ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖп 81-05-05-2001

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ОЕРЖп–2001

Часть 5

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Книга 1

(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-Вятский, Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-Кавказский территориальные районы)

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ОЕРЖп 81-05-05-2001

Часть 5

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Книга 1

(Северный, Северо-Западный, Центральный, Волго-Вятский, Центрально-Черноземный, Поволжский, Северо-Кавказский территориальные районы)

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.
Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы.
ОЕРЖп 81-05-05-2001 Часть 5. Металлообрабатывающее оборудование. Книга 1.
Москва, 2011 – 66 стр.

Отраслевые единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ОЕРЖп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманная д. 2; «Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны		Республики, края, области
1	2		3
Северный	I	а	Мурманская область
		б	Республика Карелия
		в	Республика Коми
		г	Архангельская область
		д	Вологодская область
Северо-Западный	II	а	Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б	Калининградская область
Центральный	**III**		**Московская область**
	III	а	Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	а	Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б	Кировская Область
Центрально-Черноземный	V		Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области
Поволжский	VI	а	Республика Калмыкия
		б	Астраханская область
		в	Республика Татарстан
		г	Саратовская область
		д	Пензенская, Самарская, Ульяновская области
		е	Волгоградская область
Северо-Кавказский	VII	а	Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б	Ростовская область
Уральский	VIII	а	Республика Башкортостан
		б	Удмуртская Республика, Пермский край
		в	Оренбургская область
		г	Курганская область
		д	Свердловская область
		е	Челябинская область
Западно-Сибирский	IX	а	Томская область
		б	Тюменская область
		в	Омская область
		г	Кемеровская область
		д	Новосибирская область
		е	Алтайский край
Восточно-Сибирский	X	а	Забайкальский край
		б	Республика Бурятия, Иркутская область
		в	Республика Хакасия
		г	Красноярский край
Дальневосточный	XI	а	Приморский край
		б	Хабаровский край
		в	Амурская область
		г	Еврейская АО

Часть 5. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Территориальные районы и подрайоны	Прямые затраты (оплта труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч
1	2	3	4	5
	ОТДЕЛ 01. КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
	Раздел 1. ПРЕССЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ			
	Таблица 105-01-001. Прессы механические однокривошипные закрытые простого действия			
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс механический однокривошипный закрытый простого действия, усилие			
105-01-001-01	3150 кН, масса 30,3 т	**III**	**4796,25**	**316**
		Iа	6714,68	
		Iб	5515,46	
		Iв	5756,57	
		Iг	5756,57	
		Iд	4796,25	
		IIа	4796,25	
		IIб	4796,25	
		IIIа	4796,25	
		IVа	4796,25	
		IVб	5515,46	
		V	4796,25	
		VIа	4796,25	
		VIб	4796,25	
		VIв	4796,25	
		VIг	4796,25	
		VIд	4796,25	
		VIе	4796,25	
		VIIа	4796,25	
		VIIб	4796,25	
105-01-001-02	6300 кН, масса 58 т	**III**	**5681,01**	**394**
		Iа	7953,64	
		Iб	6532,68	
		Iв	6818,45	
		Iг	6818,45	
		Iд	5681,01	
		IIа	5681,01	
		IIб	5681,01	
		IIIа	5681,01	
		IVа	5681,01	
		IVб	6532,68	
		V	5681,01	
		VIа	5681,01	
		VIб	5681,01	
		VIв	5681,01	
		VIг	5681,01	
		VIд	5681,01	
		VIе	5681,01	
		VIIа	5681,01	
		VIIб	5681,01	
105-01-001-03	8000 кН, масса 110 т	**III**	**7684,98**	**544**
		Iа	10759,45	
		Iб	8836,95	
		Iв	9223,63	
		Iг	9223,63	
		Iд	7684,98	
		IIа	7684,98	

1	2	3	4	5
		IIб	7684,98	
		IIIа	7684,98	
		IVа	7684,98	
		IVб	8836,95	
		V	7684,98	
		VIа	7684,98	
		VIб	7684,98	
		VIв	7684,98	
		VIг	7684,98	
		VIд	7684,98	
		VIе	7684,98	
		VIIа	7684,98	
		VIIб	7684,98	
105-01-001-04	10000 кН, масса 77,9 т	**III**	**7475,81**	**512**
		Iа	10466,56	
		Iб	8596,48	
		Iв	8972,54	
		Iг	8972,54	
		Iд	7475,81	
		IIа	7475,81	
		IIб	7475,81	
		IIIа	7475,81	
		IVа	7475,81	
		IVб	8596,48	
		V	7475,81	
		VIа	7475,81	
		VIб	7475,81	
		VIв	7475,81	
		VIг	7475,81	
		VIд	7475,81	
		VIе	7475,81	
		VIIа	7475,81	
		VIIб	7475,81	
105-01-001-05	16000 кН, масса 141,5 т	**III**	**15062,74**	**1082**
		Iа	21089,37	
		Iб	17320,22	
		Iв	18078,38	
		Iг	18078,38	
		Iд	15062,74	
		IIа	15062,74	
		IIб	15062,74	
		IIIа	15062,74	
		IVа	15062,74	
		IVб	17320,22	
		V	15062,74	
		VIа	15062,74	
		VIб	15062,74	
		VIв	15062,74	
		VIг	15062,74	
		VIд	15062,74	
		VIе	15062,74	
		VIIа	15062,74	
		VIIб	15062,74	

Таблица 105-01-002. Прессы механические однокривошипные закрытые двойного действия и обрезные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический однокривошипный закрытый двойного действия, усилие			
105-01-002-01	3150/2000 кН, масса 58,1 т	**III**	**8657,37**	**598**
		Iа	12120,62	

1	2	3	4	5
		Iб	9955,26	
		Iв	10390,73	
		Iг	10390,73	
		Iд	8657,37	
		IIа	8657,37	
		IIб	8657,37	
		IIIа	8657,37	
		IVа	8657,37	
		IVб	9955,26	
		V	8657,37	
		VIа	8657,37	
		VIб	8657,37	
		VIв	8657,37	
		VIг	8657,37	
		VIд	8657,37	
		VIе	8657,37	
		VIIа	8657,37	
		VIIб	8657,37	
105-01-002-02	6300/400 кН, масса 115т	**III**	**14424,94**	**974**
		Iа	20195,89	
		Iб	16587,22	
		Iв	17312,85	
		Iг	17312,85	
		Iд	14424,94	
		IIа	14424,94	
		IIб	14424,94	
		IIIа	14424,94	
		IVа	14424,94	
		IVб	16587,22	
		V	14424,94	
		VIа	14424,94	
		VIб	14424,94	
		VIв	14424,94	
		VIг	14424,94	
		VIд	14424,94	
		VIе	14424,94	
		VIIа	14424,94	
		VIIб	14424,94	
105-01-002-03	Пресс механический однокривошипный закрытый обрезной, усилие 6300 кН, масса 57,6 т	**III**	**7962,46**	**550**
		Iа	11147,73	
		Iб	9156,18	
		Iв	9556,69	
		Iг	9556,69	
		Iд	7962,46	
		IIа	7962,46	
		IIб	7962,46	
		IIIа	7962,46	
		IVа	7962,46	
		IVб	9156,18	
		V	7962,46	
		VIа	7962,46	
		VIб	7962,46	
		VIв	7962,46	
		VIг	7962,46	
		VIд	7962,46	
		VIе	7962,46	
		VIIа	7962,46	
		VIIб	7962,46	

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-003. Прессы механические двухкривошипные закрытые простого действия				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс механический двухкривошипный закрытый простого действия, усилие			
105-01-003-01	5000 кН, масса 76 т	**III**	**6407,30**	**448**
		Iа	8970,53	
		Iб	7367,81	
		Iв	7690,14	
		Iг	7690,14	
		Iд	6407,30	
		IIа	6407,30	
		IIб	6407,30	
		IIIа	6407,30	
		IVа	6407,30	
		IVб	7367,81	
		V	6407,30	
		VIа	6407,30	
		VIб	6407,30	
		VIв	6407,30	
		VIг	6407,30	
		VIд	6407,30	
		VIе	6407,30	
		VIIа	6407,30	
		VIIб	6407,30	
105-01-003-02	8000 кН, масса 84,5 т	**III**	**8295,16**	**580**
		Iа	11613,63	
		Iб	9538,68	
		Iв	9955,99	
		Iг	9955,99	
		Iд	8295,16	
		IIа	8295,16	
		IIб	8295,16	
		IIIа	8295,16	
		IVа	8295,16	
		IVб	9538,68	
		V	8295,16	
		VIа	8295,16	
		VIб	8295,16	
		VIв	8295,16	
		VIг	8295,16	
		VIд	8295,16	
		VIе	8295,16	
		VIIа	8295,16	
		VIIб	8295,16	
Таблица 105-01-004. Прессы механические двухкривошипные открытые простого действия				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс механический двухкривошипный открытый простого действия, усилие			
105-01-004-01	1600 кН, масса 26,16 т	**III**	**5983,54**	**410**
		Iа	8377,12	
		Iб	6880,62	
		Iв	7181,56	
		Iг	7181,56	
		Iд	5983,54	
		IIа	5983,54	
		IIб	5983,54	
		IIIа	5983,54	
		IVа	5983,54	
		IVб	6880,62	
		V	5983,54	
		VIа	5983,54	

1	2	3	4	5
		VIб	5983,54	
		VIв	5983,54	
		VIг	5983,54	
		VIд	5983,54	
		VIе	5983,54	
		VIIа	5983,54	
		VIIб	5983,54	
105-01-004-02	2500 кН, масса 34 т	**III**	**9340,16**	**640**
		Iа	13076,48	
		Iб	10740,48	
		Iв	11210,24	
		Iг	11210,24	
		Iд	9340,16	
		IIа	9340,16	
		IIб	9340,16	
		IIIа	9340,16	
		IVа	9340,16	
		IVб	10740,48	
		V	9340,16	
		VIа	9340,16	
		VIб	9340,16	
		VIв	9340,16	
		VIг	9340,16	
		VIд	9340,16	
		VIе	9340,16	
		VIIа	9340,16	
		VIIб	9340,16	
105-01-004-03	6300 кН, масса 106,25т	**III**	**23350,40**	**1600**
		Iа	32691,20	
		Iб	26851,20	
		Iв	28025,60	
		Iг	28025,60	
		Iд	23350,40	
		IIа	23350,40	
		IIб	23350,40	
		IIIа	23350,40	
		IVа	23350,40	
		IVб	26851,20	
		V	23350,40	
		VIа	23350,40	
		VIб	23350,40	
		VIв	23350,40	
		VIг	23350,40	
		VIд	23350,40	
		VIе	23350,40	
		VIIа	23350,40	
		VIIб	23350,40	

Таблица 105-01-005. Прессы механические кривошипные горячештамповочные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический кривошипный горячештамповочный, усилие 40000 кН, масса			
105-01-005-01	361,4 т	**III**	**25927,40**	**1900**
		Iа	36301,97	
		Iб	29812,52	
		Iв	31118,01	
		Iг	31118,01	
		Iд	25927,40	
		IIа	25927,40	
		IIб	25927,40	
		IIIа	25927,40	

1	2	3	4	5
		IVа	25927,40	
		IVб	29812,52	
		V	25927,40	
		VIа	25927,40	
		VIб	25927,40	
		VIв	25927,40	
		VIг	25927,40	
		VIд	25927,40	
		VIе	25927,40	
		VIIа	25927,40	
		VIIб	25927,40	
105-01-005-02	380 т	**III**	**28066,78**	**2030**
		Iа	39296,74	
		Iб	32272,94	
		Iв	33685,82	
		Iг	33685,82	
		Iд	28066,78	
		IIа	28066,78	
		IIб	28066,78	
		IIIа	28066,78	
		IVа	28066,78	
		IVб	32272,94	
		V	28066,78	
		VIа	28066,78	
		VIб	28066,78	
		VIв	28066,78	
		VIг	28066,78	
		VIд	28066,78	
		VIе	28066,78	
		VIIа	28066,78	
		VIIб	28066,78	
105-01-005-03	Пресс механический кривошипный горячештамповочный, двойного действия, усилие 8000/8000 кН, масса 167 т	**III**	**26473,24**	**1940**
		Iа	37066,22	
		Iб	30440,15	
		Iв	31773,13	
		Iг	31773,13	
		Iд	26473,24	
		IIа	26473,24	
		IIб	26473,24	
		IIIа	26473,24	
		IVа	26473,24	
		IVб	30440,15	
		V	26473,24	
		VIа	26473,24	
		VIб	26473,24	
		VIв	26473,24	
		VIг	26473,24	
		VIд	26473,24	
		VIе	26473,24	
		VIIа	26473,24	
		VIIб	26473,24	
Таблица 105-01-006. Прессы механические кривошипные горячештамповочные специальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс механический кривошипный горячештамповочный специальный, усилие			
105-01-006-01	10000 кН, масса 62,8 т	**III**	**23890,44**	**1700**
		Iа	33448,52	
		Iб	27471,32	
		Iв	28673,56	

1	2	3	4	5
		Iг	28673,56	
		Iд	23890,44	
		IIа	23890,44	
		IIб	23890,44	
		IIIа	23890,44	
		IVа	23890,44	
		IVб	27471,32	
		V	23890,44	
		VIа	23890,44	
		VIб	23890,44	
		VIв	23890,44	
		VIг	23890,44	
		VIд	23890,44	
		VIе	23890,44	
		VIIа	23890,44	
		VIIб	23890,44	
105-01-006-02	16000 кН, масса 115,8 т	**III**	**25794,00**	**1800**
		Iа	36113,40	
		Iб	29660,40	
		Iв	30958,20	
		Iг	30958,20	
		Iд	25794,00	
		IIа	25794,00	
		IIб	25794,00	
		IIIа	25794,00	
		IVа	25794,00	
		IVб	29660,40	
		V	25794,00	
		VIа	25794,00	
		VIб	25794,00	
		VIв	25794,00	
		VIг	25794,00	
		VIд	25794,00	
		VIе	25794,00	
		VIIа	25794,00	
		VIIб	25794,00	
105-01-006-03	25000 кН, масса 189,8 т	**III**	**28115,52**	**1990**
		Iа	39364,19	
		Iб	32329,54	
		Iв	33744,43	
		Iг	33744,43	
		Iд	28115,52	
		IIа	28115,52	
		IIб	28115,52	
		IIIа	28115,52	
		IVа	28115,52	
		IVб	32329,54	
		V	28115,52	
		VIа	28115,52	
		VIб	28115,52	
		VIв	28115,52	
		VIг	28115,52	
		VIд	28115,52	
		VIе	28115,52	
		VIIа	28115,52	
		VIIб	28115,52	
105-01-006-04	63000 кН, масса 576,5 т	**III**	**39404,10**	**2850**
		Iа	55170,30	
		Iб	45309,30	
		Iв	47292,90	

