

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-3-18с.87

ПРОФИЛАКТОРИЙ ДЛЯ ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА ДВЕ ЛИНИИ
(ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ ДО 7 БАЛЛОВ)

АЛЬБОМ IV
ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ - ИЗГОТОВИТЕЛЮ

21957/04

цена 0-99

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-3-18С.87

ПРОФИЛАКТОРИЙ ДЛЯ ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ГРУЗОВЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ НА ДВЕ ЛИНИИ
(ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ)

АЛЬБОМ IV
СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. КОНСТРУКЦИИ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ. СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. ЭЛЕКТРО-
ОСВЕЩЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ И САНИТАРНО-
ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
- АЛЬБОМ IV ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
- АЛЬБОМ V СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.
- АЛЬБОМ VI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
- АЛЬБОМ VII СМЕТЫ
- АЛЬБОМ VIII ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРИСПОСОБЛЕНИЮ ПОМЕЩЕНИЙ
ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И УГЛУБЛЕННОЙ МОЙКИ ДЛЯ
СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ АВТОТРАНСПОРТА.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТП 704-1-158.83 РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ
ХРАНЕНИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 3 м³
(КАЗАХСКИЙ ФИНАЛ ЦИП)
ТП 503-3-6.84-Установка для безвозвратного
осадка сточных вод от мойки автомобилей
(Новосибирский филиал ЦИП)

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 01.04.86
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 11.02.86 № 4

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ "ГИПРОАВТОТРАНС"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н. Крюков* В.Н. КРЮКОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И.А. Кирсанов* И.А. КИРСАНОВ

Альбом 17

Титуловый проект

Имя, фамилия, Подпись и дата Взам.инв.№

В данном томе представлены задания
 заводам-изготовителям Главмонтажавто-
 матики (перечень см. чертеж
 ТП - АКО00ПУ), и
 Минэлектротехпрома (перечень см. чертеж
 ТП - ЭЛО00ПН).

**Задания заводам-изготовителям
 Минэлектротехпрома**

Задания выполнены в соответствии с
 ОСТ 160.800 485-77.
 Занбы аппаратов приняты по таблице 3-2
 рекомендации по проектированию ДИХ 684.002-82
 для рам с шагом перфорации 25 мм, так
 как принятый шаг перфорации подлежит
 внедрению на всех щитостроительных
 заводах.

**Задания заводам-изготовителям
 Главмонтажавтоматики**

Задания выполнены в соответствии с
 ОСТ 36-13-76 и руководящим материалам
 РМ4-107-82 «Системы автоматизации
 технологических процессов. Требования
 к выполнению проектной документаци-
 ции на щиты и пульты».

				ТП 503-3-18С.87			- 000		
				Профилактика для ежеднев-			Стация	Лист	Листов
				ного обслуживания грузовых			Р		1
				автомобилей на две линии (для			Пояснения к проекту		
				кожних районов)			ГИПРОАВТОТРАНС		
				Инж. Мирониченко			г. Москва		
							формат А3		

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Примеч.
ТП 503-3-18С.87 -АСО	Спецификация щитов и пультов	4	
ТП 503-3-18С.87 -АНО01	Приточная система П1(П2±П4) Щит автоматизации АД33 (АД35, АД31, АД29)		
	общий вид.	5	
ТП 503-3-18С.87 -АНО02	Приточная система П1(П2±П4) Щит автоматизации АД33 (АД35, АД31, АД29)		
	Таблица соединений.	7	
ТП 503-3-18С.87 -АНО03	Приточная система П1(П2±П4) Щит автоматизации АД33 (АД35, АД31, АД29) Таблица подключения.		

Наименование	Кал. НКУ	Кол. пр. востанов. панелей	Обозначение таблицы аппаратов	Примечание
1. Щит автоматизации АД-25	1	1	ТП -ЭЛО01	

Имя, фамилия, Подпись и дата Взам.инв.№

Имя, фамилия, Подпись и дата Взам.инв.№

				ТП 503-3-18С.87			- АНО00П4		
				Профилактика для ежеднев-			Стация	Лист	Листов
				ного обслуживания грузовых ав-			Р		1
				томобилей на две линии (для			Перечень чертежей		
				кожних районов)			шкафов управления		
				Инж. Мирониченко			ГИПРОАВТОТРАНС		
							г. Москва		
							формат А4		

