

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-208

ГАРАЖ

ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ  
АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ  
ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ,  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 35 ЕДИНИЦ.

**СОСТАВ ПРОЕКТА**

АЛЬБОМ I	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА, СХЕМА ГЕНПЛАНА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ - АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.
АЛЬБОМ II	ЧЕРТЕЖИ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ
АЛЬБОМ III	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ, ЧЕРТЕЖИ ПО СВЯЗИ, СИГНАЛИЗАЦИИ И АВТОМАТИЗАЦИИ.
АЛЬБОМ IV	СМЕТЫ.
АЛЬБОМ V	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.

АЛЬБОМ I

РАЗРАБОТАН РОСТОВСКИМ  
ФИЛИАЛОМ „ГИПРОВТотранс“

558/01

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНИСТЕРСТВОМ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ СССР  
ПРОТОКОЛ № 47-74 От 6-II 1974 г.

# СОДЕРЖАНИЕ I АЛЬБОМА

ОБЪЕКТ: Стабилизатор

АРХИТЕКТУРА: Сельскохозяйственный

КОЛЛЕКТИВ: Копыловская

НАИМЕНОВАНИЕ: Стабилизатор

РАСЧЕТЧИК: Копыловская

ПРОЕКТАНТ: Копыловская

ОТДЕЛ: Стабилизатор

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР: Копыловская

ГИПРОВАРЪТЪ ГРАЖДАНСКОГО РАБОТНОГО АППАРАТА РОСТОВСКОГО ОУЛА

Наименование	Нарка листа	№ № Страниц из альбома
<b>Содержание альбома</b>		
Содержание альбома		1
Схема генерального плана.		2
<b>Технологическая часть</b>		
Заглавный лист	ТХ-1	3
Заглавный лист	ТХ-2	4
План расстановки технологического оборудования.	ТХ-3	5
Спецификация технологического оборудования	ТХ-4	6
Спецификация технологического оборудования	ТХ-5	7
План и схема трубопроводов exhaustного воздуха. Спецификация материалов.	ТХ-6	8
План и схема разводки маслоснабжения.		
Спецификация материалов	ТХ-7	9
<b>Архитектурно-строительная часть.</b>		
Пояснительная записка.		10
Заглавный лист.	АР-1	11
Отделка помещений. Эскизикация полов.	АР-2	12
Фасады 1-8; 8-1; 8-А, А-В. План на отм. 0. Эскизикация проемов ворот, дверей.	АР-3	13

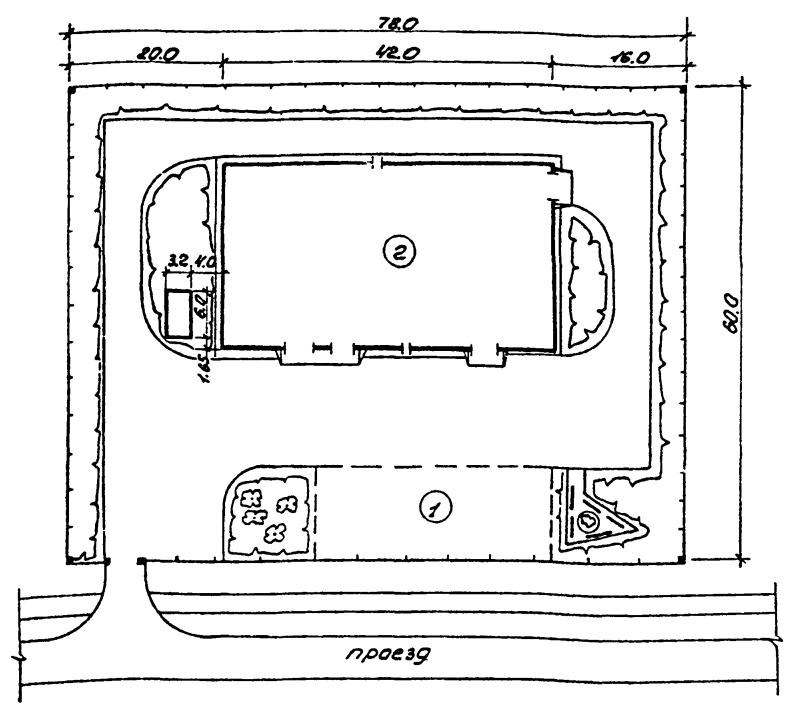
Наименование	Нарка листа	№ № Страниц из альбома
Разрез 1-1. Типы окон. Узлы 1-3.	АР-4	14
Элемент плана. План на отм. 3.300	АР-5	15
Монтажная схема переключек.	АР-6	16
Сечения 2-2, 3-3. Узлы.	АР-7	17
<b>Заглавный лист (начало).</b>		
КС-1	18	
<b>Заглавный лист (окончание).</b>		
КС-2	19	
План фундаментов. Сечение 1-1. Раскладка блоков по осн. Спецификация.	КС-3	20
Элементы плана 1 и 2. Раскладка блоков по осям, 4"и, 5". Элемент плана 3. Деталь установки кирпичной плиты на бетон. Подготовка.	КС-4	21
КС-5	22	
Раскладка блоков по осям, А", В и, 8". Сечение 2-2.	КС-6	23
Фундамент ФМ1. Опалубка, армирование. Спецификация.	КС-7	24
План подземного хозяйства.	КС-8	25
Планы каналов К1 и К2 на отм. 0 и ниже 0. Сечение 1-1. Сечения 2-2-4-4. Бетонный рассекаватель. Щит Щ1.	КС-9	26
КС-10	29	
Фундаменты под оборудование Ф01-Ф04. Опорные подушки ОП1; ОП2.	КС-11	28
План канала К3 на отм. 0. План плит перекрытия канала К3.	КС-12	29
Монтажная схема колонн, блоков опорных подушек и рам проемов ворот. Сечения. Спецификации.	КС-13	30
Монтажная схема плит покрытия, перекрытия на отм. 3.270. Сечения 3-3, 4-4. Спецификации.	КС-14	31
Узлы 1-4. Фундаменты под оборудование Ф01; Ф02.	КС-15	32
Плиты ПВРП 3-а, 15х6. 3-а, 15х6. 3-а. Сечения. Спецификация.	КС-16	33
Битки 1БП-12-2А IV-а; 1БП-12-2А IV-б; 1БП-12-2А IV-в; 1БП-12-3А IV-а; 1БП-12-3А IV-б; 1БП-12-3А IV-в.	КС-17	3/1
Закладные детали МН1-МН10; А1-А4. Детки Д4-Д7	КС-18	35
План блок в осях 4,5. Узлы 1-б.	КС-19	36
Очистные сооружения. План на отм. 0. Разрезы. План покрытия.	КС-20	37
Перегородка П 1. Стенки СТ-1; СТ-2; СТ-3. Закладные детали М1-М4. Щит Щ1.	КС-21	38

Наименование	Нарка листа	№ № Страниц из альбома
Арматурные изделия С1-С9. Спецификация.	КС-22	39

ОБЪЕКТ  
АРХИВНЫЙ

Корголин  
Егорова  
Рогозынская  
Савельев  
Савельев  
Каличова  
Климова  
Ковалева  
Кулешова  
Корголин  
Егорова  
Савельев  
Савельев  
Каличова  
Климова  
Ковалева  
Кулешова  
Корголин  
Егорова  
Савельев  
Савельев  
Каличова  
Климова  
Ковалева  
Кулешова  
Корголин  
Егорова

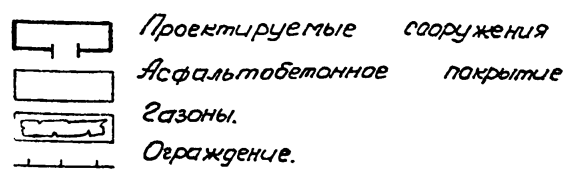
ГИПРОАВТОТРАНС  
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ



Экспликация

№ п/п	Наименование	Площ. застр. м²	Стр. куб. м³	Примеч.
1	Здание отделения милиции (условно)	—	—	
2	Гараж на 35 единиц	1059	6566	
3	Учтстные сооружения	19.2		

Условные обозначения



Типовой проект гаража для оперативно-служебных автомобилей и мотоциклов органов внутренних дел, вместимостью 35 единиц, разработан на основании задания на проектирование, утвержденного заместителем Министра внутренних дел 28 февраля 1973 года.

Гараж предназначен для хранения и технического обслуживания автомобилей и мотоциклов органов внутренних дел, расположенных в городах областного подчинения.

Расчитан гараж на обслуживание и хранение единиц: ГАЗ-53 - 2 шт; УАЗ-452 - 2 шт; УАЗ-469 - 3 шт; ГАЗ-24 - 3 шт, М-412 - 2 шт; мотоциклы М-66 с коляской - 23 шт.

Строительство гаража предусматривается в районах со следующими природными условиями:  
Расчетная зимняя температура - 20°С; -30°С и 40°С.

Скоростной напор ветра для I, II, III, IV географических районов. Вес снегового покрова для I, II, III и IV районов с нормативной снеговой нагрузкой 50, 70, 100 и 150 кг/см². Сейсмичность не более 6 баллов.

Грунты основания не пучинистые, не просадочные, со следующими нормативными характеристиками:  
С<sub>н</sub> = 0.02 кг/см²; У<sub>н</sub> = 28°; E<sub>н</sub> = 150 кг/см У<sub>о</sub> = 1.8 м/м³.

Проект разработан в соответствии со СНиП II-Д-9-62 - Предприятия по обслуживанию автомобилей.

СНиП II-М3-68 - Вспомогательные здания и помещения промышленных предприятий.

Нормы проектирования. Типовой проект утвержден Министерством внутренних дел СССР протоколом № 47-74 от 6 февраля 1974 г.

ОБЪЕКТ  
АРХИВНЫЙ

Курьяков  
Морозов  
Синица

Саласована:  
Савин  
Савин

Нач. Строит. отд.  
Нач. слесарн. отд.  
Нач. электротехн. отд.  
Полуполова

Клименко  
Коваленко  
Невлюков  
Шелепов  
Шелепов

Савин  
Савин  
Савин  
Савин  
Савин

Савин  
Савин  
Савин  
Савин  
Савин

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
РОССИЙСКИЙ ФИЛИАЛ

Опись чертежей марки ТХ

№№ п/п	Наименование чертежа	№ листов и шифр	№№ страниц
1	2	3	4
1	Заглавный лист	ТХ-1	3
2	Заглавный лист	ТХ-2	4
3	План расстановки технологического оборудования	ТХ-3	5
4	Спецификация технологического оборудования	ТХ-4	6
5	Спецификация технологического оборудования	ТХ-5	7
6	План и схема трубопроводов сухого воздуха. Спецификация материалов	ТХ-6	8
7	План и схема разводки маслопроводов. Спецификация материалов.	ТХ-7	9

Пояснительная записка

Гараж для оперативно-служебных автомобилей и мотоциклов органов внутренних дел вместимостью 35 единиц предназначен для хранения и технического обслуживания следующего подвижного состава:

Количество транспортных средств						
Всего	ГАЗ-53	УАЗ-452	УАЗ-469	ГАЗ-24	М-412	Мотоциклы М-66 с коляской
35	2	2	3	3	2	23

В гараже производятся следующие виды обслуживания:  
 1. Ежедневное обслуживание - ЕО  
 2. Первое техническое обслуживание - ТО-1  
 3. Второе техническое обслуживание - ТО-2  
 4. Текущий ремонт - ТР  
 Для данного парка автотранспорта принята вторая категория условий эксплуатации.  
 Основные нормативные и расчетные показатели приводятся в следующих таблицах:

Периодичность воздействия в км

№№ п/п	Подвижной состав	Виды воздействия				Годовой пробег парка тыс. км
		ЕО	ТО-1	ТО-2	К.Р.	
1	ГАЗ-24	130	2730	10920	196560	1371
2	М-412	130	2730	10920	120120	90,8
3	УАЗ-452	130	2730	10920	120120	91
4	УАЗ-469	130	2730	10920	120120	135,9
5	ГАЗ-53	130	2730	10920	120120	89,8
6	М-66	80	960	3840	26880	644

Трудоемкость воздействия единицы обслуживания на 1000 км пробега (для ТР) в чел.-час.

№№ п/п	Подвижной состав	Виды воздействия			
		ЕО	ТО-1	ТО-2	Т.Р.
1	ГАЗ-24	0,3	4,17	14,7	6,07
2	М-412	0,2	3,38	13,3	5,33
3	УАЗ-452	0,2	2,86	9,35	4,37
4	УАЗ-469	0,2	4,17	14,7	6,07
5	ГАЗ-53	0,2	3,9	15,6	7,5
6	М-66	0,1	2,6	7,15	3,9

Годовой объем работ по техническому обслуживанию и ремонту в чел.-час.

№№ п/п	Подвижной состав	Виды воздействия			
		ЕО	ТО-1	ТО-2	Т.Р.
1	ГАЗ-24	317	152	186	834
2	М-412	139	84	110	484
3	УАЗ-452	140	72	78	396
4	УАЗ-469	209	151	182	825
5	ГАЗ-53	138	100	128	674
6	М-66	806	1310	1200	2510
Итого		1749	1869	1884	5723

Количество рабочих дней гаража в году - 365  
 Режим работы подвижного состава:

- 50% - односторонний
- 50% - двусторонний

Выезд 50% машин из гаража - в течение одного часа, возврат всего парка машин - в течение 2х часов.

Режим работы зоны технического обслуживания и текущего ремонта - шестидневная рабочая неделя в 1 смену. Работы по ТО-1, ТО-2 и текущему ремонту выполняются ремонтными рабочими с участием водителей.

Для производства технического обслуживания и текущего ремонта в гараже запроектировано 6 постов, из которых один пост предназначен для мойки автотехники; три напольных поста в зоне ТО и ремонта - для обслуживания и ремонта мотоциклов, два поста с канавами - для обслуживания и ремонта автомобилей. Каждая канавка оборудована двумя ручными гидродъемниками для вывешивания автомобилей.

Для проведения контрольно-диагностических работ на постах предусматриваются переносные приборы. В мастерской гаража возможно проведение несложных работ по ремонту и обслуживанию электрооборудования; аккумуляторных батарей; проведение шиномонтажных и вулканизационных работ; медницких работ; а также смазочно-заправочных работ.

Текущий ремонт автомобилей и мотоциклов предусматривается на базе готовых узлов и агрегатов.

Капитальный ремонт автомобилей мотоциклов и их агрегатов должен производиться на авторемонтных заводах.

Хранение масел, материалов, запчастей.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер пр-та *Л. Коваленко*

1973

ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 35 ЕДИНИЦ.

Заглавный лист

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-208

АЛЬБОМ  
I

ЛИСТ  
ТХ-1

ОБЪЕКТ И  
АРХИВНЫЙ №

Куперман  
Иванович  
Мельников

Согласовано:  
Инженер  
Иванов

Нач. участка, отд.  
Нач. участка, отд.  
Нач. участка, отд.

Сметчик  
Иванов  
Инженер

Инженер  
Иванов  
Инженер

Инженер  
Иванов  
Инженер

ИПЧУ-ВОСТОК  
МОСКОВСКИЙ ОКРУГ

и агрегатов производится в соответствующих  
кладовых

Для механизации подъемно-транспортных  
работ в гараже в зоне ТО и ремонта  
предусмотрен монорельс с электропальцы,  
грузоподъемностью 0,5т.

Заправка подвижного состава горячим  
производится вне территории гара-  
жа.

Хранение автомобилей и мотоциклов  
осуществляется в закрытой отаплива-  
емой стоянке.

Все посты обслуживания автомобилей и  
мотоциклов в зоне ТО и ремонта оборудо-  
ваны шланговыми отсеками для удаления  
отработавших газов двигателя при  
регулировках:

Штаты гаража.

№№ п/п	Наименование	Группа производ. процесса	Штатное кол-во		
			Общее	по сменам	
				I см.	II см.
1	Административно- управленческий персонал	IB	2	1	1
2	Эксплуатационный персонал	IB	47	26	21
3	Производственные работчие	IIIa	4	4	-
4	Вспомогательные работчие	IVB	1	-	1
Всего по гаражу			54	31	23

Площади  
производственных и складских помещений.

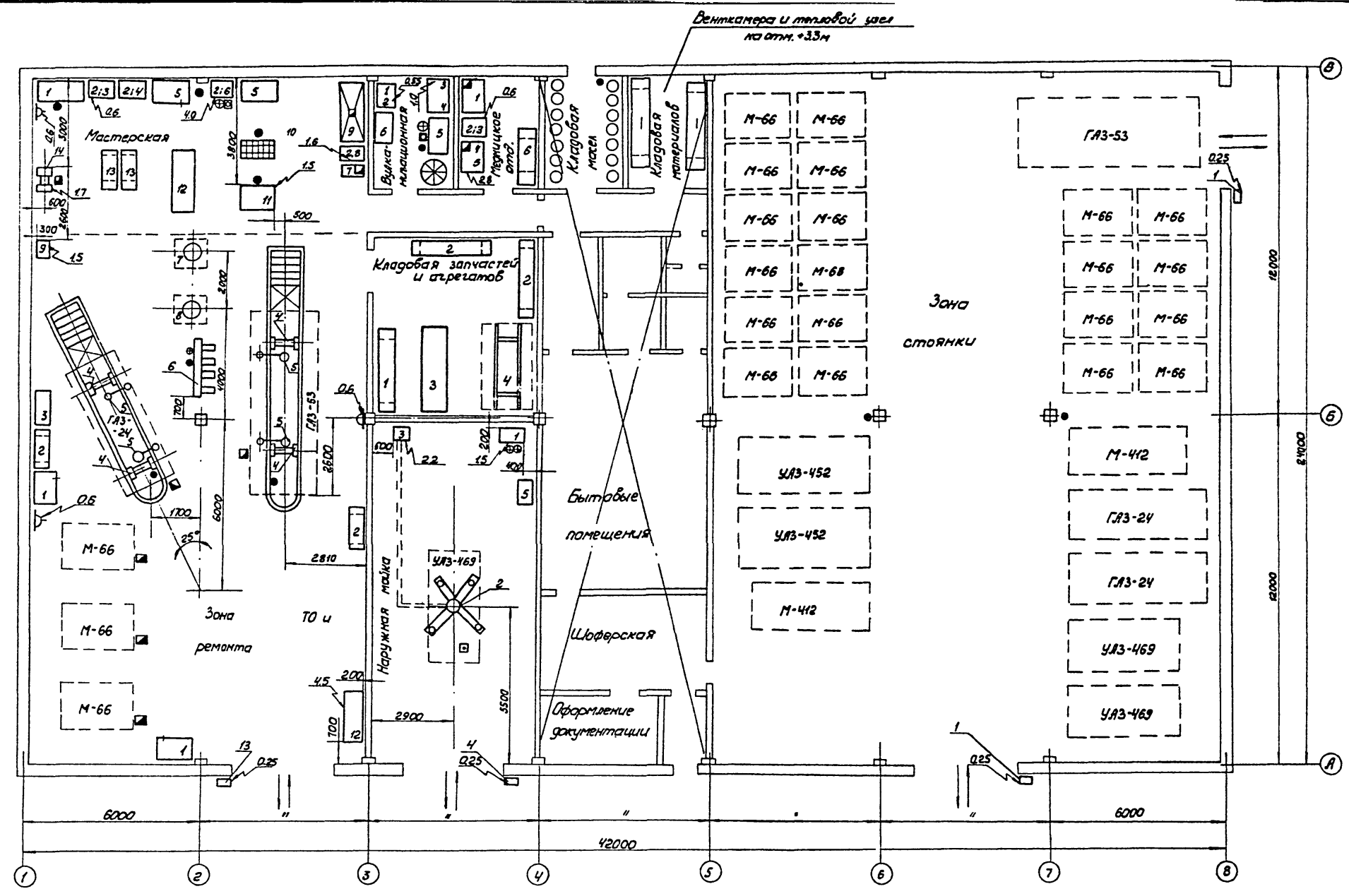
№№ п/п	Наименование помещений	Площадь м <sup>2</sup>
<u>А. Производственные площади.</u>		
1	Мастерская	72
2	Зона ТО и ремонта	216
3	Наружная мойка	72
4	Вулканизационная	12
5	Медническое отделение	12
<u>Б. Складские площади.</u>		
1	Кладовая масел	12
2	Кладовая материалов	12
3	Кладовая запчастей и агрегатов	36
	<u>В. Зона стоянки.</u>	432

Категория помещений по взрывной и  
пожарной опасности и ПУЭ.

№№ п/п	Наименование помещений	Категория помещений по степени взрывной и пожарной опасности	
		3	4
1	Мастерская	В	нормальная
2	Зона ТО и ремонта	В	нормальная
3	Наружная мойка	Д	нормальная
4	Вулканизационная	В	нормальная
5	Медническое отделение	Г	нормальная
6	Кладовая масел	В	нормальная
7	Кладовая материалов	В	нормальная
8	Кладовая запчастей и агрегатов	Д	нормальная
9	Зона стоянки	В	нормальная

Технико-экономические показатели.

