

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-1-78.90

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ  
КОРПУС

АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ  
" АГРОПРОМТРАНС "НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Альбом 1

24475 - 01  
ЦЕНА 8-36

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-443, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 17 1991 года

Заказ № 7805 Тираж 140 экз.

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-78.90 ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ „АГРОПРОМТРАНС“ НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ Альбом 1

## ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

Альбом 1	ПЗ ТХ ТК	Пояснительная записка Технология производства Технологические коммуникации	Альбом 4	ЭМ ЭО АТХ АОВ АВК СС СС2	Силовое электрооборудование Внутреннее электрическое освещение Автоматизация производства Автоматизация систем отопления и вентиляции Автоматизация внутреннего водопровода и канализации Связь и сигнализация Пожарно-охранная сигнализация
Альбом 2	АР КЖ КМ	Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 5	И	Изделия заводского изготовления
Альбом 3	ОВ ВК ТАП	Отопление и вентиляция Внутренние водопровод и канализация Технологические решения автоматического пожаротушения	Альбом 6	СО	Спецификации оборудования
			Альбом 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах
			Альбом 8	С	Сметы часть 1,2.

## ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 816-1-177.89 - специализированный цех по ремонту и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с программой 1,0 млн. руб. в год.

Альбом 5 Бытовые помещения. АР- архитектурные решения, КЖ- конструкции железобетонные, ТХ-технология производства, ОВ- отопление и вентиляция, ВК-внутренние водопровод и канализация, ЭМ-силовое электрооборудование, ЭО- электрическое освещение, АВК-автоматизация систем водоснабжения и канализации, АОВ- автоматизация систем отопления и вентиляции, СС- связь и сигнализация, СС2-пожарно-охранная сигнализация.

Альбом 6 КЖИ - изделия заводского изготовления

Альбом 7 СО - спецификация оборудования часть 2А.

Альбом 9 Бытовые помещения, С-смета

Альбом 10 Ведомости потребности в материалах

### РАЗРАБОТАН

проектным институтом  
„Гипропромсельстрой“

Главный инженер института *В.И. С.А. Шестернев*  
Главный инженер проекта *В.С. Ишметдинов*

### УТВЕРЖДЕН

главагпромнаучпроектом  
при Государственной комиссии Совета Министров СССР  
по продовольствию и закупкам  
письмо от 23.II.90 № 22  
Введен в действие институтом „Гипропромсельстрой“  
приказ от 26.II.90 № 117

© ЦИТП Госстроя СССР, 1991

	Привязки:

Изм. №

Содержание альбома №1

№ лстов	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	2
1-8	П.З. Пояснительная записка	3-9
	<b>ТХ Технология производства</b>	
1	Общие данные (начало)	10
2-4	Общие данные (продолжение)	11-13
5	Общие данные (окончание). Ведомость оборудования (начало).	14
6-18	Ведомость оборудования (продолжение)	15-27
19	Ведомость оборудования (окончание)	28
20-22	План на опм. 0.000	30-31
23	План на опм. 0.000, 3,400	32
24-25	План на опм. 0.000	33,34
26	Устройства для перемещения тракторов ОПТ - 1326А на участке 7, поз.4. Монтажный чертеж.	35
27	Устройства для перемещения тракторов ОПТ - 1326А на участке 18, поз.4. Монтажный чертеж.	36
	<b>ТК Технологические коммуникации</b>	
1	Общие данные (начало)	37
2,3	Общие данные (продолжение)	38,39
4	Общие данные (окончание)	40
5-10	План на опм. 0.000	41-46
11	Компрессорная. Фрагмент 1	47
12	Компрессорная. Разрез 1-1. Принципиальная схема.	48
13,14	Схема системы трубопроводов сжатого воздуха	49,50
15	Схемы системы технологического пароснабжения и маслоснабжения	51
16	Схемы систем топливоснабжения и технологических коммуникаций к стенду КИ - 5540 м	52
17	Бяк продувочный. Общий вид.	(53)

Альбом 1

Имя, № подл. Подпись и дата. Б.В.А.Т. И.В.В.Н.

Листом 1

**1. Основание для проектирования**

Типовой рабочий проект „Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс“ на 250 грузовых автомобилей“ разработан на основании перетнутой работы по типовому проектированию Госстроя СССР на 1989г. (т. 6.7.2 п.46) и на 1990 год (ТЦ 6.5.3) в соответствии с заданием на разработку проекта, утвержденным заместителем Председателя Госагропрома СССР 23.09.1988 года и дополнением к заданию на проектирование от 10.01.1990г. № 070-В1/2В утвержденным заместителем Председателя Государственной комиссии Совета Министров СССР по промышленности и закупкам.

При разработке раздела „Технология производства“ использованы „Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта“ ОНТП-01-86 Минавтотранса РСФСР, „Положения о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта агропромышленного комплекса“ ГОСНУТИ.

**2. Условия применения типового проекта**

Типовой проект разработан для применения при следующих условиях строительства:  
 расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;  
 вес снегового покрова - для III географического района;  
 скоростной напор ветра - для I географического района;  
 зона влажности - нормальная;  
 сейсмичность района - не выше 6 баллов;  
 рельеф территории - спокойный, эрозионные воды отсутствуют;  
 эрозии - непустынные, непросадочные с нормальными характеристиками в соответствии с СН 227-82

**3. Краткая характеристика объекта**

Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропромтранс“ на 250 грузовых автомобилей предназначен для проведения ежедневного обслуживания, периодического технического обслуживания и текущего

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыво-, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Глобальный инженер проекта *И.И. Назметдинов*

ремонта грузовых автомобилей и подлежит строительству в составе автотранспортного предприятия.

В производственной деятельности корпус кооперируется со специализированными предприятиями по капитальному ремонту агрегатов и узлов.

Рабочий проект предусматривает следующий состав: производственный корпус - здание запроектировано в соответствии с требованиями ГОСТ 23838-89 „Здания предприятия. Параметры.“ и имеет следующие характеристики:

- степень огнестойкости - II;
  - категория по взрывопожарной и пожарной опасности - В;
  - класс ответственности - II;
  - коэффициент надежности по назначению -  $\gamma_n = 0,95$ .
- Параметры здания: в осях 1-В, А-Б
- размеры в плане 72,0 x 36,0 м;
  - высота до низа несущих конструкций покрытия - 7,2 м;
  - шаг крайних колонн - 6 м, средних колонн - 12 м;
  - в осях 1-Г, Г-Л
  - размеры в плане - 36,0 x 36,0 м;
  - высота до низа несущих конструкций покрытия - 4,8 м;
  - шаг крайних и средних колонн - 6 м.

Наружные стены - самонесущие керамзитобетонные панели с маркой по средней плотности D-900.

Перегородки - панельные железобетонные из легкого бетона марки по средней плотности D-1600.

Внутренние кирпичные стены и перегородки изготовлены из керамического рядового пустотелого кирпича КРП 75/1480/10 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50.

Крыша - ролонная с внутренним водостоком.

Бытовое и санитарное обслуживание работающих в производственном корпусе предусмотрено в пристроенном двухэтажном здании бытовых помещений по т.п. 816-1-171.89.

Здание бытовых помещений имеет следующие характеристики:

- размеры в плане 12,0 x 24,0 м;
- высота этажа - 3,0 м;
- степень огнестойкости - II;
- класс ответственности здания - II;

- коэффициент надежности по назначению -  $\gamma_n = 0,95$ .

Стены - крупнопанельные: наружные - керамзитобетонные марки по средней плотности D-1000, внутренние - из тяжелого железобетона.

Перегородки - сборные из асбестоцементных экструзионных панелей; в душевых блоках - из сборных элементов индустриального изготовления, кирпичные из керамического рядового пустотелого кирпича КРП 75/1480/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50; фронтоны - из ячеистобетонных блоков.

Крыша - ролонная с внутренним водостоком, утеплитель плитный из ячеистого бетона.

**4. Проектная мощность**

Номенклатура и мощность производственного корпуса приведены в табл. 1

Таблица 1

Наименование	Каличество машин, шт.	Качество взаимодействия			Текущий ремонт, тыс. руб.	Трехлет. стоимость, чел. год
		ЕО	ТО-1	ТО-2		
Автомобили	250	76250	3750	1250	12500	173136,25
в том числе:						
ГАЗ - 53А	25	7625	375	125	1250	10545,00
ГАЗ - 53А (на базе)	25	7625	375	125	1250	12413,75
КАЗ - 608В	25	7625	375	125	1250	12952,50
КАЗ - 4540	25	7625	375	125	1250	15087,50
ЗИЛ - 133ГЯ	75	22875	1125	375	3750	57697,50
КАМАЗ - 5320	75	22875	1125	375	3750	64440,00
Прицепы	125	38125	1875	625	6250	26207,50
в том числе:						
ГКБ - 8350	75	22875	1125	375	3750	15143,75
ГКБ - 8535	25	7625	375	125	1250	5301,25
КАЗ - 717	25	7625	375	125	1250	4682,50
<b>Всего</b>		<b>114375</b>	<b>5625</b>	<b>1875</b>	<b>18700</b>	<b>199343,75</b>

Привязки		
ИНВ. №		
503-1-78.90 ПЗ		
Ген. план	Лист	Листов
1	1	7
Пояснительная записка		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
Формат А4		

5. Сведения о потребности в трудовых и энергетических ресурсах.

5.1. Общая численность работающих определена в количестве 116 человек.

5.2. Потребность производственного корпуса в энергетических ресурсах составляет:

электроэнергии - 840,7 мвт. час.

тепла - 4431,75 Гкал. в том числе на произ-

водственные нужды - 382,5 Гкал;

воды - 3288,462 м<sup>3</sup> в том числе на производственные нужды - 292,942 м<sup>3</sup>;

сжатого воздуха -

5.3. Электроснабжение потребителей корпуса осуществляется от существующих сетей 10 (6) кВ автотранспортного предприятия, в составе которого будет строиться корпус.

Токоприемники производственного корпуса относятся к III категории обеспечения надежности электроснабжения за исключением устройства охранно-пожарной сигнализации, электродвигателя задвижки, которые относятся к I категории обеспечения надежности электроснабжения.

Электроснабжение электродвигателя задвижки осуществляется:

при наличии на предприятии двух независимых взаимно резервирующихся источников питания - от этих источников;

при наличии на предприятии одного источника питания - резервное питание следует предусматривать от автономного источника питания.

Для электроснабжения устройства охранно-пожарной сигнализации в качестве резервного источника питания используется аккумуляторная батарея.

5.4. Теплоснабжение систем отопления, вентиляции и горячего водоснабжения, снабжение паром на технологические нужды предусматривается от внешних тепловых сетей.

Параметры теплоносителя в сети для систем отопления и вентиляции приняты 150-70°С, для горячего водоснабжения 60°С, насыщенный пар 8 атм.

Для проектирования отопления и вентиляции параметры воздуха приняты: в холодный период года минус 30°С,  $\varphi = 75\%$ ; в теплый период года плюс 22°С,  $\varphi = 55\%$ .

Средняя температура отопительного периода - минус 6,2°С;

продолжительность отопительного периода - 232 дня.

Система отопления - однотрубная горизонтальная с замыкающими участками. В качестве нагревательных приборов приняты регистры из ребристых и гладких труб.

Вентиляция - приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением. Производственные вредности - окись углерода, двуокись азота, углеводороды, пыль, влага, окись марганца, дразнивая металлическая пыль, свинец, водород, древесная пыль, пары сольвента. В местах выделения производственных вредностей предусмотрена местная локализирующая вентиляция. Общеобменная вентиляция определена в основном расчетом на разбавление либо остаточных производственных вредностей до ПД, либо теплоизбытков с учетом периодов года.

5.5. Рабочие чертежи внутренних сетей водопровода и канализации корпуса разработаны с учетом того, что на площадке предприятия имеются следующие сети и сооружения:

объединенного хозяйственно-питьевого производственно-противопожарного кольцевого водопровода; горячего водоснабжения; дождевой канализации; сытовой канализации; производственной канализации; системы повторного использования стоков загрязненных мехпримесями с очистными сооружениями системы оборотного водоснабжения.

Заводы водопровода холодной воды предусмотрены в производственный корпус. На вводе устанавливается водомерный узел со счетчиком ВСКМ-50 с обводной линией, на которой предусматривается задвижка с электроприводом.

Ввод водопровода горячей воды предусматривается в ИТП расположенного в производственном корпусе.

В составе проекта разработаны системы повторного использования краскодержающих стоков с очисткой и стоков содержащих синтетические моющие средства (СМС) с очисткой. Также предусмотрена нейтрализационная для кислотосодержащих стоков.

Для отвода дождевых вод с кровли предусмотрены внутренние водостоки.

5.6. Снабжение производственного корпуса сжатым воздухом предусматривается от собственной компрессорной станции.

6. Решение по использованию вторичных энерго ресурсов

Для экономии тепла в проекте применена система ВЭР. Экономия энергетических ресурсов решена за счет использования низкопотенциальной теплоты вытяжного воздуха. Количество сэкономленной теплоты составляет 394,3 Гкал. в год.

7. Решение по технике безопасности, пожаро- и взрывобезопасности

При разработке проекта выполнены работы, направленные на охрану труда работающих, предусмотренные правилами техники безопасности.

Требования по охране труда и технике безопасности обеспечиваются расстановкой оборудования в соответствии с нормами технологического проектирования и наличием соответствующих предохранительных и ограждающих устройств, применением предупредительной (сигнальной) окраски движущихся механизмов, сигнальными устройствами, соблюдением ширины проездов для напольного и подвешенного транспорта между участками, рабочими местами и оборудованием.

Процессы со значительным выделением в рабочую зону вредных веществ, пыли, шума изолированы в отдельных помещениях.

Участок приготовления лакокрасок и установок окраски и сушки работающие с применением взрывопожароопасных веществ расположены у наружных стен и обеспечены автоматическими средствами пожаротушения.

Работающие должны обеспечиваться спец. одеждой, спецобувью, индивидуальными средствами защиты в соответствии с действующими нормами.

Категория производств по взрывопожарной и пожарной опасности и классы помещений по ПУЭ участков и складов.

Привязан			
ИНВ. №			

503-1-78.90 ПЗ

Лист

2

определены согласно „Руководству по технологическому проектированию объектов по ремонту и технической обслуживанию сельскохозяйственной техники“, РТП 37-87 Госагропром СССР и указаны на плане расстановки технологического оборудования.

В производственном корпусе обеспечены свободные проезды и эвакуационные выходы в соответствии с нормами технологического проектирования и строительными нормами.

Все участки обеспечены первичными средствами пожаротушения.

Внутреннее пожаротушение предусмотрено из пожарных кранов ф 80. При возникновении пожара открывается электрозвонка на обводной линии водомерного узла от включения кнопок, расположенных у пожарных кранов. При объеме производственной части здания 30033 м<sup>3</sup> степени огнестойкости II и категории производства „В“ расход на внутреннее пожаротушение составляет 10 л/с (2 × 50 л) табл. 2 СН и П 2.04.01-85 „Внутренний водопровод и канализация зданий“.

Расход на наружное пожаротушение составляет 20 л/с согласно табл. 7 СН и П 2.04.02-84 „Водоснабжение Наружные сети и сооружения“. Наружное пожаротушение должно осуществляться из пожарных гидрантов, расположенных на кольцевой сети водопровода. У мест расположения пожарных гидрантов должны быть предусмотрены указатели по ГОСТ 12.4.009-83 „Пожарная техника для защиты объектов“.

На участках с применением взрывопожароопасных жидкостей: краскоприготовительном и окрасочном предусмотрено автоматическое пожаротушение. Огнетушащим веществом является водный раствор пенообразователя ПО-3А. Орасчителями приняты дренчеры ОПДР-15. Извещателями являются спринклеры СП-10(12°С) и СП-10(141°С). В качестве контрольно-пускового оборудования принята дренчерная установка с гидравлическим пуском с клапаном КЗМ. Узлы управления размещаются в помещении автоматического пожаротушения. Время работы установки - 15 минут. Расчетный расход составляет 33 л/с. Расчетный потребный напор перед клапаном - 51 м. Расчетным расходом и напором установка автоматического пожаротушения обеспечивают сети существующей площадки.

## 8. Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели разряда ТАННОГО ПРОЕКТА	Показатели задания на проектирование	Показатели проектов-аналогов: 503-1-42.86 503-1-65.87
1. Мощность автомобилей	авт	250	250	300
2. Годовое количество воздействий:				
ЕО	возд.	114 375	-	-
ГО-1	"	6625	-	7780
ГО-2	"	1875	-	2595
Текущий ремонт	тыс. км пробега	18700		22750
3. Трудоемкость ремонтно-обслуживающих работ	чел. час	199343,75	199343	-
4. Годовые затраты на производственную программу	тыс. руб.	753,97	-	919,12
То же, на 1 автомобиль	руб.	3016	-	3064
5. Уровень механизации и автоматизации производства	%	28,4	-	-
6. Коэффициент загрузки оборудования		0,75	-	-
7. Численность работающих	чел.	116	-	187
в том числе рабочих	"	106	-	172
8. Годовой расход энергоресурсов:				
Электроэнергии	МВт. час	840,7	-	1477,12
То же, на 1 автомобиль	кВт. час	3362,8	5800	4923,73
Тепла	ГДЖ	16968,25	-	26922,24
То же, на 1 автомобиль	"	67,87	96,0	89,74
9. Общая площадь	м <sup>2</sup>	4530		7764,3
в том числе:				
производственного корпуса	м <sup>2</sup>	4209	-	7166,8
10. Площадь застройки	м <sup>2</sup>	4232	-	6780,9
в т.ч. производственного корпуса	"	4000	-	6535,3
11. Строительный объем	м <sup>3</sup>	31451	-	61326,4
в т.ч. производственного корпуса	"	30033	-	58753
12. Сметная стоимость				
строительства	тыс. руб.	801,44	-	1280,41
в том числе:				
строительно-монтажные работы	"	561,24	-	962,83

## Продолжение

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели разряда ТАННОГО ПРОЕКТА	Показатели задания на проектирование	Показатели проектов-аналогов: 503-1-42.86 503-1-65.87
- оборудование	тыс. руб.	238,91	-	317,3
То же, на 1 автомобиль	руб.	3206	5507	4268
Стоимость СМР на 1 м <sup>2</sup> общей площади	руб.	122,27	131	124,01
13. Сметная стоимость с учетом условной привязки	тыс. руб.	913,69	-	1472,98
14. Сметная стоимость строительства производственного корпуса	"	718,08	-	1185,94
в том числе				
строительно-монтажные работы	"	498,22	-	880,70
оборудование	"	218,68	-	304,96
Стоимость СМР на 1 м <sup>2</sup> общей площади	руб.	118,37	-	122,89
15. Нормативная трудоемкость строительства	чел. час	78516	-	-
То же, на 1 автомобиль	"	314	475	-
Построечные трудовозатраты	"	67224	-	121660,05
То же, на 1 автомобиль	"	268,9	-	405,53
16. Расход строительных материалов:				
Сталь, приведенная к классу А1 и СтЗ	тонн	210,4	-	411,5
То же, на 1 автомобиль	"	0,84	1,37	1,37
Цемент, приведенный к М400	тонн	1015,5	-	1373,2
То же, на 1 автомобиль	"	4,06	5,5	4,58
Лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	м <sup>3</sup>	163,8	-	338,5
То же, на 1 автомобиль	"	0,68	-	1,13

Привязан:			
И№. №			

503-1-78.90 ПЗ

Лист

3

9. Основные положения по производству строительных и монтажных работ

Основные положения по производству строительных и монтажных работ по возведению производственного корпуса разработаны на основании всех разделов данного типового проекта и в соответствии требованиями СНиП 3.01.01.-85 "Организация строительного производства" приложение 4.

Здание запроектировано одноэтажным. Высота этажа 7,20 и 4,8 м.

Размеры в плане между осями 56,00 x 72,00 м и 36 x 36 м.

Площадь застройки здания - 4000,00 м², общий строительный объем - 30033 м³

Объемы основных строительного-монтажных работ и продолжительность строительства представлены в графике производства работ.

9.1. Методы производства основных строительных-монтажных работ

Разработку котлобанов и траншей под фундаменты предусматривается производить с помощью экскаватора типа ЭО-4112 с ковшом вместимостью 0,65 м³ с погрузкой лишнего грунта на автотранспорт и отвозкой его за пределы строительного участка.

Устройство монолитных фундаментов и монтажных сборных осуществляется с помощью автомобильного крана типа КС-35626.

Обратная засыпка грунта производится с помощью бульдозера типа ДЗ-42 с послойным уплотнением. По окончании обратной засыпки внутри здания выполняется планировка грунта.

Монтаж сборных элементов наземной части здания производится методом на себя в продольном направлении одновременно на двух захватках стреловыми самоходными кранами: в осях 1-13 и А-В автокраном типа КС-4571 со стрелой длиной 14,00 м; в осях 1-7 и Г-Л - автокраном типа С-4571 со стрелой 14,00 м. и ежком длиной 5,00 м.

Максимальную массу монтируемых элементов составит плита покрытия 11,38 т.

Монтаж сборных, и устройство монолитных железобетонных и бетонных конструкций необходимо осуществлять согласно требованиям СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

Кирпичная кладка стен и перегородок ведется обычным способом с шарнирно-переставных подмостей.

Все виды производства строительного-монтажных работ и их организация должны выполняться согласно проекту и в соответствии с требованиями СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

9.2. Производство монтажных, бетонных и железобетонных работ в зимних условиях

При среднесуточной температуре ниже +5°C и минимальной ниже 0°C бетонные работы следует выполнять, используя метод электропрогрева бетона в сочетании с методом "термоса".

Перед установкой сборных железобетонных элементов в зимнее время, их необходимо очистить от снега и наледи при помощи разогретого в калориферах свежего воздуха или механической щетки. Швы, воспринимающие расчетные усилия, заделывают бетоном или растбором после предварительного обогрева стыкуемых поверхностей до положительной температуры с последующим прогревом или обогревом замолоченного стыка.

В канье рабочего дня необходимо укрывать цитами или рзлонными материалами стаканы фундаментов, швы между плитами покрытия.

Конструкции из монолитного бетона необходимо укрывать сразу после окончания бетонирования.

Перечень основных строительных машин и механизмов

Table with 4 columns: Наименование, Марка, Кол., Примечание. Lists equipment like Excavator, Bulldozer, Cranes, Vibrators, Compressor, etc.

Перечень рекомендуемых приспособлений, монтажной оснастки и инвентаря

Table with 4 columns: Наименование, Марка, Кол., Примечание. Lists tools like scaffolding, ladders, etc.

Table with 1 row: Привязан: and 4 empty columns.

503-1-78.90 - ПЗ

Лист 4

Видов 1

Шифр-н.г.под/раздел и дата Взам. инв. №



9.4 ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Альбом 1

Наименование работ	Объем работ		Прод. чел.дн.	Машины		Продол. в днях	Кол. смен	Число рабочих в смену	Состав бригады	Месяцы строительства												
	Ед. изм.	Кол.		Наименование	Кол.					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Подготовительные работы	—	—	120	Бульдозер	1	15	1	8	Машинист, разнорабочие	15 дн. 8 чел.												
Земляные работы	тыс.м	6,88	303	Экскаватор 0,85м <sup>3</sup>	1	20	1,5	10	Машинисты, землекопы	20 дн. 10 чел.												
Устройство монолитных бетонных и железобетонных конструкций	м <sup>3</sup>	900	468	Автокран-10т	1	31	1,5	10	Машинист, бетонщики, арматурщики		31 дн. 10 чел.											
Монтаж сборных железобетонных конструкций	м <sup>3</sup>	777	392	Автокран-12т	2	22	1,5	12	Машинисты, монтажники				22 дн. 12 чел.									
Кладка кирпичных стен	м <sup>3</sup>	707	492	То же	2	33	1,5	10	Каменщики				33 дн. 10 чел.									
Устройство перегородок	м <sup>2</sup>	1269	254	То же	2	14	1,5	12	Монтажники, каменщики				14 дн. 12 чел.									
Монтаж металлоконструкций	т	31,4	82	То же	2	8	1	10	Монтажники, сварщики				8 дн. 10 чел.									
Устройство кровли	м <sup>2</sup>	1537	254	Подъемник	1	25	1	10	Бетонщики, изоляровщики					25 дн. 10 чел.								
Заполнение проемов	м <sup>2</sup>	753	286	—	—	29	1	10	Столяры					29 дн. 10 чел.								
Устройство полов (с подготовкой)	м <sup>2</sup>	3691	1037	Вибраторы	2	69	1,5	10	Бетонщики, плиточники						44 дн. 10 чел.					25 дн. 10 чел.		
Отделочные работы	тыс.м	14,2	1533	Штукатурный агрегат	1	64	1,5	16	Штукатуры, плиточники							59 дн. 16 чел.					10 дн. 8 чел.	
Внутренние сантехнические работы	тыс. руб.	85,4	1877	—	—	78	1,5	16	Сантехники							78 дн. 16 чел.						
Электромонтажные работы	тыс. руб.	54,5	2127	—	—	94	1,5	15	Электро-монтажники								94 дн. 15 чел.					
Монтаж технологического оборудования	тыс. руб.	15,7	1420	—	—	59	1,5	16	Наладчики											59 дн. 16 чел.		
Неучтенные работы	—	—	140	—	—	14	1	10	Разнорабочие													

Примечание:  
 Продолжительность строительства производственного корпуса определена согласно СНиП 1.04.03-85, Изменения №4 раздел 8-4 пункт 11 стр. 204 и составляет 12 месяцев, в том числе 2 мес. подготовительный период

