

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-457м. 88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД
ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с

АЛЬБОМ 3

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР. 2-5
КН КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 6-20
КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 21-27
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 28-50
ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ СТР. 51-56

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазаряба 33/1
Выдано в печать „ 1 “ VI 1988 г.
Заказ 2672 Тираж 200

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-457н.88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- | | | |
|----------|-----|--|
| АЛЬБОМ 1 | ПЗ | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА |
| АЛЬБОМ 2 | ТХ | ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА |
| | ВК | ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ |
| | | ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕНИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ |
| АЛЬБОМ 3 | АР | АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ |
| | КН | КОНСТРУКЦИИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ |
| | КНИ | СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ |
| | КМ | КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ |
| | ОВ | ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ |
| АЛЬБОМ 4 | ЭМ | СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ |
| | ЭО | ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ |
| | АСС | АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ |
| | СС | СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ |
| АЛЬБОМ 5 | | ЗАДАНИЕ - ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ |
| АЛЬБОМ 6 | СО | СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ |
| АЛЬБОМ 7 | ВМ | ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ |
| АЛЬБОМ 8 | С | СМЕТЫ |

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
„ГИПРОАВТОТРАНС“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 01.09.88 № 8

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР
В. С. БОЯРШИНОВ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на атм. 0,00 и 3,000	
3	Фасады 1-5, 5'-1, 2-8, 8-А Разрез 1-1	
4	Планы полов на атм. 0,00, 3,000 План кровли	

Лист 3

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия 1:436.3-16 Вып. 0	Листы спецификации из общих проработки изготовляемых из сталей листовых сталей и легированных сплавов - материалы для проектирования	
ГОСТ 14624-64	Двери деревянные для производственных зданий	
Шифр 116-83 Вып. 0,2	Ворота распашные для районов с температурой наружного воздуха ниже - 40°С	
	Материалы для проектирования	
	Ворота распашные для проема здания	
Серия 1:431.9-24	Перегородки каркасные из гипсокартонных листов для зданий промышленных предприятий	- рабочие чертежи
Серия 2:436-12 Вып. 1	Узлы оконно-стеновых перегородок по серии 1436.3-16	- рабочие чертежи
Серия 2:244-1 Вып. 3 Вып. 4	Детали полов общественных зданий	- примыкания полов - полы
Серия 2:460-17 Вып. 1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с ригельными кровлями и стальными профилированными настилами	- узлы. Рабочие чертежи

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 2:435-6 Вып. 5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
	-противопожарные двери деревянные (рабочие чертежи аннулированы)	
	Применовые документы	
	Спецификация оборудования	
	Ведомость надежности в материалах	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
пр.4	Спецификация записки проемов	

Ведомость отделки помещений (площадь м²)

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Из стен или перегородок (панели)		Примечание
	Площадь отделки	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
1,2, 7,8,9	335,9	Окразка эмалью ПФ-133	692,6	Затирка шпак. окраска по 1133			В смете - таблица металл. проработки в значительной степени между перегородок.
3	6,5	Окразка лобовую стороной краской	37,34	Затирка шпак. окраска эмалью краской			
4,6	80	То же	21,3	То же	216	Затирка шпак. стекл. плитка (пестрява)	1000
5	1,8		6,1		8,8	То же	1000

Таблица наружных стен и утеплителя кровли

Расчетная температура воздуха	Керамзитобетонная панель 200*200*200 мм	Панель гипс в сэндвич	Утеплитель кровли
-40	-48 300	-41 80	60
-50	-58 350	-53 100	80

Таблица строительных показателей

Наименование	Площадь застройки (м²)	Общая площадь (м²)	Строительный объем (м³)
Очистные сооружения для сточных вод отстойки с отстойниками в северных районах Q=20 м³/сек.	для t°С = -40	312,7	394,1
	для t°С = -50	316,4	394,1

Общие указания

- Проект разработан в соответствии с СНиП 21-02-85 "Технические нормы СНиП 21-02-85, устанавливающие нормы проектирования промышленных предприятий".
- Уточнительной отметке пола 0,00 соответствует отметка абсолютная отметка.
- Стельня огнестойкости здания - III-a.
- Проект разработан для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 30°С (см. таблицу барометрической поправки к нормам ветра для II-го геоклиматического района). Величина не выше 6 баллов.
- Горизонтальному воздухообмену выпалить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30мм. Вокруг здания выпалить детально отступку высотой 100мм по ширине основания толщиной 100мм.
- Перегородки выработаны унифицированными поэлементной сборки из гипскартонных листов на металлическом каркасе. В качестве тепло-и звукоизоляции слоя применены минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82.
- При производстве работ в зимнее время необходимо соблюдать общие указания СНиП 10-16-80 "Технология и методы зимней кладки кирпичных и бетонных и железобетонных конструкций" в СНиП 10-16-85. Металлические конструкции. Котлы в зимних условиях должны выпалить с помощью специальной проемы производства работ и обеспечивать их тепло-и звукозащитным расчетом.
- Уточнение малярные работы производить в утепленных помещениях, температура воздуха и поверхностей не ниже 8°С.
- Указание по наружной отделке: трехслойные стеклопанели с облицовкой из стальных профилированных листов и минераловатный утеплитель - типа "Сэндвич". Основные перегородки и ворота окрашены пентафторолаковой эмалью ПФ-133. Керолютебетонные панели окрашены перхлорвиниловыми красками.

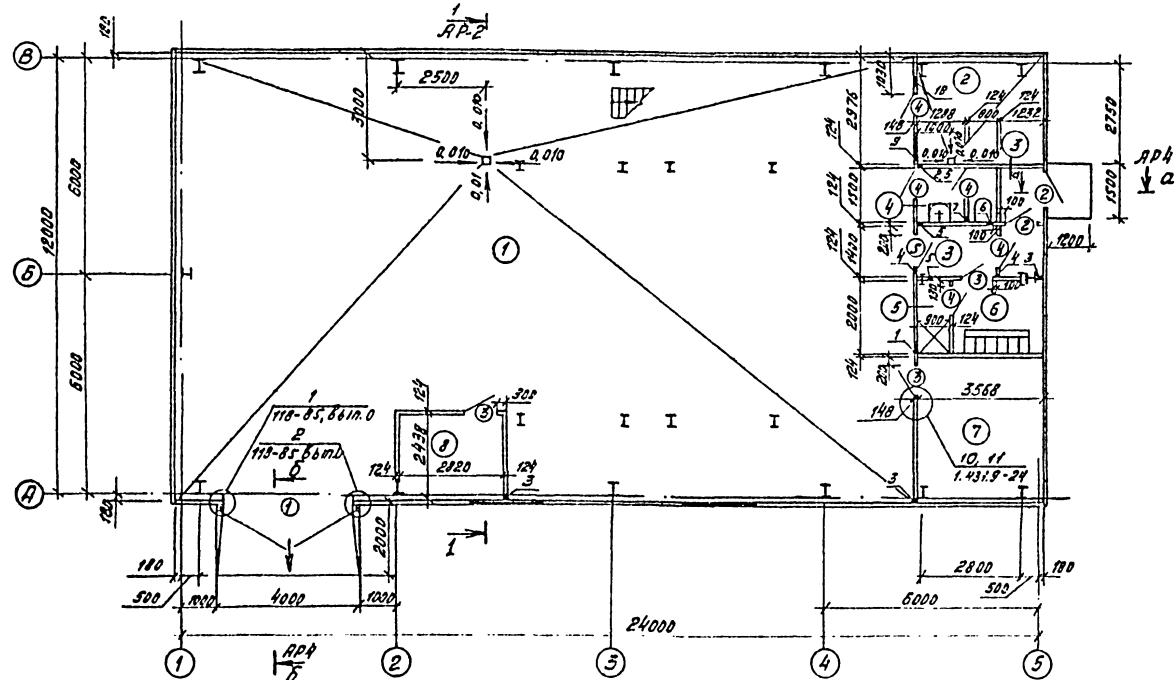
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает строительство, обеспечивающее быстрое возведение сооружения и поддержание безопасности при эксплуатации сооружения.

Избыток инженер проекта (С.С. Борозин)

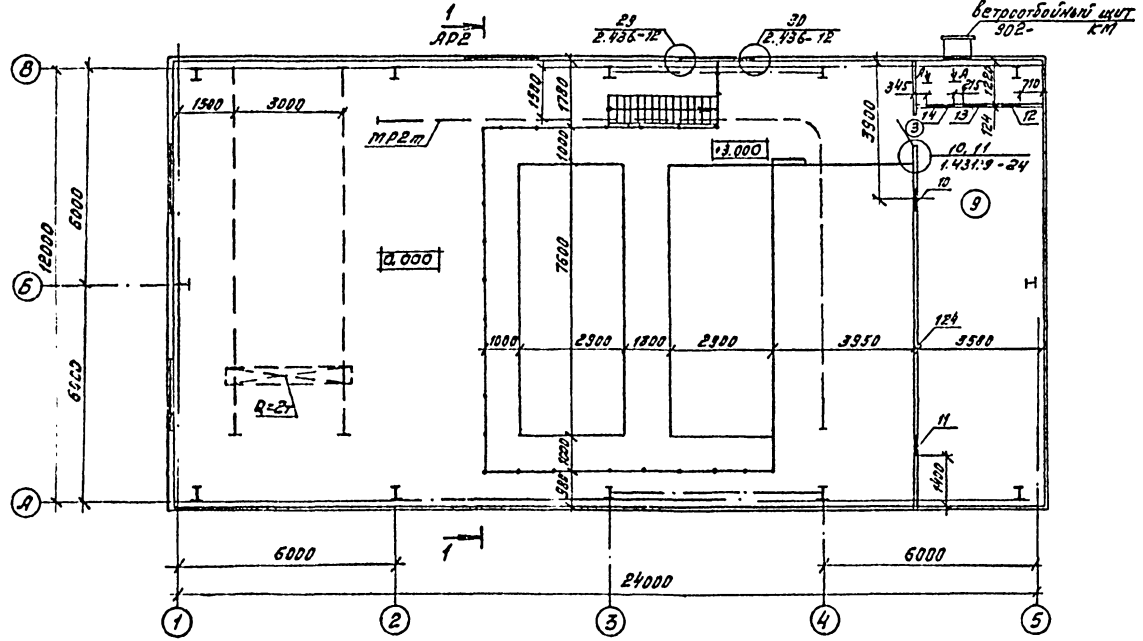
Лист	Всего листов	№
902-2-457 м 88	AP	
1	1	4
Таблица данных		
ИПРОВА ТОТРАНС		

Лист №3

ПЛАН на отм. 0.000



ПЛАН на отм. 3.000



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производств по взрывоопасности
1	Фильтровальная	250,4	Д
2	Индивидуальный тепловой пункт	10,7	
3	Платбур и коридор	6,9	
4	Уборная	3,2	
5	Душевая	1,8	
6	Гардеробная	5,1	
7	Щитовая	14,3	
8	Операторская	8,2	
9	Венткамера	44,3	

Таблица отверстий

начало				окончание			
№ отв.	Размер б x в	↓ высота	Назначение	№ отв.	Размер б x в	↓ высота	Назначение
1	100 x 100	2,250	БК	12	500 x 1250	2,300	ОВ
2	100 x 100	2,500	ОВ	13	660 x 1050	2,119	ОВ
3	150 x 150	0,000	ОВ	14	710 x 420	2,273	ОВ обратный
4	150 x 150	2,350	ОВ	ведомость, правого ворот и дверей			
5	150 x 200	2,150	БК	Марка, №3			
6	170 x 170	2,500	ОВ	Размер проема в кладке			
7	200 x 200	0,000	БК	1	3600 x 3600		
8	200 x 200	2,000	ОВ	2	1000 x 2071		
9	800 x 400	2,350	ОВ	3	870 x 2071		
10	550 x 550	5,300	ОВ	4	870 x 2071		
11	550 x 550	5,300	ОВ	5	900 x 2000		

- Расход L50x5 по ГОСТ 509-86 - 3,50 м.п. (13,2 кг).
- Выр-я смотреть на листе АР-2
- Перегородку б*143 мм на отм. 0,000 выполнить с двойной обшивкой гипсокартонными листами с обеих сторон
- Металлический каркас перегородок крепить к металлическим конструкциям здания при помощи сборки электродными 342А по ГОСТ 9467-75.

Привязки			
Имп. №			

902-2-457 м. 88 АР			
Гипс	Вашились	Ф	
Рис. др.	Вашились	Ф	
В. контр.	Вашились	Ф	
П. спец.	Вашились	Ф	
Ст. текн.	Старостина	И	
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомашин для строительства в северной части на производственной территории		Стандарт	Лист
Планы на отм. 0.000 и 3.000		РП	2
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Иркутский филиал	
		Формат А2	

копирован Лист №3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЭС

Лист 5

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментных балок и закладных изделий. Детали.	
4	Сечения а-а, б-б, в-в. Узлы 1...3 к схеме расположения элементов фундаментов	
5	Узлы 4. 7 к схеме расположения элементов фундаментов	
6	Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов Фм1, Фм2, Фм6	
7	Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов Фм3, Фм4, Фм5	
8	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
9	Канализация, кан. фундаменты под оборудование Фом1, Фом3	
10	Фундаменты под оборудование Фом4, Фом8, Фом10	
11	Прямая 1...4. Сечения 1-1...1-4	
12	Фундамент под оборудование Фом9. Разрезы 1-1, 2-2	
13	Фундамент под оборудование Фом9. Днище монолитное Дм1	
14	Фундамент под оборудование Фч.м. Схемы расположения панелей стен и щитов, перекрытия	
15	Схемы расположения стеновых панелей по осм А, В, 1-5	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1413.1-2 вып. 1, 2, 3	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
1.038.1-1 вып. 1	Перемишки брусковые для жилых и общественных зданий	
1.412-1/77 вып. 1, 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия, рабочие чертежи.	

(продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.410-3 вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки	
1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий	
	Рабочие чертежи	
1.450.3-3 вып. 14, 2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения: конструкции из холодногнутых профилей	Чертежи КИМД
3.006.1-2/82 вып. 1-2, 3-2; 0	Сборные железобетонные каналы и туннели из лотковых элементов - лотки. Рабочие чертежи	
3.900-3 вып. 1, 2/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
1.030.1-1 вып. 3-3	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных промышленных предприятий	
3.900-2	Солнечники набивные 64х50 1400 для прохода труб через стены	
ГОСТ 24 379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и размеры	
ГОСТ 18 39-80	Асбестоцементные трубы 64х100	
ГОСТ 5781-82*	Сталь горячекатанная для арматурных железобетонных конструкций	
ГОСТ 2602-83	Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок	

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 8509-86	Сталь прокатная шпаловая равнополочная	
	Прилагаемые документы	
902	КЭС	Пояснительная записка
	КЭС-11	Лестница Л1
	КЭС-6Ф3	Балка фундаментная 6Ф3
	КЭС-П1-10	Панель ПС1-10Б
	КЭС-П10	Панель ПС10
	КЭС-ПС11	Панель ПС11
	КЭС-ЩС1ЩС2	Щит ЩС1, ЩС2
	КЭС-ЩС3ЩС4	Щит ЩС3, ЩС4
	КЭС-ЩС5ЩС6	Щит ЩС5, ЩС6
	КЭС-КР1КР2	Каркасы КР1, КР2
	КЭС-С1	Сетка С1
	КЭС-С2	Сетка С2
	КЭС-МН1	Изделие закладное МН1
	КЭС-МН2	Изделие закладное МН2
	КЭС-МН3	Изделие закладное МН3
Льбом	Ведомость потребности в материалах	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает мероприятия обеспечивающие полную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Бояринов* 1. Бояринов

Т.П. 902-2-457 м 88 КЭС

Приблизно

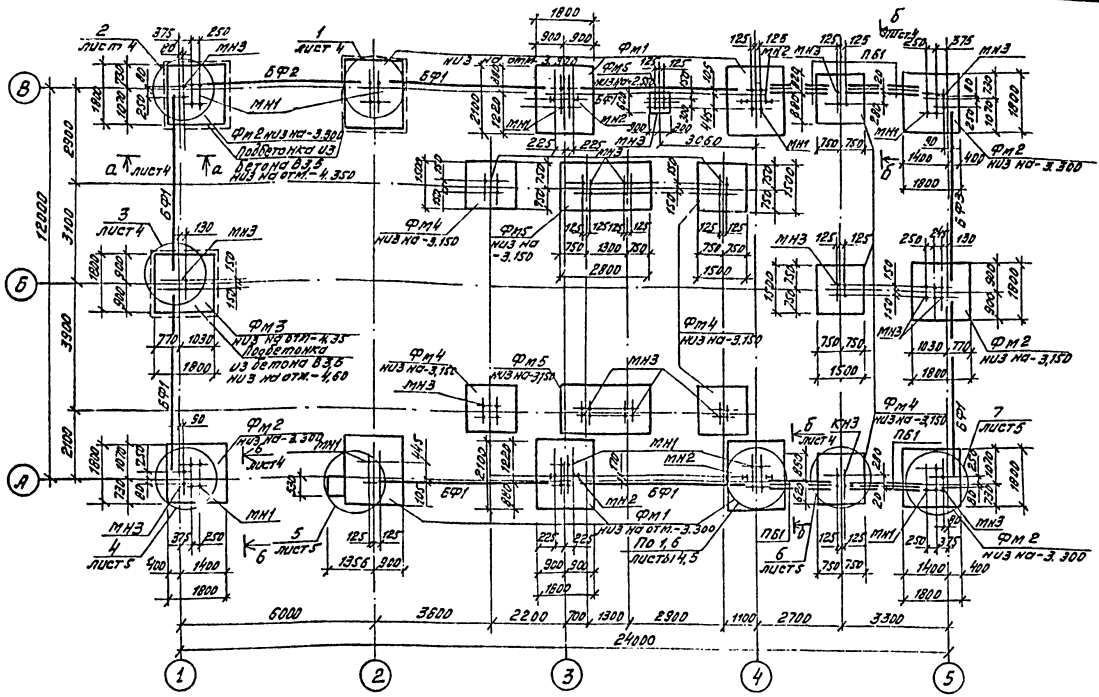
ИНВ. №

Общие данные (начало)

ГИПРОАВТТРАНС Новосибирский филиал

Формат А2

Лист 5



Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и закладных изделий

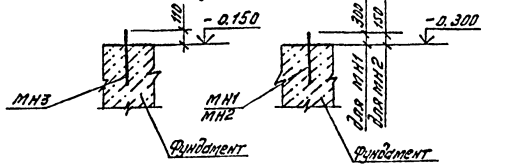
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Масса	Примечание
Фундаменты					
ФМ1	лист 6	ФМ1	6	—	3,5 м³
ФМ2	лист 6	ФМ2	5	—	3,2 м³
ФМ3	лист 7	ФМ3	1	—	4,1 м³
ФМ4	лист 7	ФМ4	7	—	2,9 м³
ФМ5	лист 7	ФМ5	2	—	6,61 м³
ФМ6	лист 6	ФМ6	1	—	0,87 м³
Фундаментные балки					
t = -50°C e = -40°C					
БФ1	1.415.1-2 вып.1	35Ф6-13АIV 25Ф6-13АIV	7	1100	850
БФ2	1.415.1-2 вып.1	35Ф6-24AIV 25Ф6-25AIV	1	970	1100
БФ3	КЖУ-673	35Ф6-13АIV 25Ф6-13АIV	1	1100	850
Перемычки					
ПБ1	1.038.1-1 вып.1	3ПБ21-0	12	137	0,055
Изделия закладные					
МН1	КЖУ-МН1	МН1	10	167,0	
МН2	КЖУ-МН2	МН2	4	10,49	
МН3	Б.У.	БЛОТ 2433М 1-00	64	3,55	
МН4	Б.У.	БЛОТ 2433М 1-00	4	1,45	
МН5	1.400-6/76, вып.1, лист 90	МН4-38	2	2,70	

Таблица нагрузок на фундаменты

Масштаб	Схема нагрузок	Усилия	12-50°C	СНП-200
2-5 А, В		R _{кн}	183,5	211,0
		M _{кн}	72,4	83,2
		Q _{кн}	17,8	20,5
1,6- А, В		R _{кн}	136,5	157,0
		M _{кн}	41,0	47,2
		Q _{кн}	10,6	12,2
1-6		R _{кн}	53,4	68,3
		Q _{кн}	12,0	11,5
6-6		R _{кн}	145,2	167,0
		M _{кн}	21,7	25,0
		Q _{кн}	10,0	11,5
Под столбу		R _{кн}	134,8	155,0

