

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-39.85

**АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
НА 200 АВТОБУСОВ  
С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС**

**АЛЬБОМ I**

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

				проект	
0102.10					

Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦУПТ  
Б30064 в Новосибирске по Карте Маркса I  
Выдана в печать № 11 1986г  
Заказ 1328 Тираж 500

## ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

### 503-1-39.85

# АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

## Альбом I

Состав проекта :

- Альбом I - Технология производства
- Альбом II - Архитектурные решения
- Альбом III - Отопление и вентиляция
- Альбом IV - Внутренний водопровод и канализация
- Альбом V - Электроснабжение, электрооборудование, связь и сигнализация
- Альбом VI - Автоматизация производства
- Альбом VII - Установки пожаротушения и пожарной сигнализации
- Альбом VIII - Конструкции железобетонные и металлические
- Альбом IX - Чертежи строительных изделий
- Альбом X - Чертежи задания заводу-изготовителю на автоматизацию
- Альбом XI - Спецификации оборудования
- Альбом XII - Ведомости потребности в материалах
- Альбом XIII - Сметная документация / книги 1, 2 /

РАЗРАБОТАН  
ВОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ "ГИПРОАВТОТРАНС"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *В. П. ШАТОВ* В. П. ШАТОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А. И. КОРОСТЕЛЕВ* А. И. КОРОСТЕЛЕВ

Утвержден и введен в действие  
МИПАВТОТРАНСОМ РСФСР  
ПРОТОКОЛ № 9 ОТ 18. 01. 1985г.

			Прибыло	
11.16.85				

**ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	
АР	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	
КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	
АП	АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА	
СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
13	КОМПРЕССОРНАЯ. ПЛАН И СХЕМА РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ	
14	УЧАСТОК ПОДКРАСКИ. ПЛАН НА ОТМ. 0.000 РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2	
15	УЧАСТОК ПОДКРАСКИ. СХЕМА ПОДВОДА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДЫ	
16	УЧАСТОК ПОДКРАСКИ. МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТРУБОПРОВОДОВ	
17	УЧАСТОК ПОДКРАСКИ. МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТРУБОПРОВОДОВ. РАЗРЕЗЫ А-А, Б-Б, В-В	

**ВЕДОМОСТЬ ССЫЛАННЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СЫЛАННЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
Т.П. 704-1-158.83	РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 3м <sup>3</sup>	
КВАЗХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИПТ	ПРИВОД ВОРОТ ВНУТРЕННИЙ	
СЕРИЯ 1435.2-23	ВЫПУСК 4. ПРВ-8А	
МОСТОТРАНС НИИПРОЕКТ	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	
СЕРИЯ А17В.001	ОПОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ	
ВЫПУСК I, II САНТЕХПРОЕКТ	<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ТХ.СО	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	
ТХ.ВМ	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ	

**УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:**

- категория производства по взрывной и пожарной опасности (в числителе) и категория устройства электроустановок по взрывной и пожарной опасности по ПУЭ1 в знаменателе)
- местный вентиляционный отсос
- отсос выхлопных газов
- подвод сжатого воздуха
- подвод холодной воды и отвод в канализацию
- монорейс с тельфером
- ворота распашные

- машино-место на постах обслуживания и ремонта (указываем передней части автомобиля)
- соединительная траншея входа в отстойниковые канавы
- место рабочего
- маслопровод свежих моторных масел
- маслопровод свежих трансмиссионных масел
- маслопровод свежих масел марки "Р"
- трубопровод консистентных смазок
- маслопровод отработанных моторных масел
- маслопровод отработанных трансмиссионных масел
- маслопровод отработанных масел марки "Р"
- дыхательный трубопровод
- трубопровод снятого воздуха наземный
- трубопровод снятого воздуха подземный
- водосборник
- вентиль запорный муфтовый
- соленоидный вентиль
- кран муфтовый
- огневой предохранитель

Производственный корпус предназначается для технического обслуживания, текущего ремонта и хранения 200 автобусов типа ЛиАЗ-5256. В корпусе производятся следующие виды технического обслуживания и ремонта:

- 1 Первое техническое обслуживание - (ТО-1)
  - 2 Второе техническое обслуживание - (ТО-2)
  - 3 Текущий ремонт - (ТР)
- Технологический расчет произведен на автобусы ЛиАЗ-5256.

**ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА-ТХ**

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000	
4	Фрагмент плана 1	
5	Фрагмент плана 2	
6	Фрагмент плана 3	
7	Фрагмент плана 4	
8	Фрагмент плана 5	
9	План разводки трубопроводов маслохозяйства на отм. -0.200	
10	Схема разводки трубопроводов маслохозяйства Спецификация материалов	
11	План разводки трубопроводов снятого воздуха	
12	Схема разводки трубопроводов снятого воздуха	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта А.Коростелев

Привязан		ТН 503-1-39.85 ТХ	
Изм. №		Автомобильное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой	Страницы 1 17
Исполн.	Лазарев	Производственный корпус	Листы 1 17
Провер.	Коростелев	Общие данные (начало)	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Инж.	Лазарев		

Листов 1  
503-1-39.85  
проект  
типовой  
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Режим эксплуатации подвижного состава  
 Среднесуточный пробег — 250 км;  
 Продолжительность работы за год — 365 дней;  
 Число смен работы за сутки — 1,5 смены;  
 Превышение автобусов в парке — 12 часов

Режим технического обслуживания и ремонта автобусов

Виды обслуживания	Рабочие смены в сутки	Число рабочих дней в год	Количество смен
Первое техническое обслуживание (ТО-1)	III	305	1
Второе техническое обслуживание (ТО-2)	I	305	1
Текущий ремонт	I-II	305	2

Краткое описание производственного процесса технического обслуживания и ремонта подвижного состава.  
 В производственном корпусе автобусы, которые по графику должны проходить первое техническое обслуживание (ТО-1) направляются в участок диагностики, на пост диагностики Д-1.

Приборы и оборудование поста диагностики Д-1 дают возможность определить техническое состояние систем, обеспечивающих безопасность движения автобусов, и производить их регулировку.

ТО-1 автобусов производится на поточной линии, оборудованной рабочей канавой, конвейером для перемещения автобусов с поста на пост и электромеханическими подъемниками.

На поточной линии ТО-1 предусматривается следующая специализация работ в соответствии с разработанной НИИЦАТОМ типовой технологией технического обслуживания автобусов на трехпостовой поточной линии:

- 1 пост — контрольно-осмотровые и крепежные работы;
  - 2 пост — регулировочные, электротехнические и работы по обслуживанию системы питания;
  - 3 пост — смазочные и очистительные работы.
- На последнем посту поточной линии первого технического обслуживания запроектирован пост смазки, где производятся следующие виды работ:

- а) Слив отработавших масел через сливные воронки по маслопроводам в емкости;
- б) Заправка автобуса свежим моторным маслом, для гидравлической передачи и трансмиссионным маслом, дозаправка воздуха;

- в) Смазка автобуса консистентной смазкой. Подача масла и смазки — механизированная из склада смазочных материалов.
- Автобусы, которые по графику поступают на второе техническое обслуживание (ТО-2) и текущий ремонт (ТР) направляются в начале на пост диагностики Д-2. Пост диагностики Д-2, оборудован тяговым стендом и специальным диагностическим оборудованием и приборами, которыми возможно осуществлять регистрацию основных параметров технического состояния узлов и агрегатов автобуса в целом.

После прохождения углубленной диагностики автобусы направляются на соответствующие посты технического обслуживания и текущего ремонта. ТО-2 и ТР автобусов производится на 17 универсальных и специализированных постах, в число которых входят:

- 1. пост, оборудованный рабочей канавой с накатанным электромеханическим подъемником и смазочно-очистительным оборудованием, для обслуживания сочлененных автобусов;
- 10 постов оборудованных четырехстоечными подъемниками, из них два поста для ремонта двигателя и его систем, четыре поста для ремонта трансмиссии, тормозов, рулевого управления и ходовой части,
- 1 пост для контроля и регулировки тормозов и угла установки передних колес;
- 1 пост — специализированный для замены агрегатов и узлов;
- 2 поста — напольные, из которых один — универсальный.
- 1 пост, оборудованный электрогидравлическим подъемником, предназначен для замены шин.
- 2 поста в участке кизначено-ресорного, сварочно-жестяничком и медничко-радиаторном оборудованных четырехстоечными электротехническими подъемниками.
- 1 пост в участке подкраски запроектирован на тупиковой линии. На этой линии предусмотрены работы по подготовке, подкраске и шпакле небольших поверхностей автобуса. Перемещение автобуса на пост и с поста осуществляется с помощью реверсивного конвейера.

На участке постов ТО и ТР предусмотрен подвижной электрический аднабалочный кран, грузоподъемностью 1 т, управляемый с пола. Работы по ремонту электрооборудования, аккумуляторных батарей системы питания, агрегатов, сварочно-кислотные, жестяничные, медничные, обивочные и шинотантажные производятся на соответствующих производственных участках. Склады шин, запасных частей и материалов рассчитаны на хранение месячного запаса.

Для снабжения производственных участков запасными частями в течение суток, предусмотрено промежуточная кладовая. Хранение обменного фонда агрегатов предусмотрено в складе агрегатов.

Расчетные нормы технического обслуживания и текущего ремонта автобусов

Показатели	Ед. изм.	Вид воздействия			
		ТО-1	ТО-2	ТР	НР
Периодичность воздействия	км	3500	14000	—	322000
Трудоемкость воздействия	чел.час	8,8	36,74	6,23*	—
Продолжительность воздействия	час	7	7	7	—

Примечание: \* на 1000 км пробега.  
 Производственная программа и объем работ по ТО и ТР автобусов

Показатели	Количество	
Годовой пробег одного списочного автобуса, км	84 862	
Общий годовой пробег, тыс км	16.972	
Коэффициент технической готовности	0,93	
Количество воздействия:	за год	за сутки
Технического обслуживания №1 (ТО-1)	3620	10
Технического обслуживания №2 (ТО-2)	1157	4,0
Текущего ремонта (ТР)	по потр.	по потр.
Годовой объем работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту, чел.час	179 954	

Штаты

Наименование	Кол-во по штату	явочное по сменам		
		I	II	III
Производственные рабочие				
Технического обслуживания №1 (ТО-1)	18	—	—	18
Технического обслуживания №2 (ТО-2)	24	24	—	—
Текущего ремонта (ТР)	58	36	22	—
Вспомогательные рабочие	30	14	14	2
Всего	130	74	36	20

ТП 503-1-39.85 Т.Х

МПП на 200 автобусов с закрытой стоянкой

Производственный корпус

Общие данные (комнание)

