

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦНТИ
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать: 17[»] VIII 1988г.
Заказ Т-2295 Тираж 260

Альбом №
Типовой проект

В данном томе представлены задания заводам-изготовителям Главмонтажавтоматтики (перечень см. чертеж ТП -АХ000ПЧ), и минэлектротехпрома (перечень см. чертеж ТП -ЭЛ000ПЧ)

Задания заводам-изготовителям Минэлектротехпрома

Задания выполнены в соответствии с ост 160. 800. 485-77.

Зоны аппаратов приняты по таблице 3-2 рекомендаций по проектированию ВЛХ684.002-82 для рам с шагом перфорации 25мм, так как принятый шаг перфорации подлежит внедрению на всех щитостроительных заводах

Задания заводам-изготовителям Главмонтажавтоматтики

Задания выполнены в соответствии с ост 3613-76 и руководящим материалом РМ4-107-82, системы автоматизации технологических процессов. Требования к выполнению проектной документации на щиты и пульты.

ТП 503-3-19.87 -000			
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на одну линию	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Пояснение к проекту	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва Формат А3		

Обозначение	Наименование	Кол. л-ов	Примеч.
ТП 503-3-19.87 -АХ0	Спецификация щитов и пультов	4	
ТП 503-3-19.87 -АХ001	Приточная система П1(П2+П5) щит автоматизации ЯД32/ЯД34, ЯД30, ЯД26, ЯД28) общий вид	5	
ТП 503-3-19.87 -АХ002	Приточная система П1(П2+П5) щит автоматизации ЯД32(ЯД34, ЯД30, ЯД26, ЯД28) таблица соединений	7	
ТП 503-3-19.87 -АХ003	Приточная система П1(П2+П5) щит автоматизации ЯД32(ЯД34, ЯД30, ЯД26, ЯД28) таблица подключения	4	
ТП 503-3-19.87 -АХ004	Щит автоматизации ЯА1. Общий вид	5	
ТП 503-3-19.87 -АХ005	Щит автоматизации ЯА1. Таблица соединений	2	
ТП 503-3-19.87 -АХ006	Щит автоматизации ЯА1. Таблица подключения	1	

Наименование	Кол. л-ов	Кол. при-бедных панелей	Обозначение таблицы/аппаратов	Примечание
1. Щит автоматизации ЯД36	1	1	ТП -ЭЛ001	

ТП 503-3-19.87 -АХ 000ПЧ			
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на одну линию	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Перечень чертежей щитов управления	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва Формат А4		

ТП 503-3-19.87 -ЭЛ000ПЧ			
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на одну линию	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Перечень комплектных устройств	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва Формат А4		

Шифр листа, Подпись и дата

Шифр листа, Подпись и дата

Листов 12

Типовой проект ПТ

Шифр, л. год, Полн. и дата, Взам. шифр

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг	
			Наименование	Код						
1	Щиты и пульты		3	4	5	6	7	8	9	10
1	Щит автоматизации приточной системы П1(П2÷П5), состоящий из щита шкафного малогабаритного ЩШМ - 1000 x 600 - II УЧПР30 (по плану: АД32, АД34, АД30, АД26, АД28).	ОСТ 36.13-76	компл.	670		3633194600		5	51	
2	Щит автоматизации смесительного клапана, состоящий из щита шкафного малогабаритного ЩШМ - 1000 x 600 - II УЧПР30 (по плану АД1)	ОСТ 36.13-76	компл.	670		3633194600		1	51	

ТП 503-3-19.87			-АСО		
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на один линия	Стандия	Лист	Листов		
	□	1	4		
Спецификация щитов и пультов	Гипроавтотранс г. Москва				
Формат А4					

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг	
			Наименование	Код						
1	Аппаратура и приборы, поставляемые комплектно со щитами и пультами		3	4	5	6	7	8	9	10
1	Регулятор температуры	РТ-3	шт.	796		4218823802		2	1,5	
2	Регулятор температуры	РТ-3	шт.	796		4218823802		1	1,5	
3	Универсальный переключатель ~ 220В	УП5311-013 ТУ16-516.074-75	шт.	796		3628810001		3	0,85	
4	Универсальный переключатель ~ 220В	УП5311-003 ТУ16-516.074-75	шт.	796		3628810001		2	0,85	
5	Универсальный переключатель ~ 220В	УП5311-019 ТУ16-516.074-75	шт.	796		3628810001		2	1,2	
6	Универсальный переключатель ~ 220В	УП5311-015 ТУ16-516.074-75	шт.	796		3628810001		2	1,85	
7	Кнопка управления, исполнения В, черный толкатель, надпись "пуск"	КЕОНУ3 ТУ16-516.407-76	шт.	796		3628810000		4	0,2	

