

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ОЕРЖм 81-03-39-2001

ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ОЕРЖм-2001

Часть 39

**КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**

Книга 2

**(Уральский, Западно-Сибирский, Восточно-Сибирский,
Дальневосточный территориальные районы)**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Москва 2011

ОТРАСЛЕВЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ОТРАСЛЕВЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ОЕРЖм 81-03-39-2001

Часть 39

**КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**

Книга 2

**(Уральский, Западно-Сибирский, Восточно-Сибирский,
Дальневосточный территориальные районы)**

Издание официальное

Москва 2011

Отраслевые сметные нормативы.

Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования.

ОЕРЖм 81-03-39-2001 Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений. Книга 2.

Москва, 2011 – 649 стр.

Отраслевые единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ОЕРЖм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ: Открытым акционерным обществом «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), 107174, город Москва, ул. Новая Басманная д. 2; Некоммерческой организацией «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 119311, город Москва, ул. Строителей, д. 6, корп. 4.

УТВЕРЖДЕНЫ: Распоряжение Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» от 31.01.2011 г. № 178р.

© Открытое акционерное общество «Российские железные дороги» (ОАО «РЖД»), Некоммерческая организация «Национальная ассоциация сметного ценообразования и стоимостного инжиниринга» (НО «Национальная ассоциация стоимостного инжиниринга»), 2011 г.

Территориальные районы и подрайоны Российской Федерации с входящими в них республиками, краями и областями

Территориальные районы	Подрайоны	Республики, края, области
1	2	3
Северный	I	a Мурманская область
		б Республика Карелия
		в Республика Коми
		г Архангельская область
		д Вологодская область
Северо-Западный	II	a Ленинградская, Новгородская, Псковская области
		б Калининградская область
Центральный	III	Московская область
	III	a Брянская, Владимирская, Ивановская, Калужская, Орловская, Рязанская, Смоленская, Тверская, Тульская, Ярославская, Костромская области
Волго-Вятский	IV	a Республика Марий Эл, Республика Мордовия, Чувашская Республика, Нижегородская область
		б Кировская Область
Центрально-Черноземный	V	Белгородская, Воронежская, Курская, Липецкая, Тамбовская области
Поволжский	VI	a Республика Калмыкия
		б Астраханская область
		в Республика Татарстан
		г Саратовская область
		д Пензенская, Самарская, Ульяновская области
е Волгоградская область		
Северо-Кавказский	VII	a Республика Адыгея, Республика Дагестан, Республика Ингушетия, Кабардино-Балкарская Республика, Карачаево-Черкесская Республика, Республика Северная Осетия-Алания, Чеченская Республика, Краснодарский, Ставропольский края
		б Ростовская область
Уральский	VIII	a Республика Башкортостан
		б Удмуртская Республика, Пермский край
		в Оренбургская область
		г Курганская область
		д Свердловская область
е Челябинская область		
Западно-Сибирский	IX	a Томская область
		б Тюменская область
		в Омская область
		г Кемеровская область
		д Новосибирская область
е Алтайский край		
Восточно-Сибирский	X	a Забайкальский край
		б Республика Бурятия, Иркутская область
		в Республика Хакасия
		г Красноярский край
Дальневосточный	XI	a Приморский край
		б Хабаровский край
		в Амурская область
		г Еврейская АО