Гипроавтотранс Воронежский филиал

Листов 2

Мальбом I

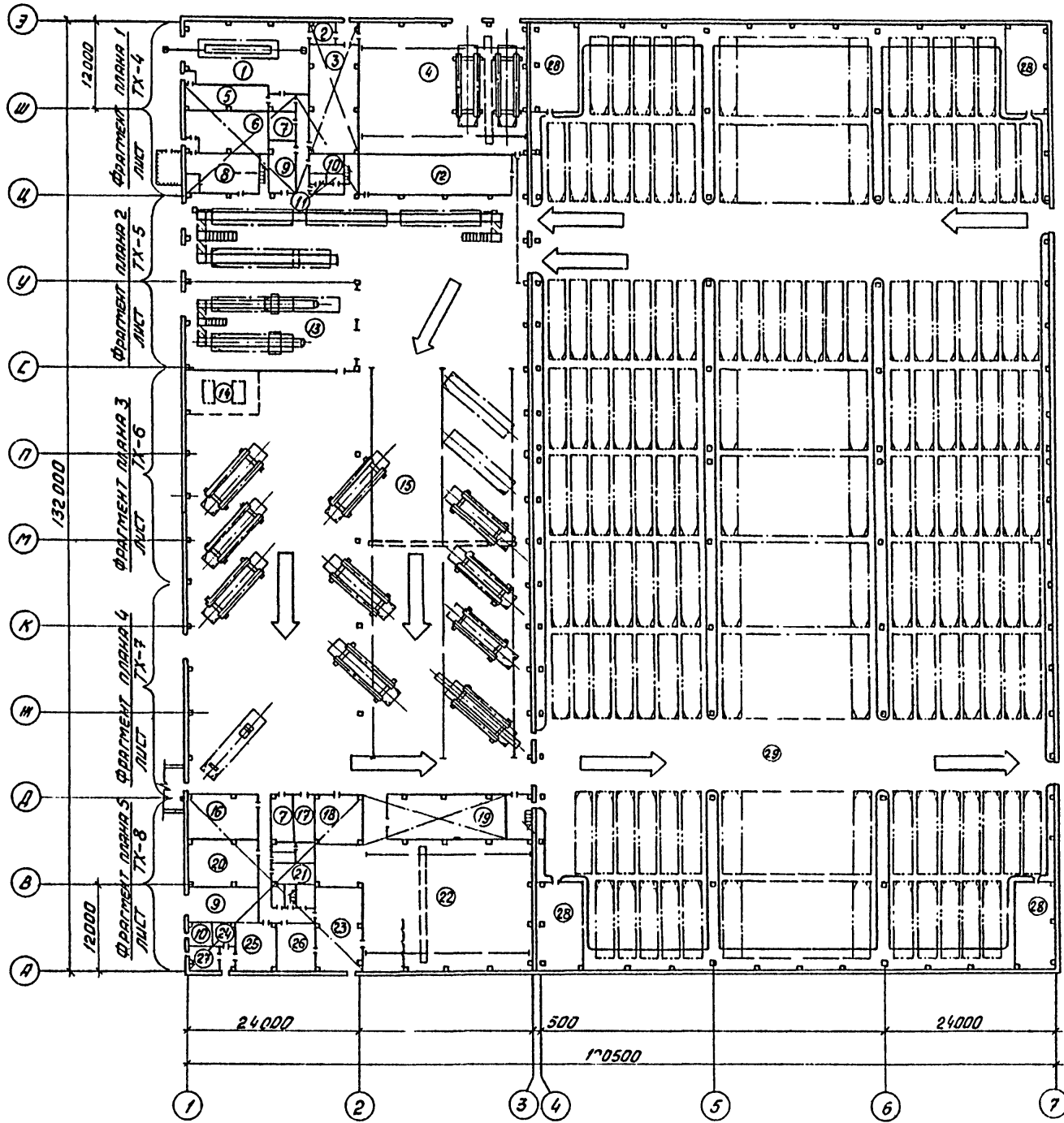
503-1-39.85

проект

Типовой

Лист № 001. Условные обозначения

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ



Номер по плану	Наименование	Примечание
1	Участок поднарядки	
2	Краскоприготовительная	
3	Склад смазочных материалов	
4	Участок кузнечно-рессорный, сварочный, механический	
5	Участок ремонта системы питания	
6	Насосная пожаротушения	
7	Цитовая	
8	Компрессорная	
9	КТП	
10	Тепловой пункт	
11	Санузлы	
12	Склад запасных частей и материалов	
13	Участок диагностики	
14	Площадка автопогрузчиков	
15	Участок постов ТО и ТР	
16	Склад шин	
17	Инструментально-раздаточная кладовая	
18	Промежуточная кладовая	
19	Склад агрегатов	
20	Участок шиномонтажный	
21	Помещение для очистки моющих растворов	
22	Участок слесарно-механический, агрегатный и ОТ	
23	Обойный участок	
24	Кислотная	
25	Участок ремонта аккумуляторов	
26	Участок ремонта электрооборудования и радиоаппаратуры	
27	Зарядная	
28	Венткамера	
29	Помещение хранения автобусов	

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом I

СОГЛАСОВАНО

СОГЛАСОВАНО

Тех. задание и поясн. к плану

Арх. АСО	И.В. Давыдов	Арх. З.П. Овд.	М.В. Морозов
Арх. А.В. Д.	И.В. Давыдов	Арх. З.П. Овд.	М.В. Морозов
Арх. А.В. Д.	И.В. Давыдов	Арх. З.П. Овд.	М.В. Морозов

ПРИВЗАН

И.В. Д.			
---------	--	--	--

ТП 503-1-39.85-ТХ

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

Ген. Дир.	И.В. Давыдов	Инженер	И.В. Давыдов
Арх. Дир.	И.В. Давыдов	Инженер	И.В. Давыдов
Арх. Дир.	И.В. Давыдов	Инженер	И.В. Давыдов
Арх. Дир.	И.В. Давыдов	Инженер	И.В. Давыдов

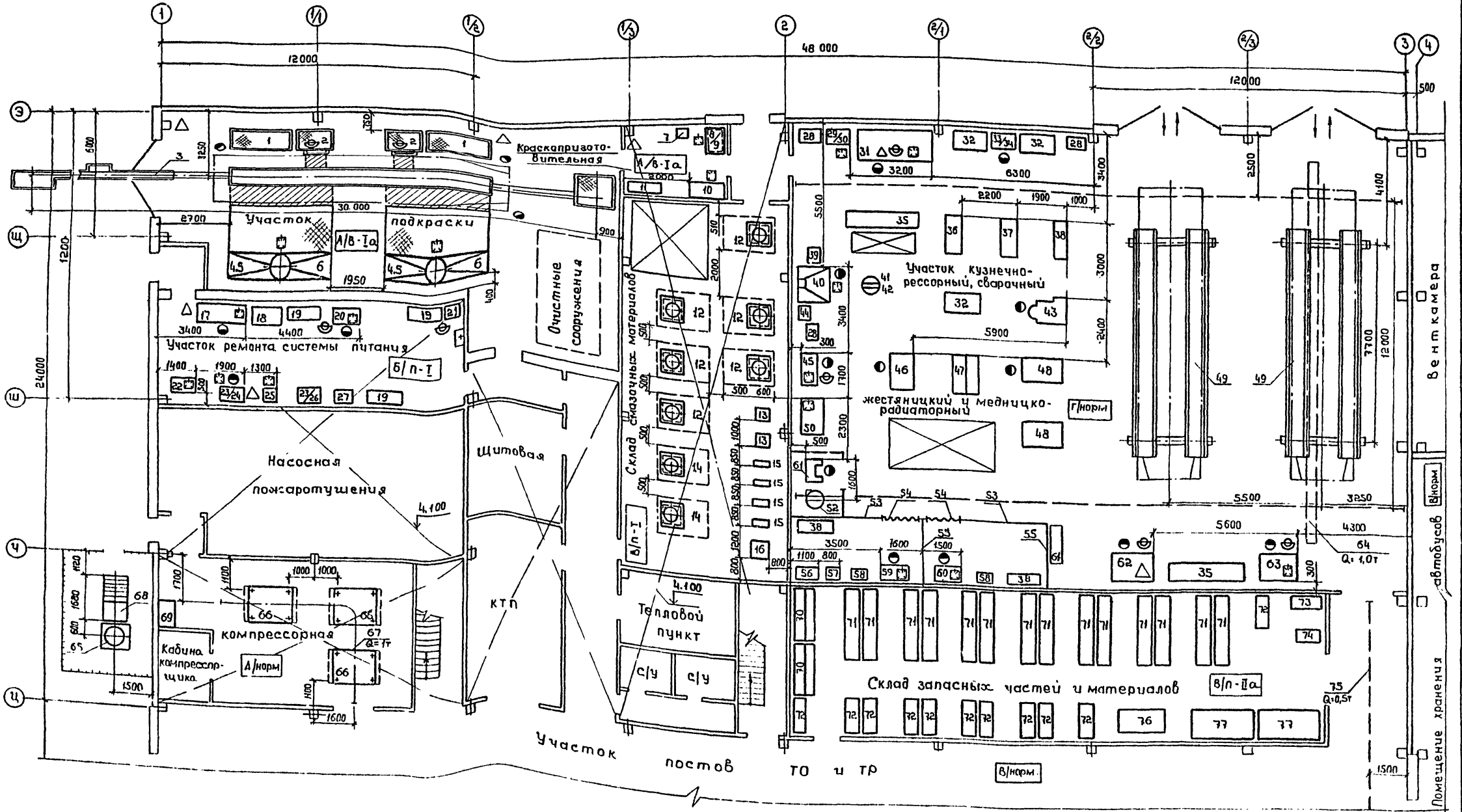
Производственный корпус

Страниц	Лист	Листов
01	3	

План на отг. 0.00.7

ГИПРОАВТОГРАНС  
Вороженинский филиал

Нач. ЛСО	Шибоб	Шибоб
Нач. отд. ОА	Иванов	Иванов
Нач. отд. ВК	Евдокимов	Евдокимов
Взам. инв. №		



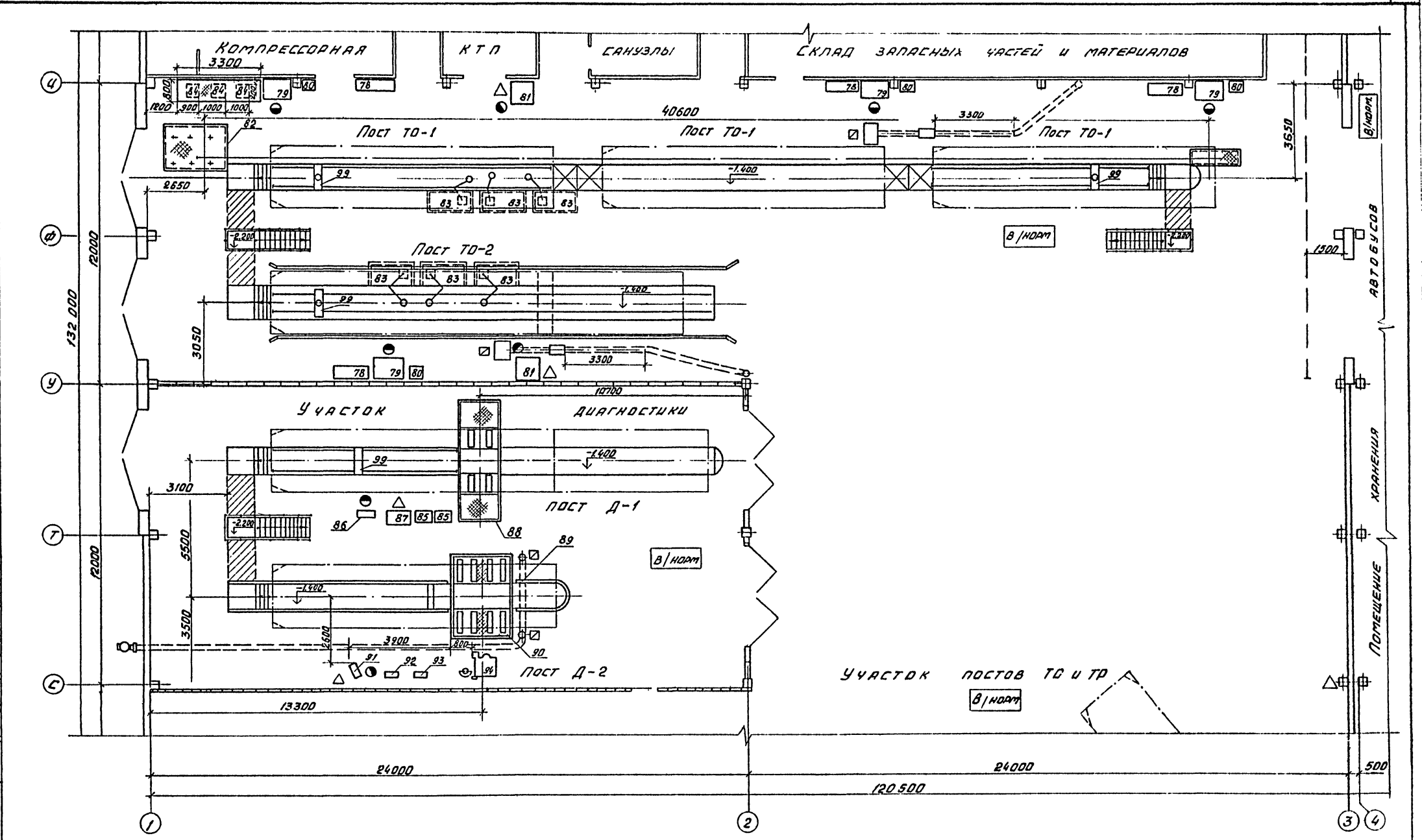
Привязан				ГИП	Коростелев	<i>[Signature]</i>
				Нач. отд.	Ахильдин	<i>[Signature]</i>
				Н. контр.	Бабкина	<i>[Signature]</i>
				Рук. ер.	Ткаченко	<i>[Signature]</i>
				Вед. шиф.	Шитик	<i>[Signature]</i>
Инв. №:				Ст. инж.	Панков	<i>[Signature]</i>
т.п. 503-1-39.85 ТХ						
Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей с закрытой стоянкой						
Производственный корпус				Страна	Лист	Листов
				РЛ	4	
Фрагмент плана 1				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