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

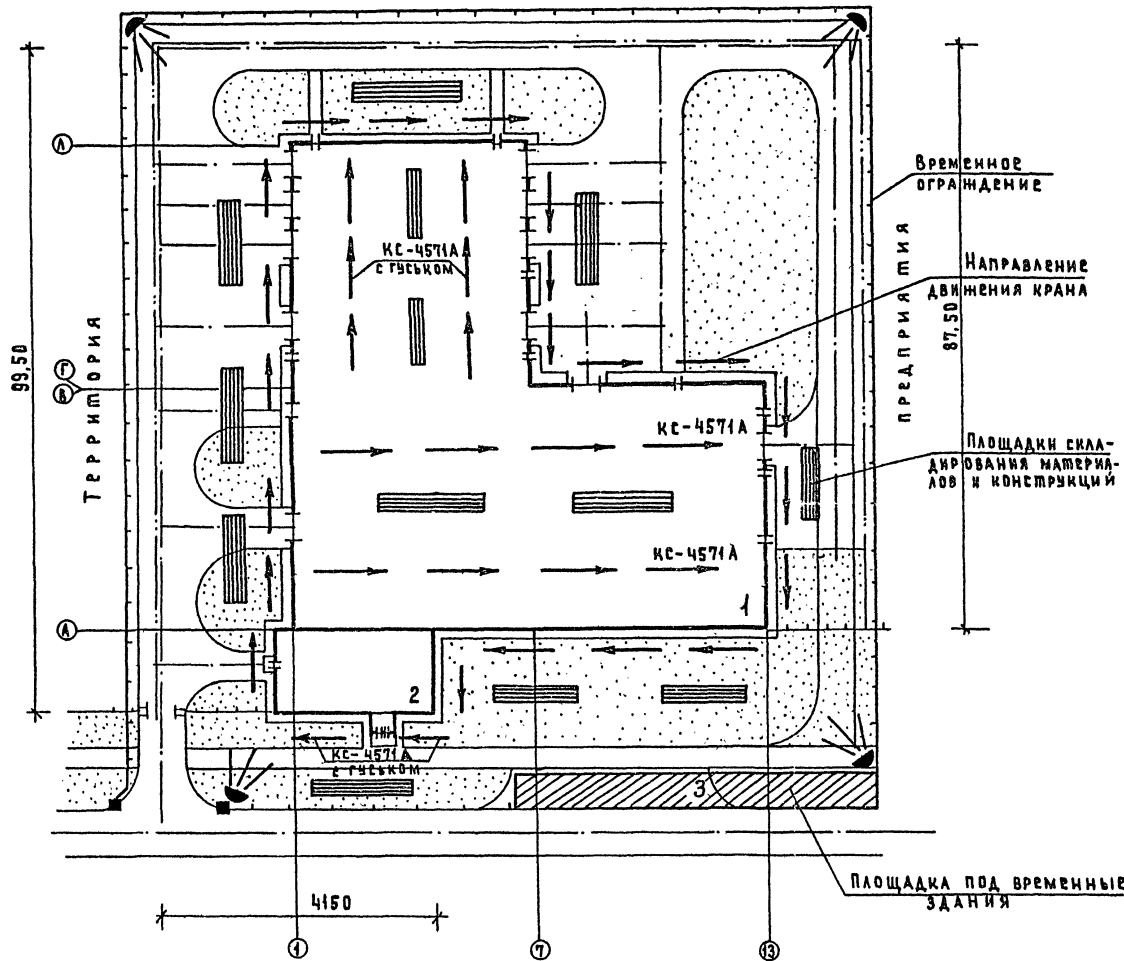
Привязан


Инв. №

9.5 Стройгенплан

108,00

действующего



Экспликация зданий и сооружений

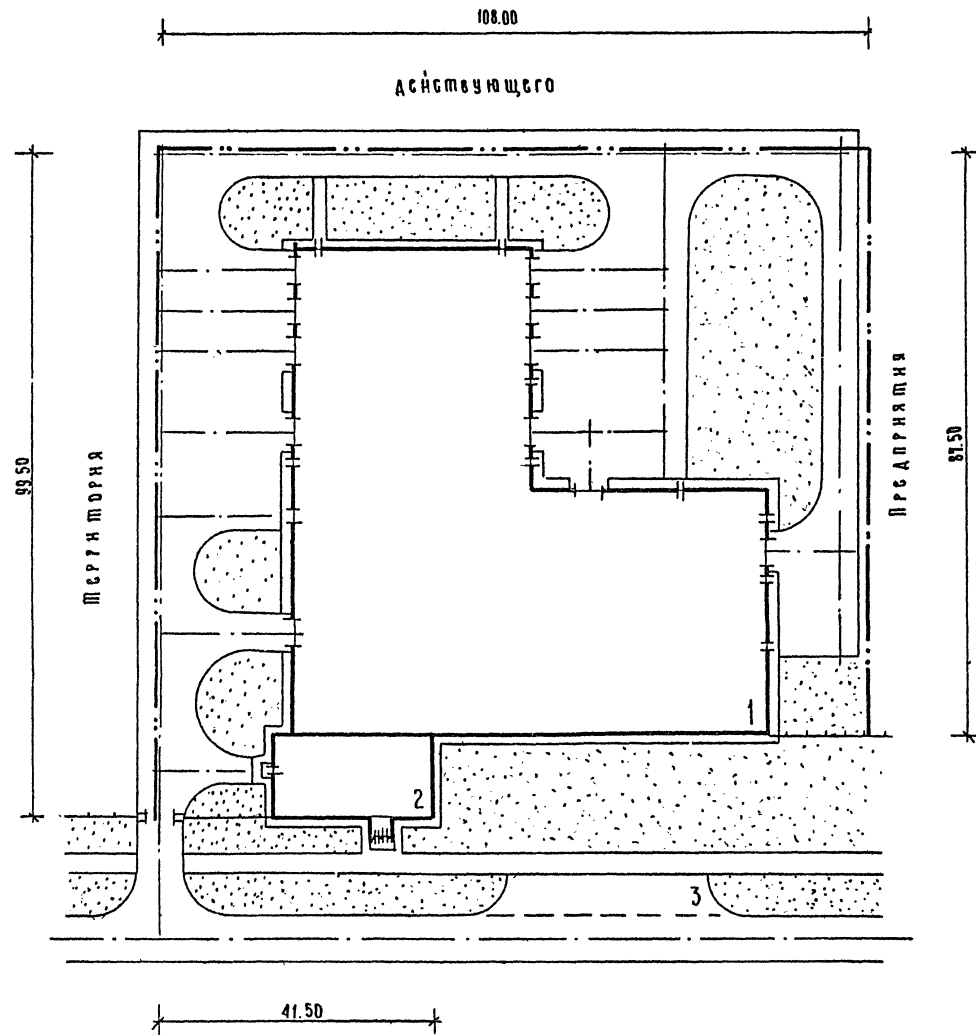
Номер по ген. плану	Наименование	Примечание
1	Производственный корпус	
2	Бытовые помещения	
3	Автомобильная стоянка общего пользования	

1. Стройгенплан разработан на основании чертежа "Схема генерального плана" лист 1.
2. Стройгенплан показан на период монтажа наземной части здания. Монтаж предусматривается производить секциями одновременно двумя автомобильными кранами типа КС-4571А на двух захватках: в направлении от оси 1 к оси 13 и в направлении от оси "Г" к оси "А", при этом монтаж плит перекрытия в осях "Г"- "А" осуществляется поперек одновременно с балками.
3. Максимальные массы сборных железобетонных элементов: следующие: комплексные плиты покрытия - 11,98 т, балки БПЗ - 8,5 т, балки БС1 - 7,3 т.
4. Конструкция временной автодороги определяется при привязке проекта.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

503-1-78.90-ПЗ

Лист 6



ЭКСПЛИКАЦИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Номер по генплану	Наименование	Примечание
1	Производственный корпус	
2	Бытовые помещения	Тнп. пр. 816-1-177.89
3	Автомобильная стоянка общего пользования	

Основные показатели по схеме генплана

Наименование	Единица измерения	Количество
Площадь участка в условных границах	га	0,99
Площадь застройки	га	0,43
Площадь покрытия дорог, отмосток, тротуаров и площадок	га	0,42
Площадь озеленения	га	0,14
Плотность застройки	%	43,4
Процент использования территории	%	85,9
Процент озеленения	%	14,1

ИЗДАТЕЛЬСТВО «АРХИТЕКТУРА»

Привязан:

503-1-78.90 - ПЗ

Лист 7

Альбом 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows include 'Общие данные (начало)', 'Общие данные (продолжение)', 'Общие данные (окончание) Ведомость оборудования (начало)', 'Ведомость оборудования (продолжение)', 'Ведомость оборудования (окончание)', 'План на отм. 0,000', 'Планы на отм. 0,000; 3,400', 'План на отм. 0,000', 'Устройство для перемещения тракторов ОПТ-1326А на участке 7 поз. 4. Монтажный чертеж.', 'Устройство для перемещения тракторов ОПТ-1326А на участке 18 поз. 4. Монтажный чертеж.'

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include ТХ (Технология производства), ТК (Технологические коммуникации), АР (Архитектурные решения), КЖ (Конструкции железобетонные), КМ (Конструкции металлические), ОВ (Отопление и вентиляция), ВК (Внутренние водопровод и канализация), ТАП (Технологические решения Автоматического пожаротушения), ЭМ (Слововое электрооборудование), ЭО (Внутреннее электрическое освещение), АТХ (Автоматизация производства), АОВ (Автоматизация систем отопления и вентиляции), АВК (Автоматизация внутреннего водопровода и канализации), СС (Связь и сигнализация), СС2 (Пожарно-охранная сигнализация).

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Самойлов* /Нажметдинов/

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include 'ТХ.СО Спецификация оборудования Альбом 6', 'С Сметы Альбом 6'.

Условные обозначения

Условные обозначения приняты согласно 'Руководству по технологическому проектированию объектов по ремонту и техническому обслуживанию сельскохозяйственной техники', утвержденному Госагропромом СССР 2.10.87.

Общие указания

1. Назначение и производственная расчетная программа

Предприятие предназначено для проведения ежедневного обслуживания, периодического технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей. Производственный корпус входит в состав автотранспортного предприятия.

Производственная расчетная программа приведена в табл.1.

Таблица 1

Table with 6 columns: Наименование работ, Тип подвижного состава, Количество машин шт., Годовая программа воздействия или тыс.км, Трудоемкость, чел.-ч на единицу, на программу. Rows include 'Ежедневное обслуживание' (Автомобили: ГАЗ-53А, ГАЗ-53А(на газе), КАЗ-608В, КАЗ-4540, ЗИЛ-133ГЯ, КамАЗ-5320, Прицепы: ГКБ-8350, ГКБ-8535, КАЗ-717) and 'Итого: 250+125 114375 - 47961,25'.

Продолжение табл. 1

Table with 5 columns: Наименование работ, Тип подвижного состава, Количество машин шт., Годовая программа воздействия или тыс.км, Трудоемкость, чел.-ч на единицу, на программу. Rows include 'Техническое обслуживание №1' (Автомобили: ГАЗ-53А, ГАЗ-53А(на газе), КАЗ-608В, КАЗ-4540, ЗИЛ-133ГЯ, КамАЗ-5320, Прицепы: ГКБ-8350, ГКБ-8535, КАЗ-717) and 'Итого: 250+125 5625 - 14565,00'. Section 'Техническое обслуживание №2' (Автомобили: ГАЗ-53А, ГАЗ-53А(на газе), КАЗ-608В, КАЗ-4540, ЗИЛ-133ГЯ, КамАЗ-5320, Прицепы: ГКБ-8350, ГКБ-8535, КАЗ-717) and 'Итого: 250+125 1875 - 20280,00'. Section 'Текущий ремонт' (Автомобили: ГАЗ-53А, ГАЗ-53А(на газе), КАЗ-608В, КАЗ-4540) and 'Итого: 250+125 1250 5,93 7412,50'.

Form with fields for 'Инв. №', 'Гип', 'Начерт.', 'Листец.', 'Вед. инж.', 'Инж. И.Копт.', 'Нажметдинов', 'Листец.', 'Ворожнина', 'Игнатова', '03.90', '01.90', '02.90', '01.90', '01.90', '01.90', '503-1-78.90 ТХ', 'Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромпромхоз на 250 грузовых автомобилей', 'Специя', 'Лист', 'Листов', 'р.п.', '1', '27', 'Общие данные (начало)', 'ГИПРОПРОМС ЕАБСТРОЙ г. Саратов', '24475-01 11', 'Копировал: Евстигнеева', 'формат А2'.

АЛБОМ 1

Продолжение табл.1

Наименование работ тип подвижного состава	Количество машин, штп	Годовая програм- ма в действии или тыс.км	Трудоёмкость, чел.-ч	
			на единицу	на программу
ЗИЛ - 433ГЯ	75	3750	9,89	37087,50
КамАЗ-5320	75	3750	11,38	42675,00
Прицепы				
ГКБ - 8370	75	3750	1,65	6187,50
ГКБ - 8535	25	1250	1,65	2062,50
КАЗ - 717	25	1250	1,75	2187,50
Итого:	250+125	18750	—	116537,50
Всего:	—	—	—	199343,75

Среднегодовой пробег автомобилей принят равным 50000км при III категории условий эксплуатации.

Единичные трудоёмкости приняты по Положению о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта, Москва, „Транспорт“, 1986г.

2. Сводная ведомость трудоёмкостей

Расчет и компоновка рабочих мест выполнены на основе трудоёмкостей по видам работ и методов организации технологии производства.

Рсним работы приняты двухсменным при 307 рабочих днях в году и шестидневной рабочей неделе. Эффективные годовые фонды времени оборудования, рабочих мест и рабочих приняты согласно: „Руководству по технологическому проектированию объектов по ремонту и техническому обслуживанию сельскохозяйственной техники“, утвержденному Госагропромом СССР 02.10.87г.

Сводная ведомость расчета трудоёмкостей приведена в табл.2.

Таблица 2

Наименование работ	Автомобили		Прицепы		Общая трудоёмкость, чел.-ч	Годовой фонд времени, рабоч.ч	Количество работающих	
	%	трудоём- кость,чел.ч	%	трудоём- кость,чел.ч			расчетное	принятое
Уборочно-моечные работы								
Уборочные	80	29829,00	60	6405,00	36234,00*	—	—	—
Моечные	20	7457,25	40	4270,00	11727,25	1840	6,37	6
Итого:	100	37286,25	100	10675,00	47961,25	—	6,37	6
Техническое обслуживание №1								
Общее диагностиро-	10	1274,63	4	72,75	1347,38	1840	0,73	1

Продолжение табл.2

Наименование работ	Автомобили		Прицепы		Общая трудоёмкость, чел.-ч	Годовой фонд времени, рабоч.ч	Количество работающих	
	%	трудоём- кость,чел.ч	%	трудоём- кость,чел.ч			расчетное	принятое
ВАНЕ								
Крепильные, регулировочные и другие работы	90	11471,62	96	1746,00	13217,62	1840	7,18	7
Итого:	100	12746,25	100	1818,75	14565,00	—	7,91	8
Техническое обслуживание №2								
Углубленное диагностирование	10	1700,38	2	65,53	1765,91	1840	0,96	1
Крепильные, регулировочные и другие работы	90	15303,37	98	3210,72	18514,09	1840	10,06	10
Итого:	100	17003,75	100	3276,25	20280,00	—	11,02	11
Текущий ремонт								
Постовые работы								
Общее диагностирование	1	1061,00	2	208,80	1269,80	1840	0,69	1
Углубленное диагностирование	1	1061,00	1	104,40	1165,40	1840	0,63	1
Регулировочные и разборочно-сборочные работы	35	37137,00	30	3131,30	40268,30	1840	21,88	22
Итого:	50	53070,00	65	6784,40	59854,40	—	32,55	31
Участковые работы								
Агрегатные работы	18	19098,00	—	—	19098,00	1860	10,27	11
Слесарно-механические работы	10	10610,00	13	1356,90	11966,90	1860	6,43	6
Итого:	5	5305,00	3	313,10	5618,10	1860	3,02	3
Электротехнические работы	2	2122,00	—	—	2122,00	1820	1,17	1
Аккумуляторные работы	4	4244,00	—	—	4244,00	1820	2,32	2
Ремонт приборов системы питания								

Продолжение табл.2

Наименование работ	Автомобили		Прицепы		Общая трудоёмкость, чел.-ч	Годовой фонд времени, рабоч.ч	Количество работающих	
	%	трудоём- кость,чел.ч	%	трудоём- кость,чел.ч			расчетное	принятое
Шкономонтажные работы	1	1061,00	1	104,4	1165,40	1860	0,63	1
Вулканизационные работы	1	1061,00	2	208,7	1269,70	1840	0,69	1
Кузнечно-прессорные работы	3	3183,00	10	1043,7	4226,70	1820	2,32	2
Итого:	50	53070,00	35	3653,1	56703,10	—	30,66	32
Всего по т.р.	100	108100,00	100	10437,5	116537,50	—	63,21	63
Общая трудоёмкость	—	173136,25	—	26207,5	199343,75	—	88,51	88

\* Уборочные работы выполняются водителями автотранспортного предприятия.

3. Выбор основного оборудования и транспортных средств

Выбор основного технологического оборудования для производственных участков произведен, исходя из конструктивных особенностей ремонтируемых автомобилей, принятой технологии ремонта и технического обслуживания.

Количество основного оборудования определено расчётом. Перечень оборудования приведен в „Ведомости оборудования“. Производственный корпус автотранспортного предприятия обеспечен напольным и подвесным транспортом и оснасткой в соответствии с технологическим процессом ремонта и технического обслуживания автомобилей.

ГИП	И.С.Метанов	03.90	503-1-78.90	ТХ		
Нач.отдела	Анисимов	03.90				
Гл. спец.	Кабанов	03.90				
Гл. спец.	Лотакин	03.90				
Вед. инж.	Воронина	03.90				
Инж. в.кат.	Игнатова	02.90	Производственный корпус автотранспортного предприятия „Агропродукт“ на 250 грузовых автомобилей	Страниц	Лист	Листов
Инв. №	Полмачева	02.90	Общие данные (продолжение)	РП	2	

ИЗМЕНЕ ПОДА. ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕНИТЕ

4. Площади основного и вспомогательного производства

5. Состав и численность работающих

Состав и площади основного и вспомогательного производства производственного корпуса приведены в табл. 3. ТАБЛИЦА 3

Штатные ведомости работающих приведены в табл. 4-7.

ШТАТНАЯ ВЕДОМОСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОЧИХ ТАБЛИЦА 4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4

АЛЬБОМ 1

Table with 3 columns: № участка по технологическому плану, Наименование участков, Площадь м². Rows include 'Основное производство' (e.g., diagnostic, engine repair) and 'Вспомогательное производство' (e.g., operator, compressor).

Table with 10 columns: Name of section, profession, total staff, and counts by grade and shift. Rows include 'Участок диагностики автомобилей', 'Участок окраски и сушки шин', etc.

Table with 10 columns: Section name, profession, total staff, and counts by grade and shift. Rows include 'Текущего ремонта агрегатов автомобилей', 'Участок текущего ремонта агрегатов автомобилей', etc.

Administrative form with fields for: ФИО, должность, дата, номер документа, заводской номер, дата, наименование документа, номер документа, дата, наименование документа, номер документа, дата.

ШТАТНЫЕ ВЕДОМОСТИ РАБОТНИКОВ

ПРИВЯЗАН: [Blank space for drawing reference]

Альбом 1

Продолжение табл. 4

Наименование участка	Профессия	Всего чел.	Количество работающих по разрядам						Количество работающих по сменам				Группа производственного процесса	Количество занятых в смену	Количество работающих по списку			
			I	II	III	IV	V	VI	I смена		II смена				по списку		Нанбольшая смена	
									М	Ж	М	Ж			М	Ж		М
Токарь		3	-	-	2	1	-	-	2	-	1	-	15	2	3	-	2	-
Сверловщик		1	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	15	1	1	-	1	-
Участок по-слесарь		2	-	-	2	-	-	1	-	1	-	15	2	2	-	1	-	
Участок по-слесарь по топлив-ной аппарату-ры гидросис-темы		2	-	-	2	-	-	1	-	1	-	15	2	2	-	1	-	
Деревообра-батывающий участок		1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	22	1	1	-	1	-	
Итого:		88	7	22	39	16	4	-	47	3	35	3	-	82	6	47	3	

Штатная ведомость ИТР, служащих, МОП

Таблица 5

Наименование должностей	Общая численность, чел.	в том числе			Группа производственного процесса	Нанбольшая смена
		ИТР	Служащие	МОП		
Производственно-технический отдел						
Начальник отдела	1	1	-	-	-	1
Диспетчер ЦУП	1	1	-	-	-	1
Оператор по обработке информации	1	-	1	-	-	1
Бюро подготовки производства						
Инженер по подготовке производства	1	1	-	-	1а	1
Мастер	2	2	-	-	1а	1
Техническая служба						
Инженер	1	1	-	-	1а	1
Бюро технического контроля						
Инженер	1	1	-	-	1а	1
Уборщик служебных помещений	2	-	-	2	15	1
Итого:	10	7	1	2	-	8

Штатная ведомость вспомогательных рабочих

Таблица 6

Наименование участка	Профессия	Всего чел.	Количество работающих по разрядам						Количество работающих по сменам				Группа производственного процесса	Количество занятых в смену	Количество работающих по списку			
			I	II	III	IV	V	VI	I смена		II смена				по списку		Нанбольшая смена	
									М	Ж	М	Ж			М	Ж		М
Производственные участки	Слесарь-ремонтник	2	-	-	1	1	-	-	1	-	1	-	18	2	2	-	1	-
	Водитель	2	-	-	2	-	-	1	-	1	-	22	2	2	-	1	-	
	Кладовщик	2	-	-	-	-	-	2	1	-	1	15	2	2	-	1	-	
	Уборщик	2	2	-	-	-	-	-	1	-	1	15	2	-	2	-	1	
	Производственный рабочий																	
	Мещенин																	
	Машинист	2	-	-	-	2	-	1	-	1	-	15	2	2	-	1	-	
	Компрессорной установки																	
	Слесарь-сантехник	2	-	-	2	-	-	1	-	1	-	22	2	2	-	1	-	
	Оператор очистных сооружений	2	-	-	2	-	-	1	-	1	-	32	2	2	-	1	-	
	Электрик	2	-	-	2	-	-	1	-	1	-	15	2	2	-	1	-	
	Транспортный рабочий	2	2	-	-	-	-	1	-	1	-	22	2	2	-	1	-	
	Итого:	18	4	-	9	3	-	2	8	1	8	1	-	16	2	8	1	

Сводная ведомость работающих

Таблица 7

Наименование структурных подразделений	Рабочие		ИТР	Служащие	МОП
	Производственные	Вспомогательные			
Производственные участки	88	18	-	-	-
Управление	-	-	7	1	2
Итого:	88	18	7	1	2

6. Краткое описание технологического процесса

Производственный корпус автотранспортного предприятия располагает всеми необходимыми участками и службами, обеспечивающими эксплуатацию, техническое обслуживание и текущий ремонт парка автомобилей АТП.

Для проведения ежедневного обслуживания в составе корпуса предусмотрена механизированная линия наружной мойки автомобилей, оборудованная установкой М 129.

Диагностирование автомобилей предусмотрено на линии, оборудованной комплексным стендом КН-8980 и набором специальных приборов.

Техническое обслуживание проводится на поточной линии ТО-1 и тупиковых постах ТО-2. Линия и посты обеспечены современным оборудованием и инструментом.

Предусмотрен централизованный сбор отработанных масел и механизированная заправка свежими маслами.

Текущий ремонт автомобилей производится на тупиковых постах, оборудованных подъемниками, осмотровыми канавками и специализированными комплектами оборудования.

В производственном корпусе имеются специализированные участки проверки и обслуживания электрооборудования, топливной аппаратуры и гидросистем, шиномонтажный, деревообрабатывающий и обойный, кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный, текущего ремонта агрегатов, обкатки двигателей, зарядки аккумуляторов и участок замены шин, оснащенный специальным подъемником. Также в корпусе расположен участок окраски и сушки, где, при необходимости, проводится окраска автомобилей.

Подъемно-транспортные операции по снятию, установке и транспортировке узлов и агрегатов осуществляются подвесными кранами, грузоподъемностью 2т.

Для напольного перемещения деталей и узлов на специализированные участки предусмотрены тележки.

При разработке технологической части проекта использованы следующие нормы и рекомендации:

Г.И.П.	И.И.Метельный	03.20	03.20	503-1-78.90	ТХ
И.И.Степанов	Л.И.Сидоров	03.20	03.20		
Г.И.Специальный	Каванов	03.20	03.20		
В.И.Иванов	В.И.Иванов	03.20	03.20		
И.И.Катков	И.И.Катков	03.20	03.20	Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропром-транс на 250 грузовых автомобилей	
И.И.Катков	И.И.Катков	03.20	03.20	Листов	Листов
Общие данные (продолжение)				РП	4
И.И.Катков				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ с.Саратов	

„Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта“, ВНП-01-86, Москва;

„Положение о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта“, Москва, „Транспорт“, 1986г;

„Табель оборудования и оснастки для станций технического обслуживания автомобилей“, ГОСНИТИ, Москва, 1983г;

„Технология диагностирования автомобилей“, ГОСНИТИ, Москва, 1981г;

„Автомобиль КамАЗ. Техническое обслуживание“, ГОСНИТИ, Москва, 1980г.

7. Мероприятия по контролю за качеством выпускаемой продукции

Качество выпускаемой из ремонта продукции в проекте обеспечивается за счет внедрения следующих мероприятий: применения передовой технологии технического обслуживания и текущего ремонта автомобилей;

организации многостадийной мойки агрегатов и деталей в моечных машинах эффективными синтетическими моющими средствами типа „Темп-100“, а также организации специализированных рабочих мест, оснащенных механизированным рабочим инструментом;

организации входного контроля новых и отремонтированных деталей и агрегатов;

организации контроля за качеством выпускаемой продукции на всех этапах выполняемых работ;

организации обкатки, испытания и регулировки двигателей и автомобилей на специальных стендах, обеспечивающих рабочие характеристики, соответствующие установленным техническим условиям;

организации окраски и сушки автомобилей в специальной установке для окраски, обеспечивающей качество товарного вида, соответствующего техническим условиям.

8. Технологические мероприятия по ограничению шума и вибрации

в производственном корпусе автотранспортного

предприятия шум на рабочих местах производственных и вспомогательных участков создается технологическим и вентиляционным оборудованием, механизированным инструментом.

Перечень участков, на которых создается избыточное звуковое давление и мероприятия по ограничению шума до допустимых пределов приведены в табл. 8.

Таблица 8

Наименование участков с избыточным шумом	Перечень наиболее шумного оборудования и инструмента	Общий расчетный уровень шума, дБ	Характер шума	Мероприятия по шумоглушению до допустимых пределов в дБ
Участок текущего ремонта автомобилей	Пневмоинструмент	88	Высокочастотный	Пневмоинструмент снабжен глушителями, снижающими уровень шума на 10 дБ
Участок диагностирования автомобилей	Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	102	Высокочастотный	Предусмотрены индивидуальные средства защиты работающих - антифоны. Предусмотрены акустические экраны
Участок обкатки и проверки двигателей	Двигатели типа ЗИЛ-130, ММЗ-53, КамАЗ-740	101	Высокочастотный	Участок размещен в выгороженном помещении со звукоизолирующей облицовкой стен и потолка. Предусмотрены индивидуальные средства защиты работающих - антифоны.
Слесарно-механический участок	Металлообработка	92	Высокочастотный	Оборудование установлено на резинометаллические виброподдерживающие опоры марки ДВ-31, снижающие уровень шума на 10 дБ.
Кузнечно-сварочный и педикор-радиаторный участок	Молот ковочный пневматический	95	Импульсный	Участок расположен в выгороженном помещении

Ведомость оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		1. Участок диагностирования автомобилей			
1		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ДРГ-5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм - 1600 x 430 x 1900			
2		Верстак слесарный односторонний ДРГ-5365	1	210	
		Габаритные размеры, мм - 1360 x 950 x 1125			
3		Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	1	2900	30,00 кВт
		В комплекте: а) пульт управления; б) стойка; в) топливомер-2; г) пульт управления дублирующий			
4		Переносной мотор-тестер КИ-12-1 „Прогон“	1	25	0,50 кВт
		Габаритные размеры, мм - 435 x 350 x 275			
5		Подъемник канавный передвижной, гидравлический, одноплунжерный, с ручным приводом для грузовых автомобилей П-113	2	160	
		Грузоподъемность, кг - 4000			
		Габаритные размеры, мм - 1200 x 660 x 975			
6		Бак раздаточный для масла 9480	1	565	Расположен вне корпуса
		Емкость, м <sup>3</sup> - 1,0			
		Габаритные размеры, мм - 1800 x 860 x 5600			

ГИП	Иванов	03.90
Чл. штаб.	Анисимов	03.90
Гл. спец.	Кабанов	03.90
Гл. спец.	Ломакин	03.90
Вед. инж.	Воронина	03.90
Инж. техн.	Игнатова	03.90

503-1-78.90 ТХ

Приказан	Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромразм на 250 грузовых автомобилей	Стандиз	Лист	Листов
	Общие данные (окончание) Ведомость оборудования (начало)	РП	5	
И. Компр	Толмачева	03.90		

ИВ. № подл. Подпись и дата (взаим. инв. №)



Листов 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
7		Бак бензобездаточный для испытательной станции 2254А Емкость бака, м <sup>3</sup> -0,3 Габаритные размеры, мм-1350×520×3800	1	250,00	Расположен вне корпуса
8		Устройство для накачки бании шин автомобилей, тракторов и других машин на пневматических колесах КИ-8903 Время накачивания шин м/ч-2÷5 Габаритные размеры, мм-210×180×145	1	5,79	На плане не показана
9		Рукоятка динамометрическая 131М Габаритные размеры, мм-545×120×59	1	0,82	То же
10		Прогибомер индикаторный КИ-8902 Пределы измерения, мм-0-10, длина шнура, м-6	1	2,00	— " —
11		Линейка для проверки сходности передних колес автомобилей КИ-650 Длина, мм-946÷1950	1	1,73	— " —
12		Устройство для измерения свободного хода педалей автомобилей и тракторов КИ-8929 Габаритные размеры, мм-46×24×385	1	0,50	— " —
13		Пневмотестер для проверки герметичности надпоршневого пространства автомобильных двигателей К 272	1	2,40	— " —

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
14		Габаритные размеры, мм-95×65×85 Прибор для проверки и регулировки фар автомобилей К303 Габаритные размеры, мм-1150×818×7400	1	56,00	На плане не показан
15		Компрессометр 179 Габаритные размеры, мм-365×70×170	1	0,82	То же
16		Абсолютоскоп для прослушивания двигателей внутреннего сгорания "Экранас" Габаритные размеры, мм-180×28×28	1	0,15	— " — 0,02 кВт
17		Газоанализатор АПНЗ.840-024-01 ГПИ-1 Габаритные размеры, мм-140×330×280	1	10,50	0,06 кВт На плане не показан
18		Комплект приспособлений для аккумуляторных батарей Э412 Номинальное напряжение проверяемой батареи, В-12 Пределы измерения плотности электролита, г/см <sup>3</sup> -1,19÷1,31 Габаритные размеры, мм-320×210×300	1	6,50	На плане не показан
19		Компрессометр К-183 Габаритные размеры, мм-435×155×60	1	3,60	То же
20		Устройство для проверки натяжения ремней КИ-8920 Габаритные размеры, мм-30×90×255	1	0,70	— " —
21		Прибор для проверки пневматического привода тормозной системы	1	39,00	— " —

