

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-41С.86

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ



АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ/ОСНОВНОЕ РЕШЕНИЕ-СЕЙСМИЧНОСТЬ 7 БАЛЛОВ/
- АЛЬБОМ III АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ /ВАРИАНТ ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ/
- АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ/ОСНОВНОЕ РЕШЕНИЕ-СЕЙСМИЧНОСТЬ 7 БАЛЛОВ/
- АЛЬБОМ V СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ/ВАРИАНТ ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ/
- АЛЬБОМ VI СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ VII ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЮ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ, КНИГИ-1,2 (ДЛЯ СЕЙСМИКИ 7 БАЛЛОВ), КНИГИ-2,3 (ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ)
- АЛЬБОМ IX ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
ГИПРОАВТОТРАНС

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ
РСФСР 28.11.1984г.
ПРОТОКОЛА N 79

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА 
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА 

я. и. вильбергер
Н. В. НИКИТИН

			Проектант	

Лист № 2

Конуроча 3881-ФармаА2

Арх. лист

Титульный лист проекта 503

Учеб. проект 503

(Начало)			(продолжение)			(продолжение)		
Наименование	Марка листа	Стр.	Наименование	Марка листа	Стр.	Наименование	Марка листа	Стр.
Титульный лист			Фундаменты Узлы 23... 27	КМ-10	25	Подземное хозяйство ФЗОЗ Сечения 1-1... 5-5	КМ-30	45
Содержание альбома (начало)		2	Фундаменты ФМ1, ФМ1а, ФМ2	КМ-11	26	Подземное хозяйство ФЗОЗ Фрагмент	КМ-31	46
Содержание альбома (окончание)		3	Фундаменты ФМ3, ФМ3а, ФМ3б, ФМ4	КМ-12	27	Планы 1. Узлы 65 Сечения 6-6... 8-8		
Архитектурные решения			Фундаменты ФМ5, ФМ6	КМ-13	28	Подземное хозяйство Планы на отм. 0.000 и -0.300. Спецификация	КМ-32	47
Общие данные (начало)	АР-1	4	Фундаменты ФМ7, ФМ8	КМ-14	29	Подземное хозяйство ФЗО4 Сечения 3-3... 5-5. Фрагмент 1		
Общие данные (окончание)	АР-2	5	Фундаменты ФМ9... ФМ11	КМ-15	30	Подземное хозяйство Фундамент ФЗО5	КМ-34	49
План на отм. 0.000 в осях 9... 19	АР-3	6	Фундаменты ФМ12, ФМ13, ФМ13а	КМ-16	31	Подземное хозяйство Фундаменты ФЗО6, ФЗО7 Сечения 1-1... 3-3	КМ-35	50
План на отм. 0.000 в осях 9... 19	АР-4	7	Фундамент ФМ14	КМ-17	32	Подземное хозяйство Спецификации ФЗО6, ФЗО7. Ведомость расходов стали ФЗО... ФЗО7	КМ-36	51
Планы венткамер К 1... 3	АР-5	8	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1... 9	КМ-18	33	Подземное хозяйство Фундамент ФЗО9	КМ-37	52
План кровли. План молниезащиты	АР-6	9	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 9... 19	КМ-19	34	Каналы КМ1... КМ5	КМ-38	53
Спецификации Защита в воздухозаборной части венткамер	АР-7	10	Подземное хозяйство Фундаменты ФЗО1, ФЗО2. План на отм. 0.300 Сечения 1-17... 19-19	КМ-20	35	Каналы КМ6... КМ8, ЧМ7	КМ-39	54
Разрезы 1-1, 2-2. Узел 2	АР-8	11	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Фрагмент плана 1. Сечения 4-4... 8-8	КМ-21	36	Схема расположения лотков каналов КМ9 в осях 8... 13	КМ-40	55
Фасады 1-19, А-А. Схемы заполнения оконных проемов	АР-9	12	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Фрагмент плана 1. Сечения 4-4... 8-8	КМ-22	37	Схема расположения плит каналов КМ9 в осях 8... 13	КМ-41	56
Фасады 19-1, И-И. Схемы заполнения оконных проемов	АР-10	13	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Фрагмент плана 2. Сечения 25- 25... 29- 29	КМ-23	38	Схемы расположения лотков и плит каналов КМ9 в осях 13... 15	КМ-42	57
Планы полов	АР-11	14	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Фрагмент плана 2. Сечения 25- 25... 29- 29	КМ-24	39	Участки монолитные ЧМ1... ЧМ6	КМ-43	58
Схема щитовых перегородок Узлы 3, 4 конструкции железобетонные	АР-12	15	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Сечения 14-14	КМ-24	39	Участки монолитные ЧМ8, ЧМ14	КМ-44	59
Общие данные (начало)	КМ-1	16	20-20, 21-21, 34-34, 35-35	КМ-25	40	Стеллажи зарядной	КМ-45	60
Общие данные (продолжение)	КМ-2	17	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Сечения 15-15	КМ-25	40	Схема расположения ферм свлечи Сечения 2-2, 3-3. Узлы 46... 48	КМ-46	61
Общие данные (окончание)	КМ-3	18	23-23, 24-24, 36-36	КМ-25	41	Схема расположения колонн в осях 1... 9	КМ-47	62
Схема расположения элементов фундаментов в осях 1... 9	КМ-4	19	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Сечения 9-9, 13-13, 16-16	КМ-26	41	Схема расположения колонн в осях 9... 19	КМ-48	63
Схема расположения элементов фундаментов в осях 9-19. Прямок в осях 1... 2	КМ-5	20	Подземное хозяйство ФЗО1, ФЗО2 Узлы 57, 62	КМ-27	42	Схема расположения торцового фак-верка по осям 1... 19		
Фундаменты Узлы 1... 5	КМ-6	21	Фундамент ФЗО8	КМ-28	43	Схема расположения плит покрытия в осях 1... 9	КМ-50	65
Фундаменты Узлы 6... 11	КМ-7	22	Подземное хозяйство Спецификация ФЗО1, ФЗО2	КМ-28	43	Схема расположения плит покрытия в осях 9... 19	КМ-51	66
Фундаменты Узлы 12... 17	КМ-8	23	Подземное хозяйство ФЗО3 Планы на отм. 0.000 и -0.300. Спецификация	КМ-29	44			
Фундаменты Узлы 18... 22	КМ-9	24						

Пробитый:	
Изм. №2	

ГП	Никитин	503-1-41С.86
Имя	Губарев	
503-1-41С.86		
Автоматическое проектирование на 300 грузовых автомобилей для крупных городов		
Производственный корпус		
Лист	1	2
Содержание альбома (начало)		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ньюсборный филиал		

Альбом

Технический проект 503

(продолжение)

(продолжение)

(окончание)

Наименование	Марка листа	Стр.
Фундаменты Ф01... Ф06	КМ-53	67
Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.100 в осях 17... 19	КМ-53	68
Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.100 в осях 1, 2	КМ-54	69
Схема расположения стеновых панелей по осям А... 19"	КМ-55	70
Схема расположения стеновых панелей по осям № 1... 4"	КМ-56	71
Схемы расположения перегородок по осям 3, 4, 5"	КМ-57	72
Схемы расположения перегородок по осям 4, 5, 6, 7/1	КМ-58	73
Схемы расположения перегородок по осям 5, 17, 1"	КМ-59	74
Схемы расположения перегородок по осям Г, Б/1"	КМ-60	75
Схемы расположения перегородок ЧЗы 42... 54	КМ-61	76
Спецификации к схемам расположения перегородок	КМ-62	77
Схемы расположения насадок факелов по осям Г, Г4, Б/1, 17"	КМ-63	78
Схемы расположения насадок факелов по осям 2, 3, 4, 5, 6	КМ-64	79
ЧЗы Г... VII	КМ-65	80
Опоры №1, №2, №0П1, 0П2	КМ-66	81
Камера с фильтром	КМ-67	82
Отстойный колодец с маслоловителем	КМ-68	83
Колодец-нейтрализатор	КМ-69	84
Колодец с забвужкой		
Конструкции металлические		
Общие данные (начало)	КМ-1	85
Техническая спецификация металла		
Общие данные (окончание)	КМ-2	86
Техническая спецификация металла		

Наименование	Марка листа	Стр.
Схема расположения подвесных путей	КМ-3	87
Схемы расположения элементов перекрытий в осях 17... 19; 1-2" ЧЗы 1... 3	КМ-4	88
Перекрытия в осях 17... 19", 1, 2" ЧЗы 4... 10	КМ-5	89
Схемы расположения перекрытия на отм. 7.200	КМ-6	90
Отопление и вентиляция		
Общие данные (начало)	08-1	91
Общие данные (продолжение)	08-2	92
Общие данные (продолжение)	08-3	93
Общие данные (продолжение)	08-4	94
Общие данные (продолжение)	08-5	95
Общие данные (продолжение)	08-6	96
Общие данные (продолжение)	08-7	97
Общие данные (продолжение)	08-8	98
Общие данные (продолжение)	08-9	99
Общие данные (продолжение)	08-10	100
Общие данные (окончание)	08-11	101
Отопление, теплоснабжение. План на отм. 0.000 между осями 1... 9 и А... Н	08-12	102
Отопление, теплоснабжение. План на отм. 0.000 между осями 9... 19 и А... Н	08-13	103
Вентиляция. План на отм. 0.000 между осями 1... 9 и А... Н	08-14	104
Вентиляция. План на отм. 0.000 между осями 9... 19 и А... Н	08-15	105
Вентиляция. План на отм. 0.000 между осями 17... 19 и А... Н	08-16	106
Элементы планов кровли с установкой вент. оборудования. Схема системы отопления	08-17	107
Схемы систем теплоснабжения установок П1... П7, Ч1... Ч12	08-18	108

Наименование	Марка листа	Стр.
ЧЗы 1... 13	08-19	109
Схемы систем П1, П2	08-20	110
Схемы систем П3... П7, Ч1... Ч12	08-21	111
Схемы систем В6... В7	08-22	112
Схемы систем В19, В21, В23... В25, В28... В33	08-23	113
Схемы систем ВЕ1... ВЕ18	08-24	114
Установка систем П6, П5, В6... В8, В13, В14, В21, В22, В29	08-25	115
Установка систем П6, П7, В15, В16, В19, В20, В23, В24	08-26	116
Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1... П7	08-27	117
Спецификация отопительно-вентиляционных установок В6... В8, В13, В16, В19, В21, В22, В23, В29	08-28	118
Выборозаказывающее основание под пласт. массовый вентилятор	08-29	119
ЦТП. План на отм. 0.000. Разрез 1-1	08-30	120
ЦТП. Разрез 2-2... 4-4	08-31	121
ЦТП. Принципиальная схема трубопроводов	08-32	122
ЦТП. Спецификация установок внутренней водопровод и канализация	08-33	123
Общие данные (начало)	8К-1	124
Общие данные (продолжение)	8К-2	125
Общие данные (окончание)	8К-3	126
План на отм. 0.000 между осями 1... 9 и А... Н с сетями водопровода и канализации	8К-4	127
План на отм. 0.000 между осями 9... 19 и А... Н с сетями водопровода и канализации	8К-5	128
Схемы систем К 1, К 3, К 4, К 8, К 9, С В	8К-6	129
Схемы систем В1, Т3	8К-7	130
План кровли, схемы систем К2	8К-8	131
Колодец-нейтрализатор и колодец с забвужкой. Планы, разрез	8К-9	132
Камера с фильтром		
Отстойный колодец с маслоловителем	8К-10	133
	8К-11	134

Привязки:
ШНВ №

ГНП	Нуритин 200	503-1-41С.86
Начало строительства	1972	
Наименование объекта	Автоавтомобильный	Автоавтомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей вл. южных районов
		Проектный лист
		корпус
		рп 2
		Совершение альбома (окончание)
		ГИПРОАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000 в осях 1-9, узел 1	
4	План на отм. 0.000 в осях 9-19	
5	Планы венткамер 1:3	
6	План кровли, план молниезащиты	
7	Спецификацию, зашивку в воздушной заборной части венткамер	
8	Разрезы 1-1, 2-2, Узел 2	
9	Фасады 1-19, А-Ж. Схемы заполнения оконных проемов	
10	Фасады 19-1, Ж-А. Схемы заполнения оконных проемов	
11	Планы полов	
12	Схема щитовых перегородок. Узлы 3, 4	

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.436.2-15 вып. 1.2	Окна с перелетом из стальных ливневых труб и металлических отливов Техническое описание. Материалы для проектирования, окна, детали, сопряжения стен и окон. Рабочие чертежи	
Серия 1.464.2-17 вып. 1	Французские окна с размерами светового проема 218,7м со стальными перелетом; кованые оконные ручки; кованые оконные стеновые детали, рабочие чертежи.	
Серия 2.435-6 вып. 1.3	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий; противопожарные двери; ворота, противопожарные и противопожарные ворота искробезопасные	
Серия 2.436-А вып. 1	Узлы окон со стальными перелетом по серии 1.436.2-15, узлы крепления окон и дверей к стенам. Рабочие чертежи.	
Серия 2.450-18 вып. 0.2	Узлы каркасов одноэтажных производственных зданий с ручными кровлями и железобетонными плитами; материалы для проектирования; узлы при устройстве кровель более 10%, рабочие чертежи	
Серия 1.435.2-20	Ворота распашные складчатые с ручным открыванием, сборочно-монтажные чертежи. Техническое описание. Технические условия	
Щитов 42-74 вып. 2	Ворота раздвижные складчатые с ручным открыванием. ДРС 3.6.1.3.0, ДРС 3.6.1.3.6, ДРС 3.6.1.4.2, ДРС 4.2.1.4.2, ДРС 4.2.1.3.7, ДРС 4.2.1.3.7. Рабочие чертежи. Технические условия.	
Т.П. 407-3-286 альбом III	Трансформаторная подстанция с тремя кабельными вводами 10(6)кВ на один трансформатор мощностью до 400кВА, тип К-3Т-400 М4. Архитектурно-строительные детали и конструкции	
Прилагаемые документы		
Альбом II Альбом III	Строительные изделия	Ведомость потребности в материалах

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация закладных деталей	
6	Спецификация металла на молниезащиту	
7	Спецификация элементов заполнения проемов	
7	Спецификация перемычек	
7	Спецификация материалов на асбестоцементные зашивки	
7	Спецификация материалов на закладные детали 3Д-1	
12	Спецификация материалов на щитовые перегородки	

Основные строительные показатели

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество
$\alpha = -10^\circ$			
1	Общая площадь	м ²	4327,3
2	Площадь застройки	м ²	3920,5
3	Строительный объем	м ³	3923,4
$\alpha = -20^\circ$			
1	Общая площадь	м ²	4327,3
2	Площадь застройки	м ²	3920,5
3	Строительный объем	м ³	3336,8

Ведомость прилагаемых и ссылочных документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия 1.158-10 вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия.	
Серия 1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий. Материалы для проектирования	
Серия 1.434-10 вып. 2.3	Перегородки консольные стальные; материалы для проектирования. Монтажные схемы, узлы, дверные отборки, стойки, ригели, щиты, рабочие чертежи.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации карлуса

Главный инженер проекта *Дж. Никитин*

Привязан			
Уч. №			
тип	Никитин	С.В.	
Исполн.	Сидорова	О.С.	
Л. рас.	Сидорова	О.С.	
Дир. пр.	Сидорова	О.С.	
Ст. пр.	Сидорова	О.С.	
		503-1-41С.86	-АР
		Автоматическое проектирование на ЭВМ	
		Автоматизированное проектирование на ЭВМ	
		Производственный	Стандарт
		карпус	1
		карпус	12
		Общие данные (начало)	ГИПРОАВТОТРАНС
			Исследовательский филиал

Альбом II
 Типовой проект 503-1
 Конструкторы
 Проверил
 Главный инженер проекта

Ведомость отделки помещений (площадь м²) (начало)

(окончание)

Наименование помещения	Потолок		Стены и перегородки		Низ стен и перегородки			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Сварочно-монтажный участок	247		558					
Агрегатный и слесарно-механический участок	124		459					
Прачмашовая	62		287					
Комплектная трансформаторная подстанция	52		285					
Центральный тепловый пункт	61	затирка известковая окраска	194	затирка известковая окраска				
Склад запасных агрегатов и материалов	206		444					
Склад шин	103		397					
Шинманевский участок	83		337					
Зона Т0-2 и ТР								
Зона общей диагностики	2452		1620					
Зона Т0-1								
Склад агрегатов	247							
Инструментально-раздаточная кладовая	21							
Насосная	27		102					
Коридор восточ. венткамера №2	103		257					
Участок отдела единого металла	18		86					
	82		87					
Участок учебно-технической библиотеки	124		374		77			
Компрессорная	44		52		44			
Участок ремонта систем питания	40	затирка известковая окраска	125	затирка известковая окраска	49	стеклянные плитки ГОСТ	1800	
Кладовая в осях №-19	12		32		19	17057-80		
Участок ремонта электрооборудования	83		76		61			
Механическая регулировочный участок	9	масляная окраска	58		22			
	9		58		22			
Канцелярия мастера	10	затирка известковая окраска	39	затирка известковая окраска	23	масляная окраска	1500	
Венткамеры №1-3	362	масляная окраска	844	затирка известковая окраска				
Кислотная, зарядная, аккумуляторный участок	15	затирка известковая окраска	28	затирка известковая окраска	21	керамические кислотостойкие плитки ГОСТ 961-79	1800	плитки на кислотостойком растворе
Тамбур	36		66		52			
Уборные	5		16		9			
	10	затирка окраска водоотталкивающими красками	52	затирка окраска водоотталкивающими красками	27	стеклянные плитки ГОСТ 17057-80	1500	

Наименование помещения	Потолок		Стены и перегородки		Низ стен и перегородки			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Реогентная	13	затирка окраска водоотталкивающими красками	47	затирка окраска водоотталкивающими красками				

Общие указания
 Проект разработан в соответствии со СНиП II-30-81 "Производственные здания промышленных предприятий", СНиП II-2-80, противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений, СНиП II-93-74 "Предприятия по обслуживанию автомобилей".
 Основное решение разработано для IV климатического района с расчетной температурой наружного воздуха -20° скоростным напором ветра для III, безснегового покрова для I географических районов, сейсмичностью 7 баллов.
 Рельеф территории, слоистый, грунтовые воды присутствуют, грунты неучищенные, негравийные, со следующими нормативными характеристиками:
 - угол внутреннего трения $\varphi^* = 0,4 \text{ рад} (23^\circ)$;
 - удельное сцепление $c^* = 2 \text{ кПа} (0,02 \text{ кгс/см}^2)$;
 - модуль деформации нескольких грунтов $E = 4,7 \text{ МПа} (150 \text{ кгс/см}^2)$;
 - плотность грунта $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$;
 - коэффициент безопасности по грунту $K = 1,0$.
 В данном проекте разработаны варианты:
 - для районов с расчетной температурой наружного воздуха -20° скоростным напором ветра для IV и весом снегового покрова для II географических районов, сейсмичностью 7 баллов;
 - для районов с расчетной температурой наружного воздуха -10° скоростным напором ветра для IV и весом снегового покрова для I географических районов, сейсмичностью 7 баллов.
 Класс здания II, степень огнестойкости II.
 Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм, в лазах выполнить клееную гидроизоляцию в помещениях с маковнами технологическими процессами.
 Вокруг здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 1,0 м на щебеночном основании.

Работы в зимних условиях должны выполняться по специальному проекту производства работ обосновывать технико-экономическим расчетом.
 Подлежащий разработке грунт должен быть предварительно подготовлен одним из следующих способов:
 а) преобразование грунта от промерзания;
 б) рыхление грунта.
 Прочность бетона монолитных бетонных фундаментов во время монтажа колонн должна быть не менее 70% от проектной. Для предотвращения бетонных смесей следует применять быстротвердеющие портландцементы. Температура твердения должна быть не менее 5°С.
 Выпалурные зимней кладки из кирпича следует предусматривать на растворе не ниже марки 50 с противоморозными химическими добавками, не вызывающими коррозии материалов кладки, твердеющих на морозе без обмерза.
 Внутренние малярные работы производить в утепленных и отапливаемых помещениях. Температура воздуха в помещениях, а так же температура поверхностей не должна быть ниже 8°С.
Указания по наружной отделке
 Отделка стенных панелей - рельефная поверхность цементно-песчаного раствора, полученная путем укладки на плоскость рельефной матрицы с последующей окраской цементными перламурбиловыми красками ЦПХВ (тип колера 77°).
 Кирпичные участки стен штукатурить под фактуру панелей, окрасить красками ЦПХВ (тип колера 77°).
 Полотно и рамы ворот окрасить эмалью ПФ-133 (тип колера 21°) по грунту ГФ-220. Перелеты и арматуры окон, эмалировать решетку окрасить тремя слоями эмали ХБ-124 (тип колера 21°) по слою эмали ФЛ-03С. Полотно и корабки дверей окрасить масляной краской в 2 слоя (тип колера 32°).
 Эталоны колеров приняты по рекомендациям В.К. Краулиса - "Альбом колеров". Стройиздат. Ленинградское отделение 1973г.

Характеристика стеновых и изоляционных материалов

Расчетная зимняя температура воздуха	а, мм, керамзит	б, мм, кирпичная кладка	с, мм, газобетон
-10°	200	250	80
-20°	200	380	80

Наименование помещения	Потолок		Стены и перегородки		Низ стен и перегородки			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Кислотная, зарядная, аккумуляторный участок	15	затирка известковая окраска	28	затирка известковая окраска	21	керамические кислотостойкие плитки ГОСТ 961-79	1800	плитки на кислотостойком растворе
Тамбур	5		16		9			
Уборные	10	затирка окраска водоотталкивающими красками	52	затирка окраска водоотталкивающими красками	27	стеклянные плитки ГОСТ 17057-80	1500	

503-1-41С.86 -АР

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для колесных районов

Производственный корпус

Общие данные (окончание)

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан

Иш. №

Лист 2

Формат А2

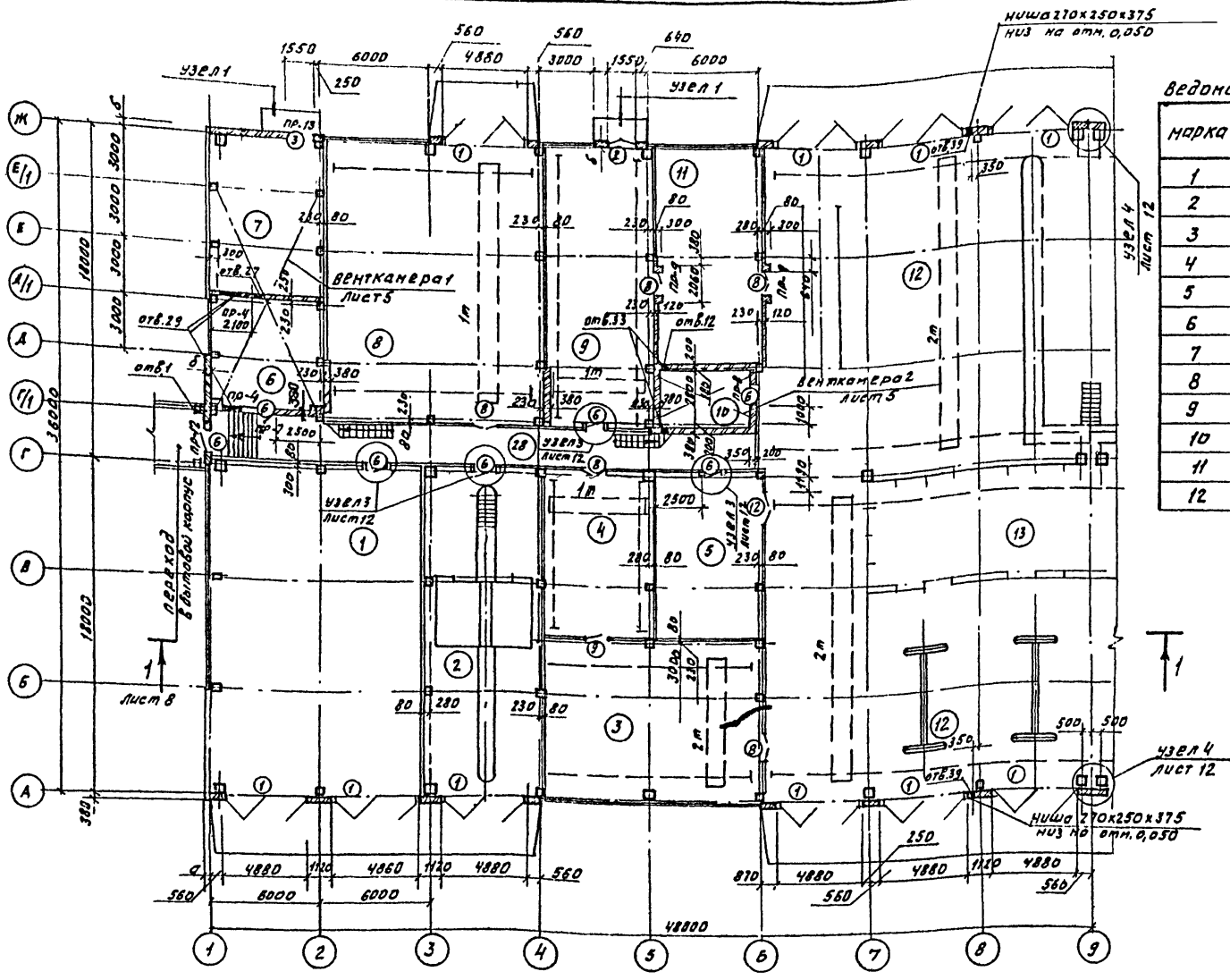
Альбом II
типовой проект

ЭКСПЛИКАЦИЯ помещений (начало)

ведомость заполнения проемов

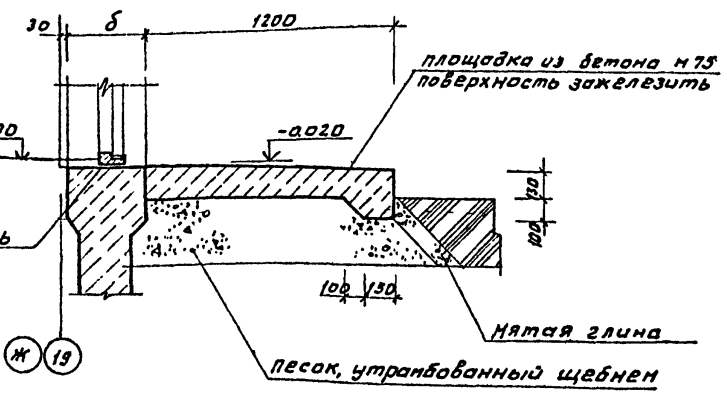
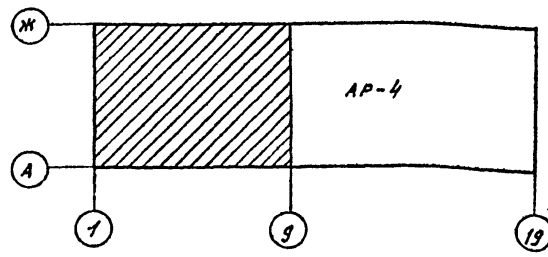
марка	размер проема в кладке
1	4880 x 4400
2	4200 x 4200
3	1550 x 2400
4	1050 x 2400
5	2350 x 2400
6	1160 x 2415
7	960 x 2050
8	1520 x 2415
9	1020 x 2400
10	820 x 2100
11	820 x 2100
12	1700 x 2400

номер плана	наименование	площадь м ²	категория производства по взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	сварочно-жестяницкий участок	213,0	г/норм
2	участок углубленной диагностики	117,7	в/норм
3	агрегатный и слесарно-механический участок	108,6	д/норм
4	пгм кладовая	53,8	д/норм
5	комплектная трансформаторная подстанция	52,5	
6	компрессорная	39,1	д/норм
7	центральный тепловод пункт	53,9	
8	склад запасных частей, агрегатов и материалов	268,2	в/норм
9	склад шин	91,2	в/норм
10	комната мастера	14,3	
11	шинномонтажный участок	72,6	в/норм
12	зона то-2 и тр	1479,7	в/норм
13	склад агрегатов	222,0	д/норм



кладку кирпичных стен и перегородок вести из кирпича м 75 на растворе м 50. стены и перегородки из кирпича армировать 2 фб А-1 через 6 рядов кладки в горизонтальном направлении.

схематический план



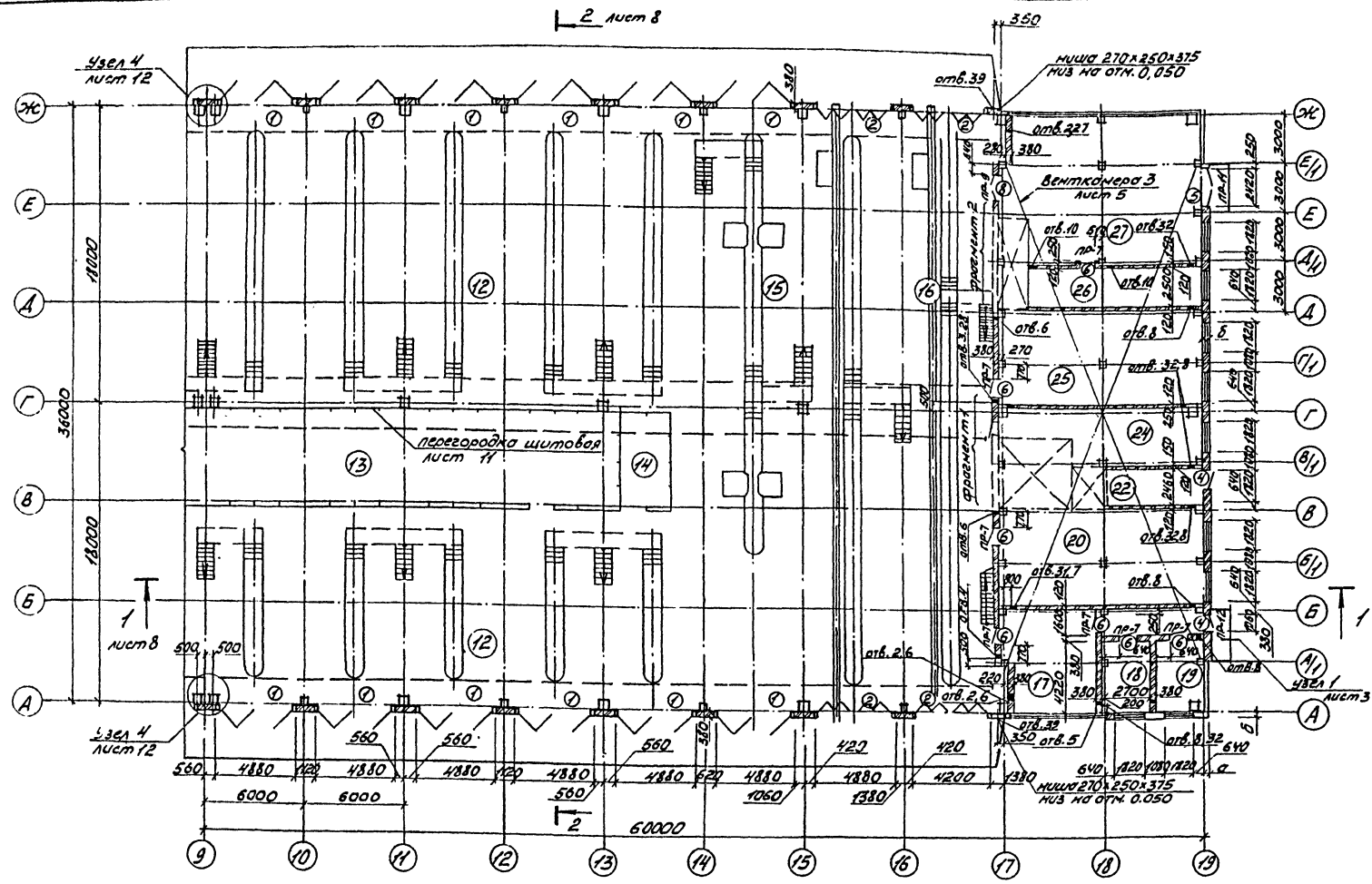
привязка		
ИНВ №		

503-1-41С.86 - АР			
Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов			
Г.И.П.	Никитин	300	Производственный корпус
Нач.отд.	Сидорова	АС	
Гл.арх.	Сергеев	АС	План на отм. 0.000 в осях 1, 3, узел 1
Рук.пр.	Власовский	АС	
Ст.арх.	Зайнова	АС	ГИПРОВТОТРАНС Новосибирский филиал

СОЗДАВАЮЩИЕ
Инж. механик В.А.Сидорова
Инж. архитектор А.И.Сидорова
Инж. архитектор А.И.Сидорова
Инж. архитектор А.И.Сидорова

Альбом II
Титульный проект

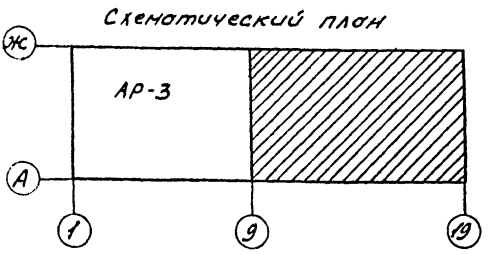
2 лист 8



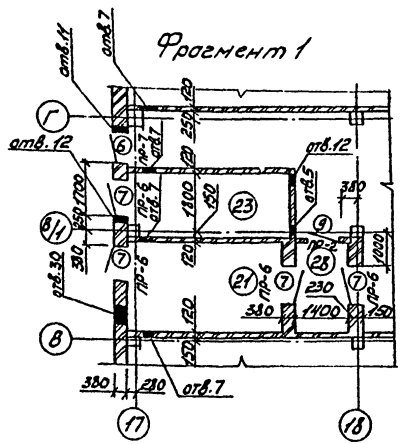
3 КСПЛИКАЦИЯ помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производств по взрыво-пожарно-пожарной опасности
14	Инструментально-роздаточная кладовая	18.0	A/норм.
15	Зона общей диагностики	216.0	B/норм.
16	Зона ТО-1	444.7	B/норм.
17	Участок ремонта систем питания	36.3	A/норм.
18	Машиная секция	12.3	A
19	Регулируемый участок	12.3	A/B-Гв
20	Участок ремонта электрооборудования	72.0	A/норм.
21	Кислотная	10.4	B
22	Зарядная	14.1	A/B-Гв
23	Резервная	8.8	B/норм.
24	Аккумуляторный участок	32.1	A/норм.
25	Участок отдела главного механика	69.1	A/норм.
26	Насосная	26.5	B/п-1
27	Склад масла	106.8	B/п-1
28	Коридоры, тамбуры	85.8	
29	Мужская уборная	4.0	
30	Женская уборная	4.8	
31	Венткамеры	396.7	

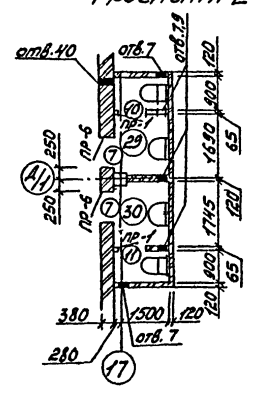
Схематический план



Фрагмент 1



Фрагмент 2



Привязан

Имб. №

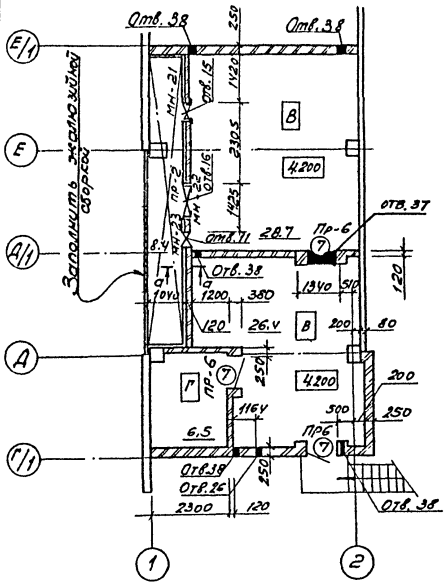
503-1-41С 86 - АР			
Автоэкспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов			
Производственный корпус			
ГИП	Никитин	Зона	Сводный лист
Нач. отд.	Сидорова	Лист	4
Л. о.р.	Серебров	Лист	4
Рук. в.р.	Маслова	Лист	4
Ст. арх.	Зайкова	Лист	4
План на отм. 0.000 в осях 3...19			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

инженер Александр

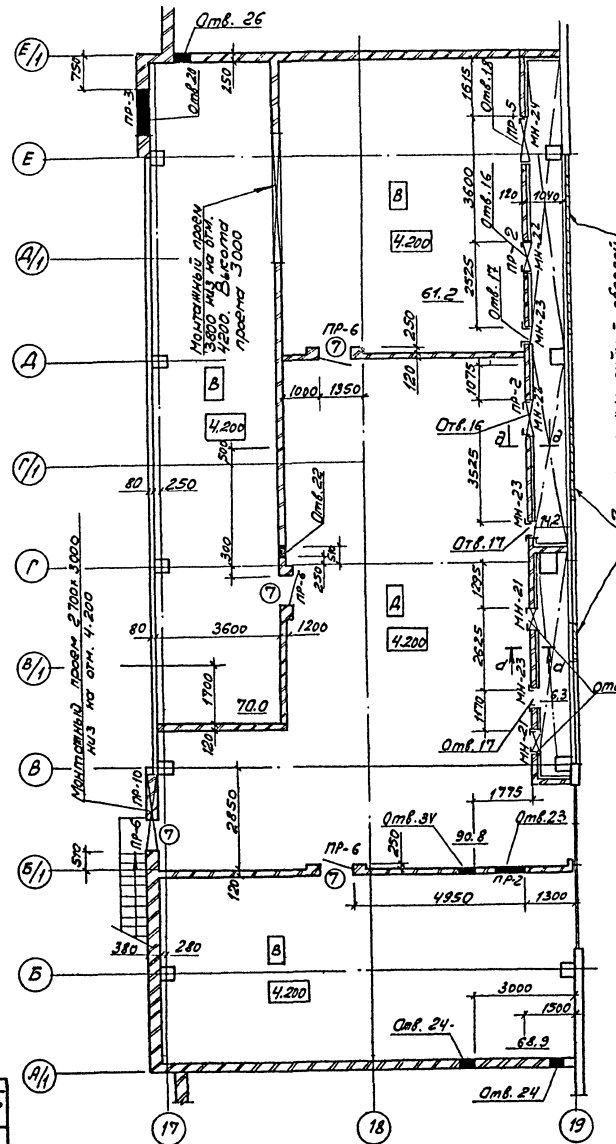
архитектор АР

Типовой проект 503-1-40С.86
 М. 1:1

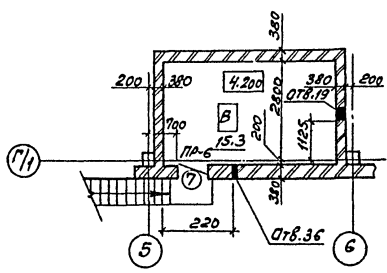
Венткамера 1



Венткамера 3



Венткамера 2



Спецификация закладных деталей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
МН-21	503-КМУ-МН-21	Закладная деталь	3	
МН-22	503-КМУ-МН-22	Закладная деталь	3	
МН-23	503-КМУ-МН-23	Закладная деталь	4	
МН-24	503-КМУ-МН-24	Закладная деталь	1	

Ведомость отверстий (начало) (окончание)

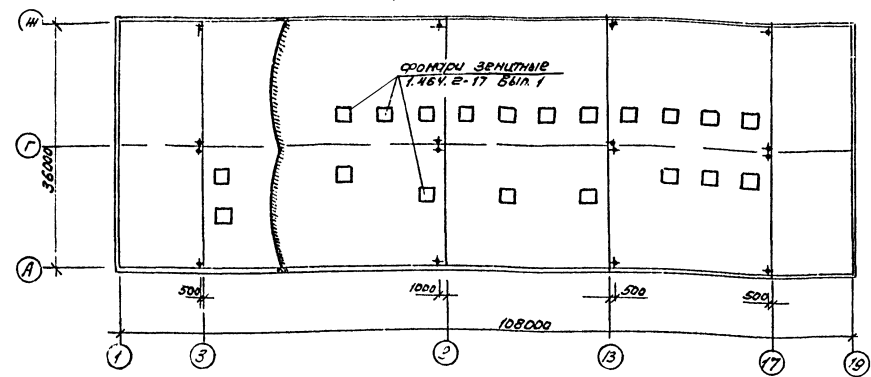
№ отв.	Размеры в х н, мм	Низ на отм.	№ отв.	Размеры в х н, мм	Низ на отм.
1	850 x 500	1.950	20	1250 x 1250	7.420
2	300 x 300	6.790	21	200 x 200	2.200
3	500 x 500	0.110	22	300 x 250	6.950
4	100 x 100	2.450	23	300 x 500	6.410
5	150 x 150	2.420	24	400 x 400	6.800
6	200 x 200	2.100	25	550 x 550	7.325
7	350 x 300	2.350	26	460 x 460	6.950
8	200 x 200	0.000	27	350 x 300	4.450
9	280 x 280	3.600	28	300 x 300	3.600
10	430 x 430	3.350	29	850 x 500	3.400
11	300 x 300	3.600	30	450 x 450	3.550
12	172 x 172	3.600	31	350 x 350	3.325
13	280 x 280	3.620	32	200 x 200	0.500
14	500 x 350	3.550	33	470 x 470	7.420
15	660 x 1050	4.319	34	450 x 450	6.800
16	1050 x 1533	4.430	35	300 x 300	8.750
17	505 x 1255	4.500	36	460 x 460	6.100
18	1450 x 1923	4.543	37	860 x 860	7.420
19	350 x 350	4.820	38	300 x 300	6.900
			39	100 x 100	0.140
			40	300 x 300	2.300

В качестве утеплителя воздухозаборной части венткамер приняты минераловатные плиты $\rho = 40 \text{ кг/м}^3$ П-125.1000.50 ГОСТ 9573-82 $1,31 \text{ м}^3$. Утеплитель крепится к стенам с помощью детали 3А-1 (лист 7).
 Сечение а-а см. на листе 7. Перегородки толщиной 120 мм вести с отм. 4.200 на высоту 3.000 м, подшивной потолок на отм. 7.200 см. на листах марки КЖ.

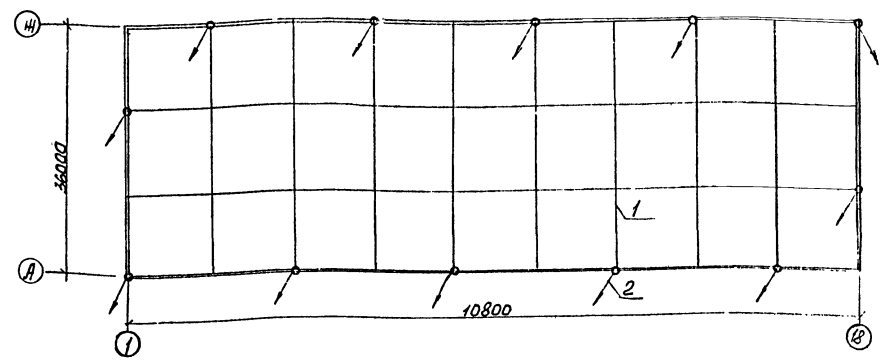
Приблизан			
Имя №			

Г.П.П. Ниситин	503-1-41С.86-	АР
Начальн. Службы	Автотранспортная предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
С.П. арх. Селезнев	Производственный отдел	
С.П. арх. Зайцова	карпус	ПП 5
	Планы венткамер № 1...3	Гипроавтотранс Новосибирский филиал

План кровли



План молниезащиты



Ведомость перемычек (начало)

(продолжение)

(продолжение)

(окончание)

Тип	Схема сечения	Тип	Схема сечения	Тип	Схема сечения	Тип	Схема сечения
для $t^{\circ} = -10 - 20^{\circ}C$		для $t^{\circ} = -10 - 20^{\circ}C$		для $t^{\circ} = -10^{\circ}C$		для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$	
ПР-1		ПР-6		ПР-11		ПР-11	
ПР-2		ПР-7		ПР-12		ПР-12	
ПР-3		ПР-8		ПР-13		ПР-13	
ПР-11		ПР-9					
ПР-5		ПР-10					

Спецификация металла на молниезащиту

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт.	масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 2590-71	Ф6А1 $\rho=792000$	1	175,4	
2	ГОСТ 2590-71	Ф6А1 $\rho=1000$	12	0,222	

Молниезащиту выполнить путем наложения молниеприемной сетки на плиты покрытия по слой пароизоляции. В местах указанных стрелками молниеприемную сетку соединить с молниеточками. Размеры ячеек молниеприемной сетки 12,0х12,0 м.

Привязан			
УИВ. №			

ТИП	ИДЕЯТИП	№	503-1-41С.86-	АР
Наименование	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов			
Город	Саратов			
Уч. пр.	Владимирова			
Ст. пр.	Заикова			
Дир.	Ванконов			
		Производственный корпус	Сталь лист	Листов
			РП	6
		План кровли, План молниезащиты	ГИПРОАВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	
		Колоробки 2шт	Формат А2	

5.02.1980 г. вно
 Инженер А.В. Власов
 Инженер В.В. Власов
 Инженер В.В. Власов

АИ.6.007.12
 ТУЛОБОЙ ПРОЕКТ 503

Спецификация элементов заполнения арочных

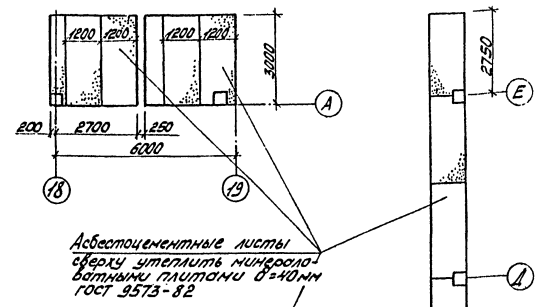
Спецификация перемычек

Защилки из асбестоцементных листов

Алебаев А. Титовый проект

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.435.2-20 был. QV12	Ворота РСВ-К 42x42	24		
2	42-74 был. 2	Ворота ВСР 42x42	4		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д52-ПВ	2		
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д60-ПВ	2		
5	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д60-ПВ	1		
6	2.435-6 был. 1	Дверной блок ПД-2	15		
7	2.435-6 был. 1	Дверной блок ПД-6	14		
8	2.435-6 был. 1	Дверной блок ПД-3	6		
9	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д-33	2		
10	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д38-ПТ	1		
11	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д38-ПТ	1		
12	г.л.4073-286 альбом Ш	Ворота В-1	1		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
ПР-1	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР1-12.12.14	1	50.0	
ПР-2	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР2-15.12.14	5	75.0	
ПР-3	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР3-19.12.14 (3шт)	1	300.0	
ПР-4	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР2-15.12.14 (3шт)	2	225.0	
ПР-5	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР3-22.12.14	1	100.0	
ПР-6	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР2-15.12.14 (3шт)	14	225.0	
ПР-7	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР2-16.12.14 (3шт)	9	225.0	
ПР-8	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР3-22.12.14 (2шт)	1	250.0	
ПР-9	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР2-16.12.14	1	75.0	
ПР-10	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР3-22.12.14 (3шт)	3	300.0	
ПР-11	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР4-33.12.22 (3шт)	1	675.0	
ПР-12	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР2-16.12.14 (2шт)	1	150.0	
ПР-13	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР3-22.12.14 (2шт)	1	200.0	
ПР-14	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР4-33.12.14 (2шт)	1	450.0	
ПР-15	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР2-16.12.14 (2шт)	2	150.0	
ПР-16	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР3-22.12.14 (2шт)	1	200.0	
ПР-17	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР4-33.12.14 (3шт)	1	675.0	
ПР-18	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР2-16.12.14 (3шт)	2	225.0	
ПР-19	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР3-22.12.14 (3шт)	1	300.0	



для $\pm 0 - -10^{\circ}$

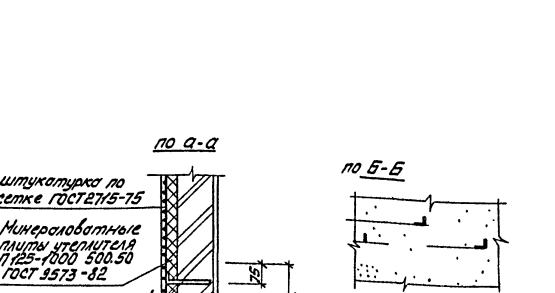
Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг
ОК-1	1.436.2-15 был. 1	Оконный блок ОСР60.12	43	172.9
ОК-2	1.436.2-15 был. 1	Оконный блок ОСР60.24	9	300.5
ОК-3	1.436.2-15 был. 1	Оконный блок ОСР 18.24	9	104.0
ОК-4	1.436.2-15 был. 1	Оконный блок ОСР 18.12	1	46.8
ОК-5	1.436.2-15 был. 1	Оконный блок ОСР60.12	1	172.9
ОК-6	1.436.2-15 был. 1	Оконный блок ОСР30.12	1	88.2

для $\pm 0 - -20^{\circ}$

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг
ПР-11	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР4-33.12.14 (3шт)	1	675.0
ПР-12	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР2-16.12.14 (3шт)	2	225.0
ПР-13	Серия 1.138-10Б.1	1.ПР3-22.12.14 (3шт)	1	300.0

для $\pm 0 - -20^{\circ}$

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг
ОК-1	1.436.2-15 был. 1	Оконный блок ОАР60.12	43	242.8
ОК-2	1.436.2-15 был. 1	Оконный блок ОАР60.24	9	446.9
ОК-3	1.436.2-15 был. 1	Оконный блок ОАР 18.24	9	149.0
ОК-4	1.436.2-15 был. 1	Оконный блок ОАР 18.12	1	85.0
ОК-5	1.436.2-15 был. 1	Оконный блок ОАР60.12	1	242.8
ОК-6	1.436.2-15 был. 1	Оконный блок ОАР30.12	1	126.4

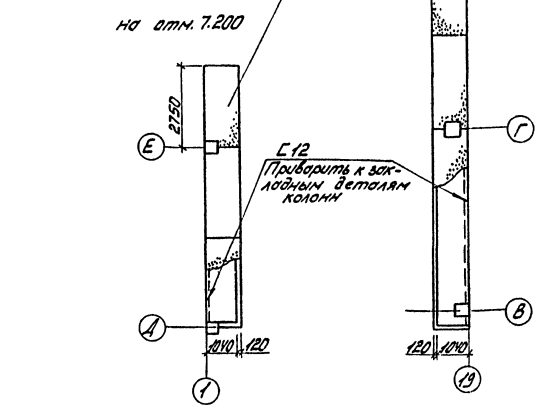


Спецификация материалов на закладные детали 3А-1

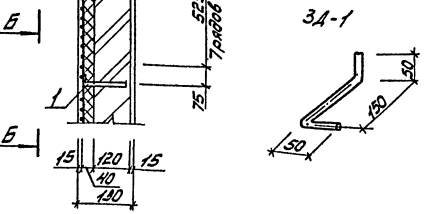
Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
3А-1	ГОСТ 5781-82	Ф6А-Г 2-50	1000	0.067	

Спецификация материалов на асбестоцементные защилки

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
ГОСТ 18124-75*	ЛП-Л 3,0x1,2-В		12		
ГОСТ 18124-75*	ЛП-Л 2,8x1,2-В		3		
ГОСТ 18124-75*	ЛП-Л 0,8x1,2-В		1		
ГОСТ 8240-72	С12 С=300 м.п			15,6	
ГОСТ 9573-82	Минераловатная плита			1,2 м³	



г. л. № 108. Истринский район

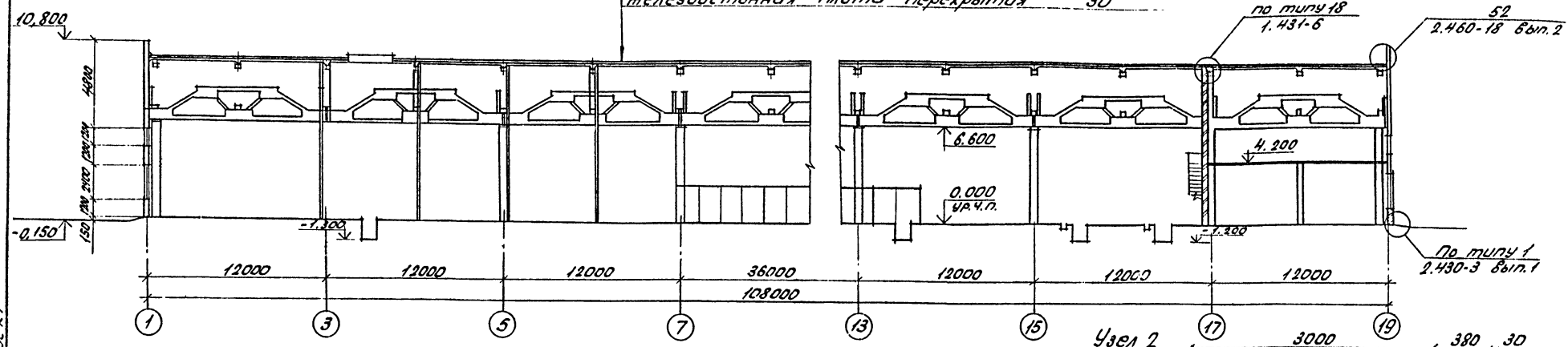


Привязан	
Изм. №	

503-1-41С.86 -АР			
Автомобильное пространство на 300 грузовых автомобилей для Кочевий района			
Производственный корпус			
ГИП МОПАТ. Сарыбод. г. Сарыбод		С. Ю. Юсупов	С. Ю. Юсупов
Инж. ер. Юсупов		Инж. ер. Юсупов	Инж. ер. Юсупов
Спецификации, защилки из асбестоцементных листов		Спецификации, защилки из асбестоцементных листов	
Лист	7	Лист	7
ГИПРОАВТОТРАНС		ГИПРОАВТОТРАНС	

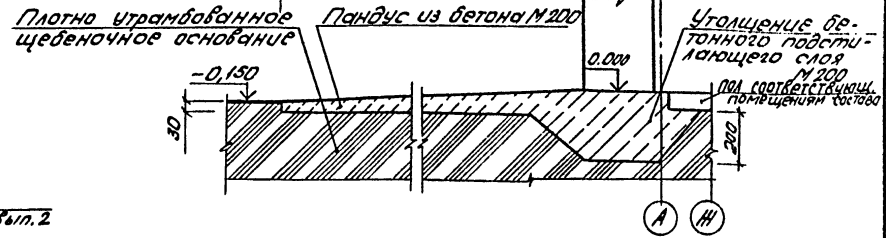
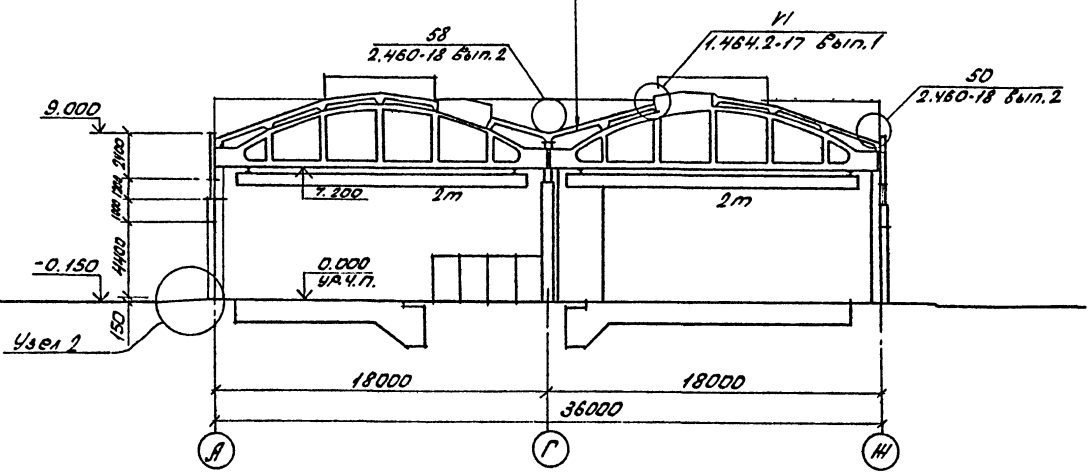
Разрез 1-1

- Защитный слой гравия на битумной мастике 10
- 3 слоя рубероида на битумной мастике 10,5
- Цементно-песчаная стяжка 15
- Газобетон $\rho=500$ кг/м³ С (таблица 1)
- 1 слой рубероида на битумной мастике 3,5
- Железобетонная плита перекрытия 30



Разрез 2-2

Смотри разрез 1-1



Привязан:

Инд. №:

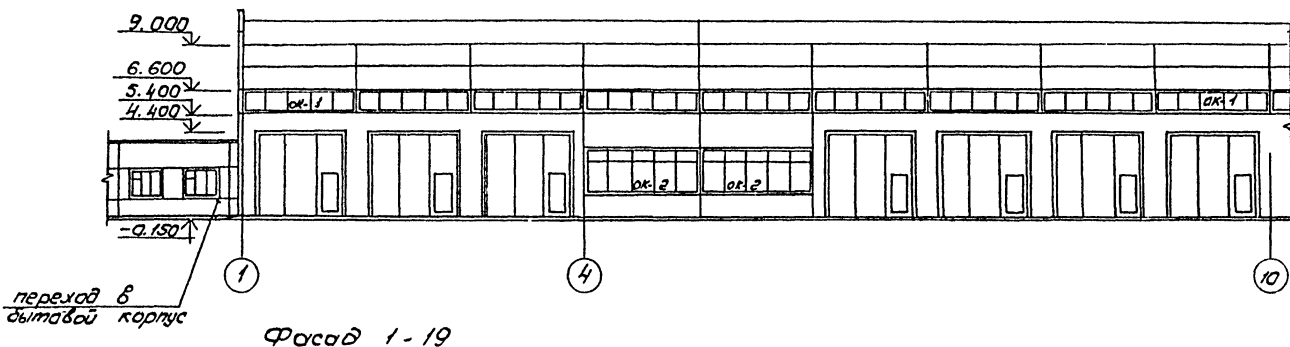
ГНП	Никитин	200	503-1-41С.86 - АР
Над.орг.	Сидорова	198	
Д.арх.	Серова	198	
Р.к.ар.	Власова	198	
Ст.арх.	Зайкова	198	
Арх.	Карташова	198	Производственный корпус
Разрезы 1-1, 2-2			Лист 8
Узел 2			ГИПРОАВТОТРАН
			Новосибирский филиал

Гос. проект № 503-1-41С.86-АР
 Новосибирский филиал
 Института Проектирования Автомобильных Дорог

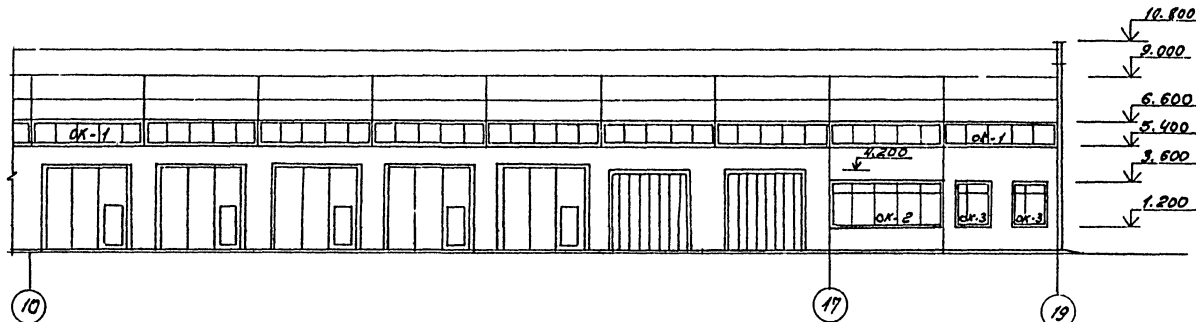
Линейки II

Туповый проект

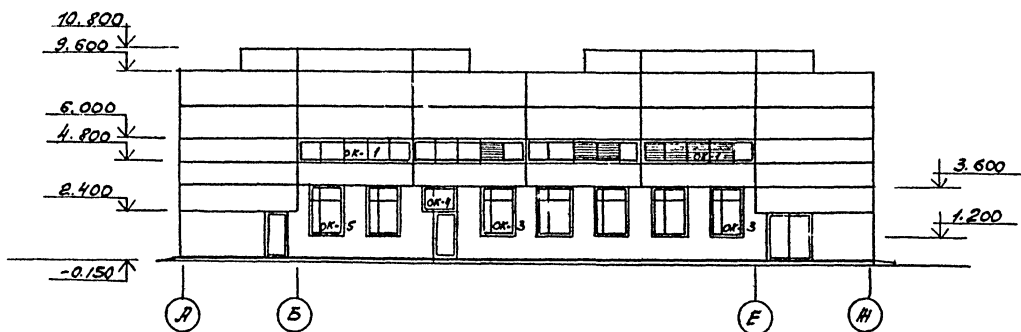
Фасад 1-19



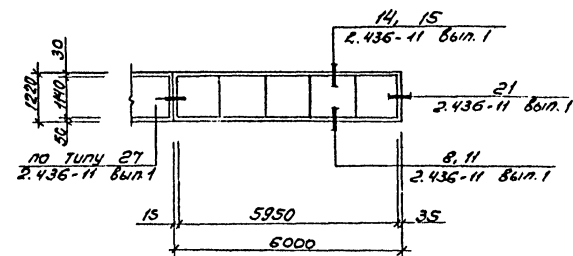
Фасад 1-19



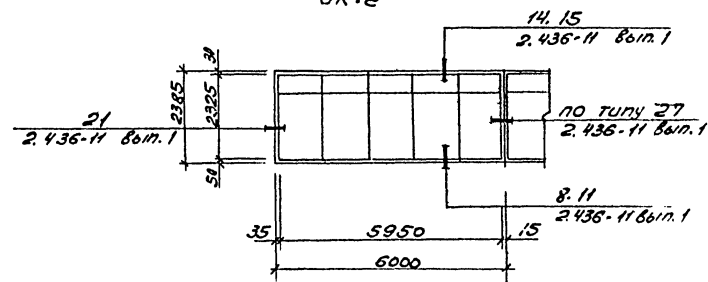
Фасад А-М



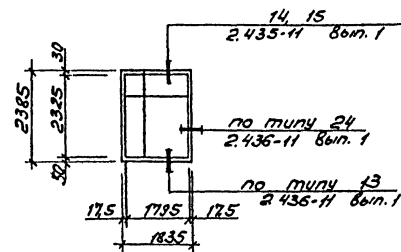
OK-1



OK-2



OK-3



Привязан

Шиб. №

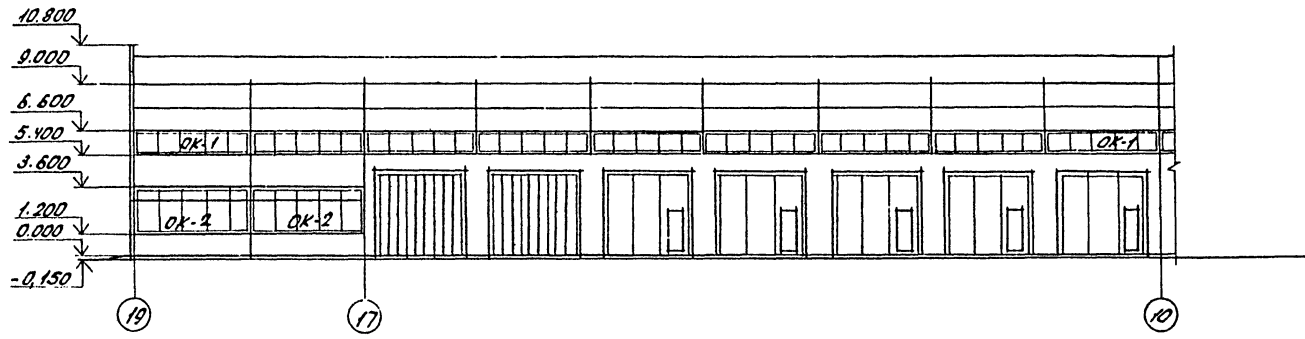
ГИП	Никитин	503-1-41С.86 - ЛР	
И.п.п.	Сидорова	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
М.п.п.	Сергеева	Производственный корпус	Лист 9
С.п.п.	Васильева	Фасады 1-19, А-М. Схемы заполнения оконных проёмов	ГИПРОАВТОТРАНС
Ст. арх.	Зайкова	Новосибирский филиал	

Лист № 9 по плану Подпись и дата: 30.01.86

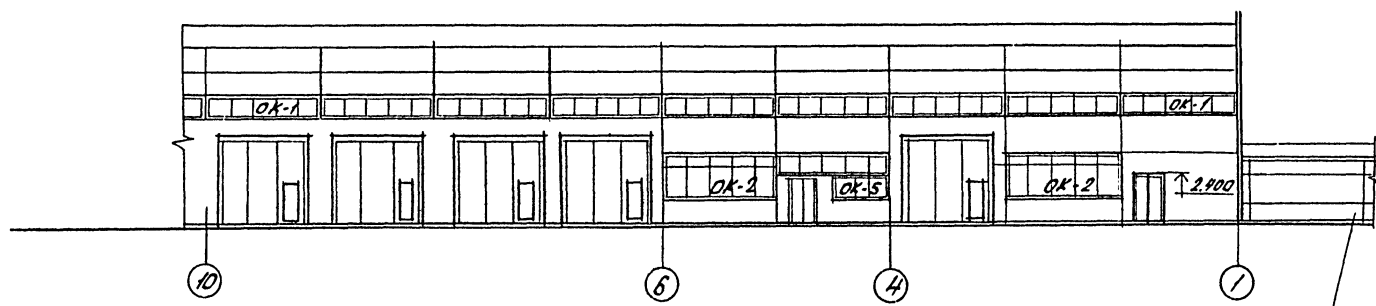
Архитект. проект

Туристов проект

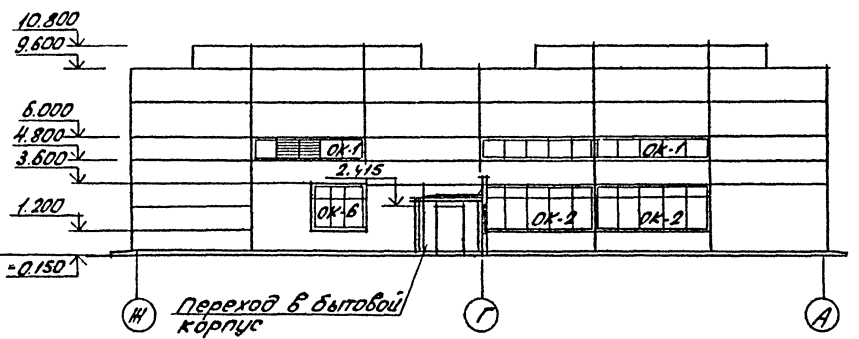
Фасад 19-1



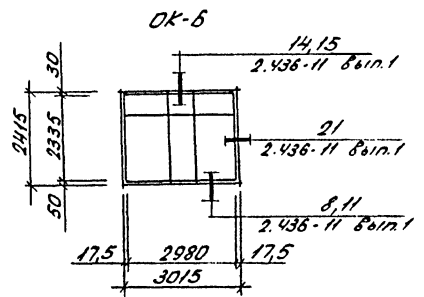
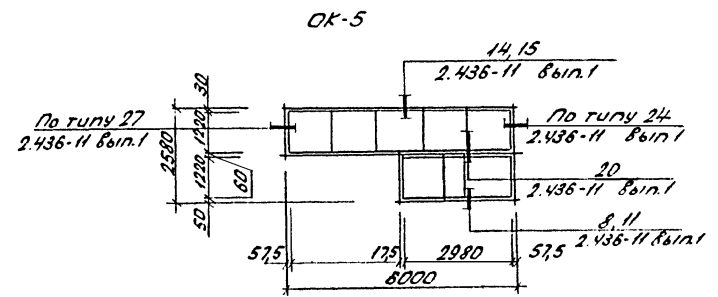
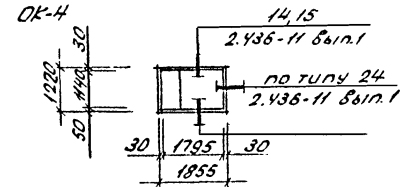
Фасад 19-1



Фасад И-А

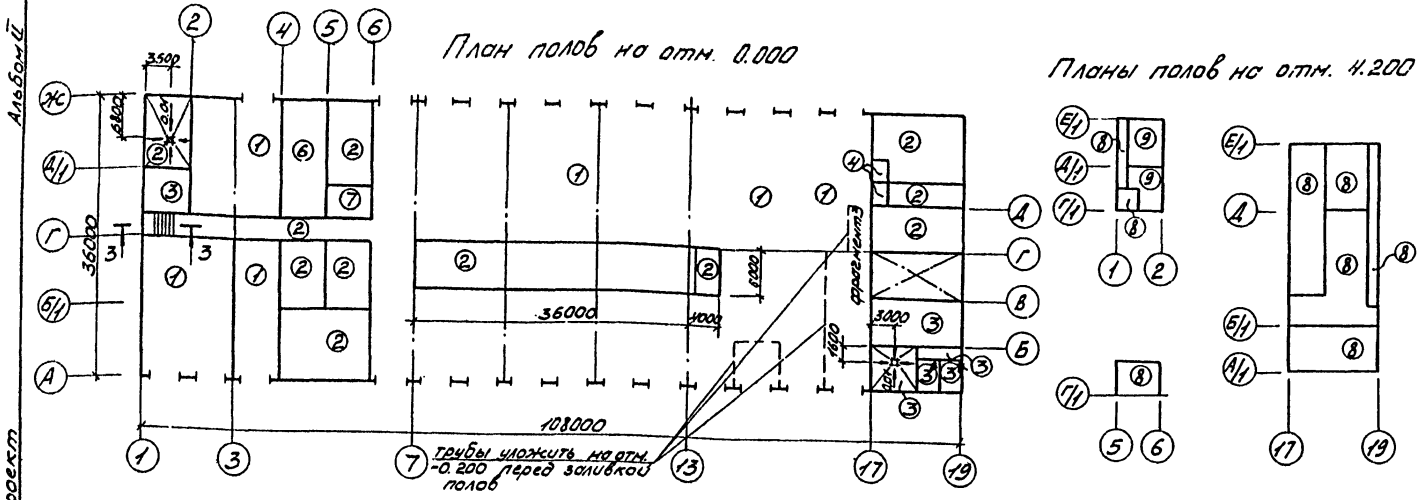


Переход в бытовое корпус

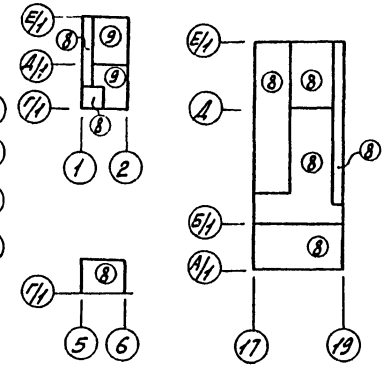


Привязки:

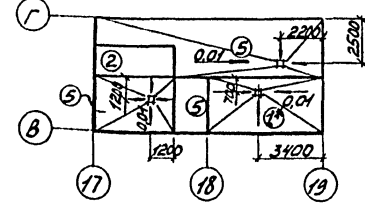
ИП	Никитин	ЗСМ	503-1-41С.86 - АР
Начальник	Сидорова	ОКС	Автотранспортное предприятие на 300 мест для автомобилей для жилищных районов
Директор	Серебряков	ОКС	Производственный корпус
Инженер	Белоскоцкий	ОКС	Станция Лист Листов
Ст. бр.	Зайкова	ОКС	А7 10
Фасады 19-1, И-А Схемы заполнения оконных проемов			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



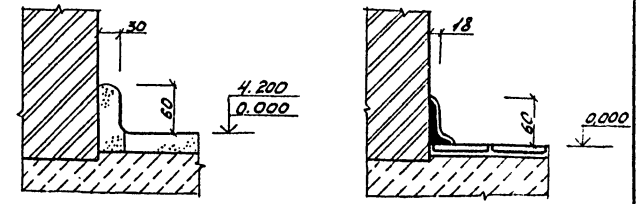
Планы полов на отм. 4.200



Фрагмент 3



Узлы устройства плинтусов в полах

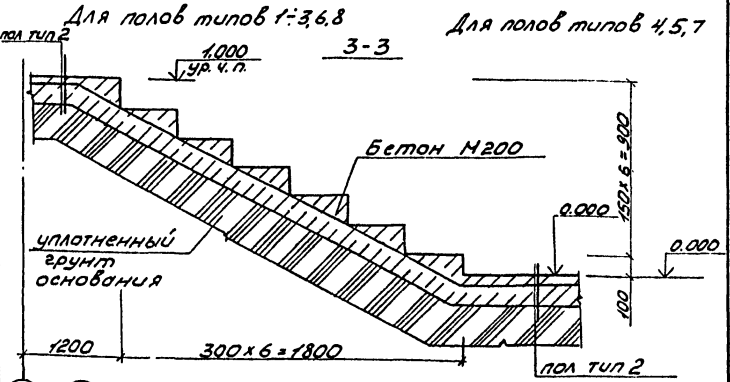


Экспликация полов

(начало)

(окончание)

№ комнаты по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщины (мм)	Площадь пола (м²)	№ комнаты по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщины (мм)	Площадь пола (м²)
1, 2, 8, 12, 15, 16	1*		покрытие - бетон М300 шлифованный 30мм подстилающий слой - бетон М200 210мм грунт основания	2709 14	9	6		покрытие - осфальтобетон - 40мм подстилающий слой - бетон М150 - 100мм грунт основания	92
3, 4, 5, 7, 11, 13, 14, 23, 25, 26, 27, 28	2		покрытие - бетон М200 шлифованный 30мм подстилающий слой - бетон М100 - 100мм грунт основания	865	10	7		покрытие - линолеум гост 7251-66 2мм прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих 1мм стяжка - бетон М50 - 20мм подстилающий слой - бетон М150 - 100мм грунт основания	15
6, 17, 18, 19, 20, 28	3, 3*		покрытие - мозаичный раствор М200 стяжка - цементно-песчаный раствор М100 40мм подстилающий слой - бетон М200 - 100мм грунт основания	170 24	31	8		покрытие - бетон М200 - 20мм стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 40мм теплозвукоизоляция - плиты из минеральной ваты 40мм основание - железобетонная плита	335
					31	9			
29, 30	4		покрытие - керамическая плитка гост 6787-80-13мм заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100 прослойка - цементно-песчаный раствор М100 - 15мм подстилающий слой - бетон М150 100мм грунт основания	9	31	9		покрытие - керамическая кислотоупорная плитка гост 367-79 - 18мм заполнение швов - битумная мастика прослойка - битумная мастика - 3мм гидроизоляция - 2 слоя изолона на битумной мастике - 3мм подстилающий слой - бетон М150 грунт основания - 100мм	46
21, 22, 24, 28	5								



уклоны в полах выполнять за счет планировки грунта
Укладку труб в полу производить согласно технологической части проекта.
Типы полов приняты по СНиП II-8.8-71.
Покрытия типов 1* 3* для обеспечения безыскастности пола выполняются из известковым наполнителем

Привязки		

503-1-41С.86-АР

Авторское предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Планы полов

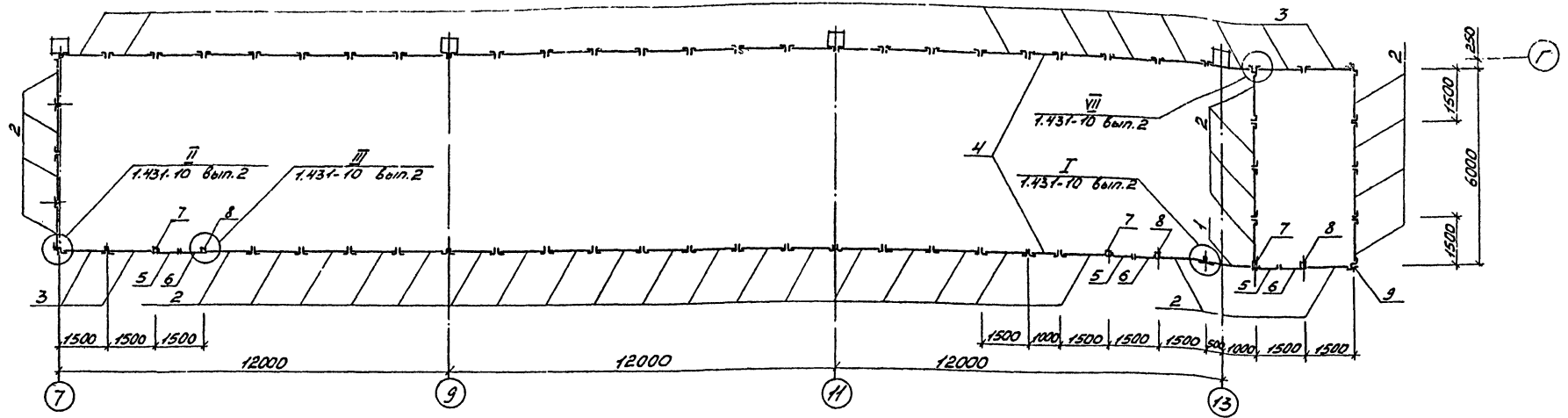
ГИП	Ижмлин	Сев.	Лист
Ижмлин	Сев.	Сев.	Лист
Л. орл.	Сев.	Сев.	Лист
С. арх.	Сев.	Сев.	Лист

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

СР-1000000
Инженер-проектировщик
И.С.Сидорова
И.С.Сидорова
И.С.Сидорова
И.С.Сидорова

Схема щитовых перегородок

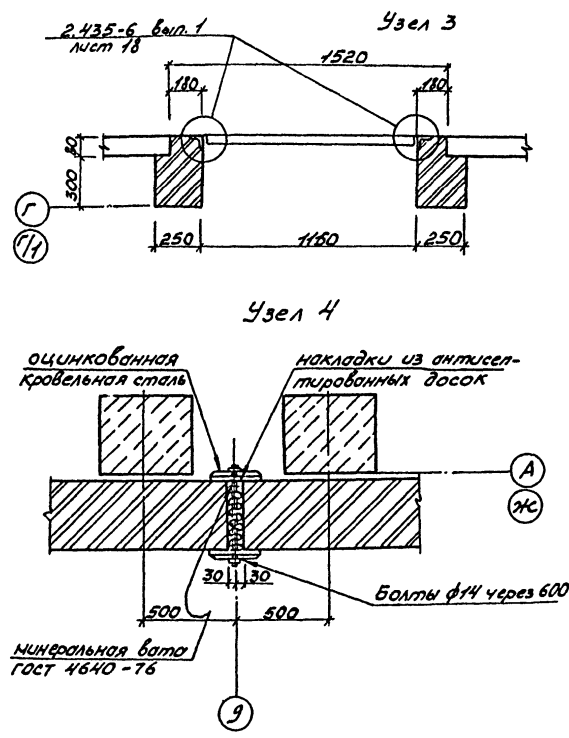
Альбом №



Туповой проект

Спецификация материалов на щитовые перегородки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.431-10 8.3 02.01.00-02	Щит 1.5x2.4 шпг	1	26.0	
2	1.431-10 8.3 02.02.00-01	Щит левый 1.5x2.4 шпг-А	31	24.4	
3	1.431-10 8.3 02.03.00-01	Щит правый 1.5x2.4 шпг-Б	28	24.4	
4	1.431-10 8.3 02.01.00-03	Щит правый 0.1x2.4 шпг	2	22.1	
5	1.431-10 8.3 02.17.00-	Створка дверная 0.7x2.4 шпг-А	3	19.3	
6	1.431-10 8.3 02.06.00-01	Створка дверная 0.1x2.4 шпг-А	3	20.0	
7	1.431-10 8.3 02.05.00-01	Стойка дверная 2.4 дсг-А	3	11.6	
8	1.431-10 8.3 02.05.00-03	Стойка дверная 2.4 дсг-П	3	11.6	
9	1.431-10 8.3 02.00.01	Узелок	4		
10	1.431-10 8.3 02.15.00	Ригель Р-1	3	7.1	
11	1.431-10 8.3 02.18.00	Болт самоотвертывающийся 130	130		
12	1.431-10 8.3 01.00.03	Пластина	130		
13	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x35.46.016	270		
14	ГОСТ 7798-70*	Болт М10x70.46.016	12		
15	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10 4.016	426	0.011	
16	ГОСТ 6958-78	Шайба 10.02.016	404	0.012	
17	ГОСТ 11371-78	Шайба 10.02.016	426	0.004	
18	ГОСТ 3722-81	Шарик 11.6мм Н	9		



Металлические элементы щитовых перегородок после монтажа окрасить масляной краской оранжевого цвета.

Привязки:

Изм. №

503-1-41С.86 - АР			
Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для Красноярского района			
Гип	Никитин	Э.С.	Инж. А.С.
Инж. А.С.	Сидорова	О.С.	Инж. А.С.
Инж. А.С.	Серебряков	В.В.	Инж. А.С.
Инж. А.С.	Власовский	Д.В.	Инж. А.С.
Инж. А.С.	Зайкова	В.В.	Инж. А.С.
Инж. А.С.	Коршунов	К.С.	Инж. А.С.
Производственный корпус		Стенд	Лист
Схема щитовых перегородок, узлы 3, 4		РЛ	12 12
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ. (Начало)

(продолжение)

(окончание)

Альбом 7

Миловой проект 503

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. (начало)	
2	Общие данные. (продолжение)	
3	Общие данные. (окончание)	
4	Схема расположения элементов фундамента в осях 1...9.	
5	Схема расположения элементов фундамента в осях 9...19. Прямак в осях «1-2».	
6	Фундаменты. Узлы 1... 5	
7	Фундаменты. Узлы 6...11	
8	Фундаменты. Узлы 12...17	
9	Фундаменты. Узлы 18... 22	
10	Фундаменты. Узлы 23...27	
11	Фундаменты ФМ1, ФМ1а, ФМ2	
12	Фундаменты ФМ3, ФМ3а, ФМ3б, ФМ4	
13	Фундаменты ФМ5, ФМ6	
14	Фундаменты ФМ7, ФМ8.	
15	Фундаменты ФМ9...ФМ11	
16	Фундаменты ФМ12, ФМ13, ФМ13а.	
17	Фундамент ФМ14.	
18	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1...9.	
19	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 9...19.	
20	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф01, Ф02. План на отм. 0.000	
21	Подземное хозяйство, Ф01, Ф02. План на отм. - 0.300. Сечения 17-17... 19-19	
22	Подземное хозяйство, Ф01, Ф02, фрагмент плана 1. Сечения 4-4... 8-8	
23	Подземное хозяйство, Ф01, Ф02, фрагмент плана 2. Сечения 25-25... 29-29	
24	Подземное хозяйство, Ф01, Ф02. Сечения 14-14, 20-20, 21-21, 34-34, 35-35	
25	Подземное хозяйство, Ф01, Ф02. Сечения 15-15, 23-23, 24-24, 36-36	
26	Подземное хозяйство, Ф01, Ф02. Сечения 9-9, 13-13, 16-16	

Лист	Наименование	Примечание
27	Подземное хозяйство, Ф01, Ф02. Узлы 57... 62. Фундамент Ф06.	
28	Подземное хозяйство. Спецификация Ф01, Ф02	
29	Подземное хозяйство, Ф03. Планы на отм. 0.000 и - 0.300. Спецификация	
30	Подземное хозяйство, Ф03. Сечения 1-1... 5-5	
31	Подземное хозяйство, Ф03. Фрагмент плана 1. Узлы 1...3. Сечения 6-6... 8-8	
32	Подземное хозяйство. Планы на отм. 0.000 и - 0.300. Спецификация	
33	Подземное хозяйство, Ф04. Сечения 3-3... 5-5, фрагмент 1	
34	Подземное хозяйство. Фундамент Ф05	
35	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф06, Ф07. Сечения 1-1... 3-3	
36	Подземное хозяйство. Спецификации Ф06, Ф07. Ведомость расхода стали Ф06...Ф07	
37	Подземное хозяйство. Фундамент Ф09	
38	Каналы КЛ1... КЛ5	
39	Каналы КЛ6... КЛ8, ЧМ7	
40	Схема расположения лотков канала КЛ9 в осях 8...13	
41	Схема расположения плит канала КЛ9 в осях 8...13	
42	Схемы расположения лотков и плит канала КЛ9 в осях «13-15»	
43	Участки монолитные ЧМ1... ЧМ6	
44	Участки монолитные ЧМ8... ЧМ14	
45	Стеллан зарядной	
46	Схема расположения ферм, связей	
47	Сечения 2-2; 3-3. Узлы 46... 48	
48	Схема расположения колонн в осях 1...9	
49	Схема расположения колонн в осях 9...19	
	Схема расположения торцового факверка по осям 1...19	
50	Схема расположения плит покрытия в осях 1...9	
51	Схема расположения плит покрытия в осях 9...19	
52	Фундаменты Ф01... Ф06	

Лист	Наименование	Примечание
53	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.100 в осях 17... 19	
54	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.100 в осях 1, 2	
55	Схема расположения стеновых панелей по осям «Л», «Л», «Л»	
56	Схема расположения стеновых панелей по осям «И», «Л», «Л»	
57	Схемы расположения перегородок по осям «З, 4, 5»	
58	Схемы расположения перегородок по осям «4, 5, 6», «Г1»	
59	Схемы расположения перегородок по осям «5», «17», «Г»	
60	Схемы расположения перегородок по осям «2», «Б1»	
61	Схемы расположения перегородок. Узлы 49... 54	
62	Спецификации к схемам расположения перегородок	
63	Схемы расположения насадок факверка по осям «Г», «Г1», «Б1», «Л»	
64	Схемы расположения насадок факверка по осям 2, 3, 4, 5, 6.	
65	Узлы И... ИИ	
66	Опоры И1, И2, И0, ОП1, ОП2	
67	Камера с фильтром	
68	Отстойный колодец с маслоуловителем	
69	Колодец-нейтрализатор колодец с задвижкой	

Нормы расхода материалов
Уч. расхода материалов
Изм. альбома (подпись и дата)

Миловой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта Ю.В. Никитин

ИМВ. №			
ГПП	Никитин Ю.В.	ЭОМ	
Нач. отд.	Милова Ю.В.	ЭОМ	
Гл. свод.	Степанов Ю.В.	ЭОМ	
Рук. гр.	Милова Ю.В.	ЭОМ	
503-1-41С.86 -КН			
Явотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов			
Производственный корпус	Изд. лист	Листов	
	рп	1	69
Общие данные (начало)			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
<i>Ссылочные документы</i>		
1.442-1/77 вып. 1...3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.442-1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки факверка	
1.445-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий:	
1.423-3 вып 0-1, 0-2, 1-2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м	
1.427-1-3 вып. 0, 1, 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового факверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4м	
1.463-3 вып. I, II Дополнение к вып. I...V	Железобетонные предварительно напряженные безраскосные фермы пролетом 18 и 24м, для покрытий зданий со скатной кровлей	
ПК-01-140/81 вып. 1, 2	Железобетонные предварительно напряженные подстропильные фермы для покрытий зданий со скатной кровлей	
1.463-13с. вып. 3	Типовые железобетонные фермы в покрытиях одноэтажных зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов	
1.432-14/80 вып. 0, 1, 3	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий	
2.432-1 вып. 0, 1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.439-2	Стальные изделия крепления панелей стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.431-20 вып 0, 1, 3... 6 вып. 7 ГОСТ 22701.0-77* ГОСТ 22701.5-77*	Перегородки одноэтажных производственных зданий	
2.465-1с вып. 0	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами для покрытий промышленных зданий	
1.442.1-2 вып. 1	Узлы сопряжений плит покрытий с несущими конструкциями одноэтажных промышленных зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	
ГОСТ 24893.0-81 ГОСТ 24893.2-81	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400мм, циклопобойные на ригели прямоугольного сечения	
1.434-24 вып. 1	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий	
3.006.1-2/82 вып. 1-1; 1-2; 2-2	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов, зонтов	
2.460-14 вып. 0	Сборные железобетонные каналы и каналы из лотковых элементов	
1.410-2 вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
503 альбом IV	Прилагаемые документы	
503 альбом IX	Строительные изделия	
	ведомости потребности в материалах	

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
11	Спецификация фундаментов ФМ1, ФМ2, ФМ1а	
12	Спецификация фундаментов ФМ3, ФМ3а, ФМ3б, ФМ3в	
13	Спецификация фундаментов ФМ5, ФМ6	
14	Спецификация фундаментов ФМ7, ФМ8	
15	Спецификация фундаментов ФМ9... ФМ11	
16	Спецификация фундаментов ФМ12, ФМ13, ФМ13а	
17	Спецификация фундамента ФМ14	

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
18	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	
28	Спецификация сборных железобетонных элементов	
	Спецификация фундаментов Ф01, Ф02	
29	Спецификация сборных железобетонных плит	
	Спецификация Ф03	
32	Спецификация фундамента Ф04	
34	Спецификация сборных железобетонных плит. Спецификация фундамента Ф05	
35	Спецификация фундаментов Ф06, Ф07	
37	Спецификация Ф09	
38	Спецификация к схеме расположения элементов каналов КЛ1... КЛ5	
39	Спецификация к схемам расположения КЛ6... КЛ8	
40	Спецификация к схеме расположения лотков канала КЛ9	
44	Спецификация к схеме расположения плит канала КЛ9	
42	Спецификация к схеме расположения элементов канала КЛ9	
45	Спецификация сборных плит	
46	Спецификация к схеме расположения ферм, связей	
47	Спецификация соединительных изделий	
48	Спецификация к схеме расположения колонн	
49	Спецификация к схеме расположения торцового факверка	
50	Спецификация к схеме расположения элементов покрытия	
51	Спецификация соединительных изделий и фундаментов	
52	Спецификация фундаментов	
53, 54	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
55, 56	Спецификация к схеме расположения панелей	
62	Спецификация к схемам расположения перегородок	
66	Спецификация опор	
67	Спецификация камеры	
68, 69	Спецификация сборных конструкций	

Альбом II

Типовой проект 503

И.А. Шенников, Лопатин, и Ветеринар

503-1-НС.86- КЖ

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Общие данные (продолжение)

ГИПРОСТАТРАНС Новосибирский филиал

Приказ

И.В. №

Нагрузка на покрытие

Вид нагрузки	коэф. перегрузки	t° = -20° Снег I		t° = -20° Снег II		t° = -10° Снег I	
		q _н	q _р	q _н	q _р	q _н	q _р
Слой грунта втопленный в битумную мастику	1.3	23	29.9	23	29.9	23	29.9
3 слоя рубероида	1.3	10	13	10	13	10	13
Цементно-песчаная стяжка h=16мм.	1.3	27	35.1	27	35.1	27	35.1
Плотный утеплитель γ=500 кг/м³	1.3	50	65	50	65	40	52
Слой рубероида	1.3	5	6.5	5	6.5	5	6.5
Сборные железобетонные плиты	1.1	160	176	160	176	160	176
Снег	1.4	50	70	70	98	50	70
Итого		325	395.5	345	423.5	315	382.5

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖС.