1	2	3	4	5
		Iг	47292,90	
		Iд	39404,10	
		IIа	39404,10	
		IIб	39404,10	
		IIIа	39404,10	
		IVа	39404,10	
		IVб	45309,30	
		V	39404,10	
		VIа	39404,10	
		VIб	39404,10	
		VIв	39404,10	
		VIг	39404,10	
		VIд	39404,10	
		VIе	39404,10	
		VIIа	39404,10	
		VIIб	39404,10	
Таблица 105-01-007. Прессы механические четырехкривошипные закрытые				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс механический четырехкривошипный закрытый			
105-01-007-01	простого действия, усилие 5000 кН, масса 185 т	**III**	**19569,88**	**1428**
		Iа	27400,46	
		Iб	22502,42	
		Iв	23487,74	
		Iг	23487,74	
		Iд	19569,88	
		IIа	19569,88	
		IIб	19569,88	
		IIIа	19569,88	
		IVа	19569,88	
		IVб	22502,42	
		V	19569,88	
		VIа	19569,88	
		VIб	19569,88	
		VIв	19569,88	
		VIг	19569,88	
		VIд	19569,88	
		VIе	19569,88	
		VIIа	19569,88	
		VIIб	19569,88	
105-01-007-02	двойного действия, усилие 6300/4000 кН, масса 269 т	**III**	**29133,72**	**2100**
		Iа	40790,19	
		Iб	33500,04	
		Iв	34966,47	
		Iг	34966,47	
		Iд	29133,72	
		IIа	29133,72	
		IIб	29133,72	
		IIIа	29133,72	
		IVа	29133,72	
		IVб	33500,04	
		V	29133,72	
		VIа	29133,72	
		VIб	29133,72	
		VIв	29133,72	
		VIг	29133,72	
		VIд	29133,72	
		VIе	29133,72	
		VIIа	29133,72	
		VIIб	29133,72	

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-008. Прессы механические кривошипно-коленные чеканочные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс механический кривошипно-коленный чеканочный, усилие			
105-01-008-01	25000 кН, масса 124,2 т	**III**	**14440,33**	**964**
		Iа	20217,20	
		Iб	16605,09	
		Iв	17331,37	
		Iг	17331,37	
		Iд	14440,33	
		IIа	14440,33	
		IIб	14440,33	
		IIIа	14440,33	
		IVа	14440,33	
		IVб	16605,09	
		V	14440,33	
		VIа	14440,33	
		VIб	14440,33	
		VIв	14440,33	
		VIг	14440,33	
		VIд	14440,33	
		VIе	14440,33	
		VIIа	14440,33	
		VIIб	14440,33	
105-01-008-02	40000 кН, масса 240 т	**III**	**28472,53**	**1960**
		Iа	39863,26	
		Iб	32740,62	
		Iв	34172,99	
		Iг	34172,99	
		Iд	28472,53	
		IIа	28472,53	
		IIб	28472,53	
		IIIа	28472,53	
		IVа	28472,53	
		IVб	32740,62	
		V	28472,53	
		VIа	28472,53	
		VIб	28472,53	
		VIв	28472,53	
		VIг	28472,53	
		VIд	28472,53	
		VIе	28472,53	
		VIIа	28472,53	
		VIIб	28472,53	
Раздел 2. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ				
Таблица 105-01-013. Прессы гидравлические штамповочные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический штамповочный, усилие			
105-01-013-01	6300 кН, масса 101 т	**III**	**13083,61**	**930**
		Iа	18317,93	
		Iб	15044,80	
		Iв	15703,14	
		Iг	15703,14	
		Iд	13083,61	
		IIа	13083,61	
		IIб	13083,61	
		IIIа	13083,61	
		IVа	13083,61	
		IVб	15044,80	
		V	13083,61	

1	2	3	4	5
		VIа	13083,61	
		VIб	13083,61	
		VIв	13083,61	
		VIг	13083,61	
		VIд	13083,61	
		VIе	13083,61	
		VIIа	13083,61	
		VIIб	13083,61	
105-01-013-02	12500 кН, масса 205 т	**III**	**25323,12**	**1800**
		Iа	35454,06	
		Iб	29118,96	
		Iв	30393,18	
		Iг	30393,18	
		Iд	25323,12	
		IIа	25323,12	
		IIб	25323,12	
		IIIа	25323,12	
		IVа	25323,12	
		IVб	29118,96	
		V	25323,12	
		VIа	25323,12	
		VIб	25323,12	
		VIв	25323,12	
		VIг	25323,12	
		VIд	25323,12	
		VIе	25323,12	
		VIIа	25323,12	
		VIIб	25323,12	
Таблица 105-01-014. Прессы гидравлические листоштамповочные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический листоштамповочный простого действия, усилие			
105-01-014-01	2500 кН, рамный, масса 30,8 т	**III**	**4319,82**	**296**
		Iа	6047,87	
		Iб	4967,47	
		Iв	5184,74	
		Iг	5184,74	
		Iд	4319,82	
		IIа	4319,82	
		IIб	4319,82	
		IIIа	4319,82	
		IVа	4319,82	
		IVб	4967,47	
		V	4319,82	
		VIа	4319,82	
		VIб	4319,82	
		VIв	4319,82	
		VIг	4319,82	
		VIд	4319,82	
		VIе	4319,82	
		VIIа	4319,82	
		VIIб	4319,82	
105-01-014-02	6300 кН, с механизмами загрузки и выгрузки, масса 86 т	**III**	**5082,26**	**372**
		Iа	7115,88	
		Iб	5843,82	
		Iв	6099,72	
		Iг	6099,72	
		Iд	5082,26	
		IIа	5082,26	
		IIб	5082,26	

1	2	3	4	5
		IIIа	5082,26	
		IVа	5082,26	
		IVб	5843,82	
		V	5082,26	
		VIа	5082,26	
		VIб	5082,26	
		VIв	5082,26	
		VIг	5082,26	
		VIд	5082,26	
		VIе	5082,26	
		VIIа	5082,26	
		VIIб	5082,26	
	Пресс гидравлический листоштамповочный двойного действия, усилие			
105-01-014-03	8000 кН, масса 280 т	**III**	**24864,84**	**1820**
		Iа	34814,23	
		Iб	28590,74	
		Iв	29842,72	
		Iг	29842,72	
		Iд	24864,84	
		IIа	24864,84	
		IIб	24864,84	
		IIIа	24864,84	
		IVа	24864,84	
		IVб	28590,74	
		V	24864,84	
		VIа	24864,84	
		VIб	24864,84	
		VIв	24864,84	
		VIг	24864,84	
		VIд	24864,84	
		VIе	24864,84	
		VIIа	24864,84	
		VIIб	24864,84	
105-01-014-04	16000 кН, масса 594,4 т	**III**	**37775,43**	**2765**
		Iа	52890,86	
		Iб	43435,94	
		Iв	45337,98	
		Iг	45337,98	
		Iд	37775,43	
		IIа	37775,43	
		IIб	37775,43	
		IIIа	37775,43	
		IVа	37775,43	
		IVб	43435,94	
		V	37775,43	
		VIа	37775,43	
		VIб	37775,43	
		VIв	37775,43	
		VIг	37775,43	
		VIд	37775,43	
		VIе	37775,43	
		VIIа	37775,43	
		VIIб	37775,43	
105-01-014-05	вытяжной траверсы-16000 кН, прижимной-10000 кН, масса 600 т	**III**	**26367,66**	**1930**
		Iа	36918,39	
		Iб	30318,76	
		Iв	31646,40	
		Iг	31646,40	
		Iд	26367,66	
		IIа	26367,66	

1	2	3	4	5
		IIб	26367,66	
		IIIа	26367,66	
		IVа	26367,66	
		IVб	30318,76	
		V	26367,66	
		VIа	26367,66	
		VIб	26367,66	
		VIв	26367,66	
		VIг	26367,66	
		VIд	26367,66	
		VIе	26367,66	
		VIIа	26367,66	
		VIIб	26367,66	

Таблица 105-01-015. Прессы гидравлические листоштамповочные одностоечные отбортовочные с ЧПУ

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический листоштамповочный одностоечный отбортовочный с ЧПУ, усилие			
105-01-015-01	4000 кН, масса 82 т	**III**	**11202,90**	**750**
		Iа	15684,68	
		Iб	12882,30	
		Iв	13445,78	
		Iг	13445,78	
		Iд	11202,90	
		IIа	11202,90	
		IIб	11202,90	
		IIIа	11202,90	
		IVа	11202,90	
		IVб	12882,30	
		V	11202,90	
		VIа	11202,90	
		VIб	11202,90	
		VIв	11202,90	
		VIг	11202,90	
		VIд	11202,90	
		VIе	11202,90	
		VIIа	11202,90	
		VIIб	11202,90	
105-01-015-02	8000 кН, масса 180 т	**III**	**13842,05**	**960**
		Iа	19379,42	
		Iб	15917,18	
		Iв	16613,47	
		Iг	16613,47	
		Iд	13842,05	
		IIа	13842,05	
		IIб	13842,05	
		IIIа	13842,05	
		IVа	13842,05	
		IVб	15917,18	
		V	13842,05	
		VIа	13842,05	
		VIб	13842,05	
		VIв	13842,05	
		VIг	13842,05	
		VIд	13842,05	
		VIе	13842,05	
		VIIа	13842,05	
		VIIб	13842,05	
105-01-015-03	12500 кН, масса 320 т	**III**	**14887,77**	**980**
		Iа	20843,33	

1	2	3	4	5
		Iб	17119,82	
		Iв	17868,44	
		Iг	17868,44	
		Iд	14887,77	
		IIа	14887,77	
		IIб	14887,77	
		IIIа	14887,77	
		IVа	14887,77	
		IVб	17119,82	
		V	14887,77	
		VIа	14887,77	
		VIб	14887,77	
		VIв	14887,77	
		VIг	14887,77	
		VIд	14887,77	
		VIе	14887,77	
		VIIа	14887,77	
		VIIб	14887,77	
Таблица 105-01-016. Прессы гидравлические насадочные				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-016-01	Пресс гидравлический насадочный, усилие 6300 кН, масса 31,9 т	**III**	**4037,26**	**280**
		Iа	5652,33	
		Iб	4642,51	
		Iв	4845,60	
		Iг	4845,60	
		Iд	4037,26	
		IIа	4037,26	
		IIб	4037,26	
		IIIа	4037,26	
		IVа	4037,26	
		IVб	4642,51	
		V	4037,26	
		VIа	4037,26	
		VIб	4037,26	
		VIв	4037,26	
		VIг	4037,26	
		VIд	4037,26	
		VIе	4037,26	
		VIIа	4037,26	
		VIIб	4037,26	
Таблица 105-01-017. Прессы гидравлические этажные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический этажный для			
105-01-017-01	дверных полотен, этажей - 12, усилие 4000 кН, масса 57 т	**III**	**9873,45**	**682**
		Iа	13823,19	
		Iб	11353,66	
		Iв	11850,30	
		Iг	11850,30	
		Iд	9873,45	
		IIа	9873,45	
		IIб	9873,45	
		IIIа	9873,45	
		IVа	9873,45	
		IVб	11353,66	
		V	9873,45	
		VIа	9873,45	
		VIб	9873,45	
		VIв	9873,45	
		VIг	9873,45	

1	2	3	4	5
		VIд	9873,45	
		VIе	9873,45	
		VIIа	9873,45	
		VIIб	9873,45	
105-01-017-02	листовых пластиков, этажей - 11, усилие 20000 кН, масса 96,6 т	**III**	**11611,04**	**784**
		Iа	16256,24	
		Iб	13351,52	
		Iв	13935,60	
		Iг	13935,60	
		Iд	11611,04	
		IIа	11611,04	
		IIб	11611,04	
		IIIа	11611,04	
		IVа	11611,04	
		IVб	13351,52	
		V	11611,04	
		VIа	11611,04	
		VIб	11611,04	
		VIв	11611,04	
		VIг	11611,04	
		VIд	11611,04	
		VIе	11611,04	
		VIIа	11611,04	
		VIIб	11611,04	
105-01-017-03	листовых пластиков, этажей - 11, усилие 20000 кН, масса 80 т, специальный	**III**	**13458,86**	**876**
		Iа	18844,07	
		Iб	15475,85	
		Iв	16153,00	
		Iг	16153,00	
		Iд	13458,86	
		IIа	13458,86	
		IIб	13458,86	
		IIIа	13458,86	
		IVа	13458,86	
		IVб	15475,85	
		V	13458,86	
		VIа	13458,86	
		VIб	13458,86	
		VIв	13458,86	
		VIг	13458,86	
		VIд	13458,86	
		VIе	13458,86	
		VIIа	13458,86	
		VIIб	13458,86	
105-01-017-04	древесно-слоистых пластиков, усилие 25000 кН, масса 137 т	**III**	**9694,92**	**692**
		Iа	13573,58	
		Iб	11148,12	
		Iв	11635,98	
		Iг	11635,98	
		Iд	9694,92	
		IIа	9694,92	
		IIб	9694,92	
		IIIа	9694,92	
		IVа	9694,92	
		IVб	11148,12	
		V	9694,92	
		VIа	9694,92	
		VIб	9694,92	
		VIв	9694,92	
		VIг	9694,92	

1	2	3	4	5
		VIд	9694,92	
		VIе	9694,92	
		VIIа	9694,92	
		VIIб	9694,92	
105-01-017-05	древесно-стружечных плит, этажей - 2, усилие 100000 кН, масса 850 т	**III**	**104014,40**	**7028**
		Iа	145637,73	
		Iб	119598,99	
		Iв	124834,85	
		Iг	124834,85	
		Iд	104014,40	
		IIа	104014,40	
		IIб	104014,40	
		IIIа	104014,40	
		IVа	104014,40	
		IVб	119598,99	
		V	104014,40	
		VIа	104014,40	
		VIб	104014,40	
		VIв	104014,40	
		VIг	104014,40	
		VIд	104014,40	
		VIе	104014,40	
		VIIа	104014,40	
		VIIб	104014,40	
105-01-017-06	склеивания огнезащищенных плит с ЧПУ, специальный, количество этажей - 20, усилие 16000 кН, масса 150 т	**III**	**23916,80**	**1616**
		Iа	33487,56	
		Iб	27500,28	
		Iв	28704,20	
		Iг	28704,20	
		Iд	23916,80	
		IIа	23916,80	
		IIб	23916,80	
		IIIа	23916,80	
		IVа	23916,80	
		IVб	27500,28	
		V	23916,80	
		VIа	23916,80	
		VIб	23916,80	
		VIв	23916,80	
		VIг	23916,80	
		VIд	23916,80	
		VIе	23916,80	
		VIIа	23916,80	
		VIIб	23916,80	
Таблица 105-01-018. Прессы гидравлические для пластмасс				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический для пластмасс, усилие			
105-01-018-01	6300 кН, усилие выталкивателя 1000 кН, масса 33,5 т	**III**	**5728,37**	**392**
		Iа	8020,99	
		Iб	6586,46	
		Iв	6874,94	
		Iг	6874,94	
		Iд	5728,37	
		IIа	5728,37	
		IIб	5728,37	
		IIIа	5728,37	
		IVа	5728,37	
		IVб	6586,46	
		V	5728,37	

