

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
		8
КМ-КК-1	Кассета насыпная	
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	
КМ-КК-3	Кассета насыпная	9
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	10
	Техническая спецификация металла	
		11
	металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость металлоконструкций по	
	видам профилей	

Сл. и подл. Подписан и дата В.В.Ш. Ш.Б.И.

Привязан

Сл. и подл.			
Сл. и подл.			

Г.П.И.	В.В.Ш.Ш.	25.02.86
Н. контр.	В.В.Ш.Ш.	25.02.86
М.контр.	В.В.Ш.Ш.	25.02.86
Р.к. б.к.д.	В.В.Ш.Ш.	25.02.86
Техник	В.В.Ш.Ш.	25.02.86

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Страна	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР		
Укрводоканалпроект Киев		

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо предотвратить меры по предотвращению его преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняется объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее доливку.

Привязан:			
И№в. №			

ТТ 901-1-40.86-ТТ

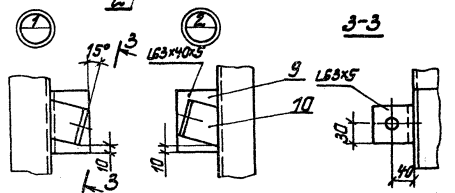
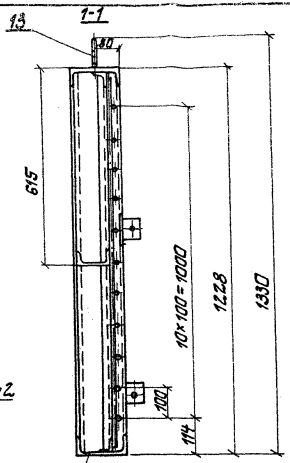
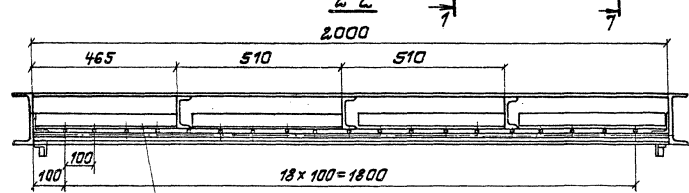
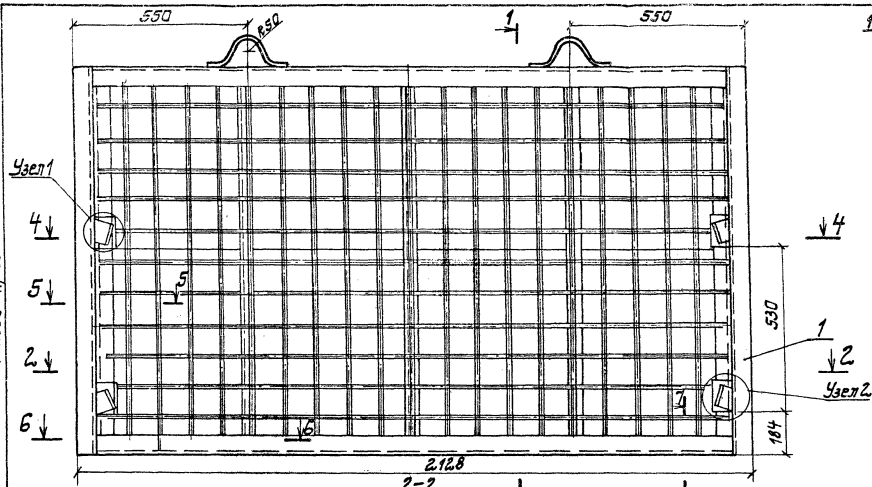
СНП	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов Р 1 Госстрой СССР Укроблэкспроек Киев
Л.Камин	Соловьев	26.03		
Павлов	Соловьев			
Чух. Г.С.	Александров			
Техник	Бабарева			