ТУРОВОЙ ПРОЕКТ 503-139.85 АНБ-60М1

УТВЕРЖДЕНО  
ДИРЕКТОР ОТД. УПРАВЛЕНИЯ  
ИЖ. ЭИТ. ОЗД. УПРАВЛЕНИЯ

И. КОС. ШИВАЕВ  
И. КОС. ОЗД. ОБ. ВОЛОГОВ  
И. КОС. ОЗД. ОБ. ВОЛОГОВ

ИЖ. ЭИТ. ОЗД. УПРАВЛЕНИЯ  
И. КОС. ШИВАЕВ

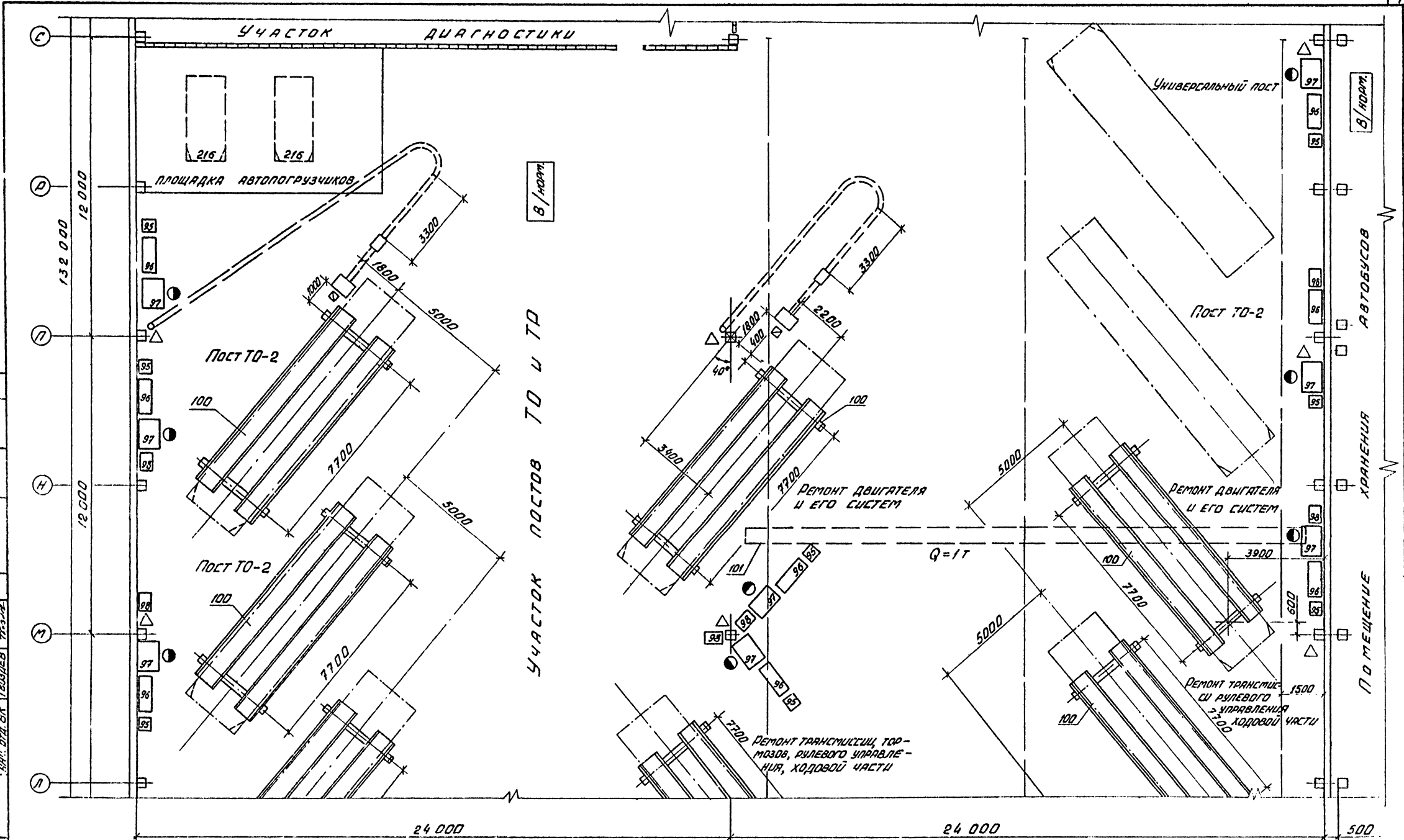


		ТЛ 503-1-39.85 ТК	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ	
ПРИВЯЗАН	ГУП КОСТЕЛЕВ А.М.	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРИС	СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
	ИЖ. ЭИТ. ОЗД. ДУЛЬДИН Р.В.		РЛ 5
	И. КОС. БОЯКИНА	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2	ГИПРОАВТОТРАНС
	Р.К. ГР. ТКАЧЕНКО		ВОРОЖЕНСКИЙ ФИЛИАЛ
	ВЕД. ИЖ. ШИТЬЕХ		
ИЖ. №5	СТ. ИЖ. КОЗМЕНЕВ	КОПИРОВАЛ	



Типовой проект 503-1-39.85 Автобонг Г

С.О.С. КОМАНДА	Л.О.С. КОМАНДА
И.М.С. КОМАНДА	И.М.С. КОМАНДА
И.М.С. КОМАНДА	И.М.С. КОМАНДА
И.М.С. КОМАНДА	И.М.С. КОМАНДА
И.М.С. КОМАНДА	И.М.С. КОМАНДА
И.М.С. КОМАНДА	И.М.С. КОМАНДА



24 000

120 500

24 000

500

ПРИВЯЗАН	ТИП 503-1-39.85 ТХ	
	АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНОКой	
ЛИСТ №	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	СТАДИЯ ЛИСТ
	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3	ЛЮСТОВ 6
	ГИПРОАВТОТРАНС	БОРОДЕНСКИЙ ФАБРИКА

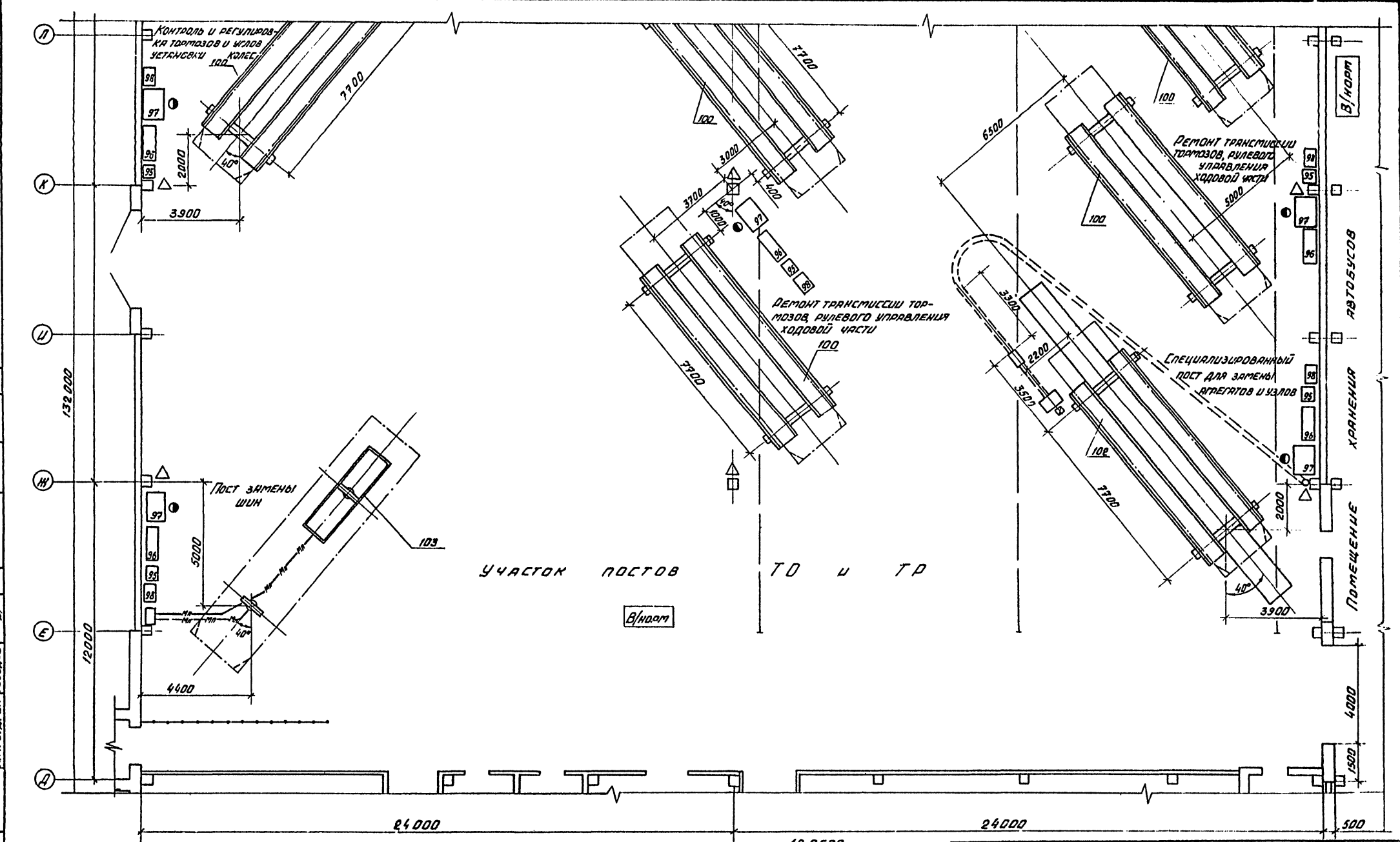
ГЛАВ. ПРОЕКТОР	КОРОСТЕВ	И.О.
МОН. ОТВ.	ДИЛЬДИН	И.О.
А.И.И.И.	БАВКИНА	И.О.
З.Е.И.И.	ТРАЧЕНКО	И.О.
С.И.И.И.	ИШУТКИ	И.О.
	КОРЕНЕВ	И.О.

КОПИРОВАЛ ИЗДАНИЕ

Проект 27

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом 1

СОГЛАСОВАНО  
 Исполнитель: И.В. КОСЛОВ  
 Проверено: И.В. КОСЛОВ  
 Проверено: И.В. КОСЛОВ  
 Проверено: И.В. КОСЛОВ



УЧАСТОК ПОСТОВ ТД и ТР  
 В/наом

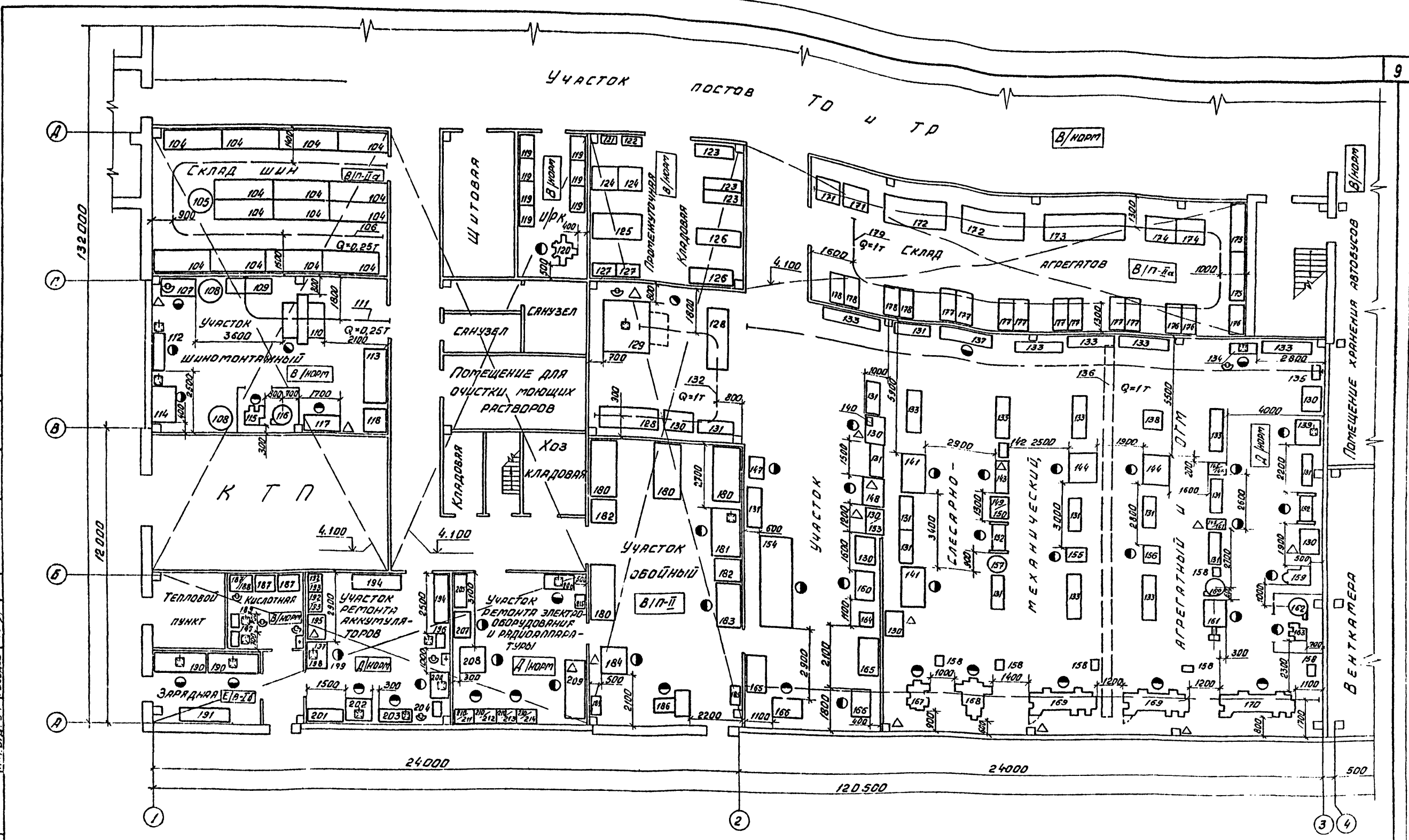
		ТП 503-1-39.85 ТХ-	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ	
		Производственный корпус	
		ЛИСТЫ ЛИСТОВ	
		РП 7	
		ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1	
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		БОРОДИНСКИЙ ФАБРИКА	
		ФОРМАТ А2	

