ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖп 81-05-05-2001

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ОЕРЖп-2001

Часть 5

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Книга 1

(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-Вятский, Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-Кавказский территориальные районы)

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ОЕРЖп 81-05-05-2001

Часть 5

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Книга 1

(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-Вятский, Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-Кавказский территориальные районы)

Издание официальное

Отраслевые сметные нормативы. Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы. ОЕРЖп 81-05-05-2001 Часть 5. Металлообрабатывающее оборудование. Книга 1. Москва, 2011-66 стр.

Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ОЕРЖп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманная д. 2; «Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрай	оны	Республики, края, области
1	2		3
Северный	I	a	Мурманская область
		б	Республика Карелия
		В	Республика Коми
		Г	Архангельская область
		д	Вологодская область
Северо-Западный	II	a	Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б	Калининградская область
Центральный	III		Московская область
	III	а	Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	a	Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б	Кировская Область
Центрально- Черноземный	V		Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области
Поволжский	VI	a	Республика Калмыкия
		б	Астраханская область
		В	Республика Татарстан
		Г	Саратовская область
		Д	Пензенская, Самарская, Ульяновская области
		e	Волгоградская область
Северо-Кавказский	VII	а	Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино- Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б	Ростовская область
Уральский	VIII	a	Республика Башкортостан
		б	Удмуртская Республика, Пермский край
		В	Оренбургская область
		г	Курганская область
		Д	Свердловская область
		e	Челябинская область
Западно-Сибирский	IX	a	Томская область
		б	Тюменская область
		В	Омская область
		Г	Кемеровская область
		Д	Новосибирская область
		e	Алтайский край
Восточно-	X	a	Забайкальский край
Сибирский		б	Республика Бурятия, Иркутская область
		В	Республика Хакасия
		Г	Красноярский край
Дальневосточный	XI	a	Приморский край
		б	Хабаровский край
		В	Амурская область
		Г	Еврейская АО

Часть 5. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Шифр расценки			Прямые затраты (оплта труда пусконаладочн ого персонала), руб.	
1	2	3	4	5

ОТДЕЛ 01. КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Раздел 1. ПРЕССЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ

Таблица 105-01-001. Прессы механические однокривошипные закрытые простого действия

	Измеритель:	1 шт.			
		еский однокривошипный закрытый просто			
05-01-001-01	3150 кН, масса	30,3 т	III	4796,25	316
			Ia	6714,68	
			Іб	5515,46	
			Ів	5756,57	
			IΓ	5756,57	
			Ід	4796,25	
			IIa	4796,25	
			II6	4796,25	
			IIIa	4796,25	
			IVa	4796,25	
			IV6	5515,46	
			V	4796,25	
			VIa	4796,25	
			VI6	4796,25	
			VIB	4796,25	
			VIr	4796,25	
			VIд	4796,25	
			VIe	4796,25	
			VIIa	4796,25	
			VII6	4796,25	
05-01-001-02	6300 кН, масса	58 т	III	5681,01	394
			Ia	7953,64	
			Іб	6532,68	
			Ів	6818,45	
			Ir	6818,45	
			Ід	5681,01	
			IIa	5681,01	
			IIб	5681,01	
			IIIa	5681,01	
			IVa	5681,01	
			IVб	6532,68	
			V	5681,01	
			VIa	5681,01	
			VI6	5681,01	
			VIB	5681,01	
			VIr	5681,01	
			VIд	5681,01	
			VIe	5681,01	
			VIIa	5681,01	
			VII6	5681,01	
5-01-001-03	8000 кН, масса	110 т	III	7684,98	544
			Ia	10759,45	
			I6	8836,95	
			Ів	9223,63	
			IΓ	9223,63	
			Ід	7684,98	
			IIa	7684,98	

OLI MII 2001.	часть Э. «тиеталлюоораоатывающее оборудование»			
1	2	3	4	5
		Иб	7684,98	
		IIIa	7684,98	
		IVa	7684,98	
		IVб	8836,95	
		V	7684,98	
		VIa	7684,98	
		VIб	7684,98	
		VIB	7684,98	
		VIΓ	7684,98	
		VIд	7684,98	
		VIe	7684,98	
		VIIa	7684,98	
		VII6	7684,98	
105-01-001-04	10000 кН, масса 77,9 т	III	7475,81	512
		Ia	10466,56	
		Іб	8596,48	
		Ів	8972,54	
		IΓ	8972,54	
		Ід	7475,81	
		IIa	7475,81	
		Пб	7475,81	
		IIIa	7475,81	
		IVa	7475,81	
		IVб	8596,48	
		V	7475,81	
		VIa	7475,81	
		VIб	7475,81	
		VIB	7475,81	
		VIΓ	7475,81	
		VIд	7475,81	
		VIe	7475,81	
		VIIa	7475,81	
		VII6	7475,81	
105-01-001-05	16000 кН, масса 141,5 т	III	15062,74	1082
		Ia	21089,37	
		Iб	17320,22	
		Ів	18078,38	
		IΓ	18078,38	
		Ід	15062,74	
		Πa	15062,74	
		Иб	15062,74	
		IIIa	15062,74	
		IVa	15062,74	
		IVб	17320,22	
		V	15062,74	
		VIa	15062,74	
		VIб	15062,74	
		VI_B	15062,74	
		VIг	15062,74	
		VIд	15062,74	
		VIe	15062,74	
		VIIa	15062,74	
		VIIб	15062,74	
Таблица 10 и обрезные	5-01-002. Прессы механические однокривошипные закр Измеритель: 1 шт.	ытые дн	войного деі	йствия
	Пресс механический однокривошипный закрытый двойного действия, уси	ілие		
105-01-002-01	3150/2000 кН, масса 58,1 т	III	8657,37	598
		Ia	12120,62	

1	1	ОЕРЖП-2001. Часть 5. «Металло			
Im 10380/33 Fr 10380/33	1	2	3	4	5
105-01-02-02 105					
18					
Па					
105-01-002-02 105-01-002-03 1 1 1 1 1 1 1 1 1					
Пп					
IVa					
105-01-002-02 105-01-002-02 105-01-002-02 105-01-002-02 105-01-002-02 105-01-002-02 105-01-002-02 105-01-002-02 105-01-002-02 105-01-002-03 105-01-002-			IIIa	8657,37	
V 8657,37 VII 8657,37 VII 8657,37 VII 8657,37 VII 8657,37 VII 8657,37 VII 8657,37 VIII 8657,37 VIII 8657,37 VIII 8657,37 VIII 8657,37 VIII 8657,37 VIII 1424,94 III 1424,94 III 17312,85 Ir 17312,85 III 1424,94 IIII 1424,94 IIII 1424,94 IIII 1424,94 IIII 1424,94 IIII 1424,94 VIII 1796,46 III 7962,46 III 7962,46 VIII 7962,46 VIIII 7962,46 VIII			IVa	8657,37	
Via			IVб	9955,26	
Vis			V	8657,37	
Vida			VIa	8657,37	
105-01-002-02 105-01-002-03 1			VIб		
105-01-002-02 105-01-002-03 Пресе междипческий однокривоциящий закрытый обрезной, усилие 6300 кН, масса 57.6 г 111 147.23 11424.94 11424.94 11424.94 11624.94					
105-01-002-02 105-01-002-03 Пресе механический однокривопинивый закральай обрезной, усилие 6300 кН, масеа 57,6 г 105-01-002-04 105-01-002-05 105-					
105-01-002-02 6309/400 кН, масеа 115т 118					
105-01-002-02 6300/400 кH, масса 115т 111 14424,94 16 20195,89 16 16587,27 1731,2,85 1731,2,85 1731,2,85 1731,2,85 17424,94 116 14424,94 14424,94 116 14424,94 116 14424,94 116 14424,94 116 14424,94 116 14424,94 116 14424,94 116 14424,94 116 14424,94 116 14424,94 116 14424,94 116 14424,					
105-01-002-02 105-01-002-03 105-01-002-					
105-01-002-02 11					
Па	105 01 002 02	C200/400 -II 115			074
16	103-01-002-02	0500/400 KH, Macca 115T			9/4
18					
Ir					
Пд					
Па					
Пб					
ППа				14424,94	
1Va					
IV6			Ша	14424,94	
V			IVa	14424,94	
VIa			IVб	16587,22	
Vi6			V	14424,94	
NIB			VIa	14424,94	
VIr			VIб	14424,94	
VIД			VIB	14424,94	
Vie			VIΓ	14424,94	
Vie			VIд		
VIII					
Туперация Туп					
Пресе механический однокривоппипный закрытый обрезной, усилие 6300 кН, масса 57,6 т Ia 11147,73 I6 9156,18 IB 9556,69 Ir 9556,69 Iд 7962,46 III 7962,46 III 7962,46 III 7962,46 IV 7962,46 IV					
масса 57,6 т Ia	105-01-002-03	Пресс механический однокривоплидный закрытый обрезной, усидие 6300 кН			550
I6 9156,18 IB 9556,69 Ir 9556,69 Iд 7962,46 IIIa 7962,46 IIIIa 7962,46 IVa 7962,46 IVo 9156,18 V 7962,46 VIa 7962,46 VIa 7962,46 VIB 7962,46 VIF 7962,46 VIA 7962,46 VIA 7962,46 VIA 7962,46 VIA 7962,46 VIB 7962,46 VIA 7962,46	105 01 002 05	масса 57,6 т			220
Iв 9556,69 Iг 9556,69 Ід 7962,46 IIa 7962,46 IIIa 7962,46 IIIa 7962,46 IVa 7962,46 IVb 9156,18 V 7962,46 VIa 7962,46 VIa 7962,46 VIb 7962,46 VIr 7962,46 VIr 7962,46 VIg 7962,46 VIe 7962,46 VIe 7962,46 VIIa 7962,46 VIIa 7962,46		, and the second			
Ir 9556,69 Iд 7962,46 IIa 7962,46 III 7962,46 IIIa 7962,46 IIIa 7962,46 IVa 7962,46 IVb 9156,18 V 7962,46 VIa 7962,46 VIa 7962,46 VIB 7962,46 VIF 7962,46 VIД 7962,46					
Ід 7962,46 ІІа 7962,46 ІІб 7962,46 ІІІа 7962,46 ІІ транічня 7962,46 Іі транічня 10 10 9156,18 10 7962,46 10 <td< td=""><th></th><th></th><td></td><td></td><td></td></td<>					
Па 7962,46 Пб 7962,46 ППа 7962,46					
Пб 7962,46 ППа 7962,46 ППа 7962,46 ПVа 7962,46 ПVб 9156,18 V 7962,46 VIа 7962,46 VIБ 7962,46					
IIIa					
IVa 7962,46 IV6 9156,18 V 7962,46 VIa 7962,46 VIb 7962,46 VIB 7962,46 VIr 7962,46 VIA 7962,46 VIR 7962,46 VIR 7962,46 VIR 7962,46 VIR 7962,46 VIR 7962,46					
IV6 9156,18 V 7962,46 VIa 7962,46 VIb 7962,46 VIr 7962,46 VIд 7962,46 VIд 7962,46 VIe 7962,46 VIIa 7962,46					
V 7962,46 VIa 7962,46 VIb 7962,46 VIb 7962,46 VIr 7962,46 VIд 7962,46 VIд 7962,46 VIд 7962,46 VIд 7962,46 VIд 7962,46 VIд 7962,46					
VIa 7962,46 VIб 7962,46 VIв 7962,46 VIг 7962,46 VIд 7962,46 VIд 7962,46 VIе 7962,46 VIE 7962,46 VII 7962,46					
VI6 7962,46 VIв 7962,46 VIг 7962,46 VIд 7962,46 VIд 7962,46 VIе 7962,46 VII 7962,46 VII 7962,46					
VIв 7962,46 VIг 7962,46 VIд 7962,46 VIд 7962,46 VIe 7962,46 VIIa 7962,46					
VIr 7962,46 VIд 7962,46 VIe 7962,46 VIIa 7962,46					
VIд 7962,46 VIe 7962,46 VIIa 7962,46			VIB		
VIe 7962,46 VIIa 7962,46			VIr	7962,46	
VIe 7962,46 VIIa 7962,46			VIд	7962,46	
VIIa 7962,46				7962,46	

	2			5
1	2	3	4	
	5-01-003. Прессы механические двухкривошипн	ные з акры тые пр	остого дей	ствия
	Измеритель: 1 шт.			
	Пресс механический двухкривошипный закрытый простого де			
05-01-003-01	5000 кН, масса 76 т	III	6407,30	448
		<u> </u>	8970,53	
		I6	736 7,8 1	
		Ів	7690,14	
		IΓ	7690,14	
		Ід	6407,30	
		Па	6407,30	
		II6	6407,30	
		IIIa	6407,30	
		IVa	6407,30	
		IVб	7367,81	
		V	6407,30	
		VIa	6407,30	
		VIб	6407,30	
		VIB	6407,30	
		VIr	6407,30	
		VIд	6407,30	
		VIe	6407,30	
		VIIa	6407,30	
		VII6	6407,30	
5-01-003-02	8000 кН, масса 84,5 т	III	8295,16	580
		Ia	11613,63	
		I6	9538,68	
		Ів	9955,99	
		Ir	9955,99	
		Ід	8295,16	
		Па	8295,16	
		II6	8295,16	
		IIIa	8295,16	
		IVa	8295,16	
		IV6	9538,68	
		V	8295,16	
		VIa	8295,16	
		VI6	8295,16	
		VIB	8295,16	
		VIr	8295,16	
		VIд	8295,16	
		VIA	8295,16	
		VIIa	8295,16	
		VIIG	8295,16	
 аблица 10	5-01-004. Прессы механические двухкривошипн			ÍCTRИ
	Измеритель: 1 шт.			
7.07.5	Пресс механический двухкривошипный открытый простого де			
5-01-004-01	1600 кН, масса 26,16 т	III	5983,54	410
		<u>Ia</u>	8377,12	
		<u>I6</u>	6880,62	
		Ів	7181,56	
		Ir	7181,56	
		Ід	5983,54	
		IIa	5983,54	
		II6	5983,54	
		IIIa	5983,54	
		IVa	5983,54	
		IVδ	6880,62	
		V	5983,54	

ОЕРЖп-2001. Часть 5. «Металлообрабатывающее оборудование»

1 2			
	3	4	5
	VI6	5983,54	
	VIB	5983,54	
	VIr	5983,54	
	VIд	5983,54	
	VIe	5983,54	
	VIIa	5983,54	
	VII6	5983,54	
105-01-004-02 2500 кН, масса 34 т	III	9340,16	640
	Ia	13076,48	
	Іб	10740,48	
	Ів	11210,24	
	Ir	11210,24	
	Ід	9340,16	
	IIa	9340,16	
	II6	9340,16	
	IIIa	9340,16	
	IVa	9340,16	
	IV6	10740,48	
	V	9340,16	
	VIa	9340,16	
	VI6_	9340,16	
	VIB	9340,16	
	VIr	9340,16	
	VIд _	9340,16	
	VIe	9340,16	
	VIIa	9340,16	
	VII6	9340,16	
105-01-004-03 6300 кН, масса 106,25т	III	23350,40	1600
	<u>Ia</u>	32691,20	
	I6	26851,20	
	Ів	28025,60	
	Ir	28025,60	
	Ід	23350,40	
	Па	23350,40	
	II6	23350,40	
	IIIa	23350,40	-
	IVa	23350,40	-
	IV6	26851,20	
	V	23350,40	
	I 3.77	0005040	1
	VIa	23350,40	
	VI6	23350,40	
	VI6 VIB	23350,40 23350,40	
	VI6 VIB VIr	23350,40 23350,40 23350,40	
	VI6 VIB VIr VIд	23350,40 23350,40 23350,40 23350,40	
	VIб VIв VIr VIд VIe	23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40	
	VI6 VIв VIг VIд VIe VIIa	23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40	
To6 muy 105 01 005 Haggar 1 10 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	VI6 VIB VIr VIA VIE VIIa	23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40	
Таблица 105-01-005. Прессы механические кривошипные горячеш Измеритель: 1 шт.	VI6 VIB VIr VIA VIE VIIa	23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40	
Измеритель: 1 шт. Пресс механический кривошипный горячештамповочный, усилие 40000 в	VI6 VIB VIT VIA VIE VIIa VII6 TAMHOBO	23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 ЧНЫЄ	
Измеритель: 1 шт.	VI6 VIB VIr VIA VIE VIIa VII6 TAMHOBO TH, Macca	23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 ЧНЫС	1900
Измеритель: 1 шт. Пресс механический кривошипный горячештамповочный, усилие 40000 в	VI6 VIB VIT VIA VIE VIIA VII6 FAMHOBO CH, Macca III Ia	23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 ЧНЫЕ	1900
Измеритель: 1 шт. Пресс механический кривошипный горячештамповочный, усилие 40000 в	VI6 VIB VIr VIA VIe VIIa VII6 TAMHOBO TH, Macca III Ia I6	23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 ЧНЫЄ 25927,40 36301,97 29812,52	1900
Измеритель: 1 шт. Пресс механический кривошипный горячештамповочный, усилие 40000 в	VI6 VIB VIT VIA VIC VIIA VII6 FAMHOBO CH, MACCA III IA I6 IB	23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 ЧНЫЕ 25927,40 36301,97 29812,52 31118,01	1900
Измеритель: 1 шт. Пресс механический кривошипный горячештамповочный, усилие 40000 в	VI6 VIв VIг VIд VIе VIIа VII6 Тампово Н, масса III Ia Iб Iв Iг	23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 ЧНЫЕ 25927,40 36301,97 29812,52 31118,01 31118,01	1900
Измеритель: 1 шт. Пресс механический кривошипный горячештамповочный, усилие 40000 в	VI6 VIB VIr VIA VIE VIIA VII6 FAMHOBO CH, Macca III Ia I6 IB Ir Iд	23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 ЧНЫЄ 25927,40 36301,97 29812,52 31118,01 31118,01 25927,40	1900
Измеритель: 1 шт. Пресс механический кривошипный горячештамповочный, усилие 40000 в	VI6 VIB VIC VIA VIC VIIA VII6 VIIA VII6 FAMHOBO CH, MACCA III IA IA IA IA IB IC IR IR IR IR	23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 4Hые 25927,40 36301,97 29812,52 31118,01 31118,01 25927,40 25927,40	1900
Измеритель: 1 шт. Пресс механический кривошипный горячештамповочный, усилие 40000 в	VI6 VIB VIr VIA VIE VIIA VII6 FAMHOBO CH, Macca III Ia I6 IB Ir Iд	23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 23350,40 ЧНЫЄ 25927,40 36301,97 29812,52 31118,01 31118,01 25927,40	1900

1 1	часть 5. «металлооораоатывающее оборудование»			
1	2	3	4	5
		IVa	25927,40	
		IVб	29812,52	
		V	25927,40	
		VIa	25927,40	
		VIб	25927,40	
		VIв	25927,40	
		VIг	25927,40	
		VIд	25927,40	
		VIe	25927,40	
		VIIa	25927,40	
		VII6	25927,40	
105-01-005-02	380 т	III	28066,78	2030
		Ia	39296,74	
		Іб	32272,94	
		Ів	33685,82	
		Ιr	33685,82	
		Ід	28066,78	
		<u></u> Па	28066,78	
		Пб	28066,78	
		IIIa	28066,78	
		IVa	28066,78	
		IVб	32272,94	
		V	28066,78	
		VIa	28066,78	
		VIб	28066,78	
		VIB	28066,78	
		VIг	28066,78	
		VIд	28066,78	
		VIe	28066,78	
		VIIa	28066,78	
		VIIб	28066,78	
	Пресс механический кривошипный горячептамповочный, двойного действия,	III	26473,24	1940
	усилие 8000/8000 кН, масса 167 т	Ia	37066,22	
		Іб	30440,15	
		Ів	31773,13	
		IΓ	31773,13	
		Ід	26473,24	
		Па	26473,24	
		Пб	26473,24	
		IIIa	26473,24	
		IVa	26473,24	
	-		30440,15	
)	I	170	JUTTU.I.7 '	
	+	IV6 V		
		V	26473,24	
		V VIa	26473,24 26473,24	
		V VIa VIб	26473,24 26473,24 26473,24	
		V VIa VI6 VIB	26473,24 26473,24 26473,24 26473,24	
		V VIa VI6 VIB VIr	26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24	
		V VIa VIб VIв VIг VIд	26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24	
		V VIa VIб VIв VIг VIд VIe	26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24	
		V VIa VIб VIв VIг VIд VIд VIe	26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24	
		V VIa VI6 VIB VIr VIд VIe VIIa VII6	26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24	
специальн		V VIa VI6 VIB VIr VIд VIe VIIa VII6	26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24	
специальні	ы е Измеритель: 1 шт.	V VIa VI6 VIB VIr VIд VIe VIIa VII6	26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24	
специальні	ые Измеритель: 1 шт. Пресс механический кривошипный горячештамповочный специальный, у	V VIa VI6 VIB VIг VIд VIд VIe VIIa VII6	26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24	1700
специальні	ы е Измеритель: 1 шт.	V VIa VI6 VIB VIг VIд VIe VIIa VII6 Camnobo	26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 4HHE	1700
специальні	ые Измеритель: 1 шт. Пресс механический кривошипный горячештамповочный специальный, у	V VIa VI6 VIB VIr VIд VIe VIIa VII6 CAMHOBO	26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 444 26473 ,24 26473 ,24 26473 ,24	1700
специальні	ые Измеритель: 1 шт. Пресс механический кривошипный горячештамповочный специальный, у	V VIa VI6 VIB VIг VIд VIe VIIa VII6 Camnobo	26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 26473,24 4HHE	1700

	ОЕРЖП-2001. Часть 5. «Металло			
1	2	3	4	5
		IΓ	28673,56	
		Ід	23890,44	
		Πa	23890,44	
		IJб	23890,44	
		IIIa	23890,44	
		IVa	23890,44	
		IVб	27471,32	
		V	23890,44	
		VIa	23890,44	
		VIA	23890,44	
		VIB	23890,44	
		VIr	23890,44	
		VIд	23890,44	
		VIe	23890,44	
		VIIa	23890,44	
		VIIб	23890,44	
105-01-006-02	16000 кН, масса 115,8 т	III	25794,00	1800
		Ia	36113,40	
		Іб	29660,40	
		Ів	30958,20	
		Ιr	30958,20	
		Ід	25794,00	
		Па	25794,00	
		II6	25794,00	
		IIIa	25794,00	
		IVa	25794,00	
		IVб	29660,40	
		V	25794,00	
		VIa	25794,00	
		VIб	25794,00	
		VIB	25794,00	
		VIΓ	25794,00	
		VIд	25794,00	
		VIe	25794,00	
		VIIa	25794,00	
		VII6	25794,00	
105-01-006-03	25000 кН, масса 189,8 т	III	28115,52	1990
103 01 000 03	25000 RI, Macou 107,0 1	Ia	39364,19	1,,,0
		Іб	32329,54	
		IB	33744,43	
		IΓ	33744,43	
		Ід	28115,52	
		IIa	28115,52	
		Пб	28115,52	
		IIIa	28115,52	
		IVa	28115,52	
		IVб	32329,54	
		V	28115,52	
		VIa	28115,52	
		VI6	28115,52	
		VIB	28115,52	
		VIΓ	28115,52	
		VIд	28115,52	
		VIe	28115,52	
		VIIa	28115,52	
		VIIa	28115,52	
105-01-006-04	63000 кН, масса 576,5 т	_		2050
103-01-006-04	100000 MI, Macca 570,5 I	III	39404,10	2850
		Ia	55170,30	
		Іб	45309,30	
1		Ів	47292,90	