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
22		автомобилей и автопоездов КамАЗ К235 Габаритные размеры, мм-700×350×450 Комплект приборов для проверки тормозов автомобилей и автопоездов К482 Габаритные размеры, мм-500×425×176	1	15,00	На плане не показан
23		Набор инструмента для карбюраторщика 2445М Габаритные размеры, мм-365×170×68	1	3,80	То же
24		Анализатор топливной аппаратуры К290 Габаритные размеры, мм-280×125×210	1	4,00	— " — 0,19 кВт
25		Комплект инструмента для рулевых управлений с гидравлическим усилителем И 135 Габаритные размеры, мм-550×260×212	1	3500	На плане не показан
26		Переносной прибор для проверки и регулировки АТЭ КИ-1093 Габаритные размеры, мм-365×310×128	1	8,00	То же
1		2. Участок ТО-1 автомобилей Комплект оснастки мастера-наладчика ОРГ-16395 В комплекте: 1) установка для мойки; 2) верстак;	1	700,00	4,66 кВт

Листов 1

ГПИ	Ваньковича	03.98
Нач. отд.	Видусова	03.98
Гл. спец.	Кабанов	03.98
Гл. спец.	Ванюхин	03.98
Инж. техн.	Шинотолова	03.98

503-1-78.90 -7X

Привязан				Производственный корпус автотранспортного предприятия "Агропромтранс" на 2500 грузовых автомобилей	Студия	Лист	Листов
				Ведомость оборудования (продолжение)	РП	6	
ИНВ. N		И. контр.	Толочевский		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		г. Саратов

Алгорит

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		3) теленка; 4) стойка			
2		Нагнетатель передвижной на 4х колёсной теленке ОЗ.18002 ГОСНИТИ	1	54,00	0,55 кВт
		Производительность, см <sup>3</sup> /с			
		Полезная емкость бункера, л			
		Габаритные размеры, мм			
		600x450x850			
3		Кран-счетчик винтовой КС-1М71	4	2,00	
		Расход жидкости, м <sup>3</sup> /ч			0,48
		Номинальное давление			
		жидкости, кг/см <sup>2</sup>			2-10
		Габаритные размеры, мм			
		225x280x106			
4		Бак для масла С-205	2	108,50	
		Емкость бака, м <sup>3</sup>			0,7
		Габаритные размеры, мм			
		1604x764x770			
5		Насос шестерённый ШРС-25-3,6/46-3исп.0МБ	1	131,00	1,50 кВт
		Подача, м <sup>3</sup> /ч			3,6; давление
		нагнетания, кг/см <sup>2</sup>			2-4
		Габаритные размеры, мм			
		825x397x355			
6		Подъёмник канавный передвижной, гидравлический, одноплунжерный с ручным приводом для грузовых автомобилей ГМЗ	1	160,00	
		Грузоподъёмность, кг			4000
		Габаритные размеры, мм			
		1200x680x975			
7		Устройство для слива масла ОРГ-4946	2	10,00	
		Габаритные размеры, мм			
		880x600x280			
8		Гайковерт пневматический ударный реверсивный	1	2,50	На плане не пока

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		ный прямой ИП-3ИЗ3			зон
		Наибольший диаметр			
		завинчиваемой резьбы, мм			18; расход
		воздуха, м <sup>3</sup> /мин			0,7
		Габаритные размеры, мм			
		261x64x175			
9		Устройство для накачивания шин автомобилей, тракторов и других машин	1	5,79	На плане не показано
		на пневматических колесах КИ-8903			
		Время накачивания шин, мин			2-5
		Габаритные размеры, мм			
		261x64x175			
10		Установка маслороздаточная передвижная С223-1	2	30,00	то же
		Габаритные размеры, мм			
		730x550x1000			
11		Поддонка ОРГ-5155	2	5,00	"
		Габаритные размеры, мм			
		885x530x230			
12		Подставка под колёса ОРГ-5158	1	1,50	"
		Габаритные размеры, мм			
		200x100x120			
13		Теленка для транспортировки и подъёма аккумуляторных батарей 4403	1	6,300	"
		Габаритные размеры, мм			
		1020x520x900			
14		Гайковерт передвижной электрический малый для гаек стремянок рессор автомобилей КамАЗ И-322	1	150,00	2,20 кВт
		Крутящий момент за-тяжки, кг.м			15-70

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм			
		1260x720x1478			
15		Гайковерт электромеханический ОР-7399	1	150,00	2,20 кВт
		ГОСНИТИ			на плане не пока
		Габаритные размеры, мм			300
		2330x600x715			
		3. Участок замены шин			
1		Электрогидравлический подъёмник для шин-монтажных постов ПР-42	4	960,00	4,50 кВт
		Грузоподъёмность, т			12
		Габаритные размеры, мм			
		7200x1100x200			
2		Теленка передвижная П254	2		
		Габаритные размеры, мм			
		1160x925x890			
3		Электрогайковерт для гаек колес грузовых автомобилей ОР-12334	2	65,00	0,60 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		1140x540x1200			
4		Устройство для накачивания шин автомобилей, тракторов и других машин на пневматических колесах КИ-8903	2	5,79	На плане не показано
		Время накачивания шин, мин			2-5
		Габаритные размеры, мм			
		210x180x145			
5		Стеллан с вращающимися полками для мелких деталей ОРГ-5118	1	84,00	то же

Шифр л. пооб., Подписи и даты, 65000, ШИФ.К

ГИП \_\_\_\_\_ 03.90  
 Начальн. \_\_\_\_\_ 03.90  
 (с. спец. \_\_\_\_\_ 03.90  
 Инж. спец. \_\_\_\_\_ 03.90  
 Инж. \_\_\_\_\_ 03.90

503-1-78.90 - ТХ

Приказан \_\_\_\_\_

Инв.к. \_\_\_\_\_

И.контр. \_\_\_\_\_

Голмачев \_\_\_\_\_ 03.90

Производственный корпус автотранспортного предприятия, Кировоградская область, г. Саратов

Ведомость оборудования (продолжение)

Гипропромсельстрой г. Саратов

24475-01 17 Копирован: Лебенева Л. Формат А2.

Альбом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса, кг	Примечание
		Диаметр, мм - 1000; высота мм - 1600			
6		Стеллаж для колес автомобильной одноярусный ОРГ-5119	1	59	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 1270 x 1135 x 1200			
		4. Шиномонтажный участок			
1		Стенд шиномонтажный Ш 515	1	800	3,00кВт
		Габаритные размеры, мм - 2300 x 1650 x 950			
2		Кран консольный поворотный с электромеханическим поворотом консоли	1	1007	1,50кВт
		Чертеж КР.463.00.000 - 62			
		Грузоподъемность, т - 0,5			
3		Стеллаж для колес автомобильной одноярусный ОРГ-5119	1	59	
		Габаритные размеры, мм - 1270 x 1135 x 1200			
4		Верстак для ремонта шин ОРГ-5102	1	220	
		Габаритные размеры, мм - 1260 x 750 x 1600			
5		Подставка под оборудование ОРГ-5143	1	76	
		Габаритные размеры, мм - 820 x 700 x 830			
6		Точильно-шлифовальный двухсторонний станок ЗК631	1	46	0,75кВт
		Диаметр шлифовального круга, мм - 150			
		Габаритные размеры, мм - 570 x 390 x 390			
7		Электровуканизатор ОШЗ-48	1	250	4,80кВт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм - 1000 x 450 x 1600			
8		Вешалка для камер передвижная Ш511Н	1	53,00	
		Габаритные размеры, мм - 1000 x 1000 x 2200			
9		Предохранительная катка для накачки шин	1	34,00	
		Габаритные размеры, мм - 1200 x 400 x 1200			
10		Ванна для проверки камер автомобильных шин 5054	1	155,00	
		Вместимость, м <sup>3</sup> - 0,27			
		Габаритные размеры, мм - 1250 x 876 x 1640			
11		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38,00	
		Габаритные размеры, мм - 1000 x 500 x 850			
12		Шкаф для инструментов и принадлежностей при надвешивании ОРГ-5126	1	120,00	
		Габаритные размеры, мм - 1600 x 430 x 1900			
13		Привод шероховального инструмента 6225	1	39,10	1,10кВт
		Габаритные размеры, мм - 2320 x 240			На плане не показан
14		Устройство для накачки шин автомобилей тракторов и других машин на пневматических колесах КИ - 8903	1	5,79	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 210 x 180 x 145			Зане
15		Набор инструмента для шинремонта Ш-308	1	15,00	то же
		Габаритные размеры, мм -			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса, кг	Примечание
		600 x 350 x 134			
		5. Операторская			
1		Пульт управления	1		Входит в компл.
		Габаритные размеры, мм - 800 x 300 x 850			поз.1947
2		Аппаратный шкаф	1		то же
		Габаритные размеры, мм - 800 x 300 x 850			
		7. Участок наружной мойки автомобилей			
1		Установка для мойки грузовых автомобилей М129	1	130000	40,75кВт
		Габаритные размеры, мм - 4500 x 5500 x 4000			
2		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	22000	7,50кВт
		Габаритные размеры, мм - 1000 x 500 x 850			
		Производительность, л/мин - 75 ÷ 80; передвижная			
		Габаритные размеры, мм - 1360 x 540 x 950			
3		Установка для мойки двигателей автомобилей снаружи ЦКБ - М 203	1	21000	10,00кВт
		Габаритные размеры, мм - 1400 x 600 x 2025			
4		Устройство для перемагничивания тракторов ВДоль мастерской на линии сборки ОПТ - 1326А	1	165000	2,20кВт
		Тяговое усилие цепи, кГ - 1500; длина, м - 51,0			
5		Пистолет для обдувки деталей скачком воздухом С417	1	0,35	На плане не показан

Инв. № подл. Подпись и дата в зам. инв.

ГНП	Нажметинков	22.90
Нач. ота.	Анхимов	02.90
Гл. спец.	Кабанов	02.90
Гл. спец.	Ломачин	02.90
Инж.кат.	Игнатова	02.90

503-1-78.90 - Т.Х

Привязан

Инв. №

Производственный корпус автотракторного предприятия, агропромпред на 250 грузовых автомобилей	Станция	Лист	Листов
Ведомость оборудования (продолжение)	РП	8	
ГНППРОМСЕЛЬСТРОИ	С. С. САРАТОВ		

Листов 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм 148 x 25 x 175			
		9. Участок обкатки и проверки двигателей			
1	Реостат	5540.02	1	330	Входит в комп. поз. 5
		Емкость бака, л - 500			
2		Габаритные размеры, мм 1500 x 1300 x 1800	1	66	
		Бак смесительный для воды Р-903			
		Емкость, м <sup>3</sup> - 0.144			
3		Габаритные размеры, мм 770 x 500 x 1350	1	66	Применяется для масла
		Бак смесительный для воды Р-903			
		Емкость, м <sup>3</sup> - 0.144			
4		Габаритные размеры, мм 770 x 500 x 1350	1		Входит в комп. поз. 5
		Установка весов 5540-06			
5		Стенд для обкатки и испытания тракторных дизелей КИ-5540М	1	2200	90,00 кВт
		Тормозная мощность, лс 250; частота вращения об/мин - 1700 ÷ 3000			
6		Таль электрическая ТЭ100-61132-13	1	190	1,68 кВт
		Грузоподъемность - 1,0			
		Высота подъема, м - 4			
		Габаритные размеры, мм 790 x 635 x 635			
7		Электрошкаф 5540.03	1		Входит в комп. поз. 5
8		Топливомер КИ-8940	1	9	
		Габаритные размеры, мм 700 x 346 x 138			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		12. Участок проверки электрооборудования			
1		Стол-верстак авто-электрика ОПР-525	1	146,0	
		Габаритные размеры, мм 1200 x 1200 x 1250			
2		Контрольно-испытательный стенд для АТЭ КИ-968	1	260,0	2,20 кВт
		Габаритные размеры, мм 848 x 815 x 1490			
3		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120,0	
		Габаритные размеры, мм 1600 x 430 x 1900			
4		Верстак слесарный одно-местный ОРГ-5365	1	210,0	
		Габаритные размеры, мм 1360 x 950 x 1125			
5		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ-1468-05-320-А-00	1	100,0	
		Габаритные размеры, мм 1400 x 500 x 1740			
6		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38,0	
		Габаритные размеры, мм 1000 x 500 x 850			
7		Станок настольно-сверлильный вертикальный 2М112	1	120,0	0,60 кВт
		Наибольший диаметр сверления, мм - 12			
		Габаритные размеры, мм 770 x 370 x 820			
8		Стол монтажный металлический ОРГ-1468-01-080А	2	88,9	
		Габаритные размеры, мм			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		1200 x 800 x 600			
9		Прессе переносной гидравлической с ножным приводом ОР-14575	1	56,1	
		Номинальное усилие, кН - 100			
10		Мощная установка ОРГ-49308	1	150,0	4,66 кВт
		Размеры очищаемых изделий, мм - 600 x 350 x 300			
		Габаритные размеры, мм 1000 x 650 x 1000			
11		Устройство для проверки полупроводниковых приборов автомобильного электрооборудования КИ-11380	1	9,0	0,05 кВт на плане не показан
		Габаритные размеры, мм 360 x 360 x 140			
12		Переносной прибор для проверки и регулировки АТЭ КИ-1093	1	8,0	на плане не показан
		Габаритные размеры, мм 365 x 310 x 128			
13		Прибор для проверки якорей, генераторов и стартеров Э236	1	12,0	То же 0,07 кВт
		Габаритные размеры, мм 380 x 160 x 170			
14		Комплект изделия для очистки и проверки свечей зажигания Э203	1	12,2	0,015 кВт на плане не показан
15		Набор инструмента для слесаря-электрика ПИМ-1424	1	16,0	на плане не показан
		Состоит из 36 изделий			

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. В.С.М.И.Н.Е.В.

Г.И.П. И.И.С.И.М.О.В. 02.09  
 И.В.О.Т. А.И.С.И.М.О.В. 02.09  
 Г.А.С.П.Е.Ц. К.Я.Б.А.Н.О.В. 02.09  
 Г.А.С.П.Е.Ц. Л.О.М.А.К.И.Н. 01.10  
 И.И.М. Л.К.И.Т. И.Г.Н.А.Т.О.В.А. 03.30

503-1-78.90 -ТХ

Привязан	
И.В.С. №	

Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	Стадия	Лист	Листов
Р.П.		9	
Ведомость оборудования (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г.САРАТОВ		

АЛФАВ ИТ

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		13. Инструментально-раздаточная кладовая			
1		Шкаф для хранения приборов и приспособлений ОРГ-4945	1	142	
		Габаритные размеры, мм: 1670 x 530 x 1273			
2		Стол письменный Н-40-13Р проект БИ-2278 индекс Ж-22-1648/1,2	1		
		Габаритные размеры, мм: 1100 x 750 x 700			
3		Стеллаж для инструментов ОРГ-1468-05-280	2	212	
		Габаритные размеры, мм: 1400 x 500 x 2365			
4		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ-1468-05-320-А-00	1	100	
		Габаритные размеры, мм: 1400 x 500 x 1740			
5		Шкаф для инструмента ОРГ-1468-07-110А	2	35	
		Габаритные размеры, мм: 720 x 445 x 1080			
		14. Участок проверки и зарядки аккумуляторов			
1		Установка технического обслуживания стартерных АКБ ПГ-9719 госинтн в комплекте: а) верстак; б) шкаф зарядный - 3 шт; в) кладонка электролита; г) Kran-ограничитель; д) блок рвжимов; е) выпрямитель - 3 шт.	1	500	8,30 квт
		14. Участок проверки и зарядки аккумуляторов			
2		Стол с тремя тислями для заливочных работ	1	284	10,50 квт

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		P-505А			
		Габаритные размеры, мм: 2020 x 850 x 2050			
3		Ванна для промывки деталей аккумулятора РОВ М-301Б	1	155,0	
		Емкость, м <sup>3</sup> - 0,17			
		Габаритные размеры, мм: 1295 x 550 x 1000			
4		Пелажка для транспортировки и подзарядки аккумуляторных батарей 4403	1	63,0	
		Габаритные размеры, мм: 1020 x 520 x 900			
5		Стеллаж для аккумуляторов ОРГ-5123	1	176,0	
		Габаритные размеры, мм: 2215 x 515 x 1200			
6		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-512Б	1	120,0	
		Габаритные размеры, мм: 1800 x 430 x 1900			
7		Комплект приспособлений для аккумуляторных батарей 9412 номинальное напряжение проверяемой батареи, В-12	1	6,5	на плане не показан
		Предварительные измерения плотности электролита г/см <sup>3</sup> - 1,19 ÷ 1,31			
		15. Участок текущего ремонта агрегатов			
1		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45,0	
		Габаритные размеры, мм: 500 x 500 x 850			
2		Ларь для оптичных	1	38,0	

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		материалов ОРГ-5133			
3		Ванна для расконсервации деталей с электроподогревом ОМ-5140	1	275	21,00 квт
		Рабочий объем ванны, м <sup>3</sup>			
		Габаритные размеры, мм: 1250 x 1040 x 870			
4		Пелажка для перевозки двигателей автомобильных ЗИЛ-130, 120, ГАЗ-53А, 51 ОИТ-1353	1	70	
		Платформа, мм: 1050 x 700			
		Габаритные размеры, мм: 1126 x 732 x 442			
5		Подставка для агрегатов ОРГ-1468-03-350	4	33	
		Габаритные размеры, мм: 2000 x 500 x 150			
6		Машина для очистки с огневым подогревом ОМ-1366Г-01	1	1850	9,10 квт
		Размеры очищаемых изделий, мм: 1600 x 1200 x 1200			
		Габаритные размеры, мм: 2410 x 4360 x 3450			
7		Стол для дефектовки ОРГ-1468-01-030А	1	103	
		Габаритные размеры, мм: 2400 x 800 x 800			
8		Контейнер для выработки деталей ОРГ-159Б	1	132	
		Габаритные размеры, мм: 864 x 864 x 800			
9		Степа для разборки ручевых управлений и карданных валов ОРГ-892Б	1	55	

ЛИСТ № ПОДЪЕМНЫЕ И ВАЛЫ. ВЗЛ.К.ИИИИ

Г.И.П. ИРИКОВИЧЕВ 03.90  
 И.С.ОТ. ЯНИСКИНОВ 03.90  
 Г.А. СПЕШ. ЯВЯКОВ 03.90  
 Г.А. СПЕШ. ДОМАКИН 03.90  
 И.И.УКА. ДИНАТОВА 02.90

503-1-78.90 ТХ

ПРИВЯЗАН.  
 ИИИ. №

Производственный корпус авто-транспортного предприятия, Леро-проктранс на 250 грузовых автомашин  
 Ведомость оборудования (продолжение)  
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов

АЛЬБОМ 1

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед. кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм: 880x800x1325			
10		Стеллаж для двигателей ПРЗ-51R, 52, 53, ЗИЛ-130, 164 ОРГ-5146	1	90,0	
		Габаритные размеры, мм: 1220x900x1290			
11		Стена для сборки головок блока цилиндров с клапанами двигателя ЗИЛ-130 70-7826-1516	1	136,0	
		Производительность шт/ч-12			
		Габаритные размеры, мм: 980x455x1110			
12		Верстак слесарный односторонний ОРГ-5365	3	210,0	
		Габаритные размеры, мм: 1360x950x1125			
13		Стеллаж для ручных управлений и карданных валов ОРГ-5114	1	99,0	
		Габаритные размеры, мм: 1515x765x1200			
14		Стена для сборки и разборки У-образных двигателей ЯМЗ-238, ЯМЗ-Р-716	1	220,0	
		Стационарный, с ручным приводом			
		Габаритные размеры, мм: 1840x1000x1020			
15		Стяжок для шлифовки фасок клапанов и сферических торцов толкателей Р-108	1	970,0	0,37кВт
		Диаметр стержня клапана мм- 7 ÷ 12			
		Габаритные размеры, мм: 870x575x430			
16		Стол монтажный металл	2	88,9	

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед. кг	Примечание
		Автомобильный ОРГ-1468-01-080R			
		Габаритные размеры, мм: 1200x800x600			
17		Стена для разборки и сборки коробки передач	1	63,0	
		Автомобильная ОР-12450			
		Привод ручной			
		Габаритные размеры, мм: 560x500x910			
18		Стена для сборки и разборки карбюраторных двигателей грузовых автомобилей Р-235	1	320,0	0,60кВт
		Габаритные размеры, мм: 1150x662x1040			
19		Планетарно-шлицевая передача приспособление для шлифовки клапанных гнезд двигателя Д-37, 40, 62, ПРЗ, ЗИЛ ОР-1334R	1	5,5	0,25кВт
		Габаритные размеры, мм: 470x175x210			
20		Пресс переносной гидравлический с ножным приводом ОР-14575	1	56,1	
		Номинальное усилие, кН-100			
21		Подставка под оборудование ОР-5143	4	76,0	
		Габаритные размеры, мм: 820x700x630			
22		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОР-1468-05-320-А-00	2	100,0	
		Габаритные размеры, мм: 1400x500x1740			
23		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОР-5126	1	120,0	
		Габаритные размеры, мм:			

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед. кг	Примечание
		1600x430x1900			
24		Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический двухсторонний	1	645,0	3,00кВт
		ОКС 1671M			
		Номинальное усилие, кН-400			
		Габаритные размеры, мм: 1510x640x1970			
25		Стена для сборки и разборки редукторов задних мостов ЗИЛ и КАМАЗ Р-640	1	150,0	0,37кВт
		Габаритные размеры, мм: 850x650x985			
26		Стеллаж для передних и задних мостов односторонний ОРГ-5112	1	70,0	
		Габаритные размеры, мм: 1245x1000x2060			
27		Стена для сборки и разборки задних и передних мостов автомобилей ОР-689	1	70,0	
		Габаритные размеры, мм: 970x620x1070			
28		Стена для сборки и регулировки сцепления автомобилей Р207	1	59,0	
		Настольный пневматический			
		Габаритные размеры, мм: 625x565x405			
29		Стена для сборки и разборки передних и задних мостов автомобилей ЗИЛ и КАМАЗ 2450	1	60,0	

Имя, № подразделения, ФИО, должность

Г.П.	Ильичева	02.09.
И.О.Ф.	Ильичева	02.09.
Т.А. Спец.	Ильичева	02.09.
И.И. Спец.	Ильичева	02.09.
И.И. Спец.	Ильичева	02.09.

503-1-78.90 ТХ

Привязан

Имя, №	
--------	--

И.И. Спец.	Ильичева	02.09.
------------	----------	--------

Производственный корпус авто-транспортного предприятия "Агропромтранс" на 250 грузовых автомобилей

Ведомость оборудования (продолжение)

Г.П.ПРОМСТРОИ г. Саратов

АЛБОМ 1

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1303 x 1184 x 1006			
30		СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ, РАЗБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ ДИЗЕЛЬНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ Р724 НАСТОЛЬНЫЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	1	60,0	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 580 x 490 x 470			
31		ПРЕСС ДЛЯ КЛЕПКИ ФРИКЦИОННЫХ НАКЛАДОК Р335 УСИЛИЕ, КН-24	1	70,0	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 420 x 430 x 575			
32		УСТАНОВКА ДЛЯ РАСТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ БАРАБАНОВ И ОБТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ НАКЛАДОК ЦКТЬ-Р ИЧ	1	570,0	220 кВт
		ДИАМЕТР ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ, ММ- 350 ÷ 750			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1860 x 1150 x 2750			
33		СТЕНА ДЛЯ ПРОВЕРКИ ПНЕВМООБОРУДОВАНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ К-245	1	290,0	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1200 x 840 x 1250			
34		ГАЙКОВЕРТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ УДАРНЫЙ РЕВЕРСИОННЫЙ ПРЯМОЙ ИР-3ИЗА	3	2,5	НА ПЛАНЕ НЕ ПОКАЗАНО
		НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ЗАВИНЧИВАЕМОЙ РЕЗЬБЫ, ММ- 18; РАСХОД СМЯТОГО ВОЗДУХА, М <sup>3</sup> /МИН- 0,7			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 261 x 64 x 175			
35		ИНСТРУМЕНТ, МАЛЫЙ НАБОР ПИМ-1516Ф	1	6,2	ТО ЖЕ
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 430 x 225 x 40			

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
36		ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ ЗАСОРА ТЕНДУ КОРОМЫСЛОМ И КЛАПАНОМ МЕХАНИЗМА ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТРАКТОРОВ КИ-8918-ГОСНИТИ	1	0,27	НА ПЛАНЕ НЕ ПОКАЗАНО
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 45 x 60 x 102			
37		ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ДРЕЛЬ ДЛЯ ПРИТирКИ КЛАПАНОВ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ 2243	1	1,00	ТО ЖЕ
		ДИАМЕТР ГОЛОВКИ ПРИТИРАЕМЫХ КЛАПАНОВ, ММ- 20 ÷ 100			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 292 x 72			
38		ЭЛЕКТРОВЕННИК ЭТ-2047	1	1740,00	ТО ЖЕ
		ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т- 2,0			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 3510 x 1200 x 1150			
		16. УЧАСТОК 10-2 АВТОМОБИЛЕЙ			
1		МОЕЧНАЯ УСТАНОВКА ОРГ-1990Б	1	150,00	4,56 кВт
		РАЗМЕРЫ ОЧИЩАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ, ММ- 600 x 350 x 300			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1000 x 650 x 1000			
2		ЛАРЬ ДЛЯ ОБТИРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ОРГ-5133	1	38,00	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1000 x 500 x 850			
3		СТАЛЛАНЫ ДЛЯ УЗЛОВ И КРУПНЫХ ДЕТАЛЕЙ ОРГ-1468-05-320-А-00	1	100,00	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1400 x 500 x 1740			
4		ГАЙКОВЕРТ ПЕРЕДВИЖНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАПОЛНЕННЫЙ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ	1	150,00	2,20 кВт

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		РЕССОР АВТОМОБИЛЕЙ КАМАЗ И-322			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1260 x 720 x 1178			
5		НАГНЕТАТЕЛЬ ПЕРЕДВИЖНОЙ НА 4 <sup>х</sup> КОЛЕСНОЙ ТЕЛЕНКЕ ОЗ. 18002 ГОСНИТИ	1	54	0,55 кВт
		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, СМ-150			
		ПОЛЕЗНАЯ ЕМКОСТЬ БУНКЕРА А-2			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 600 x 450 x 850			
6		ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И МОНТАЖНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ ОРГ-5126	1	120	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1600 x 430 x 1900			
7		ВЕРСТАК САЕСАРНЫЙ ОДНОМЕСТНЫЙ ОРГ-5365	1	210	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1360 x 950 x 1125			
8		ПОДЪЕМНИК КАНАВНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ, ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОДНОПЛУННЕРНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ИИЗ	2	160	
		ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ- 4000			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1200 x 660 x 975			
9		УСТРОЙСТВО ДЛЯ СЛИВА МАСЛА ОРГ-4946	2	10	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 880 x 600 x 280			
10		ГАЙКОВЕРТ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ОР-7399 ГОСНИТИ	1	150	2,20 кВт

ИМЯ ПОДПИСАВШЕГОСЯ И ДАТА ВЫДАЧИ

ТИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОУДА	АНИСИНОВ	<i>[Подпись]</i>	03.90
ГЛ. СПЕЦ.	КАБАНОВ	<i>[Подпись]</i>	03.90
ГЛ. СПЕЦ.	ДОМАКИН	<i>[Подпись]</i>	02.90
ИМЯ ПОДПИСАВШЕГОСЯ	ИГНАТОВА	<i>[Подпись]</i>	01.90
		<i>[Подпись]</i>	02.90

503-1-78.90 ТХ

ПРИВЯЗАН	
ИМЯ ПОДПИСАВШЕГОСЯ	

Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	Стадия	Лист	Листов
	РП	12	
Ведомость оборудования (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