№№ п/п	Основные показатели.	Едини- ца из- мера- ния	Количество	
			Общие показатели	на единицу подвижного состава
1	2	3	4	5
1	Списочное количество подвижного состава автомобилей мотоциклов	един.	35 12 23	
2	Количество рабочих постов.	пост.	6	0,17
3	Количество мест хране- ния в закрытом поме- щении.	мест.	44	
4	Площадь участка.	га	0,47	0,013
5	Процент использо- вания участка.	%	30	
6	Полезная площадь	м <sup>2</sup>	985	28,1
7	Установленная мощность такоприемников.	кВт.	111,2	
8	Часовой расход тепла при: t = -20°C	ккал/ час	517895	
	t = -30°C	—	661725	
	t = -40°C	—	798555	
9	Суточный расход воды.	м <sup>3</sup>	8,19	
10	Максимальный часовой расход воды.	м <sup>3</sup>	3,47	
11	Общая стоимость строи- тельства.	тыс.руб		
12	Стоимость строительно- монтажных работ	тыс.руб		



Условные обозначения

- Потребитель сжатого воздуха
- Вентиляционный отсос
- Потребитель горячей воды
- ⊕ Потребитель холодной воды
- △ Одноразная штексельная розетка
- Сток в канализацию
- ↗ Потребитель электроэнергии

1973	ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 35 ЕДИНИЦ	План расстановки технологического оборудования
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-208	АЛЬБОМ I	ЛИСТ IX-3



ОБЪЕКТ	АРХИВНЫЙ	№ п/п	Наименование оборудования	Модель или тип	Кратк. харак-терист.	Изго-товитель	Ко-л. ед. изобр.	Мощ-ность кВт.	Приме-чания	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
										1	2	3	4	5	6	7	8	9			
Леденко		25	Ключи баллонные с монтажной лопаткой.	—	перенос	покуп	1		на черт. не показ												
		26	Стробокопический прибор для контроля угла опережения зажигания.	Э-102	ручной	—	1		—	на черт. не показ											
		27	Шкаф для приборов	—	1200x600	—	1														
		28	Пневмогайковёрт	ППГ-16	ручной	—	2														
		29	Домкрат гаражный гидравлический для вывешивания легковых автомобилей.	П-302	грузоп.	1.5т.	—	1													
		30	Контрольный манометр для шин автомобилей и мотоциклов.	К-10Р	ручной	—	1														
		31	Ареометр	ГОСТ 2900-45	—	—	1														
		32	Денсиметр	ГОСТ 1300-57	—	—	1														
		33	Сметоскоп	КИ-1154	—	—	1														
		34	Приспособление для прокачки тормозных систем.	107-М	перенос	—	1														
Копырбаба		Кладовая запчастей и агрегатов.																			
		1	Стеллаж полочный	Р-526	3060x600	Соб.изг.	1														
		2	Стеллаж секционный для узлов и деталей.	ОРГ-1468	05-3006	2760x600	патилу ОРГ-1468	—	2												
		3	Подставка под агрегаты.	09-350	3000x800	—	1														
		4	Лаги для передних и задних мостов	—	3000x1000	—	1														
		Вулканизационная.																			
		1	Подставка под оборудование.	Р-902	930x600	Соб.изг.	1														
		2	Электровулканизационный аппарат.	6134	220x170	покуп	1	0,55													
		3	Верстак вулканизаторника.	ОРГ-1468	01-0609	1200x780	—	1													
		4	Привод с гибким валом для шероховального инструмента.	6225	—	—	1	10													
5	Ванна для проверки камер.	Р-908	270л	Соб.изг.	1																
6	Шкаф для починочных материалов.	—	1200x600	покуп	1																
7	Вешалка для камер.	Ш-511	1000x1000	Соб.изг.	1																
8	Набор инструмента для шиномонтажника.	6209	перенос	покуп	1																
9	Приспособление для клевменца шин	6224	—	—	1																
Кобаленко Пенатов Ильин Лукьянов		Наружная мойка.																			
		1	Моечная установка для мойки автомобилей и мотоциклов.	—	стацио-нарн.	покуп	1	1,5													
		2	Одноплунжерный гидравлический подъемник для легковых автомоби-лей.	П-104	грузоп.	2т	—	1													
		3	Насосная станция гидроподъемника.	—	время подъема	1мин	—	1	2,2	п-104											
		4	Механизм привода раздвижных одно-польных ворот.	1435-3	для ворот	вып.з	3,6x3,6	Соб.изг.	1	0,25											
		5	Ларь для обтирочных материалов.	ОРГ-1468	01-09А	1000x500	—	1													
		6	Пистолет для	—	—	—	—	—													
		Кладовая материалов																			
		1	Стеллаж полочный	Р-526	3060x600	Соб.изг.	2														
		Степанов Степанов Степанов Степанов Степанов Степанов Степанов Степанов Степанов Степанов		Зона стоянки.																	
1	Механизм привода раздвижных одно-польных ворот			1.435-3	для ворот	вып.з	3,6x3,6	Соб.изг.	2	0,25											
2	Наконечник с манометром для воздухопровода точного шланга.			456	перенос	покуп	2														
Кладовая материалов																					
1	Стеллаж полочный			Р-526	3060x600	Соб.изг.	2														
Медницкое отделение.																					
1	Верстак медника			ОРГ-1468	01-0609	1200x780	покуп	1													
2	Подставка под оборудование			Р-902	930x600	Соб.изг.	1														
3	Настольно-сверлильный			—	—	—	—	—													
МЕДИЦИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ																					

1973

ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 35 ЕДИНИЦ

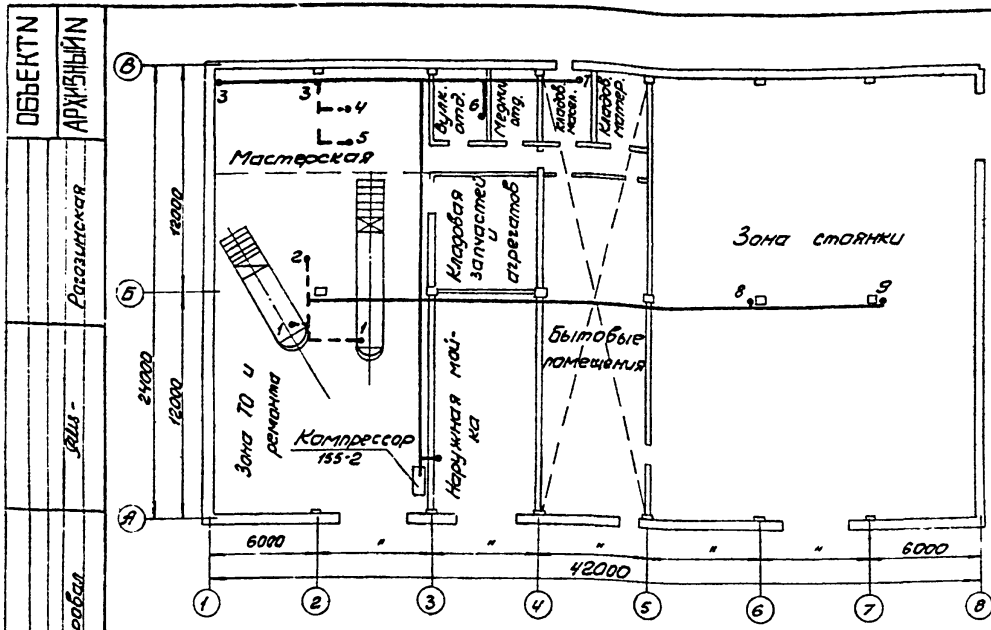
Спецификация технологического оборудования.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-208

АЛЬБОМ

ЛИСТ ТХ-5





План трубопроводов сжатого воздуха  
М 1:200

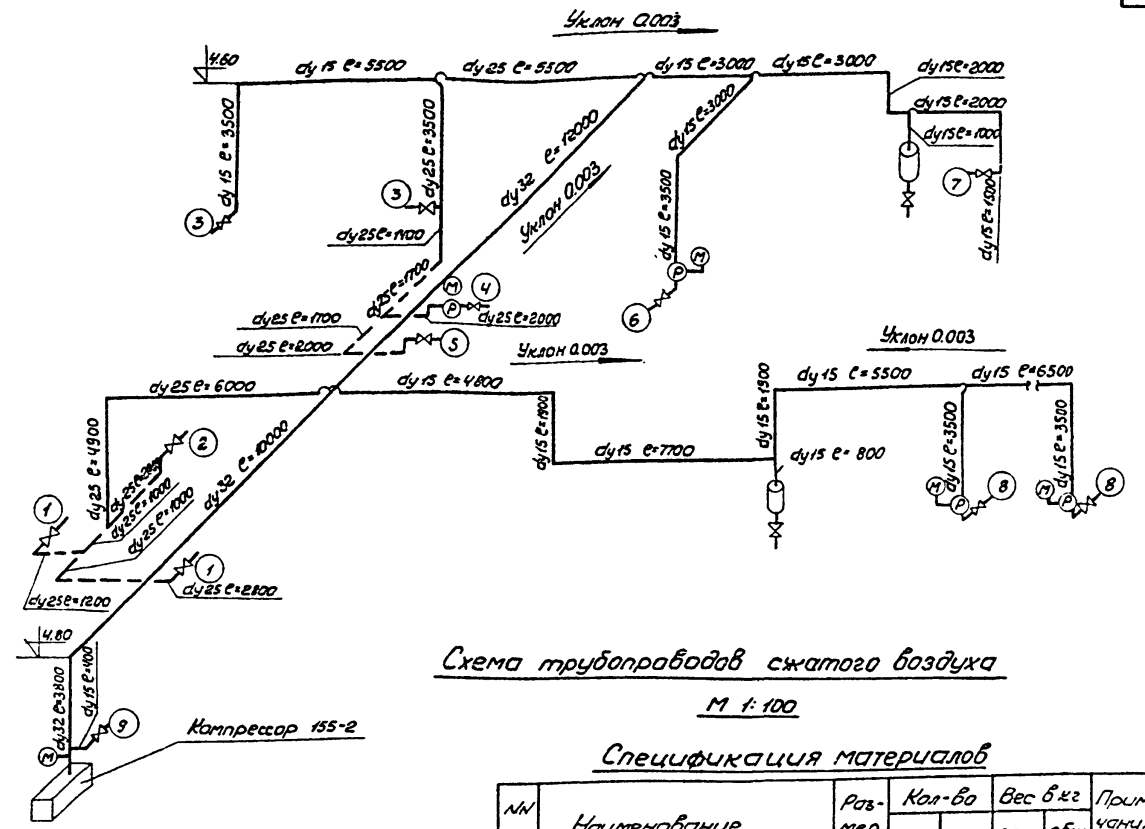


Схема трубопроводов сжатого воздуха  
М 1:100

Спецификация материалов

№ п/п	Наименование	Раз-мер	Кол-во п.м.	шт.	Вес в кг едич.	Приме-чания
1	Труба стальная водогазопроводная	du 32	25.8	—	3.09	17.4 3262-62
2	Труба стальная водогазопроводная	du 15	70.3	—	143	100 3262-62
3	Труба стальная водогазопроводная	du 25	36.7	—	2.39	88 3262-62
4	Вентиль запорный муфтабый	du 15	—	15	0.75	#3 15x B K
5	Манометр ОВМ-100; 0 ÷ 10 кг/см²	—	—	5	—	ГОСТ 8400-68
6	Рукав резинотканевый тип. Г*	φ 15	54	—	—	8318-57
7	Водосборник емк. 10 л.	—	—	2	—	ГОСТ 9163
8	Редукционный клапан	du 25	—	4	7	28 1842бр

Потребители сжатого воздуха

№ точки	Наименование помещения	Наименование точек	К-во точек
1	Зона ТО и ремонта	для пневмоинструмента	2
2	"	к установке ЗЧЧ	1
3	Мастерская	для обдува деталей	3
4	"	для накачки шин	1
5	"	к стенду Ш-501М	1
6	Вулканизационная	для проверки камер	1
7	Кладовая масла	к перекачному насосу	1
8	Зона стоянки	для подкачки шин	2
9	Наружная мойка	для обдува машин	1

Примечания:

1. Монтаж трубопроводов производить на сварке или фитингах.
2. Крепления трубопроводов выполнить по альбому, Средства крепления санитарно-технических устройств. Серия 3.904-5, выпуск 2. Средства крепления трубопроводов.\*
3. Крепления тр-бопроводов должны обеспечивать возможность свободного их удлинения.
4. Участки трубопроводов, проходящие в стенах, заключить в предохранительные трубы.
5. Трубопроводы покрыть антикоррозийным лаком ОПИЛХ-3 или масляной краской.
6. Трубопроводы, проложенные в земле, покрыть нефтя-

ным битумом.  
7. После монтажа произвести испытание сети трубопроводов сжатого воздуха при давлении 15 кг/см².  
8. Трубопроводы сжатого воздуха проложить после монтажа воздухопроводов системы вентиляции.

Условные обозначения

- Трубопровод сжатого воздуха
- Трубопровод, проложенный на от. 0.2 м
- ⌞ Вентиль запорный муфтабый
- ⊖ Редукционный клапан
- ⊙ Манометр

Объект: Рабочий Архивный  
СЗШ-  
Коллекция  
Кабаленко  
Начальник  
Материал  
Удобрено

Инж. проекта  
Иван. Михайл. Степ.  
Инженер  
Ст. инженер

ГИРПРОАВТОТРАНС  
РОСТОВСКИЙ ПРИБОРА



# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ

## Объемно-планирабочные решения.

Здание гаража для оперативно-служебных автомобилей одноэтажное, прямоугольной формы. Типовой проект разработан в соответствии с равными положениями единой модульной системы, установленными СНиП II-А.4-62, нормами проектирования предприятий по обслуживанию автомобилей СНиП II-Д.9-62 и нормами проектирования вспомогательных зданий и помещений промышленных предприятий СНиП II М.3-68.

Класс здания - II.  
Степень огнестойкости здания - II.  
По пожарной опасности - категория В, Г и Д.  
Проект разработан для расчетных зимних температур -20°С; -30°С; -40°С.  
Толщина наружных стен из кирпича назначается в зависимости от наружной температуры воздуха и указана на чертежах АР проекта.  
Толщина утеплителя принимается по таблице на заглавном листе АР-1.  
Кирпич принят обыкновенный, глиняный пластического прессования γ = 1800 кг/м³.  
В качестве утеплителя принят пенобетон γ = 500 кг/м³.  
По санитарным характеристикам производство относится к группам Iб; Iв; IIIа.  
Состав бытовых помещений и их оборудование приняты в соответствии со штатом и распределением работающих по группам производственных процессов согласно СНиП II-М.3-68, см. табл.1.

## Расчет оборудования бытовых помещений.

Группа производственных процессов	общее количество работающих				Шкафы				Лифты		Умывальники		Туалеты	
	М	ЖС	М	ЖС	М	ЖС	М	ЖС	М	ЖС	М	ЖС	М	ЖС
Iб	2	-	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Iв	-	1	-	1	-	-	-	-	0,2	-	0,1	-	-	-
IIIа	4	-	4	-	4	-	4	-	1,3	-	0,6	-	-	-
Водителем	31	-	17	-	-	-	31	-	0,8	-	0,6	-	0,6	-
" адм.	16	-	9	-	-	-	16	-	0,4	-	0,4	-	0,4	-
Итого:	53	1	31	1	6	51	3	2	2	1				

Здание гаража принято по унифицированным градирным схемам и состоит из 2х пралетов по 12м с шагом крайних и средних колонн - 6м. Перекрытия здания 12-метрами балками. Размеры здания в плане - 24x42м.

высота до низа блока 4,8м. На антресоли в осях 4-6 расположены вентиляционные камеры. Вспомогательные и бытовые помещения расположены под антресолями. В основу планировки производственной части положена схема технологического процесса. Отделение технического ремонта оборудуется канавами и мандрелью грузоподъемностью 0,5т.

## Конструктивное решение.

Здание гаража запроектировано с негальным каркасом. Конструкции здания решены в сборном железобетоне в соответствии с "Нормативной сборкой железобетонных конструкций заводского изготовления", утвержденной Госстроем СССР.  
Пространственная жесткость и утаивчивость здания обеспечивается продольными и поперечными стенами, а также диском покрытия.  
Фундаменты под колонны сборные железобетонные ступенчатого типа.  
Под кирпичные стены устанавливаются ленточные фундаменты из сборных железобетонных и бетонных блоков по сериям 1.112-1; 1.116-1.  
Колонны сборные железобетонные по серии КЭ-01-49б, II. Блоки покрытия сборные железобетонные пралетом 1.462-1 в.1  
Стены из кирпича марки 100 на растворе марки 50.  
Плиты покрытия и перекрытия сборные железобетонные по сериям: 1.465-7; ЦК-01-04.  
Стены каналов и канав выполнять из бетона марки 100.

## Отделочные работы.

Внутренняя отделка помещений выполняется в соответствии с таблицей отделки, произведенной на заглавном листе АР-2.  
Все стальные изделия и стальные конструкции окрасить масляной краской в два слоя светлых тонов.  
Наружные поверхности стен выполняются из силикатного кирпича с фигурной расшивкой швов.

## Противопожарные мероприятия.

Класс здания - II (СНиП А.3-62)  
По характеристике принятых строительных конструкций здание гаража в соответствии со СНиП III-А.5-70 относится к II степени огнестойкости. Категория по

пожарной опасности производства В, Г, Д.  
Эвакуация людей осуществляется через ворота с лестницами и наружные двери. Все двери открываются по ходу эвакуации.  
Отделка помещений (см. таблицу отделки) не снижает степени огнестойкости стен и перегородок.

## Указания по монтажу и по защите от коррозии.

При производстве монтажных работ следует руководствоваться главой СНиП III-В.3-62, Бетонные и железобетонные конструкции сборные, "Правила производства и приемки монтажных работ" и "Инструкцией по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" СН 319-65.  
Все напряжения сборных железобетонных конструкций (швы плит покрытия, забелка колонн в стаканах фундаментов и т.д.) должны быть тщательно выполнены в соответствии с указаниями проекта и СНиП III-В.3-62.  
Своее внимание должно быть уделено сборным соединениям. Размеры сборных швов должны строго соответствовать проектным размерам. Сборку производить электродом типа Э-42.  
Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-В.5-62\*, Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки.  
Все лицевые поверхности заводных деталей, а также соединительные элементы сборных конструкций после их установки, и монтажа покрыть антикоррозийным покрытием в соответствии с требованиями СНиП II-28-73.

Все металлоконструкции после изготовления должны быть оцинкованы, а по окончании монтажа окрашены масляной краской за два раза.

## Указания по привязке проекта.

При привязке проекта к конкретным условиям, в случае несоответствия климатических и грунтовых условий, указанных в общей пояснительной записке к альбому, проект необходима скорректировать. Проект предусматривает производство работ в летнее время.

Исполнитель: **Инженер-проектировщик** [Подпись]

Состав работ: [Подпись]

Эксперт: [Подпись]

Специалист: [Подпись]

Руководитель: [Подпись]

Содержание: [Подпись]

Исполнитель: [Подпись]

Состав работ: [Подпись]

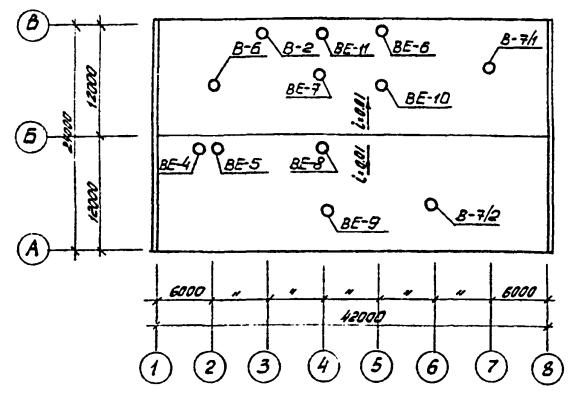
Эксперт: [Подпись]

Специалист: [Подпись]

Руководитель: [Подпись]

ОБЪЕКТ: КИ. с.с. Сервисная база  
 АРХИВНЫЙ: КИ. с.с. Сервисная база  
 Роль арх. группы: Арх. группа  
 Состав: К. С. Кошкин, А. В. Кошкин, А. В. Кошкин, А. В. Кошкин  
 И. инж. проекта: И. инж. проекта  
 СПИСОК ПОДПИСЕЙ: И. инж. проекта, А. В. Кошкин, А. В. Кошкин, А. В. Кошкин, А. В. Кошкин

План кровли.



Перечень примененных в проекте стандартов и типовых чертежей.

Шифр стандарта	Наименование стандарта.	№ листов чертежей
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
Серия 1435-3	Ворота промышленным зданиям, раздвижные одно-польные и двухпольные размерами 3.6x3.0 и 3.6x3.6 м.	
Серия 1.135-1.А.2	Двери деревянные входные и служебные для жилых и общественных зданий.	
Серия И. 904-62	Двери и люки герметические для вентиляционных камер.	
ГОСТ 111-65*	Листовое стекло (тянутое) оконное	
Серия В.130-3.6м2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	

Перечень листов марки АР.

№ листа	Наименование листа	Примечания
АР-1	Заглавный лист (начало)	
АР-2	Заглавный лист (окончание)	
АР-3	Фасады 1-3; 9-1; 9-1; 9-1; 9-1; А-В План на отн. 0, Эكспликация проемов ворот, дверей.	
АР-4	Разрез 1-1. Типы окон. Узлы 1-3	
АР-5	Элемент плана. План на отн. 3.300	
АР-6	Монтажная схема перемычек	
АР-7	Сечения 2-2; 3-3. Узлы.	Последний

Перечень марок рабочих чертежей проекта.

Наименование части проекта	Марка
Архитектурно-строительные чертежи	АР
Конструкторские чертежи	КС

Свободная спецификация изделий на здание.

Наименование изделий	Марка изделия	Кол-во штук	Стандарт или лист проекта	Примечание
Ворота раздвижные	В-1	4	Серия 1.435-3	Однопольные
Дверной блок	Д 37 П	3	ГОСТ 14624-69	
	Д 37 А	3		
	Д 38 П	1		
	Д 38 А	2		
	Д 60 А	3		
	Д 60 П	1		
"	Д 32	4		
Дерево	Д 41.25x0.5	1	Серия 4.904-62	
	15.5	1	Серия 1.135-1.А.2	
	ПА-6П	2	Серия 2.435-6	
	ПА-6А	4	выпуск 1	
	Оканный блок	НС-124	13	ГОСТ 12506-67
"	НС-124	13	"	
"	НС-94	1	"	

Основные строительные показатели.

Наименование	Ед. изм.	Количество	
		Для t° -20; -30	Для t° -40
Площадь застройки	м²	1041.3	1059.0
Строительный объем	м³	6456.1	6566.0
Развернутая площадь	м²	985.0	985.0

Таблица толщин утеплителя кровли.

Расчетная наружная температура	Толщина утеплителя мм		Примечания
	Всех панелей	Для мойки	
-20	60	100	
-30	90	120	
-40	120	140	

Пояснения к проекту.

Класс сооружения II. Степень огнестойкости II. Категории пожарной опасности производства В, Г, Д.  
 Санитарная характеристика групп производственных процессов I б в соответствии со СНиП II-М.3-68.  
 Область применения проекта:  
 Проект разработан для применения в районах со следующими природными условиями:  
 а) расчетная зимняя температура наружного воздуха -20°C; -30°C; -40°C.  
 б) климатические зоны сухой и нормальной влажности (СНиП II-А.7-62).  
 в) снеговой покров для I, II, III, IV районов с нормативной снеговой нагрузкой 50, 70, 100, 150 кг/м².  
 г) скоростной напор ветра для I, II и III геогрфических районов;  
 д) рельеф площадки - спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты основания - неглинистые, непереслабленные со следующими нормативными характеристиками:  $\sigma_{ср} = 0.05 \text{ кг/см}^2$ ;  $\varphi = 28^\circ$ ;  $E_{ср} = 15000 \text{ кг/см}^2$ ;  $\gamma_0 = 1.8 \text{ т/м}^3$   
 е) сейсмичность не выше 6 баллов.  
 Б. Указания по привязке проекта.  
 Проект разработан для производства работ в летних условиях. В случае производства работ в зимний период при привязке проекта руководствоваться соответствующими главами СНиПов. При наличии высокого уровня грунтовых вод должны быть предусмотрены мероприятия в соответствии с нормами по проектированию гидроизоляции частей зданий СН 301-605.  
 В. Запрещенные на плане кровли вентиляционные устройства см. сантехнической части проекта.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Л. Кошкин* Л. Кошкин

1973

ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 55 ЕДИНИЦ

Заглавный лист.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-208 АЛЬБОМ I ЛИСТ АР-I

ОБЪЕКТ  
АРХИТЕКТУРА

Мульти  
Чернышев  
Клявас  
М.И.  
Срнш  
Р.И. орг. сектора  
С.И. инженер  
Провалов  
Каваленко  
Куперман  
Грищенко  
Григорьев  
Александр пр.т  
Нац.орг. сектора  
П. конструктор  
П. архитектор  
Руч. орг. сектора

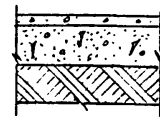
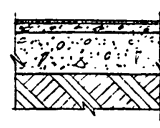


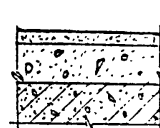
ГИПРОАВТОТРАНС  
Ростовский филиал

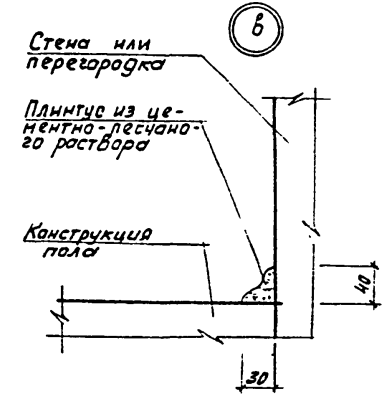
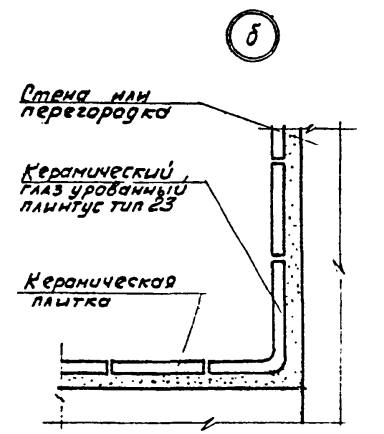
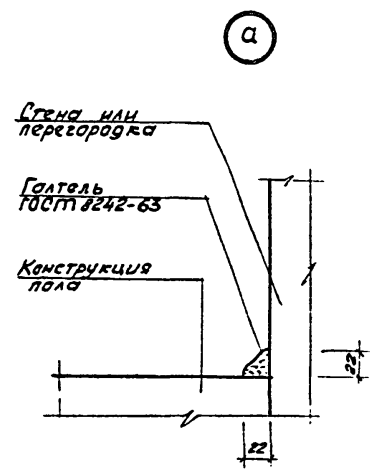
Отделка помещений

Наименование помещений	Полы	Стены	Потолки	Панели	Лини	Примечания
Зона стоянки мастерская, зона и ремонта	П-1	Известковая окраска	Известковая окраска	—	В	Выполнить железобетонное покрытие
Кладовая масса	П-1А					
Венткамера и тепловой узел	П-5	Известковая окраска	Известковая окраска	—	В	
Гардероб, умывальные, санузел, кладовая делья, мадничное отделение.	П-4	Малярная штукатурка масляная окраска	Малярная окраска	Керамическая плитка на высоту дверного проема	В	
Душевая, преддушевая.	П-4	Малярная штукатурка керамическая плитка на всю высоту.	Влагостойкая краска ВА-27	—	В	
Наружная мойка	П-4	Влагостойкая краска ВА-27	Влагостойкая краска ВА-27	Керамическая плитка на высоту 2,4 м.	В	
Кладовая запчастей и агрегатов, кладовая материал, вулканизационная	П-3	Известковая окраска	Известковая окраска	—	В	
Шаферская, оформление документов.	П-2	Водоэмульсионная окраска	Известковая окраска	—	А	
Тамбур	П-4	Водоэмульсионная окраска	Известковая окраска	—	В	

Наружная отделка: Лицевую версту наружных стен выполнять из силикатного кирпича с декоративной расшивкой под "липецкую кладку". Цоколь штукатурить с нарызгом.