Шифр, л. год, Полн. и дата, Взам. шифр

ТП 503-3-19.87			-АСО		
	Лист	2			
Формат А4					

Листы №:

Типовой проект ТП

№, и дата, подп. и дата, выданы

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Кнопка управления, исполнение В, красный толкатель, надпись "СТОП"	КЕОНУЗ ТУ16-526.407-76	шт	796		348861000		4	0,1
9	Кнопка управления, исполнение В, красный толкатель, без надписи	КЕОНУЗ ТУ16-526.407-76	шт	796		348861000		2	0,1
10	Арматура ~ 220 В	АС-120/УР ТУ16-535.930-76	шт	796		3461610842		2	0,1
11	Арматура ~ 220 В	АС-120/УР ТУ16-535.930-76	шт	796		3461610892		4	0,1
12	Реле времени электромеханическое программируемое ~ 220 В	ВС-10-33 ТУ16-529.476-74	шт	796		34853610640		2	3,0

ТП 503-3-19.87 - АСО Лист 3

Формат А3

№, и дата, подп. и дата, выданы

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	Прерыватель регулируемый импульсный, ~ 220 В	РЦП-2М ТУ50-58-76	шт	796		4218900030		3	2,7
14	Реле электромагнитное универсальное, ~ 220 В	РПЧ-Р.36120У35 ТУ16-523.931-78	шт	796		3485130000		4	0,95
15	Реле электромагнитное универсальное, ~ 220 В	РПЧ-Р.36120У35 ТУ16-523.931-78	шт	796		3485130000		10	0,65
16	Выключатель автоматический Тн = 1 А, Iомс = 1,3 Тн	163-М ТУ16-522.410-76	шт	796		3424301000		3	0,3
17	Выключатель пакетный однополюсный, исполнение 3, ~ 220 В	ПВ1-10 06716.0526.00476	шт	796		3486610000		2	0,16

ТП 503-3-19.87 - АСО Лист 4

Формат А3

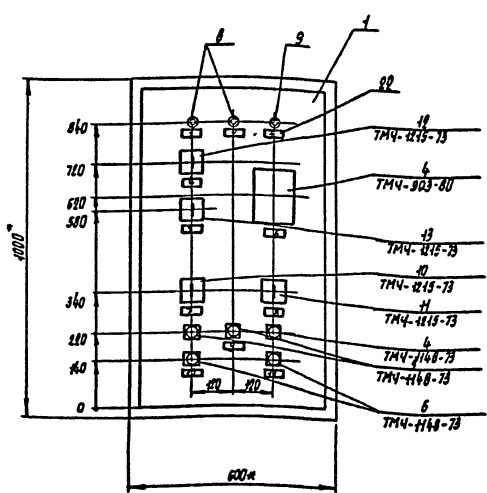
Листовой проект

Листовой проект

Листовой проект

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>				
	ТП 503-3-19.87 АН001	Таблица соединений		
	ТП 503-3-19.87 АН003	Таблица подключения		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Шкаф шим		
		ЩШМ-1000х600-744ТЭЭ0		
2		ост 3514-76	1	
3		Рейка РБ 600	1	
		Рейка РЕ 00	1	
<u>Прочие изделия</u>				
4	В1	Регулятор температуры электрический прецизионный РТ-3 Гр. 23; 0° ± 40°С; ~ 220В	1	
5	SB1, SB6	Кнопка управления КЕОНУЗ чел. 2 черный "пуск"	2	
6	SB2, SB7	Кнопка управления КЕОНУЗ чел. 2 красный "стоп"	2	
ТП 503-3-19.87 -АН001				
Исполн. Овчинников		Механическая мойка для грузовых автомобилей на одну машину		Стандарт
Н. контрол. Кузнецов		Приточная система П(пг-пс) щит автоматизации АДЗР (пр. 34, пр. 35, АД 26, АД 28) вальцовый вид.		Лист 1
Диз. пр. Федорков		Гипроводотраше 2. Москва		Лист 5
Ил. Кирсанов		Формат А4		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
7	SB8	Кнопка управления КЕОНУЗ чел. 2 красный БИ	1	
8	НБ1, НБ2	Арматура АС100УЧ ~ 220В	2	
9	НБ3	Арматура АС100УЧ ~ 220В	1	
10	СА2	Переключатель универсальный ЧП 5314-1154 ~ 220В	1	
11	СА3	Переключатель универсальный ЧП 5314-С23 ~ 220В	1	
12	СА4	Переключатель универсальный ЧП 5314-С29 ~ 220В	1	
13	СА5	Переключатель универсальный ЧП 5314-А13 ~ 220В	1	
14	СА1	Выключатель пакетный однополюсный ПВ-10 чел. 3 ~ 220В	1	
15	ЗФ1	Выключатель автоматический АВЭМ ДН-1А; Токс=1,2ТН	1	
16	К1 ± К5	Реле промежуточное РПЧ-0-16480У35 ~ 220В	5	
17	К6, К7	Реле промежуточное РПЧ-0-16220У35 ~ 220В	2	
18	КТ1	Реле времени РС-1032 ~ 220В	1	
19	СК1	Прерыватель регулируемый импульсный РИП-2М, ~ 220В	1	
20		Блок Б310	10	
21		Упор	4	
22		Ранка 65x16	4	
<u>Материалы</u>				
23		Провод ПВ1 1 380	150м	
ТП 503-3-19.87 -АН001				
Исполн. Овчинников		Гипроводотраше 2. Москва		Лист 2
Н. контрол. Кузнецов		Формат А4		
Диз. пр. Федорков				
Ил. Кирсанов				