				ТП 503-3-18С.87			- ЭЛО00П4		
				Профилактика для ежеднев-			Стация	Лист	Листов
				ного обслуживания грузовых ав-			Р		1
				томобилей на две линии (для			Перечень комплектных		
				кожних районов)			устройств		
				Инж. Мирониченко			ГИПРОАВТОТРАНС		
							г. Москва		
							формат А4		

Листы №

Типовой проект

Имя, И.П. Фамилия, Подпись и дата

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма).	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Копи-чест-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Щиты и пульты									
1	Щит автоматизации приточной системы П(П2-П4) состоящий из щита шкафового малогабаритного ЩШМ-1000 х 600 - П УЧГ Р30 (по плану: АД33(АД35, АД31, АД29))	ОСТ 35.13-76	компл	670		3433194600		4	51

ТП 503-3-18С.87 - АСО		
Нач. отд.	Огурцов	2/20
И. котр.	Кузнецов	2/20
Руч. гр.	Федорков	2/20
Инж.с.	Миромученко	2/20
Профилактика для ежедневной обслуживания грузовой съёмки билета на две линии (для южных районов)		Стандарт Лист Листа №
Спецификация щитов и пультов.		Р 1 4
ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		формат А3

Имя, И.П. Фамилия, Подпись и дата

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма).	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Копи-чест-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Аппаратура и приборы, поставляемые комплектно со щитами и пультами									
1	Регулятор температуры	РТ-3	шт	796		4218823802		4	2.5
2	Универсальный переключатель ~ 220В	УП 5311- А23 ТУ 16-524.074-75	шт	796		3428210001		4	0.85
3	Универсальный переключатель ~ 220В.	УП 5311 - С23 ТУ 16-524.074-75	шт	796		3428210001		4	0.05
4	Универсальный переключатель ~ 220В	УП 5312 - С29 ТУ 16-524.074-75	шт	796		3428210001		4	12
5	Универсальный переключатель ~ 220В	УП 5314 - А254 ТУ 16-524.074-75	шт	796		3428210001		4	1.85
6	Кнопка управления, исполнение 2, черн. толкатель надпись "ПСК"	КЕ 011 У3 ТУ 16-526.407-76	шт	796		3428421000		8	0.2

Альбом ДУ

Типовой проект ТП

Шифр № плана Подпись и дата

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер вопроса листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	Кнопка управления, исполнение 2, красный толкатель, надпись "стоп"	КЕ011У3 ТУ16-526.407-76	шт	796		3428421000		8	0,2
8	Кнопка управления, исполнение 2, красный толкатель без надписи.	КЕ011У3 ТУ16-526.407-76	шт	796		3428421000		4	0,2
9	Арматура ~ 220В	АС-12011У2 ТУ16-535.930-76	шт	796		3461610892		4	0,1
10	Арматура ~ 220В)	АС-12013У2 ТУ16-535.930-76	шт	796		3461610892		8	0,1
11	Реле времени электромеханическое программное ~ 220В	ВС 10-33 ТУ16-523.476-74	шт	796		3425341040		4	3,0

ТП 503-3-18С.07

- АСО

Лист
3

формат А3

Шифр № плана Подпись и дата

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер вопроса листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	Прерыватель регулируемый импульсный ~ 220В	РПП-2М ТУ50-58-76	шт	796		4218900030		4	2,7
13	Реле электромагнитное универсальное, ~ 220 В	РПУ-2-36220У36 ТУ16-523.331-78	шт	796		3425130000		8	0,45
14	Реле электромагнитное универсальное ~ 220В	РПУ-2-36420У36 ТУ16-523.331-78	шт	796		3425130000		20	0,45
15	Выключатель автоматический $I_n = 1А, I_{отс} = 1,3I_n$	А63-М ТУ16-522.110-74	шт	796		3421301000		4	0,3
16	Выключатель пакетный однополюсный исполнение 3, ~ 220В	ЛВ1-10 ОСТ16.0526.001-74	шт	796		3424610000		4	0,16

