

901-2-0154.87 Альбом II

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
	Обложка		
	Заявительный лист	1	
	Содержание альбома	2	
КЖИ.ТУ	Технические условия	2	
.1.1	Плита П-2	3	
.2.1	Рама Р-1	4	
.2.2	Решетка вентиляционная жалюзийная Р-2	5	
.2.3	Крышка приямка Щ-1, Щ-2	6	
.2.4	Изделия соединительные МС-6, МС-8	6	
.2.5	Изделие соединительное МС-9	7	
.2.6	Изделие соединительное МС-10	7	
.2.7	Изделия соединительные МС-11, МС-12, МС-13	8	
.3.1	Изделия закладные МН-2, МН-3	8	

Привязан

Ив. N

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

При изготовлении сборных железобетонных плит обязательно соблюдение требований серии 1.465.1-10/82 и ГОСТ 13015-75**

Закладные изделия должны иметь металлизационное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после разопалубки слоем грунта-шпатлевки ЭП-00-10 (ТУМХП 1027-62)

Технические требования к изготовлению закладных изделий.

Закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75. Для изготовления закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка" и СН 393-78.

Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Материал прокатной стали закладных изделий, рам и щитов принять марки В ст 3пс 6 для сварных конструкций по ТУ 14-1-3023-80 и В ст 3кп 2 по ГОСТ 380-71*

Для изготовления соединительных изделий применяется сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-85.