Часть 39. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Номера расценок	Наименование и характеристика монтажных работ и оборудования	Территориальные районы и подрайоны	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
				оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ								
Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками								
Измеритель: 1 стык (нормы 01-18), 1 м шва (норма 19)								
Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром до								
39-01-001-01	60 мм	VIIIa	2,25	2,21	-	-	0,04	0,20
		VIIIб	2,25	2,21	-	-	0,04	
		VIIIв	2,25	2,21	-	-	0,04	
		VIIIг	2,25	2,21	-	-	0,04	
		VIIIе	2,25	2,21	-	-	0,04	
		VIIIд	2,25	2,21	-	-	0,04	
		IXa	2,25	2,21	-	-	0,04	
		IXб	2,25	2,21	-	-	0,04	
		IXв	2,25	2,21	-	-	0,04	
		IXг	2,55	2,50	-	-	0,05	
		IXд	2,36	2,31	-	-	0,05	
		IXе	2,25	2,21	-	-	0,04	
		Xa	2,36	2,31	-	-	0,05	
		Xб	2,36	2,31	-	-	0,05	
		Xв	2,55	2,50	-	-	0,05	
		Xг	2,36	2,31	-	-	0,05	
		XIa	2,55	2,50	-	-	0,05	
XIб	2,55	2,50	-	-	0,05			
XIв	2,55	2,50	-	-	0,05			
XIг	2,55	2,50	-	-	0,05			
39-01-001-02	108 мм	VIIIa	3,39	3,32	-	-	0,07	0,30
		VIIIб	3,39	3,32	-	-	0,07	
		VIIIв	3,39	3,32	-	-	0,07	
		VIIIг	3,39	3,32	-	-	0,07	
		VIIIе	3,39	3,32	-	-	0,07	
		VIIIд	3,39	3,32	-	-	0,07	
		IXa	3,39	3,32	-	-	0,07	
		IXб	3,39	3,32	-	-	0,07	
		IXв	3,39	3,32	-	-	0,07	
		IXг	3,83	3,75	-	-	0,08	
		IXд	3,53	3,46	-	-	0,07	
		IXе	3,39	3,32	-	-	0,07	
		Xa	3,53	3,46	-	-	0,07	
		Xб	3,53	3,46	-	-	0,07	
		Xв	3,83	3,75	-	-	0,08	
		Xг	3,53	3,46	-	-	0,07	
		XIa	3,83	3,75	-	-	0,08	
XIб	3,83	3,75	-	-	0,08			
XIв	3,83	3,75	-	-	0,08			
XIг	3,83	3,75	-	-	0,08			
39-01-001-03	159 мм	VIIIa	3,84	3,76	-	-	0,08	0,34
		VIIIб	3,84	3,76	-	-	0,08	
		VIIIв	3,84	3,76	-	-	0,08	
		VIIIг	3,84	3,76	-	-	0,08	
		VIIIе	3,84	3,76	-	-	0,08	
		VIIIд	3,84	3,76	-	-	0,08	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	3,84	3,76	-	-	0,08	
		IXб	3,84	3,76	-	-	0,08	
		IXв	3,84	3,76	-	-	0,08	
		IXг	4,34	4,25	-	-	0,09	
		IXд	4,00	3,92	-	-	0,08	
		IXе	3,84	3,76	-	-	0,08	
		Ха	4,00	3,92	-	-	0,08	
		Xб	4,00	3,92	-	-	0,08	
		Xв	4,34	4,25	-	-	0,09	
		Xг	4,00	3,92	-	-	0,08	
		XIа	4,34	4,25	-	-	0,09	
		XIб	4,34	4,25	-	-	0,09	
		XIв	4,34	4,25	-	-	0,09	
		XIг	4,34	4,25	-	-	0,09	
39-01-001-04	273 мм	VIIIа	4,51	4,42	-	-	0,09	0,40
		VIIIб	4,51	4,42	-	-	0,09	
		VIIIв	4,51	4,42	-	-	0,09	
		VIIIг	4,51	4,42	-	-	0,09	
		VIIIе	4,51	4,42	-	-	0,09	
		VIIIд	4,51	4,42	-	-	0,09	
		IXа	4,51	4,42	-	-	0,09	
		IXб	4,51	4,42	-	-	0,09	
		IXв	4,51	4,42	-	-	0,09	
		IXг	5,10	5,00	-	-	0,10	
		IXд	4,71	4,62	-	-	0,09	
		IXе	4,51	4,42	-	-	0,09	
		Ха	4,71	4,62	-	-	0,09	
		Xб	4,71	4,62	-	-	0,09	
		Xв	5,10	5,00	-	-	0,10	
		Xг	4,71	4,62	-	-	0,09	
		XIа	5,10	5,00	-	-	0,10	
		XIб	5,10	5,00	-	-	0,10	
XIв	5,10	5,00	-	-	0,10			
XIг	5,10	5,00	-	-	0,10			
39-01-001-05	377 мм	VIIIа	5,87	5,75	-	-	0,12	0,52
		VIIIб	5,87	5,75	-	-	0,12	
		VIIIв	5,87	5,75	-	-	0,12	
		VIIIг	5,87	5,75	-	-	0,12	
		VIIIе	5,87	5,75	-	-	0,12	
		VIIIд	5,87	5,75	-	-	0,12	
		IXа	5,87	5,75	-	-	0,12	
		IXб	5,87	5,75	-	-	0,12	
		IXв	5,87	5,75	-	-	0,12	
		IXг	6,64	6,51	-	-	0,13	
		IXд	6,12	6,00	-	-	0,12	
		IXе	5,87	5,75	-	-	0,12	
		Ха	6,12	6,00	-	-	0,12	
		Xб	6,12	6,00	-	-	0,12	
		Xв	6,64	6,51	-	-	0,13	
		Xг	6,12	6,00	-	-	0,12	
		XIа	6,64	6,51	-	-	0,13	
		XIб	6,64	6,51	-	-	0,13	
XIв	6,64	6,51	-	-	0,13			
XIг	6,64	6,51	-	-	0,13			
39-01-001-06	478 мм	VIIIа	7,33	7,19	-	-	0,14	0,65
		VIIIб	7,33	7,19	-	-	0,14	
		VIIIв	7,33	7,19	-	-	0,14	
		VIIIг	7,33	7,19	-	-	0,14	
		VIIIе	7,33	7,19	-	-	0,14	
		VIIIд	7,33	7,19	-	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	7,33	7,19	-	-	0,14	
		IXб	7,33	7,19	-	-	0,14	
		IXв	7,33	7,19	-	-	0,14	
		IXг	8,29	8,13	-	-	0,16	
		IXд	7,65	7,50	-	-	0,15	
		IXе	7,33	7,19	-	-	0,14	
		Xа	7,65	7,50	-	-	0,15	
		Xб	7,65	7,50	-	-	0,15	
		Xв	8,29	8,13	-	-	0,16	
		Xг	7,65	7,50	-	-	0,15	
		XIа	8,29	8,13	-	-	0,16	
		XIб	8,29	8,13	-	-	0,16	
		XIв	8,29	8,13	-	-	0,16	
		XIг	8,29	8,13	-	-	0,16	