ТП 503-3-18С.07

- АСО

Лист
4

Копировал Струкова

формат А3

Листов 11

Типовой проект

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. инв. №

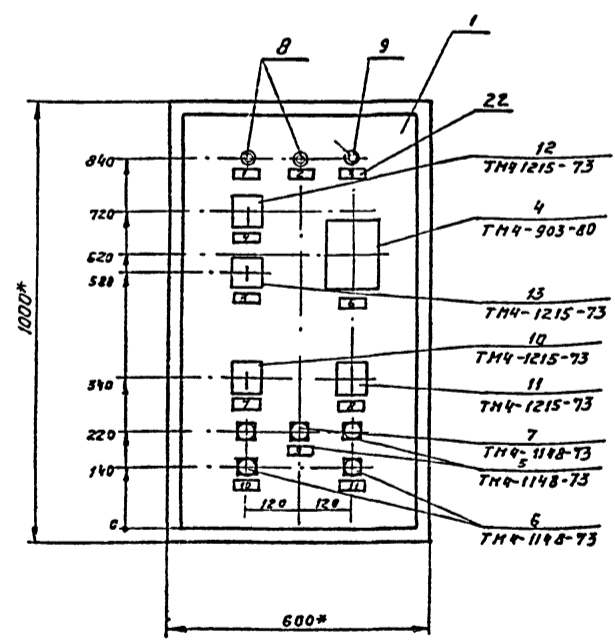
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	ТП503-3-18С.87 АНО02	Таблица соединений		
	ТП503-3-18С.87 АНО03	Таблица подключения		
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Шкаф щита ЩШМ-1000x600-II 447Р30 ОСТ 36.13-76	1	
2		Рейка Р500	1	
3		Рейка Р600	1	
		<u>Прочие изделия</u>		
4	81	Регулятор температуры электрический трехпозиционный РТ-3 Гр. 23; 0° ± +40°С, ~ 220В	1	
5	SB1, SB6	Кнопка управления КЕ01143, исп 2 черный, пуск "	2	
6	SB2, SB7	Кнопка управления КЕ01143, исп 2 красный, стоп "	2	
		ТП 503-3-18С.87 - АНО01		
		Проектировщик для ежедневного обслуживания грузовых автомобилей на 98е линии (для южных районов)	Студия	Лист 5
		Приточная система П1 (П2-Н0) Щит автоматизации АВЗ3 (АВЗ5/АВЗ1, АВЗ2)	Гипроавтотранс Г. Москва	
			формат А4	

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. инв. №

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
7	SB8	Кнопка управления КЕ01143, исп 2 красный, б/н	1	
8	HL2	Арматура АС1201392 ~ 220В	2	
9	HL3	Арматура АС1201142 ~ 220В	1	
10	SA2	Переключатель универсальный УП5314-А254 ~ 220В	1	
11	SA3	Переключатель универсальный УП5311-С23 ~ 220В	1	
12	SA4	Переключатель универсальный УП5312-С29, ~ 220В	1	
13	SA5	Переключатель универсальный УП5311-А23 ~ 220В	1	
14	SA1	Выключатель пакетный однополюсный ПВ1-10 исп.3 ~ 220В	1	
15	SF1	Выключатель автоматический АБЗМ Тн=1А; Тотс.=13 Тн	1	
16	K1-K5	Реле промежуточное РПЧ-23642043Б ~ 220В	5	
17	K6-K7	Реле промежуточное РПЧ-23642043Б ~ 220В	2	
18	KТ1	Реле времени ВС-10-33 ~ 220В	1	
19	SK1	Прерыватель регулируемый импульсный РЧИ-2М, ~ 220В	1	
20		Блок Б310	10	
21		Упор	4	
22		Рамка 66x26	11	
		<u>Материалы</u>		
23		Провод ПВ1 1 380	150м	
		ТП 503-3-18С.87 - АНО01		
			Лист 2	
			формат А4	



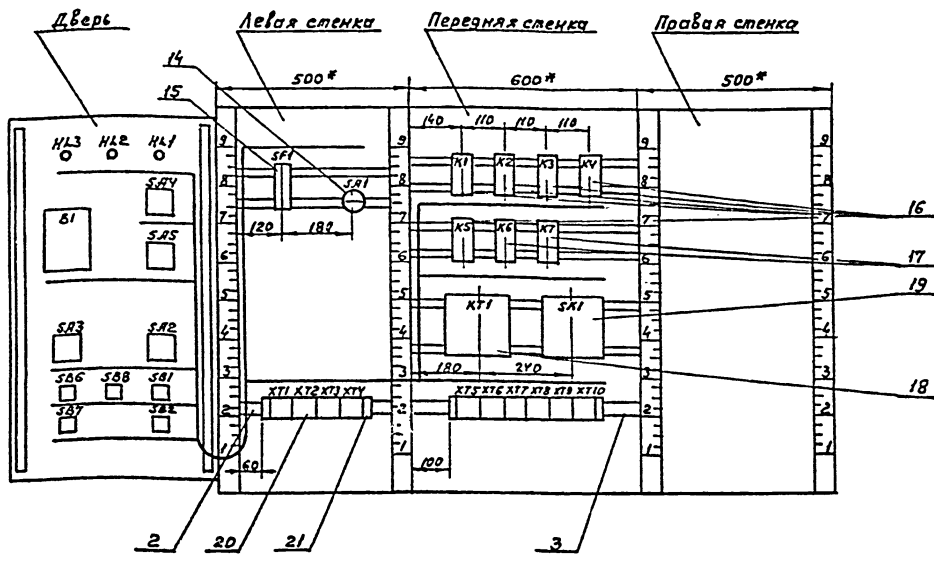
1.* Размеры для справок.
2. По данному чертежу изготовить 2 щита.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. инв. №