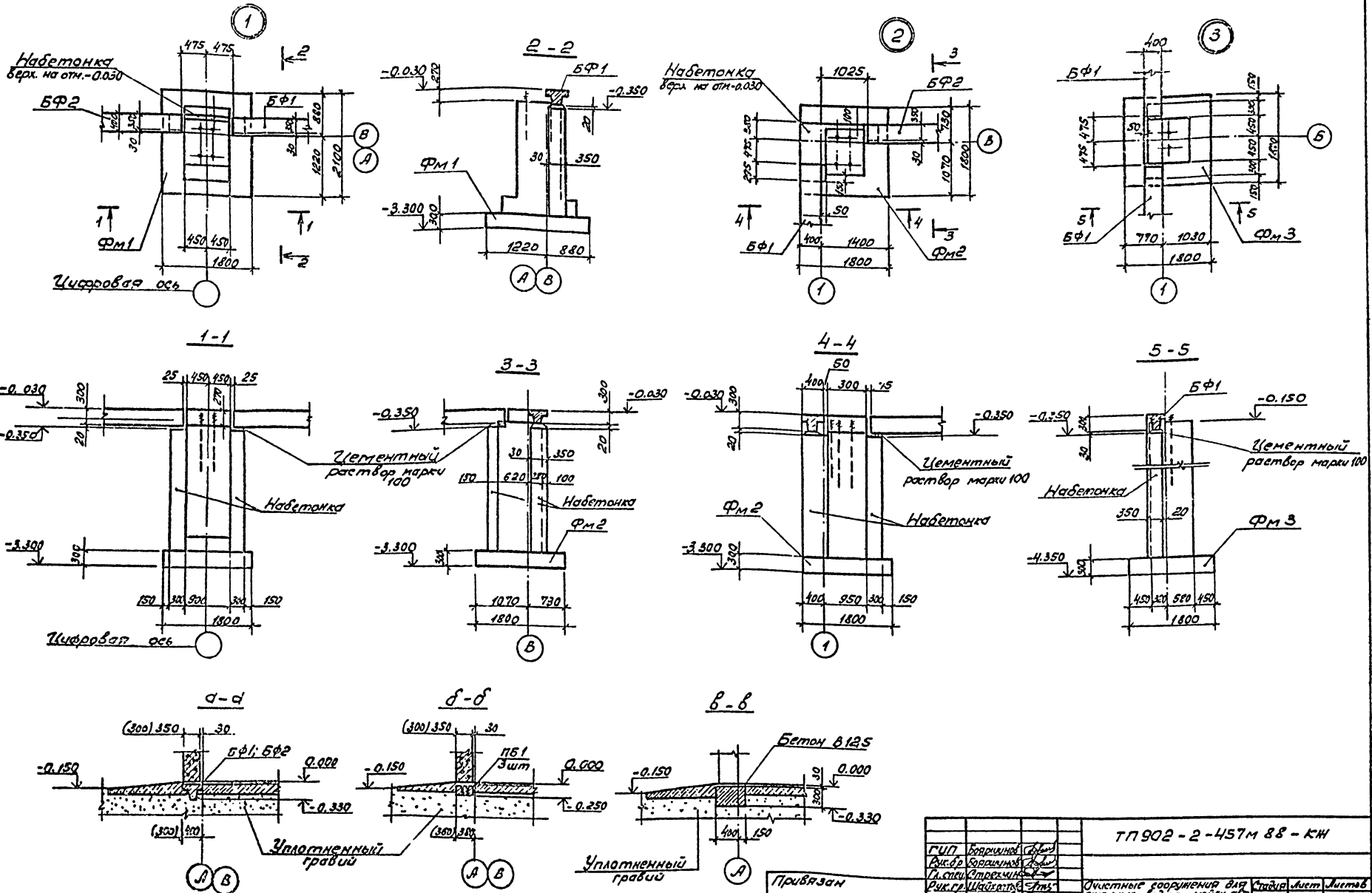
- За условную отметку 0.000, соответствующую абсолютной отметке по генплану, принят уровень чистого пола.
- Величины нагрузок даны на обрезах фундаментов на отметке -0.300 для основных колонн и на отметке -0.150 для фак-верковых колонн, ось X-X направлена вдоль цифровых осей, ось Y-Y вдоль буквенных.
- Набетонки для опирания фундаментных балок под стойки и ват вьполняют из бетона класса В12,5; F=200 одновременно с бетонированием фундаментов
- Фундаментные балки укладывают на слой цементного раствора марки 100 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментов заделать бетоном класса В12,5; F=200
- Набетонки на обрезах фундаментов вьполнять до отметки -0.030 после монтажа колонн из бетона класса В12,5; F=200
- Горизонтальную гидроизоляцию стен вьполнить по верху фундаментных балок из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. -0.030.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить гравием с уплотнением слоями не более 200 мм
- Подложение закладных изделий МН4, МН5 смотреть на узлах 4,5 листов 5
- Закладные изделия МН1... МН5 устанавливать одновременно с бетонированием фундаментов ФМ1... ФМ6 согласно листов 5, 7

Детали установки закладных изделий



Гип	Образован	Сев	Т П 902-2-457 м 88		КЖС
Рук. др.	Образован	Сев			
В. ст.	Старожилов	Сев			
Рук. др.	Шарошкин	Сев			
Вед. инж.	Голубович	Сев	Осн. данные содержания для стальных вьп. 1-00		
Инженер	Иванов	Сев	БЛОТ 1.1 м 16 х 160 х 800 х 6		
			Схема расположения фунда-ментных стальных балок и закладных изделий, детали		
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Начальник филиала		
			Стальной лист		
			Листов		
			РП Э 15		

Э.1880м.3

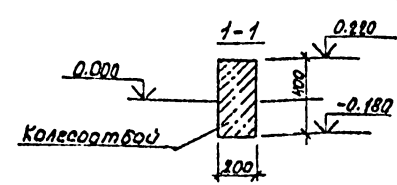
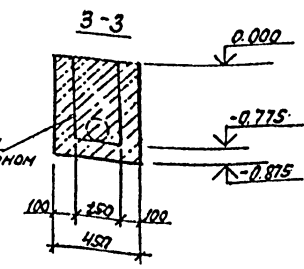
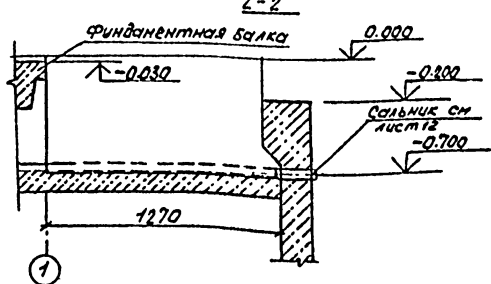
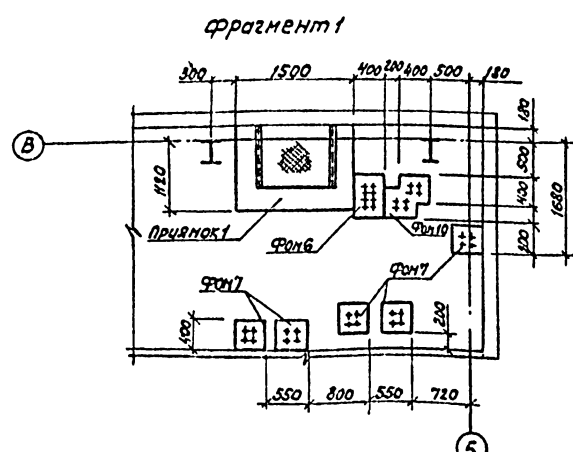
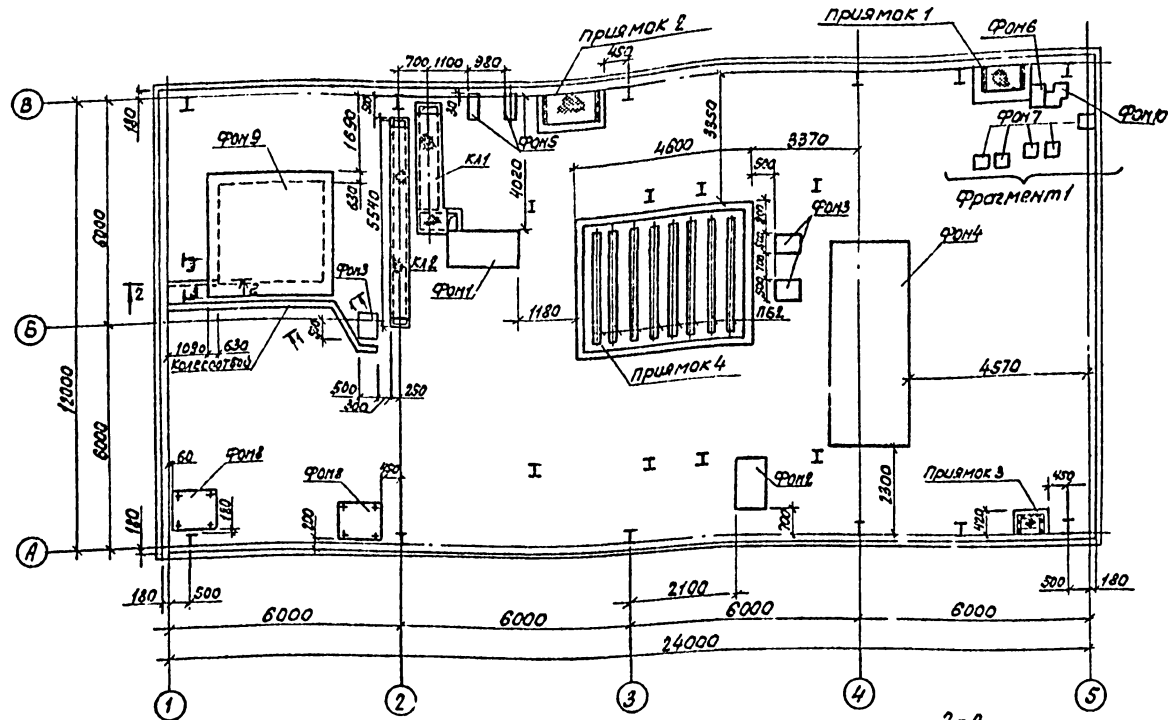


Размеры в скобках стоят для температуры минус 40°С

		ТТ902-2-457М88-КН	
Г.И.П. Воронин	Рис.др. Воронин	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в г. Ижевске. Q = 10 м³/с. Сечения а-а, б-б, в-в, г-г, д-д, е-е к схеме расположения элементов.	Лист 4
Л.И.П. Штерн	Л.И.П. Штерн		Лист 15
Л.И.П. Палак	Л.И.П. Палак		ИПРОВОТРАНС
Привязан	Инв. №	Ижевский филиал	

Спецификация сборных и монолитных конструкций к схеме расположения подземного хозяйства

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Фундаменты под оборудование			
ФОН 1	лист 3	ФОН 1	1		
ФОН 2	лист 9	ФОН 2	1		
ФОН 3	лист 9	ФОН 3	3		
ФОН 4	лист 10	ФОН 4	1		
ФОН 5	лист 10	ФОН 5	2		
ФОН 6	лист 10	ФОН 6	1		
ФОН 7	лист 10	ФОН 7	5		
ФОН 8	лист 10	ФОН 8	2		
ФОН 9	лист 12, 13, 14	ФОН 9	1		
ФОН 10	лист 10	ФОН 10	1		
		Каналы			
КА-1	лист 9	КАНАЛ КА-1	1		
КА-2	лист 9	КАНАЛ КА-2	1		
		Прямки			
Прямок 1	лист 11	Прямок 1	1		
Прямок 2	лист 11	Прямок 2	1		
Прямок 3	лист 11	Прямок 3	1		
Прямок 4	лист 11	Прямок 4	1		
		Перекрышки			
ПБ1	1.038.1-1 вып.1	2ПБ16-2	4	65	Бетон F=200
ПБ2	1.038.1-1 вып.1	3ПБ30-8	8	197	Бетон F=200
ПБ3	1.038.1-1 вып.1	1ПБ10-1	2	20	Бетон F=200
		Колесоотбой			
		Бетон класса В10, F200			0,55м³
		Штраба			
		Бетон класса В10, F200			0,45м³

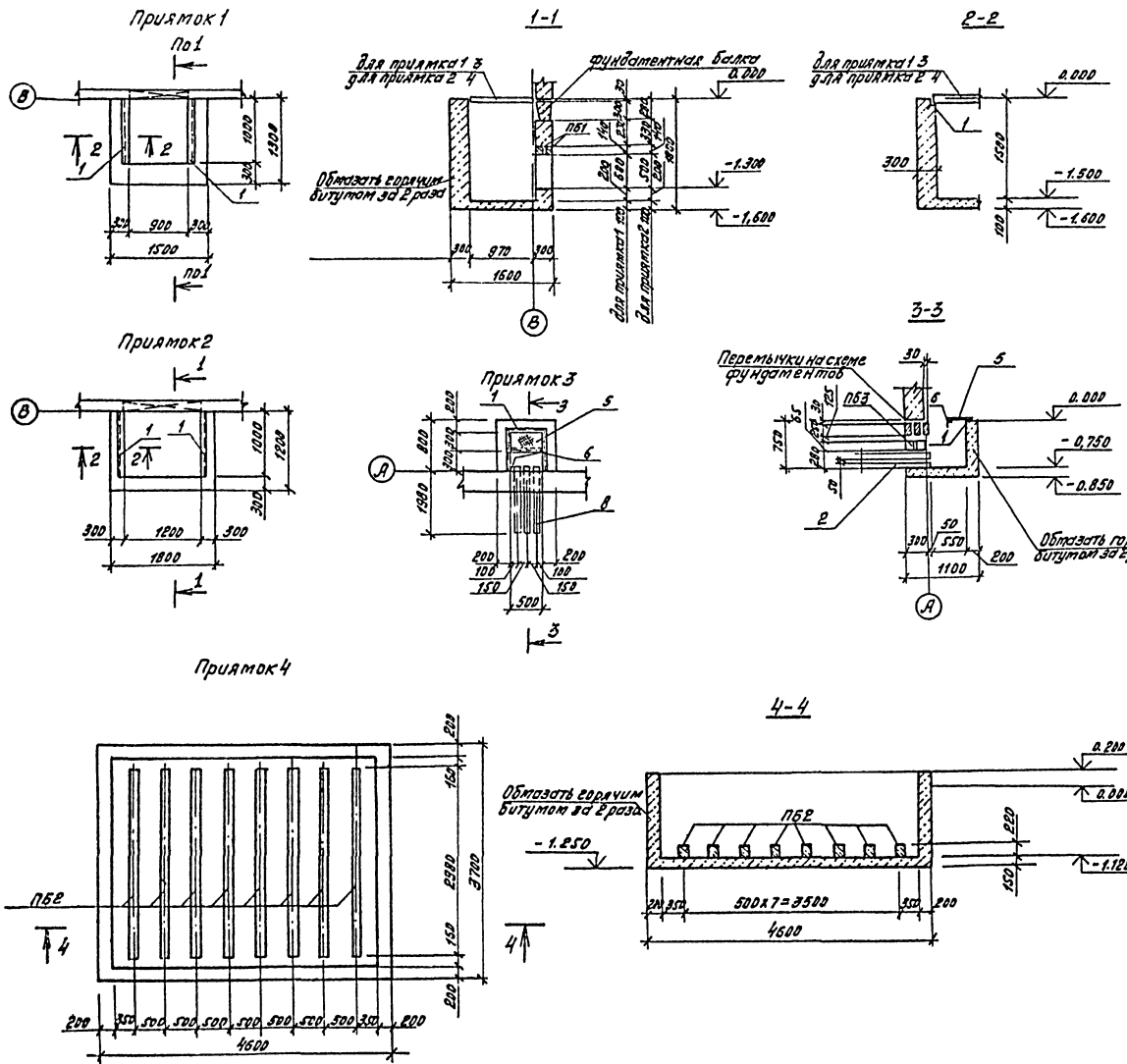


Штрабы после укладки трубы заполнить бетоном кл. В10

1. Основанием подошвы монолитных фундаментов под оборудование и монолитных днищ каналов и прямков служит уплотненный гравий $\delta = 1,6 \pm 1,7 \text{ м}^3$ с проливкой верхнего слоя битумом, основанием сборных лотков каналов служит уплотненный гравий $\delta = 100$.
2. Стенки каналов и прямков, соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза
3. Болты устанавливать на эпоксидном клее в проверенные скважины по полученной оборудованию
4. Перекрышки ПБ1...ПБ3 маркированы на листе 11.

ГИП		БОЯРИНОВ		Т.П. 902-2-457 м. 88		-КЭС	
Рук. пр.	БОЯРИНОВ	Инж.	БОЯРИНОВ				
Инж.	СТРЕХНИН	Инж.	СТРЕХНИН				
Инж.	УЧУРАТОВ	Инж.	УЧУРАТОВ				
Инж.	ПОЛЯКОВА	Инж.	ПОЛЯКОВА				
Инж.	ЧЕРНЯКОВА	Инж.	ЧЕРНЯКОВА				
Очистные сооружения для сточных вод от мойки элементов для строительства в северных районах Q=10л/с				Станция	Лист	Листов	
				РП	8		
Схема расположения элементов подземного хозяйства				ГИПРОАВТОТРАНС			
				Новосибирский филиал			

Рис. 3



Спецификация на прямки 1...4

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
Прямка 1				
Сборочные единицы				
1	кж-мн	Узлы закладные мн	2	
3	кж-щ	Щит	ЩС-4	1
Материалы				
		Бетон класса В12,5 F=200	2,18	м ³
Прямка 2				
Сборочные единицы				
1	кж-мн	Узлы закладные мн	2	
4	кж-щ	Щит	ЩС-3	1
Материалы				
		Бетон класса В12,5 F=200	2,40	м ³
Прямка 3				
Сборочные единицы				
1	кж-мн	Узлы закладные мн	2	п.м.
6	Б.У.	175x6 ГОСТ 8237-86	1	4,47 кг
5	Б.У.	Рифленые стержни А-III сеч. 10 ГОСТ 10884-80	1	10,15 кг
2	Б.У.	400x600 Асбестоцемент. трубы ВМ100 ГОСТ 1839-80	1	13,2
Материалы				
		Бетон класса В12,5 F=200	0,703	м ³
Прямка 4				
Материалы				
		Бетон класса В12,5 F=200	6,90	м ³

1. Балки ПБ2 укладывать на цементном растворе толщиной 10мм, марки 100
2. Перемычки ПБ1... ПБ3 включены в спецификацию на листе 8

Гип	Боршников	Т.п. 902-2-457 м 88	КЖС
Рик. др.	Боршников		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рик. др.	Шабратов		
Ведущий	Павлова		
Инженер	Переладка		
Привязан		Условные обозначения для ступиц для отрыва от ступицы для строительства в железобетонных районах Q=10/10	Станд. лист 11 15
Инд. №		Прямки 1...4 Северия 1-1... 4-4	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

копировал Лыров

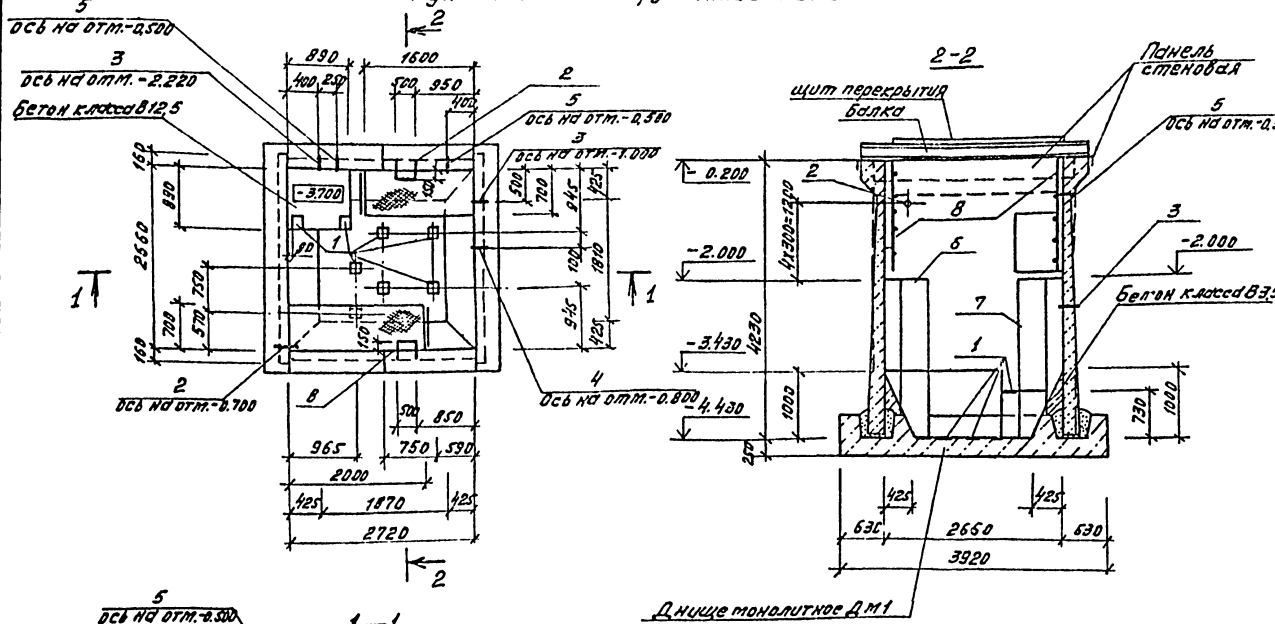
Формат А2

Согласовано:
 Пл. спец. - КВШ
 Рик. др. - Боршников
 Гл. спец. - Стрехнин
 Рик. др. - Шабратов
 Ведущий - Павлова
 Инженер - Переладка

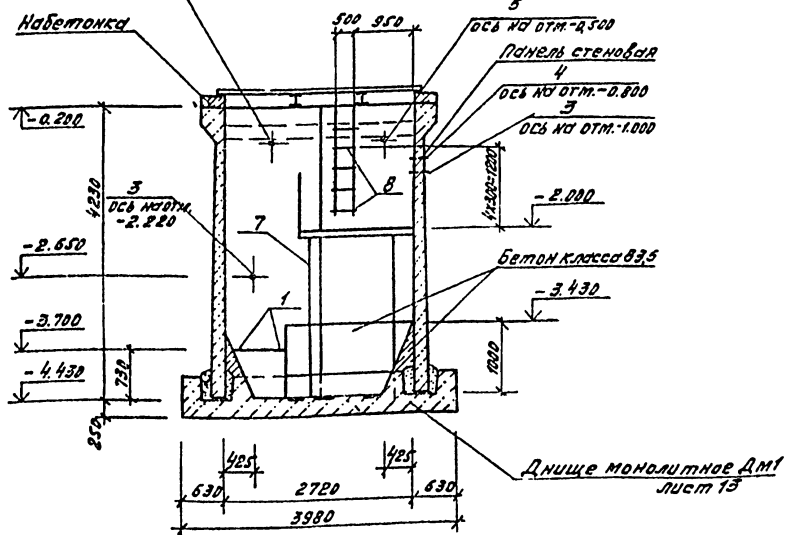
Спецификация на фундамент под оборудование ФДМ9