И№в. №, Уплотн и в.пасты, штык. шпатель

Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.08.86

Типовой проект 901-1-48.86

Листов 2



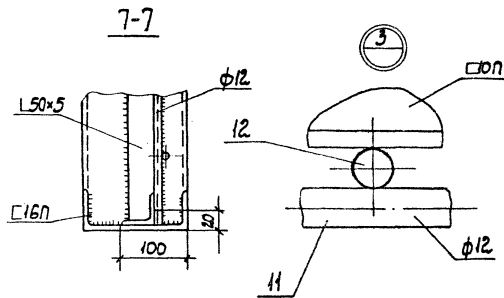
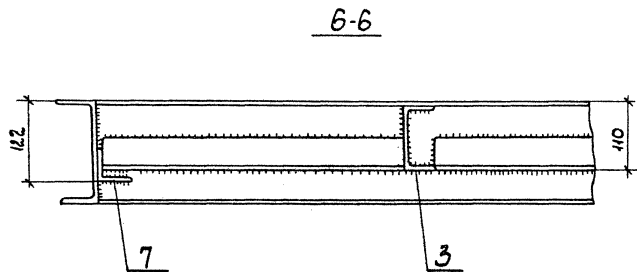
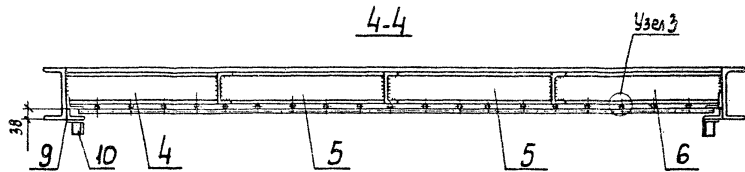
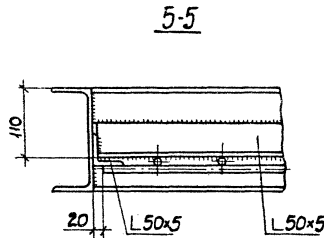
8

ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Соловьев	Нач. отд. Резерв. д.и.и.и.	Защитный боролетный деревянный одностворчатый	Страна	Лист	Листов
	С.С.С.С.	С.С.С.С.	пропускаемость 100,50 мм	Р	1	4

Типовой проект 901-1-4В.85

Иск. и маш. Подпись и дата: _____

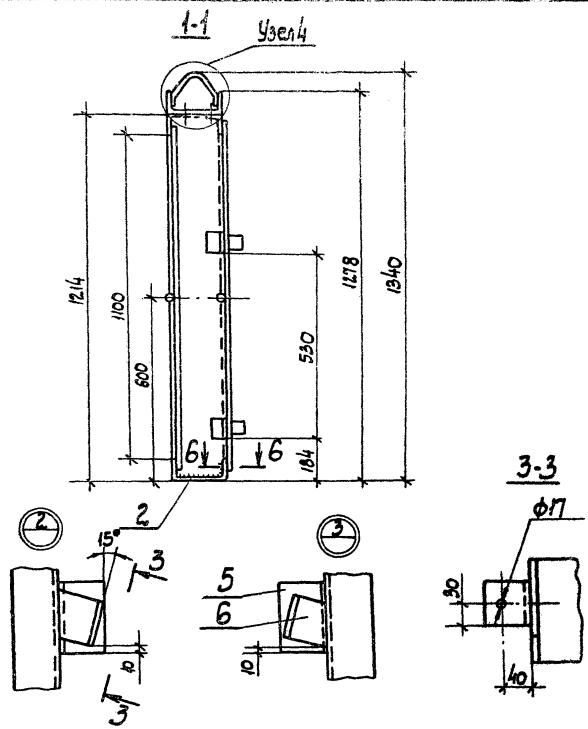
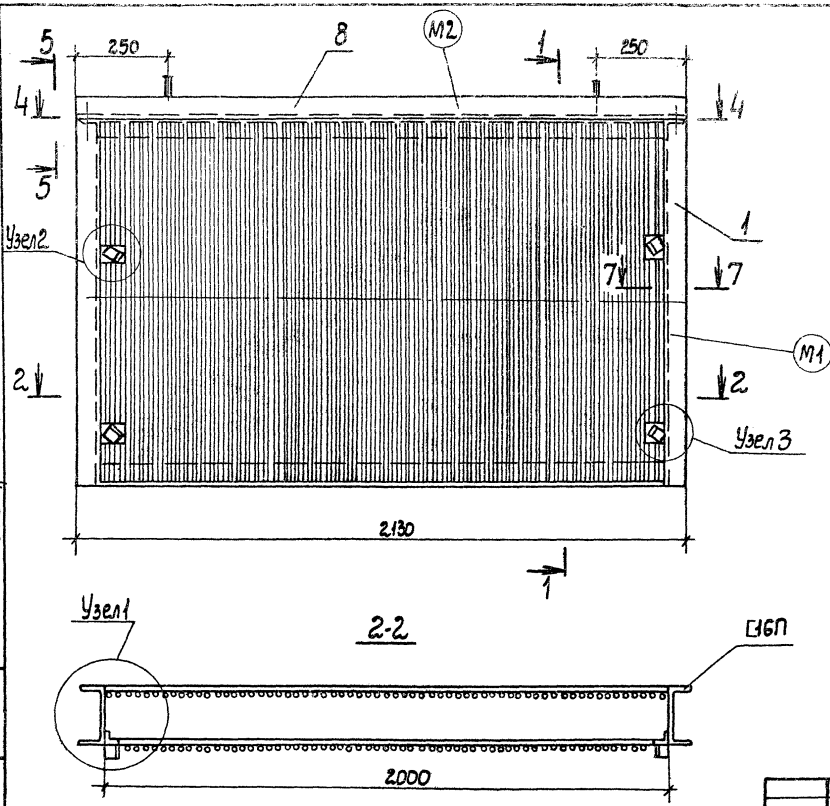