Тупой проект 503

№ строки	Наименование группы элементов конструкций	Код.	Кол. м³	Примечание
1	Колонны	582100	117,6	
2	Балки обвязочные фундаментные и сооружений	582400	6,4	
3	Фермы	582500	147,0	
4	Перекрышки	582800	3,0	
5	Панели стеновые наружные	583100	233,5	
6	Перегородки	583300	98,9	
7	Плиты перекрытий	584100	237,3	
8	Плиты кровельные	584200	37,8	
9	Детали смотровых колодезь	585500	3,0	
10	Конструкции и детали канализации			
11	Лотки и открытые водоводы	585800	31,5	
12	Блоки коммуникаций	589300	3,7	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Схемы нагрузок на фундаменты

Марка фундамента	Схема нагрузки	Расчетные нагрузки					
		N	N1	Mx	Qx	My	Qy
ФМ1		170	-	-	-	5.8	0.8
ФМ2		162.7	-	-	-	10.4	10.4
ФМ3, ФМ3а, ФМ3б		32.4	-	4.8	1.1	2.8	0.4
ФМ4		73.7	-	13.3	2.6	5.1	0.7
ФМ5		73.7	10.2	13.3	2.8	6.6	1.4
ФМ7		2.9	10.2	-	-	10.4	2.62
ФМ8		2.9	10.2	-	-	10.4	2.62
ФМ6		2.9	-	-	-	8.9	1.92
ФМ9		7.62	-	-	-	1.25	-
ФМ11		7.62	-	-	-	1.25	-
ФМ10		23.6	-	-	-	-	-

Общие указания

- 3а относительную отметку 0.000 принята уровень пола 1^{го} этажа, соответствующий абсолютной отметке
2. Основанием фундаментов служат непучинистые, негравийные грунты со следующими нормативными характеристиками: $\psi_n = 2.8$, $C_n = 0.02 \text{ кгс/см}^2$, $\gamma = 1.8 \text{ Т/м}^3$.
- При условиях отличающихся от указанных фундаменты должны быть перепроектированы.
3. Расчет фундаментов произведен для следующих условий: скоростной напор ветра - для III географического района, вес снегового покрова - для I географического района, расчетная температура наружного воздуха - 20°С. Сейсмичность района 7 баллов.
4. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды не учитываются.
5. Гидроизоляцию по фундаментным балкам и ленточным фундаментам выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2, толщиной 30мм.
6. Набетонку для опирания фундаментных балок выполнять одновременно с бетонированием фундаментов.
7. Зазоры между колонной и стеной стакана фундамента производить бетоном М300 на мелком заполнителе после установки выверки колонн.
8. Подбетонку, подготовку под монолитные железобетонные фундаменты выполнять из бетона М50 см. план и узлы.

Антикоррозийная защита

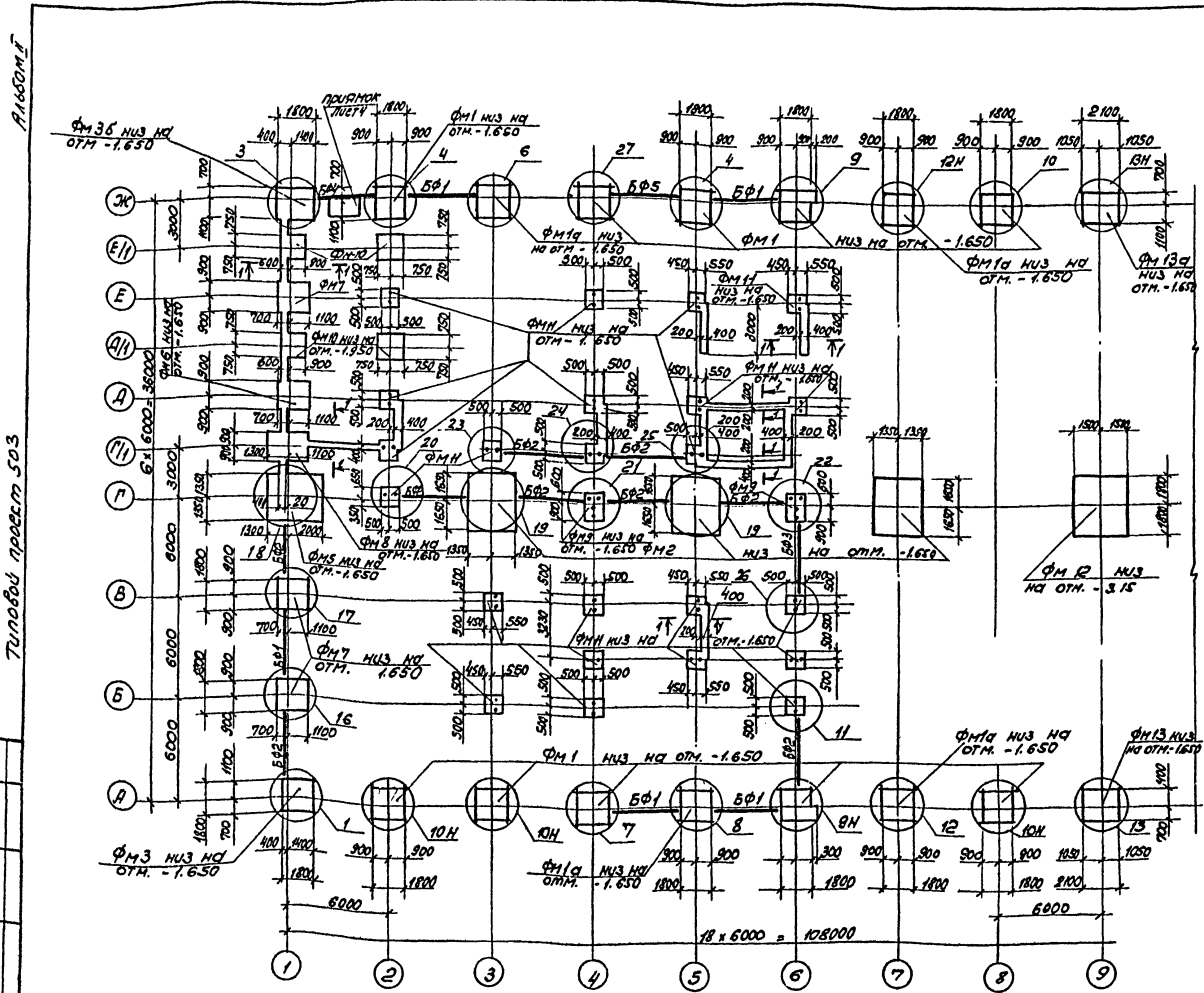
Необетонируемые закладные и соединительные элементы, сварные швы участки закладных изделий с нарушенным защитным покрытием оцинковать методом металлизации толщиной слоя 0.12мм.

ИП	Искитин	28.11.22	503-1-41С.86	-КМ
ИП	Сидорова	21.12.22	Автомобильное оборудование на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
ИП	Сидорова	21.12.22		
ИП	Паталова	22.12.22	Производственный корпус	Лист 3
ИП			Общие данные (окончание)	ГИПРОАВТОТРАНС

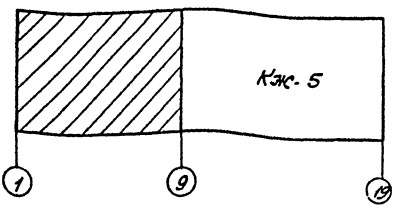
Привязан				
Иль. №				

Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Фундаменты					
ФМ1	503	КН-11	ФМ1	24	
ФМ1а		КН-11	ФМ1а	8	
ФМ2		КН-11	ФМ2	4	
ФМ3		КН-12	ФМ3	1	
ФМ3а		КН-12	ФМ3а	1	
ФМ3б		КН-12	ФМ3б	2	
ФМ4		КН-12	ФМ4	1	
ФМ5		КН-13	ФМ5	1	
ФМ6		КН-13	ФМ6	2	
ФМ7		КН-14	ФМ7	6	
ФМ8		КН-14	ФМ8	1	
ФМ9		КН-15	ФМ9	2	
ФМ10		КН-15	ФМ10	22	
ФМ11		КН-15	ФМ11	27	
ФМ12		КН-16	ФМ12	1	
ФМ13		КН-16	ФМ13	1	
ФМ13а		КН-16	ФМ13а	1	
ФМ14		КН-17	ФМ14	3	
Фундаментные балки					
БФ1	1.415-1	Вып.1	ФББ - 41	7	700
БФ2	1.415-1	Вып.1	ФББ - 42	9	700
БФ3	1.415-1	Вып.1	ФББ - 43	2	600
БФ4	1.415-1	Вып.1	ФББ - 14	2	1300
БФ5	1.415-1	Вып.1	ФББ - 12	1	1500
Перемычки					
ПР1	1.138-10	Вып.1	1ПР8-20.12.224	2	125



Данный лист см. с листами 4, 6...7.



ГПП Никитин
Или от Чиборова
Гл. спец. Игнатькин
Инж. пр. Котляков
Вед. инж. Курянова

КС-1
КС-1
КС-1
КС-1

503-1-410.86- КЖ

Автомобильное предприятие по производству автомобилей для южных районов

Производственный корпус

РП 4

Схема расположения элементов фундаментов в осях 1...9.

ГП АВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан

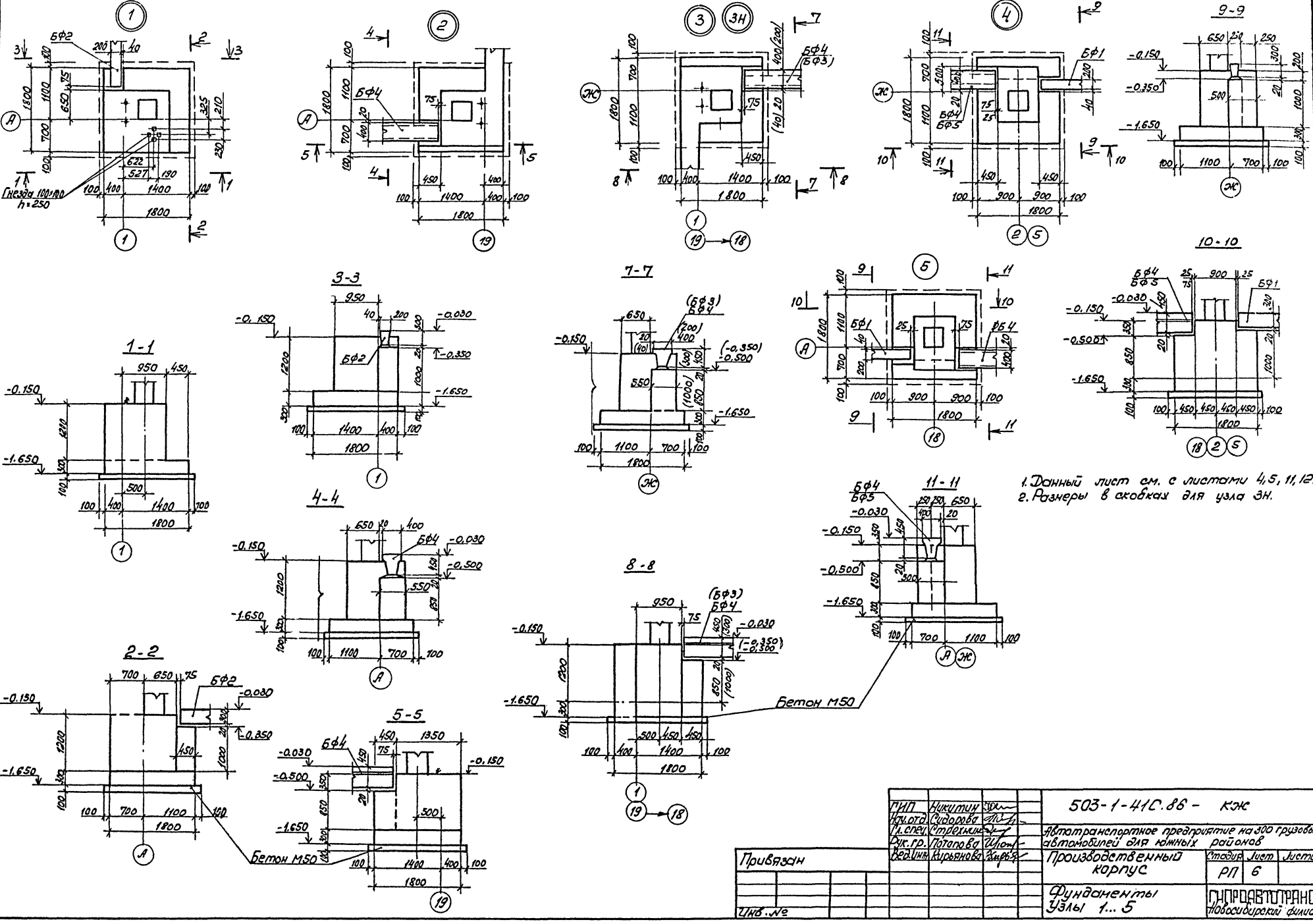
Лист №

Р.1.600М.1
 Туловый проект 503
 С. УСТРОИТЕЛЬСТВО
 ИЛИ СМОНТАЖ

Фундам. и

Телевиз. проект 503-

УЛБ. № 18. Проект. Подпись и дата. В.С.М. Умид

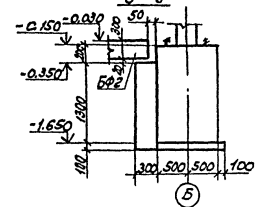
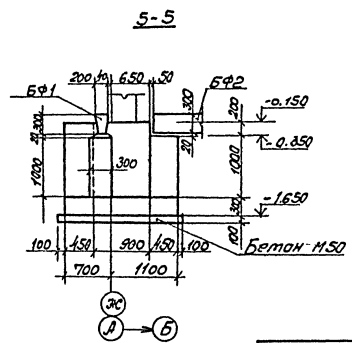
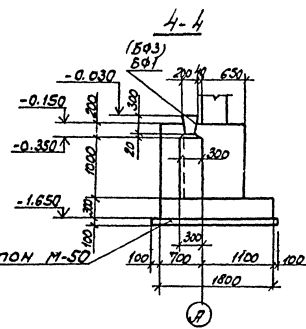
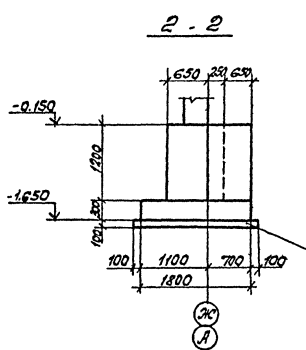
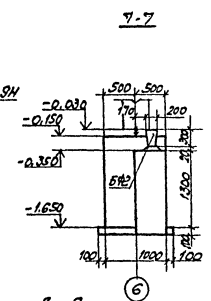
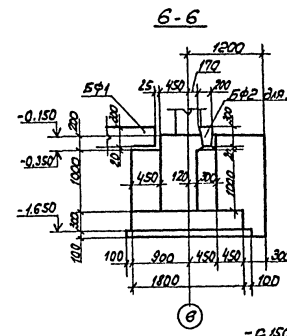
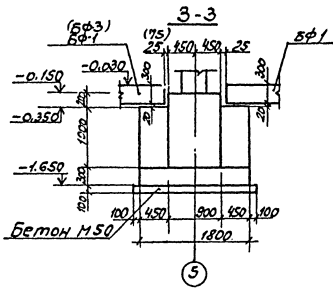
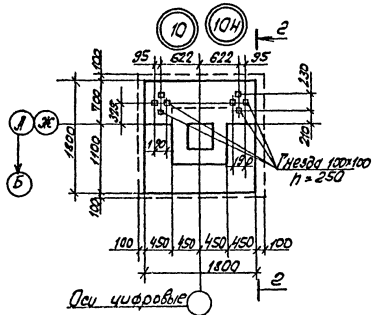
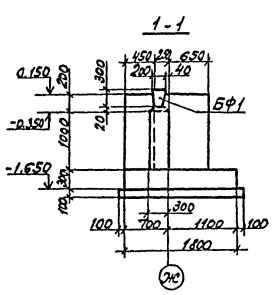
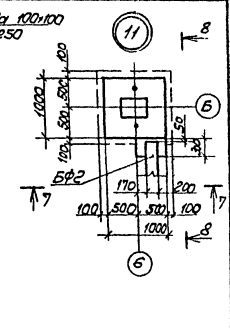
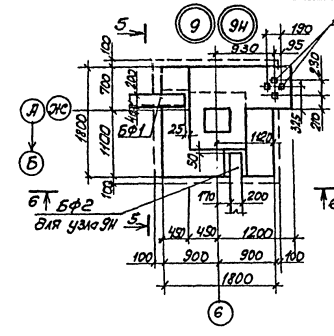
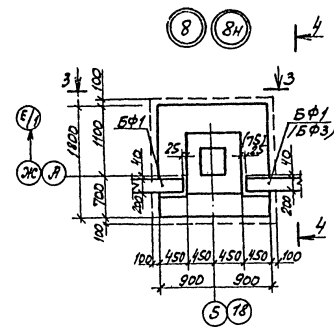
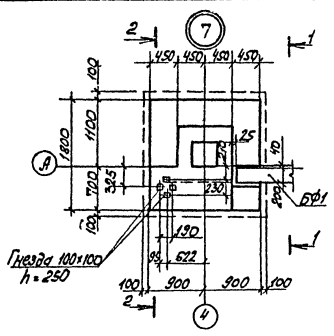
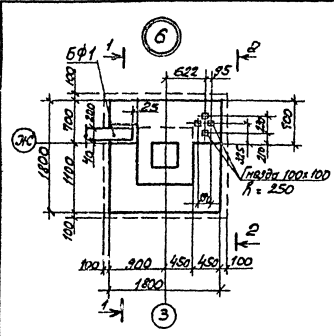


1. Данный лист см. с листами 4, 5, 11, 12.
2. Размеры в окошках для узла 3Н.

Проектировщик		503-1-41С.86 - КЖ	
Инженер		Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Архитектор		Производственный корпус	
Строитель		Станция	
Инженер-механик		Лист 6	
Инженер-электрик		Фундаменты	
Инженер-санитар		Узлы 1... 5	
Инженер-теплотехник		С/ПРОДВОТРАНС	
Инженер-химик		Подоборудований филиал	

Фундамент

Туполой проект 503-



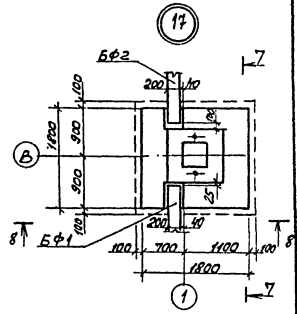
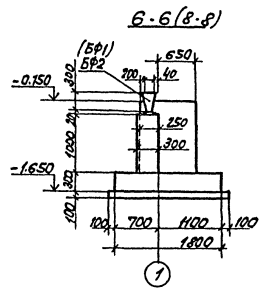
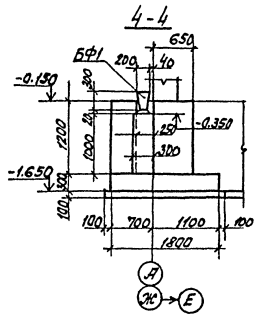
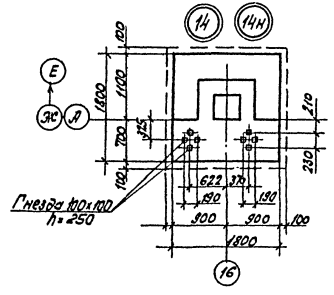
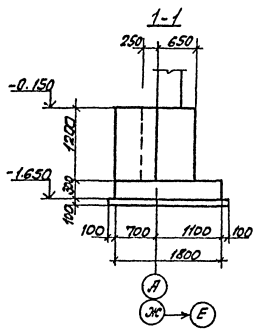
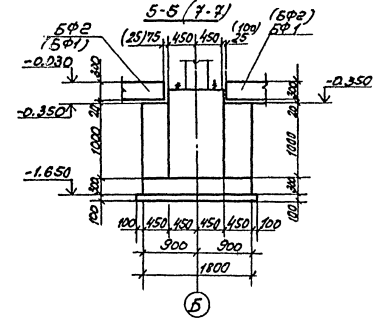
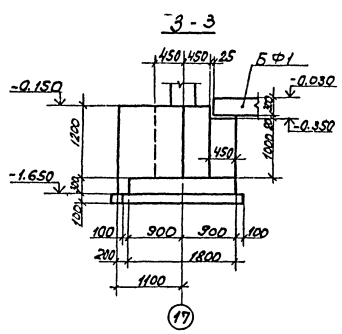
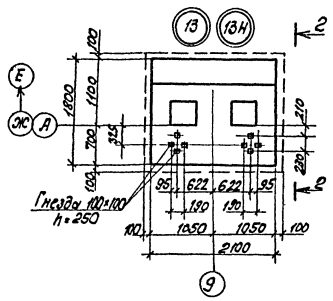
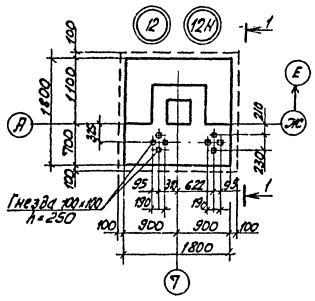
1. Данный лист с листами 4, 5, 11.
2. Размеры в скобках для узла 8И.

Лист № 00001. Подпись и печать исполнителя

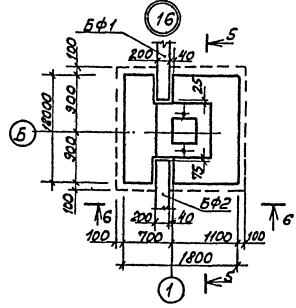
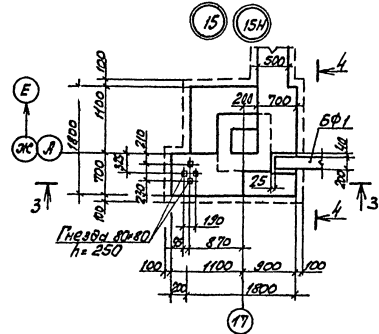
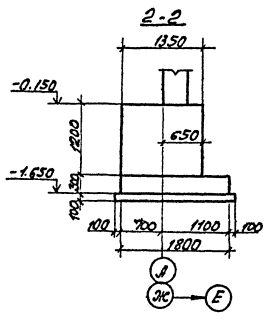
ГМП Никитин		503-1-41С.8Б-КН	
Начальн Сидорова		Автомобильное предприятие на 300 грузовой	
Инженер Степанов		автомобилей для коммунальных районов	
Руч.пр. Попов		Производственный корпус	
Федина Крыжанов		Станция лист листов	
		карпус	
		Фундаменты.	
		Узлы 6... 11.	
Привязан		РП 7	
Уч.б. №		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Лисовки

Трубопровод проект 503-



1. Данный лист см. с листами 4, 5, 11, 16.



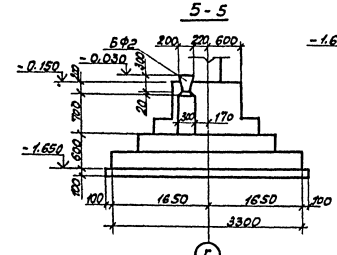
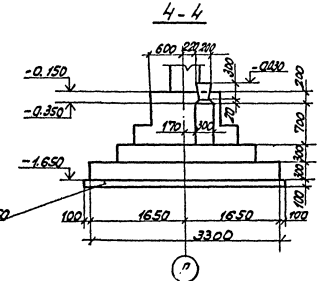
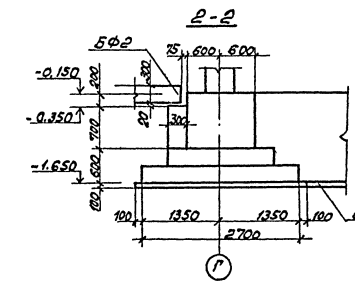
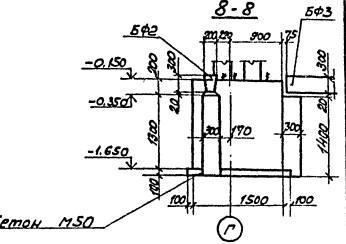
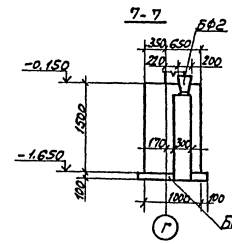
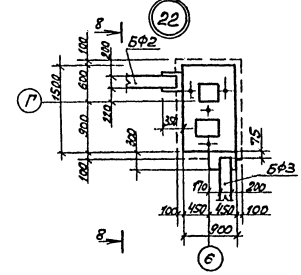
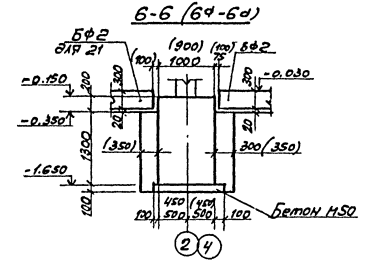
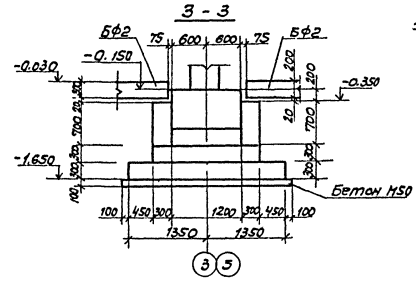
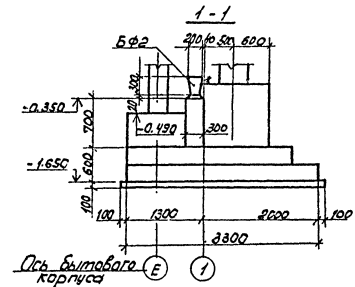
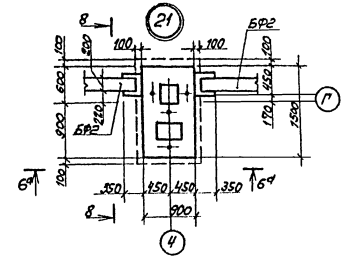
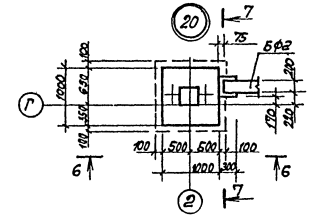
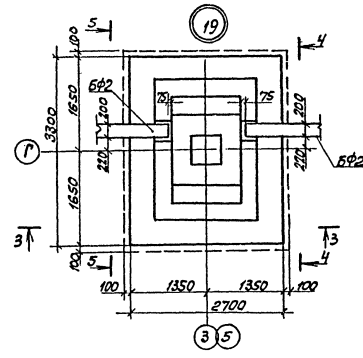
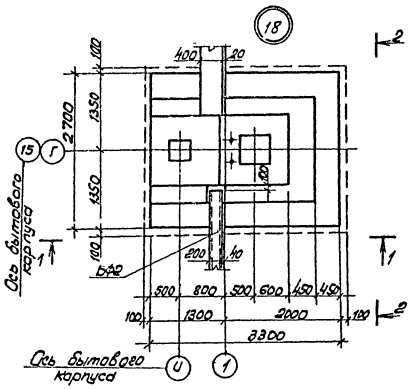
Лисовки, Трубопровод и другие конструкции

Привязки	ИП	Исполнитель	503-	503-1-41С.86- к.ж
	ИП	Исполнитель	503-	
	ИП	Исполнитель	503-	
	ИП	Исполнитель	503-	
				Автоматическое предприятие №1200
				Производственный корпус
				Фундаменты.
				УЗ лы 12... 17.
				ГИПРОАВТОРАНС
				Москва, Бирюлевский район

Альбом №

Плоской проект 503-

Указана площадь и дата ввода в эксплуатацию



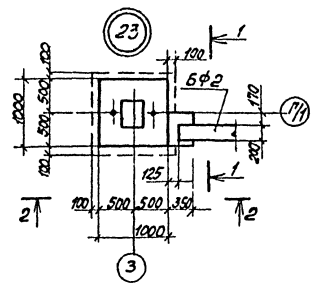
Данный лист см. с листами 45, 46, 48.

ГИП	Ижмитин			503-1-41С.86-	КЖ
Инженер	Куракова	СН-2		Эксплуатационное предложение по 100 проходам	автомобилей для работы в/дальней
Инженер	Третьяков	СН-1		Производственный корпус	Листов 9
Инженер	Григорьев	СН-1		Фундамент	ГИПРОДТОТРАНС
Инженер	Куракова	СН-2		Узлы 18... 22	Новосибирский филиал

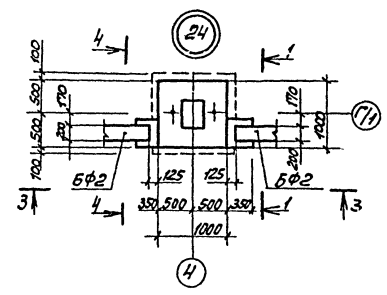
Привязан	
Изм. №	

Место II

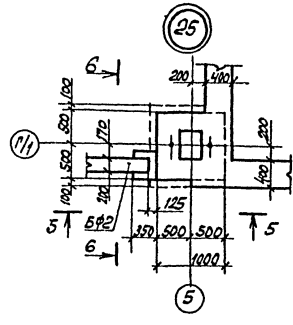
Турбоду насосы 503-



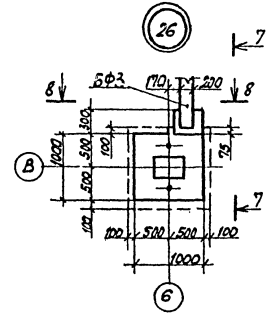
1-1 (8-8)



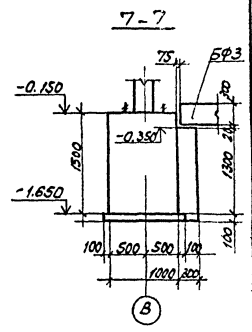
3-3



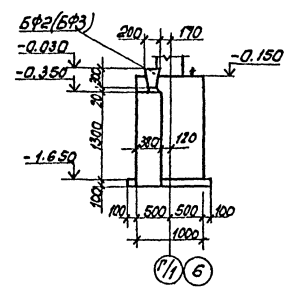
5-5



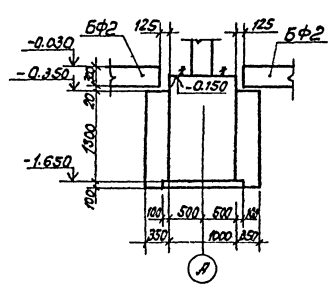
6-6



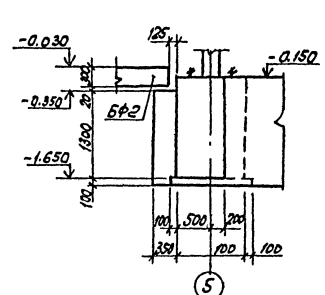
9-9



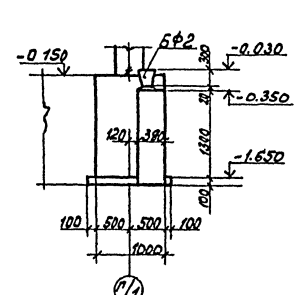
11 6



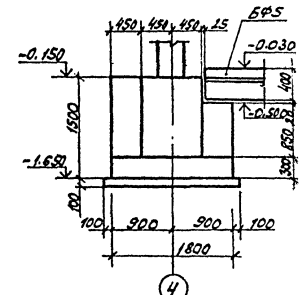
11 4



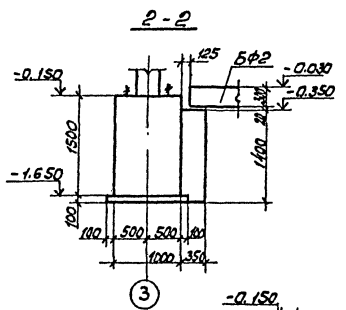
5



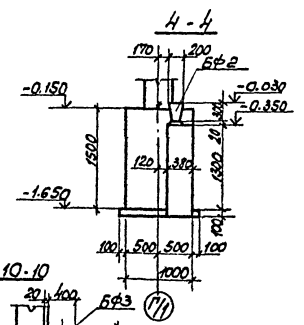
11 1



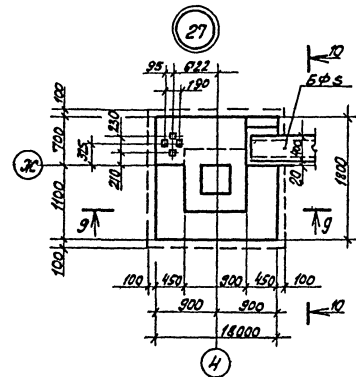
11 4



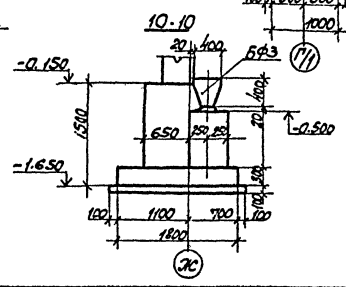
3



11 11



4



11 11

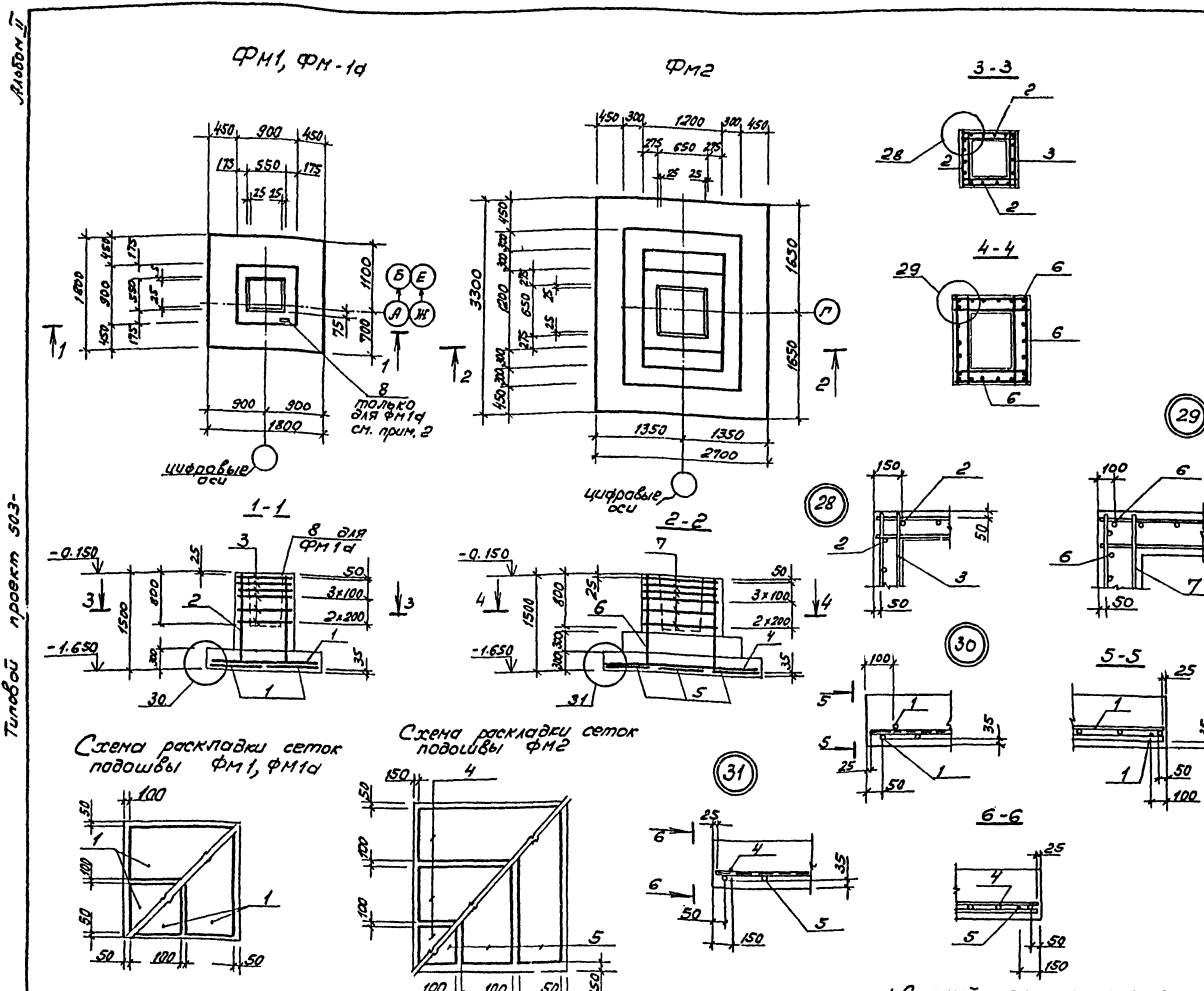
Данный лист см. с листами 4, 5, 15.

Лист 10 из 24. Подписать и вклеить в альбом чертежей

Приказан	ГМП Никитин Ю.И.	503-1-41С.86- КЭС	Автотранспортное предприятие на 800 грузовых автомобилей в/в Камышеватского района
	Начальник Службы АСЗ		Производственный корпус
	Пр. спец. Строитель		Стандарт Лист Листов
	Инж.пр. Лотарева Ю.И.		РП 10
	Инж.маш. Курьянкова В.В.		ГИПРОАВТОТРАНС
Инв. №		Фундаменты Узлы 23... 27	Новосибирский филиал

Спецификация фундаментов ФМ1, ФМ2, ФМ1а

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фундамент ФМ1		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 вып.1	С(1) 10ЛТ - 8x18	4	
2	1.412-1/77 вып.3	СН 12ЛТ - 6x15	4	
3	1.412-1/77 вып.3	СЛ - 8ЛТ	6	
		Материалы на ФМ1		
		Бетон М200	2,0 м ³	
		Фундамент ФМ2		
4	1.410-2 вып.1	С(1) 10ЛТ - 10x27	3	
5	1.410-2 вып.1	С(1) 12ЛТ - 8x33	3	
6	1.412-1/77 вып.3	СН 12ЛТ - 10x15	4	
7	1.412-1/77 вып.3	СБ - 8ЛТ	6	
		Материалы на ФМ2		
		Бетон М200	5,5 м ³	
		Фундамент ФМ1а		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 вып.1	С(1) 10ЛТ - 8x18	4	
2	1.412-1/77 вып.3	СН 12ЛТ - 6x15	4	
3	1.412-1/77 вып.3	СЛ - 8ЛТ	6	
		Детали		
8		16316 ГОСТ 8509-72*Р*100	1	0,6
		Материалы ФМ1а		
		Бетон М200	2,0 м ³	



1. Данный лист см. с листами 4, 5, 7
2. Поз. 8 в фундаменте ФМ1а приварит к вертикальной арматуре.

Ведомость раскладки стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки		
	А I		А II		ВСт3 кл2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		
	φ6	φ8	Угало	φ10	φ12	Угало	16316
ФМ1	3,8	19,2	23,0	21,7	20,6	42,3	—
ФМ2	4,9	34,8	39,7	29,5	74,3	103,8	—
ФМ1а	3,8	19,2	23,0	21,7	20,6	42,3	0,6
							0,6
							65,9
							65,9

503-1-4/С.86 - КЖ

Автоэлектромонтажное предприятие на 300 Грузовых автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Фундаменты, ФМ1, ФМ1а, ФМ2.

СНПР ПАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Лист 11

Толщина прокат 503-

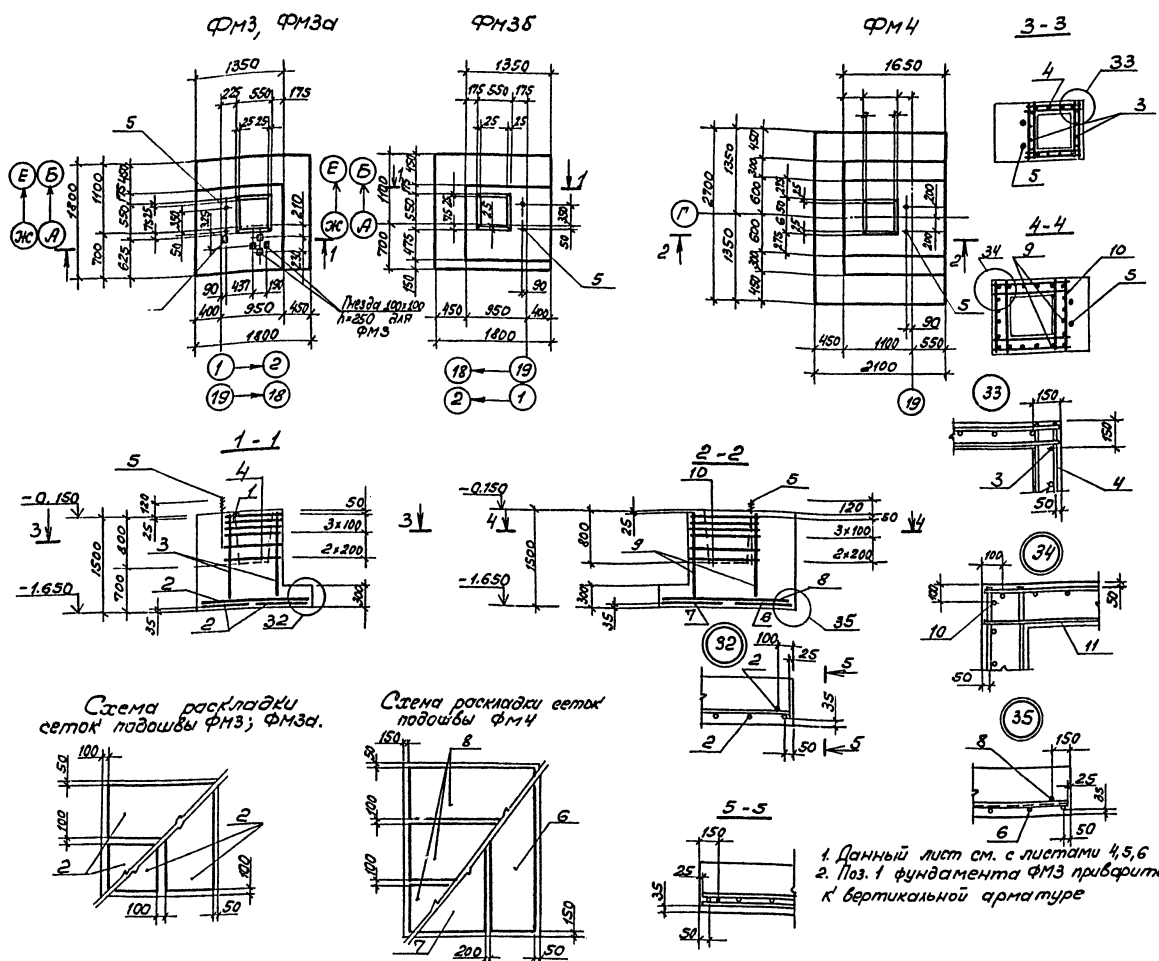
Углы, шпильки, болты и гайки - по ГОСТ

Спецификация фундаментов ФМЗ, ФМ4, ФМЗБ, ФМЗБ

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Фундамент ФМЗ, ФМЗБ		
		Сборочные единицы		
		сетки арматурные		
2	1.410-2 вып.1	С(1)10АІ - 8x18	4	
3	1.412-1/77 вып.3	СН12АІ - 6x15	4	
4	1.412-1/77 вып.3	С.А - 8АІ	6	
		Изделия закладные		
5	503-	КМН-МН20		
1		МН20		
		L63x6 ГОСТ 8509-72	1	
		Материалы на ФМЗ		
		Бетон марки 200		3,22 м ³
		Фундамент ФМ4		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
6	1.410-2 вып.1	С(1)10АІ - 8x27	1	
7	1.410-2 вып.1	С(1)10АІ - 10x27	1	
8	1.410-2 вып.1	С(1)10АІ - 8x21	3	
9	1.412-1/77 вып.3	СН12АІ - 10x15	4	
10	1.412-1/77 вып.3	СБ - 8АІ	6	
		Изделия закладные		
5	503-	КМН-МН20		
		МН20		
		Материалы ФМ4		
		Бетон М200		4,35 м ³
		Фундамент ФМЗБ		
2	1.410-2 вып.1	С(1)10АІ - 8x18	4	
3	1.412-1/77 вып.3	СН12АІ - 6x15	4	
4	1.412-1/77 вып.3	С.А - 8АІ	6	
		Изделия закладные		
5	503-	КМН-МН20		
		МН20		
		Материалы ФМЗБ		
		Бетон М200		3,00 м ³

Лист II

Туполобой проект 503-



1. Данный лист см. с листами 4,5,6
2. Поз.1 фундамента ФМЗ приварить к вертикальной арматуре

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса							
	А I			А II			А I			А I				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72				
ФМЗ, ФМЗБ	φ6	φ8	Утого	φ10	φ12	Утого	φ25	Утого	φ25	Утого	φ25	Утого	φ25	Утого
ФМЗ, ФМЗБ	3,8	19,2	23,0	21,7	20,6	42,3	65,3	9,0	9,0	0,6	0,6	9,6	74,9	
ФМ4	6,3	26,7	33,0	37,1	30,9	68,0	101,0	9,0	9,0	—	—	9,0	110,0	
ФМЗБ	3,8	19,2	23,0	21,7	20,6	42,3	65,3	9,0	9,0	—	—	9,0	74,3	

Привязан

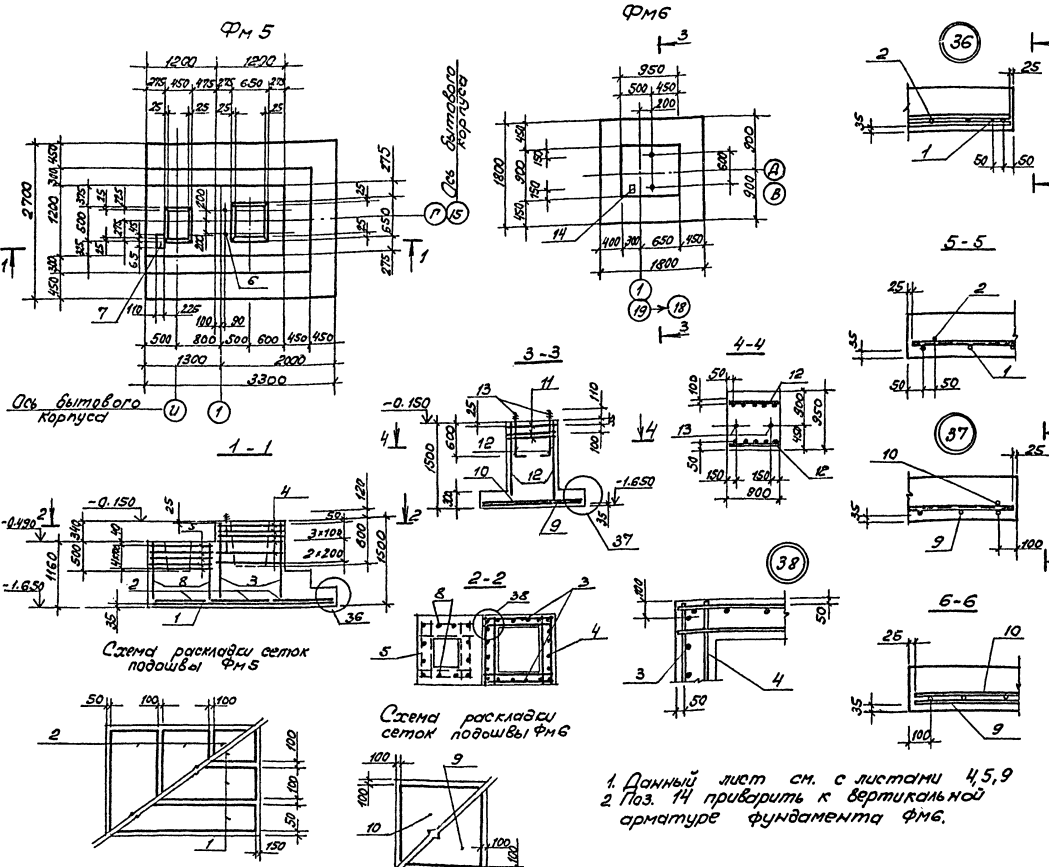
ГИП	Никитин	30мм	503-1-410.86	КЭЖ
Нач.отд.	Сидорова	ФМЗ-1		
Т.п.спец.	Строитель			
Инж.пр.	Курочкин			
Вед.инж.	Курочкин			
Ил.проектное предприятие на завод грузовых автомобилей для южной районов				
Производственный корпус				
				П/И 12
Фундаменты ФМЗ, ФМЗБ, ФМ4.				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Шифр: 110401. Подпись и дата: 08.08.86

Спецификация фундаментов ФМ5, ФМ6

Л1560а-И

Типовой проект 503-



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Фундамент ФМ5				
Сборочные единицы				
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 Вып.1	С(1)12АII - 8x33	3	
2	1.410-2 Вып.1	С(1)10АII - 10x27	3	
3	1.412-1/77 Вып.3	СН12 АII - 10x15	4	
4	1.412-1/77 Вып.3	СБ-8 АII	6	
5	УИС-04-1 Вып.6 Д9-04	С22	5	
Изделия закладные				
6	503- КМН-МН20	МН 20	1	
7	УИС-04-1 Вып.6	ЗА1	1	
Детали				
8		ФБАИ ГОСТ 5781-82 8x100	12	1.0
Материалы на ФМ5				
Бетон М200				
Фундамент ФМ6				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
9	1.410-2 Вып.1	С(1)12АII - 16x18	1	
10	1.410-2 Вып.1	С(1)10АII - 16x18	1	
11	1.412-1-4.050	СН-6 АII	2	
12	1.410-2 Вып.1	С12 АII - 8 x 15	2	
Изделие закладное				
13	1.4121 - 4.080	МН1	2	
Детали				
	1.4121 - 4.080	МН1	4	
	1.4121 - 4.080-01	МН2	4	
	1.4121 - 4.080-02	МН3	4	
14		1636 ГОСТ 85097.2 8x100	1	0.6
Материалы ФМ6				
Бетон М200				
			2.00м ³	

1. Данный лист см. с листами 4,5,9
2. Поз. 14 приверить к вертикальной арматуре фундамента ФМ6.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные										Общий расход													
	Арматура класса АII		Вместо	Прокал	Маркировка		Прокал		марка ВСт3 КЛ2							Вместо												
	АI	АII			АI	АII	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82										
ФМ5	4,9	192	-	120,66	125	193,8	169,9	9,0	9,0	0,6V	0,6V	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1955	18945					
ФМ6	9,3	528	84	-	22,99	9,72	26,87	16,59	59,57	-	-	-	-	0,6	0,6	0,6	-	0,91	0,51	-	-	0,22	5,46	5,46	0,42	0,42	74	66,97

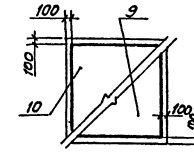
ИПН	Иркутский	ОГП		503-1-410.86	КМ
Наследство	Иркутский	ОГП			
Разработчик	Иркутский	ОГП			
Дизайнер	Иркутский	ОГП			
Проверщик	Иркутский	ОГП			
Выполнитель	Иркутский	ОГП			
Дата					
Исполнитель	Иркутский	ОГП			
Область				Иркутская	ОГП
Город				Иркутск	ОГП
Уч. №					

ИПН 12.02.1987 Издательство Иркутский ОГП

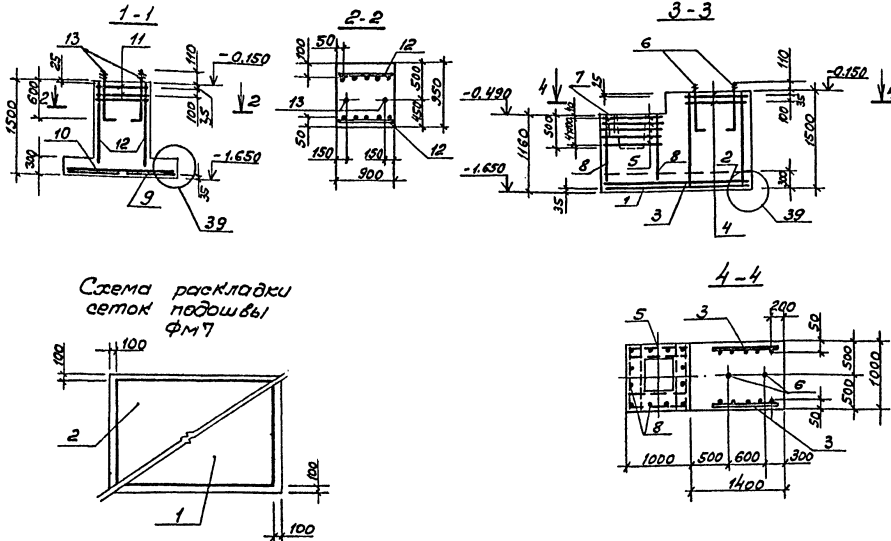
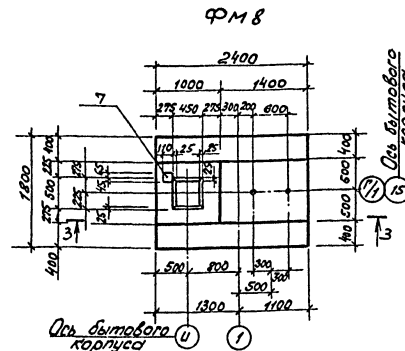
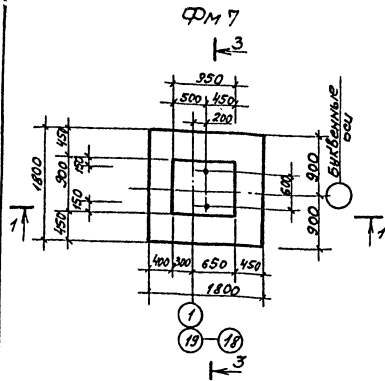
Спецификация фундаментов ФМ7, ФМ8

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Фундамент ФМ8		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	1.410-2 вып.1	С(1) 10АТ - 22-18	1	
		2	1.410-2 вып.1	С(1) 10АТ - 16-24	1	
		3	1.410-2 вып.1	С12АТ - 8x15	2	
		4	1.412.1 - 4.050	СН - 6АТ	2	
		5	ИС-04-1 вып.8 А9-04	С22	5	
				Изделия закладные		
		6	1.412.1 - 4.060	МН 1	2	
		7	ИИС-04-1 вып.6	ЗД1	1	
				Детали		
		8		Ф12АТ ГОСТ 5781-82 8x110	12	10
			1.412.1 - 4.080	Соединительный элемент МН	4	
			1.412.1 - 4.080-01	МН2	4	
			1.412.1 - 4.080-02	МН3	4	
				Материалы ФМ8		
				Бетон М200	4.1 м ³	
				Фундамент ФМ7		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		9	1.410-2 вып.1	С(1) 10АТ - 16 - 18	1	
		10	1.410-2 вып.1	С(1) 12АТ - 16 - 18	1	
		11	1.412.1 - 4.050	СН - 6АТ	2	
		12	1.410-2 вып.1	С12АТ - 8x15	2	
				Изделия закладные		
		13	1.412.1 - 4.060	МН 1	2	
				Детали		
			1.412.1 - 4.080	Соединительный элемент МН	4	
			1.412.1 - 4.080-01	МН2	4	
			1.412.1 - 4.080-02	МН3	4	
				Материалы ФМ7		
				Бетон М200	2.05 м ³	

Схема раскладки сеток подшвы ФМ8



1. Данный лист см. с листами 4, 5, 8.



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Всего	Объем расхода			
	Арматура класса АІІ							Прокат марки ВСт 3 Кп2											
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ											
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Угловая Ф10	Ф12	Угловая	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2290-71*	ГОСТ 5915-70*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5915-70*	ГОСТ 103-76	Угловая Ф10			Угловая Ф12		
ФМ8	1489	1642	8,4	120	48,51	26,01	12,88	38,89	88,04	0,64	0,64	5,46	5,46	0,42	0,42	0,91	1,83	7,71	95,75
ФМ7	9,3	5,28	8,4	-	22,98	9,72	26,87	36,59	59,57			5,46	5,46	0,42	-	0,42	0,92	6,80	66,37

Привязан

ИИС. №

МПП	Никитин	Ван	С03-1-41С. 86	-	КЖ
Начальг	Сидорова	И. С.			
Ин. спец.	Степанчик	И. П.			
Фук. гр.	Потолов	И. П.			
Вед. зам.	Курянова	В. Ф.			
			Производственный корпус	Лист	Листов
			Фундаменты ФМ7, ФМ8	РП	14
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

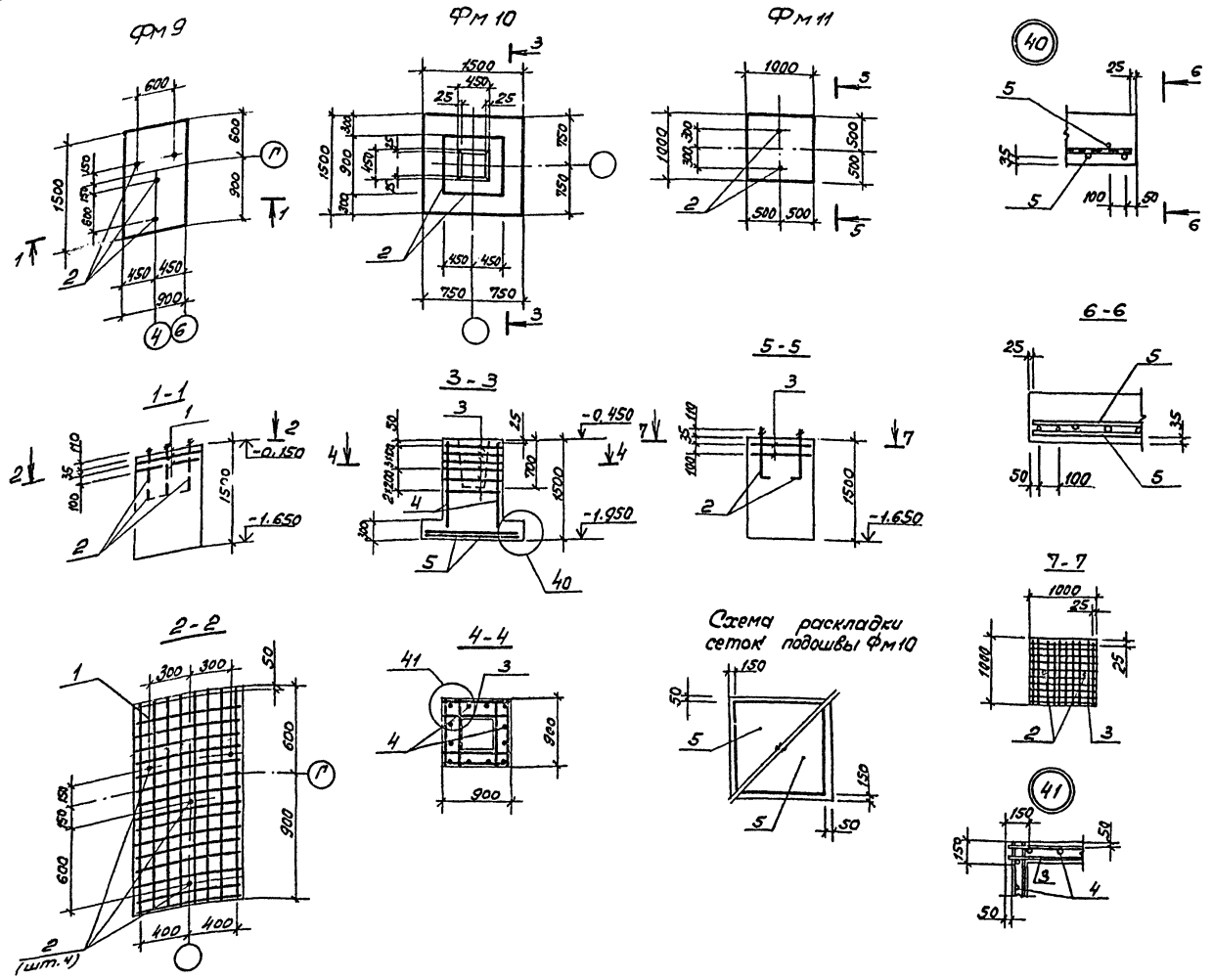
Спецификация фундаментов ФМ9... ФМ11

Фундамент	Элемент	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фундамент ФМ9		
				Сборочные единицы		
1	503-		-КНИ -С.19	Сетки арматурная С19	2	
2	1.412.1-		4.060	Изделия закладные МН1	4	
				Материалы на ФМ9		
				Бетон марки 200	2,25 м ³	
				Фундамент ФМ10		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
3	1.412 -1/77		вып.3	С.А - 8.А.І	2	
4	1.412 -1/77		вып.3	С.Н12.А.І - 6x15	4	
5	1.410-2		вып.1	С.10.А.І - 14x15	2	
				Материалы на ФМ10		
				Бетон М200	1,6 м ³	
				Фундамент ФМ11		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
6	1.412.1-		4.050	С.Н - 6.А.І	2	
2	1.412.1-		4.060	Изделия закладные МН1	2	
				Материал на ФМ11		
				Бетон М200	1,5 м ³	

1. Данный лист см. с листами

Л.А.Б.О.М.І

Т.И.Л.О.В.О.Й проект 503-



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий		
	Арматура класс АІІ						Прокат марки ВСт3 кп2								
	ГОСТ 5781 - 82						ГОСТ 103 - 76								
	φ6	φ8	Утол	φ10	φ12	Утол	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Утол			
ФМ9	9,3	-		9,3	-		9,3	1,84	1,84	10,92	10,92	0,24	0,84	13,6	22,9
ФМ10	1,94	8,6		10,54	14,32	20,8	35,72	45,66							45,66
ФМ11	7,0	-		7,0	-		7,0	0,92	0,92	5,46	5,46	0,42	0,42	6,8	13,8

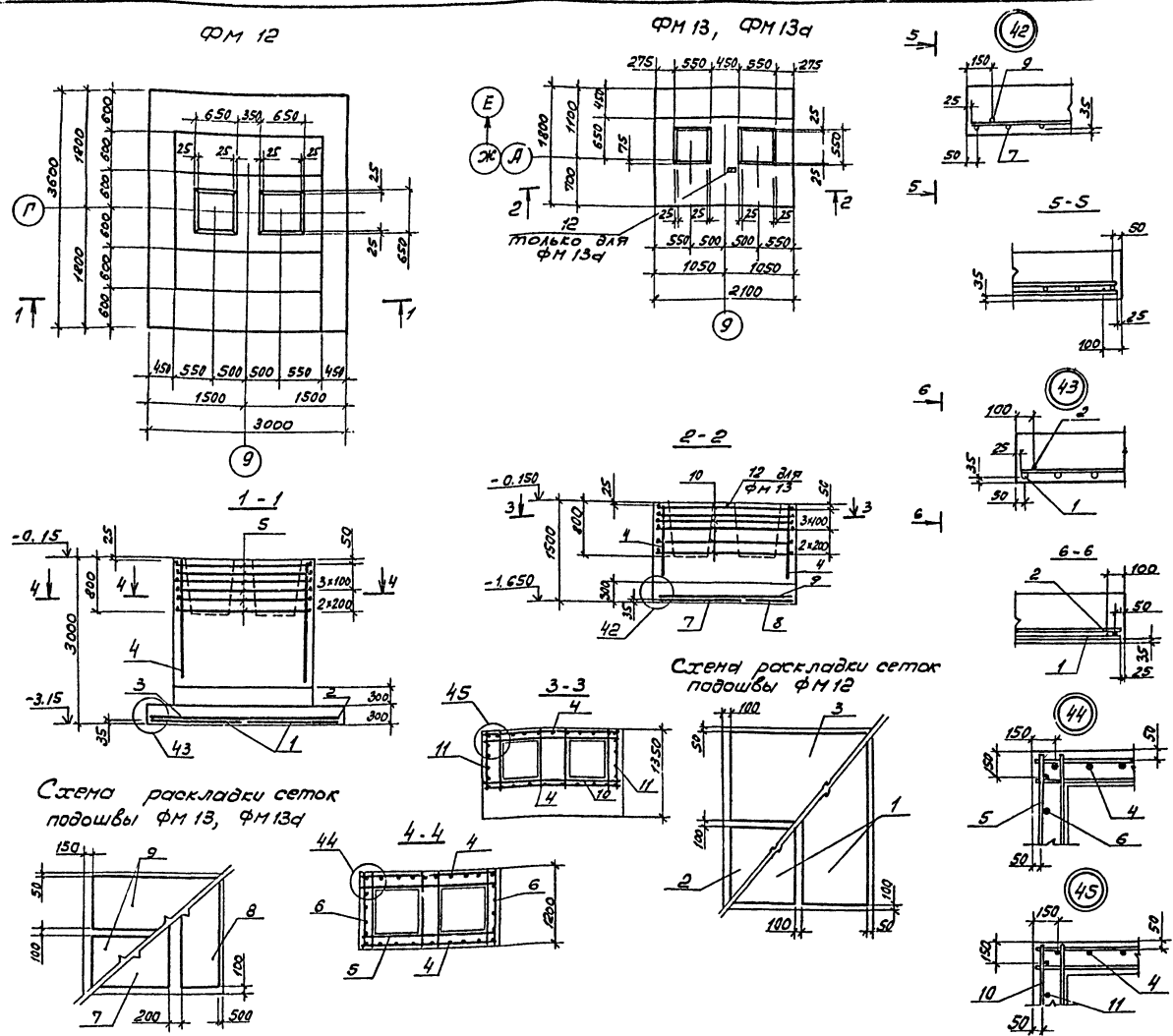
ГМП	Нижний	Зем.		
Нач. отд. Сидорова	АС-1			
Гл. спец. Стрелков				
Рис. рд. Потапова				
Вед. инж. Курьянов	С.А.І			
Ст. инж. Майков	Ш.І			

Привязан	Ст. инж. Майков	Ш.І	С.А.І	503-1-4К.86	- К.Ж
Лист №					

Лист в модуль. Издается в сборе. Шкала 1:1

Фундаменты ФМ9...ФМ11
СНПРОВАТТРАНС
Новосибирский филиал

Тупиковый проект 503-
Алгоритм



Спецификация фундаментов ФМ12, ФМ13, ФМ13а

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фундамент ФМ12		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 вып.1	С(1)16АІІ-14x36	2	
2	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-20x30	1	
3	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-14x30	1	
4	1.412-1/77 вып.3	1С12АІІ-18x30	2	
5	1.412-1/77 вып.3	СБТ-8АІ	6	
6	1.410-2 вып.1	1С12АІІ-10x30	2	
		Материалы ФМ12		
		Бетон М200	10,1м³	
		Фундамент ФМ13		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
4	1.412-1/77 вып.3	СН12АІІ-18x75	2	
7	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-10x18	1	
8	1.410-2 вып.1	С(1)10АІІ-8x18	1	
9	1.410-2 вып.1	С10АІІ-8x21	2	
10	1.412-1/77 вып.1	С1Т-8АІ	6	
11	1.412-1/77 вып.1	СН12АІІ-6x15	2	
		Фундамент ФМ13а		
		Сборочные единицы		
		поз.4,7,8,9,10,11 см.ФМ13		
		Узделие закладное		
12		163x6 ГОСТ8509-72/100	1	0,6
		Материалы ФМ13, 13а		
		Бетон М200	4,53м³	

- Данный лист см. с листами 4,5.
- Позицию 12 приварить к арматуре фундамента.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

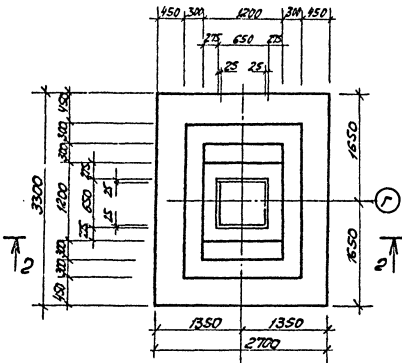
Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные			
	Арматура класса								Прокат марки			
	АІ				АІІ				ВСтЗ КП2		ВСего	
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 8509-72 ж			
	φ6	φ8	φ10	Утого	φ10	φ12	φ16	Утого	163x6	Утого	ВСего	Общий расход
ФМ 12	5,44	46,74	7,15	59,33	34,57	83,84	89,64	218,05	267,38	—	—	267,38
ФМ 13	3,62	37,2	—	40,82	24,52	36,2	—	60,72	101,54	0,6	0,6	102,14
ФМ 13а	3,62	37,2	—	40,82	24,52	36,2	—	60,72	101,54	—	—	101,54

Г.И.П. Никитин	С.И.П. Сидорова	В.И.П. Стрелков	В.И.П. Курьянов	503-1-41С.86 - кж
И.В. №	Производственный корпус	Станд. лист	Листов	16
	Фундаменты ФМ 12, ФМ 13, ФМ 13а	ГИПРОАВТСТРАН		

ФМ 14

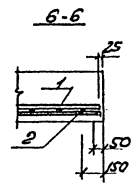
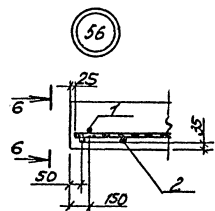
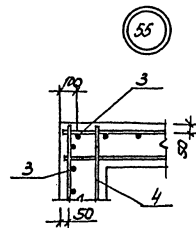
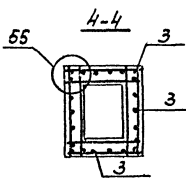
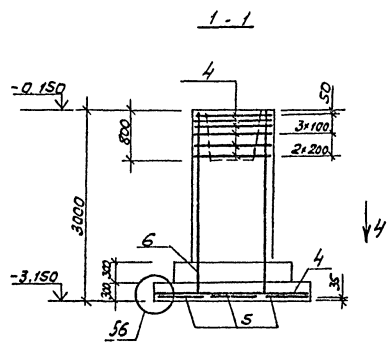
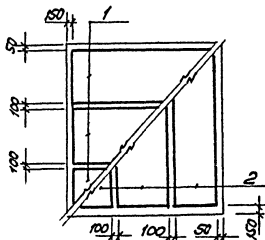
Туповой проект 503-

ФМ 14



Цифровые оси

Схема раскладки сеток подошвы ФМ2



Спецификация фундамента ФМ 14

Фундамент	Значение	Т/исп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
1	1.410-2	вып. 1	С(1)10АТ-10х27		3	
2	1.410-2	вып. 1	С(1)12АТ-8х33		3	
3	1.410-2	вып. 1	1С12АТ-10х30		4	
4	1.412-1/77	вып. 3	СБ-8.А.Т		6	
				Материалы на ФМ 14		
				Бетон М200		5,9 м ³

Данный лист см. с листами 4, 5, 17.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А I			А II				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
	6	8	Итого	10	12	Итого		
ФМ - 14	4,9	35,66	40,56	29,5	90,31	119,81	160,40	163,40

ГИП	Нижний	Зем.	503-1-41С.86	КЖ
Начальн.	Сидорова	АС-11		
Уполном.	Старикова	АС-11		
Инж. пр.	Туповой	АС-11		
Привязки			Ил. №	
Гипроавтотранс			Станд. Лист	Лист 2
Производственный корпус			АП	17
Фундамент ФМ 14			ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал

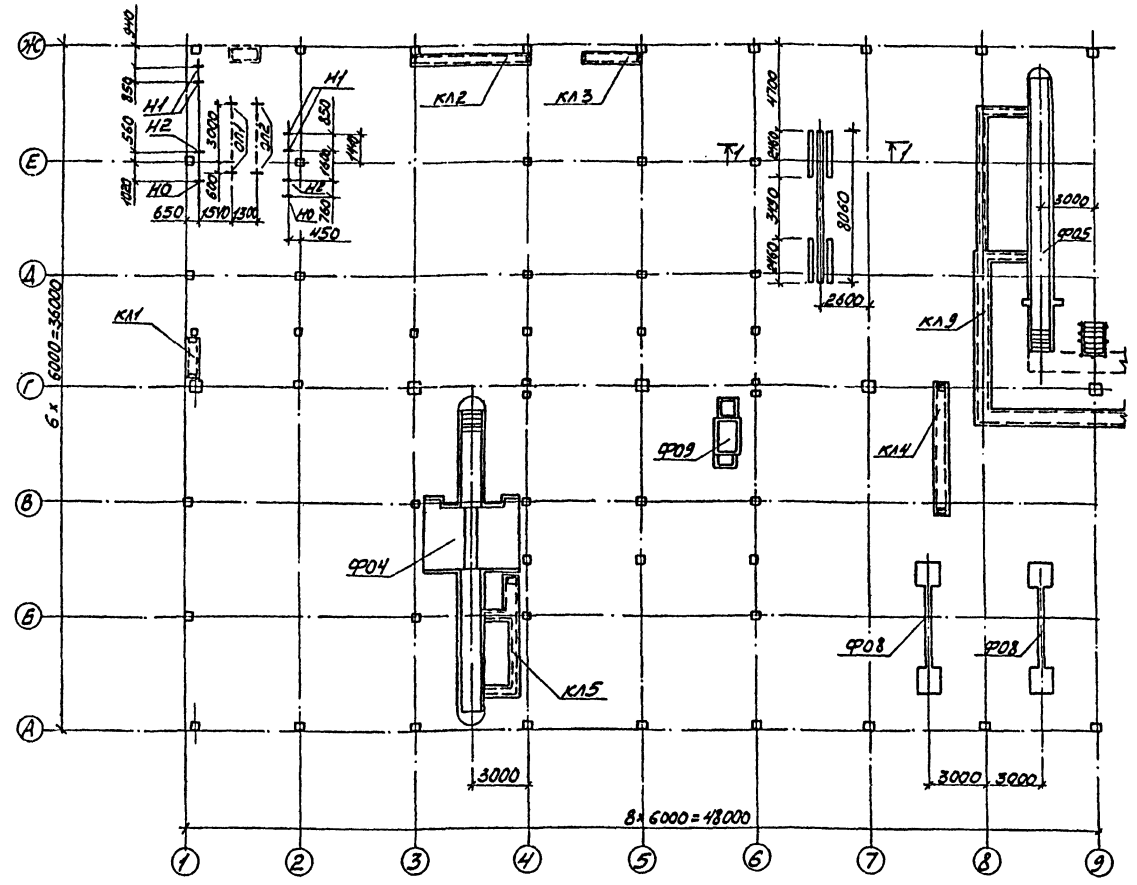
Лист, металл, Дробинка и Борова, Восток, Челябинск

Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Фундаменты			
Ф01	503 - КЖ-20-21	Ф01	1		
Ф02	- КЖ-20-23	Ф02	1		
Ф03	- КЖ-29-31	Ф03	1		
Ф04	- КЖ-3233,36	Ф04	3		
Ф05	- КЖ-34	Ф05	1		
Ф06	- КЖ-35,36	Ф06	2		
Ф07	- КЖ-35,36	Ф07	1		
Ф08	- КЖ-27	Ф08	1		
Ф09	- КЖ-37	Ф09	1		
Ф010	- КЖ-19	Ф010	1		
Ф011	- КЖ-19	Ф011	1		
Ф012	- КЖ-19	Ф012	1		
		Каналы			
КЛ1	503 - КЖ-38	КЛ1			
КЛ2	- КЖ-38	КЛ2			
КЛ3	- КЖ-38	КЛ3			
КЛ4	- КЖ-38	КЛ4			
КЛ5	- КЖ-38	КЛ5			
КЛ6	- КЖ-39	КЛ6			
КЛ7	- КЖ-39	КЛ7			
КЛ8	- КЖ-39	КЛ8			
КЛ9	КЖ40-42	КЛ9			
		Опоры			
Н1	503 - КЖ-66	Н1	4		
Н2	КЖ-66	Н2	2		
Н0	КЖ-66	Н0	2		
ОП1	КЖ-66	ОП1	2		
ОП2	КЖ-66	ОП2	2		

Альбом II

Тубовой проект 503



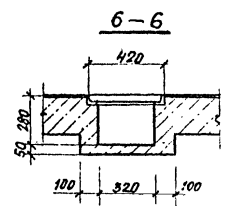
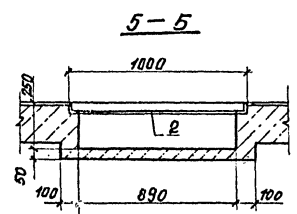
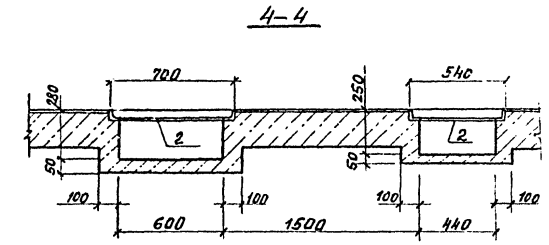
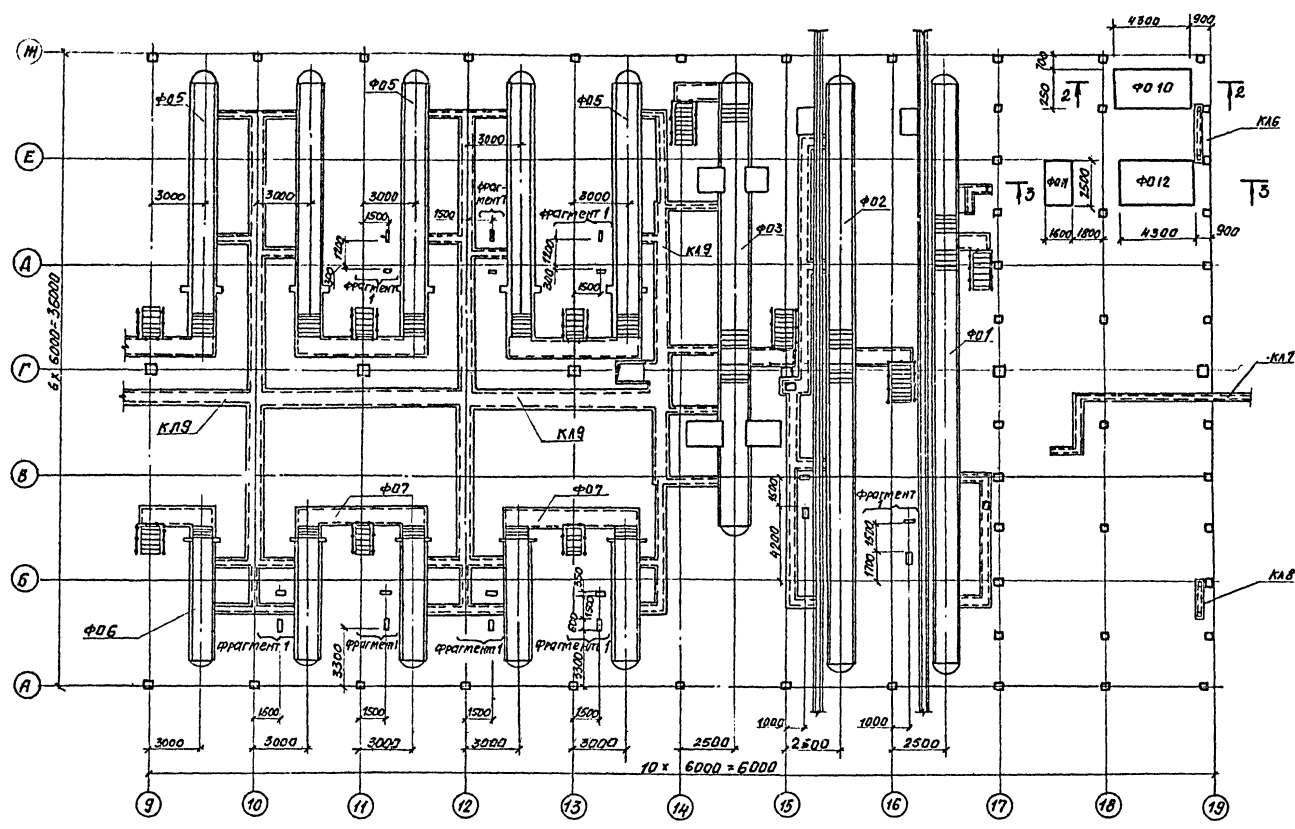
Сделано
Нач. 70
Нач. 80
Нач. 81
Нач. 82
Нач. 83
Нач. 84
Нач. 85
Нач. 86
Нач. 87
Нач. 88
Нач. 89
Нач. 90

1. Данный лист см. с листами 19...44.
2. Стены канав выполнять из красного кирпича М75 на растворе М25. Армированные участки из бетона М200.
3. Стены канав и переходов облицовывать белой керамической плиткой по ГОСТ 6141-82, полы - желтой по ГОСТ 6787-80
4. Фундамент под канбейер выполнять из бетона М200. Бетонные плоскости стен канбейера на отм. - 0.150 шп. работать.
5. Стены канбв, каналов, прямков со стороны грунта обмазывать горячим битумом за 2 раза
6. Основание под каналы - уплотненный щебнем грунт
7. Под каналы выполнить песчаную подготовку h=100мм
8. Все металлические изделия окрасить масляной краской за 2 раза.

Гип	Никитин	Зав.	503-1-41С.86	КЖ
Маш.отд.	Сидорова	отв.	Автозапчасти на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Гл. спец.	Стрелкина	отв.	Производственный корпус	
Рук. эк.	Попалова	отв.	стадия	лист
вед. инж.	Курьнова	отв.	РП	18
сп. инж.	Макеев	отв.	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

схема расположения элементов подземного хозяйства в осях, г...9°

Муловый проект 503

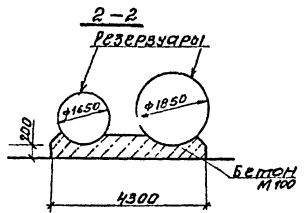
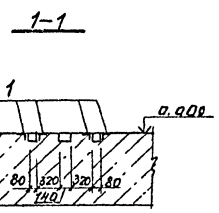


Спецификация закладных изделий

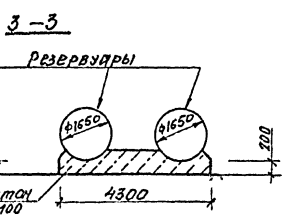
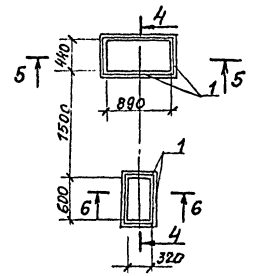
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Сечение 1-1		
		1	503	-кни-мнз	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	м.п. 20
				фрагмент 1		
		2	503	-кни-мнз	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	м.п. на один в.з. фрагмент

Ведомость расхода стали на элемент кз

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура кл. А-III	Прокат. марка В Ст 3КП2	Итого всего			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*			
	φ 8	Итого 150x5	Итого			
Сечение 1-1	18	18	76	76	84	84
Фрагмент 1	1.6	1.6	20.14	20.14	21.74	21.74



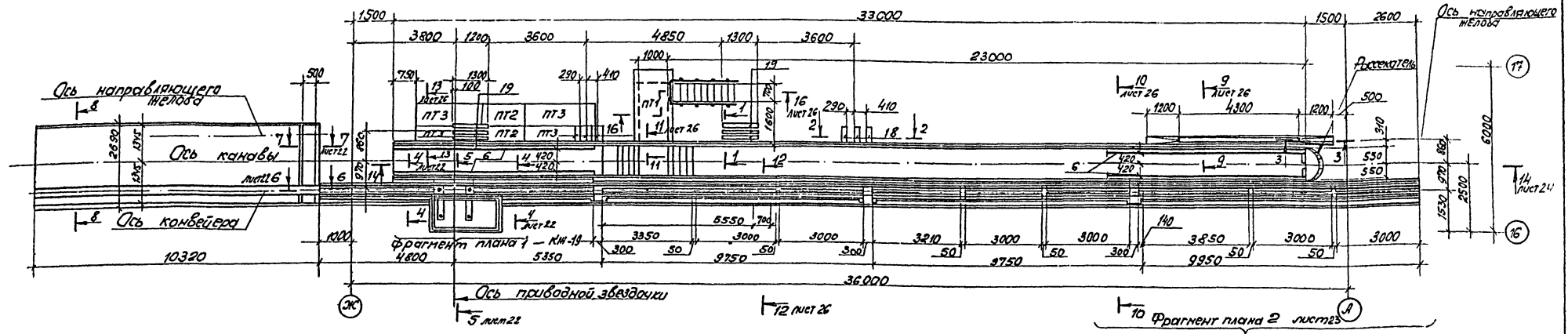
Фрагмент 1 (9шт.)