Экспликация полов.

Тип пола	Конструкция пола	Состав конструкции пола	Примечания
П-1 П-1А		Бетон М300 - 25 мм Бетон М100 - 140 мм Щебень, втрамбованный в грунт.	П-1А с железобетонным.
П-2		Линолеум на тканевой основе ГОСТ 14632-63 - 5 мм Прослойка из хвойной мастики на водостойких вяжущих - 2 мм Стяжка из легкого бетона γ=1100-1200 кг/см³ - 20 мм Бетон М100 - 80 мм Щебень, втрамбованный в грунт.	
П-3		Асфальтобетон - 40 мм Бетон М100 - 100 мм Щебень, втрамбованный в грунт.	
П-4		Плитка керамическая ГОСТ 6787-69 (150x150x13) - 13 мм Цементно-песчаная стяжка М100 - 10 мм 2 слоя рубероида на мастике - 7 мм Бетон М100 - 80 мм Щебень, втрамбованный в грунт.	
П-5		Цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм Бетон М100 - 80 мм Железобетонная плита перекрытия.	





ОБЪЕКТ  
АРХИВНЫЙ

Кульбача  
Чернышев  
Розышевская

Рук. арх. группы  
Ст. инженер  
Капаров

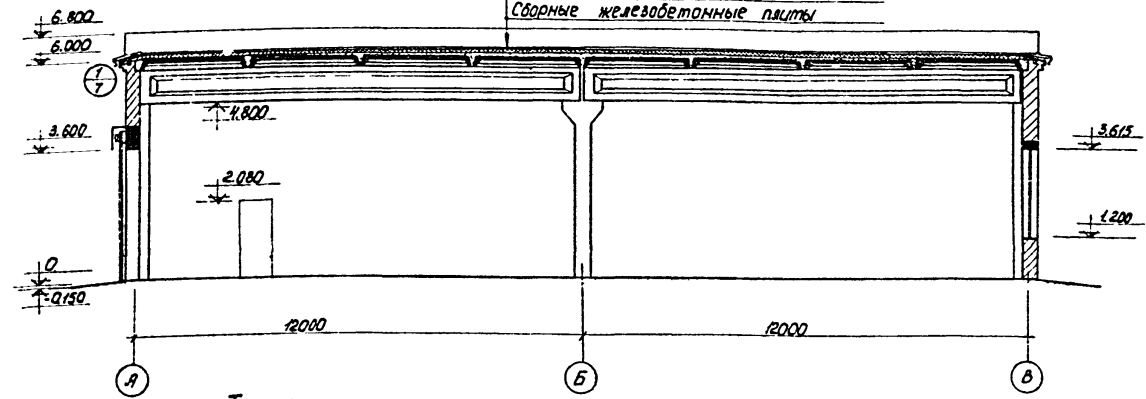
Коваленко  
Куликов  
Зайченко  
Зайченко  
Зайченко  
Олейников

Ст. инженер  
Инж. арх. спец. отдел  
Инж. арх. спец. отдел  
Рук. арх. сектора

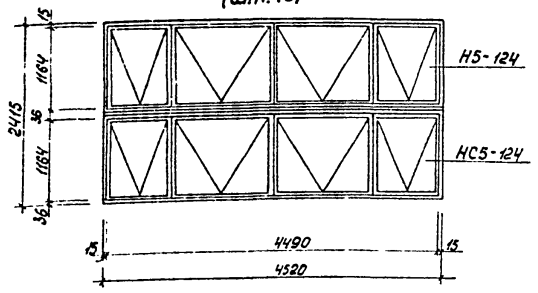
ГИПРОАВТОТРАН.  
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ

Разрез 1-1

Слой грабя, выполненного в антисептиро-  
ванную битумную мастике.  
4 слоя биостойкого рубероида на битум-  
ной мастике.  
Цементная стяжка h=15 мм  
Утеплитель  $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$  толщиной см. таблицы  
на листе АР-1  
Легкий бетон М50 по уклону  
Пароизоляция-обмазка битумной мастикой  
Сварные железобетонные плиты



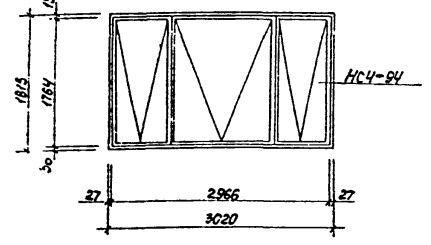
Тип 0-1  
(шт. 13)



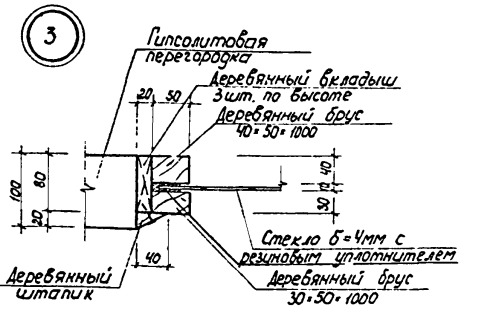
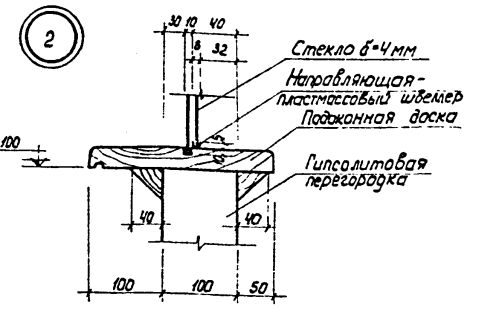
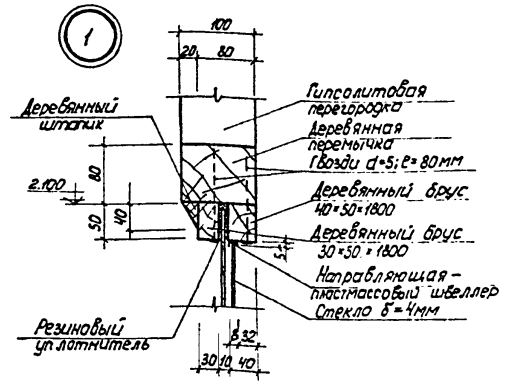
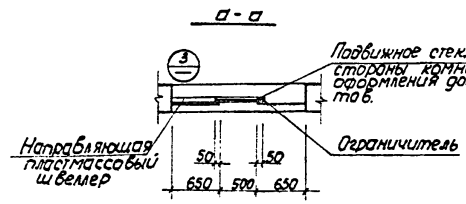
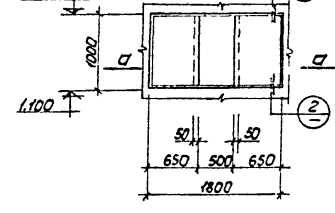
Спецификация элементов заполнения на один  
оконный проем каждого типа

Тип проема	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт или лист проекта	Примечания
0-1	Блок	НС-124	1	ГОСТ 12506-67	Лист материалов № 16 таблицы 605-614 - 40-град. наметь блок-защ.
	Блок	НС5-124	1		
0-2	Блок	НС4-94	1	---	---
0-3	Блок	---	1	---	---

Тип 0-2  
(шт. 1)



Тип 0-3  
(шт. 1)



Примечание:

1. Данное стекло со стороны комнаты оформлены документом.





ОБЪЕКТ  
АРХИВНЫЙ

Кузбасс  
Угленово  
Долган  
Видовск

Иван  
Сергей  
Антон

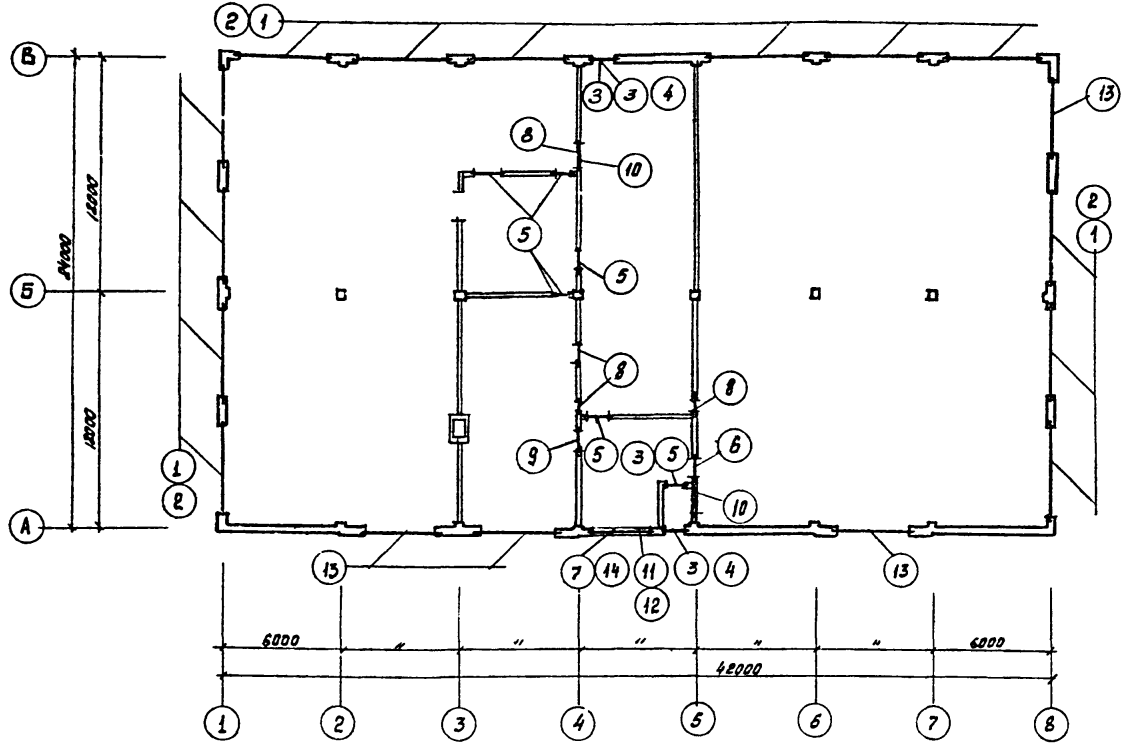
Вид. арх. службы  
С.Т. инженер  
Исполнитель  
Проверка

Ковалева  
Клирман  
Гришкова  
Видовск  
Павловская

С.И. архитектор  
И.И. специалист  
И.И. архитектор  
Вид. арх. служба

ГИПРОАВТОТРАНС  
Ростовский филиал

Монтажная схема перемычек



Спецификация железобетонных элементов для  $t^{\circ} = -20^{\circ} - 30^{\circ}$

№ п/п	Тип	Марка элемента	Вес элемента	Кол. во шт.	Серия
1	1	Б02-2	2.5	13	КЭ-01-58 Б.1
2	3 5	Б 13	0.025	23	1.139-1 Б.1
3	9 11	Б 15	0.065	5	"
4	10	Б 24	0.105	4	"
5	8	БУ13	0.085	12	"
6	6	БУ15	0.105	3	"
7	7	БН3-1	0.8	1	Серия КЭ-01-58 Б.2

Спецификация железобетонных элементов для  $t^{\circ} = -40^{\circ}$

№ п/п	Тип	Марка элемента	Вес элемента	Кол. во шт.	Серия
1	2	Б01-2	1.75	26	КЭ-01-58 Б.1
2	3 4 5	Б 13	0.025	27	1.139-1 Б.1
3	9 12	Б 15	0.065	6	"
4	10	Б 24	0.105	4	"
5	8	БУ13	0.085	12	"
6	6	БУ15	0.105	3	"
7	14	БН4-1	1.1	1	Серия КЭ-01-58 Б.2
8	13	БН5-1	0.7	4	КЭ-01-58 Б.2

Примечания:

- В числителе количество типов перемычек для  $t^{\circ} = -40^{\circ}$ .
- Рабочий металл составляет  $\phi 6 \text{ А II}$  - 122,5 кг;  $\phi 6 \text{ А I}$  - 620 кг.

Таблица типов перемычек

Тип	Эскиз	Кол. во типов	Тип	Эскиз	Кол. во типов
1		13	8		4
2		13	9		1
3		3/1	10		2
4		3	11		1
5		7/6	12		1
6		1	15		4
7		1	14		1

1973 ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 55 ЕДИНИЦ

Монтажная схема перемычек

ОБЪЕКТ  
АРХИВНЫЙ

Куда: в  
Чернышева  
Добучка

Масштаб:  
Средний  
Масштаб

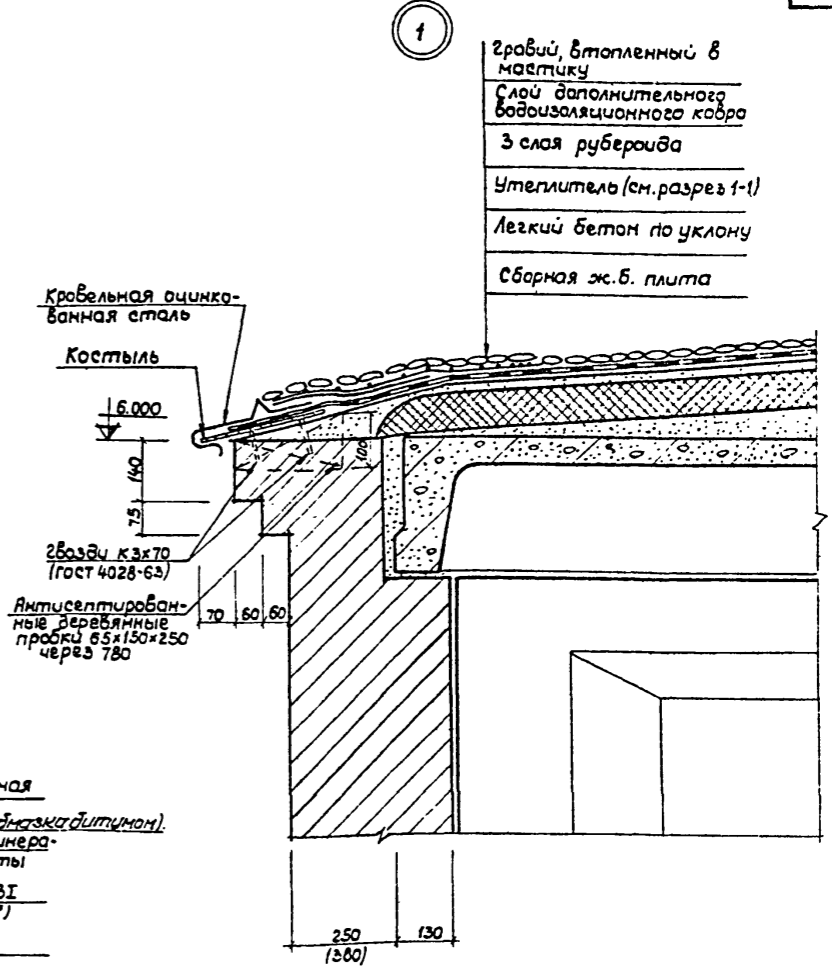
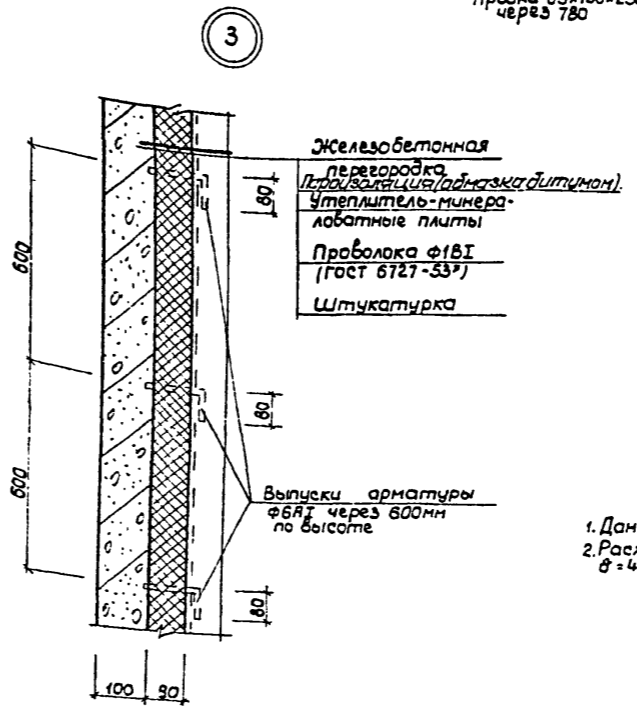
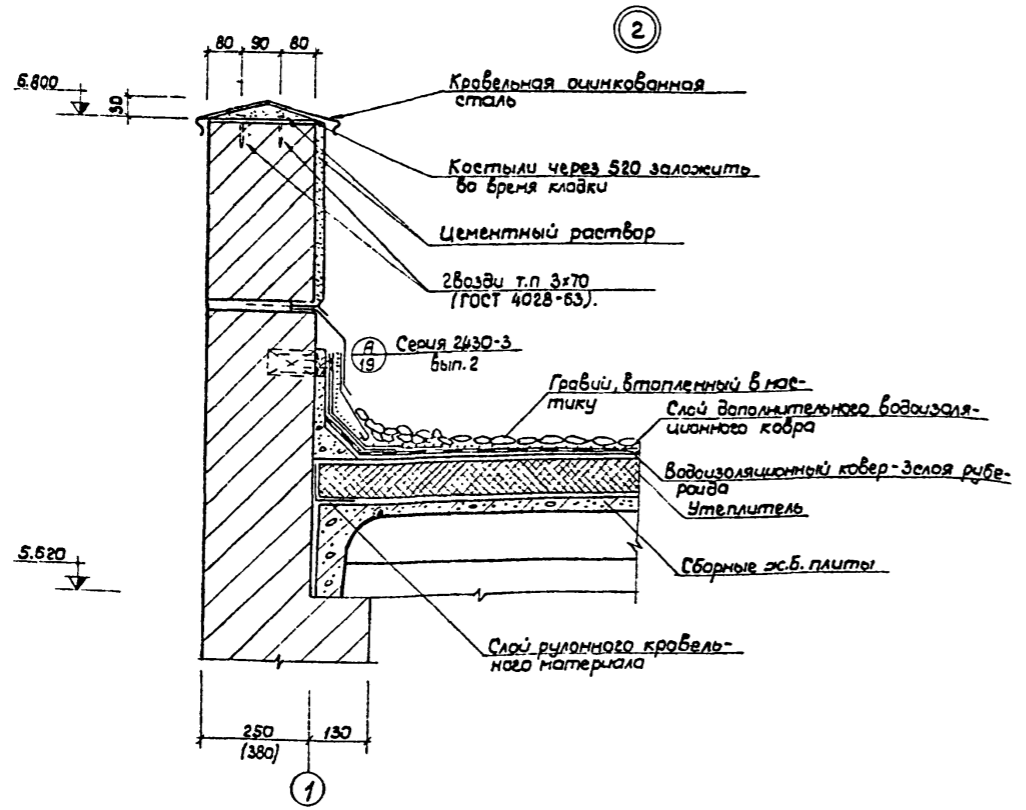
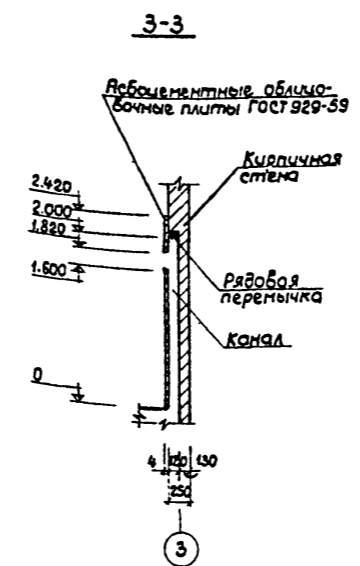
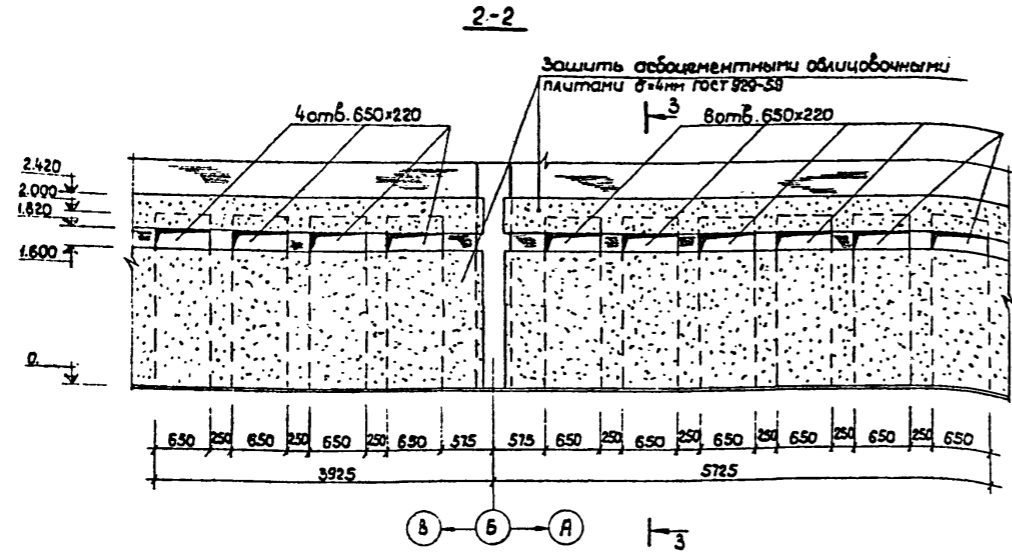
Рук. арх. группы  
Ст. инженер  
Каляева

Копирован  
Кулерман  
Григорьев  
Олейников

С. М. С.  
Л. В. В.  
Л. В. В.

2-линей. Проект  
Нач. арх. стр. отдела  
2-л. специалист  
2-л. архитектор  
Рук. арх. сектора

ГИПРОАВТОТРАНС  
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ



Примечания.

1. Данный лист см. совместно с листом АР-5.
2. Расход асбоцементных облицовочных плит  $\delta=4$ мм ГОСТ 929-59 составляет 23м<sup>2</sup>.

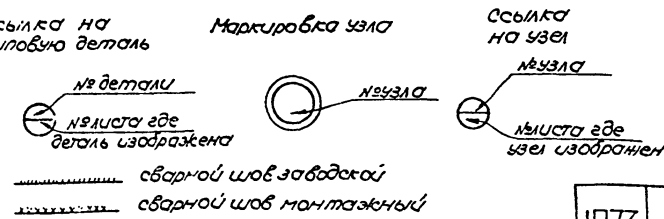
**ОБЪЕКТ N**  
**АРХИВНЫЙ N**  
 Проектируемый гараж для оперативной службы органов внутренних дел вместимостью 35 единиц.