	часть Э. «Металлооораоатывающее оборудование»			
1	2	3	4	5
		IΓ	47292,90	
		Ід	39404,10	
		IIa	39404,10	
		IJб	39404,10	
		IIIa	39404,10	
		IVa	39404,10	
		IVб	45309,30	
		V	39404,10	
		VIa	39404,10	
		VIA	39404,10	
		VIB	39404,10	
		VIr	39404,10	
		VIд	39404,10	
		VIe	39404,10	
		VIIa	39404,10	
		VIIб	39404,10	
Таблица 10	05-01-007. Прессы механические четырехкривошипны Измеритель: 1 шт. Пресс механический четырехкривошипный закрытый	е закрыть	ie ————————————————————————————————————	
105-01-007-01	простого действия, усилие 5000 кН, масса 185 т	III	19569,88	1428
		Ia	27400,46	
		Іб	22502,42	
		IB	23487,74	
		IΓ	23487,74	
		Ід	19569,88	
		IIa	19569,88	
		Пб	19569,88	
		IIIa	19569,88	
			19569,88	
		IVa	·	
		IVб	22502,42	
		V	19569,88	
		VIa	19569,88	
		VIб	19569,88	
		VIB	19569,88	
		VIΓ	19569,88	
		VIд	19569,88	
		VIe	19569,88	
		VIIa	19569,88	
		VII6	19569,88	
105-01-007-02	двойного действия, усилие 6300/4000 кН, масса 269 т	III	29133,72	2100
		Ia	40790,19	
		Іб	33500,04	
		Ів	34966,47	
		IΓ	34966,47	
		Ід	29133,72	
		Па	29133,72	
		II6	29133,72	
		IIIa	29133,72	
		IVa	29133,72	
		IVб	33500,04	
		V	29133,72	
		VIa	29133,72	
		VIб	29133,72	
		VIB	29133,72	
		VIΓ	29133,72	
		VIд	29133,72	
		VIe	29133,72	
		VIIa	29133,72	
		VII6	29133,72	

1	2	3	4	5
	5-01-008. Прессы механические кривошипно-коленные			
	Узмеритель: 1 шт.	чсканоч	ПВІС	
	Пресс механический кривошипно-коленный чеканочный, усилие			
	25000 кH, масса 124,2 т	III	14440,33	964
05-01-006-01	23000 KH, Macca 124,2 I	Ia	20217,20	707
		Iб	16605,09	
		Ів	17331,37	
		Ir	17331,37	
		Ід	14440,33	
		IIa	14440,33	
		Пб	14440,33	
		IIIa	14440,33	
		IVa	14440,33	
		IVб	16605,09	
		V	14440,33	1
		VIa	14440,33	1
		VIб	14440,33	
		VIB	14440,33	
		VIг	14440,33	
		VIд	14440,33	
		VIe	14440,33	
		VIIa	14440,33	
		VII6	14440,33	
05-01-008-02	40000 кН, масса 240 т	III	28472,53	1960
		Ia	39863,26	
		Іб	32740,62	
		Ів	34172,99	
		<u>Ir</u>	34172,99	
		Ід	28472,53	
		<u>IIa</u>	28472,53	
		II6	28472,53	
		IIIa _	28472,53	
		IVa	28472,53	
		IV6	32740,62	
		V	28472,53	
		VIa	28472,53 28472,53	-
		VI6 VIB	28472,53	-
		VIL VIB	28472,53	1
		VIД	28472,53	1
		VIg	28472,53	1
		VIIa	28472,53	1
		VII6	28472,53	
			20112,50	<u> </u>
	Раздел 2. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСК	<u> </u>		
Габлица 10	5-01-013. Прессы гидравлические штамповочные			
	Измеритель: 1 шт.			
	Пресс гидравлический штамповочный, усилие			
105-01-013-01	6300 кН, масса 101 т	III	13083,61	930
		Ia	18317,93	
		I6	15044,80	
		IB	15703,14	
		Ir_	15703,14	
		Ід	13083,61	
		IIa	13083,61	
		II6_	13083,61	
		IIIa	13083,61	
		IVa	13083,61	
		IV6	15044,80	
		V	13083,61	

	2	3	4	5
		VIa	13083,61	
		VI6	13083,61	
		VIB	13083,61	
		VIΓ	13083,61	
		VIд	13083,61	
		VIe	13083,61	
		VIIa	13083,61	
		VII6	13083,61	
105-01-013-02	12500 кН, масса 205 т	III	25323,12	1800
103 01 013 02	12500 KH, Macca 205 I	Ia	35454,06	1000
		I6	29118,96	
		Ів		
			30393,18	
		Ir	30393,18	
		Ід	25323,12	
		IIa	25323,12	
		Пб	25323,12	
		IIIa	25323,12	
		IVa	25323,12	
		IVб	29118,96	
		V	25323,12	
		VIa	25323,12	
		VIб	25323,12	
		VIB	25323,12	
		VIг	25323,12	
		VIд	25323,12	
		VIe	25323,12	
		VIIa	25323,12	
		VII6	25323,12	
1	05-01-014. Прессы гидравлические листоштамповочные			
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие			
105-01-014-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие 2500 кH, рамный, масса 30,8 т	III	4319,82	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	III Ia	4319,82 6047,87	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие			296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Iа Iб	6047,87 4967,47	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Ia	6047,87 4967,47 5184,74	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Iа Iб Iв Iг	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Ia Iб Iв Ir Iд	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Iа Iб Iв Iг Iд	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Ia Iб Iв Iг Iд Па Пб	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Ia Iб Iв Iг Iд IIa IIб	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Iа	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Ia Iб Iв Iг Iд IIa IIб	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4967,47	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Ia	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Iа	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Iа	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Ia	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Ia	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Ia	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Ia	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82	296
105-01-014-01	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Iа	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82	296
	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие 2500 кH, рамный, масса 30,8 т	Iа	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82	
	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие	Ia	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82	296 372
	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие 2500 кH, рамный, масса 30,8 т	Ia I6 IB Ir Iд IIa IIf6 IIIa IVA VV VIa VIF VIA VIIA VIIA VIIA VIIIA III Ia	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82	
	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие 2500 кH, рамный, масса 30,8 т	Ia I6 IB Iг Iд IIa IIf6 IIIa IV6 V VIa VIb VIr VIA VIIa VIIa VIIIa III Ia I6	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82	
	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие 2500 кH, рамный, масса 30,8 т	Ia I6 IB Iг Iд IIa IIf6 IIIa IV6 V VIa VIf VIr VIA VIIA VIIA VIIA VIII Ia I6 IB	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82	
	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие 2500 кH, рамный, масса 30,8 т	Ia I6 IB Ir Iд IIa IIfa IIIa IVA IVA VIA VIF VIA VIIA VIIA VIIA III Ia IB Ir	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 6099,72 6099,72	
	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие 2500 кH, рамный, масса 30,8 т	Ia I6 IB Ir Iд IIa IIf6 IIIa IV6 V VIa VIF VIA VIIA VIIA VIIA III Ia Ib Ir Iд	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 5082,26 7115,88 5843,82 6099,72 6099,72 5082,26	
	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие 2500 кH, рамный, масса 30,8 т	Ia I6 IB Ir Iд IIa IIfa IIIa IVA IVA VIA VIF VIA VIIA VIIA VIIA III Ia IB Ir	6047,87 4967,47 5184,74 5184,74 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 4319,82 6099,72 6099,72	

1	ОЕРЖп-2001. Часть 5. «Металло	-	T	
1	2	3 IIIa	5082,26	5
		IIIa IVa	5082,26	
		IVa	5843,82	
		V	5082,26	
		VIa	5082,26	
		VIa	5082,26	
		VIB	5082,26	
		VII	5082,26	
		VII	5082,26	
		VIA	5082,26	
		VIIa	5082,26	
		VIIG	5082,26	
	Пресс гидравлический листоштамповочный двойного действия, усилие	V110	3002,20	
	8000 кН, масса 280 т	III	24864,84	1820
100 01 011 00	5000 ALL, AMOUN 200 1	Ia	34814,23	1020
		Іб	28590,74	
		Ів	29842,72	
		IΓ	29842,72	
		Ід	24864,84	
		IIa	24864,84	
		Пб	24864,84	
		IIIa	24864,84	
		IVa	24864,84	
		IVб	28590,74	
		V	24864,84	
		VIa	24864,84	
		VI6	24864,84	
		VIB	24864,84	
		VIΓ	24864,84	
		VIд	24864,84	
		VIe	24864,84	
		VIIa	24864,84	
		VII6	24864,84	
105-01-014-04	16000 кН, масса 594,4 т	III	37775,43	2765
		Ia	52890,86	
		Іб	43435,94	
		Ів	45337,98	
		IΓ	45337,98	
		Ід	37775,43	
		IIa	37775,43	
		II6	37775,43	
		IIIa	37775,43	
		IVa	37775,43	
		IV6	43435,94	
		V	37775,43	
		VIa VIб	37775,43	
		VIO	37775,43 37775,43	
		VIr	37775,43	
		VII	37775,43	
		VIA	37775,43	
		VIIa	37775,43	
		VIIa	37775,43	
105-01-014-05	вытяжной траверсы-16000 кН, прижимной-10000 кН, масса 600 т	III	26367,66	1930
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Ia	36918,39	
		Іб	30318,76	
		Ів	31646,40	
		IΓ	31646,40	
		Ід	26367,66	
		IIa	26367,66	
			,	I

	1 150			
1	2	3	4	5
		IJб	26367,66	
		IIIa	26367,66	
		IVa	26367,66	
		IV6	30318,76	
		V	26367,66	
		VIa	26367,66	
		VIб	26367,66	
		VIB	26367,66	
		VIΓ	26367,66	
		VIд	26367,66	
		-		
		VIe	26367,66	
		VIIa	26367,66	
		VII6	26367,66	
отбортовочі		односто	ечные	
	Измеритель: 1 шт.			
	Пресс гидравлический листоштамповочный одностоечный отбортовочны			
105-01-015-01 4	4000 кН, масса 82 т	III	11202,90	75 0
		Ia	15684,68	
		Іб	12882,30	
		IB	13445,78	
		IΓ	13445,78	
		Ід	11202,90	
		IIa	11202,90	
		Пб	11202,90	
		IIIa	11202,90	
		IVa	11202,90	
		IVб	12882,30	
		V	11202,90	
		VIa		
			11202,90	
		VI6	11202,90	
		VIB	11202,90	
		VIΓ	11202,90	
		VIд	11202,90	
		VIe	11202,90	
		VIIa	11202,90	
				
		VII6	11202,90	
105-01-015-02	8000 кН, масса 180 т	III	13842,05	960
		Ia	19379,42	
		Іб	15917,18	
		Ів	16613,47	
		IΓ	16613,47	
		Ід	13842,05	
		IIa	13842,05	
		II6	13842,05	
		IIIa	13842,05	
		IVa	13842,05	
		IVб	15917,18	
		V	13842,05	
		VIa	13842,05	
		VIG	13842,05	
1		VIB	13842,05	
		I		
		VIr	13842,05	
		VIr VIд	13842,05 13842,05	
		VIд	13842,05	
		VIд VIe	13842,05 13842,05	
		VIд VIe VIIa	13842,05 13842,05 13842,05	
105.01.015.02	12500 H	VIд VIe VIIa VII6	13842,05 13842,05 13842,05 13842,05	200
105-01-015-03	12500 кН, масса 320 т	VIд VIe VIIa	13842,05 13842,05 13842,05	980

1 2	таллооораоаты		
	3	4	5
	I6	17119,82	
	Ів	17868,44	
	Іг	17868,44	1
	Ід	14887,77	1
	Па	-	1
		14887,77	-
	Пе	14887,77	1
	IIIa	14887,77	
	IVa	14887,77	
	IVб	17119,82	1
	V	14887,77	1
	VIa	l	1
		14887,77	-
	VI6	14887,77	4
	VIB	14887,77	
	VIΓ	14887,77	
	VIд	14887,77	1
	VIe	14887,77	1
	VIIa	14887,77	†
		+	4
	VII6	14887,77	
Таблица 105-01-016. Прессы гидравлические насадочные Измеритель: 1 шт.			
105-01-016-01 Пресс гидравлический насадочный, усилие 6300 кН, масса 31,9 т	III	4037,26	280
тоо-от-ото-от ттреес гидравлический насадочный, усилис озоо кп, масса эт,э т		1	4 200
	Ia	5652,33	-
	Іб	4642,51	1
	Ів	4845,60	
	IΓ	4845,60	
	Ід	4037,26	1
	Па	4037,26	1
	II6		1
		4037,26	4
	IIIa	4037,26	1
	IVa	4037,26	
	IVб	4642,51	
	V	4037,26	
	VIa	4037,26	1
	VI6	4037,26	†
	VIB	-	1
		4037,26	4
	VIΓ	4037,26	1
1	VIд	4037,26	
	, ,		
	VIe	4037,26	†
	VIe	_	
		4037,26	
Таблица 105-01-017. Прессы гидравлические этажные Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa	_	
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VII6	4037,26 4037,26	(92
Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6	4037,26 4037,26 9873,45	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VII6 III Ia	4037,26 4037,26 9873,45 13823,19	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VII6	4037,26 4037,26 9873,45 13823,19 11353,66	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VII6 III Ia	4037,26 4037,26 9873,45 13823,19	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VII6 III Ia I6	4037,26 4037,26 9873,45 13823,19 11353,66	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VII6 III Ia IG IB Ir	9873,45 13823,19 11353,66 11850,30	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VIII VIII III III III III III III	9873,45 13823,19 11353,66 11850,30 9873,45	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VII6 III Ia I6 IB Iг Iд IIa	9873,45 13823,19 11353,66 11850,30 11850,30 9873,45 9873,45	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VIIб III Iа Iб Iв Iг Ід IIа II6	9873,45 13823,19 11353,66 11850,30 9873,45 9873,45 9873,45	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VIIб III Iа Iб Iв Iг Iд IIа IIб	9873,45 13823,19 11353,66 11850,30 11850,30 9873,45 9873,45 9873,45	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VIIб III Iа Iб Iв Iг Ід IIа II6	9873,45 13823,19 11353,66 11850,30 9873,45 9873,45 9873,45	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VIIб III Iа Iб Iв Iг Iд IIа IIб	9873,45 13823,19 11353,66 11850,30 11850,30 9873,45 9873,45 9873,45	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VIIб III Iа Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа	9873,45 9873,45 13823,19 11353,66 11850,30 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45 11353,66	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VIIб VIIб III Iа Iб Iв Iг Iд IIа II6 IIIа IV6 V	9873,45 9873,45 13823,19 11353,66 11850,30 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VII6 VII6 III Iа Iб Iв Iг Iд IIа II6 IIIа IVa IV6 V	9873,45 13823,19 11353,66 11850,30 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45 11353,66 9873,45 9873,45	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VIII VIII VIII III III III III II	9873,45 9873,45 13823,19 11353,66 11850,30 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45	682
Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический этажный для	VIe VIIa VII6 VII6 III Iа Iб Iв Iг Iд IIа II6 IIIа IVa IV6 V	9873,45 13823,19 11353,66 11850,30 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45 9873,45 11353,66 9873,45 9873,45	682

	Часть 5. «Металлооораоатывающее оборудование»		4	-
1	2	3	4	5
		VIд	9873,45	
		VIe	9873,45	
		VIIa	9873,45	
105-01-017-02	листовых пластиков, этажей - 11, усилие 20000 кН, масса 96,6 т	VII6	9873,45	784
103-01-017-02	пистовых пластиков, этажей - 11, усилие 20000 кгі, масса 90,0 1	III	11611,04	/04
		Ia Iб	16256,24	
			13351,52	
		IB	13935,60	
		IΓ	13935,60	
		Ід	11611,04	
		IIa II	11611,04	
		IJб	11611,04	
		IIIa	11611,04	
		IVa	11611,04	
		IVб	13351,52	
		V	11611,04	
		VIa	11611,04	
		VIб	11611,04	
		VIB	11611,04	
		VIr	11611,04	
		VIд	11611,04	
		VIe	11611,04	
		VIIa	11611,04	
407.04.047.03		VII6	11611,04	0=4
105-01-017-03	листовых пластиков, этажей - 11, усилие 20000 кН, масса 80 т, специальный	III	13458,86	876
		Ia	18844,07	
		I6	15475,85	
		Ів	16153,00	
		IΓ	16153,00	
		Ід	13458,86	
		IIa	13458,86	
		Пб	13458,86	
		IIIa	13458,86	
		IVa	13458,86	
		IVσ	15475,85	
		V	13458,86	
		VIa	13458,86	
		VIG	13458,86	
		VIB	13458,86	
		VIr	13458,86	
		VIд	13458,86	
		VIe	13458,86	
		VIIa	13458,86	
105 01 017 01	75000 II 127	VII6	13458,86	700
105-01-017-04	древесно-слоистых пластиков, усилие 25000 кН, масса 137 т	Ш	9694,92	692
		Ia 16	13573,58	
		I6	11148,12	
		Ів	11635,98	
		Ir	11635,98	
		Ід Па	9694,92	
		на Пб	9694,92 9694,92	
		IIIa	9694,92 9694,92	
		IIIa IVa	9694,92 9694,92	
		IVa IVб	11148,12	
		V	9694,92	
		V VIa	9694,92	
		VIa VIб	9694,92 9694,92	
		VIO VIB	9694,92 9694,92	
		VIF	9694,92	
I		ATI.	2024,22	

	OLF MI-2001. Macib 3. (dyleralik		1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
1	2	3	4	5
		VIд	9694,92	
		VIe	9694,92	
		VIIa	9694,92	
		VII6	9694,92	
105-01-017-05	древесно-стружечных плит, этажей - 2, усилие 100000 кН, масса 850 т	III	104014,40	7028
103 01 017 03	Appeleene erpywe milan illini, erawen 2, yelline 100000 kiri, maeea 050 r	Ia	145637,73	7020
		I6	119598,99	
		Ів	124834,85	
		IΓ	124834,85	
		Ід	104014,40	
		Πa	104014,40	
		IJб	104014,40	
		IIIa	104014,40	1
		IVa	104014,40	
		IVб	119598,99	
		V		
		-	104014,40	
		VIa	104014,40	
		VI6	104014,40	
		VIB	104014,40	
		VIΓ	104014,40	
		VIд	104014,40	
		VIe	104014,40	
		VIIa	104014,40	
		VII6	104014,40	
105-01-017-06	склеивания огнезащищенных плит с ЧПУ, специальный, количество этажей -	III	23916,80	1616
105-01-017-00	20, усилие 16000 кН, масса 150 т	Ia	33487,56	1010
		I6	27500,28	
		Ів	28704,20	
		IΓ	28704,20	
		Ід	23916,80	
		∐a	23916,80	
		IJб	23916,80	
		IIIa	23916,80	
		IVa	23916,80	
		IVб	27500,28	
		V	23916,80	
		VIa	23916,80	
		VI6	23916,80	
		VIB	23916,80	
		VIF	23916,80	
		VIд	23916,80	
		VIe	23916,80	
		VIIa	23916,80	
		VII6	23916,80	
Таблица 10	05-01-018. Прессы гидравлические для пластмасс			
	Измеритель: 1 шт.			
	Пресс гидравлический для пластмасс, усилие			
105-01-018-01	6300 кН, усилие выталкивателя 1000 кН, масса 33,5 т	III	5728,37	392
		Ia	8020,99	
		Іб	6586,46	
		IB	6874,94	
		IΓ	6874,94	
		Ід	5728,37	
		Па		
			5728,37	
		II6	5728,37	
		IIIa	5728,37	
		IVa	5728,37	
		IVб	6586,46	
		V	5728,37	<u> </u>

——————————————————————————————————————	поть э. мунетильногорисатывающее соорудование//			
1	2	3	4	5
		VIa	5728,37	
		VIб	5728,37	
		VIB	5728,37	
		VIΓ	5728,37	
		VIд	5728,37	
		VIe	5728,37	
		VIIa	5728,37	
		VII6	5728,37	
105-01-018-02	31500 кН, усилие выталкивателя 4000 кН, масса 270 т	III	15396,42	1120
		Ia	21556,98	
		Іб	17703,62	
		Ів	18478,77	
		IΓ	18478,77	
		Ід	15396,42	
		IIa	15396,42	
		II6	15396,42	
		IIIa	15396,42	
		IVa	15396,42	
		IV6	17703,62	
		V	15396,42	
		VIa	15396,42	
		VIб	15396,42	
		VIB	15396,42	
		VIг	15396,42	
		VIд	15396,42	
		VIe	15396,42	
		l VIIa	15396.42	
Таблица 10	05-01-019. Прессы гидравлические ковочные Измеритель: 1 шт.	VIIa VII6	15396,42 15396,42	
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6	15396,42	2070
	Измеритель: 1 шт.	VII6	15396,42 57080,66	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III Ia	15396,42 57080,66 79924,04	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III Ia I6	15396,42 57080,66 79924,04 65632,04	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III Ia I6 IB	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III Ia If IB Ir	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 68506,32	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III Ia I6 IB Ir Iд	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 68506,32 57080,66	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 68506,32 57080,66 57080,66	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III Ia I6 IB Ir Iд	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 68506,32 57080,66	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 68506,32 57080,66 57080,66	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III Ia If IB Ir Iд IIа II6	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 68506,32 57080,66 57080,66	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III Ia I6 Iв Іг Ід IIа II6 IIIа	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III Ia If IB Ir Iд IIa IIf IIIa IIIf IIII	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 68506,32 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VIIG III Ia IG IB Ir Iд IIa IIG IIIa IIVa IVG	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III Ia I6 Iв Iг Iд IIa II6 IIIa IVa IV6 V	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 68506,32 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 65632,04 57080,66 57080,66	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III Ia If IB Ir Iд IIa IIf IIa IVa IV6 V VIA	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III Ia I6 IB Ir Iд IIa II6 IIIa IVa IV6 V VIa VI6 VIB	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III Ia I6 IB Ir Iд IIa II6 IIIa IVa IV6 V VIa VI6 VIB	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 68506,32 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III Ia If IB Ir Iд IIa II6 IIIa IVa IV6 V VIA VI6 VIB VIF VIA	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	VII6 III Ia I6 IB Iг Iд IIа II6 IIIа IV6 VVI VIA VIF VIA VIF VIA VIE	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66	3970
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический ковочный, усилие	III	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66 57080,66	3970
105-01-019-01	Измеритель: 1 шт.	VII6 III Ia I6 IВ Iг Iд IIа II6 IIIа IV6 VI06 VIB VIF VIД VIE VIIA VII6	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 57080,66	
105-01-019-01	Измеритель: 1 шт.	VII6 III Iа I6 IВ Iг Iд IIа II6 IIIа IV6 VVIа VI6 VIB VIF VIA VIE VIIA VII6 III	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 57080,66	3970
105-01-019-01	Измеритель: 1 шт.	VII6 III	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 57080,66	
105-01-019-01	Измеритель: 1 шт.	VII6 III	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 57080,66	
105-01-019-01	Измеритель: 1 шт.	VII6 III Ia I6 IB Iг Iд IIа II6 IIIа IV6 VV VIa VI6 VIF VIA VIF VIA VII6 III III III III III II	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 57080,66 21426,03 29999,22 24636,80 25715,50	
105-01-019-01	Измеритель: 1 шт.	III	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 57080,66 57080,56	
105-01-019-01	Измеритель: 1 шт.	VII6 III	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 68506,32 57080,66 21426,03 29999,22 24636,80 25715,50 21426,03	
105-01-019-01	Измеритель: 1 шт.	III	57080,66 79924,04 65632,04 68506,32 57080,66 57080,56	