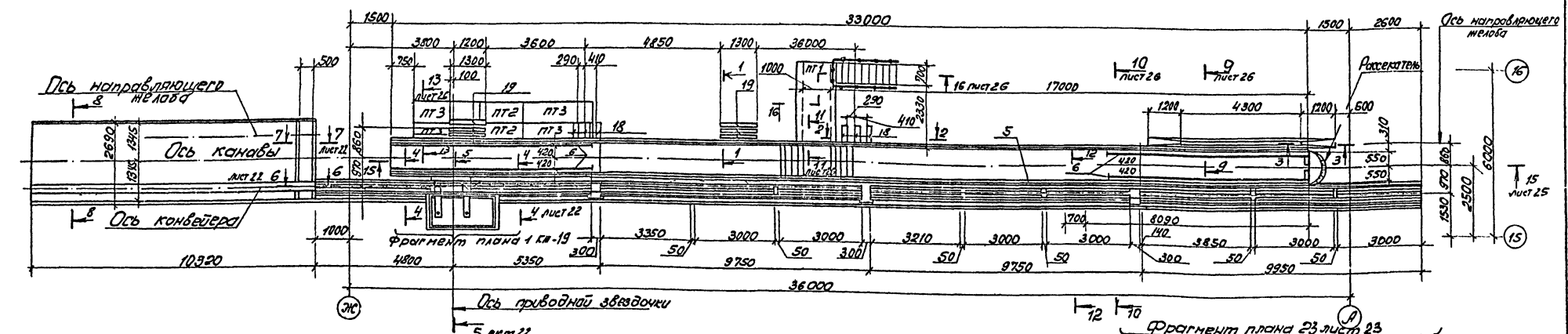
Согласовано
Инв. № 503
Исполнитель
Муловый проект 503

Г.П. Никитин	503-1-41С.86	-КЗ
Нач. отд. Сидорова		
Гл. инж. Стрелкин		
Инж. гр. Протолова		
Инж. Кувшинова		
Ст. инж. Макаев		
Привязан	Производственный корпус	Лист 19
Инв. №	Всета расположения элементов подземного хозяйства в осях "9...19"	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

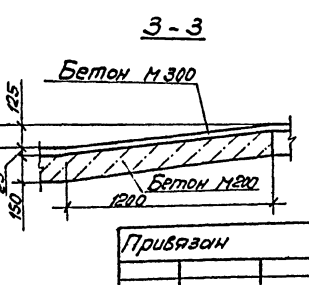
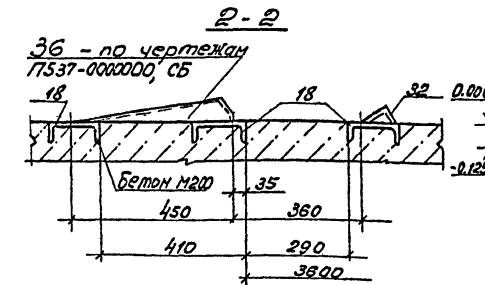
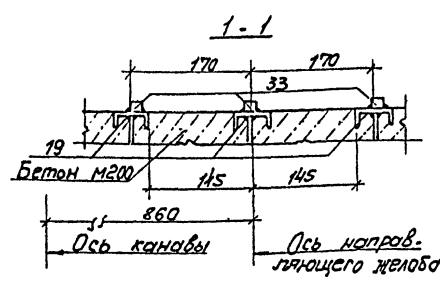
Ф01



Ф02



Данный лист см. с листами 18, 19, 21... 28



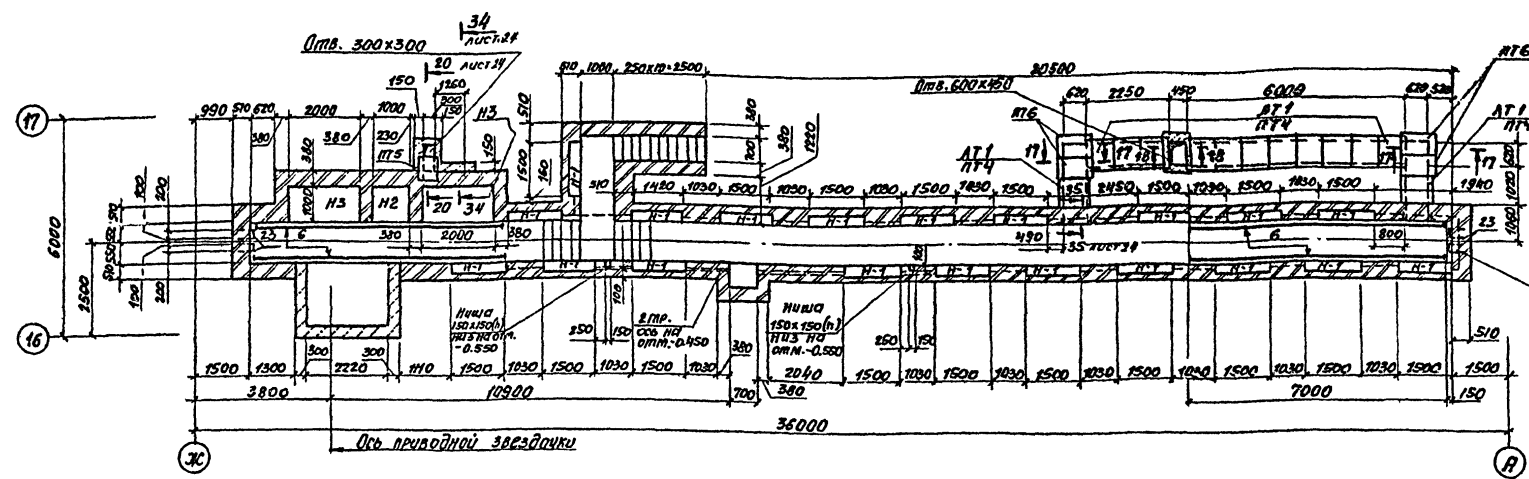
Г.И.П. Никитин	Инж. С.И. Стороженко	Инж. С.И. Стороженко	Инж. С.И. Стороженко	Инж. С.И. Стороженко	Инж. С.И. Стороженко
503-1-41С.86- КЖ					
Производственный корпус					
Подземное хозяйство. Фундаменты Ф01, Ф02. План на стп. 0'000					
				Лист 20	Лист 26
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

С.И. Стороженко
 Инженер-проектировщик
 Новосибирский филиал

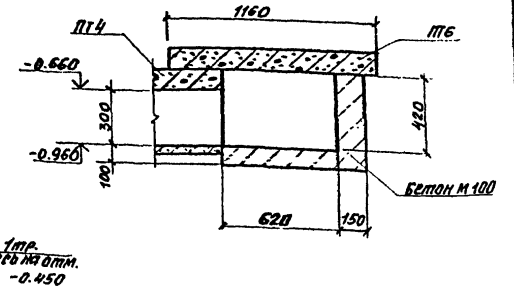
Т.И. Лавров
 Проект

Лавров

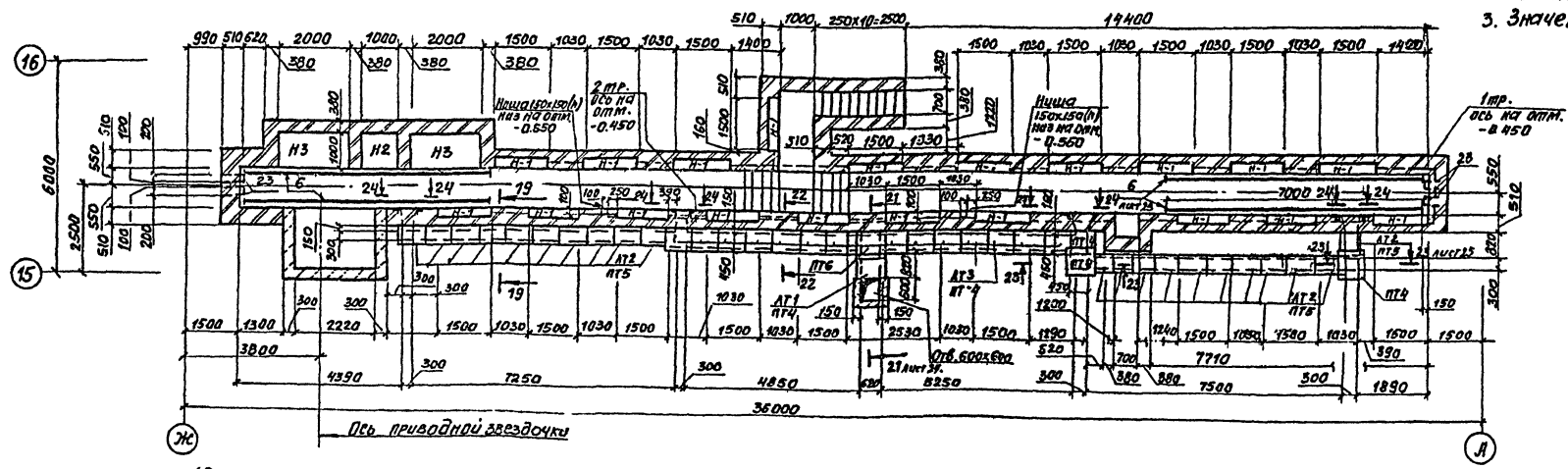
Ф01
План на отм. -0.300



17-17

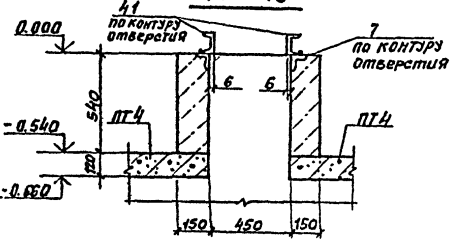


Ф02
План на отм. -0.300

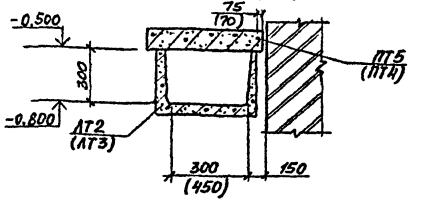


- 1. Датный лист см. совместно с листами 18, 19, 20, 22... 28
- 2. Сечения 20-20... 24-24 см. листы 24, 25
- 3. Значения в скобках - для сечения 22-22

18-18



19-19; 22-22 (см. прим. п.3)



Условные обозначения ниш

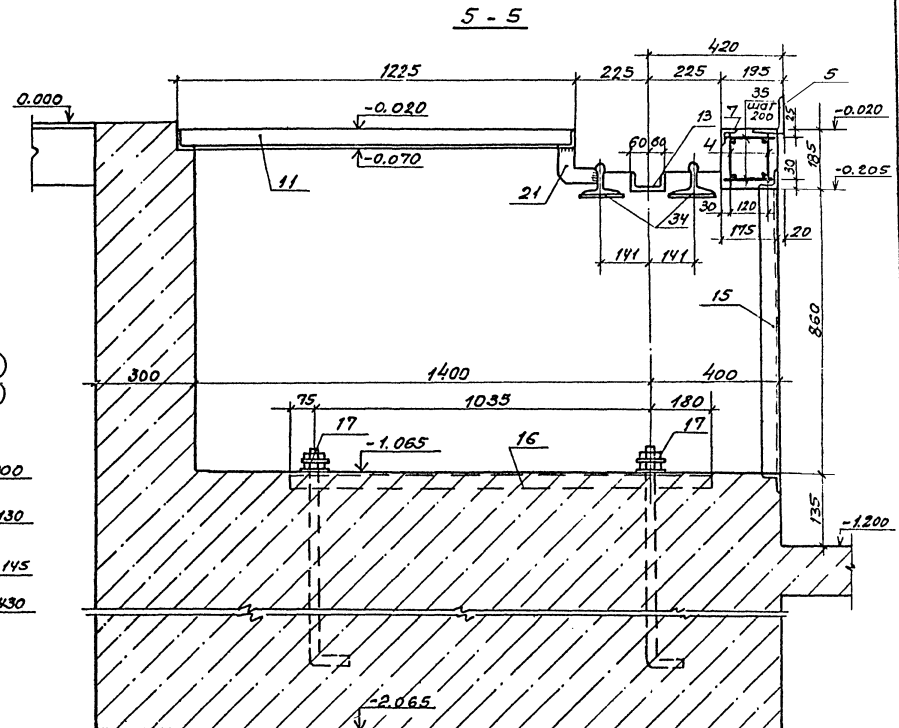
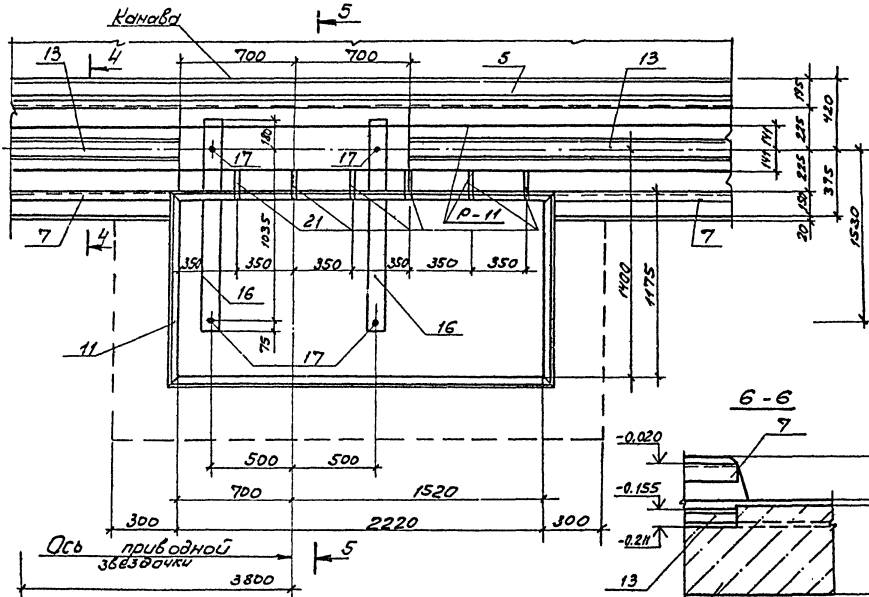
- H1 - для освещения
- H2 - для обогрева
- H3 - для баков

Привязан
Инв. №

ГШ	Никитин	ЭД	503-1-41С.86	-КН
Меч. отд.	Попорова	СД	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
П. спец.	Спиркин	СД	Производственный корпус	
Р. уч. гр.	Поталова	МД	р/г	21
Ст. чинн.	Аметина	ЛД	Подземное хозяйство. Ф01, Ф02. План на отм. -0.300. Сечения 17-17... 19-19.	
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

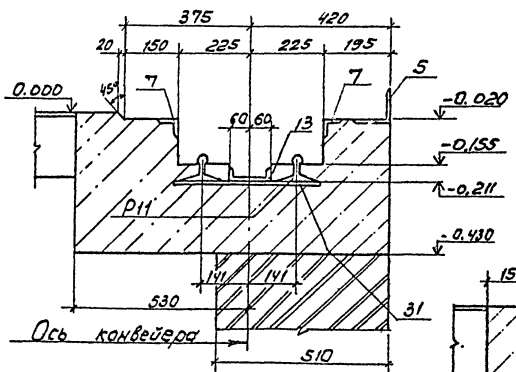
Плановый проект
 Инв. № 17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40-41-42-43-44-45-46-47-48-49-50-51-52-53-54-55-56-57-58-59-60-61-62-63-64-65-66-67-68-69-70-71-72-73-74-75-76-77-78-79-80-81-82-83-84-85-86-87-88-89-90-91-92-93-94-95-96-97-98-99-100

Фрагмент плана 1

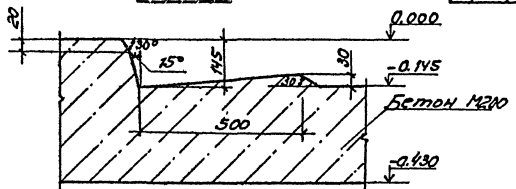


Бетон М200

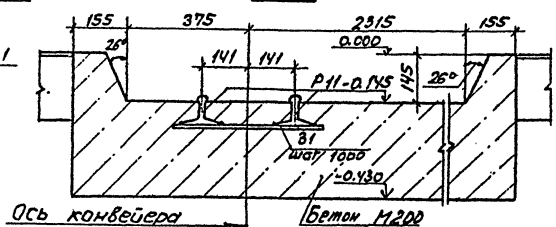
4-4



7-7



8-8

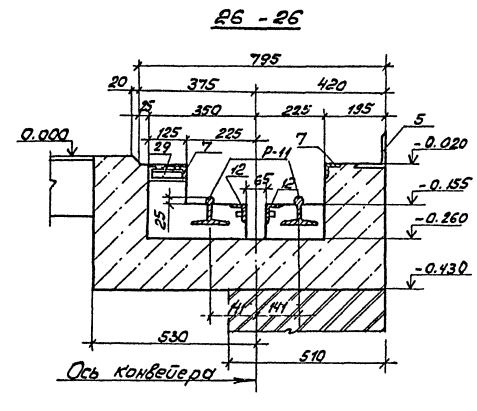
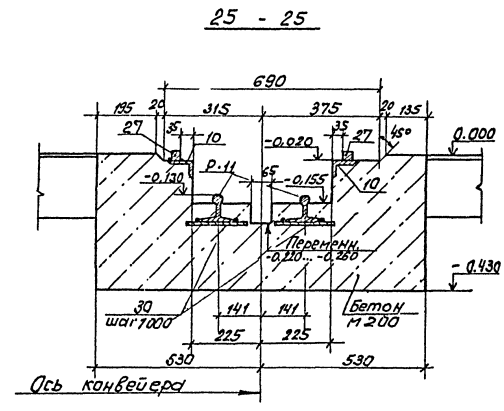
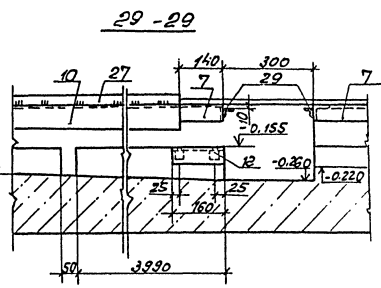
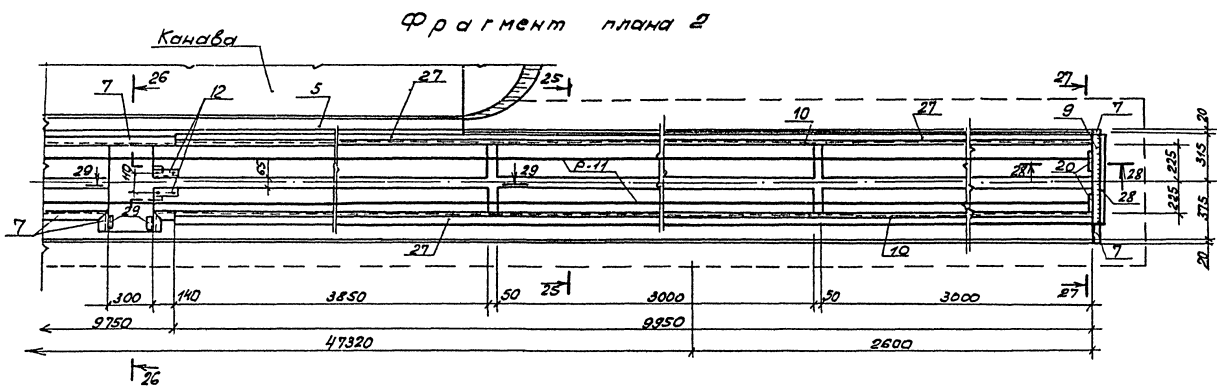


1. Данный лист см. совместно с листами 20, 21, 22... 28

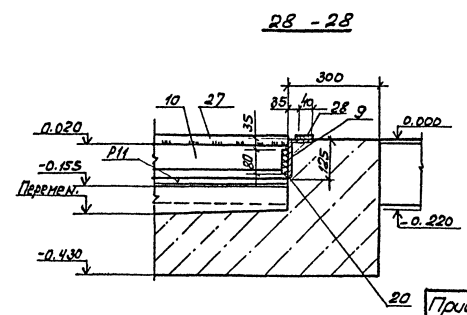
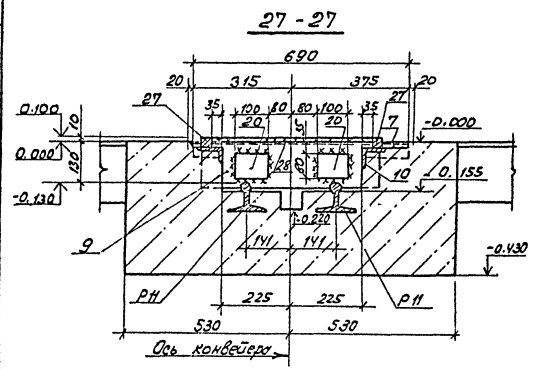
Согласовано
Дир. инж. А.И. Сидорова
Лист № 1
Подпись [подпись]

Группа	Инженер	№	503-1-41С.86-	КЖ
Испол.	Сидорова	Ф.И.О.	ИЗТранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для кинных районов	
Проект.	Стрелюхи	№	Производственный корпус	
Дир. пр.	Потапов	И.И.	Лист	Лист
Ст. инж.	Амелина	И.И.	Корпус	Корпус
Привязан				РП 22
Инв. №				ГИПРОАВТОТРАНС
Подземное хозяйство. Ф.01, Ф.02. Фрагмент плана: сеченья 4-4... 8-8.				Новосибирский филиал

Литера II
проект 503
Табель
Ст. пр. со. в. на
Инженерный Сборный Лес



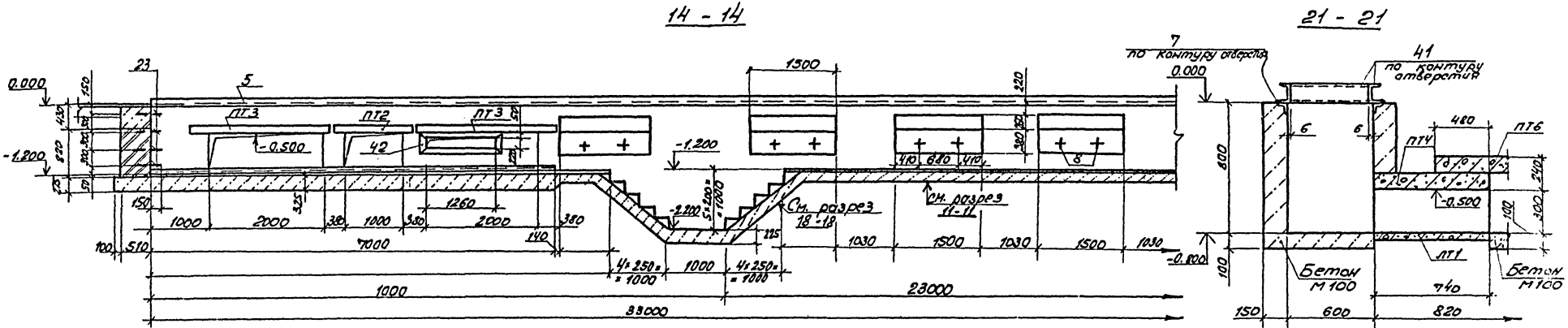
1. Данный лист см. совместно с листами 20... 22, 24... 28.



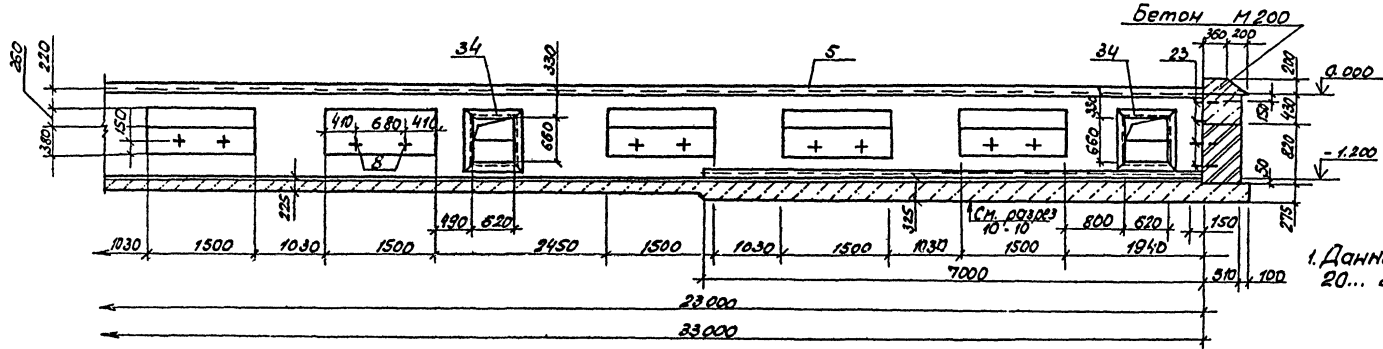
МНП Инветин	ЭФД	503-1-41С.86- КЖ	Автоматические предприятия на 300 машин автомобилей для южных районов Производительный картус
Нач. отд. Сидорова Л.С.	Л.С.	Дир. пр. Попова В.В.	
Инв. №			Производное хозяйство. Ф01, Ф02 Фрагмент плана 2. Разреза 25-25... 29-29.
Грузовик			МПРОВАТ СПРАНС Нобосибирский филиал

Ансамбль

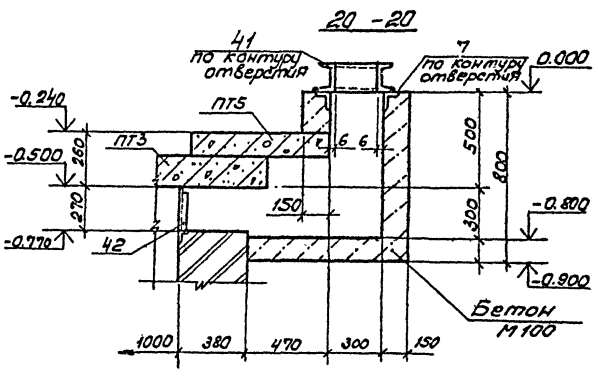
Трибунал проект 503-



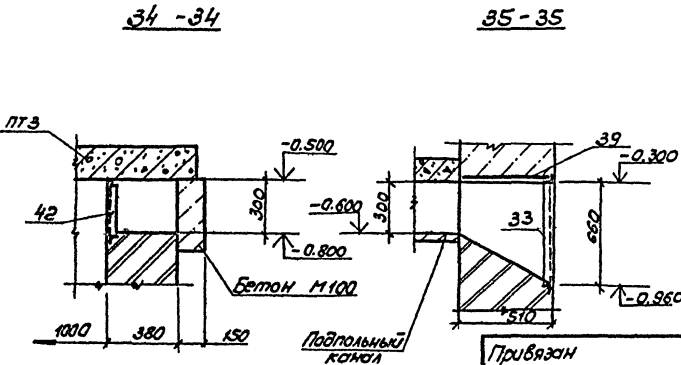
14 - 14



1. Данный лист см. совместно с листами 20... 23, 25... 28.



20 - 20



34 - 34

35 - 35

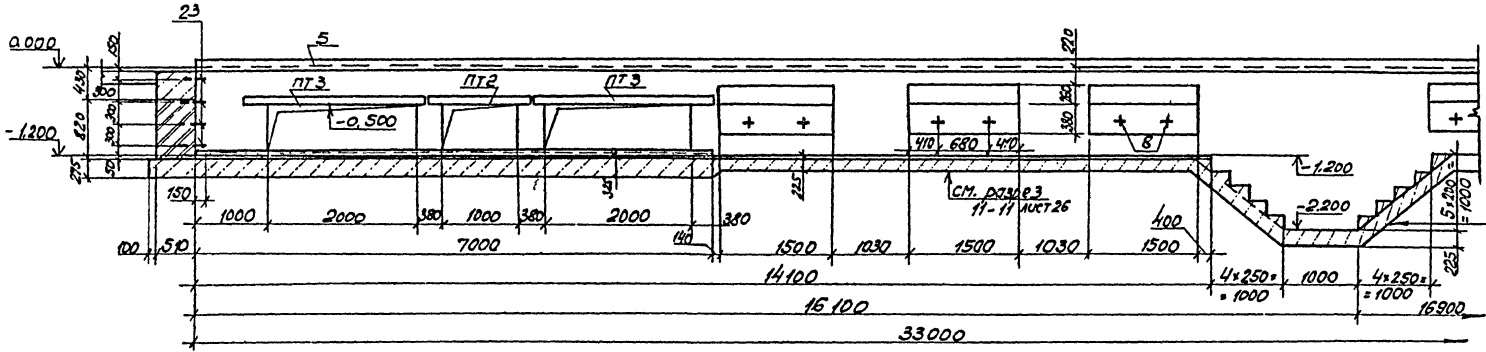
ГИП НИКИТИН Нач. проекта М. С. Стрелкин Инж. Г. Потапов Ст. инж. Ангелина		30 КС 2 1 1	503 - 1 - 410.86 - КЭС Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для Киньин район Производственный корпус	24 24
Прибыль Инв. №		Подземное хозяйство Ф01, Ф02, Сечение 14-14, 20-20, 21-21, 34-34, 35-35.		ГИП РАВТОТРАНС Новосибирский филиал

С. Потапов
 М. С. Стрелкин
 Г. Потапов
 А. Ангелина

Альбом I

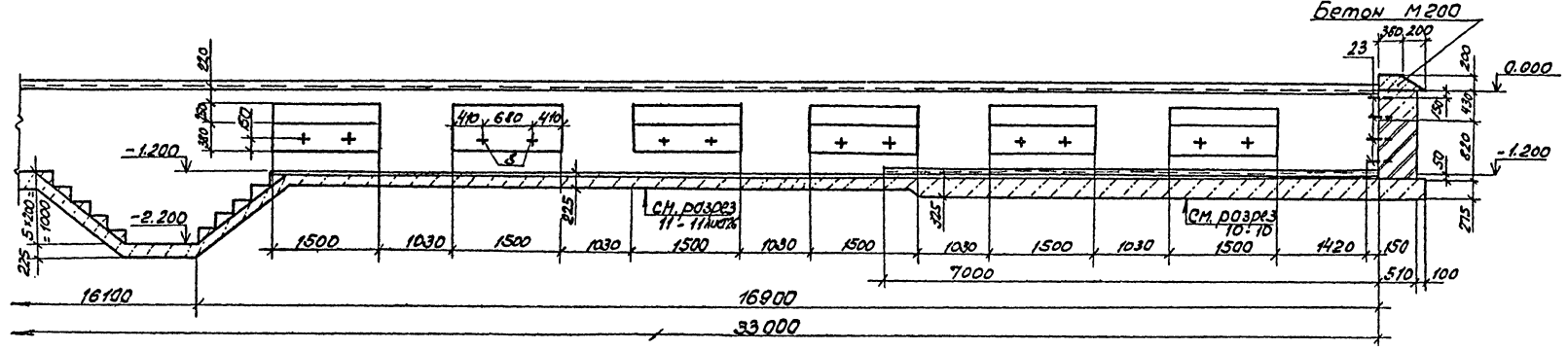
Тилобой проект

15 - 15



Утрамбованный щебнем
гравит
Бетон М150 - 150 мм
Наблюдные ступени - 200x250
бетон М200

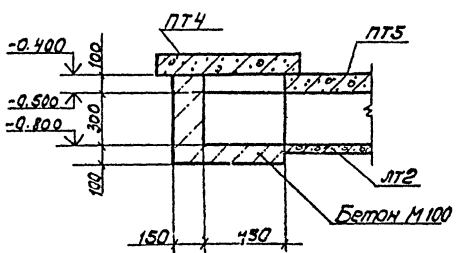
15 - 15



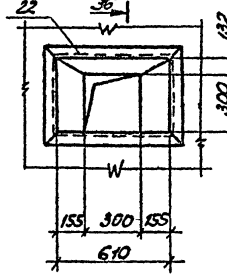
Бетон М200

1. Данный лист см. совместно с листами 20...24, 26...28

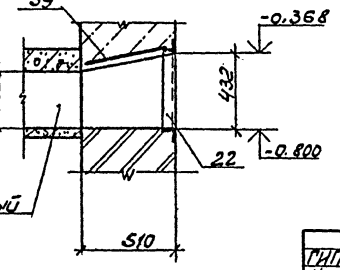
23 - 23



24 - 24



36 - 36



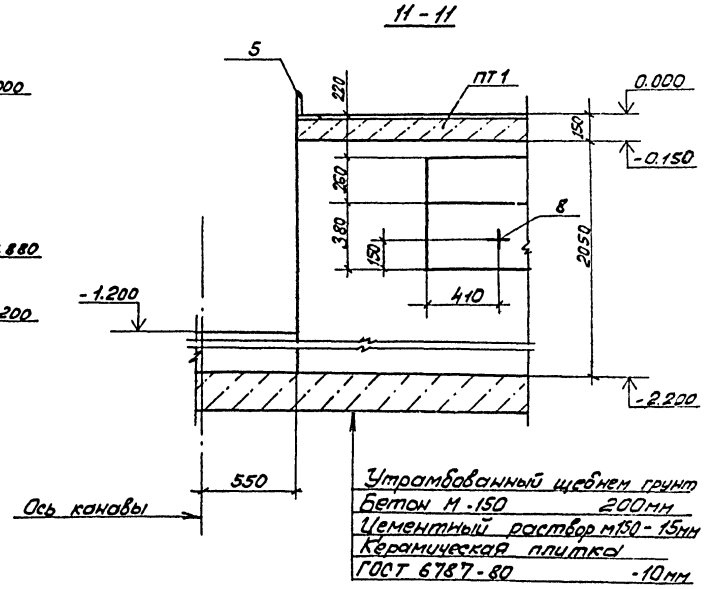
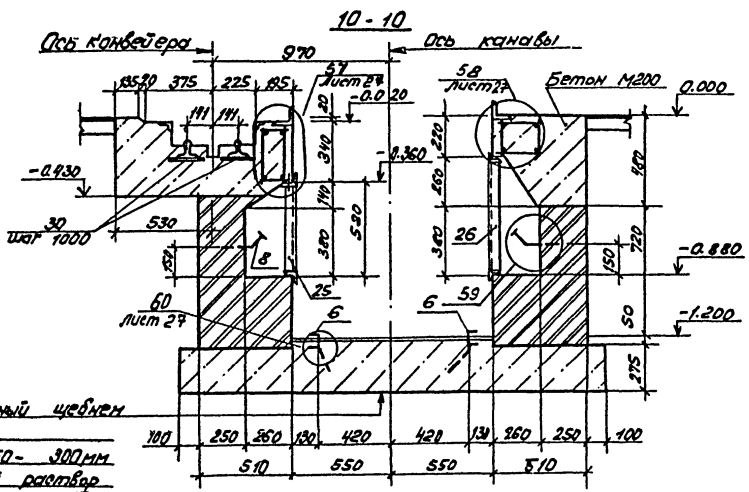
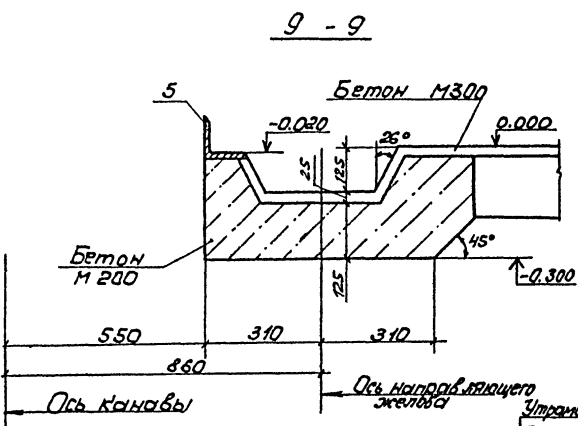
МПИ	Никитин	ИЮ	503-1-41С.86-	к/ж
Начало	Сидорова	ЗДС	Автотранспортное предприятие на 300 производств	автомобилей для южных районов.
П.сл.п.	Сидорова	ЗДС	Производственный корпус	Станд. лист 25
Рук. гр.	Полтава	ИЮ	Подземное хозяйство.	ГИПРОАВТОТРАН
Ст.инж.	Амелина	Ам	Ф01, Ф02. Сечения 15-15, 23-23, 24-24, 36-36.	Новосибирский филиал

Согласовано: [Signature] Нач. структурной группы [Signature] Инж. Александрович [Signature]

Лист 41

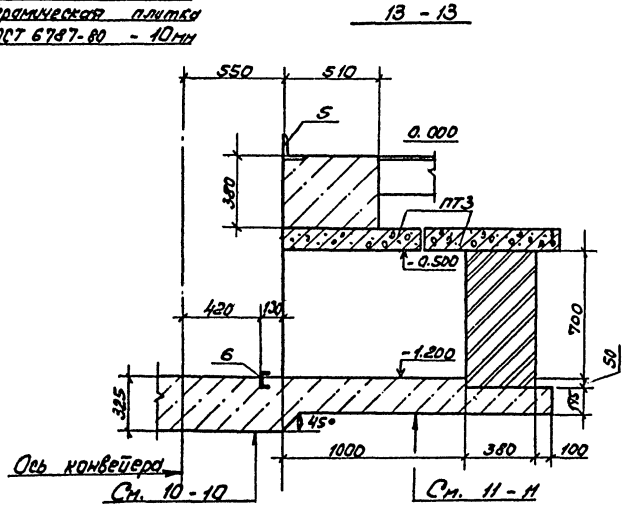
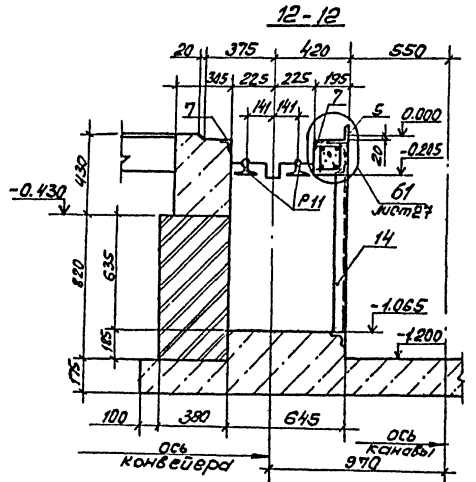
Туповой проект 503-

Согласовано
Инж. Н. П. Д. Л. Подпись и дата
Мен. Туповой

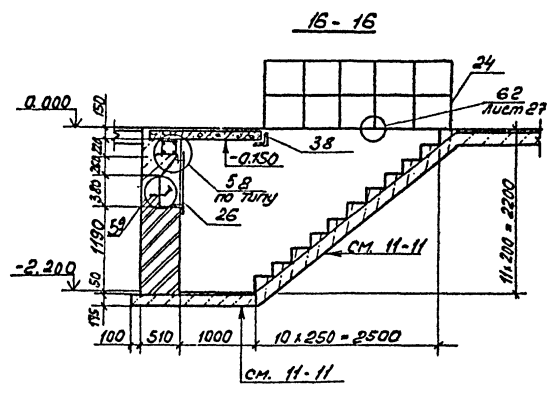


Утрамбованный щебень
 Песок
 Бетон М150 - 300 мм
 Цементный раствор М150 - 15 мм
 Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 10 мм

Утрамбованный щебень
 Бетон М150 - 200 мм
 Цементный раствор М150 - 15 мм
 Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 10 мм



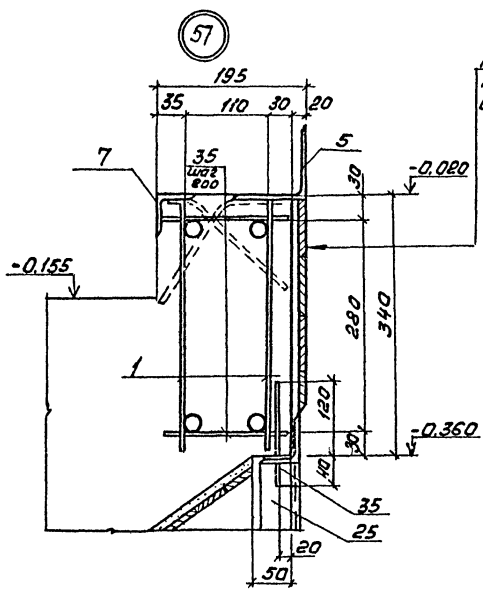
1. Данный лист см. совместно с листами 20...25, 27, 28.



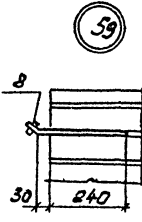
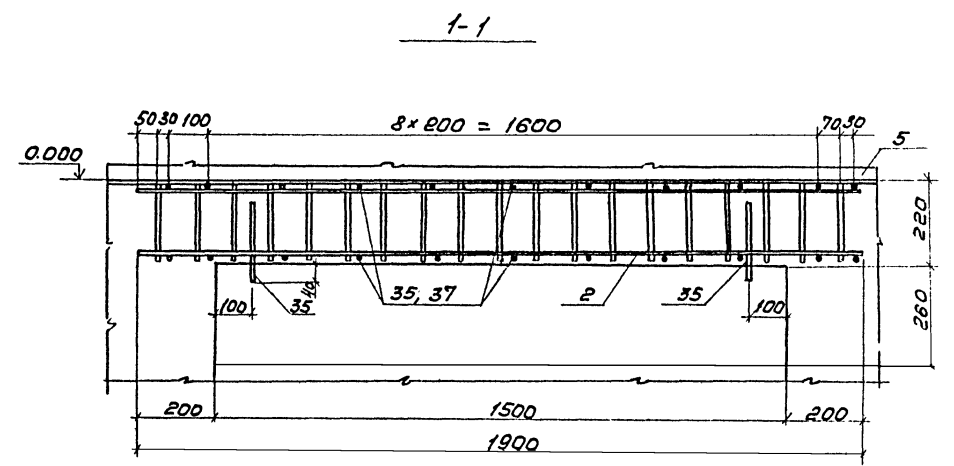
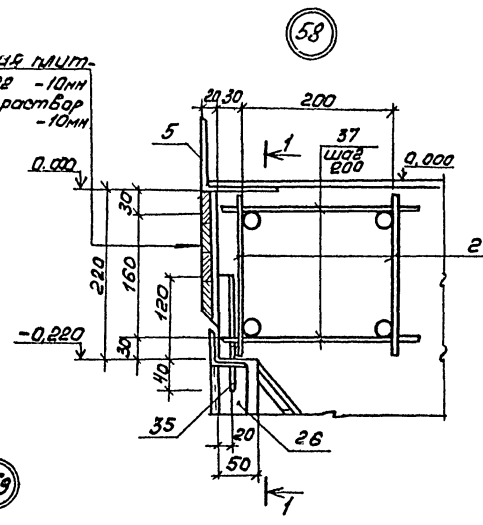
ГИП	Никитин	503-1-41С.86	- КЖ
Инж. П. Сидорова	Инж. Т. Трегун	ЛВ транспортное предприятие на 300	разъемов автомобилей для левых районов
Инж. П. Потапова	Инж. А. Мелника	Производственный корпус	Лист 26
Инв. №		Подземное хозяйство РД, РД2. Сечение 9-9, 13-13; 15-15	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Листовой проект 503

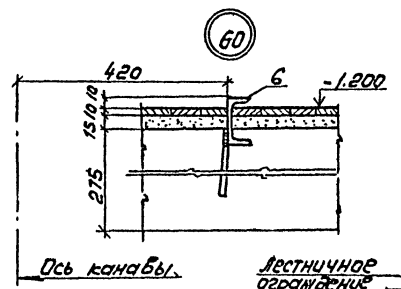
Составлено
Инж. Г.М.Сидорова
Проверено
Инж. В.М.Иванов



Керамическая плит-
ка ГДСТБУН-88 - 10мм
Цементный раствор
М100 - 10мм

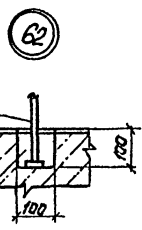


Фундамент Ф08

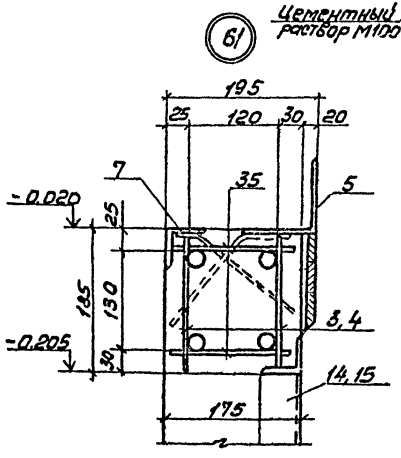
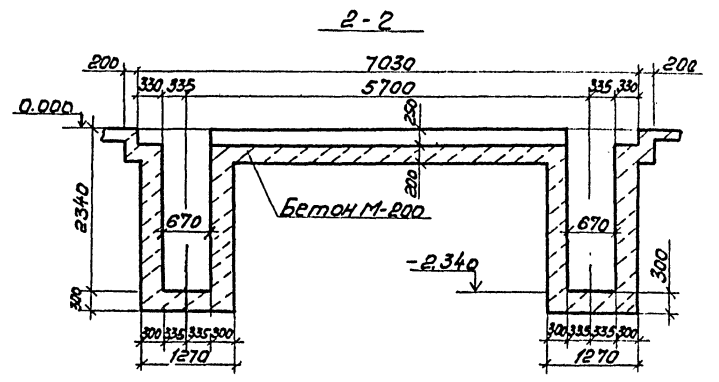
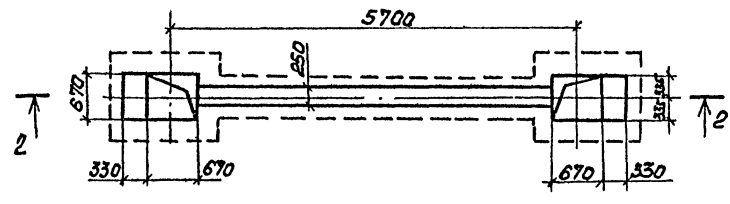


Ось канавы

Лестничное ограждение ДГ1



Цементный раствор М100



1. Данный лист см. совместно с листами 18, 19, 20... 26, 28.

Гипп	Иркутск	30		503-1-41С.86	-КН
Нач. отд.	Сидорова	И.С.		Автоматическое предприятие на автогрузовых автомобилях для южных районов	
М.п. отд.	Стрелнин	И.С.		Производственный корпус	Станция Лист Листов
Рис. эр.	Потапова	И.С.		РП 27	
Ст. инж.	Амелина	И.С.		Подъемное хозяйство Ф01, Ф02 Узлы 51... 62 Фундамент Ф08	ГИПРОВТОТРАНС Новосибирский филиал
Приб. эр.					
Инв. н.					

Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов Ф01, Ф02.

Спецификация фундаментов Ф01, Ф02

Спецификация фундаментов Ф01, Ф02.

Листов 2

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
Ф01					
ПТ1	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П13-11б	1	1330.0	
ПТ2	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П13г-11б	2	330.0	
ПТ3	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П21г-5б	4	730.0	
ПТ4	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П6г-15б	13	170.0	
ПТ5	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П4-15б	1	110.0	
ПТ6	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П9г-15б	4	260.0	
ЛТ1	3.0061-2/2 Вып. 1-1	Лоток Л3г-15	13	1900	
Ф02					
ПТ1	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П13-11б	1	1330.0	
ПТ2	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П13г-11б	2	330.0	
ПТ3	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П21г-5б	4	730.0	
ПТ4	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П6г-15б	13	170.0	
ПТ5	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П4-15б	1	110.0	
ПТ6	3.0061-2/2 Вып. 1-2	Плита П9г-15б	1	260.0	
ЛТ1	3.0061-2/2 Вып. 1-1	Лоток Л3д-15	1	190.0	
ЛТ2	3.0061-2/2 Вып. 1-1	Лоток Л1г-15	21	110.0	
ЛТ3	3.0061-2/2 Вып. 1-1	Лоток Л2г-15	19	110.0	

Формат	Зона	П/з.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
Ф01, Ф02						
				РБОРОЧНЫЕ РДННШЫ		
				РЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	503-	КМУ-С1	С1	20
		2	503-	КМУ-С2	С2	20
		3	503-	КМУ-С3	С3	2
		4	503-	КМУ-С4	С4	2
		39	503-	КМУ-С5	С5	6
Изделия закладные						
		5	503-	КМУ-МН1	МН1	66.0 п.м.
		6	503-	КМУ-МН2	МН2	28.0 п.м.
		7	503-	КМУ-МН3	МН3	62.5 п.м.
		8	503-	КМУ-МН4	МН4	40 п.м.
		9	503-	КМУ-МН5	МН5	1 п.м.
		10	503-	КМУ-МН6	МН6	20 п.м.
		11	503-	КМУ-МН7	МН7	7.1 п.м.
		12	503-	КМУ-МН8	МН8	6 п.м.
		13	503-	КМУ-МН9	МН9	20.1 п.м.
		14	503-	КМУ-МН10	МН10	1 п.м.
		15	503-	КМУ-МН11	МН11	1 п.м.
		16	503-	КМУ-МН12	МН12	2 п.м.
		17	503-	КМУ-МН13	МН13	4 п.м.
		18	503-	КМУ-МН14	МН14	6 п.м.
		19	503-	КМУ-МН15	МН15	6 п.м.

Формат	Зона	П/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		20	503-	КМУ-МС1	МС1	2
		21	503-	КМУ-МС2	МС2	6
		22	503-	КМУ-МН16	МН16	4
		23	503-	КМУ-МН17	МН17	8
		34	503-	КМУ-МН27	МН27	1
		42	503-	КМУ-МН26	МН26	1
Детали						
		27		□30x30 ГОСТ2591-71* 19900	20.0	п.м.
		28		40x10 ГОСТ103-76 L=570	1	
		29		420x3 ГОСТ8509-72* L=100	6	
		30		100x10 ГОСТ103-76 L=200	60	
		31		100x10 ГОСТ103-76 L=450	16	
		32		175x50x5 ГОСТ8510-72* L=570	2	
		33		□15x15 ГОСТ2591-71* L=1300	6	
		35		Ф61 ГОСТ3781-82 L=160	296	
		36		Подкладка чертёнка П537-000000.05	2	
		37		Ф61 ГОСТ3781-82 L=240	220	
		38		4100x10 ГОСТ8509-72*	1.2	
		41		□10 ГОСТ8540-72*	3.3	
				ГОСТ 6368-82	Рельс	Р11 39.8м
		24	503	-КМУ ОГ1	Ограничение	ОГ1 5.8 п.м.
		25		-КМУ РШ1	Решетка	РШ1 10
		26		-КМУ РШ2	Решетка	РШ2 10

Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные																									
	Арматура класса А III										Арматура класса А III																									
	ГОСТ 5781-82					Итого	ГОСТ 5781-82					Итого	ГОСТ 2590-71*					Итого	ГОСТ 2591-71*					Итого	ГОСТ 8509-72*					Итого	ГОСТ 8510-72*					Итого
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16		Ф6	Ф10	Ф20	Ф22	Ф8		Ф6	Ф10	Ф15	Ф20	Ф25		Ф6	Ф10	Ф15	Ф20	Ф25		Ф6	Ф10	Ф15	Ф20	Ф25		Ф6	Ф10	Ф15	Ф20	Ф25	
Ф01	44.92	12.54	4.4	61.86	33.08	99.42	10.80	143.30	205.16	22.23	9.6	21.6	51.91	105.34	99.75	99.75	14.00	1.80	15.80	15.60	141.40	157.00	0.53	633.48	104.7	1618.65	4.98	103.13	108.11							
Ф02	44.92	12.54	4.4	61.86	33.08	99.42	10.80	143.30	205.16	22.23	9.6	21.6	51.91	105.34	100.09	14.00	1.80	15.80	15.60	141.40	157.00	0.53	645.48	104.7	1660.71	4.98	103.13	108.11								

Ведомость расхода стали на элемент (окончание)

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные																								
	Арматура класса А III										Арматура класса А III																								
	ГОСТ 5781-82					Итого	ГОСТ 5781-82					Итого	ГОСТ 2590-71*					Итого	ГОСТ 2591-71*					Итого	ГОСТ 8509-72*					Итого	ГОСТ 8510-72*				
Ф01	44.92	12.54	4.4	61.86	33.08		99.42	10.80	143.30	205.16	22.23		9.6	21.6	51.91	105.34	99.75		14.00	1.80	15.80	15.60	141.40		157.00	0.53	633.48	104.7	1618.65		4.98	103.13	108.11		
Ф02	44.92	12.54	4.4	61.86	33.08	99.42	10.80	143.30	205.16	22.23	9.6	21.6	51.91	105.34	100.09	14.00	1.80	15.80	15.60	141.40	157.00	0.53	645.48	104.7	1660.71	4.98	103.13	108.11							

1. В графе кол. в числителе значения для Ф01, в знаменателе для Ф02
 2. Данный лист см. с листами 20... 27.

503-1-41С.86 -КМ

Ген. дир. Никитин В.В.
 Нач. отд. Сидорова С.А.
 Ил. спец. Степанов С.В.
 Рук. гр. Шаталова В.А.
 Ст. инж. Волынец А.И.

Автомобильное предприятие №300
 грузовой автомашин для дальних районов
 Производственный корпус.

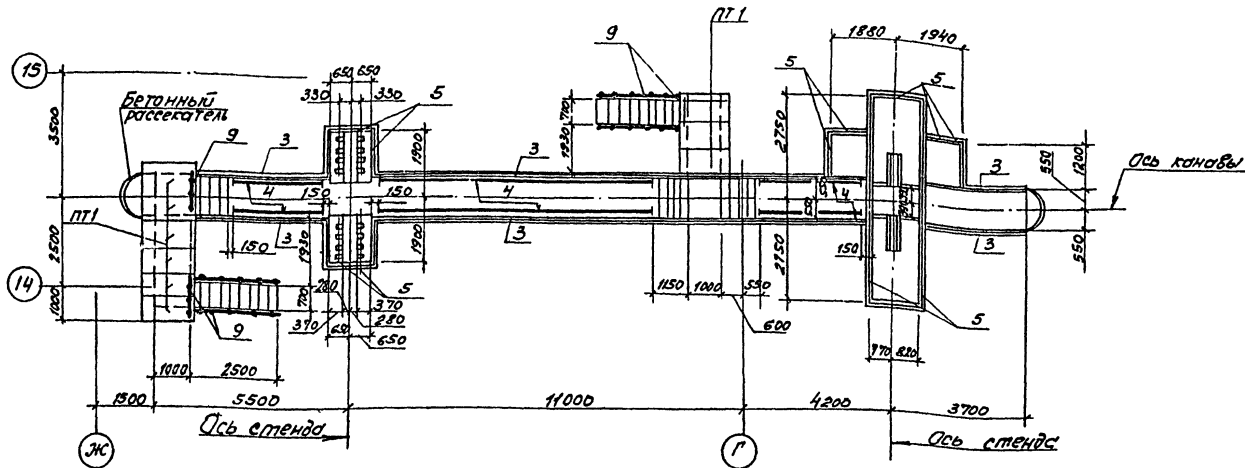
Подземное хозяйство
 Спецификация Ф01, Ф02

Итого листов 28

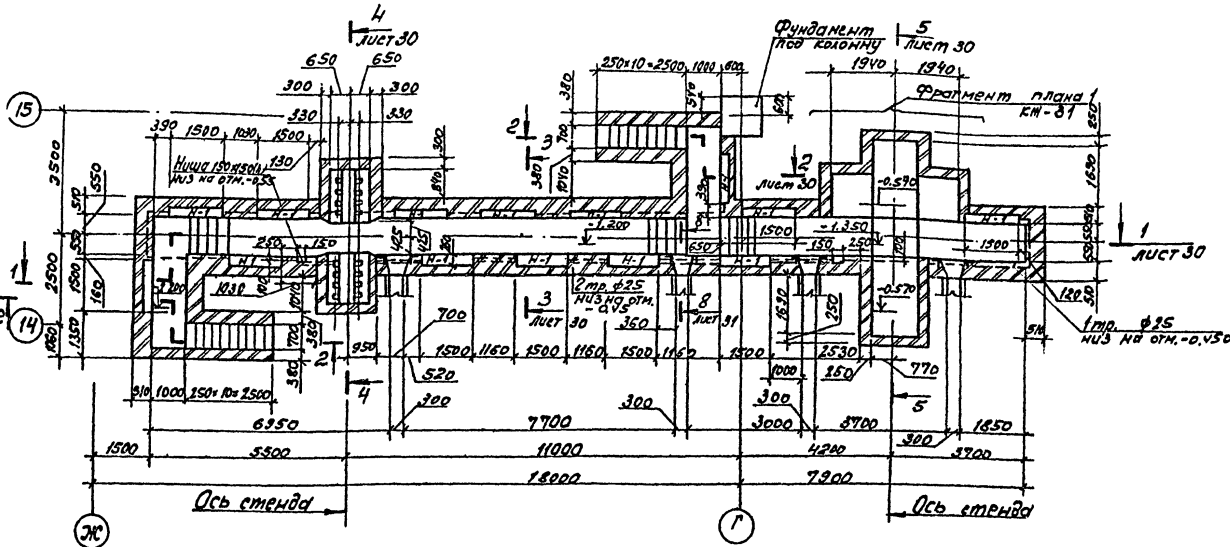
ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

Лист № 2 из 2. Проверено и согласовано

ПЛАН на отм. 0.000



ПЛАН на отм. - 0.300



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматуры				Узелия закладные														Всего	Общий расход		
	Арматура класса А I		Арматура класса А II		Арматура класса А I		Арматура класса А II		Прокат марки В Ст 3 С П 2				Прокат марки В Ст 3 С П 2									
	ГОСТ 5781-82	φ6 φ8 Утол φ12 Утол	φ6 φ8 Утол φ12 Утол	φ10 φ20 Утол φ8 Утол	φ10 φ20 Утол φ8 Утол	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 536-80	ГОСТ 536-80	ГОСТ 103-76	ГОСТ 536-80	ГОСТ 103-76	ГОСТ 536-80	ГОСТ 103-76	ГОСТ 536-80						
903	29,2	14,86	14,26	43,32	43,32	51,38	5,72	10,00	17,52	10,09	10,09	21,09	18,50	100,21	35,00	4,76	39,76	22,10	22,10	150,60	1541,98	

Спецификация сборных железобетонных плит

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв.м	Прим.
ПТ 1	Сер. 3.006.12/II Вып.12	Плита П139-НБ	9	330	

Спецификация ФРОЗ

Вид	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<i>Сборочные единицы изделий</i>					
<i>Сетка арматурная</i>					
1	503	КЖУ-С2	С2	14	3,30кг
2	503	КЖУ-С5	С5	4	6,97кг
<i>Узелия закладные</i>					
3	503	КЖУ-МН1	МН1	17,4	15,7кг
4	503	КЖУ-МН2	МН2	17,4	6,26кг
5	503	КЖУ-МН3	МН3	17,4	4,1кг
6	503	КЖУ-МН4	МН4	28	0,41кг
7	503	КЖУ-МН16	МН16	4	10,5кг
8	503	КЖУ-МН17	МН17	4	2,7кг
9	503	КЖУ-ОГ1	ОГ1	13,1	11,62кг
10	503	КЖУ-РШ2	РШ2	14	16,2кг
<i>Детали</i>					
11	ГОСТ 8509-72*	L100x10	С=1200	2	18,12кг
12		φ6АІ	ГОСТ5781-82 С=240	308	0,05кг
13		φ6АІ	ГОСТ5781-82 С=150	28	0,04кг
14	ГОСТ 8509-72*	L100x10	С=1500	1	21,16кг

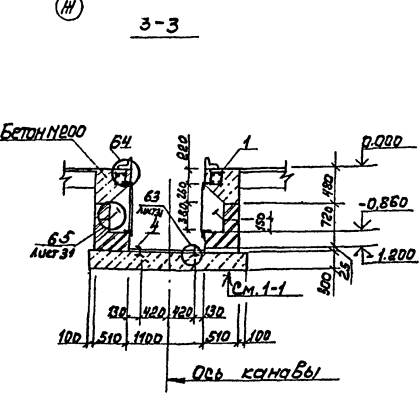
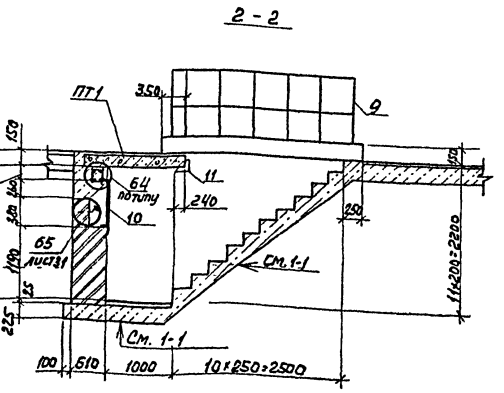
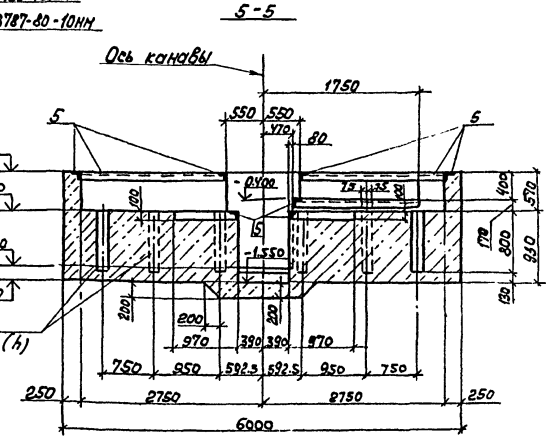
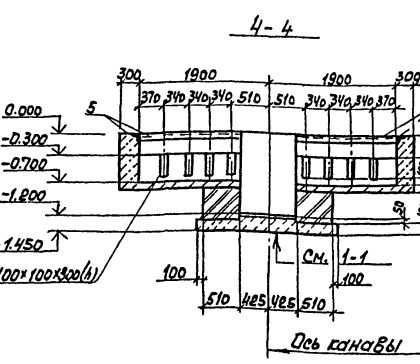
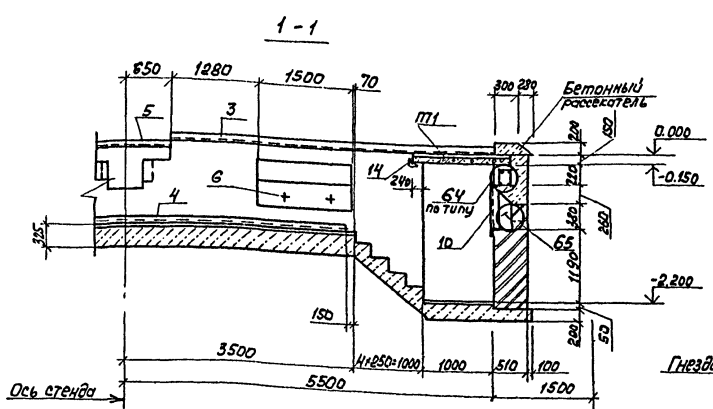
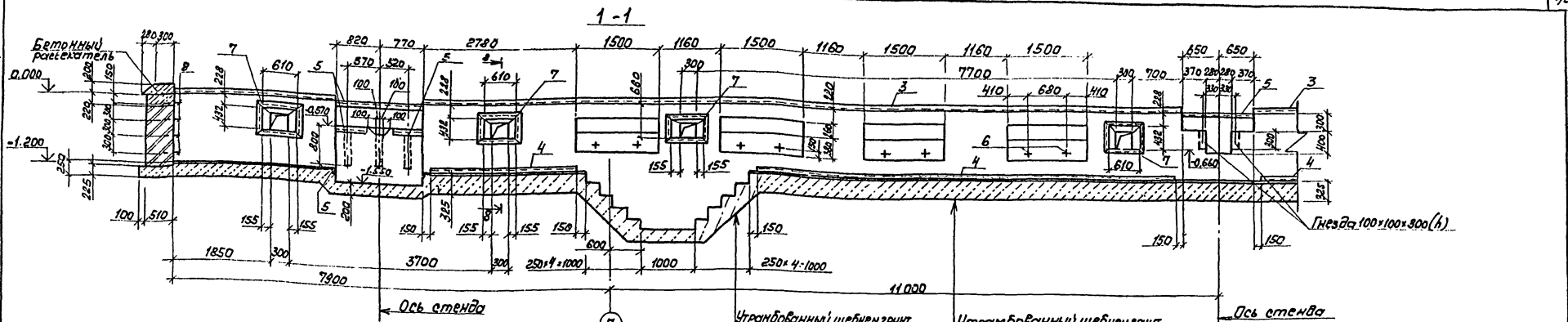
Данный лист смотреть с листами 16, 27

Привязки

Лин. №			
1			
2			

ГШП	Иркутск	Иркутск	503-1-410.86	-КЖ
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск
Иркутск				Иркутск
Иркутск				Иркутск
Иркутск				Иркутск
Иркутск				Иркутск
Иркутск				Иркутск

Плановый проект 503
 Туловый проект 503



Данный лист смотреть с листами 29-31.

Составлено
 Нач. тех. отд. Бурлакин
 Нач. вальсера Фролов
 Тех. инженер Шибанов

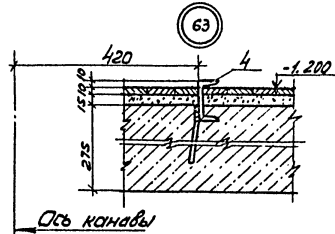
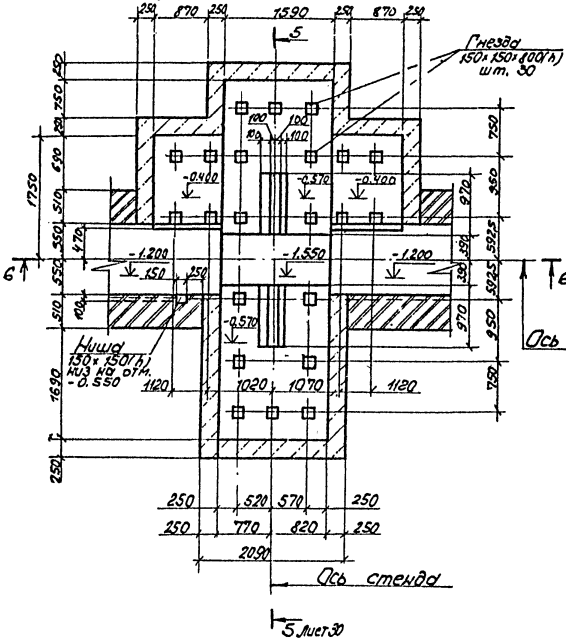
Проверено
 Инженер Шибанов

Привязан	ГИП	И.И.И.	300	503-1-41С.86	КМ
	Нач. отд. Сидорова	С.С.		Иностранное предприятие на 300 рабочих автомобилей для Калининского района	Листов
	Ин. спец. Стрелкин	С.С.		Производственный корпус	Р 30
	Рис. эр. Потопов	И.И.		Подземное хозяйство. Ф03	Листов
	Ст. инж. Печенина	И.И.		Сечения 1-1...5-5	ГИПРОАВТОТРАНС
	Инж. Перемышля	И.И.			Новосибирский филиал

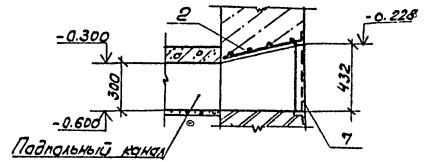
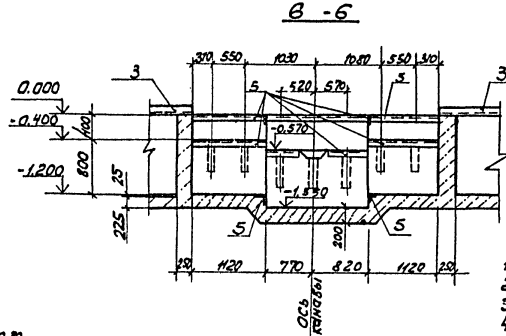
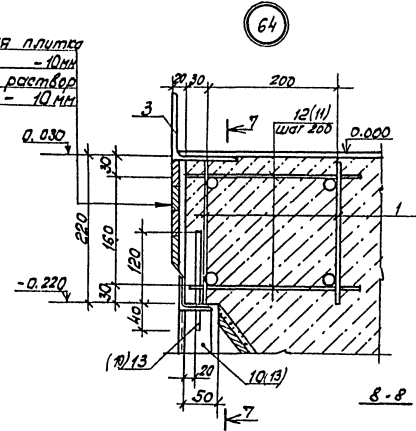
Автомобиль

Типовой проект 503-

Фрагмент плана 1

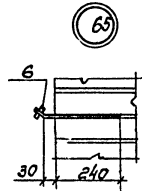
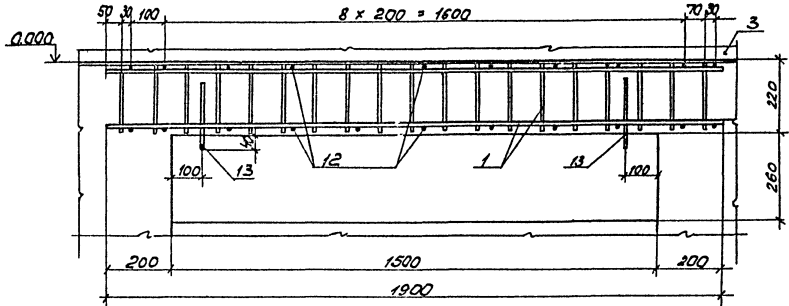


Керамическая плитка
ГОСТ 6141-82 - 10мм
Цементный раствор
М100 - 10мм



1. Данный лист аматреть совместно с листами 29, 30
2. Фундамент выолити по получени оборудавани.
3. Сечение 5-5 см. лист 30.
4. Поз. в скобках для фундаментов Ф06, Ф07.

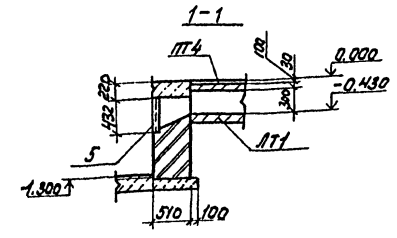
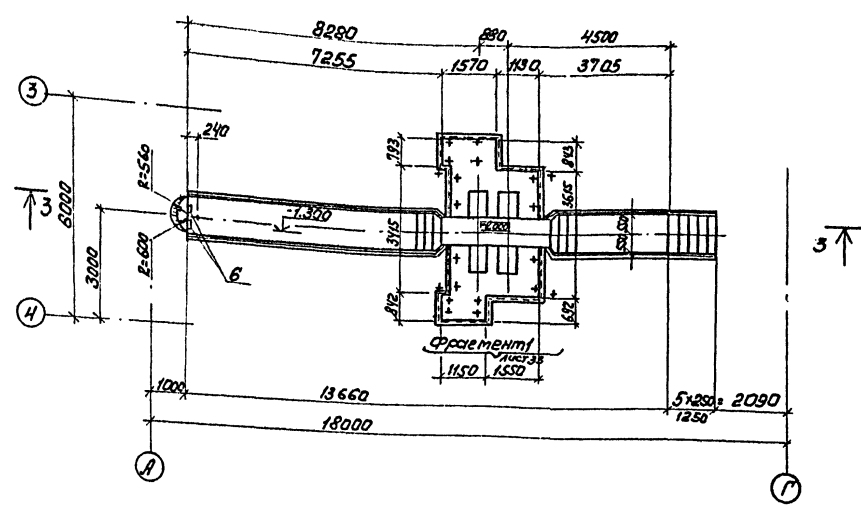
7-7



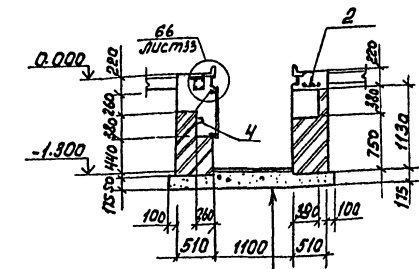
Согласовано
Инж. А.А. Павлов
Инж. В.В. Степанов
Инж. С.С. Иванов
Инж. Д.Д. Петров
Инж. Е.Е. Сидоров
Инж. З.З. Куликов
Инж. И.И. Соколов
Инж. К.К. Новиков
Инж. Л.Л. Лебедев
Инж. М.М. Морозов
Инж. Н.Н. Носов
Инж. О.О. Осипов
Инж. П.П. Перов
Инж. Р.Р. Романов
Инж. С.С. Самойлов
Инж. Т.Т. Тихонов
Инж. У.У. Устинов
Инж. Ф.Ф. Фролов
Инж. Х.Х. Харин
Инж. Ц.Ц. Цыганов
Инж. Ч.Ч. Чернышев
Инж. Ш.Ш. Шабалин
Инж. Щ.Щ. Щеглов
Инж. Э.Э. Эрастов
Инж. Ю.Ю. Юрков
Инж. Я.Я. Яковлев

ПМП	Никитин	Сар	503-1-41С.86	КЖ
Новгород	Сидоров	СЗС	И.А. транспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южной районов	Лист 1 из 2
В.г.г.	Степанов	И.И.	Производственный корпус	РП 31
Инж.г.	Петрова	И.И.	Подземное хозяйство Ф03. Фрагмент плана 1.	ГИПРОАВТОТРАНС
Инж.	Петенько	И.И.	Челы 1...3. Сечения 6-6... 8-8.	Новосибирский филиал
Инж.	Амелина	И.И.		
Привязан				
Ш.В. №				

План на отм. 0.000



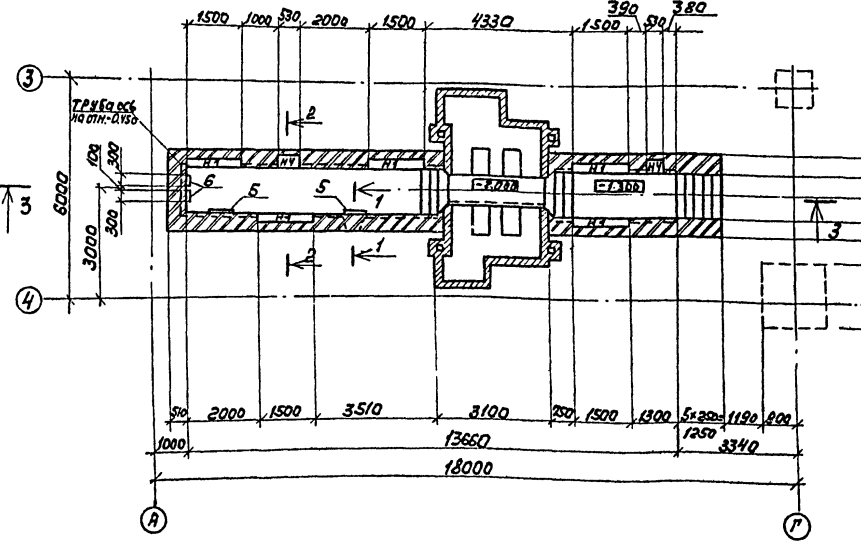
2-2



- Утрамбованный щебень гранит
 Бетон М150 - 200мм
 Цементный раствор М150 - 15мм
 Керамическая плитка
 ГОСТ 6787-80 - 10мм

Условные обозначения:
 Н1- ниша для освещения
 Н4- ниша для инструмента

План на отм. -3.000



Спецификация фундамента ФФ-4

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		Фундамент ФФ-4		
		Оборочные свинины		
		Сетки арматурные		
1	503	КЖИ С2	С2	10шт 3,30
2	503	КЖИ С5	С5	4шт 0,97
		Изделия закладные		
3	503	КЖИ МН3	МН3	4,97 шт 41
4	503	КЖИ МН4	МН4	10 0,41
5	503	КЖИ МН6	МН6	2 10,5
6	503	КЖИ МН7	МН7	4 2,7
7	503	КЖИ МН8	МН8	22,4 шт 26,6
8	503	КЖИ МН9	МН9	15,7 7,86
9	503	КЖИ ОГ1	Ограничение ОГ1	25 11,62
14		КЖИ РШ2	Решетка РШ2	5
		Детали		
10		ФБЛ ГОСТ 5781-82 Е=160		10 0,04
11		ФБЛ ГОСТ 5781-82 Е=240		110 0,05
12		Труба 32x2,8 ГОСТ 3262-75*		7шт 2,13
13		Труба 80x3,5 ГОСТ 3262-75*		35шт 7,34

- Данный лист см. с листами 18,19,33...35
- Сечение 3-3 см. лист 35.
- ведомость расхода стали см. лист 36

СДЛАЗОВОМНО:
 Нач. тех. бюро
 Нач. электр. отд.
 Нач. мех. отд.
 Нач. инж. отд.
 Нач. инж. отд.

ГПП	Исметин	503-1-4/С.86	КЖ
Нач. отд.	Сидоров		
Ин. спец.	Степанов		
Рис. пр.	Попов		
Вед. инж.	Лопатина		

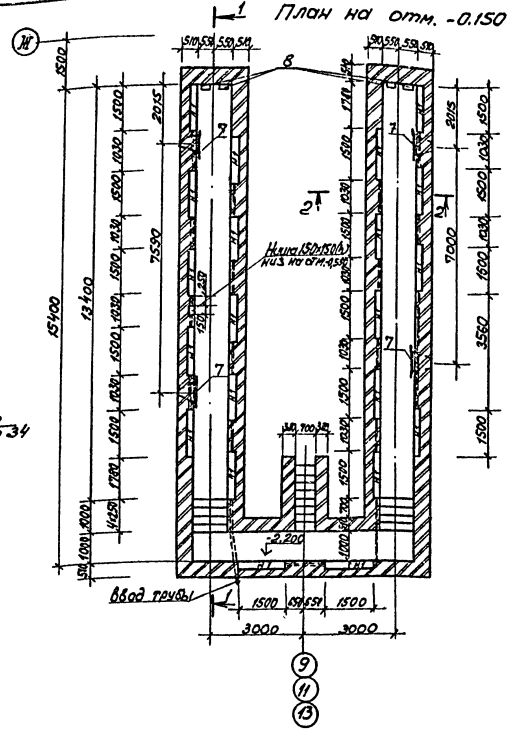
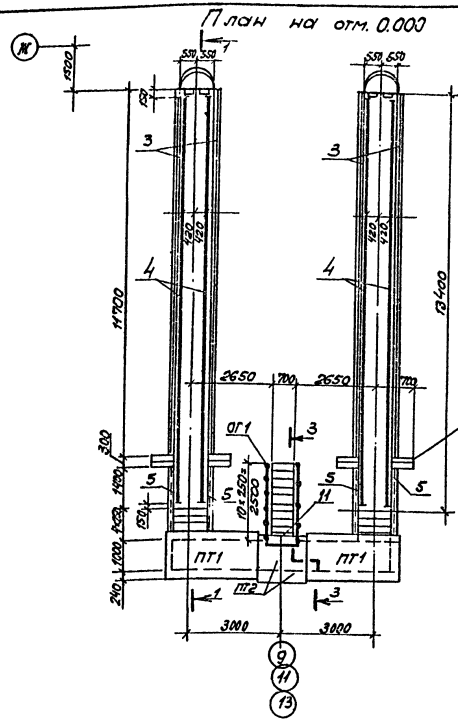
Автографное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов

Производственный корпус

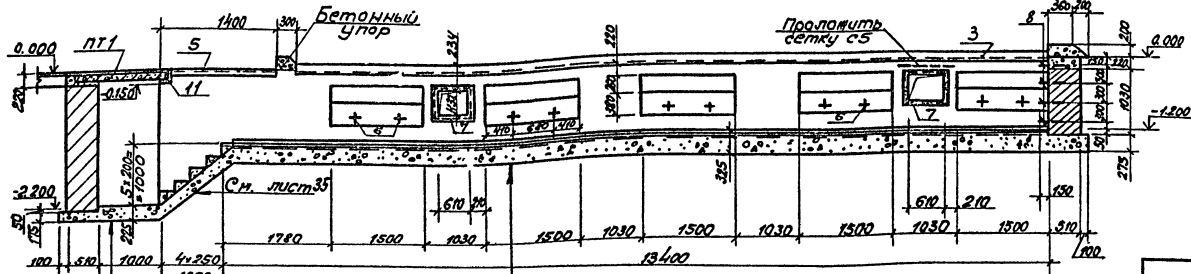
Подземное хозяйство ФФ-4. План на отм. 0.000 и -3.000. Спецификация

Копирован 08/88 - Формат А2

Туполов проект 503-Альбом 7



1-1



Утрамбованный щебень грунт
Бетон М150 - 300 мм
Цементный раствор М150-Б/м
Керамическая плитка
ГОСТ 6787-80 - 10мм

Утрамбованный щебень грунт
Бетон М150 - 300 мм
Цементный раствор М150-Б/м
Керамическая плитка
ГОСТ 6787-80 - 10мм

Спецификация сборных железобетонных плит

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
ПТ1	3.0061-2/116ыл. 1-2	ПТ13 - ПТ5	2	1330,0	
ПТ2	3.0061-2/116ыл. 1-2	ПТ139 - ПТ5	2	330,0	

Спецификация фундамента Ф0-5

Артикул	Зона	Толс.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Фундамент Ф05		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
1	503		КНИ С2	С-2	42	
2	503		КНИ С5	С 5	4	
				Узлы закладные		
3	503		КНИ МН1	МН1	1,4	48,8
4	503		КНИ МН2	МН2	52,4	
5	503		КНИ МН3	МН3	9,6	
6	503		КНИ МН4	МН4	42	
7	503		КНИ МН5	МН5	4	
8	503		КНИ МН7	МН7	8	
				Детали		
9				ФБЛ ГОСТ 5781-82 В-160	42	0,04
10				ФБЛ ГОСТ 5781-82 В-240	462	0,05
11				Л100МО ГОСТ 8509-72 В-1200	1	18,1
12	503		КНИ ОП1	Ограждение ОП1	1,1	5,7
13			КНИ РШ2	Решетка РШ2	21	

Данный лист смотреть с листами 18, 19 ведомость расклада стали см. лист 56 сечения 2-2, 3-3 см. лист 35.

ГИП	Никитин	ЭП		503-1-41С.86	КЖ
Начальн	Сидорова	С			
Главн	Стреланин	С		яв. транспортное предприятие на 300	
Рис. пр.	Поправкина	С		грузовых автомобилей для коммуна. работ в	
Ведущ.	Латынина	В		Производственный отдел	Метод. лист листов
				корпус	РП 34
				Подземное хозяйство	ГИПРОТРАНСПОРТ
				Фундамент Ф05.	Новосибирский филиал

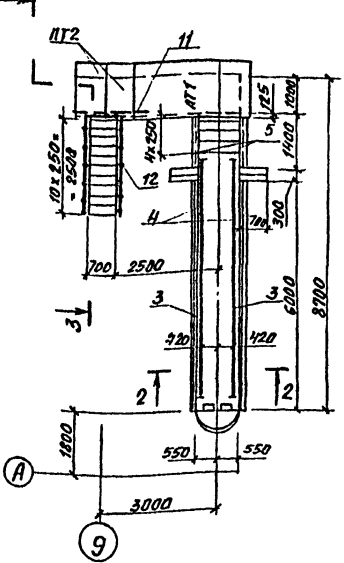
Привязан
Уч. №

Лист 50

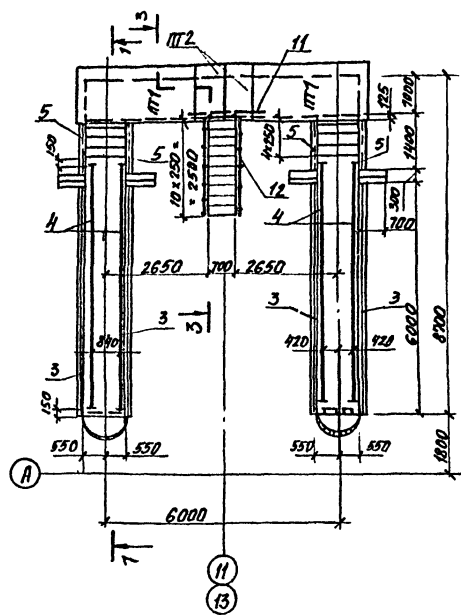
Муравей проект 503

Согласовано
Инженер-проектировщик
В.И. Сидорова
Проверено
В.И. Сидорова

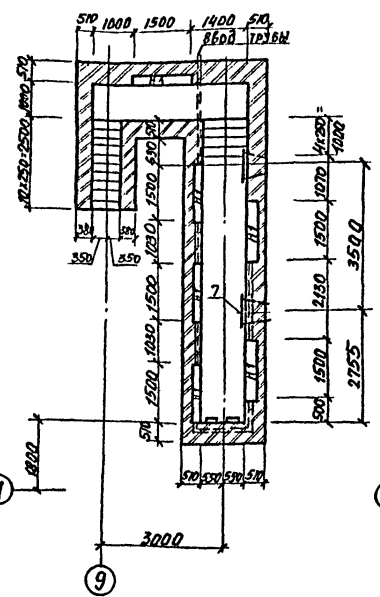
План Ф06 на отм. 0.000



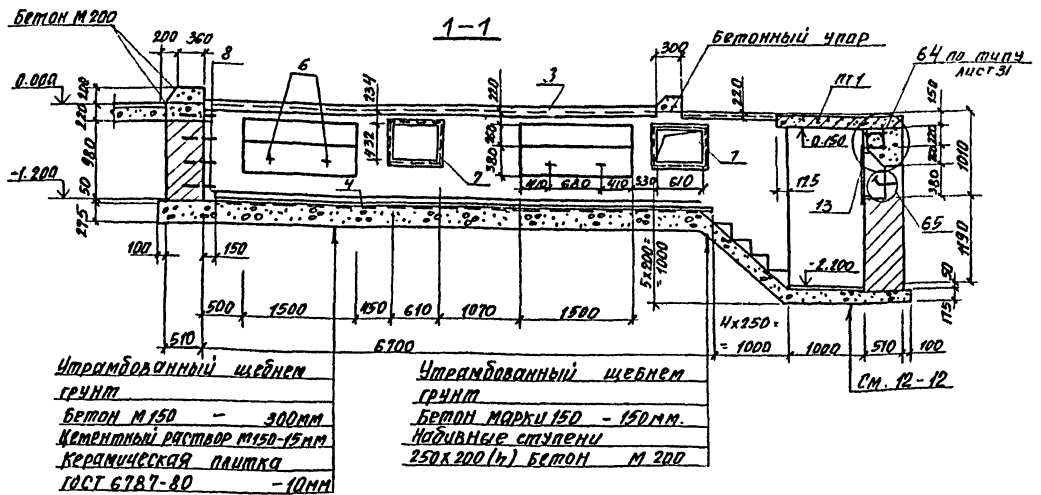
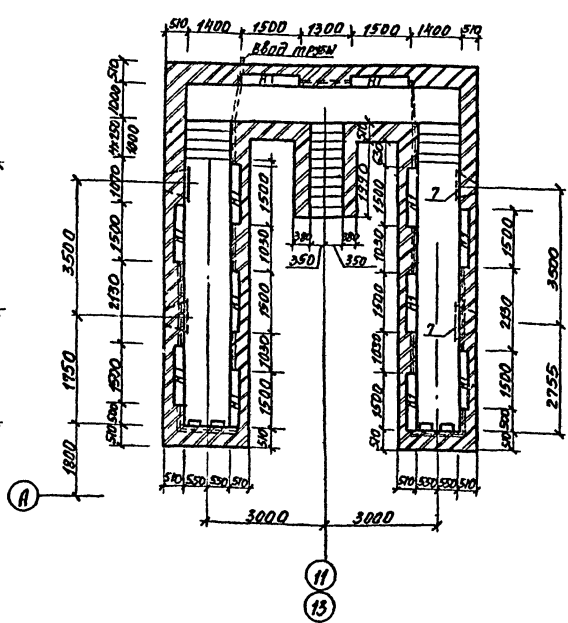
План Ф07 на отм. 0.000



План Ф06 на отм. -0.300



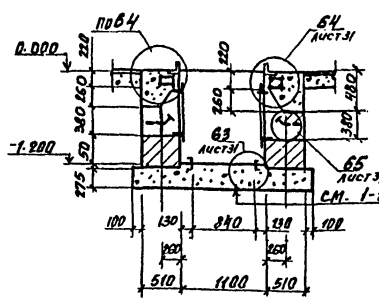
План Ф07 на отм. -0.300



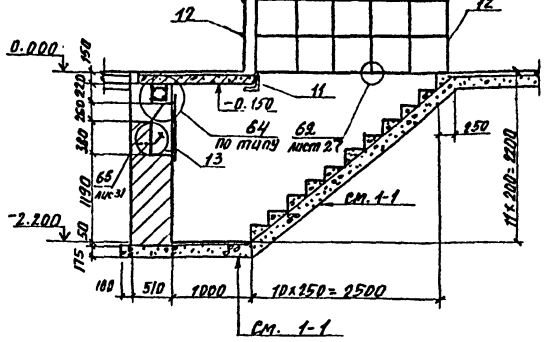
Утрамбованный щебнем
грунт
Бетон М150 - 300мм
Каменный раствор 1:3 - 15мм
Керамическая плитка
ГОСТ 6787-80 - (10мм)

Утрамбованный щебнем
грунт
Бетон марки 150 - 150мм.
Набивные ступени
250x200(ч) Бетон М 200

2-2

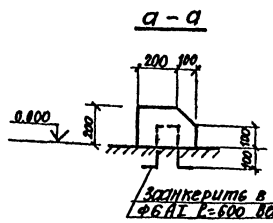
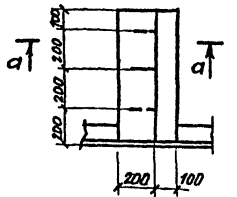


3-3



Бетонный члор

1. Данный лист смотреть с листами 18, 19, 36.