39-01-001-07	550 мм	VIIIа	9,03	8,85	-	-	0,18	0,80
		VIIIб	9,03	8,85	-	-	0,18	
		VIIIв	9,03	8,85	-	-	0,18	
		VIIIг	9,03	8,85	-	-	0,18	
		VIIIе	9,03	8,85	-	-	0,18	
		VIIIд	9,03	8,85	-	-	0,18	
		IXа	9,03	8,85	-	-	0,18	
		IXб	9,03	8,85	-	-	0,18	
		IXв	9,03	8,85	-	-	0,18	
		IXг	10,21	10,01	-	-	0,20	
		IXд	9,41	9,23	-	-	0,18	
		IXе	9,03	8,85	-	-	0,18	
		Xа	9,41	9,23	-	-	0,18	
		Xб	9,41	9,23	-	-	0,18	
Xв	10,21	10,01	-	-	0,20			
Xг	9,41	9,23	-	-	0,18			
XIа	10,21	10,01	-	-	0,20			
XIб	10,21	10,01	-	-	0,20			
XIв	10,21	10,01	-	-	0,20			
XIг	10,21	10,01	-	-	0,20			
39-01-001-08	630 мм	VIIIа	9,48	9,29	-	-	0,19	0,84
		VIIIб	9,48	9,29	-	-	0,19	
		VIIIв	9,48	9,29	-	-	0,19	
		VIIIг	9,48	9,29	-	-	0,19	
		VIIIе	9,48	9,29	-	-	0,19	
		VIIIд	9,48	9,29	-	-	0,19	
		IXа	9,48	9,29	-	-	0,19	
		IXб	9,48	9,29	-	-	0,19	
		IXв	9,48	9,29	-	-	0,19	
		IXг	10,72	10,51	-	-	0,21	
		IXд	9,88	9,69	-	-	0,19	
		IXе	9,48	9,29	-	-	0,19	
		Xа	9,88	9,69	-	-	0,19	
		Xб	9,88	9,69	-	-	0,19	
Xв	10,72	10,51	-	-	0,21			
Xг	9,88	9,69	-	-	0,19			
XIа	10,72	10,51	-	-	0,21			
XIб	10,72	10,51	-	-	0,21			
XIв	10,72	10,51	-	-	0,21			
XIг	10,72	10,51	-	-	0,21			
39-01-001-09	720 мм	VIIIа	10,38	10,18	-	-	0,20	0,92
		VIIIб	10,38	10,18	-	-	0,20	
		VIIIв	10,38	10,18	-	-	0,20	
		VIIIг	10,38	10,18	-	-	0,20	
		VIIIд	10,38	10,18	-	-	0,20	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	10,38	10,18	-	-	0,20	
		IXб	10,38	10,18	-	-	0,20	
		IXв	10,38	10,18	-	-	0,20	
		IXг	11,74	11,51	-	-	0,23	
		IXд	10,83	10,62	-	-	0,21	
		IXе	10,38	10,18	-	-	0,20	
		Ха	10,83	10,62	-	-	0,21	
		Xб	10,83	10,62	-	-	0,21	
		Xв	11,74	11,51	-	-	0,23	
		Xг	10,83	10,62	-	-	0,21	
		XIа	11,74	11,51	-	-	0,23	
		XIб	11,74	11,51	-	-	0,23	
		XIв	11,74	11,51	-	-	0,23	
		XIг	11,74	11,51	-	-	0,23	
39-01-001-10	820 мм	VIIIа	11,28	11,06	-	-	0,22	1
		VIIIб	11,28	11,06	-	-	0,22	
		VIIIв	11,28	11,06	-	-	0,22	
		VIIIг	11,28	11,06	-	-	0,22	
		VIIIе	11,28	11,06	-	-	0,22	
		VIIIд	11,28	11,06	-	-	0,22	
		IXа	11,28	11,06	-	-	0,22	
		IXб	11,28	11,06	-	-	0,22	
		IXв	11,28	11,06	-	-	0,22	
		IXг	12,76	12,51	-	-	0,25	
		IXд	11,77	11,54	-	-	0,23	
		IXе	11,28	11,06	-	-	0,22	
		Ха	11,77	11,54	-	-	0,23	
		Xб	11,77	11,54	-	-	0,23	
Xв	12,76	12,51	-	-	0,25			
Xг	11,77	11,54	-	-	0,23			
XIа	12,76	12,51	-	-	0,25			
XIб	12,76	12,51	-	-	0,25			
XIв	12,76	12,51	-	-	0,25			
XIг	12,76	12,51	-	-	0,25			
39-01-001-11	920 мм	VIIIа	13,54	13,27	-	-	0,27	1,20
		VIIIб	13,54	13,27	-	-	0,27	
		VIIIв	13,54	13,27	-	-	0,27	
		VIIIг	13,54	13,27	-	-	0,27	
		VIIIе	13,54	13,27	-	-	0,27	
		VIIIд	13,54	13,27	-	-	0,27	
		IXа	13,54	13,27	-	-	0,27	
		IXб	13,54	13,27	-	-	0,27	
		IXв	13,54	13,27	-	-	0,27	
		IXг	15,31	15,01	-	-	0,30	
		IXд	14,13	13,85	-	-	0,28	
		IXе	13,54	13,27	-	-	0,27	
		Ха	14,13	13,85	-	-	0,28	
		Xб	14,13	13,85	-	-	0,28	
Xв	15,31	15,01	-	-	0,30			
Xг	14,13	13,85	-	-	0,28			
XIа	15,31	15,01	-	-	0,30			
XIб	15,31	15,01	-	-	0,30			
XIв	15,31	15,01	-	-	0,30			
XIг	15,31	15,01	-	-	0,30			
39-01-001-12	1020 мм	VIIIа	14,67	14,38	-	-	0,29	1,30
		VIIIб	14,67	14,38	-	-	0,29	
		VIIIв	14,67	14,38	-	-	0,29	
		VIIIг	14,67	14,38	-	-	0,29	
		VIIIд	14,67	14,38	-	-	0,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	14,67	14,38	-	-	0,29	
		IXб	14,67	14,38	-	-	0,29	
		IXв	14,67	14,38	-	-	0,29	
		IXг	16,59	16,26	-	-	0,33	
		IXд	15,30	15,00	-	-	0,30	
		IXе	14,67	14,38	-	-	0,29	
		Xа	15,30	15,00	-	-	0,30	
		Xб	15,30	15,00	-	-	0,30	
		Xв	16,59	16,26	-	-	0,33	
		Xг	15,30	15,00	-	-	0,30	
		XIа	16,59	16,26	-	-	0,33	
		XIб	16,59	16,26	-	-	0,33	
		XIв	16,59	16,26	-	-	0,33	
		XIг	16,59	16,26	-	-	0,33	
39-01-001-13	1220 мм	VIIIа	16,92	16,59	-	-	0,33	1,50
		VIIIб	16,92	16,59	-	-	0,33	
		VIIIв	16,92	16,59	-	-	0,33	
		VIIIг	16,92	16,59	-	-	0,33	
		VIIIе	16,92	16,59	-	-	0,33	
		VIIIд	16,92	16,59	-	-	0,33	
		IXа	16,92	16,59	-	-	0,33	
		IXб	16,92	16,59	-	-	0,33	
		IXв	16,92	16,59	-	-	0,33	
		IXг	19,15	18,77	-	-	0,38	
		IXд	17,66	17,31	-	-	0,35	