	2	3	4	5
1		IIIa	21426,03	
		IVa	21426,03	
		IVб	24636,80	
		V	21426,03	
		VIa	21426,03	
		VI6	21426,03	
		VIB	21426,03	
		VIr	21426,03	
		VIд	21426,03	
		VIe	21426,03	
		VIIa	21426,03	
		VII6	21426,03	
105-01-019-03	20000 кН, масса 340 т	III	25628,57	1860
		Ia	35883,31	
		Іб	29469,10	
		IB	30759,38	
		Ιr	30759,38	
		Ід	25628,57	
		IIa	25628,57	
		II6	25628,57	
		IIIa	25628,57	
		IVa	25628,57	
		IV6	29469,10	
		V	25628,57	
		VIa	25628,57	
		VIб	25628,57	
		VIB	25628,57	
		VIг	25628,57	
		VIд	25628,57	
		у 1 Д	23020,37	
		VIA		
		VIe	25628,57	
Таблица 10	05-01-020. Прессы гидравлические для пакетирования Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa	25628,57 25628,57	
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VII6	25628,57 25628,57 25628,57	415
Таблица 1 0	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6	25628,57 25628,57 25628,57 5948,94	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VII6 III Ia	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VII6 III Ia I6	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VIII6 III Ia If IB	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VII6 III Ia If IB Ir	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VIII6 III Ia I6 Iв Іг	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 5948,94	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VIII6 III Ia If IB Ir Iд III	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VIII6 III Ia I6 Iв Іг Ід ІІа	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VII6 III Ia Iб Iв Іг Ід Па II6	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VIIA VIIA VIIA III IA IA IA IIA IIA II	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VIII6 III Iа Iб Iв Iг Iд IIа II6 IIIа IV4	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 6840,45	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VIIA VIIA VIIA III IA IA IA IIA IIA II	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VIII6 III Iа Iб Iв Iг Iд IIа II6 IIIа IV4	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 6840,45	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VIII6 VIII6 III III III IIIа IIIа IVа IV6 V	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 6840,45 5948,94	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VIII6 VIII6 III IIа IIа IIIа IVа IV6 V	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VIIIa VIII6 III Ia I6 Iв Iг Iд IIa II6 IIIa IV6 V VIa VI6	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VIIIa VIIIa VIII III IIa IIG IIIa IIIa IIIa IIVa IVVa VVIa VVIB	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIe VIIa VIII VIII III II II III III III I	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIе VIIа VIIIа VIII6 III II II II II III III III III	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94	415
	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIе VIIа VIIIа VIIIа VIII III III III III III III III III III IVI IVI VII VII VII VIII VIII VIII VIII VIIII VIIII VIIII	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94	415
105-01-020-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования хлопка, усилие 5000 кН, масса 46 т	VIе VIIа VIIIа VIII III IVI VIII VIII VIII VIII VIIII VIIII VIIII VIIII VIIII	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94	
105-01-020-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования	VIе VIIа VIIIа VIII III III III III III III III III III IVI IVI VVI VVIII VVIIII VVIIII	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94	415
105-01-020-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования хлопка, усилие 5000 кН, масса 46 т	VIе VIIа VIIIа VIII6 III II	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94	
105-01-020-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для пакетирования хлопка, усилие 5000 кН, масса 46 т	VIе VIIа VIIIа VIII III III III III III III III III III IVI IVI VVI VVIII VVIIII VVIIII	25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 25628,57 5948,94 8329,26 6840,45 7139,87 7139,87 7139,87 7139,87 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94 5948,94	

1				
	2	3	4	5
		IΓ	8076,95	
		Ід	6729,60	
		Πa	6729,60	
		IJб	6729,60	
		IIIa	6729,60	
		IVa	6729,60	
		IVб	7738,40	
		V	6729,60	
		VIa	6729,60	
		VIб	6729,60	
		VIB	6729,60	
		VIr	6729,60	
		VIд	6729,60	
		VIe	6729,60	
		VIIa	6729,60	
		VIIб	6729,60	
105-01-020-03	легковесных стальных отходов и лома, усилие 2500, масса 70 т	III	8537,49	585
		Ia	11952,72	
		Іб	9817,47	
		Ів	10246,86	
		Ir	10246,86	
		Ід	8537,49 8527,40	
		IIa IIG	8537,49	
		Пб	8537,49	
		IIIa	8537,49	
		IVa	8537,49	
		IVб	9817,47	
		V	8537,49	
		VIa	8537,49	
		VIб	8537,49	
		VIB	8537,49	
		VIΓ	8537,49	
		VIд	8537,49	
		VIe	8537,49	
		VIIa	8537,49 8537,49	
		VIIa VII6	8537,49 8537,49	
	5-01-021. Прессы гидравлические для брикетирования			
	Измеритель: 1 шт.	VII6	8537,49	
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000		8537,49 4540,23	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт.	VII6	8537,49	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III	8537,49 4540,23	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia	8537,49 4540,23 6356,35	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia I6 IB	4540,23 6356,35 5220,99 5449,28	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia I6 IB Ir	4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 5449,28	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia I6 IB Ir Iд	4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 4540,23	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia I6 IB Ir Iд Iд	8537,49 4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 5449,28 4540,23	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia Iб Iв Iг Iд IIа IIа	8537,49 4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 5449,28 4540,23 4540,23	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia I6 IB Ir Iд IIa II6 IIIa	4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 5449,28 4540,23 4540,23 4540,23	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia I6 Iв Iг Iд IIa III III III IIII IIIII IIII IIVa	8537,49 4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia Iб Iв Iг Iд IIа II6 IIIа III6 IIIIа IVа IV6	8537,49 4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 5220,99	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia I6 IB Ir Iд IIa II6 IIIa IIVa IV6 V	8537,49 4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 5449,28 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 5220,99 4540,23	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia If IB Ir Iд IIa IIf IIIa IIVa IVG V VIa	8537,49 4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia If Ir Iд IIa IIf IIa IVa IVa VVIa	8537,49 4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia If IB Ir Iд IIa IIf IIIa IIVa IVG V VIa	8537,49 4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia If Ir Iд IIa IIf IIa IVa IVa VVIa	8537,49 4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia I6 IB Iг Iд IIа II6 IIIа IVа IV6 V VIa VI6 VIB	8537,49 4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia If IB Ir IA II6 IIIa II6 IIIa IV6 V VIa VI6 VIB VIF VIA	8537,49 4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 5449,28 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia If IB Ir Iд IIa II6 IIIa IVa IV6 V VIa VI6 VIF VIA VIC	8537,49 4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23	305
105-01-021-01	Измеритель: 1 шт. Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000	VII6 III Ia If IB Ir IA II6 IIIa II6 IIIa IV6 V VIa VI6 VIB VIF VIA	8537,49 4540,23 6356,35 5220,99 5449,28 5449,28 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23 4540,23	305

`аблина 10	2 5-01-022. Прессы гидравлические для вулканизации	3	4	5
	Измеритель: 1 шт.			
	Пресс гидравлический специальный для вулканизации			
	резино-тканевых лент, усилие 50000 кН, масса 290 т	III	39023,04	2800
00 01 022 01	Positio 1	Ia	54638,08	2000
		I6	44870,28	
		IB	46835,04	
		IΓ	46835,04	
		Ід	39023,04	
		IIa	39023,04	
		Пб	39023,04	
		IIIa	39023,04	
		IVa	39023,04	
		IVб	44870,28	
		V	39023,04	
		VIa	39023,04	
		VI6	39023,04	
		VIB	39023,04	
		VIr	39023,04	
		VIд	39023,04	
		VIe	39023,04	
		VIIa	39023,04	
		VII6	39023,04	
05-01-022-02	диафрагмы, усилие 10000 кН, масса 65,2 т	III	9678,58	696
		Ia	13551,12	
		Іб	11129,04	
		Ів	11616,24	
		IΓ	11616,24	
		Ід	9678,58	
		IIa	9678,58	
		Пб	9678,58	
		IIIa	9678,58	
		IVa	9678,58	
		IVб	11129,04	
		V	9678,58	
		VIa	9678,58	
		VIб	9678,58	
		VIB	9678,58	
		VIr	9678,58	
		VIд	9678,58	
		VIIe	9678,58	
		VIIa VII6	9678,58 9678,58	
05_01_022_02	Пресс гидравлический вулканизационный, усилие 12500 кН, масса 66 т	III	14067,74	1030
,5-01-022-03	ттроос гидравлическим вулкапизационный, усилис 12500 кгг, масса оо г	Ia	19697,72	1030
		I6	16175,12	
		Ів	16173,12	
		IL	16883,76	
		Ід	14067,74	
		Па	14067,74	
		Пб	14067,74	
		IIIa	14067,74	
		IVa	14067,74	
		IVб	16175,12	
		V	14067,74	
		VIa	14067,74	
		VIG	14067,74	
		VIB	14067,74	
		VIr	14067,74	

Пресс гидравлический с нижним вытяжным ползуном с механизмами	Ш	5922,36	434
загрузки и выгрузки, усилие 10000 кН, масса 115т	Ia	8292,13	
	Іб	6809,81	
	Ів	7108,01	
	IΓ	7108,01	
	Ід	5922,36	

1		оораоаты		
	2	3	4	5
		IIa	5922,36	
		Пб	5922,36	
		IIIa	5922,36	
		IVa	5922,36	
		IVб	6809,81	
		V	5922,36	
		VIa	5922,36	
		VIб	5922,36	
		VIB	5922,36	
		VIΓ	5922,36	
		VIд	5922,36	
		VIe	5922,36	
		VIIa	5922,36	
		VIIA	5922,36	
Таблица 1	105-01-026. Прессы гидравлические для закалки листа	VIIO	3,722,30	
	Измеритель: 1 шт.			
105-01-026-0	1 Пресс гидравлический для закалки листа, усилие 5000 кН, масса 70 т	III	9324,90	652
		Ia	13055,32	
		<u>I6</u>	10722,79	
		Ів	11191,91	
		<u>Ir</u>	11191,91	
		Ід	9324,90	
		IIa	9324,90	
		II6	9324,90	
		IIIa	9324,90	
		IVa	9324,90	
		IVб	10722,79	
		V	9324,90	
		VIa	9324,90	
		VI6	9324,90	
		VIB	9324,90	
		VIr	9324,90	
		VIπ	l 9324-90	
		VIд VIe	9324,90	
		VIe	9324,90	
		VIe VIIa	9324,90 9324,90	
Таблица 1	105-01-027. Прессы гидравлические листогибочные с ЧПУ	VIe VIIa VII6	9324,90	
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6	9324,90 9324,90 9324,90	340
		VIe VIIa VII6	9324,90 9324,90 9324,90 4961,96	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 VIII III	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 VIIA VIIA III IA I6	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 VII6 III Ia II6 IB	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 VII6 III Ia I6 IB Ir	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44 5955,44	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 VII6 III Ia I6 IB Iг	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44 5955,44 4961,96	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 VII6 VIII Iа I6 Iв Iг Iд	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44 5955,44 4961,96	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 VII6 VIII Iа Iб Iв Iг Iд IIа	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44 5955,44 4961,96 4961,96 4961,96	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 VII6 III Iа I6 IВ Iг Iд IIа II6 IIIа	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 VII6 VIII Iа I6 IВ Iг Iд IIIа III6 III1а	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 VII6 VIII Iа I6 IВ Iг Iд IIа II6 IIIа IV4 IV6	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 5705,88	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 VII6 VIII Iа I6 IВ Iг Iд IIа II6 IIIа IV6 V	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 5705,88 4961,96	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 VII6 VIII Iа Iб Iв Iг Iд IIа II6 IIIа IV6 VVIa	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 5705,88 4961,96 4961,96 4961,96	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 VII6 VIII Iа I6 IВ Iг Iд IIIа IIIа IV6 VVIa VII	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 5705,88 4961,96	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 VII6 VIII Iа Iб Iв Iг Iд IIа II6 IIIа IV6 VVIa	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 5705,88 4961,96 4961,96 4961,96	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 VII6 VIII Iа I6 IВ Iг Iд IIIа IIIа IV6 VVIa VII	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44 5955,44 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VIII VIII III II III III III III	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VIII VIII Ia I6 IВ Іг Ід ІІа ІІб ІІв Іг Ід ІІа ІІб ІІп І І І І І І І І І І І І І І І І	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96	340
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VIII VIII Ia I6 IВ Iг Iд III I16 IIIа IV6 VV VIa VI6 VIF VIд	9324,90 9324,90 9324,90 9324,90 4961,96 6946,88 5705,88 5955,44 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96 4961,96	340

	Act b 2. Advict as mocopation in baronic coopy go bankies			
1		3	4	5
Таблица 10	5-01-028. Прессы гидравлические вытяжные			
	Измеритель: 1 шт.			
105-01-028-01	Пресс гидравлический вытяжной, усилие 4000 кН, масса 86,7 т	III	9418,97	664
		Ia	13187,11	
		I6	10830,90	
		Ів	11304,80	
		Ir		
			11304,80	
		Ід	9418,97	
		<u> Па</u>	9418,97	
		Пб	9418,97	
		Шa	9418,97	
		IVa	9418,97	
		IVб	10830,90	
		V	9418,97	
		VIa	9418,97	
		VIб	9418,97	
		VIB	9418,97	
		VIr	9418,97	
		VIД	9418,97	
		VIA	9418,97	
		VIIa	9418,97	
		VIIa		
			9418,97	L
Таблица 10	95-01-029. Прессы гидравлические электродные с вакуум	ирован	ием массы	
	Измеритель: 1 шт.			
105-01-029-01	Пресс гидравлический электродный с вакуумированием массы, усилие 16000	III	40031,04	2800
	кН, масса 310 т	Ia	56049,28	
		Іб	46029,48	
		Ів	48044,64	
		Ιr	48044,64	
		Ід	40031,04	
		IIa	40031,04	
		II6	40031,04	
		Ша	40031,04	
		IVa	40031,04	
		IVб	46029,48	
		V	40031,04	
		VIa	40031,04	
		VIб	40031,04	
		VIв	40031,04	
		VIr	40031,04	
		VIд	40031,04	
		VIe	40031,04	
		VIIa	40031,04	
		VIIG	40031,04	
<u></u>	95-01-030. Прессы гидравлические специальные для прес	сования	я <mark>абр</mark> азиво	 В
	Измеритель: 1 шт.			
105-01-030-01	Пресс гидравлический специальный для прессования абразивов, усилие 6300	III	3810,71	254
100 01 000-01	кН, масса 23 т	Ia	5334,99	
		I6	4382,11	
		IB	4573,70	
		Ir	4573,70	
		Ід	3810,71	
		<u> Па</u>	3810,71	
		Пе	3810,71	
		- IIIa	3810,71	
		IVa	3810,71	
		IVб	4382,11	
		V	3810,71	
		VIa	3810,71	

	ОЕРЖп-2001. Часть 5. «Металло			
1	2	3	4	5
	ļ	VIб	3810,71	
		VIB	3810,71	
		VIг	3810,71	
		VIд	3810,71	
		VIe	3810,71	
		VIIa	3810,71	
		VIIб	3810,71	
	5-01-031. Прессы гидравлические для дробления чугунно Измеритель: 1 шт.	ого лом	a	
	Пресс гидравлический для дробления чугунного лома, усилие 4000 кН, масса	III	12063,96	828
	57 T	Ia	16890,37	
		Іб	13872,31	
		Iв	14479,24	
		Ιr	14479,24	
		Ід	12063,96	
		IIa	12063,96	
		IIб	12063,96	
1	The state of the s	IIIa	12063,96	
	ļ	IVa	12063,96	
		IVб	13872,31	
1	ļ	V	12063,96	
		VIa	12063,96	
		VIб	12063,96	
		VIB	12063,96	
		VIr	12063,96	
		VIд	12063,96	
			12063.96	
		VIe	12063,96 12063,96	
	з. МАШИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНЫ РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ	VIe VIIa VII6 [Е, ГИ]	12063,96 12063,96 БОЧНЫІ	Е И
Габлица 10:		VIe VIIa VII6 [Е, ГИ]	12063,96 12063,96 БОЧНЫІ	Е И
Г аблица 10 : 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIe VIIa VII6 [Е, ГИ]	12063,96 12063,96 БОЧНЫІ	E И
Габлица 10 : 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6 [Е, ГИ]	12063,96 12063,96 БОЧНЫН ые	
Габлица 10 : 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIe VIIa VII6 [Е, ГИ] прованн	12063,96 12063,96 БОЧНЫН ые	
Габлица 10 : 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIe VIIa VII6 (Е, ГИ) прованн III	12063,96 12063,96 БОЧНЫІ ые 16371,07 22921,54	
Габлица 10 : 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIe VIIa VII6 (Е, ГИ) прованн III Ia I6	12063,96 12063,96 БОЧНЫІ ые 16371,07 22921,54 18824,37	
Габлица 10 : 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIe VIIa VII6 (Е, ГИ) прованн III Ia I6	12063,96 12063,96 БОЧНЫН ые 16371,07 22921,54 18824,37 19648,57	
Габлица 10 : 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIe VIIa VII6 (E, ГИ) прованн Па Па Па Па	12063,96 12063,96 БОЧНЫН ые 16371,07 22921,54 18824,37 19648,57 19648,57 16371,07 16371,07	
Габлица 10 : 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIe VIIa VII6 (E, ГИ) прованн III Ia I6 Iв Iг	12063,96 12063,96 БОЧНЫІ ые 16371,07 22921,54 18824,37 19648,57 19648,57 16371,07	
Габлица 10 : 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIe VIIa VII6 (E, ГИ) прованн III Ia I6 Iв Iг Iд IIа II6	12063,96 12063,96 БОЧНЫІ ые 16371,07 22921,54 18824,37 19648,57 19648,57 16371,07 16371,07 16371,07	
Габлица 10 : 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIe VIIa VII6 (E, ГИ) прованн прова	12063,96 12063,96 БОЧНЫ 16371,07 22921,54 18824,37 19648,57 19648,57 16371,07 16371,07 16371,07	
Габлица 10 : 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIe VIIa VIII6 (E, ГИ прованн прова	12063,96 12063,96 12063,96 5O 4 H b II bie 16371,07 22921,54 18824,37 19648,57 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07	
Габлица 10: 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIe VIIa VIII6 (E, ГИ) прованн ПП Па П6 Пв Пг Пд Па П6 Па П6 Пи По По	12063,96 12063,96 5O4HbII bie 16371,07 22921,54 18824,37 19648,57 19648,57 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07	
Габлица 10: 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIe VIIa VIII6 (E, ГИ) прованн пров	12063,96 12063,96 5O4HbII bie 16371,07 22921,54 18824,37 19648,57 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07	
Габлица 10 : 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIe VIIa VIII6 E, ГИ прованн прован	12063,96 12063,96 12063,96 SOUHBIF I6371,07 22921,54 18824,37 19648,57 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07	
Габлица 10 : 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIe VIIa VIII6 IE, ГИ IPOBАНН III Iа I6 IВ Iг Iд IIа II6 IIIа II7 II4 II7 II8 II7 II8 II8 II8 II8 II8 II8 II8	12063,96 12063,96 12063,96 EOUHIM 16371,07 22921,54 18824,37 19648,57 19648,57 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07	
Габлица 10: 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIE VIIa VIII6 (E, ГИ) Прованн ПП Па П6 Пя Пп Па П6 Пи Па П6 Пи Па П6 Пи Па П6 Пи По Пи По Пи Пи По Пи Пи Пи	12063,96 12063,96 12063,96 EXECUTE: 16371,07 22921,54 18824,37 19648,57 19648,57 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07	
Габлица 10: 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIE VIIa VIII6 VIII6 VIIE, ГИ IPOBAHH III IA II6 IB IIC IIA II6 IIIA IVA IV6 V VIA VIG VIB VIF VIД	12063,96 12063,96 12063,96 SOUHBIF I6371,07 22921,54 18824,37 19648,57 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07	
Габлица 10 : 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIE VIIa VIII6 (E, ГИ) Прованн ПП Па П6 Пя Пп Па П6 Пи Па П6 Пи Па П6 Пи Па П6 Пи По Пи По Пи Пи По Пи Пи Пи	12063,96 12063,96 12063,96 EXECUTE: 16371,07 22921,54 18824,37 19648,57 19648,57 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07	
Габлица 10: 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIE VIIa VII6 (E, ГИ) прованн прова	12063,96 12063,96 12063,96 SOUHBIF I6371,07 22921,54 18824,37 19648,57 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07	
Габлица 10: 05-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса	VIE VIIa VII6 (E, ГИ) Прованн ПП Па П6 Пя Пп Па П6 Пи По По	12063,96 12063,96 12063,96 EOUHIM 16371,07 22921,54 18824,37 19648,57 19648,57 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07	
Саблица 104 О5-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса 87,2 т	VIE	12063,96 12063,96 12063,96 SOUHBIF I6371,07 22921,54 18824,37 19648,57 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07	1190
Габлица 10: О5-01-036-01	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса 87,2 т	VIE	12063,96 12063,96 12063,96 SOUHBIF I6371,07 22921,54 18824,37 19648,57 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07	1190
Габлица 10:	РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ 5-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизи Измеритель: 1 шт. Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса 87,2 т	VIE	12063,96 12063,96 12063,96 SOUHBIF I6371,07 22921,54 18824,37 19648,57 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07 16371,07	1190

1	2	3	4	5
		Іб	11080,23	
		Ів	11565,02	
		IΓ	11565,02	
		Ід	9635,85	
		Па	9635,85	
		IJб	9635,85	
		IIIa	9635,85	
		IVa	9635,85	
		IVб	11080,23	
		V	9635,85	
		VIa	9635,85	
		VIб	9635,85	
		VIB	9635,85	
		VIΓ	9635,85	
		VIд	9635,85	
		VIe	9635,85	
		VIIa	9635,85	
		VII6	9635,85	
05-01-037-02	4000 кН, масса 36 т	III	11678,94	806
		Ia	16351,32	
		Іб	13429,57	
		Ів	14017,15	
		IΓ	14017,15	
		Ід	11678,94	
		Па	11678,94	
		IJб	11678,94	
		IIIa	11678,94	
		IVa	11678,94	
		IVб	13429,57	
		V	11678,94	
		VIa	11678,94	
		VIб	11678,94	
		VIB	11678,94	
		VIг	11678,94	
		VIд	11678,94	
		VIe	11678,94	
		VIIa	11678,94	
		VII6	11678,94	
05-01-037-03	12500 кН, масса 128 т	III	22309,87	156 0
		Ia	31236,50	
		Іб	25653,26	
		Ів	26776,15	
		Ιr	26776,15	
		Ід	22309,87	
		IIa	22309,87	
		II6	22309,87	
		IIIa	22309,87	
		IVa	22309,87	
		IV6	25653,26	
		V	22309,87	
		VIa	22309,87	
		VIб	22309,87	
		VIB	22309,87	
		VIг	22309,87	
		VIд	22309,87	
		1 3.71	22309,87	
		VIe		
		VIE	22309,87	

1	2	3	4	5
			4	,
аолица 1	05-01-038. Машины трубогибочные с гидроприводом			
05.01.029.01	Измеритель: 1 шт.	111	4214.21	200
105-01-038 - 01	Машина трубогибочная с гидроприводом, наибольший диаметр трубы 250 мм, масса 30 т	III Ia	4314,21	298
	Nuivi, Nuive a 50 1		6040,04	
		Iб	4960,98	
		IB	5177,99	
		Ιr	5177,99	
		Ід	4314,21	
		IIa II.a	4314,21	
		II6	4314,21	
		IIIa	4314,21	
		IVa	4314,21	
		IVб	4960,98	
		V	4314,21	
		VIa	4314,21	
		VI6	4314,21	
		VIB	4314,21	
		VIΓ	4314,21	
		VIд	4314,21	
		VIe	4314,21	
		VIIa	4314,21	
		VII6	4314,21	
блица 1	05-01-039. Машины листогибочные			
	Измеритель: 1 шт.			
	Машина листогибочная четырехвалковая			
5-01-039-01	лист 3150х25 мм, масса 44,5 т	Ш	5895,98	404
		Ia	8254,53	
		Іб	6779,93	
		Ів	7076,46	
		IΓ	7076,46	
		Ід	5895,98	
		IIa	5895,98	
		IIб	5895,98	
		IIIa	5895,98	
		IVa	5895,98	
		IVб	6779,93	
		V	5895,98	
		VIa	5895,98	
		VIб	5895,98	
		VIB	5895,98	
		VIr	5895,98	
		VIд	5895,98	
			5895.98	
		VIe	5895,98 5895,98	
		VIe VIIa	5895,98	
5-01-039-0 2	наибольшая ширина листа 3150 мм. масса 58т	VIe VIIa VII6	5895,98 5895,98	473
5-01-039-0 2	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	VIe VIIa VII6 III	5895,98 5895,98 6888,37	472
5-01-039- 02	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	VIe VIIa VII6 III	5895,98 5895,98 6888,37 9643,90	472
5-01-039-02	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	VIe VIIa VIIG III Ia I6	5895,98 5895,98 6888,37 9643,90 7921,10	472
5-01-039-0 2	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	VIe VIIa VIII6 III Ia II6 IB	5895,98 5895,98 6888,37 9643,90 7921,10 8267,55	472
5-01-039-0 2	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	VIe VIIa VII6 III Ia I6 IB	5895,98 5895,98 6888,37 9643,90 7921,10 8267,55 8267,55	472
5-01-039-0 2	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	VIe VIIa VIII6 III Ia If IB Ir	5895,98 5895,98 6888,37 9643,90 7921,10 8267,55 8267,55 6888,37	472
5-01-039-02	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	VIe VIIa VII6 III Ia I6 IB Ir Iд Па	5895,98 5895,98 6888,37 9643,90 7921,10 8267,55 8267,55 6888,37 6888,37	472
5-01-039-0 2	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	VIe VIIa VII6 III Ia I6 IB Ir Iд IIд IIа	5895,98 5895,98 6888,37 9643,90 7921,10 8267,55 8267,55 6888,37 6888,37	472
5-01-039-0 2	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	VIe VIIa VIII6 III Ia II6 IB Ir Iд IIa II6 III	5895,98 5895,98 6888,37 9643,90 7921,10 8267,55 8267,55 6888,37 6888,37 6888,37	472
5-01-039-0 2	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	VIe VIIa VII6 III Ia I6 IB Ir Iд IIa II6 IIIa III6 IIIIa	5895,98 5895,98 6888,37 9643,90 7921,10 8267,55 8267,55 6888,37 6888,37 6888,37 6888,37	472
05-01-039-0 2	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	VIe VIIa VIIб III Ia Iб Iв Iг Iд IIa II6 IIIa IVa	5895,98 5895,98 6888,37 9643,90 7921,10 8267,55 8267,55 6888,37 6888,37 6888,37 6888,37 7921,10	472
05-01-039- 02	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	VIe VIIa VIII6 III Ia II6 IB Ir Iд IIa II6 IIIa IIVa IV6 V	5895,98 5895,98 6888,37 9643,90 7921,10 8267,55 8267,55 6888,37 6888,37 6888,37 6888,37 7921,10 6888,37	472
05-01-039-02	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	VIe VIIa VIIб III Ia Iб Iв Iг Iд IIa II6 IIIa IVa	5895,98 5895,98 6888,37 9643,90 7921,10 8267,55 8267,55 6888,37 6888,37 6888,37 6888,37 7921,10	472

