

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503- I - 74.89

Производственный корпус № I

Автономного автотранспортного предприятия на 200
грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой

А Л Ь Б О М I O

Ведомости потребности в материалах

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 - I - 74.89

Производственный корпус № I

Автономного автотранспортного предприятия на 200
грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой

А Л Б О М I O

Ведомости потребности в материалах

РАЗРАБОТАН
Новосибирским филиалом
института "Гипроавтотранс"

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
Минавтотрансом РСФСР
Протокол от 27.02.89 № 2

Главный инженер филиала
Главный инженер проекта



Я.И. Вильбергер
В.С. Коржавина

ПЕРЕЧЕНЬ ВЕДОМОСТЕЙ МАТЕРИАЛОВ

№ пп	Обозначение номера объекта	Наименование	Номер стр.
1	503-I-74.89 ТХ.ЕМ	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ	3
2	503-I-74.89 АР.ЕМ	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	5
3	503-I-74.89 КЖ.ЕМ1	Ведомость потребности в материалах на изготовление монолитных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	11
4	503-I-74.89 КЖ.ЕМ2	Ведомость потребности в материалах на изготовление сборных железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ	15
5	503-I-74.89 ОВ.ЕМ	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	23
6	503-I-74.89 БК.ЕМ	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки БК	28
7	503-I-74.89 ЭО.ЕМ	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО	32
8	503-I-74.89 ЭМ.ЕМ	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	34
9	503-I-74.89 АОВ.АТХ.АВК. ЕМ	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ.АТХ.АВК.ЕМ	36
10	503-I-74.89 АПЖ.АУС.ЕМ	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта марки АПЖ	38

НОМЕР ОБЪЕКТА:

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ
ТХ (ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС 1)

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О		ПРИМЕЧАНИЕ
:	:	МАТЕРИАЛА	ЕД.ИЗМ.	:	:	:
1	2	3	4	5	6	

1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ

Т

2. ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	М	13 7300 0000	6	151,50	
3. ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	Т	13 7300 0001	168	,48	
4. ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	М	13 8500 0000	6	3,78	
5. ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	Т	13 8500 0001	168	727,75	

ИНВ. И ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. И :

И : ЛИСТ:
: :
: : 1 :

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЭС (РЕДАКЦИЯ 7.0)

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.Н. = 1)

1	1	Э201009' М1' ' ' ' ' ' ' *
2	2	Ю' ' ' ' ' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ТХ(ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС 1)' ' ' ' ' ' *
3	3	ДТ' 1-99999:0.0*
4	4	А2-М*
5	5	А2-Т*
6	6	А2-С*
7	7	А2-Б*
8	8	А3-А*
9	9	А4-А*
10	10	А4-Ж*
11	11	Т (=26)' 150,1,01' ' ' ' ' 10303,1*
12	12	Т (=26)' 0,48' ' ' ' ' 10304,1*
13	13	Т (=26)' 710,1,025' ' ' ' ' 10302,1*
14	14	Т (=26)' 3,78' ' ' ' ' 10301,1*
15	15	К' О.А.ХАЛИМАНЕНКО*

НОМЕР ОБЪЕКТА:

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО КОРПУСА №1

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д МАТЕРИАЛА	ЕД.ИЗМ.	К О Л И Ч Е С Т В О	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6
1.	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ И СЛАНЦЕВЫЕ	T	02 5600 0000	168	100,32
2.	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТВЕРДЫХ МАРОК	T	02 5621 0000	168	,21
3.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T			
4.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T	12 9999 0973	168	17,83
5.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ В НАУТРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0977	168	17,83
6.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0979	168	23,34
7.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0980	168	,16
8.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0981	168	,44
9.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0983	168	2,85
10.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9М	T	12 9999 0984	168	,42
11.	В.Т.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0986	168	5,62
12.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ ПРИВЕДЕННАЯ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9999 0987	168	17,83
13.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168	32,82
14.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0950	168	23,34
15.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0991	168	,16
16.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0992	168	,44
17.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0994	168	2,85
18.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	12 9999 0995	168	,42
19.	В.Т.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0997	168	5,62
20.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0998	168	17,83
21.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	T	12 9999 1103	168	11,18
22.	ВТЧ НА ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА	T	12 9999 1105	168	,48
23.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	T	12 9999 1106	168	6,17
24.	ПЛАСТМАССЬ	кг	22 4000 0000	166	122,35

ИНВ.№ ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИМБ. Ч:

: : ЛАСТ:
: ,,ВМ :
: : 1 :

НОМЕР СТРОКУ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5
25. МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ КГ				
26.	ГРУНТЫ РАЗНЫЕ	КГ	23 1000 2235	166 220,00
27.	ЭМАЛИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ	КГ	23 1000 3400	166 491,20
28.	ЛАКИ НА КОМАНЕСАЦИОННЫХ СМОЛАХ	КГ	23 1100 0000	166 43,17
29.	ШПАТЛЕВКИ НА ПРИРОДНЫХ СМОЛАХ	КГ	23 1284 0000	166 24,85
30.	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	КГ	23 1600 0000	166 3809,33
31.	КРАСКИ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫЕ	КГ	23 1610 2314	166 179,36
32.	КРАСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	КГ	23 1700 0000	166 35,31
33.	ОЛИФЫ	КГ	23 1800 2751	166 149,92
34.	РАСТВОРИТЕЛИ	КГ	23 1910 2986	166 384,68
35.	БЕЛИЛА	КГ	23 2120 0000	166 212,95
36.	СРЕАСТВА КЛЕЯЩИЕСЯ	КГ	23 8510 0000	166 117,20
37. ПРОДУКЦИЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ И ЛЕСОПИЛЬНО-ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МЗ				
38.	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ КАЧЕСТВЕННЫЕ	МЗ	53 3100 0000	113 39,45
39.	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ В СБОРЕ (КОМПЛЕКТНО)	М2	53 6110 0000	55 129,99
40.	БЛОКИ ОКОННЫЕ В СБОРЕ (КОМПЛЕКТНО)	М2	53 6130 0000	55 280,54
41.	ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ МЯГКИЕ	М2	53 3610 0000	55 33,09
42.	ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ ТВЕРДЫЕ	М2	53 3622 0000	55 284,96
43.	ИТОГО ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ В УСЛОВНОМ КРУГЛОМ ЛЕСЕ	МЗ	53 9999 0099	113 65,58
44.	ЩЕБЕНЬ	МЗ	57 1110 0000	113 1248,42
45.	ГРАВИЯ	МЗ	57 1120 0000	113 74,80
46.	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	МЗ	57 1140 0000	113 1013,78
47.	АСБЕСТ	Т	57 2100 0000	168 12,38
48. ЦЕМЕНТ Т				
49.	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ 400	Т	57 3112 0000	168 362,27
50.	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ 500	Т	57 3113 0000	168 8,03
51.	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ 300	Т	57 3151 0000	168 44,02
52.	ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	Т	57 3999 0099	168 410,72
53.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	57 3999 0111	168 352,05
54.	ВТЧ НА РАСТВОРЫ	Т	57 3999 0113	168 58,67
55.	КИРПИЧ СТРОИТЕЛЬНЫЙ (ВКЛЮЧАЯ КАМНИ)	1000ШТ,	57 4120 0000	798 11,65
56.	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ	Т	57 4410 0000	168 5,58
57.	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ГЛАЗУРОВАННЫЕ	М2	57 5210 0000	55 471,52
ИНВ. И ПОДЛ.: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. И :				
: : : :				
: : : :				
: : : :				

НОМЕР : СТРОКА:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д МАТЕРИАЛА : ЕД.ИЗМ. :	К О Л И Ч Е С Т В О :	П Р И М Е Ч А Н И Е :
1	2	3	4	5
58.	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ (МЕТЛАХСКИЕ)	42 57 5240 0000	55	153,71
59.	ПЛИТКИ КИСЛОУПОРНЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ	42 57 5314 0000	55	15,15
60.	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ТЕПЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	43 57 6200 0000	113	163,77
61.	ЛИНОЛЕУМ (РУЛОНЫ И ПЛИТКИ)	42 57 7100 0000	55	35,09
62.	МАТЕРИАЛЫ РУСШНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	42 57 7400 0000	55	869,95
63.	РУБЕРОИД	42 57 7402 0000	55	41541,13
64.	ИЗОЛ (ВКЛЮЧАЯ ФОЛЬГОИЗОЛ)	42 57 7403 0000	55	261,16
65.	ТОЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ И ТОЛЬ -КОЖА	42 57 7404 0000	55	398,10
66.	СТЕКЛО СТРОИТЕЛЬНОЕ	42		
67.	СТЕКЛО ОКОННОЕ	42 59 1120 0000	55	416,85
68.	СТЕКЛО ПРОФИЛЬНОЕ СТРОИТЕЛЬНОЕ	42 59 1310 0000	55	257,04
69.	БЛОКИ СТЕКЛЯННЫЕ ПУСТОТЕЛЫЕ	42 59 1330 0000	55	172,00
70.	ЗАТРАТЫ ТРУДА	4-ЧАС 99 0000 0001		34665,70