Привязан

Ив. №

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТНР 901-2-0154.87

КЖИ. ТУ

Технические условия

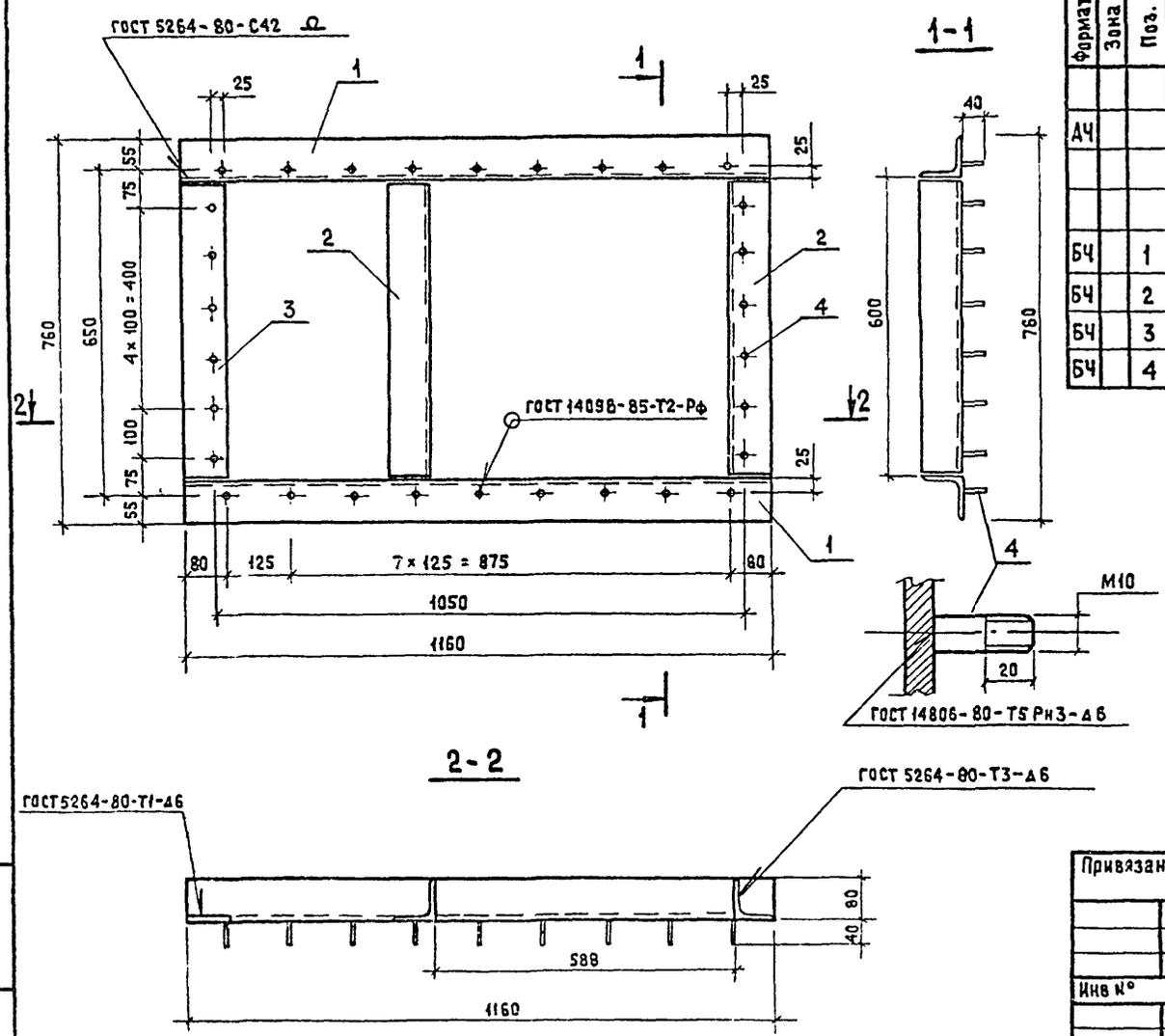
Страница	Лист	Листов
рп	1	1

Мосгипротранс

Копировал: Хвост

Формат А4

901-2-0154.87 Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А4			КЖИ.ТУ	Технические условия		
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ.21.01	Уголок 80x80x6 ГОСТ 8509-72* Ст3 ГОСТ 535-79	2	8,54 кг
Б4	2		.02	Уголок 80x80x6 ГОСТ 8509-72* Ст3 ГОСТ 535-79	2	4,42 кг
Б4	3		.03	Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 Ст3 ГОСТ 535-79	1	2,26 кг
Б4	4		.04	Анкер А-1-10 ГОСТ 5781-82	30	0,025 кг

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

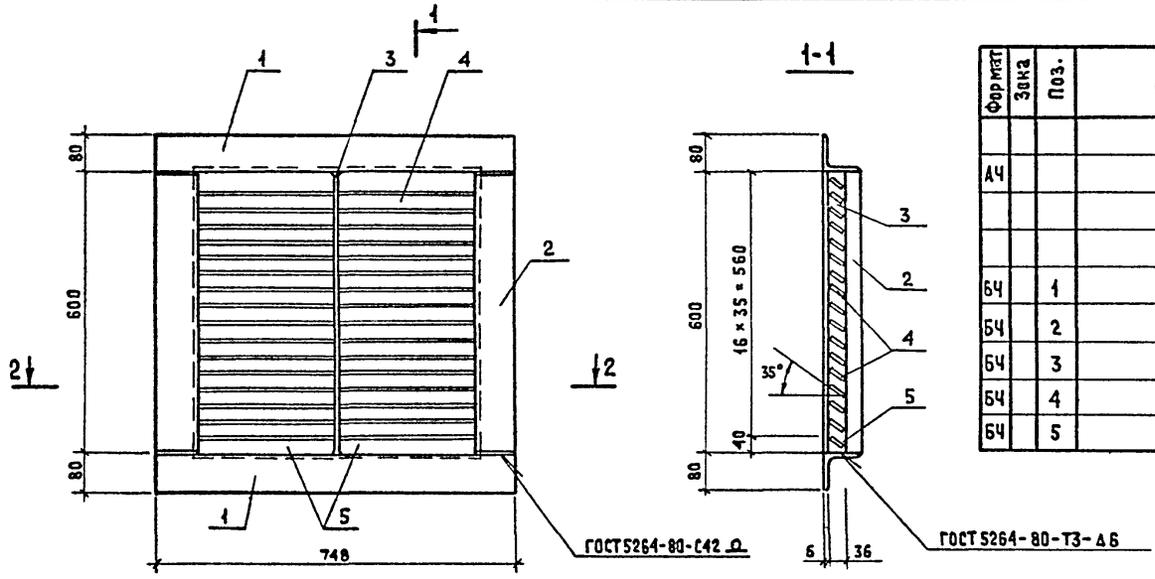
Привязан		
Инд. №		
Нач. отд.	Москалец	<i>Москалец</i>
Гл. спец.	Федотов	<i>Федотов</i>
Н. контр.	Коханова	<i>Коханова</i>
Гл. инж. разд.	Ухайна	<i>Ухайна</i>
Ст. инж.	Дзюровина	<i>Дзюровина</i>
Ст. инж.	Балашова	<i>Балашова</i>