Ia 9795,04 Іб 8045,46 8397,26 Iв 8397,26 IrΙд 6996,42 30

	OLI MI-2001. Pacts 3. «(vietajijų			
1	2	3	4	5
		IIa	6996,42	
		II6	6996,42	
		IIIa	6996,42	
		IVa	6996,42	
		IVб	8045,46	
		V	6996,42	
		VIa	6996,42	
		VIG	6996,42	
		VIB	6996,42	
		VIΓ	6996,42	
		VIд	6996,42	
		VIe	6996,42	
		VIIa	6996,42	
		VII6	6996,42	
105-01-045-02	ковочный, двойного арочного типа, энергия удара 50 кДж, масса 30 т	III	6710,79	479
		Ia	9395,59	
		Іб	7716,69	
		Iв	8054,39	
		Iг	8054,39	
		Ід	6710,79	
		На	6710,79	
		II6	6710,79	
		IIIa	6710,79	
		IVa	6710,79	
		IVб	7716,69	
		V	6710,79	
		VIa	6710,79	
		VIб	6710,79	
		VIB	6710,79	
		VIΓ	6710,79	
		VIд	6710,79	
		VIe	6710,79	
		VIIa	6710,79	
		VII6	6710,79	
105 01 045 03	Молот воздушный, листоштамповочный с контейнером для штамповки	III	6752,82	482
103-01-043-03	эластичной средой, общая масса 22 т	Ia	9454,43	402
	onto in mon opedon, obligati intecta 22 1			
		I6	7765,02	
		IB	8104,83	
		Ir	8104,83	
		Ід	6752,82	
		IIa	6752,82	
		Пе	6752,82	
		IIIa	6752,82	
		IVa	6752,82	
		IVб	7765,02	
		V	6752,82	
		VIa	6752,82	
		VIб	6752,82	
		VIB	6752,82	
		VIΓ	6752,82	
		VIД	6752,82	
		VIA	6752,82	
		VIIa	6752,82	
		VIIā	6752,82	
	<u> </u>	V110	0/32,82	
	Раздел 5. АВТОМАТЫ 05-01-050. Автоматы холодноштамповочные			
таолица 10	Измеритель: 1 шт.			
				<u> </u>
105 01 050 01	Автомат холодноштамповочный для	III	12384,84	884
103-01-030-01	гаек М 12, пятипозиционный, масса 22 т	1111	12304,04	004

	часть 5. «Металлообрабатывающее оборудование»			
1	2	3	4	5
		Ia	17339,66	
		I6	14241,24	
		Ів	14864,46	
		IΓ	14864,46	
		Ід	12384,84	
		IIa	12384,84	
		Иб	12384,84	
		IIIa	12384,84	
		IVa	12384,84	
		IVб	14241,24	
		V	12384,84	
		VIa	12384,84	
		VIб	12384,84	
		VIB	12384,84	
		VIΓ	12384,84	
		VIд	12384,84	
		VIe	12384,84	
		VIIa	12384,84	
		VIIG	12384,84	
105-01-050-02	гаек М 20, многопозиционный, масса 48 т	III	13085,34	934
		Ia	18320,41	
		Іб	15046,74	
		Ів	15705,21	
		Ιr	15705,21	
		Ід	13085,34	
		IIa	13085,34	
		Пб	13085,34	
		IIIa	13085,34	
		IVa	13085,34	
		IVб	15046,74	
		V	13085,34	
		VIa	13085,34	
		VIб	13085,34	
		VIB	13085,34	
		VIΓ	13085,34	
		VIд	13085,34	
		VIe	13085,34	
		VIIa	13085,34	
		VII6	13085,34	
105-01-050-03	крепежных изделий стержневого типа, четырехпозиционный, наибольший	III	11572,26	826
	диаметр стержня 12 мм, усилие 1250 кН, масса 23,5 т	Ia	16201,99	
		Іб	13306,86	
		Ів	13889,19	
		IΓ	13889,19	
		Ід	11572,26	
		IIa	11572,26	
		Пб	11572,26	
		IIIa	11572,26	
		IVa	11572,26	
		IV6	13306,86	
		V	11572,26	
		VIa	11572,26	
		VI6	11572,26	
		VIB	11572,26	
		VIr	11572,26	
		VIд	11572,26	
		VIe	11572,26	
		VIIa	11572,26	
		VIIG	11572,26	
105-01-050-04	стержневых изделий, многопозиционный, наибольший диаметр заготовки 32	III	17204,28	1228
100 01 000 04		1	1,204,20	1220

	OLI MII 2001. Ideib 5. Atteidable			1
1	2	3	4	5
	мм, усилие 4000 кН, масса 84 т	Ia	24087,22	
		I6	19783,08	
		Ів	20648,82	
		IΓ	20648,82	
		Ід	17204,28	
		Πa	17204,28	
		IJб	17204,28	
		IIIa	17204,28	
		IVa	17204,28]
		IVб	19783,08	1
		V	17204,28	
		VIa	17204,28	1
		VIб	17204,28	1
		VIB	17204,28	
		VIr	17204,28	
		VIд	17204,28	
		VIA	17204,28	
			17204,28	
		VIIa VII6	17204,28	1
	<u> </u>	V110	17204,28	
Таблица 10	05-01-051. Автоматы горячештамповочные			
	Измеритель: 1 шт.			
	Автомат горячештамповочный гаечный, наибольший диаметр резьбы гаі	іки		
105-01-051-01	48 мм, многопозиционный, усилие 8000 кН, масса 105 т	III	22179,08	1570
		Ia	31052,09	
		Іб	25503,71	
		Ів	26619,66	
		IΓ	26619,66	
		Ід	22179,08	
		Па	22179,08	1
		Пб	22179,08	
		IIIa	22179,08	1
		IVa	22179,08	1
		IVб	25503,71	
		V	22179,08	1
		VIa	22179,08	1
		VIG	22179,08	
		VIB	22179,08	
		VIE		
			22179,08	
		VIд	22179,08	-
		VIe	22179,08	-
		VIIa	22179,08	
105 04 05: :	H2 10700 TT	VII6	22179,08	
105-01-051-02	72 мм, четырехпозиционный, усилие 12500 кН, масса 165 т	III	24439,36	1730
		Ia	34216,63	
		Іб	28102,81	[
		Ів	29332,50	
		IΓ	29332,50]
		Ід	24439,36]
		IIa	24439,36	
		IJб	24439,36	
		IIIa	24439,36	
		IVa	24439,36]
		IVб	28102,81	1
		V	24439,36	1
		VIa	24439,36	1
		VIб	24439,36	1
		VIB	24439,36	1
		VIr	24439,36	1
		VIд	24439,36	1
		1 * 14		L

1	2	3	4	
		VIe	24439,36	5
		VIIa	24439,36	
		VIIG	24439,36	
	5-01-052. Автоматы для чистовой вырубки		24439,30	
	Измеритель: 1 шт. Автомат для чистовой вырубки, усилие 6300 кH, обрабатываемая лента	III	11762,76	806
	толициной 16 мм, шириной 450 мм, масса 31 т	Ia	16468,19	000
			13526,29	
		Iв	14117,90	
		ĪΓ	14117,90	
		Ід	11762,76	
		IIa	11762,76	
		II6	11762,76	
		IIIa	11762,76	
		IVa	11762,76	
		IV6	13526,29	
		V	11762,76	
		VIa	11762,76	
		VI6 VIB	11762,76	
		VIr	11762,76	
		VIд	11762,76 11762,76	
		VIE	11762,76	
		VIIa	11762,76	
		VII6	11762,76	
	5-01-053. Автоматы гидравлические Измеритель: 1 шт.			
	Автомат гидравлический для допрессовки и объемной калибровки		1 11510 51	
105-01-053-01	порошковых изделий, усилие 6300 кН, масса 58 т	<u>III</u>	11519,76	840
		<u>Ia</u>	16130,52	
		<u> Iб</u> <u> Iв</u>	13245,12	
		Ir	13825,56 13825,56	
		Iπ		
		Ід Па	11519,76	
		IIa	11519,76 11519,76	
		IIa II6	11519,76 11519,76 11519,76	
		IIa	11519,76 11519,76	
		IIa II6 IIIa	11519,76 11519,76 11519,76 11519,76	
		IIa II6 IIIa IVa	11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76	
		IIa II6 IIIa IVa IV6 VIa	11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 13245,12 11519,76 11519,76	
		IIa II6 IIIa IVa IV6 V VIa	11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 13245,12 11519,76 11519,76	
		IIa II6 IIIa IVa IV6 V VIa VI6 VIB	11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 13245,12 11519,76 11519,76 11519,76	
		IIa II6 IIIa IVa IV6 V VIa VI6 VIB	11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 13245,12 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76	
		Па Пб ППа IVa IV6 V VIa VI6 VIB VIг	11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 13245,12 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76	
		Па Пб ППа IVa IV6 VIa VI6 VIB VIг VIд	11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 13245,12 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76	
		IIa II6 IIIa IVa IV6 V VIa VI6 VIв VIг VIд VIe VIIa	11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 13245,12 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76	
105-01-053-02	излелий наибольшего лиаметра в плане 250 мм. усилие 10000 кН. масса 80 т.	IIa II6 IIIa IVa IV6 V VIa VI6 VIB VIr VIA VIE VIIA VII6	11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 13245,12 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76	855
105-01-053-02	изделий наибольшего диаметра в плане 250 мм, усилие 10000 кН, масса 80 т	IIa IIG IIIa IVa IV6 VIa VI6 VIB VIr VIA VIE VIIA VIIG III	11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 13245,12 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76	855
105-01-053-02	изделий наибольшего диаметра в плане 250 мм, усилие 10000 кН, масса 80 т	Па	11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76	855
105-01-053-02	изделий наибольшего диаметра в плане 250 мм, усилие 10000 кН, масса 80 т	IIa IIG IIIa IVa IV6 VIa VI6 VIB VIr VIA VIE VIIA VIIG III	11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 13245,12 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76	855
	изделий наибольшего диаметра в плане 250 мм, усилие 10000 кН, масса 80 т	Па	11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76	855
105-01-053-02	изделий наибольшего диаметра в плане 250 мм, усилие 10000 кН, масса 80 т	Па	11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 13245,12 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76 11519,76	855
105-01-053-02	изделий наибольшего диаметра в плане 250 мм, усилие 10000 кН, масса 80 т	Па Пб Пб Пб Пб Пб Пб Пб	11519,76 11519,76	855
105-01-053-02	изделий наибольшего диаметра в плане 250 мм, усилие 10000 кН, масса 80 т	Па Пб Пб Пб Пб Пб Пб Пб	11519,76 11519,76	855
105-01-053-02	изделий наибольшего диаметра в плане 250 мм, усилие 10000 кН, масса 80 т	Па Пб Пб Пб Пб Пб Пб Пб	11519,76 11519,76	855
	изделий наибольшего диаметра в плане 250 мм, усилие 10000 кН, масса 80 т	Па Пб Пб Пб Пб Пб Пб Пб	11519,76 11519,76	855

	ОЕРЖп-2001. Часть 5. «Металл	ообрабаты	вающее ооору	удование
1	2	3	4	5
		V	12012,41	
		VIa	12012,41	
		VIб	12012,41	
		VIB	12012,41	
		VIΓ	12012,41	
		VIд	12012,41	
		VIe	12012,41	
		VIIa	12012,41	
		VII6	12012,41	
	Раздел 6. МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛ			
Таблица 10	05-01-058. Машины для литья под давлением термоплас Измеритель: 1 шт.	тичных	материало	В
	Машина для литья под давлением термопластичных материалов однопозинструмента	иционная,	усилие запира	киня
105-01-058-01	6300 кН, наибольший объем вспрыска за цикл 2500 см3, масса 28,9 т	III	13397,66	950
		Ia	18758,13	
		I 6	15405,58	
		Ів	16079,89	
		IΓ	16079,89	
		Ід	13397,66	
		IIa	13397,66	
		Пе	13397,66	
		IIIa	13397,66	
		IVa	13397,66	
		IVб	15405,58	
		V	13397,66	
		VIa	13397,66	
		VIб	13397,66	
		VIB	13397,66	
		VIr	13397,66	
		VIд	13397,66	
		VIe	13397,66	
		VIIa	13397,66	
		VII6	13397,66	
05-01-058-02	10000 кН, наибольший объем вспрыска за цикл 5000 см3, масса 45 т	Ш	14666,91	1040
		Ia _	20535,22	
		I6	16865,06	
		Ів	17603,25	
		Ir _	17603,25	
		Ід	14666,91	
		IIa II6	14666,91 14666,91	
			14666,91	
		IIIa IVa	14666,91	
		IV6	16865,06	
		V	14666,91	
		VIa	14666,91	
		VIa	14666,91	
		VIO	14666,91	
		VIP -	14666,91	
		VII	14666,91	
		VIA	14666,91	
		VIIa	14666,91	
		VIIA	14666,91	
	Раздел 7. НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕС		1,000,51	
	95-01-063. Ножницы гидравлические			_
	Измеритель: 1 шт.			
105.01.050.00	Ножницы гидравлические	***	004540	=1^
105-01-063-01	листовые с наклонным ножом, с ЧПУ, наибольшая толщина разрезаемого	III	9947,10	710

1	2	3	4	5
_	листа 32 мм, масса 30 т	Ia	13926,65	
		Іб	11438,10	
		Ів	11938,65	
		Ιr	11938,65	
		Ід	9947,10	
		IIa	9947,10	
		Пб	9947,10	
		IIIa	9947,10	
		IVa	9947,10	
		IVб	11438,10	
		V	9947,10	
		VIa	9947,10	
		VI6	9947,10	
		VIB	9947,10	
		VIΓ	9947,10	
		VIд	9947,10	
		VIe	9947,10	
		VIIa	9947,10	
		VII6	9947,10	
105-01-063-02	закрытые, наибольший размер разрезаемой полосы: ширина 700 мм, толщина	Ш	12609,00	900
	80 мм, усилие 6300 кН, масса 120 т	Ia	17653,50	
			14499,00	
		Ів	15133,50	
		Ιr	15133,50	
		Ід	12609,00	
		IIa	12609,00	
		II6	12609,00	
		IIIa	12609,00	
		IVa	12609,00	
		IVб	14499,00	
		V	12609,00	
		VIa	12609,00	
		VI6	12609,00	
		VIB	12609,00	
		VIΓ	12609,00	
		VIд	12609,00	
		VIe	12609,00	
		VIIa	12609,00	
		VII6	12609,00	
(ОТДЕЛ 02. МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ С	ипу і	U VIIU	
	, ,		•	
	Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ	<u>C 4113</u>	<u> </u>	
Таблица 10	05-02-001. Станки токарно-револьверные			
	Измеритель: 1 шт.			
	Станок токарно-револьверный, класс точности П, модель			· ·
105-02-001-01	11Б40ПФ4, тип УЧПУ - 2Р32, наибольший диаметр обрабатываемого прутка	III	636,90	50
	40 мм	<u>Ia</u>	891,80	
		Іб	732,30	
		IB	764,40	
		Ir	764,40	
]		Ід	636,90	
		IIa	636,90	
		II6	636,90	
		IIIa	636,90	
		IVa	636,90	
		IV6	732,30	
		1		
		V	636,90	
		V VIa VI6	636,90 636,90 636,90	

	ОЕРЖП-2001. Часть 5. «Металл			
1	2	3	4	5
		VIB	636,90	
		VIr	636,90	
		VIд	636,90	
		VIe	636,90	
		VIIa	636,90	
		VII6	636,90	
105-02-001-02	1325ФЗО-01, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого	III	636,90	50
102 02 001 02	прутка 25 мм	Ia	891,80	
		I6	732,30	
		Ів	764,40	
		IΓ	764,40	
		Ід	636,90	
		IIa	636,90	
		Пб	636,90	
		IIIa	636,90	
		IVa	636,90	
		IVб	732,30	
		V	636,90	
		VIa	636,90	
		VIб	636,90	
		VIB	636,90	
		VIr	636,90	
		VII	636,90	
		VIe	636,90	
		VIIa	636,90	
		VII6	636,90	
105-02-001-03	1В340ФЗО, 1В340РМ, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	649,64	51
	обрабатываемого прутка 40 мм	Ia	909,64	
		Іб	746,95	
		Ів	779,69	
		IΓ	779,69	
		Ід	649,64	
		IIa	649,64	
		Пб	649,64	
		IIIa	649,64	
		IVa	649,64	
		IVб	746,95	
			· ·	
		V	649,64	
		VIa	649,64	
		VIб	649,64	
		VIB	649,64	
		VIΓ	649,64	
		VIд	649,64	
		VIe	649,64	
		VIIa	649,64	
		VII6	649,64	
105-02-001-04	1Е365ПФЗО, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого	III	840,71	66
	прутка 65 мм	Ia	1177,18	
		I6	966,64	
		Ів	1009,01	
		IL	1009,01	
		Ід	840,71	
		IIa	840,71	
		Пб	840,71	
		IIIa	840,71	
		IVa	840,71	
		IVб	966,64	
		IV6 V	966,64 840,71	
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

221 31th 2001:	пасть э. «млетальногорасатывающее соорудование»			
1	2	3	4	5
		VIв	840,71	
		VIг	840,71	1
		VIд	840,71	1
		VIe	840,71	1
		VIIa	840,71	1
		VII6	840,71	
105-02-001-05	1П426ДФЗ, тип УЧПУ - 2У22, наибольший диаметр обрабатываемого прутка	III	700,59	55
	65 мм	Ia	980,98	
		Іб	805,53	1
		Ів	840,84	1
		IΓ	840,84	
		Ід	700,59	
		Па	700,59	
		Пб	700,59	1
		IIIa	700,59	
		IVa	700,59	
		IVб	805,53	
		V	700,59	
		VIa	700,59	-
		VIa VI6	700,59	-
		VIO	700,59	
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		VIг	700,59	
		VIд	700,59	
		VIe	700,59	
		VIIa	700,59	
		VIIб	700,59	
Таблица 10	05-02-002. Станки токарно-универсальные Измеритель: 1 шт.			1
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель		624.16	49
Габлица 10 105-02-002-01	Измеритель: 1 шт.	III Ia	624,16 873,96	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	624,16 873,96 717,65	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III Ia	873,96	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III Ia I6	873,96 717,65	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III Ia I6 IB	873,96 717,65 749,11	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III Ia I6 IB Ir	873,96 717,65 749,11 749,11	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III Іа Іб Ів Іг	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III Іа Іб Ів Іг Ід ІІа	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III Іа Іб Ів Іг Ід ІІа ІІб	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III Ia Iб Iв Iг Iд IIа IIа	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III Ia Iб Iв Іг Ід IIa II6 IIIa IVa	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 717,65	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III Ia Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа IVб	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 717,65 624,16	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III Ia Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа IVб VIa	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 717,65 624,16 624,16	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III Ia Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа IVб VIа VIб	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 717,65 624,16 624,16 624,16 624,16	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III Ia If IB Ir Iд IIa IIf IIIa IIVa IVA VIA VIA VIB	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 717,65 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III Ia I6 IB Ir Iд IIa II6 IIIa IIVa IV6 V VIa VI6 VIB	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 717,65 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 717,65 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16	49
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16A20Ф3C15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 717,65 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16	49
105-02-002-01	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16А20Ф3С15, класе точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм 16Б16Т1, класе точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 717,65 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16	49
105-02-002-01	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16А20Ф3С15, класе точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	III	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 717,65 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16	
105-02-002-01	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16А20Ф3С15, класе точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм 16Б16Т1, класе точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 717,65 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16	
105-02-002-01	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16А20Ф3С15, класе точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм 16Б16Т1, класе точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 717,65 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16	
105-02-002-01	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16А20Ф3С15, класе точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм 16Б16Т1, класе точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 524,16 524,16 624,16 524,16 524,16 624,16 624,16 524,16	
105-02-002-01	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16А20Ф3С15, класе точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм 16Б16Т1, класе точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 52	
105-02-002-01	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16А20Ф3С15, класе точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм 16Б16Т1, класе точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 524,16 524,16 524,16 624,16 524,16 624,16 624,18	
105-02-002-01	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16А20Ф3С15, класе точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм 16Б16Т1, класе точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 524,16 524,16 624,16 624,16 624,16 624,18 624,18 624,18 624,18 624,18 445,83 624,28 512,61 535,08 535,08 445,83	
	Измеритель: 1 шт. Станок токарно-универсальный, модель 16А20Ф3С15, класе точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм 16Б16Т1, класе точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	873,96 717,65 749,11 749,11 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 624,16 524,16 524,16 524,16 624,16 524,16 624,16 624,18	

	ОЕРЖп-2001. Часть 5. «Металло		1	
1	2	3	4	5
		IVб	512,61	
		V	445,83	
		VIa	445,83	
		VIб	445,83	
		VIB	445,83	
		VIΓ	445,83	
		VIд	445,83	
		VIe	445,83	
		VIIa	445,83	
		VII6	445,83	
105-02-002-03	16Б16Т1С1, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	636,90	50
	обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 750 мм	Ia	891,80	
		I6	732,30	
		Ів	764,40	
		IL	764,40	
		Ід	636,90	
		IIa	636,90	
		Пе	636,90	
		IIIa	636,90	
		IVa	636,90	
		IVб	732,30	
		V	636,90	
		VIa	636,90	
		VIб	636,90	
		VIB	636,90	
		VIΓ	636,90	
		VIд	636,90	
		VIe	636,90	
		VIIa	636,90	
		VII6	636,90	
105-02-002-04	16Б16Ф3-31, класе точности Н, тип УЧПУ - 2У22, наибольший диаметр	III	687,85	54
	обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 750 мм	Ia	963,14	34
		I6	790,88	
		Ів	825,55	
		IΓ	825,55	
		Ід	687,85	
		IIa	687,85	
		Пб	687,85	
		IIIa	687,85	
		IVa	687,85	
		IVб	790,88	
		V	687,85	
		VIa	687,85	
		VIб	687,85	
		VIB	687,85	
		VIΓ	687,85	
		VIд	687,85	
		VIe	687,85	
		VIIa	687,85	
		VII6	687,85	
105-02-002-05	16И05АФ10, класс точности А, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61», наибольший	III	165,59	13
	тоиозАФто, класс точности А, тип у чтту - «люмю-от», наиоольшии		· ·	
1	тоиоз АФТо, класс точности А, тип у чтгу - «эпомо-от», наиоольший диаметр обрабатываемой детали 250 мм, расстояние между центрами 500 мм	Ia	231,87	
	диаметр обрабатываемой детали 250 мм, расстояние между центрами 500 мм			
	диаметр обрабатываемой детали 250 мм, расстояние между центрами 500 мм	Іб	190,40	
	диаметр обрабатываемой детали 250 мм, расстояние между центрами 500 мм	Iб Ів	190,40 198,74	
	тоиозафто, класс точности А, тип у чтгу - «эпомо-от», наиоольший диаметр обрабатываемой детали 250 мм, расстояние между центрами 500 мм	Iб Ів Іг	190,40 198,74 198,74	
	тоиозафто, класс точности А, тип у чтгу - «эпомо-от», наиоольший диаметр обрабатываемой детали 250 мм, расстояние между центрами 500 мм	Iб Ів Іг Ід	190,40 198,74 198,74 165,59	
	тоиоз АФТо, класс точности А, тип у чтгу - «эпомо-от», наиоольший диаметр обрабатываемой детали 250 мм, расстояние между центрами 500 мм	Iб Ів Іг Ід Па	190,40 198,74 198,74 165,59 165,59	
	тоиозафто, класс точности А, тип у чтгу - «эпомо-от», наиоольший диаметр обрабатываемой детали 250 мм, расстояние между центрами 500 мм	Iб	190,40 198,74 198,74 165,59 165,59	
	диаметр обрабатываемой детали 250 мм, расстояние между центрами 500 мм	Iб Ів Іг Ід Па	190,40 198,74 198,74 165,59 165,59	