АЛБОН-1

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 2330 x 600 x 715			
11		Тележка передвижная П 254	1		
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1160 x 825 x 890			
12		УСТАНОВКА ДЛЯ СБОРА ОТРАБОТАННОГО НАСАА С-708	1	34,00	
		ЁМКОСТЬ БАКА, Л-63			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 720 x 540 x 1057			
13		Тележка для транспорти- ровки и подъёма аккумуля- торных батарей 4403	1	63,00	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1020 x 520 x 900			
14		ЭЛЕКТРОГАЙКОВЕРТ ДЛЯ ГАЕК КОЛЕС ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ОР-12334	1	65,00	0,60 кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1140 x 540 x 1200			
15		УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГАЗОВЫХ АППАРАТОВ ПНЕВ- МАТИЧЕСКАЯ С ПЕРЕДВИЖ- НЫМ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ К 277	1	180,00	0,50 кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1430 x 620 x 1580			
16		ГАЙКОВЕРТ ПНЕВМАТИЧЕС- КИЙ УДАРНЫЙ РЕВЕРСИОН- НЫЙ ПРЯМОЙ ИП-3И13А	1	2,50	НА ПЛАНЕ НЕ ПОКА- ЗАН
		НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ЗА- ВИНЧИВАЕМОЙ РЕЗЬБЫ, ММ-18			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 261 x 64 x 175			
17		УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАКАЧИВА- НИЯ ШИН АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И ДРУГИХ МАШИН НА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОЛЕСАХ КИ-8903	1	5,79	ТО ЖЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ВРЕМЯ НАКАЧИВАНИЯ ШИН, МИН- 2±5			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 210 x 180 x 145			
18		УСТАНОВКА МАСЛОЗАПРА- ВОЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ С 223-1	4	30,0	НА ПЛАНЕ НЕ ПОКА- ЗАН
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 730 x 550 x 1000			
19		Тележка инструменталь- ная для обслуживания тракторов 70-7878-1004	2	50,0	ТО ЖЕ
		ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ, КГ -25			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 660 x 385 x 845			
20		ПОДНОЖКА ОРГ-5156	2	5,0	---
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 885 x 530 x 230			
21		ПОДСТАВКА ПОД КОЛЁСА ОРГ-5158	1	1,5	---
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 200 x 100 x 120			
		17. Участок текущего ремонта автомобилей			
1		ЯЩИК ДЛЯ ПЕСКА ОРГ-5139	2	45,0	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 500 x 500 x 1000			
2		ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА И МОНТАЖНЫХ ПРИНАДЛЕЖ- НОСТЕЙ ОРГ-5126	2	120,0	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1600 x 450 x 1900			
3		ЛАРЬ ДЛЯ ОБГЫРОЧНЫХ МА- ТЕРИАЛОВ ОРГ-5133	2	38,0	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1000 x 700 x 350			
4		ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ ОА- НОМЕСТНЫЙ ОРГ-5365	3	210,0	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1360 x 950 x 1125			
5		ПОДЪЁМНИК ЭЛЕКТРОМЕХА- НИЧЕСКИЙ ДВУХСТОПЧНЫЙ ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИ- ЛЕЙ П-133	1	91,0	2,20 кВт
		ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ, КГ-2000			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 2800 x 1650 x 2610			
6		ПОДСТАВКА ДЛЯ АГРЕГАТОВ ОРГ-1468-03-350	2	33	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 2000 x 500 x 150			
7		Тележка инструменталь- ная для обслуживания тракторов 70-7878-1004	5	50	
		ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ, КГ -25			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 660 x 385 x 845			
8		Тележка для перевозки двигателей автомобилей ЗИЛ-130, 120, ГАЗ-53А, 51 ОПТ-7353	1	70	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1126 x 732 x 442			
9		ПОДСТАВКА ПОД РАМБУ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ОРГ-5160	1	42	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1400 x 675 x 1135			
10		ПОДСТАВКА ПОД МОСТЫ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ОРГ-5161	1	29	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ- 1400 x 500 x 637			

ИНВ. № ПОД ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНАЧ. ИЛИ №

ГРП НАЧИТАНОВ  
НАЧ. ОТА АИНСИНОВ  
Г. СПЕЦ. КАБАНОВ  
Г. СПЕЦ. БОМАКИН  
ИНИЦИАЛ ИГНАТОВА

503-1-78.90.ТХ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Производственный корпус автотранс- портного предприятия, агропромтрансе на 250 грузовых автомобилей	СТАЦИЯ лист	лист
ВЕДОМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ (продолжение)	РП	13
И. КОПР. ПОДПИСЕВА	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ	



Альбом 1

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
11		Установка для сбора отработанного масла Б-508	1	34	
		Емкость бака, л- 63			
		Габаритные размеры, мм- 720 x 540 x 1057			
12	ГОСТ 7890-84Е	Кран подвесной электрический однобалочный 2,0-16,8-15,0-6-380	2	1790	3,90 кВт
13		Нагнетатель передвижной на 4-х колесной тележке 03.180.02 ГОСНИТИ	1	54	0,55 кВт
		Производительность, см-150			
		Полезная емкость бака, л-2			
		Габаритные размеры, мм- 600 x 450 x 850			
14		Тележка для снятия и постановки рессор грузовых автомобилей ЦКБ-П216	1	150	
		Грузоподъемность, кг-100			
		Габаритные размеры, мм- 1450 x 850 x 860			
15		Тележка передвижная П254	1		
		Габаритные размеры, мм- 1160 x 925 x 890			
16		Стеллаж для колес автомобиля одноосный ОРГ-5119	1	59	
		Габаритные размеры, мм- 1270 x 1135 x 1200			
17		Пост для замены агрегатов и узлов грузовых автомобилей ЦПКБ-Р637	1	1480	5,97 кВт
		Грузоподъемность, кг-5000			
		Высота подъема, мм-500			
18		Подъемник канавный передвижной гидравлический одноплатформенный	2	160	

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
		с ручным приводом для грузовых автомобилей П-113			
		Грузоподъемность, кг-4000			
		Габаритные размеры, мм- 1200 x 660 x 975			
19		Устройство для слива масла ОРГ-4946	3	10,0	
		Габаритные размеры, мм- 880 x 600 x 280			
20		Подъемник-комплект передвижных стоек для грузовых автомобилей и автобусов П-238	3	3313,0	12,00 кВт
		Грузоподъемность, кг-1600			
		Высота подъема, мм-1600			
21		Стеллаж для двигателей ГА3-51А, 52, 53, 31А-130, 164 ОРГ-5146	1	900	
		Габаритные размеры, мм- 1220 x 900 x 1290			
22		Установка для промывки системы смазки двигателей тракторов ДМ-2871-1	1	170,0	10,00 кВт
		Габаритные размеры, мм- 2500 x 830 x 850			
23		Пресс переносной гидравлический с ножным приводом ОР-14575	1	56,1	
		Номинальное усилие, кН-100			
24		Морская установка ОР-49505	1	150,0	4,66 кВт
		Размеры опциальных изделий, мм- 600 x 350 x 300			
		Габаритные размеры, мм- 1000 x 650 x 1000			
25		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОР-1468-05-320-А-00	2	100,0	
		Габаритные размеры, мм-			

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
		1400 x 500 x 1740			
26		Станок настольно-сверляный вертикальный 2 М112	1	120,0	0,60 кВт
		Наибольший диаметр сверления, мм-12			
		Габаритные размеры, мм- 770 x 370 x 820			
27		Установка для выдачи свежих и сбора отработанных масел 03-16384 ГОСНИТИ	1	365,0	4,00 кВт
		Передвижная			
		Габаритные размеры, мм- 1450 x 850 x 1260			
28		Электрогайковерт для гаек колес грузовых автомобилей ОР-12334	1	65,0	0,60 кВт
		Габаритные размеры, мм- 1140 x 540 x 1200			
29		Гайковерт электрометрический ОР-7359 ГОСНИТИ	1	150,0	2,20 кВт
		Габаритные размеры, мм- 2330 x 600 x 715			
30		Подножка ОРГ-5156	1	4,7	на плане не пока-
		Габаритные размеры, мм- 885 x 530 x 230			зана
31		Подставка под колеса ОРГ-5158	4	1,5	то же
		Габаритные размеры, мм- 200 x 100 x 120			
32		Гайковерт пневматический ударный реверсивный прямой ИР-3113А	4	2,5	— —
		Наибольший диаметр зажимной резьбы, мм-18			

ГНП ИР-3113А 03.90  
 Нач. отд. ЛИСИМОВ 03.90  
 ГА.ЕПЕЦ. КАБАНОВ 03.90  
 ГА.ЕПЕЦ. АДМАКИ 03.90  
 И.И. ДИКАТ. ИГНАТОВА 03.90

503-1-78.90 ТХ

Привязан		Производственный корпус Авто-транспортного предприятия "Автомобильная"	Стандарт	Лист	Листов
		Ведомость оборудования (продажные)	РП	14	
И.В. №		И.КОНТ.Р. ГАМАЧЕВА 24.02.91	ГНП ПРОИЗВЕЛСТРЭЙ Г. САРАТОВ		

И.В. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ В ДАТА ОБЪЕДИНЕН

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		261 x 64 x 175			
33		Установка маслозаправочная передвижная С223-1	4	30,00	На плане не пока
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			Заня
		730 x 550 x 1000			
34		Устройство для накачивания шин автомобильных тракторов и других машин на пневматических колесах КИ-8903	2	5,73	то же
		Время накачивания шин, мин - 2:5			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		210 x 180 x 145			
35		Инструмент, Малый набор ПИМ-1516 Ф	1	6,20	- и -
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		430 x 225 x 40			
36		Универсальное приспособление для высверливания шпалец, полостей автомобильных ГАЗ, ЗИЛ и МАЗ Р-154	1	15,00	- и -
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		260 x 225 x 520			
		18. Участок окраски и сушки			
1		Установка для окраски с совмещенными зонами	1	15000	57,00 кВт
		ОРГ-9306.00.000			
		Размеры транспортного проема, мм-4500x4200			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		12000 x 12000			
2		Установка расплавления комбинированным методом Заря-1	1	25,00	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		480 x 400 x 850			
3		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		500 x 500 x 850			
4		Устройство для перемищения тракторов вдали мастерской на линии сборки ОПТ-1326 А	1	1050	220 кВт
		Тяговое усилие цепки-1500			
		длина, м-21,5			
5		Установка для мойки двигателей автомобильных снаружи ЦКБ-М203	1	210	10,00 кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		1400 x 600 x 2025			
		19. Участок приготовления лакокрасочных материалов			
1		Шкаф для хранения лакокрасочных материалов АБ.07.049	2	140	
		Внутренние габариты, мм-545 x 1550 x 1780			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		625 x 1650 x 1850			
2		Тележка для перевозки флаж ПЛ-51042	1	21	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		400 x 1300			
3		Бак-краскопультная емкость, м <sup>3</sup> -0,1	2	270	1,10 кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		500 x 500 x 1450			
4		Шкаф лабораторный ПЛ-36270	1	265	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		1150 x 900 x 2300			
5		Бак-мерник 68-1206-00	1	60	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Емкость, м <sup>3</sup> -0,1			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		450 x 450 x 995			
6		Подставка для бака-мерника 68-1254-0-0	1	90	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		710 x 490 x 1850			
7		Стол лабораторный химический СЛ-2	1	50	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		1200 x 600 x 900			
8		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		500 x 500 x 850			
9		Часос для краски НК-20 БС.17	1	13	0,73 кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			На плане не пока
		215 x 1607			Заня
		20. Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок			
1	ГОСТ 7890-84Е	Кран подвесной электрический однобалочный 40-16,2-150-5-220/380	1	1715	2,24 кВт
2		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		1000 x 500 x 850			
3		Щит для сварочных работ ОРГ-5157	5	25	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			
		1600 x 500 x 1800			
4		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45	

И П НАКРЕПЛЯЮЩАЯ НАЧАЛО АЛИИ МОВ ГА. СПЕЦ. НА БАМОВ ГА. СПЕЦ. КОМАКИ И ИЖИДАТ. ИГНАТОВА

503-1-78.90 ТХ

ПРИБЫВАЮТ

ИЖ. №

ИЖИДАТ. ИГНАТОВА  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ КОМПЛЕКТОМ АВТОМОБИЛЬНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМТРАНС-МА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ  
 ТАБЛИЦА Лист Листов  
 РП 15  
 Ведомость оборудования (продажение)  
 ГИПРОПРОМСЕЛЬТРОИ Г. САРАТОВ

АЛБЕОМ 1

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА СД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 500 x 500 x 850			
5		Стеллаж для рессорных листов ОРГ - 5117	1	76	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1590 x 1015 x 1800			
6		Стеллаж для радиаторов и бензобаков ОРГ - 5121	1	85	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1430 x 500 x 1800			
7		Стенд для испытания на герметичность радиаторов в сборе тракторов КИ - 13771 - ГОСНИТИ	1	240	0,30кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1420 x 835 x 1430			
8		Стенд для сборки рессор и рихтовки рессорных листов Р275	1	470	4,50кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1380 x 910 x 1050			
9		Стеллаж для рессор ОРГ - 5115	1	69	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1695 x 760 x 1200			
10		Верстак для жестяничных работ ОРГ-5105	1	330	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1880 x 1000 x 830			
11		Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический двухсторонний ОКС 1671 М	1	645	3,00кВт
		Номинальное усилие кН - 400			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1510 x 640 x 1970			
12		Установка для удаления накипи	1	750	0,55кВт
		ОМ - 21605			

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА СД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1210 x 610 x 1505			
13		Молот ковочный пневматический МА 4129 А	1	3190	7,50кВт
		Энергия удара, кН.м - 1,55			
		Номинальная масса падающих частей, кг - 80			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1560 x 830 x 1900			
14		Наковальня однорогая НО - 32	1	32	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 370 x 130 x 175			
15		Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов 3092	1	600	6,20кВт
		Производительность, м <sup>3</sup> /ч - 13,0			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 3000 x 1250 x 2400			
16		Ванна для химической обработки металлов без нагрева, вентиляции и перемешивания, корпус стальной	1	98	
		0101 - 10Н1 - 66			
		Рабочий объем, л - 230			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 800 x 710 x 1010			
17		Ларь для кузнечного инструмента ОРГ - 1468 - 07 - 100	1	34	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 800 x 400 x 800			
18		Электропечь сопротивления камерная СНЗ - 6.12.4/12 М.1	1	3730	52,00кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 2055 x 2850 x 2992			

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА СД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
19		Машина шлифовальная электрическая с гибким валом ИЭ - В201В	1	179	0,80кВт
		Диаметр круга, мм - 200			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 318 x 238 x 228			
20		Однопостовой сварочный трансформатор ДМ - 40192	1	143,0	17,20кВт
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 553 x 585 x 840			
21		Стол для электросварочных работ ОКС - 7523	1	2000	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1100 x 750 x 650			
22		Тележка для сварочных баллонов 4407	1	95,0	На площадке не по-казана
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 900 x 850 x 1300			
		21. Слесарно-механический участок			
1		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ - 1468 - 05 - 320 - А - 00	1	1000	
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 1400 x 500 x 1740			
2		Станок настольно-сверлильный вертикальный 2 М12	1	120,0	0,60кВт
		Наибольший диаметр сверления, мм - 12			
		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ 770 x 370 x 820			
3		Подставка под оборудование ОРГ - 5143	1	76,0	

ГНП	Нажметанов	01.90
Нач. ОГА	Анисимов	01.90
А. спец.	Забанов	01.90
А. спец.	Доманин	01.90
Инж. Кат.	Исхатова	01.90

503-1-78.90 ТХ

Привязан

ИНВ. №	
Н. КОНТР.	Полмечева

Производственный корпус Автогаражного портного предприятия, Автопортна на 250 грузовых автомобилей	Станция Лист Листов
Ведомость оборудования (продолжение)	рп 18
ГНПРОПРОМ ЕЛЬСТРОИ	г. Саратов

ИНВ. № ПОДАК. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗЯТА ИЛИ НЕ

Альбом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм- 820 x 700 x 830			
4		Подставка для поверочной плиты ОРГ-5144	1	710	
		Габаритные размеры, мм- 1016 x 700 x 830			
5	ГОСТ 10905-86	Плита поверочная и разметочная с ручной шабровкой рабочих поверхностей 1-1-1000x630	1	2800	
6		Верстак слесарный на два рабочих места ОРГ-5364	1	4150	
		Габаритные размеры, мм- 2385 x 920 x 1076			
7		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	1200	
		Габаритные размеры, мм- 1600 x 430 x 1900			
8		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	380	
		Габаритные размеры, мм- 1000 x 600 x 850			
9		Вертикально-сверильный станок 2С132	1	12000	4,12кВт
		Наибольший диаметр сверления, мм- 35			
		Габаритные размеры, мм- 1105 x 770 x 2675			
10		Станок универсально-зачпачной ЗЕ 642	1	14000	1,895кВт
		Размеры обрабатываемого изделия, мм- 250 x 630			
		Габаритные размеры, мм- 1745 x 1940 x 1650			
11		Стел монтажный металлический ОРГ-1468-01-0804	1	88,9	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм- 1200 x 800 x 600			
12		Пресс переносной гидравлический с ножным приводом ОР-14575	1	56,10	
		Номинальное усилие, кН-100			
13		Ящик для песка ОРГ-5139	1	45,00	
		Габаритные размеры, мм- 500 x 500 x 1000			
14		Токарно-винторезный станок 1К62Д	2	258000	11,125кВт
		ВЦ, мм- 215, РМЦ, мм- 1000			
		Габаритные размеры, мм- 2786 x 1200 x 1500			
15		Тележка для транспортировки стружки ЛН-228	1	15,00	На плане не показана
		Габаритные размеры, мм- 1000 x 500 x 800			
16		Опора виброизолирующая резинометаллическая равночастотная 00-31	16	1,56	То же
		Минимальная рабочая нагрузка, кг- 350			
		Максимальная рабочая нагрузка, кг- 4000			
		Диаметр опоры, мм- 147			
		Высота опоры, мм- 50			
17		Тумбочка инструментальная 21955.00.00	4	13000	
		Габаритные размеры, мм- 850 x 500 x 1050			
		22. Склад агрегатов и запчастей			
1		Стеллаж для деталей ОРГ-1468-05-230	7	21600	
		Габаритные размеры, мм- 1400 x 600 x 2335			
2		Тележка ручная с подъя	1	11200	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		ёмной платформой			
		Т РП- 25			
		Грузоподъёмность, Т-10			
		высота подъёма груза, мм- 40			
		Габаритные размеры, мм- 1070 x 600 x 1158			
3		Электропогрузчик ЭП- 103 КИ	1	2660	
		Грузоподъёмность, Т-10			
		Высота подъёма, м- 45			
		Габаритные размеры, мм- 1885 x 950 x 2185			
4		Стеллаж для хранения на подставках автомобилей	1	804	
		бильных двигателей 24110.00.000			
		Габаритные размеры, мм- 5916 x 900 x 3200			
5		Подставка для двигателей ГАЗ-53	2	47	На плане не показана
		24112.00.000			
		Габаритные размеры, мм- 1100 x 664 x 330			
6		Подставка для двигателей ЗИЛ-130, 120, УрАА-375	5	41	То же
		24105.00.000			
		Габаритные размеры, мм- 1200 x 800 x 300			
		24. Частот проверка топливной аппаратуры и гидросистем			
1		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ГИП	Нахметанов	03.00
Нач. отд.	Анисимов	04.00
Гл. спец.	Кабанов	02.00
Гл. спец.	Ломыкин	01.00
Инж. Кат.	Игнатова	02.00

503-1-78.90 ТХ

Привязан	
Име. №	

Производственный корпус автограв-спортного предприятия, агропром-транс на 250 грузовых автомобилей	Стация	Инст	Инст 106
Ведомость оборудования (продолжение)	РП	17	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов			

АЛБОМ 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм- 1600 x 430 x 1900			
2		Стеллаж для топливной аппаратуры ОРГ-1953-05-320	1	1200	
		Габаритные размеры, мм- 1500 x 500 x 1860			
3		Стена для испытания гидроскапителей рулевого управления КИ - 4896 м	1	3450	3,00 квт
		Габаритные размеры, мм- 1140 x 780 x 1120			
4		Стена для испытания и регулировки дизельной топливной аппаратуры КИ - 15711	1	13000	16,50 квт
		Габаритные размеры, мм- 2870 x 860 x 2030			
5		Подставка под оборудование ОРГ - 5143	2	76,0	
		Габаритные размеры, мм- 820 x 700 x 830			
6		Станок настольно-сверлильный вертикальный 2М112 Наибольший диаметр сверления, мм-12	1	120,0	0,60 квт
		Габаритные размеры, мм- 770 x 370 x 820			
7		Пресс переносной гидравлический с ножным приводом ОР-14575 Номинальное усилие, кН-100	1	56,1	
		Габаритные размеры, мм- 1600 x 430 x 1900			
8		Верстак для ремонта карбюраторов ОРГ-5103	1	155,0	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм- 1250 x 750 x 1110			
9		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38	
		Габаритные размеры, мм- 1000 x 500 x 850			
10		Моечная установка ОРГ-49906	1	150	4,66 квт
		Размеры очищаемых изделий, мм- 600 x 350 x 300			
		Габаритные размеры, мм- 1000 x 650 x 1000			
11		Установка моечная ОР-9971А	1	370	9,35 квт
		Габаритные размеры, мм- 2030 x 835 x 1250			
12		Комплект для текущего ремонта фильтров грубой и тонкой очистки ОР-16309	1	276	
		Габаритные размеры, мм- верстака - 820 x 950 x 1750; ванны - 700 x 950 x 1750			
13		Прибор для испытания и регулировки форсунок КИ-15786-госнпм	1	23	0,025 квт На плане не пока- зан
		Габаритные размеры, мм- 785 x 340 x 350			
14		Прибор для испытания нагнетательных клапанов КИ-1086	1	17	На плане не пока- зан
		Габаритные размеры, мм- 465 x 210 x 415			
15		Комплект приспособлений для разборки и сборки ПИМ-1878	1	49	То же

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Состоит из 45 наименований			
16		Приспособление для развальцовки трубок низкого давления ПТ-265.10	1	0,72	На плане не пока- зан
		Габаритные размеры, мм- 58 x 139 x 116			
17		Комплект приспособлений для ремонта топливной аппаратуры ОР-15727	1	84,00	То же
		Габаритные размеры, мм- 280 x 125 x 210			
18		Анализатор топливной аппаратуры К 290	1	4,00	— — — 0,19 квт
		Габаритные размеры, мм- 280 x 125 x 210			
19		Набор инструмента для карбюраторщика 2445 м	1	3,80	На плане не пока- зан
		Габаритные размеры, мм- 365 x 170 x 88			
		25. Деревообрабатывающий и обрубный участок			
1		Щкаф для починочных материалов ОРГ-5128	1	124,00	
		Габаритные размеры, мм- 1800 x 630 x 1900			
2		Станок комбинированный КС-1	1	70000	4,95 квт
		Габаритные размеры, мм- 1665 x 1300 x 1400			

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Г.И.П.	Назначено	02.30	503-1-78.90 ТХ
Нач.отд.	Анисимов	02.30	
Гл. спец.	Кабанов	02.30	
Гл. спец.	Ломыкин	02.30	
Инж. Кат.	Игнатова	02.30	
Привязан			Производственный корпус автогаражного предприятия, агропромтрасса на 250 грузовых автомобилей
Изм. №			Ведомость оборудования (продолжение)

СТАВКА	Лист	Листов
РП	18	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

АЛБВОМ 1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
3		Верстак столярный Р 529 НЭТ Габаритные размеры, мм 2165 x 972 x 805	1	96.0	
4		Стеллаж для подушек и спинок сидений ОРГ - 5122 Габаритные размеры, мм 2460 x 1230 x 2600	1	250.0	
5		Верстак специальный с нижним отсосом для разборки подушек автомобилей 2227Б НЭТ Габаритные размеры, мм 2000 x 1000 x 800	1	205.0	
6		Стена для обивки подушек и спинок автомобилей ГАЗ и ЗИЛ 3078 Привод пневматический Давление воздуха, кг/см <sup>2</sup> Габаритные размеры, мм 980 x 965 x 1380	1	249.0	
7		Стол закрывной ОРГ - 2281 Габаритные размеры, мм 2200 x 1200 x 820	1	98.0	
8		Промышленная швейная машина кл. 23АМ Габаритные размеры головки машины, мм 570 x 252 x 420	1	90.0	0.27кВт
9		Рубанок ручной электрический ИЭ-5708А Ширина строгания, мм-100 Габаритные размеры, мм 440 x 215 x 185	1	7.3	1.05кВт На плане не пока- зан

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
10		Пила ручная электрическая дисковая по дереву ИЭ-5107А Диаметр пильного диска мм - 200 Габаритные размеры, мм 360 x 310 x 240	1	6.35	1.15кВт На плане не пока- зан
11		Машина ручная сверлильная электрическая ИЭ-1023А Наибольший диаметр сверла, мм - 23 Габаритные размеры, мм 337 x 86 x 412	1	4.00	0.60кВт На плане не пока- зан
12		Опора виброизолирующая резинометаллическая равночастотная ОВ-31 Минимальная рабочая нагрузка, кг - 350 Максимальная рабочая нагрузка, кг - 4000 Диаметр опоры, мм - 147 Высота опоры, мм - 50	4	1.56	На плане не пока- зан

ИВ. № 10001 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЕЗДА

Г. И. П.	МАХМЕДОВ	02.90
Нач. ОТА	А. ИСМОВ	02.90
Г. А. Спец	КАВАНОВ	02.90
Г. А. Спец	ДОМАКИН	02.90
Инж. Кварт	ИГНАТОВА	02.90

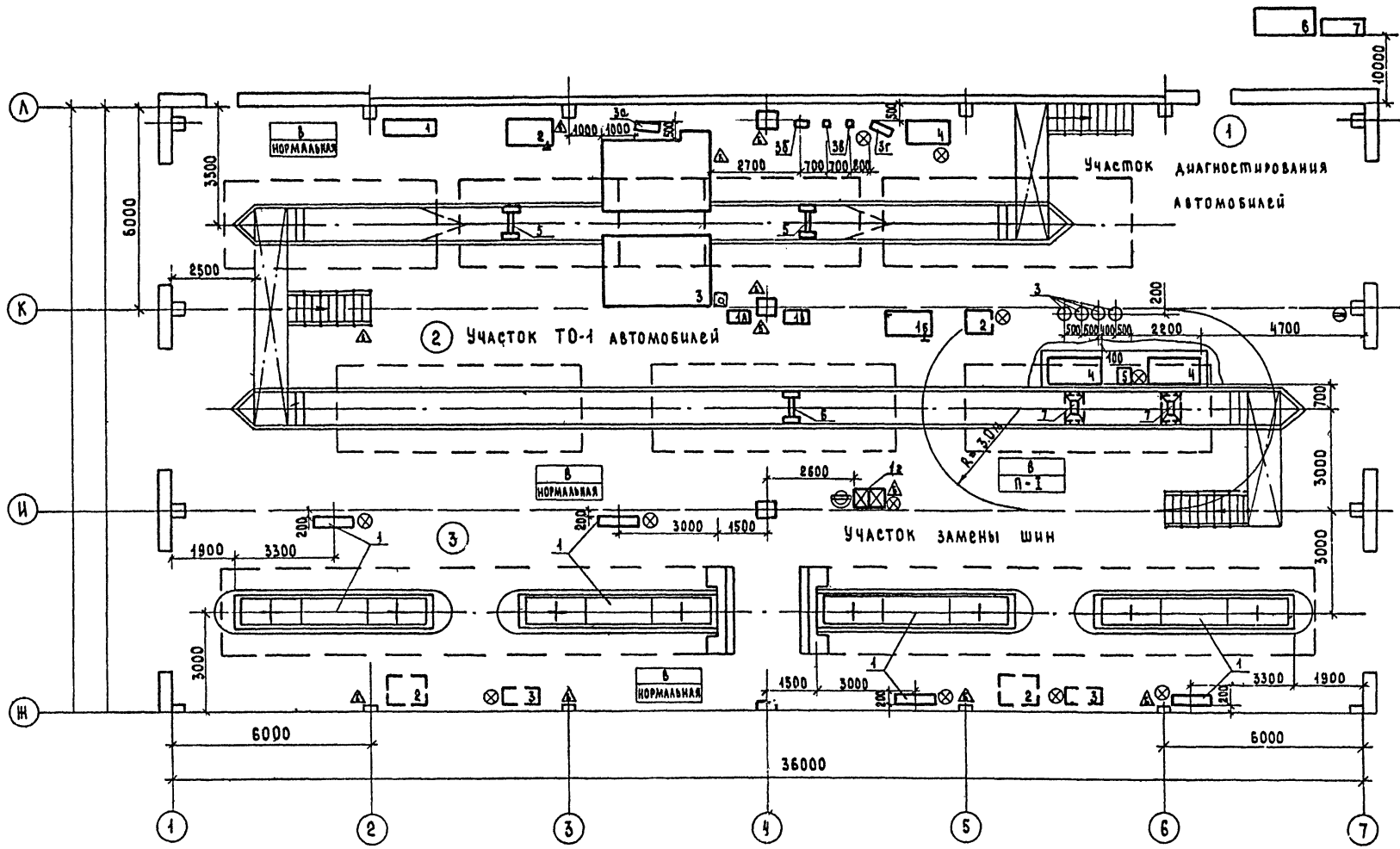
503-1-78.90 ТХ

Привязан	
ИВ. №	

И. Контр	ДОМАКОВА	02.90
----------	----------	-------

Производственный корпус	автомобильная	Лист	Листов
Портного предприятия	Агропромбанк	РП	19
БЕДОМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
		г. САРАТОВ	