Альбом Э

Фундамент под оборудование ФДМ9



Кол-во	Объем	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Сборочные единицы					
Изделия закладные					
ВМ	1	1.400-5(76 вкл.т.1. лист 96	МБ-1	8	
ВУ	2	5.900-2	Ду 150 А200	1	
ВУ	3	5.900-2	Ду 200 А200	1	
ВУ	4	5.900-2	Ду 100 А200	2	
ВУ	5	5.900-2	Ду 80 А200	2	
АБ	6	ТП листы км 4...6	Площадка металлическая на ст.м. - 2.000	1	
АБ	7	листы км 4...6	Площадка металлическая на ст.м. - 2.000	1	
АБ	8	- клас.лп	Лестница Л1	2	
Материалы					
бетон класса В12.5, 200					
бетон класса В35					
					0,5 м ³
					1,2 м ³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса					Прокат марки									
	А III 35 ГС					ВСт.З Кп2									
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 25330-71*		ГОСТ 19303-74*		ГОСТ 8732-78*								
ФДМ9	φ10	φ20	Углов	φ7	φ10	Углов	φ=8	φ=6	φ=10	Углов	φ73x8	φ80x4,5	φ85x4,5	Углов	108,34
	3,2	39,8	43,0	1,11	4,23	5,34	1,2	2,4	13,1	26,7	23,7	3,6	6,0	33,3	108,34

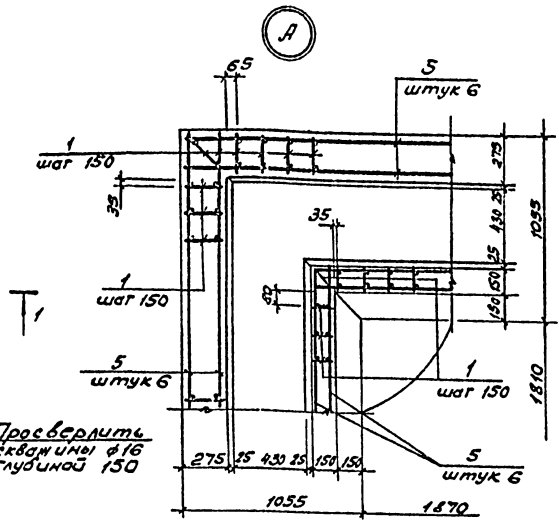
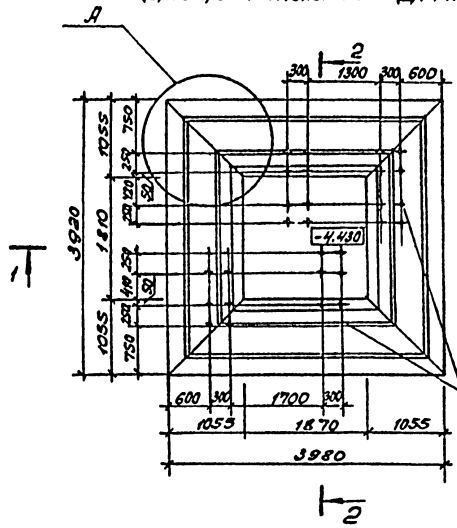
1. При монтаже стоек металлической площадки болты устанавливаются на эпоксидном клее в проверенные скважины согласно листу 13.
2. По д.м.м. выполнить подушку из гранитного щебня толщиной 1000 мм.

Гип	Борисов	Коп	Т. П. 902-2-457м88	К.П.
Рис. др.	Борисов	Коп		
М.сл.др.	Стреланин	Коп		
Инж.др.	Шабарова	Коп		
Инж.др.	Полкорова	Коп		
Инж.др.	Морозова	Коп		

Привязан				
И.м.м.				

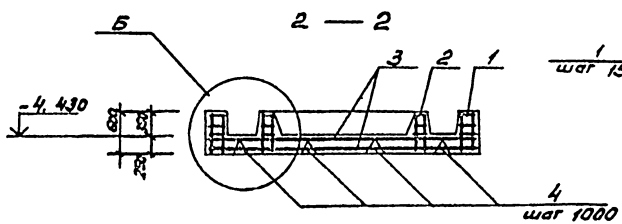
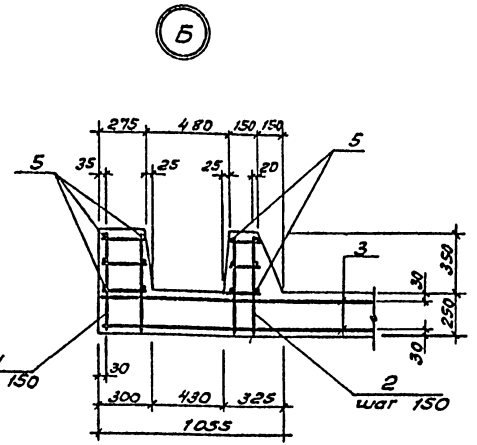
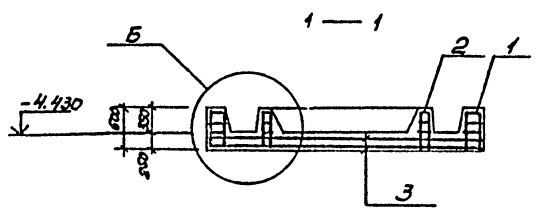
Фундамент под оборудование Ф0м9

Днище монолитное Дм1.



Спецификация днища монолитного Дм1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркасы плоские		
A3	1	ТП	КНН-1РА	Кр1	96	
A3	2		КНН-1Р2	Кр2	70	
				<u>Сетки арматурные</u>		
A3	3		КНН-С1	С1	2	
A3	4		КНН-С2	С2	8	
				<u>Детали</u>		
				46A1 ГОСТ 5781-82		
BV	5	Б.Ч.		Р = 155 мм		34,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5, F200		7,2 м ³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А III, 25Г2С		АI, Ст3сп3		Всего	
	ф16	ф12	Итого ф6	Итого		
Дм1	300,0	278,0	578,0	74,0	74,0	652,0

ГЛП	Брянщина	СНП				ТП 902-2-457М 88	КН
Руч.об	Брянщина	СНП					
М. спец.	Стрехини	СНП					
Руч.пр.	Шарыпово	СНП					
В. инж.	Павлова	СНП					
Инж.	Морозова	СНП					
Привязан							
Ихв. №							

Схема расположения стеновых панелей по оси „А“ (схема 1)

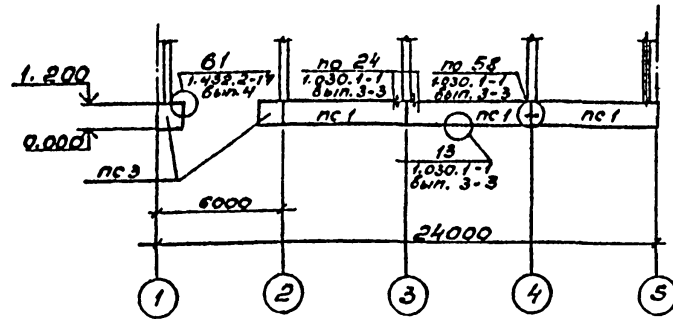


Схема расположения стеновых панелей по оси „Б“ (схема 2)

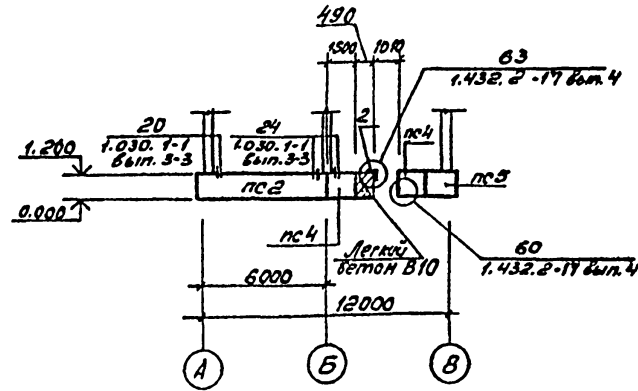


Схема расположения стеновых панелей по оси „В“ (схема 3)

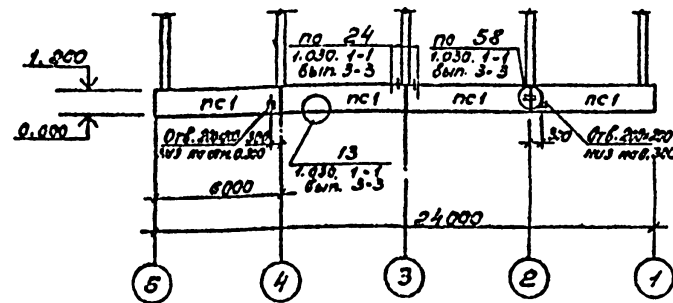
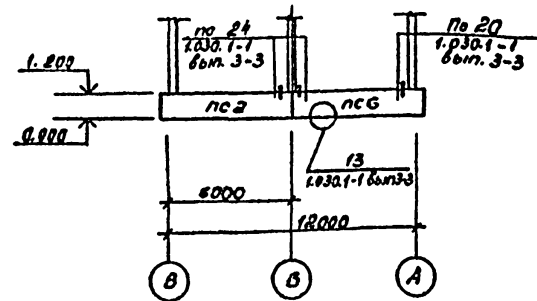


Схема расположения стеновых панелей по оси „Г“ (схема 4)



Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса ед. изм.	Кол.	Примеч.
		Панели стеновые			
		т = -50°С			
ПК1	КМН-ПК1...ПК6	ПК60.12.3.5-6А-31-1	2900	7	
ПК2	КМН-ПК1...ПК6	ПК64.12.3.5-6А-2.31-1	3100	2	
ПК3	КМН-ПК1...ПК6	2ПК12.12.3.5-А-59-1	570	2	
ПК4	КМН-ПК1...ПК6	2ПК13.12.3.5-А-58-1	720	2	
ПК5	КМН-ПК1...ПК6	2ПК19.12.3.5-А-1.73-1	840	1	
ПК6	КМН-ПК1...ПК6	ПК64.12.3.5-6А-1.31-1-1	3100	1	
		т = -40°С			
ПК1	КМН-ПК1...ПК6	ПК60.12.3-3А-31.-1	2520	7	
ПК2	КМН-ПК1...ПК6	ПК63.5.12.3.0-3А-2.31-1	2660	2	
ПК3	КМН-ПК1...ПК6	2ПК12.12.3.0-А-59-1	500	2	
ПК4	КМН-ПК1...ПК6	2ПК15.12.3.0-А-58-1	620	2	
ПК5	КМН-ПК1...ПК6	2ПК18.3.12.3.0-А-1.73-1	750	1	
ПК6	КМН-ПК1...ПК6	ПК63.5.12.3.0-3А-1.31-1	2660	1	
		Изделия соединительные			
ТЗ	1.030.1-1 byt. 4-1	ТЗ	40	24	
поз.1	1.432.2-17 byt. 5-2	МС10	2.389	1	
	1.030.1-1 byt. 4-1	Сталь 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 1160x10 с200 ГОСТ 8509-86	4.94	4	
		Сталь 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 60x6x100 ГОСТ 19903-74*	0.28	6	
		Сталь ВСт3сп3 Ф16АІ с=100 ГОСТ 5761-85*	0.158	4	

СОЗДАТЕЛЬНО
 Л. СПЕЧ. КИРИЛЛОВ
 Л. СПЕЧ. КИРИЛЛОВ
 Л. СПЕЧ. КИРИЛЛОВ

Т.П. 902.2-457м.88 КМ

Привязан

Изм. №

Копировал СБ-

Формат АБ

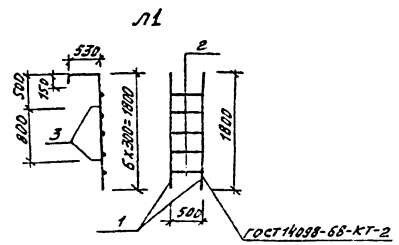
Одностенные соединительные элементы от модели автомобилей для строительства в северных районах а - 10 м²

Лист 15 из 15

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструктивных балок, стеновых панелей с дополнителными закладными изделиями, чертежи сборных армированных сеток, каркасов и закладных изделий.
2. Армированные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: ГОСТ 10922-75 "Армированные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", ГОСТ 14098-85 "Соединения сборные, арматура железобетонных изделий и конструкции. Контактная ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы", СНиП 3-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".
3. Изготовление сеток должно выполняться на подготовочных машинах при помощи контактной сварки стержней во всех точках пересечения.
4. Соединение элементов закладных изделий производится в соответствии с чертежами электродуговой сварки электродами типа Э-42 по ГОСТ 9457-85.
5. Машину сварочных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Перегрев металла не допускается. Все наплывы и надрывы на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
6. При транспортировке и хранении изделий необходимо защитить их от механических повреждений и загрязнений.
7. Все металлические изделия должны изготавливаться заводом-изготовителем с обязательным указанием марок изделий.

Альбом 3



поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
	Детали		
	φ 20, 8 м		ГОСТ 5781-82*
1	С = 2480, 6,1 кг	2	
2	С = 500, 1,24 кг	5	
3	С = 150, 0,37 кг	4	

Сталь марки 25Г2С

Привязан

Инв. №

Т. П. 902-2-457 м 88 КЖ.И. Л1

Лестница Л1

Степень точности

РП 7,71

Лист 1 / листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Формат А4

Привязан

Инв. №

Т. П. 902-2-457 м 88 КЖ.И. П3

Пояснительная записка

Степень точности

РП 1

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Формат А4

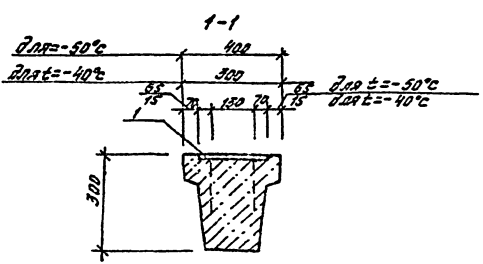
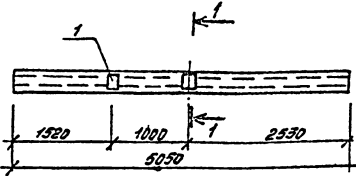
копировал Лифт

копировал Лифт

Формат А4

Альбом 3

3БФ6-13А IV-1 2БФ6-13А IV-1
БФ3



Спецификация изделий на балку фундаментную БФ3

поз.	Наименование	№ БФ3	Обозначение документа
	Изделие закладное		
1	М4-38	2	1.400-6/76.1 лист 30

Технические требования смотри 415.12 Вып. 1 в маркировке балок в знаменателе дано условная марка, принимаемая на схеме расположения, в числителе марка по серии 1.415-1.2 с дополнительным индексом -1 марка бетона по морозостойкости F200. Балка отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класс А III 25Г2С	Прокат марки ВСт3пс6-1	ГОСТ 5781-82* φ8	ГОСТ 103-76* φ10	Итого	Итого
БФ3	0,4	0,4	5,0	5,0	5,4	5,4

Привязан

Инв. №

Т. П. 902-2-457 м 88 КЖ.И. БФ3

Балка фундаментная БФ3

Степень точности

РП 1,00

Лист 1 / листов 30

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Формат А3

копировал Лифт

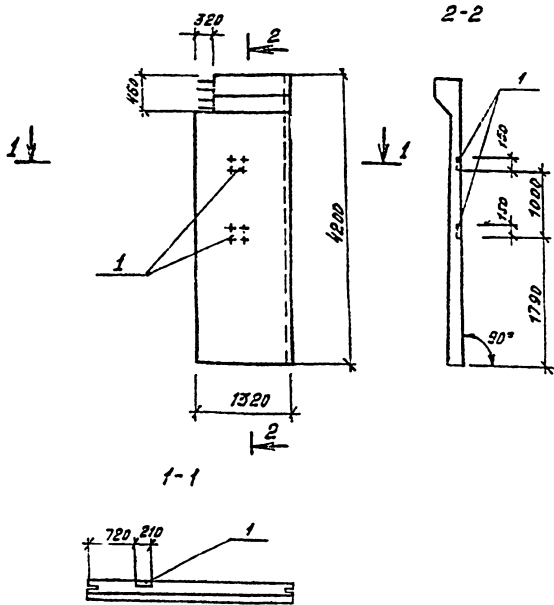
Формат А3

ПС-1А²-42-Б2-1
ПС 10

Спецификация изделий на панель ПС 10

Альбом 3

поз	Наименование	Кол на ПС 10	Обозначение документа
	Изделие закладное		
1	М4-36	2	1.400-6/76 вып.1 лист 90



Технические требования смотри з.300-З вып.1/82 в маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принята на схеме расположения, в числителе марка по серии з.300-З вып.1/82 с дополнительным индексом - "1"
Марка бетона по морозостойкости F200
Панель отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	Всего		
	А III 25 ГС	ВСтЗ ПС 6-1			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 15803-74			
	φ 12	Углого	Углого		
ПС 10	1.0	1.0	4.0	4.0	5.0

Т.п. 902-2-457 м 88		КЭС. У. ПС 10	
Панель ПС 10		Стальной	Масса
		Р	28000
		Лист 1	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС			
Новосибирский филиал			
Формат А3			

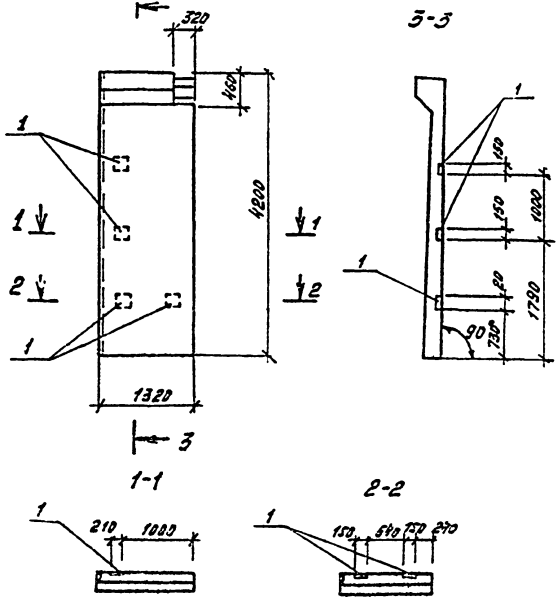
копировал Лурц

Альбом 3

ПС 1А²-42-Б2-1
ПС 11

Спецификация изделий на панель ПС 11

поз	Наименование	Кол на ПС 11	Обозначение документа
	Изделие закладное		
1	М4-36	4	1.400-6/76 вып.1



Технические требования смотри з.300-З вып.1/82 в маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принята на схеме расположения, в числителе марка по серии з.300-З вып.1/82 с дополнительным индексом - "1"
Марка бетона по морозостойкости F200
Панель отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	Всего		
	А III 25 ГС	ВСтЗ ПС 6-1			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 15803-74			
	φ 12	Углого	Углого		
ПС 11	2.0	2.0	8.0	8.0	10.0

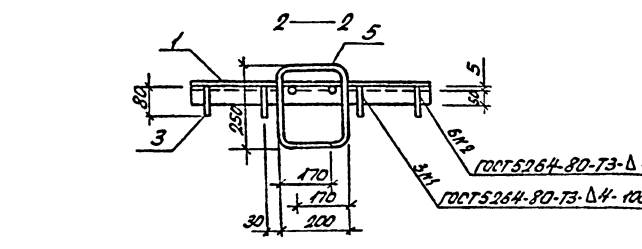
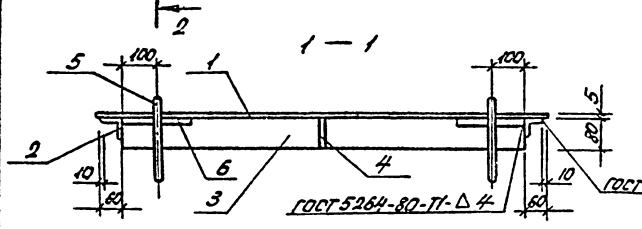
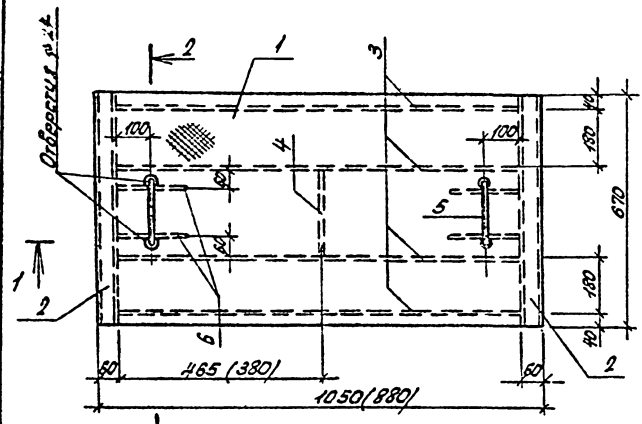
Т.п. 902-2-457 м 88		КЭС. У. ПС 11	
Панель ПС 11		Стальной	Масса
		РП	28000
		Лист 1	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС			
Новосибирский филиал			
Формат А3			

копировал Лурц

Указ. на панель. Привести в лист. Взам. лист.

Указ. на панель. Привести в лист. Взам. лист.