				ТП 901-1-4В.85-КМ-КК			
Исполн.	ГЛП	Составитель	Проверено	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительностью 3000,44 м³/с Масса керамзитобетонная Разрезы	Стация	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	02.2011		Р	2	4
	Гл. слес.	Розенblatt	06.11		Грестрой ВЕР		
	Н. контр.	Розенblatt			Укрводоканалпроект		
	Рук. гр.	Дзучкин			Миев		
ИМБ. N	Ит. инж.	Воробин					

Дальность

Тубовоз проект 901-1-48.86

Имя и фамилия разработчика



ТП 901-1-48.86-КМ-КН						
ИП	Соколов	25.81	Этапный водоприемник через эвент одинсторонний производительностью 0,30 м³/ч	Станд. Листв	Листво	
Нач. отв.	Терехов	25.82		Р	1	4
Гл. спец.	Розенблат					
Н. контр.	Розенблат					
Рук. гр.	Дучкин					
ИМБ.Н	Ст. инж. Воеводина					
Кассета насыпная				Проектный СССР Укробокансипроект Киев		

9343-02

Дальдом II
Туповый проект 901-1-48.86

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			размер компл.	Марка металла	Примеч. кол. шт
	Экз	Лов.	Всостав	М те.м	Н т.е	Д т.е			
M1	Г	1	16П					ВетЗ пс6-1	2
	Г	2	16П					ВетЗ пс6-1	1
	Л	3	63x5					ВетЗ кп2	2
	Л	4	50x5					ВетЗ кп2	2
	Л	5	63x5					ВетЗ кп2	4
	Л	6	63x5					ВетЗ кп2	4
	∅	7	φ10					ВетЗ кп2	160
M2	∅	8	φ10					ВетЗ кп2	2
	Г	9	16П					ВетЗ пс6-1	1
	∅	10	φ16					ВетЗ кп-2	2

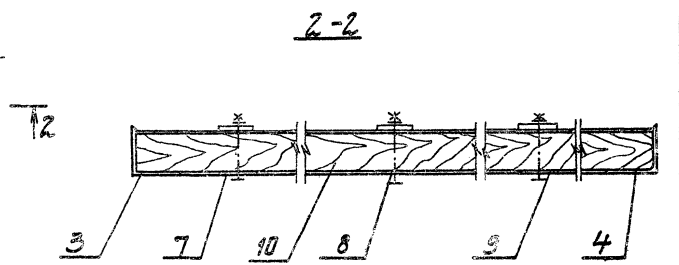
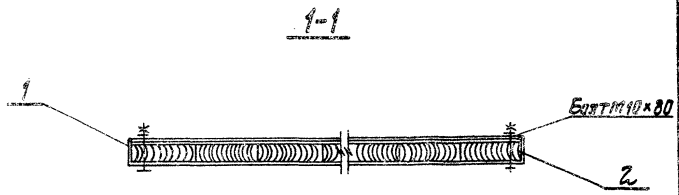
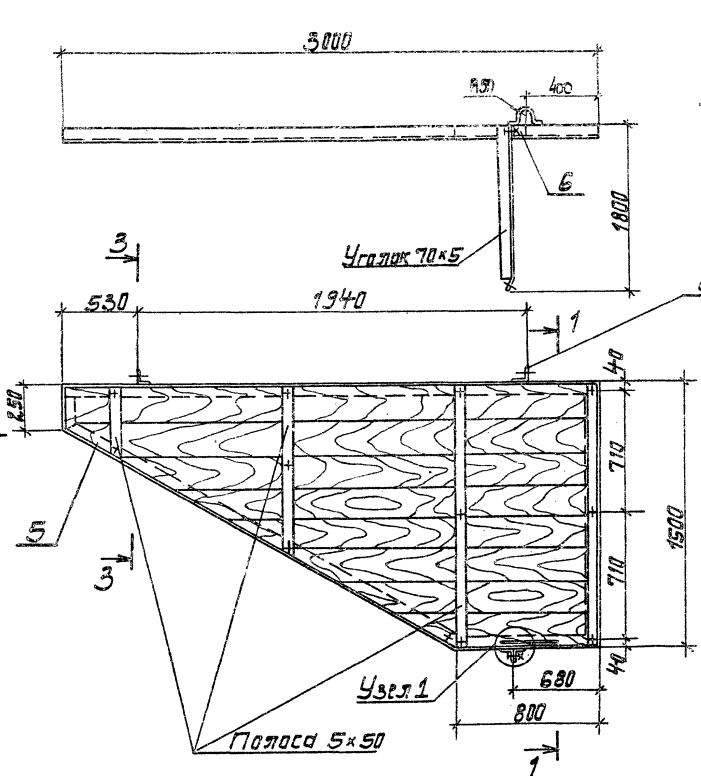
N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполн. телем, кг
		Шевель	Керам. зит	
1	Кассета со щевнем	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																	
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта N 01-09	Код	N п/п	Размеры по прейскуранту	Масса конструкций, т											Серию типовых конструк- ций		
				По видам профилей стали													
				Всего стали	Листовый	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной		Сварной	
				0,096	0,021		0,157								0,0003	0,233	