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.Н. № 2)

16	1	Э200925' м1' ' ' ' ' ' ' ' *
17	2	Ю' ' ' ' ' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР ПРОИЗВОАСТВЕННОГОКОРПУСА №1' / ' / ' / ' / ' *
18	3	АТ' 1-99999:0.0*
19	4	А2-М*
20	5	А2-Т*
21	6	А2-С*
22	7	А2-В*
23	8	А3-А*
24	9	А4-А*
25	10	А4-Ж*
26	11	536134-2400' 24*
27	12	536134-2300' 7*
28	13	536134-0400' 2*
29	14	536131-3900' 1*
30	15	536131-4800' 1*
31	16	536136-С045' 5*
32	17	536111-0077' 1*
33	18	536134-2200' 50*
34	19	536114-2200' 11*
35	20	536111-0100' 7*
36	21	536111-0400' 9*
37	22	536111-0109' 3*
38	23	536124-0403' 2*
39	24	536136-С036' 1*
40	25	536136-С033' 1*
41	26	536136-С031' 12*
42	27	Т (=26)' 7' ' ' ' ' ' 10788.1*
43	28	Т (=26)' 4' ' ' ' ' ' 10786.1*
44	29	Т (=26)' 1' ' ' ' ' ' 10262.14,512/10267.14,512*
45	30	Т (=26)' 1' ' ' ' ' ' 10261.10,822/10267.8,059/10271.2,763*
46	31	Е15-524' 2353*
47	32	Е8-57' 8164,2*
48	33	Е15-509' 7053,2*
49	34	Е15-662' 218,2*
50	35	Е13-138' 1985,3,2*
51	36	Е15-82' 286,8*
52	37	Е13-14' 122,4*
53	38	Е15-297' 7369,4*
54	39	Е15-509' 11264,3*
55	40	Е13-138' 471,68,2*
56	41	Е15-663' 55,04*
57	42	Е15-631' 65,41,3*
58	43	Е13-153' 271,5,2*
59	44	Е13-153' 34,43,2*
60	45	Е15-614' 53,848,27*
61	46	Е15-664' 38,18,0,3*
62	47	Е15-563' 3,44*
63	48	Е12-289' 7614*
64	49	Е12-286' 6984,1*
65	50	Е12-299' 7488,72*
66	51	Е12-297' 7057*
67	52	Е12-130' 7057*
68	53	Е12-277' 6948*
69	54	Е12-280' 226,6*
70	55	Е12-300' 432,15*
71	56	Е8-45' 24*

72	57	E26-27' 2,4*
73	58	E7-706' 48*
74	59	E7-701' 386,2*
75	60	E12-283' 96*
76	61	E10-289' 3180*
77	62	E8-44' 178,5*
78	63	E8-173' 165,52*
79	64	E10-28' 0,12*
80	65	E26-31' 0,441*
81	66	E11-2' 6885,8*
82	67	E11-11(P11531P11535)' 145,2*
83	68	E11-11(P11531P11535)' 878,6*
84	69	E11-55' 60,5*
85	70	E11-56(8П)' 60,5.2*
86	71	E11-18' 116,6*
87	72	E11-19' 116,6*
88	73	E11-47' 116,6*
89	74	E11-48' 116,6*
90	75	E11-49' 116,6*
91	76	E11-14' 56,1*
92	77	E11-53' 34,4*
93	78	E11-52' 56,1*
94	79	E11-69' 488,1*
95	80	E11-135' 150,7*
96	81	E13-1' 60,5*
97	82	E11-205' 34,4*
98	83	E11-132' 1245,6*
99	84	E11-67(P11533P11535)' 5390,1*
100	85	E11-68(P11533P11535)(8П)' 5390,1*
101	86	E10-84' 269,96*
102	87	E10-88' 85*
103	88	E15-747' 539,92*
104	89	E10-105' 23,21*
105	90	E10-106' 3,39*
106	91	E10-140' 23,21*
107	92	E10-141' 3,39*
108	93	E10-107' 32,71*
109	94	E10-108' 6,10*
110	95	E10-136' 14*
111	96	E10-144' 68,24*
112	97	E26-64' 3,74*
113	98	E26-37' 2,42*
114	99	E10-33' 23,28*
115	100	E15-730' 1,05*
116	101	E10-128' 17,64*
117	102	E12-304' 220,8*
118	103	E15-767' 216*
119	104	E12-280' 86,4*
120	105	E26-50' 216*
121	106	E15-524' 2353*
122	107	E27-173' 239,4*
123	108	E27-169' 239,4*
124	109	E27-19' 43,7*
125	110	E27-107' 113,4*
126	111	E11-11' 2,45*
127	112	E8-30' 3,8*
128	113	E8-27' 16*
129	114	E13-2' 15*
130	115	E6-20' 0,36*

131	116	Е11-71' 4.5*
132	117	К' СИДОРОВА*

НОМЕР ОБЪЕКТА:

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
 КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ
 КЖ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО КОРПУСА №1

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д МАТЕРИАЛА	ЕД.ИЗМ.	К О Л И Ч Е С Т В О	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6
1.	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ И СЛАНЦЕВЫЕ	T	02 5600 0000	168	,16
2.	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	T			
3.	A=12MM	T	09 3003 0012	168	2,24
4.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-2	T	09 3003 0099	168	2,24
5.	A=6MM	T	09 3004 0006	168	,26
6.	A=8MM	T	09 3004 0008	168	,15
7.	A=10MM	T	09 3004 0010	168	1,24
8.	A=12MM	T	09 3004 0012	168	2,73
9.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-3	T	09 3004 0099	168	4,38
10.	A=6MM	T	09 3009 0006	168	,20
11.	A=8MM	T	09 3009 0008	168	1,60
12.	A=10MM	T	09 3009 0010	168	,24
13.	A=20MM	T	09 3009 0020	168	,02
14.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-1	T	09 3009 0099	168	2,06
15.	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	T	09 3098 0099	168	8,69
16.	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	09 7309 9091	168	8,69
17.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	09 7309 9093	168	,02
18.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	09 7309 9094	168	6,43
19.	В.Т.4.КАТАНКА	T	09 7309 9095	168	2,21
20.	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T			
21.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А1	T	12 9999 0092	168	11,05
22.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0094	168	11,05
23.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T	12 9999 0973	168	,07
24.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В	T	12 9999 0977	168	,07

ИНВ.И ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.И:

: :.8M

: ЛИСТ:

: : : :

: 1 :

НОМЕР :		К О Д :		К О Л И Ч Е С Т В О :		П Р И Ч Е М А Н И Е :	
СТРОКИ:		МАТЕРИАЛ :		ЕД.ИЗМ. :			
1	2	3	4	5	6		
НАУТРАЛЬНАЯ МАССЕ							
25.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0981	168	,07		
26.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9999 0987	168	,07		
27.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА,СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА,МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168	8,76		
28.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0991	168	,02		
29.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0992	168	6,52		
30.	В.Т.4.КАТАНКА	T	12 9999 0993	168	2,21		
31.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННАЯ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0998	168	11,12		
32.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ	T	12 9999 1101	168	11,04		
33.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ	T	12 9999 1102	168	,01		
34.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	T	12 9999 1106	168	,07		
35.	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	12 9999 1200	166	,24		
36.	ПРОДУКЦИЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ И ЛЕСОПИЛЬНО-ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	МЗ					
37.	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ,ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ БЕЗ ПЕРЕРАБОТКИ	МЗ	53 1490 0000	113	1,39		
38.	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ КАЧЕСТВЕННЫЕ	МЗ	53 3100 0000	113	31,89		
39.	ИТОГО ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ В УСЛОВНОМ КРУГЛОМ ЛЕСЕ	МЗ	55 9999 0099	113	49,25		
40.	ЩЕБЕНЬ	МЗ	57 1110 0000	113	533,36		
41.	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	МЗ	57 1140 0000	113	604,42		
42.	ЦЕМЕНТ	T					
43.	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ 400	T	57 3112 0000	168	115,17		
44.	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ 300	T	57 3131 0000	168	28,72		
45.	ЦЕМЕНТ ВСЕГО,ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	T	57 3999 0099	168	141,02		
46.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ	T	57 3999 0111	168	139,68		
ИНВ.И ПОДЛ:ПОДПИСЬ,ДАТА :		ВЗАМ.ИНВ.И :		Л И С Т :			
:		:		:			
:		:		:			