		IXе	16,92	16,59	-	-	0,33	
		Xа	17,66	17,31	-	-	0,35	
		Xб	17,66	17,31	-	-	0,35	
		Xв	19,15	18,77	-	-	0,38	
		Xг	17,66	17,31	-	-	0,35	
		XIа	19,15	18,77	-	-	0,38	
		XIб	19,15	18,77	-	-	0,38	
		XIв	19,15	18,77	-	-	0,38	
		XIг	19,15	18,77	-	-	0,38	
39-01-001-14	1420 мм	VIIIа	20,31	19,91	-	-	0,40	1,80
		VIIIб	20,31	19,91	-	-	0,40	
		VIIIв	20,31	19,91	-	-	0,40	
		VIIIг	20,31	19,91	-	-	0,40	
		VIIIе	20,31	19,91	-	-	0,40	
		VIIIд	20,31	19,91	-	-	0,40	
		IXа	20,31	19,91	-	-	0,40	
		IXб	20,31	19,91	-	-	0,40	
		IXв	20,31	19,91	-	-	0,40	
		IXг	22,97	22,52	-	-	0,45	
		IXд	21,19	20,77	-	-	0,42	
		IXе	20,31	19,91	-	-	0,40	
		Xа	21,19	20,77	-	-	0,42	
		Xб	21,19	20,77	-	-	0,42	
		Xв	22,97	22,52	-	-	0,45	
		Xг	21,19	20,77	-	-	0,42	
		XIа	22,97	22,52	-	-	0,45	
		XIб	22,97	22,52	-	-	0,45	
		XIв	22,97	22,52	-	-	0,45	
		XIг	22,97	22,52	-	-	0,45	
39-01-001-15	1620 мм	VIIIа	22,56	22,12	-	-	0,44	2
		VIIIб	22,56	22,12	-	-	0,44	
		VIIIв	22,56	22,12	-	-	0,44	
		VIIIг	22,56	22,12	-	-	0,44	
		VIIIд	22,56	22,12	-	-	0,44	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	22,56	22,12	-	-	0,44	
		IXб	22,56	22,12	-	-	0,44	
		IXв	22,56	22,12	-	-	0,44	
		IXг	25,52	25,02	-	-	0,50	
		IXд	23,54	23,08	-	-	0,46	
		IXе	22,56	22,12	-	-	0,44	
		Ха	23,54	23,08	-	-	0,46	
		Хб	23,54	23,08	-	-	0,46	
		Хв	25,52	25,02	-	-	0,50	
		Хг	23,54	23,08	-	-	0,46	
		XIа	25,52	25,02	-	-	0,50	
		XIб	25,52	25,02	-	-	0,50	
		XIв	25,52	25,02	-	-	0,50	
		XIг	25,52	25,02	-	-	0,50	
39-01-001-16	1820 мм	VIIIа	25,95	25,44	-	-	0,51	2,30
		VIIIб	25,95	25,44	-	-	0,51	
		VIIIв	25,95	25,44	-	-	0,51	
		VIIIг	25,95	25,44	-	-	0,51	
		VIIIе	25,95	25,44	-	-	0,51	
		VIIIд	25,95	25,44	-	-	0,51	
		IXа	25,95	25,44	-	-	0,51	
		IXб	25,95	25,44	-	-	0,51	
		IXв	25,95	25,44	-	-	0,51	
		IXг	29,35	28,77	-	-	0,58	
		IXд	27,07	26,54	-	-	0,53	
		IXе	25,95	25,44	-	-	0,51	
		Ха	27,07	26,54	-	-	0,53	
		Хб	27,07	26,54	-	-	0,53	
		Хв	29,35	28,77	-	-	0,58	
		Хг	27,07	26,54	-	-	0,53	
		XIа	29,35	28,77	-	-	0,58	
		XIб	29,35	28,77	-	-	0,58	
XIв	29,35	28,77	-	-	0,58			
XIг	29,35	28,77	-	-	0,58			
39-01-001-17	2020 мм	VIIIа	28,20	27,65	-	-	0,55	2,50
		VIIIб	28,20	27,65	-	-	0,55	
		VIIIв	28,20	27,65	-	-	0,55	
		VIIIг	28,20	27,65	-	-	0,55	
		VIIIе	28,20	27,65	-	-	0,55	
		VIIIд	28,20	27,65	-	-	0,55	
		IXа	28,20	27,65	-	-	0,55	
		IXб	28,20	27,65	-	-	0,55	
		IXв	28,20	27,65	-	-	0,55	
		IXг	31,91	31,28	-	-	0,63	
		IXд	29,43	28,85	-	-	0,58	
		IXе	28,20	27,65	-	-	0,55	
		Ха	29,43	28,85	-	-	0,58	
		Хб	29,43	28,85	-	-	0,58	
		Хв	31,91	31,28	-	-	0,63	
		Хг	29,43	28,85	-	-	0,58	
		XIа	31,91	31,28	-	-	0,63	
		XIб	31,91	31,28	-	-	0,63	
XIв	31,91	31,28	-	-	0,63			
XIг	31,91	31,28	-	-	0,63			
39-01-001-18	2220 мм	VIIIа	33,84	33,18	-	-	0,66	3
		VIIIб	33,84	33,18	-	-	0,66	
		VIIIв	33,84	33,18	-	-	0,66	
		VIIIг	33,84	33,18	-	-	0,66	
		VIIIе	33,84	33,18	-	-	0,66	
		VIIIд	33,84	33,18	-	-	0,66	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	33,84	33,18	-	-	0,66	
		IXб	33,84	33,18	-	-	0,66	
		IXв	33,84	33,18	-	-	0,66	
		IXг	38,28	37,53	-	-	0,75	
		IXд	35,31	34,62	-	-	0,69	
		IXе	33,84	33,18	-	-	0,66	
		Ха	35,31	34,62	-	-	0,69	
		Xб	35,31	34,62	-	-	0,69	
		Xв	38,28	37,53	-	-	0,75	
		Xг	35,31	34,62	-	-	0,69	
		XIа	38,28	37,53	-	-	0,75	
		XIб	38,28	37,53	-	-	0,75	
		XIв	38,28	37,53	-	-	0,75	
		XIг	38,28	37,53	-	-	0,75	
39-01-001-19	Очистка поверхности оборудования металлическими щетками	VIIIа	4,51	4,42	-	-	0,09	0,40
		VIIIб	4,51	4,42	-	-	0,09	
		VIIIв	4,51	4,42	-	-	0,09	
		VIIIг	4,51	4,42	-	-	0,09	
		VIIIе	4,51	4,42	-	-	0,09	
		VIIIд	4,51	4,42	-	-	0,09	
		IXа	4,51	4,42	-	-	0,09	
		IXб	4,51	4,42	-	-	0,09	
		IXв	4,51	4,42	-	-	0,09	
		IXг	5,10	5,00	-	-	0,10	
		IXд	4,71	4,62	-	-	0,09	
		IXе	4,51	4,42	-	-	0,09	
		Ха	4,71	4,62	-	-	0,09	
		Xб	4,71	4,62	-	-	0,09	
		Xв	5,10	5,00	-	-	0,10	
		Xг	4,71	4,62	-	-	0,09	
		XIа	5,10	5,00	-	-	0,10	
		XIб	5,10	5,00	-	-	0,10	
XIв	5,10	5,00	-	-	0,10			
XIг	5,10	5,00	-	-	0,10			

Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетономИзмеритель: **1 стык (нормы 01-18), 1 м шва (норма 19)****Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром до**

39-01-002-01	60 мм	VIIIа	0,80	0,55	-	-	0,25	0,05
		VIIIб	0,79	0,55	-	-	0,24	
		VIIIв	0,80	0,55	-	-	0,25	
		VIIIг	0,80	0,55	-	-	0,25	
		VIIIе	0,80	0,55	-	-	0,25	
		VIIIд	0,79	0,55	-	-	0,24	
		IXа	0,80	0,55	-	-	0,25	
		IXб	0,80	0,55	-	-	0,25	
		IXв	0,80	0,55	-	-	0,25	
		IXг	0,88	0,63	-	-	0,25	
		IXд	0,83	0,58	-	-	0,25	
		IXе	0,80	0,55	-	-	0,25	
		Ха	0,84	0,58	-	-	0,26	
		Xб	0,84	0,58	-	-	0,26	
		Xв	0,87	0,63	-	-	0,24	
		Xг	0,82	0,58	-	-	0,24	
		XIа	0,91	0,63	-	-	0,28	
		XIб	0,91	0,63	-	-	0,28	
XIв	0,91	0,63	-	-	0,28			
XIг	0,91	0,63	-	-	0,28			
39-01-002-02	108 мм	VIIIа	1,14	0,66	-	-	0,48	0,06
		VIIIб	1,12	0,66	-	-	0,46	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	1,13	0,66	-	-	0,47	
		VIIIг	1,13	0,66	-	-	0,47	
		VIIIе	1,13	0,66	-	-	0,47	
		VIIIд	1,12	0,66	-	-	0,46	
		IXа	1,13	0,66	-	-	0,47	
		IXб	1,12	0,66	-	-	0,46	
		IXв	1,13	0,66	-	-	0,47	
		IXг	1,23	0,75	-	-	0,48	
		IXд	1,16	0,69	-	-	0,47	
		IXе	1,13	0,66	-	-	0,47	
		Xа	1,18	0,69	-	-	0,49	
		Xб	1,18	0,69	-	-	0,49	
		Xв	1,22	0,75	-	-	0,47	
		Xг	1,15	0,69	-	-	0,46	
		XIа	1,28	0,75	-	-	0,53	
		XIб	1,28	0,75	-	-	0,53	
		XIв	1,28	0,75	-	-	0,53	
XIг	1,28	0,75	-	-	0,53			
39-01-002-03	159 мм	VIIIа	1,52	0,88	-	-	0,64	0,08
		VIIIб	1,50	0,88	-	-	0,62	
		VIIIв	1,51	0,88	-	-	0,63	
		VIIIг	1,51	0,88	-	-	0,63	
		VIIIе	1,51	0,88	-	-	0,63	
		VIIIд	1,50	0,88	-	-	0,62	
		IXа	1,52	0,88	-	-	0,64	
		IXб	1,50	0,88	-	-	0,62	
		IXв	1,51	0,88	-	-	0,63	
		IXг	1,64	1,00	-	-	0,64	
		IXд	1,56	0,92	-	-	0,64	
		IXе	1,52	0,88	-	-	0,64	
		Xа	1,58	0,92	-	-	0,66	
		Xб	1,57	0,92	-	-	0,65	
		Xв	1,62	1,00	-	-	0,62	
		Xг	1,54	0,92	-	-	0,62	
		XIа	1,70	1,00	-	-	0,70	
XIб	1,70	1,00	-	-	0,70			
XIв	1,70	1,00	-	-	0,70			
XIг	1,70	1,00	-	-	0,70			
39-01-002-04	273 мм	VIIIа	2,23	1,11	-	-	1,12	0,10
		VIIIб	2,19	1,11	-	-	1,08	
		VIIIв	2,21	1,11	-	-	1,10	
		VIIIг	2,21	1,11	-	-	1,10	
		VIIIе	2,21	1,11	-	-	1,10	
		VIIIд	2,19	1,11	-	-	1,08	
		IXа	2,22	1,11	-	-	1,11	
		IXб	2,20	1,11	-	-	1,09	
		IXв	2,22	1,11	-	-	1,11	
		IXг	2,37	1,25	-	-	1,12	
		IXд	2,26	1,15	-	-	1,11	
		IXе	2,22	1,11	-	-	1,11	
		Xа	2,30	1,15	-	-	1,15	
		Xб	2,29	1,15	-	-	1,14	
		Xв	2,35	1,25	-	-	1,10	
		Xг	2,24	1,15	-	-	1,09	
		XIа	2,48	1,25	-	-	1,23	
XIб	2,48	1,25	-	-	1,23			
XIв	2,48	1,25	-	-	1,23			
XIг	2,48	1,25	-	-	1,23			
39-01-002-05	377 мм	VIIIа	2,95	1,44	-	-	1,51	0,13
		VIIIб	2,90	1,44	-	-	1,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	2,93	1,44	-	-	1,49	
		VIIIг	2,93	1,44	-	-	1,49	
		VIIIе	2,93	1,44	-	-	1,49	
		VIIIд	2,90	1,44	-	-	1,46	
		IXа	2,94	1,44	-	-	1,50	
		IXб	2,91	1,44	-	-	1,47	
		IXв	2,94	1,44	-	-	1,50	
		IXг	3,13	1,63	-	-	1,50	
		IXд	3,00	1,50	-	-	1,50	
		IXе	2,94	1,44	-	-	1,50	
		Xа	3,05	1,50	-	-	1,55	
		Xб	3,05	1,50	-	-	1,55	
		Xв	3,10	1,63	-	-	1,47	
		Xг	2,97	1,50	-	-	1,47	
		XIа	3,28	1,63	-	-	1,65	
		XIб	3,28	1,63	-	-	1,65	
		XIв	3,28	1,63	-	-	1,65	
XIг	3,28	1,63	-	-	1,65			
39-01-002-06	478 мм	VIIIа	3,67	1,77	-	-	1,90	0,16
		VIIIб	3,61	1,77	-	-	1,84	
		VIIIв	3,64	1,77	-	-	1,87	
		VIIIг	3,64	1,77	-	-	1,87	
		VIIIе	3,64	1,77	-	-	1,87	
		VIIIд	3,61	1,77	-	-	1,84	
		IXа	3,66	1,77	-	-	1,89	
		IXб	3,62	1,77	-	-	1,85	
		IXв	3,65	1,77	-	-	1,88	
		IXг	3,89	2,00	-	-	1,89	
		IXд	3,74	1,85	-	-	1,89	
		IXе	3,66	1,77	-	-	1,89	
		Xа	3,80	1,85	-	-	1,95	
		Xб	3,79	1,85	-	-	1,94	
		Xв	3,85	2,00	-	-	1,85	
		Xг	3,70	1,85	-	-	1,85	
		XIа	4,08	2,00	-	-	2,08	
XIб	4,07	2,00	-	-	2,07			
XIв	4,07	2,00	-	-	2,07			
XIг	4,07	2,00	-	-	2,07			
39-01-002-07	550 мм	VIIIа	4,38	2,21	-	-	2,17	0,20
		VIIIб	4,31	2,21	-	-	2,10	
		VIIIв	4,35	2,21	-	-	2,14	
		VIIIг	4,35	2,21	-	-	2,14	
		VIIIе	4,35	2,21	-	-	2,14	
		VIIIд	4,31	2,21	-	-	2,10	
		IXа	4,37	2,21	-	-	2,16	
		IXб	4,32	2,21	-	-	2,11	
		IXв	4,36	2,21	-	-	2,15	
		IXг	4,67	2,50	-	-	2,17	
		IXд	4,48	2,31	-	-	2,17	
		IXе	4,37	2,21	-	-	2,16	
		Xа	4,55	2,31	-	-	2,24	
		Xб	4,54	2,31	-	-	2,23	
		Xв	4,62	2,50	-	-	2,12	
		Xг	4,43	2,31	-	-	2,12	
		XIа	4,88	2,50	-	-	2,38	
XIб	4,88	2,50	-	-	2,38			
XIв	4,88	2,50	-	-	2,38			
XIг	4,88	2,50	-	-	2,38			
39-01-002-08	630 мм	VIIIа	4,85	2,32	-	-	2,53	0,21
		VIIIб	4,77	2,32	-	-	2,45	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	4,81	2,32	-	-	2,49	
		VIIIг	4,81	2,32	-	-	2,49	
		VIIIе	4,81	2,32	-	-	2,49	
		VIIIд	4,77	2,32	-	-	2,45	
		IXа	4,83	2,32	-	-	2,51	
		IXб	4,78	2,32	-	-	2,46	
		IXв	4,83	2,32	-	-	2,51	
		IXг	5,14	2,63	-	-	2,51	
		IXд	4,93	2,42	-	-	2,51	
		IXе	4,83	2,32	-	-	2,51	
		Xа	5,01	2,42	-	-	2,59	
		Xб	5,01	2,42	-	-	2,59	
		Xв	5,09	2,63	-	-	2,46	
		Xг	4,88	2,42	-	-	2,46	
		XIа	5,40	2,63	-	-	2,77	
		XIб	5,39	2,63	-	-	2,76	
		XIв	5,39	2,63	-	-	2,76	
XIг	5,39	2,63	-	-	2,76			
39-01-002-09	720 мм	VIIIа	5,42	2,54	-	-	2,88	0,23
		VIIIб	5,33	2,54	-	-	2,79	
		VIIIв	5,37	2,54	-	-	2,83	
		VIIIг	5,37	2,54	-	-	2,83	
		VIIIе	5,37	2,54	-	-	2,83	
		VIIIд	5,33	2,54	-	-	2,79	
		IXа	5,40	2,54	-	-	2,86	
		IXб	5,34	2,54	-	-	2,80	
		IXв	5,40	2,54	-	-	2,86	
		IXг	5,75	2,88	-	-	2,87	
		IXд	5,51	2,65	-	-	2,86	
		IXе	5,40	2,54	-	-	2,86	
		Xа	5,60	2,65	-	-	2,95	
		Xб	5,60	2,65	-	-	2,95	
		Xв	5,69	2,88	-	-	2,81	
		Xг	5,45	2,65	-	-	2,80	
		XIа	6,04	2,88	-	-	3,16	
XIб	6,04	2,88	-	-	3,16			
XIв	6,03	2,88	-	-	3,15			
XIг	6,03	2,88	-	-	3,15			
39-01-002-10	820 мм	VIIIа	6,06	2,77	-	-	3,29	0,25
		VIIIб	5,96	2,77	-	-	3,19	
		VIIIв	6,01	2,77	-	-	3,24	
		VIIIг	6,01	2,77	-	-	3,24	
		VIIIе	6,01	2,77	-	-	3,24	
		VIIIд	5,96	2,77	-	-	3,19	
		IXа	6,04	2,77	-	-	3,27	
		IXб	5,98	2,77	-	-	3,21	
		IXв	6,04	2,77	-	-	3,27	
		IXг	6,40	3,13	-	-	3,27	
		IXд	6,16	2,89	-	-	3,27	
		IXе	6,04	2,77	-	-	3,27	
		Xа	6,27	2,89	-	-	3,38	
		Xб	6,26	2,89	-	-	3,37	
		Xв	6,33	3,13	-	-	3,20	
		Xг	6,09	2,89	-	-	3,20	
		XIа	6,73	3,13	-	-	3,60	
XIб	6,73	3,13	-	-	3,60			
XIв	6,73	3,13	-	-	3,60			
XIг	6,73	3,13	-	-	3,60			
39-01-002-11	920 мм	VIIIа	6,97	3,32	-	-	3,65	0,30