АВТОМ. 1



А		
Ж	ТХ-21	
В	ТХ-22	ТХ-23
Б	ТХ-24	ТХ-25
А		
	1	7
		13

- Высота корпуса до низа несущих строительных конструкций в осях Г+Л и 1+7 - 4.8 м  
в осях А+В и 1+13 - 7.2 м
- Категория здания по взрыво-пожарной и пожарной опасности - В

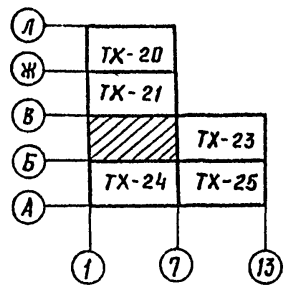
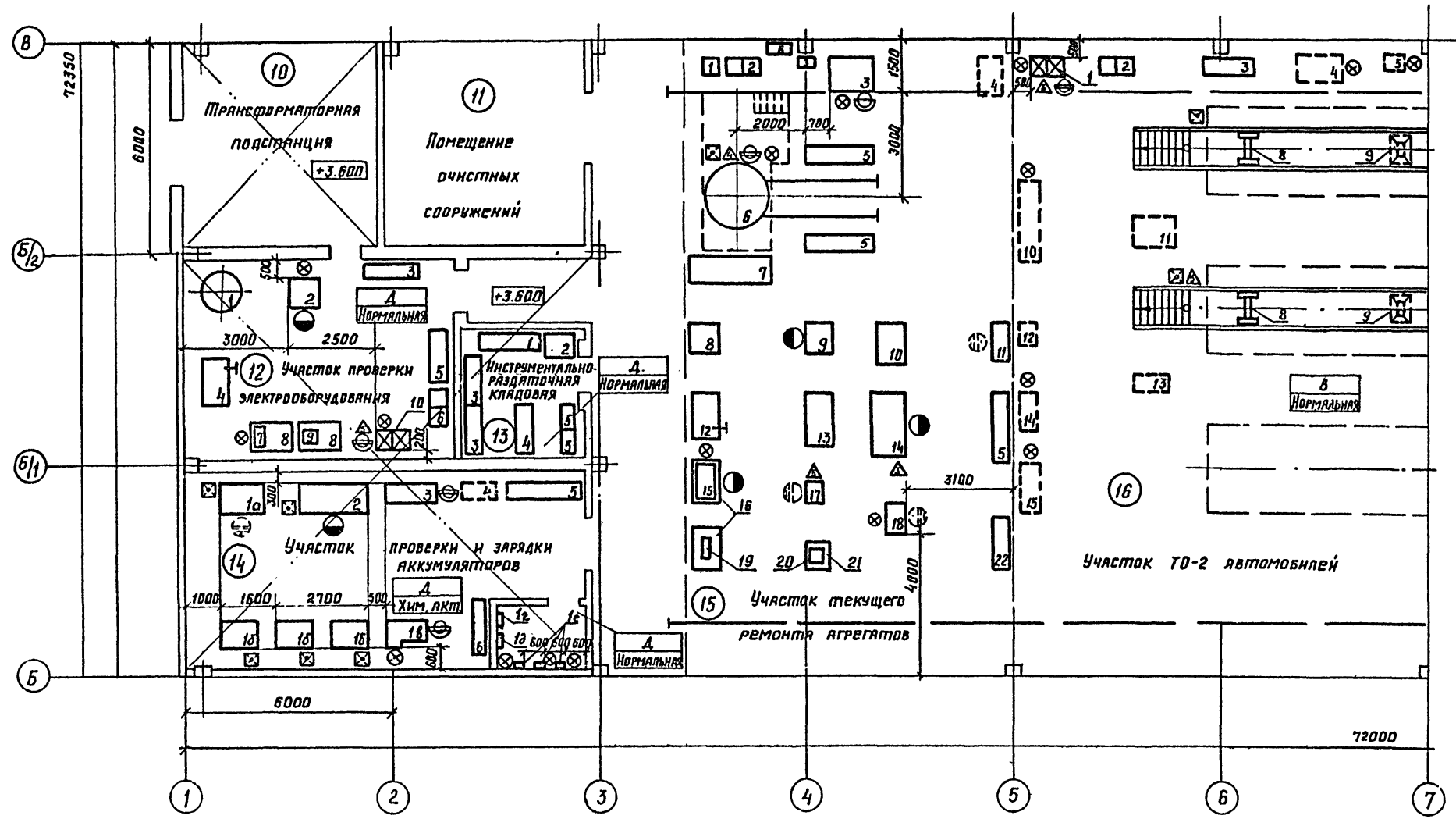
НАЧ. РАБОТ. ПОДРОБ. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ КС  
 НАЧ. РАБОТ. ПОДРОБ. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ КС  
 НАЧ. РАБОТ. ПОДРОБ. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ КС  
 НАЧ. РАБОТ. ПОДРОБ. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ КС  
 НАЧ. РАБОТ. ПОДРОБ. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ КС  
 НАЧ. РАБОТ. ПОДРОБ. И ДАТА. ВЗН. ИЛИ КС

ГИП	НАИМЕТАНОВ	03.90	503-1-78.90	ТХ
НАЧ. РАБОТ	АНЩЕНКОВ	03.90		
ГЛ. СПЕЦ.	КАБАНОВ	03.90		
ГЛ. СПЕЦ.	ЛОМАКИН	01.90		
ВЕД. ИНЖ.	ВОРОНИНА	03.90		
ПРИВЯЗАН:			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ „АГРОПРОМТРАНС“ НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАНЦИЯ Лист 20
ИНВ. №	Н. КОНТР. ТОЛМАЧЕВА	03.90	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	ГИВРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ





Альбом 1



Инв. № подл.	Полный и дата	Взам. инв. №	Гл. спец. отл. ЭИ	Гл. спец. отл. ЭИ	Нач. отдела ЭТ
			Чупахин	Савин	Савин
			03.90	03.90	03.90
			03.90	03.90	03.90

Гл. инж.	И.И. Игнатов	03.90	
Нач. отдела	А.И. Анисимов	03.90	
Гл. спец.	К.А. Кабанов	03.90	
Гл. спец.	Л.А. Ломякин	03.90	
Вед. инж.	В.А. Воронина	03.90	
Инж. (кат.)	И.И. Игнатов	03.90	
Инв. №	И.И. Игнатов	03.90	

503-1-78.90 ТХ

Привязан			
Имя			

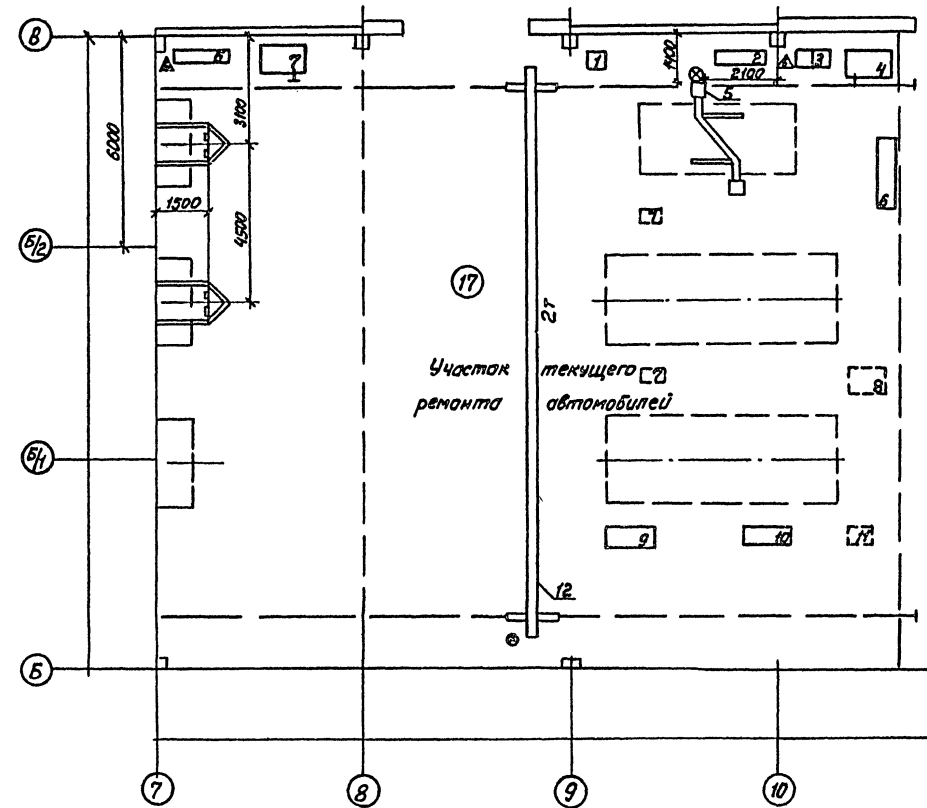
Производственный корпус авто-транспортного предприятия "Агропромтранс" на 250 груз. автомобилей

План на отм. 0.000

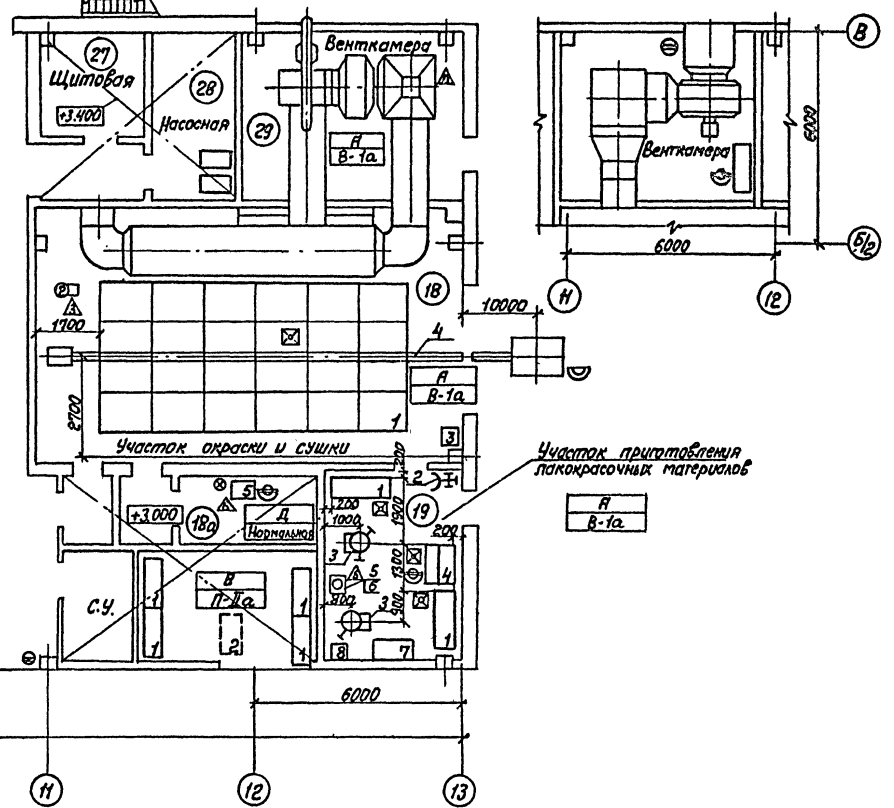
Гл. инж. Г. Савин

Рисун 1

План на отм. 0.000



План на отм. 3.400



Л		
И	ТХ-20	
8	ТХ-21	
6	ТХ-22	▨
В	ТХ-24	ТХ-25
	1	7 13

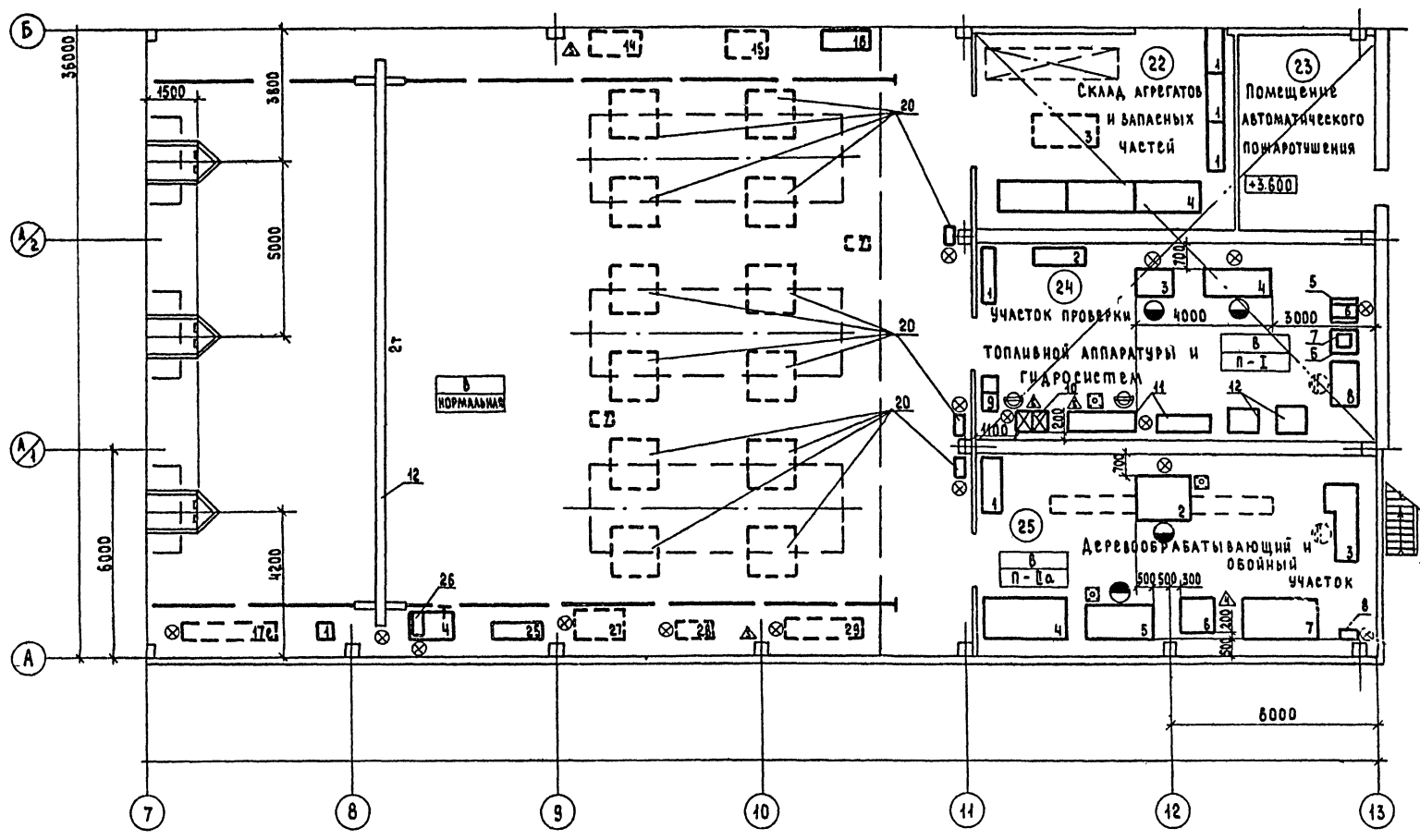
Имя и Фамилия	Подпись и дата (виза инж.)	Имя и Фамилия	Подпись и дата (виза инж.)
И.И.И.		И.И.И.	

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Привязан	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.



ЛАНСОН 1



А	ТХ-20	
Б	ТХ-21	
Б	ТХ-22	ТХ-23
Б	ТХ-24	
А		

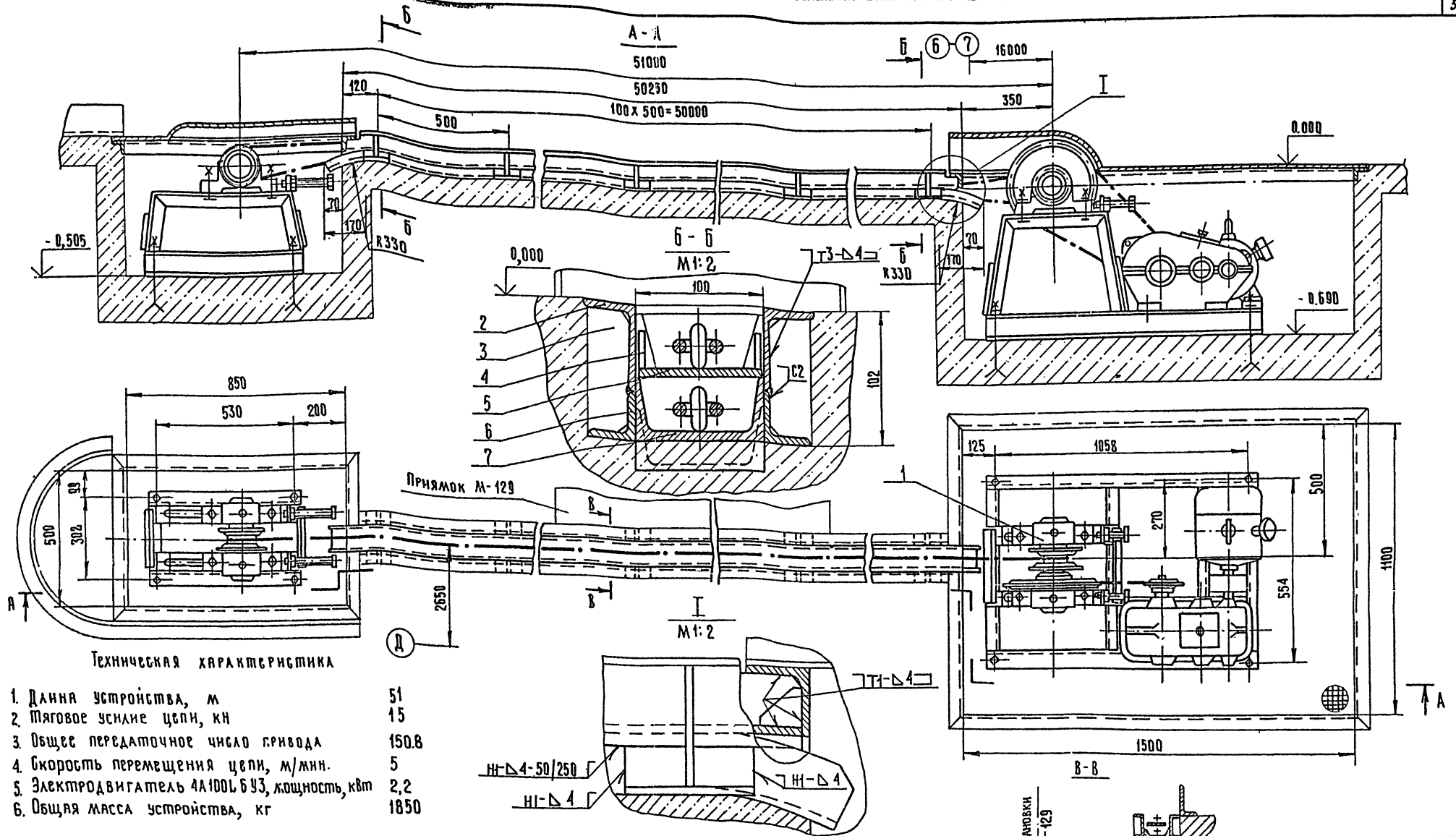
НАЧ. ОТДЕЛА ЭТ. КАКАНОВ	ПРОЕКТ	03.90
НАЧ. ОТДЕЛА ЭК. САУРЛОВ	03.20	
СЛЕД. ОТД. ЭТ. БУКОВ	03.50	
ГЛАВ. ОТД. ЭТ. ФЕДОРОВ	03.50	
ИНЖ. КОЛДАШ. ПОДПИСЬ И АДАТ. БЗАН. ИИ. МР.		

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	03.90	503-1-78.90 ТХ	
НАЧ. ОТД.	АНИСИМОВ	03.20		
ГЛА. СПЕЧ.	КАБАНОВ	03.50		
ГЛА. СПЕЧ.	ДОМАКИН	03.50		
ВСП. ИИИ.	БОРОНИНА	03.50		
ИИИ. БРАТ.	ИГНАТОВА	03.50	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС- ПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "АГРОПРОМТРАНС" НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
ИИИ. МР.	Н. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	03.50	ПЛАН НА ОТМ. 0.000

ПРИВЯЗАН:	

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	25	
ГИПРОПРОМСЕБСТРОЙ Г. САРАТОВ		

АА66Ж 1



Техническая характеристика

- |   |       |
|---|-------|
| 1. Длина устройства, м                        | 51    |
| 2. Тяговое усилие цепи, кН                    | 15    |
| 3. Общее передаточное число привода           | 150.8 |
| 4. Скорость перемещения цепи, м/мин.          | 5     |
| 5. Электродвигатель 4А100ЛБ УЗ, мощность, кВт | 2,2   |
| 6. Общая масса устройства, кг                 | 1850  |

№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг Е.А. Общ.	Материал	Примеч.
1	1326.00.000А	Устройство перемещения тракторов	1	760 760	Заказное	
2		Уголок	2	196 392	Уголок 65х32 ГОСТ 535-79	L= 50240 мм
3		Ребро	202	0,10 202	Полоса 4х32 ГОСТ 103-76	L= 90 мм
4		Косынка	4	0,03 0,12	Полоса 4х32 ГОСТ 103-76	L= 32 мм
5		Направляющая верхняя	1	158 158	Полоса 4х32 ГОСТ 103-76	L= 50240 мм
6		Уголок	202	0,2 40,4	Уголок 65х32 ГОСТ 535-79	L= 100 мм
7		Направляющая нижняя	1	433 433	Швеллер 82 А ГОСТ 82-79	L= 50390 мм

В основу разработки данного чертежа принят проект, "Устройство для перемещения тракторов вдоль мастерской на линии сборки ОПТ-1326А", разработанный ГОСНИТИ. Внесены изменения в направляющие тяговой цепи. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Ось цепановки М-129

ПРИБАВАН:

Г.И.П.	И.А.М.И.Н.И.С.И.М.О.В.	03.90
Н.А.С.П.Е.Д.	И.Н.И.С.И.М.О.В.	03.90
Н.А.С.П.Е.Д.	К.А.Б.А.Н.О.В.	03.90
Н.А.С.Г.В.	П.Р.У.Д.А.Е.В.	01.90
В.С.А.И.М.К.	Л.Ю.С.Т.	01.90

503-1-78.90 ТХ

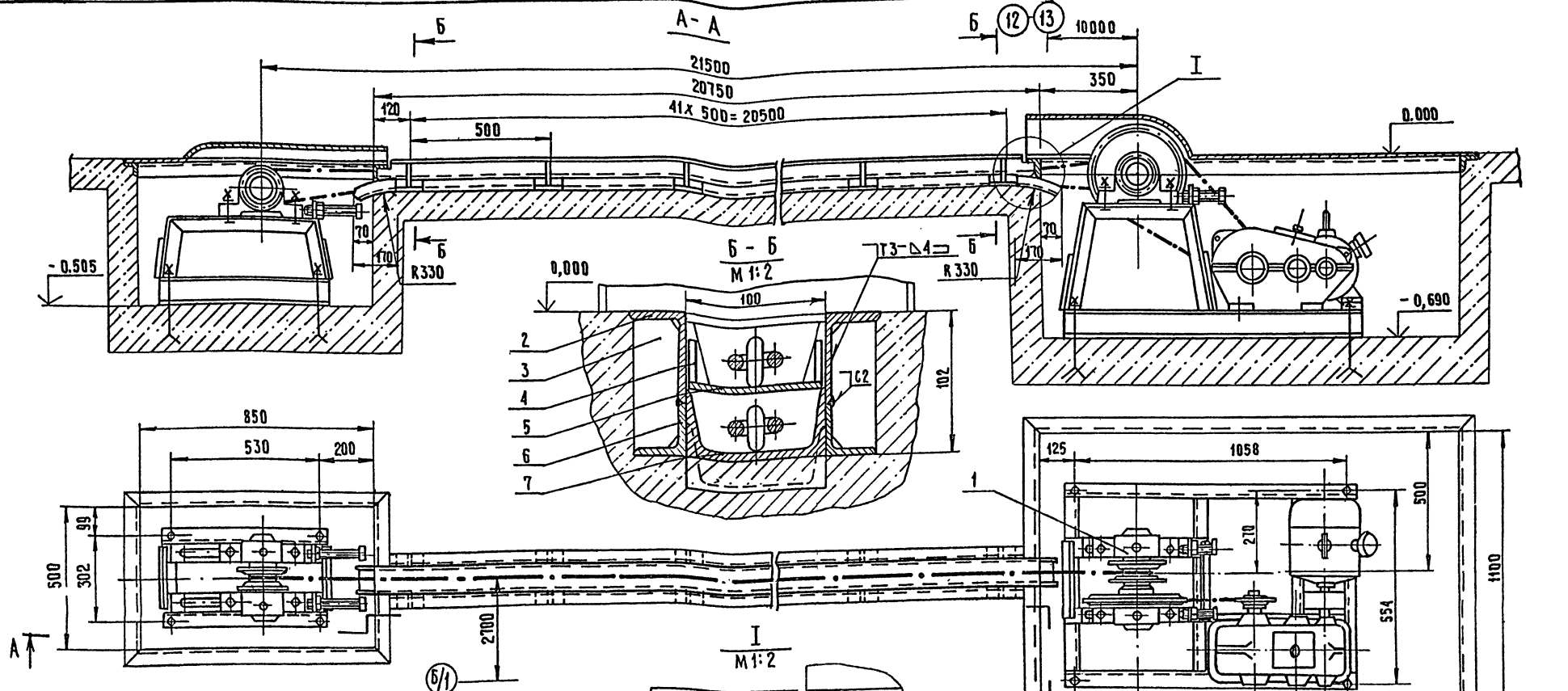
Производственный корпус автотранспортного предприятия Автопромтранс №250	Лист	Листов
Устройство для перемещения тракторов ОПТ-1326А на участке №3.4. Монтажный чертеж	Лист	26

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
г. Саратов

24475-01 36 КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЧЕВА И.У. ФОРМАТ А2

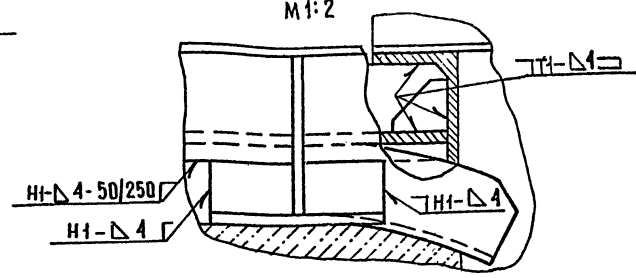
Лист № 0004 Подпись и дата ВЗЖК-ИВБМ

1  
18691УУ



Техническая характеристика

- |  |       |
|--|-------|
| 1. Длина устройства, м                       | 21,5  |
| 2. Тяговое усилие цепи, кН                   | 15    |
| 3. Общее передаточное число привода          | 150,8 |
| 4. Скорость перемещения цепи, м/мин          | 5     |
| 5. Электродвигатель ЧР100ЛБЧЗ, мощность, кВт | 2,2   |
| 6. Общая масса устройства, кг                | 1050  |



В основу разработки данного чертежа принят проект, Устройство для перемещения тракторов вдоль мастерской на линии сборки ОПТ-1326А, разработанный ГосНИТИ. Внесены изменения в направляющие тяговой цепи. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

№ поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг Е.А. / Общ	Материал	Примечание
1	1326.00.000А	Устройство для перемещения тракторов	1	600 / 600	Заказное	
2		Уголок	2	81 / 162	Уголок ст. ГОСТ 535-78 6-3340х30х80х8	L=20740 мм
3		Резьба	84	0,40 / 8,4	Полоса ст. ГОСТ 535-78 4х32 ГОСТ 103-78	L=90 мм
4		Косынка	4	0,03 / 0,12	Полоса ст. ГОСТ 535-78 4х32 ГОСТ 103-78	L=32 мм
5		Направляющая верхняя	1	65 / 65	Полоса ст. ГОСТ 535-78 4х32 ГОСТ 103-78	L=20740 мм
6		Уголок	84	0,2 / 16,8	Уголок ст. ГОСТ 535-78 6-3340х30х80х8	L=100 мм
7		Направляющая нижняя	1	180 / 180	Швеллер ст. ГОСТ 535-78 10 ГОСТ 8240-72	L=20890 мм

ИВРЯЗАН			
ИВР №			
Г.П.И.	ИВРЯЗАН	03.90	
НАЧ. ОФД.	АНГЕНМОВ	03.90	
Г.А. СПЕЦ.	КАБАНОВ	03.90	
НАЧ. ТР.	ТРУБАРЕВ	03.90	
ВЕД. ИНЖ.	ЛЮСТ	01.90	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОД КАРТА АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АРР		СТРАНА	ЛЕНТ
ПРОДАНС НА 25 Грузовых автомобилей		РД	27
УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТРАКТОРОВ ОПТ-1326А НА УЧАСТКЕ 12 ПОЗ. 4.		ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов	
И.КОНТР.	ПОДМАЧЕВА	03.90	

Таблица 1

Основные показатели по чертежам технологических коммуникаций

Наименование системы	Расчетный расход в единица измерения	Установленная мощность электродвигателя, кВт	Примечание
Снабжение сжатым воздухом	4,55 м³/мин	683,64 кВт/г	74 кВт с коэф. 1,2
Технологическое пароснабжение	750 кг/ч	750 т/г	—
Снабжение специальными газами:			
Кислорода	0,098 м³/ч	404,8 м³/г	—
Ацетилен	0,093 м³/ч	384,56 м³/г	—

2. Компрессорная станция

В компрессорной устанавливаются два компрессора 4ВУ1-5/13МВ производительностью 5 м³/мин, давлением 0,9 МПа (9 кгс/см²), из которых один является резервным. Охлаждение компрессоров - воздушное. Забор воздуха осуществляется внутри помещения.