OEP/KII-2001.	часть 5. «Металлооорабатывающее оборудование»			
1	2	3	4	5
		IVб	190,40	
		V	165,59	
		VIa	165,59	
		VIб	165,59	
		VIB	165,59	
		VIΓ	165,59	
		VIд	165,59	
		VIe	165,59	
		VIIa	165,59	
		VIIG	165,59	
105-02-002-06	16К20Т1, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	598,69	47
	обрабатываемой детали 500 мм, расстояние между центрами 1000 мм	Ia	838,29	
		Іб	688,36	
		Ів	718,54	
		IΓ	718,54	
		Ід	598,69	
		IIa	598,69	
		Пб	598,69	
		IIIa	598,69	
		IVa	598,69	
		IVб	688,36	
		V	598,69	
		VIa	598,69	
		VIG	598,69	
		VIB	598,69	
		VIг	598,69	
		VII	598,69	
		VIд	598,69	
		VIIa	598,69	
		VIIG	598,69	
105-02-002-07	16К20Т1-02, класе точности П, 16К3ОФЗО, класе точности Н, тип УЧПУ -	III	573,21	45
103 02 002 07	НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 400-630 мм, расстояние	Ia	802,62	15
	между центрами 1000-1400 мм	I6	659,07	
		Ів	687,96	
		IΓ	687,96	
		Ід	573,21	
		Па	573,21	
		Пб	573,21	
		Ша	573,21	
		IVa	573,21	
		IVб	659,07	
		V	573,21	
		VIa	573,21	
		VIa	573,21	
		VIB	573,21	
		VIF	573,21	
		VII	573,21	
		VIд	573,21	
		VIIa	573,21	
		VIIa	573,21	
105-02-002-08	16КЗОФ305, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр	III	726,07	57
100 02 002-00	обрабатываемой детали 630 мм, расстояние между центрами 1400 мм	Ia	1016,65	3,
		Iб	834,82	
		Ів	871,42	
		IL	871,42	
		Ід	726,07	
		Па	726,07	
		на Иб	726,07	
		Ша	726,07	
1		IVa	726,07	<u> </u>

	ОЕРЖП-2001. Часть 5. «Металло		вающее обору	
1	2	3	4	5
		IVб	834,82	
		V	726,07	
		VIa	726,07	
		VIб	726,07	
		VIB	726,07	
		VIr	726,07	
		VIД	726,07	
		VIe	726,07	
		VIIa	726,07	
		VII6	726,07	
105-02-002-09	16МЗОФЗЗ, класе точности П, тип УЧПУ - 2Р22	III	675,11	53
		Ia	945,31	
		I6	776,24	
		Ів	810,26	
		IΓ	810,26	
		Ід	675,11	
		IIa	675,11	
		Пб	675,11	
		IIIa	675,11	
		IVa	675,11	
		IVб	776,24	
		V	675,11	
		VIa	675,11	
		VIб	675,11	
		VIB	675,11	
		VIΓ	675,11	
		VIд	675,11	
		VIe	675,11	
		VIIa	675,11	
		VIIG	675,11	
105 02 002 10	16А20Ф3С15, 16А20Ф3С39, класе точности П, тип УЧПУ - НЦ-31,	III		49
103-02-002-10	наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между		624,16	49
	центрами 710 мм	Ia	873,96	
		I6	717,65	
		Ів	749,11	
		IΓ	749,11	
		Ід	624,16	
		Πa	624,16	
		Пб	624,16	
		IIIa	624,16	
		IVa	624,16	
		IVб	717,65	
		V	624,16	
		VIa	624,16	
		VIG	624,16	
		VIB	624,16	
		VIF	624,16	
		VIд	624,16	
		VIe	624,16	
		VIIa	624,16	
		VII6	624,16	
105-02-002-11	16А20ФЗРМ132, 16А20ФЗС32, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р22,	III	624,16	49
	наибольший диаметр обрабатываемой детали 320-400 мм, расстояние между	Ia	873,96	
	центрами 500-750 мм	Іб	717,65	
		Ів	749,11	
		IΓ	749,11	
		Ід	624,16	
1		. , ,	· / / *	ı
			624 16	
		IIa	624,16 624,16	
		Па Пб	624,16	
		IIa		

1				
	2	3	4	5
		IVб	717,65	
		V	624,16	
		VIa	624,16	
		VIб	624,16	
		VIB	624,16	
		-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		VIr	624,16	
		VIд	624,16	
		VIe	624,16	
		VIIa	624,16	
		VIIб	624,16	
Таблица 10	05-02-003. Полуавтоматы токарные			
	Измеритель: 1 шт.			
	Полуавтомат токарный, модель			
105-02-003-01	1700Ф30, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31	III	891,66	70
103-02-003-01	11700Ф30, Klace 104H0C1и 11, 1ин 3 4113 - 1111-31	-		/0
		Ia	1248,52	
		Іб	1025,22	
		Ів	1070,16	
		IΓ	1070,16	
		Ід	891,66	
		IIa	891,66	
		Пίξ	891,66	
		IIIa	891,66	
		IVa	891,66	
		IVб	1025,22	
		V		
			891,66	
		VIa	891,66	
		VIб	891,66	
		VIB	891,66	
		VI_{Γ}	891,66	
		VIд	891,66	
		VIe	891,66	
		VIIa	891,66	
		VII6	891,66	
105-02-003-02	11734Ф3, класс точности П. 1751Ф3, класс точности Н. тип УЧПУ - H55-1.	III	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	167
105-02-003-02	1734Ф3, класе точности П, 1751Ф3, класе точности Н, тип УЧПУ - H55-1, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм	III	2127,25	167
105-02-003-02		Ia	2127,25 2978,61	167
105-02-003-02		Iа Iб	2127,25 2978,61 2445,88	167
105-02-003-02		Iа Iб Iв	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10	167
105-02-003-02		Iа Iб Iв Iг	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10	167
105-02-003-02		Ia Iб Iв Iг Iд	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25	167
105-02-003-02		Ia Iб Iв Iг Iд IIa	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25 2127,25	167
105-02-003-02		Ia Iб Iв Iг Iд	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25	167
105-02-003-02		Ia Iб Iв Iг Iд IIa	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25 2127,25	167
105-02-003-02		Ia Iб Iв Iг Ід Па Пб	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25 2127,25 2127,25	167
105-02-003-02		Ia I6 Iв Iг Ід IIa II6	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25	167
105-02-003-02		Ia	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2445,88	167
105-02-003-02		Ia	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2445,88 2127,25	167
105-02-003-02		Ia	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2445,88 2127,25 2445,88	167
105-02-003-02		Ia	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2445,88 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25	167
105-02-003-02		Ia	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2445,88 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25	167
105-02-003-02		Ia	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2445,88 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25	167
105-02-003-02		Ia	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25	167
105-02-003-02		Ia	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2445,88 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25	167
105-02-003-02		Ia	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25	167
105-02-003-02		Ia	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2445,88 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25	167
		Ia	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25	87
	наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм	Ia	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25 2127,25 2127,25 2127,25 2445,88 2127,25	
	наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм 1А734Ф3; 1А751Ф3, клаее точности Н, тип УЧПУ - 2С85-62, наибольший	Ia I6 IB Ir Iд IIa IIf IVa IVa IVa VIa VIa VIr VIg VIIa VIIa VIIIa III Ia	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25 2157,25 2157,25 2157,25	
	наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм 1А734Ф3; 1А751Ф3, клаее точности Н, тип УЧПУ - 2С85-62, наибольший	Ia Iб IB Iг Iд IIa IIf6 IIIa IV6 V VIa VIb VIr VIд VIE VIIa VIIIa III Ia I6	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25	
105-02-003-02	наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм 1А734Ф3; 1А751Ф3, клаее точности Н, тип УЧПУ - 2С85-62, наибольший	Ia Iб IB Iг IД IIa IIf IIIa IV6 V VIa VIb VIr VIA VIIA VIIA VIIIA III Ia Ib	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2127,25	
	наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм 1А734Ф3; 1А751Ф3, клаее точности Н, тип УЧПУ - 2С85-62, наибольший	Ia Iб IB Iг Iд IIa IIf6 IIIa IV6 V VIa VIb VIr VIд VIE VIIa VIIIa III Ia I6	2127,25 2978,61 2445,88 2553,10 2553,10 2127,25	

	ОЕРЖП-2001. Часть 5. «Металл		ватещее ссер.	
1	2	3	4	5
		IIa	1108,21	
		Пб	1108,21	
		IIIa	1108,21	
		IVa	1108,21	
		IVб	1274,20	
		V	1108,21	
		VIa	1108,21	
		VIб	1108,21	
		VIB	1108,21	
		VIΓ	1108,21	
		VIд	1108,21	
		VIe	1108,21	
		VIIa	1108,21	
		VII6	1108,21	
105-02-003-04	1750РФЗ, класс точности П, тип УЧПУ - CNC645, наибольший диаметр	III	1413,92	111
	обрабатываемого изделия 630 мм	Ia	1979,80	
		Іб	1625,71	
		Ів	1696,97	
		IΓ	1696,97	
		Ід	1413,92	
		IIa	1413,92	
		Пе	1413,92	
		IIIa	1413,92	
		IVa	1413,92	
		ІУб	1625,71	
		V	1413,92	
		VIa	1413,92	
		VIG	1413,92	
		VIB	1413,92	
		VIr	1413,92	
		VIД	1413,92	
		VIe	1413,92	
		VIIa	1413,92	
		VIIG	1413,92	
105-02-003-05	1П756ДФ311; 1П756Ф401, класе точности П, тип УЧПУ - НЦ-80-31,	III	1171,90	92
103-02-003-03	наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 мм	Ia	1640,91)2
	r	I6	1347,43	
		Ів	1406,50	
		IL	1406,50	
		Ід	1171,90	
		Па		
			1171,90	
		Пе	1171,90	
		IIIa	1171,90	
		IVa	1171,90	
		IVб	1347,43	
		V	1171,90	
		VIa	1171,90	
		VI6	1171,90	
		VIB	1171,90	
		VIr	1171,90	
		VIд	1171,90	
		VIe	1171,90	
		VIIa	1171,90	
105.02.002.00	1E72(A2A1 E MEN IN A	VII6	1171,90	07
105-02-003-06	1П756Ф321, класе точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 мм	III	1095,47	86
	оораоатываемого изделия это мм	Ia	1533,90	
		I6	1259,56	
		Ів	1314,77	
		Ir	1314,77	
		Ід	1095,47	

105-02-03-09 PT755-03-41, unice rowneers H, rm YMIY - III [34], naniforn, mirit, prometry of parliammensors reviewers 1500 ms (150-14), naniforn, mirit, prometry of parliammensors reviewers 1500 ms (150-14), naniforn, mirit, prometry of parliammensors reviewers 1500 ms (150-14), naniforn, mirit, prometry of parliammensors reviewers 1500 ms (150-14), naniforn, mirit, prometry (150-14), na	——————————————————————————————————————	часть Э. «Металлооораоатывающее оборудование»			
16 1995,47 114 1095,47 114 1095,47 114 1095,47 114 1095,47 114 1095,47 115 1095,47 116 1095,47 116 1095,47 116 1095,47 116 1095,47 117 1095,47 117 1095,47 117 1095,47 118 1195,47 118 1195,47 118 1195,47 118 1195,47 118 1195,47 118 1195,47 118 1195,47 118 1195,47 118 1195,47 118 1195,47 118 1195,47 118 1195,47 118 1195,47 118 1195,48 1195,47 118 1195,48 1195,47 118 1195,48	1	2			5
Пиа 1095-47 Пуб 1239-36 V 1095-47 VII 1095-			IIa	1095,47	
105-62-003-07 171-61829CS, каже гочисети П. теп УЧПУ - ПП, 80-31, ваябования вимостр обрабитавленого изделия 250 км 171-61829CS, каже гочисети П. теп УЧПУ - ПП, 80-31, ваябования вимостр обрабитавленого изделия 250 км 171-61829CS, каже гочисети П. теп УЧПУ - ПП, 80-31, ваябования вимостр обрабитавленого изделия 250 км 171-61829CS, каже гочисети П. теп УЧПУ - ПП, 80-31, ваябования вимостр обрабитавленого изделия 250 км 171-61829CS, каже гочисети П. теп УЧПУ - ПП, 80-31, ваябования вимостр обрабитавленого изделия 250 км 171-61829CS, каже гочисети П, 80-31, ваябования вимостр обрабитавленого изделия 250 км 171-61829CS, каже гочисети П, 80-31, ваябования двамостр обрабитавленого изделия 250 км 171-61829CS, каже гочисети Н, теп УЧПУ - НП, 31, наябования двамостр обрабитавленого изделия 250 км 171-61829CS, каже гочисети Н, теп УЧПУ - НП, 31, наябования двамостр обрабитавленого изделия 250 км 171-61829CS, каже гочисети Н, теп УЧПУ - НП, 31, наябования двамостр обрабитавленого изделия 250 км 171-61829CS, каже гочисети П, теп УЧПУ - 21932, гочиса 1500, гочисети П, теп УЧПУ - 21932M, наябования двамостр обрабитавленого изделия 1500, каже гочисети П, теп УЧПУ - 21932M, наябования двамостр обрабитавленого изделия 2100, гот обрабитавленого изделия 250, гочисети П, теп УЧПУ - 21932M, наябования двамостр обрабитавленого изделия 250, гочисети П, теп УЧПУ - 21932M, наябования двамостр обрабитавленого изделия 1500, гочи 1			IJб	1095,47	
105-02-003-07 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-80-31, man@omammi grammery 105-02-003-07 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-80-31, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-80-31, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-80-31, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-80-31, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-80-31, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-80-31, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171/GR29C5, kmase rouncemal Timm YHIV - IIIL-81, man@omammi grammery 171			IIIa	1095,47	
105-02-003-07 17161003CS, класе точности II, тип УЧПУ - HI [-800-31, наибавалив диметр обрабитавлення 1 105-02-003-07 17161003CS, класе точности II, тип УЧПУ - HI [-800-31, наибавалив диметр обрабитавлення 250 мм 111			IVa	1095,47	
105-02-003-07 171-6180-3C5, класе точности II, тип УЧПУ - IIII_431, ваябольяний дивметр обрабитьююмого изделяя 1000мм 105-02-003-08 105-02-003-08 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - IIII_431, ваябольяний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольяний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности II, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 171-1000, класе точности III, тип УЧПУ - 2P32M, наябольний дивметр 105-02-003-09 105-02-003-09 171			IVб	1259,56	
105-02-003-08 PT7550241, какее гочности II, тап УЧПУ - IIII, 31, наибольний дивметр обработывоемого изделия 1000м 105-02-003-08 PT7550241, какее гочности II, тап УЧПУ - IIII, 31, наибольний дивметр обработывоемого изделия 1000м 105-02-003-08 PT7550241, какее гочности II, тап УЧПУ - IIII, 31, наибольный дивметр обработывоемого изделия 1000м 105-02-003-08 PT7550241, какее гочности II, тап УЧПУ - IIII, 31, наибольный дивметр обработывоемого изделия 1000м 105-02-003-08 PT7550241, какее гочности II, тап УЧПУ - IIII, 31, наибольный дивметр обработывоемого изделия 1000м 105-02-003-08			V		
105-02-003-07 1716ПФЭС5, каваес точности П. тап УЧПУ - ППД-90-31, танабовыний дивметр обрабитываемого изделия 1000мм 105-02-003-05 105-02-003-05 105-02-003-06 10					
105-02-003-00 ПЛ-1000, каже голиости II, тип УЧПУ - HI [-31], наибальний диаметр (Пр. 2010, 77 105-02-003-00) (ПЛ-1000, каже голиости II, тип УЧПУ - HI [-31], наибальний диаметр (Пр. 2010, 77 105-02-003-00] (ПЛ-1000, каже голиости II, тип УЧПУ - HI [-31], наибальний диаметр (Пр. 2010, 77 106 2010, 77 106 2010, 77 106 2010, 77 107					
No. 1095,47 VIR 1004,30 In					
105-02-003-07 1716П493C5, класе гочности П, тит УЧПУ - ПЦ-80-31, наябольний диаметр (пр. 14 195,47 195), пр. 16 1095,47 19 1005,47 19 11 19 1005,47 19 11 19 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10					
105-02-003-07 1716ПФЭС5, какее точности П, тип УЧПУ - ПП-51, наябольний дваметр обрабатываемого изделия 250 мм 16 981.28 16 1024.30 17 102.43 18 115.01 18 115.					
105-02-403-407 1716ПФЭС5, какее точности П, тип УЧПУ - НП, 80-31, наябольний диаметр П 83,345 15 1024,30 15 1024,30 15 1024,30 16 1024,30 17 1024,30 17 1024,30 18 1024,30 19 1024,30 1024,3					
105-02-003-07 171641693C5, класе точности П, тип УЧПУ - ПП_80-31, наибольший диаметр обрабатываемого извелия 250 мм 16 981.28 16 981.28 16 981.28 16 981.28 16 981.28 16 983.45 17 1024.30 17 1024.30 18 1024.30 17 1024.30 18 1024.30 18 1024.30 18 1024.30 18 1024.30 18 1024.30 18 1024.30 18 1024.30 18 1024.30 19 1024.30 10 10 10 10 10 10 10					
105-02-003-07 1716ПФЗСS, класе почности П, тип УЧПУ - НЦ-80-31, наибхиминй диаметр обрабатываемого изделяя 250 мм 1105-02-003-09 1716ПФЗСS, класе точности П, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабатываемого изделяя 1000 мм 105-02-003-09 1716 1700, ктасе точности П, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабатываемого изделяя 1000 мм 105-02-003-09 1716 1700, ктасе точности П, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабатываемого изделяя 1000 мм 105-02-003-09 1716 1700, ктасе точности П, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабатываемого изделяя 1000 мм 105-02-003-09 1716 1700, ктасе точности П, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабатываемого изделяя 1000 мм 105-02-003-09 1716 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабатываемого изделяя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабатываемого изделяя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабатываемого изделяя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабатываемого изделяя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабатываемого изделяя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабатываемого изделяя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабатываемого изделяя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабать наемого изделяя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабать наемого изделяя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабать наемого изделяя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабать наемого изделяя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабать наемого изделяя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабать наемого изделя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабать наемого изделя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабать наемого изделя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабать наемого изделя 1000 мм 1710, тип УЧПУ - 2P32M, наибольний диаметр обрабать наемого изделя 1000 мм					
1			VII6	1095,47	
16 981,28 16 981,28 17 1024,30 17 1024,30 18 853,45 18 853,45 18 853,45 19 853,45 19 853,45 10 853,	105-02-003-07		III	853,45	67
In 1024,30 Ir 853,45 Ilia 853,45 Ilia 853,45 IVa 853,45 Via 853,45 Vi		обрабатываемого изделия 250 мм	Ia	1195,01	
Ir			Iб	981,28	
Ir			Ів	1024,30	
Пл					
Пп					
ПБ 853,45 ПП 853,45					
IIIIa					
TVa					
1V6 981,28 V 853,45 VIG 8204,59 IG 2416,59 IG 2416,59 IG 2416,59 VIG 2101,77 VIG					
No.					
NIa					
Nib					
VIB					
VIr			VI6	853,45	
NIA			VIв	853,45	
Nie			VIΓ	853,45	
NIIa 853,45 VIIG 853,45 VIII 2101,77 Ia 22942,94 Ib 2522,52 Ir 2522,52 Ir 2522,52 Ir 2511,77 IIIa 2101,77 IIIa 2101,77 IVa 2101,77 VIa 2101,77 VIa 2101,77 VIa 2101,77 VIa 2101,77 VIb 2101,77 VIc 2101			VIд	853,45	
NIIa 853,45 VIIG 853,45 III 2101,77 Ia 2942,94 I6 2416,59 IB 2522,52 Ir 2522,52 Ir 2522,52 Ir 2101,77 IIIa 2101,77 IIIa 2101,77 IVa 2101,77 IVa 2101,77 VIa 2101,77 VII 2101,77				853,45	
105-02-003-08 PT755Ф341, класе точности H, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000мм III 2101,77 Ia 2942,94 If 2416,59 Ib 2522,52 Iд 2101,77 IIa 2101,77 IIa 2101,77 IIa 2101,77 IVa 2101,77 IVa 2101,77 IVa 2101,77 VIa 2101,77 VIa 2101,77 VIa 2101,77 VIa 2101,77 VIb 2101,7			VIIa		
105-02-003-08 РТ755Ф341, клаес точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000мм 16 2416,59 18 2522,52 1г 2522,52 1г 2501,77 116 2101,77 116 2101,77 116 2101,77 116 2101,77 116 2101,77 117 110 2416,59 V 2101,77 VIa 2101,77 VIa 2101,77 VIB 21					
обрабатываемого изделия 1000мм Ia 2942,94 I6 2416,59 IB 2522,52 Ir 2522,52 Ir 2522,52 Ir 2510,77 IIa 2101,77 IIIa 2101,77 IIIa 2101,77 IIVa 2101,77 IVa 2101,77 IVa 2101,77 VIa 2101,77 VIa 2101,77 VIb 2101,77 VIr 2101,77	105-02-003-08	РТ755Ф341, класс точности Н. тип УЧПУ - НП-31, наибольший лиаметр			165
I6	100 02 000 00				100
В 2522,52 Іг 2522,52 Ід 2101,77 IIa 2101,77 IIIa 2101,77 IIIa 2101,77 IIIa 2101,77 IVa 2101,77 IVA 2101,77 IVB 2101,77 VIB 2101,77					
Ir 2522,52 Iд 2101,77 IIa 2101,77 IIG 2101,77 IIVa 2101,77 IVG 2416,59 V 2101,77 VIa 2101,77 VIB 2101,77 VIR 2101,77 VIR 2101,77 VIR 2101,77 VIR 2101,77 VII 2101,77 VII 2101,77 VIII 2101,77 VIII 2101,77 VIII 1133,68 Is 1587,40 Is 1360,63 Ir 1360,63 Ir 1360,63					
Ід 2101,77 IIa 2101,77 IIIa 2101,77 IIIa 2101,77 IIIa 2101,77 IIVa 2101,77 IVa 2101,77 IVa 2101,77 VIa 2101,77 VIa 2101,77 VIB 2101,77 VIr 2101,77 VIr 2101,77 VIr 2101,77 VIr 2101,77 VIr 2101,77 VIIa					
Па 2101,77 Пб 2101,77 Па 2101,77 Па 2101,77 Па 2101,77 Па 2101,77 Пуа 2101,77 Пуб 2416,59 V 2101,77 VIa 2101,77 VIb 2101,77 VIr 2101,77 VII					
ПБ 2101,77 ППа 2101,77 ППа 2101,77 ПVа 2101,77 ПVб 2416,59 V 2101,77 VIa 2101,77 VIB 2101,77 VIB 2101,77 VIB 2101,77 VIR 2101,77 VIR 2101,77 VIR 2101,77 VIR 2101,77 VIR 2101,77 VIIa 2101,77 VIIa 2101,77 VIIa 2101,77 VIIIa 2					
IIIa					
IVa 2101,77 IV6 2416,59 V 2101,77 VIa 2101,77 VIB 2101,77 VIF 2101,77 VIF 2101,77 VII 2101,77					
IV6 2416,59 V 2101,77 VIa 2101,77 VIB 2101,77 VIR 2101,77 VIR 2101,77 VIE 2101,77 VIIa 2101,77 VIII 2101,77 VIII 2101,77 VIII 2101,77 VIII 2101,77 VIII 1133,68 Ia 1587,40 Ib 1360,63 Ir 1360,63 Ir 1360,63					
V 2101,77 VIa 2101,77 VIb 2101,77 VIB 2101,77 VIr 2101,77 VII 2101,77 VII 2101,77 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>					
VIa 2101,77 VIb 2101,77 VIB 2101,77 VIr 2101,77 VIR 2101,77 VII 2101,77 VII 2101,77 VII 2101,77 VIII 2101,77 VIII 2101,77 VIII 2101,77 VIII 1133,68 III 1133,68 Ia 1587,40 I6 1303,49 IB 1360,63 Ir 1360,63			IVб	2416,59	
VI6 2101,77 VIв 2101,77 VIг 2101,77 VIд 2101,77 VIIa 2101,77 VIIa 2101,77 VIII 2101,77 VIII 2101,77 VIII 1133,68 Ia 1587,40 Ib 1303,49 IB 1360,63 Ir 1360,63			V	2101,77	
VI6 2101,77 VIв 2101,77 VIг 2101,77 VIд 2101,77 VIIa 2101,77 VIIa 2101,77 VIII 2101,77 VIII 2101,77 VIII 1133,68 Ia 1587,40 Ib 1303,49 IB 1360,63 Ir 1360,63			VIa	2101,77	
VIB 2101,77 VIr 2101,77 VIд 2101,77 VIIa 2101,77 VIIa 2101,77 VIII 2101,77 VIII 2101,77 VIII 1133,68 Ia 1587,40 Ib 1360,63 Ir 1360,63 Ir 1360,63			VIб		
VIr 2101,77 VIд 2101,77 VIE 2101,77 VIIa 2101,77 VIIIa 2101,77 VIII 2101,77 VIIII 2101,77 VIII 2101,77 VIIII 1133,68 III 1133,68 89 III 1587,40 III 1303,49 III 1360,63 IF 1360,63					
VIд 2101,77 VIв 2101,77 VIII 2101,77 VIII 2101,77 VIII 2101,77 VIII 1133,68 II 1133,68 IG 1303,49 IB 1360,63 Ir 1360,63					
VIe 2101,77 VIIa 2101,77 VIII 2101,77 VIII 2101,77 VIII 2101,77 VIII 133,68 III 1133,68 Ia 1587,40 Ib 1303,49 IB 1360,63 Ir 1360,63					
VIIa 2101,77 VII6 2101,77 105-02-003-09 ТЛ-1000, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р32М, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000 мм III 1133,68 89 Ia 1587,40 I6 1303,49 IB 1360,63 Ir 1360,63					
105-02-003-09 ТЛ-1000, класе точности П, тип УЧПУ - 2Р32М, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000 мм II 1133,68 89 Ia 1587,40 Ib 1360,63 Ir 1360,63 Ir 1360,63					
ТЛ-1000, класе точности П, тип УЧПУ - 2Р32М, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000 мм III 1133,68 Ia 1587,40 Ib 1360,63 Ir 1360,63					
обрабатываемого изделия 1000 мм	105 02 002 00	TH 1000 wrong forward II g = VHIIV 2D22M			00
I6 1303,49 IB 1360,63 Ir 1360,63	103-02-003-09				89
Iв 1360,63 Ir 1360,63		оордонившемого изделия тооо им			
Ir 1360,63					
Ід 1133,68					
			Ід	1133,68	