1	2	3	4	5
		VIа	5728,37	
		VIб	5728,37	
		VIв	5728,37	
		VIг	5728,37	
		VIд	5728,37	
		VIе	5728,37	
		VIIа	5728,37	
		VIIб	5728,37	
105-01-018-02	31500 кН, усилие выталкивателя 4000 кН, масса 270 т	**III**	**15396,42**	**1120**
		Iа	21556,98	
		Iб	17703,62	
		Iв	18478,77	
		Iг	18478,77	
		Iд	15396,42	
		IIа	15396,42	
		IIб	15396,42	
		IIIа	15396,42	
		IVа	15396,42	
		IVб	17703,62	
		V	15396,42	
		VIа	15396,42	
		VIб	15396,42	
		VIв	15396,42	
		VIг	15396,42	
		VIд	15396,42	
		VIе	15396,42	
		VIIа	15396,42	
		VIIб	15396,42	
Таблица 105-01-019. Прессы гидравлические ковочные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический ковочный, усилие			
105-01-019-01	6300 кН, масса 1730 т	**III**	**57080,66**	**3970**
		Iа	79924,04	
		Iб	65632,04	
		Iв	68506,32	
		Iг	68506,32	
		Iд	57080,66	
		IIа	57080,66	
		IIб	57080,66	
		IIIа	57080,66	
		IVа	57080,66	
		IVб	65632,04	
		V	57080,66	
		VIа	57080,66	
		VIб	57080,66	
		VIв	57080,66	
		VIг	57080,66	
		VIд	57080,66	
		VIе	57080,66	
		VIIа	57080,66	
		VIIб	57080,66	
105-01-019-02	18500 кН, масса 282 т	**III**	**21426,03**	**1555**
		Iа	29999,22	
		Iб	24636,80	
		Iв	25715,50	
		Iг	25715,50	
		Iд	21426,03	
		IIа	21426,03	
		IIб	21426,03	

1	2	3	4	5
		IIIа	21426,03	
		IVа	21426,03	
		IVб	24636,80	
		V	21426,03	
		VIа	21426,03	
		VIб	21426,03	
		VIв	21426,03	
		VIг	21426,03	
		VIд	21426,03	
		VIе	21426,03	
		VIIа	21426,03	
		VIIб	21426,03	
105-01-019-03	20000 кН, масса 340 т	**III**	**25628,57**	**1860**
		Iа	35883,31	
		Iб	29469,10	
		Iв	30759,38	
		Iг	30759,38	
		Iд	25628,57	
		IIа	25628,57	
		IIб	25628,57	
		IIIа	25628,57	
		IVа	25628,57	
		IVб	29469,10	
		V	25628,57	
		VIа	25628,57	
		VIб	25628,57	
		VIв	25628,57	
		VIг	25628,57	
		VIд	25628,57	
		VIе	25628,57	
		VIIа	25628,57	
		VIIб	25628,57	
Таблица 105-01-020. Прессы гидравлические для пакетирования				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический для пакетирования			
105-01-020-01	хлопка, усилие 5000 кН, масса 46 т	**III**	**5948,94**	**415**
		Iа	8329,26	
		Iб	6840,45	
		Iв	7139,87	
		Iг	7139,87	
		Iд	5948,94	
		IIа	5948,94	
		IIб	5948,94	
		IIIа	5948,94	
		IVа	5948,94	
		IVб	6840,45	
		V	5948,94	
		VIа	5948,94	
		VIб	5948,94	
		VIв	5948,94	
		VIг	5948,94	
		VIд	5948,94	
		VIе	5948,94	
		VIIа	5948,94	
		VIIб	5948,94	
105-01-020-02	хлопка-волокна, кассетный, усилие 6300 кН, масса 55 т	**III**	**6729,60**	**466**
		Iа	9421,82	
		Iб	7738,40	
		Iв	8076,95	

1	2	3	4	5
		Iг	8076,95	
		Iд	6729,60	
		IIа	6729,60	
		IIб	6729,60	
		IIIа	6729,60	
		IVа	6729,60	
		IVб	7738,40	
		V	6729,60	
		VIа	6729,60	
		VIб	6729,60	
		VIв	6729,60	
		VIг	6729,60	
		VIд	6729,60	
		VIе	6729,60	
		VIIа	6729,60	
		VIIб	6729,60	
105-01-020-03	легковесных стальных отходов и лома, усилие 2500, масса 70 т	**III**	**8537,49**	**585**
		Iа	11952,72	
		Iб	9817,47	
		Iв	10246,86	
		Iг	10246,86	
		Iд	8537,49	
		IIа	8537,49	
		IIб	8537,49	
		IIIа	8537,49	
		IVа	8537,49	
		IVб	9817,47	
		V	8537,49	
		VIа	8537,49	
		VIб	8537,49	
		VIв	8537,49	
		VIг	8537,49	
		VIд	8537,49	
		VIе	8537,49	
		VIIа	8537,49	
		VIIб	8537,49	
Таблица 105-01-021. Прессы гидравлические для брикетирования				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-021-01	Пресс гидравлический для брикетирования древесных опилок, усилие 16000 кН, масса 56 т	**III**	**4540,23**	**305**
		Iа	6356,35	
		Iб	5220,99	
		Iв	5449,28	
		Iг	5449,28	
		Iд	4540,23	
		IIа	4540,23	
		IIб	4540,23	
		IIIа	4540,23	
		IVа	4540,23	
		IVб	5220,99	
		V	4540,23	
		VIа	4540,23	
		VIб	4540,23	
		VIв	4540,23	
		VIг	4540,23	
		VIд	4540,23	
		VIе	4540,23	
		VIIа	4540,23	
		VIIб	4540,23	

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-022. Прессы гидравлические для вулканизации				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Пресс гидравлический специальный для вулканизации			
105-01-022-01	резино-тканевых лент, усилие 50000 кН, масса 290 т	**III**	**39023,04**	**2800**
		Iа	54638,08	
		Iб	44870,28	
		Iв	46835,04	
		Iг	46835,04	
		Iд	39023,04	
		IIа	39023,04	
		IIб	39023,04	
		IIIа	39023,04	
		IVа	39023,04	
		IVб	44870,28	
		V	39023,04	
		VIа	39023,04	
		VIб	39023,04	
		VIв	39023,04	
		VIг	39023,04	
		VIд	39023,04	
		VIе	39023,04	
		VIIа	39023,04	
		VIIб	39023,04	
105-01-022-02	диафрагмы, усилие 10000 кН, масса 65,2 т	**III**	**9678,58**	**696**
		Iа	13551,12	
		Iб	11129,04	
		Iв	11616,24	
		Iг	11616,24	
		Iд	9678,58	
		IIа	9678,58	
		IIб	9678,58	
		IIIа	9678,58	
		IVа	9678,58	
		IVб	11129,04	
		V	9678,58	
		VIа	9678,58	
		VIб	9678,58	
		VIв	9678,58	
		VIг	9678,58	
		VIд	9678,58	
		VIе	9678,58	
		VIIа	9678,58	
		VIIб	9678,58	
105-01-022-03	Пресс гидравлический вулканизационньй, усилие 12500 кН, масса 66 т	**III**	**14067,74**	**1030**
		Iа	19697,72	
		Iб	16175,12	
		Iв	16883,76	
		Iг	16883,76	
		Iд	14067,74	
		IIа	14067,74	
		IIб	14067,74	
		IIIа	14067,74	
		IVа	14067,74	
		IVб	16175,12	
		V	14067,74	
		VIа	14067,74	
		VIб	14067,74	
		VIв	14067,74	
		VIг	14067,74	

1	2	3	4	5
		VIд	14067,74	
		VIе	14067,74	
		VIIа	14067,74	
		VIIб	14067,74	

Таблица 105-01-023. Прессы гидравлические для холодного выдавливания рельефных полостей

Измеритель: **1 шт.**

105-01-023-01	Пресс гидравлический для холодного выдавливания рельефных полостей, усилие 2500 кН, масса 27 т	**III**	**3056,79**	**212**
		Iа	4279,62	
		Iб	3515,04	
		Iв	3668,81	
		Iг	3668,81	
		Iд	3056,79	
		IIа	3056,79	
		IIб	3056,79	
		IIIа	3056,79	
		IVа	3056,79	
		IVб	3515,04	
		V	3056,79	
		VIа	3056,79	
		VIб	3056,79	
		VIв	3056,79	
		VIг	3056,79	
		VIд	3056,79	
		VIе	3056,79	
		VIIа	3056,79	
		VIIб	3056,79	

Таблица 105-01-024. Прессы гидравлические многоплунжерные для безоблойной штамповки

Измеритель: **1 шт.**

105-01-024-01	Пресс гидравлический многоплунжерный для безоблойной штамповки, усилие 40000 кН, масса 396,4 т	**III**	**21959,70**	**1566**
		Iа	30745,90	
		Iб	25250,81	
		Iв	26356,09	
		Iг	26356,09	
		Iд	21959,70	
		IIа	21959,70	
		IIб	21959,70	
		IIIа	21959,70	
		IVа	21959,70	
		IVб	25250,81	
		V	21959,70	
		VIа	21959,70	
		VIб	21959,70	
		VIв	21959,70	
		VIг	21959,70	
		VIд	21959,70	
		VIе	21959,70	
		VIIа	21959,70	
		VIIб	21959,70	

Таблица 105-01-025. Прессы гидравлические с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки

Измеритель: **1 шт.**

105-01-025-01	Пресс гидравлический с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки, усилие 10000 кН, масса 115т	**III**	**5922,36**	**434**
		Iа	8292,13	
		Iб	6809,81	
		Iв	7108,01	
		Iг	7108,01	
		Iд	5922,36	

1	2	3	4	5
		IIа	5922,36	
		IIб	5922,36	
		IIIа	5922,36	
		IVа	5922,36	
		IVб	6809,81	
		V	5922,36	
		VIа	5922,36	
		VIб	5922,36	
		VIв	5922,36	
		VIг	5922,36	
		VIд	5922,36	
		VIе	5922,36	
		VIIа	5922,36	
		VIIб	5922,36	
Таблица 105-01-026. Прессы гидравлические для закалки листа				
Измеритель: **1 шт.**				
105-01-026-01	Пресс гидравлический для закалки листа, усилие 5000 кН, масса 70 т	**III**	**9324,90**	**652**
		Iа	13055,32	
		Iб	10722,79	
		Iв	11191,91	
		Iг	11191,91	
		Iд	9324,90	
		IIа	9324,90	
		IIб	9324,90	
		IIIа	9324,90	
		IVа	9324,90	
		IVб	10722,79	
		V	9324,90	
		VIа	9324,90	
		VIб	9324,90	
		VIв	9324,90	
		VIг	9324,90	
		VIд	9324,90	
		VIе	9324,90	
		VIIа	9324,90	
		VIIб	9324,90	
Таблица 105-01-027. Прессы гидравлические листогибочные с ЧПУ				
Измеритель: **1 шт.**				
105-01-027-01	Пресс гидравлический листогибочный с ЧПУ, усилие 2500 кН, масса 21,1т	**III**	**4961,96**	**340**
		Iа	6946,88	
		Iб	5705,88	
		Iв	5955,44	
		Iг	5955,44	
		Iд	4961,96	
		IIа	4961,96	
		IIб	4961,96	
		IIIа	4961,96	
		IVа	4961,96	
		IVб	5705,88	
		V	4961,96	
		VIа	4961,96	
		VIб	4961,96	
		VIв	4961,96	
		VIг	4961,96	
		VIд	4961,96	
		VIе	4961,96	
		VIIа	4961,96	
		VIIб	4961,96	

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-028. Прессы гидравлические вытяжные				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-028-01	Пресс гидравлический вытяжной, усилие 4000 кН, масса 86,7 т	**III**	**9418,97**	**664**
		Iа	13187,11	
		Iб	10830,90	
		Iв	11304,80	
		Iг	11304,80	
		Iд	9418,97	
		IIа	9418,97	
		IIб	9418,97	
		IIIа	9418,97	
		IVа	9418,97	
		IVб	10830,90	
		V	9418,97	
		VIа	9418,97	
		VIб	9418,97	
		VIв	9418,97	
		VIг	9418,97	
		VIд	9418,97	
		VIе	9418,97	
		VIIа	9418,97	
		VIIб	9418,97	
Таблица 105-01-029. Прессы гидравлические электродные с вакуумированием массы				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-029-01	Пресс гидравлический электродный с вакуумированием массы, усилие 16000 кН, масса 310 т	**III**	**40031,04**	**2800**
		Iа	56049,28	
		Iб	46029,48	
		Iв	48044,64	
		Iг	48044,64	
		Iд	40031,04	
		IIа	40031,04	
		IIб	40031,04	
		IIIа	40031,04	
		IVа	40031,04	
		IVб	46029,48	
		V	40031,04	
		VIа	40031,04	
		VIб	40031,04	
		VIв	40031,04	
		VIг	40031,04	
		VIд	40031,04	
		VIе	40031,04	
		VIIа	40031,04	
		VIIб	40031,04	
Таблица 105-01-030. Прессы гидравлические специальные для прессования абразивов				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-030-01	Пресс гидравлический специальный для прессования абразивов, усилие 6300 кН, масса 23 т	**III**	**3810,71**	**254**
		Iа	5334,99	
		Iб	4382,11	
		Iв	4573,70	
		Iг	4573,70	
		Iд	3810,71	
		IIа	3810,71	
		IIб	3810,71	
		IIIа	3810,71	
		IVа	3810,71	
		IVб	4382,11	
		V	3810,71	
		VIа	3810,71	

1	2	3	4	5
		VIб	3810,71	
		VIв	3810,71	
		VIг	3810,71	
		VIд	3810,71	
		VIе	3810,71	
		VIIа	3810,71	
		VIIб	3810,71	
Таблица 105-01-031. Прессы гидравлические для дробления чугунного лома				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-031-01	Пресс гидравлический для дробления чугунного лома, усилие 4000 кН, масса 57 т	**III**	**12063,96**	**828**
		Iа	16890,37	
		Iб	13872,31	
		Iв	14479,24	
		Iг	14479,24	
		Iд	12063,96	
		IIа	12063,96	
		IIб	12063,96	
		IIIа	12063,96	
		IVа	12063,96	
		IVб	13872,31	
		V	12063,96	
		VIа	12063,96	
		VIб	12063,96	
		VIв	12063,96	
		VIг	12063,96	
		VIд	12063,96	
		VIе	12063,96	
		VIIа	12063,96	
		VIIб	12063,96	
Раздел 3. МАШИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНЫЕ, ГИБОЧНЫЕ И РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ				
Таблица 105-01-036. Машины горизонтально-ковочные автоматизированные				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-036-01	Машина горизонтально-ковочная автоматизированная, усилие 8000 кН, масса 87,2 т	**III**	**16371,07**	**1190**
		Iа	22921,54	
		Iб	18824,37	
		Iв	19648,57	
		Iг	19648,57	
		Iд	16371,07	
		IIа	16371,07	
		IIб	16371,07	
		IIIа	16371,07	
		IVа	16371,07	
		IVб	18824,37	
		V	16371,07	
		VIа	16371,07	
		VIб	16371,07	
		VIв	16371,07	
		VIг	16371,07	
		VIд	16371,07	
		VIе	16371,07	
		VIIа	16371,07	
		VIIб	16371,07	
Таблица 105-01-037. Машины горизонтально-ковочные с вертикальным разъемом матриц				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Машина горизонтально-ковочная с вертикальным разъемом матриц, усилие			
105-01-037-01	2500 кН, масса 22,3 т	**III**	**9635,85**	**665**
		Iа	13490,86	