Шк. N 10211. Проектный и чертеж. Шк. N 10211

ТП 901-1-48.86 - КМ - КН

Привязан	ТП	Соковнин	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Заполненный водопроводный серебряный односторонний производительностью от 30 до 44 м³/с	Ствол	Лист	Листов
	нач. от	Терехов	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Кассета избыточная ведомость элементов ведомость металлоконструкций по видам профилей	Р	3	4
		Г. епуч	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин		Гострой серв Укрводоканалпроект Киев		
		И. контро	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин				
		Р.м. гр.	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин				
		Ст. инж.	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин				

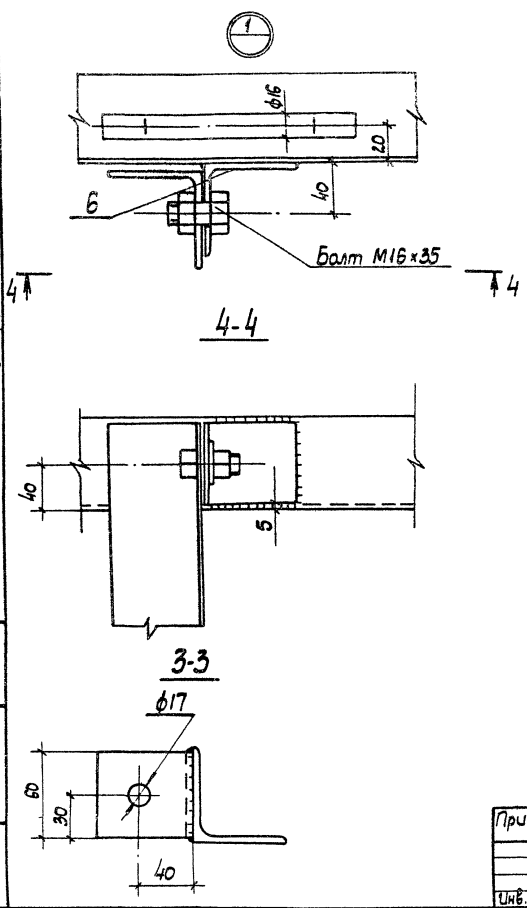


ТН 901-1-48. 86 - КМ - СЩ					
Материал	Гипс	Соловник	Золотрленний, водостойкий деревянный односторонний, производительностью в 0,300дм ³ /ч/м ²	Страна	Лист
	Пчелата	Горещав		Р	1
	М.к.п.ч.	Резенчат	Струенапробляющий щит	Лист	4
	Н.к.п.ч.	Газенлат		Госстанд СССР Укроборонпроект Киев	
Шифр №	Ч.к.г.	Дичкин	25.83		
	Ст.ч.к.	Гордизов	83		

Листов II

Техн. проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан

Шифр	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
------	--------	--------	--------	--------

Г.И.П.	С.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	Тех. зав.	И.И.И.
Гл. спец.	Развед. блт	И.И.И.
И. контр.	Развед. блт	И.И.И.
Рук. гр.	Д.учки	И.И.И.
Ст. инж.	Городовская	И.И.И.