	ОЕРЖп-2001. Часть 5. «Металло	обрабаты	вающее обор	удование
1	2	3	4	5
		Па	1133,68	
		Пб	1133,68	
		IIIa	1133,68	
		IVa	1133,68	
		IV6	1303,49	
		V	1133,68	
		VIa	1133,68	
		VI6	1133,68	
		VIB	1133,68	
		VIr	1133,68	
		VIд	1133,68	1
		VIe	1133,68	1
		V∏a	1133,68	1
		VII6	1133,68	1
Таблина 10	5-02-004. Станки токарно-карусельные			·
1405IHQ4 10	Измеритель: 1 шт.			
	Станок токарно-карусельный, модель			
105 02 004 01	1512Ф3-471; 1516Ф3-471, класе точности H, тип УЧПУ - H55-2, наибольший	III	3108,07	244
105-02-004-01	диаметр 1250-1600 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000	Ia	4351,98	
	MM	Ia Iб		1
		Ів	3573,62	1
			3730,27	-
		Ir	3730,27	
		Ід	3108,07	
		IIa II.5	3108,07	
		Пб	3108,07	
		IIIa	3108,07	
		IVa	3108,07	
		IVб	3573,62	
		V	3108,07	
		VIa	3108,07	
		VI6 _	3108,07	
		VI _B	3108,07	
		VIr	3108,07	
		VIд	3108,07	
		VIe	3108,07	
		VIIa	3108,07	
		VII6	3108,07	
105-02-004-02	1А512МФ3-473; 1А516МФ3-473, класс точности П, тип УЧПУ - «РАЗМЕР-	Ш	6814,83	535
	4», наибольший диаметр 1450-1800 мм и наибольшая высота	Ia	9542,26	
	обрабатываемого изделия 1000 мм	Іб	7835,61	
		Ів	8179,08]
		IΓ	8179,08	1
		Ід	6814,83	1
		 IIa	6814,83	1
		Пб	6814,83	1
		IIIa	6814,83	1
		IVa	6814,83	1
		IVб	7835,61	1
		V	6814,83	1
		VIa	6814,83]
		VI6	6814,83	1
		VIB	6814,83	1
		VIr	6814,83	1
		VIД	6814,83	1
		VIA	6814,83	1
		VIIa	6814,83	}
		VIIa	6814,83	1
				200
105-02-004-02	15132ФЗ-271: 1516ФЗ-271 княсе тонности И тип VUПV - И55-2 - наиболи типті		7667 74	74 54 5
105-02-004-03	15132Ф3-271; 1516Ф3-271, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, наибольший диаметр 1250-1600 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000	III 	2662,24 3727,72	209

ОЕРЖп-2001. Часть 5. «Металлообрабатывающее оборудование»

1	часть 5. «металлооораоатывающее оборудование»		1	_
1	2	3	4	5
	мм	Іб	3061,01	
		Ів	3195,19	
		IΓ	3195,19	
		Ід	2662,24	
		IIa	2662,24	
		Пб	2662,24	
		IIIa	2662,24	
		IVa		
			2662,24	
		IVб	3061,01	
			2662,24	
		VIa	2662,24	
		VI6	2662,24	
		VIB	2662,24	
		VIΓ	2662,24	
		VIд	2662,24	
		VIe	2662,24	
		VIIa	2662,24	
		VII6	2662,24	
105-02-004-04	1А525МФЗ-483, 1А532ЛМФЗ-483, класе точности П, тип УЧПУ - 2С85,	III	7438,99	584
	наибольший диаметр 2500 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия	Ia	10416,22	304
	1600 мм			
		I6	8553,26	
		Ів	8928,19	
		IΓ	8928,19	
		Ід	7438,99	
		IIa	7438,99	
		IJб	7438,99	
		IIIa	7438,99	
		IVa	7438,99	
		IVб	8553,26	
			7438,99	
	<u> </u>	VIa	7438,99	
		VIG	7438,99	
		VIB	7438,99	
	-	VIr	7438,99	
		VIд	7438,99	
		VIe	7438,99	
		VIIa	7438,99	
		VII6	7438,99	
	5-02-005. Станки вертикально-сверлильные Измеритель: 1 шт. Станок вертикально-сверлильный, модель			
	Станок вертикально-свериштвный, модель			
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	III	764,28	60
105-02-005-01		III Ia	764,28 1070,16	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,		1070,16	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Ia Іб	1070,16 878,76	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Iа Iб Iв	1070,16 878,76 917,28	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Iа Iб Iв Iг	1070,16 878,76 917,28 917,28	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Ia Iб Iв Ir Iд	1070,16 878,76 917,28 917,28 764,28	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Iа Iб Iв Iг Iд IIа	1070,16 878,76 917,28 917,28 764,28 764,28	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Ia Iб Iв Iг Iд IIa II6	1070,16 878,76 917,28 917,28 764,28 764,28 764,28	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Ia Iб Iв Iг Iд IIa IIб	1070,16 878,76 917,28 917,28 764,28 764,28 764,28 764,28	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Iа	1070,16 878,76 917,28 917,28 764,28 764,28 764,28 764,28 764,28	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Iа	1070,16 878,76 917,28 917,28 764,28 764,28 764,28 764,28 764,28 878,76	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Iа	1070,16 878,76 917,28 917,28 764,28 764,28 764,28 764,28 764,28	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Iа	1070,16 878,76 917,28 917,28 764,28 764,28 764,28 764,28 764,28 878,76	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Iа	1070,16 878,76 917,28 917,28 764,28 764,28 764,28 764,28 764,28 878,76 764,28	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Iа	1070,16 878,76 917,28 917,28 764,28 764,28 764,28 764,28 764,28 878,76 764,28	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Iа	1070,16 878,76 917,28 917,28 764,28 764,28 764,28 764,28 764,28 764,28 764,28 764,28	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Ia	1070,16 878,76 917,28 917,28 764,28 764,28 764,28 764,28 878,76 764,28 764,28 764,28 764,28	60
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класе точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65,	Iа	1070,16 878,76 917,28 917,28 764,28 764,28 764,28 764,28 764,28 764,28 764,28 764,28	60

	2		вающее обору	
1		3 VIIa	4 764,28	5
		VIIa	764,28	
105-02-005-02	ОФ-101АФ2, класс точности П, тип УЧПУ - «Ритм-2», наибольший диаметр	III		54
103-02-003-02	сверления 0,4-3 мм	Ia	687,85 963,14	34
		I6	790,88	
			-	
		Ів	825,55	
		Ir	825,55	
		Ід	687,85	
		IIa	687,85	
		II6	687,85	
		IIIa	687,85	
		IVa	687,85	
		IVб	790,88	
		V	687,85	
		VIa	687,85	
		VIб	687,85	
		VIв	687,85	
		VIr	687,85	
		VIд	687,85	1
		VIe	687,85	1
		VIIa	687,85	1
		VII6	687,85	
05-02-005-03	ГДВ400ПМ1Ф4, класс точности П, тип УЧПУ - 2С42-65, наибольший	III	1324,75	104
	диаметр сверления 25 мм	Ia	1854,94	İ
		Іб	1523,18	
		Ів	1589,95	1
		Ir	1589,95	1
		Ід	1324,75	ł
		IIa	1324,75	1
		Пб	1324,75	1
		IIIa	1324,75	-
		IVa		1
		IVб	1324,75	-
		V	1523,18	
			1324,75	
		VIa	1324,75	-
		VIG	1324,75	
		VIB	1324,75	
		VIr	1324,75	
		VIд	1324,75	
		VIe	1324,75	
		VIIa	1324,75	
		VII6	1324,75	
аблица 1 0	5-02-006. Станки горизонтально-многоцелевые Измеритель: 1 шт.			
	Станок горизонтально-многоцелевой, модель			
05-02-006-01	2202ВМФ4; 2204ВМ1Ф4, класе точности В, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая	ш	1528,56	120
	поверхность стола 250х320; 400х500 мм	Ia	2140,32	
		I6	1757,52	
		Ів	1834,56	
		Ιr	1834,56	
		Ід	1528,56	
		Па	1528,56	
		116	1528,56	
		IIIa	1528,56	l
		IVa	1528,56	
		IVб	1757,52	
		V		
			1528,56	
		VIa	1528,56	l
		VIб	1528,56	

1 2 3 4 5 VII 1528,56 VII 1528,56 VII 1528,56 VII 1528,56 VIII 2190,94 III 2019,94 III 2029,54 In 2629,54 In 2190,94 III 2190,94 III 2190,94 III 2190,94 VII
Vir
VIл 1528,56 VII 1528,56 VII 1528,56 VII 1528,56 VII 1528,56 VIII 190,94 III 2190,94 III 2190,94 III 2190,94 III 2190,94 III 2190,94 IV6 2519,11 V 2190,94 VII 2190,94 VII 2190,94 VII 2190,94 VII 2190,94 VII 2190,94 VIII 2190
VIe 1528,56 VIIa 1528,56 VIII 1529,54 VIII 1529,94 VIII
VIII
105-02-006-02 2254ВМФ4, класе точности В, тип УЧПУ - 2C42-65, рабочая поверхность егола 400х500 мм 111 2190,94 162 2519,11 18 2629,54 17 2190,94 116 11732,37 116 11732,37 116 11732,37 116 11732,37 116 11732,37 116 11732,37 116 11732,37 1174 11732,37 1174 11732,37 1174 11732,37 1174 11732,37 1174 11732,37 1175
105-02-006-02 2254ВМФ4, класе точности В, тип УЧПУ - 2C42-65, рабочая поверхность стола 400х500 мм 172 18
CETOMA 400x500 мм Ia 3067,79 16 2519,11 IB 2629,54 IT 2629,54 IT 2629,54 IT 2629,54 IT 2629,54 IT 2190,94 III 2190,94 III 2190,94 IV 219
16 2519,11 18 2629,54 17 2629,54 18 2190,94 110 2190,94
IB
Ir
Пд
Па
Па
IIIa 2190,94 IVa 2190,94 IVb 2519,11 V 2190,94 VIa 2190,94 VIa 2190,94 VIr 2190,94 VIr 2190,94 VIr 2190,94 VIIa 2190,94 V
IIIa 2190,94 IVa 2190,94 IVb 2519,11 V 2190,94 VIa 2190,94 VIb 2190,94 VIr 2190,94 VIr 2190,94 VIr 2190,94 VIr 2190,94 VIIa 2190,94 VI
IVa
IV6 2519,11 V 2190,94 VIa 2190,94 VIB 2190,94 VIF 2190,94 VIR 2190,94 VIR 2190,94 VIR 2190,94 VII 2190,
V 2190,94 VIa 2190,94 VIB 2190,94 VIB 2190,94 VIR 2190,94 V
VIa
VI6
VIB 2190,94 VIT 2190,94 VII 2190,94 VII 2190,94 VIII 1732,37 III 1732,37 III 1732,37 III 1732,37 III 1732,37 IVa 1732,37 IVa 1732,37 IVa 1732,37 IVb 1991,86
VIr 2190,94 VIg 2190,94 VIIa 2190,94 VIIa 2190,94 VIIIa 2190,94 V
VIд 2190,94 VIe 2190,94 VIII
VIE 2190,94 VIIa 2190,94 VIII 2190,94 VIII 2190,94 VIII 1732,37 Ia 2425,70 I6 1991,86 IB 2079,17 Ir 2079,17 III 1732,37 IIa 1732,37 IIIa 1732,37 IIIa 1732,37 IVa 1732,37 IV6 1991,86
VIIa 2190,94 VIIA 2190,94 VIII 2190,94 III 1732,37 Ia 2425,70 Ib 1991,86 IB 2079,17 III 1732,37 IIIa 1732,37 IIIa 1732,37 IIIa 1732,37 IVa 1732,37 IVa 1732,37 IV6 1991,86
VII6 2190,94 105-02-006-03 ИР200, класс точности П, тип УЧПУ - CNC, рабочая поверхность стола 200х200 мм III 1732,37 Ia 2425,70 Ib 1991,86 IB 2079,17 Ir 2079,17 Ig 1732,37 Ila 1732,37 Ila 1732,37 Ila 1732,37 Ila 1732,37 IVa 1732,37 IV6 1991,86
105-02-006-03 ИР200, класс точности П, тип УЧПУ - CNC, рабочая поверхность стола 200х200 мм III 1732,37 Ia 2425,70 I6 1991,86 IB 2079,17 Ir 2079,17 Iд 1732,37 IIa 1732,37 IIIa 1732,37 IIIa 1732,37 IIIa 1732,37 IVa 1732,37 IVa 1732,37 IV6 1991,86
200х200 мм Ia 2425,70 Ib 1991,86 Ir 2079,17 Iд 1732,37 IIa 1732,37 IIa 1732,37 IIIa 1732,37 IIIa 1732,37 IVa 1732,37 IV6 1991,86
IG 1991,86 IB 2079,17 Ir 2079,17 Iд 1732,37 IIa 1732,37 IIIa 1732,37 IIIa 1732,37 IVa 1732,37 IV6 1991,86
Iв 2079,17 Iг 2079,17 Ід 1732,37 IIa 1732,37 II6 1732,37 IIIa 1732,37 IVa 1732,37 IV6 1991,86
Ir 2079,17 Iд 1732,37 IIa 1732,37 II6 1732,37 IIIa 1732,37 IVa 1732,37 IV6 1991,86
Ід 1732,37 ІІа 1732,37 ІІб 1732,37 ІІа 1732,37 ІVа 1732,37 ІVб 1991,86
IIa 1732,37 II6 1732,37 IIIa 1732,37 IVa 1732,37 IV6 1991,86
II6 1732,37 IIIa 1732,37 IVa 1732,37 IV6 1991,86
IIIa 1732,37 IVa 1732,37 IV6 1991,86
IVa 1732,37 IV6 1991,86
IV6 1991,86
1 V 1 1/32.37 1
VIa 1732,37
VI6 1732,37
VIB 1732,37
VIr 1732,37
VIд 1732,37
VIe 1732,37
VIIa 1732,37
VII6 1732,37
105-02-006-04 ИС500, класс точности П, тип УЧПУ - Фанук-6М5, рабочая поверхность III 2012,60 158 стола 500х500 мм
I6 2314,07
IB 2415,50
Ir 2415,50
Ід 2012,60
Па 2012,60
II6 2012,60
IIIa 2012,60
IIIa 2012,60 IVa 2012,60
IIIa 2012,60 IVa 2012,60 IV6 2314,07
IIIa 2012,60 IVa 2012,60 IV6 2314,07 V 2012,60
IIIa 2012,60 IVa 2012,60 IV6 2314,07

1				
	2	3	4	5
1		VIв	2012,60	
		VIΓ	2012,60	1
		VIд	2012,60	
		VIe	2012,60	
				-
		VIIa	2012,60	
		VII6	2012,60	
Таблица 10	05-02-007. Станки радиально-сверлильные			
·	Измеритель: 1 шт.			
105-02-007-01		Ш	2318,32	182
103-02-007-01	УЧПУ - 2У32, наибольший диаметр сверления 500 мм, вылет шпинделя 1600			104
	MM	<u>Ia</u>	3246,15	
		Іб	2665,57	
		Ів	2782,42	
		${ m Ir}$	2782,42	
		Ід	2318,32	1
		 ∏а	2318,32	1
		II6	2318,32	1
		IIIa		+
			2318,32	-
		IVa	2318,32	
		IVб	2665,57	
		V	2318,32	
		VIa	2318,32	
		VI6	2318,32	1
		VIB	2318,32	1
		VIΓ	2318,32	1
		VIд	2318,32	
		VIe	2318,32	
		VIIa	2318,32	
		VIIб	2318,32	
Таблина 10	05-02-008. Станки координатно-расточные			
	Измеритель: 1 шт.			
107.02.000.01	Станок координатно-расточной, класс точности А, модель	***	111519	
105-02-008-01	2E450AMФ4; 2E450AФ30, тип УЧПУ - 2C42-65, рабочая поверхность стола		1146,42	90
	630х1120 мм	Io		1
		Ia	1605,24	
		Iб	1605,24 1318,14	
1				
		Iб Ів	1318,14 1375,92	
		Iб Ів Іг	1318,14 1375,92 1375,92	
		Iб Ів Іг Ід	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42	
		Iб Ів Іг Ід Па	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42	
		Iб Ів Іг Ід ІІа ІІб	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42	
		Iб	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42	
		Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42	
		Iб	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42	
		Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42	
		Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа IV6 V	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1318,14 1146,42	
		Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа IVб V	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1318,14 1146,42 1146,42	
		Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа IV6 V VIа VI6	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1318,14 1146,42 1146,42 1146,42	
		Iб Iв Iг Iд IIа II6 IIIа IVа IV6 V VIа VI6 VIВ	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42	
		Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа IVб VIа VI6 VIB	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42	
		Iб	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42	
		Iб Iв Iг Iд IIа II6 IIIа IVа IV6 V VIа VI6 VIB VIг VIд VIе	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42	
		Iб	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42	
		Iб Iв Iг Iд IIа II6 IIIа IVа IV6 V VIа VI6 VIB VIг VIд VIе	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42	
105-02-008-02	24К40СФ4; 24640АФ401, тип УЧПУ - TNC150B, рабочая поверхность стола	Iб	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42	92
105-02-008-02	24К40СФ4; 24640АФ401, тип УЧПУ - TNC150B, рабочая поверхность стола 400х630; 630х1120 мм	Iб	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42	92
105-02-008-02		Iб	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42 1146,42	92
105-02-008-02		Iб Iв Iг Iд IIа IIа IIб IIIа IVа IVб VIа VIб VIв VIг VIд VIе VIIа III IIа IIб	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42	92
105-02-008-02		Iб	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42	92
105-02-008-02		Iб	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,50 1406,50	92
105-02-008-02		Iб	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42	92
105-02-008-02		Iб	1318,14 1375,92 1375,92 1146,42 1146,50 1406,50	92

1				
	2	3	4	5
		IIIa	1171,90	
		IVa	1171,90	
		IVб	1347,43	
		V	1171,90	
		VIa	1171,90	
		VIG	1171,90	
		VIB	1171,90	
		VIΓ	1171,90	
		VIд	1171,90	
		VIe	1171,90	
		VIIa	1171,90	
		VII6	1171,90	
105-02-008-03	2Д450АФ2, тип УЧПУ - 1П32, рабочая поверхность стола 630х 1120 мм	III	1452,13	114
		Ia	2033,30	
		Іб	1669,64	
		Ів	1742,83	
		Ir	1742,83	
		Ід	1452,13	
		IIa	1452,13	
		IIб	1452,13	
		IIIa	1452,13	
		IVa	1452,13	
		IVб	1669,64	
		V	1452,13	
		VIa	1452,13	
		VIG	1452,13	
		VIB		
			1452,13 1452,13	
			1 143/13	
		VIr		
		VIд	1452,13	
		VIд VIe	1452,13 1452,13	
		VIд VIe VIIa	1452,13 1452,13 1452,13	
		VIд VIe	1452,13 1452,13	
Таблица 10	05-02-009. Прочие сверлильные станки	VIд VIe VIIa	1452,13 1452,13 1452,13	
Таблица 10	05-02-009. Прочие сверлильные станки Измеритель: 1 шт.	VIд VIe VIIa	1452,13 1452,13 1452,13	
Таблица 1	Измеритель: 1 шт.	VIд VIe VIIa	1452,13 1452,13 1452,13	
	Измеритель: 1 шт. Станок	VIд VIe VIIa VIIб	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13	54
Таблица 1 0	Измеритель: 1 шт.	VIд VIe VIIa VII6	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VIA VIe VIIa VII6	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VIA VIe VIIa VII6 III Ia I6	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VIA VIe VIIa VII6 III Ia I6 IB	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VIA VIe VIIa VII6 III Ia If IB Ir	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VIA VIe VIIa VII6 III Ia I6 IB Iг	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VIд VIe VIIa VIIб III Ia Iб Iв Iг Iд	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85 687,85	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VIA VIe VIIa VII6 III Ia I6 IB Iг	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VIд VIe VIIa VIIб III Ia Iб Iв Iг Iд	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85 687,85	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VІд VІе VІІа VІІб III Іа Іб Ів Іг Ід ІІа ІІб	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85 687,85 687,85	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VIд VIe VIIa VII6 III Ia I6 Iв Іг Ід ІІа ІІб ІІІа	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85 687,85 687,85 687,85	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VIд VIe VIIa VII6 III Ia I6 Iв Іг Ід ІІа ІІб ІІІа ІІб ІІІа ІІVа	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85 687,85 687,85 687,85 790,88	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VIд VIe VIIa VII6 III Ia I6 Iв Іг Ід ІІа ІІб ІІІа ІІб ІІІа І Vа І V	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85 687,85 687,85 687,85 790,88 687,85	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VIд VIe VIIa VII6 III Ia If If III III III III III III I	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85 687,85 687,85 687,85 790,88 687,85 687,85 687,85 687,85	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VIд VIe VIIa VII6 III Ia Iб Iв Iг Iд IIа II6 IIIа IVа IV6 V VIa VI6	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VIд VIe VIIa VII6 III Ia I6 IB Iг Iд IIа II6 IIIа IV6 VVIa VVIA VVIB	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VIд VIe VIIa VII6 III Ia If If III III III III III III I	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VІд VІе VІІа VІІа VІІб III Iа Iб Iв Iг Iд IIа IIб IVа IVб VIа VIб VIв VІв VІв VІв	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VІд VІе VІІа VІІа VІІб III Іа Іб Ів Іг Ід ІІа ІІб ІІІа ІІб ІІІа І ІVб V VІа VІб VІв VІг VІд VІе	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85	54
	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности H, тип УЧПУ -	VІд VІе VІІа VІІа VІІб III Iа Iб Iв Iг Iд IIа IIб IVа IVб VIа VIб VIв VІв VІв VІв	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85	54
105-02-009-01	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П22-1, диаметр сверления 0,5-2 мм	VІд VІе VІІа VІІа VІІб III Іа Іб Ів Іг Ід ІІа ІІб ІІІа ІІб ІІІа І ІVб V VІа VІб VІв VІг VІд VІе	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85	54
105-02-009-01	Торизонтально-расточный, модель 2AB22Ф2-1, класс точности H, тип УЧПУ -	VІД VІЕ VІІа VІІА VІІВ VІІВ III III III III IIII IIII II	1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 1452,13 687,85 963,14 790,88 825,55 825,55 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85 687,85	54
105-02-009-01	Измеритель: 1 шт. Станок сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П22-1, диаметр сверления 0,5-2 мм	VІд VІе VІІа VІІа VІІб III Іа Іб Ів Іг Ід ІІа ІІб ІІна ІІб ІІча І ІVб VІа VІб VІв VІг VІд VІе VІІа VІІб	1452,13 145	
105-02-009-01	Торизонтально-расточный, модель 2AB22Ф2-1, класс точности H, тип УЧПУ -	VІД VIE VIIA VIIA VIIA VIIA VIIA VIIA VIIA	1452,13 1452,1	
105-02-009-01	Торизонтально-расточный, модель 2AB22Ф2-1, класс точности H, тип УЧПУ -	VІД VIe VIIa VIIa VIIб III Ia I6 Iв Iг Iд IIa IIб IVa IV6 VIa VIb VIr VIд VIc VIIa VIIa VIIa VIIIa IIIa IIIa IIIa IIIa IIIa IIIa IIIa IIIa IVI6 III IIIa	1452,13 145	