ГПН Никитин И.И. Сидорова П.И. Сидорова Рык.г.р. В.И. Сидорова	В.И. Сидорова Сидорова Сидорова Сидорова	503-1-41С.86	КМ
Привязан		Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов.	
		Производственный корпус.	Лист 35
		Подземное хозяйство фундаменты Ф06, Ф07. сечения 1-1... 3-3	ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Спецификация фундамента Ф06

Спецификация фундамента Ф07-

Спецификация сборных железобетонных плит

Амбар I

Типовой проект 503

Фундамент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Фундамент Ф06		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
				Изделия закладные		
				Атлас		
				ФБА I ГОСТ 5781-82		
				Л-160	12	0,04
				Л-240	132	0,05
				Л100х10 ГОСТ 8509-72* Л-1200	1	18,1
				Ограждение ОГ1		
				Решетка РШ2	12	

Фундамент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Фундамент Ф07		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
				Изделия закладные		
				Атлас		
				ФБА I ГОСТ 5781-82		
				Л-160	24	0,04
				Л-240	264	0,05
				Л100х10 ГОСТ 8509-72* Л-1200	1	18,1
				Ограждение ОГ1		
				Решетка	12	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примеч.
		Фундамент Ф06			
ПТ1	3.006.1-2/22 Б.1-2	П13-НБ	1		
ПТ2	3.006.1-2/22 Б.шт-2	П13р-НБ	2		
		Фундамент Ф07			
ПТ1	3.006.1-2/22 Б.шт-2	П13-НБ	2		
ПТ2	3.006.1-2/22 Б.шт-2	П13р-НБ	2		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Изделия закладные														Общий расход							
	Арматура класса А I					Арматура класса А II					Прокат марки В ст 3 К П 2																					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*				ГОСТ 8510-72		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 103-76		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 5336-80									
	Ф6	Ф8	Утого	Ф8	Ф12	Утого	Ф10	Ф20	Ф22	Утого	Ф8	Ф10	Утого	Л100х10	Л50х5	Утого	Утого	С12	С6,5	Утого	6х60	4х10	Утого	Утого		Утого	Утого	Утого	Утого			
Ф04	14,4	8,4	22,8	7,5	56,5	44	66,8	2,4	10,8	22,4	35,6	6,20	24,64	31,54	338,2	110,4	448,6	118,2	118,2	233	-	233	1,7	6,7	8,4	42,2	19,1	61,3	8,0	8,0	944,6	1044
Ф05	60,48	8,36	68,84	31,5	26,7	58,2	1270,1	2,42	21,6	51,02	75,04	52,5	-	52,6	724,8	382,3	1102,1	-	-	-	309,2	309,2	7,14	15,22	22,36	-	-	-	33,6	33,6	1726,9	1726,9
Ф06	7,3	4,18	21,5	9,0	30,2	39,2	60,7	2,88	10,8	51,02	64,7	14,1	-	14,1	136,3	117,8	254,1	-	-	-	75,5	75,5	2,04	15,22	17,86	-	-	-	9,6	9,6	135,3	135,3
Ф07	34,56	8,36	42,9	18,0	60,92	78,32	1422,576	2,16	51,02	78,4	28,0	-	28,0	338,5	235,7	616,2	-	-	-	151,0	151,0	4,08	15,22	19,3	-	-	-	19,2	19,2	112,1	1033,3	

1. Данный лист см. с листами 31...35

Имя, отчество, Подпись, Дата

503-1-41С.86 КЖ

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Подземное хозяйство. Спецификации Ф06 Ф07

Ведомость расхода стали Ф04-Ф07

ГИПРОАВТОТРАНС

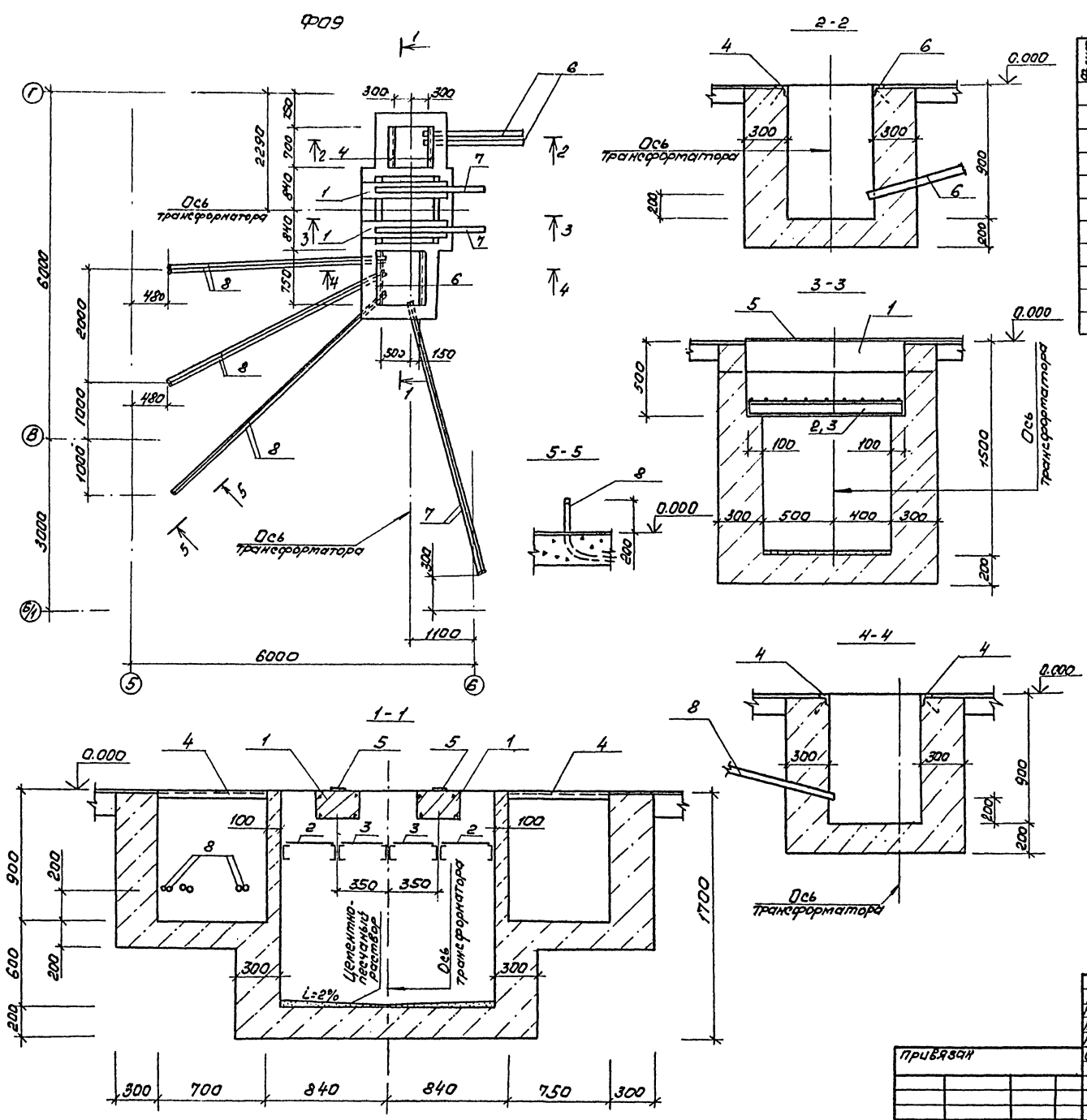
Новосибирский филиал

Лист 36

Альбом I
Туполов проект 503

Спецификация Ф09

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	3.006.1-2/р2 Вип. 2-2	Балка Б2	2	220
2	503	- КМУ-РШ3 Решетка РШ3	2	23,7
3		- КМУ-РШ4 Решетка РШ4	2	27,5
4	503	КМУ-МН3 Узеление закладное МН3	п.п. 2,9	4,1
5		Ø100 ГОСТ10376 С=1900	2	14,9
6		Труба асбестоцементная Ø100	п.п. 4,2	
7		ТР 65х3,5 ГОСТ3262-75*	п.п. 12	
8		ТР 50х3 ГОСТ3262-75*	п.п. 27	



1. Трубы поз. 7, 8 вывести на атм. + 0,200 по сечению 5-5.
2. Стальные решетки поз. 2, 3 в маслобornoй яме засыпать слоем гравия (h=250) крупностью 30-50мм
3. Фундамент выполнять из бетона М100
4. Стены со стороны грунта обмазать горячим битумом за 2 раза.

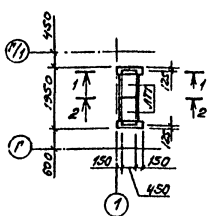
Составлено
М.И. 5170
Л.И. 5170
Л.И. 5170
Л.И. 5170

ГИП	НИИТИМ	30мм	503-1-41С.86	КМ
Нач. отд.	Сидорова	ИС-1	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Ин. спец.	Старикова	ИС-1	Производство бетонных стен и листов	РП 37
Рис. эр.	Лопатко	И.И.И.	Поверхностное покрытие фундамент Ф09	ГИПРОАВТОТРАНС
Ст. инж.	Насиб	И.И.И.	Новосибирский филиал	Формат А2
Привязан			Копирован в МНЗ	
И.И.И.				

Анотация

Туловой проект 503-

Схема расположения лотков КЛ1



1-1

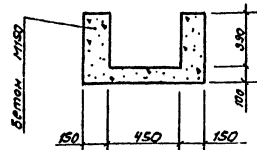
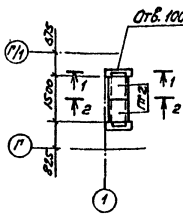


Схема расположения плит КЛ1



3-3

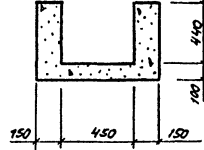


Схема расположения лотков КЛ2

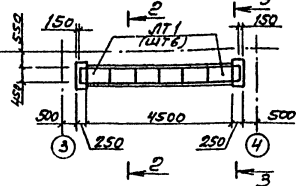
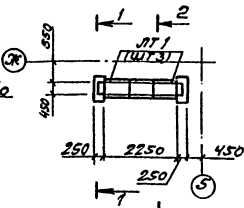


Схема расположения лотков КЛ3



6-6

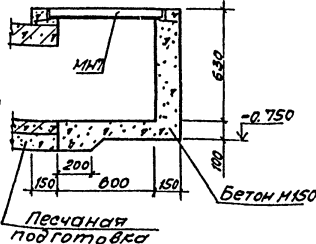


Схема расположения плит КЛ2

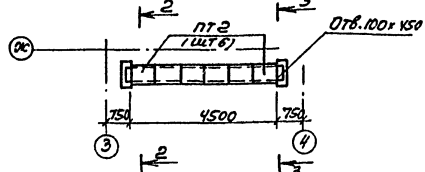
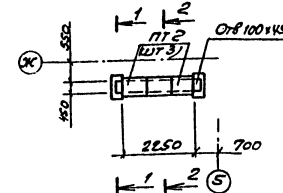


Схема расположения плит КЛ3



4-4

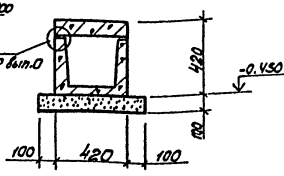


Схема расположения лотков и плит КЛ4

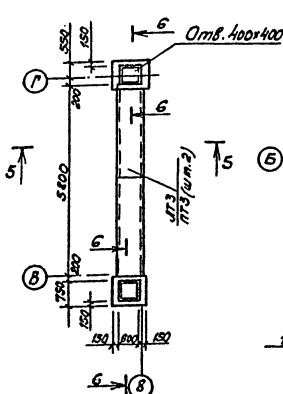


Схема расположения лотков КЛ5

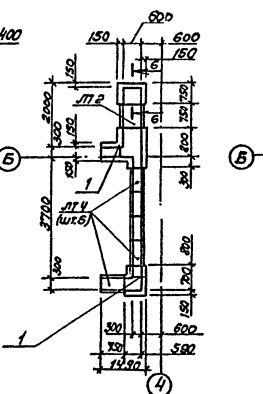
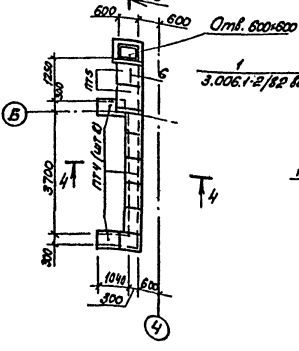


Схема расположения плит КЛ5



Спецификация к схемам расположения элементов канализации

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Нормативное наименование
Лотки				
ЛТ1	3.0061-2/82 вып.1-1	Л29-8	11	110
ЛТ2	3.0061-2/82 вып.1-1	Л49-8	1	230
ЛТ3	3.0061-2/82 вып.1-1	Л4-8	1	1800
ЛТ4	3.0061-2/82 вып.1-1	Л19-8	5	110
Плиты				
ПТ1	3.0061-2 вып.1-2	П59-8	2	100
ПТ2	3.0061-2 вып.1-2	П9-8	11	50
ПТ3	3.0061-2 вып.1-2	П5-8	2	410
ПТ4	3.0061-2 вып.1-2	П11-8	8	40
Изделия заводные				
МН7	503 КЖУ-МН7	МН7		8,4 поз.м
Детали				
1		16315ГОСТ8309-72 P=600 P		2,9

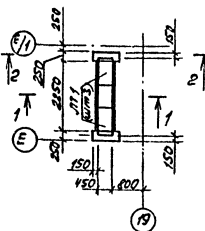
Данный лист см. с листами 18, 19.

С.Станиславский

Инж. С.Г.Д. Мельникова

ГИП	Мелитин	380	503-1-41С.86	КЖ
Инж.Станиславский	Мелитин	380		
Инж.Станиславский	Мелитин	380		
Инж.Станиславский	Мелитин	380	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для лонных районов	РП 38
Инж.Станиславский	Мелитин	380	Производственный Строительный корпус	
Инж.Станиславский	Мелитин	380	Каналы КЛ1... КЛ5	ГИПРОАВТОТРАН
Инж.Станиславский	Мелитин	380		Новосибирский филиал

Схема расположения лотков кл6



1-1

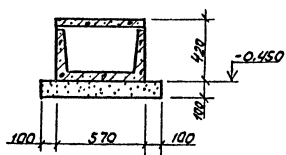
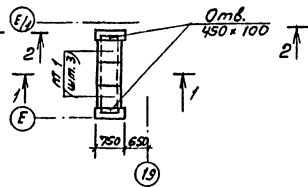


Схема расположения лотков кл6



2-2

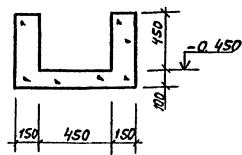


Схема расположения лотка Кл7

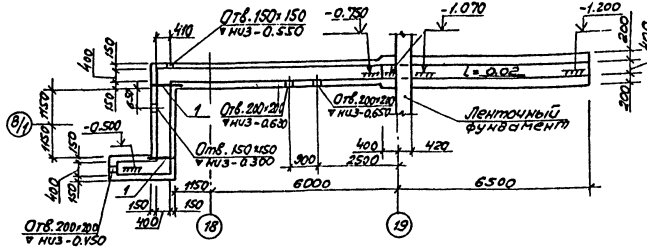
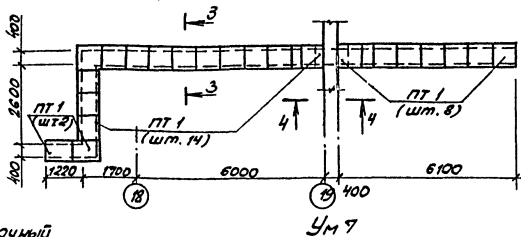


Схема расположения плит Кл7



Ум7

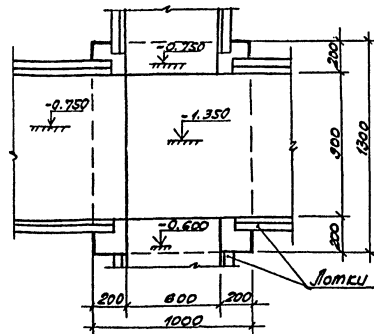


Схема расположения лотков Кл8

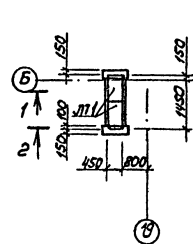
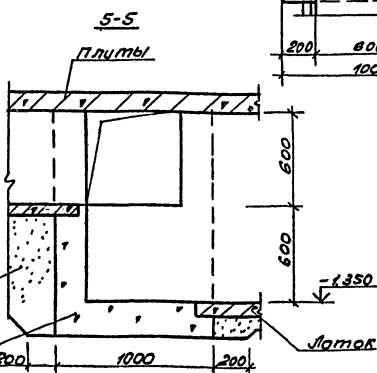
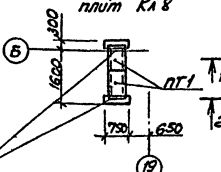


Схема расположения плит Кл8



Спецификация к схемам расположения Кл6... Кл8

Марка поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Макс. ед, кг	Примечание
Лотки					
ЛТ1	3.006.1-2/82 Вып.1-1	ЛТ2-8	5	110	
Плиты					
ПТ1	3.006.1-2/82 Вып.1-2	ПТ3-8	29	50	
Детали					
1		635 ГОСТ509-72* 2=700	2	3,4	

1. Данный лист см. с листами 18, 19.
2. Монолитный участок Ум7 см. канала кл8.

ГИП	Никитин	503-1-41С.86	КЖ
Инженер	Накага Сидорова	Исполнительное предприятие № 800	
Инженер	В.И. Сидоров	привозной автомобильной выключной разном	
Инженер	Сук.ра. Потапова	Производственный корпус	РП 39
Инженер	М.И.И. Макоев	Каналы Кл6...Кл8. Ум7	ГИПРОАВТОТРАН
Инженер			Новосибирский филиал

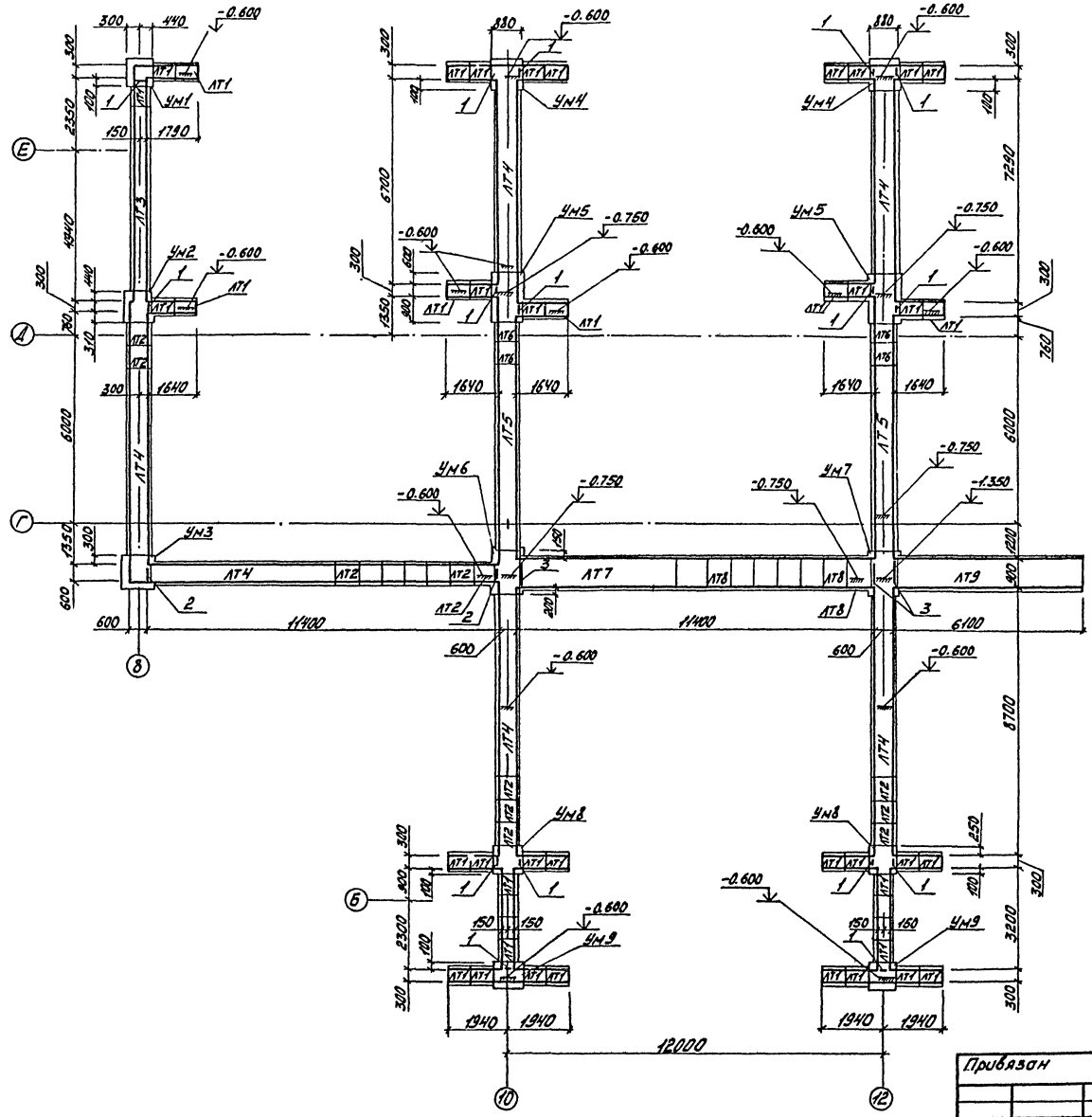
Сделано в 1982 году на основании данных от 18.08.82 г. Кан. 510

Схема расположения лотков
канала КЛЭ.

Спецификация к схеме расположения лотков
канала КЛЭ

Альбом I

Типовой проект



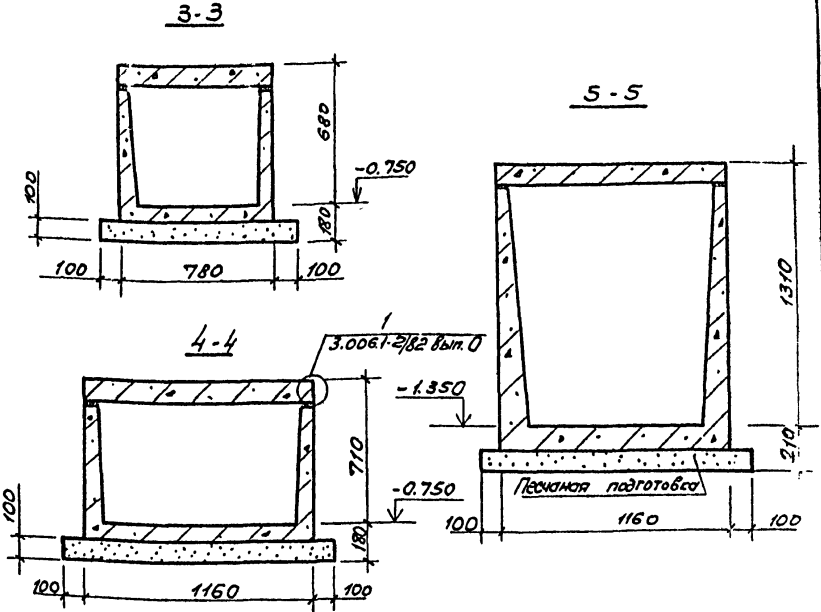
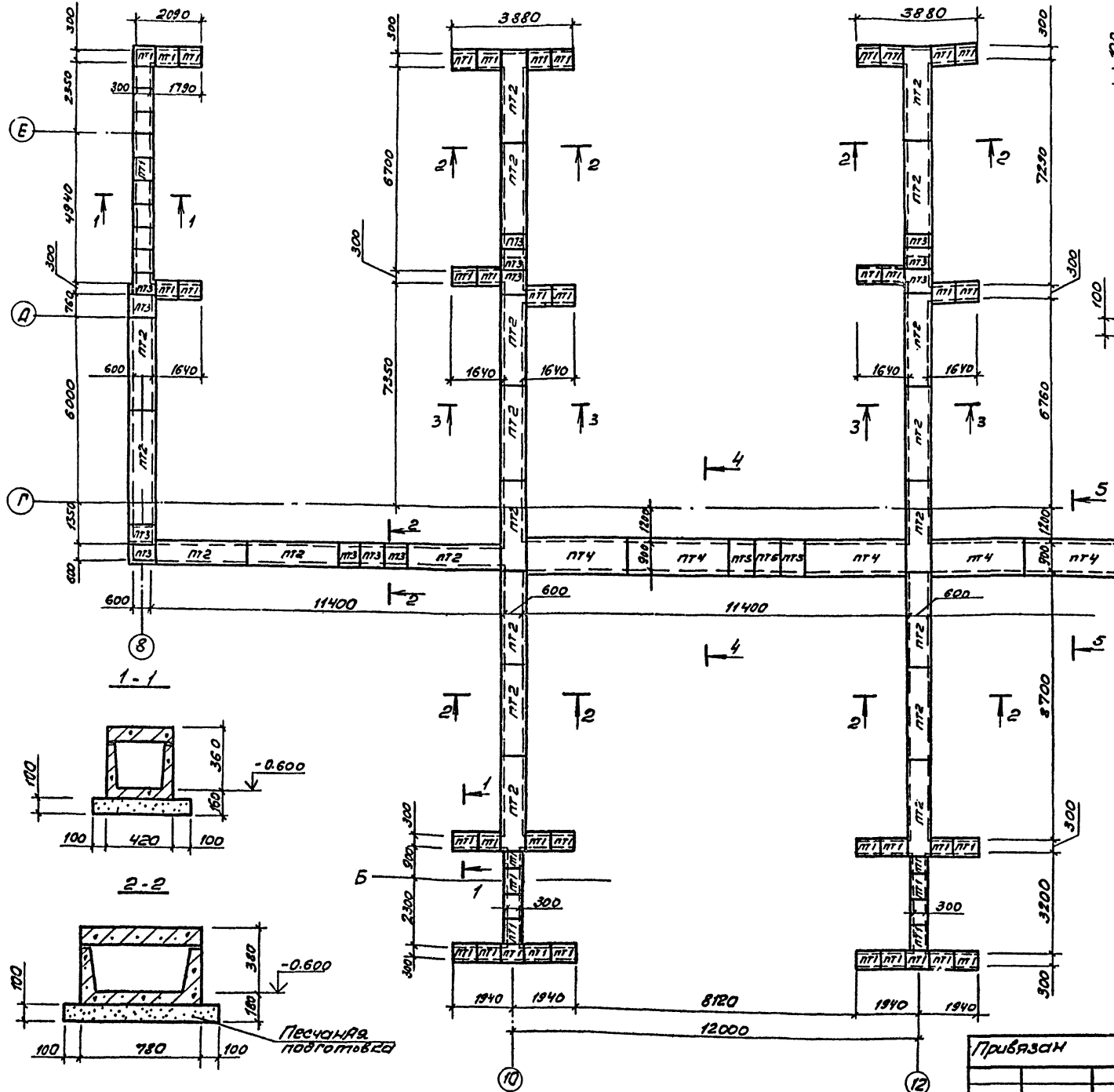
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Лотки					
ЛТ1	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	37	110	
ЛТ2	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	14	130	
ЛТ3	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	1	900	
ЛТ4	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	6	1500	
ЛТ5	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	2	2250	
ЛТ6	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	4	230	
ЛТ7	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	1	2700	
ЛТ8	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	7	350	
ЛТ9	3.006.12/16 вып 1-1	ЛТ-8	1	3300	
Учистки монолитные					
УН1	503	КЖ-44	УН1	1	
УН2		КЖ-44	УН2	1	
УН3		КЖ-44	УН3	1	
УН4		КЖ-44	УН4	2	
УН5		КЖ-44	УН5	2	
УН6		КЖ-44	УН6	1	
УН7		КЖ-40	УН7	1	
УН8		КЖ-45	УН8	2	
УН9		КЖ-45	УН9	2	
Детали					
1		163x5 ГОСТ 8509-72 L=100	16	2.9	
2		1125x10 ГОСТ 8509-72 L=1100	2	21.0	
3		1125x10 ГОСТ 8509-72 L=1100	3	26.8	

Данный лист см с листами 18, 19, 41, 44.

Составлено
Исполнено
Проверено
Уд. проект. Уд. и дата
взм. инж. А.С.О.

Г.И.П.	Никитин	Инж.	503-1-41С.86 - КЖ
Исполн.	Сидорова	Инж.	
Провер.	Стрелкина	Инж.	Автоматические предприятия на 300 взрывных автомобилей для крупных районов
Уд. проект.	Литопова	Инж.	
Уд. и дата	Курьянова	Инж.	Производственный корпус
взм. инж.	Накеев	Инж.	
Г.И.П.	Привязан		Лист 40
Уд. проект.			ГИПРОАВТОТРАНС

Схема расположения плит канала К19



Спецификация к схеме расположения плит канала К19

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
Плиты					
ПТ1	3.006.1-2/826м.1-2	ПТ1 - 8	56	50	
ПТ2	3.006.1-2/826м.1-2	ПТ5 - 8	21	410	
ПТ3	3.006.1-2/826м.1-2	ПТ5g - 8	13	100	
ПТ4	3.006.1-2/826м.1-2	ПТ8 - 8	5	870	
ПТ5	3.006.1-2/826м.1-2	ПТ8g - 8	3	210	

Данный лист см с листами 18, 19, 42... 44.

Туловый проект 503-

Согласовано Нач. СТО УИИВ. Д. В. С. УИИВ. Д. В. С.

Тип	Диктин	503-1-41С.86 - КЖ
Нач. от	Сидорова	
Ил. спец.	Степанов	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов
Рук. пр.	Потопов	Производственный корпус
Ст. УИИВ.	Макеев	Станция Лист Листвен
		ПТ 41
		Схема расположения плит канала К19 в осях 8-13
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Схема расположения плит канала КЛ9

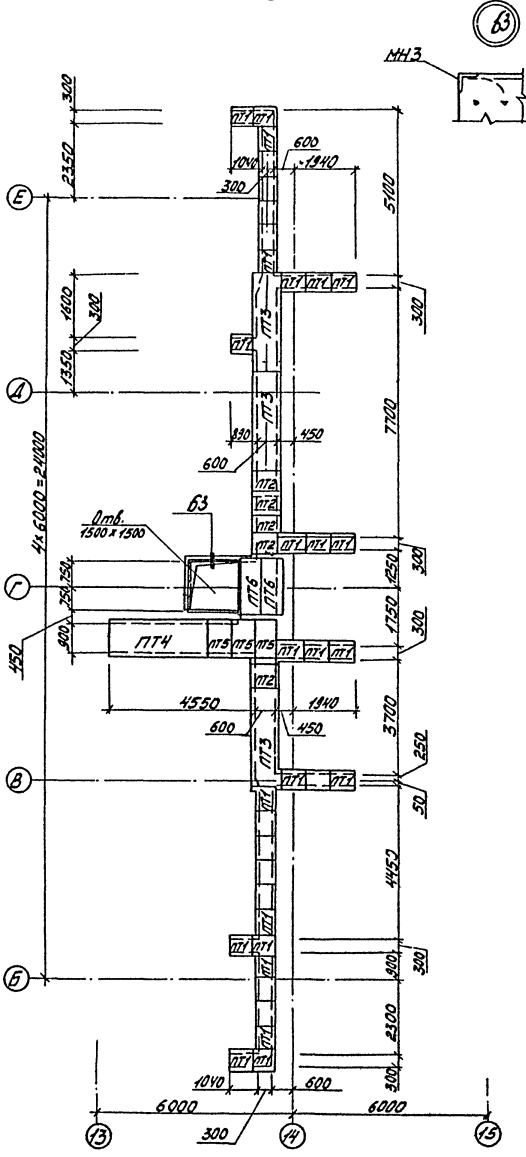
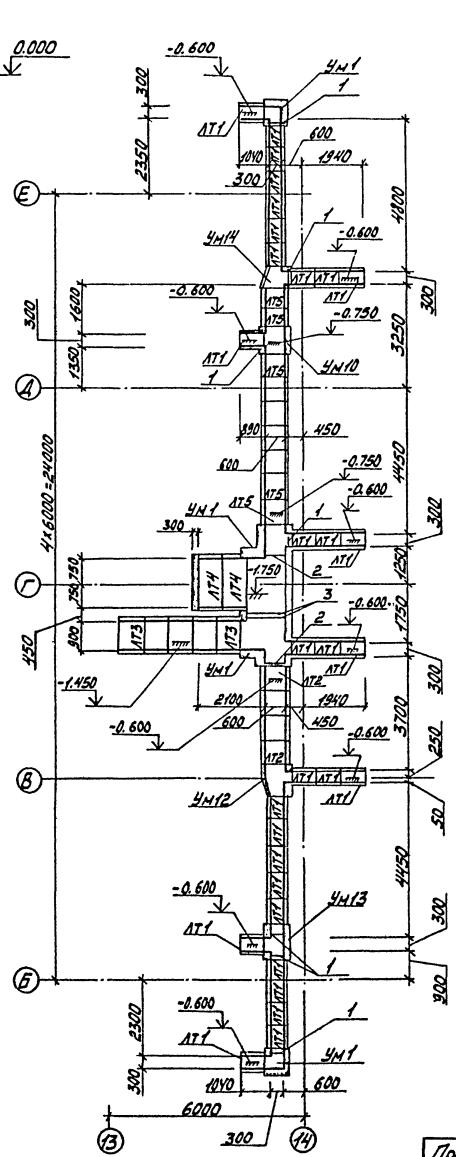


Схема расположения лотков канала КЛ9



Спецификация к схемам расположения элементов канала КЛ9

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Лотки					
ЛТ1	3.006.1-2/82 Б.шт.1-1	ЛТ2-8	31	110	
ЛТ2	3.006.1-2/82 Б.шт.1-1	ЛТ3-8	4	190	
ЛТ3	3.006.1-2/82 Б.шт.1-1	ЛТ4-8	5	650	
ЛТ4	3.006.1-2/82 Б.шт.1-1	ЛТ5-8	2	180	
ЛТ5	3.006.1-2/82 Б.шт.1-1	ЛТ6-8	9	280	
Плиты					
ПТ1	3.006.1-2/82 Б.шт.1-2	ПТ-8	35	40	
ПТ2	3.006.1-2/82 Б.шт.1-2	ПТ5-8	5	100	
ПТ3	3.006.1-2/82 Б.шт.1-2	ПТ5-8	3	410	
ПТ4	3.006.1-2/82 Б.шт.1-2	ПТ8-8	1	870	
ПТ5	3.006.1-2/82 Б.шт.1-2	ПТ8-8	3	210	
ПТ6	3.006.1-2/82 Б.шт.1-2	ПТ5-8	2	440	
Частотки монолитные					
ЧМ1	503	КЖ-44	ЧМ1	2	
ЧМ10		КЖ-45	ЧМ10	1	
ЧМ11		КЖ-45	ЧМ11	1	
ЧМ12		КЖ-45	ЧМ12	1	
ЧМ13		КЖ-45	ЧМ13	1	
ЧМ14		КЖ-45	ЧМ14	1	
Узелки закладные					
МН-3	503	КЖУ-МН-3	МН-3		6,2.000.м
Детали					
1		Л.63*5 ГОСТ 8509-72* L=700	6	2,9	
2		Л.125*10 ГОСТ 8509-72* L=1100	2	21,0	
3		Л.125*10 ГОСТ 8509-72* L=1700	2	32,5	

Данный лист см. с листами 18, 19, 40, 43, 44.

Согласовано
Нач. СТО
Исполнитель
Исполнитель
Исполнитель

Привязан

503-1-41С.86- КЖ

Исполнительное предприятие №30/Горьковский автомобильный завод

Производственный корпус

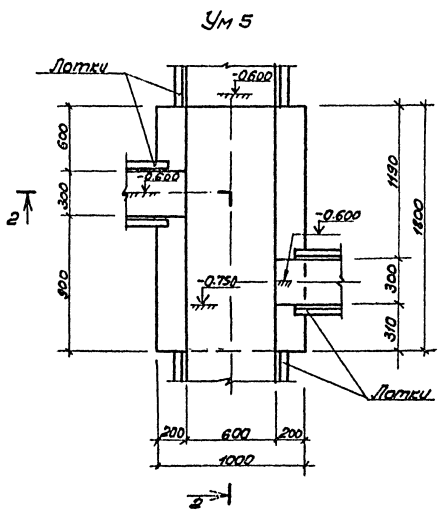
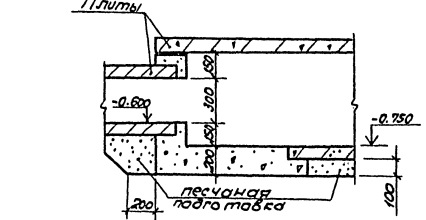
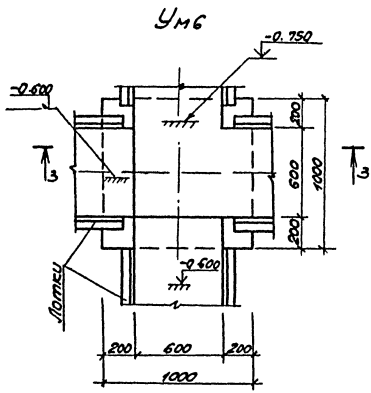
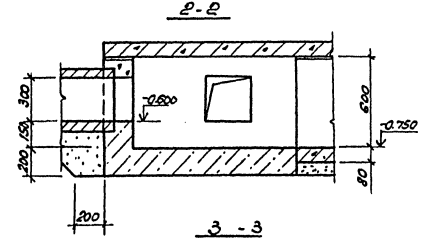
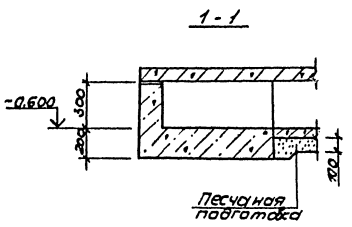
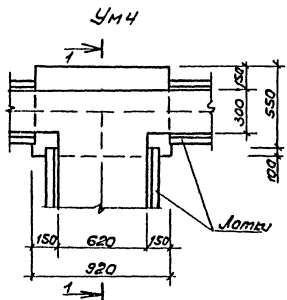
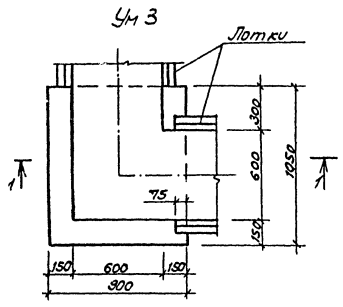
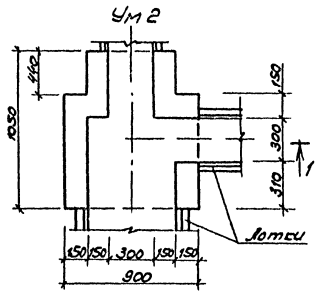
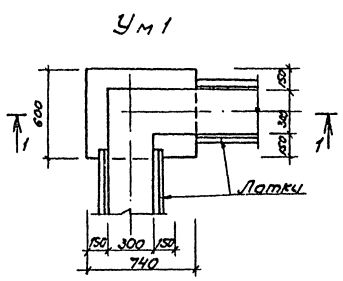
Спецификация лотков и плит канала КЛ9 в осях 13-15

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

РП 42

Л.А.Борис

Туловый проект 503-



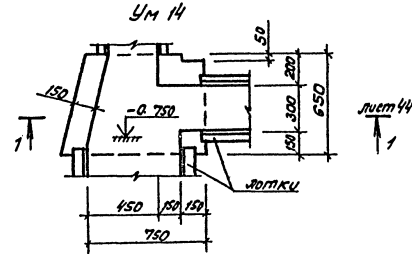
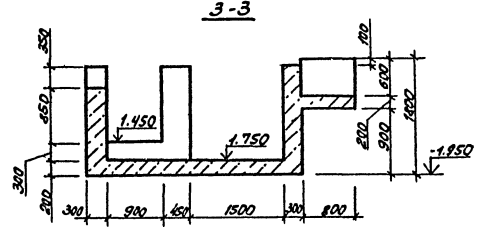
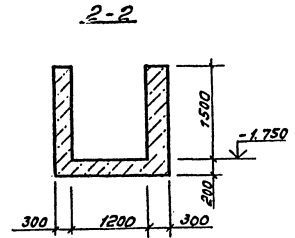
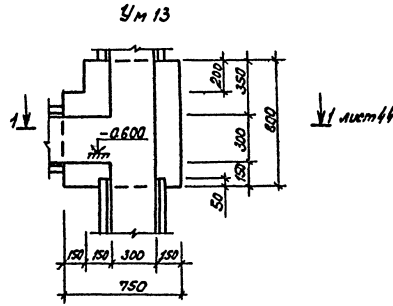
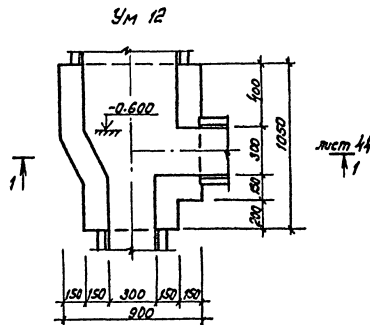
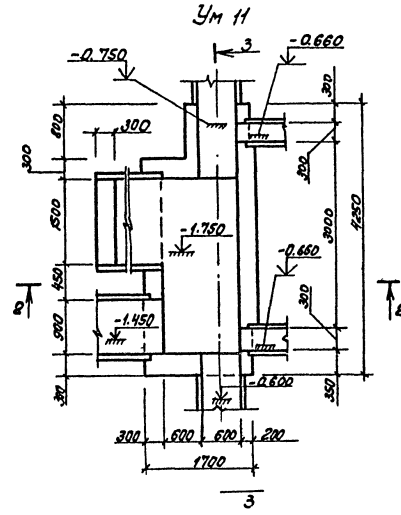
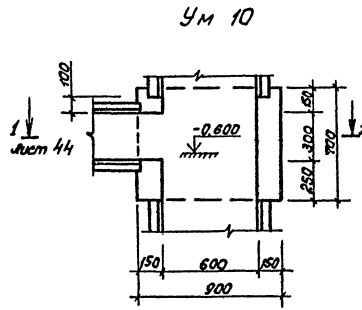
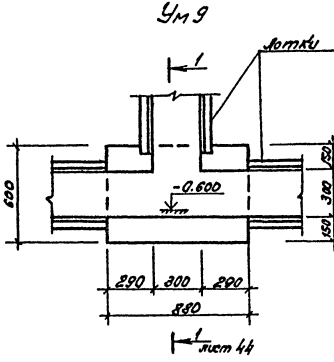
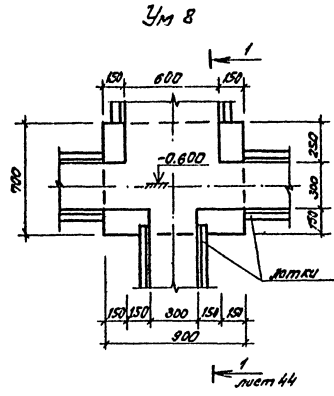
Данный лист см. с листами 18, 19, 41... 42.
Монолитные участки выполнять из бетона М150.

Уч. № 1864. Лист № 1864. А. 503/1864. А

ГНП	Иркутск	Иркутск	503-1-4/С.86	КЖ
Исполн.	Сидорова	Инж. П.	Автомобильное подразделение №300 г.Иркутск	автомобильный район
Проектант	Старикова	Инж. П.	Производственный корпус	Станция Литей
Проверил	Литвинова	Инж. П.		ДП 43
Специал.	Иванова	Инж. П.		
Уч. №			Участки монолитные УМ 1... УМ 6	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

А.А.Фомин

Литровой проект 503-



Данный лист см. с листами 16, 19, 41... 43.
Монолитные участки выполнять из бетона М150.

Лит. проект, чертежи и детали. 18.05.1984 г.

ГИП	Михайлин	1500						503-1-41С.86	КЖ
Начальник	Сидоров	1500						Автоматическое превращение на 300	
Инженер	Сидоров	1500						приводных автомобилей для машин	
Инженер	Сидоров	1500						рабочих	
Инженер	Сидоров	1500						Производственный	Лист
Инженер	Сидоров	1500						корпус	П/Л 44
Инженер	Сидоров	1500						Участки монолитные	ГИПРОАВТОТРАНС
Инженер	Сидоров	1500						Ум 8... Ум 14	Новосибирский филиал

Привязан			
Ш.б. №			

Спецификация сборных железобетонных плит

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Плиты			
П1	3.006+2Ф2 Бм+2	П1-8	11	40	

Типовой проект
Алюбом 1

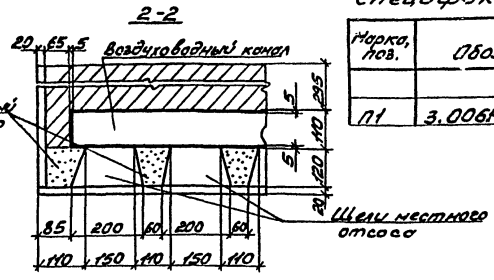
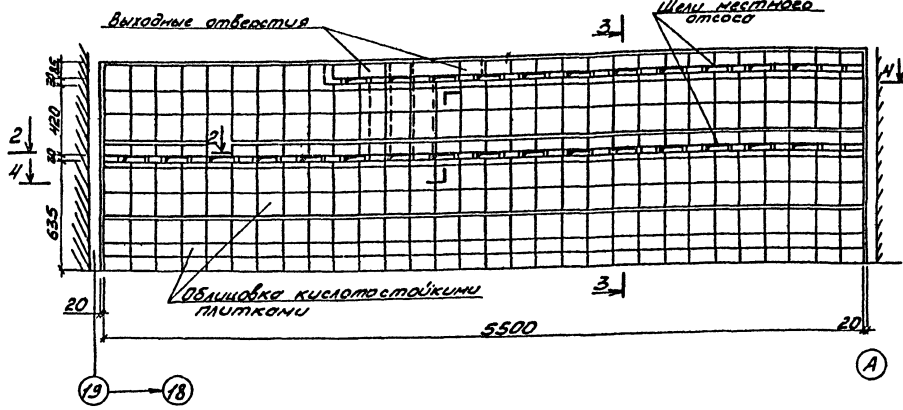
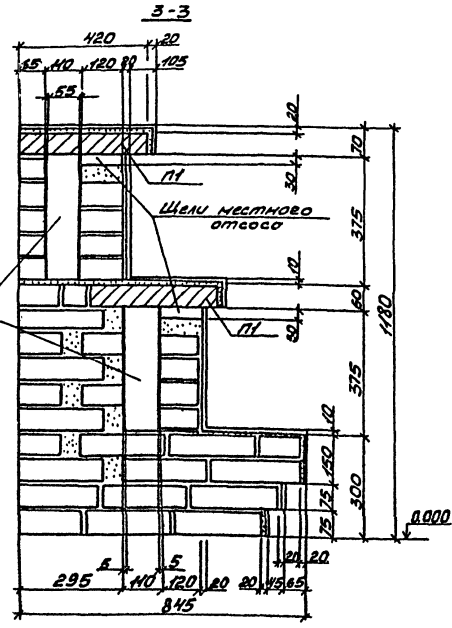
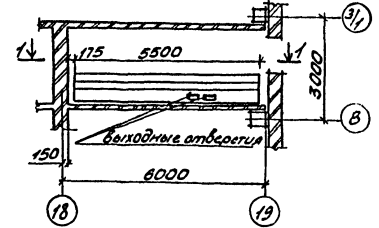
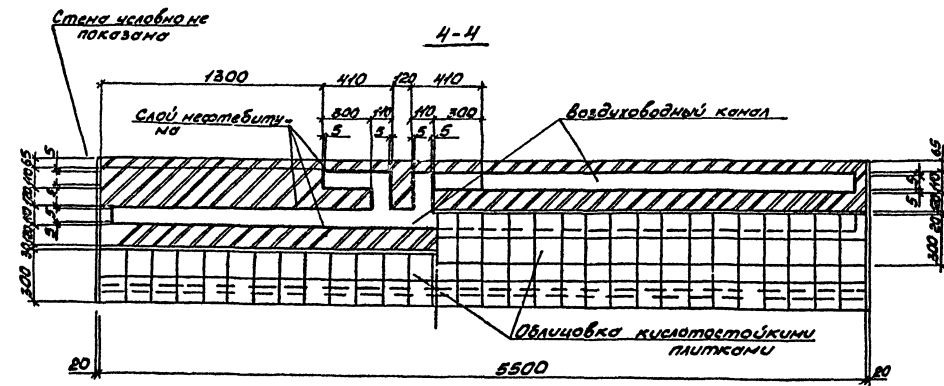


Схема расположения стеллажа



- Стены стеллажа выполнять из красного полнотелого кирпича марки 100 на растворе М50.
- Внутренние поверхности воздуховодных каналов, щелей местного отсега обмазывать нефтяным лаком марки 5 или дегфальтовым лаком 23 алая-5мн.
- Швы между плитками на горизонтальных поверхностях заполнить размягченным парафином.



И.И. Мухоморов, И.И. Мухоморова, И.И. Мухоморов

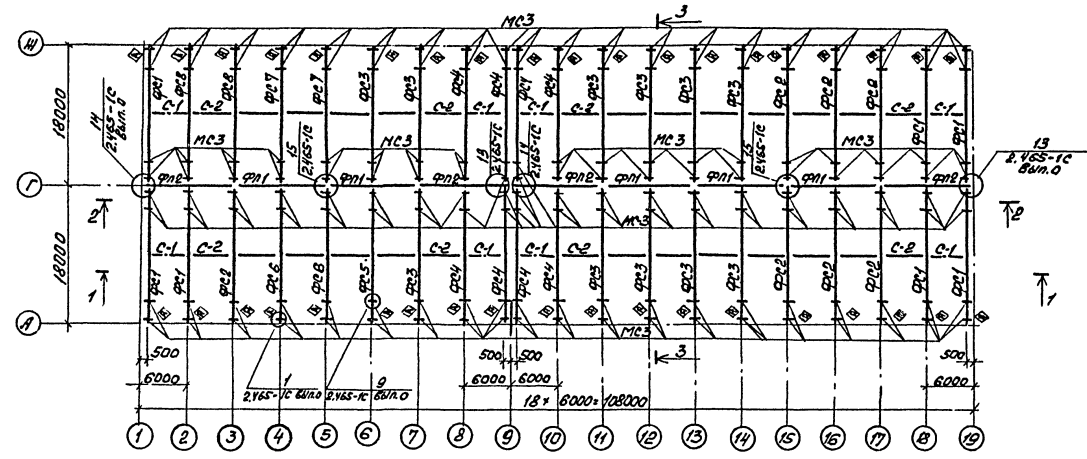
ГЛП	Иркутск	Зем.		503-1-НС. 86	КЖ
Иркутск	Иркутск	Иркутск		Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для тяжелых районов	
Иркутск	Иркутск	Иркутск		Производственный корпус	РП 45
Иркутск	Иркутск	Иркутск		Стеллаж зарядной	ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Спецификация к схеме расположения ферм, связей

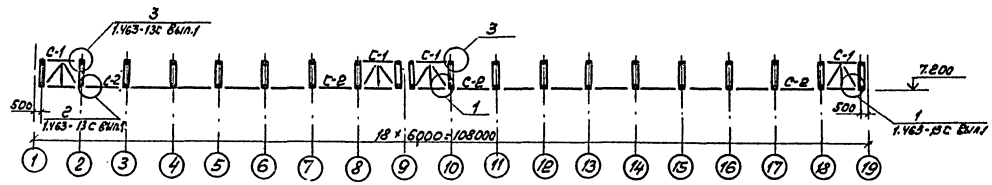
Порядк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Для всех районов				
Фермы стальные				
ФРС1	503-КНИ-ФСАТ-18-1	ФБ18I-18-1	7	6500
ФРС2	-ФБ18I-18-2	ФБ18I-18-2	7	6500
ФРС3	-ФБ18I-28-1	ФБ18I-28-1	11	6500
ФРС4	-ФБ18I-28-2	ФБ18I-28-2	8	6500
ФРС5	-ФБ18I-58-1	ФБ18I-58-1	1	7700
ФРС6	-ФБ18I-58-2	ФБ18I-58-2	2	7700
ФРС7	-ФБ18I-58-3	ФБ18I-58-3	2	7700
ФРС8	-ФБ18I-28-3	ФБ18I-28-3	2	6500
Фермы подстропильные				
ФП1	ПК-01-110/81 Вып.1	1 ФПСК12-1АУ-СУ	5	11300
ФП2	ПК-01-110/81 Вып.1	2 ФПСК12-1АУ-СУ	4	11000
Связи				
С1	1.463-13с Вып.3	С143	8	413
С2	1.463-13с Вып.3	С148	28	154
Узелная соединительные по всей длине				
МС1	1.463-13с Вып.1	МС1	16	98
МС4	1.463-13с Вып.1	МС4	62	107
МС5	1.463-13с Вып.1	МС5	10	13,1

Типовой проект 503

Ремонт I



1-1



1. Данный лист см. с листом 47,48
2. Знак ∇ дан для ориентации ферм.
3. Узлы 13,14,15 см. совместные узлами 33,34,35 серии 2.463-13с Вып.0.

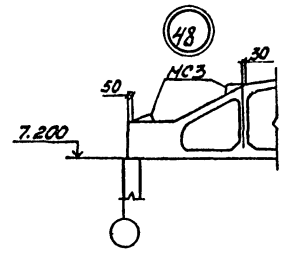
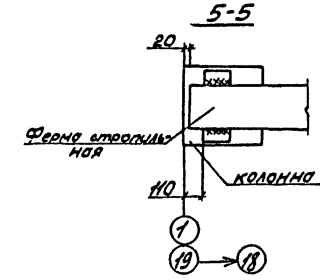
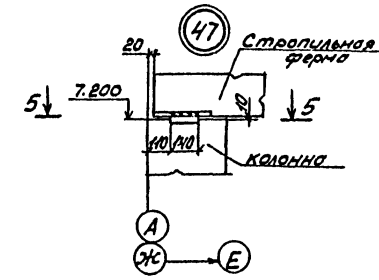
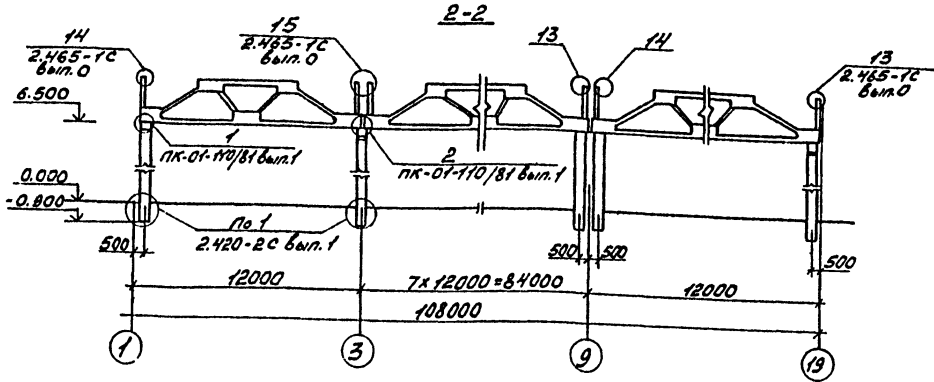
Шифр № 2028

Внутреннее

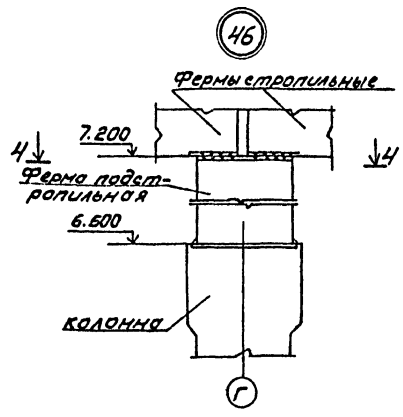
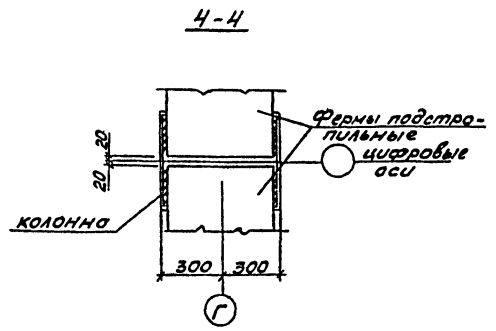
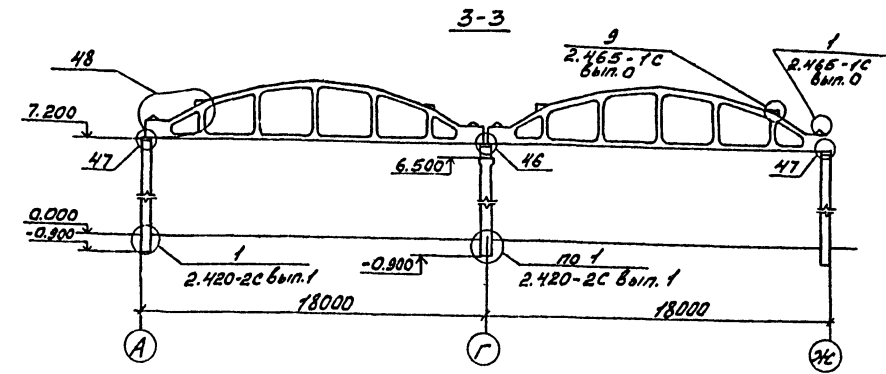
Ген. директор	Иванов И.И.	Инженер	Сидорова С.С.	503-1-41С.86	-КМ-
М.п. пр. Попов	Сидорова С.С.	Инженер	Сидорова С.С.	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей вл. коммуналь. районов	
М.п. пр. Сидорова	Сидорова С.С.	Инженер	Сидорова С.С.	Производственный корпус	стадия Лист Листов
М.п. пр. Сидорова	Сидорова С.С.	Инженер	Сидорова С.С.	Схема расположения ферм, связи	Р11 46
М.п. пр. Сидорова	Сидорова С.С.	Инженер	Сидорова С.С.	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал

Спецификация соединительных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Для всех районов			
		Изделия соединительные			
МС3	2.465-1С вып.0	МС3	160	4,4	
МС16	2.465-1С вып.0	МС16	4	1,4	
МС17	2.465-1С вып.0	МС17	14	2,5	
МС25	2.465-1С вып.0	МС25	2	2,8	
МС26	2.465-1С вып.0	МС26	2	2,8	
МС27	2.465-1С вып.0	МС27	7	3,5	
МС28	2.465-1С вып.0	МС28	7	3,5	



1. Данный лист см. с листами 46, 48
2. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75
3. Соединительные изделия МС3 приварить к фермам до монтажа плит.



ГМП	Никитин	30	503-1-41С.86	КЖС
Нач. отд.	Сидорова	08.08.75		
Гл. инж.	Стрельник		Автотранспортное предприятие на 300	
Инж. ге.	Потапова	01.09.75	грузовых автомобилей для каменных районов	
Вед. инж.	Курьянова	01.09.75	Производственный корпус	Студия/Лист
				Листов
			Северия 2-2, 3-3.	ГИПРАВТОТРАНС
			Узлы 46...48	Новосибирский филиал

Альбом II

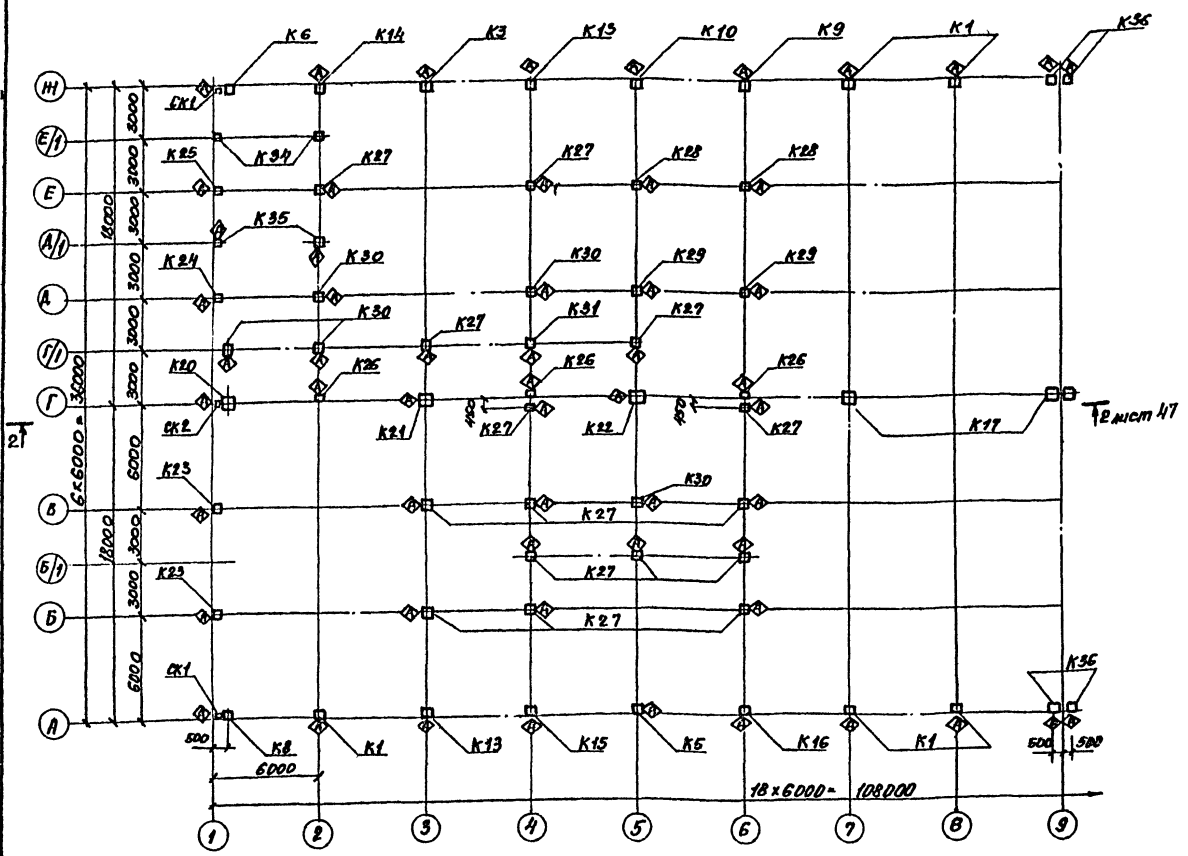
Тупиковый проект 503

Шифр в разд. Проект. и дата

Спецификация к схемам расположения колонн

Аксон р

Типовой проект 503



1. Данный лист см. с листами 46, 47, 49.
2. Колонна укорочена на 100 мм см. серию 1.423-3 вып. 1 лист А.
3. Сварку производите электродами типа ЭАЭА по ГОСТ 9467-75
4. Монтаж конструкции производите в соответствии с указаниями глав СНиП II-16-80, III-18-75 серии 2.432-1 вып. 0.1, ПК-01-НО/81 вып. 1
4. Узлы торцового фахверка замаркированы по серии 2.432-1. вып. 1.
5. Знак дан для ориентации колонн.

Марк. пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв. кг.	Примечание
		Для всех районов			
K1	503	КМЦ-К72-7-1	15	3300	
K2		-К72-7-2	4	3300	
K3		-К72-7-3	1	3300	
K4		-К72-7-4	2	3300	
K5		-К72-7-5	1	3300	
K6		-К72-7-6	2	3300	
K7		-К72-7-7	1	3300	
K8		-К72-7-8	1	3300	
K9		-К72-7-9	1	3300	
K10		-К72-7-10	1	3300	
K11		-К72-7-11	1	3300	
K12		-К72-7-12	1	3300	
K13		-К72-7-13	2	3300	
K14		-К72-7-14	1	3300	
K15		-К72-7-15	1	3300	
K16		-К72-7-16	1	3300	
K17	1.423-3 вып. 1	К72-35а	6	4700	см. прим. 2
K18	503	-КМЦ-К72-35а-1	1	4700	
K19		-К72-35а-2	1	4700	
K20		-К72-35а-3	1	4700	
K21		-К72-35а-4	1	4700	
K22		-К72-35а-5	1	4700	
K23		-7КФ97-2-Н1	2	3630	
K24		-7КФ97-2-Н2	3	3630	
K25		-7КФ97-2-Н3	3	3630	
K26		-КБ9-1	3	1500	
K27		-КБ11-1	15	2100	
K28		-КБ11-2	2	2200	
K29		-КБ11-3	2	2200	
K30		-КБ11-4	5	2100	
K31		-КБ11-5	1	2200	
K32		-КБ11-6	2	2200	
K33		-КБ11-7	2	2200	
K34	1.423-3 вып. 1	К36-4	12	1000	
K35	503	КМЦ-К36-4-1	4	1000	
K36		К72-7-17	4	3300	
K37	1.423-3 вып. 1	К36-7	6	1100	

Указ. на детали, материалы и оборудование

Привязан			
Изм. №			

ГИП	Иркутский	СЗ	
ИЗЧ.ОТД.	Сибирь	СЗ	
П. СРЕД.	Стрелнин	СЗ	
РК. ГР.	Полтава	СЗ	
Вед. инж.	Курьянов	СЗ	

503-1-41С.86 - КЭЖ

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Олеся Исет. лист

РП 48

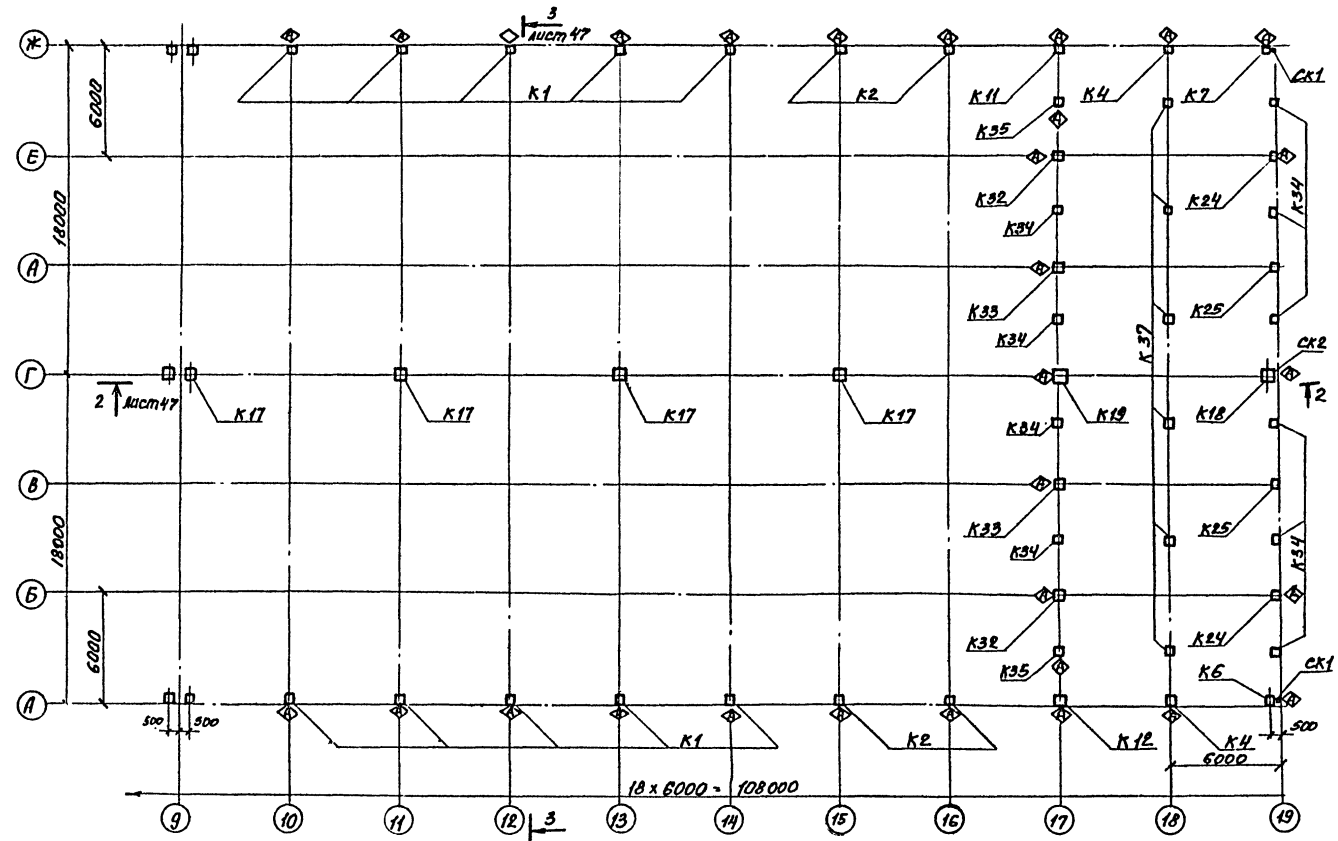
Схема расположения колонн в осях «1...9»

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Автомат

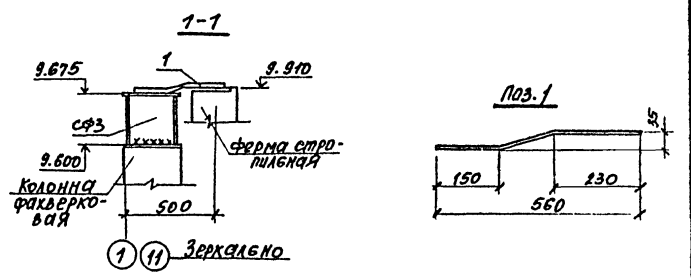
Муловый проект 503

Схема расположения колонн в осях « 9...19 »



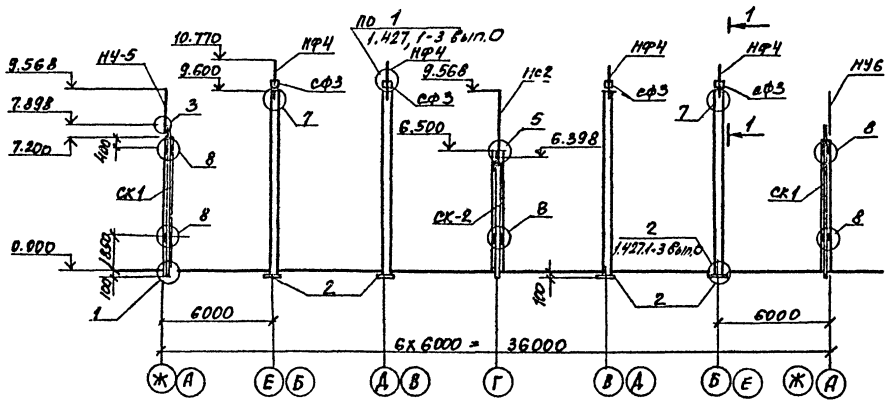
Спецификация к схеме расположения торцового фахверка

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Пасса ед. кр.	Примечание
СК1	1.439-2	сф7	4	418.2	
СК2	1.439-2	сф3	2	341.7	
НУ5	1.439-2	НУ5	2	37.2	
НУ6	1.439-2	НУ6	2	37.2	
НФ4	1.439-2	НФ4	8	35.2	
НС2	1.439-2	НС2	2	151.3	
сф3	1.427.1-3	вып. 2	8	15.5	
Изделия соединительные					
	1.439-2	Т13	24	2.2	
1	КН-49	ПРОКВ ГОСТ 103-76 Е-660	8	4.22	
2	1.431-20	вып. 7 часть 2	48	22.0	Листовина опорная №19



1. Данный лист см. с листами №... 48.
2. Высота шва в узле 2 серии 1.427.1-3 вып. 0 шва ~ 10 мм.

Схема расположения торцового фахверка по оси 1, 19



И.П. Никитин	З.И. Сидорова	503-1.41С.86	КН
И.И. Стрелкин	В.И. Курьянова	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для жилищных районов	
Производственный корпус		Лист	Листов
		Р/П	49
Схема расположения колонн в осях 9...19. Схема расположения торцового фахверка по осям 1, 19.			
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал.	

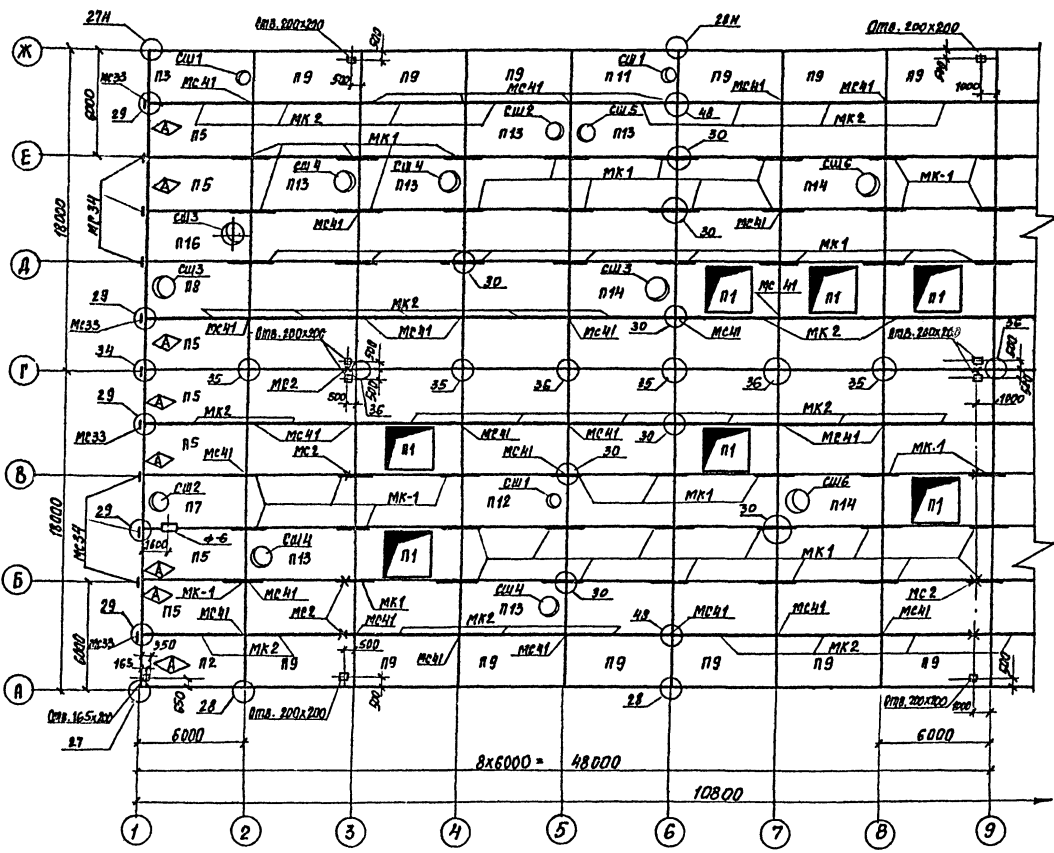
И.И. Стрелкин и др. Проект 503

Спецификация к схеме расположения элементов покрытия

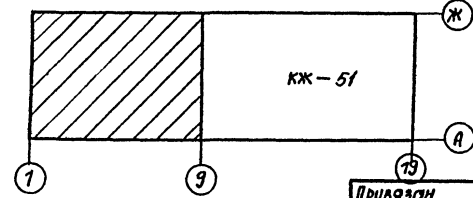
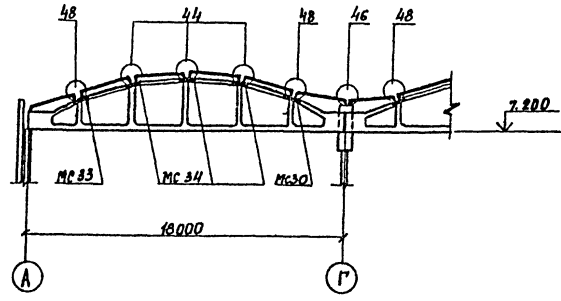
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв. кг	Примеч.
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ					
П1	ГОСТ 22701.4-77*	ПФ-1АтУ П-Е	20	2000	
П2	503	ПФ-1АтУ П-Е-1	1	2400	
П3		ПФ-2АтУ П-Е-1	1	2400	
П4		ПФ-2АтУ П-Е-2	1	2800	
П5		ПФ-1АтУ П-Е-2	12	2400	
П6		ПФ-2АтУ П-Е-2	3	2800	
П7		ПФ-2АтУ П-Е-3	1	2800	
П8		ПФ-10-2АтУ П-Е-1	2	3100	
П9		ПФ-1АтУ П-Е-2	28	2400	
П10	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-1АтУ П-Е	14	2400	
П11	503	ПФ-2АтУ П-Е-2	3	2900	
П12	ГОСТ 22701.2-77*	ПФ-2АтУ П-Е	3	2900	
П13	ГОСТ 22701.2-77*	ПФ-2АтУ П-Е	9	2800	
П14	ГОСТ 22701.2-77*	ПФ-10-2АтУ П-Е	7	3100	
П15	503	ПФ-10-2АтУ П-Е-2	1	3100	
П16		ПФ-10-2АтУ П-Е-3	2	2900	
П17		ПФ-2АтУ П-Е-2	1	2800	
ДЛЯ ВСЕХ РАЙОНОВ					
Стаканы					
СШ1	1.494-24	8вп.1	7	160	
СШ2	1.494-24	8вп.1	10	320	
СШ3	1.494-24	8вп.1	7	280	
СШ4	1.494-24	8вп.1	4	320	
СШ5	1.494-24	8вп.1	1	320	
СШ6	1.494-24	8вп.1	5	280	

Лист 503

Плановый проект 503



1-1



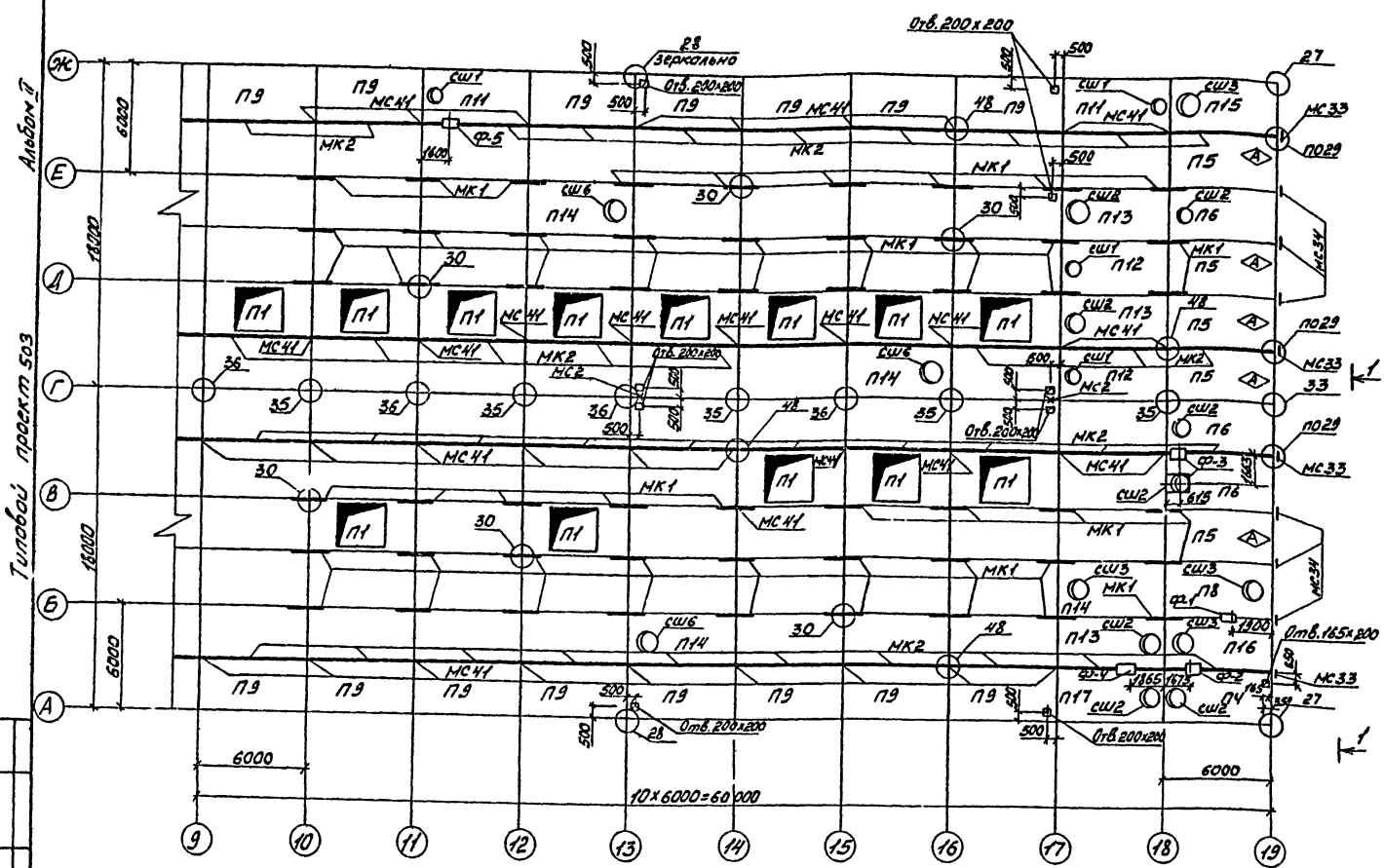
1. Данный лист смотреть совместно с листом 51

ИП	Иркутск	503-1-4/С.86	КЖ
Изм. от	Иркутск		
Пл. свод.	Иркутск		
Рук. гр.	Иркутск		
Вед. инж.	Иркутск		
Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов			
Производственный корпус			
			Листов
			РП 50
Схема расположения плит покрытия в плане			ГИПРОАВТОТРАНС
Изм. № 1-9			Новосибирский филиал

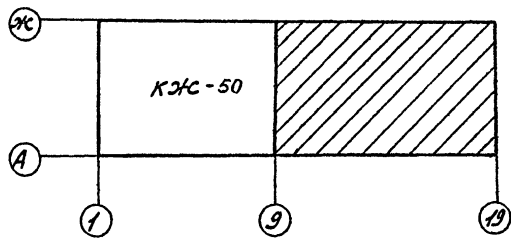
Лист 503

Спецификация соединительных изделий, фундаментов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
Соединительные изделия					
МС 6	2.465-1С вып.0	МС 6	9	2.0	
МС30	2.465-1С вып.0	МС30	4	2.1	
МС34	2.465-1С вып.0	МС34	12	1.7	
МС41	2.465-1С вып.0	МС41	136	0.7	
МК 1	2.465-1С вып.0	МК 1	102	2.2	
МК 2	2.465-1С вып.0	МК 2	144	13.4	
МС 1	2.460-14 вып.0	МС 1	136	0.4	
МС 2	А178001 вып.4	МС 2	10	3.17	
МС33	2.465-1С вып.0	МС33	4	2.8	
Фундаменты					
Ф-1	КЖ-52	Ф0-1	1		
Ф-2	КЖ-52	Ф0-2	1		
Ф-3	КЖ-52	Ф0-3	1		
Ф-4	КЖ-52	Ф0-4	1		
Ф-5	КЖ-52	Ф0-5	1		
Ф-6	КЖ-52	Ф0-6	1		



1. Данный лист см. с листом 50
2. Плиты не замаркированные на схеме П10
3. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями глав СНиПов III-16-80, серий 2.465-1С вып. 0 ГОСТ 22701.0-77
4. Знак \triangle дан для ориентации плит
5. С узлами 33...36 см. узлы 13...15 серии 2.465-1С вып.0
6. Отверстия в плитах $\phi 200$ пробить по месту предварительно рассверлив по контуру
7. Узлы замаркированные на схеме см. серию 2.465-1С вып.0



Гип	Никитин	Чайка							
Инж.гид.	Сидорова	Сидорова							
Инж.пр.	Степанов	Степанов							
Инж.пр.	Потапов	Потапов							
Инж.пр.	Кирьянова	Кирьянова							

503-1-4/С.86 КЖ

Автотранспортное предприятие на 300
автомобилей для межрайонных районов

Привязан									
УИВ. №									

Производственный корпус

РП 51

Схема расположения плит покрытия в осях 9...19

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

СОЗДАНО ПО ЭКЗЕМПЛЯРАМ ПРОЕКТА

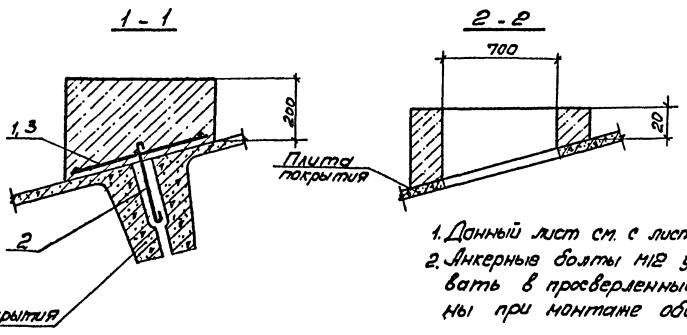
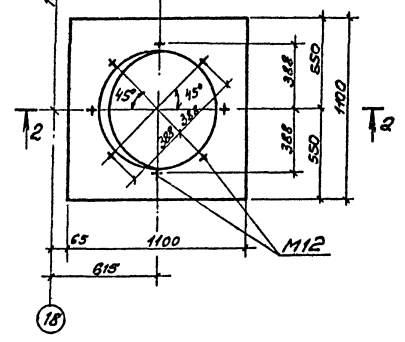
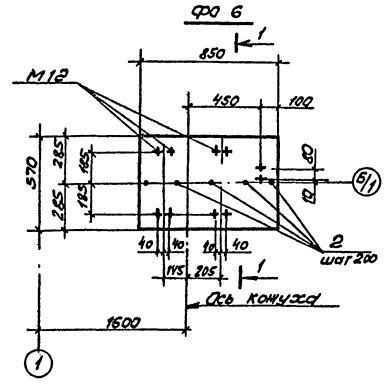
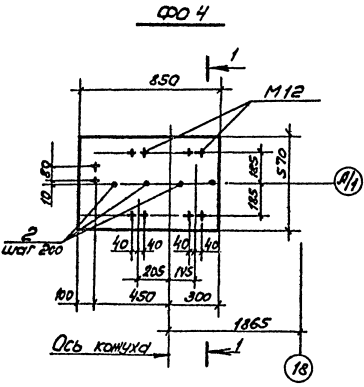
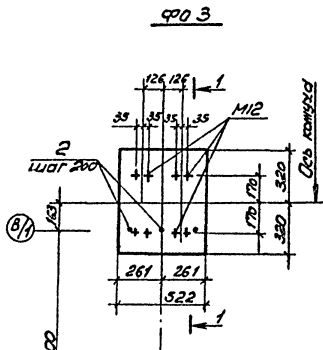
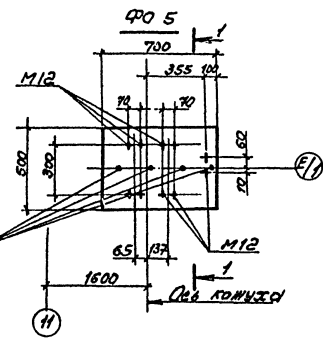
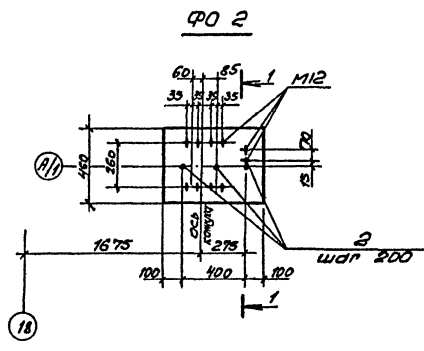
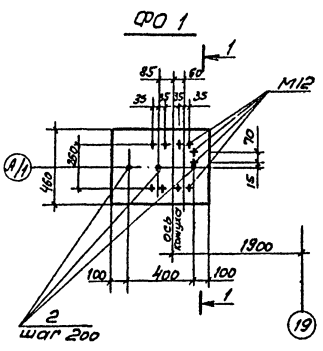
Титульный проект 503

Альбом А

Проект II

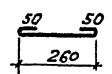
Туповоу проект 503

СЕРИОСОВОУ
ЧХК САНСТАРАБИНСКОУ



1. Данный лист см. с листами 50, 51
2. Анкерные болты М12 устанавли-
вать в пробурленные скважи-
ны при монтаже оборудования