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



Инв. и пор. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 503-3-18С.87	-ЯНО01	Лист 4
-----	------	----------	-------	------	-----------------	--------	--------

Формат А3

Надписи на табло и в рамках

№ надписи	Текст надписи	Кол.	№ надписи	Текст надписи	Кол.
Рамка 66 × 26					
1	Нормальная работа приточной системы	1			
2	Нормальная работа электронагревателя	1			
3	Авария	1			
4	Схема регулирования избирателя управления руч. - 0 - авт.	1			
5	Управление клапаном на теплоносителе понизить - повысить	1			
6	Регулятор температуры приточного воздуха	1			
7	Избиратель управления вентилятора мест. - дист. - откл. - опров.	1			
8	Избиратель управления электронагревателя мест. - откл. - дист.	1			
9	Стем сигнала	1			
10	Управление вентилятора	1			
11	Управление электронагревателем	1			

Инв. и пор. Подпись и дата

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
Технические требования				
Таблица соединений выполнена на основании схем А5-А7; А11, А12.				
1	XТ1: 2	K1: 8		
1	K1: 8	K2: 14		
1	K2: 14	K4: 11		
1	K4: 11	K4: 14		
1	K4: 14	K5: 11		
1	K5: 11	K5: 14		П
1	K5: 14	XТ6: 1		
3	XТ1: 3	XТ6: 2	ПВ1 1	
5	XТ1: 4	K1: 11		
5	K1: 11	K1: 14		П
5	K1: 14	K2: 11		
5	K2: 11	KТ1: 3		
5	KТ1: 3	XТ6: 3		
5	XТ6: 3	XТ6: 4		П
7	SЯ1: L1	K1: 13		

Инв. и пор. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 503-3-18С.87	-ЯНО02	Лист 5
-----	------	----------	-------	------	-----------------	--------	--------

Профилактический для ежедневного обслуживания грузовой автомобильной на две линии (для южных районов)
 Нач. отд. Огурцов
 И.компр. Кузнецов
 Руч. гр. Федорков
 Инж. Игнатьева

Приточная система П1 (П2: П3) (или автоматизация) (П4: П5: П6: П7) (таблица соединений)

стадия Лист 1 Лист 2 Р 1 7

ГИПРОАВТОТРАНС
 Г. МОСКВА

Копировал Максимов

Формат А4

Льбов ДУ

Типовой проект ТП

Унб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
9	СА1:С1	ХТ1:5		
9	ХТ1:5	К6:5		
9	К6:5	КТ1:4		
9	КТ1:4	ХТ6:5		
11	К2:13	К6:10		
13	ХТ1:6	К2:3		
13	К2:3	ХТ6:6		
15	ХТ1:7	К2:5		
17	ХТ1:8	ХТ6:7		
19	ХТ1:9	К1:12		
19	К1:12	КТ1:7		
21	К1:А	КТ1:8		
21	КТ1:8	КТ1:9	ЛВ1 1	
23	ХТ1:10	К1:10		
23	К1:10	ХТ6:8		
23	ХТ6:8	ХТ6:9		п
25	К2:А	ХТ7:1		
25	ХТ7:1	ХТ7:2		п
27	ХТ2:1	К2:12		
27	К2:12	К3:А		
29	ХТ2:2	ХТ7:3		
33	К2:10	К5:3		
33	К5:3	ХТ7:4		
37	К2:6	К4:3		
37	К4:3	ХТ7:5		
39	К5:Б	ХТ7:6		
41	К4:А	ХТ7:7		
43	К4:С	ХТ7:8		
45	К5:А	ХТ7:9		

Унб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №
Лист 2
ТП 503-3-18С.87 - АН002
Формат А4