АЛ 660м 3



Марка щита	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ЩС1	1	Сталь рихельная П.5 1050x670 ГОСТ 380-71*	29,76кг	ГОСТ 8568-77*	68,62
	2	150x5, Вет3 кл2 ГОСТ 380-71*	2,53кг	ГОСТ 8509-86	
		ϕ=670			
	3	-10x80, 0917с-15 ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 19903-74*	
	4	ϕ=230	5,84 кг		
	5	ϕ22 АІ Вет3 кл3		ГОСТ 5781-82*	
ЩС2	1	ГОЗ. 2; 4... 6 по ЩС1 Сталь рихельная П.5 880x670 ГОСТ 380-71*	24,84кг	ГОСТ 8568-77*	59,52
	3	-10x80, 0917с-15 ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 19903-74*	
	ϕ=760	4,77кг			

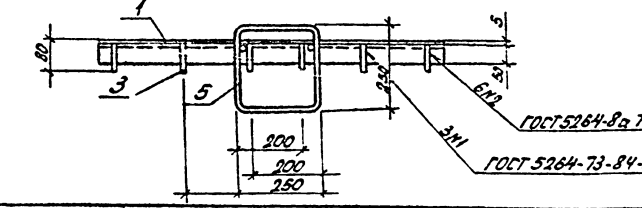
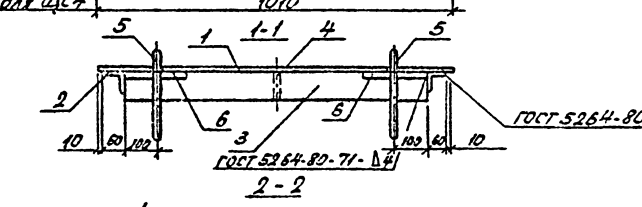
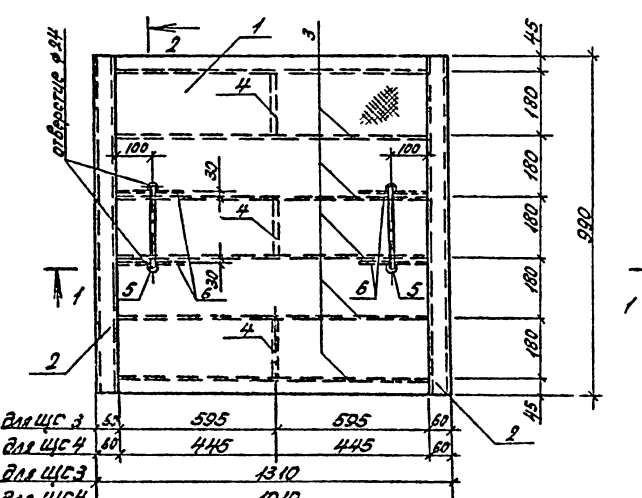
Размеры в скобках даны для щита ЩС2

Привязан			
Шкв. П.°			

ГНД Боршинина	Рук.бр. Боршинина	Л.спец. Стружнин	Рук.чр. Шейнурова	Ведущий Полякова	Инженер Морозкова
902-2-457 м. 88- КИИ ЩС1; ЩС2					
Щиты ЩС1; ЩС2			Сталь	Масса	Масштаб
			П7	68,62	
					Лист 1 / Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС					
Новосибирский филиал					
Копировал Себастьянова Формат А3					

Щит ЩС1 Щит ЩС2 Щит ЩС3 Щит ЩС4

АЛ 660м 3



Марка щита	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ЩС3	1	Сталь рихельная П.3 1310x980 ГОСТ 380-71*	54,85кг	ГОСТ 8568-77*	91,12
	2	150x5, Вет3 кл2 ГОСТ 380-71*	7,46кг	ГОСТ 8509-86	
		ϕ=990			
	3	-4x80, 0917с-1; 714-1-3023-80		ГОСТ 103-76	
	4	ϕ=1190	17,92 кг		
	5	ϕ=180	1,36кг		
ЩС4	1	ГОЗ. 2; 4... 6 по ЩС3 Сталь рихельная П.3 1010x980 ГОСТ 380-71*	42,3кг	ГОСТ 8568-77*	74,05
	3	-4x80, 0917с-1; 714-1-3023-80		ГОСТ 103-76	
	ϕ=890	13,4кг			

для ЩС3	55	595	595	60
для ЩС4	60	445	445	60
для ЩС3	1310			
для ЩС4	1010			

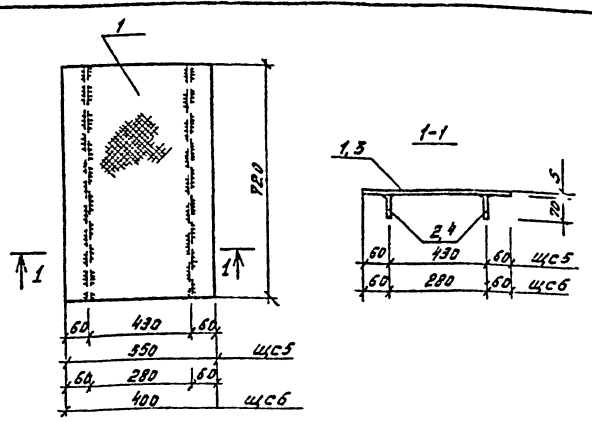
Размеры в скобках даны для щита ЩС4

Привязан			
Шкв. П.°			

ГНД Боршинина	Рук.бр. Боршинина	Л.спец. Стружнин	Рук.чр. Шейнурова	Ведущий Полякова	Инженер Морозкова
902-2-457 м. 88- КИИ ЩС3; ЩС4					
Щиты ЩС3; ЩС4			Сталь	Масса	Масштаб
			П7	91,12	
					Лист 1 / Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС					
Новосибирский филиал					
Копировал Себастьянова Формат А3					

Щит ЩС1 Щит ЩС2 Щит ЩС3 Щит ЩС4

Альбом 3



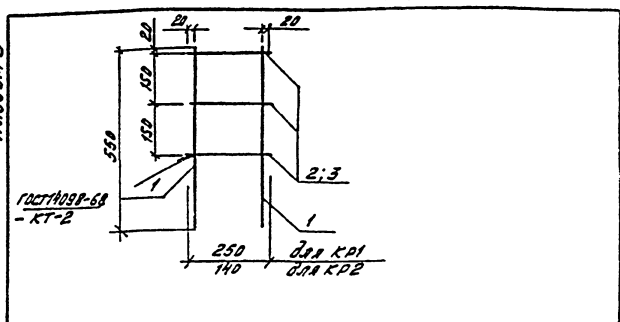
Марка щита	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса кг	
ЩС5	1	рифленая сталь $\phi=5$, 550x720	16,75	1	гост8568-77*	23,49
	2	8x70, $\ell=720$	3,37	2	гост8568-77*	
ЩС6	3	рифленая сталь $\phi=5$, 400x720	12,18	1	гост8568-77*	18,92
	4	8x70, $\ell=720$	3,37	2	гост8568-77*	

Сталь марки Ст3сп2, Гост 380-71*		Привязан	
м. п. 902-2-457м88-КЖЦ, ЩС5, ЩС6		И№. №	
Гип. Боршминов	Рис. в. Боршминов	Л. спеч. Стрелкин	Чк. в. Шабратов
Щит ЩС5, ЩС6		Сталь	Масса
		РП	23,49
			18,92
		Лист 1	Листов 1
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

копировал Лугов Формат А4

Альбом 3

Альбом 3



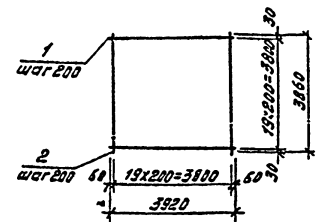
Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса кг
КР1	1	$\phi 16$ АII, $\ell=550$	0,9 кг	2	гост5781-82*
	2	$\phi 6$ АI, $\ell=250$	0,05 кг	3	гост5781-82*
КР2	поз. 1 по КР1				
	3	$\phi 6$ АI, $\ell=140$	0,03 кг	3	гост5781-82*

Сталь класса АII марки 25Г2С, сталь класса I марки Ст3сп2		Привязан	
м. п. 902-2-457м88 - КЖЦ, КР1, КР2		И№. №	
Гип. Боршминов	Рис. в. Боршминов	Л. спеч. Стрелкин	Чк. в. Шабратов
Каркас КР1, КР2		Сталь	Масса
		РП	1,55
			1,89
		Лист 1	Листов 1
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Сталь марки Ст3сп2, Гост 380-71*		Привязан	
м. п. 902-2-457м88 - КЖЦ, КР1, КР2		И№. №	
Гип. Боршминов	Рис. в. Боршминов	Л. спеч. Стрелкин	Чк. в. Шабратов
Каркас КР1, КР2		Сталь	Масса
		РП	1,55
			1,89
		Лист 1	Листов 1
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

копировал Лугов Формат А4

Альбом

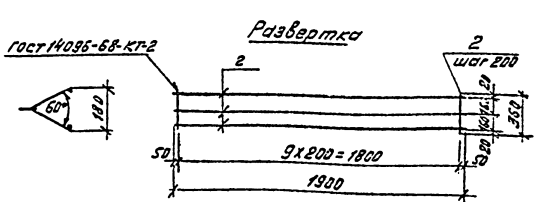


Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	$\phi 12$ АII	3,5 кг	20
2	$\ell=3920$	3,15 кг	20

Сталь 25Г2С		Привязан	
м. п. 902-2-457м88 - КЖЦ, С1		И№. №	
Гип. Боршминов	Рис. в. Боршминов	Л. спеч. Стрелкин	Чк. в. Шабратов
Сетка С1		Сталь	Масса
		РП	1390
		Лист 1	Листов 1
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

копировал Лугов Формат А4

Альбом 3

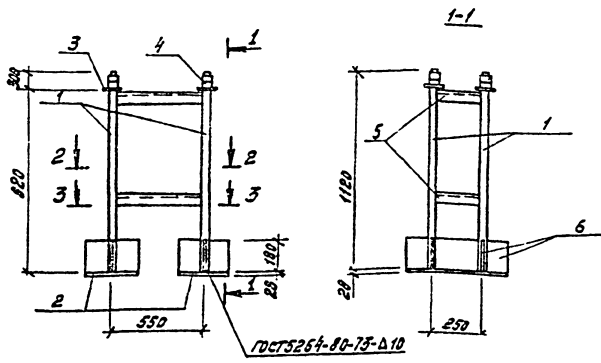


Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	$\phi 6$ АI	0,1 кг	10
2	$\ell=1900$	0,42 кг	3

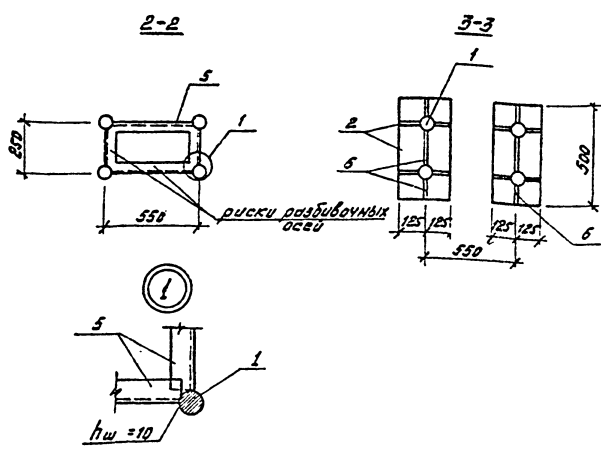
Сталь марки Ст3сп2		Привязан	
м. п. 902-2-457м88 - КЖЦ, С2		И№. №	
Гип. Боршминов	Рис. в. Боршминов	Л. спеч. Стрелкин	Чк. в. Шабратов
Сетка С2		Сталь	Масса
		РП	2,35
		Лист 1	Листов 1
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

копировал Лугов Формат А4

Рис. 103



поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Шпилька 21М10х3х120х8х2	4	ГОСТ 4379-1-80 53,7кг
2	Плита 250х500х20	2	ГОСТ 19903-74 55,0кг
3	Шайба М10	4	ГОСТ 4379-1-80 30,0кг
4	Гайка	8	ГОСТ 5915-70* 7,65кг
5	L70x5 2,3 п.м.	15,05кг	ГОСТ 8509-72*
6	Ребра 100х10, 1,6 п.м.	22,6	ГОСТ 103-76*



Сварочные швы выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9457-75, высота шва 10 мм.
Для балтов фундаментных сталь марки ВСтЗПС-6, ГОСТ 19292-73.

Привязан
Уч. №

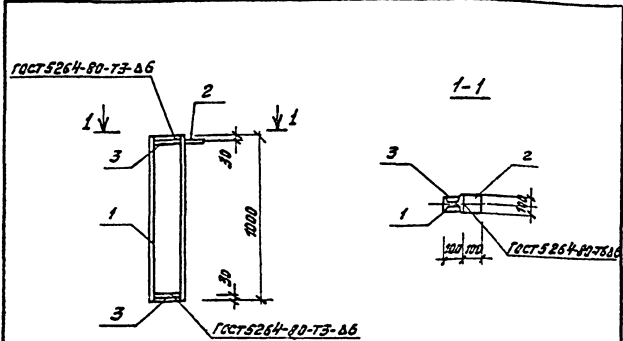
ГЦП	Боршинов	М.П. 902-2-457М88	-К.О.С.И. МН1
Рук. др.	Боршинов		
Гл. спец.	Стрежнин		
Рук. др.	Шайратов		
Вед. инж.	Палакбаев		
Инженер	Баева		
Узделение закладное МН1		Стрелка	Масса
		РП	157,00
		Лист	Листов
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

копировал Лурт

Формат А3

Уч. № 103

Рис. 104



поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	
1	I 10 L=1000	3,46 кг	1	ГОСТ 8239-72*
2	100х10х100	0,79 кг	1	ГОСТ 103-76*
3	-30х10х100	0,24 кг	4	ГОСТ 103-76*

Сталь марки ВСтЗПС-6, ТУ 14-1-3023-80

Привязан
Уч. №

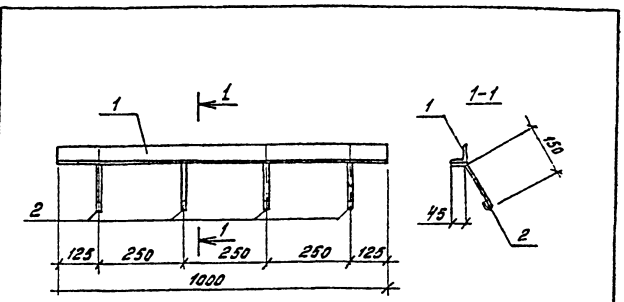
ГЦП	Боршинов	М.П. 902-2-457М88	-К.О.С.И. МН2
Рук. др.	Боршинов		
Гл. спец.	Стрежнин		
Рук. др.	Шайратов		
Вед. инж.	Палакбаев		
Инженер	Баева		
Узделение закладное МН2		Стрелка	Масса
		РП	10 1:20
		Лист	Листов
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

копировал Лурт

Формат А4

Уч. № 104

Рис. 105



поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	
1	L 63x5 L=1000	4,81 кг	1	ГОСТ 8509-85
2	Ф8ЛС, С-250	0,4 кг	4	ГОСТ 5781-82*

Сварка дуговая фланговыми швами, электродами Э42А по ГОСТ 9457-75, высота шва 4 мм.
Марка стали проката ВСтЗПС-6, ТУ 14-1-3023-80, температура 350°C, ГОСТ 5781-82*

Привязан
Уч. №

ГЦП	Боршинов	М.П. 902-2-457М88	-К.О.С.И. МН3
Рук. др.	Боршинов		
Гл. спец.	Стрежнин		
Рук. др.	Шайратов		
Вед. инж.	Палакбаев		
Инженер	Баева		
Узделение закладное МН3		Стрелка	Масса
		РП	5,21
		Лист	Листов
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

копировал Лурт

Формат А3

Уч. № 105

Листы

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (продолжение)	
8	Общие данные (продолжение)	
9	Общие данные (продолжение)	
10	Общие данные (окончание)	
11	Схема расположения колонн, связей по колоннам, балок покрытия, рамы ворот. Узлы 1, 2. Разрезы А-А	
12	Схемы расположения элементов ригелей по осям А, В, 5; 1. Разрезы 1-1... 3-3	
13	Ригель стеновые: стыковой РС-6-1-1, над оконные РН-6-1-1; РН-6-1-2	
14	Ригель стеновой над оконный РН-6-1-3. Элементы крепежные МС 1.20; МС 2.30	
15	Фрагменты 1; 2. Схема расположения ветроотбойных щитов. Узлы 1... 3. Разрезы 1-1... 7, МС 7, 12	
16	Схемы расположения панелей стен по осям А, В, 5; 1	
17	Схемы расположения прогонов покрытия и элементов перекрытия на отм. 2.560	
18	Схема расположения профнастила стакана. Примеры прохода стакана вентшахта через покрытие.	
19	Схема расположения элементов подвешенно-транспортного оборудования	
20	Схемы расположения стоек, балок, лестниц, ограждений перекрытия площадью на отм. 3.000	
21	Узлы 1... 6. Сечения 1-1... 9-9	
22	Схемы расположения стоек, балок и перекрытий площадок на отм. -2.000. Стойки СК1... СК4	
23	Схемы расположения перелестов по осям А, В	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.427.3-4	Стальные стойки фанберка одноэтажных производственных зданий	вып. 1
1.423.3-8	Стальные колонны одноэтажных производственных зданий врез	вып. 2
1.426.2-3	мостовых опорных кранов	
1.426.2-3	Стальные подкрановые балки	
вып. 2	пути подвешенного транспорта	
	пролетом 3; 4 и 6 м	
1.432.2-17	Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических	
вып. 2; 5-2	трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана	
1.450.3-3	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	вып. 1 часть 1; 2
1.494.24	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, регистров и зонтов	вып. 2
Шифр П2, км5	Панели стеновые трехслойные с обшивками из стальных профилированных листов толщиной 0,7 мм и минераловатным утеплителем для производственных зданий	
Шифр П3-85	Ворота распашные для районов с температурой наружного воздуха	вып. 0
ГОСТ 24045-86	Профили стальные оцинкованные гнутые с трапециевидной формой гофры для строительства	
ГОСТ 26021-83	Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок	
ГОСТ 9573-82	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	

Общие указания

1. Исходные данные

- 1.1 Климатические условия:
 - нормативный вес снегового покрова для III района - 1,0 кПа (100 кгс/м²)
 - нормативное ветровое давление для I района - 0,3 кПа (30 кгс/м²) для типа местности Б
 - расчетная температура наружного воздуха по наиболее холодной пятидневке - минус 50°С, (основное решение), минус 40°С.

2. Характеристика здания

2.1. Здание отапливаемое, однопролетное, имеющее следующие основные размеры: ширина - 10 м, длина - 24 м, высота - 6 м.

- 2.2. Здание оборудовано подвесным краном грузоподъемностью 2 т по ГОСТ 7890-84е и талию грузоподъемностью 0,2 т по ГОСТ 22584-77.
- 3. Материал конструкций;
 - 3.1. Марки стали элементов конструкций приняты в зависимости от вида конструкций с учетом расчетной температуры минус 50°С и приведены в ведомостях элементов, на схемах конструкций и в технической спецификации металла.
 - 4. Соединение элементов
 - 4.1. Все заводские соединения сварные, монтажные - сварные, на болтах нормальной точности.
 - 4.2. Подъемные угловые швы в элементах длиной более 2 м, выполнять автоматической сваркой под флюсом, прочие заводские угловые швы (во всех элементах) - полуавтоматической сваркой в углекислом газе. Монтажные швы выполнять ручной сваркой. Сварочные материалы принимать по таблице 53 СНиП II-23-81.
 - 4.3. Болты следует принимать нормальной точности по ГОСТ 7798-70* с дополнительными испытаниями по п. 1.4.7 таблицы 10 ГОСТ 1759-70,* гайки по ГОСТ 5915-70*.
 - 5. Монтаж конструкций
 - 5.1. Монтаж конструкций вести в соответствии с требованиями СНиП II-18-75*, Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции.
 - 6. Антикоррозионная защита.
 - 6.1. Все металлические конструкции в соответствии с главными СНиП 2.03.11-85, табл. 24 подвержены воздействию на них агрессивной среды.
 - 6.2. Все несущие металлические конструкции из углеродистой и низколегированной стали, подлежащие защите лакокрасочным покрытием с качеством, соответствующим VII классу по ГОСТ 9.032-74 и группы I по СНиП 2.03.11-85, прилож. 14, 15.
 - 6.3. Оцинкованные листы по ГОСТ 24045-86 в покрытии окрашиваются битумом за 2 раза со стороны утеплителя.
 - 6.4. Все остальные металлические конструкции, находящиеся внутри здания должны быть защищены от коррозии лакокрасочными покрытиями II и III групп, наносимыми на линии окрашивания.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Бояринов* (Бояринов)

ГИП	Бояринов	С		ТТ 902-2-457 м. 38	КМ
Инж. в.р.	Бояринов	С			
Инж. С.р.	Стрелкин	С			
Инж. С.р.	Стрелкин	С			
Инж. С.р.	Шульцев	С			
Инж. С.р.	Полухина	С			
Инж. С.р.	Леонова	С			

привязан
Инж. №

Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомашин для строительства в северной зоне, 8-10 м	Строй лист	Листов
РП	1	23
Общие данные (начало)		
ГИПРОВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

Техническая спецификация металла

Листом 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т																		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кбдотам (заполняется изготовителем) т				Заполняется ИИ
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции																							
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	И		II	III	IV		
Швеллеры сталь- ные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	09Г2С-12 ГОСТ 19282-73	Гн.С 250x125x6	29					2,700																	2,700							
		Гн.С 200x100x6	30																	0,042						0,042						
	Итого:		31	087020				2,700												0,042					2,742							
	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	Гн.С 160x80x4	32						1,004										0,181							1,185						
		Гн.С 160x60x4	33						1,327																	1,327						
Итого:	Гн.С 100x50x4	34						0,282																	0,282							
		35	087019						2,613										0,181						2,794							
Всего профиля:			36		112000			2,700	2,613										0,181	0,042					5,536							
Профили гнутые закн- тые сварные, квадрат- ные и прямоугольные по ТУ 36-2287-80.	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	Гн.С 160x5	37								0,625														0,625							
		Гн.С 80x3	38								0,083														0,083							
	Итого:		39	087019							0,083	0,625													0,708							
Всего профиля:			40		112101					0,083	0,625														0,708							
Сталь угловая равно полочная ГОСТ 8509 - 86	09Г2С-12 ГОСТ 19282-73	L 250 x 16	41																	0,099					0,099							
		Итого:	42	087020																	0,099					0,099						
	09Г2С-15 ГОСТ 19282-73	L 160 x 10	43						0,123																	0,123						
		Итого:	44	087020						0,123																0,123						
	09Г2С-6 ГОСТ 19282-73	L 100 x 8	45						0,147								0,118								0,265							
		Итого:	46	087020						0,147							0,118								0,265							
	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	L 125 x 8	47																	0,015					0,015							
		L 100 x 8	48								0,127														0,127							
L 90 x 6		49								0,274														0,274								
L 80 x 6		50								0,027														0,027								
L 63 x 6		51								0,001														0,001								
L 63 x 5		52																		0,001					0,001							

Л.И. - Эл. Подпись и дата. Взам Л104

902-2-457 м. 88 - км

ГПИП Борзискин С.И.
 Рук. пр. Борзискин С.И.
 Ин. спец. Киреевский В.И.
 И. контр. Стрелков В.И.
 Рук. пр. Шадратов В.И.
 Ведущий Плотников И.И.
 Ин. спец. Лескова И.И.

