40.86	КЖИ.И. - 106.3	
РАСЧ. ГР. ХИМЕЛОВА	РАСЧ. ГР. ХИМЕЛОВА			
ВЕД. И.И. ТРОФИМОВА	ВЕД. И.И. ТРОФИМОВА	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА-11 ÷ РА-13)	СТАНДАРТЫ И МАСШТАБ	
ИНЖ. ЮРОВА	ИНЖ. ЮРОВА		Р	СМ. ТАБЛ.
Н. КОНЫКОВ	Н. КОНЫКОВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ		

ИМ. № ДОКА. 1002/2015 НАР. АРХ. ЗАЩИЩЕНА

ЛДВВВ И



Обозначение	Марка	Размеры, мм.								Расход древесины	ИРССА	
		а	б	в	г	д	е	ж	и			к
КЖ.И.-108.1	РА 19	2760	1680	1570	2762	60	25	50	420	410	0,04	28,0
-01	РА 20	2670	1570	1470	2672	60	25	50	395	400	0,039	27,3

Формат	Этаж	Прз.	Обозначение	Наименование	К-во на этаж	на 01	Прим.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			КЖ.И. - ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДЕРЕВЯННОЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1		КЖ.И.-108.1.3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. Н4	8	8	2,63 кг
А3	2		-108.1.3-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. Н5	16	16	1,42 кг
А3	3		-108.1.3-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. Н6	4	4	1,42 кг
	4		1.431-20 вып.3	ПЕЛАЯ МП1	2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
	5		КЖ.И.-108.1.1	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-2760	1		0,008 м <sup>3</sup>
	6		-108.1.2	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-2762	1		0,008 м <sup>3</sup>
	7		-108.1.3	БРУС 60x80 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-1580	1		0,005 м <sup>3</sup>
	8		-108.1.4	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-1470	1	1	0,005 м <sup>3</sup>
	9		-108.1.5	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-1525	1		0,006 м <sup>3</sup>
	10		-108.1.6	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-1488	1		0,002 м <sup>3</sup>
	11		-108.1.7	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-1501	1		0,002 м <sup>3</sup>
	12		-108.1.8	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-1544	1		0,002 м <sup>3</sup>
	13		-108.1.9	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-1562	1		0,002 м <sup>3</sup>
	14		-108.1.10	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-2670	1		0,008 м <sup>3</sup>
	15		-108.1.11	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-2672	1		0,008 м <sup>3</sup>
	16		-108.1.12	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-1370	1		0,005 м <sup>3</sup>
	17		-108.1.13	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-1420	1		0,005 м <sup>3</sup>
	18		-108.1.14	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-1386	1		0,002 м <sup>3</sup>
	19		-108.1.15	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-1403	1		0,002 м <sup>3</sup>
	20		-108.1.16	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-1437	1		0,002 м <sup>3</sup>
	21		-108.1.17	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 <sup>С</sup> Е-1454	1		0,002 м <sup>3</sup>

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: РЫБКИНА Л.А. КОНСТ. ЛАПКИН	ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-108.1
ПРОЕКТИРОВЩИК: ШМЕЛКОВ В.А. КОЖ. ПРОФИЛКОВ Н.И.К. КРАМКОВ Н.КОНСТ. ЛАПКИН		
МАТЕРИАЛ: РАМЫ	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА 19; РА 20).	СТРАНА: Р
МАТЕРИАЛ: РАМЫ		С.М. ТАБЛ.
МАТЕРИАЛ: РАМЫ		ЛИСТ: ЛИСТОВ 1
МАТЕРИАЛ: РАМЫ		ПРОЕКТИРОВАНИЕ: ИИСТП/С/2

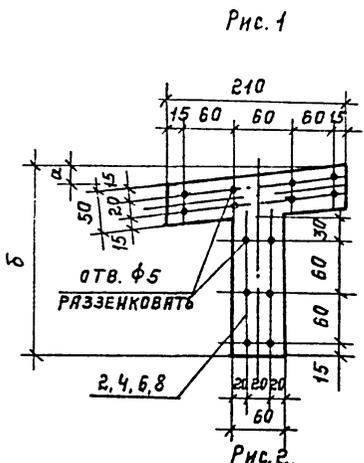
КОИТОВА: ШМЕЛКОВ

ФОРМАТ





Альбом 1У



ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖ.Н.106.1.2							ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
				-	01	02	03	04	05	06		07
			ДОКУМЕНТАЦИЯ									
А4		КЖ.Н. - ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМА- ТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ									
			ДЕТАЛИ									
	1	КЖ.Н.-106.1.2.1	ПОЛОСА Б210Х4ГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-222	1								
	2	-106.1.2.2	ПОЛОСА Б210Х4ГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-222		1							
	3	-106.1.2.3	ПОЛОСА Б210Х4ГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-236			1						
	4	-106.1.2.4	ПОЛОСА Б210Х4ГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-236				1					
	5	-106.1.2.5	ПОЛОСА Б210Х4ГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-250					1				
	6	-106.1.2.6	ПОЛОСА Б210Х4ГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-250						1			
	7	-106.1.2.7	ПОЛОСА Б210Х4ГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-243							1		
	8	-106.1.2.8	ПОЛОСА Б210Х4ГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-243								1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Пис.	РАЗМЕРЫ, мм.		МАССА кг.
			а	б	
КЖ.Н-106.1.2-	Н2	2	13	222	1,46
-01	Н3	1	13	222	1,46
-02	Н8	2	42	236	1,56
-03	Н9	1	42	236	1,53
-04	Н12	2	69	250	1,65
-05	Н13	1	69	250	1,65
-06	Н16	2	55	243	1,6
-07	Н17	1	55	243	1,6