1	2	3	4	5
		Iб	11080,23	
		Iв	11565,02	
		Iг	11565,02	
		Iд	9635,85	
		IIа	9635,85	
		IIб	9635,85	
		IIIа	9635,85	
		IVа	9635,85	
		IVб	11080,23	
		V	9635,85	
		VIа	9635,85	
		VIб	9635,85	
		VIв	9635,85	
		VIг	9635,85	
		VIд	9635,85	
		VIе	9635,85	
		VIIа	9635,85	
		VIIб	9635,85	
105-01-037-02	4000 кН, масса 36 т	**III**	**11678,94**	**806**
		Iа	16351,32	
		Iб	13429,57	
		Iв	14017,15	
		Iг	14017,15	
		Iд	11678,94	
		IIа	11678,94	
		IIб	11678,94	
		IIIа	11678,94	
		IVа	11678,94	
		IVб	13429,57	
		V	11678,94	
		VIа	11678,94	
		VIб	11678,94	
		VIв	11678,94	
		VIг	11678,94	
		VIд	11678,94	
		VIе	11678,94	
		VIIа	11678,94	
		VIIб	11678,94	
105-01-037-03	12500 кН, масса 128 т	**III**	**22309,87**	**1560**
		Iа	31236,50	
		Iб	25653,26	
		Iв	26776,15	
		Iг	26776,15	
		Iд	22309,87	
		IIа	22309,87	
		IIб	22309,87	
		IIIа	22309,87	
		IVа	22309,87	
		IVб	25653,26	
		V	22309,87	
		VIа	22309,87	
		VIб	22309,87	
		VIв	22309,87	
		VIг	22309,87	
		VIд	22309,87	
		VIе	22309,87	
		VIIа	22309,87	
		VIIб	22309,87	

1	2	3	4	5
Таблица 105-01-038. Машины трубогибочные с гидроприводом				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-01-038-01	Машина трубогибочная с гидроприводом, наибольший диаметр трубы 250 мм, масса 30 т	**III**	**4314,21**	**298**
		Iа	6040,04	
		Iб	4960,98	
		Iв	5177,99	
		Iг	5177,99	
		Iд	4314,21	
		IIа	4314,21	
		IIб	4314,21	
		IIIа	4314,21	
		IVа	4314,21	
		IVб	4960,98	
		V	4314,21	
		VIа	4314,21	
		VIб	4314,21	
		VIв	4314,21	
		VIг	4314,21	
		VIд	4314,21	
		VIе	4314,21	
		VIIа	4314,21	
		VIIб	4314,21	
Таблица 105-01-039. Машины листогибочные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Машина листогибочная четырехвалковая			
105-01-039-01	лист 3150х25 мм, масса 44,5 т	**III**	**5895,98**	**404**
		Iа	8254,53	
		Iб	6779,93	
		Iв	7076,46	
		Iг	7076,46	
		Iд	5895,98	
		IIа	5895,98	
		IIб	5895,98	
		IIIа	5895,98	
		IVа	5895,98	
		IVб	6779,93	
		V	5895,98	
		VIа	5895,98	
		VIб	5895,98	
		VIв	5895,98	
		VIг	5895,98	
		VIд	5895,98	
		VIе	5895,98	
		VIIа	5895,98	
		VIIб	5895,98	
105-01-039-02	наибольшая ширина листа 3150 мм, масса 58т	**III**	**6888,37**	**472**
		Iа	9643,90	
		Iб	7921,10	
		Iв	8267,55	
		Iг	8267,55	
		Iд	6888,37	
		IIа	6888,37	
		IIб	6888,37	
		IIIа	6888,37	
		IVа	6888,37	
		IVб	7921,10	
		V	6888,37	
		VIа	6888,37	
		VIб	6888,37	

1	2	3	4	5
		VIв	6888,37	
		VIг	6888,37	
		VIд	6888,37	
		VIе	6888,37	
		VIIа	6888,37	
		VIIб	6888,37	
Таблица 105-01-040. Машины радиально-обжимные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Машина радиально-обжимная с ЦПУ, усилие			
105-01-040-01	1600 кН, горизонтальная, максимальный диаметр обрабатываемой заготовки 50 мм, масса 44 т	**III**	**13169,40**	**940**
		Iа	18438,10	
		Iб	15143,40	
		Iв	15806,10	
		Iг	15806,10	
		Iд	13169,40	
		IIа	13169,40	
		IIб	13169,40	
		IIIа	13169,40	
		IVа	13169,40	
		IVб	15143,40	
		V	13169,40	
		VIа	13169,40	
		VIб	13169,40	
		VIв	13169,40	
		VIг	13169,40	
		VIд	13169,40	
		VIе	13169,40	
		VIIа	13169,40	
		VIIб	13169,40	
105-01-040-02	4000 кН, максимальный диаметр обрабатываемой заготовки 50 мм, масса 160 т	**III**	**23817,00**	**1700**
		Iа	33345,50	
		Iб	27387,00	
		Iв	28585,50	
		Iг	28585,50	
		Iд	23817,00	
		IIа	23817,00	
		IIб	23817,00	
		IIIа	23817,00	
		IVа	23817,00	
		IVб	27387,00	
		V	23817,00	
		VIа	23817,00	
		VIб	23817,00	
		VIв	23817,00	
		VIг	23817,00	
		VIд	23817,00	
		VIе	23817,00	
		VIIа	23817,00	
		VIIб	23817,00	
Раздел 4. МОЛОТЫ				
Таблица 105-01-045. Молоты паровоздушные и воздушные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Молот паровоздушный,			
105-01-045-01	штамповочный, энергия удара 80 кДж, общая масса 80 т	**III**	**6996,42**	**470**
		Iа	9795,04	
		Iб	8045,46	
		Iв	8397,26	
		Iг	8397,26	
		Iд	6996,42	

1	2	3	4	5
		IIа	6996,42	
		IIб	6996,42	
		IIIа	6996,42	
		IVа	6996,42	
		IVб	8045,46	
		V	6996,42	
		VIа	6996,42	
		VIб	6996,42	
		VIв	6996,42	
		VIг	6996,42	
		VIд	6996,42	
		VIе	6996,42	
		VIIа	6996,42	
		VIIб	6996,42	
105-01-045-02	ковочный, двойного арочного типа, энергия удара 50 кДж, масса 30 т	**III**	**6710,79**	**479**
		Iа	9395,59	
		Iб	7716,69	
		Iв	8054,39	
		Iг	8054,39	
		Iд	6710,79	
		IIа	6710,79	
		IIб	6710,79	
		IIIа	6710,79	
		IVа	6710,79	
		IVб	7716,69	
		V	6710,79	
		VIа	6710,79	
		VIб	6710,79	
		VIв	6710,79	
		VIг	6710,79	
		VIд	6710,79	
		VIе	6710,79	
		VIIа	6710,79	
		VIIб	6710,79	
105-01-045-03	Молот воздушный, листоштамповочный с контейнером для штамповки эластичной средой, общая масса 22 т	**III**	**6752,82**	**482**
		Iа	9454,43	
		Iб	7765,02	
		Iв	8104,83	
		Iг	8104,83	
		Iд	6752,82	
		IIа	6752,82	
		IIб	6752,82	
		IIIа	6752,82	
		IVа	6752,82	
		IVб	7765,02	
		V	6752,82	
		VIа	6752,82	
		VIб	6752,82	
		VIв	6752,82	
		VIг	6752,82	
		VIд	6752,82	
		VIе	6752,82	
		VIIа	6752,82	
		VIIб	6752,82	

Раздел 5. АВТОМАТЫ

Таблица 105-01-050. Автоматы холодноштамповочные

Измеритель: **1 шт.**

	Автомат холодноштамповочный для			
105-01-050-01	гаек М 12, пятипозиционный, масса 22 т	**III**	**12384,84**	**884**

1	2	3	4	5
		Iа	17339,66	
		Iб	14241,24	
		Iв	14864,46	
		Iг	14864,46	
		Iд	12384,84	
		IIа	12384,84	
		IIб	12384,84	
		IIIа	12384,84	
		IVа	12384,84	
		IVб	14241,24	
		V	12384,84	
		VIа	12384,84	
		VIб	12384,84	
		VIв	12384,84	
		VIг	12384,84	
		VIд	12384,84	
		VIе	12384,84	
		VIIа	12384,84	
		VIIб	12384,84	
105-01-050-02	гаек М 20, многопозиционный, масса 48 т	**III**	**13085,34**	**934**
		Iа	18320,41	
		Iб	15046,74	
		Iв	15705,21	
		Iг	15705,21	
		Iд	13085,34	
		IIа	13085,34	
		IIб	13085,34	
		IIIа	13085,34	
		IVа	13085,34	
		IVб	15046,74	
		V	13085,34	
		VIа	13085,34	
		VIб	13085,34	
		VIв	13085,34	
		VIг	13085,34	
		VIд	13085,34	
		VIе	13085,34	
		VIIа	13085,34	
		VIIб	13085,34	
105-01-050-03	крепежных изделий стержневого типа, четырехпозиционный, наибольший диаметр стержня 12 мм, усилие 1250 кН, масса 23,5 т	**III**	**11572,26**	**826**
		Iа	16201,99	
		Iб	13306,86	
		Iв	13889,19	
		Iг	13889,19	
		Iд	11572,26	
		IIа	11572,26	
		IIб	11572,26	
		IIIа	11572,26	
		IVа	11572,26	
		IVб	13306,86	
		V	11572,26	
		VIа	11572,26	
		VIб	11572,26	
		VIв	11572,26	
		VIг	11572,26	
		VIд	11572,26	
		VIе	11572,26	
		VIIа	11572,26	
		VIIб	11572,26	
105-01-050-04	стержневых изделий, многопозиционный, наибольший диаметр заготовки 32	**III**	**17204,28**	**1228**

1	2	3	4	5
	мм, усилие 4000 кН, масса 84 т	Iа	24087,22	
		Iб	19783,08	
		Iв	20648,82	
		Iг	20648,82	
		Iд	17204,28	
		IIа	17204,28	
		IIб	17204,28	
		IIIа	17204,28	
		IVа	17204,28	
		IVб	19783,08	
		V	17204,28	
		VIа	17204,28	
		VIб	17204,28	
		VIв	17204,28	
		VIг	17204,28	
		VIд	17204,28	
		VIе	17204,28	
		VIIа	17204,28	
		VIIб	17204,28	

Таблица 105-01-051. Автоматы горячештамповочные

Измеритель: **1 шт.**

	Автомат горячештамповочный гаечный, наибольший диаметр резьбы гайки			
105-01-051-01	48 мм, многопозиционный, усилие 8000 кН, масса 105 т	**III**	**22179,08**	**1570**
		Iа	31052,09	
		Iб	25503,71	
		Iв	26619,66	
		Iг	26619,66	
		Iд	22179,08	
		IIа	22179,08	
		IIб	22179,08	
		IIIа	22179,08	
		IVа	22179,08	
		IVб	25503,71	
		V	22179,08	
		VIа	22179,08	
		VIб	22179,08	
		VIв	22179,08	
		VIг	22179,08	
		VIд	22179,08	
		VIе	22179,08	
		VIIа	22179,08	
		VIIб	22179,08	
105-01-051-02	72 мм, четырехпозиционный, усилие 12500 кН, масса 165 т	**III**	**24439,36**	**1730**
		Iа	34216,63	
		Iб	28102,81	
		Iв	29332,50	
		Iг	29332,50	
		Iд	24439,36	
		IIа	24439,36	
		IIб	24439,36	
		IIIа	24439,36	
		IVа	24439,36	
		IVб	28102,81	
		V	24439,36	
		VIа	24439,36	
		VIб	24439,36	
		VIв	24439,36	
		VIг	24439,36	
		VIд	24439,36	

1	2	3	4	5
		VIе	24439,36	
		VIIа	24439,36	
		VIIб	24439,36	

Таблица 105-01-052. Автоматы для чистовой вырубки

Измеритель: **1 шт.**

105-01-052-01	Автомат для чистовой вырубки, усилие 6300 кН, обрабатываемая лента толщиной 16 мм, шириной 450 мм, масса 31 т	**III**	**11762,76**	**806**
		Iа	16468,19	
		Iб	13526,29	
		Iв	14117,90	
		Iг	14117,90	
		Iд	11762,76	
		IIа	11762,76	
		IIб	11762,76	
		IIIа	11762,76	
		IVа	11762,76	
		IVб	13526,29	
		V	11762,76	
		VIа	11762,76	
		VIб	11762,76	
		VIв	11762,76	
		VIг	11762,76	
		VIд	11762,76	
		VIе	11762,76	
		VIIа	11762,76	
		VIIб	11762,76	

Таблица 105-01-053. Автоматы гидравлические

Измеритель: **1 шт.**

	Автомат гидравлический для допрессовки и объемной калибровки			
105-01-053-01	порошковых изделий, усилие 6300 кН, масса 58 т	**III**	**11519,76**	**840**
		Iа	16130,52	
		Iб	13245,12	
		Iв	13825,56	
		Iг	13825,56	
		Iд	11519,76	
		IIа	11519,76	
		IIб	11519,76	
		IIIа	11519,76	
		IVа	11519,76	
		IVб	13245,12	
		V	11519,76	
		VIа	11519,76	
		VIб	11519,76	
		VIв	11519,76	
		VIг	11519,76	
		VIд	11519,76	
		VIе	11519,76	
		VIIа	11519,76	
		VIIб	11519,76	
105-01-053-02	изделий наибольшего диаметра в плане 250 мм, усилие 10000 кН, масса 80 т	**III**	**12012,41**	**855**
		Iа	16820,59	
		Iб	13811,41	
		Iв	14416,67	
		Iг	14416,67	
		Iд	12012,41	
		IIа	12012,41	
		IIб	12012,41	
		IIIа	12012,41	
		IVа	12012,41	
		IVб	13811,41	

1	2	3	4	5
		V	12012,41	
		VIа	12012,41	
		VIб	12012,41	
		VIв	12012,41	
		VIг	12012,41	
		VIд	12012,41	
		VIе	12012,41	
		VIIа	12012,41	
		VIIб	12012,41	

Раздел 6. МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

Таблица 105-01-058. Машины для литья под давлением термопластичных материалов

Измеритель: **1 шт.**

Машина для литья под давлением термопластичных материалов однопозиционная, усилие запирания инструмента

105-01-058-01	6300 кН, наибольший объем вспрыска за цикл 2500 см3, масса 28,9 т	**III**	**13397,66**	**950**
		Iа	18758,13	
		Iб	15405,58	
		Iв	16079,89	
		Iг	16079,89	
		Iд	13397,66	
		IIа	13397,66	
		IIб	13397,66	
		IIIа	13397,66	
		IVа	13397,66	
		IVб	15405,58	
		V	13397,66	
		VIа	13397,66	
		VIб	13397,66	
		VIв	13397,66	
		VIг	13397,66	
		VIд	13397,66	
		VIе	13397,66	
		VIIа	13397,66	
		VIIб	13397,66	
105-01-058-02	10000 кН, наибольший объем вспрыска за цикл 5000 см3, масса 45 т	**III**	**14666,91**	**1040**
		Iа	20535,22	
		Iб	16865,06	
		Iв	17603,25	
		Iг	17603,25	
		Iд	14666,91	
		IIа	14666,91	
		IIб	14666,91	
		IIIа	14666,91	
		IVа	14666,91	
		IVб	16865,06	
		V	14666,91	
		VIа	14666,91	
		VIб	14666,91	
		VIв	14666,91	
		VIг	14666,91	
		VIд	14666,91	
		VIе	14666,91	
		VIIа	14666,91	
		VIIб	14666,91	