Шифр	Наименование стандарта, типовых чертежей	№ листов, чертежей, стр. текста.
1.465-7 Вып. 0, 1, 3	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для перекрытия производственных зданий. Размеры 3x6 и 15x6 с верхней и боковой и продольной и поперечной арматурой.	комплект
1.465-7 Вып. 5	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для перекрытия производственных зданий. Размеры 3x6 и 15x6 с верхней и боковой и продольной арматурой. Рабочие чертежи железобетонных стаканов.	"
1.462-1 б.1	Железобетонные предварительно напряженные балки с параллельными поясками пролетом для покрытий зданий.	"
1.112-1. б.1	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	"
1.115-1. б.1	Блоки бетонные для стен подвходов.	"
1.435-3. б.1, 6	Ворота промышленных зданий.	"
КЭ-01-49 в. II	Сборные железобетонные колонны прямого углового сечения для одноэтажных производственных зданий.	"
1.459-2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	"
УС-01-04 в. 2	Унифицированные сборные железобетонные каналы.	"
ТДМ 2.420-1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	"
1.139-1 б.1	Перегородки железобетонные сборные для жилья и общественных зданий.	"
ГОСТ 3634-61	Люки чугунные для смотровых колодцев.	"

№ листа	Наименование листа	Примечания
КС-1	Заглавный лист (начало).	
КС-2	Заглавный лист (окончание).	
КС-3	План фундаментов, сечение 1-1. Раскладка блоков по оси I. Спецификация.	
КС-4	Элементы плана 1 и 2.	
КС-5	Раскладка блоков по осям 4, 5. Элементы плана 3. Деталь установки кирпичной стены на бетонную подготовку.	
КС-6	Раскладка блоков по осям А, В, В, В. Сечение 2-2.	
КС-7	Фундамент ФМ1. Опалубка, армирование. Спецификация.	
КС-8	План подземного хозяйства.	
КС-9	Планы канав К1 и К2 на отк. 0 и ниже 0. Сечение 1-1.	
КС-10	Сечение 9-2-2+4-4. Бетонный рассекатель. Щит Щ1.	
КС-11	Фундаменты под оборудование Ф01-Ф04. Опорные подушки ОП1, ОП2.	
КС-12	План канала КЗ на отк. 0. План плит перекрытия канала КЗ.	
КС-13	Монтажная схема колонн, балок, опорных подушек и рам проемов ворот. Сечение. Спецификация.	

№ листа	Наименование листа	Примечания
КС-14	Монтажная схема плит перекрытия, перекрытия на отк. 3.20 сечения 3-3, 4-4. Спецификация.	
КС-15	Узлы 1+4. Фундаменты под оборудование Ф01, Ф02.	
КС-16	Плиты $\frac{Пвр II}{1,5 \times 6} - 3-а$ ; $\frac{Пвр II}{1,5 \times 6} - 3-б$ сечения. Спецификация.	
КС-17	Балки 1БП-12-2А IV-a, 1БП-12-2А IV-b, 1БП-12-2А IV-c, 1БП-12-3А IV-d, 1БП-12-3А IV-e, 1БП-12-3А IV-f.	
КС-18	Закладные детали Мн1+Мн10; А1+А4. Сетки С4+С7.	
КС-19	План балок в осях 4, 5. Узлы 1:6.	
КС-20	Отдельные сооружения. План на отк. 0. Разрезы. План перекрытия.	
КС-21	Перегородка П1. Стенки Ст1, Ст2; Ст3. Закладные детали М1+М4. Щит Щ1.	
КС-22	Арматурные изделия С1+С9. Спецификация.	Последний

Условные обозначения:



**1973** ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНЕШНИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 35 ЕДИНИЦ

Заглавный лист (начало).

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-208  
 АЛЬБОМ I  
 ЛИСТ КС-1

ОБЪЕМ	АРМатурный	Сводная спецификация сборных железобетонных элементов.					
		Марка элемента		Кол.	Вес	Стандарт	Лист
Перегородка	Линейно-узловое	Снеговые нагрузки		шт.	т	или лист проекта	лист мон. схемы
		70	100	150	т	т	т
<b>Колонны</b>							
кпз-в	кпз-в	кпз-в	6	2.3	кз-01-49	жл	кс-13
<b>Балки</b>							
бв12з1к	бв22з1к	бв22з1к	7	4.5	1.462-1, б.1		кс-13
бв22з1к	бв22з1к	бв22з1к	2	4.5			
бв22з1к	бв22з1к	бв22з1к	3	4.5			
<b>Опорные подушки</b>							
оп1	оп1	оп1	14	0.16	кс-н		кс-13
оп2	оп2	оп2	13	0.04			
<b>Рама ворот</b>							
рвв-1	рвв-1	рвв-1	5	7.0	1.435-3		кс-в
свв-1	свв-1	свв-1	10	1.5	б.б		
<b>Плиты покрытия и перекрытия.</b>							
пл-1-2	пл-1-2	пл-1-2	44	2.65	1.465-7	кс-14	
пл-1-2	пл-1-2	пл-1-2	4	3.20			
пл-2-2	пл-2-2	пл-2-2	4	3.30			
пл-2-2	пл-2-2	пл-2-2	4	3.60			
пл-2-2	пл-2-2	пл-2-2	4	3.60			
пл-3-3	пл-3-3	пл-3-3	1	1.50	1.465-7 б.3ч.1		
пл-3-3	пл-3-3	пл-3-3	1	1.95	1.465-7 б.3ч.2		
пл-3-3	пл-3-3	пл-3-3	1	1.95	лист кс-16		
пл-9	пл-9	пл-9	9	0.33	ис-01-04		
пл-9	пл-9	пл-9	8	0.58	б.2		
пл-9	пл-9	пл-9	1	0.18			
<b>Ступени</b>							
сш7	сш7	сш7	4	0.143	1.465-7	кс-14	
сш10	сш10	сш10	4	0.200	б.п.5		
сш4	сш4	сш4	4	0.088			
<b>Плиты перекрытия каналов.</b>							
плд	плд	плд	8	0.13	ис-01-04 б.2	кс-12	
плд	плд	плд	20	0.18			
плд	плд	плд	2	0.23			

Сводная спецификация сборных железобетонных элементов (продолжение)							
Марка элемента		Кол.	Вес	Стандарт	Лист		
Наружная расчетная тем-ра		шт.	т	или лист проекта	лист мон. схемы		
-20°	-30°	-40°	т	т	т		
<b>Перекрытия</b>							
б02-2	б02-2	б01-2	13	2.6	1.75	кз-01-58	б.1
б13	б13	б13	21	2.5	0.025	1.139-1 б.1.	
б15	б15	б15	5	0.65			
б24	б24	б24	2	0.105			
б413	б413	б413	12	0.085			
б415	б415	б415	3	0.105			
-	-	б15-1	4	0.7	кз-01-58 б.2		
б13-1	б13-1	-	1	0.8			

Сводная спецификация бетонных блоков и железобетонных плит для ленточных фундаментов.					
Марка элемента		Кол.	Вес	Стандарт	Лист
Наружная расчетная тем-ра		шт.	т	или лист проекта	лист мон. схемы
-20°	-30°	-40°	т	т	т
<b>Плиты жел. бет. для ленточных фундам.</b>					
ф8-12	ф8-12	ф8-12	7	0.68	1.112-16.1 кс-3
ф20	ф20	ф20	12	2.14	
ф8	ф8	ф8	54	1.39	
<b>Блоки бетонные</b>					
бс4	бс4	бс5	109	1.63	1.116-16.1 кс-3
бс4-8	бс4-8	бс5-8	46	0.52	
бс5-8	бс5-8	бс5-8	12	0.52	

Техническая спецификация стали.							
Марка металла	Наимен. группы	Профиль	Вес металла по элементам конструкции, т				Общий вес, т
			Сетки	Детали	Проволока	Подъемные крюки	
Ст. применение Л.1	Швеллеры по ГОСТ 4240-72	С30	-	0.91	-	-	0.91
	Сталь по ГОСТ 163х6	С16	-	0.06	-	-	0.06
		Итого		0.91			0.91
	Сталь по ГОСТ 163х6	С16	-	0.01	0.03	-	0.04
		Итого		0.01	0.03		0.04
		Сталь по ГОСТ 163х6	С16	-	0.05	-	-
	Итого			0.05			0.05
		Сталь по ГОСТ 103-57*	φ8	-	0.01	-	-
	Итого			0.01			0.01
		Сталь по ГОСТ 103-57*	φ4	-	-	0.02	-
Сталь по ГОСТ 103-57*		φ3	-	-	0.01	-	0.01
Итого			0.01	0.03		0.04	
	Сталь по ГОСТ 103-57*	φ5	-	0.05	-	0.10	0.15
Итого			0.05		0.10	0.15	0.20
	<b>Всего</b>			<b>1.07</b>	<b>0.06</b>	<b>0.10</b>	<b>1.40</b>

Сводная спецификация стальных элементов.					
Марка ст-та	Кол. шт.	Вес т	Стандарт или лист проекта	Лист мон. схемы	
<b>Лестницы</b>					
С4	1	0.06	1.459-2	кс-19	
ЛМ1	1	0.17			
<b>Балки</b>					
БС-1	11	0.01	ис-01-04	кс-12	
БС-2	1	0.02	б.2		
<b>Лок. чугунный</b>					
Лок.л*	1	0.08	ГОСТ 3634-61	кс-н	

**Примечания:**  
 1. Материал конструкций монорельсов и подвесок - сталь марки В ст.3 сл.5.0. остальных конструкций - сталь марки В ст.3 кл.2 по ГОСТ 380-71\* с гарантией по свариваемости;  
 2. В таблице расхода бетона и стали дробью даны: в числителе показаны температура - t° = -20°; t° = -30°; в знаменателе - для районов с t° = -40°.

группы конструкций	бетон, м³						Сталь, т								Итого
	Марка					Итого	Класс								
	100	150	200	300	400		А-I	А-II	А-III	А-IV	В-I	Вр-I	Прокат	Лестнич.	
Сборные конструкции принятые по ГОСТ, типовым чертежам	-	43.8	34.7	25.4	-	173.9	2.22	1.87	5.301	2.02	2.404	4.87	2.95	0.37	17.74
железобетонные	69.8	-	47.0	25.2	70.2	186.2	2.47	-	5.71	2.53	2.51	0.63	3.13	-	19.30
бетонные	86.7	-	-	-	-	169.8	0.205	-	-	-	-	-	-	-	0.203
Сборные конструкции по чертежам проекта железобетонные	-	-	12	-	-	12	0.06	-	-	-	-	-	-	0.113	0.175
Монолитные конструкции по чертежам проекта железобетонные	50.6	-	12.3	-	-	12.3	0.05	0.15	-	-	-	-	-	-	0.195
Стальные конструкции	-	-	-	-	-	50.6	0.034	-	-	-	-	-	1.14	-	1.18
Итого	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	0.4

ОБЪЕКТ И АРХИВНЫЙ №

Терекса Крайча Терекса

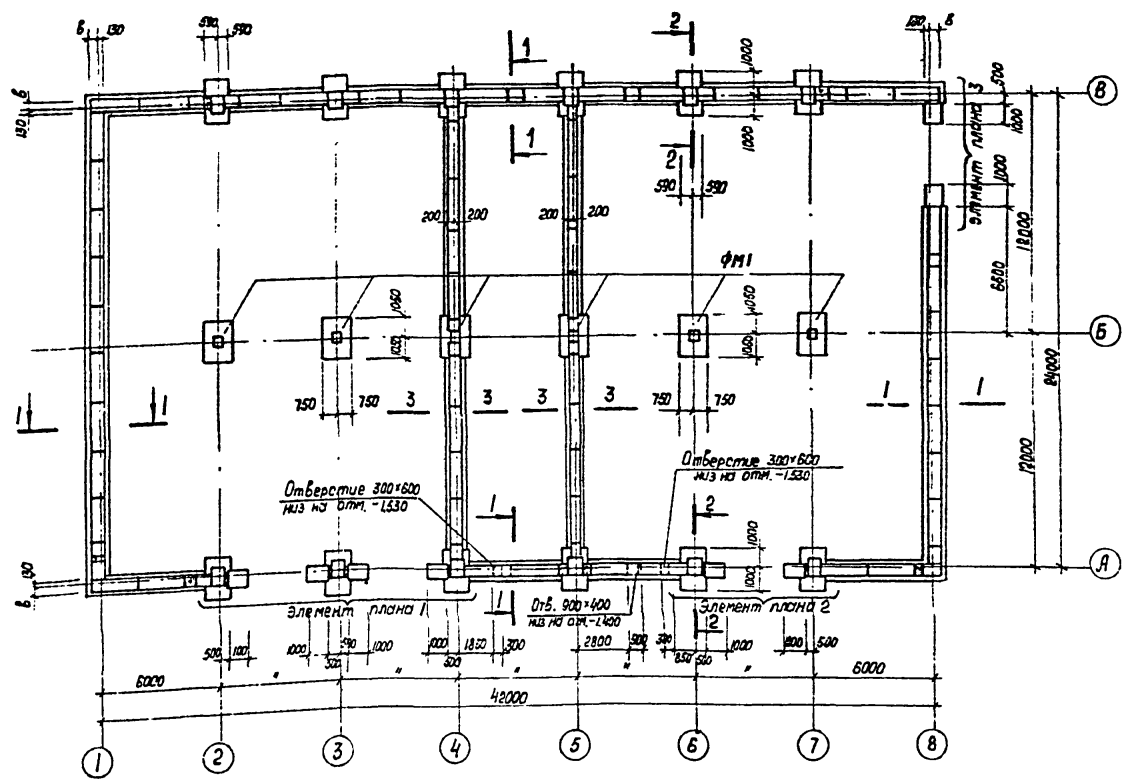
Ст. инженер Ст. техник Проварил

Коваленко Кулерной Гриненко Рыбан Нечмав

Г. инж. проекта Науч. отдела Г. специалист Г. конструктор Рук. группы

ГИДРОАВТОТРАНС РОСТОВСКИЙ АМИАЛ

План фундаментов



Раскладка блоков по оси .1'

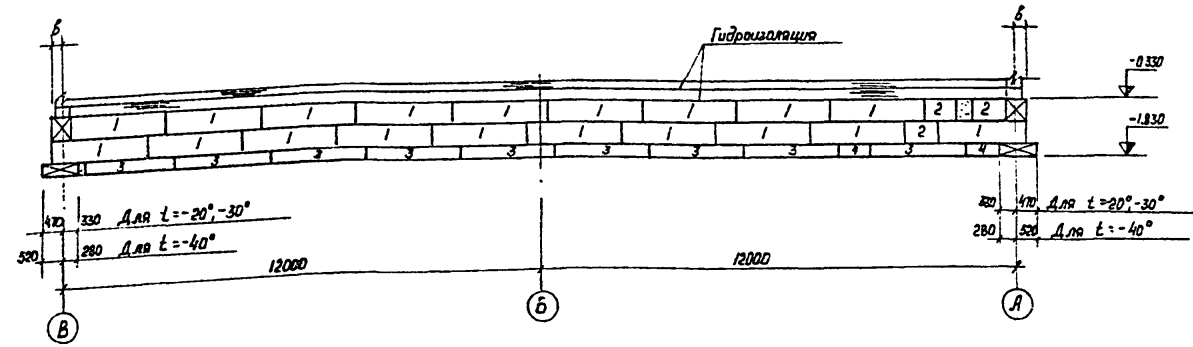


Таблица значений .B'

Наимен.	Марка зл-та по стандарту		
	-20°	-30°	-40°
B	270	210	310

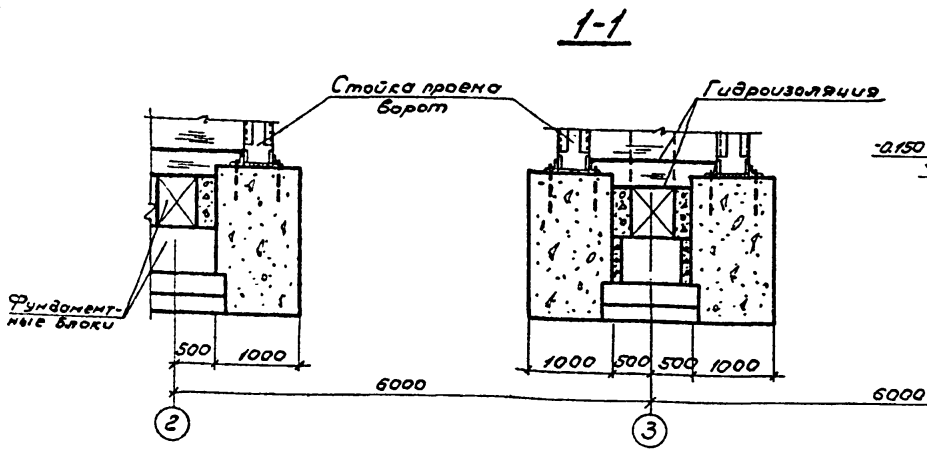
Спецификация сборных и монолитных железобетонных и бетонных элементов на монтажную схему

Наимен. элемента	Условная марка по проекту	Марка зл-та по стандарту			Кол. шт.	Вес для т-20° т-30° т-40°	Стандарт
		-20°	-30°	-40°			
Блоки бетонные для стен поперечных	1	ФС4	ФС4	ФС5	109	1,3 1,63 0,52	Л115-1Б.1
	2	ФС4-8	ФС4-8	ФС5-8	46	0,42 0,52	
Плиты железобетонные для ленточных фундамента	3	ФВ	ФВ	ФВ	54	1,39	Л112-1Б1
	4	ФВ-12	ФВ-12	ФВ-12	7	0,68	
Монолитные фундаменты	ФМ1	ФМ1	ФМ1	ФМГ	6	-	КС-7

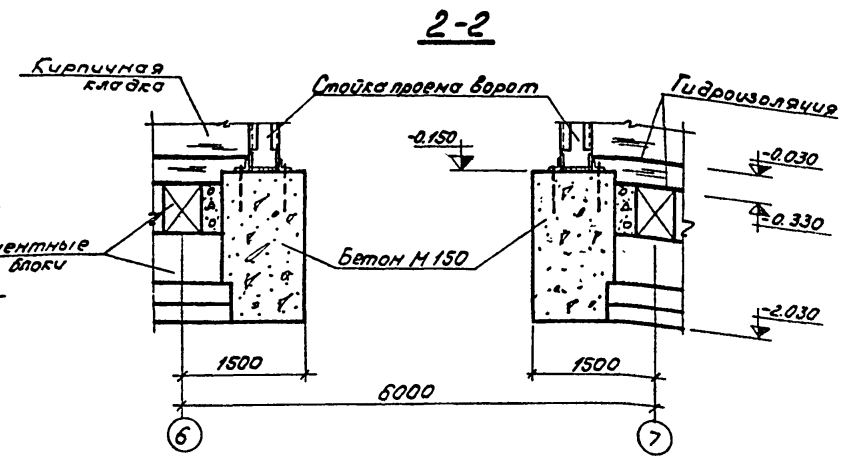
Примечания:

1. Данный лист рассматривать совместно с листами КС-4+КС-6;
2. За условную отметку 0, принят уровень чистого пола гаража с абсолютным значением [ ] ;
3. Указания о притвях в проекте грунтовых условиях см. пояснительную записку;
4. Максимальное из средних нормативных давлений по подошве запроектированных фундаментов составляет 18 кг/см<sup>2</sup>;
5. Гидроизоляция стен-слон цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20мм на отм. -0,030 и -0,330;
6. Указания о защите фундаментов от коррозии см. пояснительную записку;
7. Под всеми фундаментами устраивается бетонная подготовка из бетона марки 50 толщиной 100мм;
8. Фундаментные блоки укладываются на сложном растворе марки 25 с перевязкой вертикальных швов, на длину не менее 300мм;
9. Монолитные участки выполняются из бетона марки 100;
10. Значение .0' см на чертежах марки ЯР;
11. На плане стены условия не показаны.

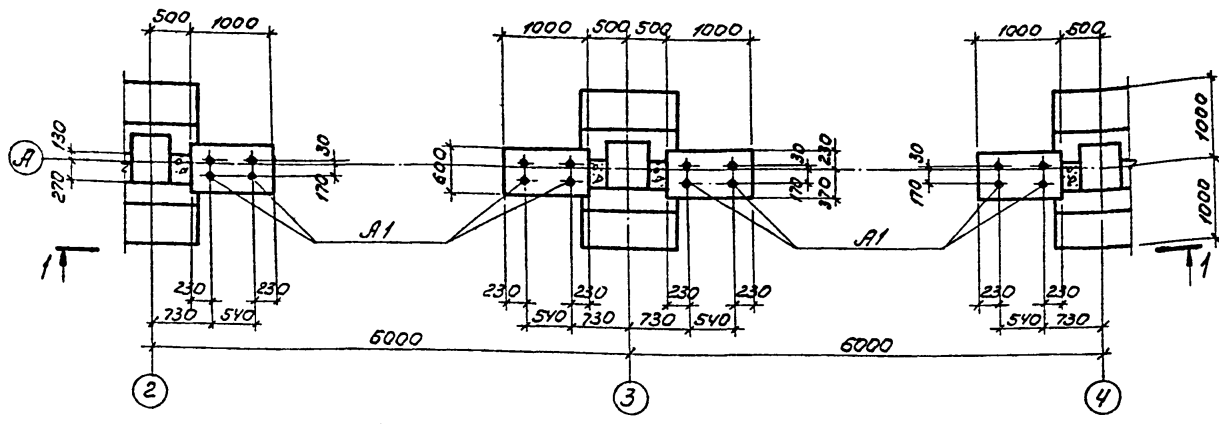
ОБЪЕКТ N	Терезово
АРХИТЕКТУРНЫЙ	Сабо или Терезово
Ст. инженер	Шажер
Кавалерко	Куверко
Гипроавтотранс	Гач. от. 2-я
Ростовский филиал	Гл. архитектор
	Гл. конструктор
	Р.з. Трунов



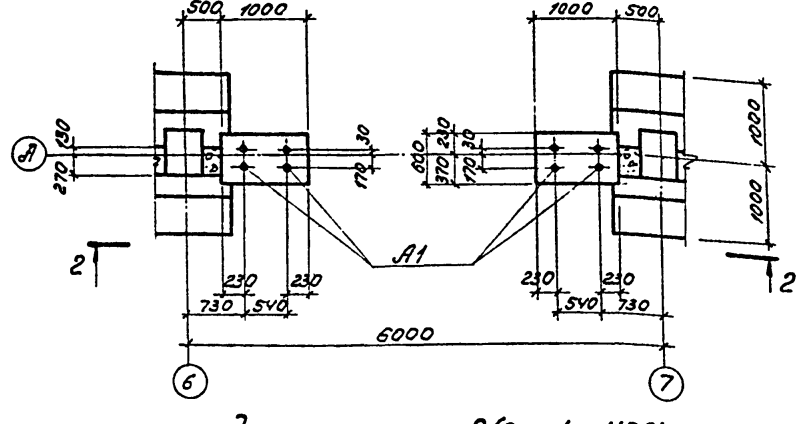
Элемент плана 1 (для t = -20°; -30°)