Унб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
47	К4:13	К5:13		
47	К5:13	ХТ7:10		
49	К4:12	К5:8		
49	К5:8	ХТ8:1		
51	К4:В	К5:12		
51	К5:12	ХТ8:2		
53	ХТ2:4	ХТ8:3		
55	ХТ2:5	ХТ8:4		
57	ХТ2:6	ХТ8:5	ЛВ1 1	
59	ХТ2:7	ХТ8:6		
61	ХТ2:8	ХТ8:7		
61	ХТ8:7	ХТ8:8		п
63	ХТ2:9	ХТ8:9		
63	ХТ8:9	ХТ8:10		п
65	ХТ8:10	ХТ9:1		
65	ХТ9:1	ХТ9:2		п
71	ХТ3:1	К2:4		
71	К2:4	К2:9		п
101	СФ1:2	ХТ3:3		
101	ХТ3:3	К1:4		
101	К1:4	К1:3		п
101	К1:3	К5:3		

Унб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №
Лист 3
ТП 503-3-18С.87 - АН 002
Формат А4

Унб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
101	К3:3	К3:7		п
101	К3:7	К3:8		п
101	К3:8	К3:11		п
103	ХТ3:4	К3:13		
105	ХТ3:5	СК1:4		
105	СК1:4	СК1:14		п
109	ХТ3:6	СК1:5		
111	ХТ3:7	К6:2		
111	К6:2	ХТ9:5		
113	ХТ3:8	К6:1		
113	К6:1	ХТ9:6	ЛВ1 1	
115	К3:5	К6:6		
115	К6:6	К6:7		п
117	К3:9	К1:5		
117	К1:5	ХТ9:7		
119	К3:10	ХТ9:8		
121	К6:10	ХТ9:9		
121	ХТ9:9	ХТ9:10		п
123	К1:6	К3:11		
125	К3:12	К6:4		
127	ХТ3:9	К6:8		
127	К6:9	К7:2		
127	К7:2	К7:А		п
127	К7:А	ХТ10:1		
129	ХТ3:10	К7:7		

Унб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №
Лист 4
ТП 503-3-18С.87 - АН002
Формат А4

Унб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
201	ХТ4:1	ХТ10:5		
202	ХТ4:2	ХТ10:6		
203	ХТ4:3	ХТ10:7		
111	СФ1:1	ХТ5:9		
Н	ХТ1:1	К1:8		
Н	К1:8	К2:8		
Н	К2:8	К3:8		
Н	К3:8	К4:10		
Н	К4:10	К4:В	ЛВ1 1	п
Н	К4:В	К5:10		
Н	К5:10	К5:8		п
Н	К5:8	К6:8		
Н	К6:8	К7:8		
Н	К7:8	КТ1:10		
Н	КТ1:10	СК1:3		
Н	СК1:3	ХТ5:4		
Н	ХТ5:4	ХТ5:5		п
Н	ХТ5:5	ХТ5:6		п
Земля	ХТ5:1	ХТ5:2		п
Земля	ХТ5:2	ХТ5:3		п
Земля	ХТ5:3	ХТ5:4		п

Унб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №
Лист 5
ТП 503-3-18С.87 - АН002
Копирован структура
Формат А4

Льбом Ю

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
		<u>Дверь</u>		
1	XТ1:2	САУ:7		
1	САУ:7	СА2:6А		
1	СА2:6А	СА2:14А		П
1	СА2:14А	СБ2:3		
3	XТ1:3	СА2:4		
5	XТ1:4	СБ1:1		
9	XТ1:5	СА2:9		
13	XТ1:6	СА2:10А		
15	XТ1:7	СА2:4		
15	СА2:4	СБ1:2		
17	XТ1:8	СА2:2		
19	XТ1:9	СА2:2А		
23	XТ1:10	НЛ1:1		
27	XТ2:1	САУ:8	ПБ1 1	
29	XТ2:2	СА2:13		
53	XТ2:4	СБ7:3		
55	XТ2:5	СБ7:4		
57	XТ2:6	СА3:1		
57	СА3:1	СА3:3		П
59	XТ2:7	СА3:4		
59	СА3:4	СБ6:1		
61	XТ2:8	СБ6:2		
63	XТ2:9	НЛ2:1		
65	XТ2:10	СА3:2		

Типовой проект ТП

Шифр, номер, порядковый номер и дата вкл. инв. л.