Поз. 2



Спецификация фундаментов

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Фундаменты Ф01-Ф02		
			Сборочные единицы		
1	503-	-КЖУ-СБ.С7	Сетка арматурная СБ	1	
			Детали		
2			ФБАТ ГОСТ 5781-82 В-360	3	0,08
			Материалы Ф01, Ф02		
			Бетон М 100		0,07 м³
			Фундамент Ф03		
			Сборочные единицы		
1	503-	-КЖУ-СБ.С7	Сетка арматурная С7	1	
			Детали		
2			ФБАТ ГОСТ 5781-82 В-360	3	0,08
			Материалы Ф03		
			Бетон М 100		1,0 м³
			Фундамент Ф04, Ф06		
			Сборочные единицы		
3	503-	-КЖУ-СБ	Сетка арматурная СБ	1	
			Детали		
2			ФБАТ ГОСТ 5781-82 В-360	5	0,08
			Материалы Ф04, Ф06		
			Бетон М 100		0,2 м³
			Фундамент Ф05		
1	503-	-КЖУ-СБ.С7	Сетка арматурная С7	1	
			Детали		
2			ФБАТ ГОСТ 5781-82 В-360		0,08
			Материалы Ф05		
			Бетон М 100		0,1 м³

ТИП	Низкий	С/У	503-1-41С.86	-КЖ
Наим.	Сидоров	С/С		
Проект	Строитель	С/С		
Рис. гр.	Потапов	И/ом		
Ведущий	Коробов	С/проект		
Инж.	Чернышев	С/проект		

Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для конных районов

Производственный корпус

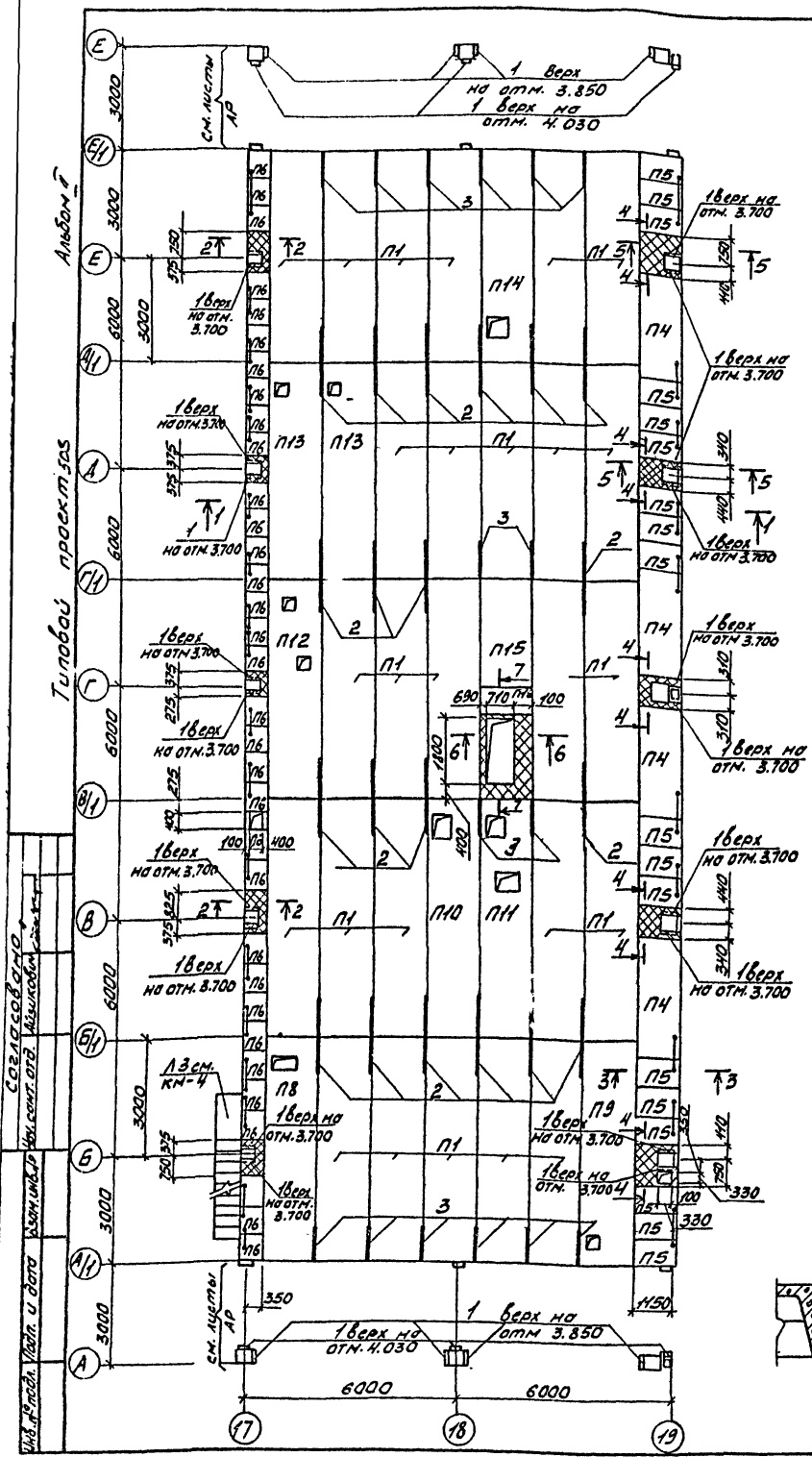
Сталь лист

РП 52

Фундаменты Ф01, Ф06

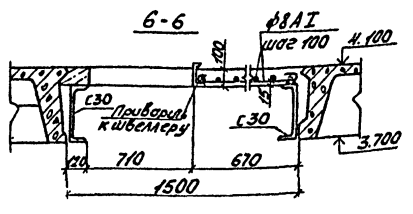
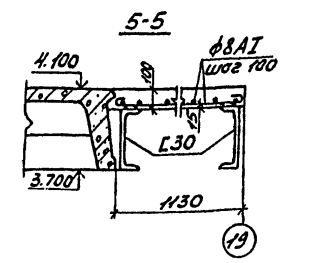
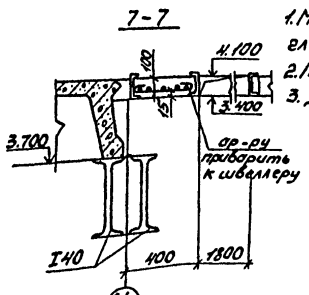
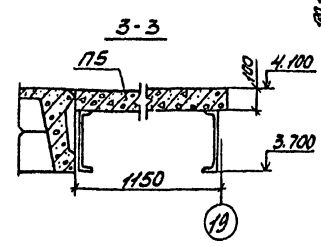
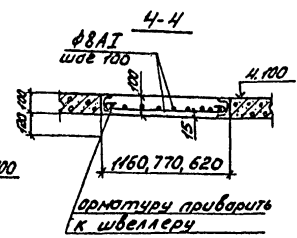
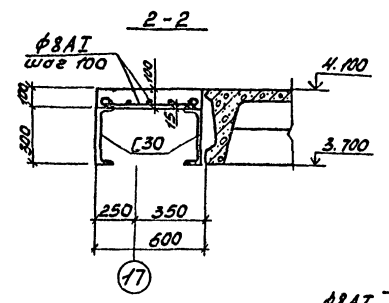
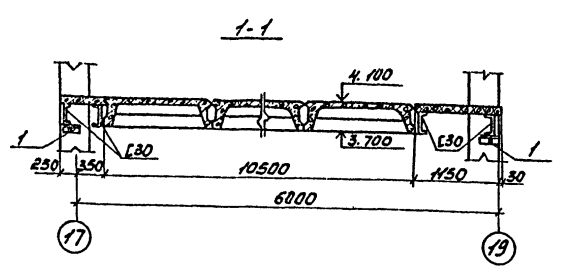
ГИПРОВСТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан			
Име. н			



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Для всех районов</u>			
		<u>Плиты</u>			
П1	1.442-1-2 вып.1	2П1-2АтVIT-2-	26	2400	со шлом кати
П4	3.0061-2/1 вып.1-2	П8-8	4	870	
П5	3.0061-2/1 вып.1-2	П8-8	18	210	
П6	3.0061-2/1 вып.1-2	П4-15	33	110	
П15	3.0061-2/1 вып.1-2	П11-8	1	1100	
П8	503 -КЖУ-2П1-2АтVIT-2-II	2П1-2АтVIT-2-II	1	2300	
П9	-2П1-2АтVIT-2-II	2П1-2АтVIT-2-III	1	2300	
П10	-2П1-2АтVIT-2-II	2П1-2АтVIT-2-IV	1	2300	
П11	-2П1-2АтVIT-2-II	2П1-2АтVIT-2-V	1	2300	
П12	-2П1-2АтVIT-2-II	2П1-2АтVIT-2-VI	1	2300	
П13	-2П1-2АтVIT-2-II	2П1-2АтVIT-2-VII	2	2300	
П14	-2П1-2АтVIT-2-II	2П1-2АтVIT-2-VIII	1	2300	
П16	3.0061-2/1 вып.1-2	П11-8	1	270	
		<u>Столуки, каркасы</u>			
1	503- -КЖУ-ст1	Столуки ст1	34		
2	2.465-1С вып.0	Каркас МК1	20	2,2	
3	2.465-1С вып.0	Каркас МК1/2	16	1,1	разрезки на 1/2 листа
		<u>Монолитные участки</u>			
		<u>Детали</u>			
		Ф8АТ гост 5781-82	-	90,1	общий расход
		<u>Материалы</u>			
		Бетон М200	м ³	0,8	

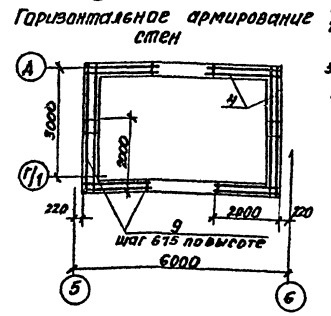
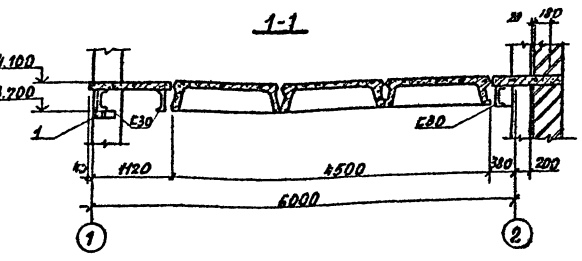
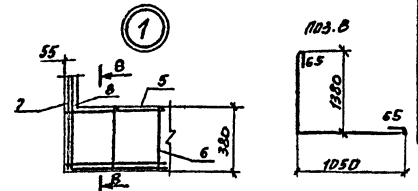
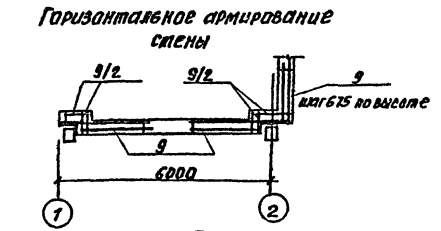
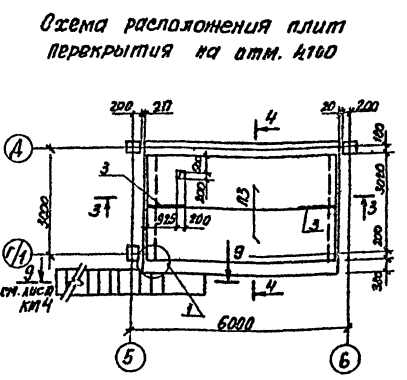
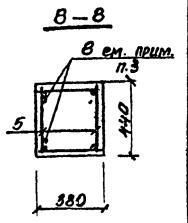
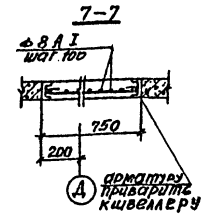
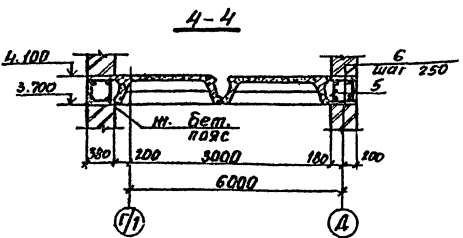
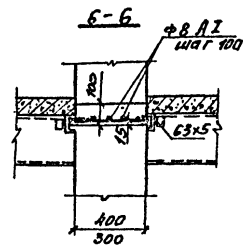
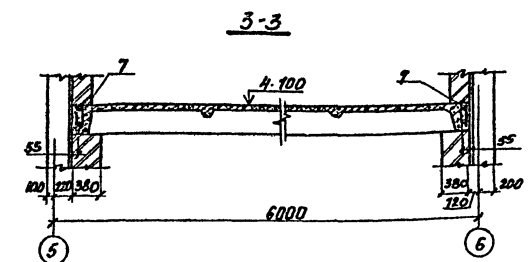
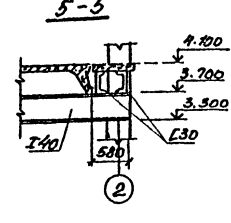
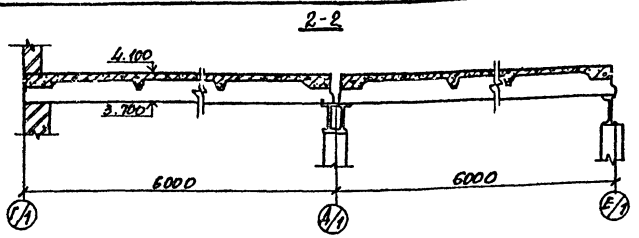
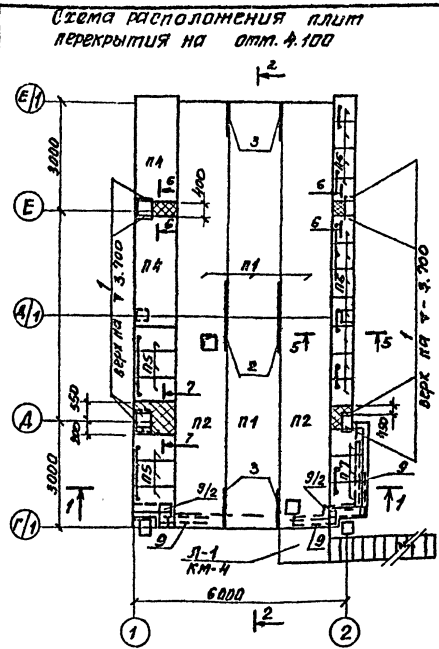


1. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями в таб. СНиП III-15-76; III-16-80, серии 1.442.1-2 вып.1
2. Плиты П4...П16 соединить скрутками Ф48Т-0,4 кг
3. Донный лист см. с листами 48, 49, КМ-4.

ГУП	НИКИТИН	503-1-4/С.86-	-КЖ
Исполн.	С.С.С.С.		
Пр. спец.	Строитель		
Рис. экз.	Потолок		
Ведущий инженер	Курылов		
503-1-4/С.86- -КЖ		Автоматизированное предприятие на 300 рабочих обмоточной для жилых районов	
Производственный корпус		Стальной лист	Листов
		РП 53	
Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.000 боках 17-19		ГИПРОВЗРОТРАНС Новосибирский филиал	

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Лаявек районов					
Плиты					
П1	1.442.1-2 вып.1	2П1-2Ат VII Т-2	4	2400	со шлоп-каму
П2	503- -кни-2П-2Ат-а	2П1-2Ат VII Т-2-а	2	2400	
П3	1.442.1-1 вып.1	1П3-2Ат VII Т	2	2200	со шлоп-каму
П4	3.006.1-2/82 вып.1-2	П8-8	2	870	
П5	3.006.1-2/82 вып.1-2	П8-8	6	210	
П6	3.006.1-2/82 вып.1-2	П4-15	11	110	
П7	3.006.1-2/82 вып.1-2	П6-15	3	170	
Столики					
1	503- -кни-СТ1	СТ1	8		
2	2.465-1С вып.0	МК-1	2	2.2	
3	2.465-1С вып.0	МК-1/2	6	1.1	МК-1 1/2 1/3 1/4 1/5 1/6 1/7 1/8 1/9 1/10 1/11 1/12 1/13 1/14 1/15 1/16 1/17 1/18 1/19 1/20 1/21 1/22 1/23 1/24 1/25 1/26 1/27 1/28 1/29 1/30 1/31 1/32 1/33 1/34 1/35 1/36 1/37 1/38 1/39 1/40 1/41 1/42 1/43 1/44 1/45 1/46 1/47 1/48 1/49 1/50 1/51 1/52 1/53 1/54 1/55 1/56 1/57 1/58 1/59 1/60 1/61 1/62 1/63 1/64 1/65 1/66 1/67 1/68 1/69 1/70 1/71 1/72 1/73 1/74 1/75 1/76 1/77 1/78 1/79 1/80 1/81 1/82 1/83 1/84 1/85 1/86 1/87 1/88 1/89 1/90 1/91 1/92 1/93 1/94 1/95 1/96 1/97 1/98 1/99 1/100 1/101 1/102 1/103 1/104 1/105 1/106 1/107 1/108 1/109 1/110 1/111 1/112 1/113 1/114 1/115 1/116 1/117 1/118 1/119 1/120 1/121 1/122 1/123 1/124 1/125 1/126 1/127 1/128 1/129 1/130 1/131 1/132 1/133 1/134 1/135 1/136 1/137 1/138 1/139 1/140 1/141 1/142 1/143 1/144 1/145 1/146 1/147 1/148 1/149 1/150 1/151 1/152 1/153 1/154 1/155 1/156 1/157 1/158 1/159 1/160 1/161 1/162 1/163 1/164 1/165 1/166 1/167 1/168 1/169 1/170 1/171 1/172 1/173 1/174 1/175 1/176 1/177 1/178 1/179 1/180 1/181 1/182 1/183 1/184 1/185 1/186 1/187 1/188 1/189 1/190 1/191 1/192 1/193 1/194 1/195 1/196 1/197 1/198 1/199 1/200 1/201 1/202 1/203 1/204 1/205 1/206 1/207 1/208 1/209 1/210 1/211 1/212 1/213 1/214 1/215 1/216 1/217 1/218 1/219 1/220 1/221 1/222 1/223 1/224 1/225 1/226 1/227 1/228 1/229 1/230 1/231 1/232 1/233 1/234 1/235 1/236 1/237 1/238 1/239 1/240 1/241 1/242 1/243 1/244 1/245 1/246 1/247 1/248 1/249 1/250 1/251 1/252 1/253 1/254 1/255 1/256 1/257 1/258 1/259 1/260 1/261 1/262 1/263 1/264 1/265 1/266 1/267 1/268 1/269 1/270 1/271 1/272 1/273 1/274 1/275 1/276 1/277 1/278 1/279 1/280 1/281 1/282 1/283 1/284 1/285 1/286 1/287 1/288 1/289 1/290 1/291 1/292 1/293 1/294 1/295 1/296 1/297 1/298 1/299 1/300 1/301 1/302 1/303 1/304 1/305 1/306 1/307 1/308 1/309 1/310 1/311 1/312 1/313 1/314 1/315 1/316 1/317 1/318 1/319 1/320 1/321 1/322 1/323 1/324 1/325 1/326 1/327 1/328 1/329 1/330 1/331 1/332 1/333 1/334 1/335 1/336 1/337 1/338 1/339 1/340 1/341 1/342 1/343 1/344 1/345 1/346 1/347 1/348 1/349 1/350 1/351 1/352 1/353 1/354 1/355 1/356 1/357 1/358 1/359 1/360 1/361 1/362 1/363 1/364 1/365 1/366 1/367 1/368 1/369 1/370 1/371 1/372 1/373 1/374 1/375 1/376 1/377 1/378 1/379 1/380 1/381 1/382 1/383 1/384 1/385 1/386 1/387 1/388 1/389 1/390 1/391 1/392 1/393 1/394 1/395 1/396 1/397 1/398 1/399 1/400 1/401 1/402 1/403 1/404 1/405 1/406 1/407 1/408 1/409 1/410 1/411 1/412 1/413 1/414 1/415 1/416 1/417 1/418 1/419 1/420 1/421 1/422 1/423 1/424 1/425 1/426 1/427 1/428 1/429 1/430 1/431 1/432 1/433 1/434 1/435 1/436 1/437 1/438 1/439 1/440 1/441 1/442 1/443 1/444 1/445 1/446 1/447 1/448 1/449 1/450 1/451 1/452 1/453 1/454 1/455 1/456 1/457 1/458 1/459 1/460 1/461 1/462 1/463 1/464 1/465 1/466 1/467 1/468 1/469 1/470 1/471 1/472 1/473 1/474 1/475 1/476 1/477 1/478 1/479 1/480 1/481 1/482 1/483 1/484 1/485 1/486 1/487 1/488 1/489 1/490 1/491 1/492 1/493 1/494 1/495 1/496 1/497 1/498 1/499 1/500 1/501 1/502 1/503 1/504 1/505 1/506 1/507 1/508 1/509 1/510 1/511 1/512 1/513 1/514 1/515 1/516 1/517 1/518 1/519 1/520 1/521 1/522 1/523 1/524 1/525 1/526 1/527 1/528 1/529 1/530 1/531 1/532 1/533 1/534 1/535 1/536 1/537 1/538 1/539 1/540 1/541 1/542 1/543 1/544 1/545 1/546 1/547 1/548 1/549 1/550 1/551 1/552 1/553 1/554 1/555 1/556 1/557 1/558 1/559 1/560 1/561 1/562 1/563 1/564 1/565 1/566 1/567 1/568 1/569 1/570 1/571 1/572 1/573 1/574 1/575 1/576 1/577 1/578 1/579 1/580 1/581 1/582 1/583 1/584 1/585 1/586 1/587 1/588 1/589 1/590 1/591 1/592 1/593 1/594 1/595 1/596 1/597 1/598 1/599 1/600 1/601 1/602 1/603 1/604 1/605 1/606 1/607 1/608 1/609 1/610 1/611 1/612 1/613 1/614 1/615 1/616 1/617 1/618 1/619 1/620 1/621 1/622 1/623 1/624 1/625 1/626 1/627 1/628 1/629 1/630 1/631 1/632 1/633 1/634 1/635 1/636 1/637 1/638 1/639 1/640 1/641 1/642 1/643 1/644 1/645 1/646 1/647 1/648 1/649 1/650 1/651 1/652 1/653 1/654 1/655 1/656 1/657 1/658 1/659 1/660 1/661 1/662 1/663 1/664 1/665 1/666 1/667 1/668 1/669 1/670 1/671 1/672 1/673 1/674 1/675 1/676 1/677 1/678 1/679 1/680 1/681 1/682 1/683 1/684 1/685 1/686 1/687 1/688 1/689 1/690 1/691 1/692 1/693 1/694 1/695 1/696 1/697 1/698 1/699 1/700 1/701 1/702 1/703 1/704 1/705 1/706 1/707 1/708 1/709 1/710 1/711 1/712 1/713 1/714 1/715 1/716 1/717 1/718 1/719 1/720 1/721 1/722 1/723 1/724 1/725 1/726 1/727 1/728 1/729 1/730 1/731 1/732 1/733 1/734 1/735 1/736 1/737 1/738 1/739 1/740 1/741 1/742 1/743 1/744 1/745 1/746 1/747 1/748 1/749 1/750 1/751 1/752 1/753 1/754 1/755 1/756 1/757 1/758 1/759 1/760 1/761 1/762 1/763 1/764 1/765 1/766 1/767 1/768 1/769 1/770 1/771 1/772 1/773 1/774 1/775 1/776 1/777 1/778 1/779 1/780 1/781 1/782 1/783 1/784 1/785 1/786 1/787 1/788 1/789 1/790 1/791 1/792 1/793 1/794 1/795 1/796 1/797 1/798 1/799 1/800 1/801 1/802 1/803 1/804 1/805 1/806 1/807 1/808 1/809 1/810 1/811 1/812 1/813 1/814 1/815 1/816 1/817 1/818 1/819 1/820 1/821 1/822 1/823 1/824 1/825 1/826 1/827 1/828 1/829 1/830 1/831 1/832 1/833 1/834 1/835 1/836 1/837 1/838 1/839 1/840 1/841 1/842 1/843 1/844 1/845 1/846 1/847 1/848 1/849 1/850 1/851 1/852 1/853 1/854 1/855 1/856 1/857 1/858 1/859 1/860 1/861 1/862 1/863 1/864 1/865 1/866 1/867 1/868 1/869 1/870 1/871 1/872 1/873 1/874 1/875 1/876 1/877 1/878 1/879 1/880 1/881 1/882 1/883 1/884 1/885 1/886 1/887 1/888 1/889 1/890 1/891 1/892 1/893 1/894 1/895 1/896 1/897 1/898 1/899 1/900 1/901 1/902 1/903 1/904 1/905 1/906 1/907 1/908 1/909 1/910 1/911 1/912 1/913 1/914 1/915 1/916 1/917 1/918 1/919 1/920 1/921 1/922 1/923 1/924 1/925 1/926 1/927 1/928 1/929 1/930 1/931 1/932 1/933 1/934 1/935 1/936 1/937 1/938 1/939 1/940 1/941 1/942 1/943 1/944 1/945 1/946 1/947 1/948 1/949 1/950 1/951 1/952 1/953 1/954 1/955 1/956 1/957 1/958 1/959 1/960 1/961 1/962 1/963 1/964 1/965 1/966 1/967 1/968 1/969 1/970 1/971 1/972 1/973 1/974 1/975 1/976 1/977 1/978 1/979 1/980 1/981 1/982 1/983 1/984 1/985 1/986 1/987 1/988 1/989 1/990 1/991 1/992 1/993 1/994 1/995 1/996 1/997 1/998 1/999 1/1000



1. Данный лист см. с листами 48.49, КМ-4.
2. Детали плит П4...П6 соедините скрутками $\phi 4B1 - 1.5кг.$
3. Столбчатые стержни поз.3 приварите к равным стержням каркасов.

СПП	Никитин	300			
КМ-02	Сидоров	200			
П. сл.	Степкин	200			
Р.к. сл.	Попов	200			
К. сл.	Курбанов	200			

503-1-41С.86 -КМ

Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Этадия лист

Листов

РП 54

Схема расположения плит перекрытия на отм. +100 в п.р.х. 1-2

ГИПРОАВТОТРАНС

Согласовано: [Signature]

Титульный лист 503

Альбом 2

Схема расположения стеновых панелей по оси "А"

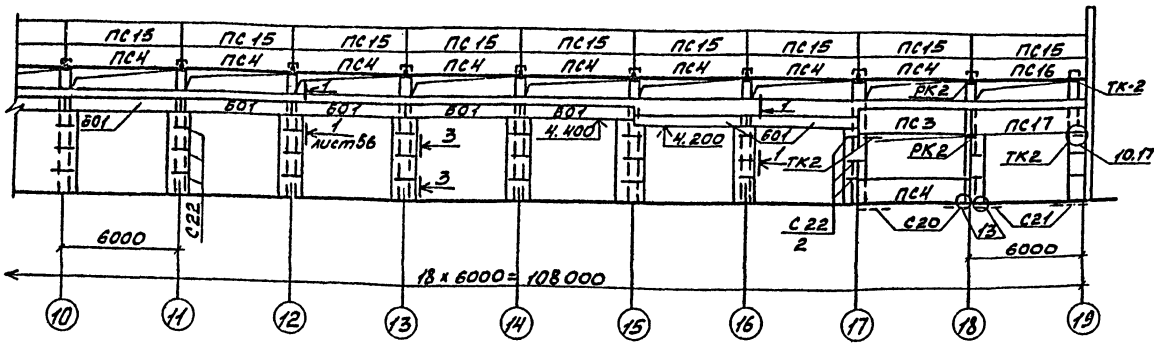
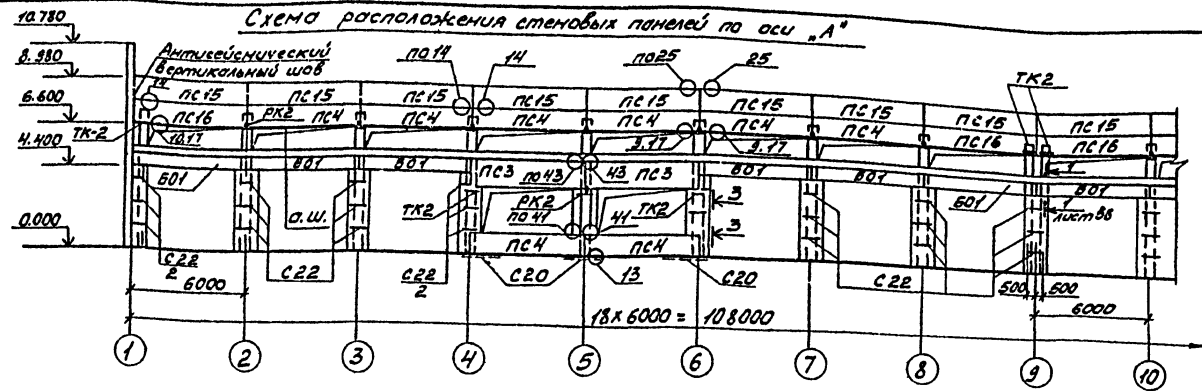
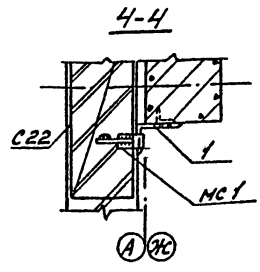
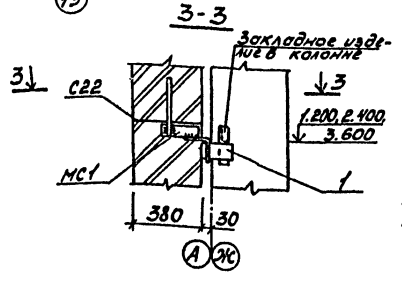
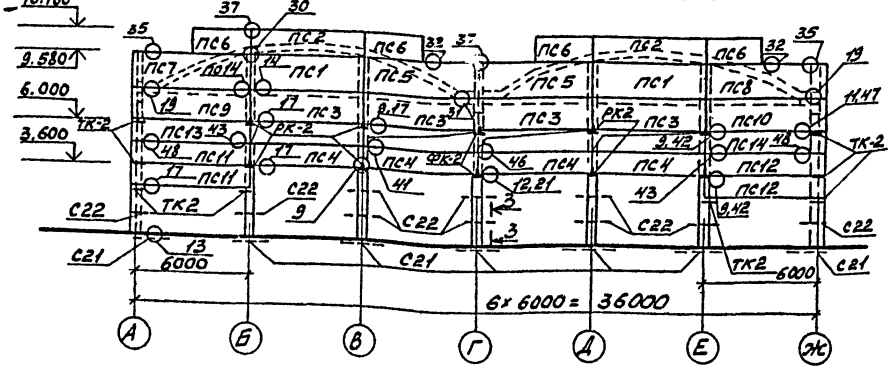


Схема расположения стеновых панелей по оси "19"



Спецификация к схеме расположения панелей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Панели наружных стен					
ПС1	503 КЖ-ПС600.18.20-П-1-1	ПС 600.18.20-П-1-1	4	2500	
ПС2	-ПС600.12.20-П-1-1	ПС 600.12.20-П-1-1	5	1700	
ПС3	-ПС600.18.20-П-2	ПС 600.18.20-П-2-1	15	2500	
ПС4	-ПС600.12.20-П-2-1	ПС 600.12.20-П-2-1	45	1700	
ПС5	-ПС600.18.20-П-1-2	ПС 600.18.20-П-1-2	4	2500	
ПС6	-ПС625.12.20-П-1-1	ПС 625.12.20-П-1-1	8	800	
ПС7	-ПС625.18.20-П-1-1	ПС 625.18.20-П-1-1	2	2700	
ПС8	-ПС625.18.20-П-12-1	ПС 625.18.20-П-12-1	2	2700	
ПС9	-ПС625.18.20-П-2-1	ПС 625.18.20-П-2-1	2	2700	
ПС10	-ПС625.18.20-П-2-1	ПС 625.18.20-П-2-1	2	2700	
ПС11	-ПС625.12.20-П-2-1	ПС 625.12.20-П-2-1	3	1700	
ПС12	-ПС625.12.20-П-2-1	ПС 625.12.20-П-2-1	3	1700	
ПС13	-ПС625.12.20-П-1-1	ПС 625.12.20-П-1-1	5	1700	
ПС14	-ПС625.12.20-П-1-1	ПС 625.12.20-П-1-1	5	1700	
ПС15	-ПС600.12.20-П-7-1	ПС 600.12.20-П-7-1	36	1700	
ПС16	-ПС600.12.20-П-2-2	ПС 600.12.20-П-2-2	10	1700	
ПС17	-ПС600.18.20-П-2-2	ПС 600.18.20-П-2-2	3	2500	
Балки обвязочные					
Б01	Гост 24893.0-81...24893.2-81	Б0138-117-С	26	2650	

1. Данный лист смотреть с листом КЖ-56
2. Заполнение швов между панелями производить по узлам серии 2.432-1 вып.1 стр.54.
3. Узлы на схемах расположения панелей смотри серию 2.432-1 вып.1
4. Элементы Т28 (в узлах 41...48) приварить к панелям до установки их в проектное положение.

ГИП	Искитин	Инж.	503-1-41С.86	-КЖ
Нач. отд.	Сидорова	Инж.		
П. спец.	Стрелкина	Инж.		
Рук. ер.	Попалово	Инж.		
Вед. инж.	Кирьянова	Инж.		
Инженер	Лекенко	Инж.		
			Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	Листов
			Производственный корпус	РП 55
			Схемы, расположения стеновых панелей по осям "А", "19"	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

А.М.Сон II

Туполов проект СП5

Иван. Емельянов, Паша. и. Витя. Завьялов

Схема расположения стеновых панелей по оси „Ж“

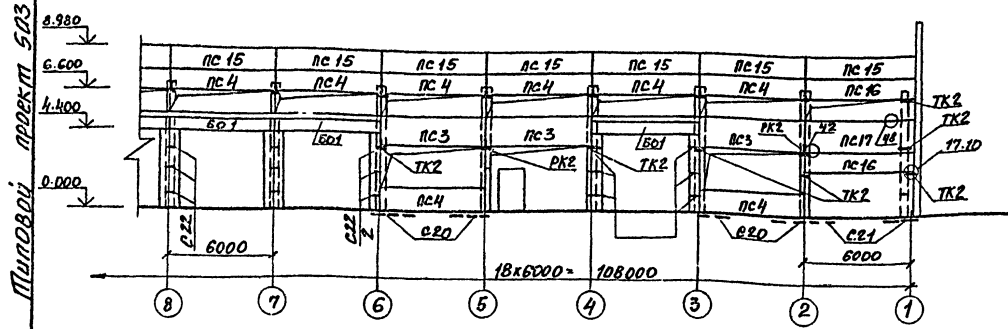
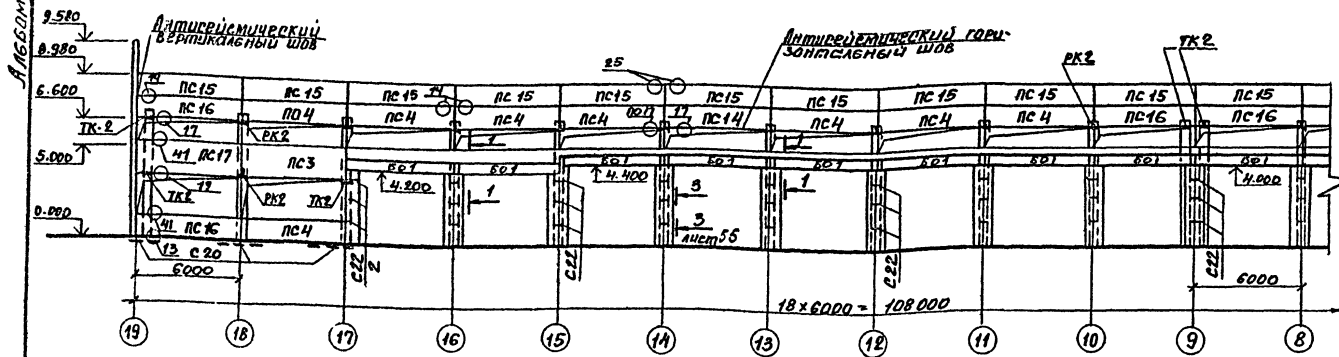
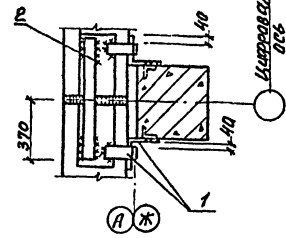
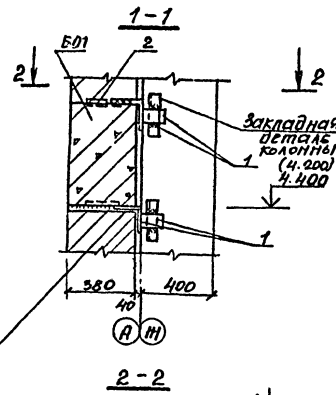


Схема расположения стеновых панелей по оси „1“

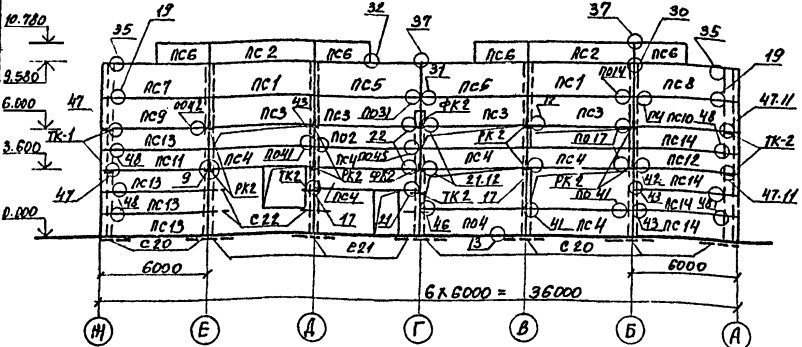


L 160x10 приварить к балке до монтажа

Спецификация к схеме расположения панелей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		Стальной элемент крепления			
T-1	1.439-2	T-1	93	0.5	
T-4	1.439-2	T-4	4	1.0	
T-5	1.439-2	T-5	190	0.6	
T-6	1.439-2	T-6	68	0.8	
T-8	1.439-2	T-8	44	0.5	
T-17	1.439-2	T-1	5	1.6	
T-25	1.439-2	T-25	8	1.4	
T-28	1.439-2	T-28	71	0.7	
T-29	1.439-2	T-29	71	0.2	
T-30	1.439-2	T-30	17	0.1	
ТК-2	1.439-2	ТК-2	28	17.5	
ПК-2	1.439-2	ПК-2	47	14.7	
ФК-2	1.439-2	ФК-2	7	17.1	
Мс1	503	КМУ-Мс-1	Мс1	185	1.95
		Сетки арматурные			
С20	503	КМУ-С20	С20	18	3.3
С21		- С21	С21	14	5.74
С22		- С22	С22	91	1.35
		Астали			
1		L 160x10 мет 8509-78 С-60	289	1.5	
2		- 80x12 мет 103-76 С-250	19	2.4	

1. Данный лист смотреть с листом 55.



Масштаб: 1:50

Гип	Никитин	30.01.88	503-1-41С.58	КМ
Начальн	Сидорова	01.02.88		
главн	Стрелкин	01.02.88		
рук.пр.	Попельня	01.02.88		
вспомог	Коржавина	01.02.88		
инжен.	Пехенко	01.02.88		
Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для военных районов.				
Производственный корпус			Лист 56	Листов
Схема расположения стеновых панелей по осям				ГИПРОТРАНС
"ИЖ" Ч. 1				Новосибирский филиал

Схема расположения перегородки по оси „3“

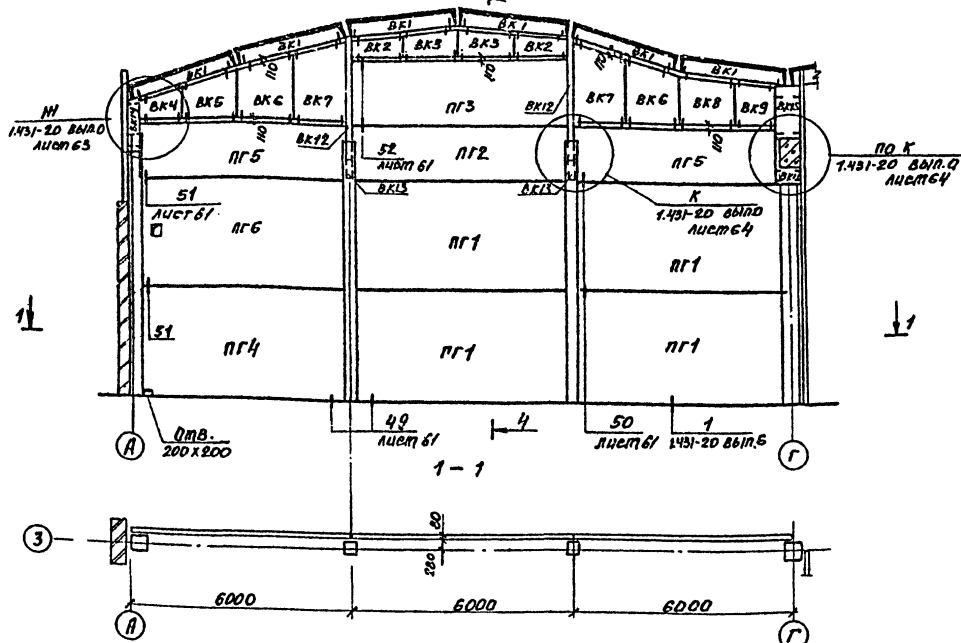


Схема расположения перегородки по оси „Б“

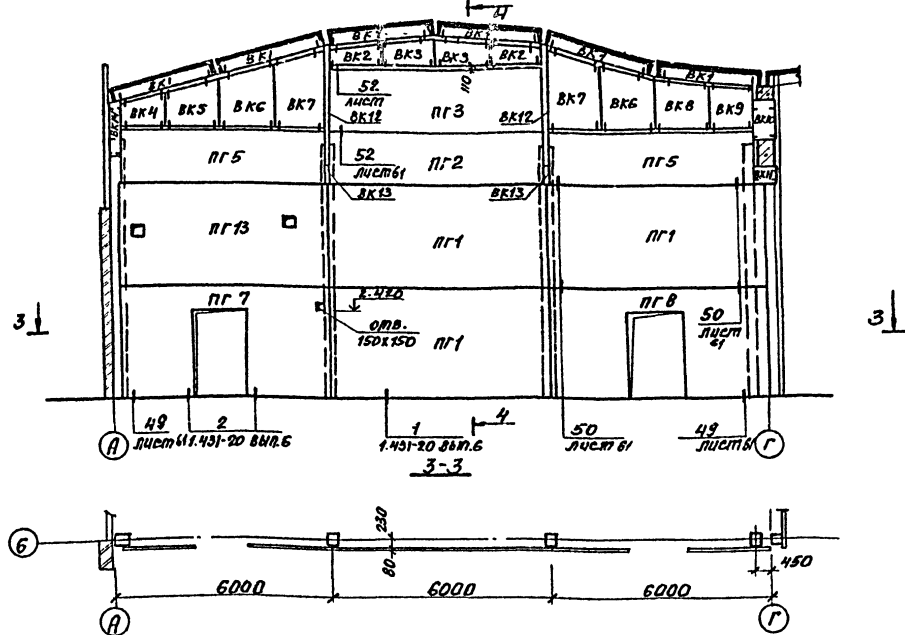
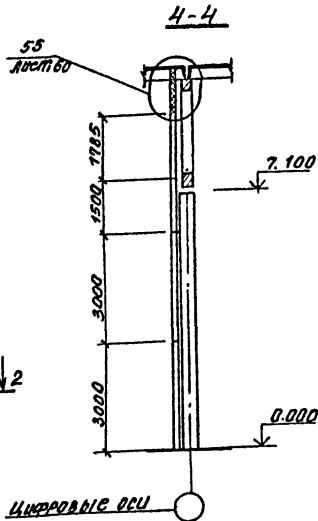
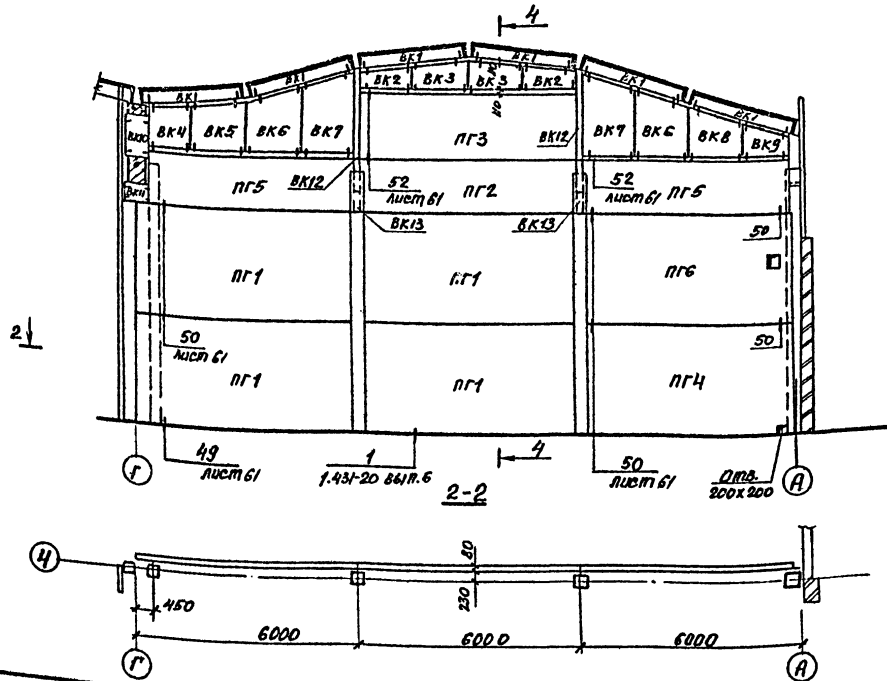


Схема расположения перегородки по оси „4“



Данный лист см. с листами 48, 49, 58... 65

Г.И.Л.	Никитин	В.М.		503-1-41С.86 -КЖ
И.С.О.	Сидорова	З.С.		
Л.С.Е.	Терехина	С.С.		Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов
Р.У.К.	г.р. Потапова	И.М.		
В.В.И.	Курьянова	К.И.А.		Производственный корпус
С.П.И.	Макеев	Л.И.У.		
				Лист 57
				Схемы расположения перегородок по осям „В, 4, 5“
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Листов 11
Мировой проект 503

Составлено по ч. 5100 Инженерной...
Иванов и др. 1980 г.

Схема расположения перегородки по оси „4“

Схема расположения перегородки по оси „5“

Схема расположения перегородки по оси „6“

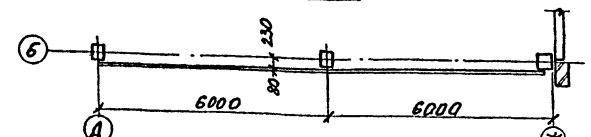
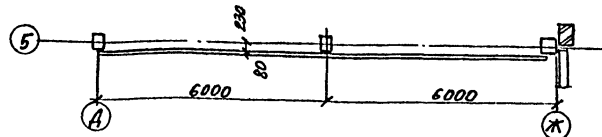
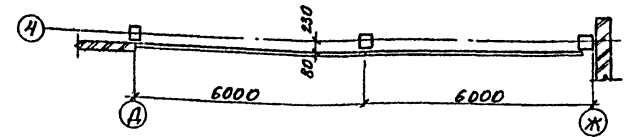
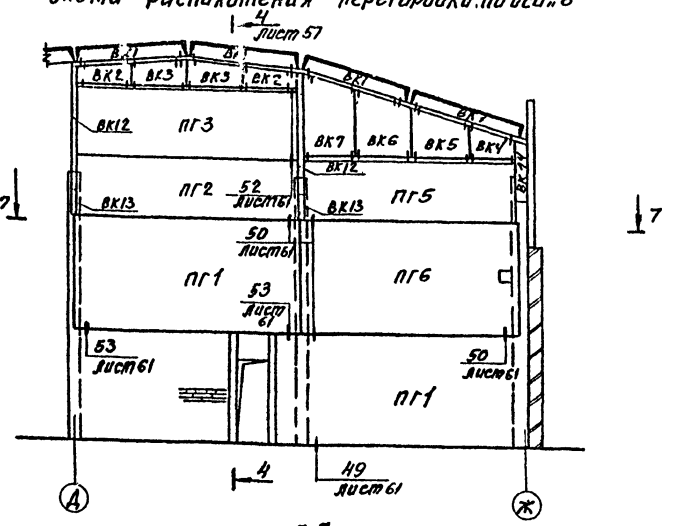
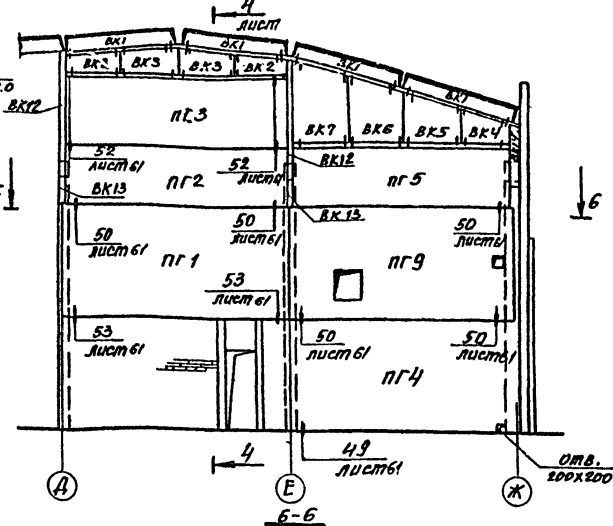
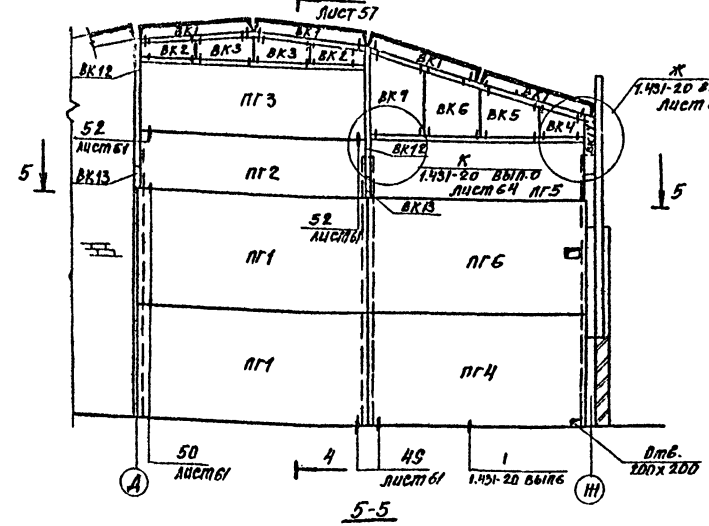
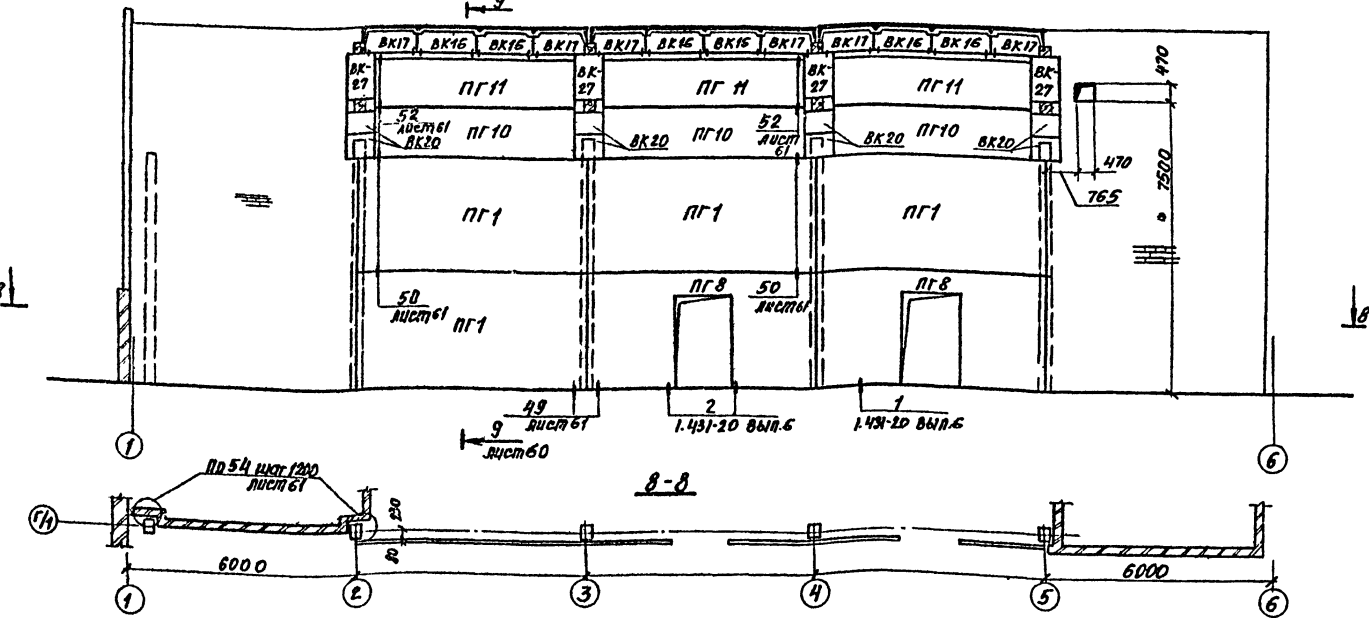


Схема расположения перегородки по оси „1/1“



1. Данный лист см. с листами 48, 49, 57, 59... 65

Согласовано
Инж. Мещеряков и Волга
Инж. Мещеряков

ГПП	Никитин	Волга	503-1-41С.86- КН	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	Производственный корпус	РД 58
И.в.в.д.	Сидорова	С.С.				
П.с.л.с.	Стрехнин	С.С.				
Р.ч.к.	ср. Потапова	С.С.				
Вед. инж.	Курьянова	В.С.	ГипрАвтотранс	Новосибирский филиал		
Ст. инж.	Макеев	М.С.				

Привязан	
Инд. №	

Схема расположения перегородки по оси „Г“

Схема расположения перегородки по оси „Б“

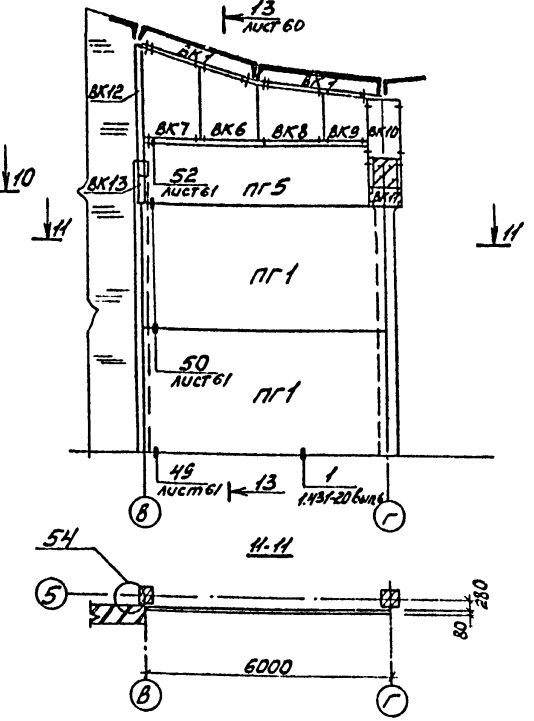
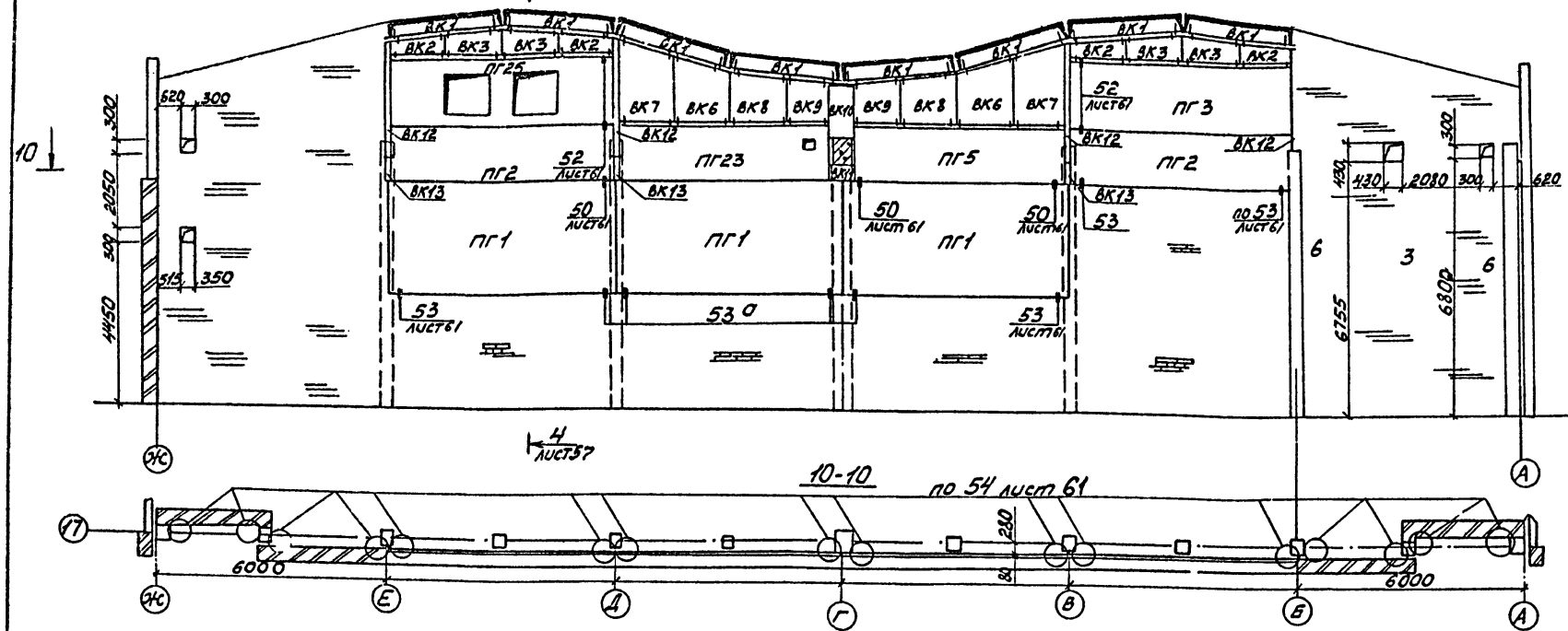
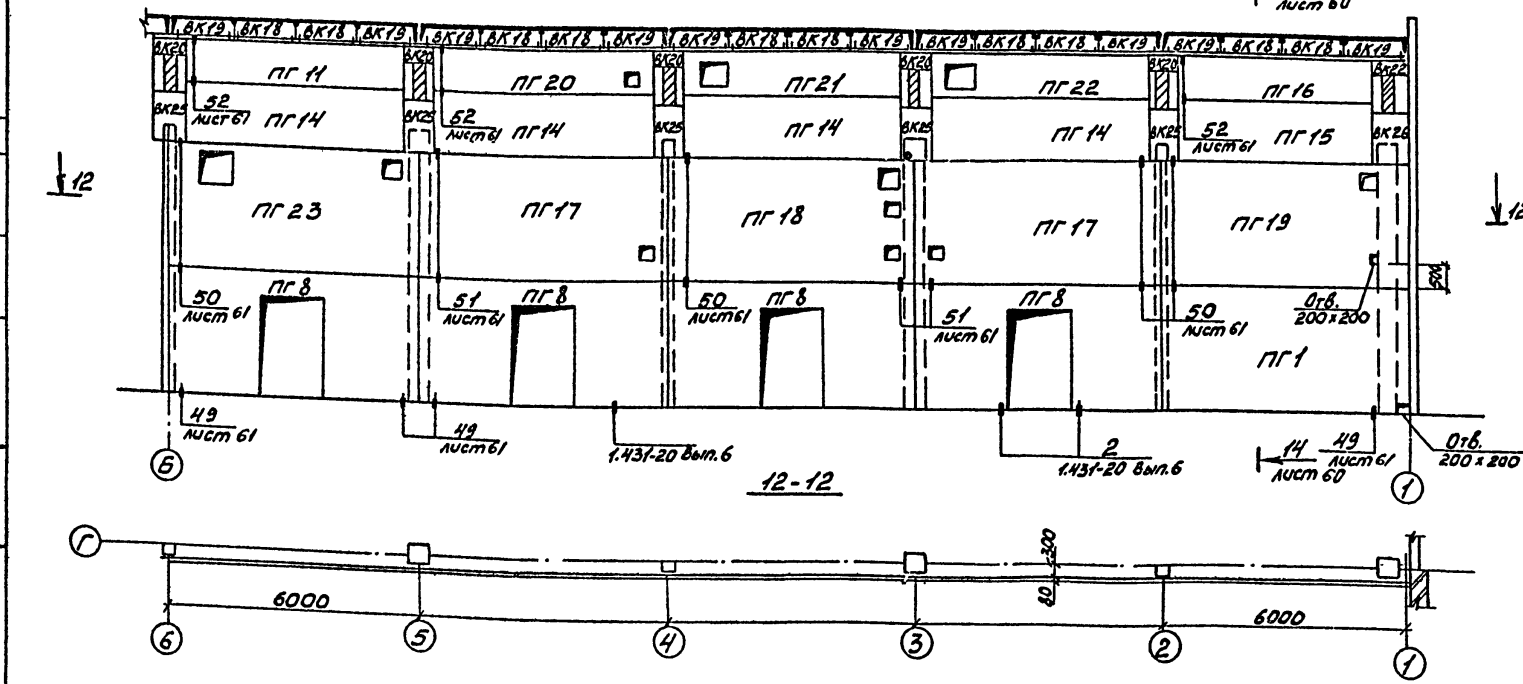


Схема расположения перегородки по оси „Б“



1. Данный лист см. с листами 48, 49, 57, 58, 61, 62... 65.

Гип	Никитин	Инж.		503-1-41С.86- КЖ	Производственный корпус	Студия Лист Листов
Инж.отд.	Сидорова	Инж.ст.				
П.е.п.	Стрелкина	Инж.				
Рис.гр.	Погодина	Инж.				
Вед.инж.	Курьянов	Инж.		РП 59		
Ст.инж.	Мокеев	Инж.		Схема расположения перегородок по осям 5... 17... Г		ГИПРОАВТОТРАНС
						Иркутский филиал

Альбом II

Типовой проект 503

Составитель: Инж. С. Г. О. Издатель: Восток-информ. Изд. № 0019. План и дата: 1986 г.

Привязан

ИМБ. 19

Алсам I

Миловой проект 503

Схема расположения перегородки по оси 2"

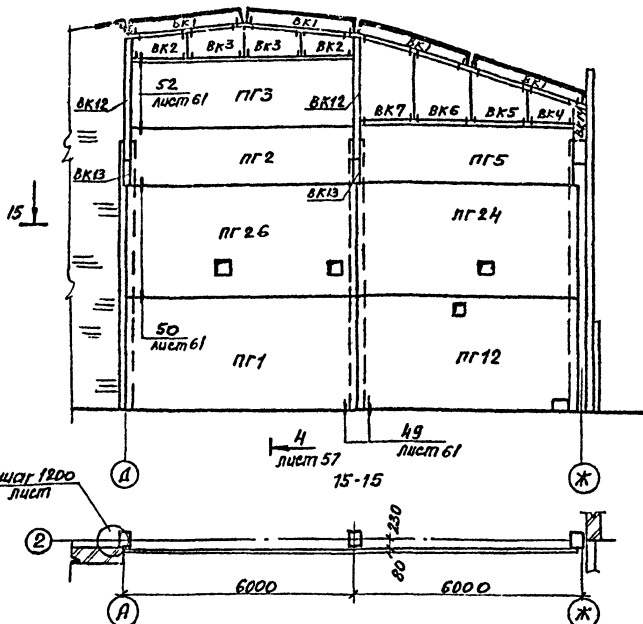
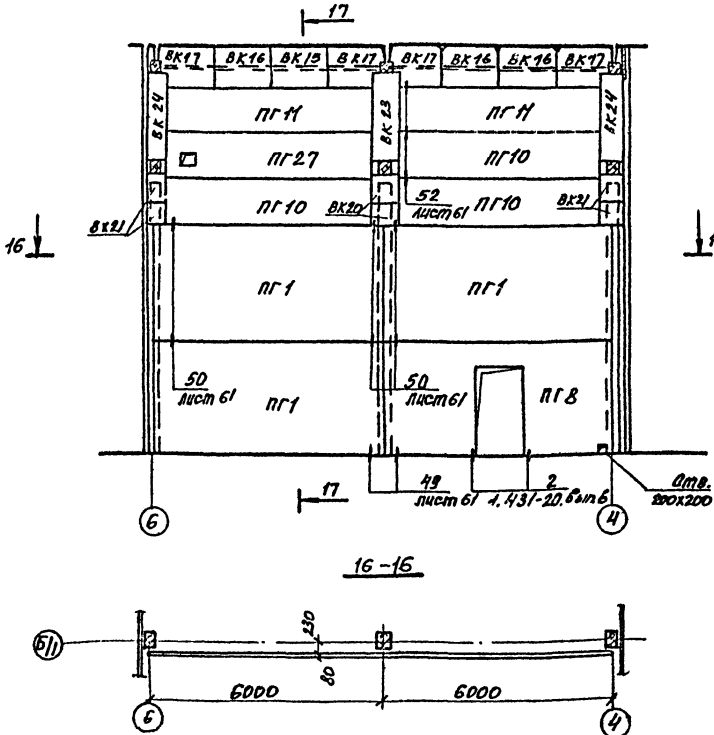
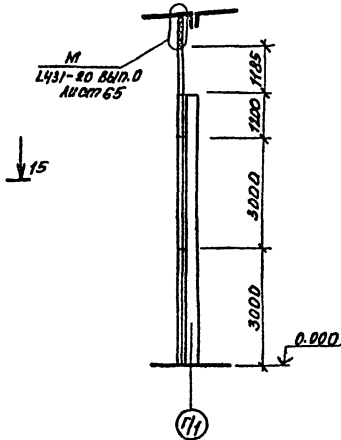


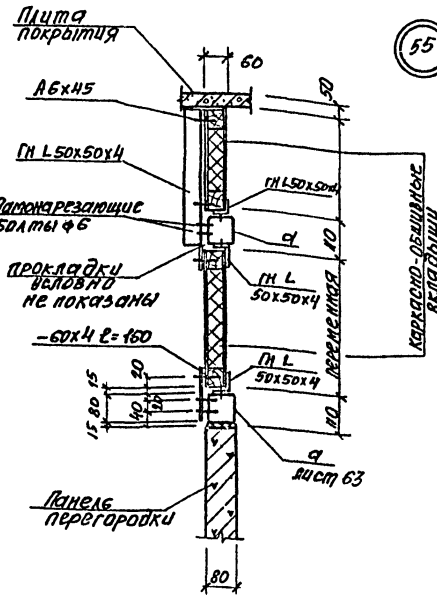
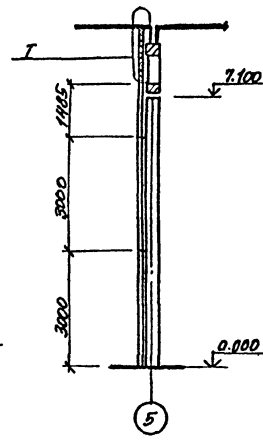
Схема расположения перегородки по оси 11"



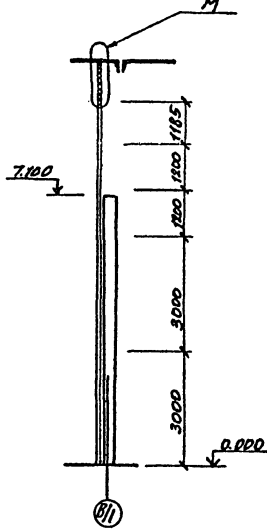
9-9



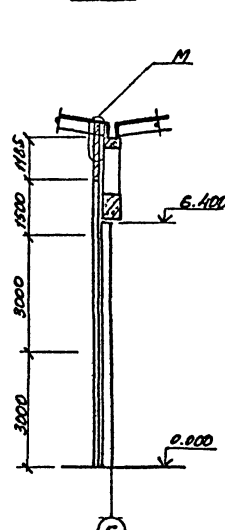
13-13



17-17



14-14



1. Данные лист см. в листах 48,49,57...59,61, 62...65.

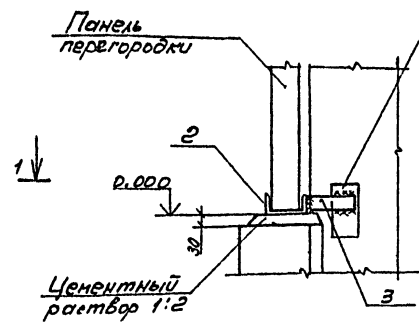
Согласовано
ИЗМ. СИЛО
Исполнитель
Имя, фамилия, подпись и дата
Выполнил №

ГИП	Искитин	Зам.		503-1-410.86	-КЖ
Начальн. Отдела	Сидоров	З.С.З.		Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов.	
Ин. спец.	Стержнин	З.С.З.		Производительный корпус	
Рук. зр.	Поталова	И.С.С.		Итадия	Лист 1
Вед. инж.	Крылова	И.С.С.		РП	60
Ст. инж.	Михеев	И.С.С.		Схемы расположения перегородок по осям 11 и 2	
Привязан				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
Инв. №					

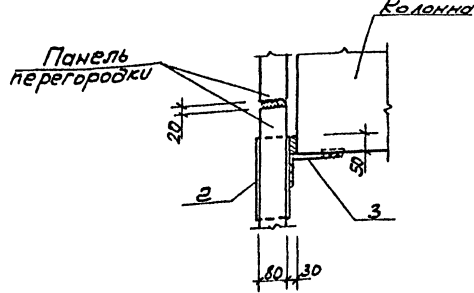
Альбом 1

Титульный проект 503-

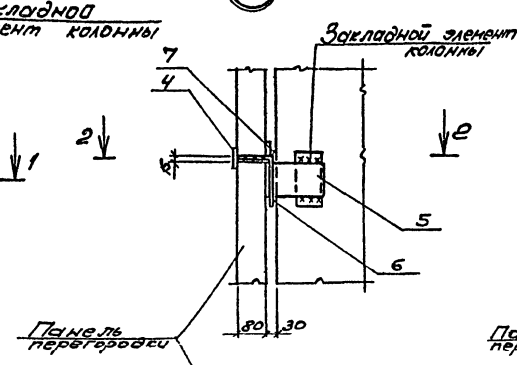
49



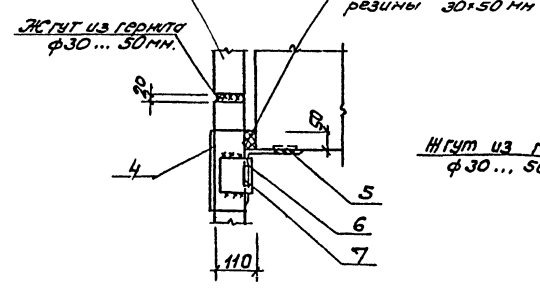
1-1



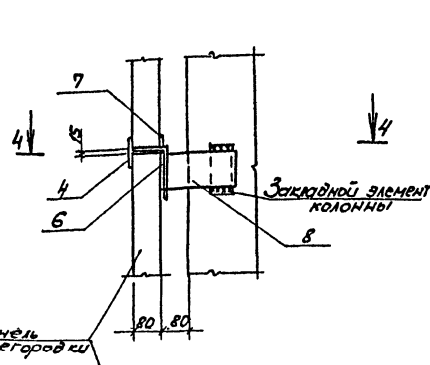
50



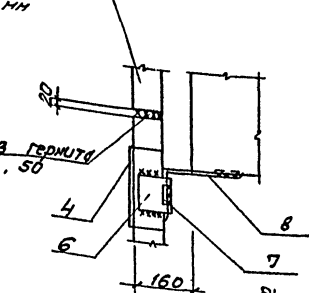
2-2



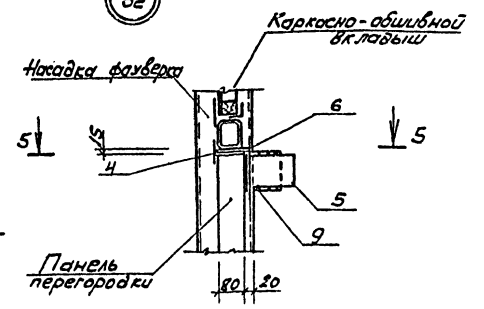
51



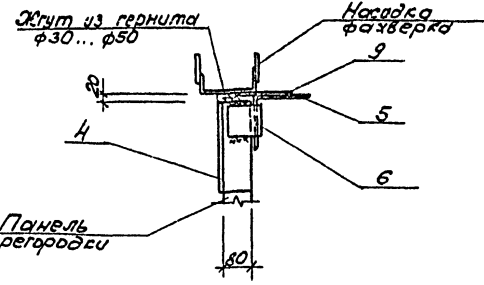
4-4



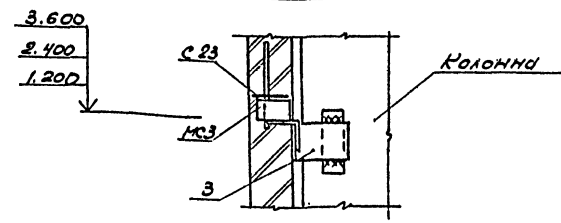
52



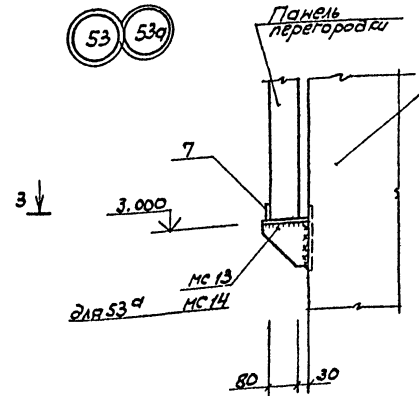
5-5



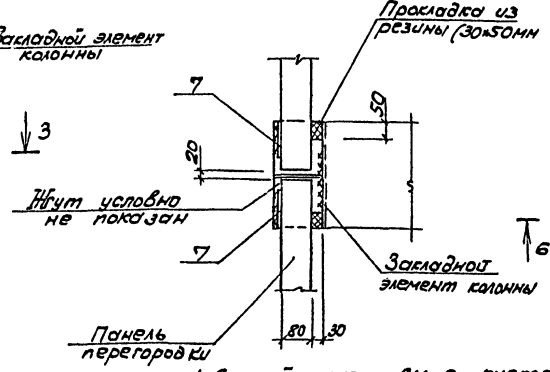
6-6



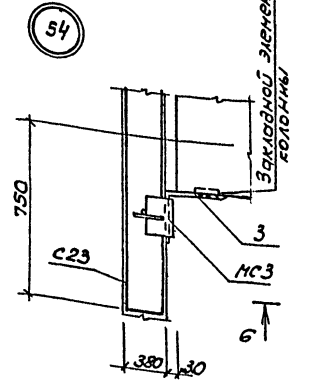
53 53a



3-3



54



1. Данный лист см. с листами 48, 49, 57, .. 60, 62, .. 65.

ГИП	Никитин	СЛ		503-1-41С.86 - КЖ
Инж. А. Сидорова	СЛ			
И. сл. А. Сидорова	СЛ			Исп. транспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов
Инж. Г. Потапова	СЛ			
Инж. Курянова	СЛ			Производственный корпус
Ст. инж. Мангос	СЛ			
Привязан				Станд. Лист Листов
Инв. №				РП 61
Схема расположения перегородок. Узлы 49, 54				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Указание по листу: Проверить и внести изменения

Продолжение I

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
ВК10	503- -КМЧ- ППК10	ППК10	4	20	
ВК11		ППК11	5	10	
ВК12		ППК12	19	120	
ВК13		ППК13	19	10	
ВК14		ППК14	7	20	
ВК15		ППК15	1	30	
ВК16		ППК16; ППК17	10	20	
ВК17		ППК16; ППК17	10	20	
ВК18		ППК18; ППК19	10	20	
ВК19		ППК18; ППК19	10	20	
ВК20		ППК20	15	20	
ВК21		ППК21	4	20	
ВК22		ППК22	1	20	
ВК23		ППК23	1	90	
ВК24		ППК24	2	80	
ВК25		ППК25	5	50	
ВК26		ППК26	1	60	
ВК27		ППК27	4	50	
Насадки для свертка					
T1	1.431-20 Вып.4	T1	9	80	
T6	1.431-20 Вып.4	T6	19	150	
T11	1.431-20 Вып.4	T11	6	120	
T36	1.431-20 Вып.4	T36	1	150	
T11a	1.431-20 Вып.4	T11 ^a	3	120	укоротить по месту
T16	1.431-20 Вып.4	T16	3	200	
T-9	503- -КМЧ-T1	T-1	2	59,9	
Прогонцы					
а		ГНД 60x80x4 ТУ14-2-361-79	-	3540,0	
б		ГНД 63x80x2 ГОСТ1474-76*	-	3540,0	
в		1.75x5 ГОСТ 8509-72* L=1300	12	7.6	
		1.160x100x10 ГОСТ 8510-72* L=2000	2	39,6	
Соединительные изделия для панелей перегородок					
МС1	1.431-20 Вып.7 4.2	МС1	18	1.0	
		СГОСТ 8240-72* L=350	49	3.0	

Продолжение II

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
3		1.160x100x10 ГОСТ 8510-72* L=100	125	2.0	
4		10шт* ТУ14-2-24-72 L=350	22,8	4.4	
5		1.160x10 ГОСТ 8509-72* L=100	220	2.5	
6		1.160x100x10 ГОСТ 8510-72* L=150	22,8	3.0	
7		-100x10 ГОСТ 103-76 L=100	130	0.8	
8		1.800x15x11 ГОСТ 8510-72* L=200	10	2.8	
9		-100x10 ГОСТ 103-76 L=150	108	1.2	
МС13	1.431-20 Вып.7 часть 2	МС13	8	1.8	
МС14	1.431-20 Вып.7 часть 2	МС14	2	4.8	
МБ3	503- -КМЧ МБ3	МС3	76	1.95	
С23	503- -КМЧ-С23	С23	76	2.06	
Соединительные изделия для каркасно-обшивных вкладышей					
		ГНД 50x80x4 ГОСТ 13711-74	215,0		
		63x80x2 ГОСТ 1474-76*			
		ГНД 160x50x4 ГОСТ 9717-79	81,0		
		63x80x2 ГОСТ 1474-76*			
		-120x8 ГОСТ 103-76	61,0		
		-100x8 ГОСТ 103-76	39,0		
		-60x8 ГОСТ 103-76	55,0		
		-200x6 ГОСТ 103-76	11,5		
		-60x6 ГОСТ 103-76	40,0		
		-60x4 ГОСТ 103-76	76,0		
		1.50x5 ГОСТ 8509-72*	295,0		
		Дюбели АП 4x5x5	32		
		Шурцпы ТУТ ТУ14-2-361-79	2240		
		Самонарезающиеся болты Ф6 ТУ 34-5815-77	2240		
		Прокладки из упругого материала	-	905	м. пок.

1. Данный лист см. с листами 57... 61, 63... 65.

Львов И. Миловой проект 503

Имя, № подразделения и фамилия исполнителя

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Панели перегородок					
ПГ1	1.431-20 Вып.1	ППЛ-1	27	1460	
ПГ2	1.431-20 Вып.1	ППЛ-7	9	710	
ПГ3	1.431-20 Вып.1	ППЛ-6-В	8	840	
ПГ4	1.431-20 Вып.1	ППЛ-5	5	1410	
ПГ5	1.431-20 Вып.1	ППЛ-11-В	11	670	
ПГ6	503- -КМЧ ППЛ-5-1	ППЛ-5-1	5	1410	
ПГ7	1.431-20 Вып.1	ППЛ-5-А	1	1140	
ПГ8	1.431-20 Вып.1	ППЛ-1-А	8	1200	
ПГ9	503- -КМЧ ППЛ-5-2	ППЛ-5-2	1	1410	
ПГ10	1.431-20 Вып.1	ППЛ-13	3	550	
ПГ11	1.431-20 Вып.1	ППЛ-13-В	4	550	
ПГ12	503- -КМЧ ППЛ-5-1	ППЛ-5-1	1	1410	
ПГ13		ППЛ-5-3	1	1410	
ПГ14	1.431-20 Вып.1	ППЛ-12	4	550	
ПГ15	1.431-20 Вып.1	ППЛ-18	1	600	
ПГ16	1.431-20 Вып.1	ППЛ-14-В	1	470	
ПГ17	503- -КМЧ ППЛ-1-1	ППЛ-1-1	2	1460	
ПГ18		ППЛ-1-2	1	1460	
ПГ19		ППЛ-1-3	1	1460	
ПГ20		ППЛ-13-В-2	1	550	
ПГ21		ППЛ-13-В-3	1	550	
ПГ22		ППЛ-13-В-1	1	550	
ПГ23		ППЛ-1-1	1	1460	
ПГ24		ППЛ-5-С	1	670	
ПГ25		ППЛ-6-В-1	1	840	
ПГ26		ППЛ-1-6	1	1460	
ПГ27		ППЛ-13-1	1	550	
Каркасно-обшивные вкладыши					
ВК1	503- -КМЧ-ППК1	ППК1	41	30	
ВК2		ППК2	18	20	
ВК3		ППК3	18	30	
ВК4		ППК4	7	30	
ВК5		ППК5	7	50	
ВК6		ППК6	13	70	
ВК7		ППК7	13	80	
ВК8		ППК8	6	50	
ВК9		ППК9	6	40	

Привязан	
Имя, №	

ГУП Никитин	С.И.Ильин			
Исполн. Гидрава	С.И.Ильин			
Ин. спец. Стрелнин	С.И.Ильин			
Рук. гр. Митрофанов	С.И.Ильин			
Вед. инж. Кирьянова	С.И.Ильин			
Ст. инж. Макаев	С.И.Ильин			

503-1-4/С.86- КЖС

Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Спецификации к схемам расположения перегородок

РП 62

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Схема расположения насадок фахверка по оси "11"

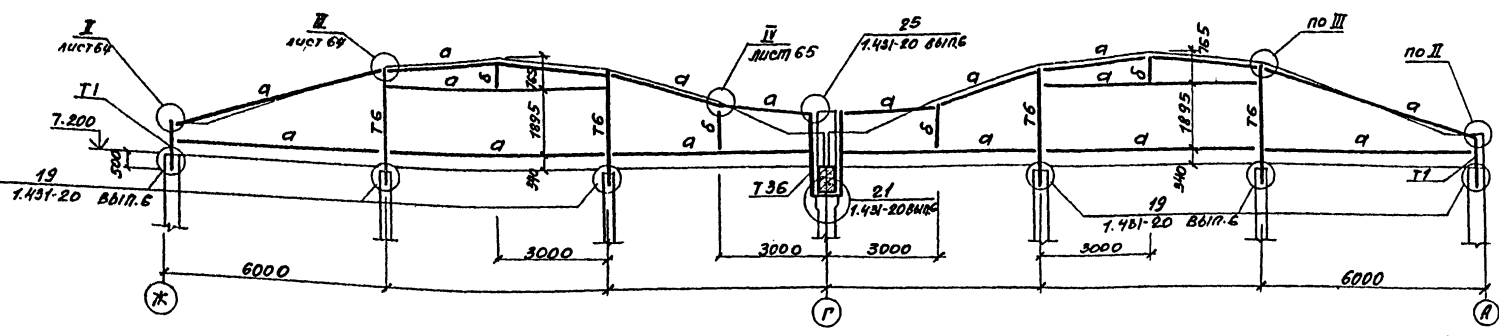


Схема расположения насадок фахверка по оси "Б1"

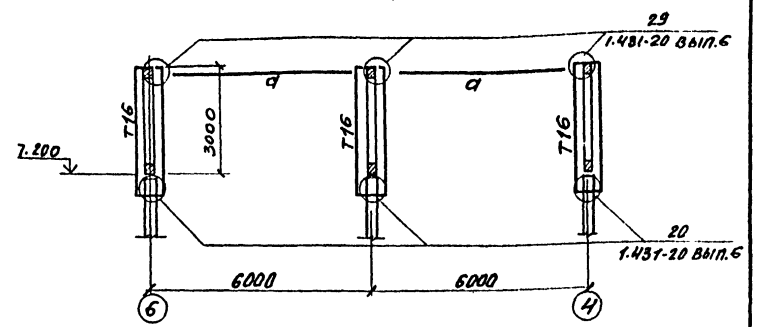
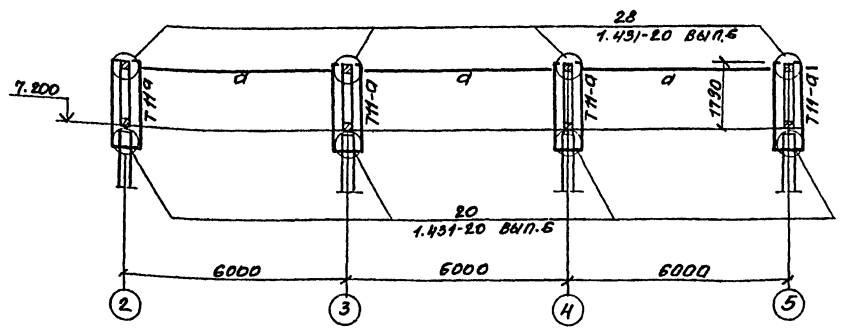
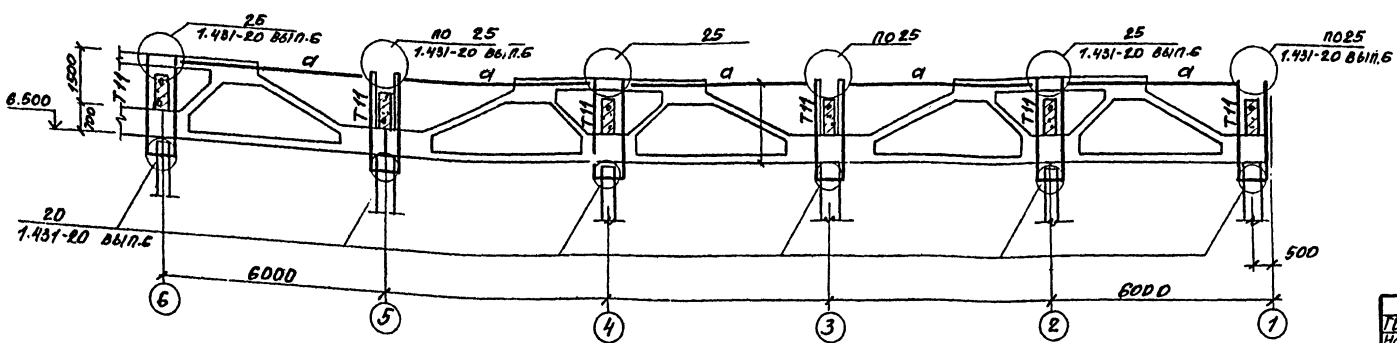


Схема расположения насадок фахверка по оси "Г1"



1. Данный лист см. с листами №в. 49.67... 62.64. 65.

