



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**П Р И К А З**

*25 декабря 2014г.*

№ 11494

Москва

**Об утверждении профессионального стандарта  
«Оператор производства древесной массы из щепы»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор производства древесной массы из щепы».

Министр

 М.А. Топилин

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «25» декабря 2014 г. № 149н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Оператор производства древесной массы из щепы

377

Регистрационный номер

### I. Общие сведения

Управление работой оборудования для производства древесной массы  
из щепы

(наименование вида профессиональной деятельности)

23.029

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Ведение процесса изготовления древесной массы из щепы термомеханическим и химико-термомеханическим способами

Группа занятий:

8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них	-	-
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

17.11.2	Производство древесной массы
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Подготовка сырья для производства древесной массы	3	Обслуживание установки промывки и очистки щепы от посторонних включений	A/01.3	3
			Подача воды, пара и химикатов на промывную установку	A/02.3	3
			Наполнение расходных бункеров щепой	A/03.3	3
В	Получение древесной массы термомеханическим и химико-термомеханическим способами	4	Обслуживание агрегатов для пропитки и пропарки щепы	B/01.4	4
			Обслуживание размалывающего оборудования	B/02.4	4
			Ведение технологического процесса сортирования, очистки и сгущения волокнистого полуфабриката	B/03.4	4
			Переработка отходов сортирования	B/04.4	4
			Теплорекуперация получающегося пара	B/05.4	
С	Ведение процесса двухступенчатой отбелки термомеханической и химико-термомеханической массы	4	Обслуживание оборудования по приготовлению отбеливающих растворов	C/01.4	4
			Обслуживание оборудования по отбелке волокнистой массы	C/02.4	4
			Регулировка технологического режима отбелки массы с помощью автоматической системы управления процессом	C/03.4	4
			Получение беленой волокнистой массы по нормам технологического регламента	C/04.4	4

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка сырья для производства древесной массы	Код	A	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор производства древесной массы из щепы 3-го разряда
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	При наличии среднего профессионального образования стажировка не менее двух недель После прохождения профессионального обучения опыт работы оператором производства древесной массы из щепы 3-го уровня квалификации не менее шести месяцев
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет <sup>3</sup> , прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие об этом соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <sup>4</sup>

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
ЕТКС <sup>5</sup>	§ 221	Оператор производства древесной массы из щепы 3-го разряда

## 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание установки промывки и очистки щепы от посторонних включений	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Обслуживание оборудования по подаче щепы в промывную установку</p> <p>Визуальный контроль работы транспортеров по загрузке щепы в промывную установку</p> <p>Визуальный контроль работы разгрузочного устройства накопительного бункера щепы</p> <p>Проверка надежности ограждений открытых вращающихся частей электродвигателей, транспортеров и насосов</p> <p>Контроль работоспособности технологического оборудования, механизмов, контрольно-измерительных приборов и запорной арматуры</p> <p>Контроль качества промытой щепы</p>
Необходимые умения	<p>Производить пуск, обслуживание и останов технологического оборудования</p> <p>Оценивать работоспособность обслуживаемого оборудования</p> <p>Оценивать качество щепы до промывки и после промывной установки</p> <p>Контролировать расходы воды, пара и химикатов в технологическом процессе очистки и промывки щепы</p>
Необходимые знания	<p>Назначение и устройство обслуживаемого оборудования</p> <p>Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования</p> <p>Технологическая схема очистки и промывки щепы</p> <p>Причины отклонений от технологического режима очистки и промывки щепы и способы их устранения</p> <p>Методы контроля качества щепы</p> <p>Звуковые и световые сигналы, используемые в производственных помещениях</p> <p>Инструкции по охране труда, пожарной безопасности</p>
Другие характеристики	-

## 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Подача воды, пара и химикатов на промывную установку	Код	A/02. 3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	---------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обслуживание оборудования по подаче на промывку щепы воды, пара и
-------------------	---