1	2	3	4	5	6
НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д МАТЕРИАЛА	ЕД.ИЗМ.	К О Л И Ч Е С Т В О	ПРИМЕЧАНИЕ
47.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ	T	57 3999 0112	168	.06
48.	ВТЧ НА РАСТВОРЫ	T	57 3999 0113	168	1,28
49.	ЗАТРАТЫ ТРУДА	Ч-ЧАС	99 0000 0001		3803,46

ИМВ.Ч ПОДЛ:ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗАМ.ИМВ.Ч:

: : ЛИСТ:

: ..ВЧ

: : : :

: : :

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.М.№

3)

135	1	Э200927' М1' ' ' ' ' ' ' ' *
136	2	Ю' ' ' ' ' НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО К ОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ ПРОИЗВОАСТВЕННОГО КОРПУСА Н1' ' ' ' ' *
135	3	АТ' 1-99999:0.0*
136	4	А2-М*
137	5	А2-Т*
138	6	А2-С*
139	7	А2-Б*
140	8	А3-Д*
141	9	А4-А*
142	10	А4-Ж*
143	11	Т (м26)' 1' ' ' ' ' 10509.0,0216/10502.1,577/10500.0,203/10504.0,244/10542.0,133/10344.1,228/10545.2,702/10 540.0,264/10546.0,003/10525.2,223/41311.0,594/41313.0,0269/41314.0,012/41403.0,031/41492.0,367/4 1486.0,009/41484.0,066/41420.0,027/41576.0,0135/41577.0,364*
144	12	Т (м26)' 1' ' ' ' ' 2072.170,52*
145	13	Т (м26)' 8' ' ' ' ' 12013.0,029/3270.0,008/3900.0,002/3692.0,0051*
146	14	Е6-1(Р8055Р11532)' 24,42*
147	15	Е11-6' 30,33*
148	16	Е6-5' 123,44*
149	17	Е6-6' 97,58*
150	18	Е6-7' 57,51*
151	19	Е6-2(Р11536Р11538)' 2,98*
152	20	Е6-79' 0,76*
153	21	Е6-13(Р11536Р11538)' 60,9*
154	22	Е8-10' 72,32*
155	23	Е6-20' 51,3*
156	24	Е6-20(Р11536Р11537)' 0,88*
157	25	Е6-171' 158,3*
158	26	Е11-55' 87,4*
159	27	Е11-56' 87,4.2*
160	28	Е11-2' 272,3*
161	29	Е6-30(Р11536Р11537)' 22,03*
162	30	Е6-30(Р11536Р11538)' 13,65*
163	31	Е6-31(Р11536Р11537)' 35,51*
164	32	Е6-33' 1,43*
165	33	Е6-32(Р11536Р11538)' 50*
166	34	Е6-36' 82,78*
167	35	Е6-37' 76,13*
168	36	Е6-84' 1,19*
169	37	Е8-59' 0,496*
170	38	Е8-27' 75*
171	39	Е6-125' 0,44*
172	40	Е6-185' 0,03*
173	41	Е6-15(Р11536Р11537)' 0,52*
174	42	Е6-126' 3,49*
175	43	Е6-15' 0,32*
176	44	Е6-174' 14,6*
177	45	Е6-30' 2,35*
178	46	Е6-179' 0,1*
179	47	Е6-86' 0,03*
180	48	Е6-20(Р11536Р11540)' 18,15*
181	49	Е6-85' 1,744*
182	50	Е6-73(Р11533Р11532)' 16*
183	51	К' А.Е.СИАОРQBA*

НОМЕР ОБЪЕКТА:

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21,109-80

НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ
ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО КОРПУСА №1

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И Ч Е Н А Н И Е	
:	:	МАТЕРИАЛА : ЕД.ИЗМ.	:	:	
1 :	2 :	3 :	4 :	5 :	
:	:	:	:	6 :	
1.	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ И СЛАНЦЕВЫЕ	Т	02 5600 0000	168	.13
2.	СОРТОВОЯ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	Т			
3.	Δ=10MM	Т	09 3003 0010	168	.01
4.	Δ=12MM	Т	09 3003 0012	168	.26
5.	Δ=16MM	Т	09 3003 0016	168	.54
6.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-2				
7.	Δ=6MM	Т	09 3003 0099	168	.81
8.	Δ=8MM	Т	09 3004 0006	168	9.40
9.	Δ=10MM	Т	09 3004 0008	168	5.53
10.	Δ=12MM	Т	09 3004 0010	168	6.13
11.	Δ=14MM	Т	09 3004 0012	168	5.79
12.	Δ=16MM	Т	09 3004 0014	168	2.86
13.	Δ=18MM	Т	09 3004 0016	168	4.64
14.	Δ=20MM	Т	09 3004 0018	168	.43
15.	Δ=22MM	Т	09 3004 0020	168	1.00
16.	Δ=25MM	Т	09 3004 0022	168	2.46
17.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-3		09 3004 0025	168	1.82
18.	Δ=10MM	Т	09 3004 0099	168	60.23
19.	Δ=12MM	Т	09 3007 0010	168	.53
20.	Δ=14MM	Т	09 3007 0012	168	.25
21.	Δ=18MM	Т	09 3007 0014	168	.83
22.	ИТОГО ПО КЛАССУ АТ-5 И АТ-6		09 3007 0018	168	.32
23.	Δ=16MM	Т	09 3007 0099	168	1.95
24.	Δ=18MM	Т	09 3008 0016	168	.93
25.	Δ=20MM	Т	09 3008 0018	168	1.17
26.	Δ=22MM	Т	09 3008 0020	168	23.65
27.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-5		09 3008 0022	168	10.46
28.	Δ=6MM	Т	09 3008 0099	168	36.21
29.	Δ=8MM	Т	09 3009 0006	168	9.42
30.	Δ=10MM	Т	09 3009 0008	168	1.73
31.	Δ=12MM	Т	09 3009 0010	168	.24
32.	Δ=14MM	Т	09 3009 0012	168	.36
33.	Δ=16MM	Т	09 3009 0014	168	1.18
			09 3009 0016	168	.11

ИНВ. И ПОДПИСИ, ДАТА : ВЗМ. И ИЗМ. Ч:

И ИЗМ. Ч : ЛСТ:

1	2	3	4	5	6
НОМЕР : СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д МАТЕРИАЛА ; ЕД.ИЗМ. ;	К О Л И Ч Е С Т В О ;	ТРИМЕЧАНИЕ	
34.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-1	T 09 3009 0099	168	13,04	
35.	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	T 09 3098 0099	168	92,24	
36.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ	T 09 3309 9099	168	3,55	
37.	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ	T 09 7309 9090	168	11,81	
38.	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T 09 7309 9091	168	107,60	
39.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T 09 7309 9092	168	7,55	
40.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T 09 7309 9093	168	39,50	
41.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T 09 7309 9094	168	26,76	
42.	В.Т.4.КАТАНКА	T 09 7309 9095	168	26,08	
43.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ(ОТФММ)	T 09 7309 9096	168	7,70	
44.	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T			
45.	ПРОВОЛОКА В-1	T 12 1300 0000	168	,18	
46.	ПРОВОЛОКА ВР-1	T 12 1400 0000	168	18,52	
47.	ПРОВОЛОКА В-11,ВР-11	T 12 2400 0000	168	,08	
48.	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T 12 9999 0091	168	18,78	
49.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А1	T 12 9999 0092	168	183,18	
50.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ.3	T 12 9999 0093	168	15,36	
51.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T 12 9999 0094	168	198,53	
52.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T			
53.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T 12 9999 0973	168	12,01	
54.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T 12 9999 0977	168	12,01	
55.	В.Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	T 12 9999 0978	168	5,71	
56.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T 12 9999 0983	168	6,29	
57.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T 12 9999 0987	168	12,01	
58.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА,СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ,ЛИСТОВОГО	T 12 9999 0988	168	138,36	

ИНВ.И ПОДЛ:ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗМ.ИНВ.Ч:
: : : :

: : ЛИСТ:
: ..ВМ : : :
: : 2 :

НОМЕР СТРОКИ :	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		К О Д			К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Е
1	2		3	4	5	6	
ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ							
59.	В.Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	Т	12 9999 0989	168	5,71		
60.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0990	168	7,55		
61.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	12 9999 0991	168	39,50		
62.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0992	168	26,76		
63.	В.Т.4.КАТАНКА	Т	12 9999 0993	168	26,08		
64.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	Т	12 9999 0994	168	14,00		
=====							
65.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	Т	12 9999 0998	168	210,55		
66.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	12 9999 1102	168	198,29		
67.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Т	12 9999 1103	168	12,01		
68.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	Т	12 9999 1106	168	,24		
69.	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	12 9999 1200	166	611,90		
70.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА КОНСТРУКЦИЯ	Т					