Схема расположения насадок фахверка по оси "Г"



ГПП	Никитин	С		503-1-41С.86-	КЖС
Нач. отд.	Сидорова	Н			
Гл. спец.	Степанов	С		Автотранспортное предприятие на 300	
Р.ч.к. гр.	Полтавова	С		грузовых автомобилей для конных районов	
Вед. инж.	Курьянова	Л		Производственный корпус.	Складной лист листов
Ст. инж.	Максеев	Л			РП 63
Инв. №				Схемы расположения насадок фахверка по осям "Г", "Г1", "Б1", "11"	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Л.1650М.1

Пилотовой проект 503

Имя, № листа, Подпись и Дата Выход. листа

Схема расположения насадок фахверка по оси "3"

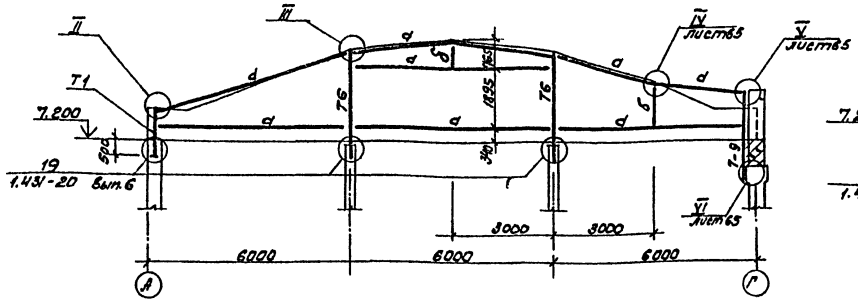


Схема расположения насадок фахверка по осям "2,4,5,6"

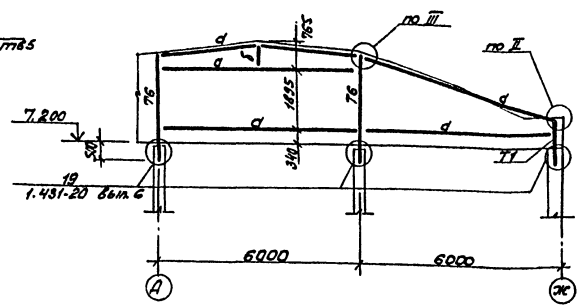


Схема расположения насадок по оси "5"

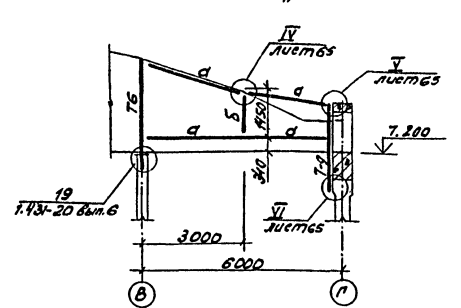


Схема расположения насадок фахверка по оси "6"

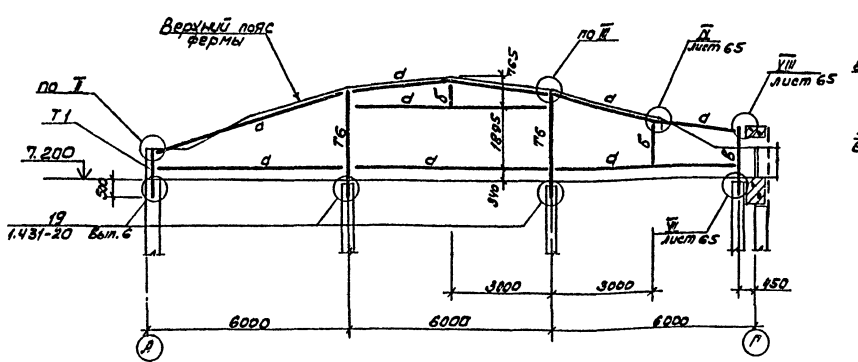
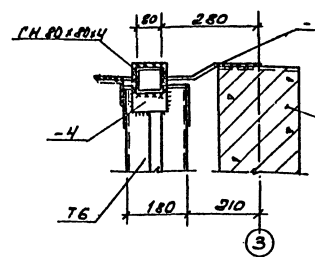
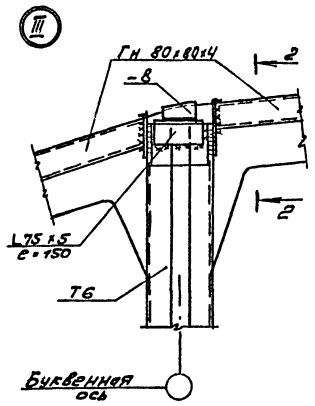
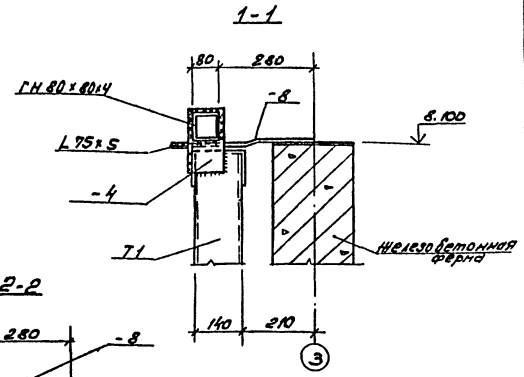
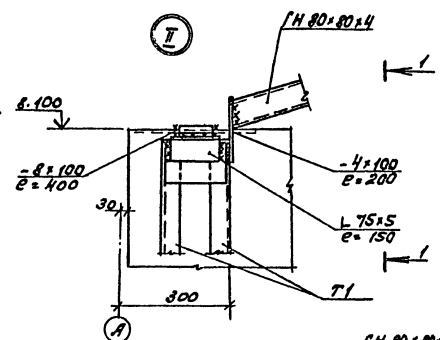
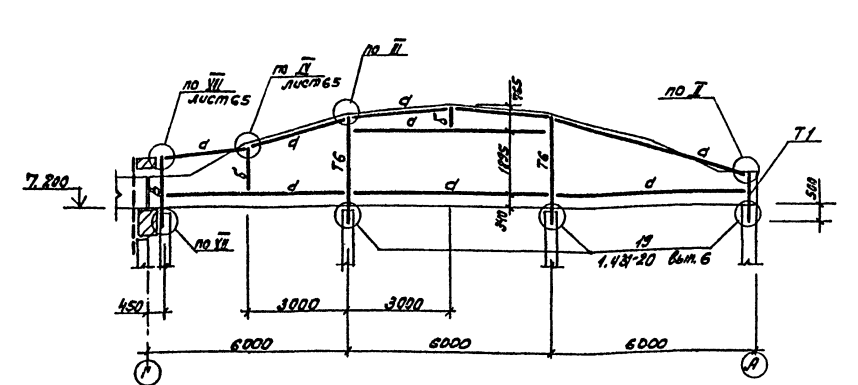


Схема расположения насадок фахверка по оси "4"



1. Данный лист см. с листами 48, 49, 57... 63.

Лист № 19 в 1-й части проекта 503

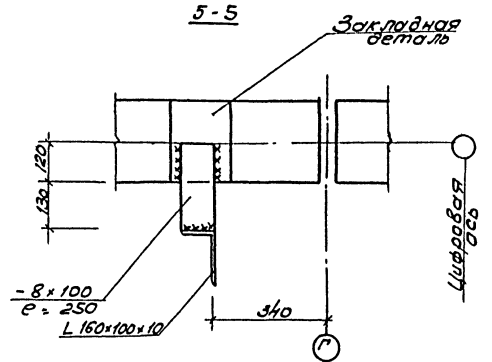
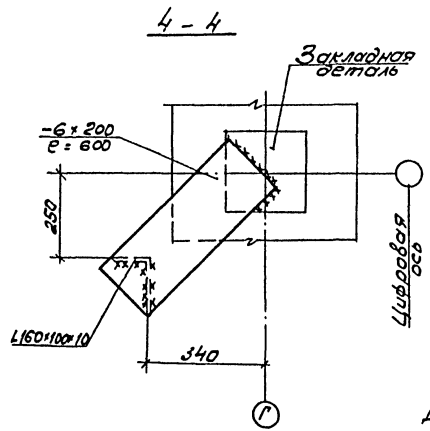
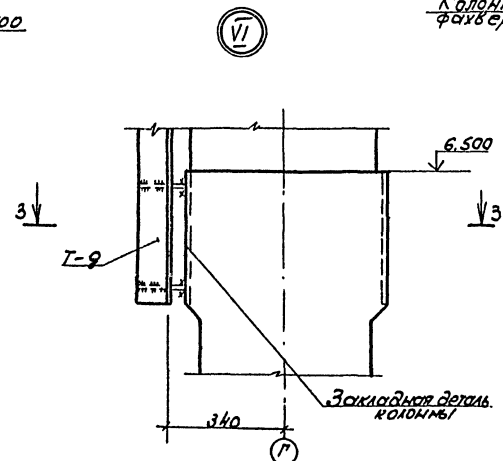
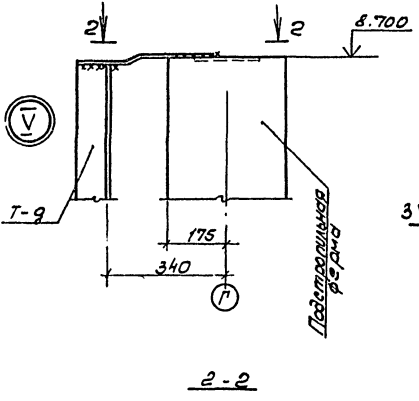
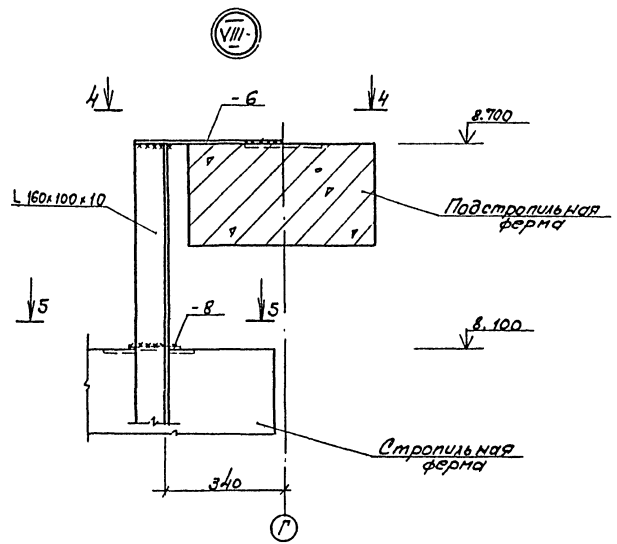
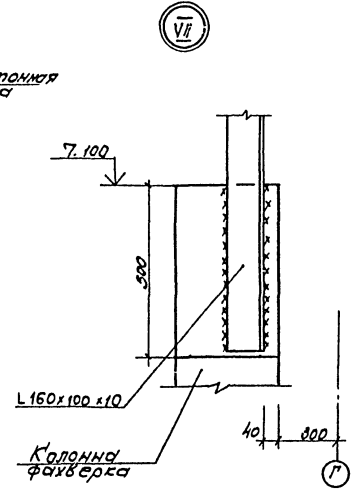
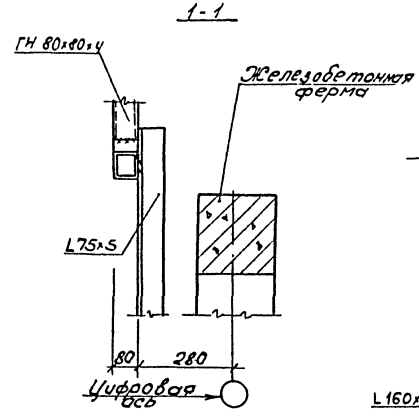
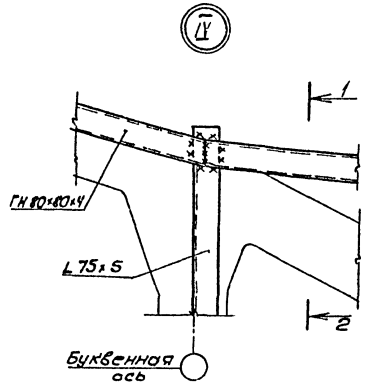
ГНП Никитин	Вед.	503-1-41С.86-	КЖС
Начальн. Сидорова	С		
Инженер Стрелкин	С		
Инженер Потапов	С		
Инженер Курянов	С		
Инженер Никитин	С		
Прибавки			
Инв. №			

503-1-41С.86-		КЖС
Автономное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южной работы		
Производственный корпус		Лист 64
Схемы расположения насадок фахверка по осям 2, 3, 4, 5, 6		Гиправотрянс Новосибирской филнии

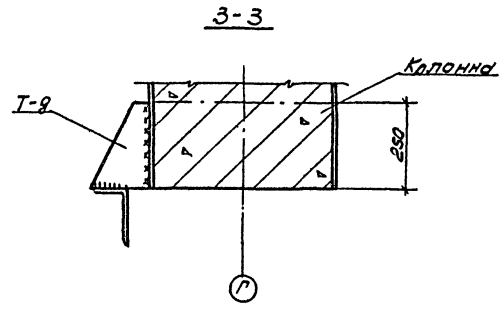
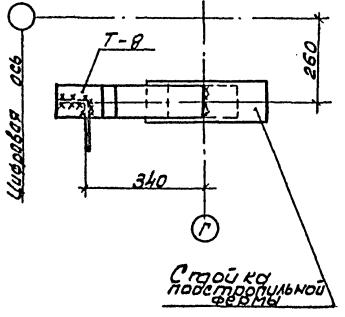
Листом 2

Типовой проект 503-

Указание: Подписи и даты в бланке

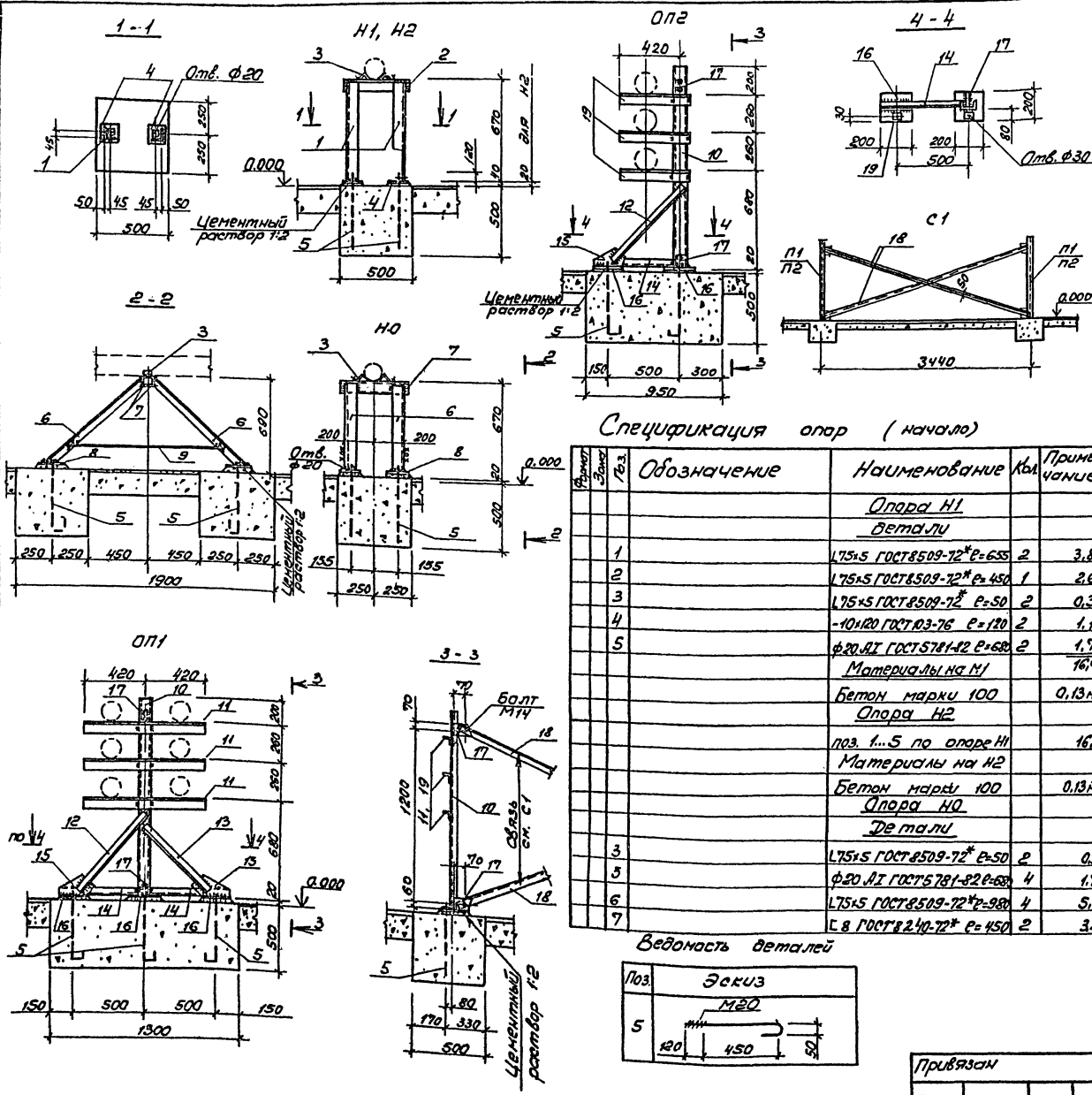


Данный лист см. с листами 57.. 64



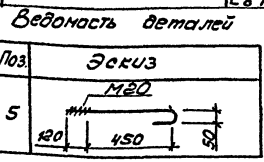
И.И.П.	Михайлин	Инж.	503-1-41С.86	к/м
Нач. отд.	Сиворова	Инж.-Ст.	Автотранспортное предприятие на 300	
И.А.С.	Сережин	Инж.	развозы автомобилей для южных районов	
Инж.пр.	Петалова	Инж.	Производственный корпус	
Инж.ин.	Курьяков	Инж.	Станок	Лист
Ст.инж.	Макаев	Инж.	РЛ	65
			Узлы IV... VIII	И.П.Р.А.С.Т.А.Н.С.
				Новосибирский филиал

Амгони
 Турбод проект 903



Спецификация опор (начало)

Кол-во	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Опора Н1				
Бетон				
1	175x5 ГОСТ 8509-72* P=655		2	3,8
2	175x5 ГОСТ 8509-72* P=450		1	2,6
3	175x5 ГОСТ 8509-72* P=50		2	0,3
4	-10x120 ГОСТ 103-76 P=120		2	1,1
5	Ф20 АІІ ГОСТ 5781-82 P=680		2	1,7
Материалы на М1				
		Бетон марки 100		0,13 м³
Опора Н2				
		поз. 1...5 по опоре Н1		16 м
Материалы на Н2				
		Бетон марки 100		0,13 м³
Опора Н0				
Детали				
3	175x5 ГОСТ 8509-72* P=50		2	0,3
5	Ф20 АІІ ГОСТ 5781-82 P=680		4	1,7
6	175x5 ГОСТ 8509-72* P=900		4	5,7
7	С 8 ГОСТ 8240-72* P=450		2	3,2



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	8		-10x120 ГОСТ 103-76 P=200	4	1,9
	9		Ф10 АІІ ГОСТ 5781-82 P=150	2	0,7
			Материалы на Н0		45,6
			Бетон марки 100		0,26 м³
Опора 0П1					
Детали					
	5		Ф20 АІІ ГОСТ 5781-82 P=680	6	1,7
	10		С 8 ГОСТ 8240-72* P=1100	2	9,9
	11		175x50x5 ГОСТ 8510-72* P=810	6	4,0
	12		145x4 ГОСТ 8509-72* P=700	2	1,9
	13		145x4 ГОСТ 8509-72* P=640	2	1,1
	14		145x4 ГОСТ 8509-72* P=560	4	1,5
	15		-8x130 ГОСТ 103-76 P=230	4	1,9
	16		-12x200 ГОСТ 103-76 P=200	5	3,8
	17		-8x130 ГОСТ 103-76 P=130	4	1,1
	18		175x50x5 ГОСТ 8510-72* P=3610	2	17,4
	19		-16x50 ГОСТ 103-76 P=80	6	0,5
Материалы 0П1					140,0
Бетон марки 100					0,65 м³
Опора 0П2					
			поз. 10, 12, 17, 18 по опоре 0П1		
	5		Ф20 АІІ ГОСТ 5781-82 P=680	4	1,7
	14		145x4 ГОСТ 8509-72* P=550	2	1,5
	15		-8x130 ГОСТ 103-76 P=230	2	1,9
	16		-12x200 ГОСТ 103-76 P=200	4	3,8
	19		-16x50 ГОСТ 103-76 P=80	4	0,5
Материалы на 0П2					93,6
Бетон марки 100					0,48 м³

Данный лист см. с листом 18.

Привязан

Инв. №

503-1-41С.86 - КМ

Исполнитель: [Signature]

Производственный корпус

Опоры Н1, Н2, Н0, 0П1, 0П2

ИПРОВАВТОТРАНС
гидропроект филиал

Лист 11

Типовой проект 503

Составитель: Инж. С.Ю. Минаев, В.И. Валуев, И.В. Мухоморов, И.В. Мухоморов

План камеры

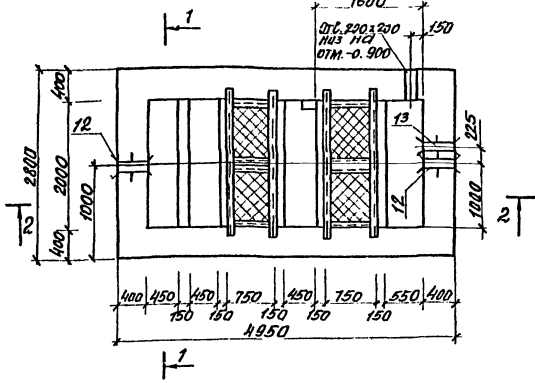
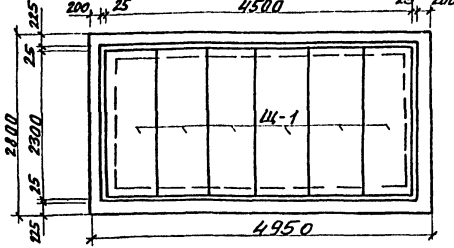
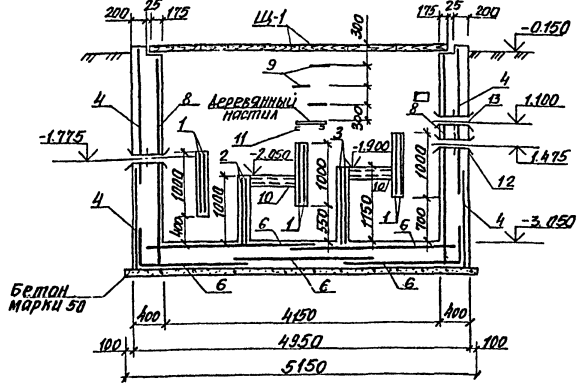


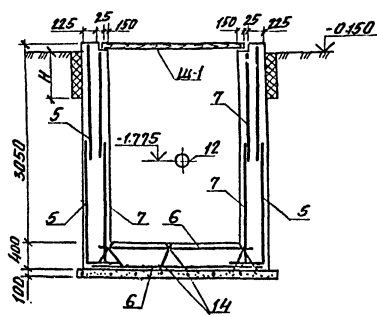
Схема расположения щитов



2-2



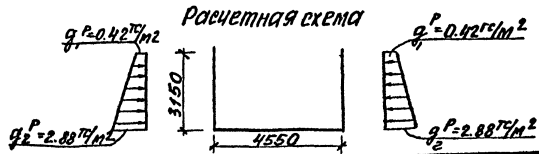
1-1



Ведомость расхода стали на элемент кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса				Арматура прокат				
	А-I		А-II		А-I		ВСт.3сп2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
камера с фильтром	φ10	Итого	φ12	Итого	φ20	Итого	С10	Итого	1900.78
	46.62	46.62	270.4	270.4	1533.34	1533.34	10.8	40.8	

- За относительную отметку 0.000 принята отметка верха щита соответствующая абсолютной отметке.
- Стены со стороны грунта обмазаны горячим битумом за 2 раза.
- Внутренние поверхности камеры оштукатурить цементным раствором марки 50 с железнением.
- С наружной стороны стены утеплить керамзитобетоном на глубину промерзания. Толщина утеплителя 20см.



Спецификация к схеме расположения щитов

Марка руб.	Обозначение	Наименование	кол	Масса шт, кг	Прим.
Щ-1	503-	КНИ-Щ-1	Щ-1	6	

Спецификация камеры

Марка руб.	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	503	КНИ-С24.С25	С24	6
2	ПОМЕ	КНИ-С26	С13, С26	2
3	"	КНИ-С24.С25	С25	2
4	"	КНИ-С27	С27	4
5	"	КНИ-С28	С28	4
6	"	КНИ-С29	С29	5
7	"	КНИ-С30	С30	4
8	"	КНИ-С31	С31	2
14	"	КНИ-КР5	КР5	6
Изделия закладные				
9	"	КНИ МН17	МН17	4
10	"	КНИ МН28	МН28	2
11	"	СИГОСТАВ40-72° Р-2300		2 19.8
Саленки				
12	5.900-2	ДУ-150 В-400		2 24.5
13	5.900-2	ДУ-100 В-400		1 12.3
Материалы				
		Бетон М50		1.55 м ³
		Бетон М200		22.1 м ³

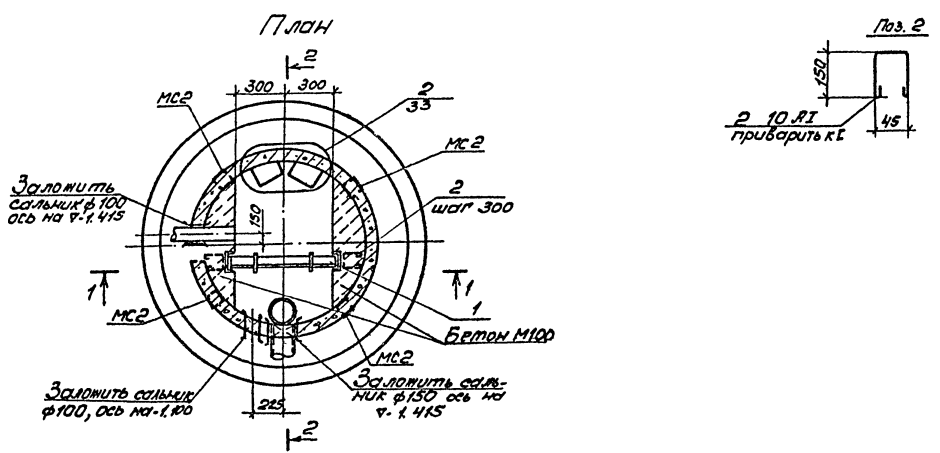
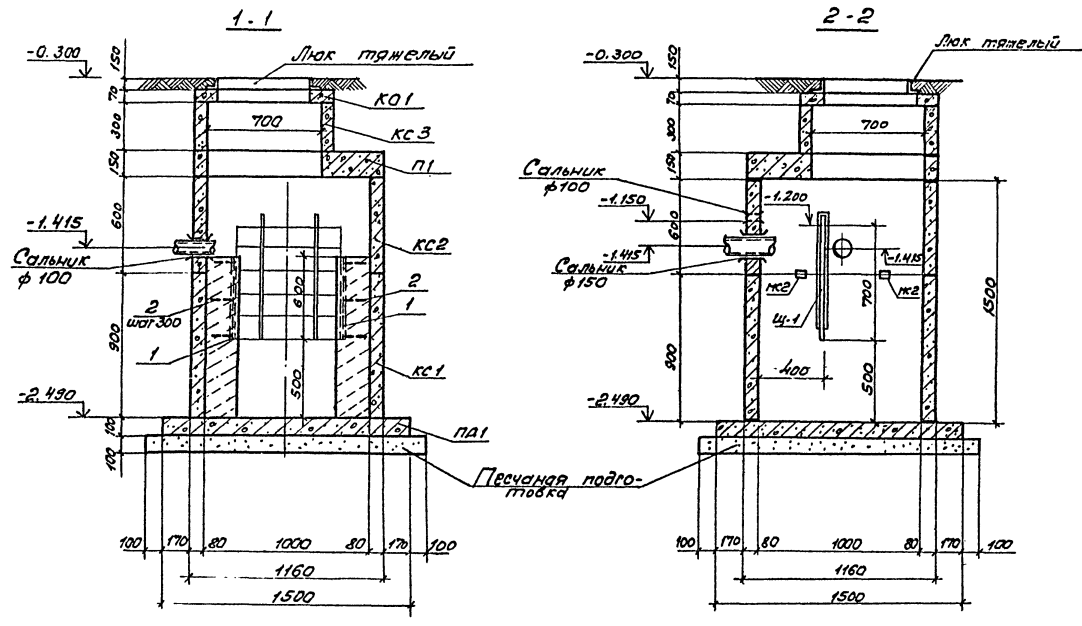
ГПП	Наименование	503-1-4/С.86	-КН
Имя, отчество	Подпись	Автомобильное предприятие на 300 рабочих автомобилей для конных районов	Городской комитет
Город	Подпись	Производственный корпус	РП 67
Уч.г.	Подпись	Камера с фильтром	ТИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязка:

И№. №	
-------	--

Лидберг

Тяловой проект 503



Спецификация сварных конструкций

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
КС1	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КЧ-Ю-9	1	600	
КС2	503	-КЖИ-КЧ-Ю-6а	1	400	
КС3	3.900-3 вып.7 часть 1	КЧ-7-3	1	130	
КО1	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо опорное КЧО-1	1	60	
П1	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита перекрытия КЧП1-Ю-1	1	250	
ПД1	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита днища КЧД1Ю	1	440	
Щ1	503	-КЖИ-ЩИ	1	ЩИ	ЩЧ4
	ГОСТ 3634 - 79	ЛЮК ТЯЖЕЛЫЙ	1	100	
	5.900-2	Сальник Ду 100	2	6,2	
	5.900-2	Сальник Ду 150	1	168	
	503	-КЖИ-КС2	8	21	Закадной элемент КС2

Спецификация монолитных участков

Объем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		С 6,5 ГОСТ 8240-72 E-600	2	3,54
		2		Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 E-470	6	0,3

1. За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса, который соответствует абсолютной отметке.
2. Расход стали на монолитные участки 8,9 кг.
3. Заделку сальников см. серию 5.900-2
4. Наружные стены колодца-отстойника, прикасающиеся к земле, обмазать горячим битумом за 2 раза.
5. Швы между кольцами и плитами заделать цементным раствором марки 100.
6. Узел 2 см. серию 3.900-3 вып.7 часть 1.
7. Расход бетона на монолитные участки - 0,2 м³, стали на жабовые скобы - ф 16 А1-5, 4 кг.

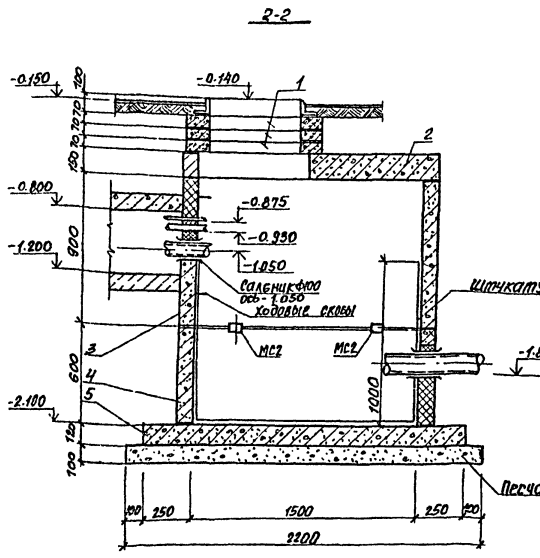
ГЧП	НИИТИИИ	503	503-1-4/С.86	К.Ж
Новосиб. Строительный	Новосиб. Строительный	Новосиб. Строительный	Новосиб. Строительный	Новосиб. Строительный
Привязан			Производственный корпус	РП 68
Иск. №			Отстойный колодец с мас. лоулавителем.	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Составлено в соответствии с проектом 503

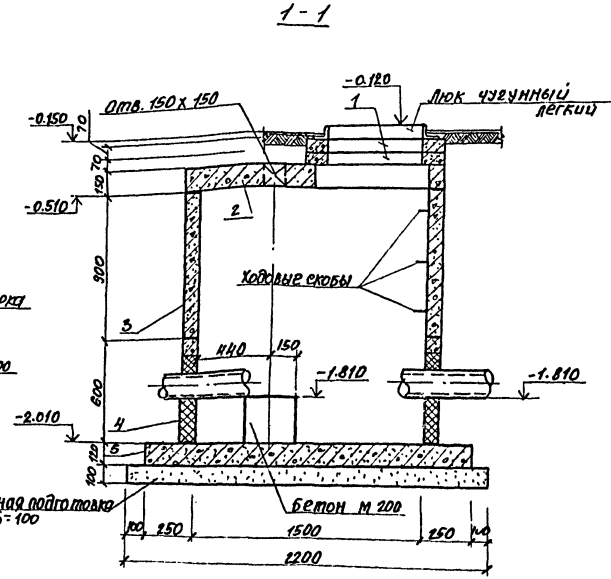
Альбом 2
Мушкетер проект 503

Спецификация сборных конструкций

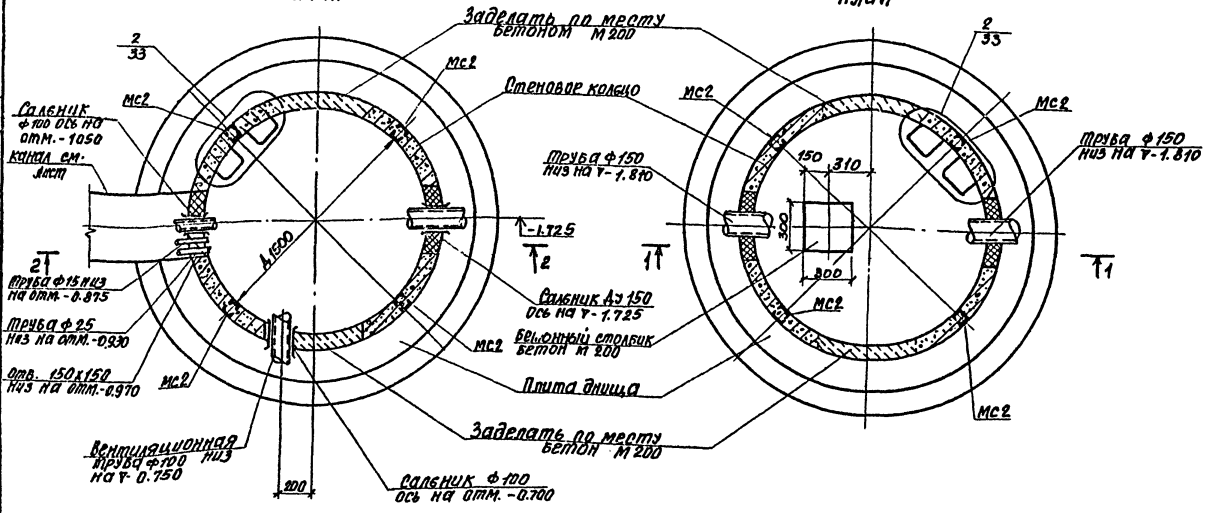
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Прим
		Колодец-нейтрализатор			
1	3.900-3 вып.7 часть 1	Опорное кольцо КИД1	3	50	
2	8.900-3 вып.7 часть 1	Плита перекрытия КИД15	1	680	
3	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КИ-15-9а	1	180	
4	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КИ-15-6а	1	500	
5	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита днища КИД15	1	940	
	гдет 3634-79	Лук чугунный легкий	1	65	
	5.900-2	Сальник Аз 150	1	11.8	
	5.900-2	Сальник Аз 100	1	6.2	
503-	КМ4-МС2	Закладной элемент МС2	8	2.1	
		Колодец с задвижкой			
1	3.900-3 вып.7 часть 1	Опорное кольцо КИД1	2	50	
2	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита перекрытия КИД15	1	680	
3	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КИ-15-9	1	1000	
4	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КИ-15-6а	1	500	
5	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита днища КИД15	1	940	
	гдет 3634-79	Лук чугунный легкий	1	65	
503-	КМ4-МС2	Закладной элемент МС2	8	2.1	



Колодец - нейтрализатор
план



Колодец с задвижкой
план



1. За относительную отм. в 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса, который соответствует абсолютной отметке
2. Заделка вальников см. серию 5.900-2
3. Стены колодца-нейтрализатора оштукатурить цементным раствором на отм. -0.970.
4. Наружные стены колодцев, соприкасающиеся с землей, обмазать горячим битумом за 2 раза
5. Швы между кольцами и плитами заделать раствором М 100.
6. Узел в см. серии 3.900-3 вып.7 часть 1
7. Расход бетона на монолитные заделки - 0,063 м³, стали на ходовые скобы ф16А1-10,3кг

Составлено по...
Лист 1 из 1
Мушкетер проект 503

Гип	Иркутин	ЭСМ	503-1-41С.86 -КЖ	
Архит	Сидорова	ЛС	Автомобильное предприятие на 500 грузовых автомобилей для южных регионов	
Пр. спец	Ирских	ЛС	Производственный корпус.	
Рук. пр.	Иванова	ЛС	Исполн	Лист 69
Вед. инж.	Ильина	ЛС	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
Привязан				
Инв. №				

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество шт	Длина м	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потрачена в металл по кварталам (заполняется из листа 16)	Заполняется в 16
				Марка металла	Вид и профиль	Размер профиля			Балки	Профнастил	Перекрытие	и т.д.			
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	I 24M	1					9,35							
	Утого	I 30M	2					2,61							
	Утого		3	087018	092501			11,97				11,97			
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	I 20	4					1,03							
	Утого		5	087018	092501			1,03				1,03			
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	C16	6					0,37							
	Утого		7	087018	092500			0,37				0,37			
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-75	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	ГН С 60x32x3	8					0,22							
	Утого	ГН С 60x50x3	9					1,1							
	Утого	ГН С 70x60x4	10					0,22							
	Утого		11	087018	112001			1,54				1,54			
Сталь прокатная по особому ГОСТ 103-76	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	-8	12					1,45							
	Утого		12	087018	093100			1,45				1,45			
Сталь прокатная широкополосная универсальная ГОСТ 82-70*	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	-10	13					0,35							
	Утого		14	087018	093100			0,35				0,35			
Сталь прокатная широкополосная универсальная ГОСТ 82-70*	ВСт3пс5 ГОСТ 380-71*	-12	15					0,98							
	Утого		16	087017	093100			0,98				0,98			
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	I 40	17					0,01							
	Утого		18	087017	093100			0,01				0,01			
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	C10	19					0,13							
		C12	20					0,05							
		C30	21					5,06							
	Утого			22	087018	092500		5,25				5,25			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта, КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (окончание) Техническая спецификация металла	
3	Схема расположения подвесных путей	
4	Схемы расположения элементов перекрытия в осях, 17...19, 1-2 Узлы 1...3	
5	Перекрытие в осях, 17...19, 1-2 Узлы 4...10	
6	Схемы расположения перекрытия на ст. 7.200	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426.2-3 вкл. 2	Стальные подвесные балки Балки путей подвешеного транспорта пролетом 6м	
1.459-2 вкл. 1,2	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения чертежи КМД	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта: Никитин

УИВ. №

ГИП Никитин
Начальник цеха
И.И. Степанов
Инж. И.П. Потапов
Инж. В.И. Курьянов
Инж. И.И. Макаев

503 - 1 - 41С. 86 - КМ

Автодорожное предприятие по производству автобусов для южных районов

Производственный корпус

Лист 1 из 6

ГИПРОВТОТРАНС

Новосибирский филиал

Копировал Жуков. Формат А2

Албом 5
 Типовой проект 503
 Металлоконструкция
 Лист 22
 Изготовитель
 Проверка
 Утверждение

Альбом II

Типовой проект 503

Указание по монтажу

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, м	№ п.п.	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по эле- ментам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потреб- ности в метал- ле по кварта- лам (заполня- ется изготовите- лем) т				Заполняется в/с
				Марка металла	Вид А профиля	Размер А профиля			Болты подвер- ногие	Пере- к- ра для	Патру- лы подвер- ногие	Код элемента конструкции		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9										
Уголки равнобокие ГОСТ 8509-72*	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x5	23						0,04									
		L 63x5	24						1,03	0,03								
		L 100x7	25						0,06									
		L 90x6	26							0,02								
Уголки неравнобокие ГОСТ 8510-72*	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x32x4	27	087016	025100				2,03	0,05		2,08						
			28								0,02							
		Итого	29															
Профили замкнутые сварные прямоугольные ТУ 14-2-361-79	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	1110 x 56 x 4	30	087016	025100						0,02	0,02						
			31								1,39							
		Итого	32															
Швелтеры неравнопо- лочные ГОСТ 8281-80	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x40 x 15 x 3	33	087016	112001						1,39	1,39						
			34									1,02						
		Итого	35															
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	- 4	36	087016	112001						0,69	0,02	1,02					
		- 6	37								0,17							
		Итого	38	087016	023100					0,86	0,02		0,88					
Итого масса металла			39						20,58	5,31	2,43	28,32						
Лестничцы площадки перуис	Лист 3		40									0,82						
Всего масса металла			41									29,14						
В том числе	ВСтЗ кп2		42	087016					2,89	5,31	2,43	10,63						
по маркам	ВСтЗ пс5		43	087017					0,98			0,98						
	ВСтЗ пс6		44	087018					16,71			16,71						
Масса поставки	I																	
элементов по	II																	
кварталам, т	III																	
(заполняется	IV																	
заказчиком)																		

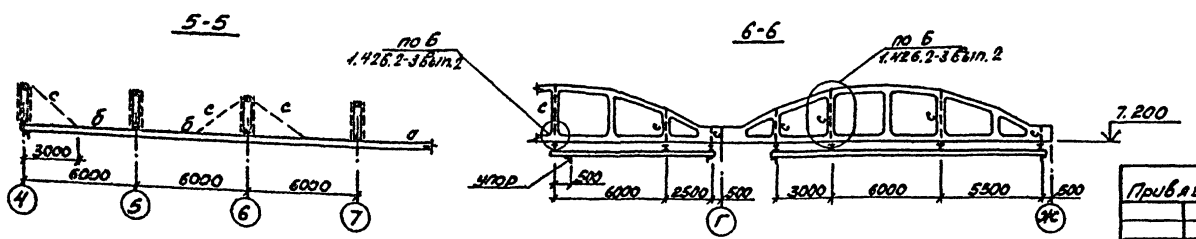
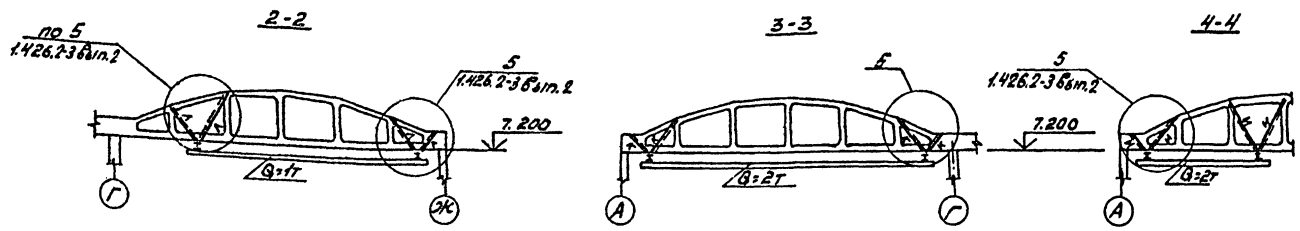
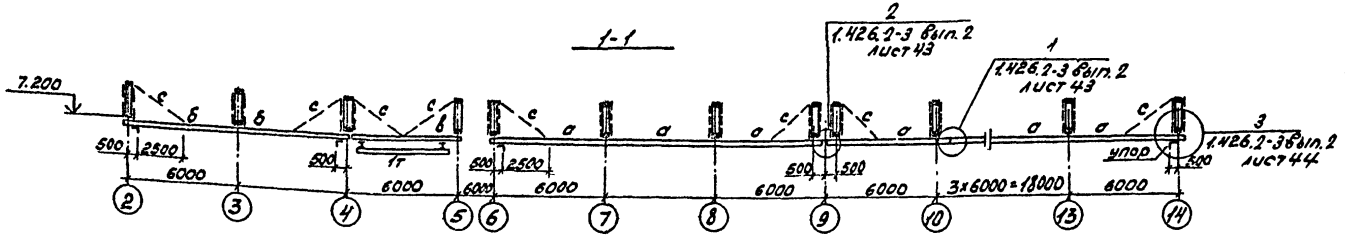
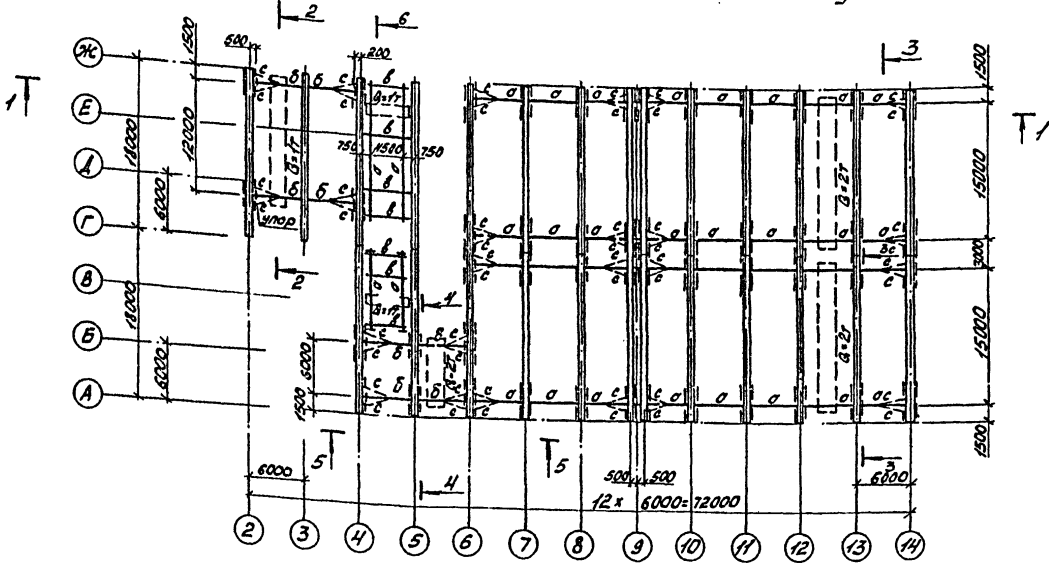
Приказ

ГЛП	Инициал	50	503-1-41С.86-	КМ
начальник	Инициал	50		
и. спец. службы	Инициал	50		
руководитель	Инициал	50	Автомобильное предприятие на 300 автом.	
руководитель	Инициал	50	Производственный корпус	Лист 2
руководитель	Инициал	50		
руководитель	Инициал	50		
руководитель	Инициал	50		

Общие данные (окончание)
Техническая специфика-
ция металла

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Схема расположения подвесных путей



Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа металла	Марка металла	Примечание к л	
	Эскиз	№з	Состав	М	П				А
				т.с.м	т.с.				т.с.
а	I		I24M			4,45	В ст 3 сп 6 по ГОСТ 380-71*	9345,2	
б	I		I30M			4,45		2610,4	
в	I		I20	1,93		2,93		1030,0	
г			L16					369,0	
и	Л		Л100x17	0,39	8,21		В ст 3 сп 5 по ГОСТ 380-71*	224,3	
к	Л		Л63x50x3	0,21	4,45			1053,0	
л	Л		Л60x32x3	0,1	2,93			218,0	
-	-		-δ=8					1454,2	
-	-		-δ=10				358,0		
-	-		-δ=12				975,0		
у	Л		Л100x17				В ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71*	52,0	
с	Л		Л63x5		h ≤ 400			1037,0	
-	-		-δ=6					38,0	
-	-		-δ=4					458,0	
-	-		-δ=4				192,0		

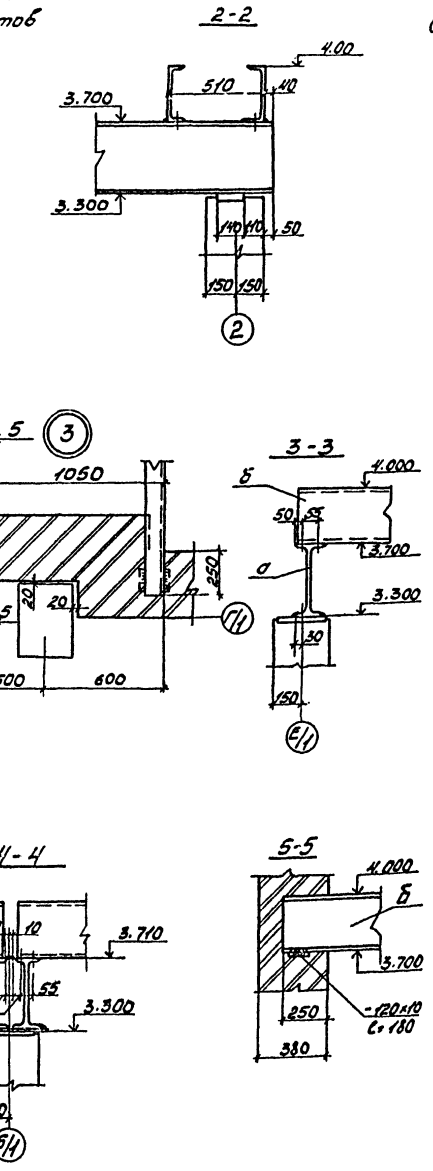
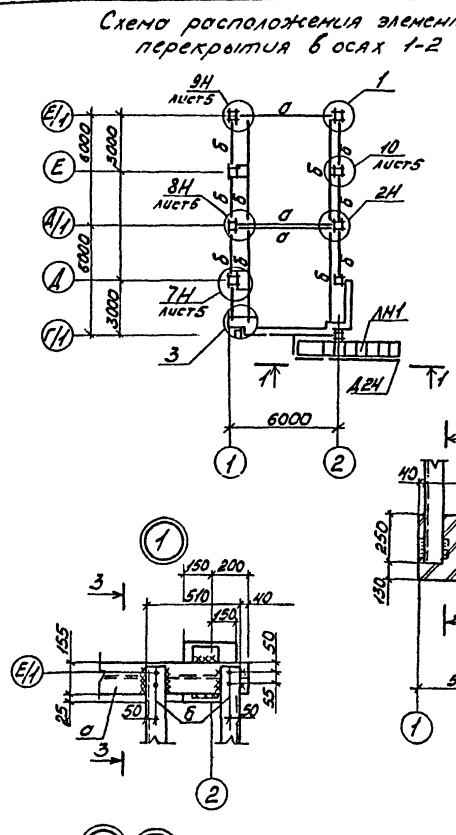
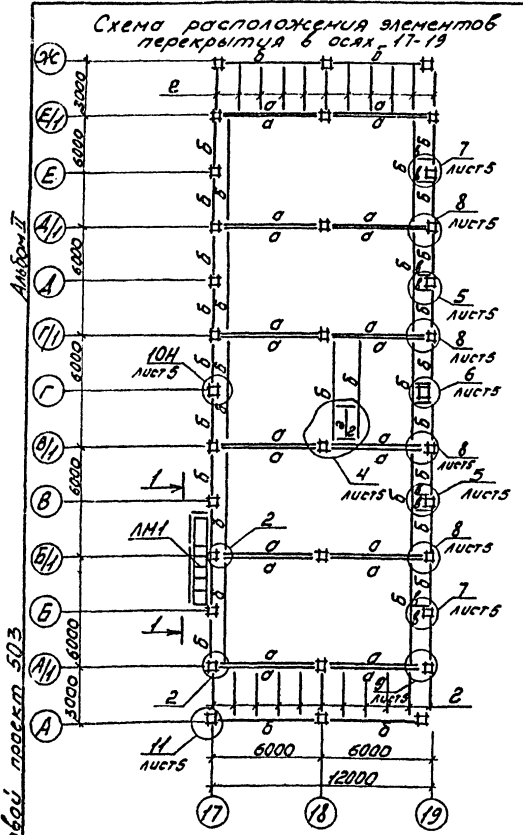
Данный лист см. с листами АР.

ГЛП	Никитин	304	503-1-41С.86	-КМ
Нач.отд.	Сидоров	АС-П		
Гл.спец.	Степанов	АС-П	Автодорожное предприятие №300 грузовых автомобилей для южных районов	Производственный корпус
Рук.гр.	Потапов	ПЦ		
Вед.инж.	Курьянов	ККС	Склад	Лист
Сп.инж.	Макеев	ЛКС		
Привязан			Схема расположения подвесных путей	ГИПРОАВТОТРАНС
ИВ.№			Новосибирский филиал	

Альбом II

Трубовый проект 503

Лист № 3 из 3



Спецификация к схеме расположения элементов перекрытий

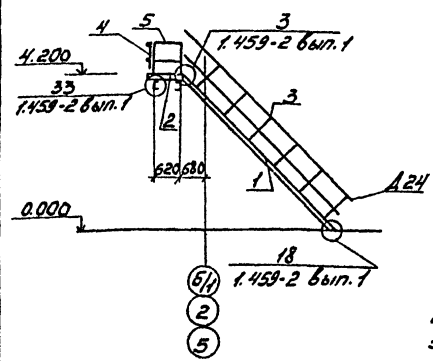
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Лестница АМ1					
1	1.459-2 вып.1	Лестничные марш ЛМ20	3	187	
2	1.459-2 вып.1	Площадка ПМ2	3	38	
3	1.459-2 вып.2	Ограждение марша ПМ1	3	22	
4	1.459-2 вып.2	Ограждение площадки ПМ	3	42	
5	1.459-2 вып.2	Ограждение площадки ПМ2	3	13	
Металлы					
А15	1.459-2 вып.1	А15	3	1	
А16	1.459-2 вып.1	А16	3	1	
А24	1.459-2 вып.1	А24	2	1	
А23	1.459-2 вып.1	А23	1	1	

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные углы			Марка металла	Примечание (ТС)
	Эскиз	Поз	Состав	М тсМ	тс		
σ	I	I	40				10,13
б	Г	Г	30				5,06
в	Г	Г	10				0,13
в	Г	Г	12				0,65
	L	L	63x5				0,03
	L	L	90x6				0,02
			84				0,01
			88				0,01
			810				0,04

Тепловой проект 503

1-1 (3-3) - КЖ-54



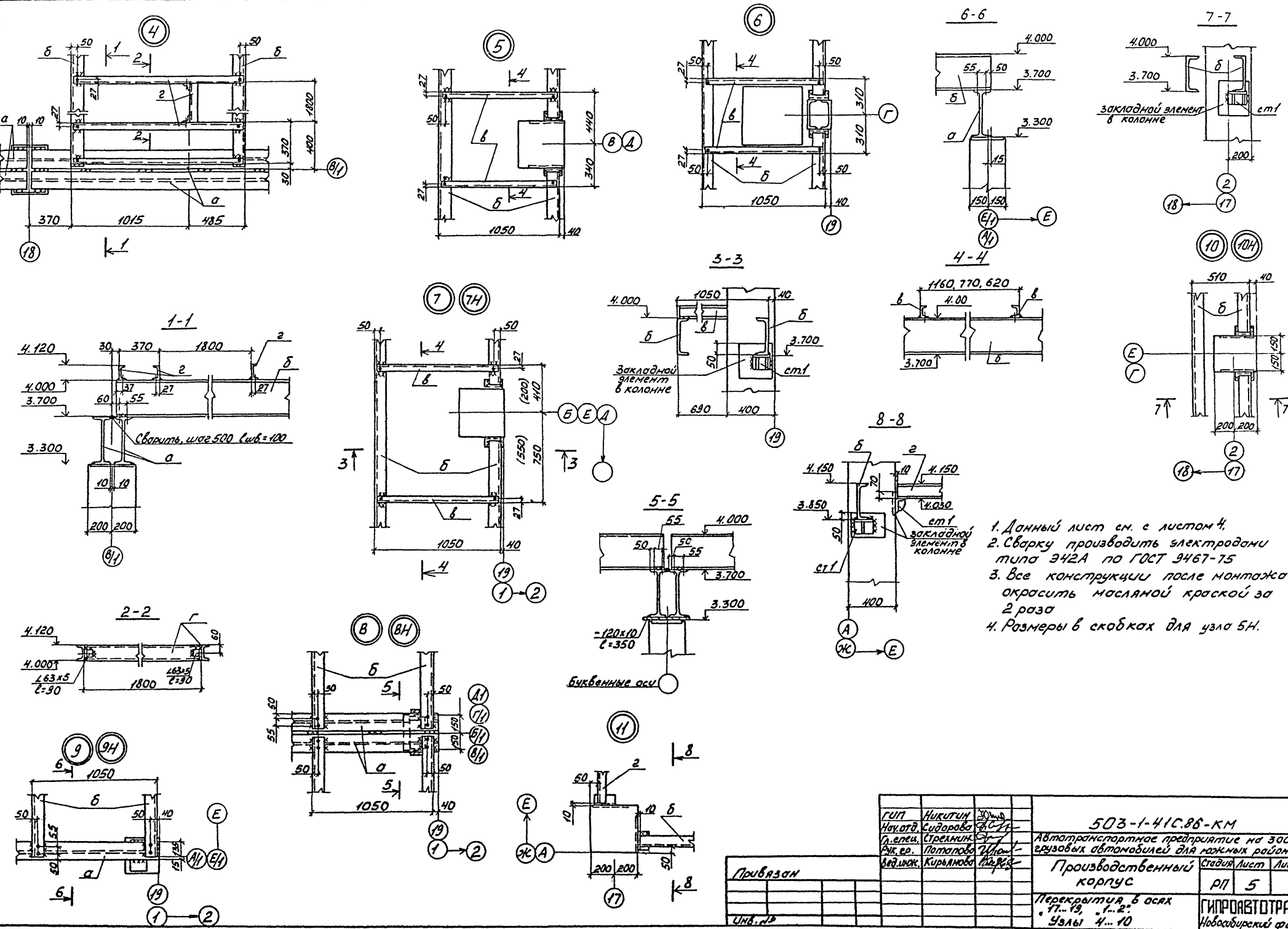
- 1. Данный лист см. с листом КЖ-54.
- 2. Материал конструкций - сталь марки Ст 3КП2 по ГОСТ 530-71*
- 3. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-18-75
- 4. Монтажные сопряжения лестничных маршей с площадками выполнять на болтах нормальной точности и на сварке все отверстия σ=15мм
- 5. Все сварные швы hшв=6мм
- 6. Сечение 3-3 см. лист КЖ-54.

ГИП Ухтин		30мм		503-1-4/С86 - КМ	Производственный корпус		Степи	Лист	Листов
Испол. Сидорова		С 21							
Инспек. Стрелников									
Рук.вр. Петрова									
Вед.инж. Кирьянов		01-94		ИПРАВТОТРАНС		Новосибирский филиал			

Приблизан	
Числ. д.р	

Альбом II

Типовой проект



Цех, продел. Лодж. и дата вып. инв. №

--	--	--

Привязан	Инв. №	ГИП	Никитин	30.09.77	503-1-41С.86-КМ	Автотранспортное предприятие по 300 грузовых автомобилей для тяжелых районов	Производственный корпус	Станд. лист	Листов
		Науч. отд.	Сидорова	Э.С. 77				РП	5
		С.в.в.	Стрелкин	Э.П.					
		С.в.в.	Попов	Э.П.					
		Вед. тех.	Кириллова	Л.В. 78					
						Перекрытия в осях 7...12, "1...2"		ГИПРОАВТОТРАНС	
						Узлы 4...10		Новосибирский филиал	

Схема расположения перекрытия на отм. 7.200

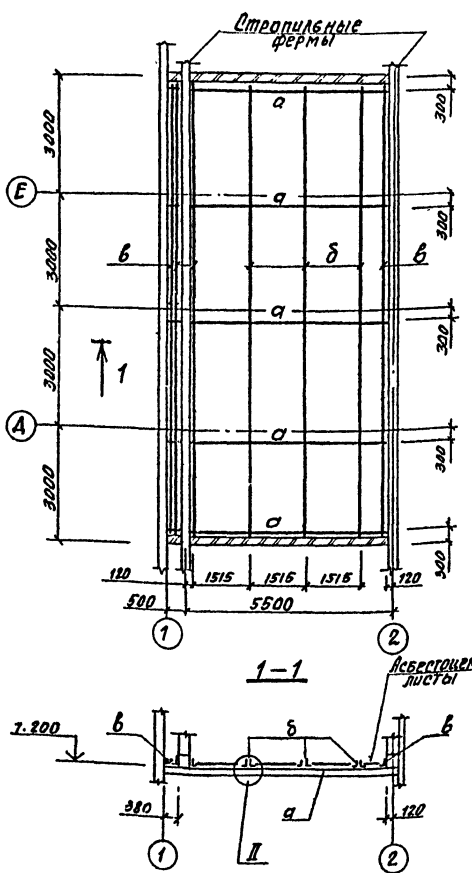
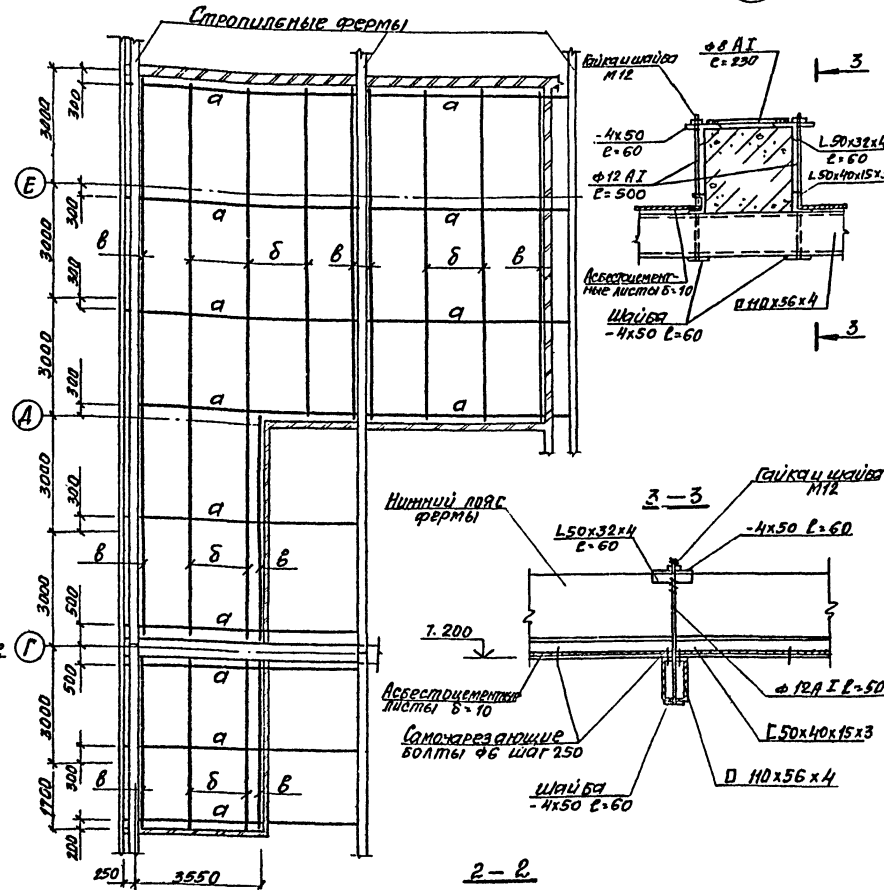


Схема расположения перекрытия на отм. 7.200



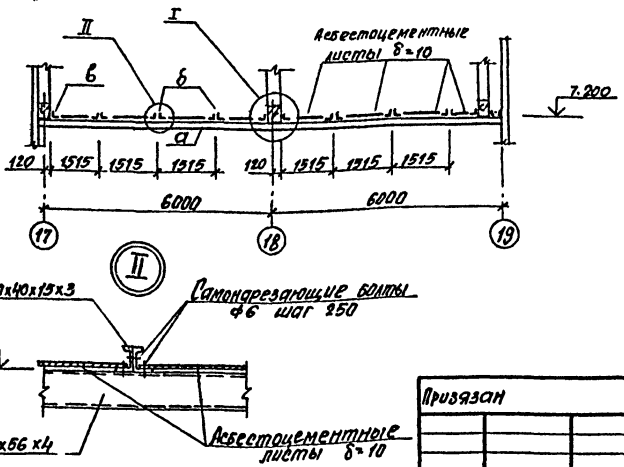
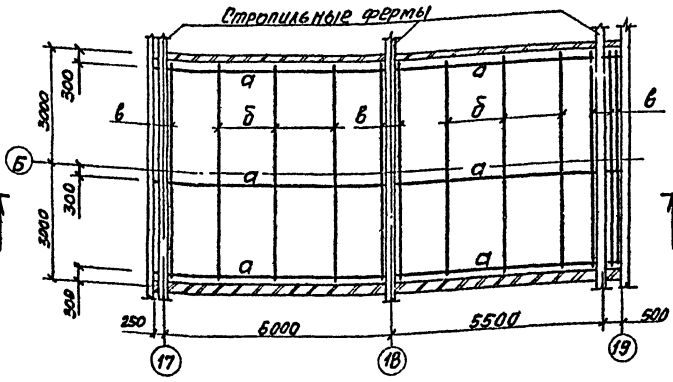
Марка	Сечение		Спарные углы			Марка металла	Примечание (ТС)
	Эскиз	Поз.	М	Н	А		
а		110x56x4				8М Сп 3 МП2	1.39
б		50x50x15x3					0.69
в		50x40x15x3					0.33
		50x32x4					0.02
	-	4x50x60					0.02
	-	φ8 А1					0.01
	-	φ12 А1					0.04
	-	Гайка М20					
	-	Шайба М20					
	Самонарезающие болты φ6						

Спецификация асбестоцементных листов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ЛП-П-3x1.5	10 ГОСТ 18124-75	50	
			ЛП-П-3x1.2	10 ГОСТ 18124-75	9	
			ЛП-П-3x0.8	10 ГОСТ 18124-75	8	

Данный лист см. с листами 1.2

Схема расположения перекрытия на отм. 7.200



Гип	Никитин	В.М.	503-1-4/С.86	-КМ
Нач. отд.	Киселева	В.С.	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Ин. спец.	Сережнин	В.П.	Производственный корпус	
Рук. гр.	Потолова	В.И.	Лист	Листов
Вед. инж.	Кирьянова	И.В.	РП	6
Ст. инж.	Макева	В.В.	Схемы расположения перекрытия на отм. 7.200	
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Тыловой проект 503 Албем П

Имя, отчество, фамилия и должность автора

Альбом IV
проект 503-
Тиловой
Лабортантская
ул. 4А
Вестингхаус

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта **08** (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (продолжение)	
8	Общие данные (продолжение)	
9	Общие данные (продолжение)	
10	Общие данные (продолжение)	
11	Общие данные (окончание)	
12	Отопление, теплоснабжение. План на отн. 0.000 между осями 1... 9 и А... И	
13	Отопление, теплоснабжение. План на отн. 0.000 между осями 9... 19 и А... И	
14	Вентиляция. План на отн. 0.000 между осями 1... 9 и А... И	
15	Вентиляция. План на отн. 0.000 между осями 9... 19 и А... И	
16	Вентиляция. План на отн. 0.000 между осями 17... 19 и А... И. Элементы планов кровли с установкой вентиляционных элементов	
17	Схемы системы отопления	
18	Схемы систем теплоснабжения установка П1... П7, У1... У12	
19	Узлы 1... 13	
20	Схемы систем П1, П2	
21	Схемы систем П3... П7, У1... У12	
22	Схемы систем В6... В17	
23	Схемы систем В19... В21, В23... В25, В28... В33	
24	Схемы систем ВЕ1... ВЕ18	
25	Установки систем П1... П5, В6... В13, В14, В15, В19, В21, В23, В25, В28, В29	
26	Установки систем П6... П12, В16... В18, В19, В20, В22, В24, В26	
27	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1... П7	
28	Спецификация отопительно-вентиляционных установок В6... В18, В19... В16, В19, В21, В23, В25, В28, В29	
29	Выбор изолирующего материала под пластмассовый вентиль тор	

Тиловой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предельно берет на себя ответственность за качество, безопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта **Вестингхаус** Никитин

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
30	Ц.Т.П. План на отн. 0.000. Разрез 1-1	
31	Ц.Т.П. Разрез 2-2... 4-4	
32	Ц.Т.П. Первичная схема трубопроводов	
33	Ц.Т.П. Спецификация установок	

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
27,28	Спецификации отопительно-вентиляционные установки П1... П7, В6... В8, В13... В16, В19... В21, В23, В24, В28, В29	
33	Ц.Т.П. Спецификация	

Ведомость ссыльных и прилагаемых документов (начало)

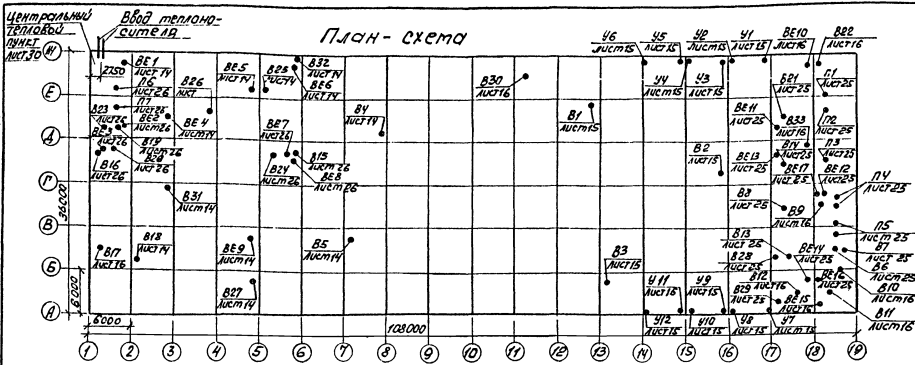
Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
5.904-12, Вып.1-1, 1-2, 1-3	Приточные вентиляционные камеры производственного от 3,5 до 125 тыс. м ³ /час	
1-15, 1-16, 1-23, 1-24, 1-35	1-17, 1-30	
5.904-13, Вып. 1-1	Заслонки базовые унифицированные прямоугольного сечения	
3.904-18, Вып. 0.1	Клапаны и заслонки для вентиляционных систем взрывоопасных производств	
1.494-32	Занты и дефлекторы для вентиляционных систем	
1.494-25	Подставки под calorifеры	
5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия промышленных зданий. Узлы прохода об щего назначения	
5.903-2, Вып. 0.1	Воздухоочистители для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	
1.494-10	Решетки щелевые регулируемые. Тип Р.	
1.494-8	Решетки базисприточные. Тип РР	
1.494-38, Вып. 0.1	Воздухораспределители эжекционные панельные штабелевые. Тип ВЭПШ.	
1.494-35, Вып. 2	Экстерьер низкого давления производительностью 2000 м ³ /час	

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
4.904-13	Щитеры неуплотненные стальные	
1.494-2, Вып. 1, 12	Воздушно-тепловые завесы для ворот промышленных зданий	
4.904-37	Местные отсеки при ручной электросборке	
1.494-26, Вып. 1	Унифицированные конструкции приточных вентиляционных установок	
5.904-3	Ограждения нагреваемых приборов для панелей катедрических А, Б, В и Е	
5.904-1, Вып. 0	Крепление стальных неизолированных воздуховодов	
1.494-21	Крепление решеток базисприточных типа, РР" и щелевых регулирующей типа, Р"к базисприточным и строительным конструкциям	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
5.904-20	Пенезадерживающие клапаны прямоугольного сечения	
903-04-13 с.ЛТ	Изотонизированные индивидуальные тепловые пункты (ит.П.) зданий жилищно-гражданского и производственного назначения	
4.903-10 Вып. 1, 3, 8	Узлы и детали трубопроводов для тепловых сетей	
303-	- об, сд	Спецификация оборудования
303-	- об, вт	Ведомость потребности в материалах

Учен.		проектант		
Тип проекта	Никитин	303-1-41С.86	- 08	
И.Т.П.	Вестингхаус	Индивидуальное предприятие навод артезианскими скважинами для жилищно-гражданского назначения		
Р.К.П.	Вестингхаус	Производственный корпус	этаж	лист
Ст. инж.	Вестингхаус		1	33
Общие данные (начало)				ГИПРОВОСТОЯНС Новосибирский филиал

Львов И
Толобов проект 503



Основные показатели по чертянам отопления и вентиляции

Наименование зданий (сооружения), помещения	Объем м³	Период при tн, °С	Расход тепла (ккал/ч)				Удельный расход тепла, ккал/м³	Удельный расход, кВт/об.
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение	Общий		
Производственный корпус	392834	-10	1893390 1227570	1065895 918875	44000 38280	1606690 1385075	-	81,08
	393618	-20	655170 573420	1113668* 1771300	44000 38280	8109830 1094770	-	17,08

* в том числе на ВТЗ с учетом одновременно фактического времени работы 247330 Вт (13330 ккал/час).
 В общем расходе тепла учтен расход тепла на технологические нужды 6000 Вт (5170 ккал/час).

Общие указания

Проект отопления и вентиляции разработан для района с расчетной температурой наружного воздуха -10°-20° и выполнен в соответствии со СНиП II-33-75*, СНиП II-93-74, СНиП II-92-76, СНиП II-106-79 и, Инструкцией по проектированию отопления и вентиляции предприятий по обслуживанию автомобилей "шипр 925/2.

Температуры внутреннего воздуха в помещениях приняты по табл. 12.1.005-76.

Теплоснабжение от внешних тепловых сетей. Теплоноситель для нужд отопления и вентиляции - вода с температурой T=150±70°С. Температура воды для горячего водоснабжения 60°С. Приготовление горячей воды осуществляется в водоводяных подогревателях, установленных в центральном тепловом пункте. Водоподогреватели присоединены к тепловой сети по двухступенчатой смешанной схеме.

Отопление

Отопление корпуса в рабочее время запроектировано в зоне Т01, Т02 ИТР, участке общей площади воздушное обогреваемое с приточной вентиляцией; в складских помещениях - местными нагревательными приборами, в остальных помещениях - воздушное и местное нагревательными приборами. Дежурное отопление в зоне Т01, Т02 ИТР, участке общей площади осуществляется приточной системой П2, работающей на рециркуляцию, в остальных помещениях - местными нагревательными приборами.

Система отопления запроектирована однотрубная с верхней разводкой, приточно-регулируемая, в качестве нагревательных приборов приняты стальные панельные радиаторы марки РСВ1.

Трубопроводы системы отопления, проложенные в подпольных каналах, и плавящие трубопроводы систем теплоснабжения катодированы диаметр не менее 50 мм изолируются шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты dиз=30мм, трубопроводы теплообмена диаметром 50-палуциии на грани минераловатными на синтетическом связующем dиз=50мм. Покрытый слой-стеклопластик рулонный РСТ. Трубопроводы перед изоляцией покрываются антикоррозийным покрытием краской БТ-177 в два слоя по грунтовке ГФ-020 в один слой. Неизолированные трубопроводы окрашиваются масляной краской за два раза. Нагревательные приборы окрашиваются масляной краской за один раз в помещениях категорий «А» и «В» у нагревательных приборов предусматриваются неогоремые экраны.

Потери тепла составляют: в системе отопления -

- 37110 Па (3711 кгс/м²) при tн=-10°С, 48450 Па (4845 кгс/м²) при tн=-20°С; в системе теплообмена установка:
 П1...П7 - 200000 Па (20000 кгс/м²) при tн=-10°С
 200000 Па (20000 кгс/м²) при tн=-20°С
 У1...У4 - 200000 Па (20000 кгс/м²) при tн=-20°С

Вентиляция

Вентиляция в корпусе запроектирована приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением. Основными вредностями, выделяющимися в помещениях, являются: окислы азота, окислы углерода, марганец и его окислы, водород, пары серной кислоты, бензина, дизтоплива и теплоизбытки.

У оборудования, выделяющего вредности, устраиваются местные отсосы.

В зоне Т01, Т02 ИТР, участках общей и увеличенной диаметры, в сборочно-механическом участке воздухообмен рассчитан на разбавление газовых вредностей до предельно допустимых концентраций, в комплектной трансформаторной подстанции - на аэвмилляцию теплоизбытков, в остальных помещениях воздухообмен принят по местной вытяжке и по кратной. Воздуховоды приточных и общеобменных вытяжных систем выполняются асбестоцементными. Воздуховоды в пределах венткамер и систем местных отсосов - металлические толщиной стали согласно СНиП II-33-75*. Воздуховоды систем ВЕ2, ВЕ6, П5 в пределах аккумуляторного участка покрываются снаружи грунтом ЭП-00-60, воздухопроводы систем ВВ, ВВВ, ВВВВ, транспортирующие воздух, содержащий пары кислот, покрываются изнутри: грунтовоккой КС1(КС-01) в два слоя, эмалью КСЭ-26 в четыре слоя, лаком ХСЛ в два слоя. Транзитные воздухопроводы систем ВЕ12, ВЕ16, ВЕ17, В9, В10 оштукатуриваются асбестоцементным раствором по металлической сетке dиз=30 мм. Для транзитных воздухопроводов систем П6, В60 пребуле не трено фрос фактом насытые 8=20 мм.

ГИП	Исполн	Взнос	1 800	503-1-4/С.86	- 08
Исполн	Взнос	0 000	0 000		
Л. Делю	О. М. З. Б.	В. В. З. Б.	В. В. З. Б.	Производственный корпус	РП 2
С. М. И.	О. С. К.	В. В. З. Б.	В. В. З. Б.	Общие данные (продолжение)	ГИПРОВЕТ ОТРАС

Имя и номер Поля и Вектора Имя

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Начало

Обозначение системы	Кал. единицы	Наименование объекта (помещения) технологического оборудования	Тип установки	Вентилятор							Электропривод		Воздухогреватель				Примечание		
				Тип, модель, маркировка	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№		№	№
П1	1	Участок общей площади зоны ТО-1, ТО-2, ТР	А10-5-4	8	6	10°	4334	700	800	4А160М6	15	970	КС-3	1202	1	-10	25	522215	162
																	455220	116,3	
																	620420	162	
																	526570	116,2	
П2	1	Зона ТО-1, ТО-2, ТР	А10-6	8	6	10°	37312	850	845	4А160М6	15	970	КС-3	1202	1	-10	351	502610	57
																	433310	197	
																	721420	100	
																	621520	110	
П3	1	Аккумуляторный участок, участка ремонта электрооборудования, участка ремонта систем питания, отдела главного механика	А8-3	8	6	10°	15873	800	850	4А132Б6	5,5	960	КС-4	1002	1	-10	16,2	121900	103
																	107625	110,3	
																	172570	85	
																	148770	12,5	
П4	1	Зарядная станция	А4105-2	4	1	10°	2816	400	1400	4А20А4	1,1	1400	КС-3	602	1	-10	16,7	2450	82,6
																	24530	82,6	
																	33920	82,6	
																	22350	82,6	
																	22440	82,6	
																	33390	82,6	
																	33530	82,6	
П6	1	Шономонтный участок, участок чглубленной диагностики комплекса трансформаторной подстанции	А63105-1	6,3	1	10°	9558	550	990	4А100ЛБ6	2,2	990	КС-3	1002	1	-10	22,0	91560	113
																	178930	113	
																	123330	113	
																	106820	113	

* - расход воздуха дан с коэффициентом 1.1

Переходы между залонками и калориферами в приточных системах П4, П5 изолируются матом минераловатным д/вз = 40мм. Покрбный слой - стеклопластик р/манный РСТ.
Для перемещения взрывоопасных сред в системах В12, В13, В17 предусмотрены искрозащитные вентиляторы, для перемещения агрессивных сред в системах В6...В8, В13...В16 - антикоррозионные.

Защита атмосферного воздуха.
Расчет рассеивания в атмосфере вредных веществ, содержащихся в вентиляционных выбросах, произведен на ЭВМ ВС-1020 по программе УПРЗА-ГЕС.
Расчетом установлено, что максимальная концентрация окиси углерода от всех источников в точке с координатами X=9 Y=75 составляет 0,917 мг/м³, окислов азота в точке, с координатами X=57; Y=33 - 0,0085 мг/м³, что ниже ПДК. За центр координат принят угол здания в осях М/1. Ось К совпадает с осью Ю, ось У - с осью А.

Алгоритм 2

Целевой проект 503

Уч. № 114/1, Техническая служба Восток-Урал

Привязан	Уч. № 114/1	Лист № 1	Экз. № 1	503-1-41С.86 -	-08
				Автоматическое проектирование на ЭОД с использованием системы САПР	
				Производственный лист № 3	
				Общие данные (пробол меньше)	
				ГИПРОВЕСТРАНС	
				Копирован 21.08.97	

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Объ-ем	кол-во	наименование	тип	ВЕНТИЛЯТОР						ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУШКАКРЕБЕЛЬ					Примечание		
				тип	№	№	№	№	№	тип	№	№	№	№	№	№	№		№	
м³	шт.	область применения	установки	цель	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	
B15	1	Агрегатный и слесарно-механический участок	ВЦЧ-76	5K	1	10°	1380*	330	950	4A100K6	2,2	950								
B16	1	Сварочно-жестяжечный участок	ВЦЧ-76	5K	1	10°	4180*	300	950	4A100K6	2,2	950								
B17	1	Сварочно-жестяжечный участок	ВЦЧ-76	4	1	10°	1986*	170	1370	В718V ВЭТЗ	0,75	1370								
B18	1	Сварочно-жестяжечный участок	крышный осевый	-	5	8	-	6045	250	1390	4A71A4YR	0,55	1390							
B19	1	Участок удалбленый дисенности	ВЦЧ-76	4	1	10°	4180*	480	1100	4A80A4	1,1	1100								
B20	1	Участок удалбленый дисенности	ВЦЧ-76	3,15	1	10°	1100*	570	1370	4A163B4	0,37	1370								
B21	1	Склад масла	ВЦЧ-76	4	1	10°	1524*	490	1370	4A71B4	0,75	1370								
B22	1	Склад масла	крышный осевый	-	5	8	-	4630	62	1390	4A71A4YR	0,55	1390							
B23	1	Компрессорная	ВЦЧ-76	3,15	1	10°	1535*	280	1370	4A163B4	0,25	1370								
B24	1	Комплектная трансформаторная подстанция	ВЦЧ-76	4	1	10°	3520*	480	1100	4A80A4	1,1	1100								
B25	1	Склад шин, шинный монтажный участок	крышный	4K3-90	5	8	-	4120	250	1390	4A71A4YR	0,55	1390							
B26	1	Склад агрегатов и материалов	крышный осевый	-	4	8	-	5360	50	1180	4A71A4YR	0,55	1390							
B27	1	Агрегатный и слесарно-механический участок	крышный осевый	-	4	8	-	2820	50	1165	4A163B4YR	0,37	1165							

* - расчет воздуха дан с коэффициентом 1.1

Альбом 1
Тупиков проект 503

Итого: 27 шт.

Привязки:							
ИМ.№:							

ГПП	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
~ 503-1-41С.86- 08							
Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для коммунального района							
Производственный корпус							
Общие данные (продолжение)							
Г.И.П.Р.А.В.Т.О.Т.Р.А.Н.С. Новосибирский филиал формат А2							

П.И.И.