		VIIIб	6,86	3,32	-	-	3,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	6,91	3,32	-	-	3,59	
		VIIIг	6,91	3,32	-	-	3,59	
		VIIIе	6,91	3,32	-	-	3,59	
		VIIIд	6,86	3,32	-	-	3,54	
		IXа	6,95	3,32	-	-	3,63	
		IXб	6,88	3,32	-	-	3,56	
		IXв	6,95	3,32	-	-	3,63	
		IXг	7,39	3,75	-	-	3,64	
		IXд	7,09	3,46	-	-	3,63	
		IXе	6,95	3,32	-	-	3,63	
		Xа	7,21	3,46	-	-	3,75	
		Xб	7,20	3,46	-	-	3,74	
		Xв	7,31	3,75	-	-	3,56	
		Xг	7,01	3,46	-	-	3,55	
		XIа	7,76	3,75	-	-	4,01	
		XIб	7,75	3,75	-	-	4,00	
		XIв	7,75	3,75	-	-	4,00	
		XIг	7,75	3,75	-	-	4,00	
39-01-002-12	1020 мм	VIIIа	7,60	3,54	-	-	4,06	0,32
		VIIIб	7,47	3,54	-	-	3,93	
		VIIIв	7,53	3,54	-	-	3,99	
		VIIIг	7,53	3,54	-	-	3,99	
		VIIIе	7,53	3,54	-	-	3,99	
		VIIIд	7,47	3,54	-	-	3,93	
		IXа	7,57	3,54	-	-	4,03	
		IXб	7,49	3,54	-	-	3,95	
		IXв	7,57	3,54	-	-	4,03	
		IXг	8,04	4,00	-	-	4,04	
		IXд	7,72	3,69	-	-	4,03	
		IXе	7,57	3,54	-	-	4,03	
		Xа	7,85	3,69	-	-	4,16	
		Xб	7,85	3,69	-	-	4,16	
		Xв	7,96	4,00	-	-	3,96	
		Xг	7,64	3,69	-	-	3,95	
		XIа	8,45	4,00	-	-	4,45	
		XIб	8,45	4,00	-	-	4,45	
XIв	8,44	4,00	-	-	4,44			
XIг	8,44	4,00	-	-	4,44			
39-01-002-13	1220 мм	VIIIа	9,26	4,42	-	-	4,84	0,40
		VIIIб	9,10	4,42	-	-	4,68	
		VIIIв	9,18	4,42	-	-	4,76	
		VIIIг	9,18	4,42	-	-	4,76	
		VIIIе	9,18	4,42	-	-	4,76	
		VIIIд	9,10	4,42	-	-	4,68	
		IXа	9,22	4,42	-	-	4,80	
		IXб	9,13	4,42	-	-	4,71	
		IXв	9,22	4,42	-	-	4,80	
		IXг	9,81	5,00	-	-	4,81	
		IXд	9,42	4,62	-	-	4,80	
		IXе	9,22	4,42	-	-	4,80	
		Xа	9,58	4,62	-	-	4,96	
		Xб	9,57	4,62	-	-	4,95	
		Xв	9,71	5,00	-	-	4,71	
		Xг	9,32	4,62	-	-	4,70	
		XIа	10,30	5,00	-	-	5,30	
		XIб	10,29	5,00	-	-	5,29	
XIв	10,29	5,00	-	-	5,29			
XIг	10,29	5,00	-	-	5,29			
39-01-002-14	1420 мм	VIIIа	10,55	4,87	-	-	5,68	0,44
		VIIIб	10,37	4,87	-	-	5,50	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	10,45	4,87	-	-	5,58	
		VIIIг	10,45	4,87	-	-	5,58	
		VIIIе	10,45	4,87	-	-	5,58	
		VIIIд	10,37	4,87	-	-	5,50	
		IXа	10,51	4,87	-	-	5,64	
		IXб	10,40	4,87	-	-	5,53	
		IXв	10,50	4,87	-	-	5,63	
		IXг	11,15	5,50	-	-	5,65	
		IXд	10,72	5,08	-	-	5,64	
		IXе	10,51	4,87	-	-	5,64	
		Xа	10,90	5,08	-	-	5,82	
		Xб	10,89	5,08	-	-	5,81	
		Xв	11,03	5,50	-	-	5,53	
		Xг	10,60	5,08	-	-	5,52	
		XIа	11,72	5,50	-	-	6,22	
		XIб	11,71	5,50	-	-	6,21	
XIв	11,71	5,50	-	-	6,21			
XIг	11,71	5,50	-	-	6,21			
39-01-002-15	1620 мм	VIIIа	11,97	5,53	-	-	6,44	0,50
		VIIIб	11,77	5,53	-	-	6,24	
		VIIIв	11,87	5,53	-	-	6,34	
		VIIIг	11,87	5,53	-	-	6,34	
		VIIIе	11,87	5,53	-	-	6,34	
		VIIIд	11,77	5,53	-	-	6,24	
		IXа	11,93	5,53	-	-	6,40	
		IXб	11,81	5,53	-	-	6,28	
		IXв	11,92	5,53	-	-	6,39	
		IXг	12,68	6,26	-	-	6,42	
		IXд	12,18	5,77	-	-	6,41	
		IXе	11,93	5,53	-	-	6,40	
		Xа	12,39	5,77	-	-	6,62	
		Xб	12,38	5,77	-	-	6,61	
		Xв	12,54	6,26	-	-	6,28	
		Xг	12,04	5,77	-	-	6,27	
XIа	13,33	6,26	-	-	7,07			
XIб	13,32	6,26	-	-	7,06			
XIв	13,32	6,26	-	-	7,06			
XIг	13,32	6,26	-	-	7,06			
39-01-002-16	1820 мм	VIIIа	13,94	6,64	-	-	7,30	0,60
		VIIIб	13,70	6,64	-	-	7,06	
		VIIIв	13,82	6,64	-	-	7,18	
		VIIIг	13,82	6,64	-	-	7,18	
		VIIIе	13,82	6,64	-	-	7,18	
		VIIIд	13,70	6,64	-	-	7,06	
		IXа	13,88	6,64	-	-	7,24	
		IXб	13,74	6,64	-	-	7,10	
		IXв	13,88	6,64	-	-	7,24	
		IXг	14,77	7,51	-	-	7,26	
		IXд	14,17	6,92	-	-	7,25	
		IXе	13,88	6,64	-	-	7,24	
		Xа	14,41	6,92	-	-	7,49	
		Xб	14,40	6,92	-	-	7,48	
		Xв	14,62	7,51	-	-	7,11	
		Xг	14,02	6,92	-	-	7,10	
XIа	15,51	7,51	-	-	8,00			
XIб	15,50	7,51	-	-	7,99			
XIв	15,50	7,51	-	-	7,99			
XIг	15,50	7,51	-	-	7,99			
39-01-002-17	2020 мм	VIIIа	15,11	6,97	-	-	8,14	0,63
		VIIIб	14,85	6,97	-	-	7,88	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	14,97	6,97	-	-	8,00	
		VIIIг	14,97	6,97	-	-	8,00	
		VIIIе	14,97	6,97	-	-	8,00	
		VIIIд	14,85	6,97	-	-	7,88	
		IXа	15,05	6,97	-	-	8,08	
		IXб	14,89	6,97	-	-	7,92	
		IXв	15,05	6,97	-	-	8,08	
		IXг	15,98	7,88	-	-	8,10	
		IXд	15,36	7,27	-	-	8,09	
		IXе	15,05	6,97	-	-	8,08	
		Xа	15,62	7,27	-	-	8,35	
		Xб	15,61	7,27	-	-	8,34	
		Xв	15,81	7,88	-	-	7,93	
		Xг	15,19	7,27	-	-	7,92	
		XIа	16,81	7,88	-	-	8,93	
		XIб	16,80	7,88	-	-	8,92	
		XIв	16,79	7,88	-	-	8,91	
		XIг	16,79	7,88	-	-	8,91	
39-01-002-18	2220 мм	VIIIа	16,72	7,74	-	-	8,98	0,70
		VIIIб	16,43	7,74	-	-	8,69	
		VIIIв	16,57	7,74	-	-	8,83	
		VIIIг	16,57	7,74	-	-	8,83	
		VIIIе	16,57	7,74	-	-	8,83	
		VIIIд	16,43	7,74	-	-	8,69	
		IXа	16,66	7,74	-	-	8,92	
		IXб	16,48	7,74	-	-	8,74	
		IXв	16,65	7,74	-	-	8,91	
		IXг	17,71	8,76	-	-	8,95	
		IXд	17,01	8,08	-	-	8,93	
		IXе	16,66	7,74	-	-	8,92	
		Xа	17,30	8,08	-	-	9,22	
		Xб	17,29	8,08	-	-	9,21	
		Xв	17,51	8,76	-	-	8,75	
		Xг	16,81	8,08	-	-	8,73	
		XIа	18,62	8,76	-	-	9,86	
		XIб	18,61	8,76	-	-	9,85	
XIв	18,60	8,76	-	-	9,84			
XIг	18,60	8,76	-	-	9,84			
39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	VIIIа	2,37	1,11	-	-	1,26	0,10
		VIIIб	2,33	1,11	-	-	1,22	
		VIIIв	2,35	1,11	-	-	1,24	
		VIIIг	2,35	1,11	-	-	1,24	
		VIIIе	2,35	1,11	-	-	1,24	
		VIIIд	2,33	1,11	-	-	1,22	
		IXа	2,36	1,11	-	-	1,25	
		IXб	2,34	1,11	-	-	1,23	
		IXв	2,36	1,11	-	-	1,25	
		IXг	2,51	1,25	-	-	1,26	
		IXд	2,40	1,15	-	-	1,25	
		IXе	2,36	1,11	-	-	1,25	
		Xа	2,44	1,15	-	-	1,29	
		Xб	2,44	1,15	-	-	1,29	
		Xв	2,48	1,25	-	-	1,23	
		Xг	2,37	1,15	-	-	1,22	
		XIа	2,64	1,25	-	-	1,39	
		XIб	2,64	1,25	-	-	1,39	
XIв	2,64	1,25	-	-	1,39			
XIг	2,64	1,25	-	-	1,39			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва								
Измеритель: 1 стык								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-003-01	3 мм	VIIIa	1,64	0,88	0,74	-	0,02	0,08
		VIIIб	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		VIIIв	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		VIIIг	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		VIIIе	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		VIIIд	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		IXa	1,64	0,88	0,74	-	0,02	
		IXб	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		IXв	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		IXг	1,77	1,00	0,75	-	0,02	