ТПР 901-2-0154.87 КЖИ. 2.1			
Рама Р-1	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	28,9	1:10
Лист		Листов 1	
Мосгипротранс			

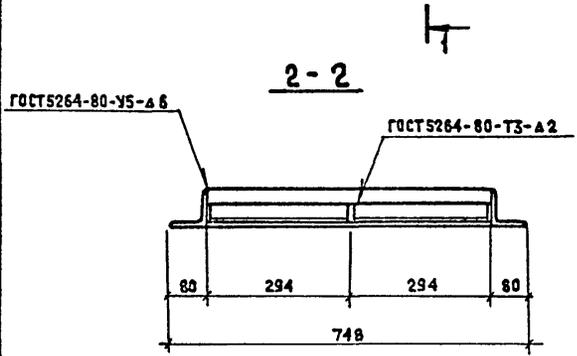
Копировал *Журба*

Формат А3

901-2-0154.87 Альбом II

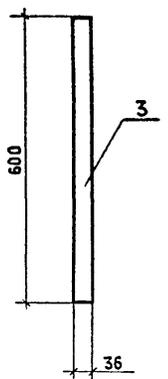
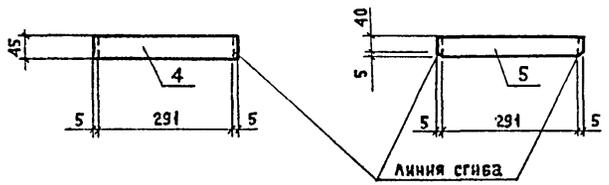


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А4			КЖИ. ТУ	Технические условия		
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖИ.22.01	Уголок 80x80x6 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 535-79	2	5,52 кг
Б4	2		.02	Уголок 80x80x6 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 535-79	2	4,42 кг
Б4	3		.03	Полоса 6x36 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	1,0 кг
Б4	4		.04	Полоса 1,5x45 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	34	0,16 кг
Б4	5		.05	Полоса 1,5x45 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	0,16 кг



Развертка пера

Развертка нижнего пера



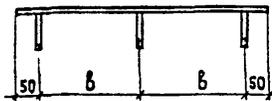
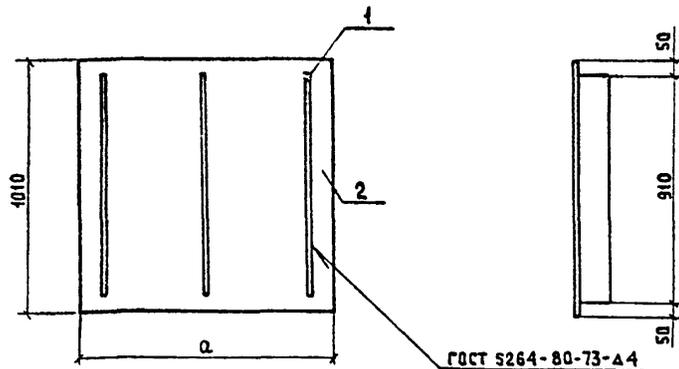
Привязан			
Имя			
Нач. отд.	Москалец		
Гл. спец.	Федотов		
Н. контр.	Коханова		
Гл. инж. разд.	Ухлина		
Ст. инж.	Аубровина		
Ст. инж.	Балашова		