	химикатов
	Контроль расходов подачи воды, пара и химикатов по показаниям контрольно-измерительных приборов
	Регулирование расходов воды, пара и химикатов с помощью регулирующих приборов с использованием автоматической системы управления технологическим процессом
	Опорожнение емкостей с отходами, накапливающимися в процессе промывки щепы
	Визуальный контроль работы очистителя оборотной воды, используемой для промывки щепы
	Визуальный контроль загрязненности воды, поступающей на промывку
Необходимые умения	Производить пуск и останов обслуживаемого оборудования
	Контролировать параметры процесса подачи воды, пара и химикатов на промывную установку
	Визуально оценивать качество оборотной воды, поступающей на промывку щепы
	Оценивать состояние работающего оборудования
Необходимые знания	Назначение и устройство обслуживаемого оборудования
	Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования
	Технологические схемы подачи воды, пара и химикатов в промывную установку
	Методы контроля оборотной воды и регулирования подачи воды, пара и химикатов
	Удельные нормы расхода воды, пара и химикатов
	Причины отклонений от технологических режимов подачи оборотной воды, пара и химикатов и способы их устранения
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

### 3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Наполнение расходных бункеров щепой	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	-------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
	Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта		

Трудовые действия	Обслуживание оборудования, используемого для наполнения расходных бункеров щепой
	Проверка надежности ограждений открытых вращающихся электродвигателей и шнековых транспортеров
	Контроль работы технологического оборудования, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Контроль уровня щепы в расходных бункерах
Необходимые умения	Производить пуск и останов обслуживаемого оборудования
	Оценивать состояние работающего оборудования

	Устранять причины неравномерного заполнения бункеров щепой Контролировать подачу пара для подогрева щепы в расходные бункеры
Необходимые знания	Назначение и устройство обслуживаемого оборудования Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования Технологическая схема подачи щепы в расходные бункеры Назначение и принцип действия контрольно-измерительной аппаратуры Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Получение древесной массы термомеханическим и химико-термомеханическим способами	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор производства древесной массы из щепы 5-го разряда Оператор производства древесной массы из щепы 6-го разряда
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	При наличии среднего профессионального образования стажировка не менее одного месяца После прохождения профессионального обучения опыт работы оператором производства древесной массы из щепы 3-го разряда не менее одного года
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие об этом соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации

## Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
ЕТКС	§ 223	Оператор производства древесной массы из щепы 5-го разряда
	§ 224	Оператор производства древесной массы из щепы 6-го разряда

## 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание агрегатов для пропитки и пропарки щепы	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
----------	---	---------------------------	--	---------------	---

Трудовые действия	Оценка работоспособности оборудования для ведения технологических процессов пропитки и пропарки щепы
	Визуальный контроль работы технологического оборудования, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Регулирование с помощью автоматической системы управления параметрами технологического процесса пропитки и пропарки щепы
Необходимые умения	Контролировать температуру, давление и продолжительность пропитки и пропарки щепы
	Контролировать состояние обслуживаемого оборудования
	Производить пуск и останов технологического оборудования, следить за работой данного оборудования
Необходимые знания	Назначение, устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования
	Схема автоматического регулирования и контроля процессов пропитки и пропарки щепы
	Причины отклонения от технологических режимов и способы их устранения
	Дозировка щепы, химикатов и пара
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-



## 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание размалывающего оборудования	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наблюдение за работой размалывающего оборудования – дисковых мельниц
	Регулирование с помощью автоматической системы управления концентрации массы и степени помола в процессе размола щепы
	Проведение расчетов количества подаваемой щепы, подачи воды, воды на размол, расход химикатов
	Расчет и соблюдение соотношения расхода электроэнергии между первой и второй степенями размола
	Наблюдение за работой контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Контроль качества массы в процессе размола как по ступеням размола, так и готовой массы
Необходимые умения	Подготавливать размалывающее оборудование и запускать в работу
	Контролировать состояние обслуживаемого оборудования
	Контролировать состояние контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Соблюдать параметры процесса двухступенчатого размола
Необходимые знания	Устранять неполадки оборудования при получении некачественной волокнистой массы
	Назначение и устройство размалывающего оборудования
	Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования
	Теоретические основы процесса производства древесной массы из щепы
	Технологическая схема и технологический режим размола пропитанной и пропаренной щепы
	Методы контроля размолотой массы
	Назначение и принцип действия контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Правила пуска и останова обслуживаемого оборудования
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
Инструкции по охране труда, пожарной безопасности	
Другие характеристики	-