Привязан	ГИП КОРОСТЕВ	И.В.
	И.В. КОСЛОВ	И.В.
	И.В. КОСЛОВ	И.В.
	И.В. КОСЛОВ	И.В.
	И.В. КОСЛОВ	И.В.
Инв. №		

Копировал [signature]

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-39.85 Автоном I

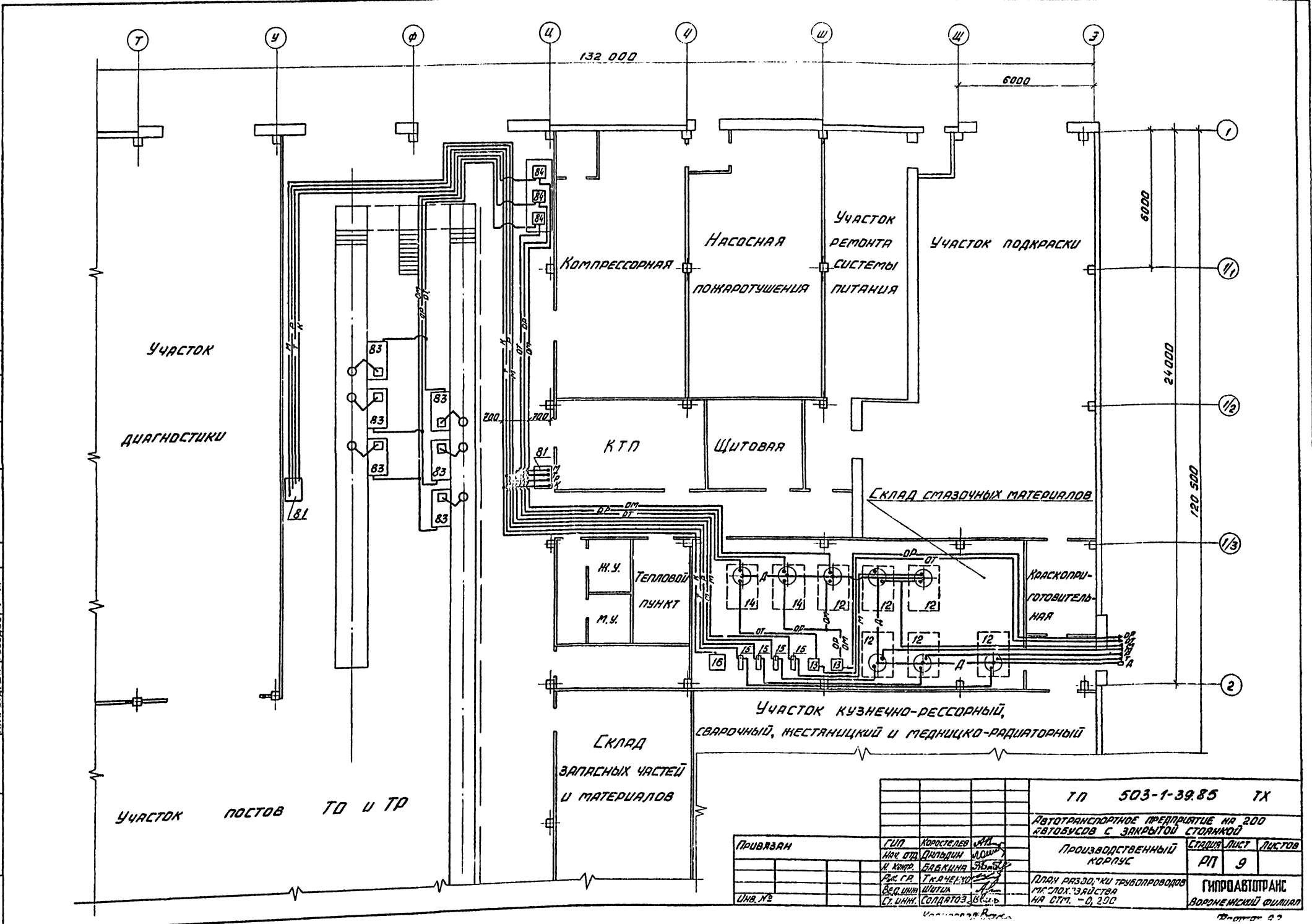
СОГЛАСОВАНО	ПОДПИСАНО	ПОДПИСАНО	ПОДПИСАНО
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.



		ТН 503-1-39.85 ТХ	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ	
ПРИВЯЗАН	Г.И.П. КОРЕНЕВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС	СТРАНА Лист Листов
	И.И.И. КОРЕНЕВ		ДП 8
	И.И.И. КОРЕНЕВ		ГИПРОАВТОТРАНС
	И.И.И. КОРЕНЕВ		ВОРОНЕНСКИЙ ФИЛИАЛ
И.И.И.	И.И.И.	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 5	ФОРМАТ А2

Типовой проект 503-1-39.85 Альбом I

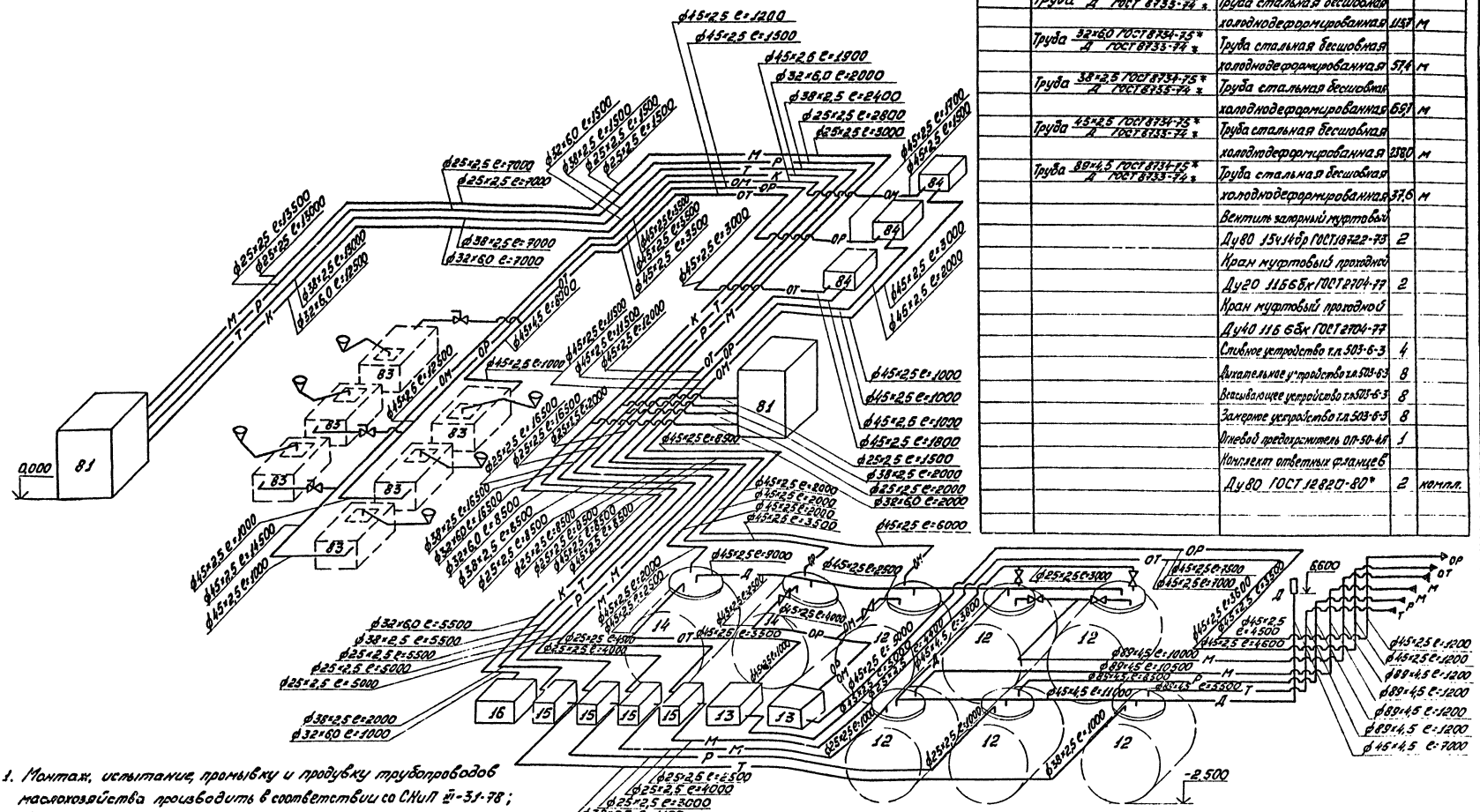
СОГЛАСОВАНО  
 НАЧ. ЦДП ШУВАРОВА И.И.  
 НАЧ. ОТД. ОБ. РАБОТ ВЛАДОВА В.И.  
 НАЧ. ОТД. ВК ГБОУЗЕСИ ГИММ.  
 СОГЛАСОВАНО  
 НАЧ. ЦДП ШУВАРОВА И.И.  
 НАЧ. ОТД. ОБ. РАБОТ ВЛАДОВА В.И.  
 НАЧ. ОТД. ВК ГБОУЗЕСИ ГИММ.



Привязан		ГИП Коростелев А.И.	МАШ. ОТД. ПИЛЬДИН А.И.	И. КАРТ. БАВКИНА С.В.	РАС. СР. ТИХОНЕЦКИЙ А.И.	ВЕД. УМН. ШИШКИН А.И.	СТ. УМН. СОЛДАТОВ В.С.	ТН 503-1-39.85 ТХ	Листов
								Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей с закрытой стоянкой	9
								Производственный корпус	9
Ум. №								План разводки трехпроводов на 10х: 3-х жильная на 0,250	ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

Спецификация материалов

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Примечание
	Труба $\frac{25}{2}$ ГОСТ 8733-74 *	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная	ИЗ7 М
	Труба $\frac{32}{60}$ ГОСТ 8733-74 *	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная	574 М
	Труба $\frac{38}{25}$ ГОСТ 8733-74 *	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная	651 М
	Труба $\frac{45}{25}$ ГОСТ 8733-74 *	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная	2380 М
	Труба $\frac{80}{45}$ ГОСТ 8733-74 *	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная	376 М
		Вентиль затворный муфтавый Ду80 15в.14бр ГОСТ 10122-73	2
		Кран муфтаый проходной Ду20 11Б6Бх ГОСТ 2104-77	2
		Кран муфтаый проходной Ду40 11Б6Бх ГОСТ 2104-77	
		Сливное устройство т.л. 503-Б-3	4
		Двухвальное устройство т.л. 503-Б-3	3
		Всасывающее устройство т.л. 503-Б-3	8
		Защелка устройства т.л. 503-Б-3	8
		Утеплитель пенопласт оп. 50-40	1
		Напольник ответных планцев Ду80 ГОСТ 14820-80 *	2 шт.м.п.



1. Монтаж, испытание, промывку и продувку трубопроводов масляной жидкостью производить в соответствии со СНиП II-31-78;
2. Уклон слабых трубопроводов должен быть не менее 0,03;
3. Подземные трубопроводы покрыть битумно-резиновой мастикой за 1-слой, наземные - грунтотой и окраской коричневой пентафталевой эмалью за 2-раза.