ТПР 901-2-0154.87		КЖИ. 2.2	
Решетка вентиляционная жалюзийная Р-2	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	26,6	1:10
	Лист	Листов 1	
Мосгипротранс			

ИНВ. № ПОЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Копировал *Курочкин*

Формат А3



Марка	Обозначение	Разм., мм		Масса
		а	б	
Щ-1	КЖИ.2.3.01	1010	455	5794кг
Щ-2	.02	1090	495	6194кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
					01	02	
<u>Документация</u>							
А4			КЖИ.ТУ	Технические условия	×	×	
<u>Детали</u>							
Б4	1		КЖИ.2.3.001	Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	3	3	1,71 кг
Б4	2		.002	Рифлен. сталь б-6 ГОСТ 8558-77	1	1	56,23кг-Щ1 56,23кг-Щ2

Ив. №	Привязан			Лист	Шифр	Щ-1	Щ-2
	Ив. №2						
ТПР 901-2-0154.87				КЖИ. 2.3			
Крышка приямка Щ-1, Щ-2				Стадия	Масса	Масштаб	
				РП	см. табл. испол.	1:20	
				Лист	Листов 1		
				Мосгипротранс			
Нач. отд.	Москалец						
Гл. спец.	Федотова						
Н. контр.	Коханова						
Гл. инж. р.	Ухлина						
Ст. инж.	Балашова						
Инж.	Столба						

Копировал *Л.И.С.*

Формат А4

Рис. 1

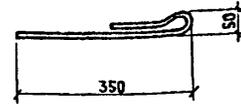
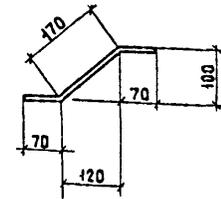


Рис. 2



Длина развертки - L мм

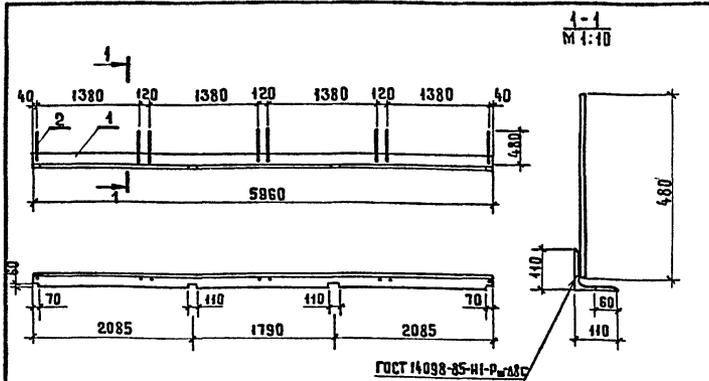
Марка	Обозначение	Рис	L	Масса
МС-6	КЖИ.2.4.01	1	550	0,34
МС-8	.02	2	310	0,24

Ив. №	Привязан			Лист	Шифр	Щ-1	Щ-2
	Ив. №2						
ТПР 901-2-0154.87				КЖИ. 2.4			
Изделия соединительные МС-6, МС-8				Стадия	Масса	Масштаб	
				РП	см. табл. испол.	1:10	
				Лист	Листов 1		
				Мосгипротранс			
Нач. отд.	Москалец						
Гл. спец.	Федотов						
Н. контр.	Коханова						
Гл. инж. р.	Ухлина						
Ст. инж.	Балашова						
Инж.	Столба						

