



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ**

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

ГОСТ 17177.0-81—ГОСТ 17177.16-81

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва**

РАЗРАБОТАНЫ

Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. Н. Мелентьев, канд. техн. наук (руководитель темы); А. Г. Заславский, канд. техн. наук; Л. А. Фалин, канд. техн. наук; Л. М. Шаронова; В. С. Харламов; А. И. Матайтис, канд. техн. наук; М.-Б. С. Амбразюнайте; С. В. Маркявичюс; И. Я. Киселев, канд. техн. наук; А. П. Дярялене; В. В. Еремеева; М. П. Кораблин

ВНЕСЕНЫ Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

Зам. министра Л. Д. Солоденников

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДены В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 9 июля 1981 г. № 115

**МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ****Методы определения правильности геометрической
формы**Heat insulating construction materials and products.
Methods of determination of exact geometry**ГОСТ
17177.2—81**

ОКП 57 6000

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 9 июля 1981 г. № 115 срок введения установлен

с 01.01 1984 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на строительные теплоизоляционные материалы и изделия и устанавливает методы определения:

неперпендикулярности смежных граней;
разности диагоналей;
непрямолинейности ребер;
разнотолщинности;
неплоскостности граней;
нецилиндричности.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методам — по ГОСТ 17177.0—81.

2. ИНСТРУМЕНТЫ

Линейки металлические с пределом измерения 150, 500 и 1000 мм по ГОСТ 427—75.

Рулетка измерительная металлическая с миллиметровой шкалой по ГОСТ 7502—80.

Угольник поверочный типа УП с $H=160$ мм по ГОСТ 3749—77.

Штангенциркуль по ГОСТ 166—80.

Метр складной металлический.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЙ

3.1. Измерения отклонений формы линейкой и рулеткой проводят с минимальной погрешностью, но не более 5 мм.

3.2. Неперпендикулярность смежных граней плиты, кирпича и блока проверяют в четырех местах: посередине боковых и торцевых граней, в цилиндре, полуцилиндре и сегменте — в двух местах: посередине торцевых граней.

Для определения неперпендикулярности граней угольник прикладывают опорной поверхностью к торцевым (боковым) граням так, чтобы его измерительная поверхность касалась одной из наибольших граней в изделиях с плоскими поверхностями или одной из образующих цилиндрических поверхностей в цилиндрах, полуцилиндрах и сегментах, и измеряют линейкой максимальный зазор между измерительной поверхностью угольника и поверхностью изделия.

3.3. Для определения разности диагоналей в изделии определяют длины двух диагоналей:

в изделии с плоскими поверхностями — на наибольшей грани;

в полуцилиндрах — измеряя расстояние между вершинами диагонально расположенных наружных углов в плоскости, образованной ребрами;

в сегментах — измеряя расстояние между вершинами диагонально расположенных внутренних углов.

В изделии с поврежденным углом (углами) вершину угла устанавливают с помощью складного метра, прикладывая одно его звено к боковому ребру, а другое, смежное звено — к торцевому ребру.

3.4. Непрямолинейность ребра изделия определяют путем приложения к нему по всей длине ребра линейки и измерения расстояния между ними другой линейкой в местах

максимального зазора — для ребра с вогнутостью;

зазоров по краям — для ребра с выпуклостью.

Непрямолинейность ребра с выпуклостью вычисляют как среднее арифметическое значение измерений двух зазоров и округляют до 1 мм.

3.5. Разнотолщинность вычисляют как разность между наибольшим и наименьшим значением величин, полученных при измерении толщины штучного изделия, выполненном по ГОСТ 17177.1—81.

3.6. Неплоскостность граней плиты, кирпича или блока определяют на двух наибольших гранях путем приложения к ним ребра линейки и измерения другой линейкой зазоров между поверхностью изделия и ребром приложенной линейки. В каждой проверяемой грани линейку прикладывают посередине последовательно в двух положениях: вдоль всей длины и вдоль всей ширины изделия, и измеряют:

максимальный зазор — для поверхности с вогнутостью;

зазоры по краям — для поверхности с выпуклостью.

Неплоскостность граней с выпуклостью вычисляют для каждого положения линейки как среднее арифметическое измерений двух зазоров по краям грани и округляют его до 1 мм.

За показатель неплоскостности поверхностей изделия принимают наибольшую величину из зазоров, вычисленных для поверхностей с выпуклостью.

3.7. Нецилиндричность изделий определяют путем приложения к образующей цилиндрической поверхности ребра линейки и измерения другой линейкой зазоров между поверхностью изделия и ребром приложенной линейки.

Линейку прикладывают к цилиндрической поверхности последовательно в трех местах: посередине и на расстоянии (50 ± 5) мм от краев изделия и измеряют:

максимальный зазор — для поверхности с вогнутостью;

зазоры по краям — для поверхности с выпуклостью.

Отклонение от цилиндрической поверхности с выпуклостью вычисляют для каждого места проверки как среднее арифметическое измерение двух зазоров по краям изделия и округляют до 1 мм.

За показатель отклонения от цилиндрической поверхности принимают наибольшую величину из измеренных зазоров для поверхности с вогнутостью и вычисленных для поверхностей с выпуклостью.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 17177.0—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Общие требования к методам контроля	1
ГОСТ 17177.1—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы определения размеров и внешнего вида	3
ГОСТ 17177.2—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы определения правильности геометрической формы	7
ГОСТ 17177.3—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы определения плотности	10
ГОСТ 17177.4—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения влажности	14
ГОСТ 17177.5—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод ускоренного определения сорбционного увлажнения	16
ГОСТ 17177.6—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Методы определения водопоглощения	18
ГОСТ 17177.7—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения содержания органических веществ	21
ГОСТ 17177.8—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения полноты поликонденсации фенолоформальдегидного связующего	23
ГОСТ 17177.9—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения прочности на сжатие при 10% деформации	26
ГОСТ 17177.10—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения предела прочности при сжатии	28
ГОСТ 17177.11—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения предела прочности при изгибе	30
ГОСТ 17177.12—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения предела прочности при растяжении	32
ГОСТ 17177.13—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения сжимаемости и упругости	35
ГОСТ 17177.14—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения гибкости	38
ГОСТ 17177.15—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения линейной температурной усадки	40
ГОСТ 17177.16—81	Материалы и изделия строительные теплоизоляционные. Метод определения среднего диаметра волокон минеральной и стеклянной ваты	43

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *И. Л. Асауленко*

Сдано в наб. 26.10.81 Подп. к печ. 18.01.82 3,0 п. л. 2,36 уч.-изд. л. Тир. 30000. Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялици пер., 6. Зак. 1487