		Т17 503-Г-39,85 ТХ	
Автомобильное предприятие на 200 автомобилей с закрытой стоянкой			
Привязан	Г/И/Т	Короленьев И.И.	Производственный корпус
	Л/К/П/Т	Лыткин В.В.	
Уч. №	И/К/П/Т	Иванов И.И.	Схема разводки трубопроводов на объекте с т.л. 60 Спецификация материалов
	В/И/К/П/Т	Васильев В.В.	
	С/И/К/П/Т	Сидоров С.С.	
		СИПРОАВТОТРАНС	
		Варшавский филиал	

СОГЛАСОВАНО  
 Инж. А.С. Короленьев  
 Инж. В.В. Лыткин  
 Инж. И.И. Иванов  
 Инж. В.В. Васильев  
 Инж. С.С. Сидоров

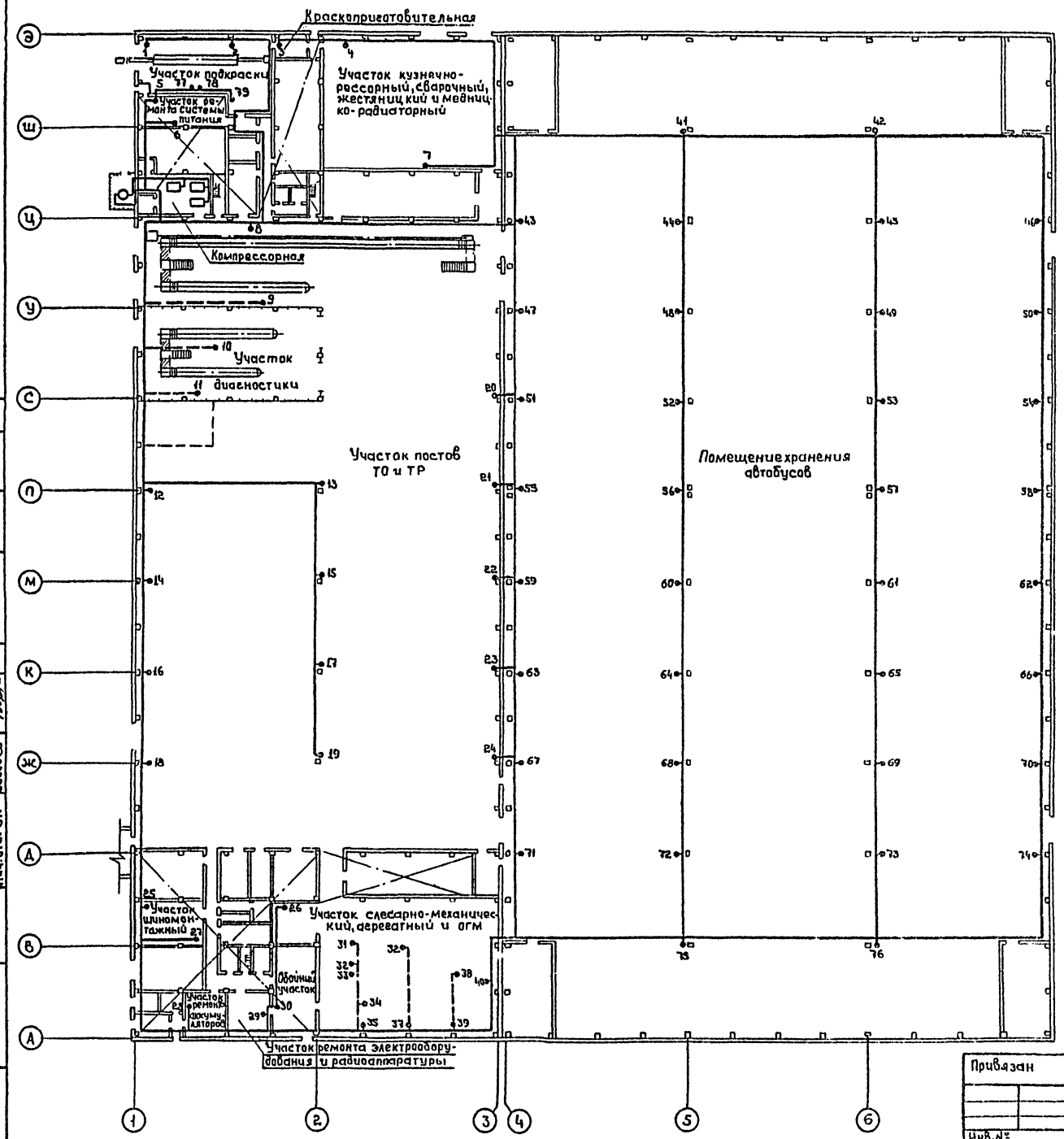
Туполов проект 503-1-39,85 Альбом 1

Согласовано

Нач. АСО Шихов

Нач. отд. отб. Малогов  
Нач. отд. ОК. Козырев

Шифр подл. Подпись и дата  
Нач. отд. отб. Малогов  
Нач. отд. ОК. Козырев



Точки подбора	Поз.	Наименование потребителя	Кол. шт. потреб.	Объем, куб. см	Расход в м <sup>3</sup> /час	Расход в м <sup>3</sup> /сут.	Диаметр трубы мм	Примечан
1,2	-	Установка, Радуга - 063"	2	5,0	0,25		25	
3	7	Бак краскопультный СО-РА	1	6,0	0,4	0,4	15	
4	31	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов Р-209	1	6,0	0,8	0,3	15	
5,6		Кран общего разбора	2	6,0	0,15	0,3	15	
7	62	Ванна для испытания топливных баков 3008 А	1	6,0	0,3	0,3	15	
8,9	81	Установка смазочно-заправочная с 101-1	2	8,0	0,25	0,5	15	
10	87	Панель воздухораспределительная 8925 - 08	1		0,4	0,4	15	
11-25		Кран общего разбора	15	6,0	0,15	в.25	15	
26	129	Установка для мойки деталей М-316	1	6,0	0,4	0,4	15	
27-29		Кран общего разбора	3	6,0	0,15	0,45	15	
30	184	Стенд для обивки подушек и спинок сидений 3078	1	6,0	0,25	0,25	15	
31		Кран общего разбора	1	6,0	0,15	0,15	15	
32	148	Стенд для проверки пневмооборудования К-245	1	8,0	0,25	0,25	15	
33	153	Стенд для разборки, сборки и регулировки сцеплений Р-724	1	8,0	0,35	0,35	5	
34, 35, 37, 39, 40		Кран общего разбора	5	6,0	0,03	0,15	15	
36	143	Стенд для разборки и сборки воловок блоков 3070А	1	8,0	0,25	0,25	15	
38	131	Пресс Р-335	1	5,0	0,35	0,35	15	
41-76		Кран общего разбора	36	6,0	0,15	5,4	15	
77, 78	4	Гидрофильтр С-604 (в прямки для барботажа)	2	6,0	0,15	0,30	15	
79	-	Емкость коксулянта краски	1	6,0	0,15	0,15	15	

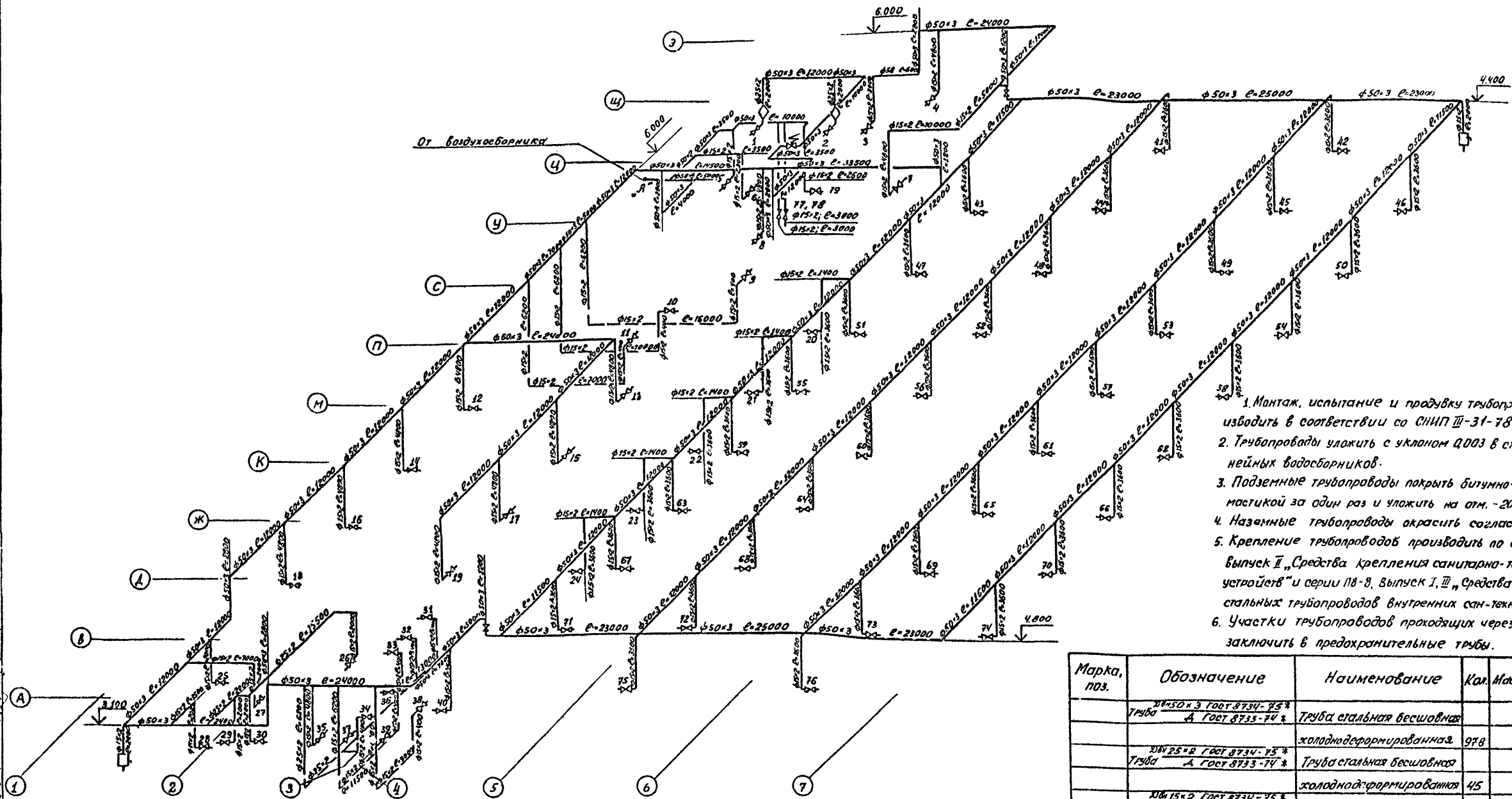
Привязан

Гип		Короставлов		ТХ	
Нач. отд.		Дильдин		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой	
Н.контр.		Бадкина		Приказом № 11	
Рук.гр.		Ткаченко		Страницы 11	
Ведущий		Шитик		Лист 41	
Ст.инж.		Коренев		План разводки трубопроводов жидкого воздуха	
				ГИПРОТРАНС Воронежский филиал	

Типовой проект 503-1-39.85

Согласовано:

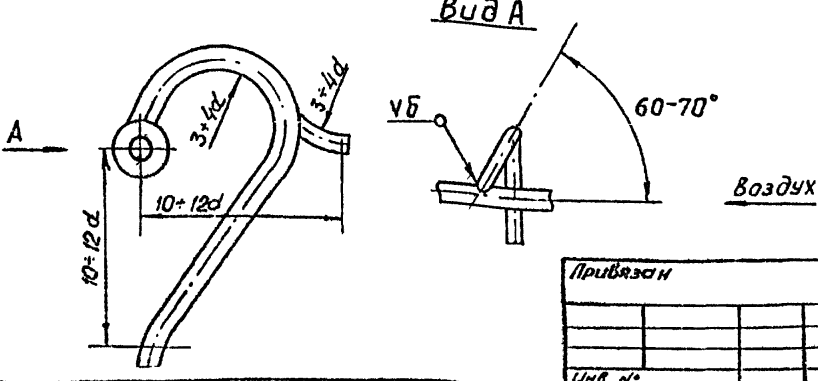
Л.А.И. - адл. Подпись и дата  
 М.А.С. - адл. Подпись и дата  
 М.А.С. - адл. Подпись и дата  
 М.А.С. - адл. Подпись и дата



1. Монтаж, испытание и продувку трубопроводов производить в соответствии со СНиП III-31-78
2. Трубопроводы уложить с уклоном 0,003 в сторону линейных водосборников.
3. Подземные трубопроводы покрыть битумно-резиновой мастикой за один раз и уложить на отм. -200мм.
4. Наземные трубопроводы окрасить согласно СН181-61.
5. Крепление трубопроводов производить по серии 3904-5, выпуск II, Средства крепления санитарно-технических устройств и серии П8-8, выпуск I, III, Средства крепления стальных трубопроводов внутренних сан-техн. систем.
6. Участки трубопроводов проходящих через стены заключить в предохранительные трубы.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масштаб	Примеч.
		Очиститель воздуха СО-15А	2		
		Водосборник 9211 емк 10л	2		
		Саленоидный вентиль ДУ50			
		15 кч 888 р	1		
		Вентиль запорный муфтавый			
		ДУ50 15ч8бр ГОСТ 18722-73*	2		
		Вентиль запорный муфтавый			
		ДУ25 15ч8бр ГОСТ 18722-73*	2		
		Вентиль запорный муфтавый			
		ДУ15 15ч8бр ГОСТ 18722-73*	77		

Узел присоединения ответвлений к магистральному трубопроводу.