В целях смягчения пульсации сжатого воздуха, обеспечения постоянного давления в сети, а также для улавливания воды и масла из сжатого воздуха, нагнетаемого компрессорами, устанавливаются воздухоотборники емкостью 0,5 м³, по одному для каждого компрессора.

Для монтажа, ремонта и демонтажа оборудования компрессорной станции в машинном зале предусматривается установка ручного однобалочного крана грузоподъемностью 1 т. Монтаж компрессора и электродвигателя производится раздельно.

		Привязан	
Инв. №			
ИП	Наименование	Дата	
Нач. от.	Попова	07.20	
Нач. гр.	Гамарюнова	08.20	
Исполн.	Резанова	09.20	
		503-1-78.90 -ТК	
Производственный корпус Автопортного предприятия Автопортна 250 Грузовых автомобилей		Стация	Лист 17
Общие данные (начало)		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2-3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5-10	План на отг. 0.000	
11	Компрессорная. Фрагмент 1.	
12	Компрессорная. Разрез 1-1. Принципиальная схема.	
13-14	Схема системы трубопроводов сжатого воздуха	
15	Схемы систем технологического пароснабжения и маслоснабжения	
16	Схемы систем топливоснабжения и технологических коммуникаций к стенду КИ-5540М	

- 3.0 — Трубопровод дыхательный
  - 3.5 — Трубопровод сжатого воздуха P=0.6 МПа (6 кгс/см²)
  - 3.54 — Трубопровод сжатого воздуха P=0.4 МПа (4 кгс/см²)
  - 3.58 — Трубопровод сжатого воздуха P=0.8 МПа (8 кгс/см²)
  - — Трубопровод, прокладываемый в штрабе, канале
  - 8.1 — Трубопровод бензина
  - 8.2 — Трубопровод дизельного топлива
  - 8.41 — Трубопровод отработанного трансмиссионного масла
  - 8.42 — Трубопровод отработанного моторного масла
  - 8.43 — Трубопровод трансмиссионного масла
  - 8.44 — Трубопровод моторного масла
  - 8.45 — Трубопровод автотракторного масла
  - 8.46 — Трубопровод всепогодного масла
  - 8.47 — Трубопровод масла к стенду
  - 8.48 — Трубопровод масла от стенда
- Числитель - номер оборудования  
Знаменатель - номер участка
- С Сопло для накачивания шин (на плане)

Общие указания

1. Общая часть

Проектом предусматривается снабжение потребителей сжатым воздухом, паром на технологические нужды, дизельным топливом, бензином, смазочными маслами, ацетиленом, кислородом, а также сбор отработанных масел с последующей отправкой их на регенерацию. Системы технологических коммуникаций выполнены в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

- „Правила устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов“ (г. Москва „Металлургия“, 1973г.);
- „Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“ (г. Москва „Недра“, 1970г.);
- СНиП II-106-79 „Склады нефти и нефтепродуктов“;
- СИ 527-80 „Инструкция по проектированию технологических стальных трубопроводов P<sub>р</sub> до 10 МПа“;
- „Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газо-пламенной обработке металлов“ (г. Москва „Машиностроение“, 1967г.)

Основные показатели по чертежам технологических коммуникаций сведены в табл. 1.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ИО-01	Бак продувочный. Общий вид.	
ТК.СО	Спецификация оборудования.	Альбом 6
ТК.ВМ	Ведомости потребности в материалах.	Альбом 7

Условные обозначения

— 3.9 — Трубопровод продувочный

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Евдокимов/Наиметдинов/*

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Таблица 2

Продолжение табл.2

РАСХОДЫ СНАТОГО ВОЗДУХА

Работа компрессорной станции автоматизирована. Автоматизация работы компрессорной станции осуществляется установкой в машинном зале комплекта контрольно-измерительных приборов, средств автоматизации, приборов местного контроля и аварийной защиты.

Для продувки воздухоотделителей и компрессоров проектом предусмотрен продувочный бак, устанавливаемый в специальном колодце рядом со зданием компрессорной. Продувка производится периодически. Трубопровод снатого воздуха и продувочный трубопровод, находящиеся на открытом воздухе, покрываются краской БТ-177. ОСТ 6-10-426-79 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82\* и теплоизолируются шнуром из минеральной ваты в чулке из нити стеклянной ТУ 36-1695-79  $\phi$ -30 мм с последующим покрытием сталью тонколистовой оцинкованной ГОСТ 14918-80\*.

Масло из продувочного бака отбирается через краны и отправляется на регенерацию. Шлам и водные остатки собираются в переносную емкость и транспортируются для сброса в специально отведенные места, согласованные с местными санитарными органами.

3.Снабжение снатым воздухом

Снабжение снатым воздухом предусматривается от проектируемой компрессорной, расположенной в осях 1-3, Г-Д.

Для снижения давления снатога воздуха с 0,8 МПа до 0,6 МПа (6,0 кгс/см<sup>2</sup>) в компрессорной предусматривается узел редуцирования.

После монтажа и испытаний трубопроводы снатога воздуха, проложенные открыто, окрашиваются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76\* в синий цвет согласно ГОСТ 14202-69. Трубопроводы, проложенные в штрабе пола, покрываются изолом ГОСТ 10296-79.

Расходы снатога воздуха по отдельным потребителям приведены в табл. 2.

Поз.	Технологическое оборудование	Код	Расход на один потребитель, м <sup>3</sup> /мин		Общий расход с коэф. одновременности, м <sup>3</sup> /мин	Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
			Максимальный	с коэф. использования		
<b>(1) Участок диагностики автомобилей</b>						
3	Стена комплексной диагностики КИ-8980.	1	0,300	0,300	0,030	0,6(6)
8	Устройство для накачивания шин КИ-8903 (подвод к колонне Л/3)	1	0,150	0,045	0,045	0,6(6)
14	Пневмотестер К-272 (подвод к колонне И/4)	1	0,03	0,006	0,006	0,25-0,8 (2,5-8)
<b>(2) Участок ТО-1 автомобилей</b>						
1Г	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,600	0,060	0,060	0,4-0,6(4)
8	Гайковёрт пневматический ИП-3113А (подвод к колонне И/4)	1	0,900	0,090	0,090	0,5(5)
9	Устройство для накачивания шин (подвод на пост ТО)	1	0,150	0,045	0,045	0,6(6)
<b>(3) Участок замены шин</b>						
4	Устройство для накачивания шин (подвод к колоннам Ж/2,5,6; 3/4)	2	0,150	0,045	0,081	0,6(6)
<b>(4) Шиномонтажный участок</b>						
1	Стена шиномонтажный Ш-515	1	0,300	0,030	0,030	0,8(8)
10	Ванна для проверки камер автомобильных шин	1	0,300	0,030	0,030	0,3(3)
14	Устройство для накачивания шин (подвод к позиции 9)	1	0,150	0,015	0,015	0,6(6)
<b>(7) Участок наружной мойки автомобилей</b>						
3	Установка для мойки двигателей М-203	1	0,300	0,120	0,120	0,4-1 (4-10)

Поз.	Технологическое оборудование	Код	Расход на один потребитель, м <sup>3</sup> /мин		Общий расход с коэф. одновременности, м <sup>3</sup> /мин	Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
			Максимальный	с коэф. использования		
5	Пистолет для обдува деталей воздухом (подвод к колонне Д/6)	1	0,250	0,100	0,100	0,4-1 (4-10)
<b>(12) Участок проверки электрооборудования</b>						
10	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,600	0,060	0,060	0,4-0,6 (4-6)
<b>(15) Участок текущего ремонта агрегатов</b>						
6	Машина для очистки с огневым подогревом	1	0,600	0,120	0,120	0,4(4)
28	Стена для сборки и регулировки сцепления Р-207	1	0,300	0,030	0,030	0,4(4)
30	Стена для сборки, разборки сцепления дизельных двигателей Р-724	1	0,300	0,030	0,030	0,4(4)
31	Пресс для клёпки функциональных накладок Р-335	1	0,300	0,030	0,030	0,4(4)
33	Стена для проверки пневмооборудования К-245	1	0,600	0,060	0,060	0,8(8)
35	Гайковёрт пневматический ИП-3113А (подвод к позиции 17,25,29)	3	0,900	0,090	0,243	0,5(5)
38	Пневматическая дрель 2213 (подвод к позиции 14)	1	0,900	0,090	0,090	0,4-0,6 (4-6)
<b>(16) Участок ТО-2 автомобилей</b>						
1	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,600	0,060	0,060	0,4-0,6 (4-6)
16	Гайковёрт пневматический ИП-3113А (подвод на пост ТО)	1	0,900	0,090	0,090	0,5(5)

Гип. Илч. Ота.	Нанрицаинов	07.90
Илч. Гр.	Попова	08.90
Илч. Илч.	Гаманюва	08.90
	Рязанова	08.90

503-1-78.90 -ТК

Привязан	
Илч. №	

Производственный корпус автотранспортного предприятия, агропротранс на 250 грузовых автомобилей	Стация	Лист	Листов
Общие данные (продолжение)	РП	2	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов			

Альбом 1

Имя, Фамилия, Подпись и Дата Взам. Илч. №



Продолжение ТАБЛ.2

Поз.	Наименование, марка (тип)	КОЛ.	РАСХОД НА ОДИН ПОТРЕБИТЕЛЯ, м³/мин		ОБЩИЙ РАСХОД С КОЭФ. ИСПОЛ. ЗОНАМИ	ДАВЛЕНИЕ, МПА (кгс/см²)
			МАКСИМАЛЬНЫЙ	СРЕДНИЙ		
17	Устройство для накачивания шин ки-8903 (подвод к колонне В/7)	1	0,150	0,017	0,017	0,6(6)
<u>(17) Участок текущего ремонта автомобилей</u>						
24	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,600	0,060	0,060	0,4-0,6 (4-6)
32	Гайковёрт пневматический ИП-3(ИЗА) (подвод на колонны Б/В, А/10 и 2, на посты 10)	4	0,900	0,090	0,288	0,5(5)
34	Устройство для накачивания шин (подвод к колонне В/10, Б/7)	2	0,150	0,015	0,027	0,6(6)
<u>(18) Участок окраски и сушки</u>						
2	Установка распыления комбинированным методом „ЗАРЯ-1“	1	0,500	0,075	0,075	0,5(5)
<u>(19) Участок приготовления лакокрасочных материалов</u>						
9	Насос для краски НК-20 69.17.000	1	1,200	0,180	0,180	0,5(5)
<u>(20) Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок</u>						
7	Стена для испытания на герметичность радиаторов ки-15771	1	0,500	0,050	0,050	0,4(4)
12	Установка для удаления накипи ОМ-21605	1	0,090	0,009	0,009	0,4-0,6 (4-6)
15	Стена для комплексных работ по ремонту радиаторов 3092	1	0,500	0,05	0,05	0,1(1)

Продолжение ТАБЛ.2

Поз.	Наименование, марка (тип)	КОЛ.	РАСХОД НА ОДИН ПОТРЕБИТЕЛЯ, м³/мин		ОБЩИЙ РАСХОД С КОЭФ. ИСПОЛ. ЗОНАМИ	ДАВЛЕНИЕ, МПА (кгс/см²)
			МАКСИМАЛЬНЫЙ	СРЕДНИЙ		
<u>(24) Участок проверки топливной аппаратуры и гидросистем</u>						
10	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0,600	0,060	0,060	0,4-0,6 (4-6)
<u>(25) Деревообрабатывающий и обойный участок</u>						
6	Стена для обивки подушек 3078	1	0,600	0,060	0,060	0,4(4)

На участок ТО-2 автомобилей к установке для проверки газовых аппаратов автомобилей (поз. 15) подводится сжатый воздух давлением 17,6-19,6 МПа (176-196 кгс/см²) от баллонов, устанавливаемых непосредственно у установки. Расход сжатого воздуха составляет 12 баллонов в год.

4. Технологическое пароснабжение

Снабжение паром для технологических нужд предусматривается от узла редуцирования, разработанного в комплекте 0В. Пар к потребителям подается по трубопроводам давлением 0,3 МПа (3,0 кгс/см²). После монтажа и испытаний паропровод и конденсатопровод по всей длине покрываются краской БТ-177 ост 6-10-426-79 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 129-82. Паропровод по всей длине и конденсатопровод, проложенный в каналах у наружных дверей и в помещениях с категорией производства „А“, теплоизолируются шнуром из минеральной ваты в чулке из нити стеклянной ТУ 36-1695-79  $\delta=30$  мм для  $\phi < 50$  мм  $\delta=40$  мм для  $\phi > 50$  с последующим защитным покрытием тонколистовой оцинкованной сталью ГОСТ 14918-80. Расходы пара приведены в ТАБЛ.3

Таблица 3

РАСХОДЫ ПАРА

Поз.	Наименование, марка (тип)	КОЛ.	РАСХОД НА ОДИН ПОТРЕБИТЕЛЯ, кг/ч		ОБЩИЙ РАСХОД СРЕДНИЙ	ДАВЛЕНИЕ ПАРА, МПА (кгс/см²)	ВОЗВРАТ КОНДЕНСАТА, %
			УСТАНОВИТЕЛЬ	МАКСИМАЛЬНЫЙ			
<u>(18) Участок окраски и сушки</u>							
1	Установка для окраски с совмещенными рабочими зонами ОРГ-930Б	1	—	750	—	750	0,3(3) 90

Альбом 1

Книжка, подпись и дата выдачи инв.

ТИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ИЗМ.	ОЗНАЧ.
НАЧ. ОТД.	ПОНОВА	ИЗ	16.92
НАЧ. ГР.	ТАМАНОВА	ИЗ	06.02
ИНЖ. ПКАТ	РЯЗАНОВА	ИЗ	06.02

503-1-78-90 ТК

ПРИВЯЗАН

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ „АГРОПРОМТРАНС“ НА ВОГНЕЗОВСКИХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РП	3	

Общие данные (продолжение) ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

Альбом 1

### 5. Снабжение специальными газами

Снабжение потребителей ацетиленом и кислородом предусматривается от привозных баллонов, устанавливаемых непосредственно у сварочных постов. Установку и эксплуатацию баллонов производить согласно «Правилам техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов».

### 6. Снабжение топливом

Подача дизельного топлива и бензина на участок диагностирования автомобилей и участка-1 автомобилей предусматривается самотёком от расходных баков топлива, устанавливаемых вне корпуса. Место расположения баков с дизельным топливом и бензином и отметка над уровнем земли определяется при привязке проекта.

После монтажа и испытания трубопроводы топлива, проложенные открыто, покрываются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76\* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в цвет согласно ГОСТ 14202-69. Трубопроводы, проложенные в штрабе пола, покрываются изолом ГОСТ 10296-79.

### 7. Снабжение смазочными маслами

Подача смазочных масел к кранам-счетчикам на участок ТО-1 автомобилей предусматривается по трубопроводам насосными установками склада масел.

Обработанные масла сливаются в баки, установленные в нише осмотровой ямы, затем насосом перекачиваются в емкости склада масел, из которых отправляются на регенерацию.

К обкаточно-тормозному стенду на участке проверки и обкатки двигателей предусматривается циркуляционная система подачи масла и воды от баков, расположенных у стенда.

После монтажа и испытаний трубопроводы, проложенные открыто, окрашиваются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76\* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82\* в цвета по ГОСТ 14202-69.

Трубопроводы, проложенные в канале и штрабе пола, покрываются изолом ГОСТ 10296-79.

### 8. Мероприятия по технике безопасности

Оборудование и трубопроводы, работающие под давлением, оснащены контрольно-измерительными приборами и предохранительными устройствами.

Дыхательный трубопровод от емкостей для масел выводится выше карниза крыши на 1 м.

Технологические коммуникации и оборудование необходимо подключить к системе заземления.

Компрессорная станция оборудована подвесным краном.

Двери и окна компрессорной открываются наружу.

Размеры компрессорной станции удовлетворяют условиям безопасного обслуживания и ремонта оборудования компрессорных установок.

Каналы и приямки в машинном зале компрессорной станции перекрыты рифленой сталью

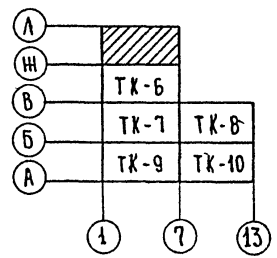
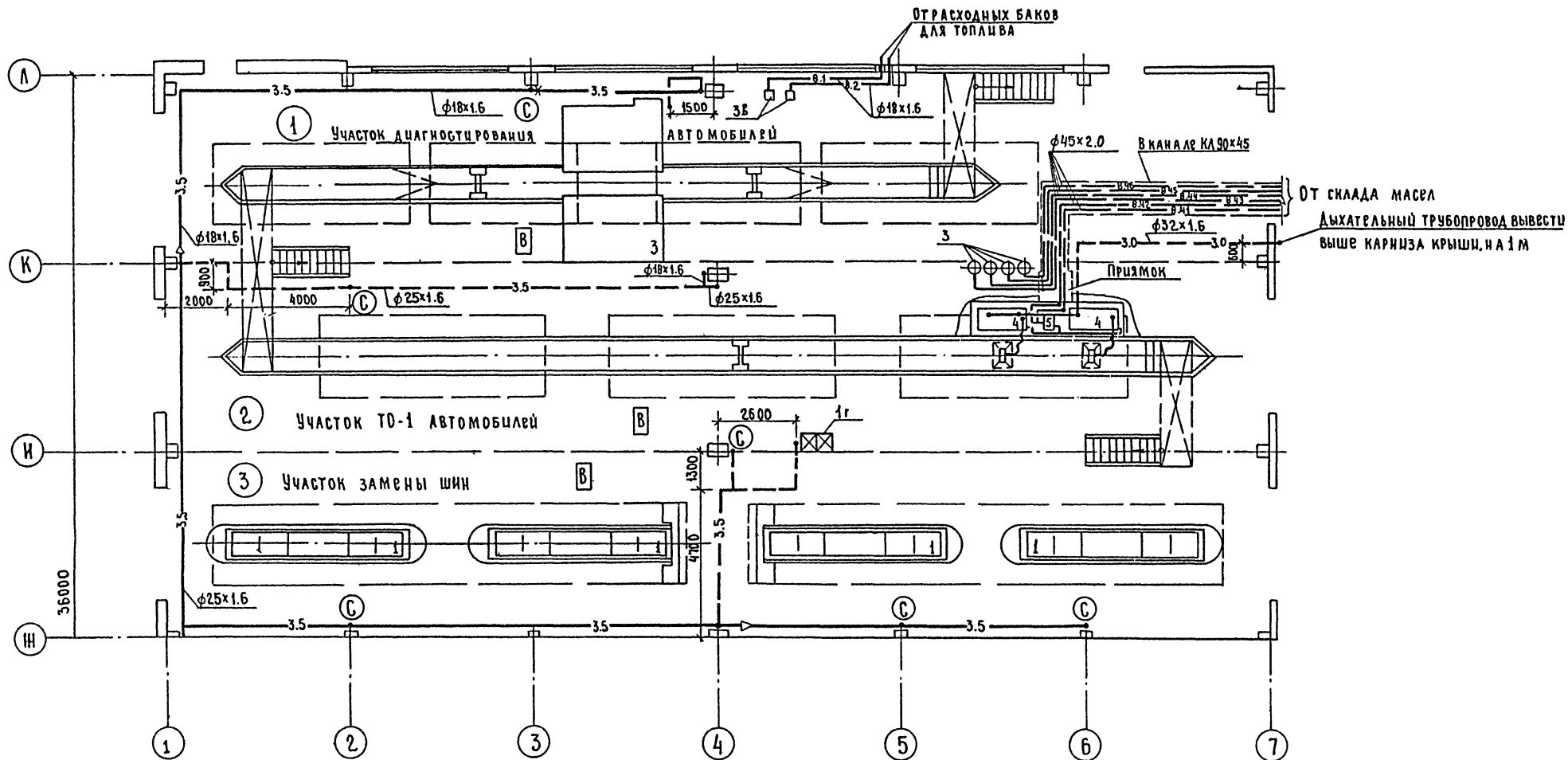
### 9. Мероприятия по борьбе с шумом

Для уменьшения шума, возникающего при работе технологического оборудования в проекте предусмотрены следующие мероприятия:

нагнетательные и продувочные трубопроводы теплоизолируются, теплоизоляция является также звукоизолирующей; воздух из продувочной магистрали направляется в продувочный бак, а из него через шумопоглощающий выхлопной трубопровод в атмосферу; для машиниста-компрессорщика предусмотрена шумоизолирующая кабина.

ИНВ. МЕТОДА ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ №

Г И П	НАИМЕТАНОВО	02.92							
НАЦ.ОМД	ПОЛОВА	02.92	02.92						
НАЧ. ГР.	ГАМАРНОВА	02.92	02.92						
ИНВ. ДК	РЯЗАНОВА	02.92	02.92						
503-1-78.90 Т К									
Привязан									
ИНВ. №	Н. КОНТ.	УДАЛЧЕНОВА	02.92	02.92					



НАЧ. ОТД. ЭТ	КАЛГАРСЕ	02.24
НАЧ. ОТД. ВК	СВЕРДЛОВ	02.24
НАЧ. ОТД. СО-1	МАЛЫНОВА	02.24
НАЧ. ОТД. ТЖК	АВАНОВ	02.24

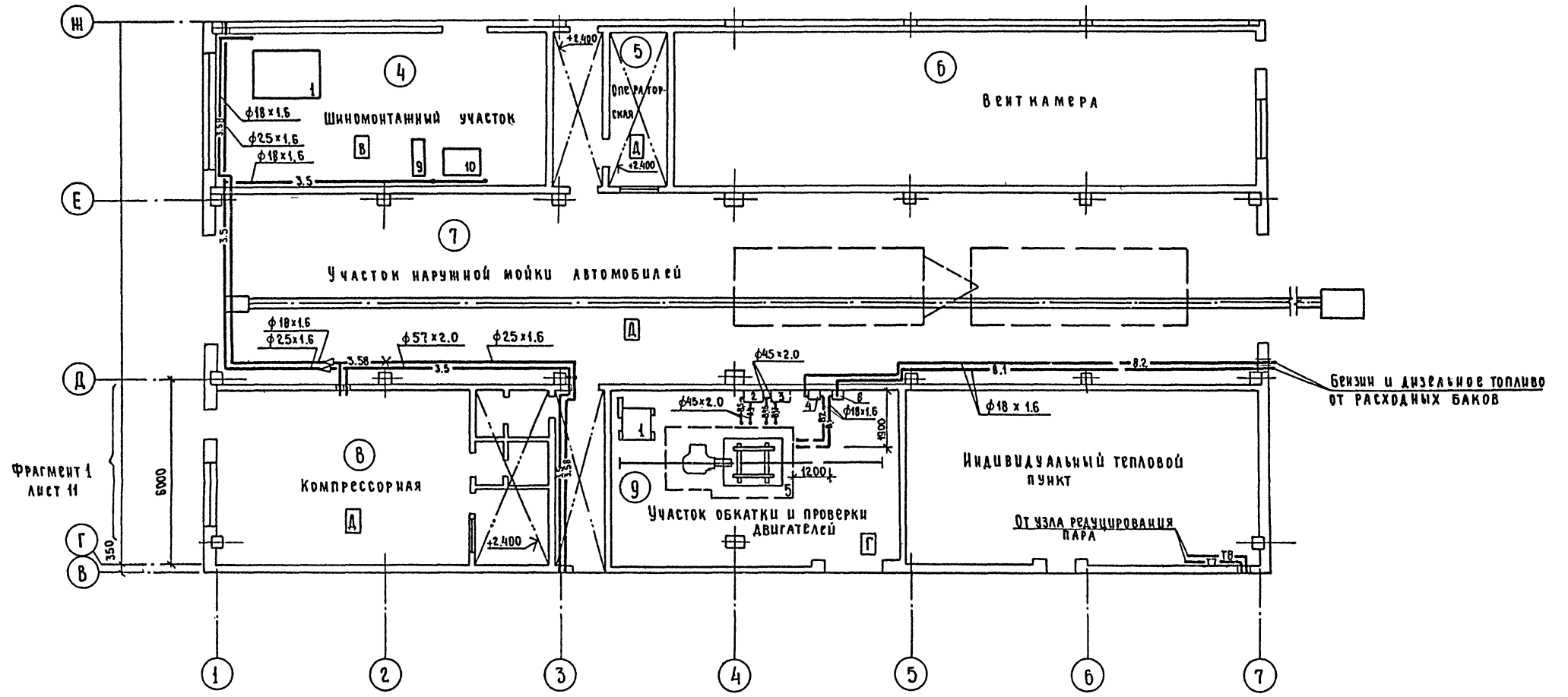
ИНВ. НОМЕР	ВЗМ. ИНВ. АТ
ПОДПИСЬ И ДАТА	

ГРУПП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	07.90	07.90
НАЧ. ГР.	ГАМАЮНОВА	06.90	06.90
ИНЖ. ПРОЕКТА	РЯЗАНОВА	06.90	06.90

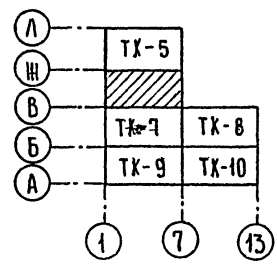
503-1-78.90-ТК

ПРИВЯЗКА		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			РП	5	
ИНВ. №	И. КОМП.	ТОЛМАЧЕВА	ПЛАН НА ОТМ. 0.000		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ЛАН 60 М. 1



Фрагмент 1  
Лист 11



ИЗМ. ПОДАЛ ПРАВИТЬ И ДАТА	ВЗЯМ ШИВ.Н.П.
НАЧ. ОТД. СТ.	КАЛГАНОВ
НАЧ. ОТД. БК	СВИРЕЛОВ
НАЧ. СПЕЦ. СО-1	УЛЬЯНОВА
НАЧ. СПЕЦ. ОТД. ТХ	КАБАЧОВ