Раздел 7. НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Таблица 105-01-063. Ножницы гидравлические

Измеритель: **1 шт.**

Ножницы гидравлические

105-01-063-01	листовые с наклонным ножом, с ЧПУ, наибольшая толщина разрезаемого	**III**	**9947,10**	**710**

1	2	3	4	5
	листа 32 мм, масса 30 т	Iа	13926,65	
		Iб	11438,10	
		Iв	11938,65	
		Iг	11938,65	
		Iд	9947,10	
		IIа	9947,10	
		IIб	9947,10	
		IIIа	9947,10	
		IVа	9947,10	
		IVб	11438,10	
		V	9947,10	
		VIа	9947,10	
		VIб	9947,10	
		VIв	9947,10	
		VIг	9947,10	
		VIд	9947,10	
		VIе	9947,10	
		VIIа	9947,10	
		VIIб	9947,10	
105-01-063-02	закрытые, наибольший размер разрезаемой полосы: ширина 700 мм, толщина 80 мм, усилие 6300 кН, масса 120 т	**III**	**12609,00**	**900**
		Iа	17653,50	
		Iб	14499,00	
		Iв	15133,50	
		Iг	15133,50	
		Iд	12609,00	
		IIа	12609,00	
		IIб	12609,00	
		IIIа	12609,00	
		IVа	12609,00	
		IVб	14499,00	
		V	12609,00	
		VIа	12609,00	
		VIб	12609,00	
		VIв	12609,00	
		VIг	12609,00	
		VIд	12609,00	
		VIе	12609,00	
		VIIа	12609,00	
		VIIб	12609,00	

ОТДЕЛ 02. МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ С ЧПУ И УЦИ

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЧПУ

Таблица 105-02-001. Станки токарно-револьверные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок токарно-револьверный, класс точности П, модель			
105-02-001-01	11Б40ПФ4, тип УЧПУ - 2Р32, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 40 мм	**III**	**636,90**	**50**
		Iа	891,80	
		Iб	732,30	
		Iв	764,40	
		Iг	764,40	
		Iд	636,90	
		IIа	636,90	
		IIб	636,90	
		IIIа	636,90	
		IVа	636,90	
		IVб	732,30	
		V	636,90	
		VIа	636,90	
		VIб	636,90	

1	2	3	4	5
		VIв	636,90	
		VIг	636,90	
		VIд	636,90	
		VIе	636,90	
		VIIа	636,90	
		VIIб	636,90	
105-02-001-02	1325ФЗО-01, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 25 мм	**III**	**636,90**	**50**
		Iа	891,80	
		Iб	732,30	
		Iв	764,40	
		Iг	764,40	
		Iд	636,90	
		IIа	636,90	
		IIб	636,90	
		IIIа	636,90	
		IVа	636,90	
		IVб	732,30	
		V	636,90	
		VIа	636,90	
		VIб	636,90	
		VIв	636,90	
		VIг	636,90	
		VIд	636,90	
		VIе	636,90	
		VIIа	636,90	
		VIIб	636,90	
105-02-001-03	1В340ФЗО, 1В340РМ, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 40 мм	**III**	**649,64**	**51**
		Iа	909,64	
		Iб	746,95	
		Iв	779,69	
		Iг	779,69	
		Iд	649,64	
		IIа	649,64	
		IIб	649,64	
		IIIа	649,64	
		IVа	649,64	
		IVб	746,95	
		V	649,64	
		VIа	649,64	
		VIб	649,64	
		VIв	649,64	
		VIг	649,64	
		VIд	649,64	
		VIе	649,64	
		VIIа	649,64	
		VIIб	649,64	
105-02-001-04	1Е365ПФЗО, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 65 мм	**III**	**840,71**	**66**
		Iа	1177,18	
		Iб	966,64	
		Iв	1009,01	
		Iг	1009,01	
		Iд	840,71	
		IIа	840,71	
		IIб	840,71	
		IIIа	840,71	
		IVа	840,71	
		IVб	966,64	
		V	840,71	
		VIа	840,71	
		VIб	840,71	

1	2	3	4	5
		VIв	840,71	
		VIг	840,71	
		VIд	840,71	
		VIе	840,71	
		VIIа	840,71	
		VIIб	840,71	
105-02-001-05	1П426ДФЗ, тип УЧПУ - 2У22, наибольший диаметр обрабатываемого прутка 65 мм	**III**	**700,59**	**55**
		Iа	980,98	
		Iб	805,53	
		Iв	840,84	
		Iг	840,84	
		Iд	700,59	
		IIа	700,59	
		IIб	700,59	
		IIIа	700,59	
		IVа	700,59	
		IVб	805,53	
		V	700,59	
		VIа	700,59	
		VIб	700,59	
		VIв	700,59	
		VIг	700,59	
		VIд	700,59	
		VIе	700,59	
		VIIа	700,59	
		VIIб	700,59	
Таблица 105-02-002. Станки токарно-универсальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок токарно-универсальный, модель			
105-02-002-01	16А20ФЗС15, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	**III**	**624,16**	**49**
		Iа	873,96	
		Iб	717,65	
		Iв	749,11	
		Iг	749,11	
		Iд	624,16	
		IIа	624,16	
		IIб	624,16	
		IIIа	624,16	
		IVа	624,16	
		IVб	717,65	
		V	624,16	
		VIа	624,16	
		VIб	624,16	
		VIв	624,16	
		VIг	624,16	
		VIд	624,16	
		VIе	624,16	
		VIIа	624,16	
		VIIб	624,16	
105-02-002-02	16Б16Т1, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	**III**	**445,83**	**35**
		Iа	624,26	
		Iб	512,61	
		Iв	535,08	
		Iг	535,08	
		Iд	445,83	
		IIа	445,83	
		IIб	445,83	
		IIIа	445,83	
		IVа	445,83	

1	2	3	4	5
		IVб	512,61	
		V	445,83	
		VIа	445,83	
		VIб	445,83	
		VIв	445,83	
		VIг	445,83	
		VIд	445,83	
		VIе	445,83	
		VIIа	445,83	
		VIIб	445,83	
105-02-002-03	16Б16Т1С1, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 750 мм	**III**	**636,90**	**50**
		Iа	891,80	
		Iб	732,30	
		Iв	764,40	
		Iг	764,40	
		Iд	636,90	
		IIа	636,90	
		IIб	636,90	
		IIIа	636,90	
		IVа	636,90	
		IVб	732,30	
		V	636,90	
		VIа	636,90	
		VIб	636,90	
		VIв	636,90	
		VIг	636,90	
		VIд	636,90	
		VIе	636,90	
		VIIа	636,90	
		VIIб	636,90	
105-02-002-04	16Б16ФЗ-31, класс точности Н, тип УЧПУ - 2У22, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 750 мм	**III**	**687,85**	**54**
		Iа	963,14	
		Iб	790,88	
		Iв	825,55	
		Iг	825,55	
		Iд	687,85	
		IIа	687,85	
		IIб	687,85	
		IIIа	687,85	
		IVа	687,85	
		IVб	790,88	
		V	687,85	
		VIа	687,85	
		VIб	687,85	
		VIв	687,85	
		VIг	687,85	
		VIд	687,85	
		VIе	687,85	
		VIIа	687,85	
		VIIб	687,85	
105-02-002-05	16И05АФ10, класс точности А, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61», наибольший диаметр обрабатываемой детали 250 мм, расстояние между центрами 500 мм	**III**	**165,59**	**13**
		Iа	231,87	
		Iб	190,40	
		Iв	198,74	
		Iг	198,74	
		Iд	165,59	
		IIа	165,59	
		IIб	165,59	
		IIIа	165,59	
		IVа	165,59	

1	2	3	4	5
		IVб	190,40	
		V	165,59	
		VIа	165,59	
		VIб	165,59	
		VIв	165,59	
		VIг	165,59	
		VIд	165,59	
		VIе	165,59	
		VIIа	165,59	
		VIIб	165,59	
105-02-002-06	16К20Т1, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 500 мм, расстояние между центрами 1000 мм	**III**	**598,69**	**47**
		Iа	838,29	
		Iб	688,36	
		Iв	718,54	
		Iг	718,54	
		Iд	598,69	
		IIа	598,69	
		IIб	598,69	
		IIIа	598,69	
		IVа	598,69	
		IVб	688,36	
		V	598,69	
		VIа	598,69	
		VIб	598,69	
		VIв	598,69	
		VIг	598,69	
		VIд	598,69	
		VIе	598,69	
		VIIа	598,69	
		VIIб	598,69	
105-02-002-07	16К20Т1-02,класс точности П, 16КЗОФЗО, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 400-630 мм, расстояние между центрами 1000-1400 мм	**III**	**573,21**	**45**
		Iа	802,62	
		Iб	659,07	
		Iв	687,96	
		Iг	687,96	
		Iд	573,21	
		IIа	573,21	
		IIб	573,21	
		IIIа	573,21	
		IVа	573,21	
		IVб	659,07	
		V	573,21	
		VIа	573,21	
		VIб	573,21	
		VIв	573,21	
		VIг	573,21	
		VIд	573,21	
		VIе	573,21	
		VIIа	573,21	
		VIIб	573,21	
105-02-002-08	16КЗОФ305, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 630 мм, расстояние между центрами 1400 мм	**III**	**726,07**	**57**
		Iа	1016,65	
		Iб	834,82	
		Iв	871,42	
		Iг	871,42	
		Iд	726,07	
		IIа	726,07	
		IIб	726,07	
		IIIа	726,07	
		IVа	726,07	

1	2	3	4	5
		IVб	834,82	
		V	726,07	
		VIа	726,07	
		VIб	726,07	
		VIв	726,07	
		VIг	726,07	
		VIд	726,07	
		VIе	726,07	
		VIIа	726,07	
		VIIб	726,07	
105-02-002-09	16М30ФЗ3, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р22	**III**	**675,11**	**53**
		Iа	945,31	
		Iб	776,24	
		Iв	810,26	
		Iг	810,26	
		Iд	675,11	
		IIа	675,11	
		IIб	675,11	
		IIIа	675,11	
		IVа	675,11	
		IVб	776,24	
		V	675,11	
		VIа	675,11	
		VIб	675,11	
		VIв	675,11	
		VIг	675,11	
		VIд	675,11	
		VIе	675,11	
		VIIа	675,11	
		VIIб	675,11	
105-02-002-10	16А20ФЗС15, 16А20ФЗС39, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320 мм, расстояние между центрами 710 мм	**III**	**624,16**	**49**
		Iа	873,96	
		Iб	717,65	
		Iв	749,11	
		Iг	749,11	
		Iд	624,16	
		IIа	624,16	
		IIб	624,16	
		IIIа	624,16	
		IVа	624,16	
		IVб	717,65	
		V	624,16	
		VIа	624,16	
		VIб	624,16	
		VIв	624,16	
		VIг	624,16	
		VIд	624,16	
		VIе	624,16	
		VIIа	624,16	
		VIIб	624,16	
105-02-002-11	16А20ФЗРМ132, 16А20ФЗС32, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р22, наибольший диаметр обрабатываемой детали 320-400 мм, расстояние между центрами 500-750 мм	**III**	**624,16**	**49**
		Iа	873,96	
		Iб	717,65	
		Iв	749,11	
		Iг	749,11	
		Iд	624,16	
		IIа	624,16	
		IIб	624,16	
		IIIа	624,16	
		IVа	624,16	

1	2	3	4	5
		IVб	717,65	
		V	624,16	
		VIа	624,16	
		VIб	624,16	
		VIв	624,16	
		VIг	624,16	
		VIд	624,16	
		VIе	624,16	
		VIIа	624,16	
		VIIб	624,16	

Таблица 105-02-003. Полуавтоматы токарные

Измеритель: **1 шт.**

	Полуавтомат токарный, модель			
105-02-003-01	1700Ф30, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31	**III**	**891,66**	**70**
		Iа	1248,52	
		Iб	1025,22	
		Iв	1070,16	
		Iг	1070,16	
		Iд	891,66	
		IIа	891,66	
		IIб	891,66	
		IIIа	891,66	
		IVа	891,66	
		IVб	1025,22	
		V	891,66	
		VIа	891,66	
		VIб	891,66	
		VIв	891,66	
		VIг	891,66	
		VIд	891,66	
		VIе	891,66	
		VIIа	891,66	
		VIIб	891,66	
105-02-003-02	1734Ф3, класс точности П, 1751Ф3, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-1, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм	**III**	**2127,25**	**167**
		Iа	2978,61	
		Iб	2445,88	
		Iв	2553,10	
		Iг	2553,10	
		Iд	2127,25	
		IIа	2127,25	
		IIб	2127,25	
		IIIа	2127,25	
		IVа	2127,25	
		IVб	2445,88	
		V	2127,25	
		VIа	2127,25	
		VIб	2127,25	
		VIв	2127,25	
		VIг	2127,25	
		VIд	2127,25	
		VIе	2127,25	
		VIIа	2127,25	
		VIIб	2127,25	
105-02-003-03	1А734Ф3; 1А751Ф3, класс точности Н, тип УЧПУ - 2С85-62, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 320; 500 мм	**III**	**1108,21**	**87**
		Iа	1551,73	
		Iб	1274,20	
		Iв	1330,06	
		Iг	1330,06	
		Iд	1108,21	

1	2	3	4	5
		IIа	1108,21	
		IIб	1108,21	
		IIIа	1108,21	
		IVа	1108,21	
		IVб	1274,20	
		V	1108,21	
		VIа	1108,21	
		VIб	1108,21	
		VIв	1108,21	
		VIг	1108,21	
		VIд	1108,21	
		VIе	1108,21	
		VIIа	1108,21	
		VIIб	1108,21	
105-02-003-04	1750РФЗ, класс точности П, тип УЧПУ - CNC645, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 630 мм	**III**	**1413,92**	**111**
		Iа	1979,80	
		Iб	1625,71	
		Iв	1696,97	
		Iг	1696,97	
		Iд	1413,92	
		IIа	1413,92	
		IIб	1413,92	
		IIIа	1413,92	
		IVа	1413,92	
		IVб	1625,71	
		V	1413,92	
		VIа	1413,92	
		VIб	1413,92	
		VIв	1413,92	
		VIг	1413,92	
		VIд	1413,92	
		VIе	1413,92	
		VIIа	1413,92	
		VIIб	1413,92	
105-02-003-05	1П756ДФЗ11; 1П756Ф401, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-80-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 мм	**III**	**1171,90**	**92**
		Iа	1640,91	
		Iб	1347,43	
		Iв	1406,50	
		Iг	1406,50	
		Iд	1171,90	
		IIа	1171,90	
		IIб	1171,90	
		IIIа	1171,90	
		IVа	1171,90	
		IVб	1347,43	
		V	1171,90	
		VIа	1171,90	
		VIб	1171,90	
		VIв	1171,90	
		VIг	1171,90	
		VIд	1171,90	
		VIе	1171,90	
		VIIа	1171,90	
		VIIб	1171,90	
105-02-003-06	1П756Ф321, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 500 мм	**III**	**1095,47**	**86**
		Iа	1533,90	
		Iб	1259,56	
		Iв	1314,77	
		Iг	1314,77	
		Iд	1095,47	