Привезан

Ихв. №

Очередные измерения стач-
ных вал от модели автомобиля
для строительства в северных
районах в 2018 г.

Студия Just. Листов
РП 3

Общие данные
(проблуженные)

ГПИП РАВТОТРАНС
Новосибирский филиал
Формат А2

Копировал С.С.

Техническая спецификация металла

Льбомз

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			шт	мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в/ч
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Калибра	Сварив	Колонн	Резерв (маркировка маркировки)	Балки	Полосы	Листовой покры- тый	Резерв стальной металла элементы	Балки подкря- ковые	Балки рабочих площадок	Стелжи	Междуст.	Корпуса буров и дверей	Вентиля- торы	Лестнич- ные	Полосы и др. элементы	Листовой металл	Итого		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
		L 63x4	53											0,190												0,190						
		L 50x5	54											0,205												0,205						
		L 45x4	55											0,092												0,092						
	Итого:		56	087019							0,027			0,889				0,016								0,932						
	ВСт3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	L 160x10	57																0,018							0,018						
		L 100x7	58								0,007										0,013					0,020						
		L 90x7	59								0,325															0,325						
	Итого:		60	087019						0,325	0,007								0,018	0,013					0,363							
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 100x8	61																		0,050				0,050							
		L 63x5	62																		0,031				0,056		0,087					
		L 50x5	63																			0,010				0,010						
	Итого:		64	087016															0,031	0,116					0,147							
Всего профиля:			65	093100						0,325	0,034		0,270	0,889		0,118		0,016	0,049	0,112	0,116				1,929							
Сталь прокатная неравнополочная по ГОСТ 8510-72*	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	L 180x110x10	66											0,068												0,068						
		L 160x100x10	67												0,117											0,117						
		L 100x63x8	68																	0,024						0,024						
		L 80x50x5	69												0,007											0,007						
		L 75x50x5	70																		0,012					0,012						
Итого:		71	057019										0,192						0,036					0,228								
Всего профиля:		72	093100										0,192						0,036						0,228							
Сталь толстоли- стовая, горячека- таная ГОСТ 19903-74*	09Г2С-12 ГОСТ 19282-73	-δ=50	73						1,240																1,240							
		-δ=28	74						0,230																0,230							
		-δ=25	75									0,201													0,201							
	Итого:	76	087020					1,470			0,201													1,671								
	09Г2С-6 ГОСТ 19282-73	-δ=20	77																		0,707				0,707							
		-δ=14	78																		0,254				0,254							
Итого:	79											0,130			0,949	0,047							1,146									
Итого:	80	087020										0,150			0,949	1,008								2,107								

Льбомз

902-2-457 м 88-км

ГЧП БОРЩИНСКОЕ
РЧК-БД БОРЩИНСКОЕ
Г.Л.С.В. СТРЕЛНИНСКОЕ
Л.КОН. СТРЕЛНИНСКОЕ
РЧК-ГД СТРЕЛНИНСКОЕ
Ведущий Леонова
Ст.инж. Леонова

Привязан

Очистные сооружения для стан-
ции вод от Москвы авторской
для строительства сери-
альных зданий д.з.10.2/2

Станция Лист 4

Общие данные
(продолжение)

ГИПРОДОРВАНС
подразделение
Формат А2

Копировал Св-

Техническая спецификация металла

Листом 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса, т	Масса потребности в металле по категориям (заполняется изготовителем)				Заполняется в						
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции																													
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	I		II	III	IV								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32							
	ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71*	-δ=30	81								0,054																				0,054							
		-δ=10	82																														0,012					
		-δ=8	83																															0,050				
		-δ=6	84																															0,001				
		-δ=4	85																															0,012				
	Итого:		86	087019							0,054				0,053						0,051													0,020				
	ВСтЗсп5-1 ТУ 14-1-3023-80	-δ=20	87																																0,158			
		-δ=12	88																																0,192			
		-δ=10	89						0,116		0,028	0,132																							0,109			
		-δ=8	90						0,010	0,066																									0,285			
		-δ=6	91																																0,012			
	Итого:		92	087019					0,126	0,066	0,098	0,132																							0,586			
Всего профиля:			93		097100				1,596	0,066	0,152	0,333	0,150	0,053				0,949	1,008	0,051														0,586			4,944	
Сталь тонколисто- вая кровельная ГОСТ 19715-72*	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	-δ=1,6	94																																	0,068		0,068
	Итого:		95	087016																																0,068		0,068
Всего проф.ия:			96		017400																															0,068		0,068
Листы стальные с ромбическим и чеви- чным рисунком ГОСТ 4568-77*	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	Анф. сталь-δ=5	97																																	3,957		3,957
	Итого:		98	087016																																3,957		3,957
Всего профиля:			99		097100																															3,957		3,957
Труба стальная электросварная ГОСТ 10704-76*	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	Тр. 720x5	100																																	0,052		0,052
		Тр. 402x4	101																																	0,176		0,176
	Итого:		102	087016																																0,228		0,228
Всего профиля:			103		130300																															0,228		0,228
Сталь круглая ГОСТ 2550-71*	ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71*	φ10	104																																	0,001		0,001
	Итого:		105	087019																																0,001		0,001
Всего профиля			106		093300																															0,001		0,001
Итого масса металла:			107						6,247	0,474	1,394	8,091	3,972	3,895	1,569	12,218	2,655	0,285	0,091	1,659	0,412															42,962		

Лист 3

902-2-457 м.88-км

Ген. директор: [подпись] / [подпись]
 Инженер: [подпись] / [подпись]
 Нач. пр. участка: [подпись] / [подпись]
 Вед. инж. [подпись] / [подпись]
 Ст. инж. [подпись] / [подпись]

Общие сведения для
 стальных вод от молни отто-
 ков для строительства
 (продолжение)

Состав листов Листов
 РП 5

ГИПРОВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ л.п.	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заложено шт	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27		I	II	III	IV		
																																	Код элемента конструкций
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт3сп5 ГОСТ380-71*	L75x6	1																									0,006					
		L25x3	2																										0,040				
	Итого:			3	087019																								0,046				
	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	L50x5	4							0,009																			0,009				
		Итого:			5	087016					0,009																			0,009			
Всего профиля:			6						0,009																			0,009					
Швелеры равно- лочные гнутые ГОСТ 8278-83	ВСт3сп5 ГОСТ380-71*	ГнГ 180x50x4	7			093100																						0,067					
		Итого:			8	087019																							0,067				
Всего профиля:			9			112100																						0,067					
Швелеры стальные гнуемые неравнополоч- ные ГОСТ 8281-80*	ВСт3сп5 ГОСТ380-71*	Г 50x40x12x2,5	10																									0,162					
		Итого:			11	087019																							0,162				
Всего профиля:			12			112100																						0,162					
Профиль гнутый по ЧМТУ2-130-70	ВСт3сп5 ГОСТ380-71*	{ 90x30x25x2,5	13																									0,109					
		Итого:			14	087019																							0,109				
Всего профиля:			15			112100																						0,109					
Профили стальные оцинко- ванные гнутые стра- пециевидной формой гофра ГОСТ 24045-86	ВСт3кп2 ГОСТ380-71*	Н60-845-0,8	16										3,117	0,023																		3,140	
		Итого:			17	087016								3,117	0,023																		3,140
Всего профиля:			18			112200							3,117	0,023																		3,140	
Сталь толстолист- ная горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3сп5 ГОСТ380-71*	-8x6	19																													0,002	
		-8x4	20																													0,005	
		Итого:			21	087019																											
Всего профиля:			22			097100																										0,007	
	ВСт3сп5 ГОСТ380-71*	-8x2	23																													0,042	
		Итого:			24	087019																											0,042

Указана дата изготовления

ГЛП		Борисов	СШ		
Руч. вв.		Борисов	СШ		
Ин. спец.		Стрелкин	СШ		
Н.контр.		Стрелкин	СШ		
Руч. гд.		Шайстов	СШ		
Руч. инж.		Полякова	СШ		
Ст. инж.		Леонова	СШ		

902-2-457м 88 - км

Общие сведения для строи-
тельного подразделения в сейсмич-
ных районах $q=10,16$

Статус Лист Листов
РП 7

Общие данные
(продолжение)

ГИПРОДАТТРАНС
Новосибирский филиал
Формат А2

Техническая спецификация металла

Лист № 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			шт количество	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т																		Общая масса, т	Масса потребности в металле по четвертям (заполняется изготовителем)				Всего заполняется вс.						
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции																			I	II	III	IV							
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26													
Сталь тонколисто- вая холодногнутая ГОСТ 19904-74*	ВСт 3 кп2 ГОСТ 380-71*	-δ=4	25					0,041																	0,045													
		-δ=2	26					1,399																		1,404												
		-δ=1	27					1,084																		1,110												
		-δ=0,8	28					0,609																		0,616												
	Итого:		29	087015				3,133																	3,175													
	10 кл ГОСТ 380-71*	-δ=3	30											0,001												0,001												
		-δ=2	31											0,011												0,011												
		Итого:		32	087016									0,012												0,012												
	Ст 3 кл ГОСТ 380-71*	-δ=1	33											0,002												0,002												
		Итого:		34	087016									0,002												0,002												
Всего профиля:		35		097004			3,133					0,042	0,014	0,042										0,002														
Сталь холодногнутая оцинкованная. Профили гидрированные стреле- чьеобразной формой ГОСТ ТУ 36-1928-76	ВСт 3 кл2 ГОСТ 380-71*	-δ=0,7	36					5,827																	5,827													
		Итого:		37	087016			5,827																	5,827													
Всего профиля:		38		111120			5,827																	5,827														
Нормаль Первоуральского завода		2-007	39										0,007												0,007													
		2-104	40											0,001											0,001													
		2-258	41											0,001											0,001													
		2-805	42											0,023											0,023													
		2-806	43											0,017											0,017													
		3-209	44											0,010											0,010													
		3-214	45											0,004											0,004													
		3-222	46											0,005											0,005													
		3-243	47											0,001											0,001													
Итого:		48										0,069											0,069															
Всего профиля:		49										0,069											0,069															
Всего масса металла:		50					8,969	3,117	0,433	0,023	0,083	0,042											12,667															
В том числе по маркам:	ВСт 3 кл5		51	087019								0,433											0,433															
	ВСт 3 кл2		52	087016			8,969	3,117		0,023		0,042											12,151															
	10 кл		53	087016								0,012											0,012															

Лист № 3 из 3, Подпись и дата

Привязан	Г.И.П. Бояринов	С.И.П.	902-2-457М.88 - КМ	Исполнительные сооружения для столбов водосточной системы для строительства взрывоопасной зоны № 10/16	Стальной лист	Листов
	Р.К. Бояринов	С.И.П.			РП 8	
	Г.А.С. Стрелюхи	С.И.П.	Общие данные (продолжение)	СНПРОВАТРАНС Новосибирский филиал		
	Н.К. Кондр. Стрелюхи	С.И.П.				
	Р.К. Гр. Исаев	С.И.П.				
	Ведущий Лобанов	С.И.П.				
	С.И.П. Лобанов	С.И.П.				
Ш.№						

Скопировал М-

Техническая спецификация металла

Листом 3

Вид профиля ГОСТ, и ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профи- ля, мм	№: п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется вз.
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Код элемента конструкций																			I	II	III	IV	
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
	Ст 3кп		54	08706									0,002													0,002						
	Нормаль перфо- профильского завода		55										0,069													0,069						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком).		I																														
		II																														
		III																														
		IV																														

Техническая спецификация металла для конструкций составлена на листах 7, 8, 9 изготовляемых на специализированных заводах.

Привязан

Г.И.П.	Богарина	С.И.
Рук.пр.	Богарин	С.И.
П.спец.	Стрелкин	С.И.
Н.контр.	Стрелкин	С.И.
Рук.пр.	Ушартова	Т.И.
Ред.инж.	Полькова	Т.И.
Ст.инж.	Леонова	Л.И.

902 - 2 - 457 М 88 - КМ

Очистные сооружения для сточных вод от мойки и оборудования для строительства в соответствии с проектом в 10мк	Страниц	Лист	Листов
	P	9	

Общие данные (продолжение)

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал А-

Формат А2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Альбом 3

Наименование конструкций по номенклатуре предрисунка № 01-09	№ п.п.	Мед. конструкции	Масса конструкций по видам профилей стали														Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
			Всего по виду профиля	по видам профилей стали															
				Балки и швеллеры	Крупно-сортная сталь	Средне-сортная сталь	Угловые и нап. ст. ст.	Толстые полн. ст.	Листовая металл.	Тонкост. табак. ст.	Листы и трубы без шва	Трубы	Рудн. сталь f=5	Кровельный лист	сталь				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Типовые конструкции каркасов зданий																			
Колонны	1	526111		4,791					1,644								6,439		1.423.3-8.8.2
Связи по колоннам	2	526183				0,161			0,034				0,085				0,285		1.423.3-8.8.2
Рахверки наружные торцевые	3	526112		0,600	0,035				0,157				0,644				1,450		1.423.3-4.6.1
Ригели стен, комплектующие элементы	4	526170		0,152	0,732				0,036				1,697				2,603		1.432.2-17.6.2
Стаканы на покрытие	5	526390				0,149						0,070		0,235			0,428		1.434-24.8.2
Не типовые конструкции каркасов зданий																			
Связи по колоннам	6	526183				0,173			0,034								0,209		
Балки покрытия	7	526153		7,991					0,343								8,417		
Прогоны покрытия	8	526184		0,878	0,278				0,155				2,781				4,133		
Балки подкрановые	9	526121		1,616													1,632		
Балки рабочих площадок	10	526233		7,410	0,122				0,976						4,075		12,709		
Стойки рабочих площадок	11			1,696					1,038								2,761		
Каркас ворот и дверей	12	526215				0,054		0,001	0,053				0,186				0,297		
Ригели стен, комплектующие элементы	13	526170				2,383			0,015				1,034				1,446		
Каркас ветроотбойных щитов	14	526210				0,051							0,044				0,096		
Монорельсовые пути и балки для подвешивания путей и монорельсов	15	526235		0,990	0,115				0,604								1,726		
Панели стен, комплектующие элементы	16	526211				0,009						3,227				6,002	9,330		Шифр 172, км 5
Кровельные панели покрытия	17	526390										3,211					3,243		ГОСТ 24045-86
Кровельные панели ветроотбойных щитов	18	526390										0,024					0,024		ГОСТ 24045-86
Лестницы, перила	19	526392				0,006		0,041	0,007			0,043	0,348				0,450		1.450.3-38.0.1
Ворота, крепежные элементы	20	525474										0,043	0,358				0,405		Шифр 118-35.0.0
Переплеты, комплектующие элементы	21	526221										0,697					0,704		
Итого:	22			26,124	2,238			0,042	5,096	3,235	4,080	7,137	0,235	4,075	6,002	58,845			1.435.3-16.6.1
Контрольная сумма:																			

Итого по 21/10 в листе и дата 05.08.2016

902-2-457M 8'8 - км

Привязан

Инв. №

ГМП	Борячин	И.И.
Рук. бр.	Борячин	И.И.
Гл. инж.	Старухин	И.И.
Ин. колл.	Старухин	И.И.
Рук. гр.	Шайхмура	И.И.
Вед. инж.	Павлова	И.И.
Ст. инж.	Леонова	И.И.

Очистный сооружение для сточных вод от мойки автом. для строительства в северных районах 9-10/16

Общие данные (оформление)

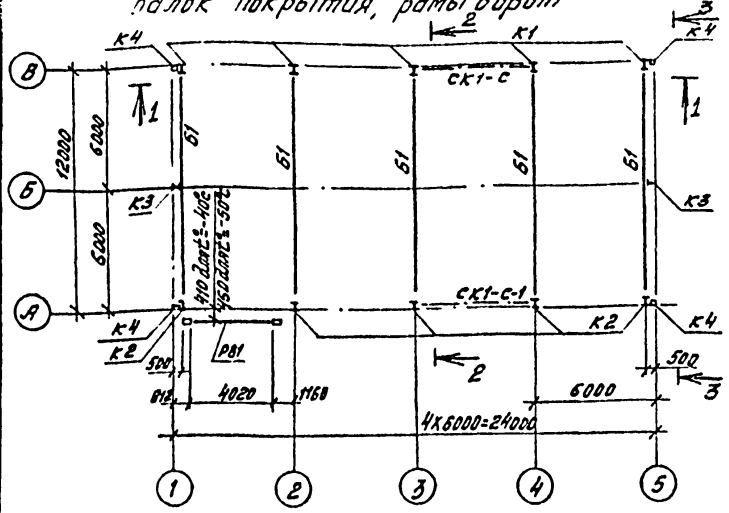
ГМП АВТОТРАНС

Формат А2

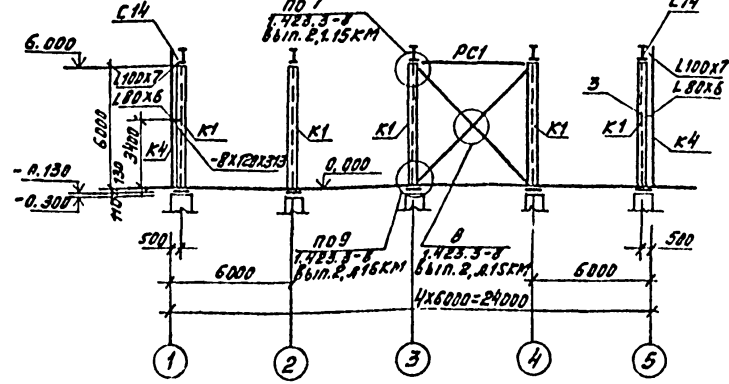
Копировал СБ-

Схема расположения колонн, связей по колоннам, балок покрытия, рамы ворот

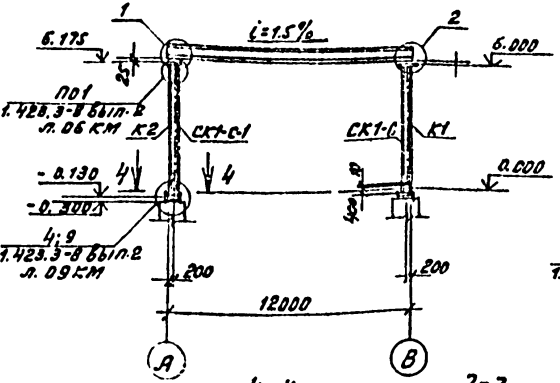
Альбом Э



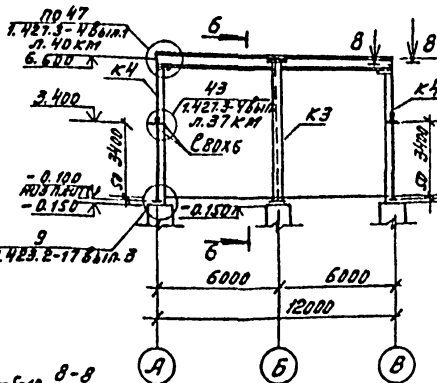
1-1



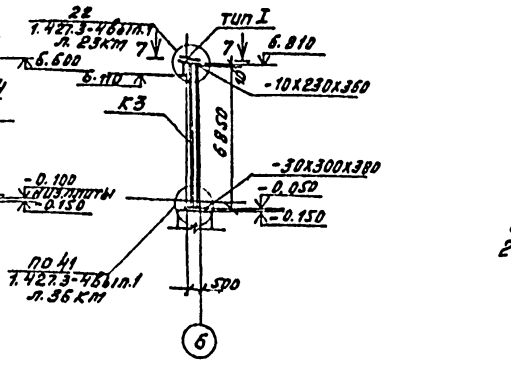
2-2



3-3



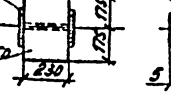
6-6



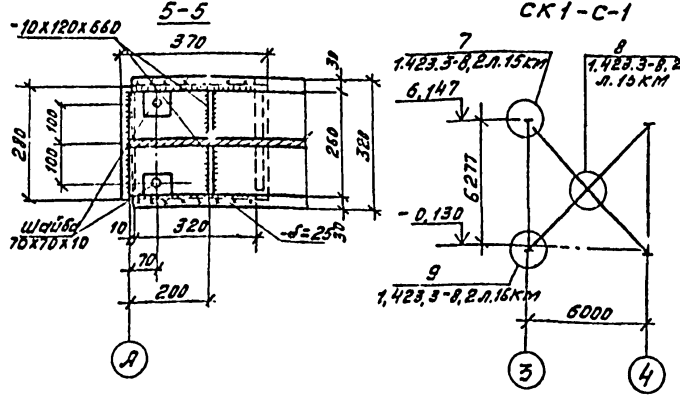
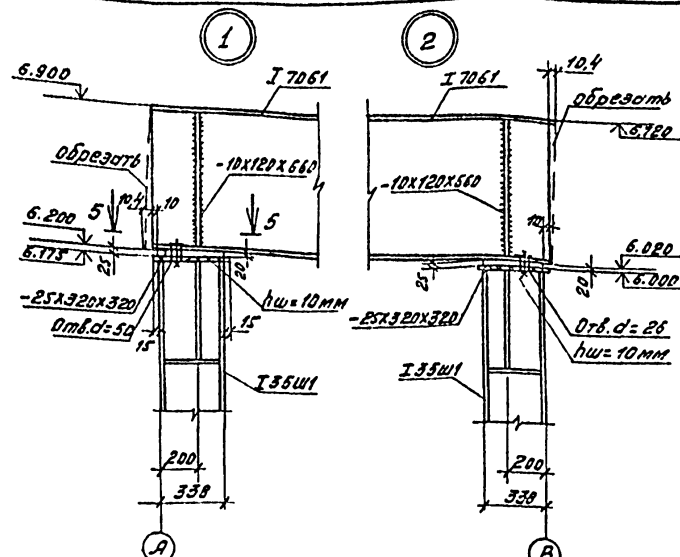
4-4