1. * Размеры для справок
2. По данному чертежу изготовить 5 щитов

Листовой проект

ТП 503-3-19.87 -АН001				Лист 3
Исполн. Овчинников		Гипроводотраше 2. Москва		Формат А4
Н. контрол. Кузнецов				
Диз. пр. Федорков				
Ил. Кирсанов				

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечания
9	СА1:С1	ХТ4:5		
9	ХТ4:5	К6:5		
9	К6:5	КТ4:4		
9	КТ4:4	ХТ6:5		
11	К8:13	К6:10		
13	ХТ4:6	К8:3		
13	К8:3	ХТ6:6		
15	ХТ4:7	К8:5		
17	ХТ4:8	ХТ6:7		
19	ХТ4:9	К1:10		
19	К1:10	КТ4:7		
11	К1:А	КТ4:8		
21	КТ4:8	КТ4:9	ПВ1 1	
23	ХТ4:10	К1:10		
23	К1:10	ХТ6:8		
23	ХТ6:8	ХТ6:9		п
15	К8:А	ХТ7:1		
25	ХТ7:1	ХТ7:2		п
27	ХТ4:1	К8:12		
27	К8:12	К3:А		
29	ХТ8:2	ХТ7:3		
33	К8:10	К5:3		
33	К5:3	ХТ7:4		
37	К8:6	К4:3		
37	К4:3	ХТ7:5		
39	К5:5	ХТ7:6		
41	К4:А	ХТ7:7		
43	К4:5	ХТ7:8		
45	К5:А	ХТ7:9		

Лист 2
ТТ 503-3-19.87 -АН002
Формат А4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечания
47	К4:13	К5:13		
47	К5:13	ХТ7:10		
49	К4:11	К5:8		
49	К5:8	ХТ8:1		
51	К4:8	К5:12		
51	К5:12	ХТ8:2		
53	ХТ8:4	ХТ8:3		
55	ХТ8:5	ХТ8:4		
57	ХТ8:6	ХТ8:5	ПВ1 1	
59	ХТ8:7	ХТ8:6		
61	ХТ8:8	ХТ8:7		
61	ХТ8:7	ХТ8:8		п
63	ХТ8:9	ХТ8:9		
63	ХТ8:9	ХТ8:10		п
65	ХТ8:10	ХТ9:1		
65	ХТ9:1	ХТ9:2		п
71	ХТ3:1	К8:4		
71	К8:4	К8:9		п
101	СФ1:2	ХТ9:3		
101	ХТ3:3	К1:4		
101	К1:4	К1:3		п
101	К1:3	К3:3		

Лист 3
ТТ 503-3-19.87 -АН002
Формат А4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечания
101	К3:3	К3:7		п
101	К3:7	К3:8		п
101	К3:8	К3:11		п
103	ХТ3:4	К3:13		
105	ХТ3:5	СК1:1		
105	СК1:1	СК1:4		п
109	ХТ3:6	СК1:5		
111	ХТ3:7	К6:2		
111	К6:2	ХТ9:5		
113	ХТ3:8	К6:1		
113	К6:1	ХТ9:6	ПВ1 1	
115	К3:5	К6:6		
115	К6:6	К6:7		п
117	К3:9	К1:5		
117	К1:5	ХТ9:7		
119	К3:10	ХТ9:8		
121	К6:А	ХТ9:9		
121	ХТ9:9	ХТ9:10		п
123	К1:6	К3:14		
125	К3:12	К6:4		
127	ХТ3:9	К6:9		
127	К6:9	К7:2		
127	К7:2	К7:А		п
127	К7:А	ХТ10:1		
129	ХТ3:10	К7:7		