1			1	1
	2	3	4	5
1		IΓ	1070,16	
		Ід	891,66	
		IIa	891,66	
		Иб	891,66	
		IIIa	891,66	
		IVa	891,66	
		IVб	1025,22]
		V	891,66]
		VIa	891,66	1
		VIб	891,66	1
		VIB	891,66	1
		VIΓ	891,66	1
		VIд	891,66	1
		VIe	891,66	1
		VIIa	891,66	1
		VII6	891,66	1
Тоб жино 10	5 02 010 Craway ways row and done at the ro	1110	051,00	I
гаолица то	5-02-010. Станки круглошлифовальные			
	Измеритель: 1 шт.			
107.07.010.01	Станок круглошлифовальный, модель		T	1
105-02-010-01	3M151Ф2 и 3M153ДФ2, класс точности II, тип УЧПУ - XIII9M, наибольший	III	2012,60	158
	диаметр плифуемого изделия 200-140 мм; длина 700-500 мм	Ia	2818,09	1
		I6	2314,07	1
		Ів	2415,50]
		IΓ	2415,50	
		Ід	2012,60	
		Πa	2012,60]
		Иб	2012,60	
		IIIa	2012,60	
		IVa	2012,60	
		IVб	2314,07]
		V	2012,60	1
		VIa	2012,60	1
		VI6	2012,60	1
		VIB		1
			2012,60	_
		VIr	2012,60 2012,60	
		VIг VIд	2012,60 2012,60 2012,60	
		VIr VIд VIe	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60	
		VIr VIд VIe VIIa	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60	
105-02-010-02	3M227BФ2 класе точности А тип УЧПУ - 1П1-1 наибольший лиаметр	VIr VIд VIe VIIa VIIб	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60	66
105-02-010-02	3M227BФ2, класс точности А, тип УЧПУ - 1П1-1, наибольший диаметр пшифуемого изделия 200 мм, длина 200 мм	VIr VIд VIe VIIa VII6	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71	66
105-02-010-02		VIr VIд VIe VIIa VIIб III	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18	66
105-02-010-02		VIr VIA VIe VIIa VII6 III Ia	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64	66
105-02-010-02		VIr VIA VIe VIIa VII6 III Ia I6	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01	66
105-02-010-02		VIг VIд VIе VIIа VIIб III Iа Iб IB	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01	66
105-02-010-02		VIг VIд VIe VIIa VII6 III Ia I6 IB	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01 1009,01 840,71	66
105-02-010-02		VIг VIд VIe VIIa VII6 III Ia If Iв	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01 1009,01 840,71 840,71	66
105-02-010-02		VIг VIд VIe VIIa VIIб III Ia Iб Iв Iг Iд IIа	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01 1009,01 840,71 840,71	66
105-02-010-02		VIг VIд VIе VIIа VII6 III Iа Iб Iв Iг Iд IIа II6 III	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01 1009,01 840,71 840,71 840,71	66
105-02-010-02		VIг VIд VIд VIе VIIа VII6 III Iа Iб Iв Iг Iд IIа II6 IIIа II7 II	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01 1009,01 840,71 840,71 840,71 840,71	66
105-02-010-02		VIг VIд VIд VIе VIIа VII6 II Iа Iб Iв Iг Iд II6 IIIа II7 II	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01 1009,01 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	66
105-02-010-02		VIг VIд VIд VIе VIIа VII6 III Iа Iб Iв Iг Iд IIа II6 IIIа IIVа IV6 V	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01 1009,01 840,71 840,71 840,71 840,71 966,64 840,71	66
105-02-010-02		VIг VIд VIд VIе VIIа VII6 III Iа Iб Iг Iд IIа IIб IIIа IVа IVб VIа	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01 1009,01 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	66
105-02-010-02		VIг VIд VIд VIе VIIа VII6 II Iа Iб Iв Iг Iд IIа II6 IIIа IVа IV6 V VIа VI6	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01 1009,01 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	66
105-02-010-02		VIг VIд VIд VIе VIIа VII6 III Iа I6 IВ Iг Iд IIа II6 IIIа IVа IV6 V VIа VI6 VIB	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01 1009,01 840,71 840,71 840,71 840,71 966,64 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	66
105-02-010-02		VIг VIд VIд VIе VIIа VII6 III Iа Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа IVа IVб VIа VIб VIв VIГ	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01 1009,01 840,71 840,71 840,71 840,71 966,64 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	66
105-02-010-02		VIг VIд VIд VIе VIIа VII6 III Iа Iб Iв Iг Iд II6 IIIа IVа IVб VIа VIб VIБ VIБ VIд	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	66
105-02-010-02		VIг VIд VIд VIе VIIа VII6 III Iа I6 IВ Iг Iд IIа II6 IIIа IVа IV6 V VIа VI6 VIB VIг VIд VIе	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01 1009,01 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	66
105-02-010-02		VIг VIд VIд VIе VIIа VII6 III Iа Iб Iв Iг Iд II6 IIIа IVа IVб VIа VIб VIБ VIБ VIд	2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 2012,60 840,71 1177,18 966,64 1009,01 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	66

OEI ANI 2001. Incis 5. Wite as stood paratis before every gestaline.	_		
1 2	3	4	5
Таблица 105-02-011. Станки плоскошлифовальные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок плоскошлифовальный, класс точности В, модель			
105-02-011-01 ЗД711ВФ11, тип УЧПУ - У37-807, размеры рабочей поверхности стола	III	1006,30	79
200х600 мм	Ia	1409,04	
	Іб	1157,03	1
	Ів	1207,75	1
	IΓ	1207,75	-
	Ід	1006,30	1
	Па	1006,30	1
	II6	1006,30	-
	IIIa	1006,30	-
	IVa	1006,30	
	IVб	1157,03	-
	V		-
		1006,30	
	VIa	1006,30	
	VI6	1006,30	
	VIB	1006,30	-
	VIr	1006,30	-
	VIд	1006,30	
	VIe	1006,30	
	VIIa	1006,30	
	VII6	1006,30	
105-02-011-02 ЗД711АФ11, тип УЧПУ - У37-807, рабочая поверхность стола 200х630 мм	III	1082,73	85
	Ia	1516,06	
	Іб	1244,91	
	Ів	1299,48	
	IΓ	1299,48	
	Ід	1082,73	
	Па	1082,73	
	IIб	1082,73	
	IIIa	1082,73	
	IVa	1082,73	
	IVб	1244,91	
	V	1082,73	
	VIa	1082,73	
	VIб	1082,73	
	VIB	1082,73	
	VIг	1082,73	
	VIд	1082,73	
	VIe	1082,73	
	VIIa	1082,73	
	VII6	1082,73	
105-02-011-03 ЗД721ВФЗ-1, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 320х630 мм	III	929,87	73
	Ia	1302,03	
	Іб	1069,16	
	Ів	1116,02]
	IΓ	1116,02]
	Ід	929,87	1
	Па	929,87	1
	Пб	929,87	1
	IIIa	929,87	1
	IVa	929,87	1
	IVб	1069,16	1
	V	929,87	1
	VIa	929,87	1
	VIG	929,87	1
	VIB	929,87	1
	VIF	929,87	1
	1 411	1 727,07	<u> </u>

1	_			_
 	2	3	4	5
		VIд	929,87	
		VIe	929,87	
		VIIa	929,87	
		VII6	929,87	
105-02-011-04	3Л723АФ2И, тип УЧПУ - К-524, рабочая поверхность стола 400х1250 мм	III	611,42	48
103-02-011-04	1331723174211, 1111 5 1113 - 14-324, paoo ani hobepanoe ib etona 400x1230 mm			70
		Ia	856,13	
		Іб	703,01	
		Ів	733,82	
		IΓ	733,82	
		Ід	611,42	
		IIa	611,42	
		II6	611,42	
		IIIa	611,42	
		IVa	611,42	
		IVб	703,01	
		V	611,42	
		VIa	611,42	
		VI6	611,42	
		VIB	611,42	
		VIΓ	611,42	
		VIд	611,42	
		VIe	611,42	
		VIIa	611,42	
		VII6	611,42	
Тоб жиз 10	05 02 012 Craway pantuya zu wa dhananyy ya	ı	,	
гаолица то	05-02-012. Станки вертикально-фрезерные			
	Измеритель: 1 шт.			
	Станок вертикально-фрезерный, класс точности Н, модель			
	CDM CLAD CE DA LA TATATA ADDOS	TTT	422.00	34
105-02-012-01	6РМ11МФЗ-1, тип УЧПУ - 2Р32, размеры рабочей поверхности стола	III	433,09	J-7
105-02-012-01	6РМ11МФ3-1, тип УЧПУ - 2Р32, размеры раоочей поверхности стола 250х1000 мм	Ia	606,42	34
105-02-012-01		Ia	606,42	54
105-02-012-01		Ia I6	606,42 497,96	34
105-02-012-01		Iа Iб Iв	606,42 497,96 519,79	34
105-02-012-01		Iа I6 Iв Iг	606,42 497,96 519,79 519,79	34
105-02-012-01		Ia Iб Iв Iг Iд	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09	34
105-02-012-01		Ia Iб Iв Iг Iд Па	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09	34
105-02-012-01		Ia Iб Iв Iг Iд Па Пб	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09	34
105-02-012-01		Ia Iб Iв Iг Iд Па	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09	34
105-02-012-01		Ia Iб Iв Iг Iд Па Пб	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09	34
105-02-012-01		Ia I6 Iв Iг Ід Па II6	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09	34
105-02-012-01		Ia	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 497,96	34
105-02-012-01		Ia	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09	34
105-02-012-01		Ia Iб IB Iг Iд IIa II6 IIIa IIVa IV6 VIa	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09	54
105-02-012-01		Ia	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09	34
105-02-012-01		Ia	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 497,96 433,09 433,09 433,09 433,09	54
105-02-012-01		Ia	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09	54
105-02-012-01		Ia	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09	54
105-02-012-01		Ia	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09	54
105-02-012-01		Ia	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09	
105-02-012-01		Ia	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09	
	250x1000 mm	Ia	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09	
	250х1000 мм 6Т12Ф20; 6Т13Ф3-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ -К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1»,	Ia	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09	59
	250x1000 mm	Ia	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09	
	250х1000 мм 6Т12Ф20; 6Т13Ф3-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ -К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1»,	Ia	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 434,09 435,09	
	250х1000 мм 6Т12Ф20; 6Т13Ф3-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ -К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1»,	Ia I6 IB Ir Iд IIa IIf6 IIIa IV6 V VIa VIf6 VIr VIA VIE VIIa VIIIa III Ia Ib	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09	
	250х1000 мм 6Т12Ф20; 6Т13Ф3-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ -К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1»,	Ia	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 439,09	
	250х1000 мм 6Т12Ф20; 6Т13Ф3-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ -К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1»,	Ia I6 IB Ir Iд IIa IIf6 IIIa IV6 V VIa VIf6 VIr VIA VIE VIIa VIIIa III Ia Ib	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09 433,09	
	250х1000 мм 6Т12Ф20; 6Т13Ф3-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ -К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1»,	Ia I6 IB Ir Iд IIa IIIa IVa IVa VIa VIb VIr VIA VIIA VIIA VIII Ia Ib Ir	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 751,54 1052,32 864,11 901,99 901,99 751,54	
	250х1000 мм 6Т12Ф20; 6Т13Ф3-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ -К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1»,	Ia I6 IB Ir Iд IIa IIf6 IIIa IV6 V VIa VIb VIr VIA VIIa VIIa VIIa III Ia Ib Ir IA IIa	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 751,54 1052,32 864,11 901,99 901,99 751,54 751,54 751,54	
	250х1000 мм 6Т12Ф20; 6Т13Ф3-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ -К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1»,	Ia I6 IB Ir Iд IIa IIf IIIa IVA IVIA VIB VIF VIA VIIA VIIA VIIA III Ia Ib Ir IA III III<	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 435,54 1052,32 864,11 901,99 901,99 751,54 751,54 751,54	
	250х1000 мм 6Т12Ф20; 6Т13Ф3-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ -К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1»,	Ia I6 IB Ir Iд IIa IIf6 IIIa IV6 V VIa VIb VIr VIA VIIC VIIA VIIA VIIA VIIA VIIA VIIA III IA IA III III III III III III	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 435,54 1052,32 864,11 901,99 901,99 751,54 751,54 751,54 751,54 751,54	
	250х1000 мм 6Т12Ф20; 6Т13Ф3-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ -К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1»,	Ia I6 IB Ir Iд IIa IIIa IVa IVa VIa VIb VIr VIA VIIa VIIa VIIa III Ia Ib Ir IA IIa IIa IIa IIa IIa IVa	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 435,54 1052,32 864,11 901,99 901,99 751,54 751,54 751,54 751,54 751,54	
	250х1000 мм 6Т12Ф20; 6Т13Ф3-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ -К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1»,	Ia I6 IB Ir Iд IIa IIf6 IIIa IV6 V VIa VIb VIr VIA VIIC VIIA VIIA VIIA VIIA VIIA VIIA III IA IA III III III III III III	606,42 497,96 519,79 519,79 433,09 435,54 1052,32 864,11 901,99 901,99 751,54 751,54 751,54 751,54 751,54	

	Часть 5. «Металлооораоатывающее оборудование»		T .	
1	2	3	4 77.1.7.4	5
		VIa	751,54	
		VIб	751,54	
		VIB	751,54	
		VIr	751,54	
		VIд	751,54	
		VIe	751,54	
		VIIa	751,54	
105 02 012 02	CH12#20 VIHIN 16 524	VII6	751,54	7.4
105-02-012-03	6Д12Ф20, тип УЧПУ - К-524, размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм	III	687,85	54
	NUM	Ia	963,14	
		I6	790,88	
		IB	825,55	
		Ιr	825,55	
		Ід	687,85	
		IIa	687,85	
		Пб	687,85	
		IIIa	687,85	
		IVa	687,85	
		IVσ	790,88	
		V	687,85	
		VIa	687,85	
		VIб	687,85	
		VIB	687,85	
		VIr	687,85	
		VIд	687,85	
		VIe	687,85	
		VIIa	687,85	
		VII6	687,85	
105-02-012-04	ЛФ260МФЗ, тип УЧПУ - 2С85, размеры рабочей поверхности стола 250х630	III	675,11	53
	MM	Ia	945,31	
		I6	776,24	
		Ів	810,26	
		IΓ	810,26	
		Ід	675,11	
		IIa IIā	675,11	
		Пб	675,11	
		IIIa	675,11	
		IVa	675,11	
		IVσ	776,24	
		V	675,11	
		VIa	675,11	
		VIG	675,11	
		VIB	675,11	
		VIr	675,11	
		VIд	675,11	
		VIIe	675,11	
		VIIa VII6	675,11	
105-02-012-05	65 A 60 dA 11 mm VIIIIV 2042 45 populary po50		675,11	40
103-02-012-03	65А60Ф4-11, тип УЧПУ - 2С42-65, размеры рабочей поверхности стола 630х2000 мм	III Ia	509,52 713,44	40
		Ia Iб	713,44 585,84	
		Ів	611,52	
		IL	611,52	
		Ід Па	509,52 509,52	
		Па Пб	509,52	
		IIIa	509,52	
		IIIa IVa	509,52	
		I Va IVб	585,84	
		V	509,52	
		v	303,32	

1	2	3	4	5
		VIa	509,52	-
		VIб	509,52	1
		VIB	509,52	_
		VIr	509,52	_
		VIд	509,52	
		VIe	509 ,52	
		VIIa	509,52	
		VII6	509,52	
105-02-012-06	65А80Ф4, тип УЧПУ - 2У32, размеры рабочей поверхности стола 800х1250	III	2241,89	176
	MM	Ia	3139,14	1
		Іб	2577 ,70	
		IB	2690,69	1
		Ir	2690,69	1
			2241,89	1
		Ід		-
		<u>IIa</u>	2241,89	-
		II6	2241,89	4
		IIIa	2241,89	4
		IVa	2241,89	4
		IV6	2577,70	4
		V	2241,89	1
		VIa	2241,89	_
		VIб	2241,89	
		VIB	2241,89	
		VIг	2241,89	
		VIд	2241,89	
		VIe	2241,89	
		VIIa	2241,89	1
		VII6	2241,89	
Таблица 10	5-02-013. Станки горизонтально-фрезерные и продольно			
таолица то		Գիշուր	IIDIC	
	Mayerurau · 1 mm			
	Измеритель: 1 шт.			
	Станок			
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	III	980,83	77
105-02-013-01	Станок	Ia	980,83 1373,37	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Ia Iб	980,83 1373,37 1127,74	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Iа Iб Iв	980,83 1373,37 1127,74 1177,18	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Iа Iб Iв Iг	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Ia Iб Iв Ir Iд	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Iа Iб Iв Ir Iд Па	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Ia I6 Iв Iг Iд IIa II6	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Iа Iб Iв Iг Iд IIа IIб	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Iа Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Iа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Iа Iб Iв Iг Iд IIа IIб IIIа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Iа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Ia I6 Iв Iг Iд IIa II6 IIIa IVa IV6 V	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74 980,83	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Iа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74 980,83 980,83	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Iа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74 980,83 980,83 980,83	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Iа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74 980,83 980,83 980,83 980,83	777
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Iа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Ia	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ -	Iа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83	77
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61А», размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм	Iа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83	
105-02-013-01	Горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класе точности П, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61А», размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм продольно-фрезерный, модель 6М610Ф3-1, класе точности Н, тип УЧПУ -	Iа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83	247
105-02-013-01	Станок горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61А», размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм	Iа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83	
105-02-013-01	Горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класе точности П, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61А», размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм продольно-фрезерный, модель 6М610Ф3-1, класе точности Н, тип УЧПУ -	Iа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 3146,29 4405,49 3617,56	
105-02-013-01	Горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класе точности П, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61А», размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм продольно-фрезерный, модель 6М610Ф3-1, класе точности Н, тип УЧПУ -	Iа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 9780,83 980,83 980,83 980,83	
105-02-013-01	Горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класе точности П, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61А», размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм продольно-фрезерный, модель 6М610Ф3-1, класе точности Н, тип УЧПУ -	Iа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 3146,29 4405,49 3617,56 3776,14	
105-02-013-01	Горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класе точности П, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61А», размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм продольно-фрезерный, модель 6М610Ф3-1, класе точности Н, тип УЧПУ -	Iа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74 980,83 980,83 980,83 9780,83 980,83 980,83 980,83 9780,83 9780,83 9780,83 9780,83 9780,83 9780,83 9780,83 9780,83 9780,83 9780,83	
105-02-013-01	Горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класе точности П, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61А», размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм продольно-фрезерный, модель 6М610Ф3-1, класе точности Н, тип УЧПУ -	Iа	980,83 1373,37 1127,74 1177,18 1177,18 1177,18 980,83 980,83 980,83 980,83 1127,74 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 980,83 3146,29 4405,49 3617,56 3776,14	

	часть э. «металлооораоатывающее оборудование»			
1	2	3	4	5
		IIIa	3146,29	
		IVa	3146,29	
		IVб	3617,56	
		V	3146,29	
		VIa	3146,29	
		VI6	3146,29	
		VIB	3146,29	
		VIr	3146,29	
		VIд	3146,29	
		VIe	3146,29	
		VIIa	3146,29	
		VII6	3146,29	
	25-02-014. Станки широкоуниверсальные Измеритель: 1 шт.			
	Станок широкоуниверсальный, класс точности П, модель			
105-02-014-01	6Б76ПФ2, тип УЧПУ - «Размер-2М-1200», рабочая поверхность стола	III	980,83	77
	250х630 мм	Ia	1373,37	
		I6	1127,74	
		Ів	1177,18	
		IΓ	1177,18	
		Ід	980,83	
		Па	980,83	
		на Иб	980,83	
		IIIa	980,83	
		IVa	980,83	
		IVб	1127,74	
		V	980,83	
		VIa	980,83	
		VIб	980,83	
		VIB	980,83	
		VIΓ	980,83	
		VIд	980,83	
		VIe	980,83	
		VIIa	980,83	
		VII6	980,83	
105-02-014-02	6720ВФ2; 67К20ПФ20; 67К25ПФ2-0, тип УЧПУ - УЦИ-524; ОСУ-4;	III	445,83	35
	«ЛЮМО-61», рабочая поверхность стола 200х500; 250х630 мм	Ia	624,26	
		I6	512,61	
		Ів	535,08	
		IΓ	535,08	
		Ід	445,83	
		Па	445,83	
		на Иб	445,83	
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		IIIa	445,83	
		IVa	445,83	
		ΙVϬ	512,61	
		V	445,83	
		VIa	445,83	
		VIб	445,83	
		VIB	445,83	
		VIr	445,83	
		VIд	445,83	
		VIe	445,83	
		VIIa	445,83	
		VII6	445,83	
105-02-014-03	6725ПФ2, тип УЧПУ - ОСУ-4, размеры рабочей поверхности стола 250х630	III	573,21	45
	MM	Ia	802,62	= =
		I6	659,07	
		Ів	687,96	
		I TD	1 007,70	

11				удование
	2	3	4	5
		Ir	687,96	
		Ід	573,21	
		IIa	573,21	
		II6	573,21	
		IIIa	573,21	
		IVa	573,21]
		IVб	659,07	
		V	573,21	
		VIa	573,21	
		VIб	573,21	
		VIB	573,21]
		VIг	573,21	
		VIд	573,21	1
		VIe	573,21	1
		VIIa	573,21	1
		VII6	573,21	1
D /				TIETI
газдел .	2. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЦИФРОВ	ОИИ	1ДИКАЦ	MEN
	(УЦИ)			
	05-02-020. Станки горизонтально-расточные			
	Измеритель: 1 шт.			
05-02-020-01	Станок горизонтально-расточный, модель 2Н636ГФ1 и 2Н637ГФ1, класс	III	1668,68	131
03 02 020 01	точности H, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», диаметр ппинделя 125-160 мм,	Ia	2336,52	131
	размеры рабочей поверхности стола 1600х1800 мм	I6	1918,63	-
				1
		IB	2002,73	-
		Iг	2002,73	-
		Ід	1668,68	
		IIa	1668,68	
		Пб	1668,68	
		IIIa	1668,68	
		IVa	1668,68	
		IVб	1918,63	
		V	1668,68	
		VIa	166 8,68	
		VIб	1668,68	
		VIB	1668,68	
		VIг	1668,68	
				