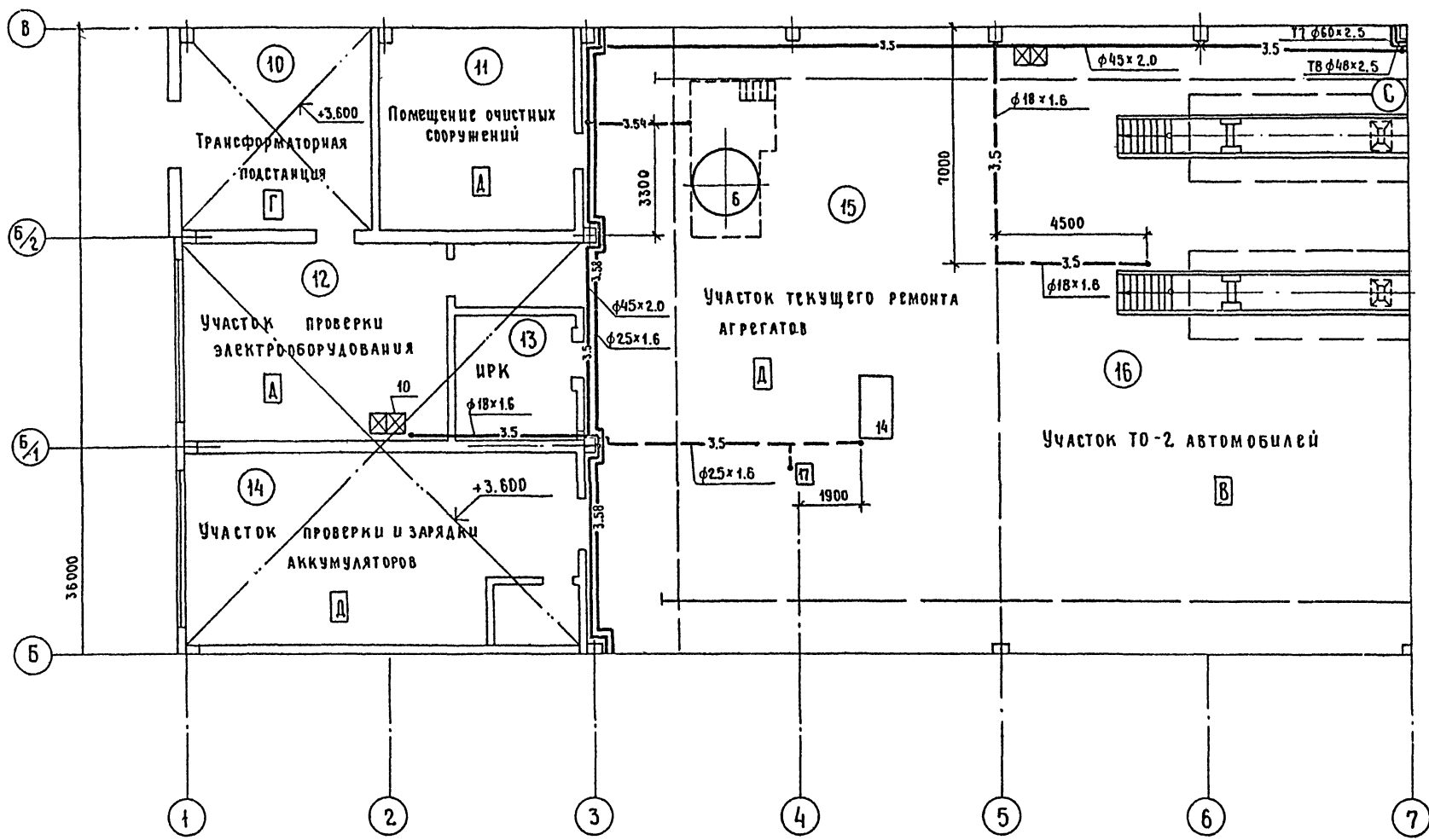
Г.И.П.	НАИМЕНТАЦИОН	Дата	02.00
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	Дата	18.92
НАЧ. СР.	ГАМАЮНОВА	Дата	08.90
ИНЖ. ПИКА	РЯЗАНОВА	Дата	10.90

503-1-78.90 -ТК

ПРИВЯЗКА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС- ПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РП	6	
ИВВ.И.Е.	И.КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	ПЛАК НА ОТМ. 0.000	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г.Саратов

АА560М I



А	ТК-5
И	ТК-6
В	ТК-8
Б	ТК-9
А	ТК-10

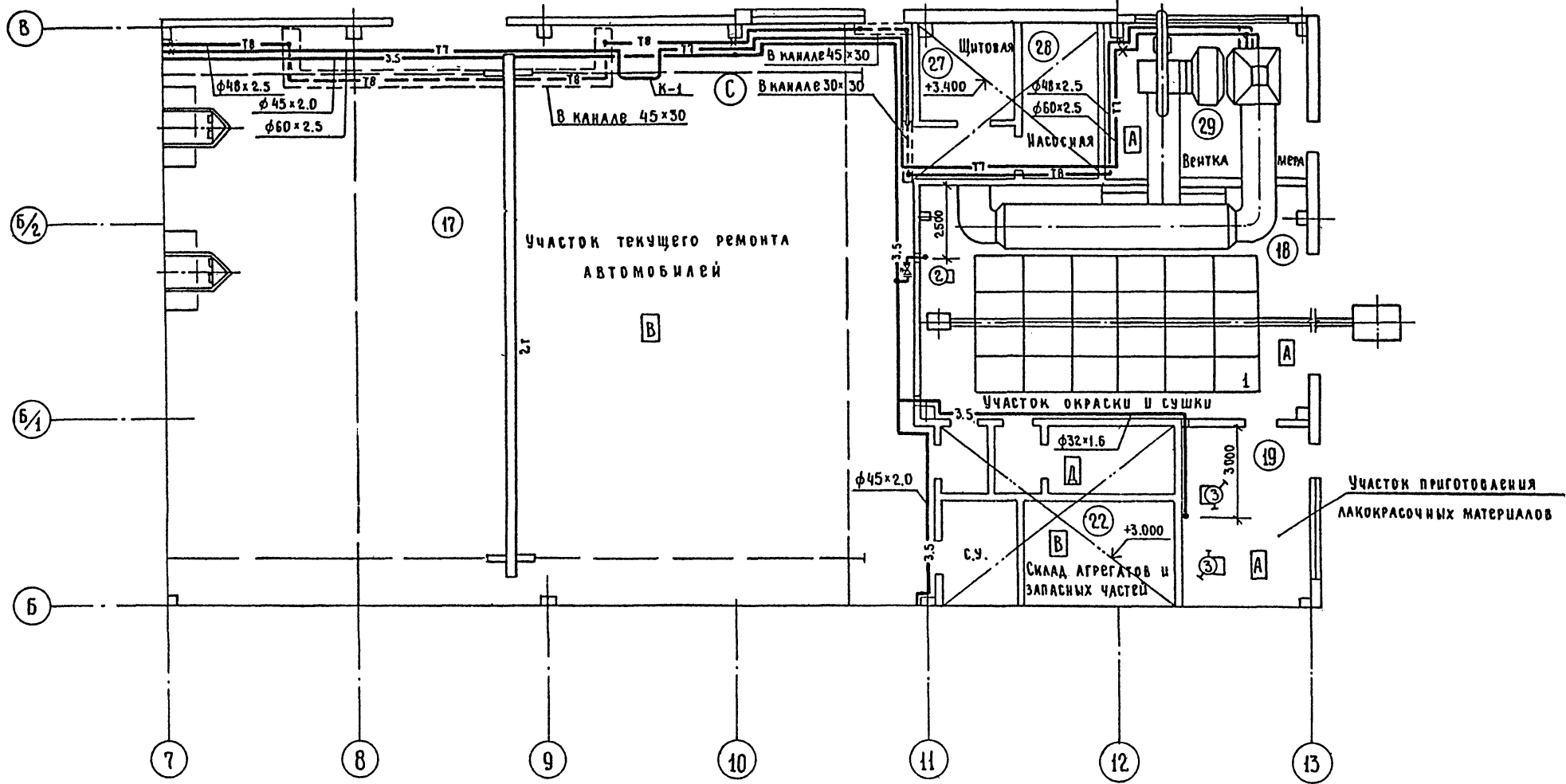
И.№ ПОДА.	ПОДАТЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №
И.№ ОТД. ЭТ	И.№ ОТД. ВК	И.№ ОТД. ВК
И.№ ОТД. ЭТ	И.№ ОТД. ВК	И.№ ОТД. ВК
И.№ ОТД. ЭТ	И.№ ОТД. ВК	И.№ ОТД. ВК
И.№ ОТД. ЭТ	И.№ ОТД. ВК	И.№ ОТД. ВК

И.№	И.№	И.№	И.№
И.№	И.№	И.№	И.№
И.№	И.№	И.№	И.№
И.№	И.№	И.№	И.№

503-1-78.90 ТК

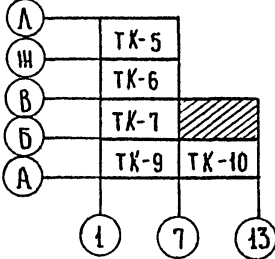
Привязан	Производственный корпус автотранспортного предприятия «Агропромтранс» на 250 грузовых автомобилей	Стация	Лист	Листов
		РП	7	
И.№ №	И.№.КОНТ. ПОЛМАЧЕВА	План на отм. 0.000		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ

АЛБСОН 1



НАЧ. ОТА. ЗИ. КАЛТАНОВ  
 НАЧ. ОТА. Б.К. БИРЕНОВ  
 ГЛАВ. СПЕЦ. Ц.О. УЛЬЯНОВА  
 ГЛАВ. СПЕЦ. ОТА. Т.Х. НАСАНОВ

УТВ. № ПОДС. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ШТОК



РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ, ММ

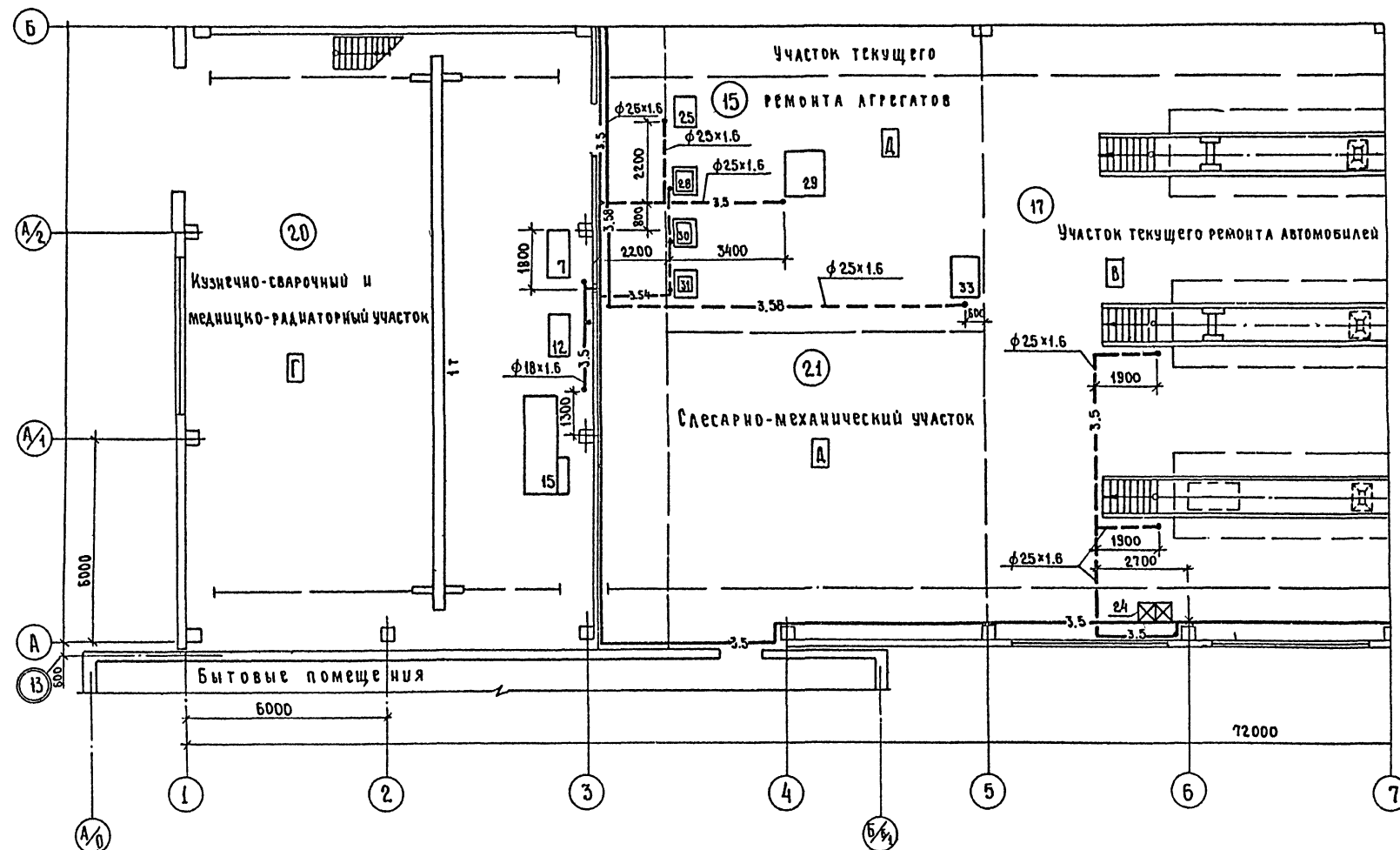
Эскиз	Обозначение компенсатора	$\phi$	H	A	R	Компенсирующая способность	Кол.
	К-1	60x2.5	880	1280	240	50	1

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ОТЗ	503-1-78.90 -ТК
НАЧ. ОТА.	ПОПОВА	<i>Popov</i>	07.90	
НАЧ. СР.	ГАМАЯНОВА	<i>Gamayanova</i>	08.90	
ИИИ. ИКАТ.	РЯЗАНОВА	<i>Ryazanova</i>	08.90	

Привязан	Производственный корпус автотранспортного предприятия «Агротранс» на 250 грузовых автомобилей	Сталь	Лист	Листов
		РП	8	

ИИВ. №	Н. КОНТР.	Толмачева	План на отн. 0.000	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ С.САРАТОВ
--------	-----------	-----------	--------------------	------------------------------

Альбом 1

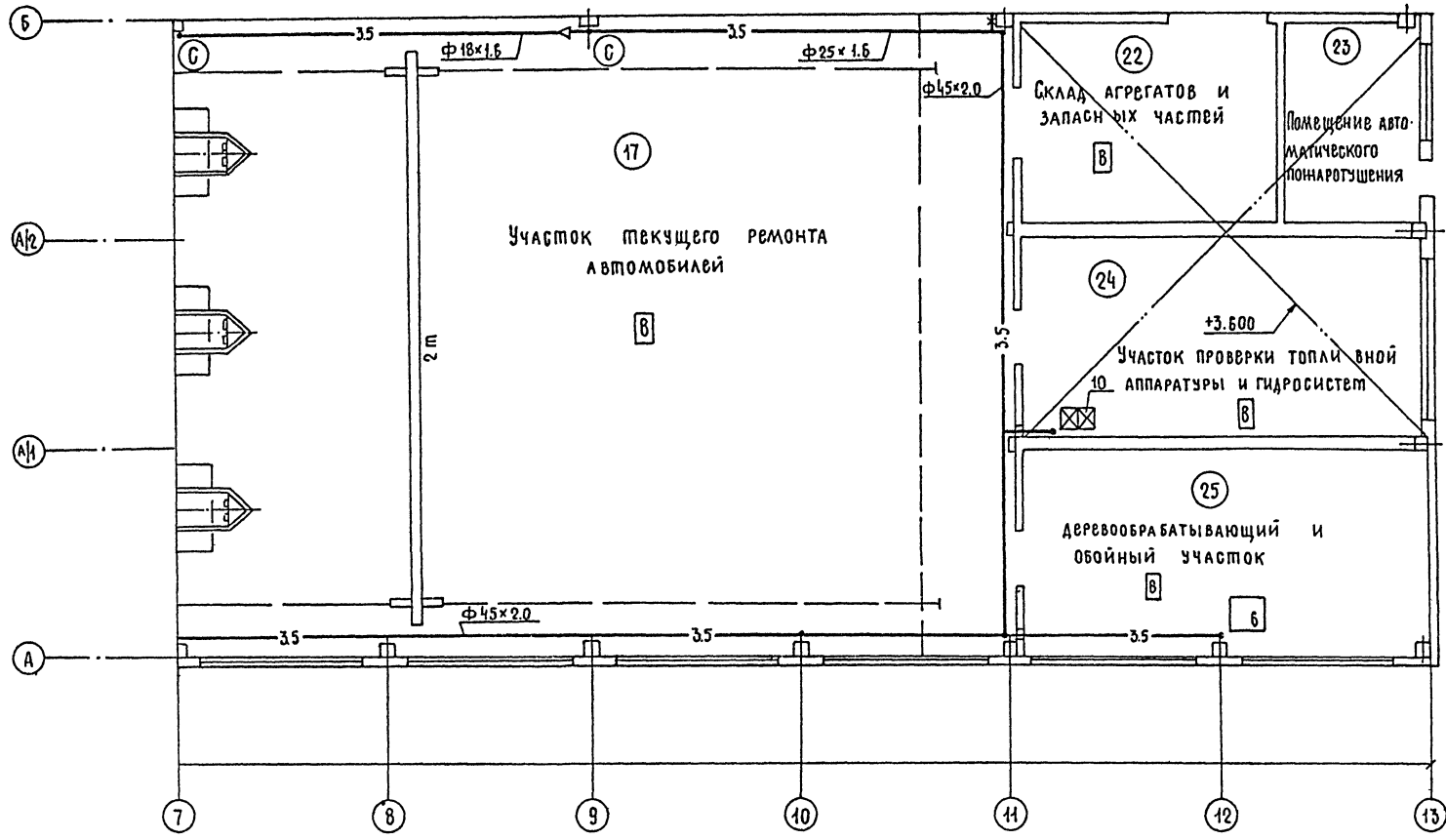


А	ТК-5	
В	ТК-6	
Б	ТК-7	ТК-8
А		ТК-10

НАЧ. ОТД. ЭТ	КАЛАНОВ	07.02
НАЧ. ОТД. ВК	БОРЩЕЛОВ	08.05
НАЧ. СПЕЦ. СО-1	ЧУПАНОВА	01.11
НАЧ. СПЕЦ. ОТД. ЭК	КЛЕВАНОВ	07.08
ДИР. ИТРОСА	ПОДПИШЬ И ДАТА	ВЗЯК. ИИВ. №

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	07.02				
НАЧ. ОТД.	ПОЛОВА	08.05	06.02			
НАЧ. ГР.	АМАНОВА	08.05	06.02			
ИНЖЕНЕР	РЯЗАНОВА	08.05	06.02			
503-1-78.90 -ТК						
ПРИВЯЗКИ			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС- ПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ПААН ЧА ОТМ. 0.000	РП	9	
ИИВ. №	И. КОНТР.	ПОДПИСЬ	Г.И.П.	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

АЛББОМ 1



А	ТК-5	
И	ТК-6	
В	ТК-7	ТК-8
Б	ТК-9	
А		
	1	7
		13

И.О. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ	ИНВ. №
И.О. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ	ИНВ. №
И.О. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ	ИНВ. №
И.О. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ	ИНВ. №
И.О. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ	ИНВ. №
И.О. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ	ИНВ. №
И.О. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ	ИНВ. №
И.О. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ	ИНВ. №
И.О. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ	ИНВ. №
И.О. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ	ИНВ. №

ГИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА	503-1-78.90, ТК
НАЧ. ОТА	ПОПОВА	ПОПОВА	05.02.90	
НАЧ. ГР.	САМАНОВА	САМАНОВА	06.02.90	
ИНЖ. КАТ	РЯЗАНОВА	РЯЗАНОВА	06.02.90	

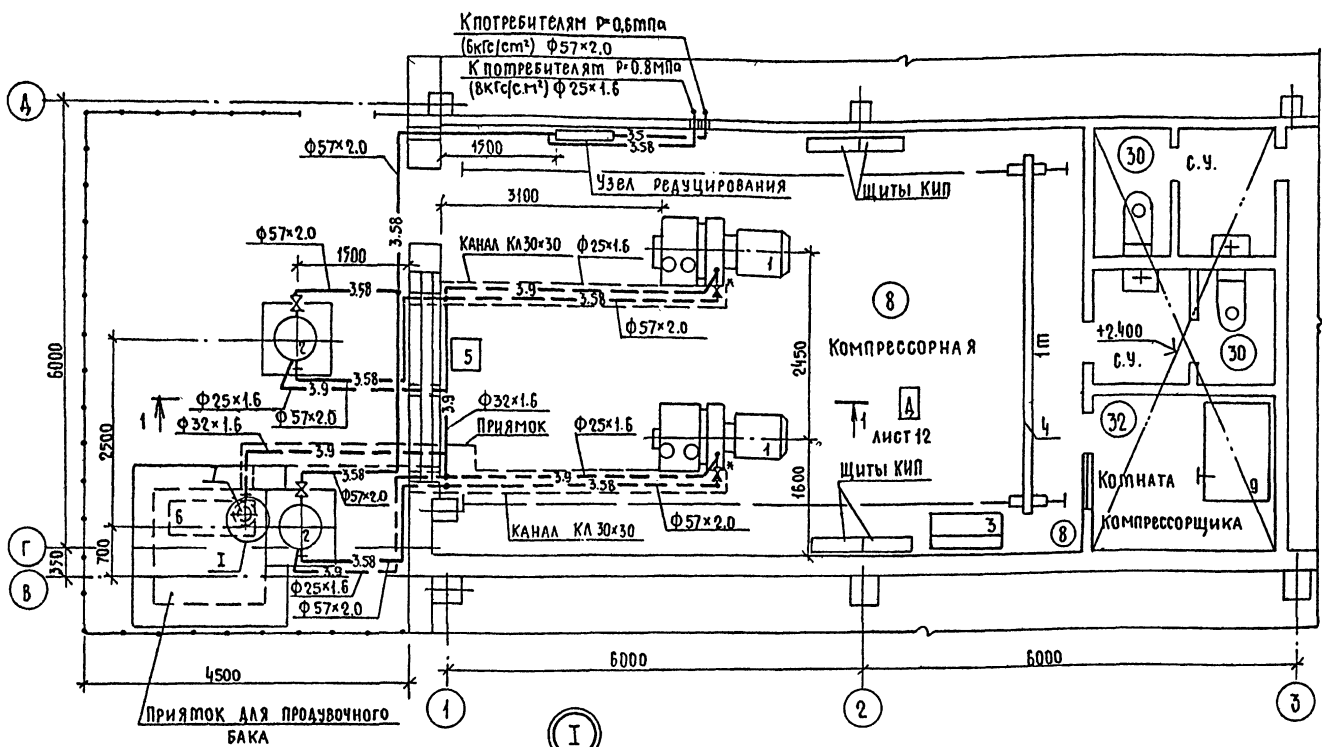
ПРИВЯЗАН				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "АГРОПРОМТРАНС" НА 250 ТОННОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					РП	10	
ИНВ. №		И. КОНТР.	ГОЛМАЧЕВА	ПЛАН НА ОП. М. 0.000	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		



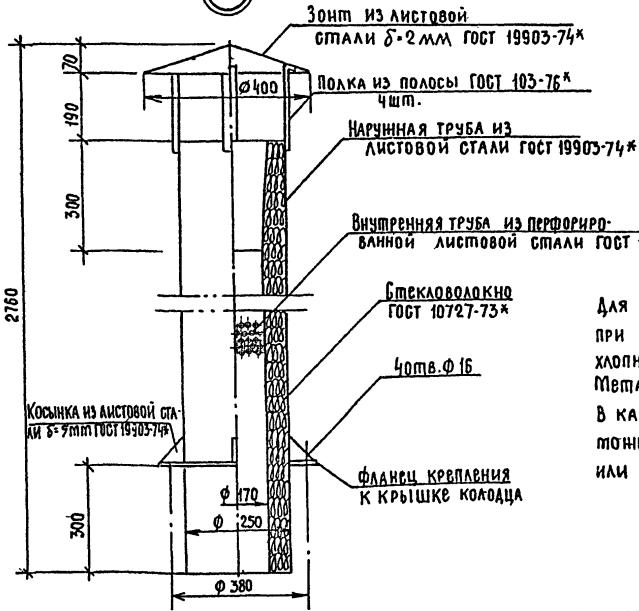
ФРАГМЕНТ 1

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

АЛБЭЖМ 1



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА (ТИП)	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Компрессор воздушный стационарный Q=50м³/мин, P=0,8МПа (9кгс/см²) с электродвигателем ЧА 200Т ЧУЗ, N=37кВт		Комплект поставки
2	Воздухосборник В-0,5, габаритные размеры: φ 600, h=2140	0872.6-01-174-87	
3	Ларь для обтирочных материалов, габаритные размеры: 1000×700×870	ОРФ-5133	
4	Кран ручной однобалочный Q=1т	1045мст7417-805	
5	Ящик для песка, габаритные размеры: 500×500×1000	ОРФ-5139	
6	Бак продувочный V=0,7м³, габаритные размеры: 1360×995×1350(н)		
7	Выхлопная труба φ 250, h=2760		
8	Огнезащититель	ОХЗП-10	
9	Верстак слесарный одностольный, габаритные размеры: 1360×950×1125	ОРФ-5365	



Для поглощения шума, возникающего при выхлопе из продувочного бака, выхлопная труба звукоизолируется. Металлоконструкция - сварная. В качестве звукопоглощающего материала может быть использовано стекло- или базальтовое волокно.

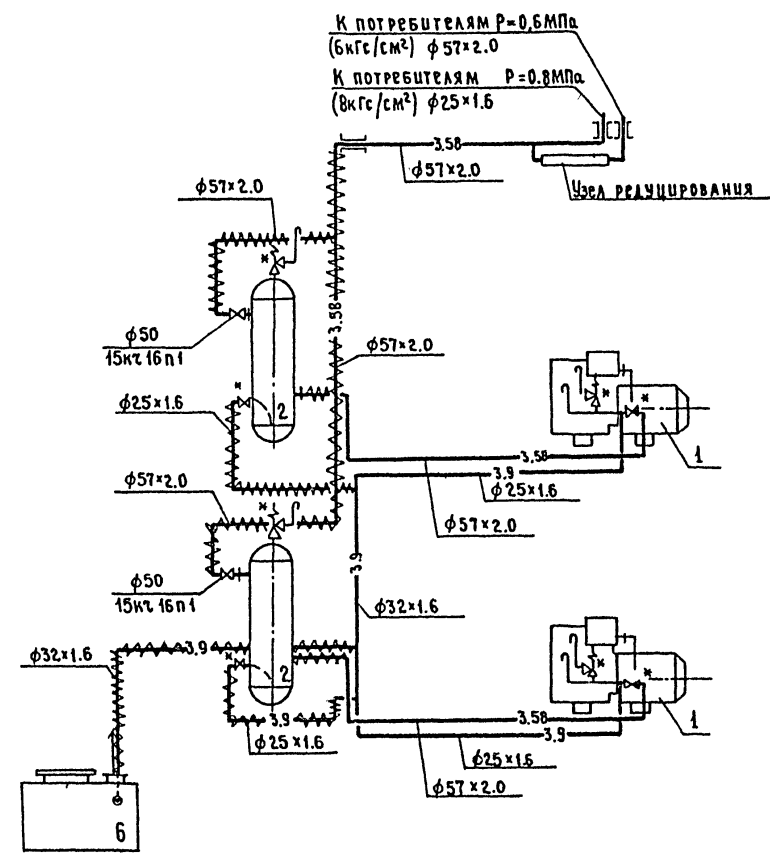
Компрессоры устанавливаются на виброопорах и не требуют специального фундамента.