И.У.ОТА РЫБИКНАЯ	И.У.ОТА	ТП 503-4-40.86	КЖ.Н.-106.1.2
Л.КОНСТ. ЛЯПКИН	Л.КОНСТ.		
Р.У.Г.Р. ХМЕЛЬКОВА	Р.У.Г.Р.	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (Н2; Н-3; Н8; Н9; Н12, Н13, Н16, Н17).	СТАВА
ВЕД.ИСК. ПРОФИЛОВА	ВЕД.ИСК.		СМ. ТЯБА.
И.И.Ж. КУРОВА	И.И.Ж.		ЛИСТ
Н.КОНСТ. ЛЯПКИН	Н.КОНСТ.		ЛИСТОВ
			ПРОЕКТИН

КОПИРОВАЛ: Ш.М.С.М.

ФОРМАТ

А ЛЬ Б О М 12

Рис. 1

Рис. 2

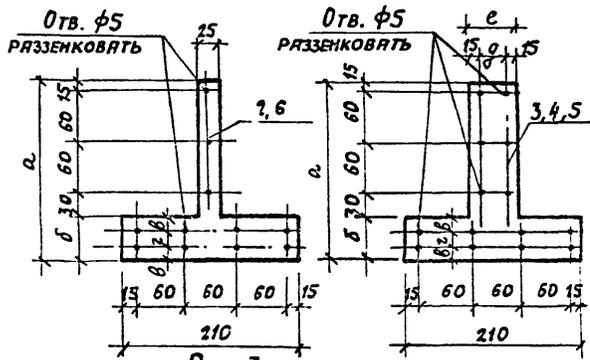
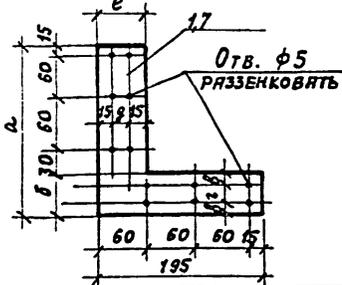


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
			а	б	в	г	д	е	
кжн-106.13	H4	3	215	50	15	20	30	60	2.63
- 01	H5	1	215	50	15	20	—	—	1.42
- 02	H6	2	215	50	15	20	30	60	1.42
- 03	H24	2	225	60	15	30	20	50	1.48
- 04	H25	2	265	100	25	50	30	60	1.75
- 05	H26	1	265	100	25	50	—	—	1.75
- 06	H27	3	265	100	25	50	30	60	3.25

Уровень	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИЛИ ИСПОЛНЕНИЕ КЖН-106.13						ПРИМЕЧАНИЯ
					01	02	03	04	05	06	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>											
A4			КЖН-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
<b>ДЕТАЛИ</b>											
	1		КЖН-106.1.3.1	Полоса В215Х ГОСТ 19903-74* В ст 3 кп2 ГОСТ 19903-74* С-195	1						
	2		- 106.1.3.2	Полоса В215Х ГОСТ 19903-74* В ст 3 кп2 ГОСТ 19903-74* С-210	1						
	3		- 106.1.3.3	Полоса В215Х ГОСТ 19903-74* В ст 3 кп2 ГОСТ 19903-74* С-210		1					
	4		- 106.1.3.4	Полоса В215Х ГОСТ 19903-74* В ст 3 кп2 ГОСТ 19903-74* С-210			1				
	5		- 106.1.3.5	Полоса В265Х ГОСТ 19903-74* В ст 3 кп2 ГОСТ 19903-74* С-210				1			
	6		- 106.1.3.6	Полоса В265Х ГОСТ 19903-74* В ст 3 кп2 ГОСТ 19903-74* С-210					1		
	7		- 106.1.3.7	Полоса В265Х ГОСТ 19903-74* В ст 3 кп2 ГОСТ 19903-74* С-195						1	

ИЛЧ.ОТД.	РЬБИКИНА		ТП 503-4-40.86	КЖН-106.1.3		
Л.КОНСТР.	ЛАПКИН					
Р.К.ГР.	ХМЕЛЬКОВА					
В.Д.ИЗД.	ТРОФИМОВА					
И.КОНТР.	ЮРОВА					
			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (Н4 ÷ Н6; Н24 ÷ Н27)	СТРАНА	МАССА	МАССА(ИД)
				Р	СМ.	ТАБЛ.
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 2			

КОПИРОВАЛ: Ю

ФОРМАТ



Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИТП  
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

---

Выдана в печать 20 " 1 1987 г.  
Заказ Т-208 Тираж 400