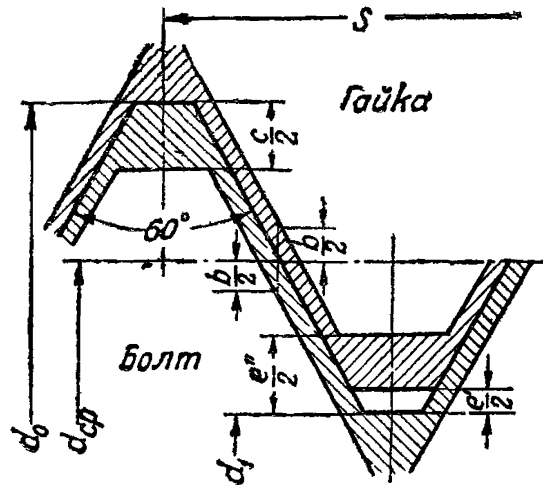


Допуски для метрической резьбы по ОСТ/НКТП 32

ОСТ
НКТП 1252

6—68 мм

3-й класс точности



Номинальный диаметр d_0 мм	Шаг резьбы S мм	Размеры в микронах (1 микрон = $1 \mu = 0,001$ мм)						
		Наружный диаметр болта		Внутренний диаметр болта	Допуски среднего диаметра болта и гайки b	Внутренний диаметр гайки		Наружный диаметр гайки
		Отклонения				Отклонения		
		верхнее	нижнее $-c$	верхнее	нижнее $+e'$	верх. $+e''$	нижнее	
6; (7)	1	0	-350	0	168	+109	+399	0
8; (9)	1,25	0	-400	0	187	+133	+443	0
10; (11)	1,5	0	-400	0	205	+179	+499	0
12	1,75	0	-450	0	222	+193	+553	0
14; 16	2	0	-500	0	237	+218	+598	0
18; 20; 22	2,5	0	-550	0	265	+267	+697	0
24; 27	3	0	-600	0	290	+327	+787	0
30; (33)	3,5	0	-650	0	313	+386	+906	0
36; (39)	4	0	-700	0	335	+436	+996	0
42; (45)	4,5	0	-750	0	355	+485	+1095	0
48; (52)	5	0	-750	0	375	+545	+1205	0
56; (60)	5,5	0	-800	0	393	+595	+1295	0
64; (68)	6	0	-850	0	410	+644	+1394	0

Продолжение ОСТ/НКТП 1252

Предельные размеры для метрической резьбы
по ОСТ/НКТП 32
3-й класс точности

мм

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы S	Диаметры резьбы болта					Диаметры резьбы гайки				
		наружный d_0		внутр. d_1	средний d_{cp}		средний d_{cp}		наружный d_0	внутренний d_1	
		наиб.	наим.	наиб.	наиб.	наим.	наим.	наиб.	наим.	наим.	наиб.
6	1	6	5,65	4,701	5,350	5,182	5,350	5,518	6	4,81	5,1
(7)	1	7	6,65	5,701	6,350	6,182	6,350	6,518	7	5,81	6,1
8	1,25	8	7,6	6,377	7,188	7,001	7,188	7,375	8	6,51	6,82
(9)	1,25	9	8,6	7,377	8,188	8,001	8,188	8,375	9	7,51	7,82
10	1,5	10	9,6	8,051	9,026	8,821	9,026	9,231	10	8,23	8,55
(11)	1,5	11	10,6	9,051	10,026	9,821	10,026	10,231	11	9,23	9,55
12	1,75	12	11,55	9,727	10,863	10,644	10,863	11,085	12	9,92	10,28
14	2	14	13,5	11,402	12,701	12,464	12,701	12,938	14	11,62	12,0
16	2	16	15,5	13,402	14,701	14,464	14,701	14,988	16	13,62	14,0
18	2,5	18	17,45	14,753	16,376	16,111	16,376	16,641	18	15,02	15,45
20	2,5	20	19,45	16,753	18,376	18,111	18,376	18,641	20	17,02	17,45
22	2,5	22	21,45	18,753	20,376	20,111	20,376	20,641	22	19,02	19,45
24	3	24	23,4	20,103	22,051	21,761	22,051	22,341	24	20,43	20,89
27	3	27	26,4	23,103	25,051	24,761	25,051	25,341	27	23,43	23,89
30	3,5	30	29,35	25,454	27,727	27,414	27,727	28,040	30	25,84	26,36
(33)	3,5	33	32,35	28,454	30,727	30,414	30,727	31,040	33	28,84	29,36
36	4	36	35,3	30,804	33,402	33,067	33,402	33,737	36	31,24	31,8
(39)	4	39	38,3	33,804	36,402	36,067	36,402	36,737	39	34,24	34,8
42	4,5	42	41,25	36,155	39,077	38,722	39,077	39,432	42	36,64	37,25
(45)	4,5	45	44,25	39,155	42,077	41,722	42,077	42,432	45	39,64	40,25
48	5	48	47,25	41,505	44,752	44,377	44,752	45,127	48	42,05	42,71
(52)	5	52	51,25	45,505	48,752	48,377	48,752	49,127	52	46,05	46,71
56	5,5	56	55,2	48,855	52,428	52,035	52,428	52,821	56	49,45	50,15
(60)	5,5	60	59,2	52,855	56,428	56,035	56,428	56,821	60	53,45	54,15
64	6	64	63,15	56,206	60,103	59,693	60,103	60,513	64	56,85	57,6
(68)	6	68	67,15	60,206	64,103	63,693	64,103	64,513	68	60,85	61,6

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден 30/XI 1931 г. Пересмотрен 26/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.