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масштаб	Примеч.
	ДН 50x3 ГОСТ 8734-75*	Труба стальная бесшовная			
	ДН 25x2 ГОСТ 8734-75*	Труба стальная бесшовная	978		холоднотемпературная
	ДН 15x2 ГОСТ 8734-75*	Труба стальная бесшовная	45		холоднотемпературная
	ДН 15x2 ГОСТ 8733-74*	Труба стальная бесшовная	410		холоднотемпературная
		Регулятор давления			В шланге
		К1' Б57-16	1		уч.ке
	Рукав Г(И)-10-16-28 ГОСТ 18698-79	Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом	400		

ТП 503-1-39.85 ТХ

Августранспортное предприятие №200августовск закрытой отапливаемой

Производственный корпус

Схема разводки трубопроводов водоп. и отопит. воздуха

ГИПРОАВТОТРАНС

Виронезский филиал

Страница Лист Листов

РП 12

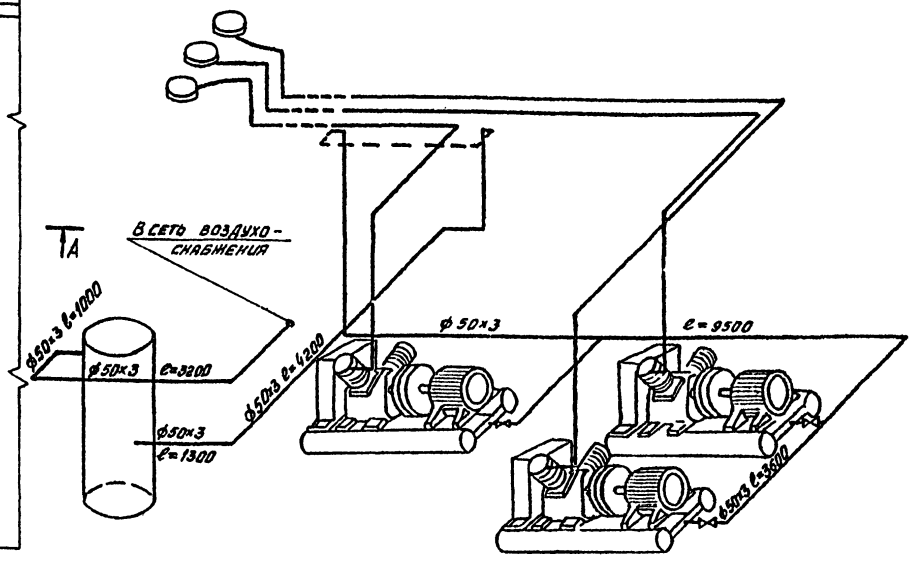
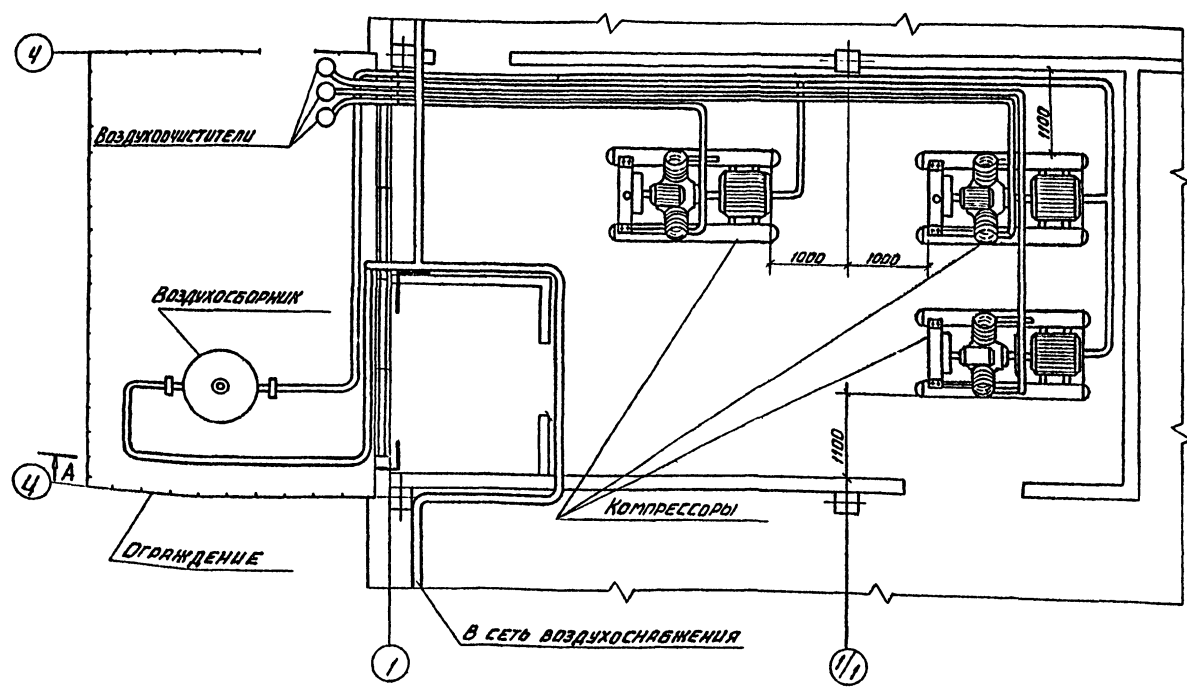
Копировал: Л.А.

Формат: А2

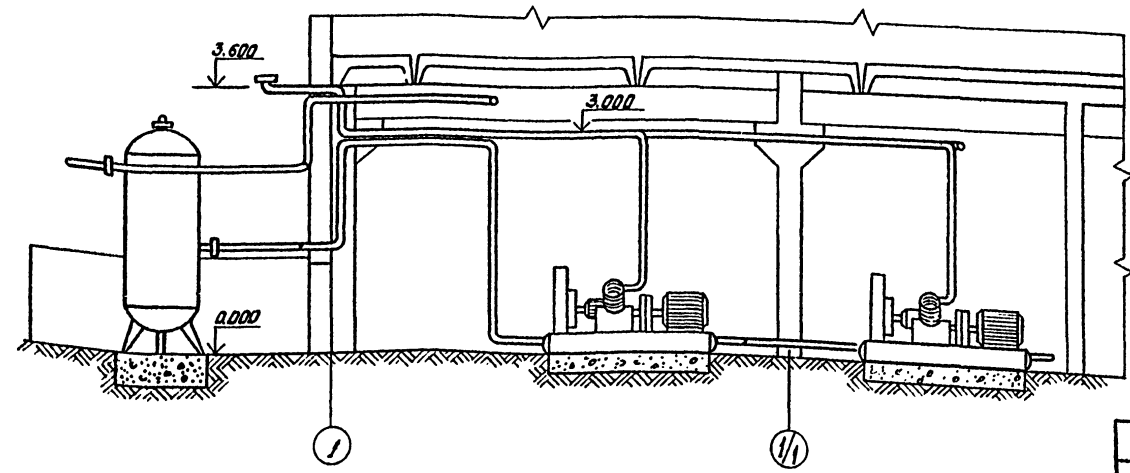


План разводки трубопроводов

Схема разводки трубопроводов



А А



1. МОНТАЖ, ИСПЫТАНИЕ, ПРОМЫВКУ И ПРОДУВКУ ТРУБОПРОВОДОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СН И П № 31-78.
2. Трубопроводы уложить с уклоном 0,003 в сторону линейных водоотделителей.
3. Подземные трубопроводы покрыть битумно-резиновой мастикой за 1 раз, наземные - грунтовкой и краской синей пентафталевой эмалью за 2 раза.
4. Крепление трубопроводов φ 15×32 производить по серии 4.904-69 "Детали крепления санитарно-технических приворов и трубопроводов" и φ 50 по серии А 17 В 001, выпуск I-III "Опорные конструкции и средства крепления трубопроводов."

Условный проект 503-1-39.85

Согласовано:  
Инж. С.П. Д.В. Власов  
Инж. С.П. Д.В. Власов  
Инж. В.П. Д.В. Власов

ТП 503-1-39.85		ТХ	
Авотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой			
Производственный корпус		Страна Лист Листов	
РП 13		ГИПРОАВТОТРАНС	
КОМПРЕССОРНАЯ ПЛАН И СХЕМА РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ		БОРОМЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ	

ПРИВЯЗКА	ГИП	Владимир	М.С.
	И.С.	Цибулин	М.С.
	И.С.	Боркина	М.С.
	Р.К.	Ткаченко	М.С.
	В.В.	Шульц	М.С.
	И.И.	Зубов	М.С.

КОПИРОВАНИЕ ЗАК.

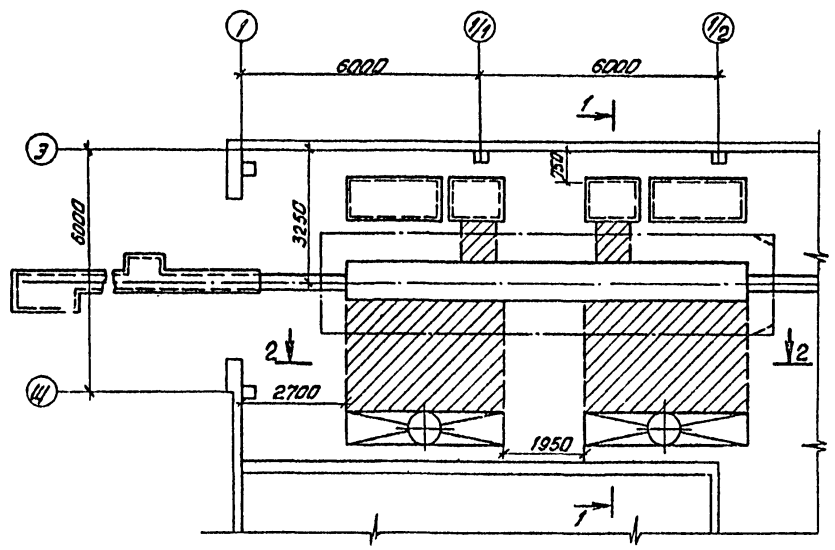
ФОРМАТ А2



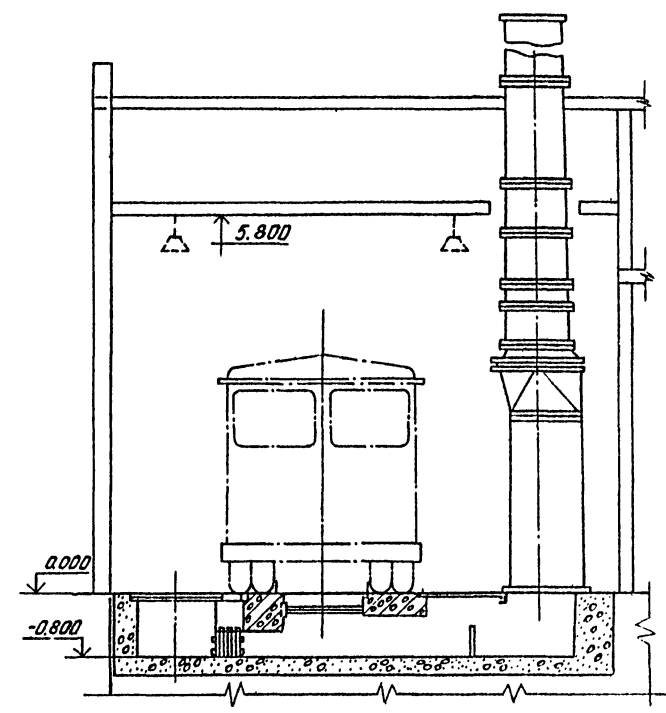
503-1-39.85  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 Альбом I

СОГЛАСОВАНО  
 Исполнитель: КОРОСТЕВ  
 Проверено: КОРОСТЕВ  
 Проект: КОРОСТЕВ  
 Конструктор: КОРОСТЕВ  
 Механик: КОРОСТЕВ  
 Электротехник: КОРОСТЕВ  
 Инженер: КОРОСТЕВ  
 Главный инженер: КОРОСТЕВ