Лист 4
ТТ 503-3-19.87 -АН002
Формат А4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечания
201	ХТ4:1	ХТ10:5		
202	ХТ4:2	ХТ10:6		
203	ХТ4:3	ХТ10:7		
МН	СФ1:1	ХТ5:9		
Н	ХТ1:1	К1:8		
Н	К1:8	К2:8		
Н	К2:8	К3:8		
Н	К3:8	К4:10		
Н	К4:10	К4:8	ПВ1 1	п
Н	К4:8	К5:10		
Н	К5:10	К5:8		п
Н	К5:8	К6:8		
Н	К6:8	К7:8		
Н	К7:8	ХТ1:10		
Н	ХТ1:10	СК1:3		
Н	СК1:3	ХТ5:4		
Н	ХТ5:4	ХТ5:5		п
Н	ХТ5:5	ХТ5:6		п
земля	ХТ3:1	ХТ5:2		п
земля	ХТ3:2	ХТ5:3		п
земля	ХТ3:3	ХТ5:4		п

Лист 5
ТТ 503-3-19.87 -АН002
Формат А4

Автомобиль

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
		<u>дверь</u>		
1	ХТ1:2	СА4:7		
1	СА4:7	СА1:6А		
1	СА2:6А	СА2:14А		п
1	СА2:14А	СВ2:3		
3	ХТ1:3	СА2:4		
5	ХТ1:4	СВ1:1		
9	ХТ1:5	СА2:9		
13	ХТ1:6	СА2:10А		
15	ХТ1:7	СА2:4		
19	СА2:4	СВ1:2		
17	ХТ1:8	СА2:2		
19	ХТ1:9	СА2:2А		
23	ХТ1:10	НЛ1:1		
27	ХТ2:1	СА4:8	п81 1	
29	ХТ2:2	СА2:13		
53	ХТ2:6	СВ7:3		
55	ХТ2:5	СВ7:4		
57	ХТ2:6	СА3:1		
57	СА3:1	СА3:3		п
59	ХТ2:7	СА3:4		
59	СА3:4	СВ6:1		
61	ХТ2:8	СВ6:2		
63	ХТ2:9	НЛ2:1		
65	ХТ2:10	СА3:2		

Тупиковый проект ТП

Циф. код, Подп. и дата, Визит, подпись

Циф. код	Подп.	и дата	Визит	подпись
ТП 503-3-19.87	-АН002			
				Лист 6
Формат А4				

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
71	ХТ3:1	СА2:6		
71	СА2:6	СА2:8		п
101	ХТ2:3	СВ2:3		
103	ХТ2:4	СА4:1		
103	СА4:1	СА4:5		п
105	ХТ2:5	В1:16		
105	В1:16	СА4:2		
107	СА5:6	СА5:1		
107	СА5:1	СА5:3		п
109	ХТ2:6	В1:12		
109	В1:12	В1:13		п
111	ХТ2:7	В1:22		
111	В1:22	СА5:2	п81 1	
113	ХТ2:8	В1:21		
113	В1:21	СА5:4		
117	ХТ2:9	НЛ3:1		
119	ХТ2:10	СВ2:4		
201	ХТ4:1	В1:9		
202	ХТ4:2	В1:20		
203	ХТ4:3	В1:29		
Н	ХТ1:1	НЛ2:2		
Н	НЛ3:2	НЛ2:2		
Н	НЛ2:2	НЛ1:2		
Н	НЛ1:2	В1:5		

Циф. код, Подп. и дата, Визит, подпись

Циф. код	Подп.	и дата	Визит	подпись
ТП 503-3-19.87	-АН002			
				Лист 7
Формат А4				

Проводник	Выход	Вид контактов	Выход	Проводник	Проводник	Выход	Вид контактов	Выход	Проводник
Технические требования									
Таблицы подключения									
А12, А13 в сборе II									
АН002									
Левая стенка									
АН	1		2	101	57#	1		2	19#
		СА1				3		4	53#
					55#	5		6	57#
		СА1			59#	7		8	61#
7	11		С1	9	63#	9		10	65#
							ХТ2		
					71#	1		2	
Н#	1		2	1#	101#	3		4	103#
3#	3		4	5#	105#	5		6	109#
9#	5		6	13#	111#	7		8	113#
15#	7		8	17#	127#	9		10	129#
19#	9		10	23#			ХТ3		

Циф. код, Подп. и дата, Визит, подпись

Циф. код	Подп.	и дата	Визит	подпись
ТП 503-3-19.87	-АН003			
Механизм автоматической мойки для грузовых автомобилей на одну линию				Остатки листов
Приточная система ПМ2-П5. Циркуляционная вентиляция А231 (А234, А235, А236, А238). Таблица подключения				Лист 1 4
Гипространс 2. Москва				
Формат А4				