1	2	3	4	5
		IIа	1095,47	
		IIб	1095,47	
		IIIа	1095,47	
		IVа	1095,47	
		IVб	1259,56	
		V	1095,47	
		VIа	1095,47	
		VIб	1095,47	
		VIв	1095,47	
		VIг	1095,47	
		VIд	1095,47	
		VIе	1095,47	
		VIIа	1095,47	
		VIIб	1095,47	
105-02-003-07	1716ПФЗС5, класс точности П, тип УЧПУ - НЦ-80-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 250 мм	**III**	**853,45**	**67**
		Iа	1195,01	
		Iб	981,28	
		Iв	1024,30	
		Iг	1024,30	
		Iд	853,45	
		IIа	853,45	
		IIб	853,45	
		IIIа	853,45	
		IVа	853,45	
		IVб	981,28	
		V	853,45	
		VIа	853,45	
		VIб	853,45	
		VIв	853,45	
		VIг	853,45	
		VIд	853,45	
		VIе	853,45	
		VIIа	853,45	
		VIIб	853,45	
105-02-003-08	РТ755Ф341, класс точности Н, тип УЧПУ - НЦ-31, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000мм	**III**	**2101,77**	**165**
		Iа	2942,94	
		Iб	2416,59	
		Iв	2522,52	
		Iг	2522,52	
		Iд	2101,77	
		IIа	2101,77	
		IIб	2101,77	
		IIIа	2101,77	
		IVа	2101,77	
		IVб	2416,59	
		V	2101,77	
		VIа	2101,77	
		VIб	2101,77	
		VIв	2101,77	
		VIг	2101,77	
		VIд	2101,77	
		VIе	2101,77	
		VIIа	2101,77	
		VIIб	2101,77	
105-02-003-09	ТЛ-1000, класс точности П, тип УЧПУ - 2Р32М, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 1000 мм	**III**	**1133,68**	**89**
		Iа	1587,40	
		Iб	1303,49	
		Iв	1360,63	
		Iг	1360,63	
		Iд	1133,68	

1	2	3	4	5
		IIа	1133,68	
		IIб	1133,68	
		IIIа	1133,68	
		IVа	1133,68	
		IVб	1303,49	
		V	1133,68	
		VIа	1133,68	
		VIб	1133,68	
		VIв	1133,68	
		VIг	1133,68	
		VIд	1133,68	
		VIе	1133,68	
		VIIа	1133,68	
		VIIб	1133,68	
Таблица 105-02-004. Станки токарно-карусельные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок токарно-карусельный, модель			
105-02-004-01	1512ФЗ-471; 1516ФЗ-471, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, наибольший диаметр 1250-1600 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000 мм	**III**	**3108,07**	**244**
		Iа	4351,98	
		Iб	3573,62	
		Iв	3730,27	
		Iг	3730,27	
		Iд	3108,07	
		IIа	3108,07	
		IIб	3108,07	
		IIIа	3108,07	
		IVа	3108,07	
		IVб	3573,62	
		V	3108,07	
		VIа	3108,07	
		VIб	3108,07	
		VIв	3108,07	
		VIг	3108,07	
		VIд	3108,07	
		VIе	3108,07	
		VIIа	3108,07	
		VIIб	3108,07	
105-02-004-02	1А512МФЗ-473; 1А516МФЗ-473, класс точности П, тип УЧПУ - «РАЗМЕР-4», наибольший диаметр 1450-1800 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000 мм	**III**	**6814,83**	**535**
		Iа	9542,26	
		Iб	7835,61	
		Iв	8179,08	
		Iг	8179,08	
		Iд	6814,83	
		IIа	6814,83	
		IIб	6814,83	
		IIIа	6814,83	
		IVа	6814,83	
		IVб	7835,61	
		V	6814,83	
		VIа	6814,83	
		VIб	6814,83	
		VIв	6814,83	
		VIг	6814,83	
		VIд	6814,83	
		VIе	6814,83	
		VIIа	6814,83	
		VIIб	6814,83	
105-02-004-03	15132ФЗ-271; 1516ФЗ-271, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, наибольший диаметр 1250-1600 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1000	**III**	**2662,24**	**209**
		Iа	3727,72	

1	2	3	4	5
	мм	Iб	3061,01	
		Iв	3195,19	
		Iг	3195,19	
		Iд	2662,24	
		IIа	2662,24	
		IIб	2662,24	
		IIIа	2662,24	
		IVа	2662,24	
		IVб	3061,01	
		V	2662,24	
		VIа	2662,24	
		VIб	2662,24	
		VIв	2662,24	
		VIг	2662,24	
		VIд	2662,24	
		VIе	2662,24	
		VIIа	2662,24	
		VIIб	2662,24	
105-02-004-04	1А525МФЗ-483; 1А532ЛМФЗ-483, класс точности П, тип УЧПУ - 2С85, наибольший диаметр 2500 мм и наибольшая высота обрабатываемого изделия 1600 мм	**III**	**7438,99**	**584**
		Iа	10416,22	
		Iб	8553,26	
		Iв	8928,19	
		Iг	8928,19	
		Iд	7438,99	
		IIа	7438,99	
		IIб	7438,99	
		IIIа	7438,99	
		IVа	7438,99	
		IVб	8553,26	
		V	7438,99	
		VIа	7438,99	
		VIб	7438,99	
		VIв	7438,99	
		VIг	7438,99	
		VIд	7438,99	
		VIе	7438,99	
		VIIа	7438,99	
		VIIб	7438,99	
Таблица 105-02-005. Станки вертикально-сверлильные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок вертикально-сверлильный, модель			
105-02-005-01	2Р135Ф-1; 2С150ПМФ4, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П32-3; 2С42-65, наибольший диаметр сверления 35-50 мм	**III**	**764,28**	**60**
		Iа	1070,16	
		Iб	878,76	
		Iв	917,28	
		Iг	917,28	
		Iд	764,28	
		IIа	764,28	
		IIб	764,28	
		IIIа	764,28	
		IVа	764,28	
		IVб	878,76	
		V	764,28	
		VIа	764,28	
		VIб	764,28	
		VIв	764,28	
		VIг	764,28	
		VIд	764,28	
		VIе	764,28	

1	2	3	4	5
		VIIа	764,28	
		VIIб	764,28	
105-02-005-02	ОФ-101АФ2, класс точности П, тип УЧПУ - «Ритм-2», наибольший диаметр сверления 0,4-3 мм	**III**	**687,85**	**54**
		Iа	963,14	
		Iб	790,88	
		Iв	825,55	
		Iг	825,55	
		Iд	687,85	
		IIа	687,85	
		IIб	687,85	
		IIIа	687,85	
		IVа	687,85	
		IVб	790,88	
		V	687,85	
		VIа	687,85	
		VIб	687,85	
		VIв	687,85	
		VIг	687,85	
		VIд	687,85	
		VIе	687,85	
		VIIа	687,85	
		VIIб	687,85	
105-02-005-03	ГДВ400ПМ1Ф4, класс точности П, тип УЧПУ - 2С42-65, наибольший диаметр сверления 25 мм	**III**	**1324,75**	**104**
		Iа	1854,94	
		Iб	1523,18	
		Iв	1589,95	
		Iг	1589,95	
		Iд	1324,75	
		IIа	1324,75	
		IIб	1324,75	
		IIIа	1324,75	
		IVа	1324,75	
		IVб	1523,18	
		V	1324,75	
		VIа	1324,75	
		VIб	1324,75	
		VIв	1324,75	
		VIг	1324,75	
		VIд	1324,75	
		VIе	1324,75	
		VIIа	1324,75	
		VIIб	1324,75	
Таблица 105-02-006. Станки горизонтально-многоцелевые				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок горизонтально-многоцелевой, модель			
105-02-006-01	2202ВМФ4; 2204ВМ1Ф4, класс точности В, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 250х320; 400х500 мм	**III**	**1528,56**	**120**
		Iа	2140,32	
		Iб	1757,52	
		Iв	1834,56	
		Iг	1834,56	
		Iд	1528,56	
		IIа	1528,56	
		IIб	1528,56	
		IIIа	1528,56	
		IVа	1528,56	
		IVб	1757,52	
		V	1528,56	
		VIа	1528,56	
		VIб	1528,56	

1	2	3	4	5
		VIв	1528,56	
		VIг	1528,56	
		VIд	1528,56	
		VIе	1528,56	
		VIIа	1528,56	
		VIIб	1528,56	
105-02-006-02	2254ВМФ4, класс точности В, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 400х500 мм	**III**	**2190,94**	**172**
		Iа	3067,79	
		Iб	2519,11	
		Iв	2629,54	
		Iг	2629,54	
		Iд	2190,94	
		IIа	2190,94	
		IIб	2190,94	
		IIIа	2190,94	
		IVа	2190,94	
		IVб	2519,11	
		V	2190,94	
		VIа	2190,94	
		VIб	2190,94	
		VIв	2190,94	
		VIг	2190,94	
		VIд	2190,94	
		VIе	2190,94	
		VIIа	2190,94	
		VIIб	2190,94	
105-02-006-03	ИР200, класс точности П, тип УЧПУ - CNC, рабочая поверхность стола 200х200 мм	**III**	**1732,37**	**136**
		Iа	2425,70	
		Iб	1991,86	
		Iв	2079,17	
		Iг	2079,17	
		Iд	1732,37	
		IIа	1732,37	
		IIб	1732,37	
		IIIа	1732,37	
		IVа	1732,37	
		IVб	1991,86	
		V	1732,37	
		VIа	1732,37	
		VIб	1732,37	
		VIв	1732,37	
		VIг	1732,37	
		VIд	1732,37	
		VIе	1732,37	
		VIIа	1732,37	
		VIIб	1732,37	
105-02-006-04	ИС500, класс точности П, тип УЧПУ - Фанук-6М5, рабочая поверхность стола 500х500 мм	**III**	**2012,60**	**158**
		Iа	2818,09	
		Iб	2314,07	
		Iв	2415,50	
		Iг	2415,50	
		Iд	2012,60	
		IIа	2012,60	
		IIб	2012,60	
		IIIа	2012,60	
		IVа	2012,60	
		IVб	2314,07	
		V	2012,60	
		VIа	2012,60	
		VIб	2012,60	

1	2	3	4	5
		VIв	2012,60	
		VIг	2012,60	
		VIд	2012,60	
		VIе	2012,60	
		VIIа	2012,60	
		VIIб	2012,60	
Таблица 105-02-007. Станки радиально-сверлильные				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-02-007-01	Станок радиально-сверлильный, модель 2А55НФ2, класс точности Н, тип УЧПУ - 2У32, наибольший диаметр сверления 500 мм, вылет шпинделя 1600 мм	**III**	**2318,32**	**182**
		Iа	3246,15	
		Iб	2665,57	
		Iв	2782,42	
		Iг	2782,42	
		Iд	2318,32	
		IIа	2318,32	
		IIб	2318,32	
		IIIа	2318,32	
		IVа	2318,32	
		IVб	2665,57	
		V	2318,32	
		VIа	2318,32	
		VIб	2318,32	
		VIв	2318,32	
		VIг	2318,32	
		VIд	2318,32	
		VIе	2318,32	
		VIIа	2318,32	
		VIIб	2318,32	
Таблица 105-02-008. Станки координатно-расточные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок координатно-расточной, класс точности А, модель			
105-02-008-01	2Е450АМФ4; 2Е450АФ30, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 630х1120 мм	**III**	**1146,42**	**90**
		Iа	1605,24	
		Iб	1318,14	
		Iв	1375,92	
		Iг	1375,92	
		Iд	1146,42	
		IIа	1146,42	
		IIб	1146,42	
		IIIа	1146,42	
		IVа	1146,42	
		IVб	1318,14	
		V	1146,42	
		VIа	1146,42	
		VIб	1146,42	
		VIв	1146,42	
		VIг	1146,42	
		VIд	1146,42	
		VIе	1146,42	
		VIIа	1146,42	
		VIIб	1146,42	
105-02-008-02	24К40СФ4; 24640АФ401, тип УЧПУ - TNC150B, рабочая поверхность стола 400х630; 630х1120 мм	**III**	**1171,90**	**92**
		Iа	1640,91	
		Iб	1347,43	
		Iв	1406,50	
		Iг	1406,50	
		Iд	1171,90	
		IIа	1171,90	
		IIб	1171,90	

1	2	3	4	5
		IIIа	1171,90	
		IVа	1171,90	
		IVб	1347,43	
		V	1171,90	
		VIа	1171,90	
		VIб	1171,90	
		VIв	1171,90	
		VIг	1171,90	
		VIд	1171,90	
		VIе	1171,90	
		VIIа	1171,90	
		VIIб	1171,90	
105-02-008-03	2Д450АФ2, тип УЧПУ - 1П32, рабочая поверхность стола 630х 1120 мм	**III**	**1452,13**	**114**
		Iа	2033,30	
		Iб	1669,64	
		Iв	1742,83	
		Iг	1742,83	
		Iд	1452,13	
		IIа	1452,13	
		IIб	1452,13	
		IIIа	1452,13	
		IVа	1452,13	
		IVб	1669,64	
		V	1452,13	
		VIа	1452,13	
		VIб	1452,13	
		VIв	1452,13	
		VIг	1452,13	
		VIд	1452,13	
		VIе	1452,13	
		VIIа	1452,13	
		VIIб	1452,13	
Таблица 105-02-009. Прочие сверлильные станки				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок			
105-02-009-01	сверлильный специальный, модель КД-42, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П22-1, диаметр сверления 0,5-2 мм	**III**	**687,85**	**54**
		Iа	963,14	
		Iб	790,88	
		Iв	825,55	
		Iг	825,55	
		Iд	687,85	
		IIа	687,85	
		IIб	687,85	
		IIIа	687,85	
		IVа	687,85	
		IVб	790,88	
		V	687,85	
		VIа	687,85	
		VIб	687,85	
		VIв	687,85	
		VIг	687,85	
		VIд	687,85	
		VIе	687,85	
		VIIа	687,85	
		VIIб	687,85	
105-02-009-02	горизонтально-расточный, модель 2АВ22Ф2-1, класс точности Н, тип УЧПУ - 2П62-3И, диаметр шпинделя 110 мм	**III**	**891,66**	**70**
		Iа	1248,52	
		Iб	1025,22	
		Iв	1070,16	