НАЧ. ОТДЕЛА ЭТ. КАРАГАНОВ  
НАЧ. ОТДЕЛА ВК. БОЖИЛОВ  
НАЧ. ОТДЕЛА СО-1. ЧАЙКОВА  
ИНЖ. МЕЛОД. ПОДАРИН  
ИНЖ. МЫСЛИН

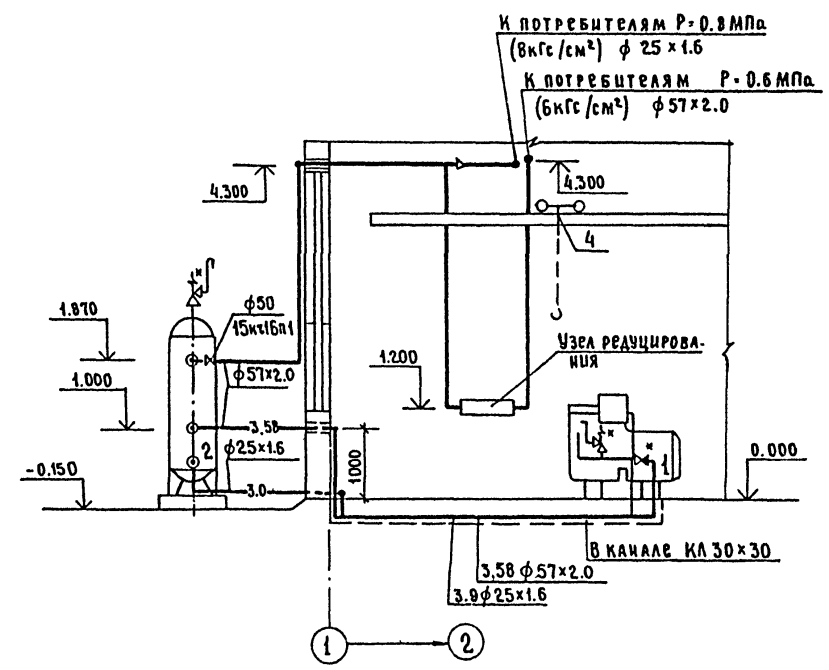
ГИП	ИВАН МЕДИАНОВ	2020	02.02	503-1-78.90 - ТК
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	2020	02.02	
НАЧ. ГР.	ГАМАЮНОВА	2020	02.02	
ИНЖ. ДИКАТ	РЯЗАНОВА	2020	02.02	
ПРИВЯЗАН				Производственный корпус автотранспортного предприятия «Агропромтранс» на 270 грузových автомобилей
ИНВ. №				Компрессорная. Фрагмент 1.
	Н. КОНТР. ПОЛМАЧЕВА	2020	02.02	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ЛАНБ0М1

ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА



РАЗРЕЗ 1-1



Арматура со знаком \* входит в комплект оборудования

ИЗМ. № ПОЛ. Подпись и дата. Взам. инв. №

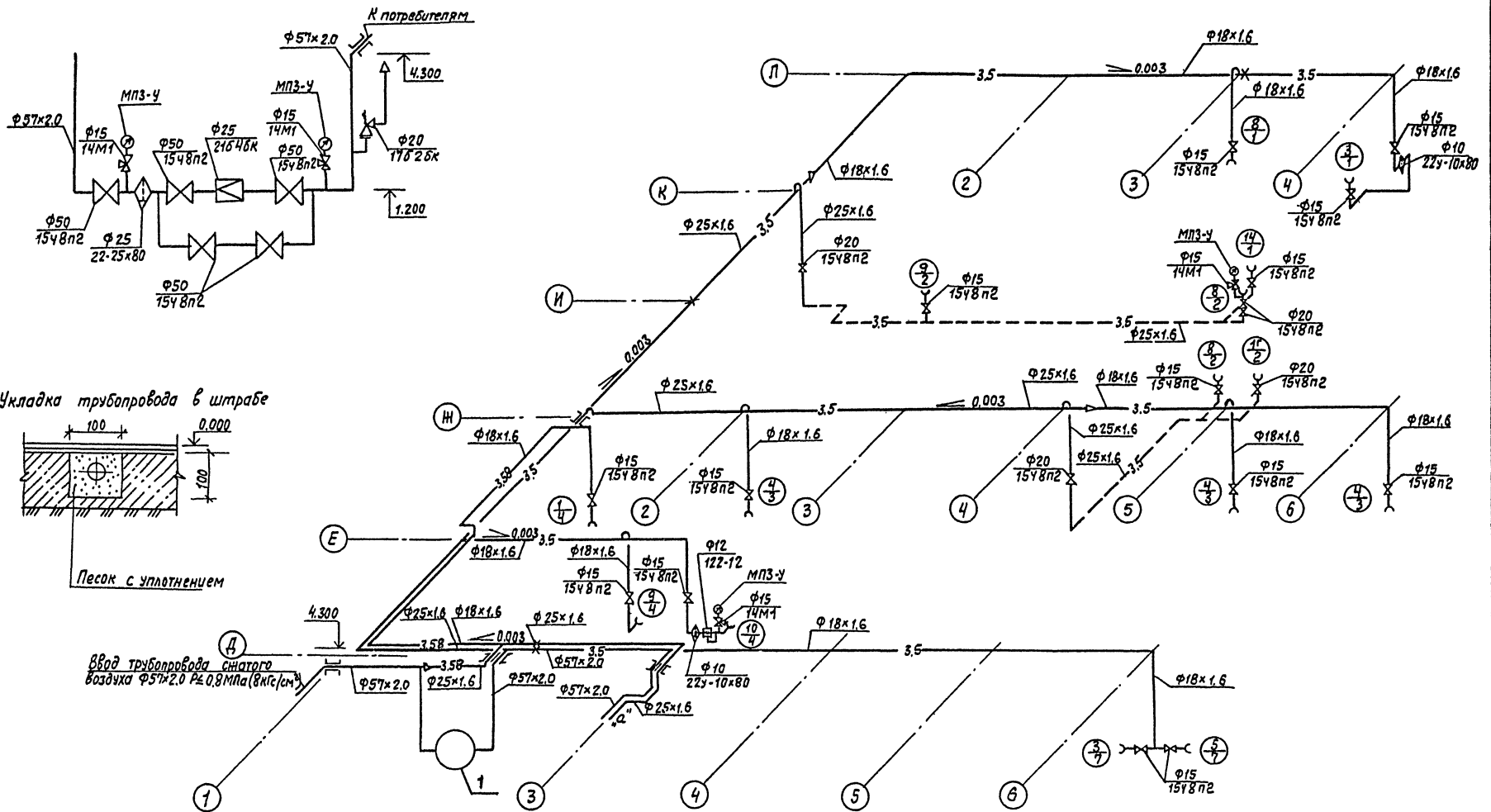
ТИП	НАИМЕНОВАНИЕ	ИЗМ.	ДАТА
НАЧ. ОТД.	ПОПОВА	2/2	07.90
НАЧ. ГР.	ГАМАЮНОВА	18/01	06.90
ИНЖ. КАТ.	РЯЗАНОВА	18/01	06.90

503-1-78.90 -ТК

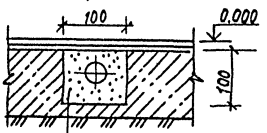
ПРИВЯЗАН	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНС- ПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ АГРОПРОМТРАНС НА 250 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	Листов
		РП	12	
ИНВ. №	И. КОМП. ТУЛАЧЕВА 18/01 06.90	КОМПРЕССОРНАЯ. РАЗРЕЗ 1-1. ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА.		СИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Альбом 1

1



Укладка трубопровода в штрабе



Песок с уплотнением

Ввод трубопровода сжатого воздуха φ57x2.0 Р± 0,8 МПа (8 кгс/см²)

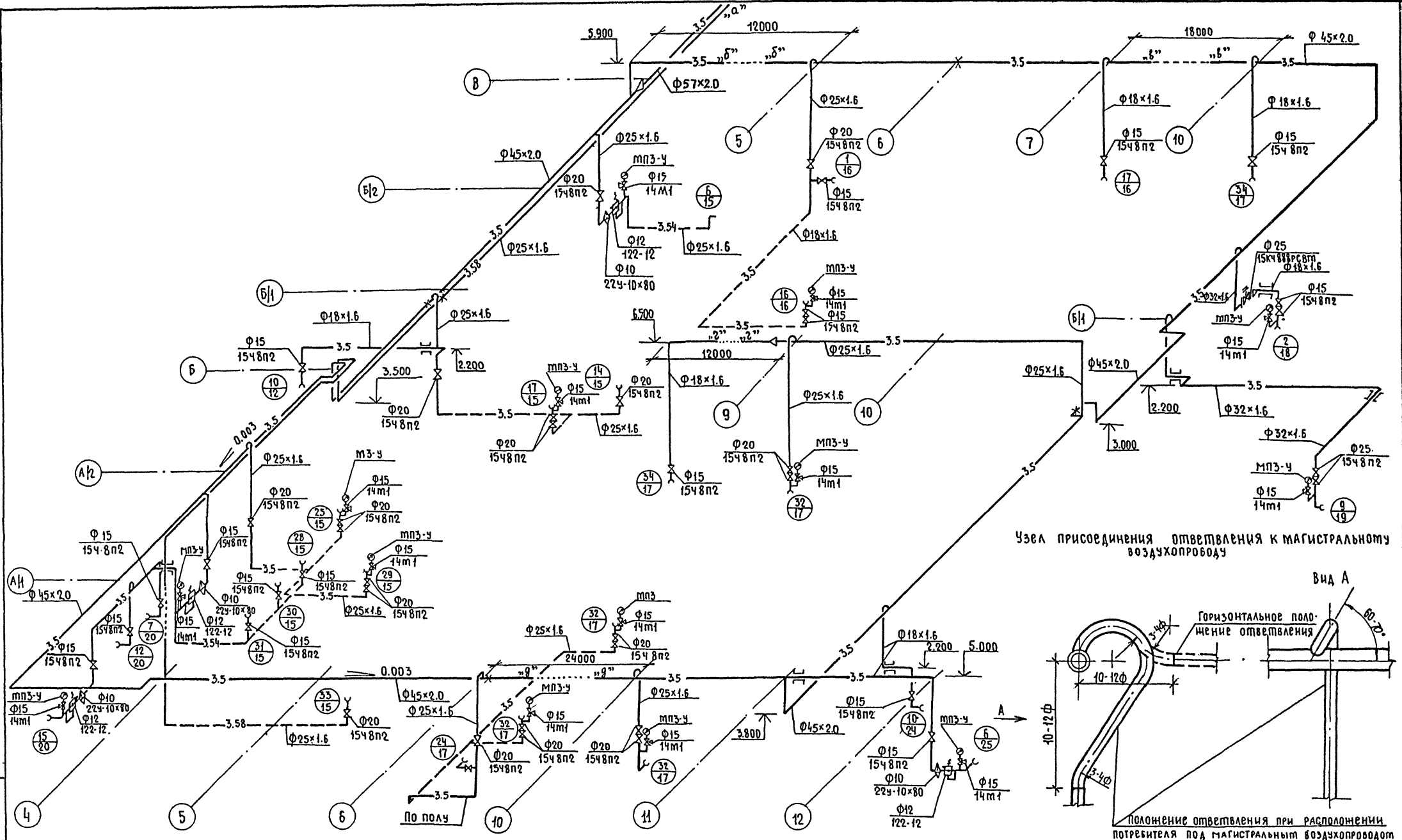
Гип	Ваннштейн	07.90
Нач. отд.	Полова	06.93
Нач. гр.	Полова	06.93
Имя Имя от.	Рязанова	06.93

503-1-78.90 -7К

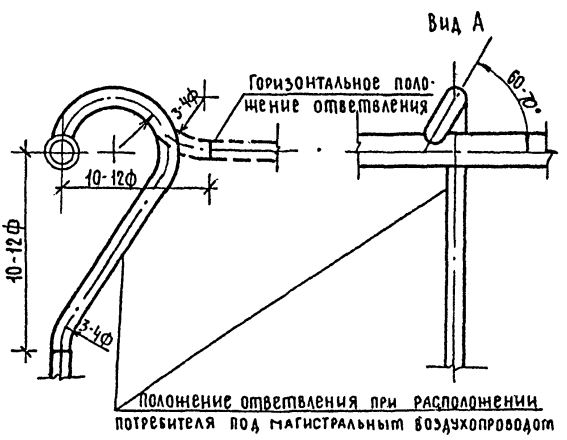
Привязан	Имя.И	И.контр.	Толмачев	24475-01 50	Производственный корпус отапливаемого предприятия, агропромтранс на 250 грузовых автомобилей	Страна	Лист	Листов
						РП	13	
					Схема системы трубопровода сжатого воздуха	ГИПРОПРОМТЕЛСТРОЙ г. Саратов		

24475-01 50 Копирован: Ледечева Л. Формат А2

АЛБ60М.1



Узел присоединения ответвления к магистральному воздухопроводу



ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВАРМАН

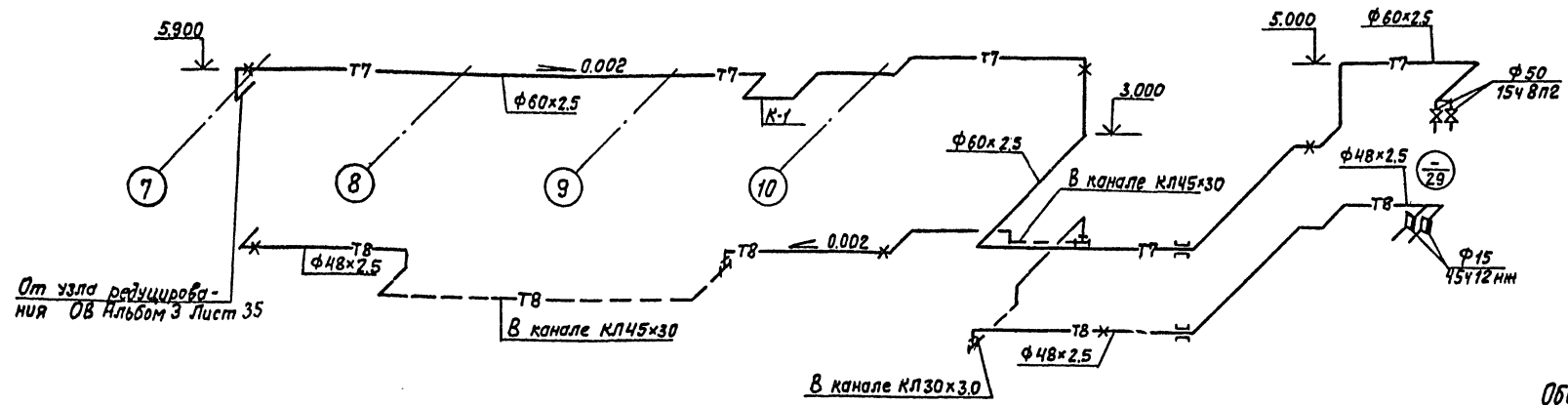
ГИП	НАШЕТАЙНОВ	20.08.90	01.90
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	13.08.90	01.90
НАЧ.ГР.	ГАМАЮНОВА	13.08.90	01.90
ИНЖ.КАТ	РЯЗАНОВА	13.08.90	01.90

503-1-78.90 -ТК

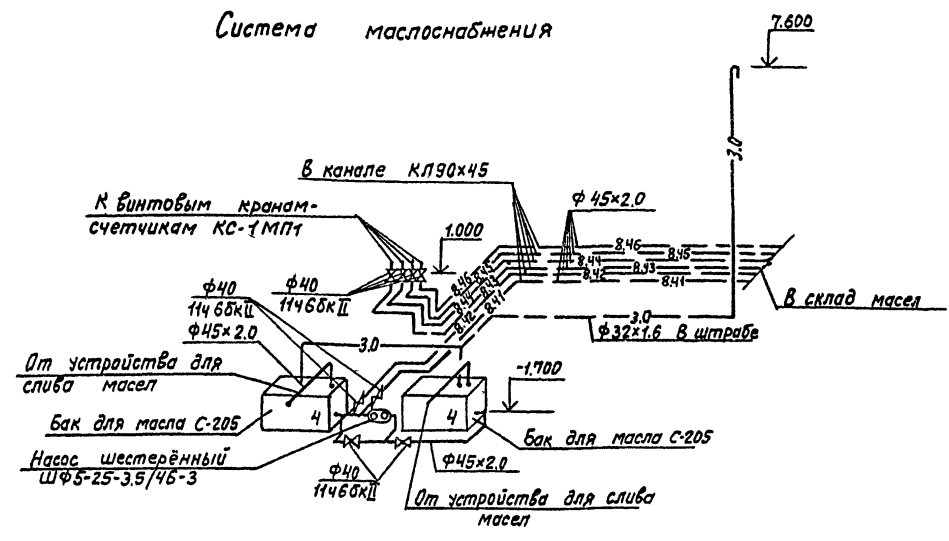
ПРИВЯЗАН		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "АГРОПРОМТРАНС" НА 270 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНВ.№	Н.КОНГЕ. ПОЛМАЧЕВА		ДП	14	
Схема системы трубопроводов снятого воздуха			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, УЛ. 124475-01 51 ФОРМАТ А2

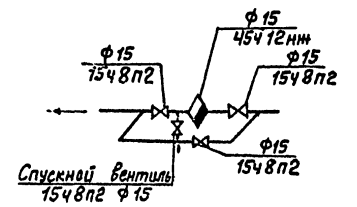
Система технологического пароснабжения



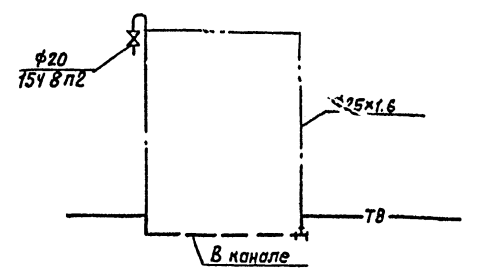
Система маслоснабжения



Обвязка термодинамического конденсатоотводчика



Устройство обводного трубопровода у зборных проёмов



И.П.	Наименование	Дата	Стр.
Нач. отд.	Попова	26.01	26.30
Нач. гр.	Гармашова	28.01	28.1
Инт. конт.	Разанова	30.01	30.1

503-1-78.90 -7К

Прибязан			Производственный корпус абразивно-испарительного предприятия, агропромпромхоз на 250 грузовых автомобилей	Страница	Лист	Измен.
			Схема системы технологического пароснабжения и маслоснабжения	РП	15	
Инв.п.		И.контр.	Толмачева	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Альбом 1

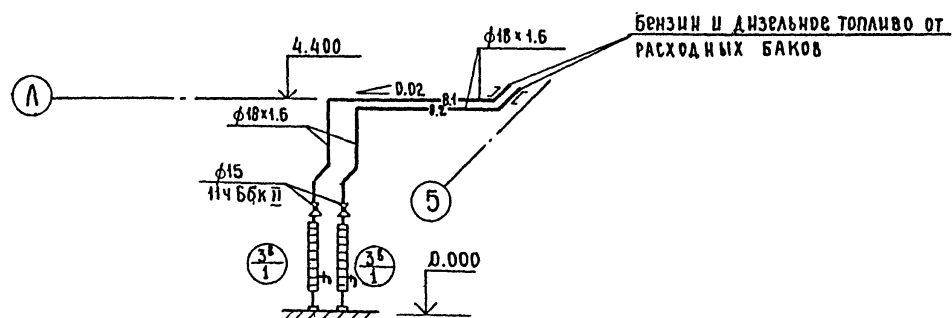
УИФ, Копировал: Леденева и дата 2024.01.25

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

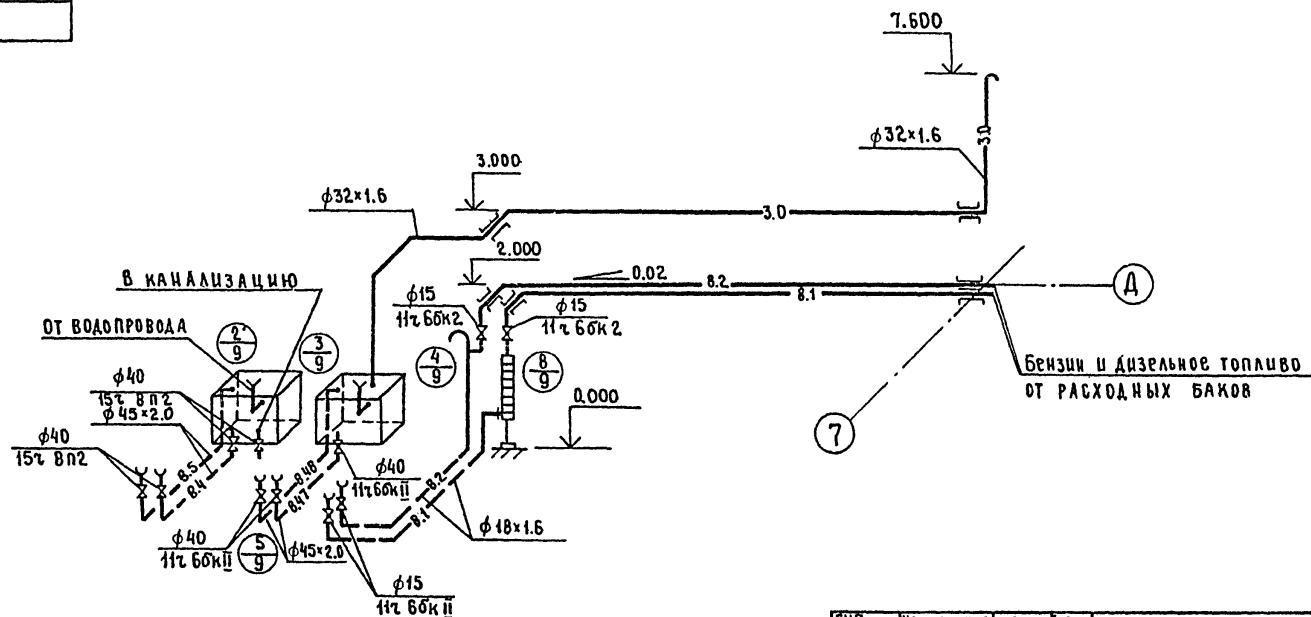
Альбом I

Поз.	Наименование	Примечание
<b>1 Участок диагностирования автомобилей</b>		
3 <sup>в</sup>	Топливомер (входит в комплект поз.3)	
6	Бак расходный для дизельного топлива 9480	Устанавливается
7	Бак расходный для бензина 2254 А	вне корпуса
<b>9 Участок обкатки и проверки двигателей</b>		
2	Бак смесительный для воды Р-903	
3	Бак смесительный для масла Р-903	
4	Установка весов 5540-06 (входит в комплект поз.5)	
5	Стенд обкаточно-тормозной КИ-5540М	
8	Топливомер КИ-8940 (входит в комплект поз.5)	

Система топливоснабжения



Система технологических коммуникаций к стенду КИ-5540М

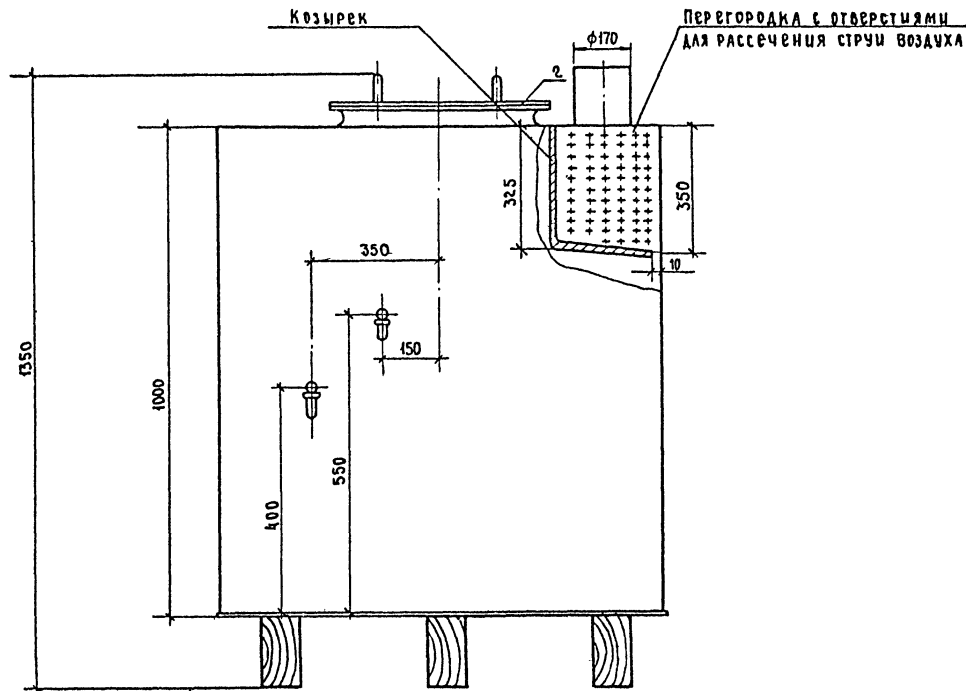


Цив. № ПОДА. Проектная табл. Взам. инв. №

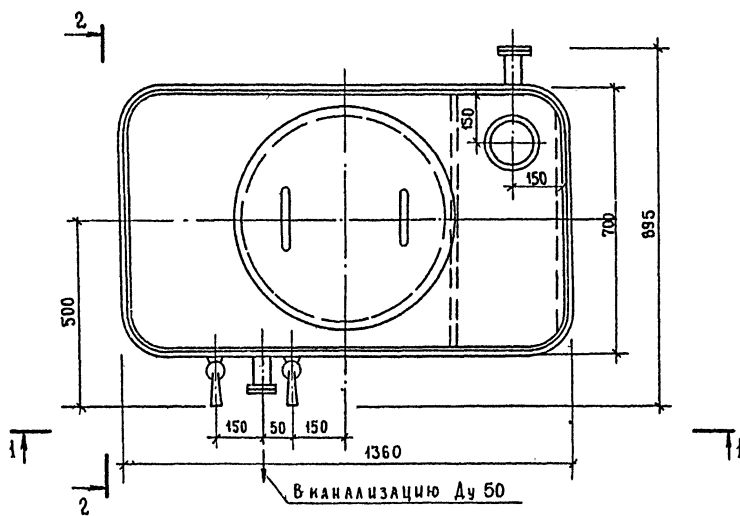
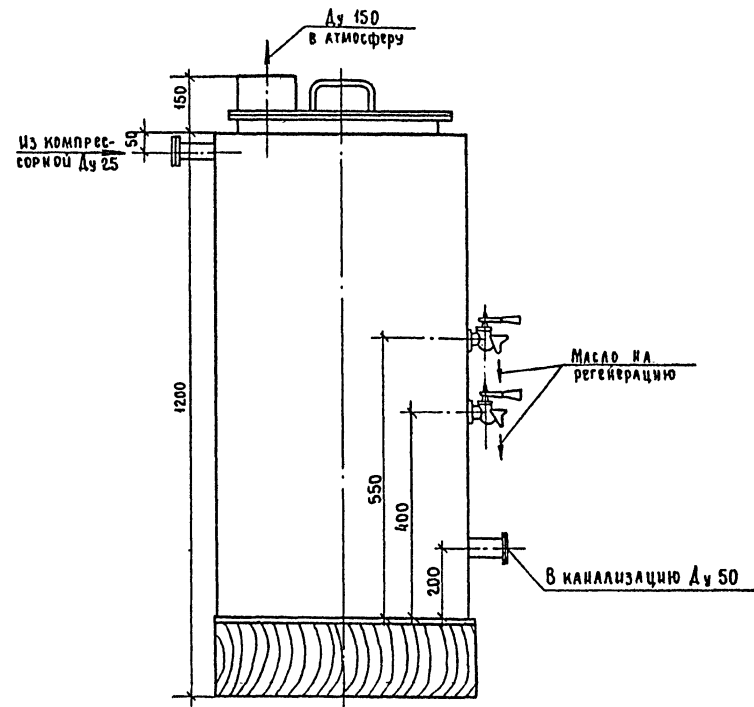
И.К.П.	НАИМСТАДИОН	Дата	07.90	503-1-78.90 -ТК
Нач.отд.	ПОПОВА	Дата	01.90	
Нач.гр.	ГАМАЮНОВА	Дата	06.90	
Инженер	РЯЗАНОВА	Дата	10.90	
Привязан				Производственный корпус автотранспортного предприятия, Интрспроитранс на 250 грузовых автомобилей
Инв.№				СХЕМЫ СИСТЕМ Топливоснабжения и технологических коммуникаций к стенду КИ-5540М
	И.КОНТР.	ГОЛАЧЕВА	Дата	1.90

Альбом 1

Вид 1-1



Вид 2-2



Емкость бака - 0,7 м<sup>3</sup>.

Продувочный бак представляет собой сварную металлоконструкцию, состоящую из корпуса 1 и крышки 2.

К баку подводится продувочная линия - трубопровод опорниения компрессоров и холодильников, а также пусковых линий компрессоров. Отработанное масло из бака, всплывающее на поверхность воды, отбирается через краны в небольшие емкости и периодически отправляется на регенерацию.

Имя, И.О.Ф.А.К. Печать и дата. ВЗЛМ. Ш.В.В. №

Г.И.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	Дата	01.90	503-1-78.90	НО-01	
НАЧ.ОТД.	Полова	02.90				
НАЧ.ГР.	ГАМАЮНОВА	06.90				
И.И.И. Ш.И.	РЯЗАНОВА	06.90				
Бак продувочный. Общий вид.				СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
				РП	300	1:10
				Лист	Листов 1	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ		

ПРИВЯЗАН					
И.И.И. №		И.И.И. КОНТР.	ПОЛАМАНОВА	04.90	01.90