7-7



8-8



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Метки	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М тс, м	Н тс	Q тс		
Колонны каркаса							
K1	1.423.3-8	Вып. 2 л. 0: КМ, К580.5-1-КС(С-5130)				3	09ГЭС-6 шт. 5
		-10x130x400	8,32	21,1	2,05	3	ВСтЗсп5 шт. 2 шт. 2 шт. 2 шт. 2 шт.
		-10x130x313				3	ВСтЗсп5 шт. 2 шт. 2 шт. 2 шт. 2 шт.
K2	1.423.3-8	Вып. 2 л. 01 КМ, К560.6-1-КС(С-5300)				3	09ГЭС-6 шт. 5
		-10x130x400	8,32	21,1	2,05	3	ВСтЗсп5 шт. 2 шт. 2 шт. 2 шт. 2 шт.
		-10x130x313				3	ВСтЗсп5 шт. 2 шт. 2 шт. 2 шт. 2 шт.
		-8x120x313				4	ВСтЗсп5 шт. 2 шт. 2 шт. 2 шт. 2 шт.
Колонны фахверка							
K3	1.427.3-4	Вып. 1 л. 58 КМ, П21				3	09ГЭС-6 шт. 2
		-10-230x350		6,83	1,15	3	ВСтЗсп5 шт. 2
		-30x300x380				3	ВСтЗсп5 шт. 2
K4	1.427.3-4	Вып. 1 л. 76 КМ, ТФ 19,66				4	ВСтЗсп5 шт. 4
		-10x150x330 конструктивно				4	ВСтЗсп5 шт. 4
		-20x220x422				4	ВСтЗсп5 шт. 4
Связи вертикальные							
СК1-С	1.423.3-8	Вып. 2 л. 22 КМ, л. 27 КМ СК1-С				4	ВСтЗсп5 шт. 1
СК1-С1		1	L 90x7			4	ВСтЗсп5 шт. 1
		2	-5-8			4	ВСтЗсп5 шт. 1
Распорки							
РС1	1.423.3-8	Вып. 2 л. 23 КМ, л. 28 КМ РС1-С				4	4-й ВСтЗсп5 шт. 2
Балки							
B1	I	I 7061	37,8		12,6	2	09ГЭС-12 шт. 5
		-10x120x660 конструктивно				2	ВСтЗсп5 шт. 20
		-25x320x320 конструктивно				3	09ГЭС-12 шт. 10
		-10x70x70 конструктивно				2	ВСтЗсп5 шт. 20
Рама распашных ворот							
РВ1	Шпир 118-85	ВР 36-36x УХЛ1					шт. 1
Узлы соединительные							
ТУП I	1.427.3-4	Вып. 1 лист 42 КМ, ТУП I (δ=6)				4	ВСтЗсп5 шт. 2
L		L 60x6				4	ВСтЗсп5 шт. 8
L		L 100x7				4	ВСтЗсп5 шт. 4
C		C 14				2	09ГЭС-5 шт. 4

1. При монтаже конструкций руководствоваться указаниями серии 1.423-88 Вып. 2 и 1.427.3-4 Вып. 1, с. 101 и 24-75.
 2. Сварку вести электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75, кроме оговоренных в узлах, толщина сварных швов 6 мм.

ТУП	Боршмак	902-2-457М88	КМ
Рис. др.	Боршмак		
Пл. спец.	Стрехник		
Привязан			
Рис. др.	Шохратов		
Пл. спец.	Пельяков		
Ш.н.с.	Пельяков		
Одноступенчатые сооружения для ступеней в отстойниках и др. про. для строительства в северо-восточных районах Г.В. Голд			
Схема расположения колонн, связей по колоннам, балок покрытия, рамы ворот, эскизы и т.д.			
Гипроавтотранс		Лист 11	Листов
Новосибирский филиал			

копировал Лурц

Формат А2

Схема расположения панелей стен по оси А

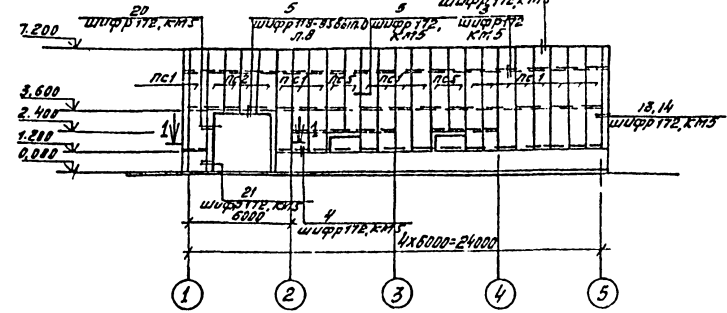


Схема расположения панелей стен по оси Б

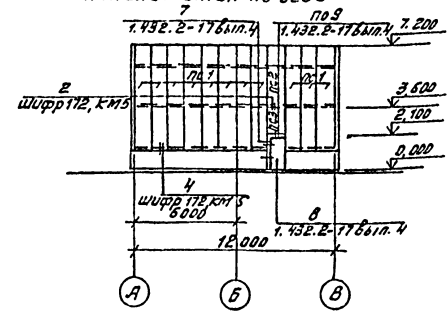


Схема расположения панелей стен по оси В

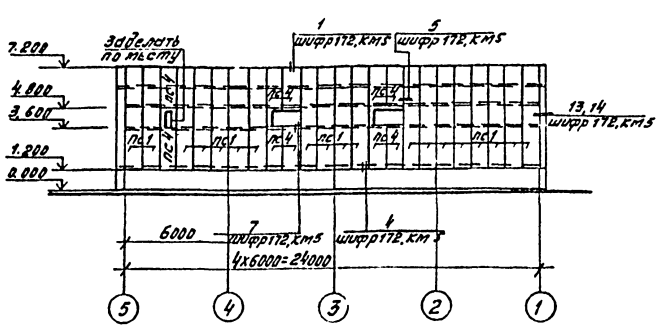
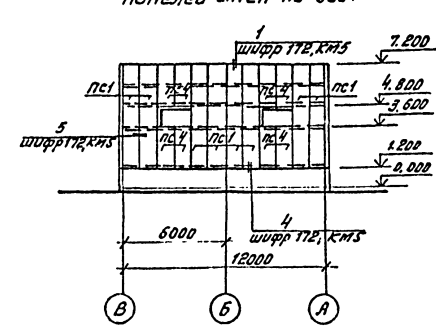


Схема расположения панелей стен по оси А



Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа	Марка металло	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	м тс, м	н тс	q тс			
Д17	ТУ36-2336-80	доп. Д-17					4	ВСт3кп2	14 п.м.
Д26	ТУ36-2336-80	доп. Д-26					4	ВСт3кп2	1 п.м.
Д30	ТУ36-2336-80	доп. Д-30 С=3050					4	ВСт3кп2	шт.133
Д-31	ТУ36-2336-80	доп. Д-31 С=3050					4	ВСт3кп2	шт.8
Д-32	ТУ36-2336-80	доп. Д-32 С=3050					4	ВСт3кп2	шт.8
Л-1	Шифр 172, км5	Л1 С=3000					4	ВСт3кп2	шт.16
Л-4	Шифр 172, км5	Л4 С=3000					4	ВСт3кп2	шт.16
ПП2	Шифр 118-85	вып.0 ПП2					4	ВСт3кп2	шт.1
ПП6	Шифр 118-85	вып.0 ПП6					4	ВСт3кп2	шт.2
ПП10	Шифр 118-85	вып.0 ПП10					4	ВСт3кп2	шт.1
ПП14	Шифр 118-85	вып.0 ПП14					4	ВСт3кп2	шт.8
ПП17	Шифр 118-85	вып.0 ПП17					4	ВСт3кп2	шт.2
МС1	Шифр 118-85	вып.0 МС1					4	ВСт3кп2	шт.7
ПЗ.2	Шифр 118-85	вып.0 ГН С160х60х4 С=2400(2шт)					4	ВСт3кп2	шт.2
ПЗ.7	Шифр 118-85	вып.0 стр. 48-5=4х40 С=1300(1шт)					4	ВСт3кп2	шт.1

1. Вертикально расположенные стеновые панели крепятся к стальным ригелям с помощью сквозных болтов М10х120 и М10х140 (ГОСТ 7798-70*), поставляемых заводом-изготовителем панелей.
2. Детали крепления панелей, уплотнительные прокладки и подгонщики изделия поставляются комплектом с панелями.
3. При монтаже панелей руководствоваться указаниями шифра 172 км5, СНиП-18-75.
4. Узлы крепления панелей согнами смотри лист 23

Ведомость элементов (начало)

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа	Марка металло	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	м тс, м	н тс	q тс			
Панели стеновые t° = -50°С									
пс1	Шифр 172, км5	1ПТС 538. 1000. 130-св.7					4	ВСт3кп2	шт.54
пс2	Шифр 172, км5	1ПТС 358. 1000. 130-св.7					4	ВСт3кп2	шт.5
пс3	Шифр 172, км5	1ПТС 358. 1000. 130-св.7					4	ВСт3кп2	шт.1
пс4	Шифр 172, км5	1ПТС 238. 1000. 130-св.7					4	ВСт3кп2	шт.18
пс5	Шифр 172, км5	1ПТС 478. 1000. 130-св.7					4	ВСт3кп2	шт.4
Изделия углов									
П175	ГОСТ 9573-82	П175	С=50						0,56 м³
ТУ-2	Шифр 172, км5	ТУ-2					4	ВСт3кп2	шт.56
Панели стеновые t° = -40°С									
пс1	Шифр 172, км5	1ПТС 538. 1000. 110-св.7					4	ВСт3кп2	шт.54
пс2	Шифр 172, км5	1ПТС 358. 1000. 110-св.7					4	ВСт3кп2	шт.5

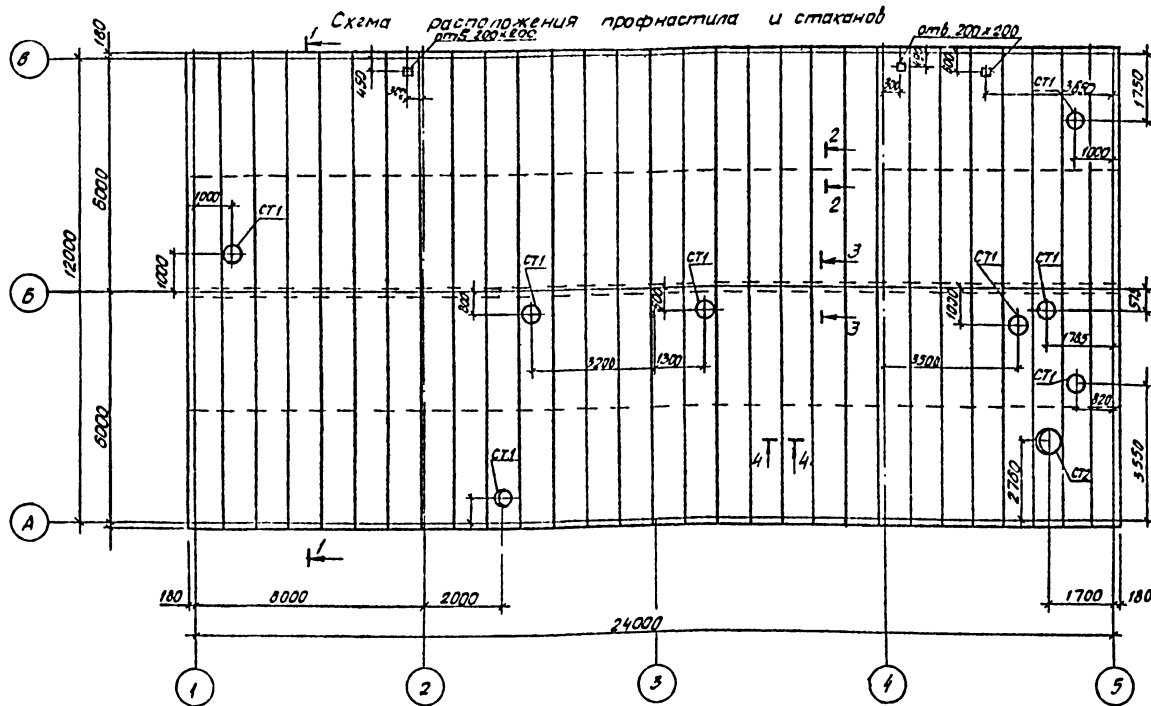
(продолжение)

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа	Марка металло	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	м тс, м	н тс	q тс			
пс3	Шифр 172, км5	1ПТС 358. 1000. 110-св.7					4	ВСт3кп2	шт.1
пс4	Шифр 172, км5	1ПТС 238. 1000. 110-св.7					4	ВСт3кп2	шт.18
пс5	Шифр 172, км5	1ПТС 478. 1000. 110-св.7					4	ВСт3кп2	шт.4
Изделия углов									
П175	ГОСТ 9573-82	П175	С=40						0,45 м³
ТУ-1	Шифр 172, км5	ТУ-1					4	ВСт3кп2	шт.56
Изделия соединительные									
Д-1	ТУ36-2336-80	доп. Д-1					4	ВСт3кп2	72 п.м.
Д-4	ТУ36-2336-80	доп. Д-4					4	ВСт3кп2	72 п.м.
Д-6	ТУ36-2336-80	доп. Д-6					4	ВСт3кп2	5 п.м.
Д-7	ТУ36-2336-80	Д-7					4	ВСт3кп2	67 п.м.
Д-11	ТУ36-2336-80	доп. Д-11					4	ВСт3кп2	шт.8

Привязан			
Инд. №			

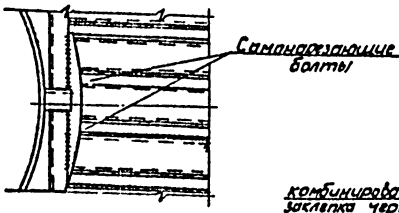
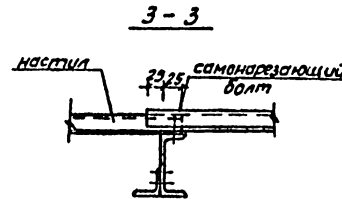
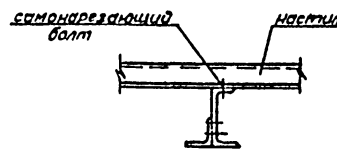
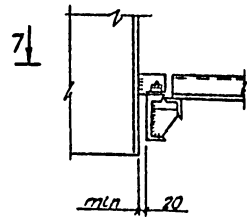
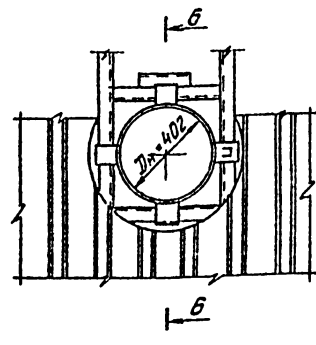
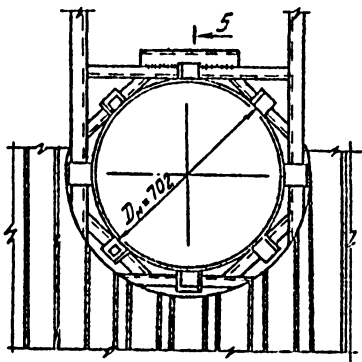
Тип	Водяной	С/А	Т.п. 302-2-457 м 88	КМ
Рис. др.	Водяной	С/А		
Писец	Стрежнев	С/А		
Рис. гр.	Шидлов	С/А		
Ведом. подкл.	С/А			
Интс.	Лихенко	С/А		

Альбом 3

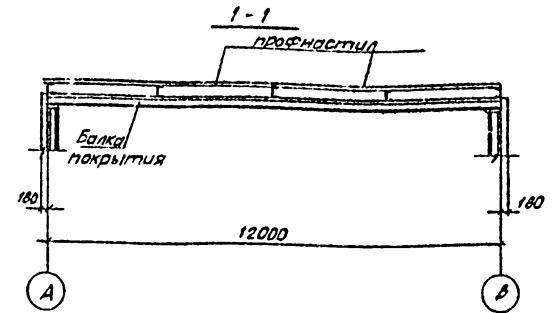
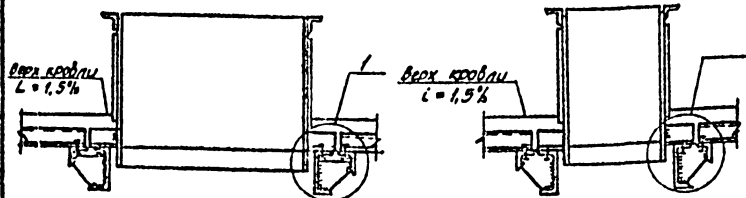


Пример пропуска стаканов вентшахт $D_n = 702$ через покрытие

Пример пропуска стаканов вентшахт $D_n = 402$ через покрытие



комбинированная заклепка через 300мм



Сечение		Опорные усилия			Грунта коэф	Марка металла	Приме- чание
Эскиз	Пол. Состав	M, ТС, м	N, ТС	Q, ТС			
ГОСТ 24045-86 стальной профилированный настил 460-145-0,8 (L=6205 (38 шт.))							
ст1	1.494-24 вып. 2, стакан ст1 (8 шт)				2	ст3кл2	шт. 8
ст2	1.494-24 вып. 2, стакан ст2 (1 шт)					ст3кл2	шт. 1

1. При монтаже руководствоваться ГОСТом 24045-86 и техническими условиями на металлические ограждения конструкции.
2. Допускаемая расчетная нагрузка на настил при шаге прогонов 3,0 м составляет 300 кгс/м².
3. Для нанесения защитного покрытия принять краску-органолаз ОД-ОХ-221 по ТУ 6-10-1806-77, вес на 1 м² поверхности металла - 86 г.
4. Профилированный настил крепится к прогонам самонарезающими болтами в каждой волне, а соединение настилов между собой комбинированными заклепками с шагом 500 мм.
5. Элементы крепления настила должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием.

Привязан	
Инд. №	

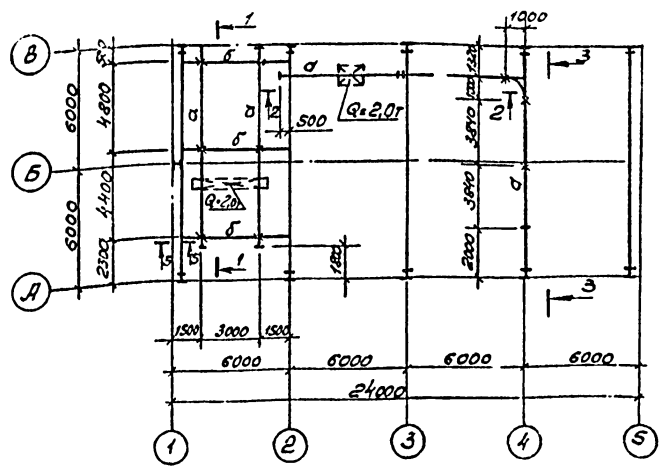
Т.П 902-2-457м 88		КМ	
ГНП	Бояринов	Статус	Лист
Рук.вр.	Бояринов	Лист	18
Рис.вр.	Стороженко	Лист	
Вед.инж.	Полкова	Лист	
Инж.	Борисов	Лист	

Объектные сооружения для отвода вод от мощи автомобильных дорог в северных районах $\varphi = 10^{\circ}$ и с. Схема расположения профнастила и стаканов. Размеры настилка указаны в скобках через покрытие.