1	2	3	4	5
		Iг	1070,16	
		Iд	891,66	
		IIа	891,66	
		IIб	891,66	
		IIIа	891,66	
		IVа	891,66	
		IVб	1025,22	
		V	891,66	
		VIа	891,66	
		VIб	891,66	
		VIв	891,66	
		VIг	891,66	
		VIд	891,66	
		VIе	891,66	
		VIIа	891,66	
		VIIб	891,66	
Таблица 105-02-010. Станки круглошлифовальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок круглошлифовальный, модель			
105-02-010-01	3М151Ф2 и 3М153ДФ2, класс точности II, тип УЧПУ - ХШ9М, наибольший диаметр шлифуемого изделия 200-140 мм; длина 700-500 мм	**III**	**2012,60**	**158**
		Iа	2818,09	
		Iб	2314,07	
		Iв	2415,50	
		Iг	2415,50	
		Iд	2012,60	
		IIа	2012,60	
		IIб	2012,60	
		IIIа	2012,60	
		IVа	2012,60	
		IVб	2314,07	
		V	2012,60	
		VIа	2012,60	
		VIб	2012,60	
		VIв	2012,60	
		VIг	2012,60	
		VIд	2012,60	
		VIе	2012,60	
		VIIа	2012,60	
		VIIб	2012,60	
105-02-010-02	3М227ВФ2, класс точности А, тип УЧПУ - 1П1-1, наибольший диаметр шлифуемого изделия 200 мм, длина 200 мм	**III**	**840,71**	**66**
		Iа	1177,18	
		Iб	966,64	
		Iв	1009,01	
		Iг	1009,01	
		Iд	840,71	
		IIа	840,71	
		IIб	840,71	
		IIIа	840,71	
		IVа	840,71	
		IVб	966,64	
		V	840,71	
		VIа	840,71	
		VIб	840,71	
		VIв	840,71	
		VIг	840,71	
		VIд	840,71	
		VIе	840,71	
		VIIа	840,71	
		VIIб	840,71	

1	2	3	4	5
Таблица 105-02-011. Станки плоскошлифовальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок плоскошлифовальный, класс точности В, модель			
105-02-011-01	3Д711ВФ11, тип УЧПУ - У37-807, размеры рабочей поверхности стола 200х600 мм	**III**	**1006,30**	**79**
		Iа	1409,04	
		Iб	1157,03	
		Iв	1207,75	
		Iг	1207,75	
		Iд	1006,30	
		IIа	1006,30	
		IIб	1006,30	
		IIIа	1006,30	
		IVа	1006,30	
		IVб	1157,03	
		V	1006,30	
		VIа	1006,30	
		VIб	1006,30	
		VIв	1006,30	
		VIг	1006,30	
		VIд	1006,30	
		VIе	1006,30	
		VIIа	1006,30	
		VIIб	1006,30	
105-02-011-02	3Д711АФ11, тип УЧПУ - У37-807, рабочая поверхность стола 200х630 мм	**III**	**1082,73**	**85**
		Iа	1516,06	
		Iб	1244,91	
		Iв	1299,48	
		Iг	1299,48	
		Iд	1082,73	
		IIа	1082,73	
		IIб	1082,73	
		IIIа	1082,73	
		IVа	1082,73	
		IVб	1244,91	
		V	1082,73	
		VIа	1082,73	
		VIб	1082,73	
		VIв	1082,73	
		VIг	1082,73	
		VIд	1082,73	
		VIе	1082,73	
		VIIа	1082,73	
		VIIб	1082,73	
105-02-011-03	3Д721ВФЗ-1, тип УЧПУ - 2С42-65, рабочая поверхность стола 320х630 мм	**III**	**929,87**	**73**
		Iа	1302,03	
		Iб	1069,16	
		Iв	1116,02	
		Iг	1116,02	
		Iд	929,87	
		IIа	929,87	
		IIб	929,87	
		IIIа	929,87	
		IVа	929,87	
		IVб	1069,16	
		V	929,87	
		VIа	929,87	
		VIб	929,87	
		VIв	929,87	
		VIг	929,87	

1	2	3	4	5
		VIд	929,87	
		VIе	929,87	
		VIIа	929,87	
		VIIб	929,87	
105-02-011-04	3Л723АФ2И, тип УЧПУ - К-524, рабочая поверхность стола 400х1250 мм	**III**	**611,42**	**48**
		Iа	856,13	
		Iб	703,01	
		Iв	733,82	
		Iг	733,82	
		Iд	611,42	
		IIа	611,42	
		IIб	611,42	
		IIIа	611,42	
		IVа	611,42	
		IVб	703,01	
		V	611,42	
		VIа	611,42	
		VIб	611,42	
		VIв	611,42	
		VIг	611,42	
		VIд	611,42	
		VIе	611,42	
		VIIа	611,42	
		VIIб	611,42	
Таблица 105-02-012. Станки вертикально-фрезерные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок вертикально-фрезерный, класс точности Н, модель			
105-02-012-01	6РМ11МФЗ-1, тип УЧПУ - 2Р32, размеры рабочей поверхности стола 250х1000 мм	**III**	**433,09**	**34**
		Iа	606,42	
		Iб	497,96	
		Iв	519,79	
		Iг	519,79	
		Iд	433,09	
		IIа	433,09	
		IIб	433,09	
		IIIа	433,09	
		IVа	433,09	
		IVб	497,96	
		V	433,09	
		VIа	433,09	
		VIб	433,09	
		VIв	433,09	
		VIг	433,09	
		VIд	433,09	
		VIе	433,09	
		VIIа	433,09	
		VIIб	433,09	
105-02-012-02	6Т12Ф20; 6Т13ФЗ-1; 6Т13Ф20-1, тип УЧПУ -К-524; 2С42-61; «ЛЮМО-1», размеры рабочей поверхности стола 320х1250; 400х1600 мм	**III**	**751,54**	**59**
		Iа	1052,32	
		Iб	864,11	
		Iв	901,99	
		Iг	901,99	
		Iд	751,54	
		IIа	751,54	
		IIб	751,54	
		IIIа	751,54	
		IVа	751,54	
		IVб	864,11	
		V	751,54	

1	2	3	4	5
		VIа	751,54	
		VIб	751,54	
		VIв	751,54	
		VIг	751,54	
		VIд	751,54	
		VIе	751,54	
		VIIа	751,54	
		VIIб	751,54	
105-02-012-03	6Д12Ф20, тип УЧПУ - К-524, размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм	**III**	**687,85**	**54**
		Iа	963,14	
		Iб	790,88	
		Iв	825,55	
		Iг	825,55	
		Iд	687,85	
		IIа	687,85	
		IIб	687,85	
		IIIа	687,85	
		IVа	687,85	
		IVб	790,88	
		V	687,85	
		VIа	687,85	
		VIб	687,85	
		VIв	687,85	
		VIг	687,85	
		VIд	687,85	
		VIе	687,85	
		VIIа	687,85	
		VIIб	687,85	
105-02-012-04	ЛФ260МФЗ, тип УЧПУ - 2С85, размеры рабочей поверхности стола 250х630 мм	**III**	**675,11**	**53**
		Iа	945,31	
		Iб	776,24	
		Iв	810,26	
		Iг	810,26	
		Iд	675,11	
		IIа	675,11	
		IIб	675,11	
		IIIа	675,11	
		IVа	675,11	
		IVб	776,24	
		V	675,11	
		VIа	675,11	
		VIб	675,11	
		VIв	675,11	
		VIг	675,11	
		VIд	675,11	
		VIе	675,11	
		VIIа	675,11	
		VIIб	675,11	
105-02-012-05	65А60Ф4-11, тип УЧПУ - 2С42-65, размеры рабочей поверхности стола 630х2000 мм	**III**	**509,52**	**40**
		Iа	713,44	
		Iб	585,84	
		Iв	611,52	
		Iг	611,52	
		Iд	509,52	
		IIа	509,52	
		IIб	509,52	
		IIIа	509,52	
		IVа	509,52	
		IVб	585,84	
		V	509,52	

1	2	3	4	5
		VIа	509,52	
		VIб	509,52	
		VIв	509,52	
		VIг	509,52	
		VIд	509,52	
		VIе	509,52	
		VIIа	509,52	
		VIIб	509,52	
105-02-012-06	65А80Ф4, тип УЧПУ - 2У32, размеры рабочей поверхности стола 800х1250 мм	**III**	**2241,89**	**176**
		Iа	3139,14	
		Iб	2577,70	
		Iв	2690,69	
		Iг	2690,69	
		Iд	2241,89	
		IIа	2241,89	
		IIб	2241,89	
		IIIа	2241,89	
		IVа	2241,89	
		IVб	2577,70	
		V	2241,89	
		VIа	2241,89	
		VIб	2241,89	
		VIв	2241,89	
		VIг	2241,89	
		VIд	2241,89	
		VIе	2241,89	
		VIIа	2241,89	
		VIIб	2241,89	
Таблица 105-02-013. Станки горизонтально-фрезерные и продольно-фрезерные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок			
105-02-013-01	горизонтально-фрезерный, модель 6Д82ШФ20, класс точности П, тип УЧПУ - «ЛЮМО-61А», размеры рабочей поверхности стола 320х1250 мм	**III**	**980,83**	**77**
		Iа	1373,37	
		Iб	1127,74	
		Iв	1177,18	
		Iг	1177,18	
		Iд	980,83	
		IIа	980,83	
		IIб	980,83	
		IIIа	980,83	
		IVа	980,83	
		IVб	1127,74	
		V	980,83	
		VIа	980,83	
		VIб	980,83	
		VIв	980,83	
		VIг	980,83	
		VIд	980,83	
		VIе	980,83	
		VIIа	980,83	
		VIIб	980,83	
105-02-013-02	продольно-фрезерный, модель 6М610ФЗ-1, класс точности Н, тип УЧПУ - Н55-2, размеры рабочей поверхности стола 1000х1660 мм	**III**	**3146,29**	**247**
		Iа	4405,49	
		Iб	3617,56	
		Iв	3776,14	
		Iг	3776,14	
		Iд	3146,29	
		IIа	3146,29	
		IIб	3146,29	

1	2	3	4	5
		IIIа	3146,29	
		IVа	3146,29	
		IVб	3617,56	
		V	3146,29	
		VIа	3146,29	
		VIб	3146,29	
		VIв	3146,29	
		VIг	3146,29	
		VIд	3146,29	
		VIе	3146,29	
		VIIа	3146,29	
		VIIб	3146,29	
Таблица 105-02-014. Станки широкоуниверсальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок широкоуниверсальный, класс точности П, модель			
105-02-014-01	6Б76ПФ2, тип УЧПУ - «Размер-2М-1200», рабочая поверхность стола 250х630 мм	**III**	**980,83**	**77**
		Iа	1373,37	
		Iб	1127,74	
		Iв	1177,18	
		Iг	1177,18	
		Iд	980,83	
		IIа	980,83	
		IIб	980,83	
		IIIа	980,83	
		IVа	980,83	
		IVб	1127,74	
		V	980,83	
		VIа	980,83	
		VIб	980,83	
		VIв	980,83	
		VIг	980,83	
		VIд	980,83	
		VIе	980,83	
		VIIа	980,83	
		VIIб	980,83	
105-02-014-02	6720ВФ2; 67К20ПФ20; 67К25ПФ2-0, тип УЧПУ - УЦИ-524; ОСУ-4; «ЛЮМО-61», рабочая поверхность стола 200х500; 250х630 мм	**III**	**445,83**	**35**
		Iа	624,26	
		Iб	512,61	
		Iв	535,08	
		Iг	535,08	
		Iд	445,83	
		IIа	445,83	
		IIб	445,83	
		IIIа	445,83	
		IVа	445,83	
		IVб	512,61	
		V	445,83	
		VIа	445,83	
		VIб	445,83	
		VIв	445,83	
		VIг	445,83	
		VIд	445,83	
		VIе	445,83	
		VIIа	445,83	
		VIIб	445,83	
105-02-014-03	6725ПФ2, тип УЧПУ - ОСУ-4, размеры рабочей поверхности стола 250х630 мм	**III**	**573,21**	**45**
		Iа	802,62	
		Iб	659,07	
		Iв	687,96	

1	2	3	4	5
		Iг	687,96	
		Iд	573,21	
		IIа	573,21	
		IIб	573,21	
		IIIа	573,21	
		IVа	573,21	
		IVб	659,07	
		V	573,21	
		VIа	573,21	
		VIб	573,21	
		VIв	573,21	
		VIг	573,21	
		VIд	573,21	
		VIе	573,21	
		VIIа	573,21	
		VIIб	573,21	

Раздел 2. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ (УЦИ)

Таблица 105-02-020. Станки горизонтально-расточные

Измеритель: **1 шт.**

105-02-020-01	Станок горизонтально-расточный, модель 2Н636ГФ1 и 2Н637ГФ1, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», диаметр шпинделя 125-160 мм, размеры рабочей поверхности стола 1600х1800 мм	**III**	**1668,68**	**131**
		Iа	2336,52	
		Iб	1918,63	
		Iв	2002,73	
		Iг	2002,73	
		Iд	1668,68	
		IIа	1668,68	
		IIб	1668,68	
		IIIа	1668,68	
		IVа	1668,68	
		IVб	1918,63	
		V	1668,68	
		VIа	1668,68	
		VIб	1668,68	
		VIв	1668,68	
		VIг	1668,68	
		VIд	1668,68	
		VIе	1668,68	
		VIIа	1668,68	
		VIIб	1668,68	

Таблица 105-02-021. Станки координатно-расточные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок координатно-расточный, класс точности А, модель			
105-02-021-01	2431СФ10, тип УЦИ - «Искра», размеры рабочей поверхности стола 250х360 мм	**III**	**1171,90**	**92**
		Iа	1640,91	
		Iб	1347,43	
		Iв	1406,50	
		Iг	1406,50	
		Iд	1171,90	
		IIа	1171,90	
		IIб	1171,90	
		IIIа	1171,90	
		IVа	1171,90	
		IVб	1347,43	
		V	1171,90	
		VIа	1171,90	
		VIб	1171,90	
		VIв	1171,90	
		VIг	1171,90	

1	2	3	4	5
		VIд	1171,90	
		VIе	1171,90	
		VIIа	1171,90	
		VIIб	1171,90	
105-02-021-02	2455АФ1, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630х900 мм	**III**	**2585,81**	**203**
		Iа	3620,71	
		Iб	2973,14	
		Iв	3103,46	
		Iг	3103,46	
		Iд	2585,81	
		IIа	2585,81	
		IIб	2585,81	
		IIIа	2585,81	
		IVа	2585,81	
		IVб	2973,14	
		V	2585,81	
		VIа	2585,81	
		VIб	2585,81	
		VIв	2585,81	
		VIг	2585,81	
		VIд	2585,81	
		VIе	2585,81	
		VIIа	2585,81	
		VIIб	2585,81	
105-02-021-03	2Е450АФ1-1, тип УЦИ-«Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630х1200 мм	**III**	**1999,87**	**157**
		Iа	2800,25	
		Iб	2299,42	
		Iв	2400,22	
		Iг	2400,22	
		Iд	1999,87	
		IIа	1999,87	
		IIб	1999,87	
		IIIа	1999,87	
		IVа	1999,87	
		IVб	2299,42	
		V	1999,87	
		VIа	1999,87	
		VIб	1999,87	
		VIв	1999,87	
		VIг	1999,87	
		VIд	1999,87	
		VIе	1999,87	
		VIIа	1999,87	
		VIIб	1999,87	
Таблица 105-02-022. Станки плоскошлифовальные				
	Измеритель: **1 шт.**			
105-02-022-01	Станок плоскошлифовальный, модель ЗЛ74Ф10, класс точности В, тип УЦИ - Ф5290, размеры шлифуемого изделия 630х350 мм	**III**	**611,42**	**48**
		Iа	856,13	
		Iб	703,01	
		Iв	733,82	
		Iг	733,82	
		Iд	611,42	
		IIа	611,42	
		IIб	611,42	
		IIIа	611,42	
		IVа	611,42	
		IVб	703,01	
		V	611,42	
		VIа	611,42	