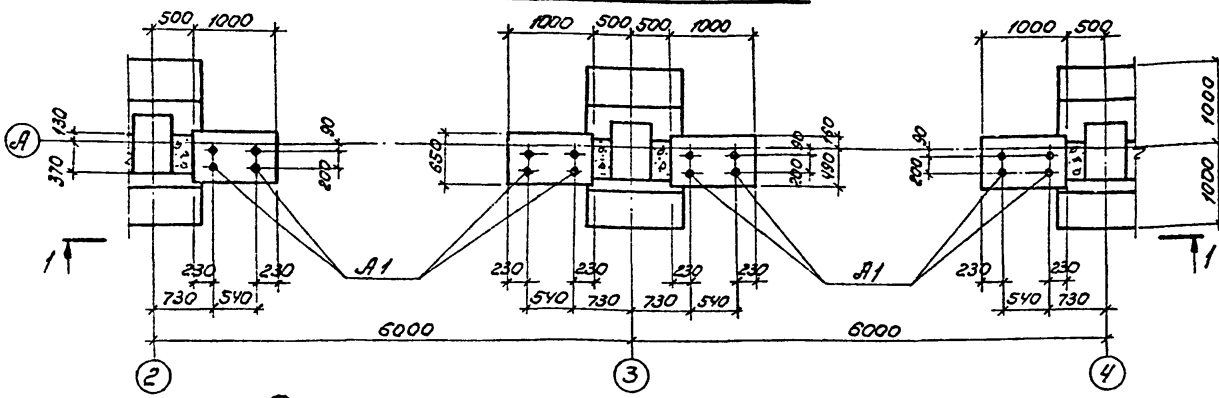
Элемент плана 2 (для t = -20°; -30°)



Элемент плана 1 (для t = -40°)



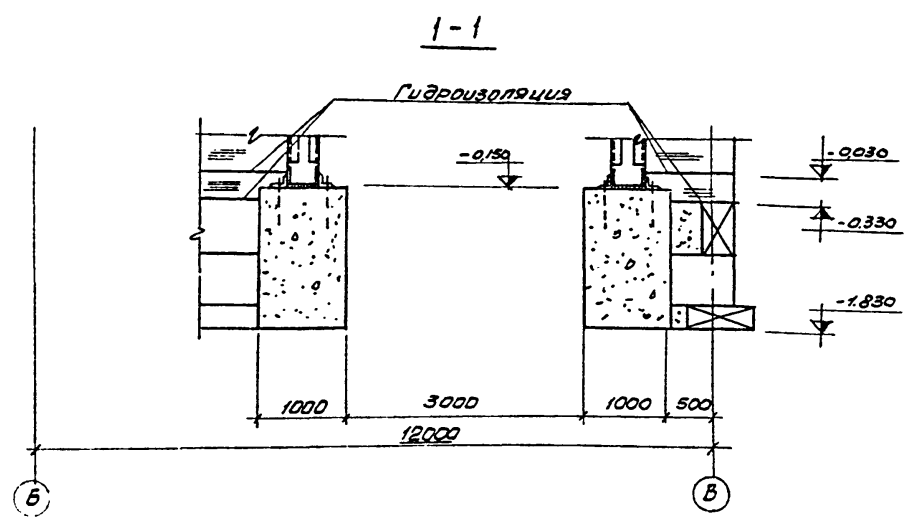
Элемент плана 2 (для t = -40°)



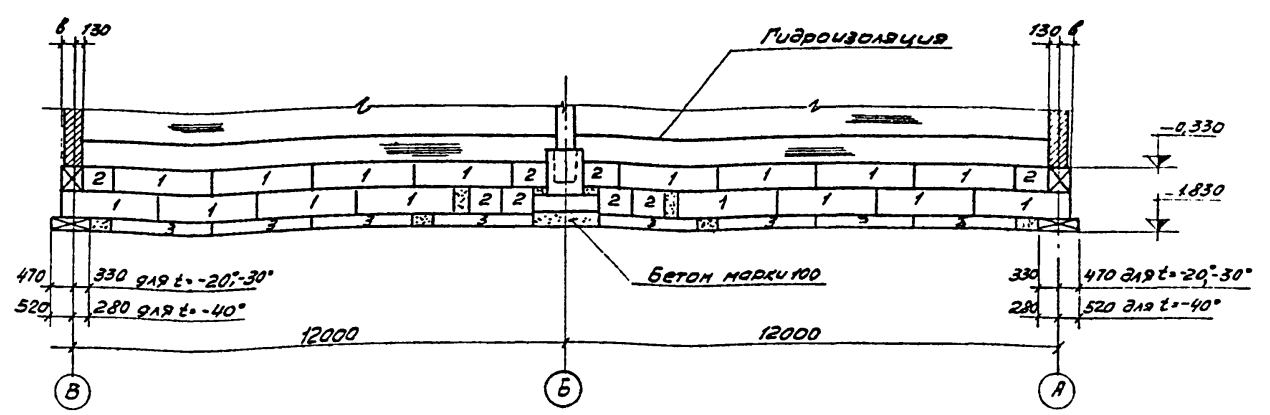
Примечание.

Элементы плана замаркированы на листе КС-3.

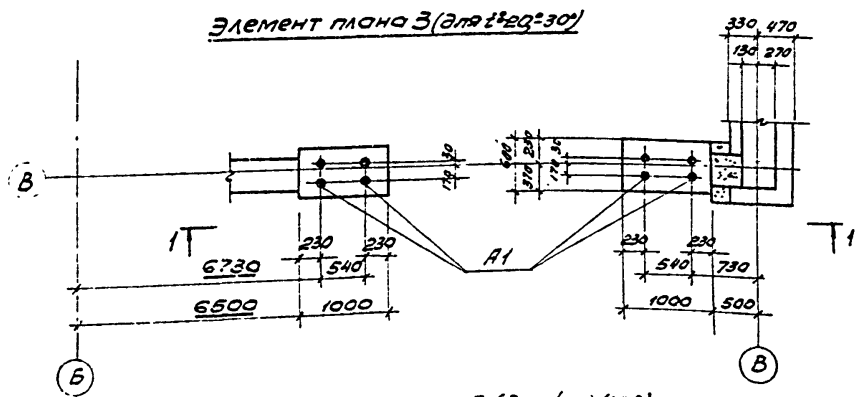
1973	ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 35 ЕДИНИЦ	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА 1 И 2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-208	АЛЬБОМ I	ЛИСТ КС-4
------	---	-----------------------	------------------------	----------	-----------



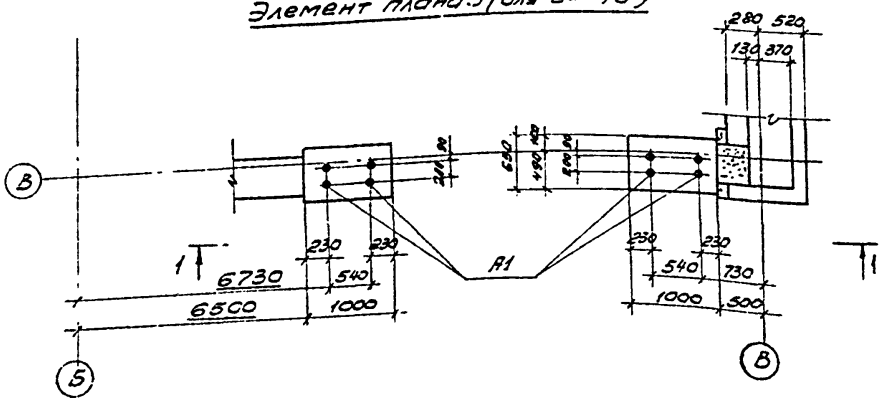
Раскладка блоков по осям 4 и 5



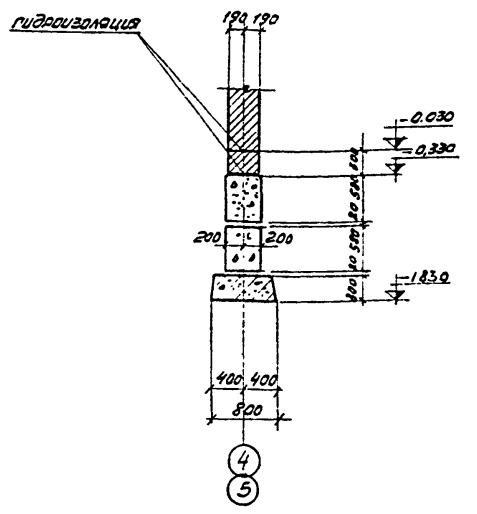
Элемент плана 3 (для  $\epsilon = 20^{\circ}-30^{\circ}$ )



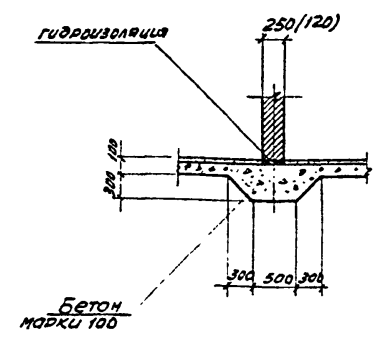
Элемент плана 3 (для  $\epsilon = -40^{\circ}$ )



3-3



Деталь установки кирпичной стены на подготовку



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. План фундаментов и общие примечания см. лист КС-3;
2. Таблица значений 'Б' дана на листе КС-3.

ОБЪЕКТ  
АРХИТЕКТУРА

Территория  
Муниципалитет  
Территория

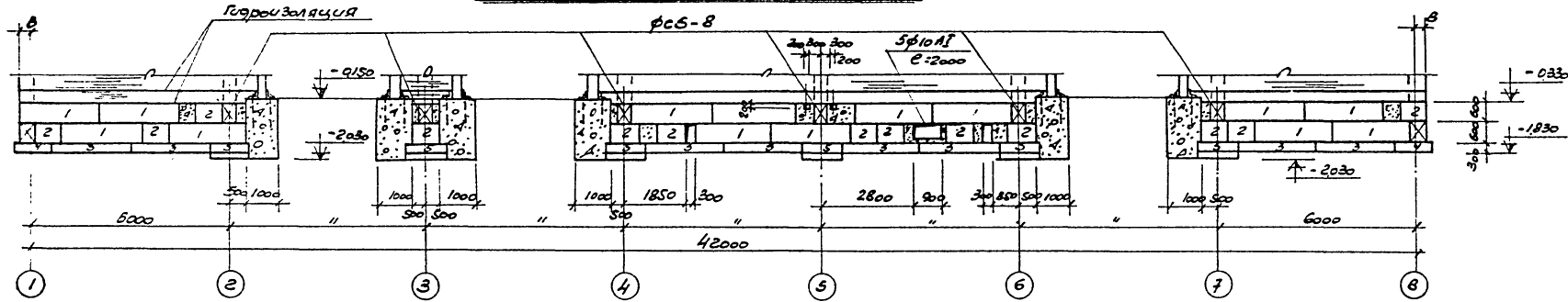
Ст. инженер  
С.А. Смирнов  
С.А. Смирнов

Коваленко  
Куликов  
Дуванко  
Руденко  
Рыжов

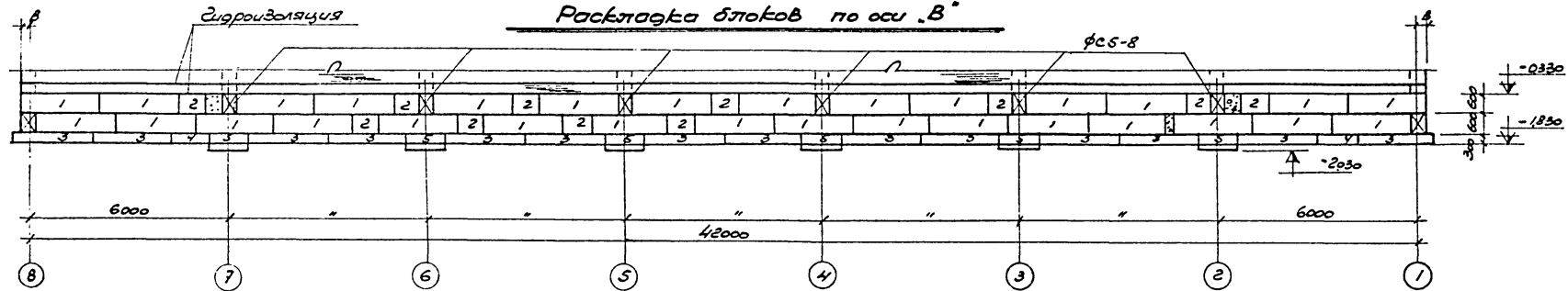
Инженер  
С.А. Смирнов  
Инженер  
С.А. Смирнов  
Инженер  
С.А. Смирнов

ГИПРОАВТОТРАНС  
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ

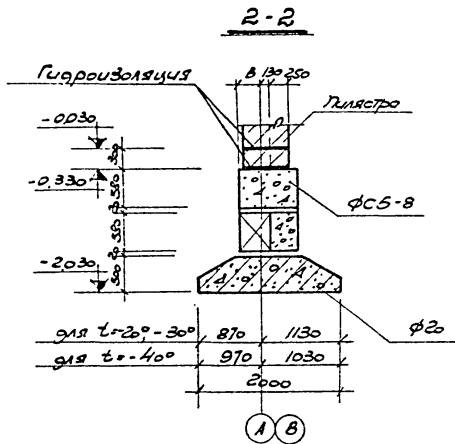
Раскладка блоков по оси „А“



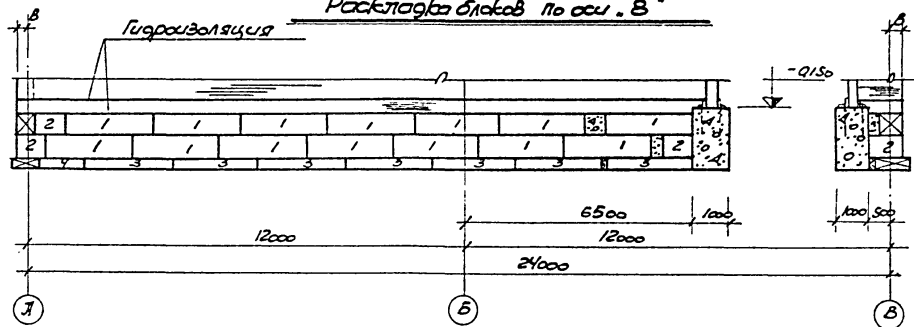
Раскладка блоков по оси „В“



2-2



Раскладка блоков по оси „В“



Применения:

1. План фундаментов ищите применения см. лист КС-3;
2. Таблицы значений „в“ дано на листе КС-3.

1973

ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ  
АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ  
ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 35 ЕДИНИЦ

Раскладка блоков по осям „А“; „В“; „В“  
сечение 2-2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-208

АЛЬБОМ  
I

ЛИСТ  
КС-Б





ОБЪЕКТ  
АРХИТЕКТУРА

Терехова  
Лешко  
Терехова

Швабс  
Сидорова  
Сидорова

Ст. инженер  
Инженер  
Проектировщик

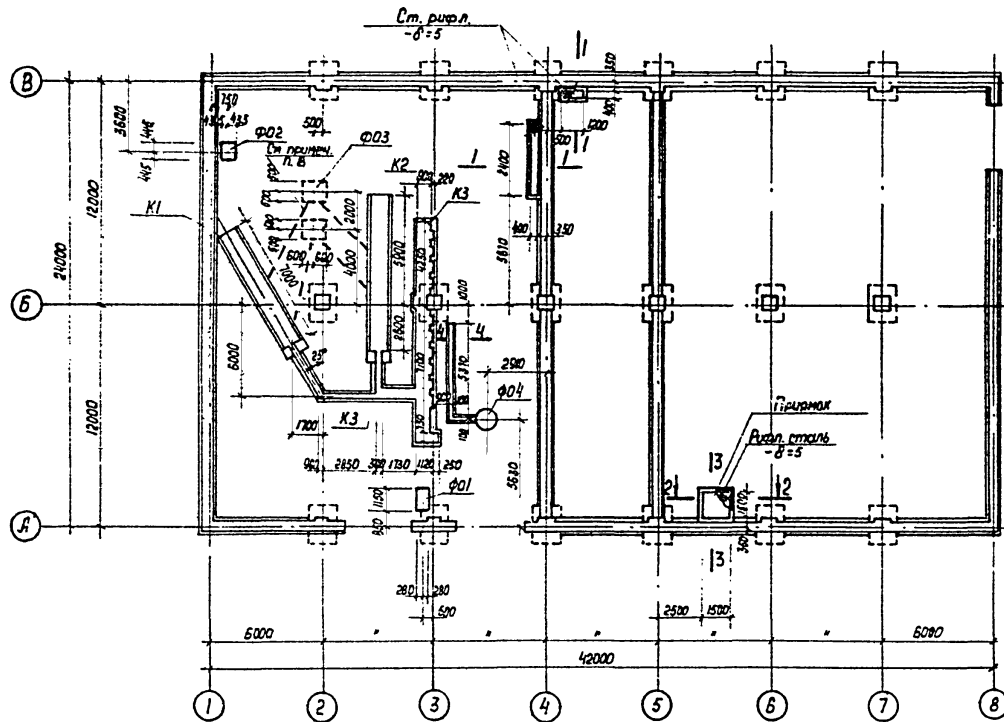
Кобалько  
Куправа  
Куправа  
Рудан  
Наутов

Инж. проекта  
Инж. архитектора  
Инж. архитектора  
Инж. архитектора  
Инж. архитектора

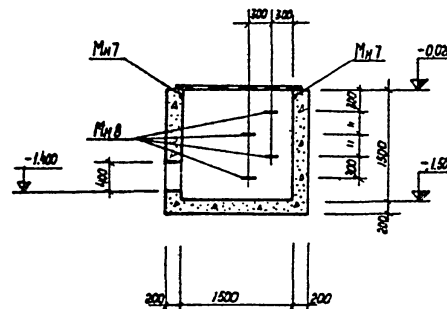
Инж. архитектора  
Инж. архитектора  
Инж. архитектора  
Инж. архитектора  
Инж. архитектора

ПРОЕКТ  
РОСГОСНИИ ФОНДАЛ

План подземного хозяйства



3-3



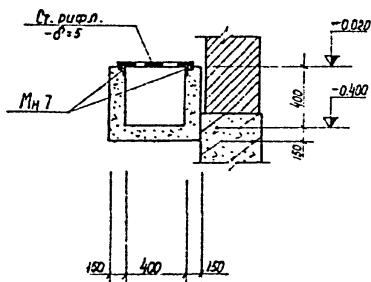
Спецификация монолитных железобетонных и бетонных элементов помещенных на данном листе

Наименование элемента	Марка элемента	Кол. шт.	Лист проекта	Примечания
Каналы	К1	1	КС-9	
	К2	1		
Каналы	К3	1	КС-12	
Прямаяк	Прямаяк	1	КС-8	
	Ф01	1		
	Ф02	1		
	Ф03	2		
Фундаменты под оборудование	Ф04	1	КС-11	

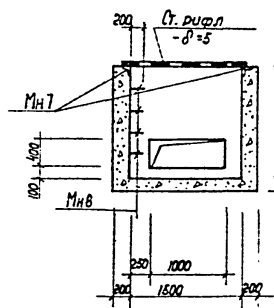
Примечания:

- Отметка 0 соответствует отметке чл. первого этажа здания гаража;
- Насыпной грунт, служащий основанием под фундаменты и каналы, уплотнить последним трамбованием при оптимальной влажности до объемного веса скелета грунта  $\gamma_{ж} = 1.657/м^3$ ;
- Указания о принятых в проекте грунтовых условиях и защите каналов и фундаментов от коррозии см. пояснительную записку;
- Перед бетонированием фундаментов под оборудование размеры между фундаментными балками сверить с полученным оборудованием;
- Стены и днище каналов выполнять из бетона марки 100;
- Расход рифленой стали  $\delta=5$  см. техническую спецификацию стали на листе КС-2;
- Расход материалов на прямаяк см. лист КС-10. Закладная деталь Мн7-6м.п.;
- Трубы ф 40мм к каналам К1 и К2 закладывать по технологическим чертежам.

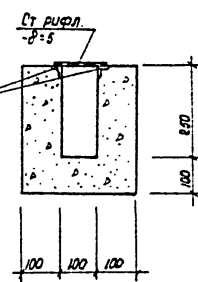
1-1



2-2



4-4



1973

ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВНЕШНЮСТЬЮ 35 ЕДИНИЦ

План подземного хозяйства.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-208

АЛЬБОМ  
I

ЛИСТ  
КС-8

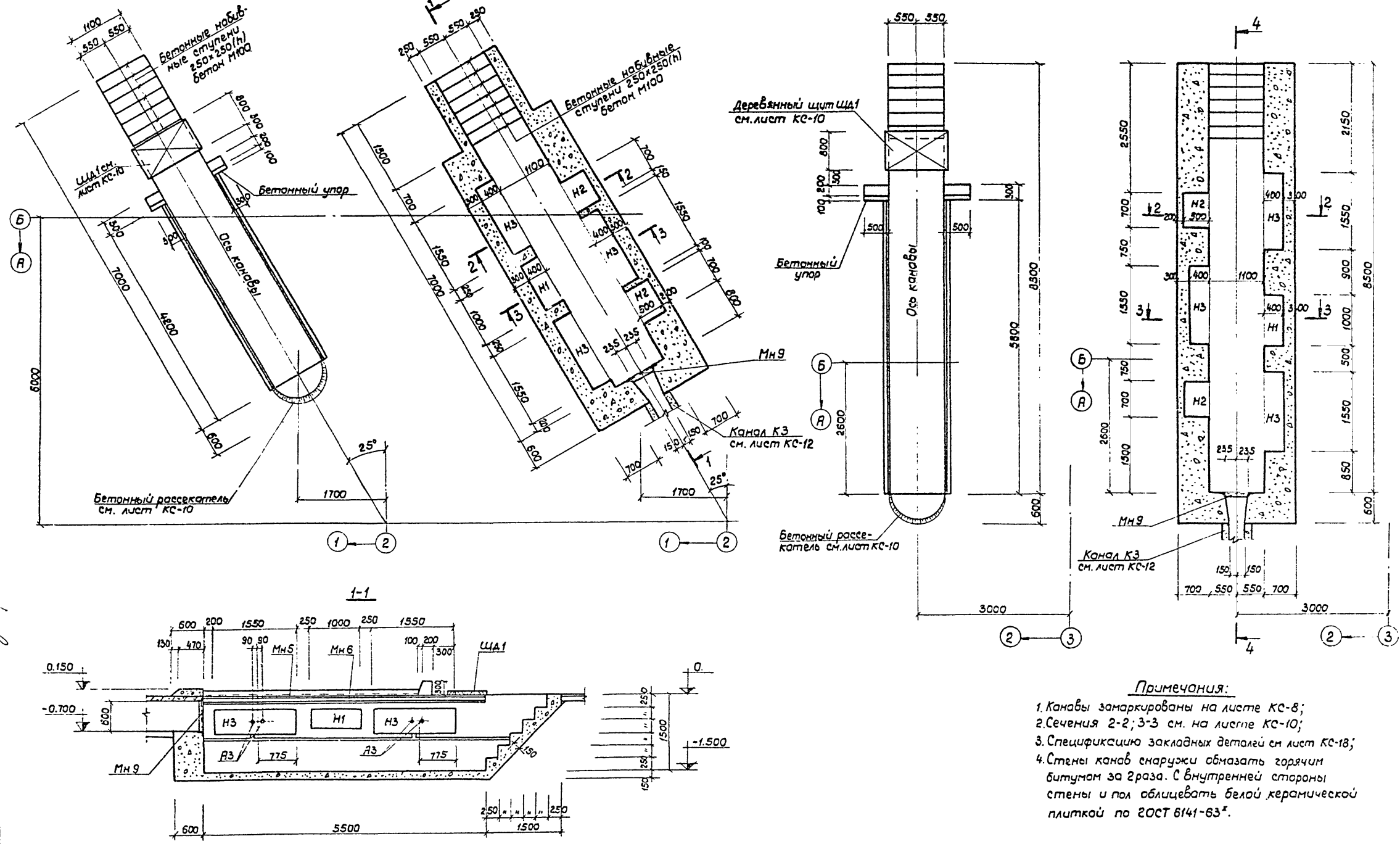
ОБЪЕКТ	Терехова
	Ляшанка
АРХИВНЫЙ	Терехова
	Лавченко
Ст. инженер	Михайлов
	Лавченко
Инженер	Проберил
	Капурава
Коваленко	Кулерман
	Зриченко
Рубан	Наумов
	Степанов
2д. инж. проекта	Нац. отдела
	2д. специалист
Рук. группы	Степанов
	Степанов
ГИПРОАВТОТРАНС РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ	1973

План канавы К1 на отм. 0.