А.16.80101.2

Тулабов проект 503-

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Ком. этаж	Наименование объекта (технического оборудования)	Тип учета	Вентилятор					Электродвигатель		Воздухогреватель				Продолжение								
				Тип, условное обозначение	№	Соединение	l, м³/ч	P, кгс/см²	n, об/мин	Тип, исполнение по БЭР/БЭС/БЭЦ	N, кВт	n, об/мин	Тип	№	Ком.	Темп. на входе, °С	Расход теплового воздуха (ккал/час)	ΔP, Па	Тип	№	Ком.	Примечание	
B28	1	Участок ремонта	В3.15105-1	ВЦ4-70	3,15	1	10°	759*	370	1370	4АА63В4	037	1370										
		Электродвигатель - баня							(37)														
B29	1	Зона ТО-2 и ТР	А5105-1	ВЦ4-70	5	1	10°	957*	400	930	4А80А6	075	930										
								(40)															
B30	1	Зона ТО-2 и ТР	А3.15105-1	ВЦ4-70	3,15	1	10°	759*	350	1370	4АА63В4	037	1370										
								(35)															
B31	1	Сварочно-монтажный участок	3У1-900Н	-	-	-	-	700	-	-	4АХ80А2	15	2860										
B32	1	Шинамонтажный участок	3У1-900Н	-	-	-	-	700	-	-	4АХ80А2	15	2860										
B33	1	Отдел главного механика	3У1-900Н	-	-	-	-	700	-	-	4АХ80А2	15	2860										
BE1	1	Центральный тепловой пункт	Дерфлектор	400.000-02				650															
BE2	1	Венткамера между цехами 1-2 и 1/1-Д/1	Дерфлектор	400.000				150															
BE3	1	Венткамера между цехами 2 и 1/1-Д	Дерфлектор	400.000				45															
BE4	1	Склад запчастей, агрегатов и материалов	Дерфлектор	400.000-03				1610															
BE5	1	Склад шин	Дерфлектор	400.010-03				960															

* - расход воздуха дан с коэффициентом 1,1

Исполн. Подп. Проверка и дата Взам. инв. №

Ген. директор	И.И.И.	Зам. ген. дир.	С.С.С.	503-1-41С.86 - 08
И.И.И.	С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	Исполнительное предприятие на доверии
И.И.И.	С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	автомобиль в/д гоминных районов
И.И.И.	С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	Производственный корпус
И.И.И.	С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	РП 6
И.И.И.	С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	Общие данные (продолжение)
И.И.И.	С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	ГИПРОАВТОТРАН
И.И.И.	С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	Новосибирский филиал
И.И.И.	С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	Копирован 85/111
И.И.И.	С.С.С.	И.И.И.	И.И.И.	Формат А2

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Объём начисления	Система	Наименование объекта (техническое обозначение)	Тип здания	ВЕНТИЛЯТОР						ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОСРЕВОДАТЕЛЬ				ФИЛЬТР				Примечание			
				Тип, модель, серия, защита	№	Секц. на инв.	По-исполн.	h, м/ч	P, Па (кгс/см²)	Q, м³/мин	Тип, исполнение, марка, защита	N, кВт	Q, м³/мин	Тип	№	Кол. ст	Т-ра на входе	Т-ра на выходе	Расход тепла, Вт (ккал/час)	ΔP, Па (кгс/см²)		Тип	№	Кол. по (кгс/см²)
ВЕ6	1	Шоколантовый участок	Деректор	400.000-01		350																		
ВЕ7	1	Канатная мастерская	Деректор	400.000		140																		
ВЕ8	1	Венткамера между осями 3.61 Г/1...Д	Деректор	400.000		100																		
ВЕ9	1	Промкладобая	Деректор	400.000-02		590																		
ВЕ10	1	Склад масла	Деректор	400.000-02		500																		
ВЕ11	1	Мужская и женская уборные	Деректор	400.000		100																		
ВЕ12	1	Зарядная	Деректор	400.000		60																		
ВЕ13	1	Венткамера между осями 17...18 и 17...5/1	Деректор	400.000-02		290																		
ВЕ14	1	Венткамера между осями 17...19 и 17...5/1	Деректор	400.000-02		320																		
ВЕ15	1	Машинная секция	Деректор	400.000		120																		
ВЕ16	1	Резинявочный участок	Деректор	400.000		120																		
ВЕ17	1	Резинявочная	Деректор	400.000		225																		
ВЕ18	1	Венткамера между осями 17...19 и 17...5/1	Деректор	400.000		70																		

Расчет воздухообменов по бредностям

Таблица 1

Наименование помещения	Источник выделения вредных веществ	Вредные вещества	Формула для расчета количества вредных веществ, выделяющихся в помещение, % в г/час	Концентрация вредных веществ в воздухе С _к мг/м³	Концентрация вредных веществ в воздухе С _п мг/м³	Формула для расчета воздухообмена	Объем воздуха м³/час	Примечания
Участок общей диагностики	Забтономобля КаМАЗ-5410 безд, ВМБЭВ - 2 мин	Оксид углерода	$(160 \times 13,5 \times 10,85) \cdot \frac{0,025}{100} \cdot \frac{2}{60} = 5$	20	6	$L = \frac{5 \cdot 10^3 \cdot 3}{20 - 6}$	1070	
		Оксиды азота	$(160 \times 13,5 \times 10,85) \cdot \frac{0,022}{100} \cdot \frac{2}{60} = 0,92$	5	1,5	$L = \frac{0,92 \cdot 10^3 \cdot 3}{5 - 1,5}$	790	

503-1-41С.86-08

Настрапанное предприятие по 300 грузовых автомобилей для южных районов

Проверка	Г/П	Никитин	8/8	11/11	Производственный корпус	Стадия	Лист	Кустов
	Исполн.	Возможен	8/8	11/11		РП	7	
Изм. №	Руч.пр.	Исполн.	8/8	11/11	Общие данные (продолжение)	ГИПРОАВТОТРАНС		

Копирован 21/11/11 - формат А2

Титульный проект-503

Вентиляция

Расчет воздухообменов по вредностям

Таблица 2

Наименование помещений	Источник выделения вредностей	Вредные вещества	Данные для определения количества вредных веществ			Количество вредных веществ, выделяющихся в помещении, г/ч			Всего	Концентрация вредных веществ, г/м³	Время пребывания, ч	Воздухообмен		Примечание
			Количество вывезено в час	Плотность, кг/м³	Удельные затраты, кг/м³·ч	По формуле	Проценты от общего	По техническим данным				Формула для расчета $L = \frac{Q \cdot 10^3}{C_{у-ср}}$	Объем воздуха, м³/ч	
Зона ТО-1	КаМАЗ-5410, ЗУЛ-130	Оксид углерода	2	210	0,4	168	—	—	168	20	5	$\frac{168 \cdot 10^3 \cdot 0,3}{20 \cdot 6}$	3600	k=0,3 - передвигание на комбайне, k=0,7 - три выезда
			1	150	1	150	—	—	150	20	6	$\frac{150 \cdot 10^3 \cdot 0,3}{20 \cdot 6}$	3210	
	КаМАЗ-5410, ЗУЛ-130	Оксиды азота	2	210	0,16	67,2	—	—	67,2	5	1,5	$\frac{67,2 \cdot 10^3 \cdot 0,3}{5 \cdot 1,5}$	5760	
			1	150	0,024	3,6	—	—	3,6	5	1,5	$\frac{3,6 \cdot 10^3 \cdot 0,3}{5 \cdot 1,5}$	310	
Зона ТО2УТР	КаМАЗ-5410, ЗУЛ-130	Оксид углерода	2	210	0,4	168	—	—	168	20	6	$\frac{168 \cdot 10^3 \cdot 0,7}{20 \cdot 6}$	8400	Общий воздухообмен принят: зумой - из расчета воздушного отопления $L = 74280 \text{ м}^3/\text{ч}$ летом - по притоку в каньон $L = 40920 \text{ м}^3/\text{ч}$
			1	150	1	150	—	—	150	20	6	$\frac{150 \cdot 10^3 \cdot 0,7}{20 \cdot 6}$	7500	
	КаМАЗ-5410, ЗУЛ-130	Оксиды азота	2	210	0,16	67,2	—	—	67,2	5	1,5	$\frac{67,2 \cdot 10^3 \cdot 0,7}{5 \cdot 1,5}$	13440	
			1	150	0,024	3,6	—	—	3,6	5	1,5	$\frac{3,6 \cdot 10^3 \cdot 0,7}{5 \cdot 1,5}$	720	
Сварочно-монтажный участок	КаМАЗ-5410 или ЗУЛ-130	Оксид углерода	1	210	0,4	84	—	—	84	20	6	$\frac{84 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{20 \cdot 6}$	3000	k=0,5 - один выезд
			1	150	1	150	—	—	150	20	6	$\frac{150 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{20 \cdot 6}$	5360	
	КаМАЗ-5410 или ЗУЛ-130	Оксиды азота	1	210	0,16	33,6	—	—	33,6	5	1,5	$\frac{33,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{5 \cdot 1,5}$	4800	
			1	150	0,024	3,6	—	—	3,6	5	1,5	$\frac{3,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{5 \cdot 1,5}$	1030	
Склад запчастей, агрегатов и материалов	ЗУЛ-130	Оксид углерода	1	150	1	150	—	—	150	20	6	$\frac{15 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{20 \cdot 6}$	5360	k=0,5 один выезд
Участок углубленной диагностики	КаМАЗ-5410	Оксиды азота	1	210	0,16	33,6	—	—	33,6	5	1,5	$\frac{33,6 \cdot 10^3 \cdot 0,5}{5 \cdot 1,5}$	4800	k=0,5 один выезд

Расчет воздухообменов по вредностям

Таблица 3

Наименование помещений	Источник выделения вредностей	Вредные вещества	Формула для расчета количества вредных веществ, выделяющихся в помещении, г/ч	Концентрация вредных веществ, г/м³	Время пребывания, ч	Формула для расчета $L = \frac{Q \cdot 10^3}{C_{у-ср}}$	Объем воздуха, м³/ч	Примечания
Сварочно-монтажный участок	Электроарка (электроды Ф-42 В, кг/ч)	Оксид марганца (аргоновая флюсовая смесь)	$0,51 \cdot Q_3$	0,05	0,015	$\frac{0,51 \cdot Q_3 \cdot 10^3}{0,05 \cdot 0,015}$	11600	

Лыбан Я

Тилосов проект 503

Инв. № 1. Подпись и дата. Континент

ГПТ	Иркутск	30-01-2010	503-1-41С.86-	-08
Наименование	Иркутск	30-01-2010	Автоэлектротранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для танковых районов	
И.о.упр.	Голубев	30-01-2010	Производственный корпус	
И.о.инж.	Орехов	30-01-2010	Стандарт	Лист 8
Инв. №			Общие данные (продолжение)	
			ГИПРОВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Копировал Жуков

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем выхлопа м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение отсоса	Примечание
Поз.	Наименование	кол.		на 1 обору.	всего	Обозначение	применяемые документы		
			Сварочно-жестяницкий участок						
1.	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов РР09	1	пары соляной кислоты	1800	1800	панель равномерного вращающейся 116	4.904-37	В16	
3.	Установка для правки и протаривания топливных баков М424	1	пары воды, бензина, дизтоплива	1815	1815	шкафное крытое		В17	
11.	Станок точильно-шлифовальный 3К-634	1	абразивная пыль	700	700	защитно-объемный вращающийся кожух		В31	ЗШ-900М
9.	Стол для электросварочных работ ОКС 7523	1	марганец и его окислы	2000	2000	нижний отсос		В16	
10.	Стол для газосварочных работ ОКС 7547	1	окислы азота	2000	2000	нижний отсос		В18	
			Шинномонтажный участок						
6.	Станок точильно-шлифовальный 3К-634	1	абразивная пыль	700	700	защитно-объемный вращающийся кожух		В32	ЗШ-900М
			Участок ремонта приборов питания						
1.	Верстак специальный для ремонта карбюраторов Р901-М	1	пары бензина, керосина	1240	1240	2 панели равномерного вращающейся 116	4.904-37	В12	
2.	Верстак для ремонта топливных аппаратуры Р-968	1	пары дизтоплива	1240	1240	2 панели равномерного вращающейся 116	4.904-37	В12	
6.	Ванна для мойки деталей	1	пары лакокрасочных материалов	1240	1240	2 панели равномерного вращающейся 116	4.904-37	В13	

Технологическое оборудование 503

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Выходить.

503-1-41С.86 -0В

ГПП Никитин Никитин 30-01-0101

Иванов Александр

С.И. Давыдов

И.С. Зисманов

Ю.Н. Орехова

Иванов

Производственный корпус

РП 9

Общие данные (продолжение)

ГИПРОИСТОТРАНС

Новосибирский филиал

Формат А2

прикреплен
Изм. №

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

продолжение

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем выбытия, м ³ /ч		Характеристика местного отсоса		Идентификация системы	Примечание
Поз.	Наименование	кол.		На об. оборуд.	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
			<i>Регулировочный участок</i>						
4	Стенд для проверки форсунок 625	1	пары висмутлида	1185	1185	панель равномерного вентилирования 1175	4.904-37	810	
			<i>Аккумуляторный участок</i>						
13	Ванна для слива электролита Э-404	1	Пары электролита	930	930	панель равномерного вентилирования 1176	4.904-37	86	
12	Стол для разборки аккумуляторных батарей Э-403	1	Пары серной кислоты	1700	1700	панель равномерного вентилирования (проемоторрей в оборудовании)		86	
11	Ванна для промывки деталей аккумуляторных батарей И-301	1	Пары серной кислоты, электролита	1400	1400	панель равномерного вентилирования 1179	4.904-37	86	
7	Шкаф бытовая для электромелей Р-405	1	Пары свинца, мастики	4500	4500	шкафное укрытие		87	
			<i>Кислотная</i>						
2	Ванна для приготовления электролита Э-404	2	Пары серной кислоты, электролита	930	1860	панель равномерного вентилирования 1176	4.904-37	88	
			<i>Зарядная</i>						
1	Стеллаж для зарядки аккумуляторных батарей Е-5,5м	1	Батарей	2000	2000	щелевой отсос		89	Эжектор ЭИ-8

Кольцов И. / Таблицы проекта 503

Шифр проекта (Полное и краткое наименование)

ГПП	Иркутск	Иркутская обл.	Иркутск	503-1-41С.88	-08
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для Коммунального района	
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Производственный корпус	Сталь, лист
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Общие данные (продолжение)	ГИПРОАВТОТРАНС
Иркутск	Иркутск	Иркутск	Иркутск	Копировал	Сформат 12

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки, м³/ч		Характеристика местного отсоса		Окончание	
Пов.	Наименование	кол.		на экв. оборуд.	всего	Обозначение	Применяемые вакууметы	Обозначение поста	Примечание
			<i>Центр главного механика</i>						
5	Ванна для мойки деталей ОМ-1316А	1	Пары лабомива	1240	1240	Эпители районерного востановления для защиты отсыпучих веществ	4 904-37	814	
6	Станок заточной двусторонний ЗСР-300	1	абразивная пыль	700	700			833	3м-900м
20	Ванна для мойки деталей ОМ-1316А	1	<i>Агрегатный, слесарно-механический участок</i> Пары лабомива	1240	1240	Эпители районерного востановления для защиты отсыпучих веществ	4 904-37	815	
	Пост обслуживания	2	<i>Зона ТО-1</i> Выхлопные газы	650	650	шланговым отсос модель 8233		829	одновременно работают один пост
	Пост обслуживания	1	<i>Участок общей диагностики</i> Выхлопные газы	650	650	шланговым отсос модель 8234		829	
	Пост обслуживания	7	<i>Зона ТО-2 и ТР</i> Выхлопные газы	650	3250	шланговым отсос модель 8233		829 830	одновременно работают 5 постов
	Пост диагностики торговых качеств грузовых автомобилей члвч	1	<i>Участок углубленной диагностики</i> Выхлопные газы	1000	1000	шланговым отсос		820	

Ванна для мойки деталей ОМ-1316А

Пост обслуживания

Участок углубленной диагностики

503-1-41С.86 -08

Автотранспортное предприятие на территории автомобильных районов

Производственный корпус

Общие данные (окончание)

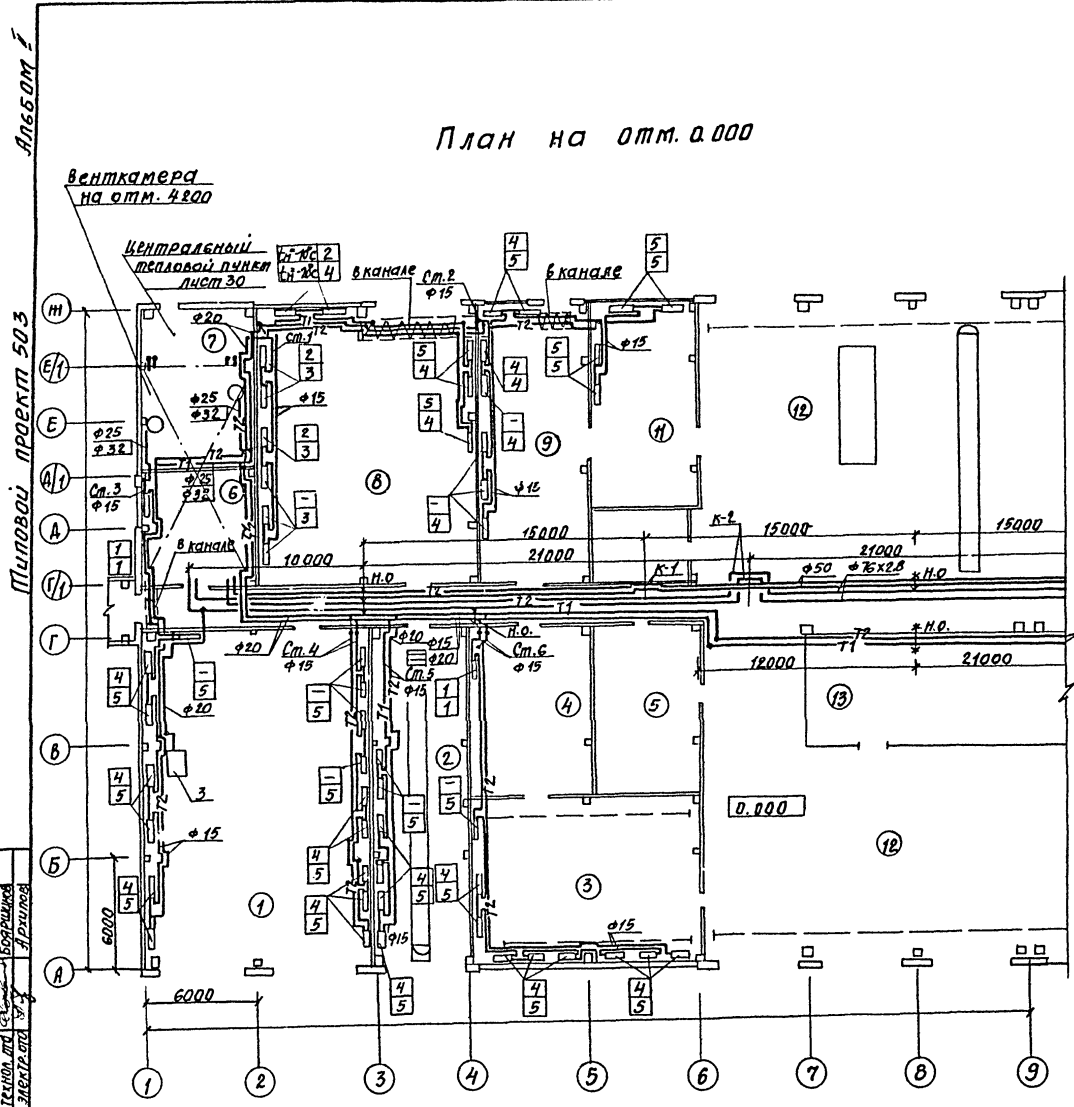
ГИПРОВЕСТРАНС Новосибирский филиал

Копирован 8/1987. Формат А2

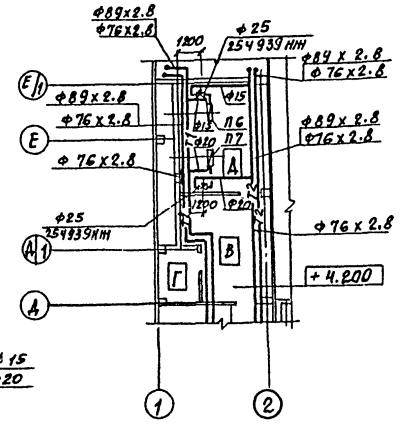
Привязан

Уч. №

План на отм. 0.000



План на отм. 4.200 между осями 1.2 и Д...Е11



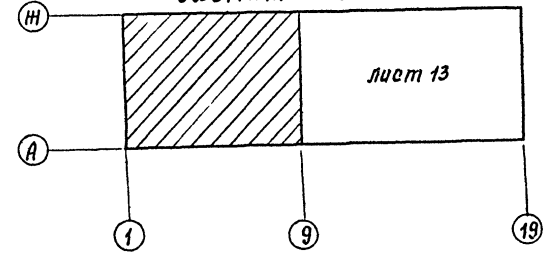
Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Категория производства по пожарной опасности
1	Сварочно-механический участок	Г
2	Участок углубленной диагностики	В
3	Агрегатный и слесарно-механический участок	А
4	Промкладовая	А
5	Комплектная трансформаторная подстанция	В
6	Компрессорная	А
7	Центральный тепловой пункт	Д
8	Склад запчастей, агрегатов и материалов	В
9	Склад шин	В
10	Комната мастера	В
11	Шиномонтажный участок	В
12	Зона ТО-2 и ТР	В
13	Склад агрегатов	А

Таблица нагревательных приборов и экранов

№ прибора	тип прибора	тип экрана
1	РСВ1-2-500-6-1.55	—
2	РСВ1-2-500-6-2.09	ЭА-900
3	РСВ1-2-500-6-2.62	ЭА-1200
4	РСВ1-2-500-6-3.16	ЭА-1400
5	РСВ1-2-500-6-3.7	ЭА-1400

Схематический план

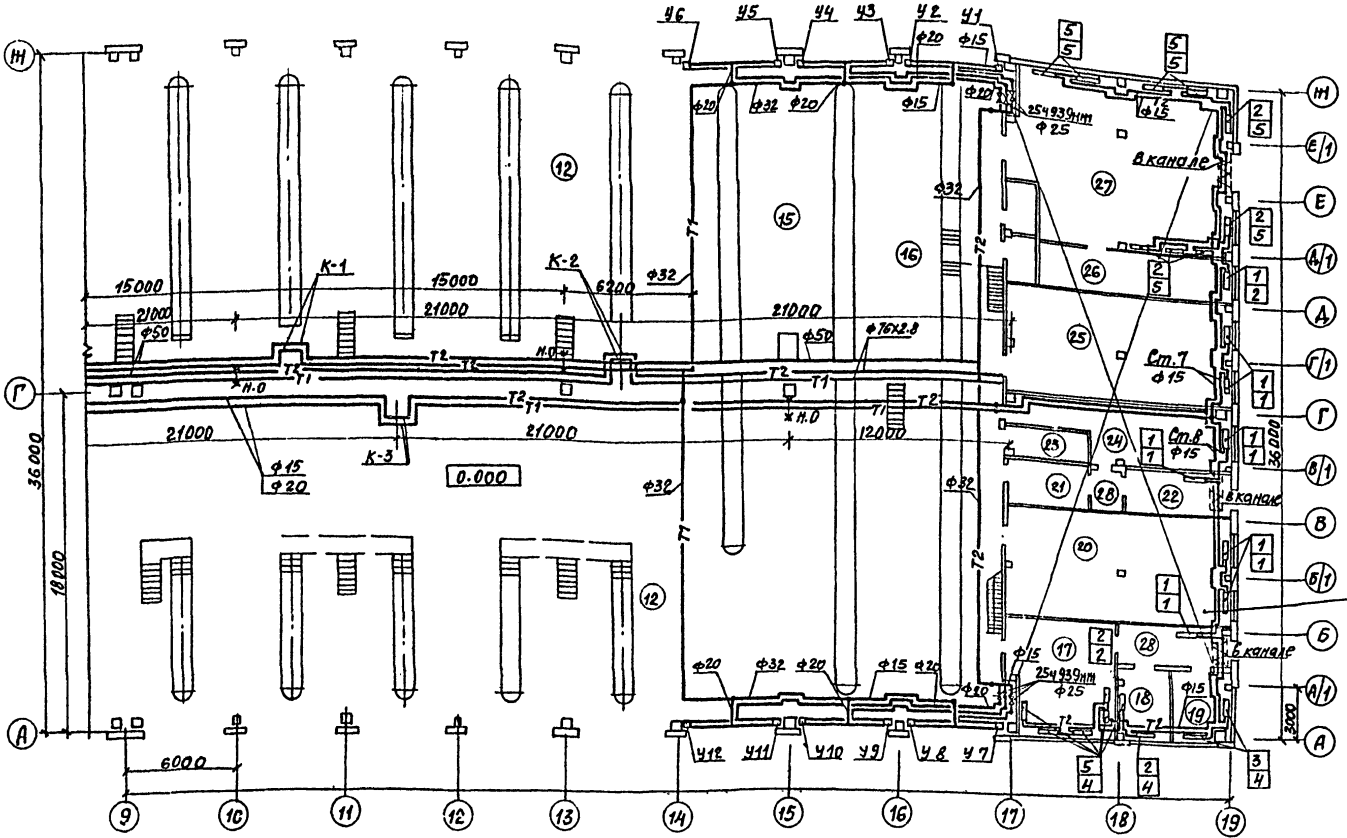


Составлено: Нач. отд. Инженер-конструктор В.И. Артемьев
 Нач. тех. отд. Инженер-конструктор В.И. Артемьев
 Нач. электр. отд. Инженер-конструктор В.И. Артемьев
 Инв. № отд. Проектная группа В.И. Артемьев

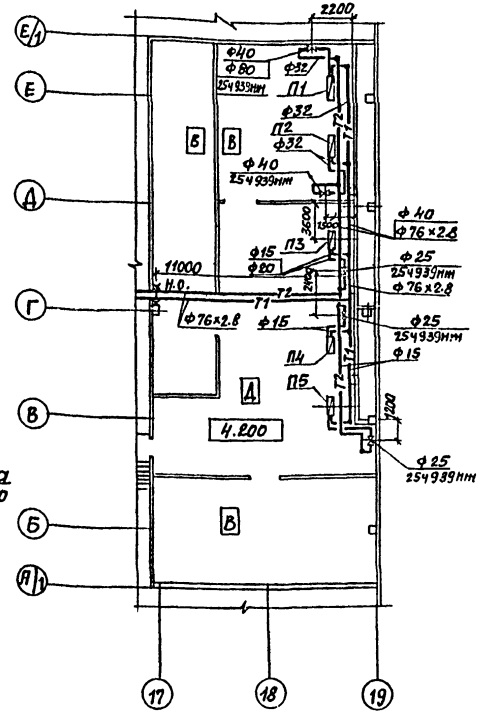
Ген. дир. Никитин	20.08.84	884	503-1-41С. 86 -05
Нач. отд. Инженер-конструктор	20.08.84	884	
Гл. инж. Толубев	20.08.84	884	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов
Рук. гр. Инженер-конструктор	20.08.84	884	
Ст. инж. Прехова	20.08.84	884	Производственный корпус.
Ст. инж. Благодаров	20.08.84	884	
Привязан			Листов 12
Инв. №			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Милославский проект 503

План на отм. 0.000



План на отм. 4.200 между осями 17...19 и А1...Е11



Венткамера на отм. 4.200

Схематический план

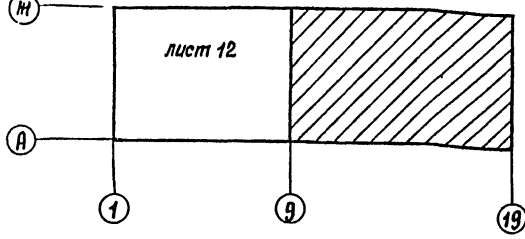


Таблица нагревательных приборов и экранов

№ прибора	Тип прибора	Тип экрана
1	РЭВ1-2-500-6-1.55	ЭА-600
2	РЭВ1-2-500-6-2.09	ЭА-900
3	РЭВ1-2-500-6-2.62	ЭА-1200
4	РЭВ1-2-500-6-3.16	ЭА-1500
5	РЭВ1-2-500-6-3.7	ЭА-1900

Экспликация помещений (Начало)

Номер помещения	Наименование	Категория производства по пожарной опасности
14	Инструментально-раздаточная кладовая	Д
15	Зона окшей диагностики	В
16	Зона ТП-1	В
17	Участок ремонта систем питания	Д
18	Машинная секция	А
19	Регулировочный участок	А
20	Участок ремонта электрооборудования	Д
21	Кислотная	В

(окончание)

Номер помещения	Наименование	Категория производства по пожарной опасности
22	Зарядная	А
23	Реагентная	В
24	Аккумуляторный участок	Д
25	Отдел главного механика	Д
26	Нагретая	В
27	Склад масел	В
28	Коридоры, тамбуры	
29	Мужская уборная	
30	Женская уборная	

503-1-4/С.86-05

Гип. Никитин, Соц. 1.8.84
 Нач. отд. Никитин, 1.8.84
 Пл. спец. Голышев, 1.8.84
 Рук. гр. Чистяков, 1.8.84
 Ст. инж. Прехова, 1.8.84
 Ст. инж. Багадари, 1.8.84

Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для танковых районов

Производственный корпус. Стадия: Проект. Лист: 13

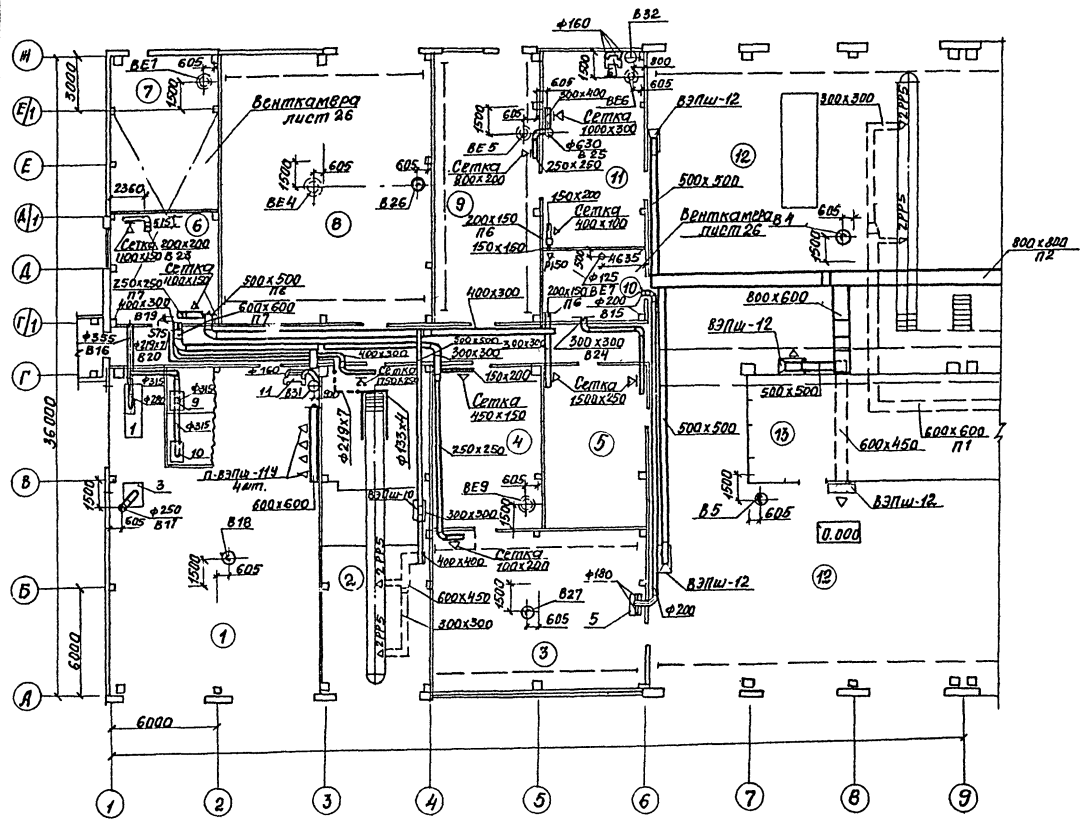
Привязан

Отопление, теплообменные. План на отм. 0.000 между осями 17...19. А1...Е11

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Согласовано: Нач. ЛСО, Нач. ЗТО, Архивная

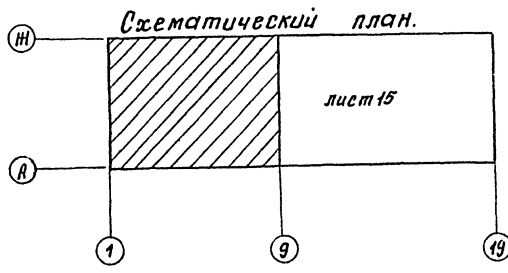
Линьом 7
Муловой проект 503



Экспликация помещений

№ по плану	Наименование	Категория производства по пожарной опасности
1	Сварочно-механический участок	Г
2	Участок углубленной диагностики	В
3	Агрегатный и слесарно-механический участок	Д
4	Промкладовая	Д
5	Комплектная трансформаторная подстанция	В
6	Компрессорная	Д
7	Центральный тепловой пункт	Д
8	Склад запчастей, агрегатов и материалов	В
9	Склад шин	В
10	Комната мастера	В
11	Шиномонтажный участок	В
12	Зона Т0-2 и ТР	В
13	Склад агрегатов	Д

Согласовано
Нач. АСО
Нач. 310
Нач. технол. от.

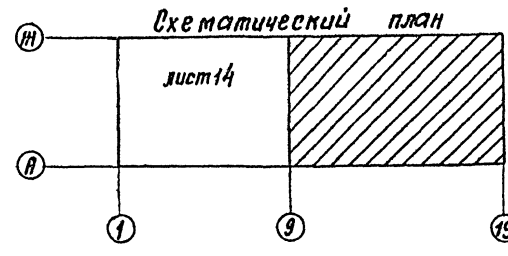
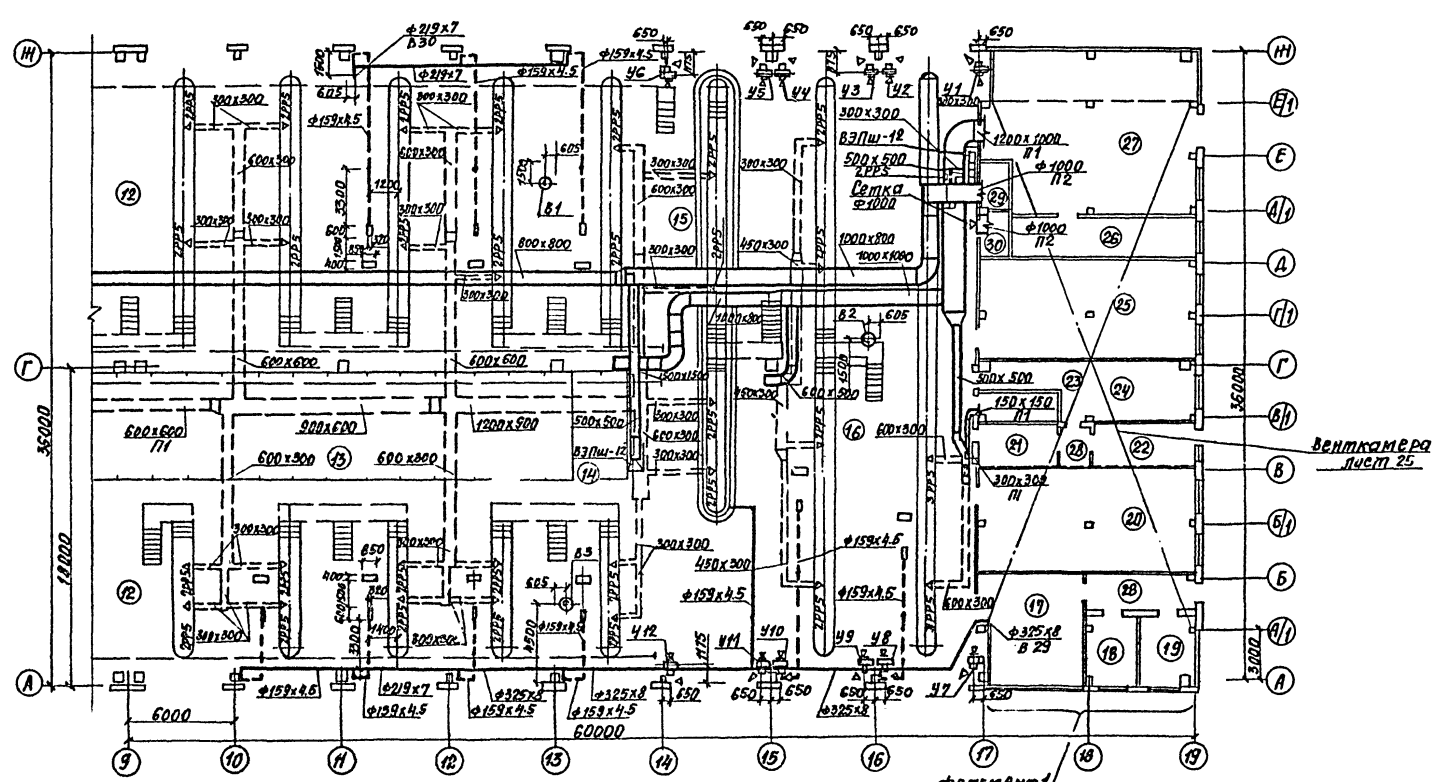


ИП	Никитин	ЭО	СР	503-1-41С.86-06
Нач. отд.	Визикович	ЭО	СР	
Ин. спец.	Полыбин	ЭО	СР	Автотранспортное предприятие на 300
Рук. гр.	Чистякова	ЭО	СР	грузовых автомобилей Южно-Кузнецкого района
Ст. инж.	Ирехова	ЭО	СР	Производственный корпус
				Лист 14
Вентиляция. План на отп. 0.000 между осями 1...9 и А...В				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан			
УИВ. №			

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Категория производст-ва по пожарной опасности
14	Интерментально-раздаточная кладовая	A
15	Частак общей диагностики	B
16	Зона Г0-1	B
17	Частак ремонта систем питания	A
18	Машинная секция	A
19	Регулировочный частак	A
20	Частак ремонта электро-оборудования	A
21	Кислотная	B
22	Зарядная	A
23	Реагентная	B
24	Аккумуляторный частак	A
25	Частак отдела главного механика	A
26	Наросная	B
27	Склад масел	B
28	Коридоры, тамбуры	
29	Минская уборная	
30	Иркутская уборная	

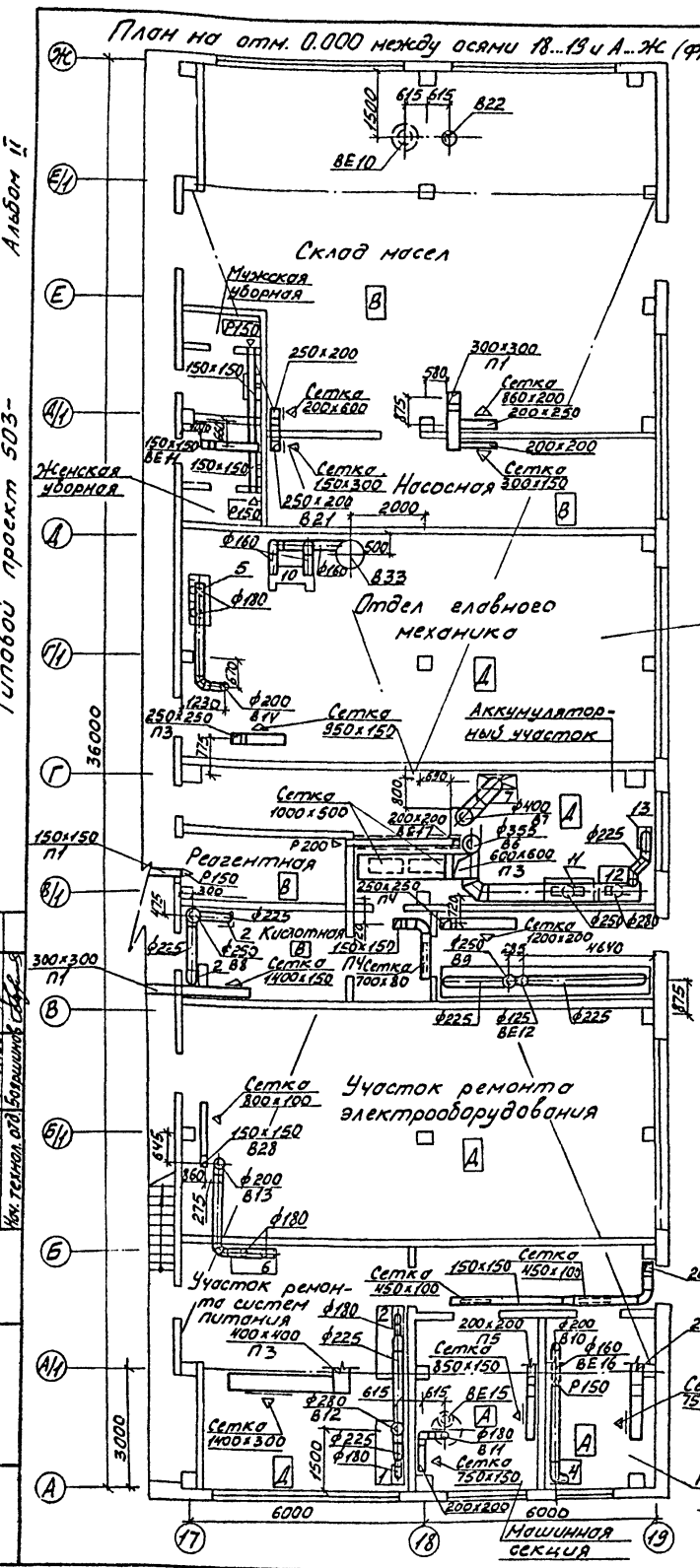


Гип		Никитин	Л.В.	503-1-41С.86-05	
Инж. А.С. Соловьев		Лыскович	С.В.	Автотранспортное предприятие на 300	
Инж. А.И. Волков		Голышев	В.В.	грузовых автомобилей для южных районов	
Инж. А.В. Сидоров		Сидорова	Л.В.	Производственный корпус	
Инж. А.А. Сидоров		Сидорова	Л.В.	Станд. лист 15	
Инж. А.А. Сидоров		Сидорова	Л.В.	Вентиляция. План на опт. в.д.д. этаж 10-й	
Инж. А.А. Сидоров		Сидорова	Л.В.	ГИПРОТРАНС Новосибирск	

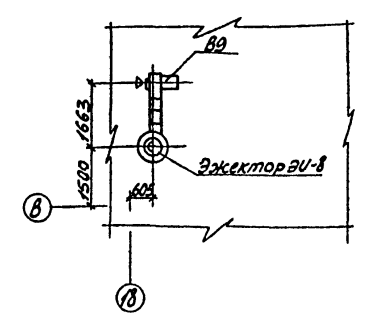
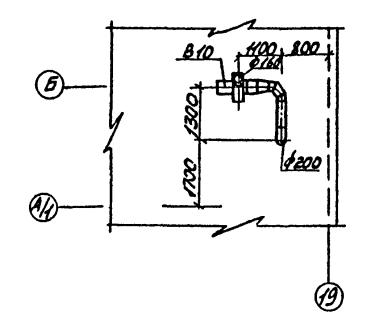
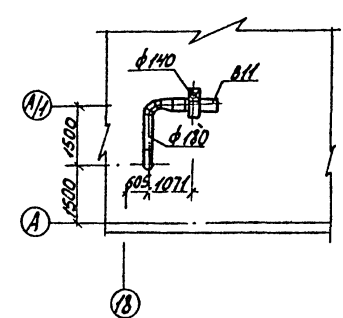
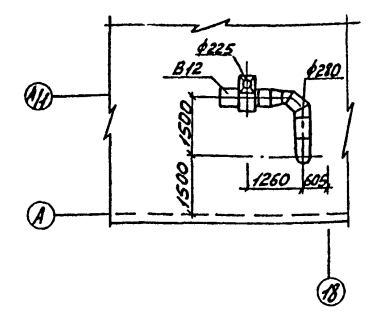
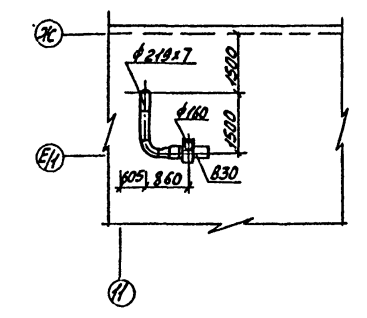
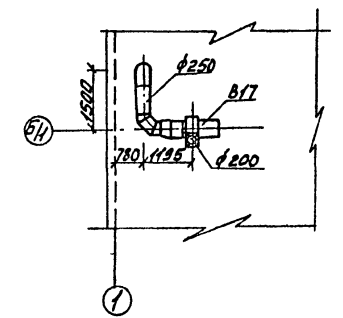
Соловьев А.С.
 Волков А.И.
 Сидоров А.В.
 Сидоров А.А.
 Проект 503

План на отм. 0.000 между осями 18...19 и А...Ж (фрагмент 1)

Альбом II
Типовой проект 503-



Составлено
Мач. АСО Чинарова ДПС
Мач. ЗТО Архипов ДПС
Мач.技术员 от Бюро Инж. ДПС
Инж. Валерий Ю. Вата Мач. Инж. ДПС



Пробазон			
Инв.№			

ГИП	Никитин	ЭП	8.84	503-1-41С.86 -0В		
Мач.гос. Айликов	ЭП	8.84				
Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для нужд районов				Стальной лист	Листов	
Рук.вр. Устьяков	ЭП	8.84		РП	16	
Р.инж. Орехова	ЭП	8.84		Производственный корпус		
Вентиляция. План на отм. 0.000 между осями 17...19 и А...Жс. Элементы планов кровли с расстановкой вентилярудов-				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Система отопления

Альбом 1

Тилобой проект 503

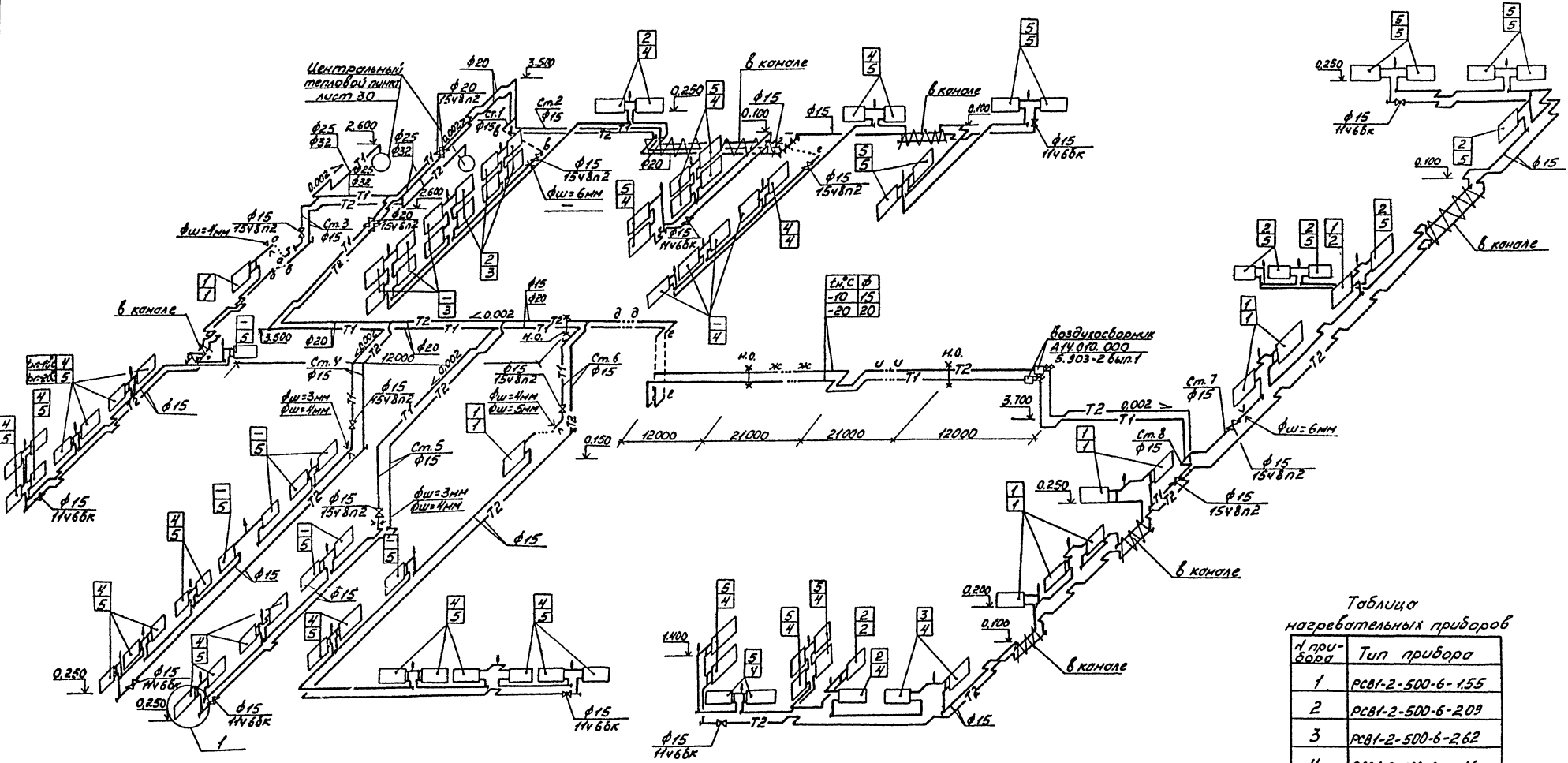
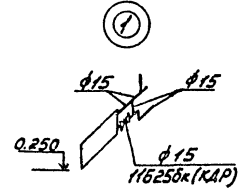


Таблица нагревательных приборов

№ прибора	Тип прибора
1	РСВ1-2-500-6-155
2	РСВ1-2-500-6-209
3	РСВ1-2-500-6-262
4	РСВ1-2-500-6-3.16
5	РСВ1-2-500-6-3.7

Размеры компенсаторов

Эскиз	Обозначение компенсатора	φ	H	A	R	Компенсаторная способность	Кол.
	К-3	15,20	880	1860	80	85	2



Имя, отчество, подпись и дата

Гип	Никитин	СМ	187	503-1-41С.86 - 08
Монтаж	Айзиков	СМ	187	
А.сл.	Голубев	СМ	187	Автозаправочное предприятие на 300 разовых автомашин для жилых районов
Р.к.р.	Чистяков	СМ	187	
Стяж	Орлова	СМ	187	Производственный корпус
Привязан				Схема системы отопления
Имя, №				Лист 17
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Схема теплоснабжения установок П1...П7

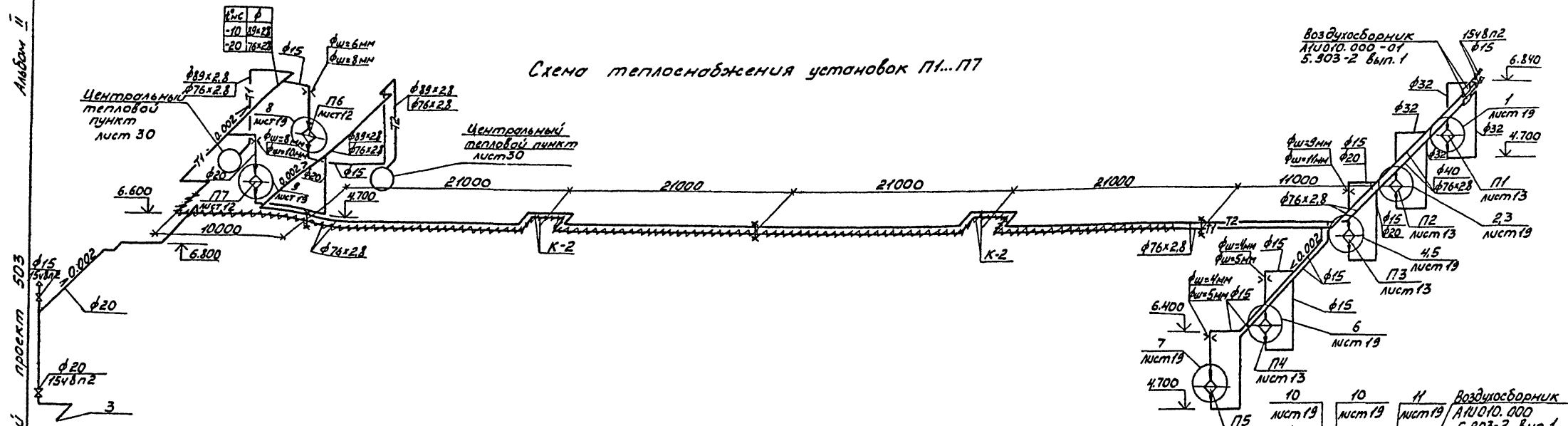
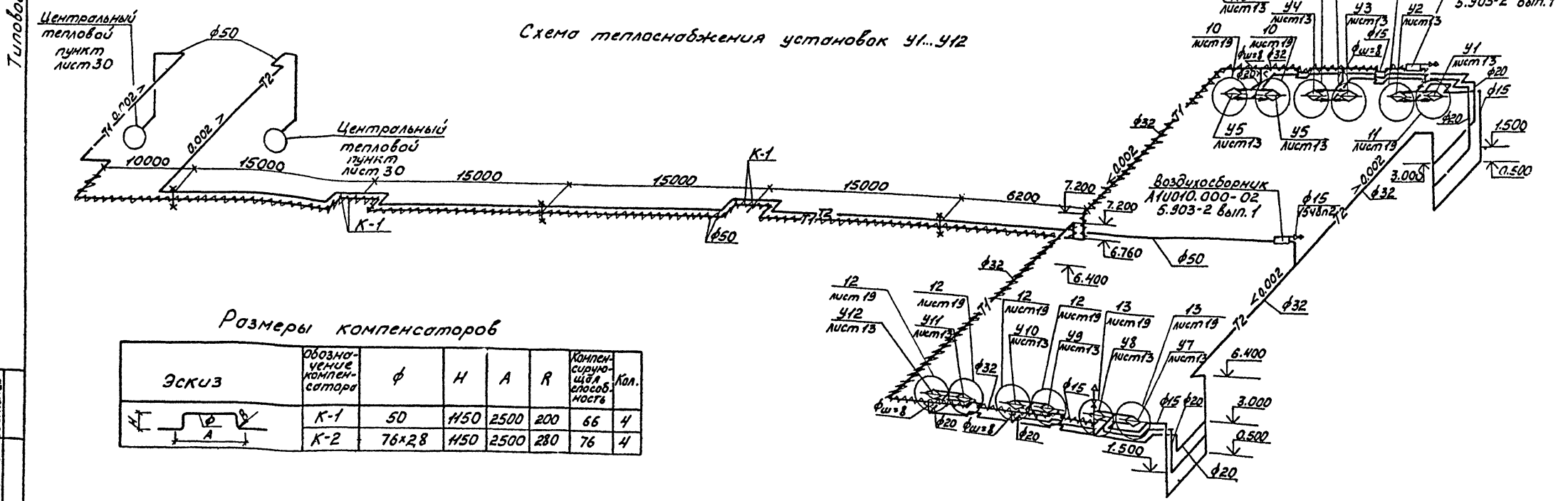


Схема теплоснабжения установок У1...У12



Размеры компенсаторов

Эскиз	Обозначение компенсатора	φ	H	A	R	Компенсационная способность	Кол.
	K-1	50	H50	2500	200	66	4
	K-2	76x2.8	H50	2500	280	76	4

Инв. лист 1/200 и 2/200

Лист 1/200 проект 503

503-1-41С.88 -08

Г.И.А. Никитин 30.08.84
 М.О.А. Лазикович 28.08.84
 Л.С.П. Голубев 01.09.84
 Р.К.З. Чистякова 28.08.84
 С.И.М. Благодир 01.09.84

Автотранспортное предприятие на 300 вездыхов
 автомобилей для южных районов

Производственный корпус

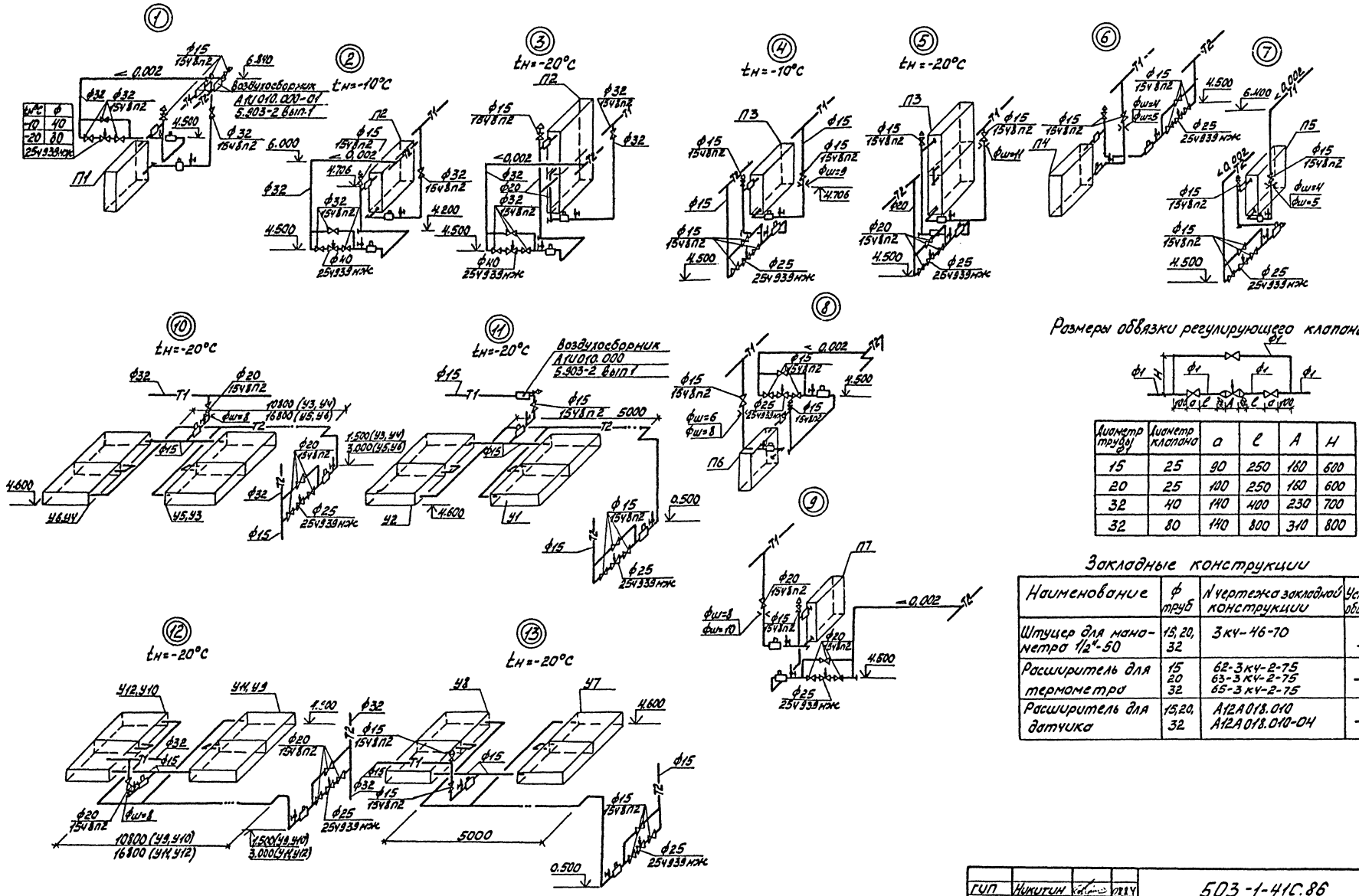
Станд. Лист Листов 01/18

Схемы систем теплоснабжения установок П1...П7, У1...У12

ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 1

Турбоузел 503



Размеры обвязки регулирующего клапана

Диаметр трубы	Диаметр клапана	a	b	A	H
15	25	90	250	180	600
20	25	100	250	180	600
32	40	140	400	230	700
32	80	140	800	310	800

Закладные конструкции

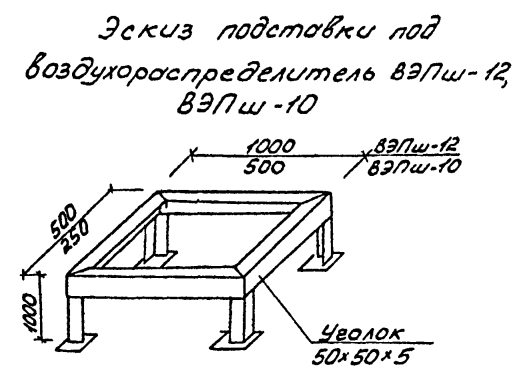
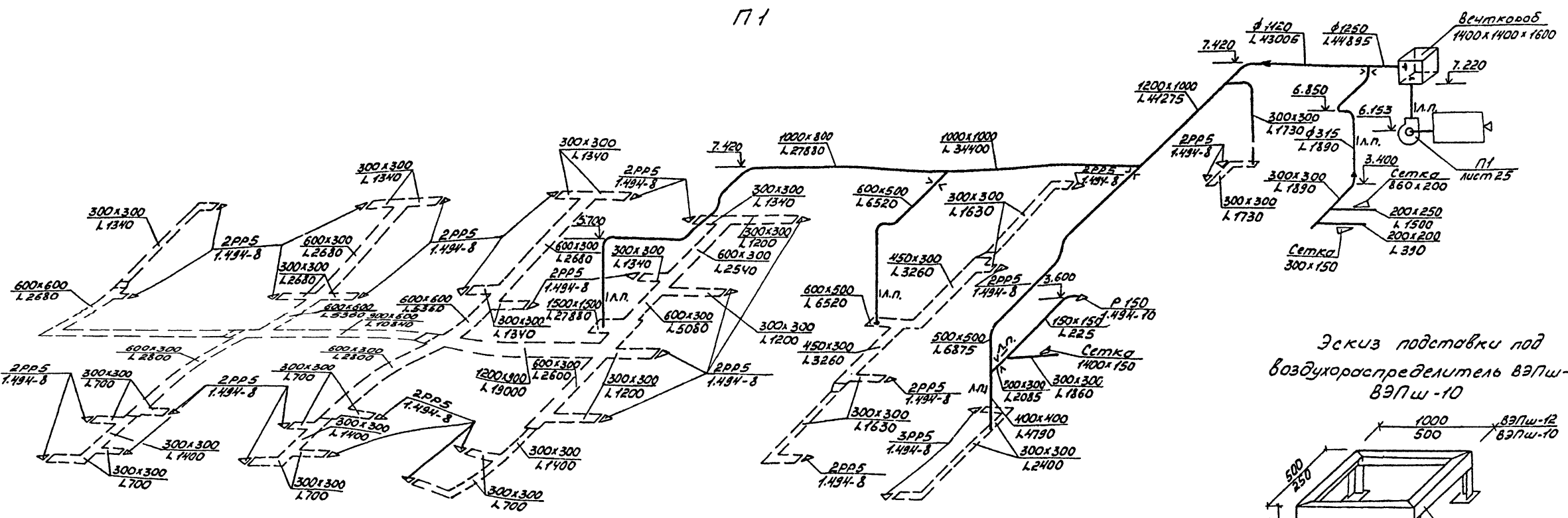
Наименование	φ трубы	И чертёж закладной конструкции	Условные обозначения
Штуцер для манометра 1/2"-50	15, 20, 32	3кч-46-70	
Расширитель для термометра	15, 20, 32	62-3кч-2-75 63-3кч-2-75 65-3кч-2-75	
Расширитель для датчика	15, 20, 32	A12A 018.010 A12A 018.010-04	

ГЛУП	Накитин	10.10.86	2814	503-1-413.86	0В
Нач. отд.	Авзыков	08.10.86	18.15		
И. спец.	Голубев	08.10.86	08.15	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для местных районов	
Вик. зап.	Чистякова	22.10.86	08.18	Производственный корпус	
Станд.	Благодаров	12.10.86	08.18	Станд. лист	Листов
				Узлы 1..13	ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

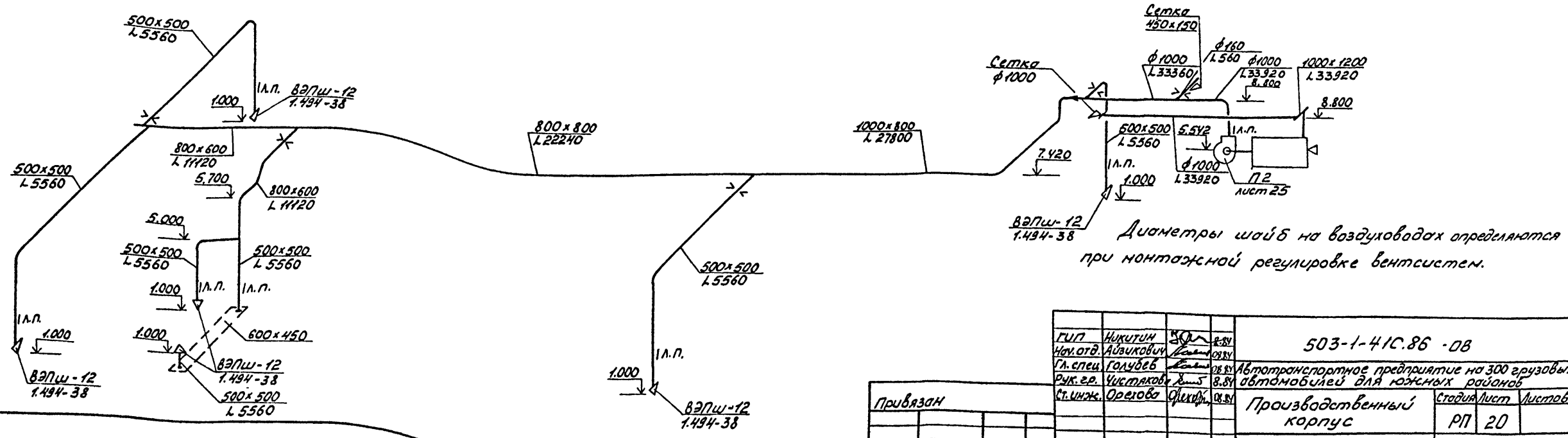
Удобрение (подк.) и вода (подк.)

П1

Турбопроект 503 - Альбом П



П2



Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке вентсистем.

Гип	Никитин	КС	КС	503-1-41С.86 - 08		
Чел.отд.	Давыкович	КС	КС	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов		
Рук.гр.	Галубев	КС	КС	Производственный корпус		
Ст.инж.	Орехов	КС	КС	Стодия Лист Листов		
Привязан				РП 20		
УНВ.АФ				Схемы систем П1, П2		
				ГИПРОАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		

Туповой проект 503

Львов и

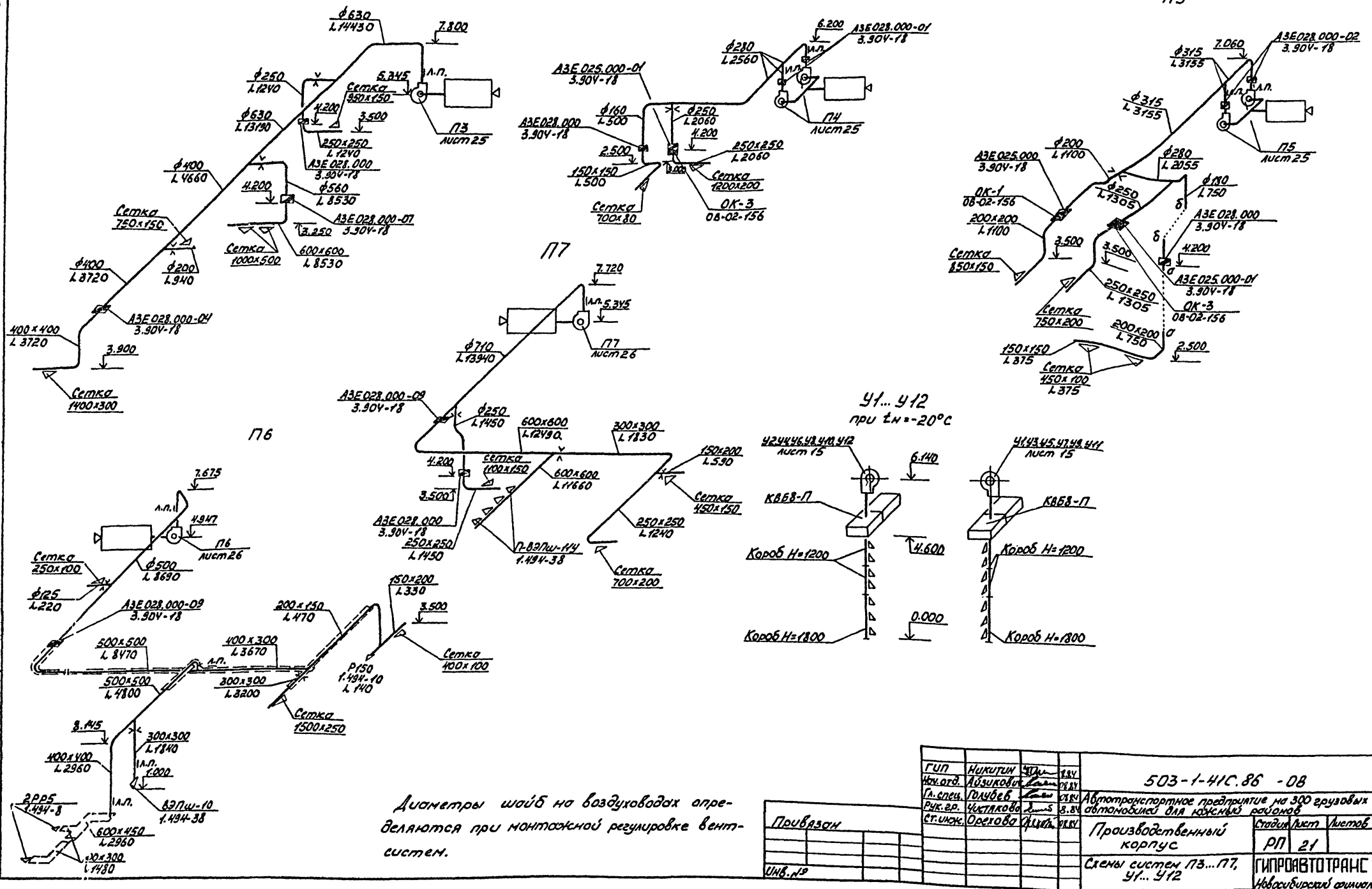
173

174

175

177

176



Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке вентиляционных систем.

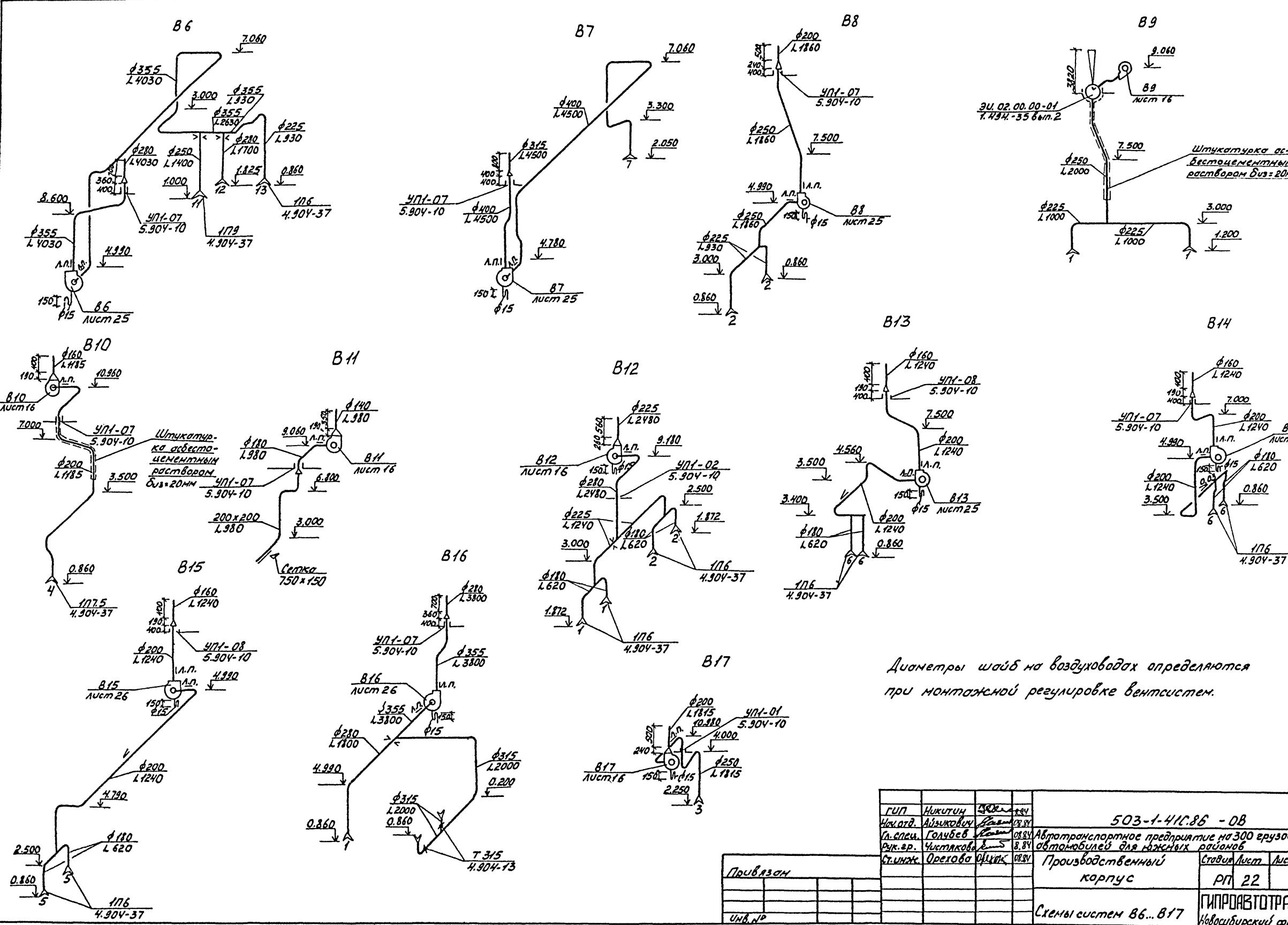
Г.И.П.	Никитин	Э.В.	Э.В.	503-1-41С.86 - 08		
Начальн.	Александров	Л.М.	П.В.	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для карельских районов		
Л.спец.	Галайев	С.В.	С.В.	Производственный корпус		
Рук.вр.	Чистякова	С.В.	С.В.	Стены систем ПЗ...П7, У1...У12		
Ст.инж.	Орехова	Л.М.	П.В.	Стандарт Лист		
				РП 21		
				ГИПРОАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		

Привязан				
УИВ.12				

Альбом №

Типовой проект 503

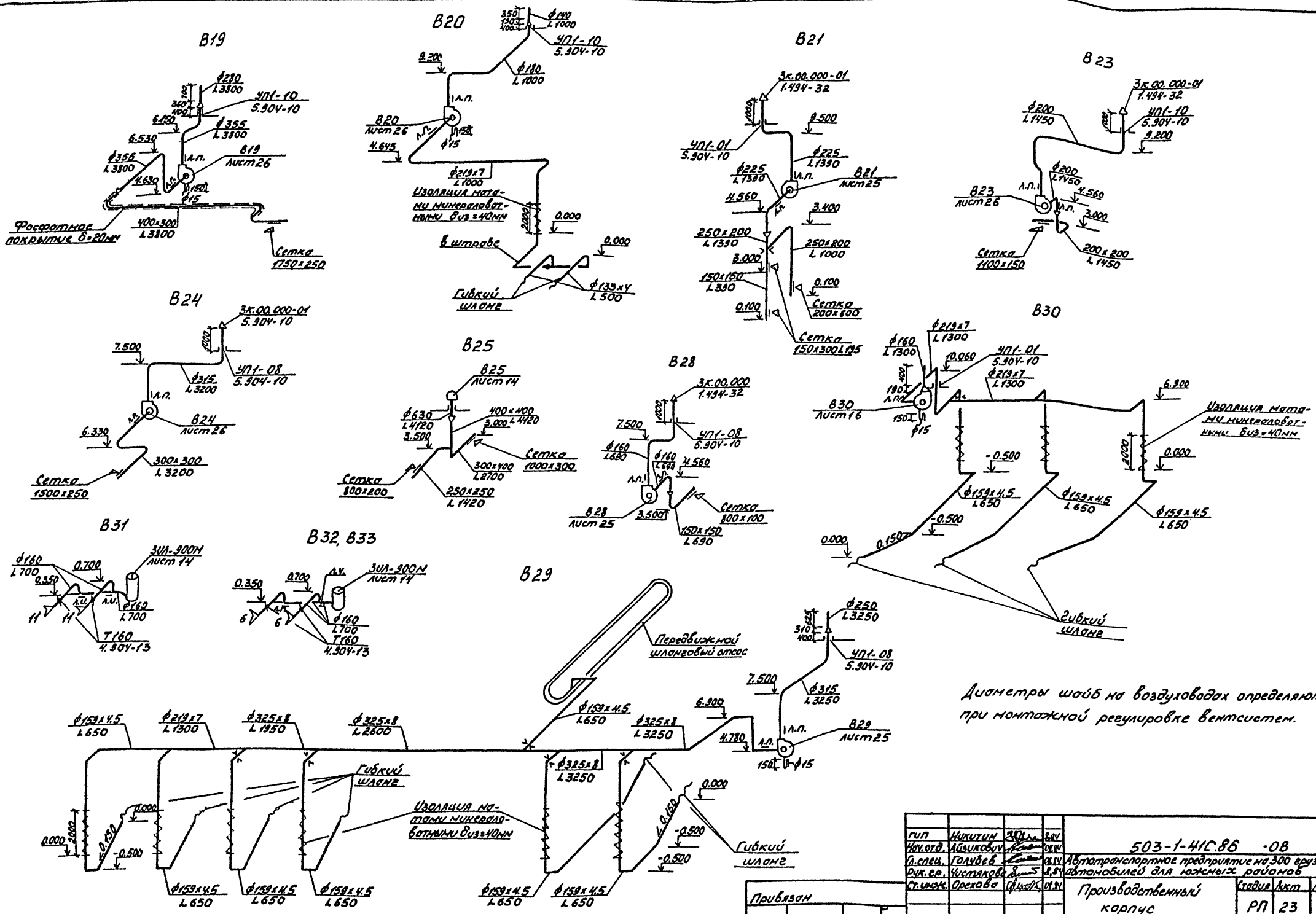
Лист № 22 из 22. Подп. и дата. Вып. № 2



Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке вентсистем.

Гип	Икутин	28.01.86	28.01.86	503-1-411.86 - 08
Исполт.	Айзикович	28.01.86	28.01.86	
Гл. спец.	Голышев	28.01.86	28.01.86	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для районов
Сук. пр.	Чистякова	28.01.86	28.01.86	
Ст. инж.	Орехова	28.01.86	28.01.86	Производственный корпус
Привязан				Станок
				РП 22
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Имп. №				Схемы систем В6... В17

Тубовой проект 503- Альбом №



Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке вентсистем.

групп	Никитин	300	300	
Начальн.	Айзиков	300	300	
П.сл.и.	Голубев	300	300	
Рук.вр.	Чистяков	300	300	
Ст.инж.	Орелова	300	300	

503-1-41С.86 -0В

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых
и 8,8 автомобилей для южных районов

Производственный корпус	Корпус	Лист	Листов
	РП	23	

Схемы систем В19... В21, В23... В25, В28... В33

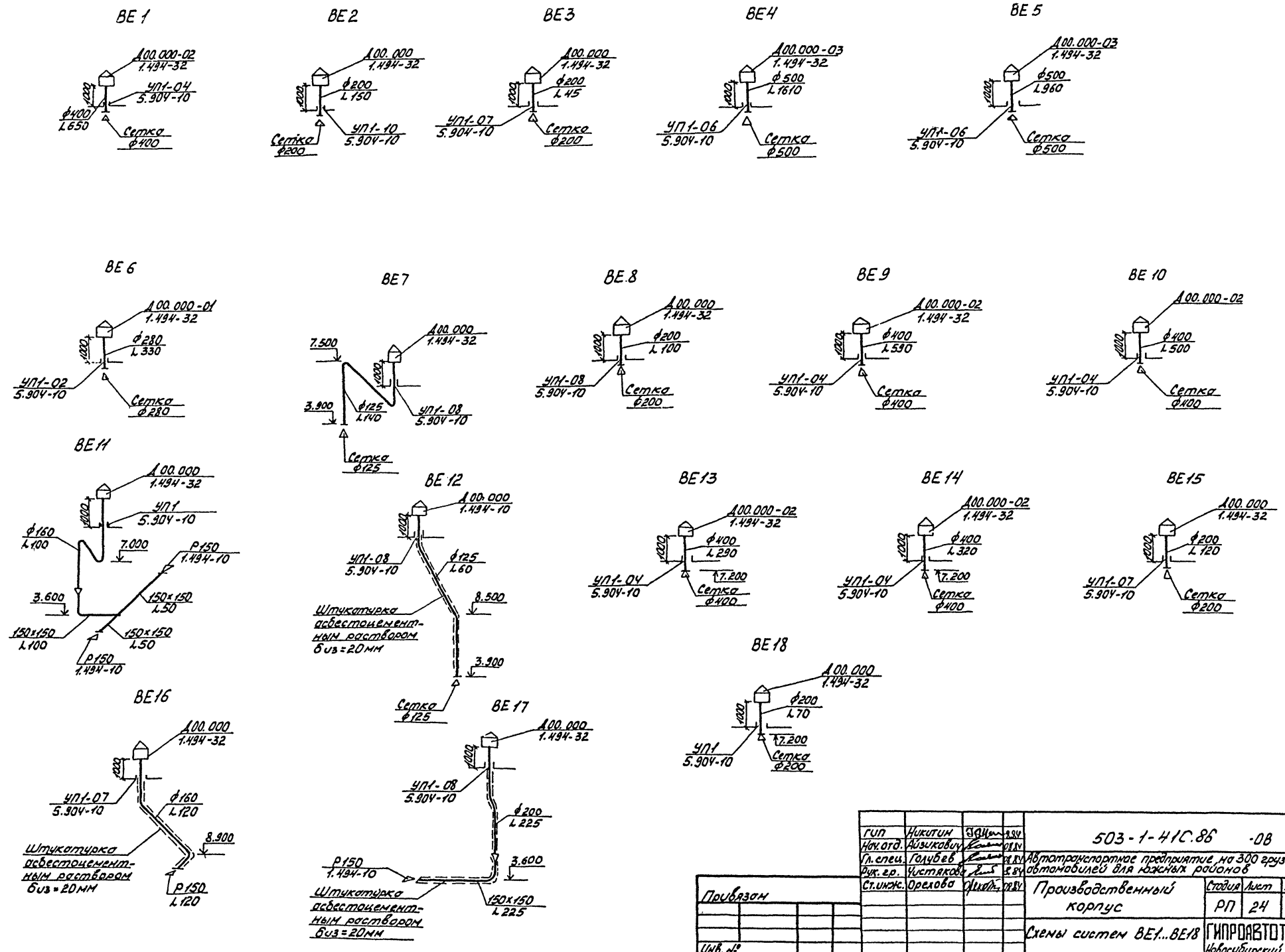
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Масштаб: 1:100

Алсбон II

Туповой проект 503-

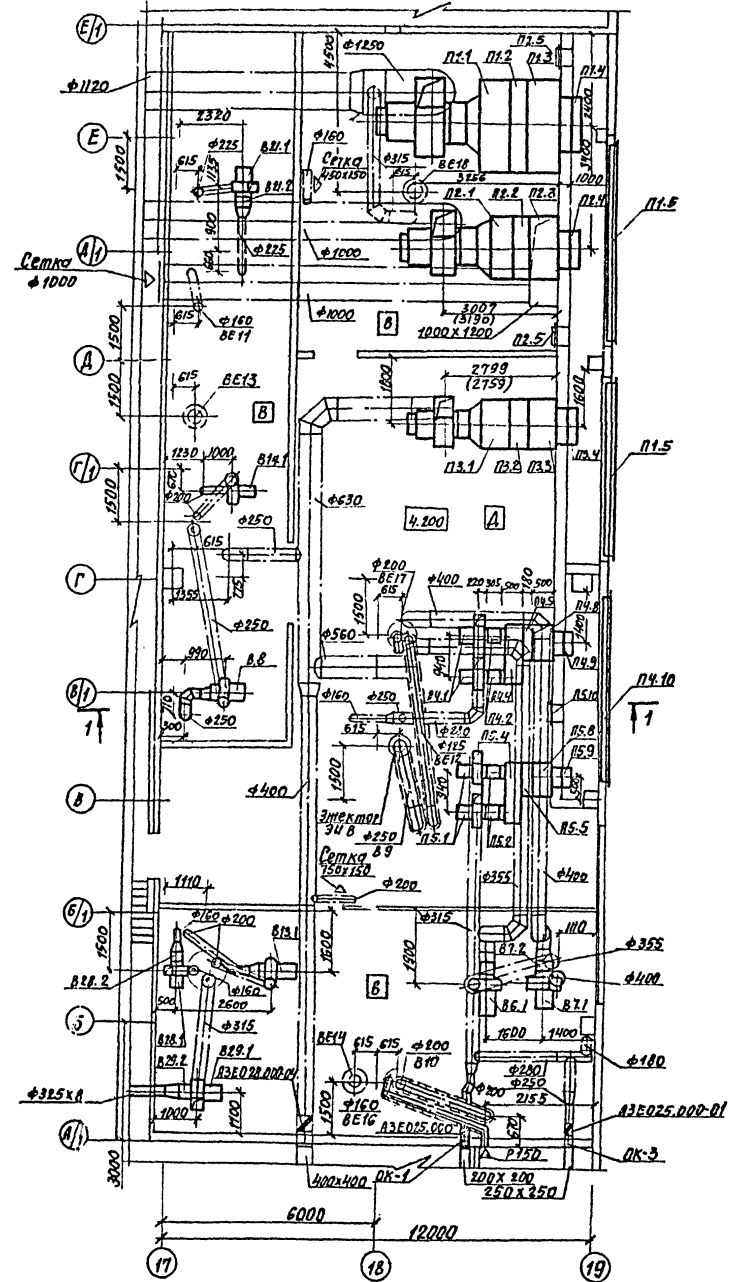
Шиф. проекта (Лист и дата) В.С.С.С.



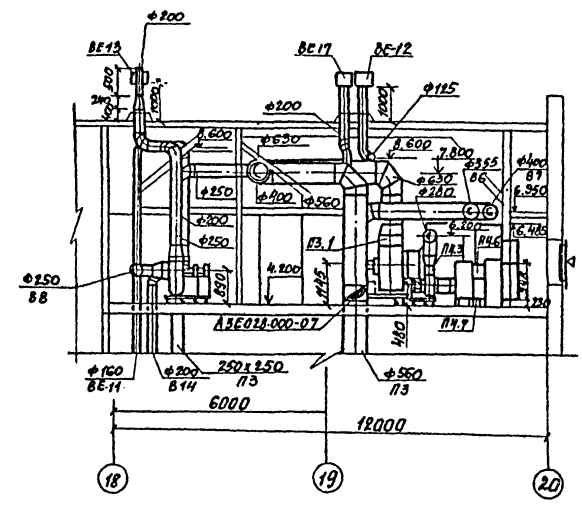
Гип	Никитин	В.С.С.С.	503-1-41С.86 -08		
Нач. отд.	Аликулов	В.С.С.С.	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов		
Л. спец.	Голубев	В.С.С.С.	Производственный корпус	Стадия	Лист
Инж. ер.	Чистяков	В.С.С.С.		РП	24
Инж.	Орелова	В.С.С.С.	Схемы систем BE1...BE18		ГИПРОАВТОТРАНС
Инж. №					Иркутский филиал

Мушовой проект 503

План



Разрез 1-1



В скобках дан размер для температуры -20°C.