71.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА КОНСТРУКЦИЯ	Т	12 9999 6000	168	,03		
72.	ВТЧ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЯ	Т	12 9999 6001	168	,03		
73.	ПЛАСТМАССЫ	КГ	22 4000 0000	166	44,25		
74.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	КГ					

75.	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	КГ	23 1600 0000	166	96,65		
76.	СРЕДСТВА КЛЕЯЩИЕСЯ	КГ	23 8510 0000	166	1259,46		
77.	ЩЕБЕНЬ	МЗ	57 1110 0000	113	782,16		
78.	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	МЗ	57 1140 0000	113	596,72		
79.	ЗАПОЛНИТЕЛИ ПОРИСТЫЕ	МЗ	57 1200 0000	113	531,22		
80.	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ	МЗ	57 1201 0001	113	295,12		
81.	АСБЕСТ	Т	57 2100 0000	168	,61		
82.	ЦЕМЕНТ	Т					

83.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400	Т	57 3112 0000	168	248,06		
84.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 500	Т	57 3113 0000	168	198,27		
85.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 600	Т	57 3115 0000	168	107,95		
86.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 300	Т	57 3151 0000	168	6,79		
=====							
87.	ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	Т	57 3999 0099	168	612,60		
88.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЧОМГОЛАННЫХ Ж/Б И	Т	57 3999 0111	168	21,34		

: ИМБ.Н ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИМБ.Ч:				:	:	: ЛИСТ:	
				: ..ВМ	:	:-----:	
:				:	:	: 3 :	

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д МАТЕРИАЛА ; ЕА.ИЗМ. ;	К О Л И Ч Е С Т В О	ПРИМЕЧАНИЕ	
1	2	3 ; 4 ;	5	6	
	БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ				
89.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ	Т	57 3999 0112	168	587,13
90.	ВТЧ НА РАСТВОРЫ	Т	57 3999 0113	168	4,14
91.	ЗАТРАТЫ ТРУДА	Ч-ЧАС	99 0000 0001		6639,28

ИНВ.И ПОДЛ:ПОДПИСЬ,ДАТА ;ВЗАМ.ИНВ.И

Л И С Т :
4

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.Н.= 6)

184	1	Э200926' М1' ' ' ' ' ' ' ' ' *
185	2	Ю' ' ' ' ' НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б КОНСТРУКЦИЯ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ ПРОИЗВО АСТВЕННОГО КОРПУСА М1' ' ' ' ' ' ' ' *
186	3	A1' 1-99999:0.0*
187	4	A2-М*
188	5	A2-Т*
189	6	A2-С*
190	7	A2-Б*
191	8	A3-А*
192	9	A4-А*
193	10	A4-Ж*
194	11	T (=26)' 3' ' ' ' ' 12019.4,32/3271.2,108/3956.2,136/3928.0,048/3930.0,08/3931.0,11/3932.0,176/3934.0,188/3 692.0,385/3693.0,924*
195	12	T (=26)' 7' ' ' ' ' 12019.4,28/3272.2,089/3956.2,136/3928.0,048/3930.0,08/3931.0,11/3932.0,176/3934.0,188/3 692.0,385/3693.0,924*
196	13	T (=26)' 2' ' ' ' ' 12019.4,22/3272.2,059/3956.2,136/3928.0,048/3930.0,08/3931.0,11/3932.0,176/3934.0,188/3 692.0,385/3693.0,924*
197	14	T (=26)' 25' ' ' ' ' 12009.0,34/3270.0,126/3928.0,044/3931.0,082/3693.0,038/3969.0,12*
198	15	T (=26)' 27' ' ' ' ' 12009.0,32/3270.0,119/3928.0,042/3931.0,078/3693.0,038/3969.0,12*
199	16	T (=26)' 1' ' ' ' ' 12019.4,69/3272.2,289/3956.2,136/3928.0,048/3930.0,08/3931.0,11/3932.0,176/3934.0,188/3 692.0,385/3693.0,924*
200	17	T (=26)' 1' ' ' ' ' 12019.4,75/3272.2,318/3956.2,136/3928.0,048/3930.0,08/3931.0,11/3932.0,176/3934.0,188/3 692.0,385/3693.0,924*
201	18	T (=26)' 2' ' ' ' ' 12019.4,28/3271.1,875/3955.1,768/3932.0,176/3933.0,144/3692.0,269/3693.0,99*
202	19	T (=26)' 4' ' ' ' ' 12019.4,34/3271.1,901/3955.1,768/3932.0,176/3933.0,144/3692.0,269/3693.0,99*
203	20	T (=26)' 7' ' ' ' ' 12019.4,22/3271.1,848/3955.1,768/3932.0,176/3933.0,144/3692.0,269/3693.0,99*
204	21	T (=26)' 4' ' ' ' ' 12019.4,32/3271.1,892/3955.1,768/3932.0,176/3933.0,144/3692.0,269/3693.0,99*
205	22	T (=26)' 18' ' ' ' ' 12019.3,91/3272.1,908/3956.2,136/3928.0,048/3930.0,08/3931.0,11/3932.0,176/3934.0,188/ 3692.0,385/3693.0,924*
206	23	T (=26)' 64' ' ' ' ' 12019.3,91/3271.1,713/3955.1,768/3932.0,176/3933.0,144/3692.0,269/3693.0,99*
207	24	T (=26)' 15' ' ' ' ' 12019.4,14/3271.2,082/3956.2,136/3928.0,04/3930.2,336/3932.0,352/3934.0,188/3693.0,448 *
208	25	T (=26)' 7' ' ' ' ' 12019.4,03/3271.1,765/3955.1,768/3928.0,804/3930.0,7/3931.0,168/3932.0,492/3933.0,432/3 692.0,072/3693.0,498*
209	26	T (=26)' 2' ' ' ' ' 12019.4,34/3271.1,901/3955.1,768/3928.0,804/3930.0,7/3931.0,168/3932.0,492/3933.0,432/3 692.0,072/3693.0,498*
210	27	T (=26)' 1' ' ' ' ' 12019.4,44/3271.1,965/3954.1,432/3928.0,782/3930.0,576/3931.0,144/3932.0,776/3933.0,044 /3693.0,514*
211	28	T (=26)' 2' ' ' ' ' 12019.4,81/3271.2,107/3954.1,432/3928.0,782/3930.0,576/3931.0,144/3932.0,776/3933.0,044 /3693.0,514*
212	29	T (=26)' 1' ' ' ' ' 12019.4,75/3271.2,081/3954.1,432/3928.0,782/3930.0,576/3931.0,144/3932.0,776/3933.0,044 /3693.0,514*
213	30	T (=26)' 3' ' ' ' ' 12019.4,03/3271.1,765/3954.1,432/3928.0,782/3930.0,576/3931.0,144/3932.0,776/3933.0,044 /3693.0,514*
214	31	T (=26)' 1' ' ' ' ' 12019.4,34/3271.1,901/3954.1,432/3928.0,782/3930.0,576/3931.0,144/3932.0,776/3933.0,044 /3693.0,514*
215	32	T (=26)' 1' ' ' ' ' 12019.4,51/3271.2,269/3956.2,136/3928.0,04/3930.2,336/3932.0,352/3934.0,188/3693.0,448*
216	33	T (=26)' 24' ' ' ' ' 12007.1,43/3271.0,596/3953.0,379/3928.0,105/3933.0,143/3693.0,043/3932.0,093/3933.0,01 2/3651.0,192*
217	34	T (=26)' 28' ' ' ' ' 12007.3,4/3272.1,795/3955.3,861/3928.1,197/3931.1,14/3932.0,421/3693.0,306/3932.0,138/ 3934.0,042/3651.0,496/3658.0,146*
218	35	T (=26)' 33' ' ' ' ' 12002.1,3/3270.0,341/3902.0,232*
219	36	T (=26)' 13' ' ' ' ' 12006.0,46/3270.0,167/3900.0,0399/3931.0,0088/3934.0,3169/3902.0,002/3932.0,0034/3934. 0,0126/3936.0,0276/3938.0,0437/3595.0,0185/3628.0,086*
220	37	T (=26)' 14' ' ' ' ' 12016.0,46/3270.0,167/3900.0,0399/3931.0,0088/3934.0,3169/3902.0,004/3931.0,0032/3932. 0,0017/3934.0,0126/3936.0,0207/3938.0,0328/3595.0,0094/3628.0,0587*