Изм. лист № докум. Попр. Дата ТП 503-3-18С.87 - ЯН002 Лист 6

формат А4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
71	XТ3:1	СА2:6		
71	СА2:6	СА2:8		П
101	XТ3:3	СБВ:3		
103	XТ3:4	СА4:1		
103	САУ:1	САУ:5		П
105	XТ3:5	В1:16		
105	В1:16	САУ:2		
107	САУ:6	СА5:1		
107	СА5:1	СА5:3		П
109	XТ3:6	В1:12		
109	В1:12	В1:13		П
111	XТ3:7	В1:22		
111	В1:22	СА5:2	ПБ1 1	
113	XТ3:8	В1:21		
113	В1:21	СА5:4		
127	XТ3:9	НЛ3:1		
129	XТ3:10	СБВ:4		
201	XТУ:1	В1:9		
202	XТУ:2	В1:20		
203	XТУ:3	В1:29		
N	XТ1:1	НЛ3:2		
N	НЛ3:2	НЛ2:2		
N	НЛ2:2	НЛ1:2		
N	НЛ1:2	В1:5		

Шифр, номер, порядковый номер и дата вкл. инв. л.

Изм. лист № докум. Попр. Дата ТП 503-3-18С.87 - ЯН002 Лист 7

формат А4

Проводник	Выбор	Вид кон-так-та	Выбор	Проводник	Проводник	Выбор	Вид кон-так-та	Выбор	Проводник
Технические					требования				
Таблица подключения схем Я4, Я6, ЯВ, ЯВ, ЯЗ					выполнена на основании и таблицы соедин-				
ненций ЯН002									
Левая стенка						XТ2			
		СБ1		27*	1			2	29*
ЛП	1		2	55*	3			4	53*
		СА1		59*	5			6	57*
7	Л1		С1	63*	7			8	61*
		XТ1			9			10	65*
						XТ3			
N*	1		2	71*	1			2	103*
3*	3		4	101*	3			4	103*
9*	5		6	105*	5			6	109*
15*	7		8	111*	7			8	113*
19*	9		10	127*	9			10	129*

Шифр, номер, порядковый номер и дата вкл. инв. л.

ТП 503-3-18С.87 - ЯН003

Протокол для емкостного обслуживания грузовых автомобилей на д/е линии (г/я юнник вагонов) Связь Лист 6 листов Р 1 6
Приточная система П (П2-П4) щит автоматизации АДЗ (АДЗ5, АДЗ1, АДЗ2) таблица подключения ГИПРОАВТОТРАНС С МОСКВА

Проводник	Выбор	Вид кон-так-та	Выбор	Проводник	Проводник	Выбор	Вид кон-так-та	Выбор	Проводник
		XТУ		201*	1			2	202*
				203*	3			4	
					5			6	
					7			8	
					9			10	
Передняя стенка									
		К1		101*	3	П	Р	5	117*
					7			9	
				23*	10			8	1*
				123	6	Р	П	4	101*
				5*	11	П	З	13	7
				5*	14	П	З	12	19*
				21	11	К	В	8	N*
К2									
				13*	3	Р	С	5	15
					7			9	
				33	10		П	8	11
				37	6	Р	П	4	71*
				5*	11			13	11
				1*	14			12	27*
				25	11	К	В	8	N*
К3									
				101*	3	П	Р	5	115
К5									
				113*	1		П	6	115*
				111*	2	Р	П	7	115
				125	4	Р		9	127*
				9	5			10	11
				121	11	К	В	8	11*

Шифр, номер, порядковый номер и дата вкл. инв. л.

ТП 503-3-18С.87 - ЯН003

Копировал Максимова формат А4

Формат	Зона	Пр.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
			ТП503-3-18С.87 - ЭЛ002-80	Чертеж общего вида		
			ТП503-3-18С.87 - ЭЛ002-ЭУ	Схема электрическая соединений		
			ТП503-3-18С.87 - ЭЛ002-ТБ	Таблица перечня надписей		
<u>Сборочные единицы</u>						
				Н1	01	
	01			выключатель автоматический ЛБЗМ ~ 220В	01	9F
	02			Реле времени РВП72-3221-00УЗ ~ 220В	01	КТ
	03			Реле промежуточное РПУ-2-36У003УЗ ~ 220В	02	КVI, КV2
				Н51	01	
	04			Избиратель управления УПС13 - ф150	01	5А
Колодка из 10 замкомов на ток 16А						

Альбом №
 Типовой проект ТП
 Взам.инв.№ Инв.№ упр. Подпись и дата
 Лист и дата
 Инв.№ упр.