## 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Ведение технологического процесса сортирования, очистки и сгущения волокнистого полуфабриката	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наблюдение за работой сортировок, очистного и сгущающего оборудования
	Регулирование с помощью электронной вычислительной машины (ЭВМ) параметров процессов сортирования, очистки и сгущения размоленной волокнистой массы
	Наблюдение за работой контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Контроль перекачки и уровней во всех бассейнах, касающихся сортирования, очистки и сгущения массы
	Контроль качества волокнистой массы по ступеням ее сортирования, очистки и сгущения
	Проверка расчетов количества подаваемой оборотной воды на сортирование и очистку
Необходимые умения	Готовить и запускать в работу оборудование отделов сортирования, очистки и сгущения массы
	Контролировать состояние обслуживаемого оборудования
	Контролировать состояние контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Менять сортирующие сита на сортировках
	Обслуживать систему очистки массы, сгущающее оборудование
Необходимые знания	Назначение и устройство обслуживаемого оборудования
	Теоретические основы процессов сортирования, очистки и сгущения массы
	Технологическая схема и технологические режимы сортирования, очистки и сгущения древесной массы
	Назначение и принцип действия контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Методы контроля древесной массы по ступеням ее получения
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
Инструкции по охране труда, пожарной безопасности	
Другие характеристики	-

## 3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Переработка отходов сортирования	Код	В/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	----------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Наблюдение за работой сгустителя отходов и размальвающего сгущенные отходы оборудования Регулирование с помощью автоматики процесса сгущения отходов и их размол Контроль уровней в бассейнах отдела переработки отходов сортирования Контроль технологических параметров процесса переработки отходов сортирования Контроль качественных показателей отходов сортирования до и после их размола Поддержание рабочего места и закрепленных территорий цеха в чистоте
Необходимые умения	Готовить и запускать в работу оборудование по сгущению и размолу отходов сортирования Контролировать состояние обслуживаемого оборудования Контролировать состояние контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры Обслуживать сгущающее оборудование и оборудование по размолу отходов сортирования
Необходимые знания	Теоретические основы процессов сгущения и размола отходов сортирования Назначение и устройство обслуживаемого оборудования Технологическая схема и технологический режим переработки отходов сортирования Назначение и принцип действия контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры Методы контроля качества отходов сортирования до и после их размола Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

## 3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Теплорекуперация получающегося пара	Код	В/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	-------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
----------	---	---------------------------	--	---------------	---

Трудовые действия	Наблюдение за работой теплорекуперационной установки
	Регулирование с применением автоматики приема пара из цеха по производству древесной массы и его переработки
	Контроль уровней в бассейнах теплорекуперационной установки
	Контроль работы теплообменников
	Контроль показателей пара низкого и высокого давления и их расхода в процессе теплорекуперации
	Ведение технологического процесса получения пара высокого давления
	Ведение технологического процесса получения пара низкого давления с последующим его использованием для получения горячей технологической воды
Необходимые умения	Готовить и запускать в работу теплорекуперационную установку
	Контролировать состояние обслуживаемого оборудования
	Контролировать состояние контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
Необходимые знания	Обслуживать теплорекуперационную установку
	Теоретические основы процесса рекуперации пара низкого и высокого давления
	Назначение и устройство обслуживаемого оборудования
	Технологическая схема и технологический режим теплорекуперации пара
	Назначение и принцип действия контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Правила эксплуатации и ремонта теплорекуперационной установки
	Методы контроля пара низкого и высокого давления и получаемой горячей технологической воды
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
Инструкции по охране труда, пожарной безопасности	
Другие характеристики	-

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса двухступенчатой отбелилки термомеханической и химико-термомеханической массы	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Оператор производства древесной массы из щепы 4-го разряда Оператор производства древесной массы из щепы 5-го разряда
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	При наличии среднего профессионального образования стажировка не менее одного месяца После прохождения профессионального обучения опыт работы оператором производства древесной массы из щепы 3-го разряда не менее одного года
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности и получившие об этом соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации

## Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
ЕТКС	§ 222	Оператор производства древесной массы из щепы 4-го разряда
	§ 223	Оператор производства древесной массы из щепы 5-го разряда