221	38	T (=26)' 6'	12006.0,45/3270.0,163/3900.0,0399/3931.0,0088/3934.0,3169/3934.0,0126/3628.0,0316*
222	39	T (=26)' 5'	12010.0,83/3271.0,359/3906.0,154/3905.0,0114/3930.0,0047/3931.0,2447/3933.0,036/3934.0, 1363/3937.0,3247/3693.0,0925/3932.0,0377/3935.0,0719/3627.0,0928*
223	40	T (=26)' 7'	12010.1,34/3271.0,45/3971.0,4268/3902.0,0245/3904.0,0086/3906.0,0188/3930.0,1097/3933.0, 036/3934.0,3459/3693.0,1604/3931.0,0294/3932.0,0199/3933.0,0387/3935.0,0719/3627.0,0152/3629.0, 1064*
224	41	T (=26)' 1'	12010.0,94/3271.0,407/3904.0,1726/3905.0,0149/3930.0,0051/3931.0,2382/3933.0,036/3934.0, 1332/3937.0,3187/3693.0,0919/3932.0,0377/3935.0,0719/3628.0,0306/3629.0,0848*
225	42	T (=26)' 4'	12010.0,47/3270.0,189/3902.0,0267/3904.0,0086/3930.0,0532/3931.0,0326/3933.0,036/3935.0, 0975/3693.0,0426/3931.0,0099/3932.0,0199/3933.0,0387/3627.0,0152/3628.0,0565*
226	43	T (=26)' 3'	12010.0,35/3270.0,141/3902.0,0267/3904.0,0086/3930.0,0532/3931.0,0326/3933.0,036/3934.0, 077/3693.0,0426/3931.0,0099/3932.0,0199/3933.0,0387/3627.0,0152/3628.0,0565*
227	44	T (=26)' 1'	12010.0,42/3270.0,169/3902.0,0498/3904.0,0099/3930.0,0628/3931.0,0313/3933.0,036/3934.0, 0739/3693.0,039/3932.0,0377/3933.0,0387/3628.0,0306/3629.0,0848*
228	45	T (=26)' 11'	12020.1,04/3270.0,382/3968.0,2/3906.0,2/3906.0,068/3692.0,126*
229	46	T (=26)' 1'	12020.1,04/3270.0,33/3968.0,2/3933.0,138/3906.0,068/3692.0,153/3651.0,033*
230	47	T (=26)' 22'	12020.0,8/3270.0,254/3966.0,175/3905.0,042/3692.0,121*
231	48	T (=26)' 4'	12020.0,8/3270.0,254/3966.0,175/3933.0,136/3905.0,042/3692.0,134/3651.0,017*
232	49	T (=26)' 4'	12020.0,48/3270.0,169/3905.0,042/3930.0,062/3933.0,065/3691.0,032/3692.0,027/3651.0,033
233	50	T (=26)' 11'	12020.0,48/3270.0,169/3905.0,042/3930.0,062/3691.0,035/3692.0,014*
234	51	T (=26)' 4'	12020.0,37/3270.0,13/3905.0,042/3928.0,046/3691.0,029/3692.0,011*
235	52	T (=26)' 4'	12020.0,37/3270.0,13/3905.0,046/3928.0,063/3933.0,063/3691.0,025/3692.0,017/3651.0,016*
236	53	T (=26)' 3'	12020.0,57/3270.0,161/3966.0,0736/3691.0,0181/3692.0,016/3904.0,028*
237	54	T (=26)' 4'	12020.0,43/3270.0,121/3966.0,0552/3691.0,0153/3692.0,014/3904.0,028*
238	55	T (=26)' 4'	12020.0,84/3270.0,308/3705.0,184/3691.0,0343/3692.0,0492/3693.0,012/3905.0,0428*
239	56	T (=26)' 6'	12020.1,13/3270.0,415/3969.0,273/3931.0,2073/3692.0,0454/3693.0,168/3905.0,0043/3931.0, 0291/3606.0,0427*
240	57	T (=26)' 3'	12020.0,59/3270.0,208/3931.0,1283/3692.0,0718/3693.0,0481/3904.0,003/3931.0,0291/3606.0, 0427*
241	58	T (=26)' 101'	12015.2,66/3270.0,601/3919.0,0488/3928.0,1852/3931.0,0027/3932.0,0053/3692.0,0352/369 3.0,0487*
242	59	T (=26)' 94'	12015.1,77/3270.0,4/3917.0,0214/3928.0,1323/3930.0,0011/3931.0,0027/3692.0,0273/3693.0, 0384*
243	60	T (=26)' 15'	12015.0,88/3270.0,098/3928.0,0657/3930.0,0028/3692.0,0135/3693.0,0256*
244	61	T (=26)' 8'	12015.1,33/3270.0,301/3917.0,0214/3928.0,0919/3930.0,0011/3931.0,0027/3692.0,0174/3693. 0,0243*
245	62	T (=26)' 22'	12015.0,26/3270.0,059/3902.0,0036/3930.0,0005/3692.0,0096/3693.0,0147*
246	63	T (=26)' 26'	12015.0,26/3270.0,059/3902.0,0036/3930.0,0005/3692.0,0064/3693.0,0097*
247	64	T (=26)' 13'	12015.0,66/3270.0,149/3916.0,0065/3930.0,0005/3692.0,0217/3693.0,0246*
248	65	T (=26)' 11'	12015.0,44/3270.0,099/3904.0,0065/3930.0,0005/3692.0,0145/3693.0,0161*
249	66	T (=26)' 1'	12015.0,39/3270.0,088/3904.0,0065/3930.0,0005/3692.0,0129/3693.0,0147*
250	67	T (=26)' 1'	12015.0,26/3270.0,059/3902.0,0036/3930.0,0005/3692.0,0086/3693.0,0097*
251	68	T (=26)' 15'	12015.1,86/3270.0,42/3917.0,0214/3928.0,1389/3930.0,0011/3931.0,0027/3692.0,0287/3693. 0,0416*
252	69	T (=26)' 6'	12015.2,8/3270.0,633/3919.0,0488/3928.0,1943/3931.0,0027/3932.0,0053/3692.0,037/3693.0, 0535*
253	70	T (=26)' 2'	12015.1,93/3270.0,436/3917.0,0214/3928.0,1445/3930.0,0011/3931.0,0027/3692.0,0301/3693. 0,0416*
254	71	T (=26)' 3'	12015.2,91/3270.0,657/3919.0,0488/3928.0,2023/3931.0,0027/3932.0,0053/3692.0,0388/3693. 0,0584*
255	72	T (=26)' 64'	12015.0,35/3270.0,079/3904.0,0065/3930.0,0005/3692.0,0115/3693.0,0129*
256	73	T (=26)' 37'	12015.0,52/3270.0,118/3904.0,0065/3930.0,0005/3692.0,0173/3693.0,0196*
257	74	T (=26)' 3'	12015.0,61/3270.0,138/3904.0,013/3930.0,0011/3692.0,02/3693.0,0256*
258	75	T (=26)' 1'	12015.0,9/3270.0,203/3916.0,013/3930.0,0011/3692.0,03/3693.0,0343*
259	76	T (=26)' 3'	12015.0,5/3270.0,113/3904.0,0065/3930.0,0005/3692.0,0167/3693.0,0196*
260	77	T (=26)' 1'	12015.0,34/3270.0,077/3904.0,0065/3930.0,0005/3692.0,0112/3693.0,0129*
261	78	T (=26)' 1'	12015.0,79/3270.0,179/3904.0,013/3930.0,0011/3692.0,0261/3693.0,0294*
262	79	T (=26)' 1'	12015.0,52/3270.0,118/3904.0,013/3930.0,0011/3692.0,0174/3693.0,0194*