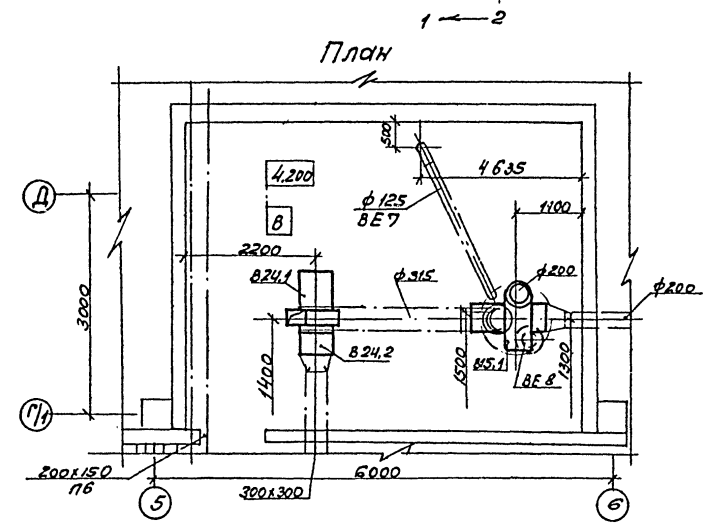
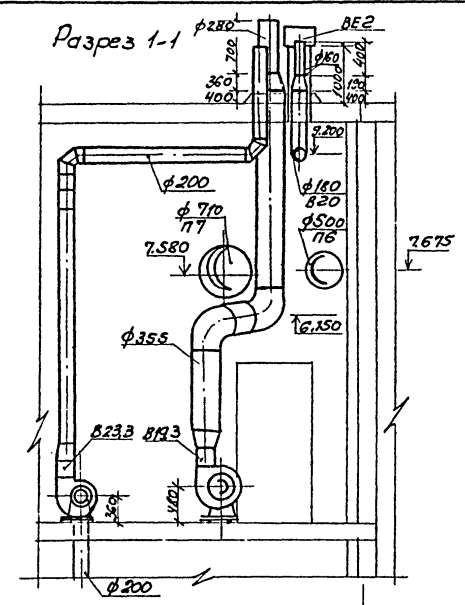
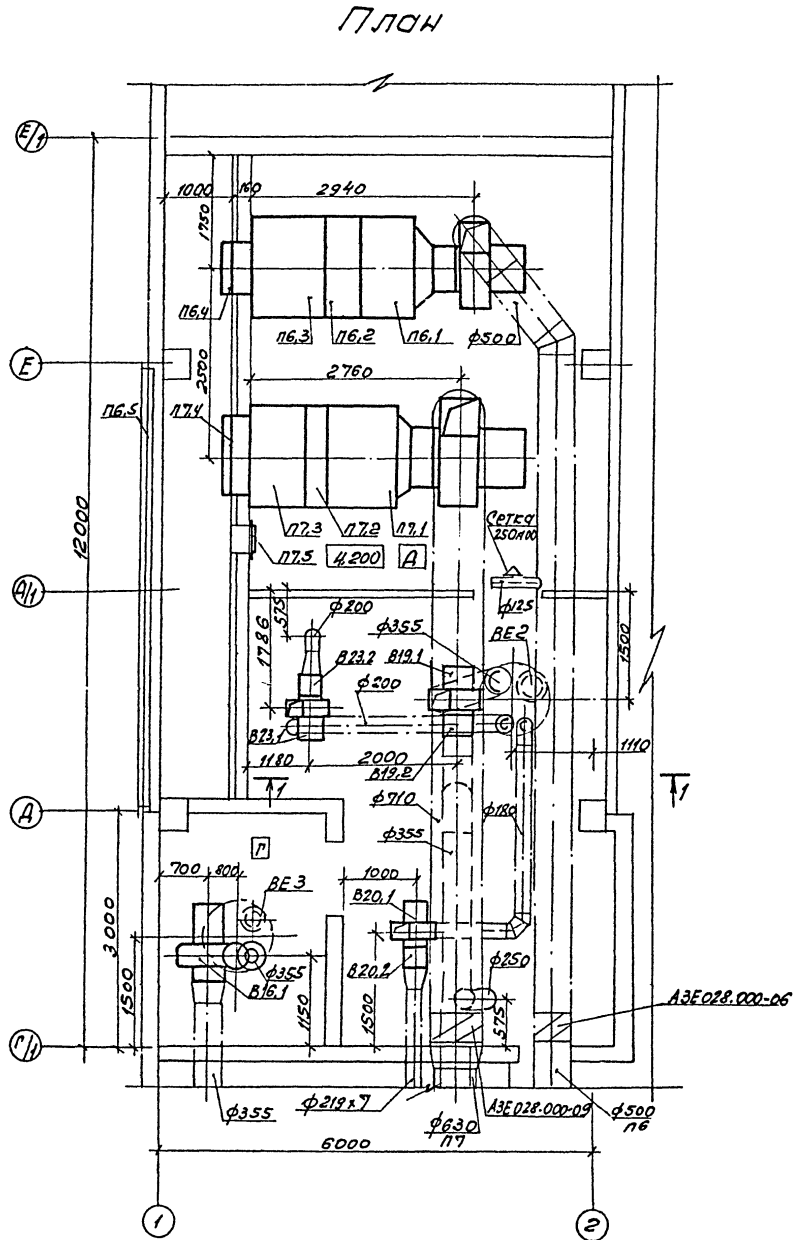
СОЛГЕРОВОМ
 ИЛИ АОО
 ДИДИЯНОВА
 НАЧ. ЭМО
 АРХИПОВ
 ИЛИ АОО
 ДИДИЯНОВА
 НАЧ. ЭМО
 АРХИПОВ

Гип	Никитин	ЭМ	834	503-1-4/С.88	ОБ
Нач. отд.	Николаев	ЭМ	834		
Гл. спец.	Галушев	ЭМ	834	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Рук. гр.	Чистяков	ЭМ	834	Производственный корпус	
Ст. инж.	Прехова	ЭМ	834	Станция	Лист
Приказан				РП	25
Установки систем П1-П5				ГИПРОАВТОТРАНС	
В6... В8, В13, В14, В21, В28, В29				Новосибирский филиал	
Или. №					

Машин II

Типовой проект 503-

Содержание
Лист 1 из 1
Машин II
Лит. №



ГЛП	Никитин	503-1-41С.86	-0В
Маш. 020	Литкович		
Лит. №	Голубев	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Лит. №	Ситяков	Производственный корпус	РП 2С
Лит. №	Орехова	Гиправотраис	Новосибирский филиал

Привязан			
Лит. №			

Спецификация отопительно-вентиляционных установок
Начало

Продолжение

Продолжение

Ялевом 11
 Типовой проект 503
 Дзгд, инв. №

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>П1 (2ПК 40 правое исполнение)</u>			
П1.1	Серия 5.904-12 вып. 1-4	Секция соединительная А1А 183.000 с вентилятором А125-4 с гибкими вставками	1	1521	
П1.2	Серия 5.904-12 вып. 1-18	Секция caloriferная А1А 191.000-02 с caloriferом КСКЗ-12-02	1	716.3	
П1.3	Серия 5.904-12 вып. 1-21	Секция приемная А1А 228.000-01	1	246.6	
П1.4	Серия 5.904-12 вып. 1-35	Установка утепленной заслонки П1800х1400х А14мозб.000-05	1	143.1	
П1.5	Серия 1.494-27	Неподвижные воздухоприемные решетки СТА 302 150х580	86	1.2	
		<u>П2 (2ПК315 левое исполнение)</u>			
П2.1	Серия 5.904-12 вып. 1-3	Секция соединительная А1А 182.000 с вентилятором А10-6 с гибкими вставками	1	970	
П2.2	Серия 5.904-12 вып. 1-17	Секция caloriferная А1А 190.000-02 с caloriferом КСКЗ-12-02 при tн = -10°C	1	520	
П2.2	Серия 5.904-12 вып. 1-17	Секция caloriferная А1А 190.000 с 2-мя caloriferами КСКЗ-12-02 при tн = -20°C	1	930	
П2.3	Серия 5.904-12 вып. 1-30	Секция приемная А1А 227.000-07	1	196.5	
П2.4	Серия 5.904-12	Установка утеплен-			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
	вып. 1-35	ной заслонки П1600х1000Э			
П2.5	Серия 5.904-4	Дверь герметическая утепленная А4С125х0.5 П3. П7 (2ПК 20 П3-12908 исполнение П-7 правое исполнение)	1	114.3	
		А14мозб.000-03	1	33.6	
П3.1, П7.1	Серия 5.904-12 вып. 1-2	Секция соединительная А1А 181.000 с вентилятором А8-3 с гибкими вставками	2	694	
П3.2	Серия 5.904-12 вып. 1-16	Секция caloriferная А1А 189.000-03 с caloriferом КСКЧ-10-02 при tн = -10°C	1	356.2	
П3.2, П7.2	Серия 5.904-12 вып. 1-16	Секция caloriferная А1А 189.000-02 с 2-мя caloriferами КСКЗ-10-02 при tн = -20°C	2	350.8	
П3.3, П7.3	Серия 5.904-12 вып. 1-29	Секция приемная А1А 226.000-01	2	150	
П3.4, П7.4	Серия 5.904-12 вып. 1-35	Установка утепленной заслонки П1600х1000Э А14мозб.000-03	2	114.3	
П7.5	Серия 5.904-4	Дверь герметическая утепленная А4С125х0.5	1	33.6	
		<u>П4, П5 (индивидуальные)</u>			
П4.1, П5.1		Агрегат вентиляторный А4 105-2, комплект: 4 вентилятора радиальные А-14-тон4 чердак и полные Л0°	4	83	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		6 Электродвигатель ЧАЭ04Ч, мощность 1 кВт, частота вращения 1400 об/мин.			
П4.2, П5.2	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-19	4	5.13	
П4.3, П5.3	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-12	4	4.72	
П4.4, П5.4	Серия 1.494-26	Коробка владучкорре-пределительная 400х500х1000 (по типу К-3)	2	104	13 м ²
П4.5, П5.5		Calorifer биметаллический КСКЗ-6-02	2	39.9	
П4.6, П5.6	Серия 5.904-13 вып. 1-1	Заслонка прямоугольного сечения 1800х400	2	10.5	
П4.7, П5.7	Серия 1.494-25	Подставки под calorifer Н-100	8	0.79	
П4.8, П5.8		Венткороб 600х500х1200 из стали δ=1мм по ГОСТ 12903-74*	2	16	2 м ²
П4.9, П5.9	Серия 5.904-12 вып. 1-35	Установка утепленной заслонки П1000х600Э А14мозб.000-01	2	69.6	
П4.10	Серия 1.494-27	Неподвижные воздухоприемные решетки СТА 502 150х580	6	1.2	
П5.10	Серия 5.904-4	Дверь герметическая утепленная А4С125х0.5	1	33.6	
		<u>П6 (2ПК 10 левое исполнение)</u>			
П6.1	Серия 5.904-12 вып. 1-1	Секция соединительная А1А 180.000-02 с вентилятором А63105-1 с гибкими вставками	1	314	

503-1-41С.86 -08

Ген. дир. Никитин В.И. 30.01.86
 Нач. отд. Языкович Л.С. 30.01.86
 Пл. спец. Гальцев В.В. 30.01.86
 Рук. гр. Инженеры В.С. 30.01.86
 Ст. инж. Прехова В.В. 30.01.86

Привязан

Инв. №

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов
 Производственный корпус
 (Будинг) Лист 27
 РП 27

Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1... П7

ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирск и филиалы

МБСМ 1

Моловой проект 503

Продолжение

продолжение

Окончание

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
П6.2	Серия 5.904-12 вып. 1-15	Секция колориферная ЛНА 188.000-02 с колорифером КСХ 3-10-02	1	207.8	
П6.3	Серия 5.904-12 вып. 1-28	Секция приемная ЛНА 223.000-01	1	132.9	
П6.4	Серия 5.904-12 вып. 1-35	Четановка утепленной заеданки П1000хх800э АЧМЗБ.000-01	1	69.2	
П6.5	Серия 1.494-27	Неподвижные воздушохватные решетки СТА 502 150х580	24	1.2	
В6.1, В6.1, В6.1, В6.1		В6. В13, В14, В15, В16 Вентилятор радиальный пластмассовый В-ЦЧ-76 Л5К	5	100	
В6.1		исполнение 1, положение ПО° электродвигателем АЧ 100.66	5	42	
		мощность 2.2 кВт, частота вращения 950 об/мин			
В21, В21.1		В 7, В 29 Агрегат вентиляторный А5105-1 комплект:	2	120	
		а. вентилятор радиальный В-ЦЧ-70 Л5 исполнение 1, положение Пр 0°			
		б. электродвигатель АЧ 80 АБ, мощность 0.75 кВт, частота вращения 930 об/мин.			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
В12, В23.2	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-20	2	6.76	
В13, В23.3	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-13	2	5.02	
ВВ.1		Вентилятор радиальный пластмассовый В-ЦЧ-76 Л4К исполнение 1, положение ПО° электродвигателем АЧ 80 А, мощность 1.1 кВт, частота вращения 1410 об/мин	1	60	
		В 19, В 24			
В19.1, В24.1		Агрегат вентиляторный АЧ 105-2 комплектно:	2	83	
		а. вентилятор радиальный В-ЦЧ-70 Л4, исполнение 1, положение Пр 0°			
		б. электродвигатель АЧ 80 А 4 - мощность 1.1 кВт, частота вращения 1400 об/мин.			
В19.2, В24.2	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-19	2	5.13	
В19.3, В24.3	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-12	2	4.12	
		В 20, В 28			
В20.1, В28.1		Агрегат вентиляторный А3.15105-1 комплект:	2		
		а. вентилятор радиальный В-ЦЧ-70 Л3.15 исполнение 1, положение Пр 0°			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
		нене 1, положение Пр 0° ЛР			
		б. электродвигатель АЧ 80 А 4 мощность 0.31 кВт, частота вращения 1370 об/мин.			
В20.2, В28.2	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-18	2	3.45	
В20.3, В28.3	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-11	2	3.3	
		В 21			
В21.1		Агрегат вентиляторный АЧ 100-2 комплект:	1	89	
		а. вентилятор радиальный В-ЦЧ-70 Л4 исполнение 1, положение Пр 0°			
		б. электродвигатель АЧ 118 В 4 мощность 0.75 кВт, частота вращения 1370 об/мин.			
В21.2	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-19	1	5.13	
В21.3	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-12	1	4.12	
		В 23			
В23.1		Агрегат вентиляторный А3.15100-1, комплект:	1	42	
		а. вентилятор радиальный В-ЦЧ-70 Л3.15 исполнение 1, положение Пр 0°			
		б. электродвигатель АЧ 80 А 4 мощность 0.15 кВт, частота вращения 1370 об/мин.			
В23.2	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-18	1	3.45	
В23.3	Серия 5.904-5	Вставка гибкая ВВ-11	1	3.3	

Уч. № 100. Подпись и дата Вент. инж. 24

503 - 1-41С.86 08

Ген. дир.	Никитин	Иван	Иван
Начальн. физкультурно-спортивной секции	Василькович	Владимир	Иванович
Пр. зав. физкультурно-спортивной секции	Полыга	Владимир	Иванович
Уч. гр.	Чистякова	Людмила	Ивановна
Ст. инж.	Ивахова	Людмила	Ивановна

Привязан

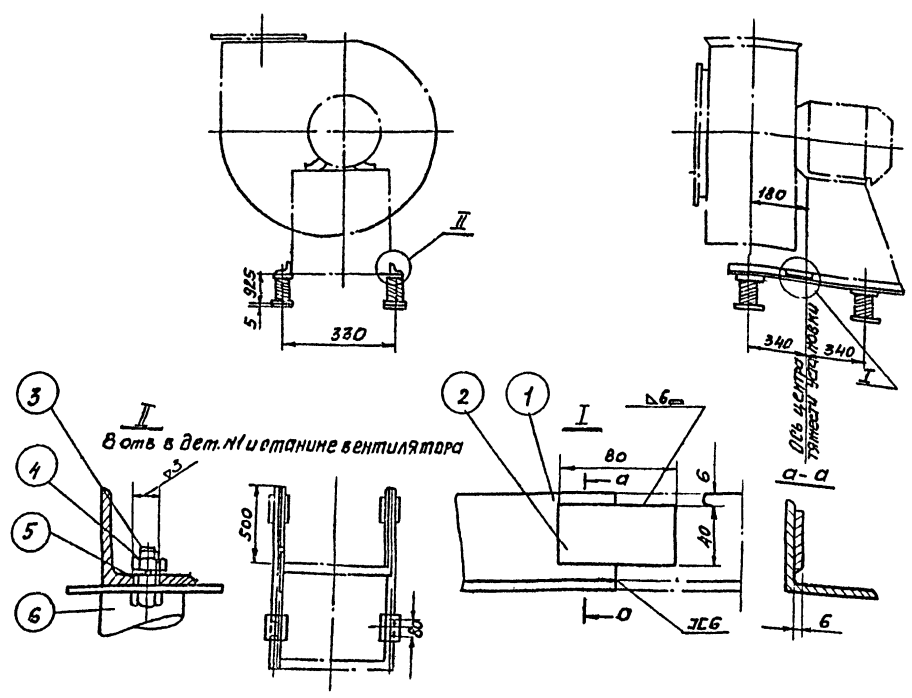
Изм. №

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для городских районов
Производственный корпус
Спецификация отопительно-вентиляционных установок
ГИПРОАВТОТРАНС

АЛБЕГОМ I

Тополюй проект 503

Общий вид



№ вентилятора		5к	4к			
Тип электродвигателя		4А10046	4А80А4			
Вес установки кг		126.42	60			
Число оборотов вентилятора в мин		950	1420			
Частота советских ветряных колёсных колебаний м ² кол/мин		165	180			
п 6/12		6	7.8			
Аэродинамический коэффициент		37	28			
Изделие		1А049	1А048			
Вес кг		6.42	4.75			
№	Наименование	Комп	Материал	Вес кг	1А049	1А048
1	Уголок ГОСТ 8509-72	2	Ст. 3	Обозн. 1А049.1 Размер 50x50x5 L мм 550 Вес кг (1.33)/2.66	1А048.1 50x50x5 255 (0.95)/1.9	
2	Полоса 40x8 ГОСТ 103-76	2	Ст. 3	Обозн. — Вес кг —	—	—
3	Болт ГОСТ 7798-70	8	Ст. 3	Размер М8x25 Вес кг (0.016)0.128	М8x25 (0.016)0.128	
4	Гайка ГОСТ 5915-70	8	Ст. 3	Размер М8 Вес кг (0.006)0.048	М8 (0.006)0.048	
5	Шайба пружинная ГОСТ 6402-70	8	Ст. 65Г	Размер 8 Вес кг (0.001)0.008	8 (0.001)0.008	
6	Виброизолятор тор	4	Разн. НБИ	Обозн. А040 Вес кг (0.893)3.572	А039 (0.667)2.668	

1. Виброизоляторы крепить к перекрытию не требуется
2. В скобках в таблице показан вес одной детали, без скобки - общий вес.
3. При индивидуальном изготовлении электросварка автоматическая в среде углекислого газа. Катет шва равен меньшей толщине свариваемого металла. При индивидуальном изготовлении, при невозможности осуществления сварки в среде углекислого газа, сварку производить по внутренней окружности труб, прерывистым швом. Общая длина шва не менее 0.3 окружности трубы.

Имя, №, год, Издатель, Дата, Автор, Инж. №

ГНП	Никитин	28.01	28.01	503-1-41С.86 -05
Руч. гд	Визиков	28.01	28.01	
И. с. д. р.	Полыбин	28.01	28.01	
Руч. гд	Чистякова	28.01	28.01	
И. с. д. р.	Ирекава	28.01	28.01	Автоавтомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для дальних районов
Привязан				Производственный корпус.
Имя, №				Виброизолирующее основание под пластмассовый вентилятор.

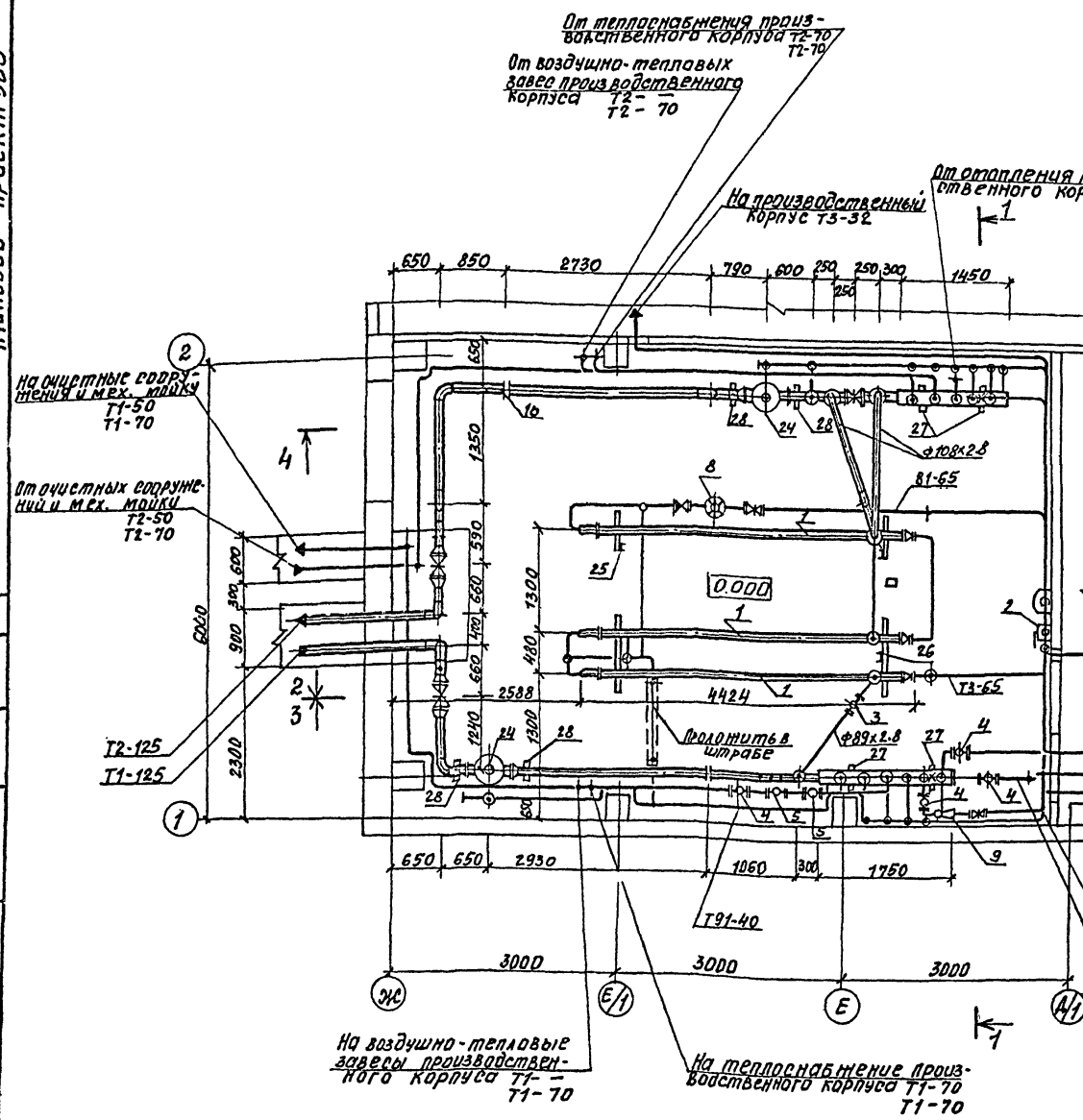
Стр. 29

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

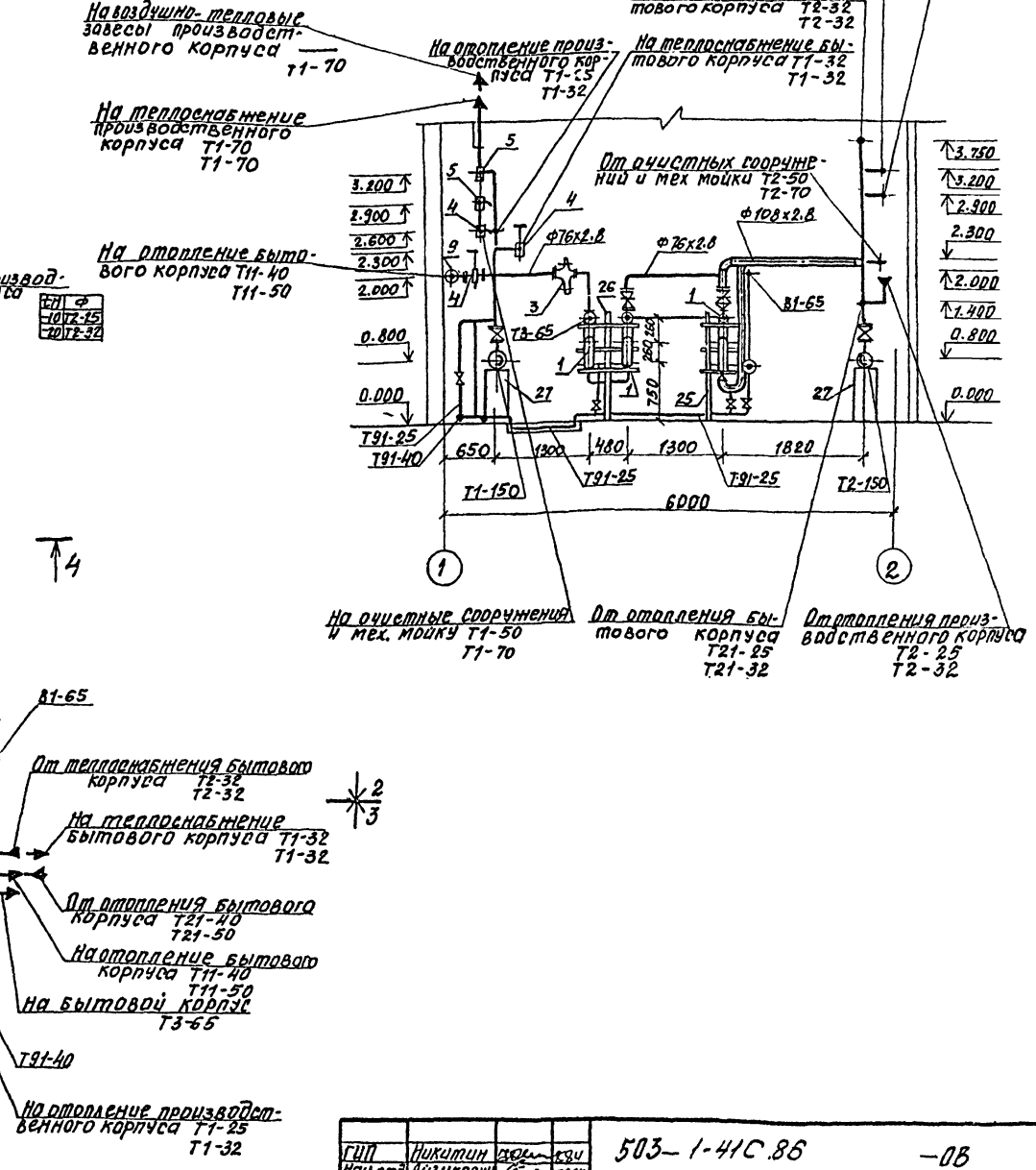
Албом II

Тупосой проект 503

План на отм. 0.000



Разрез 1-1



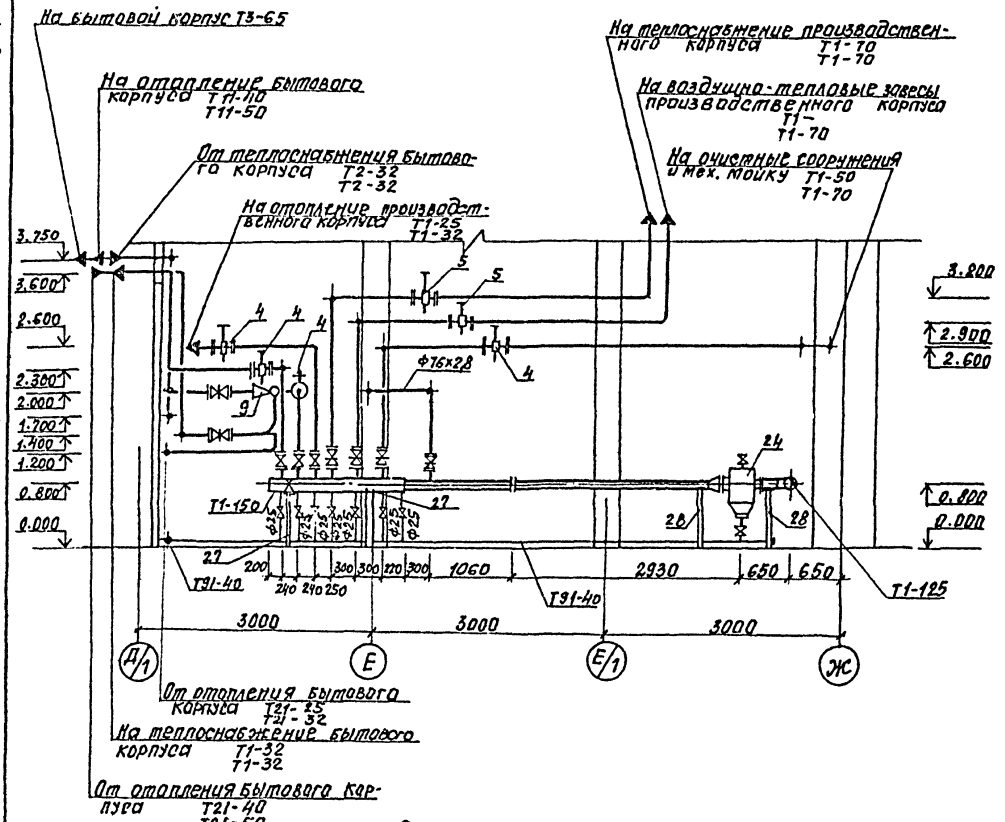
Согласовано
 Нач. отд. Управления
 Нач. отд. Тех. отд.
 Нач. отд. Проект. отд.
 Инж. № прог. Проект. отд.

Гип	Никитин	Эксп.	ЭЗУ	503-1-41С.86	-05
Нач. отд.	Казикович	Эксп.	ЭЗУ	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для ком. районов	
Рук. гр.	Давыдов	Тех. отд.	ЭЗУ	Производственный корпус	Листов 30
Инж.	Федотов	Проект. отд.	ЭЗУ	И.Т.П. План на отм. 0.000 Разрез 1-1	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

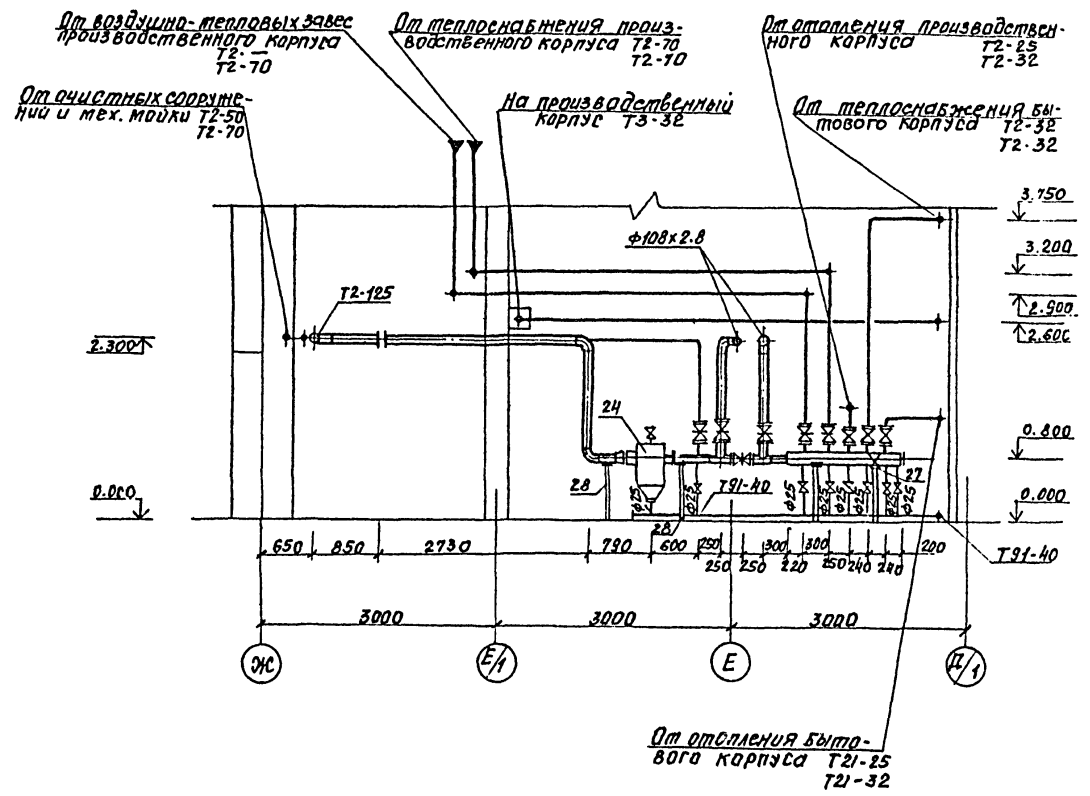
Привязан			
Шиб. №			

Тиловой проект 503-А

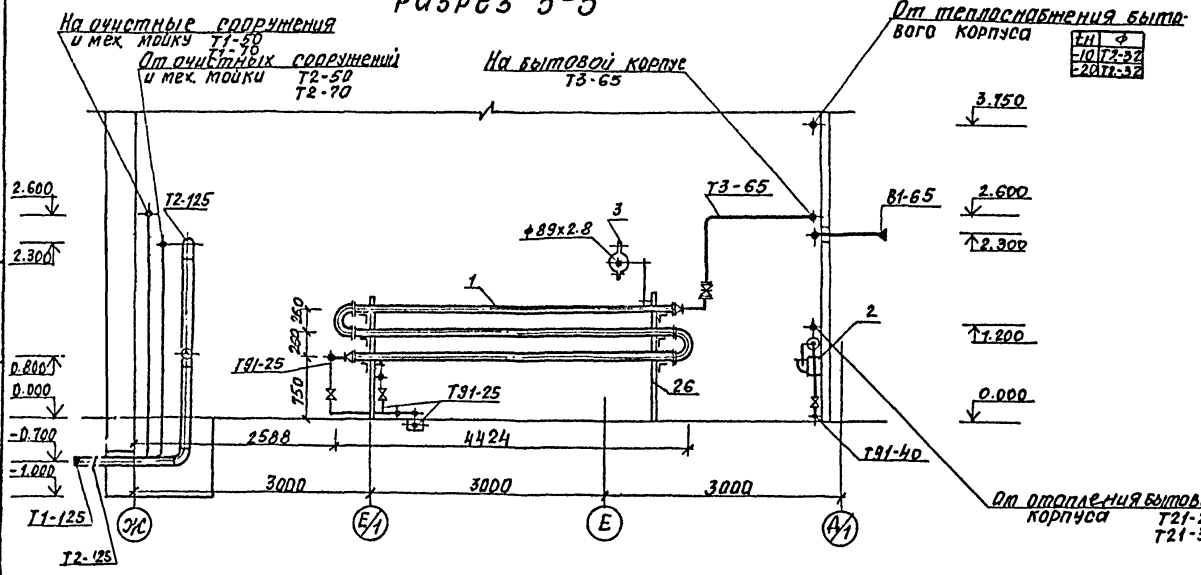
Разрез 2-2



Разрез 1-4



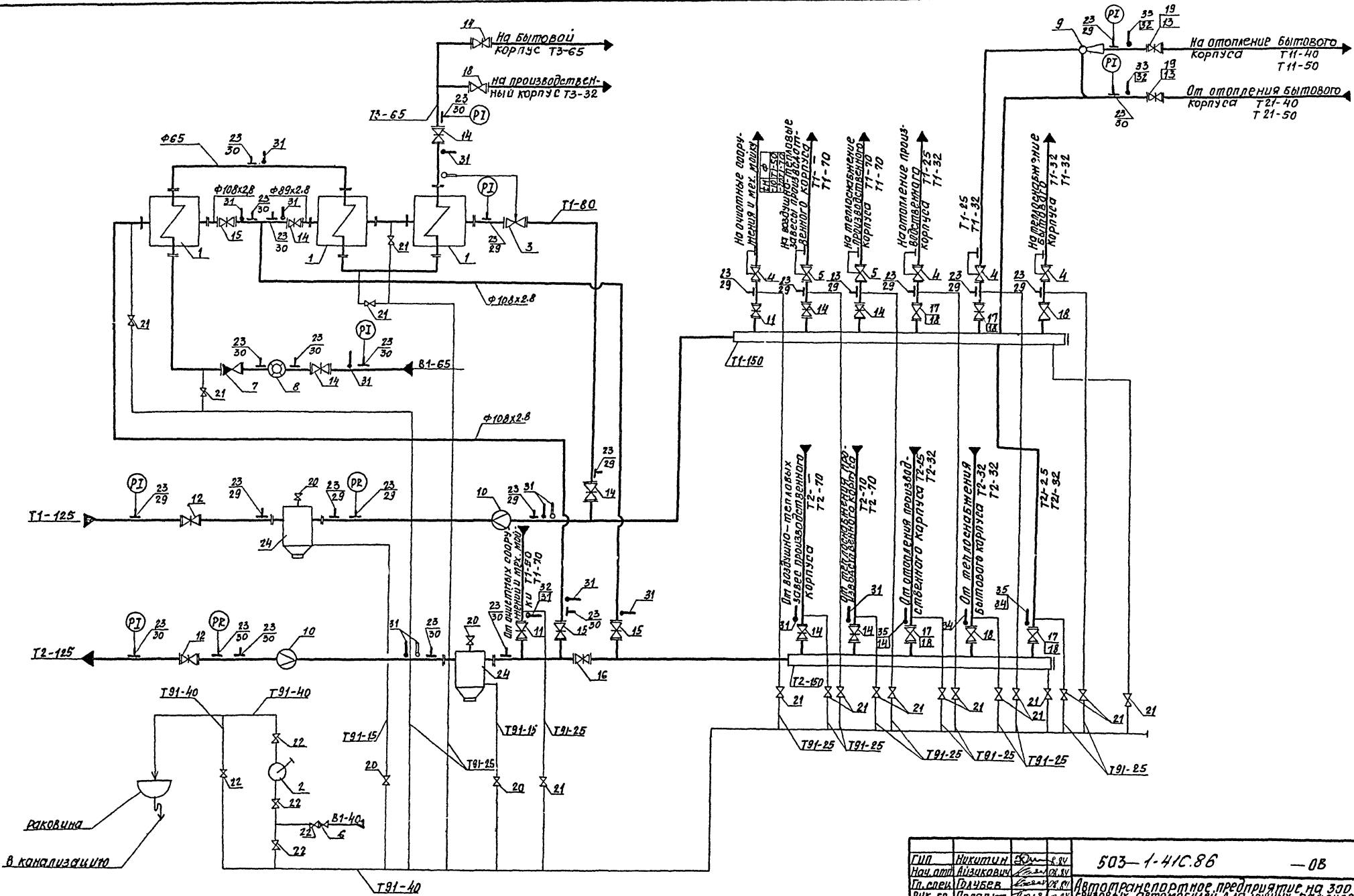
Разрез 3-3



Гип. Никитин	Вед. Б.С.	503-1-41С.86	05
Нач. отд. Айзикович	01.14		
Гл. спец. Голубев	01.14	Нвтотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Рук. сек. Плявко	01.14	Производственный корпус	
Инж. Федотов	01.14	Станд. Лист	Листов
		РП	31
Привязан		Ц.Т.П. Разрез 2-2... 4-4	
Инв. №		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Албем II

Туповой проект 503



Согласовано
Инж. В. П. Давыдов

ГПП	Никитин	503-1-41С.86	— 05
Нач. отд.	Визикович		
Ин. спец.	Глушечев	Автомобильное предприятие на 350 грузовых автомобилей для крайних районов	
Инж.	Федотов	Производственный корпус	Введен
		РП 32	Летав
		И. Т. П. Принципиальная схема трубопроводов	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Привязан	
Инд. №	

Листов II

Типовой проект 503

Изм. № 02 от 12.05.1988 г.

Спецификация						Продолжение						Окончание					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Начало		Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Продолжение		Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Окончание	
				Масса п.д. кг	Примечание					Масса п.д. кг	Примечание					Масса п.д. кг	Примечание
1	0600134-588-68	Водоподогреватель				16	304 68P	φ 125	1	58.7	34	65-3к4-2-75	тн=-10°	1			
		водоводяной з ^а секци-				17	15к4 19П2	Вентиль запорный					тн=-20°	3			
		онный Г _в =2,24 м ² φ 89	3	230				Фланцевый				35	64-3к4-2-75	тн=-10°	2		
2	„Радник“	Насос ручной	1	13				тн=-10° φ 25	4	2.7							
3	PT-50	Регулятор темпе-				18	15к4 19П2	тн=-10° φ 32	3	4.3							
		ратуры прямого						тн=-20° φ 32	7	4.3							
		действия	1	82		19	15к4 19П2	тн=-20 φ 40	2	5.8							
4	ЧРРА-25	Клапан регулирую-				20	15к4 18П	Вентиль запорный									
		щий						мчатовый φ 15	4	0.7							
		тн=-10°-20° φ 25	4	2.8		21	15к4 18П	φ 25	18	1.4							
5	ЧРРА-50	тн=-10° φ 50	1	45		22	15к4 18П	φ 40	5	3.7							
	ЧРРА-50	тн=-20° φ 50	2	45		23	19 М1-00-00	Кран трехходовой									
6	164 ЗР	Клапан обратный						для манометра φ 15	2.8	0.16							
		подъёмный				24	ТЗ4.06	Грязевик φ 125	2	63.3							
		φ 40	1	7				Опора под водопод-									
7	164 6P	φ 80	1	23.5				греватель									
8	ВГГ-50	Водомер горючедо-						односторонняя	1								
		вый	1	9		26		Опора под водопод-									
9	ЧОС 10БК	Элементар водостру-						греватель									
		нный фланцевый № 1	1	8.9				двухсторонняя	1								
10		Диасфрагма камер-				27		Опора под трехбур-									
		ная	2		см. часть			вод φ 150	4								
11	3КЛ2-16	Задвижка клиновьяе				28		φ 125	4								
		с выдвигаемым шпин-				29	3К4-46-70	Деталь закладная	14								
		делем фланцевая						для установки									
		тн=-10° φ 50	2	25		30	3К4-45-70	манометра									
		тн=-20° φ 80	2	3.8		31	10-3К4-1-75	Деталь закладная	14								
12	3КЛ2-16	φ 150	2	97				для установки									
13	304 68P	Задвижка парал-						термометра									
		лельная с выдвигаемым						тн=-10°		12							
		шпинделем фланцевая						тн=-20°		14							
		тн=-20° φ 50	2	18.4		32	8-3К4-3-75	тн=-10°		1							
14	304 68P	тн=-10° φ 80	7	29				тн=-20°		2							
		тн=-20° φ 80	9	29		33	3-3К4-3-15	тн=-10°		2							
15	304 68P	φ 100	3	38.5													

Привязан

И№. №

ТЛП
Нач. отп.
Гл. инж.
Инж.

503-1-41С.86

-08

Исполнитель: [подпись]
Инж. [подпись]
Проектант: [подпись]
Производственный корпус

И.Т.П. Спецификация

РП 33

ИПРОАВСТОПРАНС Новосибирский филиал

Альбом И
Проект 503
Плывовой

Общие указания

1. Монтаж внутренних санитарно-технических систем производится в соответствии со СНиП III-28-75.
2. Трубопроводы хозяйственно-питьевого, производственно-противопожарного горячего водоснабжения проложите с уклоном 0,002 к водоразборным кранам.
3. Стальные трубопроводы окрасить масляной краской за два раза, чугунные трубопроводы покрыть битумным лаком БФС70 за два раза.
4. Магистральные трубопроводы горячего водоснабжения изолировать шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты в чужке из нити стеклянной $\delta=30$ мм с покровным слоем из стеклопластика рулонного $\delta=2$ мм.
5. Трубопроводы хозяйственно-питьевого, производственно-противопожарного водопровода, прокладываемые над воротами, изолировать полуцилиндрами минераловатными на синтетическом связующем $\delta=50$ мм с покровным слоем из стеклопластика рулонного $\delta=2$ мм.

Проект водоснабжения и канализации производственного корпуса автотранспортного предприятия на 300 грузовых автомобилей для южных районов выполнен на основании строительных норм и правил: СНиП II-30-76; 2.04.02-81, II-32-74; II-34-76; II-93-74.

Подключение внутренних сетей корпуса к соответствующим сетям предприятия производится при привязке проекта.

Водоснабжение корпуса решается двумя вводами $\phi 100$ мм от внутриплощадочной кольцевой сети. В помещении теплового пункта установлен водомер марки ВТ-80. Диаметры вводов и калибр водомера рассчитаны на пропуск расхода административно-бытового и производственного корпусов.

Вода в корпусе расходуется на производственные, хозяйственно-питьевые и противопожарные нужды. Расход на внутреннее паронагретие составляет 10^4 л (2 струи по 5^4 л е канбоя). На наружное паронагретие корпуса с объемом $39367,8$ м³, III степени огнестойкости, категории пожарной опасности, B" расход воды равен 20^4 л. Пребываемый напор на вводе в производственный корпус составляет: на хозяйственно-питьевые нужды - 20 м, на производственные - 12 м.

При пожаре требуемый напор составляет 28 м. Внутреннее паронагретие осуществляется из пожарных кранов $\phi 65$ мм, расположенных на кольцевой сети водопровода. Наружное паронагретие предусматривается условно из пожарных гидрантов кольцевой внутриплощадочной сети.

Внутренняя сеть водопровода проектируется из стальных водопроводных труб $\phi 15 \div 50$ мм и стальных электросварных труб $\phi 65 \div 100$ мм.

Горячая вода в корпус подается от водоподогревателей, установленных в тепловом пункте. Трубопроводы горячей воды запроектированы из стальных водопроводных труб $\phi 15 \div 32$ мм.

Бытовая канализация корпуса проектируется для отвода стоков от санитарных приборов. Внутренняя сеть запроектирована из канализационных чугунных труб $\phi 50 \div 100$ мм.

Производственная канализация проектируется для отвода сточных вод от технологического оборудования. Стоки перед сбросом во внутриплощадочную канализацию проходят очистку на локальных очистных сооружениях. В корпусе предусмотрена сухая уборка пола.

Стоки от сварочно-жестяжничьего участка, загрязненные взвешенными веществами до 400 мг/л и нефтепродуктами до 200 мг/л, проходят очистку в отдельном колодце с маслоуловителем и камере с фильтром. После очистки взвешенные - 30 мг/л, нефтепродуктов - $2,5$ мг/л.

Стоки аккумуляторного участка, загрязненные серной кислотой до 1500 мг/л, поступают в колодец-нейтрализатор и колодец с задвижкой. Стоки нейтрализуются 10% раствором извести. Для приготовления раствора принимается аппарат емкостью 1 м³ с указателем уровня индекс 201.88.16.Р.Д. Расход извести составляет 1,2 кг/лит. Щелочь подается в колодец-нейтрализатор саматекам. Для перемешивания в нейтрализатор подается воздух в течение 10 мин. После нейтрализации pH = 7 \div 8. Удаление осадка из очистных сооружений предусматривается лососем И-9806. Вывоз осадка решается при привязке проекта.

Внутренние сети производственной канализации запроектированы из чугунных канализационных труб $\phi 50 \div 100$ мм. Сети вентиляционных трубопроводов очистных сооружений - из полиэтиленовых канализационных труб $\phi 100$ мм, реагентопроводы - из полиэтиленовых труб $\phi 25$ мм.

Внутренние водостоки запроектированы для удаления дождевых и талых вод с кровли здания. Расчет произведен для южной полосы СССР. $q_{20} = 100$ л/с; $n = 0,7$; $q_5 = 263,9$ л/с.

Расход для скатной кровли составляет: $Q = \frac{F \times q_5}{10000} = \frac{4104 \times 263,9}{10000} = 1080,3$ л/с. Для приема стоков на кровле установлено 16 воронок Вр-95 $\phi 100$ мм. Выпуск водосток проектируется во внутриплощадочную сеть дождевой канализации. Сеть внутренних водосток запроектирована из асбестоцементных безнапорных труб (подвесная сеть) $\phi 100 \div 200$ мм и асбестоцементных труб $\phi 100 \div 200$ мм (стояки).

Привязки			

Изм. №				503-1-4/С.86 - ВК			
Г.И.П.	И.И.И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов.			
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Производственный корпус			
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Общие данные (Продолжение)			
				ГИПРОАВТОТРАНС			
				Новосибирский филиал			
				Формат А 2			

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

Алсам II
Пилотов проект 503

№ по порядку для по плану	Наименование потребителя	Кол-во потребителя	Количество челов. работ в смену	Водопотребление				Из оборотного водоснабжения			Водоотведение			Концентра- ция загряз- нений сто- чных вод после локальных сооружений мг/л	Примечание		
				Регим водопот- ребления	Характер нагрузки на одного работника м³/чел.ч	Итого м³/ч	Итого л/с	Характер сточных вод	Регим водоотве- дения	Сброс в производ- ственную кан- ализацию							
										м³/чел.ч	м³/ч	л/с					
	Сварочно-монтажный участок																
1-1	Стенд для комплексных работ для ремонта радиаторов Р-209	1	1	Техни- ческая	5	непрерывный	0.25	0.25*	0.25*	0.069	незагрязнен- ная t=30°C	периодиче- ский	0.25*	0.25*	0.069*	Камера с фильтром коагуляцией маслоуловителем доочистка на очистных	
3-2	Чистовка для промывки и пропаривания топливных баков М-424	1	1	—	—	—	—	—	—	незагрязнен- ная t=40°C	непрерывный	0.30	0.30	0.083	нефтепродук- тов 4,4 мг/л	Возвешенных веществ 30 мг/л	
2-3	Ванна для испытания топливных баков 5008А	1	1	Техни- ческая	5	непрерывный	0.60	0.60	0.60	0.167	незагрязнен- ная t=20°C	периодиче- ский	0.60	0.60	0.167	нефтепродук- тов 4,4 мг/л	Возвешенных веществ 200 мг/л
	Шокомотажный участок																
4-4	Ванна для проверки автомобильных камер Ш-902	1	0.50	Техни- ческая	5	непрерывный	0.003	0.003	—	—	незагрязнен- ная t=20°C	периодиче- ский	0.05*	0.135*	0.038*	Возвешенных веществ 200 мг/л	На попомне- ние системы оборотного водоснабже- ния для мой- ки машин
	Агрегатно-сварочно-механический участок																
18-5	Стенд для проверки пневмооборудования автомобиля ИКБ К-203	1	2	Техни- ческая	5	непрерывный	0.10	0.20	0.10	0.028	незагрязнен- ная t=40°C	непрерывный	0.20	0.10	0.028	Возвешенных веществ 200 мг/л	
20-6	Ванна для мойки деталей передвинная от-1316А ОГМ	1	1	Техни- ческая	5	непрерывный	0.01	0.01*	—	—	незагрязнен- ная t=20°C	периодиче- ский	—	—	—		
5-7	Ванна моечная передвинная от-1316А	1	1	Техни- ческая	5	непрерывный	0.01	0.01*	—	—	незагрязнен- ная t=20°C	периодиче- ский	—	—	—		
	Аккумуляторный участок																
6-8	Ацилла А-4	1	7	литов- ская	5	непрерывный	0.12	0.84	0.12	0.033	незагрязнен- ная t=40°C	непрерывный	0.84	0.12	0.033		
11-9	Ванна для промывки деталей аккумуляторов М-301А	1	2	Техни- ческая	5	непрерывный	0.48	0.96	0.48	0.133	незагрязнен- ная t=20°C	непрерывный	0.96	0.48	0.133		Колодец РН = 7±8
	Машинная ершья																
1-10	Чистовка для проверки карбюраторов автомобильных двигателей ИУАТ 489А	1	2	Техни- ческая	5	непрерывный	0.30	0.60	0.30	0.083	незагрязнен- ная t=20°C	непрерывный	0.60	0.30	0.083		Колодец РН = 7±8
	Участок ремонта системы питания																
6-11	Ванна моечная передвинная от-1316А	1	1	Техни- ческая	5	непрерывный	0.01	0.01*	—	—	незагрязнен- ная t=20°C	периодиче- ский	—	—	—		
	Итого						3.31	1.60	0.44				3.50	1.90	0.53		

Привязан
Инд. №:

* - Расходы воды не включены в суммарный расход из-за несовпадения по времени.

** - Безвозвратные потери воды на испарение и унос на деталях.

Ген. дир.	Михайлин	200	08.11	503-1-4/С.86	-ВК
Нач. отд.	Кузнецов	200	08.11		
Ин. спец.	Кузнецов	200	08.11	Автомобильное предприятие на 300 рабочих автомобилей для машин	РОУПОН
Инж. св.	Кузнецов	200	08.11	Производственный корпус	Вадия Лит Лестов
Ст. инж.	Кузнецов	200	08.11	Общие данные (окончание)	РН 3
					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Экспликация помещений (начало)

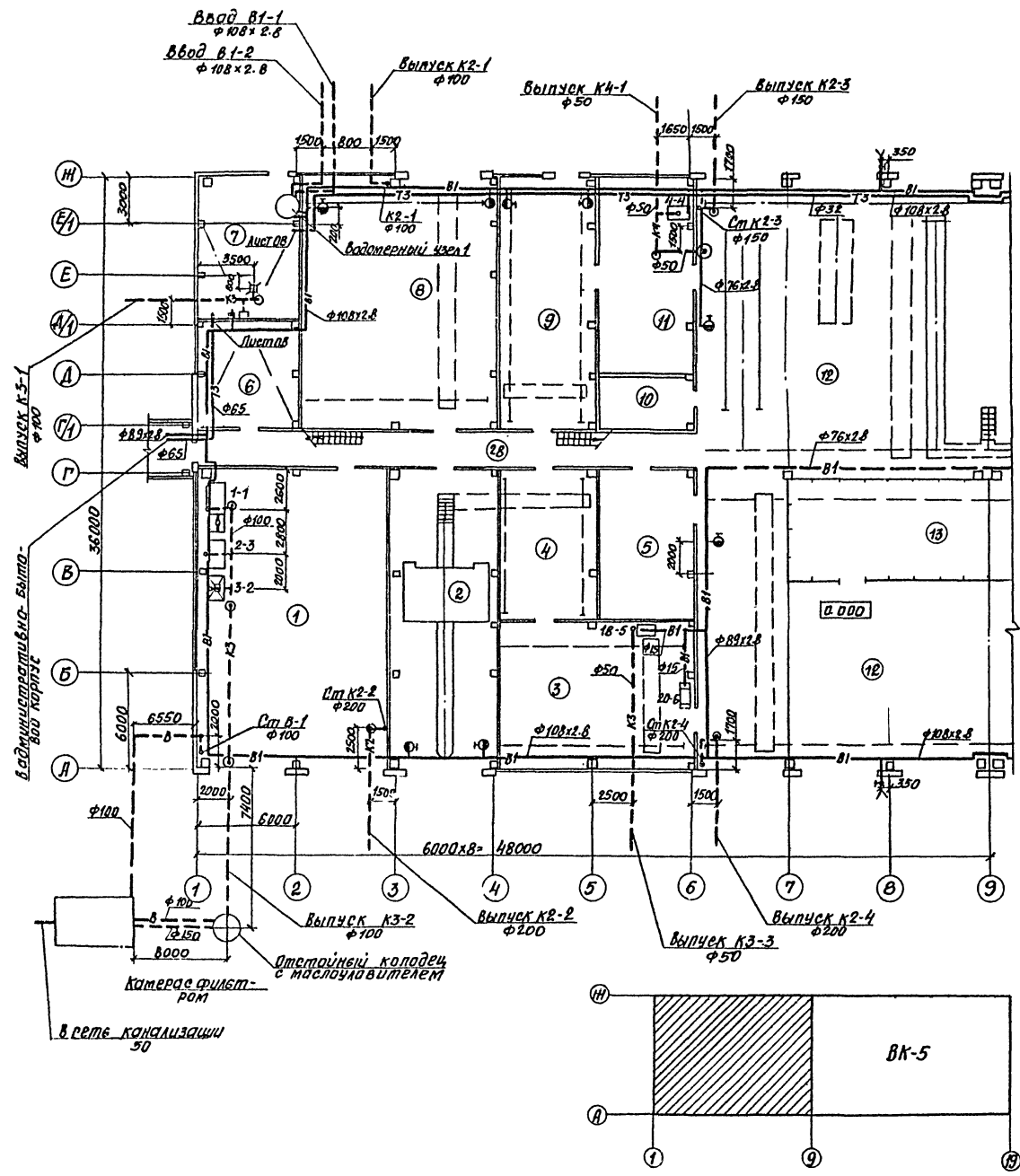
Номер по плану	Наименование	Категория производства по пожарной опасности
1	Сварочно-жестяничный участок	Г
2	Участок углубленной диагностики	В
3	Агрегатный и электромеханический участок	Д
4	Прокладочная	Д
5	Комплектная транспортаторная подстанция	
6	Компрессорная	Д
7	Центральный тепловой пункт	
8	Склад запчастей, агрегатов и материалов	В
9	Склад шин	В
10	Комната мастера	
11	Шинамонтажный участок	В
12	Зона то-2 и ТР	В
13	Склад агрегатов	Д
14	Инструментально-раздаточная кладовая	Д
15	Зона общей диагностики	В
16	Зона то-1	В
17	Участок ремонта систем питания	Д
18	Машинная секция	А
19	Регулировочный участок	А
20	Участок ремонта электрооборудования	Д
21	Кислотная	В

Экспликация технологического оборудования лист 3

Привязан	
Инв. №	

ГПП	Никитин	В.С.	08.08.86	503-1-41С.86	-8К
нач. отд.	Лизинкович	В.С.	08.08.86		
гл. спец.	Кучимова	В.С.	08.08.86	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
рук. гр.	Вяльбева	Л.С.	08.08.86	Производственный корпус	Стадия: лист Листов
Ст. инж.	Иванова	Л.С.	08.08.86		РП 4
				План на отк. в.000 между осей 1...9 и Л...Ж с сетями водопровода и канализации	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

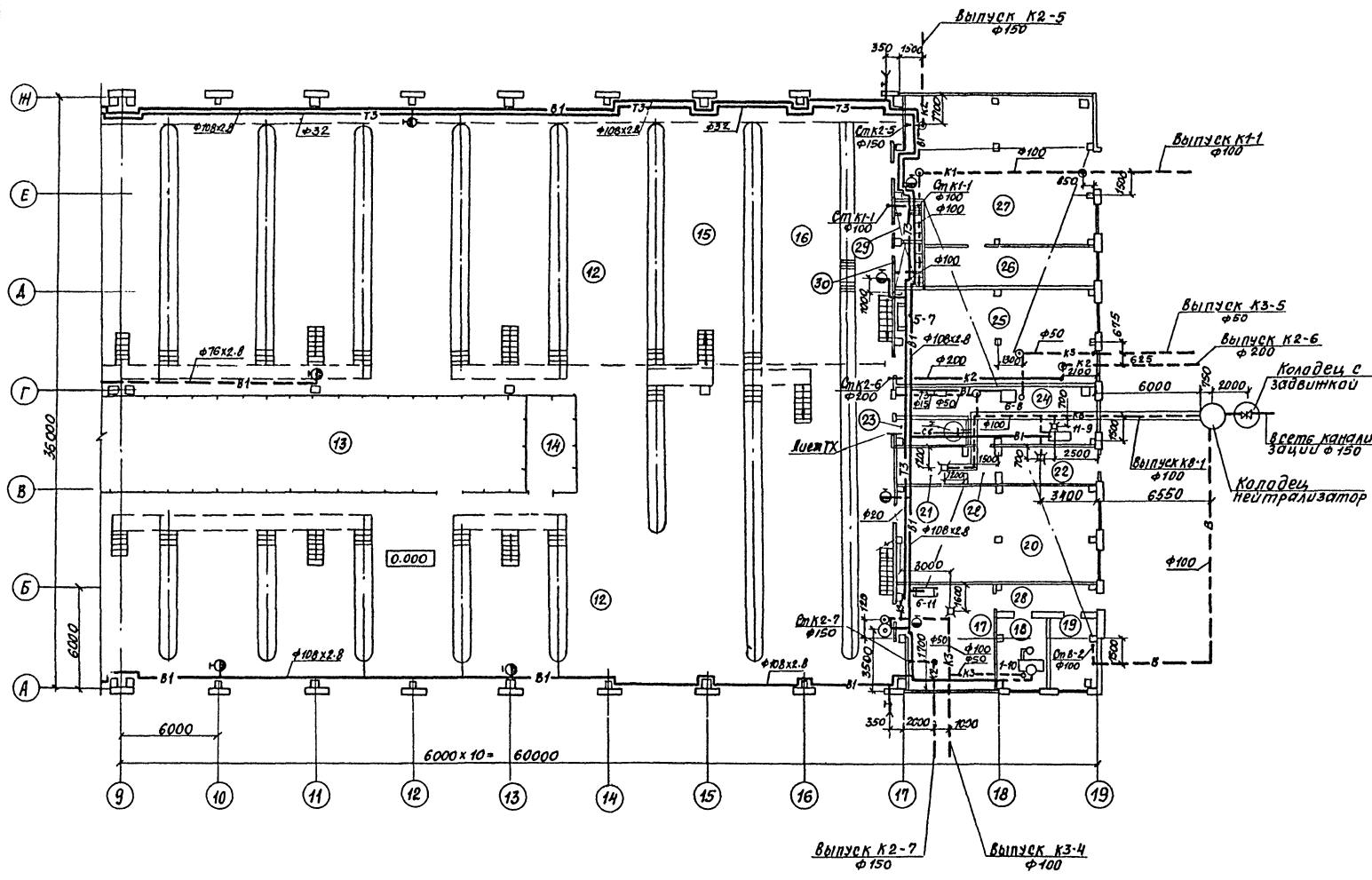
Аллея 503 М.И. Миловой проект 503



Согласовано
 Строительным отделом
 Техническим отделом
 Энергетическим отделом
 Проект 503
 М.И. Миловой

Тиловой проект 503

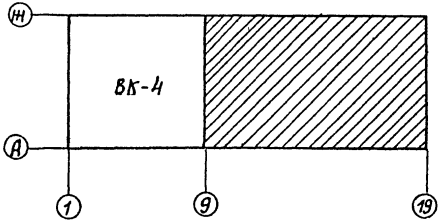
Сага основано
Проектирование (автор)
Эксплуатация (автор)
Внедрение (автор)
Имя, № подл., Подпись и дата



Экспликация помещений (окончание)

Номер по плану	Наименование	Категория производства по пожарной опасности
22	Зарядная	А
23	Реагентная	В
24	Аккумуляторный участок	Д
25	Участок отдела главного механика	А
26	Насосная	В
27	Склад масел	В
28	Коридоры, тамбуры	
29	Мундская уборная	
30	Женская уборная	

Экспликация технологического оборудования лист 3

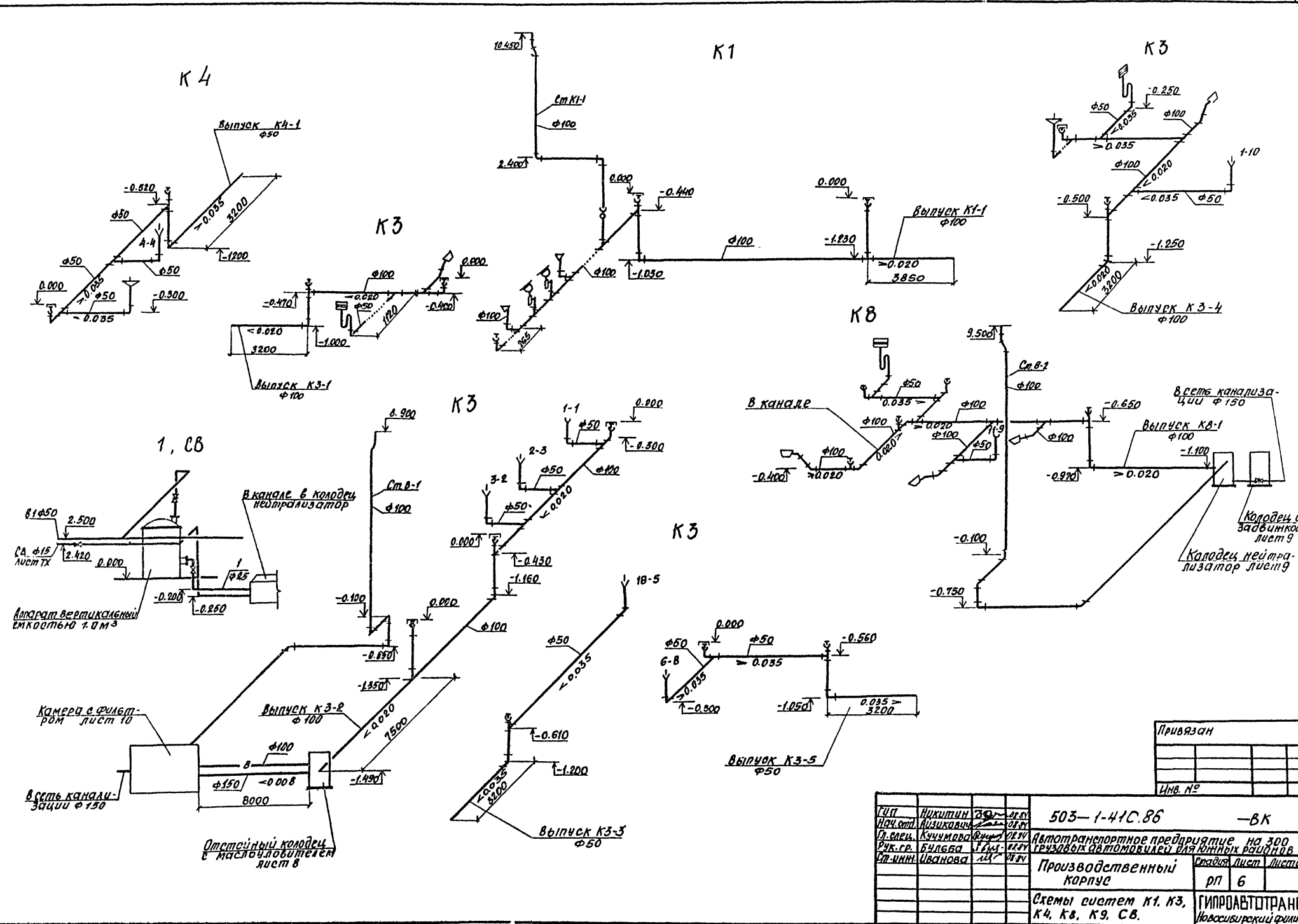


Привязан	
Инв. №	

Гип	Никитин	30.08.84	503-1-41С.86	- ВК
Нач. отд.	Майжирова	08.09.84		
Л. отв.	Кучукова	08.09.84	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Рук. гр.	Булба	08.09.84	Производственный корпус	Листов
Ст. инж.	Иванова	08.09.84		РП 5
Лин на отк. в.о.в. между осями 9...19 и А...Н с сетями водопровода и канализации.			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Алесьин И

Шиловой проект 503



Иванов И.И. (подпись и дата) Шилова И.И. (подпись и дата)

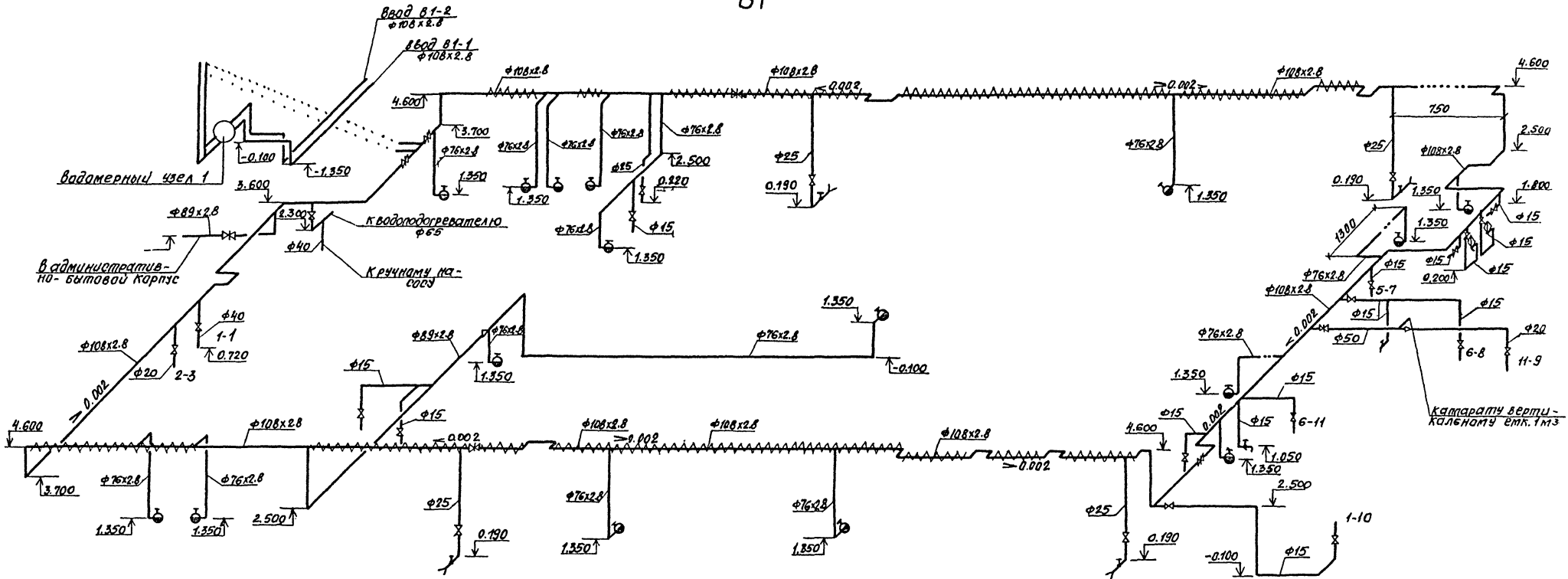
ПРИВЯЗКА

Ш. №

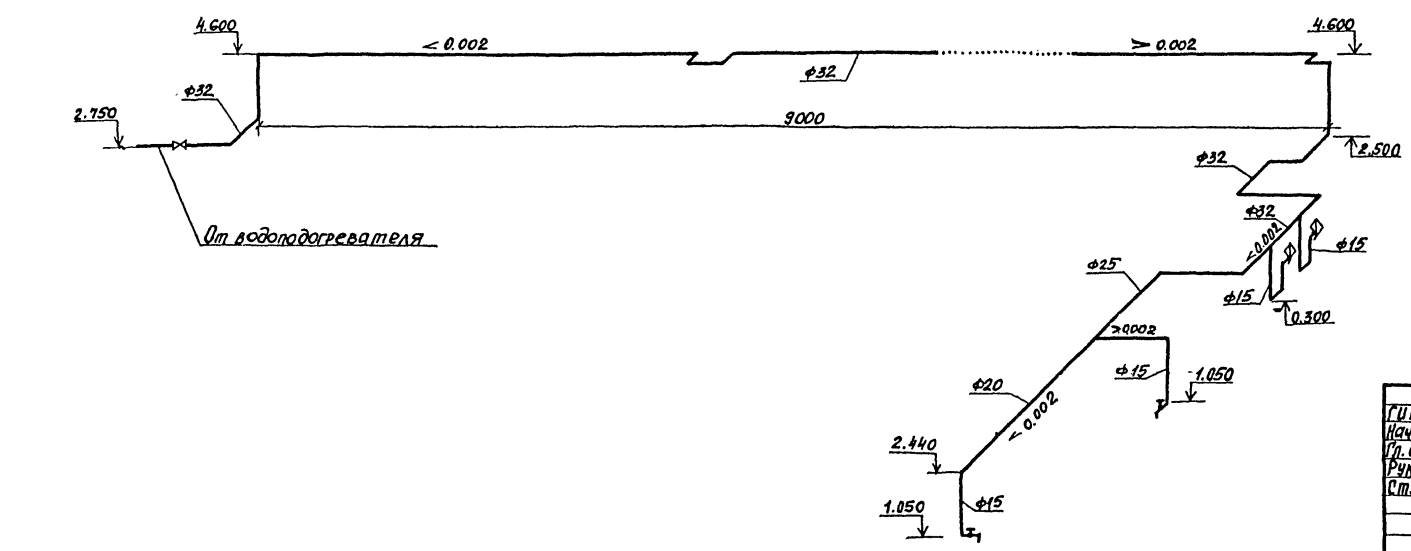
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
503-1-41С.86				-ВК	
Автомобильное предприятие на 300 мест					
Производственный корпус				Лист 6	
Схемы систем К1, К3, К4, Кв, К9, Св.				ГИПРОАВТОТРАНС	

B1

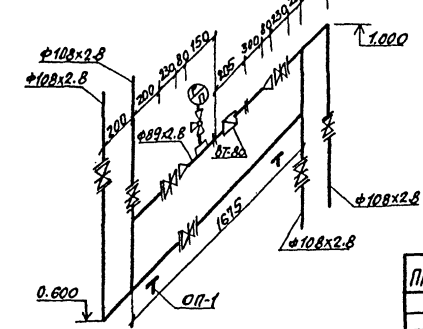
Алсам II
Муловой проект 503



T3



Водомерный узел 1



Привязан	
ИИВ. №	

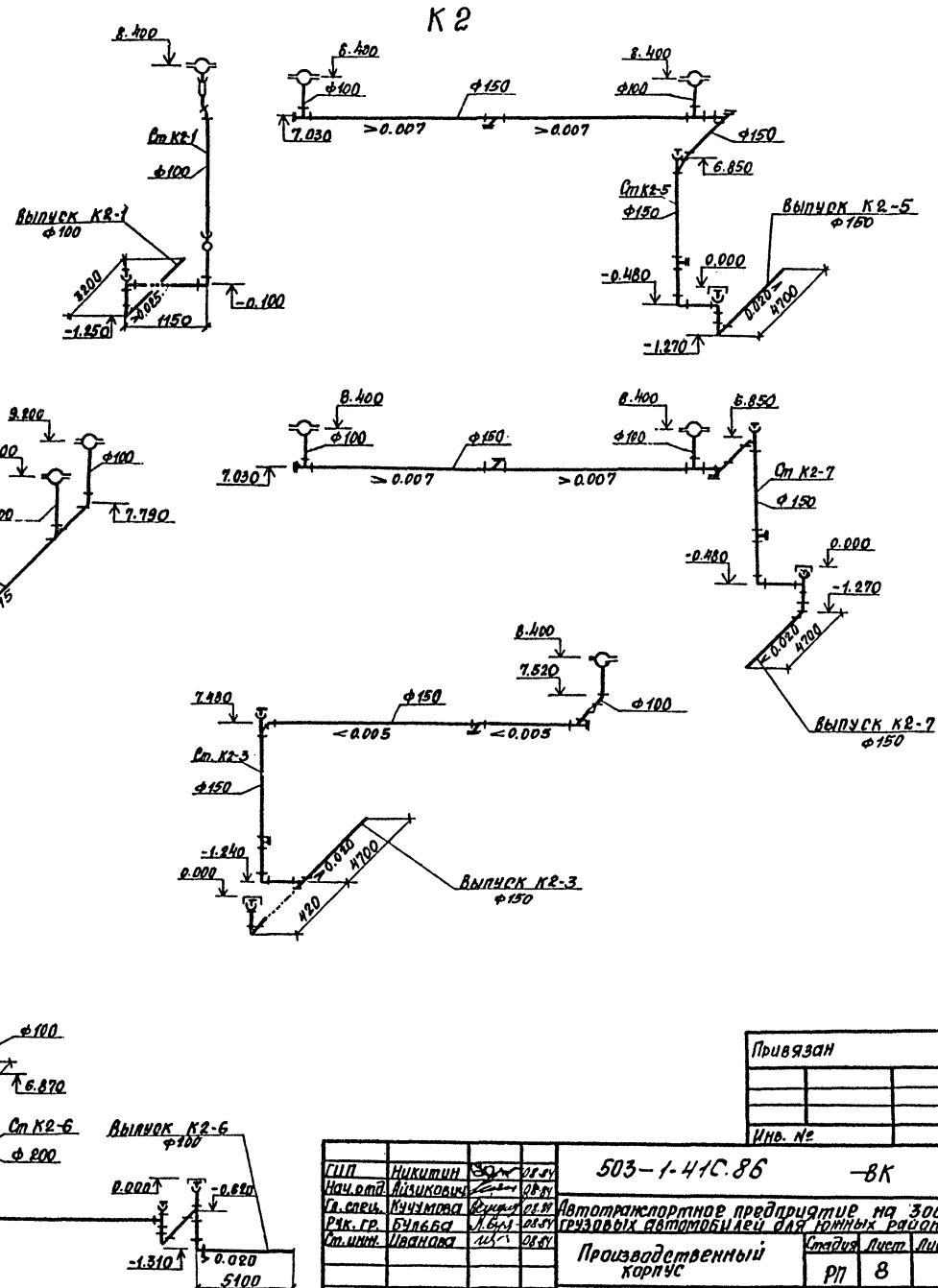
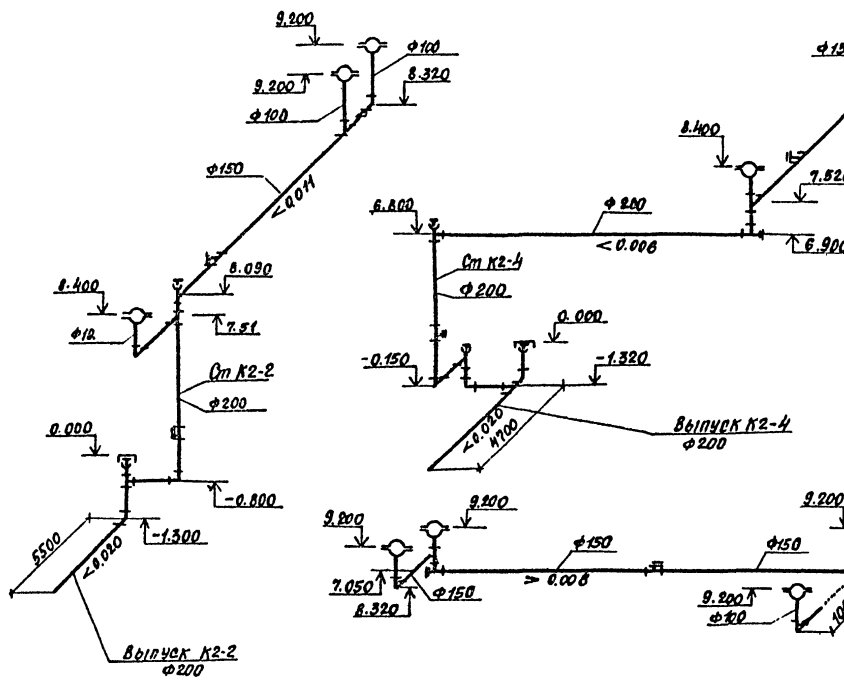
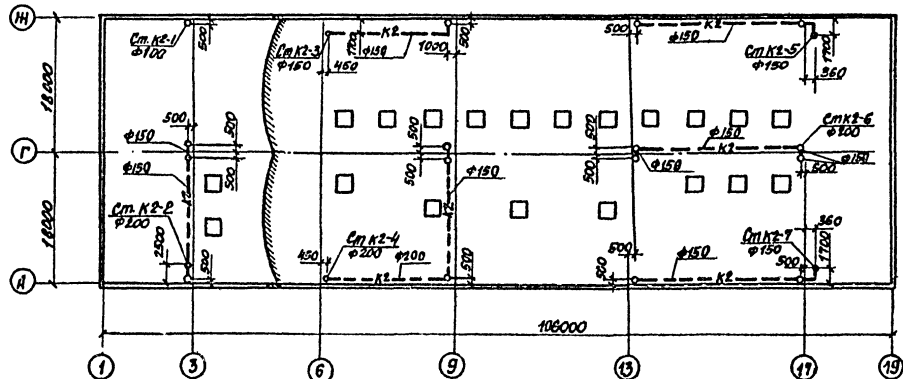
ГПИ	Никитин	30.08.87	ар.лв	503-1-41С.86	- ВК
Нач. отд.	Кузнецов	02.09.87	ар.лв		
Гл. спец.	Кучумова	04.09.87	ар.лв	Ав. транспортное предприятие на 300	
Рук. гр.	Булбба	16.09.87	ар.лв	грузовых автомобилей для южных районов	
Ст. инж.	Ульянова	11.10.87	ар.лв	Производственный	Станд. Лист Листов
				корпус	РЛ 7
				Схемы систем В1;	ГИПРОАВТОТРАНС
				T3	Новосибирский филиал

ИИВ. № град. Муловой и. В. В. Проект 503

АЛЕКСИЙ И

Мулюков проект 503

ПЛАН КРОВАИ



Привязан		
Инв. №		

ГПД	Никитин	С	08.01	503-1-41С.86	-8К
Нач. отн.	Александров	С	08.01		
Л. сев.	Кучинова	С	08.01		
Р.к. гр.	Будяков	С	08.01	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Ст. инж.	Иванова	С	08.01	Производственный корпус	
				Станд. лист	Листов
				РП	8
				План кровли. Схемы системы К2.	
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Согласовано
Инженер-проектировщик Александров С.С.
Инж. по монтажу Иванова С.С.

А166ам II

Шоловој проект 503

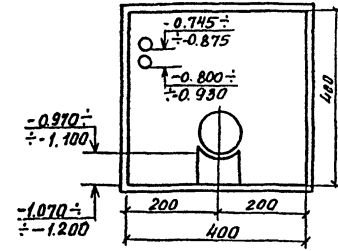
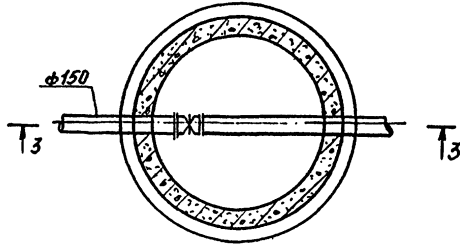
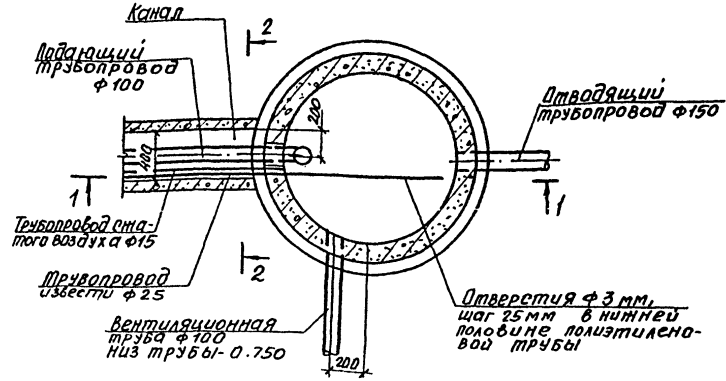
Колодец - нейтрализатор

Колодец с задвижкой

Разрез 2-2

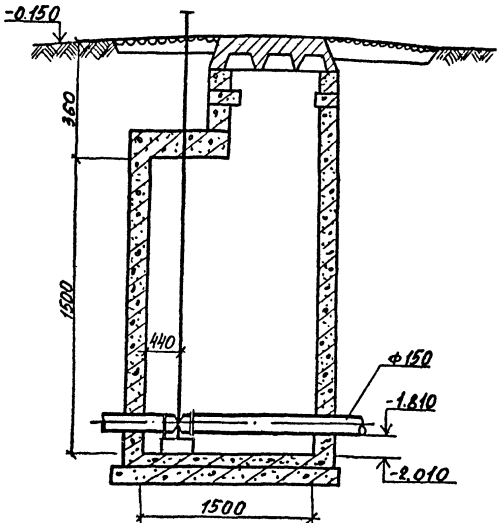
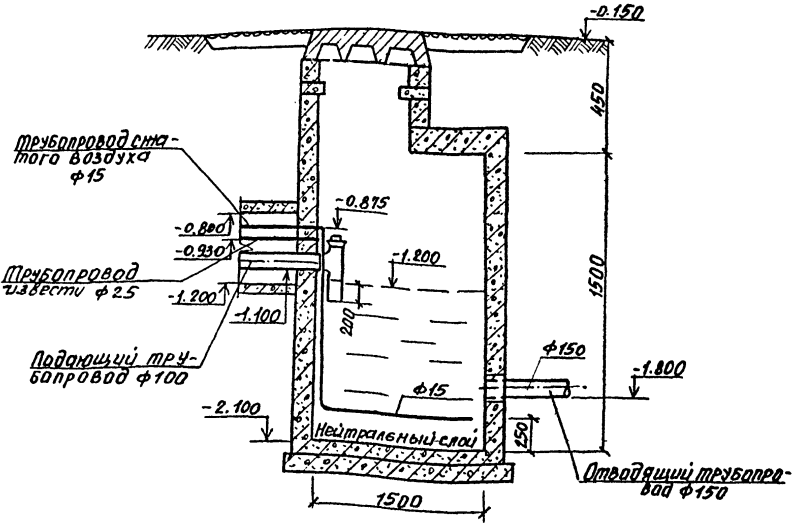
План

План



Разрез 1-1

Разрез 3-3



1. За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола производственного корпуса.

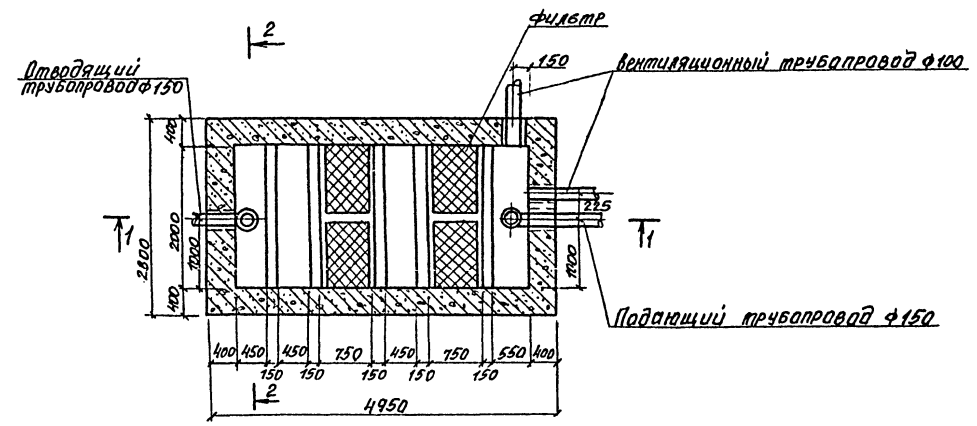
Согласовано
Спроектировал: Соловьев Ф.И.
Инв. № подл. Подпись и дата

Привязан			
Инв. №			

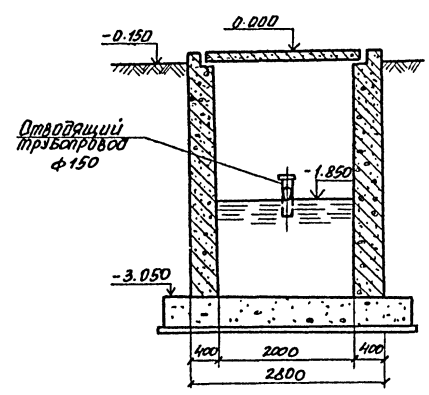
ГИП	Никитин	28.01	08.86	503-1-41С.86	-8К
Нач. отд.	Возжкович	28.01	08.86		
Гл. св-ц	Качутова	08.01	08.86	Автомобильное предприятие на 300	
Рук. гр.	Бульба	08.01	08.86	грузовых автомобилей для горных районов	
Ст. инж.	Шанова	08.01	08.86	Производственный корпус.	Стандарт Лист Листов
					Рл 9
				Колодец нейтрализатор и колодец с задвижкой. План, разрезы	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Милатов проект 503
 Милатов проект 503

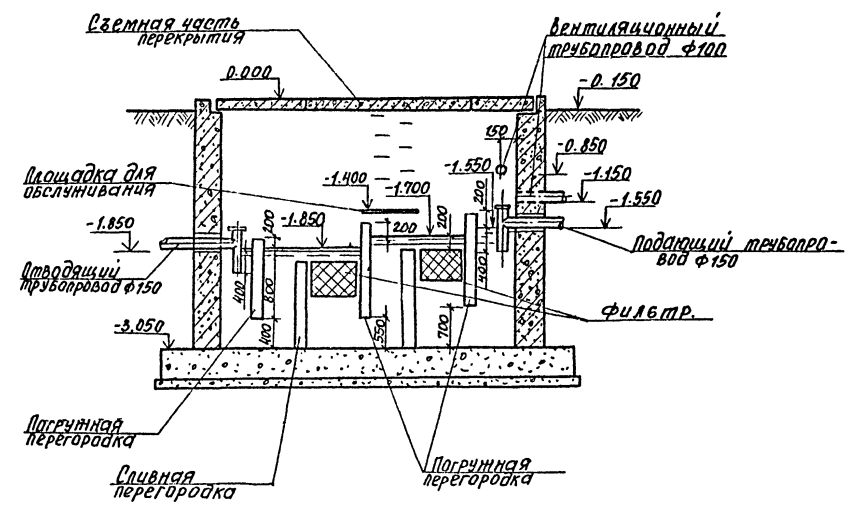
План



Разрез 2-2



Разрез 1-1



1. За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола производственного корпуса.
2. В качестве заполнителя фильтра использован сыпун с поролоном.

Привязан		

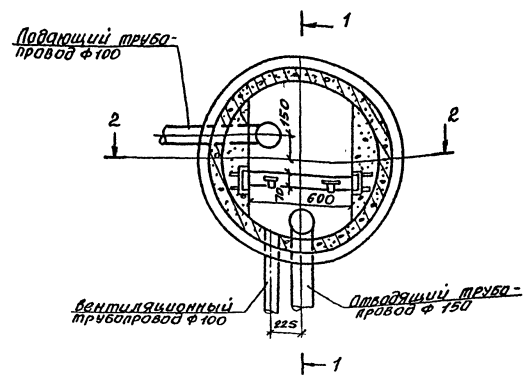
И№в.№г

ТИП	Исхитин	И.И.	503-1-41С.86	-ВК
Исполн.	Визикович	И.И.		
Пл. спец.	Кучмова	И.И.		
Рук. гр.	Булса	И.И.		
Ст. инж.	Иванова	И.И.		
			Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
			Производственный корпус	Стация Лист Листов Р7 10
			Камера с фильтром	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

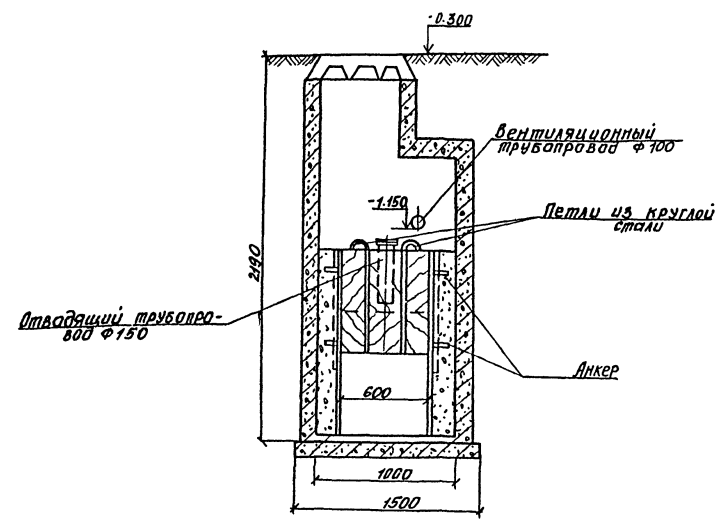
Р.О. ЛЕВАНОВ
 Проектирование С.И. ЛЕВАНОВ
 И.И. ЛЕВАНОВ
 Проектирование и детали

Маслом II
Мушовой проект 503

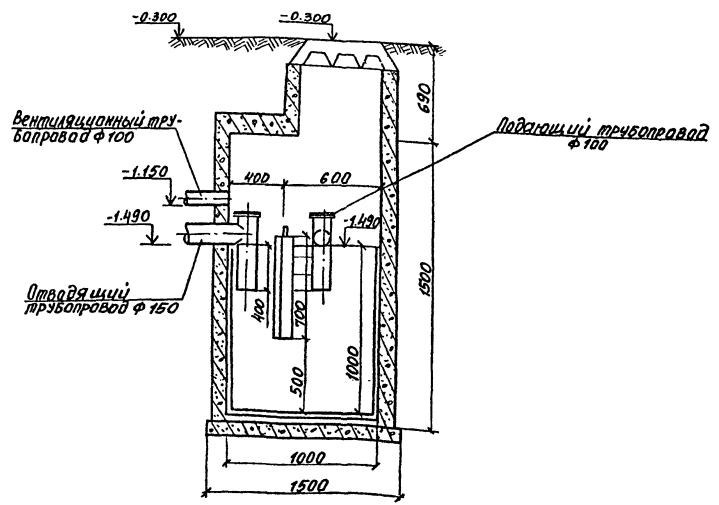
План



Разрез 2-2



Разрез 1-1



1. За относительную отметку в 0.00 принята отметка чистого пола производственного корпуса.
2. Очистка колодца производится иловосом И-980Б.

Привязки			

ГП	Никитин	30	30	503-1-41С.86	-ВК
Начальн.	Мизиков	30	30		
Инженер	Иванова	30	30	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для минных районов	
Рис.	Гр. Будова	30	30	Производственный корпус.	Лист 11
Ст. инж.	Иванова	30	30		
				Отстойный колодец с маслоуловителем.	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Согласовано
Иванова
Иванова

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Войдено в печать 18" VIII 1982 г.
Заказ Т-2032 Тираж 200