Проводник	Выход	Вид контактов	Выход	Проводник	Проводник	Выход	Вид контактов	Выход	Проводник
Передняя стенка									
101#	7	п	2	9	117	3		4	119
119	10		п	8	101#	1		2	103#
201#	1		2	202#	5		6	6	203#
203#	3		4		7		8	8	204#
	5		6		9		10	10	205#
	7		8						К4
	9		10						
37#	3	р	5	49					
Н#	7	з	9						
Н#	10	п	3	8	51				
	6	р	4						
1#	11	п	3	12	47				
1#	14	п	3	12	49				
41	А	К	п	8	1#				
									К5
101#	3	п	5	117#					
7	3		9						
23#	10	3	8	1#					
123	6	р	п	4	101#				
5#	11	п	3	13	7				
5#	14	п	3	12	19#				
21	А	К	8	1#					
									К6
13#	3	р	5	15					
7	3		9						
33	10	3	п	8	71				
37	6	р	п	4	71#				
5#	11	3	13	11					
1#	14	3	12	27#					
25	А	К	8	1#					
									К7
101#	3	п	5	115					

Циф. код, Подп. и дата, Визит, подпись

Циф. код	Подп.	и дата	Визит	подпись
ТП 503-3-19.87	-АН003			
				Лист 2
Формат А4				

Языком и:

Типовой проект ТП

Всего листов:

Подп. и дата:

Лист 3

Проводник	Выход	конт. табл.	Выход	Проводник	Проводник	Выход	конт. табл.	Выход	Проводник
		К7			9м	5		6	13м
	1	3	6		17м	7		п 8	23м
127м	2	п 8	7	129	23м	9	п	10	
	4	р	9				X12		
	5	3	10		25м	1	п	п 8	25м
127м	8	п 8	8	МЖ	29м	3		4	33м
		К11			37м	5		6	39м
5м	3	3	4	9м	43м	7		8	43м
	4	р	5		45м	9		10	47м
	13	3	14				X12		
	14	р	15		49м	1		2	51м
	6	3	7		53м	3		4	55м
19	7	р	п 8	21м	57м	5		6	59м
	1	к	п 9	21	61м	7	п	п 8	61м
МЖ	10				63м	9	п	п 10	63м
		К11					X12		
105м	1	п	3	МЖ	65м	1	п	п 8	65м
105	4	п	5	109		3		4	
		X13			111м	5		6	113м
3м	1	п	п 2	3м	117м	7		8	119м
3м	3	п	п 4	0м	121м	9	п	п 10	121м
0м	5	п	п 6	0м			X10		
	7		8		127м	1		2	
111м	8		10			3		4	
		X16			131м	5		6	131м
1м	1		2	3м	133м	7		8	
5м	3	п	п 4	5м		9		10	

ТП 503-3-19.87 -АН003 Лист 3

Формат А4

Всего листов:

Подп. и дата:

Лист 4

Проводник	Выход	конт. табл.	Выход	Проводник	Проводник	Выход	конт. табл.	Выход	Проводник
						5		п 6	МЖ
		Дверь						п 8А	1м
		К13				7		п 8	71
								8А	
127	1		2	МЖ	9	9		10	
		К11						10А	13
63	1		2	МЖ		11		12	
		К11						12А	
23	1		2	МЖ	29	13		14	
		В1						п 14А	1м
105м	16		5	М		15		16	
111м	21		п 13	109м				16А	
113м	21		12	109				16Б	
			9	101	59	1	3	2	61
			10	102		3		р	4
			11	103				16В	
			12	103		1	3	2	
103м	1	п	2	103	101	3	р	4	119
	3		4					16Г	
103	5	п	6	107	5	1	3	2	15
1м	7		8	127		3	р	4	
		S25						16Д	
107м	1	п	2	111		1	3	2	
107	3	п	4	113	53	3	р	4	55
		S23						16Е	
57м	1	п	2	65		1	3	2	
57	3	п	4	59м	1	3	р	4	3
		S22						16Ж	
	1		2	17					
	3		4	19м					

ТП 503-3-19.87 -АН003 Лист 4

Формат А4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	ТП АН003	Таблица соединений		
	ТП АН006	Таблица подключения		
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Шкаф щита ЩШМ-1000х600-III ЧУТ Р30 ост. 26.13-76	1	
2		Рейка Р600	1	
		<u>Прочие изделия</u>		
3	В1	Регулятор температуры электрический трехпозицион- ный РТ-3; гр. 100П, 10±60°С ~110В	1	

ТП 503-3-19.87 -АН004

Механизированная мойка для
грузовых автомобилей на
одну линию
щит автоматизации АД1
общий вид
Станд. Лист Листов
□ 1 5
Гипроавтоматрис
г. Москва
Формат А4