263	80	T (=26)' 40' ' ' ' ' 12024.0,02/3270.0,009/3928.0,008/3692.0,003/3902.0,003*
264	81	T (=26)' 6' ' ' ' ' 12024.0,16/3270.0,056/3930.0,046/3692.0,013/3902.0,007*
265	82	T (=26)' 63' ' ' ' ' 12028.0,02/3270.0,005/3928.0,004/3692.0,002/3902.0,003*
266	83	T (=26)' 1' ' ' ' ' 3900.17,36/3906.10,748/3907.1,118/3910.0,0322/3928.0,33/3931.12,334/3932.3,443/3933.3,176/3934.1,225/3935.2,908/3936.1,96/3692.0,748/3631.13,15/3450.0,1152/3539.3,518/3561.0,416/3627.3,0872/3448.0,0411/3468.4,112/3527.9,53/3634.22,144/3635.1,1652/3543.0,892/3627.1,912/3625.0,512/3495.0,352/3490.1,098/3501.0,405/3627.0,384/3696.0,769/3483.4,09/3457.0,4962/3652.21,008/3631.18,7432*
267	84	T (=26)' 1' ' ' ' ' 2072.78,64*
268	85	T (=26)' 1' ' ' ' ' 10261.11,386/10271.5,854/10266.5,532*
269	86	T (=26)' 1' ' ' ' ' 10261.0,236/10271.0,236*
270	87	T (=26)' 1' ' ' ' ' 3448.0,5848/3340.0,0529/3902.0,1404*
271	88	T (=26)' 1' ' ' ' ' 3932.2,075/3902.0,36/3635.0,288/3658.5,134/3525.0,372/3572.0,18*
272	89	585821-A984' 10*
273	90	585821-B160' 4*
274	91	585821-A317' 9*
275	92	585821-A534' 2*
276	93	585821-A816' 63*
277	94	583521-0398' 16*
278	95	583521-0408' 12*
279	96	490000-0039' 1*
280	97	490000-0051' 2*
281	98	582121-Y268' 15*
282	99	582121-Y263' 6*
283	100	582121-Y382' 15*
284	101	582121-Y228' 14*
285	102	582121-Y331' 15*
286	103	582121-П023' 16*
287	104	582121-П146' 13*
288	105	589321-0609' 13*
289	106	589321-0611' 13*
290	107	589321-0613' 9*
291	108	589321-0617' 3*
292	109	589321-0784' 2*
293	110	589321-0978' 5*
294	111	589321-0782' 1*
295	112	E7-290' 3,953*
296	113	E7-291' 2,14*
297	114	E7-247' 119*
298	115	E7-249' 110*
299	116	E7-261' 203*
300	117	E7-714' 2243*
301	118	E7-708' 319*
302	119	E7-713' 2243*
303	120	E7-288' 0,13*
304	121	E7-197' 128*
305	122	E7-209' 46*
306	123	E7-177' 151*
307	124	E7-13' 31*
308	125	E7-15' 52*
309	126	E7-400' 12*
310	127	E7-401' 16*
311	128	E7-447' 2*
312	129	E7-723' 3,84*
313	130	E7-145' 52*
314	131	E7-116' 21*
315	132	E7-33' 33*
316	133	E7-32' 76*
317	134	E7-34' 3*

У18	135	Е7-35' 15*
319	136	Е7-763' 13.8*
320	137	Е7-445' 8*
321	138	К* А.Е.СИАДОРОВА*

НОМЕР ОБЪЕКТА:

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ 06
(ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС 1)

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д МАТЕРИАЛА	ЕД.ИЗМ.	К О Л И Ч Е С Т В О	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6
1.	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ПЯООВОИ	T	09 7309 9090	168	,06
2.	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	09 7309 9091	168	,06
3.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	09 7309 9097	168	,04
4.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ	T	09 7309 9098	168	,02
5.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННАЯ К СТАЛИ КЛАССА СТ.3	T	12 9999 0093	168	,06
6.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННАЯ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0094	168	,06
7.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T			
8.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T	12 9999 0973	168	28,02
9.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0977	168	28,02
10.	В.Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	T	12 9999 0978	168	1,00
11.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0979	168	,26
12.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0980	168	1,47
13.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0981	168	1,58
14.	В.Т.4.КАТАНКА	T	12 9999 0982	168	,09
15.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0983	168	6,19
16.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	12 9999 0984	168	6,51
17.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ	T	12 9999 0985	168	10,13
18.	В.Т.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0986	168	,77
19.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННАЯ К СТАЛИ КЛАССА С 33/23	T	12 9999 0987	168	28,02
20.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОЧЬЕГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168	28,08
21.	В.Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	T	12 9999 0989	168	1,00
22.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0990	168	,26
23.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0991	168	1,47
24.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0992	168	1,58
25.	В.Т.4.КАТАНКА	T	12 9999 0993	168	,09
:ИНВ.Ч ПОДЛ:ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.Ч:		:	:	:	: ЛИСТ:
:		:	: ..3М	:	:-----:
:		:	:	:	: 1 1 :

НОМЕР СТРОКУ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Е	
1	2	3	4	5	
:	:	:	:	:	
:	:	:	:	:	
26.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0994	168	6,19
27.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	12 9999 0995	168	6,54
28.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОЛКОЛИСТОВАЯ ОТ 1 ДО 1,8ММ	T	12 9999 0996	168	10,18
29.	В.Т.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0997	168	,77
30.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННАЯ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ,3	T	12 9999 0998	168	28,08
31.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ	T	12 9999 1102	168	,04
32.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	T	12 9999 1103	168	22,19
33.	ВТЧ НА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЮ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ	T	12 9999 1104	168	,42
34.	ВТЧ НА ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА	T	12 9999 1105	168	5,23
35.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	T	12 9999 1106	168	,19
36.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	T			
37.	ТРУБЫ НЕОТЕПРОВОАНЫЕ БЕСШОВНЫЕ	M	13 1700 0000	6	30,10
38.	ТРУБЫ НЕОТЕПРОВОАНЫЕ БЕСШОВНЫЕ	T	13 1700 0001	168	,97
39.	ТРУБЫ КАТАНЫЕ (ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ)	M	13 1900 0000	6	347,74
40.	ТРУБЫ КАТАНЫЕ (ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ)	T	13 1900 0001	168	6,19
41.	ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	M	13 7300 0000	6	314,11
42.	ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	T	13 7300 0001	168	1,68
43.	ТРУБЫ НЕОТЕПРОВОАНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ДИАМ. ОТ 114 ДО 480ММ)	M	13 8300 0000	6	60,60
44.	ТРУБЫ НЕОТЕПРОВОАНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ДИАМ. ОТ 114 ДО 480 ММ)	T	13 8300 0001	168	,71
45.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОАНЫЕ	M	13 8500 0000	6	18,66
46.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОАНЫЕ	T	13 8500 0001	168	1537,04
47.	ПЛАСТМАССЫ	KГ	22 4000 0000	166	,89
48.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	KГ			
49.	ГРУНТЫ РАЗНЫЕ	KГ	23 1000 2235	166	15,09
50.	ЭМАЛИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ	KГ	23 1000 3400	166	15,84
51.	ЛАКИ НА КОНДЕНСАЦИОННЫХ СМОЛАХ	KГ	23 1100 0000	166	86,00
52.	ЛАКИ БИТУМНЫЕ	KГ	23 1113 0000	166	41,75
53.	КРАСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	KГ	23 1700 0000	166	21,27
54.	РАСТВОРИТЕЛИ	KГ	23 1910 2986	166	39,60
55.	РАДИАТОРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ	ЭКМ	49 3510 0000		117,48
56.	АСБЕСТ	T	37 2100 0000	168	,17
57.	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ 300	T	37 3151 0000	168	,60
ИНВ.М ПОДЛ:ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.М:					
: : : :					
: : : :					
: : : :					

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	П Р И М Е Ч А Н И Е
1	2	3	4	5

58. ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИБАДЕННЫА К МАРКЕ 400	Т	57 3999 0099	168	,54
59. ВТЧ НА РАСТВОРЫ	Т	57 3999 0113	168	,54
60. ИЗДЕЛИА МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ТЕПЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	МЗ	57 6200 0000	113	469,00
61. ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ УСИЛЕННОГО ПРОФИЛЯ	1000У.П.	57 8125 0000	732	,92
62. ЗАТРАТЫ ТРУДА	Ч-ЧАС	99 0000 0001		442,15

ИНВ. И ПОДЛ: ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ. Ч. :

: : : : : лист. : : : : : 3 .

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.М. 5)