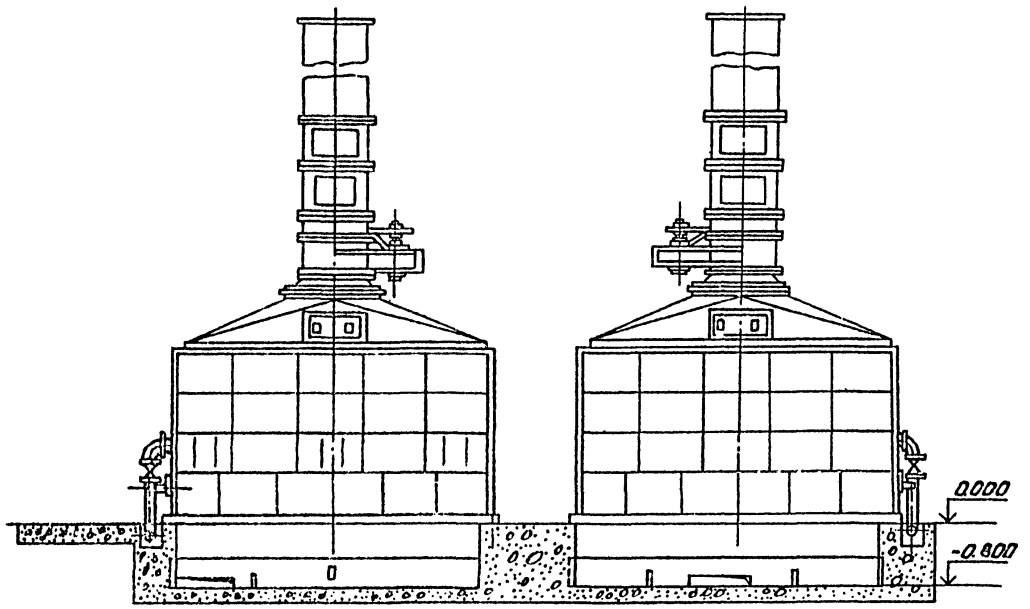
План на отм. 0.000



1-1



2-2



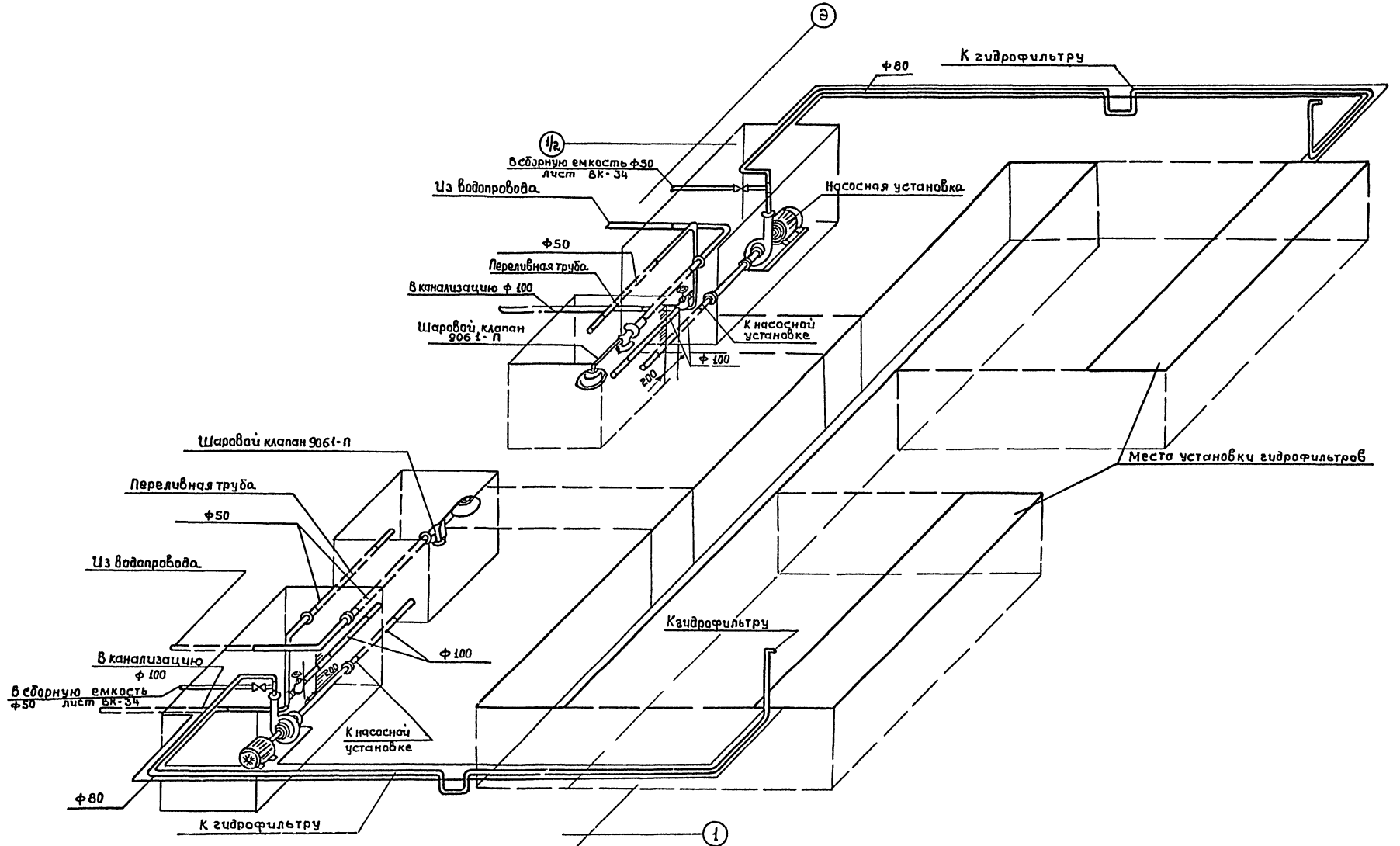
		ТН 503-1-39.85 ТХ		
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ		
ПРИВЯЗКА	Г/П	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.А.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.В.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Г.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Д.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Е.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Ж.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.З.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.И.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.К.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Л.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.М.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Н.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.О.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.П.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Р.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.С.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Т.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.У.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Ф.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Х.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Ц.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Ч.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Ш.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Щ.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Ъ.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Ь.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Э.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Ю.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
	И.О.И.Я.	КОРОСТЕВ	С/П	С/П
Лист №		5 ЧАСТКА ПОДКРОСКИ ПЛАН НА ОТМ. 0.000 ПАРСЕЗЫ 1-1; 2-2	СТADIЯ	ЛИСТ 14
			ГИПРОАВТОТРАНС	
			ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ	
			ФОРМАТ А2	

Копирован Бад

Альбом I

503-1-30,85

Типовой проект



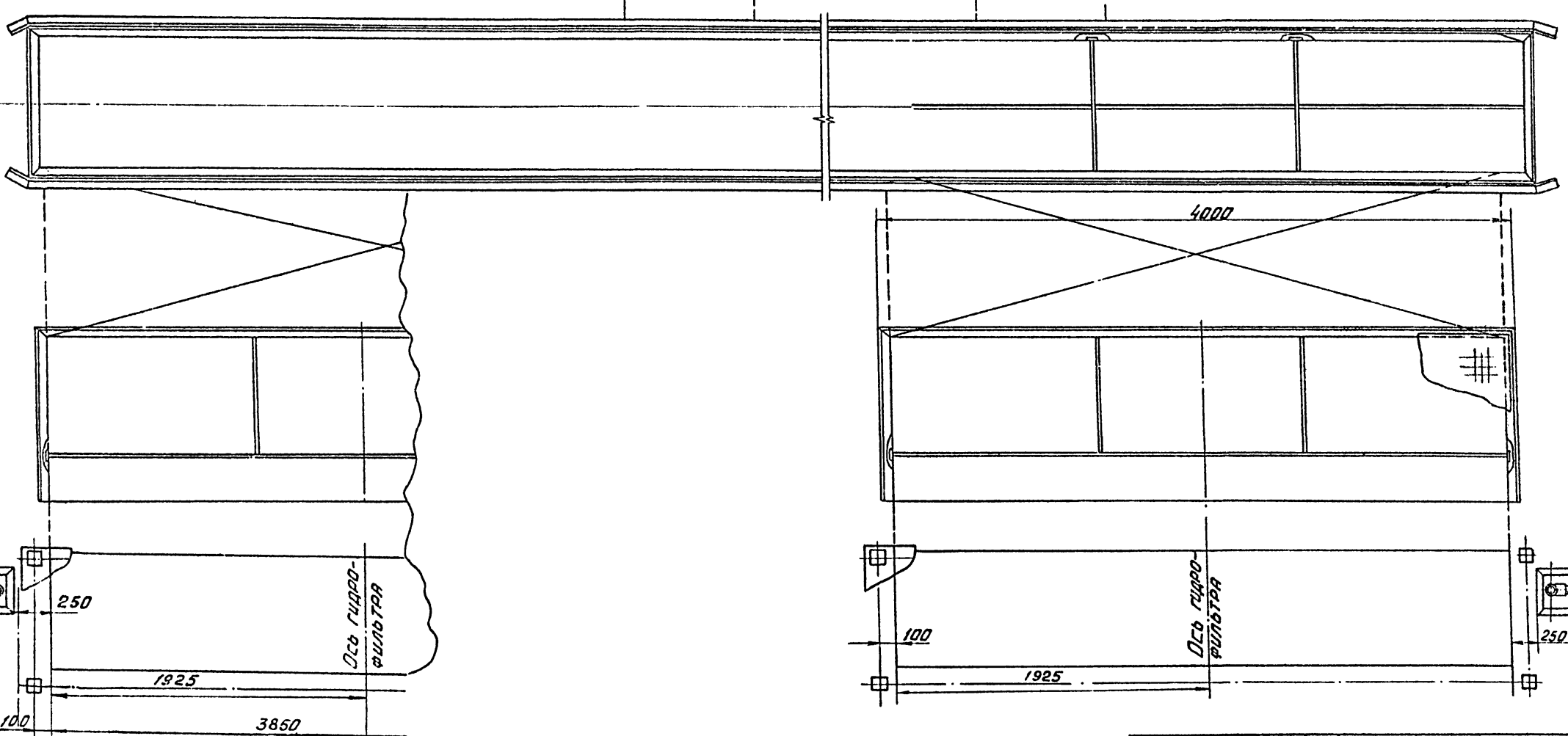
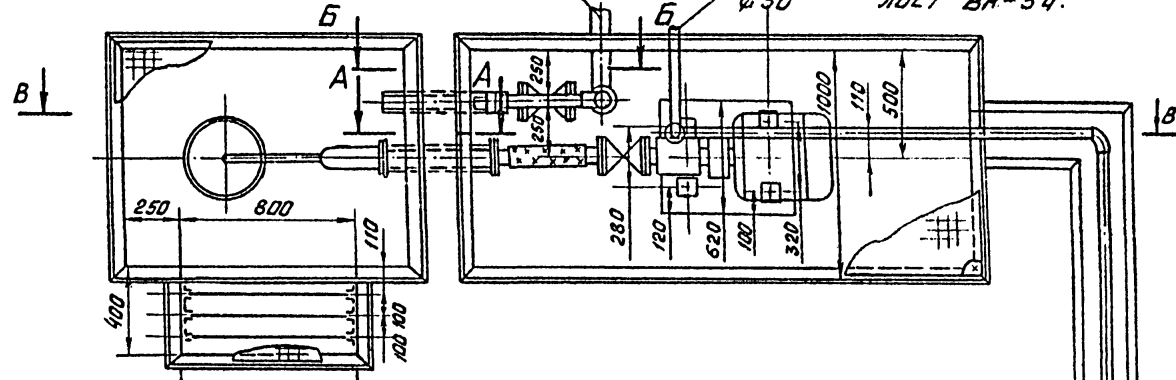
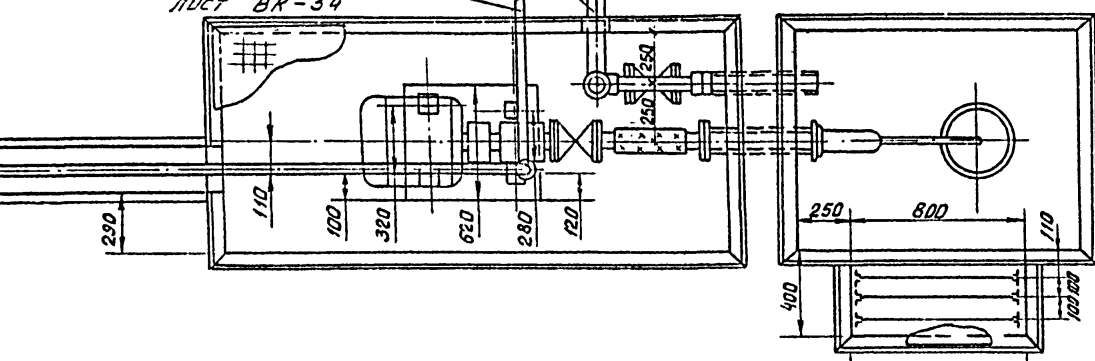
Листовая  
 1-1  
 1-2  
 1-3  
 1-4  
 1-5  
 1-6  
 1-7  
 1-8  
 1-9  
 1-10  
 1-11  
 1-12  
 1-13  
 1-14  
 1-15  
 1-16  
 1-17  
 1-18  
 1-19  
 1-20  
 1-21  
 1-22  
 1-23  
 1-24  
 1-25  
 1-26  
 1-27  
 1-28  
 1-29  
 1-30  
 1-31  
 1-32  
 1-33  
 1-34  
 1-35  
 1-36  
 1-37  
 1-38  
 1-39  
 1-40  
 1-41  
 1-42  
 1-43  
 1-44  
 1-45  
 1-46  
 1-47  
 1-48  
 1-49  
 1-50  
 1-51  
 1-52  
 1-53  
 1-54  
 1-55  
 1-56  
 1-57  
 1-58  
 1-59  
 1-60  
 1-61  
 1-62  
 1-63  
 1-64  
 1-65  
 1-66  
 1-67  
 1-68  
 1-69  
 1-70  
 1-71  
 1-72  
 1-73  
 1-74  
 1-75  
 1-76  
 1-77  
 1-78  
 1-79  
 1-80  
 1-81  
 1-82  
 1-83  
 1-84  
 1-85  
 1-86  
 1-87  
 1-88  
 1-89  
 1-90  
 1-91  
 1-92  
 1-93  
 1-94  
 1-95  
 1-96  
 1-97  
 1-98  
 1-99  
 1-100