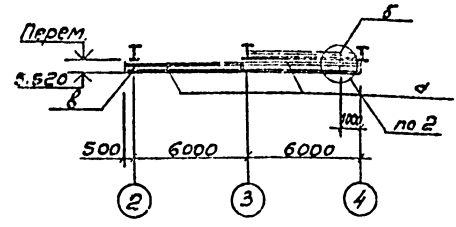
Согласовано
Рук. проект. Цитков
Инж. проект. Кичева
Инж. проект. Стороженко
Инж. проект. Полкова
Инж. проект. Борисов

Альбом 3

Схема расположения элементов подвешенного подъемно-транспортного оборудования

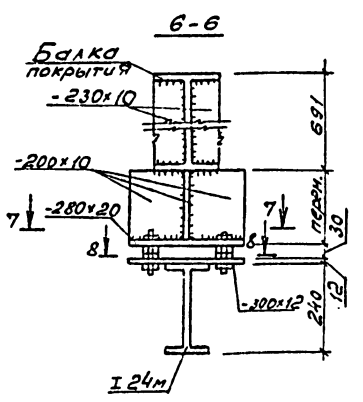
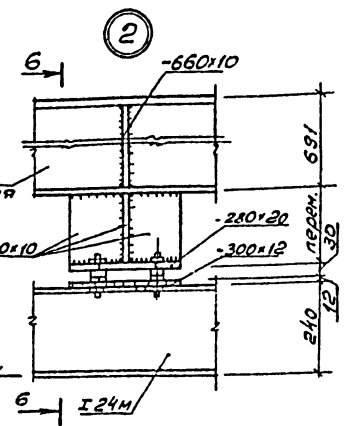
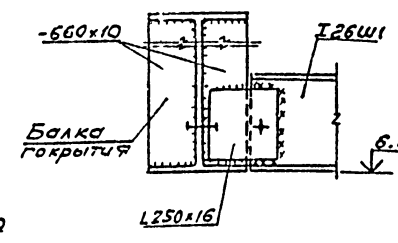


2-2

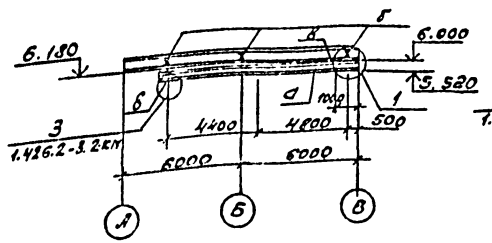


Сведения об элементах								
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	M, тс.м	N, тс	Q, тс			
а	I	I 24м	-	-	3,1	1	09Г2С-12	
б	I	I 26ш1	-	-	3,1	1	09Г2С-12,1	
в	L	L 100x7	Конструктивно			4	8г3м5-1	

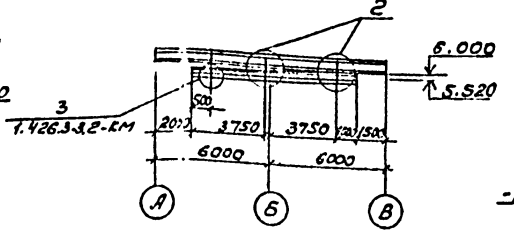
5-5



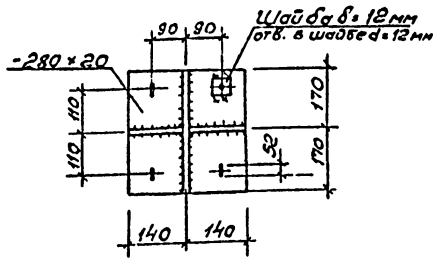
1-1



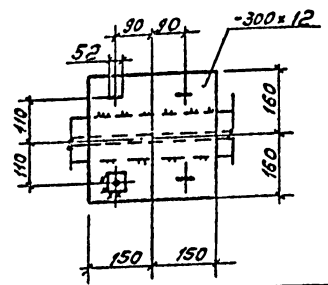
3-3



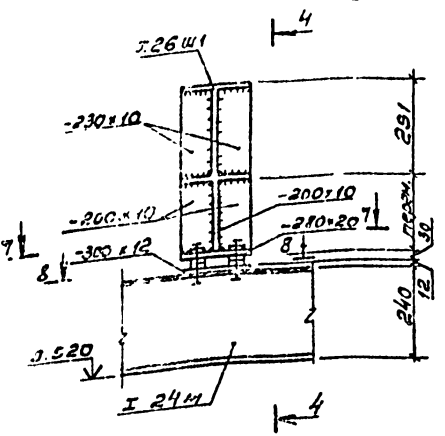
7-7



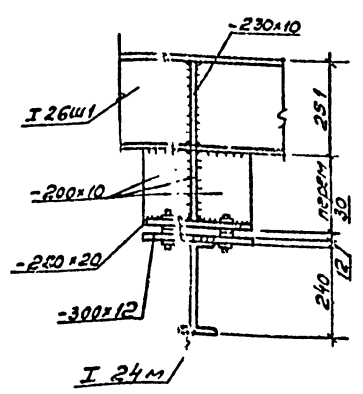
8-8



1



4-4



1. Крепление конструкций выполнять на высокопрочных болтах из стали 30Х3МФ по ГОСТ 10702-78*
2. Все элементы подвешенного подъемно-транспортного оборудования окрашиваются масляными эмалями 1 группы покрытия по приложению 1С СНиП 2.03.11-85, эмаль марки ПФ-112Б по ТУ 6-10-1540-76 по грунтам 4 группы.
3. Изготовление и монтаж подвесных путей выполнять в соответствии с требованиями серии 1.426.2-3 вып. 2
4. Сварку вести электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75, высота сварного шва h_{св} = 6мм.

Г.И.П.	Варяцкий	С.И.П.	Т.П. 902-457М. 88	КМ
Вук. бр.	Варяцкий	С.И.П.		
Г.С.С.И.	Трухнин	С.И.П.		
Вук. гр.	Шадуров	С.И.П.		
Вед. инж.	Павлов	С.И.П.		
Инж.	Будва	С.И.П.		

Привязан

Имб. №

Копировал СЗ

Составил АЗ

Исчетные сооружения для ступенчатых ходов от мойки автомобилей для строительства в северных районах с 10 м/с
 СИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

Алюминий 3

Схема расположения переплётов по оси А

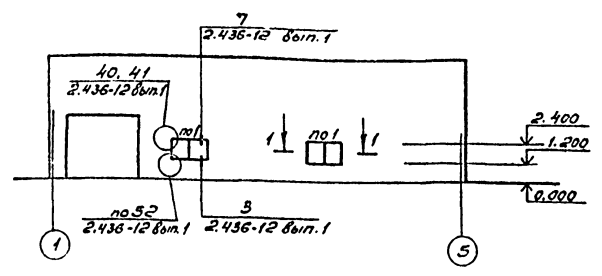


Схема расположения переплётов по оси В

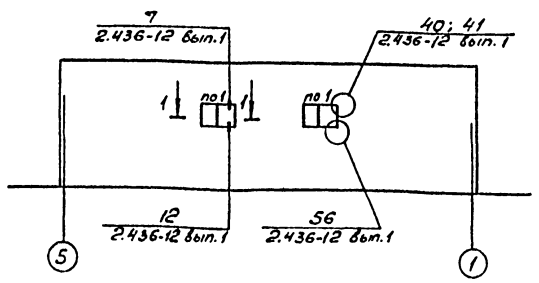


Схема расположения переплётов по оси 1

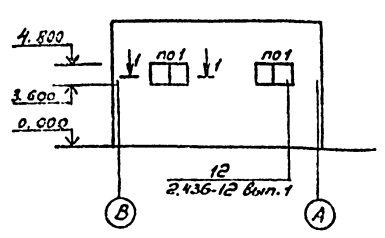
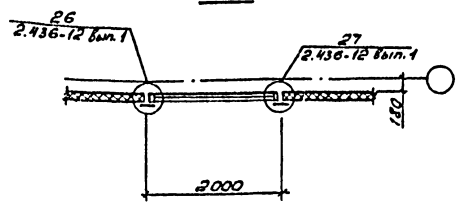


Схема расположения узлов крепления в проёмах 1-1



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опярные условия			Группа конструкт	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	м тс.м	н тс	а тс			
<u>Переплёты</u>									
по 1	1.436.3-16 выт.1, отр 12.20-2 (6 шт.)						4	ВСтЗсп5	
<u>Нащельники</u>									
	2.436-12.1-2001, профиль 2-805 Р-1140 (12 шт.)						4		см. п. 3
	2.436-12.1-1101, профиль 2-007 Р-2120 (4 шт.)						4		см. п. 3
<u>Слибы</u>									
	2.436-12.1-0501, профиль 2-805 Р-1988 (10 шт.)						4		см. п. 3
	2.436-12 выт.2, Н1 Р-1980 (2 шт.)						4	Ст3кпж	
	2.436-12 выт.2, Н3 Р-120 (4 шт.)						4		см. п. 3
<u>Элементы крепления</u>									
	2.436-12 выт.2 эк 1 (12 шт.)						4	4-й.Н-10к	
	2.436-12.1-2400, эк 3-209 (36 шт.)						4		см. п. 3
	2.436-12.2-070, эк 4 (36 шт.)						4	4-й.Н-10кп	
	2.436-12.2-080-01, эк 6 (12 шт.)						4		см. п. 3
	2.436-12.2-090-01, эк 8 (12 шт.)						4		см. п. 3
	2.436-12.2-170-02, эк 19 (36 шт.)						4		см. п. 3
	2.436-12.2-180, эк 21 (12 шт.)						4	4-й.Н-10кп	
	2.436-12.2-190, эк 13 (24 шт.)						4		см. п. 3
	2.436-12.1-0800, эк 3-214 (36 шт.)						4		см. п. 3

1. Данный лист смотри совместно с листом АР
2. Окраска переплётов должна производиться тремя слоями эмали ПФ-133 ГОСТ 926-82 по слою грунта ФЛ-03К ГОСТ 9109-81.
3. Все профили приняты по Нормали Гербораурского завода

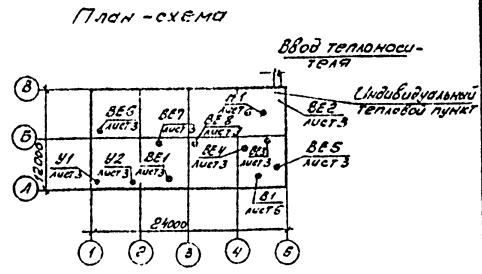
Г.И.П.	Борискин	С.В.П.		ТП 902-2-457 м 88 км
В.К.В.И.С.	Борискин	С.В.П.		
Л.С.В.С.	Стрельникова	С.В.П.		
В.К.Г.А.	Шайхетдинов	С.В.П.		
В.К.В.И.С.	Леонов	С.В.П.		
Привязан				Опистные сооружения для ст. ученик вод стп. подкы. авто. мостов для строительства в северных районах Q-10M.
Уч. №				Схемы расположения переплётов по осям А; В; 1.
				Стация ЛУСТ ЛУСТОВ РП 23
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 08

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Отопление. Теплоснабжение. Вентиляция. Планы на отм. 0.000 и 3.000	
4	Схема системы отопления. Схемы систем теплоснабжения установок П1, У1, У2. Схема обвязки водоподогревателя. Индивидуальный тепловой пункт.	
5	Схемы систем П1, В1, ВЕ1... ВЕ8, У1, У2	
6	Установки систем П1, В2.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	приточных типа РР и щелевых	
	регулирующих типа Р к стро	
	тальным конструкциям	
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения caloriferных установок.	
5.903-2 вып. 0,1	Воздухооборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	
5.904-22	Малогобаритные эжекционные панели штампованные типа МЭП	
3.900-9 вып. 0,3,4	Опорные конструкции и средства крепления стальных трубопроводов внутренних санитарно-технических систем	
3.903-13	Опорные конструкции под водоподогреватели	
1.494-2 Вып. 11, 12	Воздушно-тепловые завесы для ворот промышленных зданий	
7.903-9-2 вып. 12	Тепловая изоляция трубопроводов с положительными температурами	
	Прилагаемые документы	
902-2-457м.88-08.4	Зонт к трубе ф 108 х 2,8	альбом 2
902-2-457м.88-08.00	Спецификация оборудования	альбом 7
902-2-457м.88-08.8м	Ведомость потребности в материалах	альбом 8



Общие указания

Основные показатели по чертежам марки 08

Наименование здания (сооружения, помещений)	Объем м ³	Период года при t _н °С	Расход тепла, 87 (ккал/ч)			Расход воды, куб. м	Установленная мощность кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Очистные сооружения	2211,4	-40	60310	413870	27270	1122820	—
	2277,6	-50	61070	541310	27270	1151250	—
			(51990)	(356760)	(19200)	(867950)	
			(52650)	(466820)	(19200)	(407870)	

* - В том числе на воздушно-тепловые завесы:
 t_н = -40°С Q = 308700 Вт (266120 ккал/ч)
 t_н = -50°С Q = 417600 Вт (360000 ккал/ч)
 ** - В том числе на технологические нужды
 Q = 626400 Вт (540000 ккал/ч)
 Проект отопления и вентиляции разработан для районов с расчетной температурой наружного воздуха минус 40°С, минус 50°С.
 Внутренняя температура воздуха в помещениях принята по Г00Т 12.1.005-76, СНиП 2.09.04-87. Теплоснабжение от внешних тепловых сетей через индивидуальный тепловой пункт.
 Теплоносителем для системы отопления и теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок принята перегретая вода с температурой 150°С (t₁), 70°С (t₂).

Ведомость ссылок и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.494-27 вып. 1,7	Воздухоприемные устройства подвесными утепленными клапанами	
5.904-12 вып. 1-1, 1-2, 1-3, 1-5, 1-35	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 3,5 до 125 тыс. м ³ /ч	
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия зданий	
1.494-32	Узлы прохода общего назначения зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
1.494-10	Расчетки щелевые регулируемые. Тип Р.	
5.904-38	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
4.903-10 вып. 8	Изоляторы стали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики	
1.494-21	Крепление решеток воздуха.	
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания Главный инженер проекта (И.И. Бояришиков)		

Таблица термических сопротивлений ограждающих конструкций

Характеристика ограждающих конструкций	Значение R, м ² ·°С/Вт
Наружные стены из керамзитобетонных панелей γ = 900 кг/м ³ δ = 300 мм t _н = -40°С	1,05
То же δ = 350 мм t _н = -50°С	1,23
Наружные стены из трехслойных панелей с минераловатным утеплителем δ = 80 мм t _н = -40°С	1,05
То же δ = 100 мм t _н = -50°С	1,32
Утеплитель в покрытии минераловатные плиты γ = 200 кг/м ³ δ = 70 мм t _н = -40°С	0,92
То же δ = 90 мм t _н = -50°С	1,18

Привязан	
	Инд. п. №

Г.И.П.	Бояришиков	С.И.И.	С.И.И.	902-2-457 м. 88 - 08
Рис. 01	Бояришиков	С.И.И.	С.И.И.	
М.контр.	Чистяков	С.И.И.	С.И.И.	5.88
Рис. 02	Чистяков	С.И.И.	С.И.И.	5.88
И.И.И.	Возвращен	С.И.И.	С.И.И.	
Очистные сооружения для сточных вод от цеха в/в. Модель для строительства с расчетной производительностью Q = 10 л/сек.				
Общие данные (начало)				
ГИПРОАВТОТРАН Новосибирский филиал				

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Температура воды для горячего водоснабжения 50°C, учет теплоты осуществляется в центральном тепловом пункте действующего автопредприятия.

Данный проект выполнен в соответствии со СНиП 2.04.05-86, СНиП 2.09.04-87, СНиП 2.04.07-86.

Потери напора в системе отопления и теплоснабжения caloriferов для Тн минус 40°C и минус 50°C соответственно составляют:

в системе отопления 3880 Па (388 кг/м²)
4260 Па (426 кг/м²)

в системе теплоснабжения установок П1, У1, У2
100000 Па (10000 кг/м²)

Трубопроводы индивидуального теплового пункта, диаметром до 50 мм изолируются рубингом (жгутам) из стеклянных комплексных нитей толщина изоляции 30 мм, диаметром 50 мм и более - шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной толщина изоляции 50 мм. Трубопроводы системы теплоснабжения caloriferов, прокладываемые над воротами, диаметром до 50 мм изолируются рубингом из стеклянных комплексных нитей толщина изоляции 30 мм. Покровный слой - стеклопластик рулонный РСТ. Перед изоляцией на трубопроводы наносится масляно-битумное покрытие в 2 слоя по грунту ГФ-021 толщиной 0.15 ÷ 0.2 мм. Неизолированные трубопроводы покрываются краской БТ-1773а 2 раза по грунту-лак БТ-577. Воздуховоды систем вентиляции выполняются металлическими толщиной стали согласно СНиП 2.04.05-88 класса Н.

Монтаж и приемку систем отопления и вентиляции вести в соответствии со СНиП 3.05.01-85.

Трубопроводы в электрощитовой выполнять на сварке, с установкой фланцев вне помещения.

Условные обозначения

— т91 — дренажный трубопровод

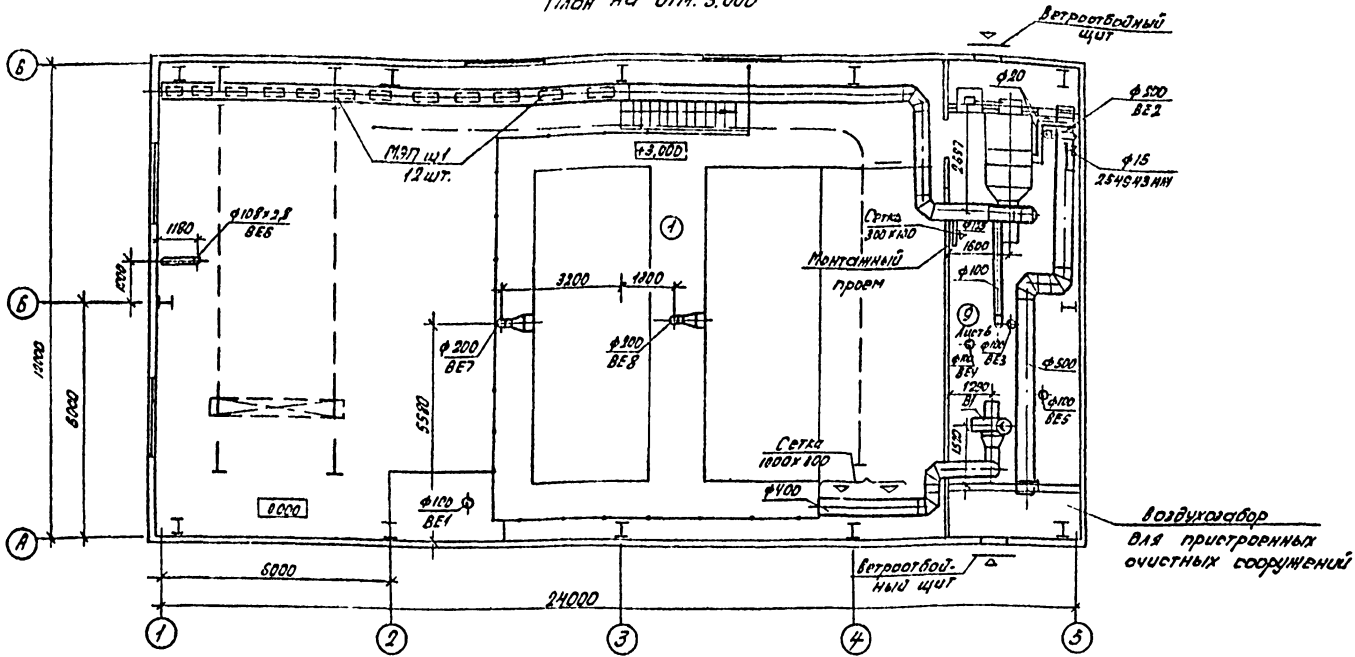
Обр-нач-ные системы	Кол-во стел	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор				Электродвигатель				Воздухоснабжитель				Примечание					
				Тип, условное обозначение	№	Схема подключения	Л, м³/ч	P, об/мин	η, %	Тип, исполнение по взрывоопасности	N, кВт	η, %	Тип	№	Кол-во		Т-ра наг-реда, °C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)			
П1	1	фильтровальная	В-Ц4-75	ЕБ3100-1	Б3	1	П00	5620	530	935	4 А 90Л6	1.5	935	К068-П	10	1	-40	16	105140	4.5	
		горверобная																	130640	4.5	
																			123910	4.5	
																			108820	4.5	
В1	1	фильтровальная	В-Ц4-75	ЕБ3100-1	Б3	1	П00	5130	370	920	4 А 80 В6	1.1	920	-	-	-	-	-	-	-	
У1, У2	2	фильтровальная	В-Ц4-75	ЕБ3100-2	Б3	1	П00	11000	1190	1445	4 А 112 М4	3.5	1445	К068-П	8	4	16	56	134350	2.58	тн = -40°C
																			133060	2.58	
																			208800	3.11	тн = -50°C
																			180000	3.11	
ВЕ1	1	Операторская	СТА.210.	00.000	-	-	-	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ВЕ2	1	Индивидуальный тепловой пункт	СТА.210.	00.000	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ВЕ3	1	Уборная	СТА.210.	00.000	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ВЕ4	1	Душевая	СТА.210.	00.000	-	-	-	75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ВЕ5	1	Щитовая	СТА.210.	00.000	-	-	-	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ВЕ6	1	Фильтровальная (привенный резервуар)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ВЕ7,8	2	Фильтровальная (флотатор)	-	-	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
								15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Привязан			
Инд. №			

ГМП	Бояркин	02.01	
Рук.вр.	Чистякова	02.01	0.88
Инж.	Дорожков	02.01	
902-2-457 м. 88 -08			
Оптимизация сооружений, сточных вод от мойки автомоб. для увеличения производительности в сточных водах Q=10л/сек			
Общие данные (окончание)			
Стр. №	Лист	Лист	Листов
177	2		
Г. АЛРОАВТОТРАНС и зводобирский филиал			

М.З. 11.08.01. Пл. 10.01.01. Д. 10.01.01. 10.01.01.