1	2	3	4	5
		VIб	611,42	
		VIв	611,42	
		VIг	611,42	
		VIд	611,42	
		VIе	611,42	
		VIIа	611,42	
		VIIб	611,42	

Таблица 105-02-023. Станки круглошлифовальные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок круглошлифовальный, класс точности А, модель			
105-02-023-01	ЗУ10МАФ10, тип УЦИ - К-525, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 100 мм	**III**	**1057,25**	**83**
		Iа	1480,39	
		Iб	1215,62	
		Iв	1268,90	
		Iг	1268,90	
		Iд	1057,25	
		IIа	1057,25	
		IIб	1057,25	
		IIIа	1057,25	
		IVа	1057,25	
		IVб	1215,62	
		V	1057,25	
		VIа	1057,25	
		VIб	1057,25	
		VIв	1057,25	
		VIг	1057,25	
		VIд	1057,25	
		VIе	1057,25	
		VIIа	1057,25	
		VIIб	1057,25	
105-02-023-02	ЗМ162МВФ2, тип УЦИ — XIII-9-11, наибольший диаметр обрабатываемого изделия 280 мм	**III**	**840,71**	**66**
		Iа	1177,18	
		Iб	966,64	
		Iв	1009,01	
		Iг	1009,01	
		Iд	840,71	
		IIа	840,71	
		IIб	840,71	
		IIIа	840,71	
		IVа	840,71	
		IVб	966,64	
		V	840,71	
		VIа	840,71	
		VIб	840,71	
		VIв	840,71	
		VIг	840,71	
		VIд	840,71	
		VIе	840,71	
		VIIа	840,71	
		VIIб	840,71	

Таблица 105-02-024. Станки координатно-шлифовальные

Измеритель: **1 шт.**

105-02-024-01	Станок координатно-шлифовальный, модель 3289АФ1, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 630х900 мм	**III**	**3643,07**	**286**
		Iа	5101,10	
		Iб	4188,76	
		Iв	4372,37	
		Iг	4372,37	
		Iд	3643,07	
		IIа	3643,07	

1	2	3	4	5
		IIб	3643,07	
		IIIа	3643,07	
		IVа	3643,07	
		IVб	4188,76	
		V	3643,07	
		VIа	3643,07	
		VIб	3643,07	
		VIв	3643,07	
		VIг	3643,07	
		VIд	3643,07	
		VIе	3643,07	
		VIIа	3643,07	
		VIIб	3643,07	

Таблица 105-02-025. Станки карусельно-шлифовальные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок карусельно-шлифовальный, класс точности А, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», модель			
105-02-025-01	ЗН763Ф1, диаметр стола 1600 мм; высота изделия 600 мм	**III**	**8470,77**	**665**
		Iа	11860,94	
		Iб	9739,59	
		Iв	10166,52	
		Iг	10166,52	
		Iд	8470,77	
		IIа	8470,77	
		IIб	8470,77	
		IIIа	8470,77	
		IVа	8470,77	
		IVб	9739,59	
		V	8470,77	
		VIа	8470,77	
		VIб	8470,77	
		VIв	8470,77	
		VIг	8470,77	
		VIд	8470,77	
		VIе	8470,77	
		VIIа	8470,77	
		VIIб	8470,77	
105-02-025-02	ЗН764Ф1, диаметр стола 2500 мм; высота изделия 800 мм	**III**	**8343,39**	**655**
		Iа	11682,58	
		Iб	9593,13	
		Iв	10013,64	
		Iг	10013,64	
		Iд	8343,39	
		IIа	8343,39	
		IIб	8343,39	
		IIIа	8343,39	
		IVа	8343,39	
		IVб	9593,13	
		V	8343,39	
		VIа	8343,39	
		VIб	8343,39	
		VIв	8343,39	
		VIг	8343,39	
		VIд	8343,39	
		VIе	8343,39	
		VIIа	8343,39	
		VIIб	8343,39	

1	2	3	4	5
Таблица 105-02-026. Станки фрезерные				
	Измеритель: **1 шт.**			
	Станок вертикально-фрезерный, класс точности Н, тип УЦИ-Ф5147, размеры рабочей поверхности стола 630х1600 мм, модель			
105-02-026-01	6560Ф1	**III**	**2012,60**	**158**
		Iа	2818,09	
		Iб	2314,07	
		Iв	2415,50	
		Iг	2415,50	
		Iд	2012,60	
		IIа	2012,60	
		IIб	2012,60	
		IIIа	2012,60	
		IVа	2012,60	
		IVб	2314,07	
		V	2012,60	
		VIа	2012,60	
		VIб	2012,60	
		VIв	2012,60	
		VIг	2012,60	
		VIд	2012,60	
		VIе	2012,60	
		VIIа	2012,60	
		VIIб	2012,60	
105-02-026-02	65А60Ф1	**III**	**2152,72**	**169**
		Iа	3014,28	
		Iб	2475,17	
		Iв	2583,67	
		Iг	2583,67	
		Iд	2152,72	
		IIа	2152,72	
		IIб	2152,72	
		IIIа	2152,72	
		IVа	2152,72	
		IVб	2475,17	
		V	2152,72	
		VIа	2152,72	
		VIб	2152,72	
		VIв	2152,72	
		VIг	2152,72	
		VIд	2152,72	
		VIе	2152,72	
		VIIа	2152,72	
		VIIб	2152,72	
	Станок продольно-фрезерный, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104», размеры рабочей поверхности стола 1000х3150 мм, модель			
105-02-026-03	6М610Ф1	**III**	**3324,62**	**261**
		Iа	4655,20	
		Iб	3822,61	
		Iв	3990,17	
		Iг	3990,17	
		Iд	3324,62	
		IIа	3324,62	
		IIб	3324,62	
		IIIа	3324,62	
		IVа	3324,62	
		IVб	3822,61	
		V	3324,62	
		VIа	3324,62	
		VIб	3324,62	

1	2	3	4	5
		VIв	3324,62	
		VIг	3324,62	
		VIд	3324,62	
		VIе	3324,62	
		VIIа	3324,62	
		VIIб	3324,62	
105-02-026-04	6М310Ф1	**III**	**3095,33**	**243**
		Iа	4334,15	
		Iб	3558,98	
		Iв	3714,98	
		Iг	3714,98	
		Iд	3095,33	
		IIа	3095,33	
		IIб	3095,33	
		IIIа	3095,33	
		IVа	3095,33	
		IVб	3558,98	
		V	3095,33	
		VIа	3095,33	
		VIб	3095,33	
		VIв	3095,33	
		VIг	3095,33	
		VIд	3095,33	
		VIе	3095,33	
		VIIа	3095,33	
		VIIб	3095,33	

Раздел 3. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ УНИКАЛЬНЫЕ МАССОЙ СВЫШЕ 100 Т С УЦИ

Таблица 105-02-035. Станки токарные

Измеритель: **1 шт.**

Станок, класс точности Н, тип УЦИ - «Размер-2М-1104»

105-02-035-01	токарно-винторезный, модель 1А670Ф1, масса 117,7 т	**III**	**12146,74**	**906**
		Iа	17007,43	
		Iб	13967,80	
		Iв	14576,63	
		Iг	14576,63	
		Iд	12146,74	
		IIа	12146,74	
		IIб	12146,74	
		IIIа	12146,74	
		IVа	12146,74	
		IVб	13967,80	
		V	12146,74	
		VIа	12146,74	
		VIб	12146,74	
		VIв	12146,74	
		VIг	12146,74	
		VIд	12146,74	
		VIе	12146,74	
		VIIа	12146,74	
		VIIб	12146,74	
105-02-035-02	токарно-карусельный, модель 1540Ф1, наибольший диаметр изделия 4000 мм, масса 105 т	**III**	**5362,80**	**400**
		Iа	7508,80	
		Iб	6166,80	
		Iв	6435,60	
		Iг	6435,60	
		Iд	5362,80	
		IIа	5362,80	
		IIб	5362,80	

1	2	3	4	5
		IIIа	5362,80	
		IVа	5362,80	
		IVб	6166,80	
		V	5362,80	
		VIа	5362,80	
		VIб	5362,80	
		VIв	5362,80	
		VIг	5362,80	
		VIд	5362,80	
		VIе	5362,80	
		VIIа	5362,80	
		VIIб	5362,80	

Таблица 105-02-036. Станки фрезерные

Измеритель: **1 шт.**

105-02-036-01	Станок фрезерный, модель 6640, класс точности Н, тип УЦИ-12П13-430, размеры рабочей поверхности стола 4000х12000 мм, масса 620 т	**III**	**25030,87**	**1867**
		Iа	35047,32	
		Iб	28783,54	
		Iв	30038,16	
		Iг	30038,16	
		Iд	25030,87	
		IIа	25030,87	
		IIб	25030,87	
		IIIа	25030,87	
		IVа	25030,87	
		IVб	28783,54	
		V	25030,87	
		VIа	25030,87	
		VIб	25030,87	
		VIв	25030,87	
		VIг	25030,87	
		VIд	25030,87	
		VIе	25030,87	
		VIIа	25030,87	
		VIIб	25030,87	

========== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 5. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5

ОТДЕЛ 01. КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5

Раздел 1. ПРЕССЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ ... 5

Таблица 105-01-001 Прессы механические однокривошипные закрытые простого действия ... 5
Таблица 105-01-002 Прессы механические однокривошипные закрытые двойного действия и обрезные ... 6
Таблица 105-01-003 Прессы механические двухкривошипные закрытые простого действия ... 8
Таблица 105-01-004 Прессы механические двухкривошипные открытые простого действия ... 8
Таблица 105-01-005 Прессы механические кривошипные горячештамповочные ... 9
Таблица 105-01-006 Прессы механические кривошипные горячештамповочные специальные ... 10
Таблица 105-01-007 Прессы механические четырехкривошипные закрытые ... 12
Таблица 105-01-008 Прессы механические кривошипно-коленные чеканочные ... 13

Раздел 2. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ... 13

Таблица 105-01-013 Прессы гидравлические штамповочные ... 13
Таблица 105-01-014 Прессы гидравлические листоштамповочные ... 14
Таблица 105-01-015 Прессы гидравлические листоштамповочные одностоечные отбортовочные с ЧПУ . 16
Таблица 105-01-016 Прессы гидравлические насадочные ... 17
Таблица 105-01-017 Прессы гидравлические этажные ... 17
Таблица 105-01-018 Прессы гидравлические для пластмасс ... 19
Таблица 105-01-019 Прессы гидравлические ковочные ... 20
Таблица 105-01-020 Прессы гидравлические для пакетирования ... 21
Таблица 105-01-021 Прессы гидравлические для брикетирования ... 22
Таблица 105-01-022 Прессы гидравлические для вулканизации ... 23
Таблица 105-01-023 Прессы гидравлические для холодного выдавливания рельефных полостей ... 24
Таблица 105-01-024 Прессы гидравлические многоплунжерные для безоблойной штамповки ... 24
Таблица 105-01-025 Прессы гидравлические с нижним вытяжным ползуном с механизмами загрузки и выгрузки ... 24
Таблица 105-01-026 Прессы гидравлические для закалки листа ... 25
Таблица 105-01-027 Прессы гидравлические листогибочные с ЧПУ ... 25
Таблица 105-01-028 Прессы гидравлические вытяжные ... 26
Таблица 105-01-029 Прессы гидравлические электродные с вакуумированием массы ... 26
Таблица 105-01-030 Прессы гидравлические специальные для прессования абразивов ... 26
Таблица 105-01-031 Прессы гидравлические для дробления чугунного лома ... 27

Раздел 3. МАШИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНО-КОВОЧНЫЕ, ГИБОЧНЫЕ И РАДИАЛЬНО-ОБЖИМНЫЕ ... 27

Таблица 105-01-036 Машины горизонтально-ковочные автоматизированные ... 27
Таблица 105-01-037 Машины горизонтально-ковочные с вертикальным разъемом матриц ... 27
Таблица 105-01-038 Машины трубогибочные с гидроприводом ... 29
Таблица 105-01-039 Машины листогибочные ... 29
Таблица 105-01-040 Машины радиально-обжимные ... 30

Раздел 4. МОЛОТЫ ... 30

Таблица 105-01-045 Молоты паровоздушные и воздушные ... 30

Раздел 5. АВТОМАТЫ ... 31

Таблица 105-01-050 Автоматы холодноштамповочные ... 31
Таблица 105-01-051 Автоматы горячештамповочные ... 33
Таблица 105-01-052 Автоматы для чистовой вырубки ... 34
Таблица 105-01-053 Автоматы гидравлические ... 34

Раздел 6. МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС ... 35

Таблица 105-01-058 Машины для литья под давлением термопластичных материалов ... 35

Раздел 7. НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ... 35

Таблица 105-01-063 Ножницы гидравлические ... 35

ОТДЕЛ 02. МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ С ЧПУ И УЦИ ... 36

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЧПУ ... 36

Таблица 105-02-001 Станки токарно-револьверные ... 36
Таблица 105-02-002 Станки токарно-универсальные ... 38
Таблица 105-02-003 Полуавтоматы токарные ... 42
Таблица 105-02-004 Станки токарно-карусельные ... 45
Таблица 105-02-005 Станки вертикально-сверлильные ... 46
Таблица 105-02-006 Станки горизонтально-многоцелевые ... 47
Таблица 105-02-007 Станки радиально-сверлильные ... 49

Таблица 105-02-008 Станки координатно-расточные ... 49
Таблица 105-02-009 Прочие сверлильные станки ... 50
Таблица 105-02-010 Станки круглошлифовальные ... 51
Таблица 105-02-011 Станки плоскошлифовальные ... 52
Таблица 105-02-012 Станки вертикально-фрезерные ... 53
Таблица 105-02-013 Станки горизонтально-фрезерные и продольно-фрезерные ... 55
Таблица 105-02-014 Станки широкоуниверсальные ... 56

Раздел 2. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ (УЦИ) ... 57

Таблица 105-02-020 Станки горизонтально-расточные ... 57
Таблица 105-02-021 Станки координатно-расточные ... 57
Таблица 105-02-022 Станки плоскошлифовальные ... 58
Таблица 105-02-023 Станки круглошлифовальные ... 59
Таблица 105-02-024 Станки координатно-шлифовальные ... 59
Таблица 105-02-025 Станки карусельно-шлифовальные ... 60
Таблица 105-02-026 Станки фрезерные ... 61

Раздел 3. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ УНИКАЛЬНЫЕ МАССОЙ СВЫШЕ 100 Т С УЦИ ... 62

Таблица 105-02-035 Станки токарные ... 62
Таблица 105-02-036 Станки фрезерные ... 63