		тип 503-1-30,85		ТХ
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой		
		Производственный корпус		
		Стация		Лист
		РП		15
		Участок подкраски		
		Схема		
		повтора трубопроводов воды		
		ГИПРОАВТОТРАНС		
		Воронежский филиал		

Приблизан	Гип	Королев	М.И.
	Нач.отд.	Амилин	М.И.
	Инж.контр.	Бадкина	М.И.
	Рук.вр.	Лаканко	М.И.
	Вед.цех	С.И.	М.И.
	Ст.инж.	В.И.	М.И.
Инв. №			

В КАНАЛИЗАЦИЮ ТРУБА Ø100  
В СБОРНУЮ ЕМКОСТЬ Ø50  
ЛИСТ ВК-34

В КАНАЛИЗАЦИЮ ТРУБА Ø100  
В СБОРНУЮ ЕМКОСТЬ Ø50  
ЛИСТ ВК-34.



Для гидро-фильтра

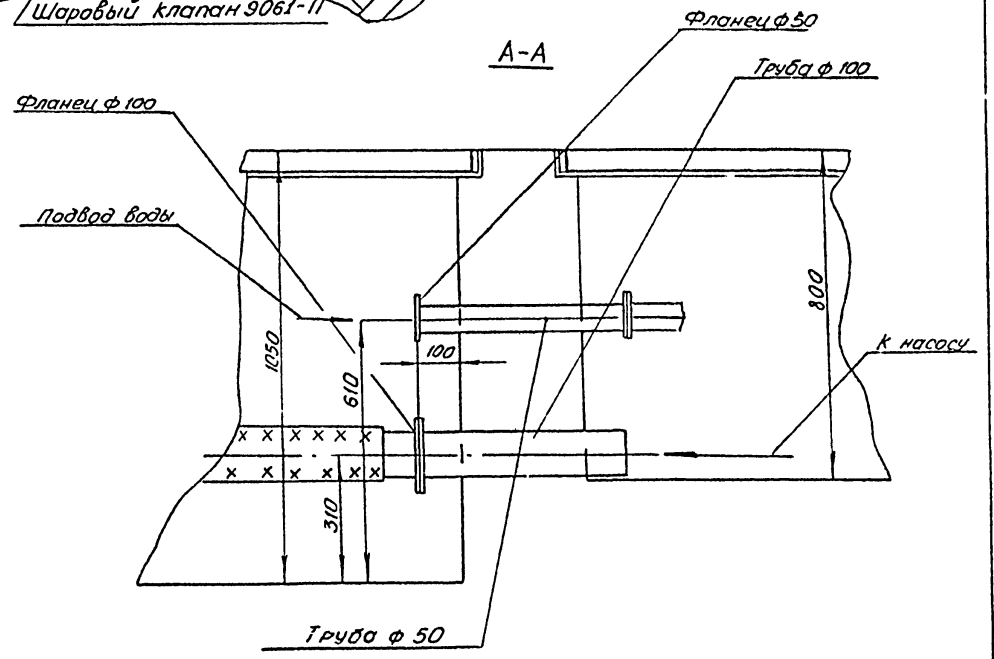
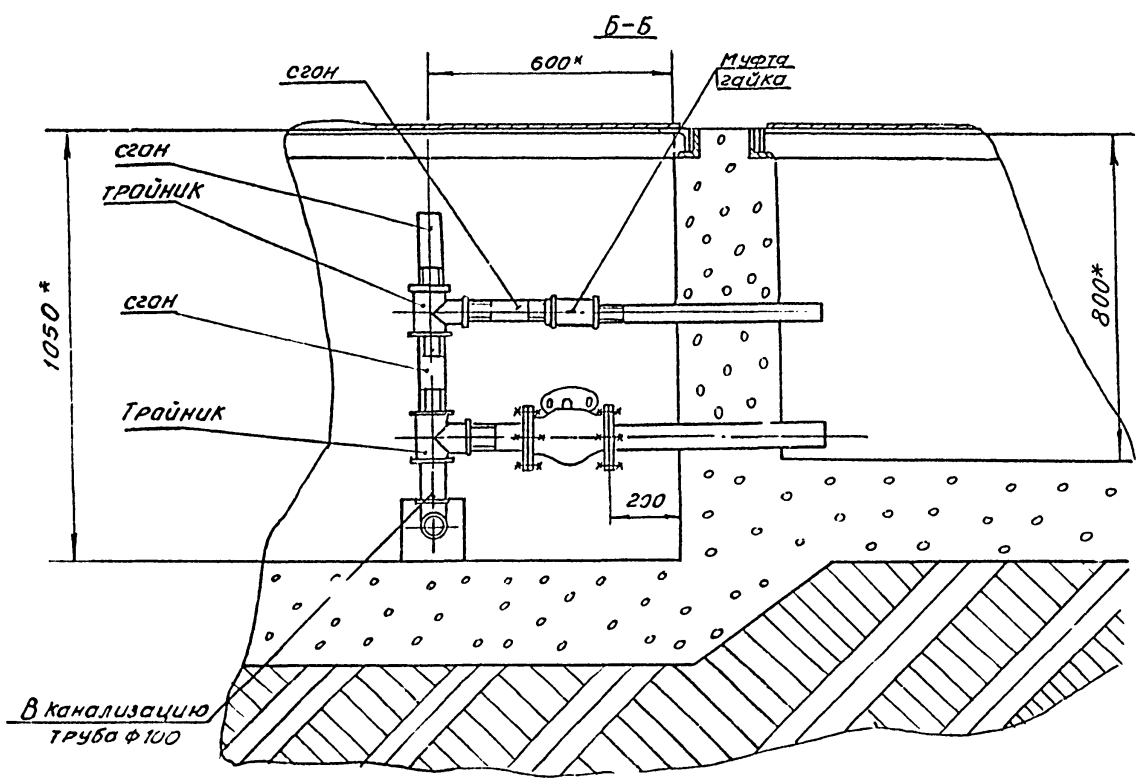
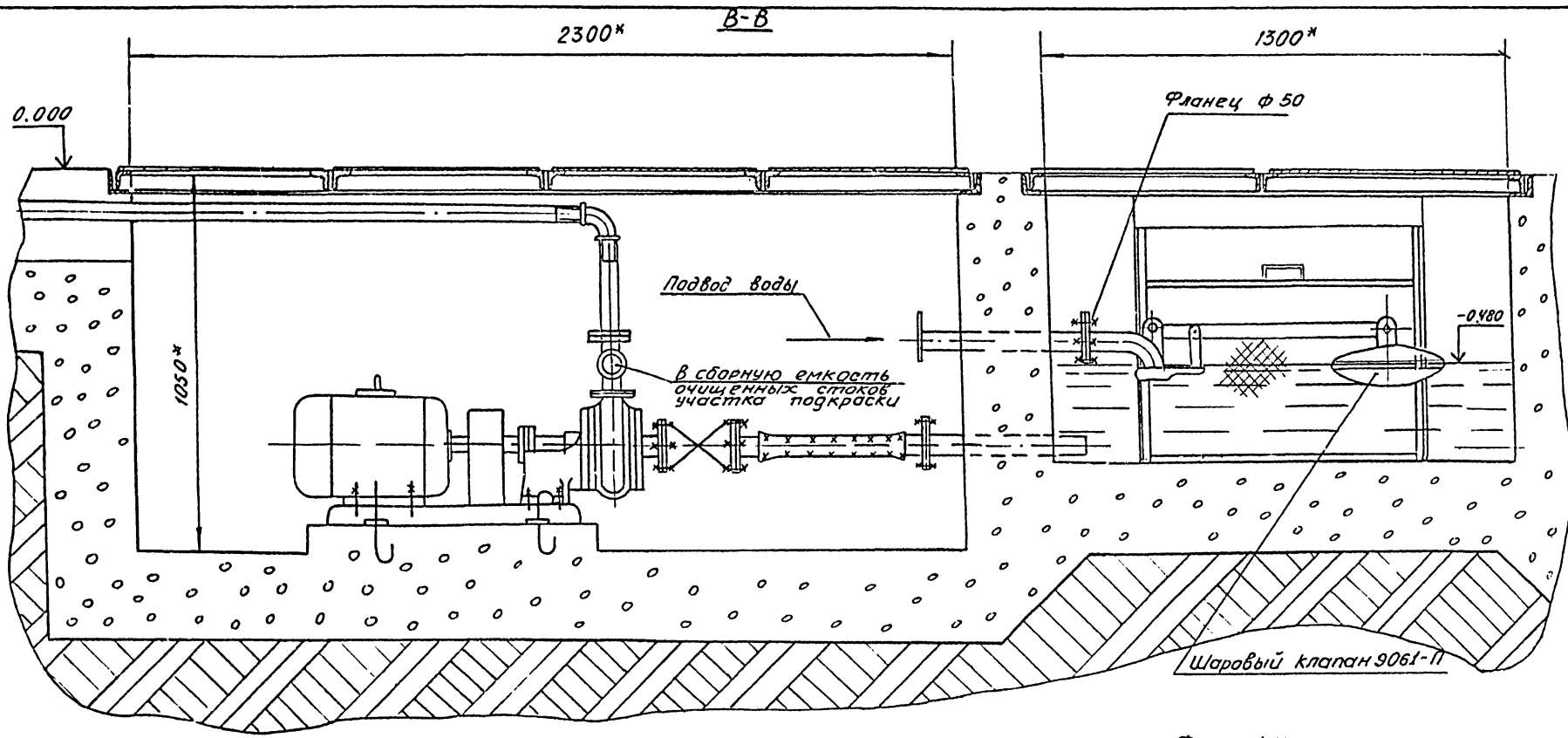
Для гидро-фильтра

Листов 1  
503-1-39.85  
Тех. проект

СОСЛАСОВАНО:  
Нач. отд. ВК  
Нач. отд. ВК  
Нач. отд. ВК  
Нач. отд. ВК

		ТИ 503-1-39.85 ТХ	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОВУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ	
Приварен	СНП Коростелев	Производственный корпус	Стадия Лист Листов
	Нач. отд. Дубовин		ДП 16
	Н. Контр. Бабкина		ГИПРОАВТТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ
	Рук. гр. Ткаченко		
Штук. №	Вед. инж. Шитых		
	Ст. инж. Корнеев		
		Копировал Вакс	

Альбом I  
503-1-39.85  
Типовой проект



Согласовано:  
Исполнитель: Подпись и дата: Елен-Ульян

		ТП 503-1-39.85 ТК			
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов с закрытой стоянкой			
		Производственный корпус		Стадия	Лист
				РП	17
				Листов	17
Привязан	ГНП	Козлостел	М.И.		
	Нач. отд.	Дильдин	М.И.		
	Н. контр.	Бабкина	С.В.		
	Рук. э.	Ткаченко	М.И.		
	Вед. инж.	Щитик	М.И.		
Инв. №	Ст. инж.	Коре:	М.И.		
				Участок подкраски. Монтажные чертеж трубопроводов. Разрезы А-А, Б-Б, В-В	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Воронежский филиал	
				Формат А2	