

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	8
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость	
	металлоконструкций по видам профилей	

Сл. и подл. Подписан и дата В.В.Ш. Ш.Б.И.

Привязан

Сл. и подл.			
Сл. и подл.			
Сл. и подл.			

Г.П.	В.Ф.Ш.Ш.	25.02.86
Н. контр.	В.А.Д.В.В.	08.03.86
Нач. отд.	В.В.Ш.Ш.	
Рук. бюро	В.В.Ш.Ш.	
Техник	В.В.Ш.Ш.	

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Лист	Листов
Р	1
Госстрой СССР	
Укрводоканалпроект	
Минв	

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, выдолощенное зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо периодически мерять по предвзвешенному образцу бетона, можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течении 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852.0-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняется объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее дробилку.

Привязан:			
И№в.№			

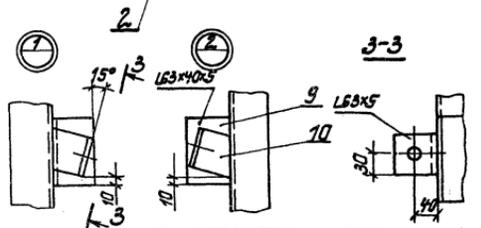
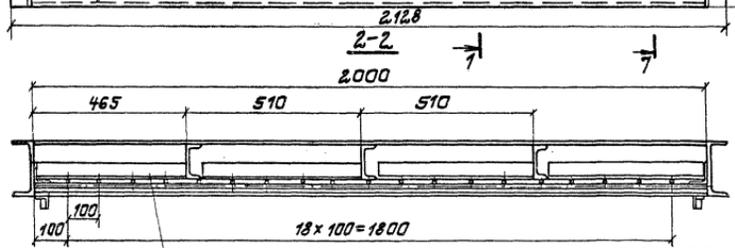
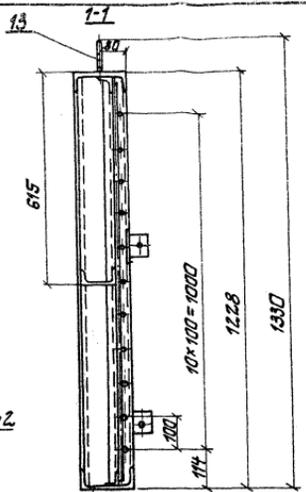
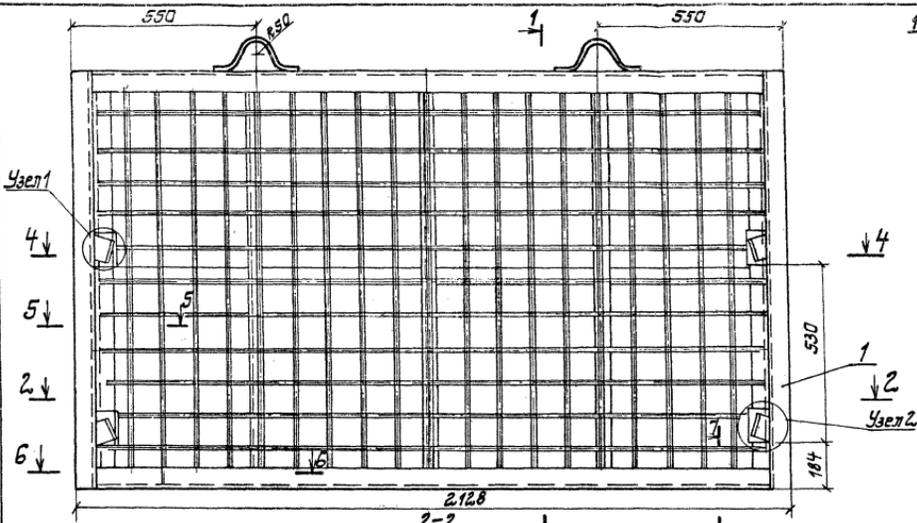
ТТ 901-1-40.86-ТТ

И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов Р 1 Госстрой СССР Укроблкомпроект Киев
Л.Кассет	Соловьев	26.03		
П.Кассет	Соловьев			
Чл.Г.К.	Александров			
Техник	Бабарева			

Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.08.86

Типовой проект 901-1-48.86

Листов 2



ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Соловьев Нач. отд. Резаев Пр. спец. Резаев	Защитный боролетный деревянный одностворчатый процессорность 100,50	Страна	Лист	Листов
			Р	1	4