322	1	Э201023' М1' ' ' ' ' ' ' ' ' *
323	2	Ю' ' ' ' ' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ОБ (ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС 1)' ' ' ' ' ' *
324	3	АТ' 1-999999:0.0*
325	4	А2-М*
326	5	А2-Т*
327	6	А2-С*
328	7	А2-Б*
329	8	А3-Д*
330	9	А4-А*
331	10	А4-У*
332	11	Т (=26)' 1519.1,025' ' ' ' ' ' ' 10302.1*
333	12	Т (=26)' 6,44' ' ' ' ' ' ' 10301.1*
334	13	Т (=26)' 311.1,01' ' ' ' ' ' ' 10303.1*
335	14	Т (=26)' 1,68' ' ' ' ' ' ' 10304.1*
336	15	Т (=26)' 40.1,01' ' ' ' ' ' ' 10307.1*
337	16	Т (=26)' 0,71' ' ' ' ' ' ' 10308.1*
338	17	Т (=26)' 4' ' ' ' ' ' 10614.1*
339	18	Т (=26)' 1' ' ' ' ' ' 10615.1*
340	19	Т (=26)' 117,48' ' ' ' ' ' 6975.1*
341	20	Т (=26)' 64,96' ' ' ' ' ' 2631.1*
342	21	Т (=26)' 328' ' ' ' ' ' 10628.1*
343	22	Т (=26)' 4' ' ' ' ' ' 10837.1*
344	23	Т (=26)' 12' ' ' ' ' ' 10838.1*
345	24	Т (=26)' 9' ' ' ' ' ' 10839.1*
346	25	Т (=26)' 2' ' ' ' ' ' 10841.1*
347	26	Т (=26)' 2' ' ' ' ' ' 10614.1*
348	27	Т (=26)' 2' ' ' ' ' ' 10615.1*
349	28	Т (=26)' 2' ' ' ' ' ' 10617.1*
350	29	Т (=26)' 2' ' ' ' ' ' 10658.1*
351	30	Т (=26)' 4,47' ' ' ' ' ' 10791.1*
352	31	Т (=26)' 8,02' ' ' ' ' ' 10792.1*
353	32	Т (=26)' 13,95' ' ' ' ' ' 10793.1*
354	33	Т (=26)' 14,51' ' ' ' ' ' 10794.1*
355	34	Т (=26)' 1' ' ' ' ' ' 10820.1*
356	35	Т (=26)' 12' ' ' ' ' ' 10731.1*
357	36	Т (=26)' 1' ' ' ' ' ' 10732.1*
358	37	Т (=26)' 4' ' ' ' ' ' 10734.1*
359	38	Т (=26)' 8' ' ' ' ' ' 10814.1*
360	39	486000-0088' 4*
361	40	Т (=26)' 3' ' ' ' ' ' 10781.1*
362	41	Т (=26)' 4' ' ' ' ' ' 10782.1*
363	42	Т (=26)' 33' ' ' ' ' ' 10758.1*
364	43	Т (=26)' 1' ' ' ' ' ' 10261.21,48/10266.0,97/10268.1,02/10269.0,46/10270.0,09/10271.5,39/10272.3,52/10273.9,8
		3*
365	44	Т (=26)' 0,3' ' ' ' ' ' 8746.1*
366	45	Т (=26)' 0,89' ' ' ' ' ' 2838.1*
367	46	Т (=26)' 469' ' ' ' ' ' 6205.1*
368	47	Т (=26)' 121' ' ' ' ' ' 2065.1*
369	48	Т (=26)' 6' ' ' ' ' ' 16408.1*
370	49	Е13-125' 479,91*
371	50	Е13-133' 253,2*
372	51	Е13-121' 175,48*
373	52	Е26-51' 51*
374	53	Е26-15' 1,83*
375	54	Е26-16' 17,75*
376	55	Е26-81' 14,9*

377	56	Е26-49' 51*
378	57	Е13-131' 1075*
379	58	Е13-135' 99*
380	59	К' О.А.ХАЛИМАНЕНКО*

НОМЕР ОБЪЕКТА:

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ
ВКСПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС 1)

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5
:	:	:	:	:
:	:	МАТЕРИАЛА	ЕД.ИЗМ.	:
1.	СОРТОВОЯ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	T		
2.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-2	T	09 3003 0099	168 ,01
3.	Д=10ММ	T	09 3004 0010	168 ,02
4.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-3	T	09 3004 0099	168 ,02
5.	Д=10ММ	T	09 3009 0010	168 ,01
6.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-1	T	09 3009 0099	168 ,01
7.	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	T	09 3098 0099	168 ,03
8.	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	09 7309 9091	168 ,03
9.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	09 7309 9094	168 ,03
10.	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T		
11.	ПРОВОЛОКА В-1	T	12 1300 0000	168 ,05
12.	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T	12 9999 0091	168 ,05
13.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А1	T	12 9999 0092	168 ,11
14.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0094	168 ,11
15.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T		
16.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T	12 9999 0973	168 ,15
17.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАУТРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0977	168 ,15
18.	В.Т.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0986	168 ,15
ИНВ.Н ПОДЛ:ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.Н:				
:	:	:	:	ЛИСТ:
:	:	:	..ВМ	1
:	:	:	:	1 1

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д	К О Л И Ч Е С Т В О	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5
:	:	МАТЕРИАЛА :	ЕД.ИЗМ. :	:
19.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9999 0987	168 ,15
20.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168 ,23
21.	В.Т.4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0992	168 ,03
22.	В.Т.4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0997	168 ,15
23.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0998	168 ,26
24.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	T	12 9999 1102	168 ,11
25.	ВТЧ НА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЮ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ	T	12 9999 1104	168 ,15
26.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	T		
27.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	M	13 8500 0000	6 9,03
28.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	T	13 8500 0001	168 1117,23
29.	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ	T	14 6100 0000	168 1,06
30.	ТРУБЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИОЛЕФИНОВ	M	22 6811 0000	6 236,82
31.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	KP		
32.	ЛАКИ НА КОНДЕНСАЦИОННЫХ СМОЛАХ	KP	23 1100 0000	166 22,16
33.	ЛАКИ БИТУМНЫЕ	KP	23 1113 0000	166 23,69
34.	РАСТВОРИТЕЛИ	KP	23 1910 2986	166 9,05
35.	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ К НИМ	T	49 2500 0000	168 6,19
36.	РАКОВИНЫ И МОЯКИ	ШТ.	49 4300 0000	796 2,00
37.	УМЫВАЛЬНИКИ	ШТ.	49 4400 0000	796 3,00
38.	УНИТАЗЫ	ШТ.	49 6500 0000	796 3,00
39.	ЩЕБЕНЬ	M3	57 1110 0000	113 1,09
40.	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРСАНЫ	M3	57 1140 0000	113 ,82
41.	ЦЕМЕНТ	T		
42.	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ 400	T	57 3112 0000	168 ,41
43.	ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	T	57 3999 0000	168 ,41
:ИМБ.Ч ПОДЛ:ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗАМ.ИМБ.Ч:		:	:	: ИМБ.Ч :
:		:	: ..ВМ	: : : :
:		:	:	: 2 :

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЕД.ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6
44.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ	T		57 3999 0112 168	.41
45.	ТРУБЫ И МУФТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ НАПОРНЫЕ	М,У,ТР.		57 8610 0000	102,44
46.	ЗАТРАТЫ ТРУДА	Ч-ЧАС		99 0000 0001	176,83

ИНВ.И ПОДЛ:ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗАМ,ИНВ.И:

ЛИСТ:
3

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.Н.№ 6)

381	1	Э201006' М1' ' ' ' ' ' ' ' *
382	2	Ю' ' ' ' ' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ВК(ПРОИЗВОАСТВЕННЫЙ КОРПУС 1)' ' ' ' ' ' *
383	3	АТ' 1-99999:0.0*
384	4	А2-М*
385	5	А2-Т*
386	6	А2-С*
387	7	А2-Б*
388	8	А3-А*
389	9	А4-А*
390	10	А4-Ж*
391	11	Т (=26)' 3' ' ' ' ' ' 7234.1*
392	12	Т (=26)' 3' ' ' ' ' ' 7232.1*
393	13	Т (=26)' 2' ' ' ' ' ' 6976.1*
394	14	585521-0144' 1*
395	15	585521-0124' 1*
396	16	585521-0123' 1*
397	17	585521-0135' 1*
398	18	585521-0146' 2*
399	19	Т (=26)' 1' ' ' ' ' ' 10301,9,034*
400	20	Т (=26)' 1090.1,025' ' ' ' ' ' 10302,1*
401	21	Т (=26)' 45.1,02' ' ' ' ' ' 11183,1*
402	22	Т (=26)' 90.1,02' ' ' ' ' ' 11184,1*
403	23	Т (=26)' 27.1,02' ' ' ' ' ' 11185,1*
404	24	Т (=26)' 220.1,03' ' ' ' ' ' 11073,1*
405	25	Т (=26)' 135.1,03' ' ' ' ' ' 11074,1*
406	26	Т (=26)' 20.1,025' ' ' ' ' ' 17254,1*
407	27	Т (=26)' 2.1,025' ' ' ' ' ' 7222,1*
408	28	Т (=26)' 93.1,025' ' ' ' ' ' 7223,1*
409	29	Т (=26)' 138.1,025' ' ' ' ' ' 7224,1*
410	30	Е13-131' 277*
411	31	Е26-15' 1,2*
412	32	Е26-81' 55*
413	33	Е26-16' 0,06*
414	34	Е13-125' 270*
415	35	К' М.Г.ЧЕРНЫШЕВА' О.А.ХАЛИМАНЕНКО*

НОМЕР ОБЪЕКТА:

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ
Э0(ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС 1)

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О А	К О Л И Ч Е С Т В О	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5
1.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T		
2.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T	12 9999 0973	168
3.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0977	168
4.	В.Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	T	12 9999 0976	168
5.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0979	168
6.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0980	168
7.	В.Т.4.КАТАНКА	T	12 9999 0982	168
8.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	12 9999 0984	168
9.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9999 0987	168
10.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА,СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168
11.	В.Т.4.БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	T	12 9999 0989	168
12.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0990	168
13.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0991	168
14.	В.Т.4.КАТАНКА	T	12 9999 0993	168
15.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	12 9999 0995	168
16.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0998	168
17.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	T	12 9999 1103	168
18.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	T		
19.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	M	13 8500 0000	6
20.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	T	13 8500 0001	168

ИНВ.Н ПОДЛ:ПОДПИСЬ,ДАТА :ВЗАМ.ИНВ.Н:

Л И С Т :
1 ..ВМ
1 1 :

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н. = 7)
 =====

416	1	Э201007' М1' ' ' 1' ' ' ' ' *
417	2	Ю' ' ' ' ' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ЭО(ПРОИЗВОАСТВЕННЫА КОРПУС 1)' ' ' ' ' ' *
418	3	ДТ' 1-999999:0.0*
419	4	Д2-М*
420	5	Д2-Т*
421	6	Д2-С*
422	7	Д2-Б*
423	8	Д3-Д*
424	9	Д4-А*
425	10	Д4-К*
426	11	Т (=26)' 110,1,025' ' ' ' ' 10302.1*
427	12	Т (=26)' 0,183' ' ' ' ' 10301.1*
428	13	Т (=26)' 1' ' ' ' ' 10261,1,49/10266.0,07/10267.0,22/10268.1,08/10272.0,04/10270.0,08*
429	14	К' М.Г.ЧЕРНЫШЕВА' О.А.ХАЛИМАНЕНКО*

НОМЕР ОБЪЕКТА:

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ
ЭЧ(ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС 1)

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД	КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕНАНИЕ
1	2	3	4	5
1.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T		
2.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T	12 9999 0973	168 ,11
3.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0977	168 ,11
4.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0979	168 ,02
5.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0980	168 ,03
6.	В.Т.4.КАТАНКА	T	12 9999 0982	168 ,02
7.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	12 9999 0984	168 ,02
8.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9999 0987	168 ,11
9.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168 ,11
10.	В.Т.4.СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	T	12 9999 0990	168 ,02
11.	В.Т.4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0991	168 ,05
12.	В.Т.4.КАТАНКА	T	12 9999 0993	168 ,02
13.	В.Т.4.СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	T	12 9999 0995	168 ,02
14.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0998	168 ,11
15.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	T	12 9999 1103	168 ,11
16.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	T		
17.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	M	13 8500 0000	6 ,10
18.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	T	13 8500 0001	168 61,50
19.	ТРУБЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИОЛЕФИНОВ	M	22 4811 0000	6 717,50

ИНВ. И ПОДПИСЬ, ДАТА : ВЗЯТ, ИНВ. №

Л И С Т :
1 .. 8 М : 1

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.№ 8)

430	1	Э201008' М1' ' ' 1' ' ' ' ' *
431	2	Ю' ' ' ' ' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ЭМ(ПРОИЗВОАСТВЕННЫЙ КОРПУС 1)' ' ' ' ' ' *
432	3	АТ' 1-99999:0.0*
433	4	А2-М*
434	5	А2-Т*
435	6	А2-С*
436	7	А2-Б*
437	8	А3-А*
438	9	А4-А*
439	10	А4-Ж*
440	11	Т (=26)' 60.1,025' ' ' ' ' 10302.1*
441	12	Т (=26)' 0,1' ' ' ' ' 10301.1*
442	13	Т (=26)' 1' ' ' ' ' 10261.0,11/10267.0,02/10268.0,05/10272.0,02/10270.0,02*
443	14	Т (=26)' 700.1,025' ' ' ' ' 7222.1*
444	15	К' М.Г.ЧЕРНЫШЕВА' О.А.ХАЛИМАНЕНКО*

НОМЕР ОБЪЕКТА:

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КИП И
АВТОМАТИКИ (ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС 1)

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д МАТЕРИАЛА ЕД.ИЗМ.			К О Л И Ч Е С Т В О	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3	4	5	6	

1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	Т				
2. ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	М	13 7300 0000	6	20,20	
3. ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	Т	13 7300 0001	168	,02	
4. ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	М	13 8500 0000	6	36,02	
5. ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	Т	13 8500 0001	168	22262,46	
6. ТРУБЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИОЛЕФИНОВ	М	22 4811 0000	6	103,57	

ИНВ.И ПОДЛ: ПОПИСЬ, ДАТА : ВЗАМ. ИНВ.И:

ЛИСТ:
1 1

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.М.№ 9)

445	1	Э201003' М1' ' ' 1' ' ' ' ' *
446	2	Ю' ' ' ' ' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КИП И АВТОМАТИКИ (ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ КОРПУС 1)' ' ' ' ' ' *
447	3	АТ' 1-99999:0.0*
448	4	А2-М*
449	5	А2-Т*
450	6	А2-С*
451	7	А2-В*
452	8	А3-А*
453	9	А4-А*
454	10	А4-Ж*
455	11	Т (=26)' 21700.1,025' ' ' ' ' 10302.1*
456	12	Т (=26)' 36.022' ' ' ' ' 10301.1*
457	13	Т (=26)' 20.1,01' ' ' ' ' 10303.1*
458	14	Т (=26)' 0,02' ' ' ' ' 10304.1*
459	15	Т (=26)' 103,1,025' ' ' ' ' 7222.1*
460	16	К' М.Г.ЧЕРНЫШЕВА' О.А.ХАЛИМАНЕНКО*

Программный комплекс АВС-ЗЕС (Редакция 7.0)

Номер объекта: 2018

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80
по рабочим чертежам основного комплекта марки АПШ,АУС

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	К о д		Количество	Примечание
		материал	единица измерения		
1	2	3	4	5	6
1	Сталь сортовая конструкционная	т			
2	Прокат из стали Ст.3	т	12 9999 0973	168	6,00
3	Всего сортового проката обыкновенного	т	12 9999 0988	168	5,99
	Качества стали сортовой конструкционной листового проката, металлоизделий промышленного назначения в натуральной массе				
4	В т.ч. балки и швеллеры	т	12 9999 0989	168	,01
5	В т.ч. сталь крупносортная	т	12 9999 0990	168	,03
6	В т.ч. сталь среднесортная	т	12 9999 0991	168	1,09
7	В т.ч. сталь мелкосортная	т	12 9999 0992	168	,90
8	В т.ч. катанка	т	12 9999 0993	168	,01
9	В т.ч. сталь толстолистовая от 4 мм	т	12 9999 0994	168	3,05
10	В т.ч. сталь тонколистовая от 1,9 до 3,9 мм	т	12 9999 0995	168	,57
11	В т.ч. сталь тонколистовая от 1 до 1,8 мм	т	12 9999 0996	168	,33
12	Всего приведенной стали к классам А1 и Ст.3	т	12 9999 0998	168	6,00
13	В т.ч. на строительные стальные конструкции	т	12 9999 1103	168	6,00
14	Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до 114мм)	м	13 7300 0000	6	237,54
15	Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до 114 мм)	т	13 7300 0001	168	1,39
16	Трубы сварные водогазопроводные	м	13 8500 0000	6	98,76
17	Трубы сварные водогазопроводные	т	13 8500 0001	168	,31
18	Трубы и детали трубопроводов из полиолефинов	м	22 4811 0000	6	14,35

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

3588	I	Э201430' MI' ' I' ' ' ' ' ' *
3589	2	D' ' ' ' 2018' По рабочим чертежам основного комплекта марки АПЕ, АУС' ' ' ' ' ' *
3590	3	Д7-И*
3591	4	ДИ-МІ*
3592	5	T (=26)' I' ' ' ' ' I026I.5,809/I0266.0,0I3/I0267.0,03/I0268.I,06I/I0269.0,873/I0270.0,009/I027I.2,95/ I0272.0,55/I0273.0,32I/I0274.0,002*
3593	6	T (=26)' I56,54' ' ' ' ' ' I1I02.I*
3594	7	T (=26)' 32,82' ' ' ' ' ' I1I03.I*
3595	8	T (=26)' I0,I' ' ' ' ' ' I1I04.I*
3596	9	T (=26)' 38,08' ' ' ' ' ' I1I05.I*
3597	10	T (=26)' I2,3' ' ' ' ' ' I1078.I*
3598	11	T (=26)' 2I,0I' ' ' ' ' ' I1079.I*
3599	12	T (=26)' 8,2' ' ' ' ' ' I1080.I*
3600	13	T (=26)' 3,59' ' ' ' ' ' I1081.I*
3601	14	T (=26)' 0,5I2' ' ' ' ' ' I1082.I*
3602	15	T (=26)' 37,58' ' ' ' ' ' I1083.I*
3603	16	T (=26)' I0,25' ' ' ' ' ' I1084.I*
3604	17	T (=26)' I,025' ' ' ' ' ' I1086.I*
3605	18	T (=26)' I,025' ' ' ' ' ' I1088.I*
3606	19	T (=26)' 3,28' ' ' ' ' ' I109I.I*
3607	20	T (=26)' I2,3' ' ' ' ' ' 7223.I*
3608	21	T (=26)' 2,05' ' ' ' ' ' 7222.I*
3609	22	К*0.А.Халиманенко *

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТИ
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарява 33/1,
Выдано в печать 5 01 1990 г.
Заказ Т-28 Тираж 100