## 3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание оборудования по приготовлению отбеливающих растворов	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обслуживание оборудования и технологических линий подготовки отбеливающих растворов
	Контроль работы технологического оборудования, насосов, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Контроль наполнения емкостей отбеливающими химикатами
	Внешний осмотр оборудования при пуске и останове
	Промывка оборудования и емкостей от грязи
	Контроль показателей приготовленного отбеливающего реагента
Необходимые умения	Оценивать состояние поступающих химикатов в цех приготовления растворов
	Оценивать состояние обслуживаемого оборудования и технологических линий
	Контролировать процесс приготовления отбеливающего раствора
Необходимые знания	Оценивать качество отбеливающего раствора
	Назначение и устройство обслуживаемого оборудования
	Схема технологических линий и коммуникаций
	Правила эксплуатации и ремонта обслуживаемого оборудования
	Причины отклонений от технологических режимов приготовления химикатов для отбелики и способы их устранения
	Методы контроля исходных и готовых реагентов для отбелики массы
	Правила промывки оборудования и емкостей от грязи
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
Инструкции по охране труда, пожарной безопасности	
Другие характеристики	-

### 3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание оборудования по отбелке волокнистой массы	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Оценка работоспособности оборудования по ведению двухступенчатой отбелки волокнистой массы
	Контроль работы технологического оборудования, насосов, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Регулировка технологического процесса отбелки с помощью ЭВМ
	Оценка качественных показателей волокнистой массы, поступающей на отбелку
	Оценка качественных показателей отбеленной волокнистой массы
	Контроль норм расхода химикатов и пара для ведения процесса отбелки древесной массы
Необходимые умения	Оценивать качество поступающей на отбелку волокнистой массы
	Оценивать состояние обслуживаемого оборудования
	Производить процесс отбелки с помощью автоматизированной системы управления
	Контролировать подачу химикатов на отбелку
	Назначать качество химикатов, подаваемых на отбелку
Необходимые знания	Назначение, устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования
	Технологический режим отбелки волокнистой массы
	Методы контроля химических реагентов, подаваемых на отбелку
	Методы контроля качества волокнистой массы до отбелки и после нее
	Причины отклонений от технологического режима отбелки и способы их устранения
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

### 3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Регулировка технологического режима отбелки массы с помощью автоматической системы управления процессом	Код	C/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Регулировка подачи волокнистой массы на отбелку в смеситель средней концентрации
	Подача отбеливающих химикатов в смеситель средней концентрации с помощью регулирующих приборов
	Регулирование подачи пара в смеситель для нагрева массы до необходимой температуры
	Регулирование продолжительности отбелки в отбельной башне
	Контроль качества волокнистой массы до и после процесса отбелки
Необходимые умения	Контролировать расход волокнистой массы на отбелку
	Контролировать расход отбеливающих химикатов и пара
	Оценивать качество химикатов, подаваемых на отбелку
	Оценивать качество волокнистой массы до отбелки и после нее
Необходимые знания	Оценивать состояние обслуживаемого оборудования
	Назначение, устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования
	Технологический режим отбелки волокнистой массы
	Причины отклонений от технологического режима отбелки и способы их устранения
	Методы контроля качества волокнистой массы до отбелки и после нее
Другие характеристики	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
	-

### 3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Получение белевой волокнистой массы по нормам технологического регламента	Код	С/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала	
				Код оригинала

Трудовые действия	Обслуживание контрольно-измерительных приборов, оценивающих качество волокнистой массы
	Контроль работы контрольно-измерительных приборов
	Оценка качества белевой массы в соответствии со стандартами и лабораторными методами
	Регулирование технологического режима отбелки с помощью автоматизированной системы управления
	Контроль норм расхода волокнистой массы, отбеливающих химикатов, пара в процессе отбелки
Необходимые умения	Контроль параметров процесса отбелки (продолжительности и температуры)
	Оценивать степень белизны волокнистой массы после ее отбелки



Необходимые знания	Оценивать работоспособность контрольно-измерительных приборов, отвечающих за качество небеленой и беленой волокнистой массы
	Применять методы контроля волокнистой массы
	Применять методы контроля отбеливающих химикатов
	Использовать контрольно-измерительную и регулирующую аппаратуру в технологическом процессе
	Правила эксплуатации контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры
	Методы контроля качества волокнистой массы до отбелки и после нее
	Методы контроля качества отбеливающих химикатов
	Причины отклонений от технологического режима отбелки и способы их устранения
Другие характеристики	Звуковые и световые сигналы, применяемые в производственном помещении
	Инструкции по охране труда, пожарной безопасности
	-

#### IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

##### 4.2. Наименование организаций-разработчиков

1	Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»)
2	ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ»), город Москва

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>3</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26 ст. 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

<sup>4</sup> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

<sup>5</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 41, часть 1, раздел «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них».