ТП 901-1-48.88-КМ-ЩЦ					
3	4	4	4	4	4
Затопленный водопроницаемый деревянный односторонний производительностью от 130 до 140 м³			Стенов. лист		
Стружечная плита шит. Разрезы			Лист		
Ведомость элементов			Укр. док. и проект Киев		

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86

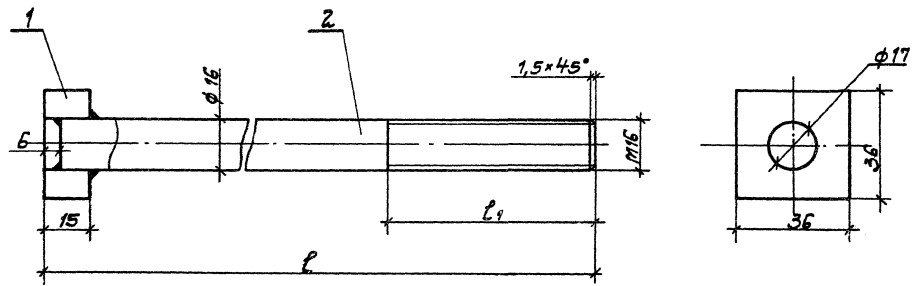
Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина м	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения изготовления	Вопросы В.И. Шеня
				Марки металлов	Виды профилей	Размеры профилей	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Угого							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Угого							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,0026	0,0026			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Угого металла в том числе по маркам металла всего потребности 5 т 387,2	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3								0,0512	0,01953	0,07075		
									0,0512	0,0182	0,0694		
										0,0133	0,0133		
								0,0512	0,01953	0,07075			

Инв. № подл. 1700000 и дата 28.08.85

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ		
Группа ЗМН	ГШП Нач. впр. Терехов Ин. спец. Резволат Н.К.И.Т. Резволат Инж. гр. Дучкин С.И.К.С.С. Тараркина	Сараевкин Терехов Резволат Резволат Дучкин Тараркина
Затолканный водопроводчик деревянный односторонний производительностью от 30 до 44 м ³ /с		Станция Лист Листы Р 4 4
Строительная организация Техническая спецификация металла		Госстрой СССР Укробдобротпроект Киев

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	Площадь	Состав	ИТ	ИТ			ИТ
				Т	Т			Т
	□	1	36				ВСтЗпш2	1
	∅	2	16				ВСтЗпш2	1



	L	L1
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 12, пар. 2, Металлы и сплавы, ВСтЗпш2

ТП 901-1-48.85 -КМ-Б					
Проектант	И.П.И.	С.К.В.	С.И.И.	С.И.И.	
	И.П.И.	С.К.В.	С.И.И.	С.И.И.	Заполнены водорезиничные деревянные односторонние прокладки площадью от 30 до 40 м ²
	И.П.И.	С.К.В.	С.И.И.	С.И.И.	Болт Б-1 Болт Б-2
	И.П.И.	С.К.В.	С.И.И.	С.И.И.	Лист 1 Лист 2
	И.П.И.	С.К.В.	С.И.И.	С.И.И.	Госстандарт СССР Укр. Госстандарт КСБ

Техническая спецификация металлов

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N n/n	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем краски л/м ²	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч								
				Марка мет.	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой		Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	I	II		III	IV						
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	6-2	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482							
								0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482																
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36						0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100	0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100							
								0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100																
Итого металл								0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582																
Итого по мар- кам металлов	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71							0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582																

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N n/n	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций	
				По видам профилей стали												
				Вста- ль коваль- ной и высокой прочности	В дуги и швеллеры	Криво- линей- ная сталь	Средне- борная сталь	Горюче- защитная сталь	Легко- борная сталь	Тонко- листовая сталь	Литые и литобор- ные	Трубы	Прочие			Всего
Затопленный водоприемник																

Инв. л. поол. работы и дата введ. в эк. л.

Л.Б.М.И.

Титовой проект 901-1-48.86

ТП 901-1-48.86 км-5						
Привязан	г.п.п.	Скобичев	Затопленный водоприемник	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный односторонний	Р	2	2
	Гл. инж.	Розенблат	производительностью от 0,30 до 0,44 м ³ /с	Учредителю СССР		
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация	Укрводоканалпроект		
	Рук. гр.	Д.училищ	металл. Ведомость металлокон-	Киев		
Инв. л.	С.И.Ж.	Резникова	струкций по видам профилей			