		IXд	1,69	0,92	0,75	-	0,02	
		IXе	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		Xa	1,69	0,92	0,75	-	0,02	
		Xб	1,69	0,92	0,75	-	0,02	
		Xв	1,78	1,00	0,76	-	0,02	
		Xг	1,70	0,92	0,76	-	0,02	
		XIa	1,78	1,00	0,76	-	0,02	
XIб	1,78	1,00	0,76	-	0,02			
XIв	1,78	1,00	0,76	-	0,02			
XIг	1,78	1,00	0,76	-	0,02			
39-01-003-02	6 мм	VIIIa	1,98	1,11	0,85	-	0,02	0,10
		VIIIб	1,98	1,11	0,85	-	0,02	
		VIIIв	1,99	1,11	0,86	-	0,02	
		VIIIг	1,99	1,11	0,86	-	0,02	
		VIIIе	1,99	1,11	0,86	-	0,02	
		VIIIд	1,99	1,11	0,86	-	0,02	
		IXa	1,98	1,11	0,85	-	0,02	
		IXб	1,98	1,11	0,85	-	0,02	
		IXв	1,99	1,11	0,86	-	0,02	
		IXг	2,14	1,25	0,86	-	0,03	
		IXд	2,03	1,15	0,86	-	0,02	
		IXе	1,99	1,11	0,86	-	0,02	
		Xa	2,03	1,15	0,86	-	0,02	
		Xб	2,03	1,15	0,86	-	0,02	
		Xв	2,14	1,25	0,86	-	0,03	
		Xг	2,03	1,15	0,86	-	0,02	
		XIa	2,14	1,25	0,86	-	0,03	
XIб	2,14	1,25	0,86	-	0,03			
XIв	2,14	1,25	0,86	-	0,03			
XIг	2,14	1,25	0,86	-	0,03			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-003-03	4 мм	VIIIa	2,75	1,44	1,28	-	0,03	0,13
		VIIIб	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		VIIIв	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		VIIIг	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		VIIIе	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		VIIIд	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		IXa	2,74	1,44	1,27	-	0,03	
		IXб	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		IXв	2,76	1,44	1,29	-	0,03	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXГ	2,95	1,63	1,29	-	0,03	
		IXд	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		IXе	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		Xa	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		Xб	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		Xв	2,96	1,63	1,30	-	0,03	
		Xг	2,83	1,50	1,30	-	0,03	
		XIa	2,95	1,63	1,29	-	0,03	
		XIб	2,95	1,63	1,29	-	0,03	
		XIв	2,96	1,63	1,30	-	0,03	
		XIг	2,95	1,63	1,29	-	0,03	
39-01-003-04	8 мм	VIIIa	3,18	1,66	1,49	-	0,03	0,15
		VIIIб	3,18	1,66	1,49	-	0,03	
		VIIIв	3,19	1,66	1,50	-	0,03	
		VIIIг	3,19	1,66	1,50	-	0,03	
		VIIIе	3,19	1,66	1,50	-	0,03	
		VIIIд	3,20	1,66	1,51	-	0,03	
		IXa	3,17	1,66	1,48	-	0,03	
		IXб	3,18	1,66	1,49	-	0,03	
		IXв	3,20	1,66	1,51	-	0,03	
		IXг	3,43	1,88	1,51	-	0,04	
		IXд	3,27	1,73	1,51	-	0,03	
		IXе	3,20	1,66	1,51	-	0,03	
		Xa	3,27	1,73	1,51	-	0,03	
		Xб	3,27	1,73	1,51	-	0,03	
		Xв	3,43	1,88	1,51	-	0,04	
		Xг	3,27	1,73	1,51	-	0,03	
		XIa	3,43	1,88	1,51	-	0,04	
		XIб	3,43	1,88	1,51	-	0,04	
		XIв	3,43	1,88	1,51	-	0,04	
XIг	3,43	1,88	1,51	-	0,04			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-003-05	4 мм	VIIIa	3,62	1,88	1,70	-	0,04	0,17
		VIIIб	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		VIIIв	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		VIIIг	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		VIIIе	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		VIIIд	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		IXa	3,62	1,88	1,70	-	0,04	
		IXб	3,62	1,88	1,70	-	0,04	
		IXв	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		IXг	3,89	2,13	1,72	-	0,04	
		IXд	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		IXе	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		Xa	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		Xб	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		Xв	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
		Xг	3,73	1,96	1,73	-	0,04	
		XIa	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
		XIб	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
		XIв	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
XIг	3,90	2,13	1,73	-	0,04			
39-01-003-06	8 мм	VIIIa	4,27	2,21	2,02	-	0,04	0,20
		VIIIб	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		VIIIв	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		VIIIг	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		VIIIе	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		VIIIд	4,29	2,21	2,04	-	0,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	4,26	2,21	2,01	-	0,04	
		IXб	4,27	2,21	2,02	-	0,04	
		IXв	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		IXг	4,59	2,50	2,04	-	0,05	
		IXд	4,40	2,31	2,04	-	0,05	
		IXе	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		Ха	4,40	2,31	2,04	-	0,05	
		Хб	4,40	2,31	2,04	-	0,05	
		Хв	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
		Хг	4,41	2,31	2,05	-	0,05	
		XIа	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
		XIб	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
		XIв	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
		XIг	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
39-01-003-07	12 мм	VIIIа	4,93	2,54	2,34	-	0,05	0,23
		VIIIб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		VIIIв	4,95	2,54	2,36	-	0,05	
		VIIIг	4,95	2,54	2,36	-	0,05	
		VIIIе	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		VIIIд	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		IXа	4,92	2,54	2,33	-	0,05	
		IXб	4,93	2,54	2,34	-	0,05	
		IXв	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		IXг	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
		IXд	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		IXе	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		Ха	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Хб	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Хв	5,32	2,88	2,38	-	0,06	
		Хг	5,08	2,65	2,38	-	0,05	
		XIа	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
		XIб	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
		XIв	5,32	2,88	2,38	-	0,06	
		XIг	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-003-08	4 мм	VIIIа	4,71	2,43	2,23	-	0,05	0,22
		VIIIб	4,72	2,43	2,24	-	0,05	
		VIIIв	4,74	2,43	2,26	-	0,05	
		VIIIг	4,74	2,43	2,26	-	0,05	
		VIIIе	4,72	2,43	2,24	-	0,05	
		VIIIд	4,74	2,43	2,26	-	0,05	
		IXа	4,71	2,43	2,23	-	0,05	
		IXб	4,72	2,43	2,24	-	0,05	
		IXв	4,74	2,43	2,26	-	0,05	