ТП 503-3-18С.87 - ЭЛ001

Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мирошницкая	И.И.	
Провер.	Федорков	И.И.	
И.контр.	Кузнецов	И.И.	
Утв.	Огурцов	И.И.	

Щит автоматизации №225
 Технические данные аппаратов.
 ГИПРОАВТОТРАНС
 г. Москва
 формат ЛУ

Панель	Срок	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок	таблица
	1	5А	Табличка		Избиратель управления	1			
	2	5А	Ключ		25 раб. - мест. - 26 раб.	1			

Взам.инв.№ Инв.№ упр. Подпись и дата
 Лист и дата
 Инв.№ упр.

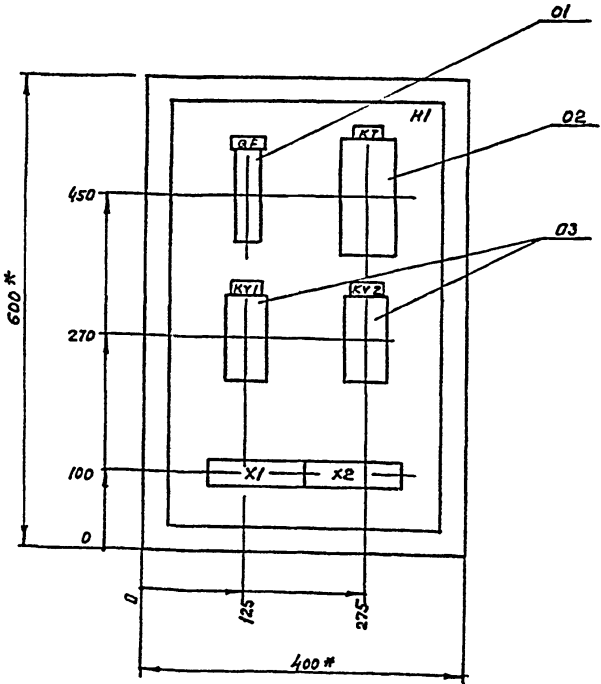
ТП 503-3-18С.87 - ЭЛ001 ТБ

Изм. лист	и докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Мирошницкая	И.И.	
Провер.	Федорков	И.И.	
И.контр.	Кузнецов	И.И.	
Утв.	Огурцов	И.И.	

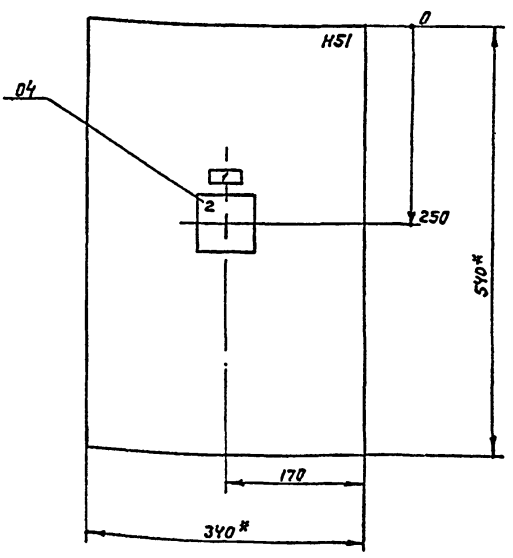
Щит автоматизации №225
 Таблица перечня надписей
 ГИПРОАВТОТРАНС
 г. Москва
 формат ЛУ

ТП 503-3-18-87-ЭЛ002-80

Вид спереди
 Дверь не показана



Дверь ящика
 вид спереди



- 1* Размеры для справок
- 2. В контуре табличек и аппаратов номера надписей по перечню надписей

ТП 503-3-18С.87 - ЭЛ001 80

Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мирошницкая	И.И.	
Провер.	Федорков	И.И.	
Т.контр.	Федорков	И.И.	
И.контр.	Кузнецов	И.И.	
Утв.	Огурцов	И.И.	