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Основные размеры			Группа металла	Марка металла	Примеч. шт.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с	Д т.с			
	Г	1	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	2	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	3	10П					ВстЗкп2	3
	Г	4	10П					ВстЗкп2	1
	Г	5	10П					ВстЗкп2	2
	Г	6	10П					ВстЗкп2	1
	L	7	50x5					ВстЗкп2	2
	L	8	50x5					ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2	4
	L	10	63x5					ВстЗкп2	4
	Ø	11	φ12					ВстЗкп2	11
	Ø	12	φ12					ВстЗкп2	19
	Ø	13	φ12					ВстЗкп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей														
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по прейскуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т								Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали										
				Всего стали	Всего угловой	Всего швеллер	Всего двутавр	Всего труба	Всего прочие	Всего	Количество шт.			
				0,115	0,028							0,211		

ТП 901-1-48.86-КМ-КК					
Проектировщик	Г.И.П.	Л.А.В.И.К.	Начальник	Т.Е.Р.Е.С.О.В.	Инженер
Инженер	С.П.В.	И.В.Е.Н.Д.О.Т.	Инженер	В.З.Е.Н.В.Е.Л.	Инженер
Инженер	П.К.С.	И.И.К.И.Н.	Инженер	В.В.В.О.Д.И.С.	Инженер
Инженер	С.П.И.В.О.Д.	В.В.В.О.Д.И.С.	Инженер	В.В.В.О.Д.И.С.	Инженер

Этот документ является неотъемлемой частью проекта. Его использование без разрешения проектной организации является нарушением законодательства Российской Федерации.

Госстрой СССР
Укроблкомпроект Киев

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из записей)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.3 псб-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ 14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобо- кая ГОСТ 8509-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравноб. ГОСТ 8510-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам ме- талла	Вст.3 кп.2					0,116		0,116				
	Вст.3 псб-1					0,095		0,095				
Всего привез к стали 53023						0,211		0,211				

Лильбом II

Типовой проект 901-1-48.86

Ш.И.Г.П. - под. Изготовь и дана. В.С.И.И.И.И.

ТП 901-1-48.86-КМ-КК					
Привязан		Г.И.П.	С.К.В.И.И.И.	Заполнены в соответствии с деревянный односторонний привязкой площадью от 30000,44 м ² к Кассета керамзитобетонная Техническая спецификация металла	
		Л.А.И.И.И.	В.С.И.И.И.		
И.И.И.И.И.		Л.А.И.И.И.	В.С.И.И.И.	Кассета лист листов р 4 4 Гострой СССР Укрводоканалпроект Киев	

Дальдом II

Типовой проект 901-1-48.86

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			Марка металла	Примеч. кол. шт	
	Экз	Пов.	Всего	М т.с	Н т.с	Д т.с			
М1	Г	1	16П				ВетЗ пс6-1	2	
	Г	2	16П				ВетЗ пс6-1	1	
	Л	3	63x5				ВетЗ кп2	2	
	Л	4	50x5				ВетЗ кп2	2	
	Л	5	63x5				ВетЗ кп2	4	
	Л	6	63x5				ВетЗ кп2	4	
	∅	7	φ10				ВетЗ кп2	160	
М2	∅	8	φ10				ВетЗ кп2	2	
	Г	9	16П				ВетЗ пс6-1	1	
	∅	10	φ16				ВетЗ кп-2	2	