		VIд	1668,68	1
			 	
		VIe	1668,68	
		VIe VIIa	1668,68 1668,68	
об тино 1)5-02-021 Станки координатно-растопила	VIe	1668,68	
аблица 10	05-02-021. Станки координатно-расточные	VIe VIIa	1668,68 1668,68	
аблица 10	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa	1668,68 1668,68	
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-расточный, класс точности A, модель	VIe VIIa VII6	1668,68 1668,68 1668,68	02
	Измеритель: 1 шт.	VIe VIIa VII6	1668,68 1668,68 1668,68	92
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-расточный, класс точности А, модель 2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360	VIe VIIa VIIG	1668,68 1668,68 1668,68 1171,90 1640,91	92
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-расточный, класс точности А, модель 2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360	VIe VIIa VII6 III Ia I6	1668,68 1668,68 1668,68 1171,90 1640,91 1347,43	92
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-расточный, класс точности А, модель 2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360	VIe VIIa VII6 III Ia If IB	1668,68 1668,68 1668,68 1171,90 1640,91 1347,43 1406,50	92
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-расточный, класс точности А, модель 2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360	VIe VIIa VII6 III Ia If IB	1668,68 1668,68 1668,68 1171,90 1640,91 1347,43 1406,50 1406,50	92
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-расточный, класс точности А, модель 2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360	VIe VIIa VIIб III Ia Iб Iв Iг	1668,68 1668,68 1668,68 1171,90 1640,91 1347,43 1406,50 1406,50 1171,90	92
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-расточный, класс точности А, модель 2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360	VIe VIIa VII6 III Ia If IB Ir Iд IIA	1668,68 1668,68 1668,68 1171,90 1640,91 1347,43 1406,50 1406,50 1171,90	92
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-расточный, класс точности А, модель 2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360	VIe VIIa VII6 III Ia If IB Ir Iд III III	1668,68 1668,68 1668,68 1668,68 1171,90 1640,91 1347,43 1406,50 1406,50 1171,90 1171,90 1171,90	92
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-расточный, класс точности А, модель 2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360	VIe VIIa VII6 III Ia If Ir Id IIa IIa III III III III III	1668,68 1668,68 1668,68 1668,68 1171,90 1640,91 1347,43 1406,50 1406,50 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90	92
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-расточный, класс точности А, модель 2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360	VIe VIIa VII6 III Ia If IB Ir Iд IIa II6 IIIa II7 III	1668,68 1668,68 1668,68 1668,68 1171,90 1640,91 1347,43 1406,50 1406,50 1171,90 1171,90 1171,90	92
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-расточный, класс точности А, модель 2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360	VIe VIIa VII6 III Ia If Ir Id IIa IIa III III III III III	1668,68 1668,68 1668,68 1668,68 1171,90 1640,91 1347,43 1406,50 1406,50 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90	92
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-расточный, класс точности А, модель 2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360	VIe VIIa VII6 III Ia If IB Ir Iд IIa II6 IIIa II7 III	1668,68 1668,68 1668,68 1668,68 1171,90 1640,91 1347,43 1406,50 1406,50 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90	92
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-расточный, класс точности А, модель 2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360	VIe VIIa VIIA VIIA VIIA III Ia IA IA III III III III III II	1668,68 1668,68 1668,68 1668,68 1171,90 1347,43 1406,50 1406,50 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90 1347,43	92
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-расточный, класс точности А, модель 2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360	VIe VIIa VIII6 III Ia If Ig III IIa IIG IIIa III6 IIIIa IVa IV6 V	1668,68 1668,68 1668,68 1668,68 1171,90 1640,91 1347,43 1406,50 1406,50 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90 1347,43 1171,90	92
аблица 10	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-расточный, класс точности А, модель 2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360	VIe VIIa VIIA VIII III Ia II6 III IIa II6 IIIa III6 IIIIa IVa IV6 V VIa	1668,68 1668,68 1668,68 1668,68 1171,90 1640,91 1347,43 1406,50 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90 1171,90	92

ОЕР Жи-2001. Часть 3. «металлооораоатывающее оборудование»		T	
1 2	3	4	5
	VIд	1171,90	
	VIe	1171,90	
	VIIa	1171,90	
	VIIб	1171,90	
105-02-021-02 2455AФ1, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола	III	2585,81	203
630х900 мм	Ia	3620,71	
	Іб	2973,14	
	Ів	3103,46	
	IΓ	3103,46	
	Ід	2585,81	
	IIa	2585,81	
	Иб	2585,81	
	Ша	2585,81	
	IVa	2585,81	
	IVб	2973,14	
	V	2585,81	
	VIa	2585,81	
	VIG	2585,81	
	VIO	2585,81	
	VIr	2585,81	
	VIд	2585,81	
	VIe	2585,81	
	VIIa	2585,81	
	VII6	2585,81	
105-02-021-03 2E450AФ1-1, тип УЦИ-«Размер-2M-1104», размеры рабочей поверхности	III	1999,87	157
стола 630x1200 мм	Ia	2800,25	
	Iб	2299,42	
	Ів	2400,22	
	IΓ	2400,22	
	Ід	1999,87	
	Па	1999,87	
	Пб	1999,87	
		· ·	
	IIIa	1999,87	
	IVa	1999,87	
	IVб	2299,42	
	V	1999,87	
	VIa	1999,87	
	VIб	1999,87	
	VIв	1999,87	
	VIΓ	1999,87	
	VIд	1999,87	
	VIe	1999,87	
	VIIa	1999,87	
	VII6	1999,87	
ı	1 110	1,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	<u> </u>
To6 runo 105 02 022 Crows			
Таблица 105-02-022. Станки плоскошлифовальные			
Измеритель: 1 шт.		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Измеритель: 1 шт. 105-02-022-01 Станок плоскопплифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ -	III	611,42	48
Измеритель: 1 шт.	Ia	856,13	48
Измеритель: 1 шт. 105-02-022-01 Станок плоскопплифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ -	Ia Iб	856,13 703,01	48
Измеритель: 1 шт. 105-02-022-01 Станок плоскошлифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ -	Ia	856,13	48
Измеритель: 1 шт. 105-02-022-01 Станок плоскошлифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ -	Ia Iб	856,13 703,01	48
Измеритель: 1 шт. 105-02-022-01 Станок плоскошлифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ -	Iа Iб Iв	856,13 703,01 733,82	48
Измеритель: 1 шт. 105-02-022-01 Станок плоскошлифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ -	Iа Iб Iв Iг	856,13 703,01 733,82 733,82 611,42	48
Измеритель: 1 шт. 105-02-022-01 Станок плоскошлифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ -	Iа Iб Iв Iг Iд IIа	856,13 703,01 733,82 733,82 611,42 611,42	48
Измеритель: 1 шт. 105-02-022-01 Станок плоскошлифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ -	Iа Iб Iв Iг Iд Па II6	856,13 703,01 733,82 733,82 611,42 611,42 611,42	48
Измеритель: 1 шт. 105-02-022-01 Станок плоскопплифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ -	Iа Iб Iв Iг Iд IIа IIб	856,13 703,01 733,82 733,82 611,42 611,42 611,42 611,42	48
Измеритель: 1 шт. 105-02-022-01 Станок плоскопплифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ -	Iа	856,13 703,01 733,82 733,82 611,42 611,42 611,42 611,42 611,42	48
Измеритель: 1 шт. 105-02-022-01 Станок плоскошлифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ -	Ia Iб IB Iг Iд IIa II6 IIIa IVa IV6	856,13 703,01 733,82 733,82 611,42 611,42 611,42 611,42 611,42 703,01	48
Измеритель: 1 шт. 105-02-022-01 Станок плоскошлифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ -	Iа	856,13 703,01 733,82 733,82 611,42 611,42 611,42 611,42 611,42	48

ОЕРЖп-2001. Часть 5. «Металлообрабатывающее оборудование»

	ОЕРЖП-2001. Часть 5. «Металло			
1	2	3	4	5
		VIб	611,42	
		VIB	611,42	
		VIΓ	611,42	
		VIд	611,42	
		VIe	611,42	
		VIIa	611,42	
		VII6	611,42	
Габлица 10	05-02-023. Станки круглошлифовальные			
·	Измеритель: 1 шт.			
	Станок круглошлифовальный, класс точности А, модель			<u> </u>
105-02-023-01	ЗУ10МАФ10, тип УЦИ - К-525, наибольший диаметр обрабатываемого	Щ	1057,25	83
	изделия 100 мм	Ia	1480,39	
			1215,62	
		Ів	1268,90	
		Ir	1268,90	
		Ід	1057,25	
		Па	1057,25	
		Пб	1057,25	
		Ша	1057,25	
		IVa	1057,25	
		IVб	1215,62	
		V	1057,25	
		VIa	1057,25	
		VI6	1057,25	
		VIB	1057,25	
		VIr	1057,25	
		VIд	1057,25	
		VIe	1057,25	
		VIIa	1057,25	
		VIIG	1057,25	
105-02-023-02	ЗМ162МВФ2, тип УЦИ — XIII-9-11, наибольший диаметр обрабатываемого	III	840,71	66
103 02 023 02	изделия 280 мм	Ia	1177,18	00
		I6	966,64	
		Ів	1009,01	
		Ir	1009,01	
		Ід	840,71	
		IIa	840,71	
		IIб	840,71	
		IIIa	840,71	
		IVa	840,71	
		IVб	966,64	
			700,0 4	I
			840 71	
		V	840,71 840,71	
		V VIa	840,71	
		V VIa VI6	840,71 840,71	
		V VIa VI6 VIB	840,71 840,71 840,71	
		V VIa VI6 VIB VIr	840,71 840,71 840,71 840,71	
		V VIa VI6 VIB VIr VIд	840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	
		V VIa VI6 VIв VIг VIд VIe	840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	
		V VIa VIб VIв VIг VIд VIe VIIa	840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	
\a_{	15 02 024 C-2000 200 200 200 200 200 200 200 200 20	V VIa VI6 VIв VIг VIд VIe	840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	
`аблица 1(05-02-024. Станки координатно-шлифовальные	V VIa VIб VIв VIг VIд VIe VIIa	840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	
	Измеритель: 1 шт.	V VIa VIб VIв VIг VIд VIe VIIa VII6	840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-шлифовальный, модель 3289АФ1, тип УЦИ - «Размер-	V VIa VI6 VIв VIг VIд VIe VIIа VII6	840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	286
	Измеритель: 1 шт.	V VIa VI6 VIв VIг VIд VIе VIIa VII6	840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71	286
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-шлифовальный, модель 3289АФ1, тип УЦИ - «Размер-	V VIa VI6 VIB VIг VIд VIE VIIa VII6	840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 3643,07 5101,10 4188,76	286
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-шлифовальный, модель 3289АФ1, тип УЦИ - «Размер-	V VIa VI6 VIв VIг VIд VIе VIIа VII6	840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 3643,07 5101,10 4188,76 4372,37	286
	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-шлифовальный, модель 3289АФ1, тип УЦИ - «Размер-	V VIa VI6 VIB VIг VIд VIд VIe VIIa VII6	840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 3643,07 5101,10 4188,76 4372,37 4372,37	286
Габлица 10 105-02-024-01	Измеритель: 1 шт. Станок координатно-шлифовальный, модель 3289АФ1, тип УЦИ - «Размер-	V VIa VI6 VIв VIг VIд VIе VIIа VII6	840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 840,71 3643,07 5101,10 4188,76 4372,37	286

	active to the compact of the compact			
1	2	3	4	5
		Пб	3643,07	
		IIIa	3643,07	
		IVa	3643,07	
		IVб	4188,76	
		V	3643,07	
		VIa	3643,07	
		VIб	3643,07	
		VIB	3643,07	
		VIг	3643,07	
		VIд	3643,07	
		VIe	3643,07	
		VIIa	3643,07	
		VII6	3643,07	
Тоблица 105	5 02 025 Craway ganyaan ya waydana ya ya ya			
	5-02-025. Станки карусельно-шлифовальные			
	Азмеритель: 1 шт.	*******		
	Станок карусельно-шлифовальный, класс точности А, тип УЦИ - «Размер			
105-02-025-01	ВН763Ф1, диаметр стола 1600 мм; высота изделия 600 мм	III	8470,77	665
		Ia	11860,94	
		I6	9739,59	
		Ів	10166,52	
		IΓ	10166,52	
		Ід	8470,77	
		IIa	8470,77	
		Пб	8470,77	
		IIIa	8470,77	
		IVa	8470,77	
		IVб	9739,59	
		V	8470,77	
		VIa	8470,77	
		VIб	8470,77	
		VIB	8470,77	
		VIΓ	8470,77	
		VIд	8470,77	
		VIe	8470,77	
		VIIa	8470,77	
		VII6	8470,77	
105-02-025-02	ВН764Ф1, диаметр стола 2500 мм; высота изделия 800 мм	III	8343,39	655
		Ia	11682,58	
		I6	9593,13	
		Ів	10013,64	
		IΓ	10013,64	
		Ід	8343,39	
		IIa	8343,39	
		IJб	8343,39	
		IIIa	8343,39	
		IVa	8343,39	
		IVб	9593,13	
		V	8343,39	
		VIa	8343,39	
		VIб	8343,39	
		VIB	8343,39	
		VIr	8343,39	
		VIд	8343,39	
		VIe	8343,39	
		VIIa	8343,39	
		VIIG	8343,39	
		I .	·	

1	2 7 00 00 C	3	4	5
	5-02-026. Станки фрезерные			
	Измеритель: 1 шт.			
	Станок вертикально-фрезерный, класс точности Н, тип УЦИ-Ф5147, 630х1600 мм, модель	размеры рабоч	ей повер хнос т	и стола
05-02-026-01	6560Ф1	III	2012,60	158
		Ia	2818,09	
		Іб	2314,07	
		Ів	2415,50	
		IΓ	2415,50	
		Ід	2012,60	
		IIa	2012,60	
		Пб	2012,60	
		IIIa	2012,60	
		IVa	2012,60	
		IVб	2314,07	
		V	2012,60	
		VIa	2012,60	
		VI6	2012,60	
		VIB	2012,60	
		VIr	2012,60	
		VIд	2012,60	
		VIIe	2012,60	
		VIIa VII6	2012,60	
05-02-026-02	65 A 60 D	III		169
J3-02-020-02	03Α00Φ1	Ia	2152,72 3014,28	10:
		I6	2475,17	
		Ів	2583,67	
		Ir	2583,67	
		Ід	2152,72	
		IIa	2152,72	
		II6	2152,72	
		IIIa	2152,72	
		IVa	2152,72	
		IVб	2475,17	
		V	2152,72	
		VIa	2152,72	
		VI6	2152,72	
		VIB	2152,72	
		VIr	2152,72	
		VIд	2152,72	
		VIe	2152,72	
		VIIa	2152,72	
		VII6	2152,72	_
	Станок продольно-фрезерный, класс точности H, тип УЦИ - «Размер- поверхности стола 1000х3150 мм, модель	2M-1104», разм	еры рабочей	
05-02-026-03		III	3324,62	26
UJ UZ-UZU - UJ	ΛΝΙΟ1Ο Ψ 1	Ia	4655,20	40.
		I6	3822,61	
		Ів	3990,17	
		Ir	3990,17	
		Ід	3324,62	
		IIa	3324,62	
		Пб	3324,62	
			3324,62	
		IVa	3324,62	
		IVб	3822,61	
		V	3324,62	
		VIa	3324,62	

1	2	3	4	5
		VIB	3324,62	
		VIг	3324,62	
		VIд	3324,62	
		VIe	3324,62	
		VIIa	3324,62	
		VIIб	3324,62	
105-02-026-04	6М310Ф1	III	3095,33	243
		Ia	4334,15	
		Іб	3558,98	
		Ів	3714,98	
		IΓ	3714,98	
		Ід	3095,33	
		IIa	3095,33	
		Пίξ	3095,33	
		Ша	3095,33	
		IVa	3095,33	
		IVб	3558,98	
		V	3095,33	
		VIa	3095,33	
		VIб	3095,33	
		VIB	3095,33	
		VIΓ	3095,33	
		VIд	3095,33	
		VIe	3095,33	
		VIIa	3095,33	
		VIIб	3095,33	
D		T TIT II		\ V

Раздел 3. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ УНИКАЛЬНЫЕ МАССОЙ СВЫШЕ 100 Т С УЦИ

	Измеритель: 1 шт.			
	Станок, класс точности H, тип УЦИ - «Размер-2M-1104»			
105-02-035-01	токарно-винторезный, модель 1А670Ф1, масса 117,7 т	III	12146,74	906
		Ia	17007,43	
		Іб	13967,80	
		Ів	14576,63	
		$I\Gamma$	14576,63	
		Ід	12146,74	
		Πa	12146,74	
		IJб	12146,74	
		IIIa	12146,74	
		IVa	12146,74	
		IVб	13967,80	
		V	12146,74	
		VIa	12146,74	
		VIб	12146,74	
		VIв	12146,74	
		VIг	12146,74	
		VIд	12146,74	
		VIe	12146,74	
		VIIa	12146,74	
		VIIб	12146,74	
05-02-035-02	токарно-карусельный, модель 1540Ф1, наибольший диаметр изделия 4000 мм,	III	5362,80	400
	масса 105 т	Ia	7508,80	
		Іб	6166,80	
		Ів	6435,60	
		IΓ	6435,60	
		Ід	5362,80	
		Πa	5362,80	
		Пб	5362,80	

1	2	3	4	5
	_	IIIa	5362,80	-
		IVa	5362,80	
		IVб	6166,80	
		V	5362,80	
		VIa	5362,80	
		VI6	5362,80	
		VIB	5362,80	
		VIΓ	5362,80	
		VIд	5362,80	
		VIe	5362,80	
		VIIa	5362,80	
		VII6	5362,80	
	05-02-036. Станки фрезерные		*	
- mooningu I	Измеритель: 1 шт.			
105-02-036-01	Станок фрезерный, модель 6640, класс точности Н, тип УЦИ-12П13-430,	III	25030,87	1867
100 02 000 01	размеры рабочей поверхности стола 4000х12000 мм, масса 620 т	Ia	35047,32	1007
		I6	28783,54	
		Ів	30038,16	
		IΓ	30038,16	
		Ід	25030,87	
		IIa	25030,87	
		Пб	25030,87	
		IIIa	25030,87	
		IVa	25030,87	
		IVб	28783,54	
		V	25030,87	
		VIa	25030,87	
		VI6	25030,87	
		VIB	25030,87	
		VIΓ	25030,87	
		VIд	25030,87	
		VIe	25030,87	
		VIIa	25030,87	
		VII6	25030,87	

СОДЕРЖАНИЕ:

Іасть 5. МЕТАЛЛОО <mark>І</mark>	БРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
	О-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
	ЕХАНИЧЕСКИЕ	
Таблица 105-01-001	Прессы механические однокривошипные закрытые простого действия	
Таблица 105-01-002	Прессы механические однокривошипные закрытые двойного действия и обрезные	
Таблица 105-01-003	Прессы механические двухкривошипные закрытые простого действия	
Таблица 105-01-004	Прессы механические двухкривошипные открытые простого действия	8
Таблица 105-01-005	Прессы механические кривошипные горячештамповочные	
Таблица 105-01-006	Прессы механические кривошипные горячештамповочные специальные	
Таблица 105-01-007	Прессы механические четырехкривошипные закрытые	
Таблица 105-01-008	Прессы механические кривошипно-коленные чеканочные	
	ДРАВЛИЧЕСКИЕ	
Таблица 105-01-013	Прессы гидравлические штамповочные	
Таблица 105-01-014	Прессы гидравлические листоштамповочные	
Таблица 105-01-015 Таблица 105-01-016	Прессы гидравлические листоштамповочные одностоечные отбортовочные с ЧПУ	
Таблица 105-01-016 Таблица 105-01-017	Прессы гидравлические насадочные	
Таблица 105-01-018	Прессы гидравлические этажные Прессы гидравлические для пластмасс	
Таблица 105-01-019	Прессы гидравлические ковочные	
Таблица 105-01-020	Прессы гидравлические для пакетирования	
Таблица 105-01-021	Прессы гидравлические для брикетирования	
Таблица 105-01-022	Прессы гидравлические для вулканизации	
Таблица 105-01-023	Прессы гидравлические для холодного выдавливания рельефных полостей	
Таблица 105-01-024 Таблица 105-01-025	Прессы гидравлические многоплунжерные для безоблойной штамповки	. 24
Таолица 103-01-023	Прессы гидравлические с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки	2/
Таблица 105-01-026	Прессы гидравлические для закалки листа	
Таблица 105-01-027	Прессы гидравлические листогибочные с ЧПУ	
Таблица 105-01-028	Прессы гидравлические вытяжные	
Таблица 105-01-029	Прессы гидравлические электродные с вакуумированием массы	
Таблица 105-01-030	Прессы гидравлические специальные для прессования абразивов	
Таблица 105-01-031	Прессы гидравлические для дробления чугунного лома	. 27
Раздел 3. МАШИНЫ Г ОБЖИМНЫЕ	ОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНЫЕ, ГИБОЧНЫЕ И РАДИАЛЬНО-	. 2
Таблица 105-01-036	Машины горизонтально-ковочные автоматизированные	. 2
Таблица 105-01-037	Машины горизонтально-ковочные с вертикальным разъемом матриц	
Таблица 105-01-038	Машины трубогибочные с гидроприводом	. 29
Таблица 105-01-039		. 29
Таблица 105-01-040	Машины радиально-обжимные	. 30
Раздел 4. МОЛОТЫ		. 30
Таблица 105-01-045	Молоты паровоздушные и воздушные	. 30
Раздел 5. АВТОМАТЫ		. 31
Таблица 105-01-050	Автоматы холодноштамповочные	
Таблица 105-01-051	Автоматы горячештамповочные	
Таблица 105-01-052	Автоматы для чистовой вырубки	
Таблица 105-01-053	Автоматы гидравлические	
·	ІЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС	
Таблица 105-01-058	Машины для литья под давлением термопластичных материалов	
•	ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ	
Таблица 105-01-063	Ножницы гидравлические	
	РЕЖУЩИЕ СТАНКИ С ЧПУ И УЦИ	
	ТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЧПУ	
Таблица 105-02-001	Станки токарно-револьверные	
Таблица 105-02-002	Станки токарно-универсальные	
Таблица 105-02-003 Таблица 105-02-004	Полуавтоматы токарные	
Таблица 105-02-004 Таблица 105-02-005	Станки токарно-карусельные	
Таблица 105-02-005 Таблица 105-02-006	Станки горизонтально-многоцелевые	
Таблица 105-02-007	Станки радиально-сверлильные	
•		

ОЕРЖп-2001. Ч	асть 5.	«Металлообрабатывающее оборудование»
---------------	---------	--------------------------------------

Таблица 105-02-008	Станки координатно-расточные	49
Таблица 105-02-009	Прочие сверлильные станки	50
Таблица 105-02-010	Станки круглошлифовальные	51
Таблица 105-02-011	Станки плоскошлифовальные	52
Таблица 105-02-012	Станки вертикально-фрезерные	53
Таблица 105-02-013	Станки горизонтально-фрезерные и продольно-фрезерные	55
Таблица 105-02-014	Станки широкоуниверсальные	56
Раздел 2. СТАНКИ М	ІЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ (УЦИ)	57
Таблица 105-02-020	Станки горизонтально-расточные	57
Таблица 105-02-021	Станки координатно-расточные	57
Таблица 105-02-022	Станки плоскошлифовальные	58
Таблица 105-02-023	Станки круглошлифовальные	59
Таблица 105-02-024	Станки координатно-шлифовальные	59
Таблица 105-02-025	Станки карусельно-шлифовальные	60
Таблица 105-02-026	Станки фрезерные	61
Раздел 3. СТАНКИ М	ЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ УНИКАЛЬНЫЕ МАССОЙ СВЫШЕ 100 Т (С УЦИ .62
Таблица 105-02-035	Станки токарные	62
Таблица 105-02-036	Станки фрезерные	63