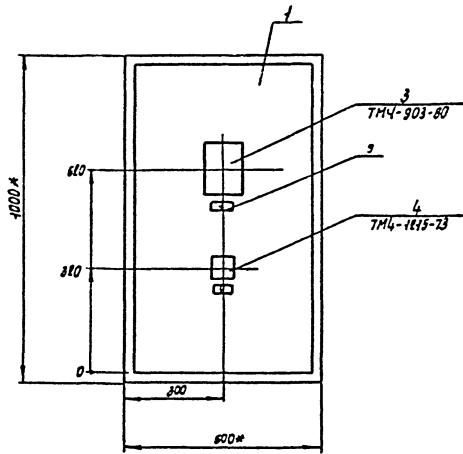
Нач. отд. Огурцов
Н.контр. Кичичев
рук. пр. Федорков
Инж. Курочкин

Лист 4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
4	СА1	Переключатель универсальный ЧП 5314-А23 ~ 110В	1	
5	СК1	Прерыватель регулируемый импульсный РИП-2М ~ 110В	1	
6	СФ1	Выключатель автоматический АВВ М Iн=1,6, Iотс=1,3Тн	1	
7		Блок В310	3	
8		Щит	2	
9		Рамка 65х16	2	
		<u>Материалы</u>		
10		Провод ПВ1 1 380	50м	

ТП 503-3-19.87 -АН004 Лист 4

Формат А4

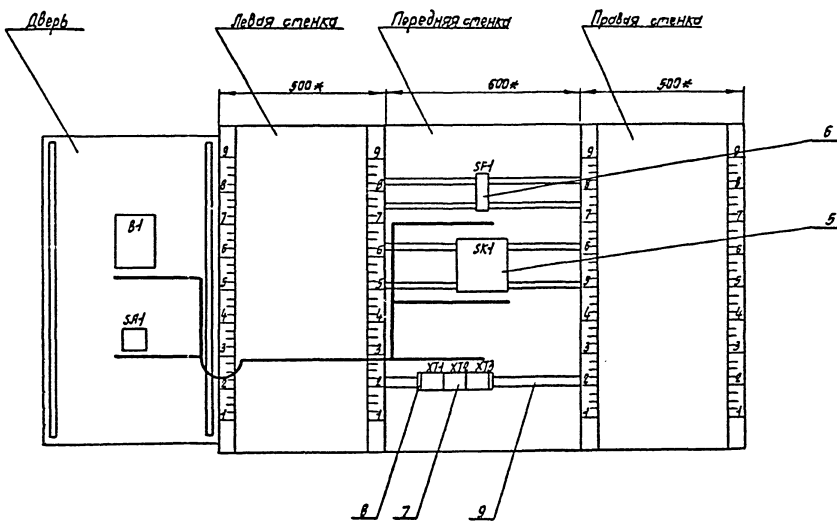


1.* Размеры для справок

Шифр	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 503-3-19.87	-АН004	Лист
	3						3

Формат А3

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



Шифр	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 503-3-19.87	-АН004	Лист
	4						4

Формат А3

Надписи на табло и в рамках					
№ надписи	Текст надписи	Кол.	№ надписи	Текст надписи	Кол.
1	Регулятор температуры горячей воды	1			
2	Циркуляционный насос управления руч.-а-авт.	1			
					Лист 5

Лист 5

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
	Технические	требования		
Таблица соединений		выполнена на основании схем АН, А16		
1	SF1-2	XT3-1		
2	SK1-1	SK1-6		п
3	SK1-6	XT3-2		
5	SK1-9	XT3-3		
N	SK1-3	XT4-1	> ПВ1 1	
N	XT4-1	XT4-2		п
земля	XT1-2	XT1-3		п
Л1	SF1-1	XT1-4		
ТП 503-3-19.87 -АН005				
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на одну линию			Стандия	Лист
Центр автоматизации АД1			<input type="checkbox"/>	1
Таблица соединений			Листов	2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
		<u>Дверь</u>		
1	XT2-1	SA1-1		
1	SA1-1	SA1-3		п
3	XT2-2	BA1-16		
3	BA1-16	SA1-2		
5	XT2-3	BA1-11		
5	BA1-11	BA1-13		п
7	XT4-9	SA1-6	ПВ1 1	
N	XT1-6	XT1-7		п
N	XT1-7	BA1-22		
15	XT1-8	XT1-9		п
15	XT1-9	BA1-11		
21	XT2-1	BA1-9		
22	XT2-2	BA1-20		
23	XT2-3	BA1-19		
ТП 503-3-19.87 -АН005				