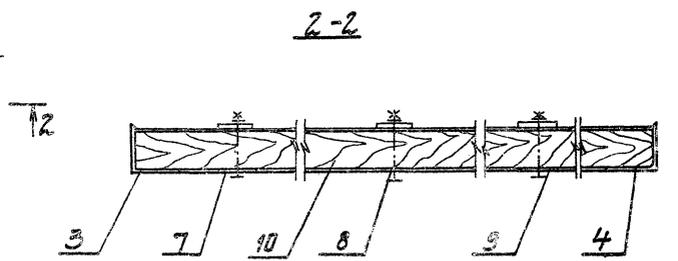
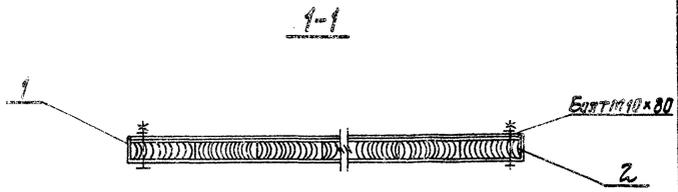
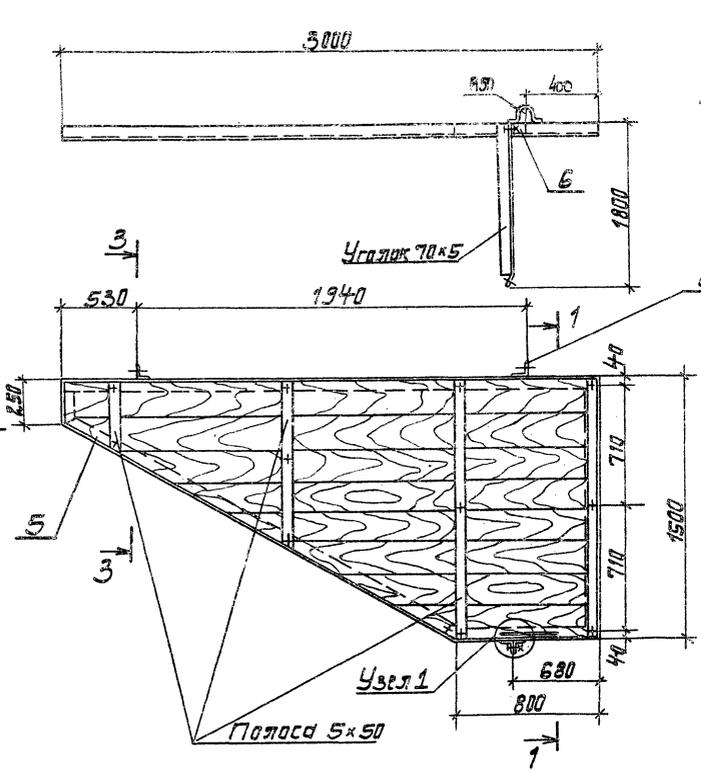
N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполнителем, кг
		Шевель	Керамзит	
1	Кассета со щебнем	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																	
Наименование конструкции по номенклатуре прекуррента N 01-09	Код конструкции	N п/п	Количество прекуррента	Масса конструкций, т											Всего	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали													
				Всего стали	Листовый	Сварной			Сварной								
				0,096	0,021		0,157								0,0003	0,233	

См. в листе 1. Разрешено и дано в см. см. и

ТП 901-1-48.86 - КМ - КН																		
Привязан	П.П.	Соколов	Г.А. Клеп	Р.М. Гр.	С.П. Ш.	Д.К. Ш.	Затолпненный	Водопроводный	Средней	односторонний	производительность от 30 до 44 м³/с	Ст. 301	Лист 3	Листов 4				
См. в. N	И. Контр.	Розьнян	Д. Чуккин	В. Воеводина			Кассета	невыпущена	Ведомость	элементов	Ведомость	металлоконструкций	по видам профилей	Гострой	серия	Укравоодинал	проект	№ 6

Цикл № 901-1-48.86 - Проект и план. 3-го изд. 12
 Туполов проект 901-1-48.86
 Ж. Львов II



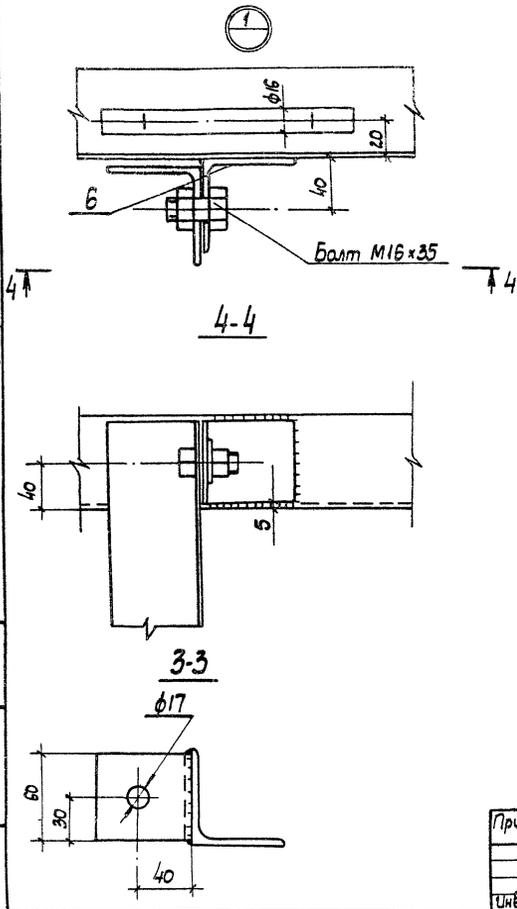
ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ						
Г.ИП	Савицкий	Григорьев	Затрлещный, водостойкий деревянный одностронний, производительностью в 0,300дм ³ /ч/м ²	Строгий	Лист	Листы
Нач.эта.	Герасов	Григорьев		Р	1	4
М.к.п.ч.	Резнилат	Григорьев	Струенапробляющий щит	Госстрой СССР		
Н.к.п.ч.	Газенилат	Григорьев		Укрываюконтракт		
Ч.к.г.	Дичкин	Григорьев	85	Киев		
Ст.уч.к.	Григорьев	Григорьев	85	9548-02		