План канавы К1 на отм. ниже 0.

План канавы К2 на отм. 0.

План канавы К2 на отм. ниже 0.



- Примечания:**
1. Канавы замаркированы на листе КС-8;
  2. Сечения 2-2; 3-3 см. на листе КС-10;
  3. Спецификацию закладных деталей см. лист КС-18;
  4. Стены канав снаружи обмазать горячим битумом за 2 раза. С внутренней стороны стены и пол облицевать белой керамической плиткой по ГОСТ 6141-63.

ОБЪЕКТ № **АРХИВНЫЙ**

Город: **Тверь**

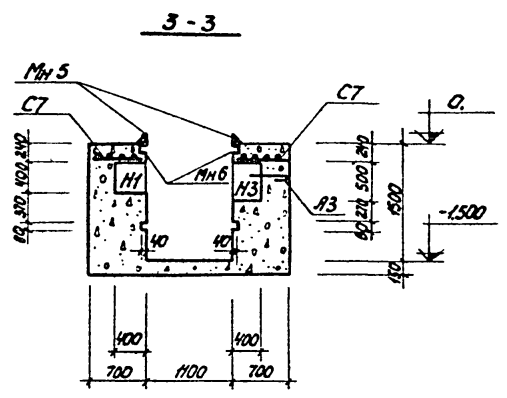
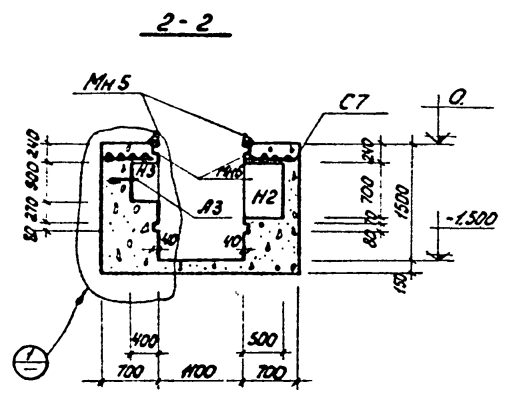
Масштаб: **1:50**

Ст. инженер: **Л.И. Иванова**

Корректор: **В.И. Куликов**

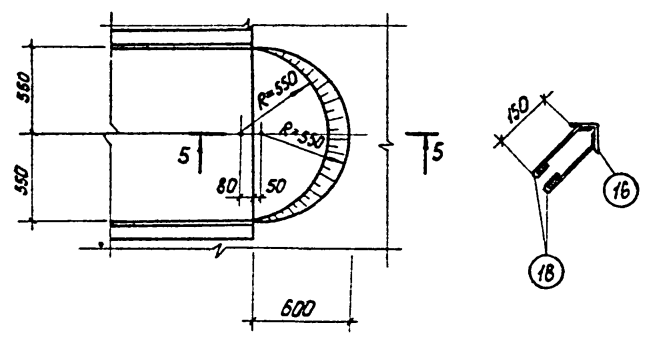
Эл. инж. проекта: **Л.И. Иванова**

Гипростройтрэнс: **И.И. Иванов**

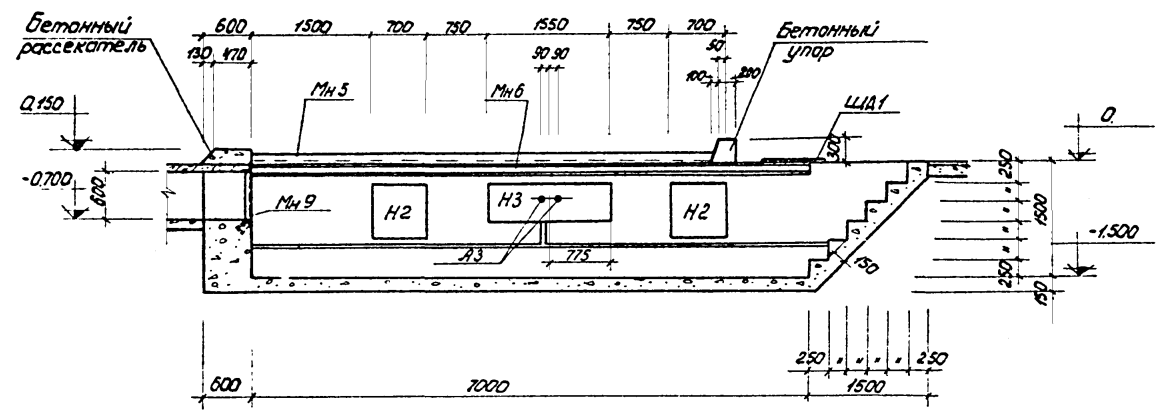


### Бетонный рассекатель

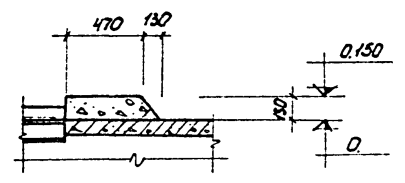
### 6-6



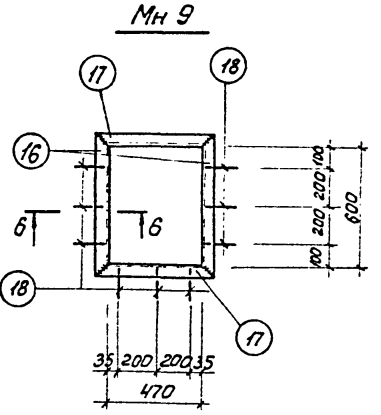
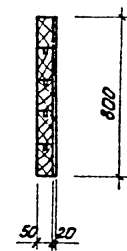
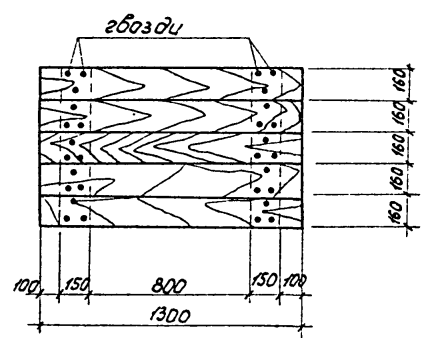
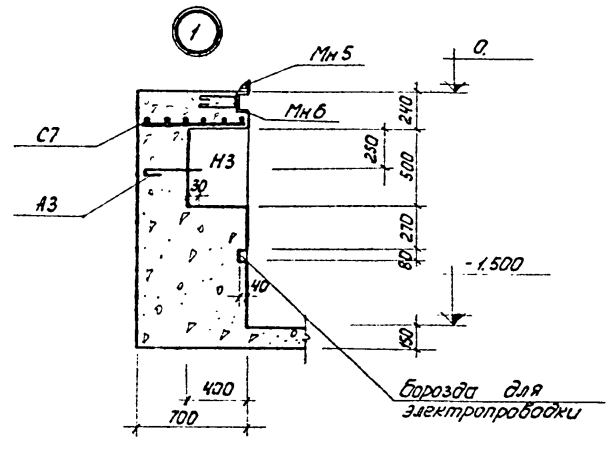
### 4-4



### 5-5



### ЩД 1



Марка зл-та	Марка закладн. детали	Кол-во штук	№ листа
K1	C7	88 п.м	КС-18
	Mn5	8.4 п.м	
	Mn6	110 п.м	
	A3	6	
K2	C7	119 п.м	КС-18
	Mn5	11.6 п.м	
	Mn6	140 п.м	
	A3	6	
Прямок	Mn9	1	КС-10
	Mn7	60 п.м	КС-18

Марка зл-та	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг
K1	100	16.1	464.5
K2	100	21.0	613.2
K3	100	7.7	95.9
Прямок	100	1.6	54.0

**Примечания:**

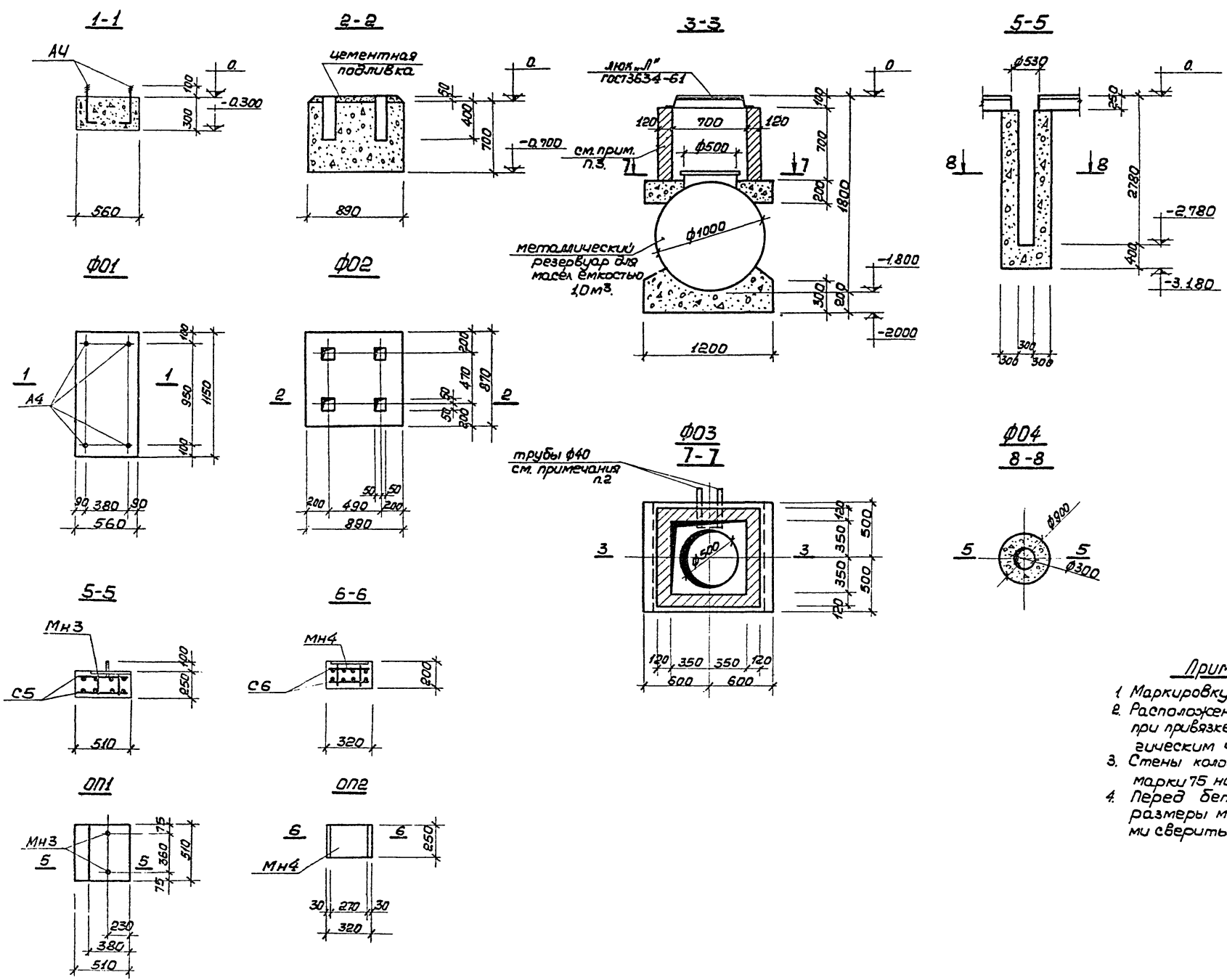
1. Общие примечания см. лист КС-8;
2. Данный лист см. совместно с листами КС-9, КС-12;
3. Спецификацию стали на закладную деталь Mn9 см. на листе КС-18.

1973 ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 35 ЕДИНИЦ

Сечения 2-2÷4-4. Бетонный рассекатель. Щит ЩД 1.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-208 АЛЬБОМ I ЛИСТ КС-10

ОБЪЕКТ	Терехова	Минск	ст. инженер	Коваленко	Минск	Вл. инж. пр.	ГИПРОАВТОТРАНС РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ
АРХИТЕКТУРА	Лашенко	Минск	инженер	Луперман	Минск	Нач. отдела	
	Терехова	Минск	проектировщик	Грудиенко	Минск	Вл. специалист	
	Сонина	Минск	конструктор	Рубан	Минск	Вл. конструктор	
		Минск	конструктор	Насумов	Минск	Руководитель	
		Минск			Минск		
		Минск			Минск		



Спецификация марок закладных деталей на один элемент

марка эл-та	марка закладной детали	кол-во штук	№ листа
Ф01	A4	4	КС-18
Ф03	люк. Л"	1	ГОСТ 36346.1
оп1	MНЗ	1	КС-18
	С5	2	
оп2	MН4	1	КС-18
	С6	2	

Показатели на один элемент

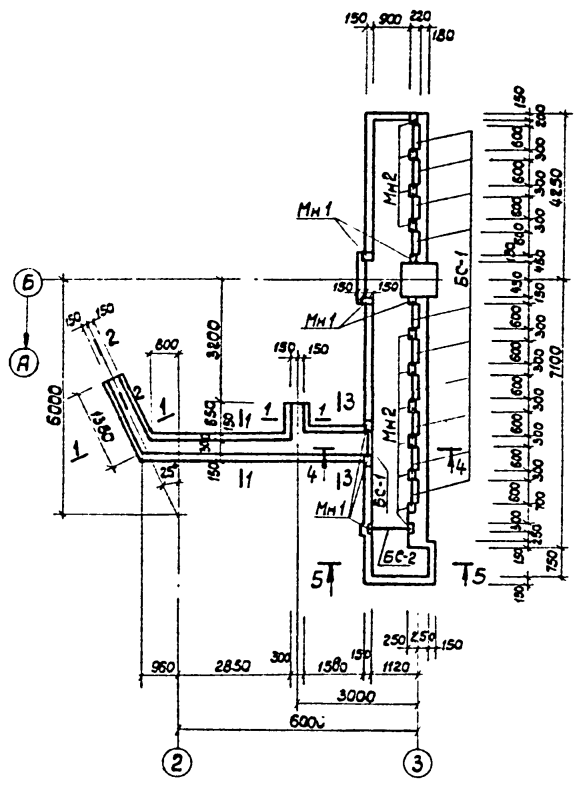
марка эл-та	марка бетона	объем бетона м3	расход стали кг
Ф01	100	0,193	25
Ф02	100	0,54	-
Ф03	100	0,6	-
Ф04	100	1,68	-
оп1	200	0,065	16,4
оп2	200	0,016	5,6

- Примечания:**
1. Маркировку фундаментов см. лист КС-8;
  2. Расположение труб  $\phi = 40$  мм уточняется при привязке типового проекта по технологическим чертежам;
  3. Стены колодца выполнять из кирпича марки 75 на растворе марки 25;
  4. Перед бетонированием фундаментов размеры между фундаментными болтами сверить с полученным оборудованием.

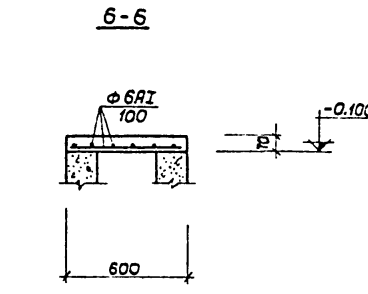
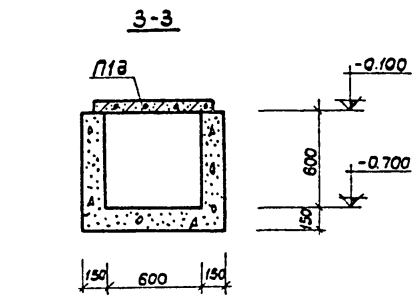
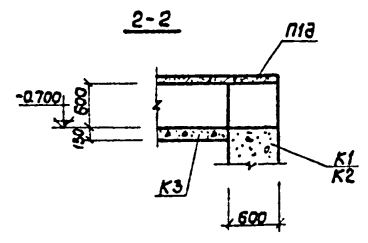
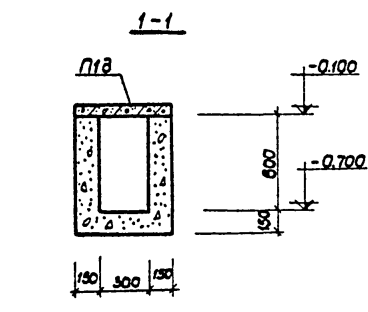
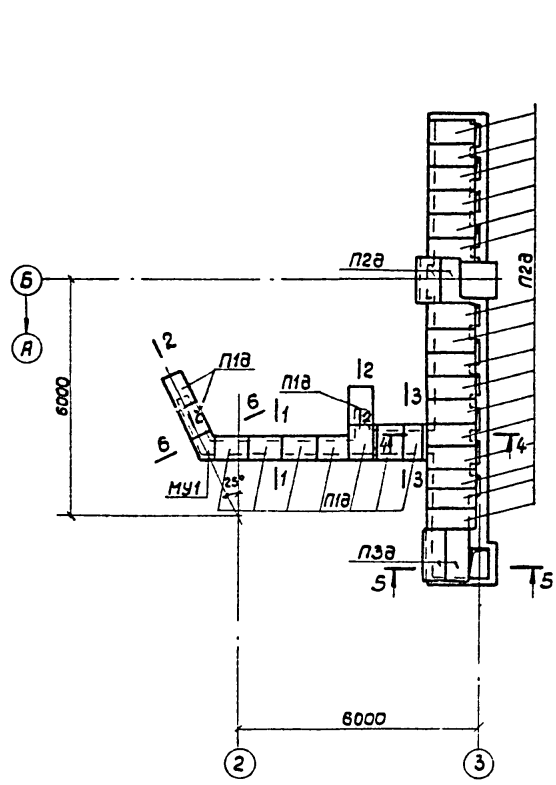
1973	ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 35 ЕДИНИЦ.	Фундаменты под оборудование Ф01÷Ф04. Опорные подушки оп1; оп2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-208	АЛЬБОМ I	ЛИСТ КС-11
------	--	--	------------------------	----------	------------

ОБЪЕКТ	Терехова
	Лысый
АРХИТЕКТУРА	Терехова
	Лавченко
Ст. инженер	Михайлов
	Сидорова
Копировальщик	Пробирин
	Калужабова
Коваленко	Коваленко
	Будан
Наумов	Наумов
	Наумов
Эл. чертеж, проектная	Сидорова
	Сидорова
Эл. чертеж, исполнитель	Сидорова
	Сидорова
Эл. чертеж, исполнитель	Сидорова
	Сидорова
Эл. чертеж, исполнитель	Сидорова
	Сидорова
ГИПРОДРАУСТРАНС	Ростовский филиал
	Ростовский филиал

План канала КЗ на отм. 0.



План плит перекрытия канала КЗ.



Спецификация сборных железобетонных и бетонных элементов на монтажную схему

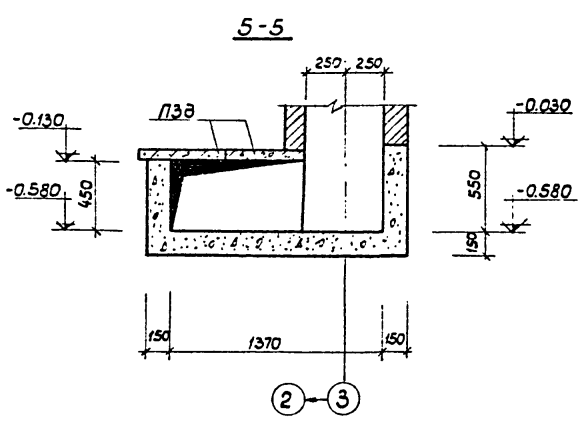
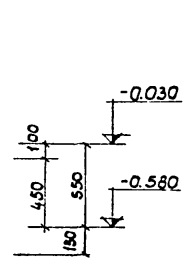
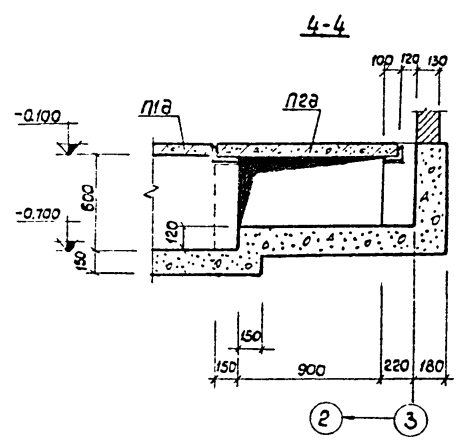
Наим. эл-та	Марка эл-та	Кол. шт.	Вес эл-та, т	Стандарт или лист проекта	Примечан.
Плиты перекрытия	П1В	10	0.1	ИС-01-04 В.2	
	П2В	18	0.18		
	П3В	2	0.23		
балки	БС-1	11	0.014		
	БС-2	1	0.018		

Спецификация марок закладных деталей на один элемент

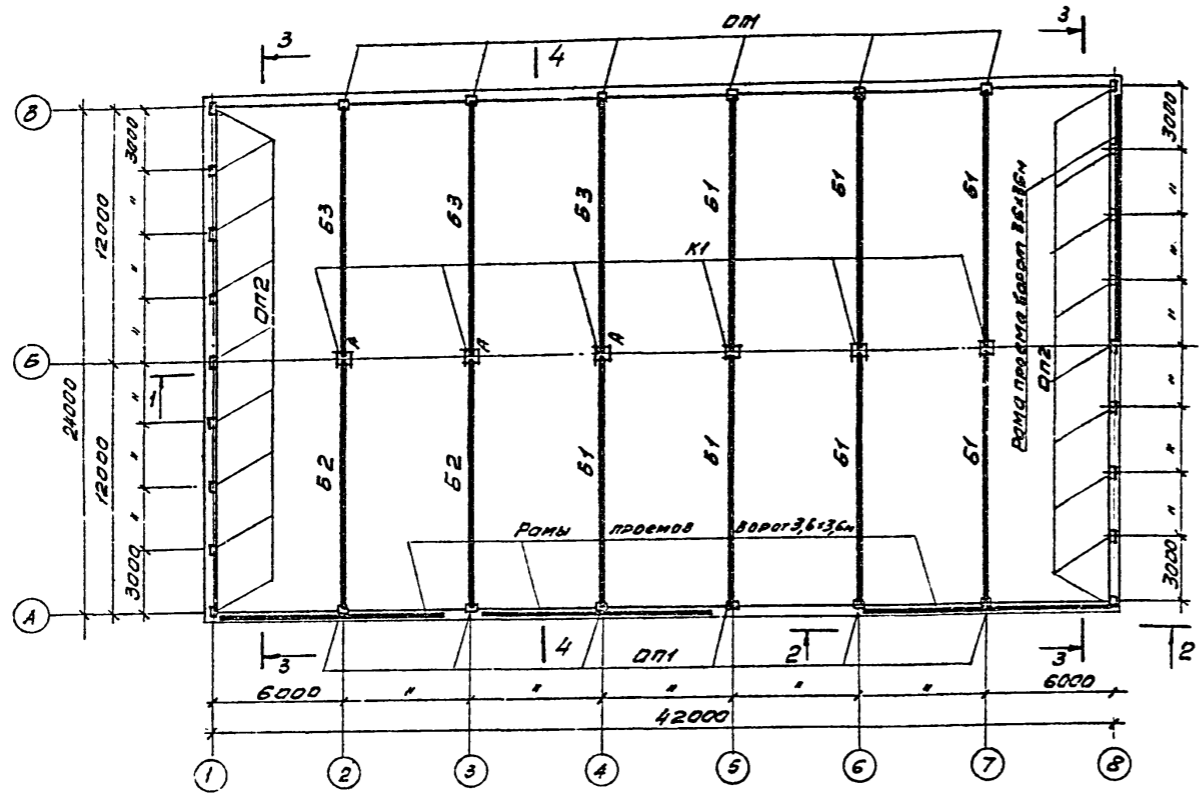
Марка эл-та	Марка закл. детали	Кол-во штук	№ листа
КЗ	МН1	7	КС-18
	МН2	11	

Примечания:

1. Общие примечания см. лист КС-8;
2. Канал замаркирован на листе КС-8;
3. Расход бетона на канал КЗ см. на листе КС-10;
4. Расход бетона на монолитный участок МУ1: бетон марки 100-0.01м<sup>3</sup> сталь Ф6АІ-8кг.



МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН, БАЛОК, ОПОРНЫХ ПОДУШЕК И РАМ ПРОЕМОВ ВОРОТ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

N монтаж. детали	Кол-во штук	N листа
1	10	1,435-3, В.Л. 4
8	10	"

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

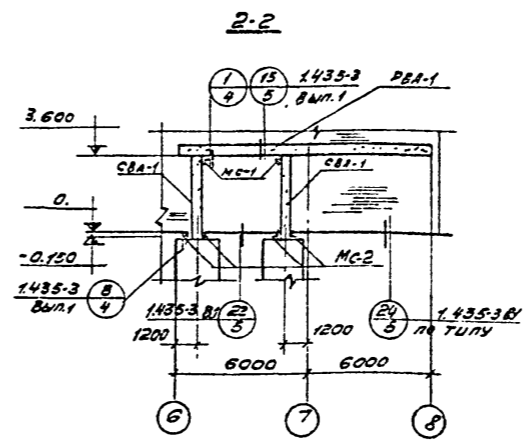
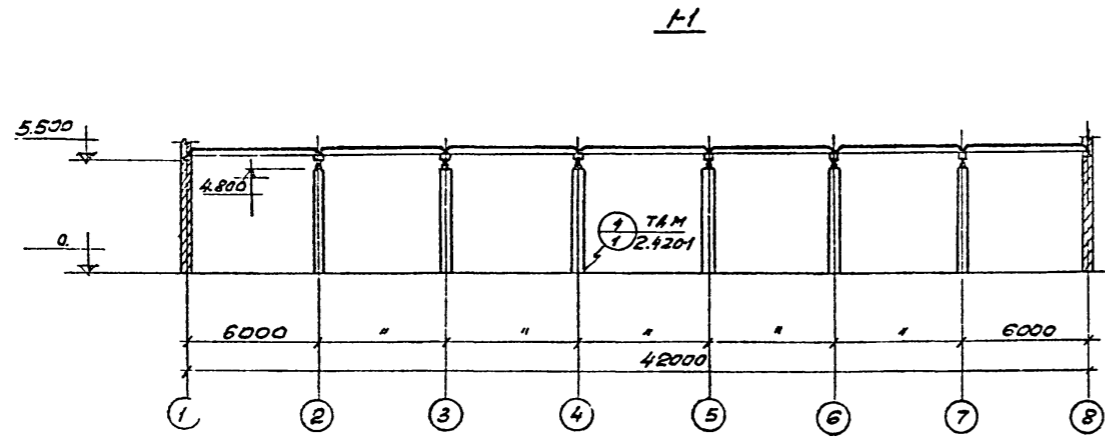
Наимен. элемента	Условная марка по проекту	Марка бетона по стандарту		Кол. шт.	Вес шт. т	Стандарт
		70; 100	150			
Балки	B1	БП12-2АУ-а	БП12-3АУ-а	7	4,5	1,462-1 Б.1 лист КС-17
	B2	БП12-2АУ-б	БП12-3АУ-б	2	4,5	—
	B3	БП12-2АУ-в	БП12-3АУ-в	3	4,5	—
Опорные подушки	—	ОП1	ОП1	18	0,16	лист КС-11
	—	ОП2	ОП2	18	0,04	—

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

N монтаж. детали	Марка соедин. элемент	Кол-во штук	N листа
1	МС-1	1	1,435-3, В.Л. 7
8	МС-2	2	1,435-3, В.Л. 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

Наимен. эл-та	Условная марка по проекту	Марка бетона по стандарту			Кол. шт.	Вес шт. т	Стандарт
		Бетонной район					
		I	II	III			
Колонна	К1	КП1-8	КП1-8	КП1-8	6	2,3	КС-01-49 В.Л. 2
Рама ворот	—	РВА-1	РВА-1	РВА-1	5	7,0	1,435-3 В.Л. 6
	—	СВА-1	СВА-1	СВА-1	10	1,5	—



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Данный лист рассмотреть совместно с листами КС-14, КС-15;
  2. Общие указания по монтажу см. пояснительную записку;
  3. При заделке колонн в фундаменты применять бетон марки не ниже 200 на мелком гравии.

ОБЪЕКТ N  
АРХИВНЫЙ N

Терекоба  
Клибач  
Терекоба

Ст. инженер  
Ст. техник  
Прораб

Коваленко  
Куламан  
Грищенко  
Рубан  
Наумов

С.И. Шендеров  
Л.С. Шендеров  
Л.С. Шендеров  
Л.С. Шендеров  
Л.С. Шендеров

ГИПРОАВТОТРАНС  
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ

ОБЪЕКТ И  
АРХИВНЫЙ №

Тер. хоба  
Кочубей  
Терехова  
Лавченко

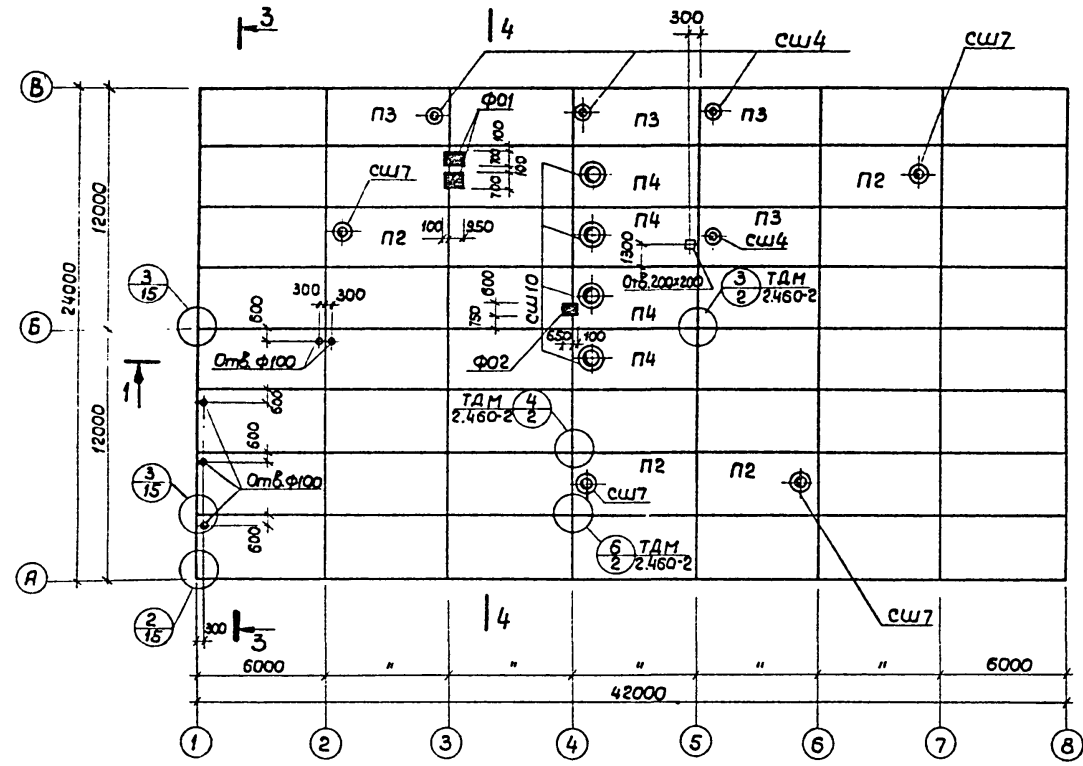
М.М.  
С.С.  
В.С.  
Л.С.

Ст. инженер  
Ст. техник  
Прораб  
Коллежница

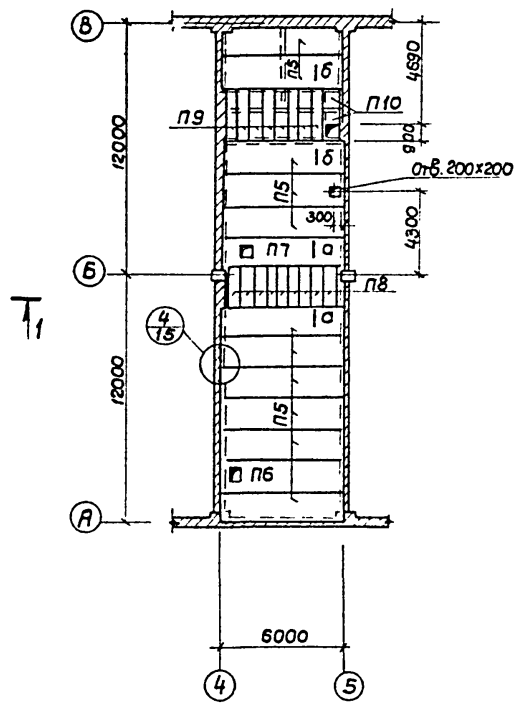
Коваленко  
Куперман  
Зулянка  
Рубан  
Наумов

Г.А. инженер-пр. по  
л.с. отдел  
Л.А. специалист  
Л.А. конструктор  
рук. группы

Монтажная схема плит покрытия.



Монтажная схема плит перекрытия на отм. 3.270.



Спецификация сборных железобетонных и бетонных элементов на монтажную схему.

Наимен. Эл-та	Условн. марка по проекту	Марка элемента по стандарту	Средняя нагрузка %	Кол. шт.	Вес Эл-та т	Стандарт
Плиты	П1	ПВРП-2 3х6	150	44	2,65	1,465-7
	П2	ПВРП-2 3х6	150	4	3,20	вып.1
	П3	ПВРП-4 3х6	150	4	3,30	часть 1
	П4	ПВРП-10 3х6	150	4	3,60	
	П5	ПВРП-3 1,5х6	150	1	1,50	1,465-7 вып.3
	П6	ПВРП-3 1,5х6	150	1	1,95	1,465-7 вып.3
	П7	ПВРП-3 1,5х6	150	1	1,95	часть 1 и лист КС-15
	П8	П4г	П4г	9	0,33	ИС-01-04
	П9	П5г	П5г	8	0,58	в.2
	П10	П2г	П2г	2	0,18	
Стаканы	-	сш7	сш7	4	0,143	1,465-7
	-	сш10	сш10	4	0,200	вып.5
	-	сш4	сш4	4	0,088	

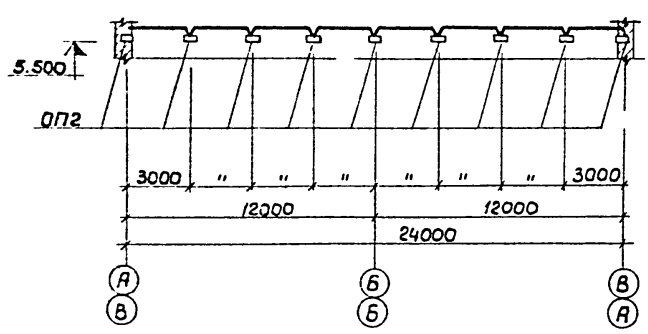
Спецификация марок монтажных узлов на монтажную схему

№ монтаж детали	Кол-во штук	№ листа
4	10	КС-15

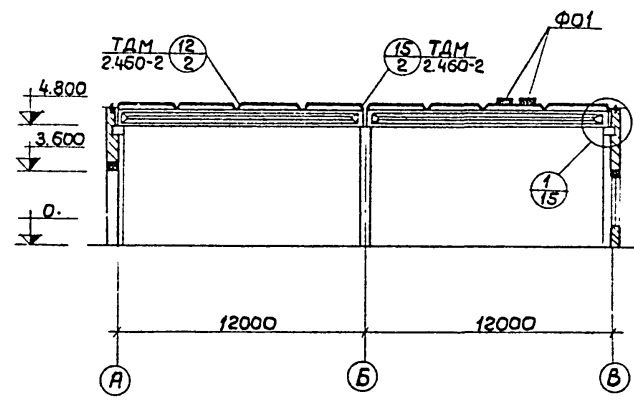
Спецификация марок соединительных элементов на узел

№ монтаж детали	Марка соедин. элемент.	Кол-во штук	№ листа
4	А2	1	КС-18

3-3



4-4



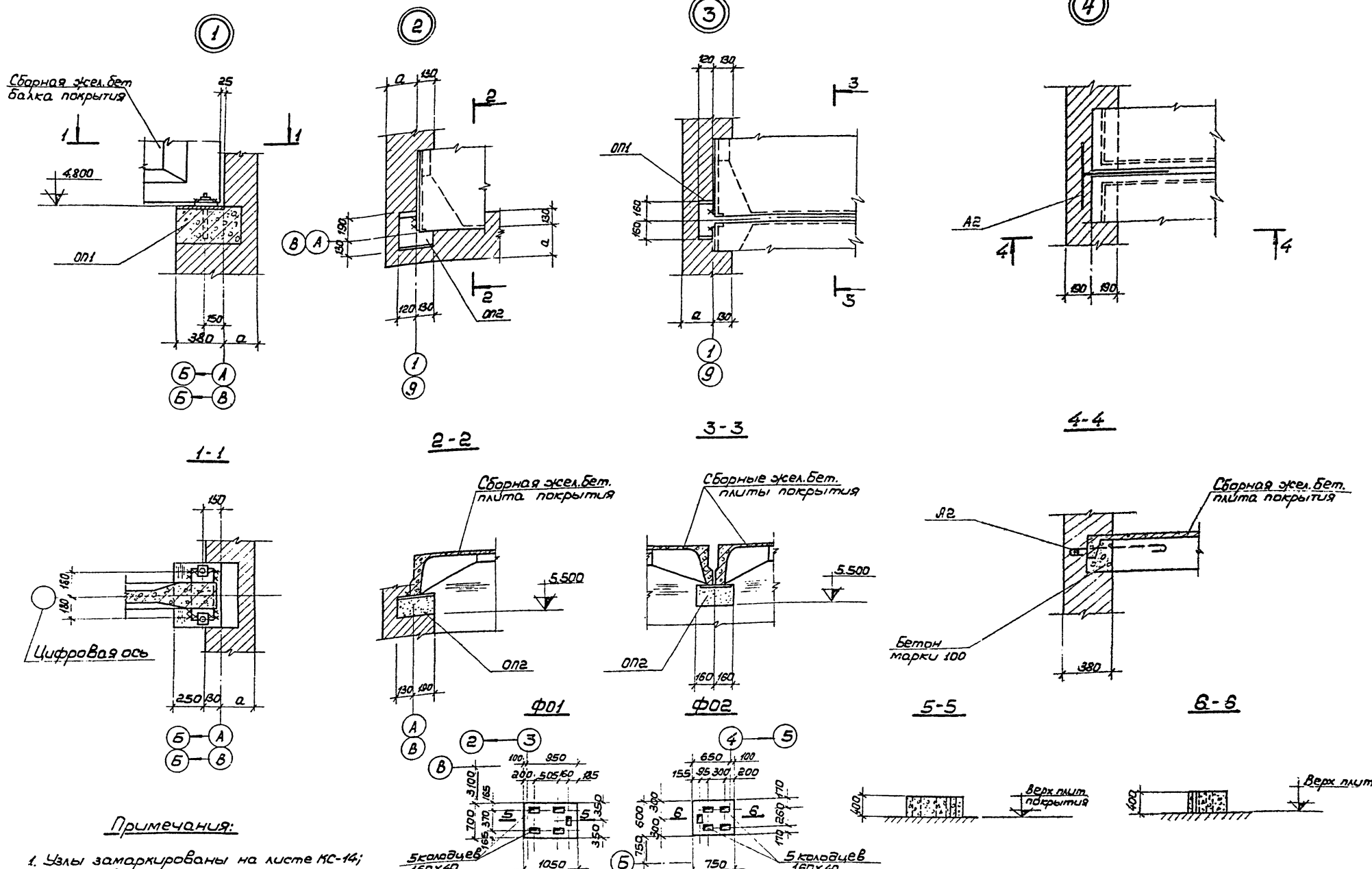
Примечания:

1. Все незамаркированные плиты П1;
2. Плиты привариваются к закладным элементам верхнего пояса балок и опорных подушек, каждая не менее чем в 3-х углах. После установки и приварки плит продольные и поперечные швы между ними заполняются бетоном марки 200 на мелком заполнителе;
3. Общие примечания см. пояснительную записку;
4. Отверстия в сборных плитах, 300мм и менее устраиваются после установки и закрепления плит в следующем порядке: перед пробивкой отверстий в плитах по периметру отверстий просверлить дыры ф20±30мм с шагом 50мм, тщательно аскалить бетон, арматуру оголтить и обрезать;
5. Сечения а-а, б-б см. на листе КС-16.
6. Фундаменты ф01 и ф02 см. лист КС-15.

ГИПРОДАНПРОЕКТ  
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ



ОБЪЕКТ	Терехоба Мурская Терехоба Санина
АРХИТЕКТУРА	Мурская Терехоба Санина
Ст. инженер	Цыганова
Специальность	Проектирование
Проектировщик	Цыганова
Проверщик	Цыганова
Корваленко Лулерман Григоренко Рубан Раушман	
Эл. проект	
Арх. проект	
Ст. инж. проекта	
Инж. проекта	
Арх. проекта	
Генеральный архитектор	
Арх. группа	
Генеральный архитектор	
Арх. группа	



**Примечания:**

1. Узлы замаркированы на листе КС-14;
2. Сварку вести электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. Фундаменты Ф01; Ф02 выполнять из легкого бетона марки 150 4-1500<sup>кг</sup>/м<sup>3</sup>

1973

ГАРАЖ ДЛ Я ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ЪМЕСТИМЬЮ 35 ЕДИНИЦ.

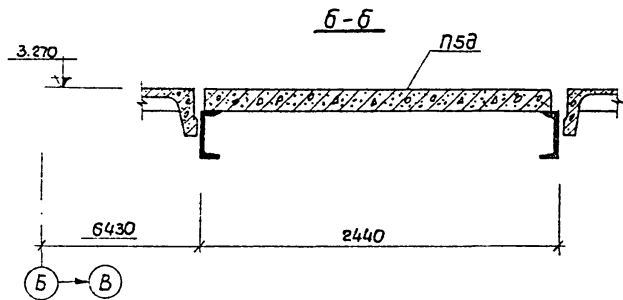
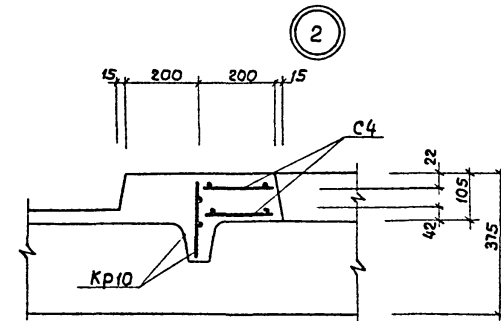
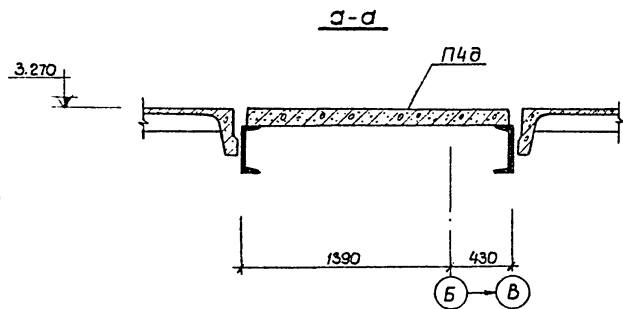
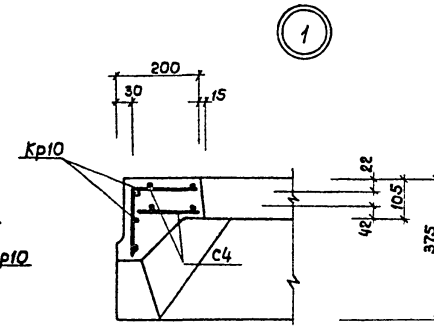
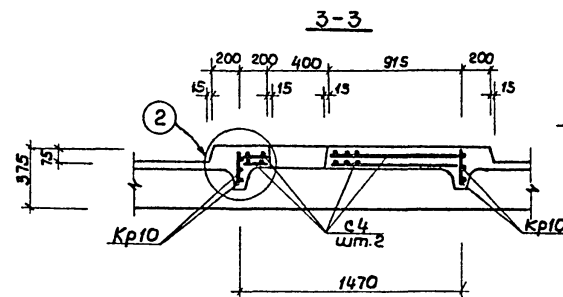
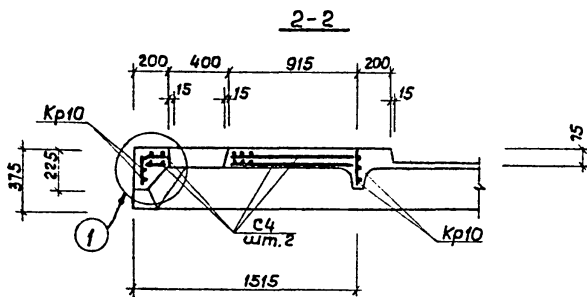
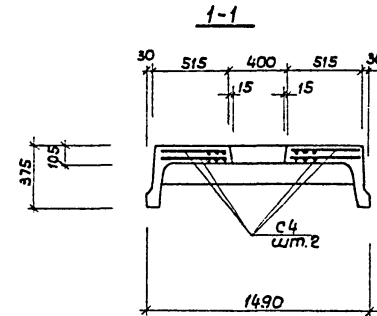
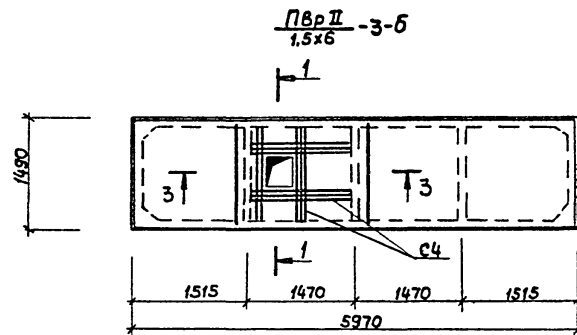
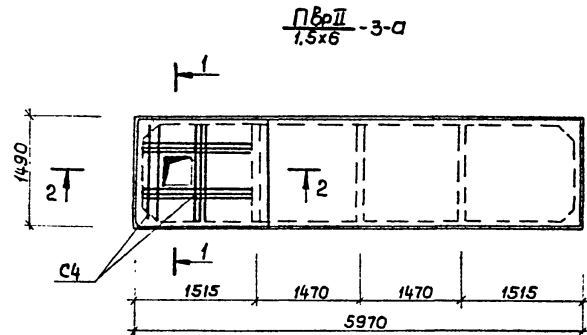
Узлы 1+4. Фундаменты под оборудование Ф01; Ф02.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-208

АЛББОМ I

ЛИСТ КС 15

ОБЪЕКТ №	Терехово
АРХИВНЫЙ №	Сав. улич. Терехово Лавченко
Ст. инженер	М.И. Савин
Мастер	В.И. Савин
Кабельщик	В.И. Савин
Кулерман	В.И. Савин
Груженко	В.И. Савин
Ручан	В.И. Савин
Нучинов	В.И. Савин
Инженер проекта	В.И. Савин
Дач. табель	В.И. Савин
Эл. спецификация	В.И. Савин
Эл. конструктор	В.И. Савин
Рук. группы	В.И. Савин
ГИПРОБЭСТРАНС РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ	



Спецификация марок дополнительных закладных деталей и арматурных изделий на один элемент.