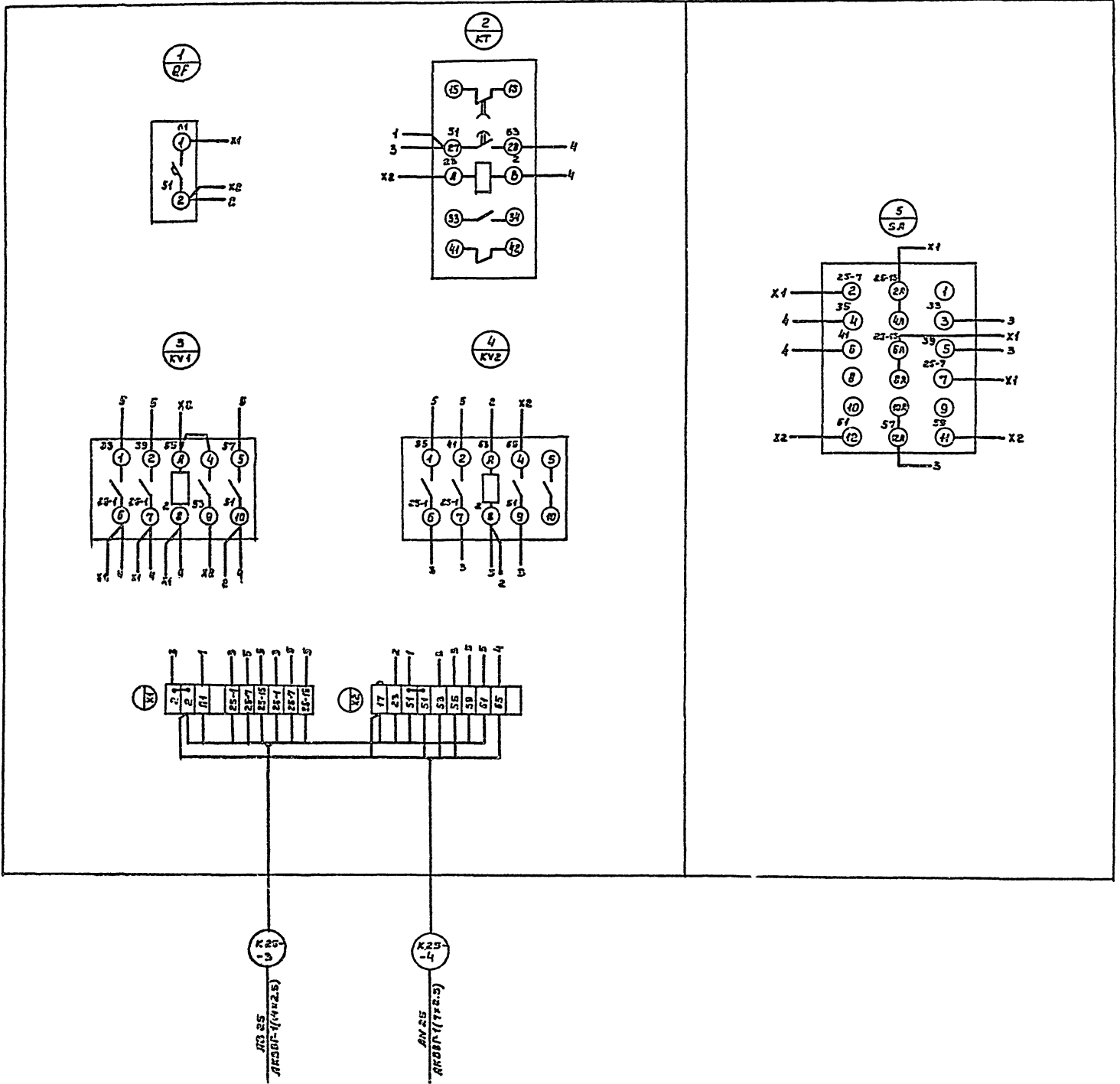
Щит автоматизации №225
 Чертеж общего вида
 ГИПРОАВТОТРАНС
 г. Москва
 формат ЛУ

Копировал Максимова

Взам.инв.№ Инв.№ упр. Подпись и дата
 Лист и дата
 Инв.№ упр.

Вид спереди.

Дверь ящика
Вид со стороны монтажа.



Шк./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щит автоматизации АД 25.	Лист	Масш	Масштаб
Разраб.	М.И.Иванов	И.И.		Схема электрическая соединений.	Лист	Листов	-
Пробер.	Федорков	И.И.					
Контр.	Федорков	И.И.					
Н.Контр.	Кузнецов	И.И.		ГИПРОАВТОТРАНС.			
Утв.	Дзурцов	И.И.		г. Москва			
				Копир. Стрелкова		Формат А2	

ТП 503-3-18С.07 - 34001 34

Щит автоматизации АД 25.
Схема электрическая соединений.

ГИПРОАВТОТРАНС.
г. Москва

Копир. Стрелкова

Формат А2

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Маркса 1
Выдано в печать 14 _____ 1988 г.
Заказ Г-1653 Тираж 100