План на отм. 3.000



Экспликация помещений

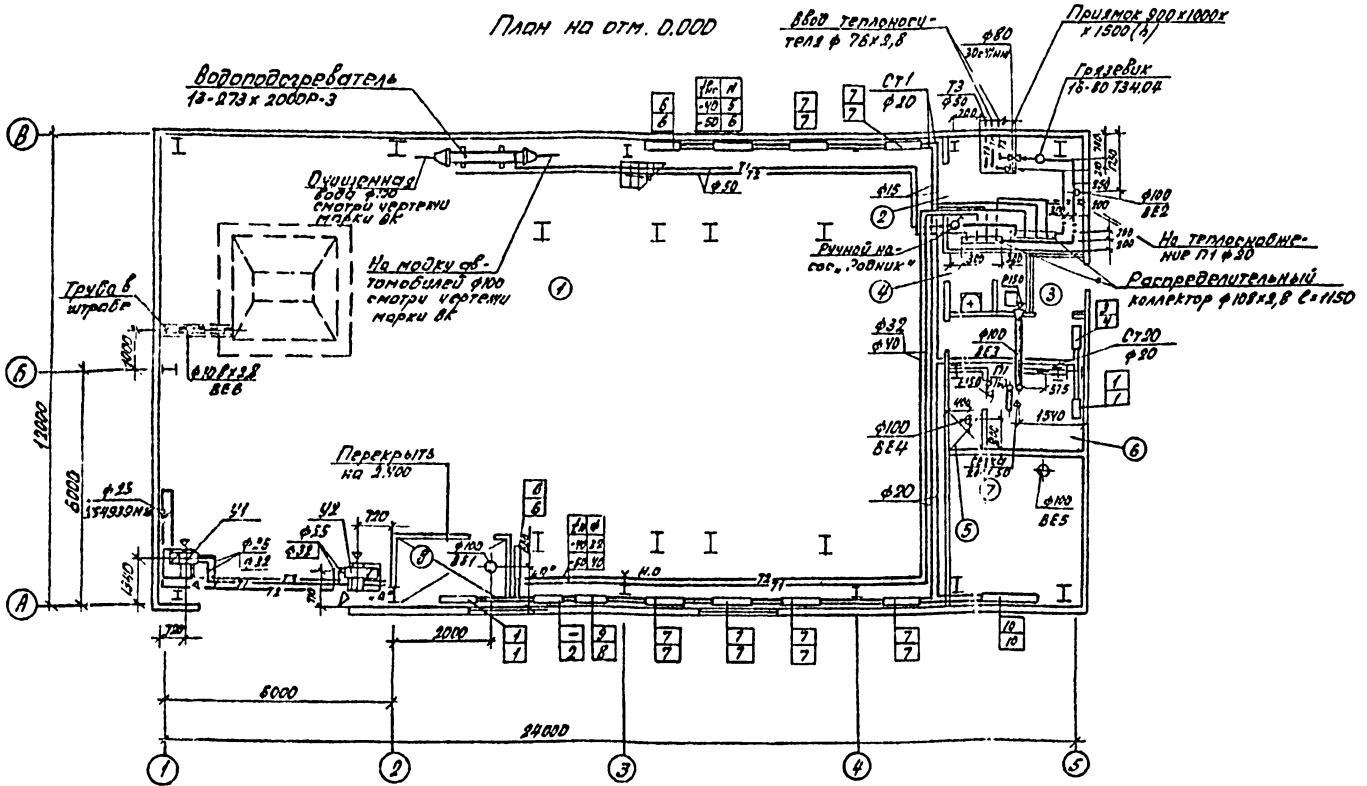
Код по плану	Наименование	Категория производств по взрывч. мат., взрыво. опасности и пожарной опасности
1	Фильтровальная	Д/норм.
2	Индивидуальный тепловой	Д/норм.
3	Котельная	—
4	Уборная	—
5	Душевая	—
6	Гардеробная	—
7	Щитовая	—
8	Операторская	Д/норм.
9	Венткамера	Д/норм.

Таблица нагревательных приборов

№ п/п	Тип
1	КН20-0,655К
2	КН20-0,787Д
3	КН20-1,226К
4	КН20-1,317К
5	КН20-2,819К
6	КН20-2,941К
7	КН20-2,941К
8	КН20-0,918П
9	КН20-1,573П
10	Мг.тр.с:1,5Н ф150х133

Трубопроводы от стен отнесены условно.

План на отм. 0.000



Гр/д	Инд. №

Г.И.П.	Борышкова	С.И.П.	Савельев	902-2-457.м.88-ПВ
Р.К.П.	Борышкова	С.И.П.	Савельев	
Р.К.П.	Ульяшова	С.И.П.	Савельев	
И.И.П.	Перелюбова	С.И.П.	Савельев	
Очистные сооружения сточных вод от мойки стиральной для стиральных машин в здании выданных ВЭИ, И.И.Е.				
Отопление. Теплоноситель. Вентиляция. Планы на отм. 0.000 и 3.000				
Гипроветотранс			Лист 3	Лист 3
Новосибирский филиал				

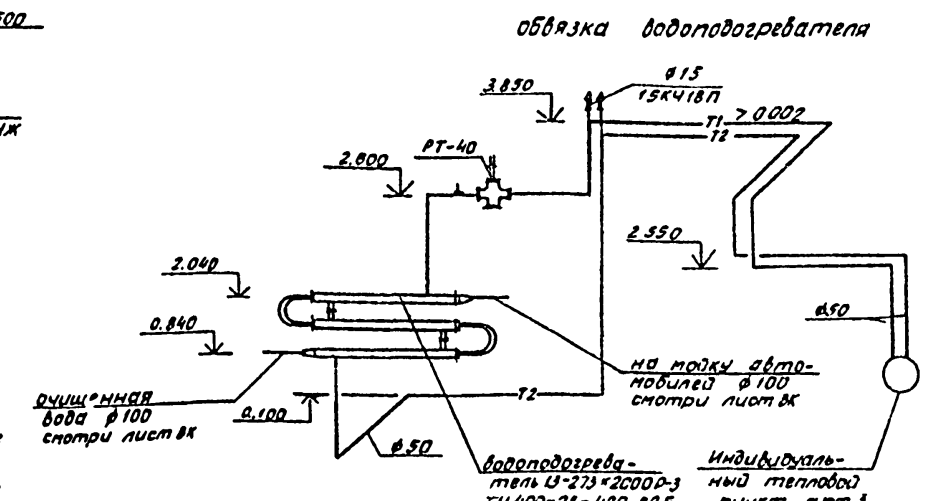
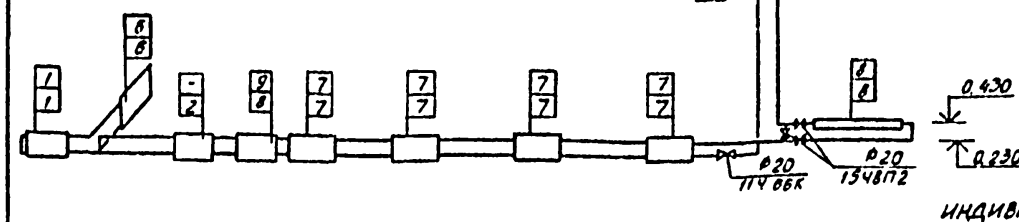
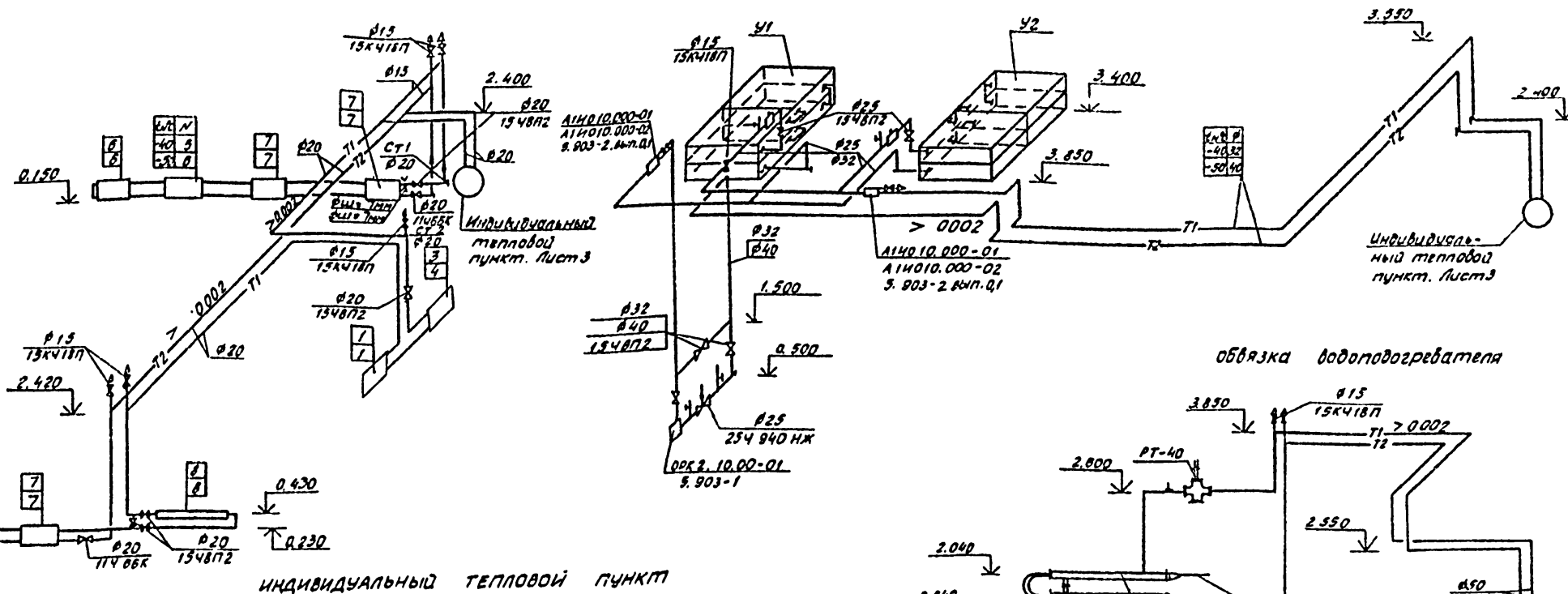
Копировал Себастьянова Формат А2

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК У1, У2

закладные конструкции

Наименование	Ø труб	№ чертежа закладной конструкции	Условные обозначения
Штуцер для манометра 1/2" 50	20...40	ЗКЧ-48-70	
Расширитель для термометра	20 25 32	Б3-ЗКЧ-2-75 Б4-ЗКЧ-2-75 Б5-ЗКЧ-2-75	
Расширитель для батиска	20	А12Д018.010	



СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК П1

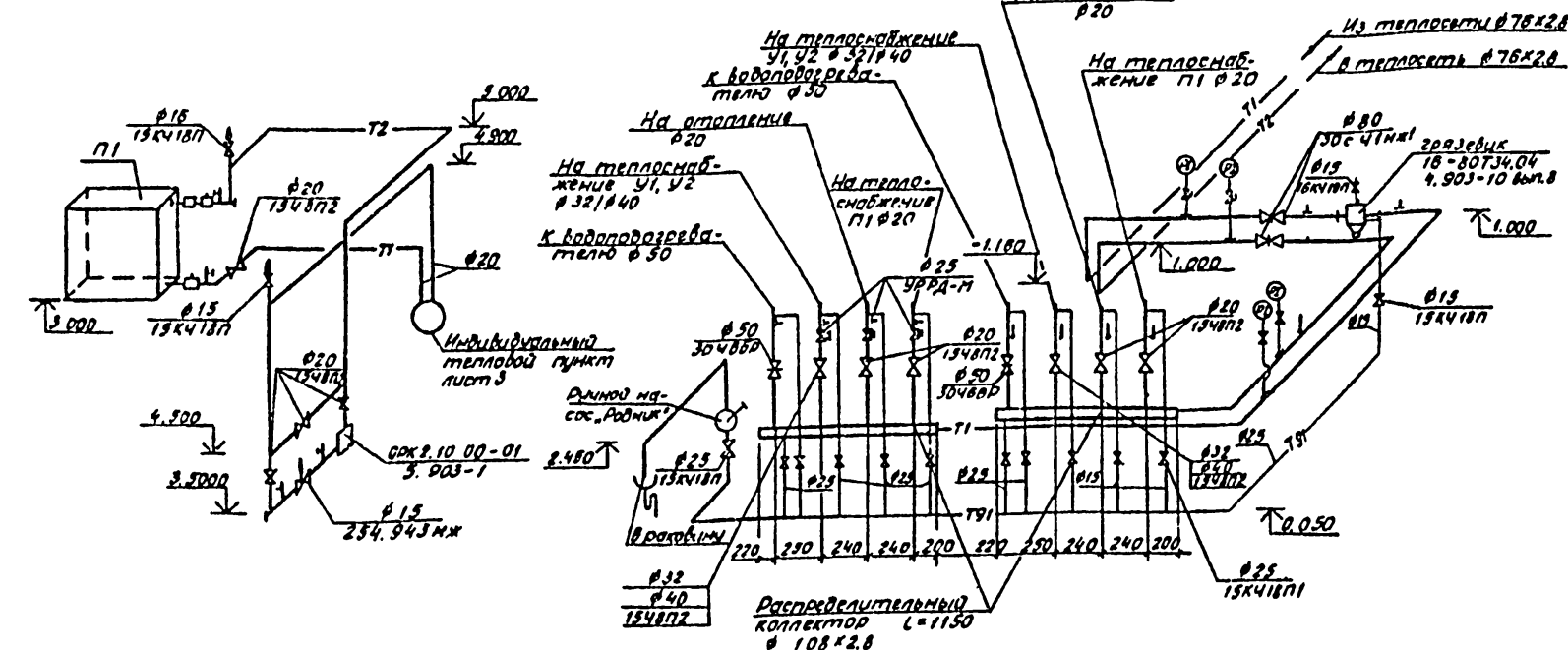


Таблица нагревательных приборов

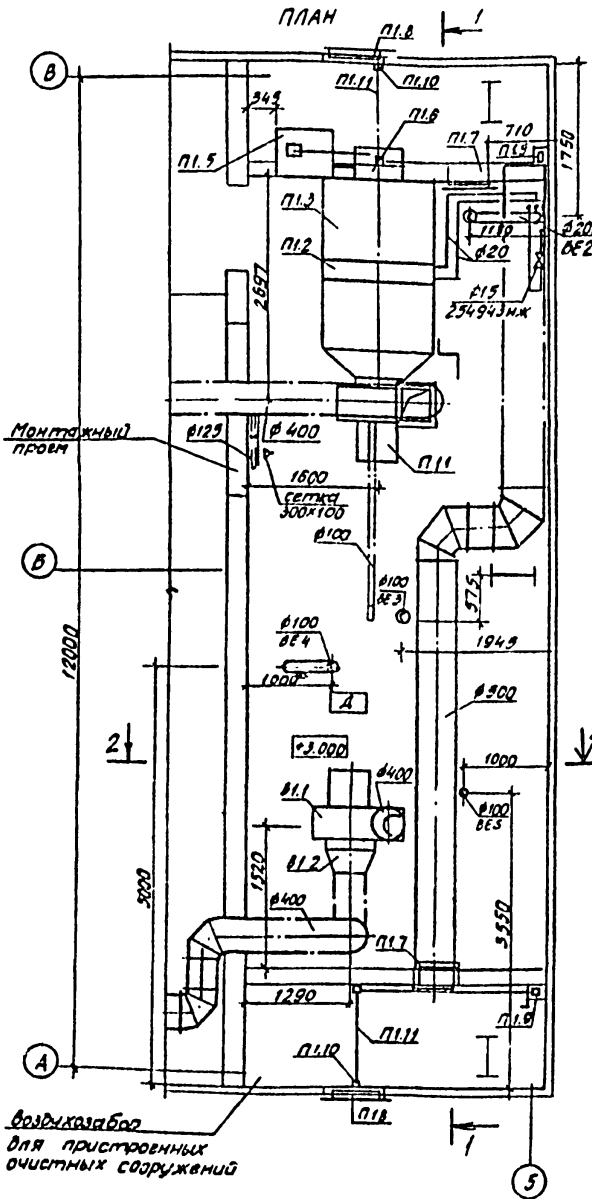
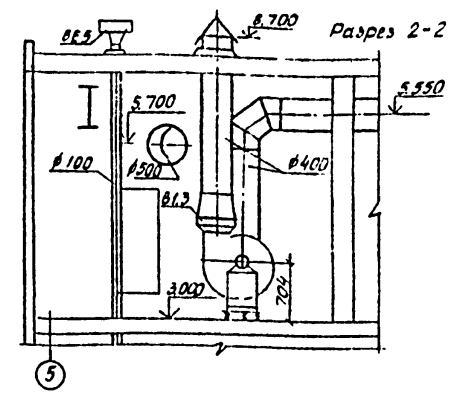
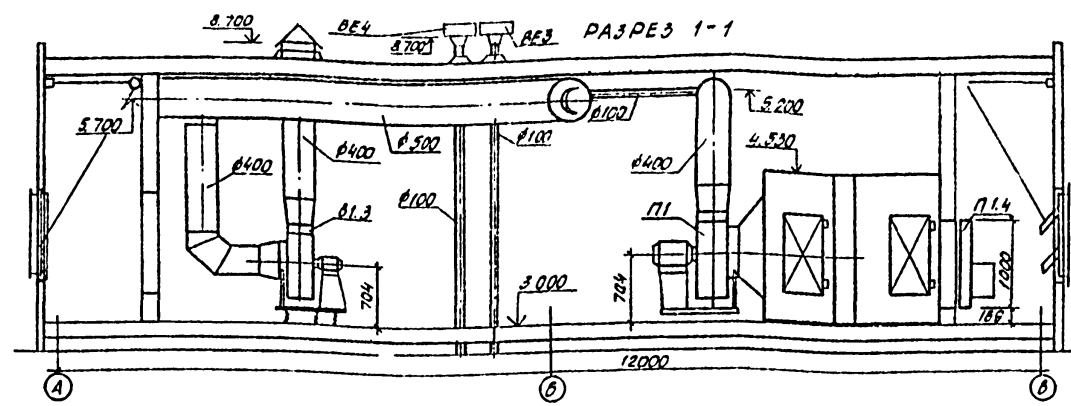
№№ п/п	Тип	№№ п/п	Тип
1	КН 20-0.035К	7	КН 20-2.941п
2	КН 20-0.787п	8	КН 20-0.918п
3	КН 20-1.226к	9	КН 20-1.573п
4	КН 20-1.317к	10	121та615М Ø159x3,2
5	КН 20-2.819к		
6	КН 20-2.941к		

Привязки		

ГИП	Борышнина	5,88	902-2-457м 88 - 08
Р.к.бр.	Борышнина		
Р.к.зв.	Чистякова	5,88	
Ин.к.	Доренко	Ф.И.	
			Очистные сооружения сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах R=10л/сек
			Схема системы отопления системы систем теплоснабжения установок П1, У1, У2. Система обвязки водоподогревателя индивидуального теплового пункта
			Стрелка
			Лист
			Листов
			РП 4
			ГИПРОАВТОТ РАИС
			Новосибирский филиал

Исполн. Борышнина

Альбом 3



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		П1 (зпкис, левое исполнение)			
П1.1	серия 5.904-12 вып 1-1	секция соединительная А1А188.000-02 с вентилятором ЕВ.3100-1 с гибкими вставками	1	288,7	
П1.2	серия 5.904-12 вып. 1-15	секция калориферная А1А188.000-02с калориферами КВС 10Б-П (шт) t _н = -40° А1А188.000-03с калориферами КВБ10Б-П (шт) t _н = -50°С	1	72	
П1.3	серия 5.904-12 вып. 1-28	секция приемная А1А223.000-01	1	132,9	
П1.4		Заслонка воздушная утепленная с электроподогревом КВУ600хх1000 АУ2с электроприводом МЭ06.3125-0,25	1	63,7	
П1.5	серия 5.904-12 вып. 1-35	Коробка привода утепленной заслонки АЗД121.000	1	91,5	
П1.6	серия 5.904-12 вып 1-35	Патрубок А14М038.010	1	25	
П1.7	серия 5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду с 1.2310,5	2	33,8	
П1.8	серия 1.494-27 вып.7	Устройства воздухопривнов 5С1М.000.001	1	31,5	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
П1.9	серия 1.494-27 вып.1	Лебедка ЛР 00.000	1	4,3	
П1.10	серия 1.494-27 вып.1	Блок с 1.030.000	3	1,9	
П1.11		канат стальной арматурный 1х7; Ø 4,5 мм	20		м
В1.1		вентилятор радиальный в-Ц4-75 №БЗ диаметр колеса 09 Дном, исполнение 1, положение 10°, на виброизоляторах с электродвигателем 4А20ДБ, 920 об/мин 1,1 кВт	1	16,02	
В1.2	серия 5.904-38	вставка гибкая в.00.00-12	1	2,09	
В1.3	серия 5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-15	1	2,11	

При привязке проекта в случае пристроенных очистных сооружений выдать задание строителям и электрикам на воздухозабор.

Привязан	
Инд. №	

ГИП	Бояринов С.В.	902-2-457 м. 88 -08
Рук.пр.	Бояринов С.В.	
Рук.вр.	Чистякова В.И. 5.88	
Инж.	Доренкова С.В.	
	Очистные сооружения для тс ных вод от мойки адмобулей для строительства в северных районах Q=10л/с	Стр. №
	Установки систем П1, В1	Лист №
		Лист №

Капуровал К.С.

Формат А2