Проводник	вывод	вид кон. так-	вывод	Проводник	Проводник	вывод	вид кон. так-	вывод	Проводник
Технические					требования				
Таблица подключения		выполнена на основании схем АН, А16 альбомов 17 и таблицы соединений АД1							
		SF1					XT3		
Л1	1		2	1	1*	1		2	3*
		SK1			5*	3		4	
3*	1 п		3	N*		5		6	
3	4 п		5	5		7		8	
		XT1				9		10	
N*	1 п		2 п	N*					
3*	3 п		4	Л1*	<u>Дверь</u>				
7*	5		п 6	11*			BA1		
N*	7 п		п 8	15*	3	16		5	N
15*	9 п		10		N	22		13	5*
		XT2			15	21		12	5
21*	1		2	22*				9	21
22*	3		4					22	22
	5		6					23	23
	7		8				SA1		
	9		10						
					1*	1 п		2	3
					1	3 п		4	7
ТП 503-3-19.87 -АН006									
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на одну линию			Стандия		Лист				
Центр автоматизации АД1			<input type="checkbox"/>		1				
Таблица подключения					Листов				

Дальности

Типовой проект ТП

Шифр и дата. Подп. и дата. Провер. и дата. Исполн. и дата.

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Прим.
<u>Документация</u>				
ТП		-ЭЛ001ВЛ	Чертеж общего вида	
ТП		-ЭЛ001БВ	Схема электрическая соединенный	
ТП		-ЭЛ001ТВ	Таблица перечня надписей	
<u>Сборочные единицы</u>				
		НН	ОА	
ОА			Автоматический выключатель	
ОА		АВЭМ ~220В		ОА ОА
ОА		Реле времени РВП72-300Н-05У3 ~220В		ОА КТ
ОА		Реле промежуточное РПЧЛ-364003У3 ~220В		ОА КУ, КУА
ОА		Н.Н.	ОА	
ОА		Выборатель управления УГ.5313-Ф150		3А ОА
Колодки из 10 ячеек на ток 15А				

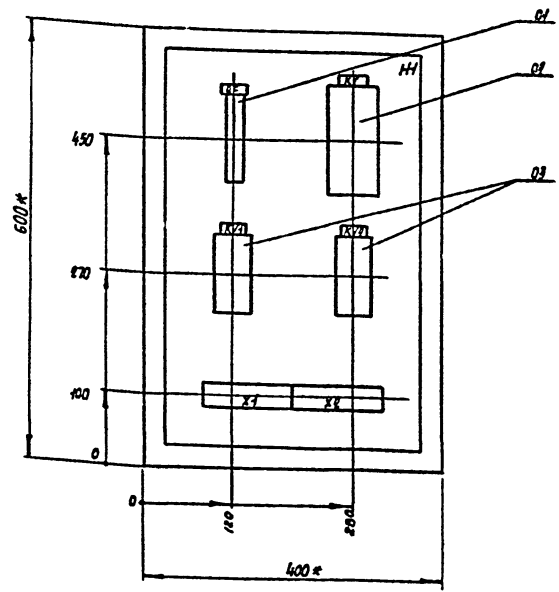
Шифр и дата	Подп. и дата	Провер. и дата	Исполн. и дата	ТП	-ЭЛ001
Шифр и дата	Подп. и дата	Провер. и дата	Исполн. и дата	Шит автоматизации АДЭБ. Технические данные аппаратов	Лист Лист Листов 1
				Гипроавтоматранс г. Москва	Формат А4

Лист	Строчка	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Шифр	Дата	Масштаб
		1	3А	Табличка	Выборатель управления	1			
			3А	Ключ	36 раб.-мест-36 раб.	1			

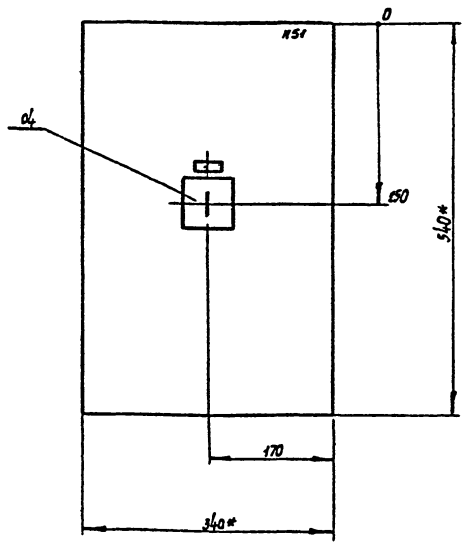
Шифр и дата	Подп. и дата	Провер. и дата	Исполн. и дата	ТП	-ЭЛ001ТВ
Шифр и дата	Подп. и дата	Провер. и дата	Исполн. и дата	Шит автоматизации АДЭБ. Таблица перечня надписей	Лист Лист Листов 1
				Гипроавтоматранс г. Москва	Формат А4