Марка Элемента	Марка дополнит. детал., издел.	Коллич. шт.	№ листа
ПврII-3-а 1,5x6	М4-3-1	5	Серия 1.462-1
ПврII-3-б 1,5x6	М2	2	
ПврII-3-б 1,5x6	МН2	2	Вып. II
ПврII-3-а 1,5x6	М4-3-1	5	Серия 1.462-1
ПврII-3-б 1,5x6	М2	4	
ПврII-3-а 1,5x6	с4	2	КС-18
ПврII-3-б 1,5x6	Кр10	2	Серия 1.465-7
			в. з 4.2
			лист 16

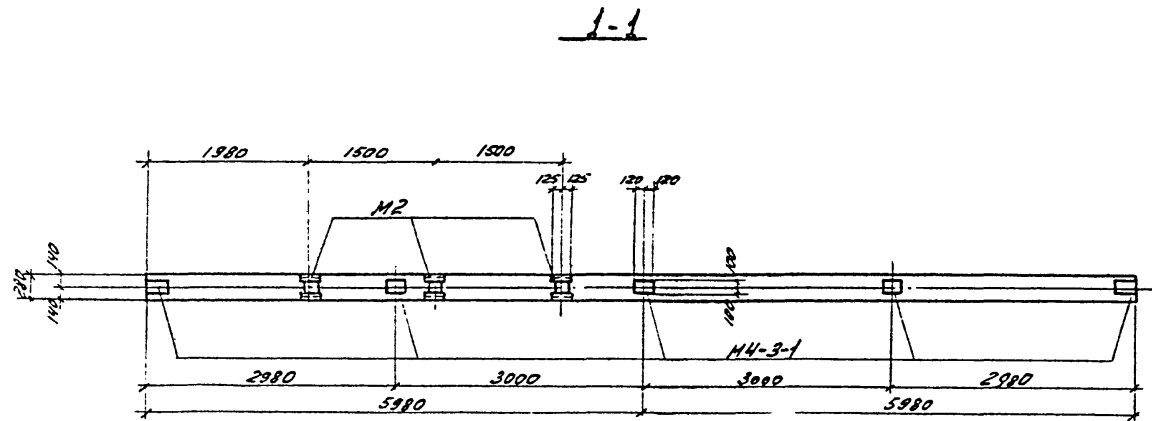
**Примечания:**

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КС-17
2. Армирование и опалубку плит ПврII-3-а и ПврII-3-б выполнять по плите ПврII-3 серии 1.465-7 вып.3 часть 2 с устройством отверстий и установкой дополнительных сеток и кар-касов по данному чертежу.
3. Сетки плиты в местах устройства отверстий вырезать по месту.

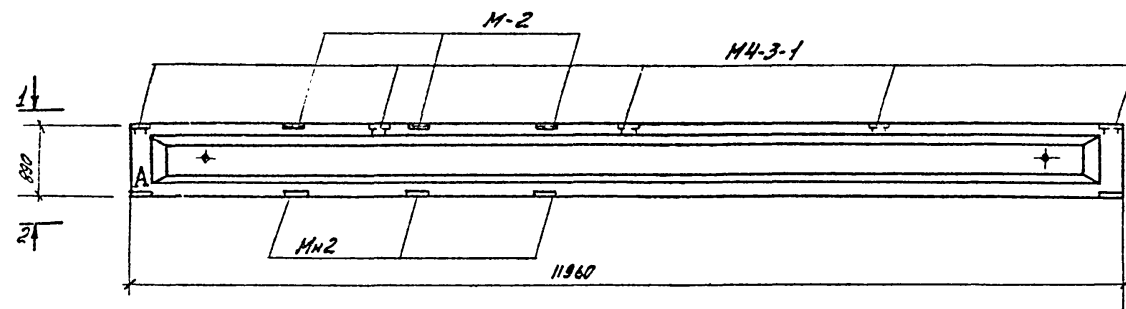
1973	ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 35 ЕДИНИЦ	Плиты ПврII-3-а; ПврII-3-б. Сечения. Спецификация.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-208	АЛЬБОМ I	ЛИСТ КС-18
------	---	--	------------------------	----------	------------

ОБЪЕКТ N  
АРХИВНЫЙ

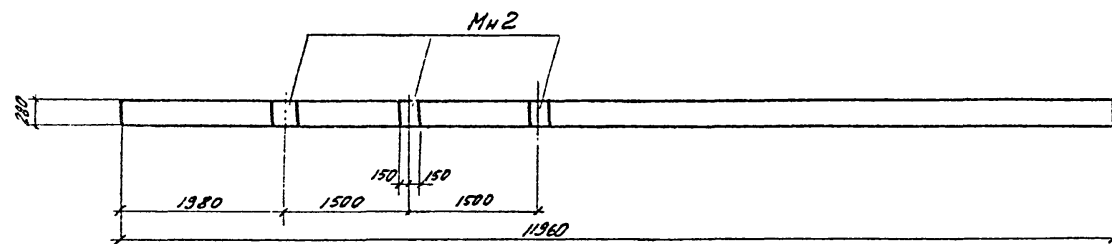
Генеральный архитектор	Терехов
Архитектор-проектировщик	Морозов
Архитектор-проектировщик	Терехов
Структурный инженер	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров
Инженер-конструктор	Прозоров



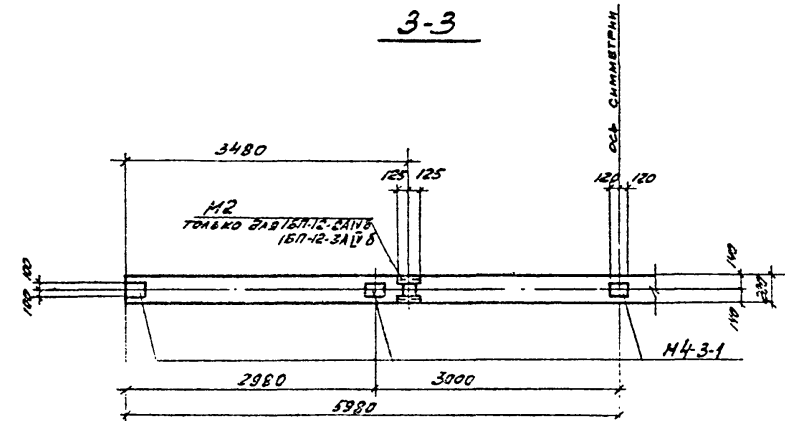
1БП-12-2АУ-В; 1БП-12-3АУ-В



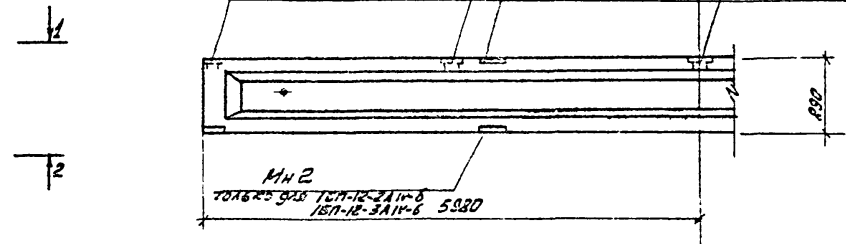
2-2



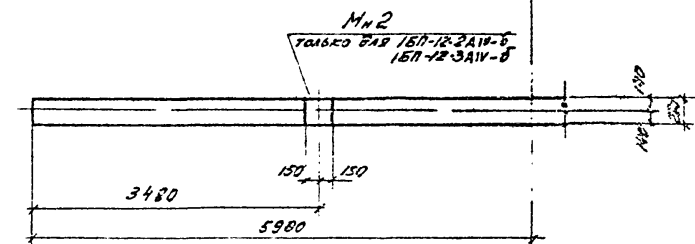
3-3



1БП-12-2АУ-В, 1БП-12-2АУ-Б  
1БП-12-3АУ-В, 1БП-12-3АУ-Б



4-4



Примечания:

1. Армирование и опалубку балок выполнять по чертежам серии 1.462-1В.1, с использованием данного чертежа;
2. Опалубочные чертежи балок отличаются от типовых наличием дополнительных закладных деталей;
3. Спецификацию дополнительных закладных деталей см. на листе КС-16;
4. При изготовлении балок 1БП-12-2АУ-В и 1БП-12-3АУ-В на бетонную поверхность в указанном на чертеже месте нанести индекс "А" несываемой краской для ориентации при монтаже.

1973	ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 35 ЕДИНИЦ	Балки 1БП-12-2АУ-В, 1БП-12-2АУ-Б, 1БП-12-3АУ-В, 1БП-12-3АУ-Б	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-208	АЛЬБОМ I	ЛИСТ КВ.1
------	---	--	---------------------------	-------------	--------------

ОБЪЕКТ  
АРХИВНЫЙ

Теряла  
Лачек,  
Теряла

М. Савин

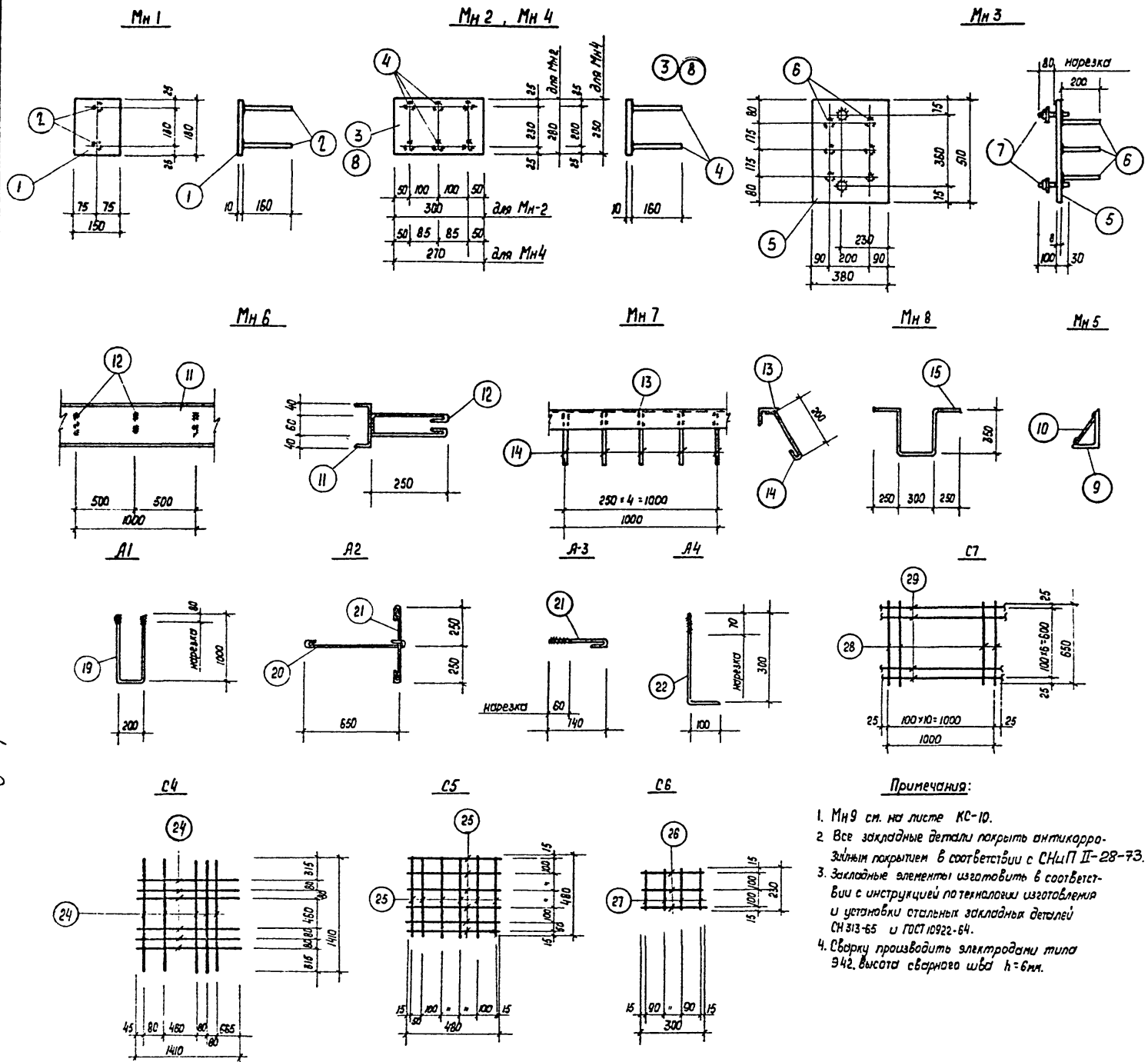
Ст. инженер  
Иванов  
Проверил  
Мухомов

Коваленко  
Курочкин  
Григорьев  
Рубин  
Наумов

Л. Савин  
В. Савин  
С. Савин  
М. Савин

Л. Савин  
Нач. отдела  
Л. Савин  
Л. Савин  
Рук. архивом

ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ  
РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ



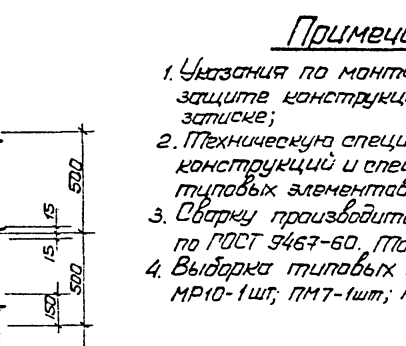
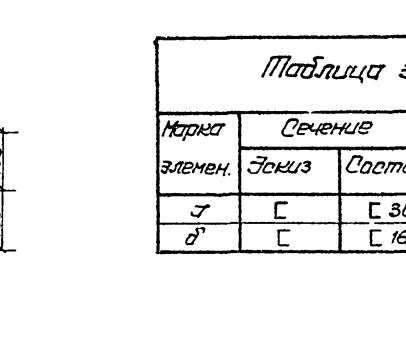
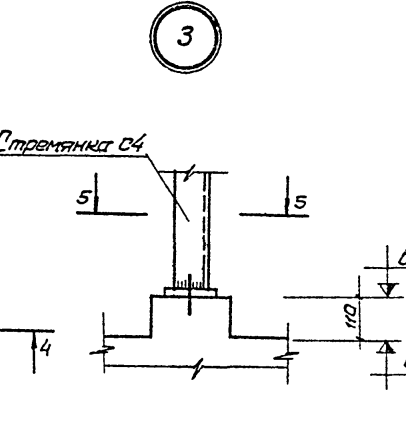
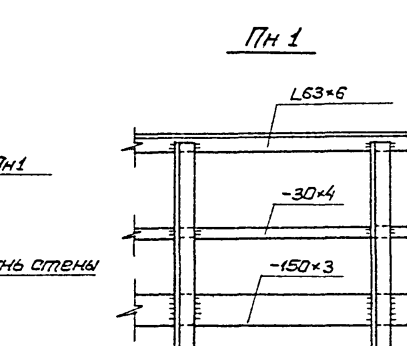
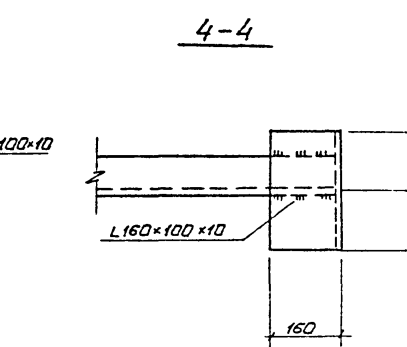
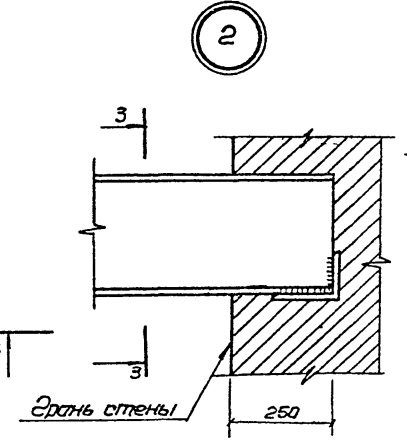
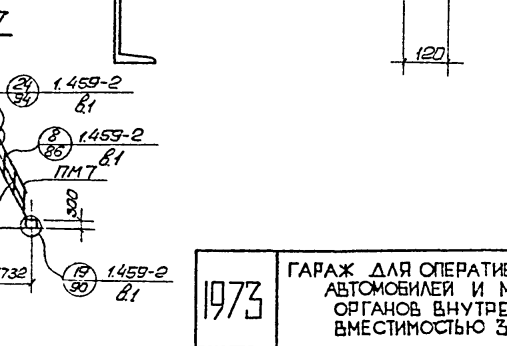
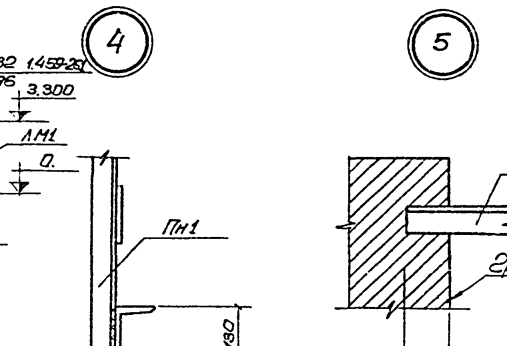
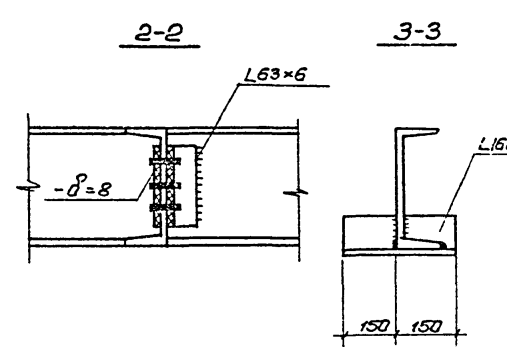
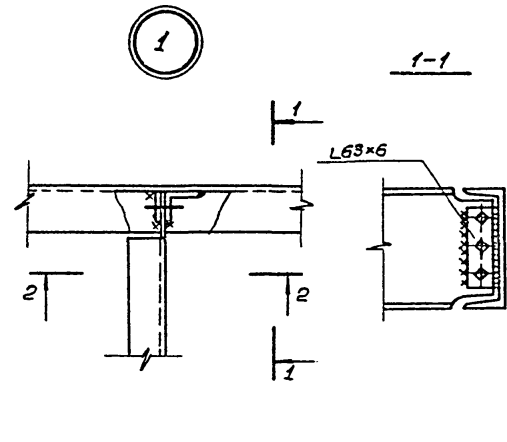
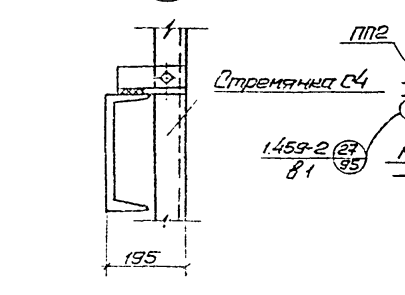
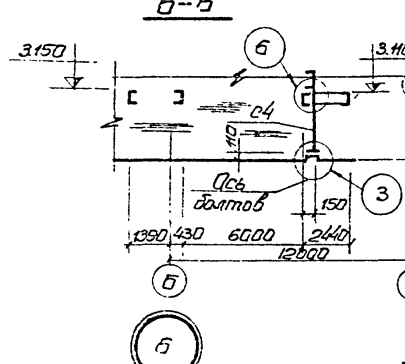
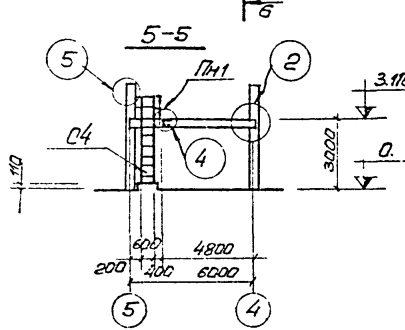
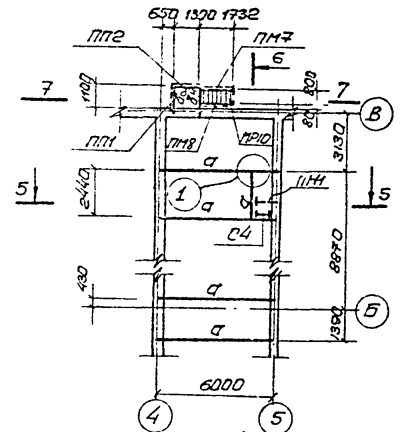
Спецификация стали на 1 закладной элемент.

Марка заклад. эл-та	№ поз.	Эскиз	Длина мм.	Кол. шт.	Вес, кг		Примечания
					одной поз.	всех поз.	
МН 1	1	- 150x10	180	1	2.1	2.1	2.38
	2	• φ 12 А II	180	2	0.14	0.28	
МН 2	3	- 280x10	300	1	6.6	6.6	7.2
	4	• φ 12 А II	160	6	0.1	0.6	
МН 3	5	- 380x8	510	1	12.2	12.2	13.92
	6	• φ 12 А II	200	6	0.18	1.08	
	7	• φ 20 А I	130	2	0.32	0.64	
МН 4	8	- 250x10	270	1	5.3	5.3	6.14
	4	• φ 12 А II	160	6	0.14	0.84	
МН 5	9	∟ 125x80x10	1п.м.	1	15.5	15.5	1п.м. 22.1
	10	- 140x6	1п.м.	1	6.6	6.6	
МН 6	11	∟ 14	1п.м.	1	12.3	12.3	1п.м. 13.1
	12	• φ 10 А I	710	2	0.4	0.8	
МН 7	13	∟ 63x6	1п.м.	1	5.72	5.72	6.52
	14	• φ 10 А I	320	4	0.2	0.8	
МН 8	15	• φ 20 А I	1500	1	3.7	3.7	3.7
МН 9	16	∟ 50x5	700	2	2.64	5.28	10.58
	17	∟ 50x5	570	2	2.15	4.3	
	18	• φ 6 А I	250	18	0.056	1.0	
А 1	19	• φ 28 А I	2200	1	10.6	10.6	10.6
А 2	20	• φ 12 А I	850	1	0.75	0.75	1.37
	21	• φ 12 А I	700	1	0.62	0.62	
А 3	22	• φ 14 А I	220	1	0.3	0.3	0.3
А 4	23	• φ 15 А I	400	1	0.63	0.63	0.63
С 4	24	• 10 А I	1410	11	0.87	9.57	9.57
С 5	25	• φ 6 А I	480	12	0.1	1.2	1.2
С 6	26	• φ 6 А I	300	3	0.06	0.18	0.38
	27	• φ 6 А I	230	4	0.05	0.2	
С 7	28	• φ 12 А I	650	7	0.58	4.06	1п.м. 13.85
	29	• φ 12 А I	1п.м.	11	0.89	9.79	

- Примечания:**
- МН 9 см. на листе КС-10.
  - Все закладные детали покрыть антикоррозийным покрытием в соответствии с СНиП II-28-73.
  - Закладные элементы изготовить в соответствии с инструкцией по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей СН 313-65 и ГОСТ 10922-64.
  - Сварку производить электродами типа Э42, высота сварного шва h=6мм.

ОБЪЕКТ: **ГАРАЖ**  
 АРХИВНЫЙ: **1973**  
 ПЕРЕКРЕСТ: **4-5**  
 КОМПОНОВКА: **1**  
 ДИЗАЙН: **1**  
 КОНСТРУКТОР: **1**  
 ЧИСТОВАЯ КОПИЯ: **1**  
 ПРОЕКЦИОННАЯ КОМАНДА: **1**  
 УТВЕРЖДЕНО: **1**  
 ПОДПИСЬ: **1**  
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ПОДПИСАНТ: **1**  
 ПОДПИСЬ: **1**  
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ПОДПИСАНТ: **1**

**План балок в осях 4-5**



Марка элемент	Сечение		Усилив. т		Вес элемента т	Примеч.
	Эскиз	Состав	N	R		
Л	С	С 30	-	-		
д	С	С 16	-	-		

- Примечания:**
- Указания по монтажу и антикоррозийной защите конструкций см. в пояснительной записке;
  - Техническая спецификация стали, материала конструкций и спецификация стальных тупавых элементов см. на листе КС-2;
  - Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60, толщина шва 6 мм;
  - Выборка тупавых элементов на лестничной клетке: МР10-1шт; ПМ7-1шт; ПМ8-1шт; ПМ1-1шт; ПМ2-1шт

1973

ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО-СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ ВМЕСТИМОСТЬЮ 35 ЕДИНИЦ

План балок в осях 4-5, узлы 1-6.

ТИПОВАЯ ПРОЕКЦИЯ 503-2

МСТ КС-19