Копировал *Л.И.С.*

Формат А4

901-2-0154.87 Дробом II

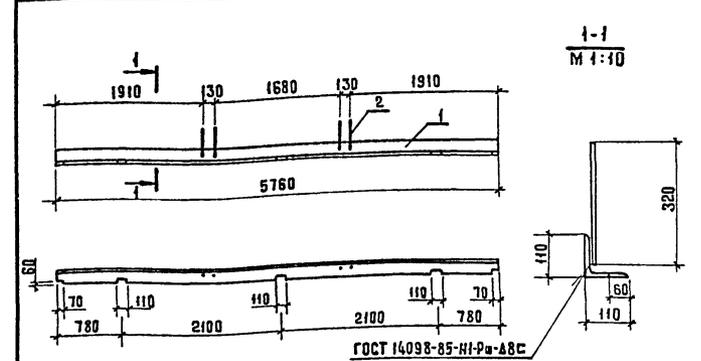


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МС-9		
				Документация		
A4			кжи.ту	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		КЖИ.2.5.01	Уголок по ГОСТ 8509-79 с 3 по ГОСТ 535-79	1	79,2 кг
Б4	2		.02	янкер А-1-12 ГОСТ 5781-82	8	0,42 кг

Имя, метод, подпись и дата	Привязан		
	Имя	Метод	Подпись

ТПР 901-2-0154.87			К ЖИ. 2.5		
Изделие соединительное	Станд.	Масса	Масштаб		
	РП	82,56	1:100		
МС-9	Лист	Листов 1			
	Мосгипротранс				

Копировал: Хамт- Формат А4

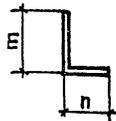


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МС-10		
				Документация		
A4			кжи.ту	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		КЖИ.2.6.01	Уголок по ГОСТ 8509-79 с 3 по ГОСТ 535-79	1	76,1 кг
Б4	2		.02	янкер А-1-12 ГОСТ 5781-82	4	0,29 кг

Имя, метод, подпись и дата	Привязан		
	Имя	Метод	Подпись

ТПР 901-2-0154.87			К ЖИ. 2.6		
Изделие соединительное	Станд.	Масса	Масштаб		
	РП	76,39	1:100		
МС-10	Лист	Листов 1			
	Мосгипротранс				

Копировал: Хамт- Формат А4



Длина развертки - L мм

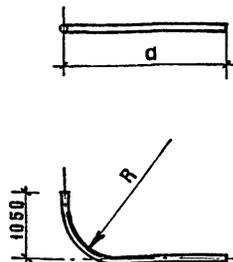
Марка		Размеры, мм			Масса
		m	n	L	
МС-11	КЖИ.27.01	260	140	400	0.30
МС-12	.02	50	110	160	0.14
МС-1	.03	150	110	260	0.23

Шкала по д.г. Подпись и дата Взам. инв. №	Привязан		
	Инв. №		
	Имя, от. Фамилия		
	И. спец.	Москалец	
	И. контр.	Федотов	
	И. инж.	Ухляев	
Ст. инж.	Балашова		
И. инж.	Столба		

ТПР 901-2-0154.87		КЖИ. 27	
Изделия соединительные		Сталь	Масштаб
МС-11, МС-12, МС-13		рп	1:10
		лист 1	Листов 1
А - 1 - 12 гост 5781-82		Мосгипротранс	

Копировал: Хвц

Формат А4



Длина развертки L₁ = 2300 мм
L₂ = 2900 мм

Марка	Обозначение	Размеры, мм		Материалы	Масса
		a	R		
МН-2	КЖИ. 3.1.01	2000	800	труба 4 x 80 ГОСТ 3262-75	20,85 кг
МН-3	.02	2100	400	труба 3,5 x 50 ГОСТ 3262-75	12,2 кг

Шкала по д.г. Подпись и дата Взам. инв. №	Привязан		
	Инв. N		
	Имя, от. Фамилия		
	И. спец.	Федотов	
	И. контр.	Коханова	
	И. инж.	Ухляев	
Ст. инж.	Балашова		
И. инж.	Балашова		

ТПР 901-2-0154.87		КЖИ. 3.1	
Изделия закладные		Сталь	Масштаб
МН-2, МН-3		рп	1:50
		лист	Листов 1
А - 1 - 12 гост 5781-82		Мосгипротранс	

Копировал: Хвц

Формат А4

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чebyшева,4
Заказ № 2354 Инв.№ 22089-02 тираж 700
Сдано в печать 30.03.1988 г цена 0-38