Григорьев	
Лин. №	

Листов II

Тепловой проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан

Шифр. N

Г/П	Составщик	З.С.	3-сторонний боковой щелья	Станд.	Лист	Листов
Нач. отд.	Технадзор	С.М.		деревянный односторонний	Р	2
П. спец.	Разработчик	С.М.	производительностью от 130 до 0,4 м³	Госстрой СССР		
И. контр.	Разработчик	С.М.	Стружкопроякляющий щелья.	Укробудконт. проект		
Рук. гр.	Дизайнер	С.М.	Разрезы	Киев		
Ст. инж.	Горобовская	Н.С.	Ведомость элементов			

ТП 901-1-48.88-КМ-ЩЦ

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиции по преискуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т														Кол-во шт.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали																
				Всего стали по вышесказанной ведомости	Волны	Углы	Канал	Сортовой	Средние стальные	Металлокаркас	Полосы	Каналы	Углы	Толк. листы	Плоские	Трубы	Прочие			Всего
Струна направляющий щит				0,0512					0,0182								0,00193	0,07073		

Привязан:				Гип	Светлин	Затолканный доопределенных деревянный доопределенных проводимостью от 0,30 до 0,44 м, втренаправляющий щит. ведомость металлоконструкций по видам профилей	Лист 1	Лист 2	Лист 3	Лист 4
				нач.от	Терехов		Р	З	4	
				Л.сплч	Разендот		Госстрой СССР			
				И.контр.	Дачкин		Укрваоданлпроект Киев			
Имя, №				ст.инж	Горбачевая					

ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86

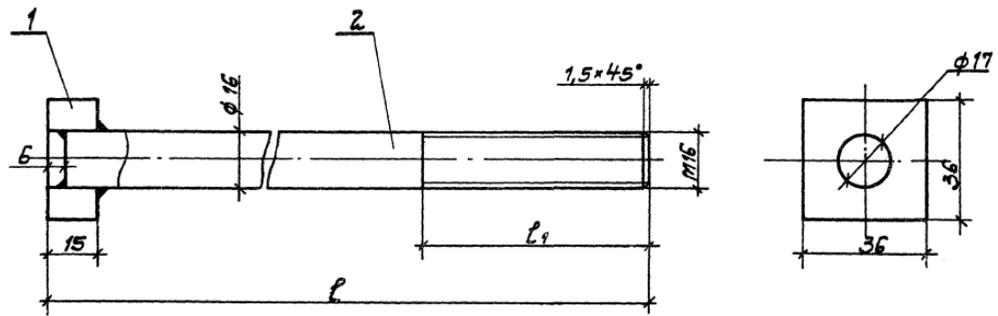
Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, мм	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам анализа металла изготовителем	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Размеры профилей	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Угого							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71	50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Угого							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы болты ГОСТ 7798-70 Гайки ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M10x80,58					14			0,00086	0,00086		
		M16x35,58					4			0,00126	0,00126		
		M10,5					14			0,00016	0,00016		
		M16,5					4			0,00005	0,00005		
Угого металла в том числе по маркам металла	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3									0,0512	0,01953	0,07075	
										0,0512	0,0182	0,0694	
										0,0133	0,0133		
всего потребности									0,0512	0,01953	0,07075		

Инв. № подл. Издучаст и дата Выходной №

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ		
Группа ЗОН	ГШП Карабин	Заточенный водопроводный деревянный односторонний производительностью от 30 до 44 м ³ /с
	Нач. впр. Терехов	Станция Лист Листы
	Ин. спец. Резнилат	Р 4 4
	Ин. кат. Резнилат	Госстандарт СССР
	Ин. гр. Дучкин	Укрывающий материал
Инв. №	Ин. спец. Терехов	Укрывающий материал

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Площадь	НТ	НТс	НТс		
		1	36			ВСт3пш2	1
		2	16			ВСт3пш2	1



	l	l ₁
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 12 по 2. Материал и цвет

Проектант				Группа			Заполнены водорезными деревянными однобонными производными с площадью от 30 до 40 м ²			Лист	Листов
				Г.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	Р	1	2		
				И.П.И.	С.И.П.	С.И.П.	Болт Б-1		Госстандарт СССР		
				И.П.И.	С.И.П.	С.И.П.	Болт Б-2		Укр. Госстандарт Киев		

ТП 901-1-48.85-КМ-Б