09100005- ШШ

Вид спереди
Дверь не показана



Дверь ящика
Вид спереди

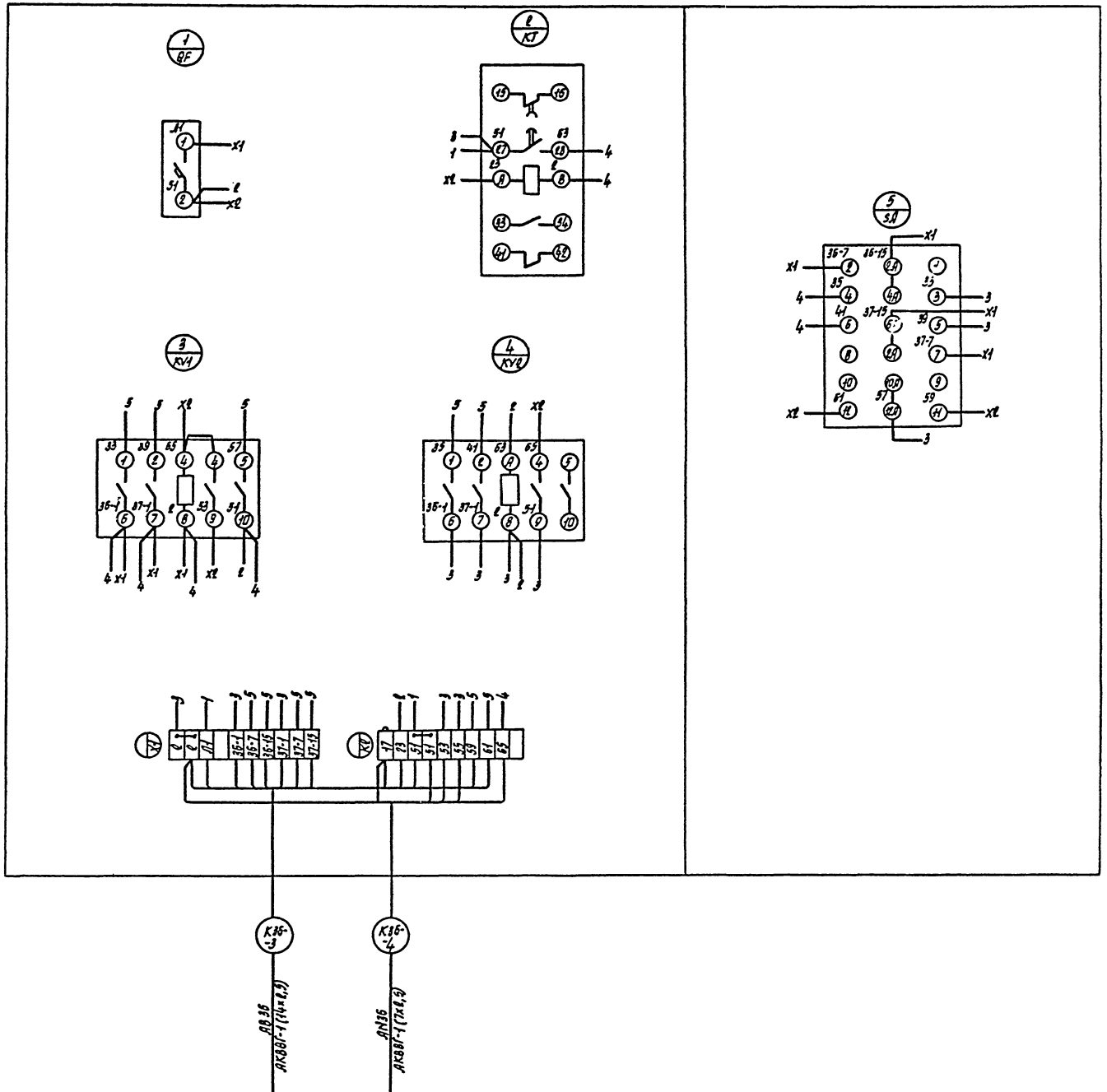


Шифр и дата. Подп. и дата. Провер. и дата. Исполн. и дата.

				ТП	-ЭЛ001ВВ
Шифр и дата	Подп. и дата	Провер. и дата	Исполн. и дата	Шит автоматизации АДЭБ	Лист Лист Листов 1:5
				Чертеж общего вида	Лист Листов 1
				Гипроавтоматранс г. Москва	Формат А3

Вид спереди

Дверь ящика
Вид со стороны монтажа



Шифр проекта: 503-3-19-87

				ТТ 503-3-19-87		-3100134		
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Щит автоматизации АД35. Схема электрическая соединений	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	И. док.	И. док.	И. док.	И. док.		Лист	Листов 1	
Пробер.	Федорков				Гипроавтотранс г. Москва			
Г. контр.	Федорков							
И. контр.	Кузнецов							
Чтв.	Султанов							Формат А2