		IXг	5,07	2,75	2,26	-	0,06	
		IXд	4,85	2,54	2,26	-	0,05	
		IXе	4,74	2,43	2,26	-	0,05	
		Ха	4,85	2,54	2,26	-	0,05	
		Хб	4,85	2,54	2,26	-	0,05	
		Хв	5,08	2,75	2,27	-	0,06	
		Хг	4,86	2,54	2,27	-	0,05	
		XIа	5,08	2,75	2,27	-	0,06	
		XIб	5,08	2,75	2,27	-	0,06	
		XIв	5,08	2,75	2,27	-	0,06	
		XIг	5,08	2,75	2,27	-	0,06	
39-01-003-09	8 мм	VIIIа	5,60	2,88	2,66	-	0,06	0,26
		VIIIб	5,61	2,88	2,67	-	0,06	
		VIIIв	5,63	2,88	2,69	-	0,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	5,63	2,88	2,69	-	0,06	
		VIIIе	5,61	2,88	2,67	-	0,06	
		VIIIд	5,63	2,88	2,69	-	0,06	
		IXа	5,59	2,88	2,65	-	0,06	
		IXб	5,60	2,88	2,66	-	0,06	
		IXв	5,63	2,88	2,69	-	0,06	
		IXг	6,01	3,25	2,69	-	0,07	
		IXд	5,75	3,00	2,69	-	0,06	
		IXе	5,63	2,88	2,69	-	0,06	
		Xа	5,75	3,00	2,69	-	0,06	
		Xб	5,75	3,00	2,69	-	0,06	
		Xв	6,02	3,25	2,70	-	0,07	
		Xг	5,76	3,00	2,70	-	0,06	
		XIа	6,02	3,25	2,70	-	0,07	
		XIб	6,02	3,25	2,70	-	0,07	
		XIв	6,02	3,25	2,70	-	0,07	
		XIг	6,02	3,25	2,70	-	0,07	
39-01-003-10	14 мм	VIIIа	6,59	3,43	3,09	-	0,07	0,31
		VIIIб	6,59	3,43	3,09	-	0,07	
		VIIIв	6,61	3,43	3,11	-	0,07	
		VIIIг	6,61	3,43	3,11	-	0,07	
		VIIIе	6,60	3,43	3,10	-	0,07	
		VIIIд	6,62	3,43	3,12	-	0,07	
		IXа	6,57	3,43	3,07	-	0,07	
		IXб	6,59	3,43	3,09	-	0,07	
		IXв	6,62	3,43	3,12	-	0,07	
		IXг	7,08	3,88	3,12	-	0,08	
		IXд	6,77	3,58	3,12	-	0,07	
		IXе	6,62	3,43	3,12	-	0,07	
		Xа	6,77	3,58	3,12	-	0,07	
		Xб	6,77	3,58	3,12	-	0,07	
		Xв	7,09	3,88	3,13	-	0,08	
		Xг	6,78	3,58	3,13	-	0,07	
		XIа	7,09	3,88	3,13	-	0,08	
XIб	7,09	3,88	3,13	-	0,08			
XIв	7,09	3,88	3,13	-	0,08			
XIг	7,09	3,88	3,13	-	0,08			
Защитка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-003-11	6 мм	VIIIа	6,03	3,10	2,87	-	0,06	0,28
		VIIIб	6,04	3,10	2,88	-	0,06	
		VIIIв	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		VIIIг	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		VIIIе	6,05	3,10	2,89	-	0,06	
		VIIIд	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		IXа	6,02	3,10	2,86	-	0,06	
		IXб	6,04	3,10	2,88	-	0,06	
		IXв	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		IXг	6,47	3,50	2,90	-	0,07	
		IXд	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		IXе	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		Xа	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		Xб	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		Xв	6,49	3,50	2,92	-	0,07	
		Xг	6,21	3,23	2,92	-	0,06	
		XIа	6,48	3,50	2,91	-	0,07	
XIб	6,48	3,50	2,91	-	0,07			
XIв	6,49	3,50	2,92	-	0,07			
XIг	6,48	3,50	2,91	-	0,07			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-003-12	10 мм	VIIIa	7,24	3,76	3,40	-	0,08	0,34
		VIIIб	7,25	3,76	3,41	-	0,08	
		VIIIв	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		VIIIг	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		VIIIе	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		VIIIд	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		IXа	7,23	3,76	3,39	-	0,08	
		IXб	7,25	3,76	3,41	-	0,08	
		IXв	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		IXг	7,78	4,25	3,44	-	0,09	
		IXд	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		IXе	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		Xа	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		Xб	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		Xв	7,80	4,25	3,46	-	0,09	
		Xг	7,46	3,92	3,46	-	0,08	
		XIа	7,79	4,25	3,45	-	0,09	
		XIб	7,79	4,25	3,45	-	0,09	
XIв	7,80	4,25	3,46	-	0,09			
XIг	7,79	4,25	3,45	-	0,09			
39-01-003-13	20 мм	VIIIa	9,66	4,98	4,58	-	0,10	0,45
		VIIIб	9,67	4,98	4,59	-	0,10	
		VIIIв	9,70	4,98	4,62	-	0,10	
		VIIIг	9,70	4,98	4,62	-	0,10	
		VIIIе	9,68	4,98	4,60	-	0,10	
		VIIIд	9,70	4,98	4,62	-	0,10	
		IXа	9,64	4,98	4,56	-	0,10	
		IXб	9,66	4,98	4,58	-	0,10	
		IXв	9,70	4,98	4,62	-	0,10	
		IXг	10,36	5,63	4,62	-	0,11	
		IXд	9,91	5,19	4,62	-	0,10	
		IXе	9,70	4,98	4,62	-	0,10	
		Xа	9,91	5,19	4,62	-	0,10	
		Xб	9,91	5,19	4,62	-	0,10	
		Xв	10,38	5,63	4,64	-	0,11	
		Xг	9,93	5,19	4,64	-	0,10	
		XIа	10,38	5,63	4,64	-	0,11	
		XIб	10,38	5,63	4,64	-	0,11	
XIв	10,38	5,63	4,64	-	0,11			
XIг	10,38	5,63	4,64	-	0,11			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-003-14	6 мм	VIIIa	7,68	3,98	3,62	-	0,08	0,36
		VIIIб	7,69	3,98	3,63	-	0,08	
		VIIIв	7,71	3,98	3,65	-	0,08	
		VIIIг	7,71	3,98	3,65	-	0,08	
		VIIIе	7,69	3,98	3,63	-	0,08	
		VIIIд	7,72	3,98	3,66	-	0,08	
		IXа	7,66	3,98	3,60	-	0,08	
		IXб	7,68	3,98	3,62	-	0,08	
		IXв	7,72	3,98	3,66	-	0,08	
		IXг	8,25	4,50	3,66	-	0,09	
		IXд	7,89	4,15	3,66	-	0,08	
		IXе	7,72	3,98	3,66	-	0,08	
		Xа	7,89	4,15	3,66	-	0,08	
		Xб	7,89	4,15	3,66	-	0,08	
		Xв	8,26	4,50	3,67	-	0,09	
Xг	7,90	4,15	3,67	-	0,08			
XIа	8,26	4,50	3,67	-	0,09			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	8,26	4,50	3,67	-	0,09	
		XIв	8,26	4,50	3,67	-	0,09	
		XIг	8,26	4,50	3,67	-	0,09	
39-01-003-15	10 мм	VIIIa	9,00	4,65	4,26	-	0,09	0,42
		VIIIб	9,01	4,65	4,27	-	0,09	
		VIIIв	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		VIIIг	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		VIIIе	9,02	4,65	4,28	-	0,09	
		VIIIд	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		IXa	8,98	4,65	4,24	-	0,09	
		IXб	9,00	4,65	4,26	-	0,09	
		IXв	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		IXг	9,66	5,25	4,30	-	0,11	
		IXд	9,25	4,85	4,30	-	0,10	
		IXе	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		Xa	9,25	4,85	4,30	-	0,10	
		Xб	9,25	4,85	4,30	-	0,10	
		Xв	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
		Xг	9,27	4,85	4,32	-	0,10	
		XIa	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
		XIб	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
		XIв	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
		XIг	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
39-01-003-16	20 мм	VIIIa	12,73	6,64	5,96	-	0,13	0,60
		VIIIб	12,75	6,64	5,98	-	0,13	
		VIIIв	12,78	6,64	6,01	-	0,13	
		VIIIг	12,78	6,64	6,01	-	0,13	
		VIIIе	12,76	6,64	5,99	-	0,13	
		VIIIд	12,79	6,64	6,02	-	0,13	
		IXa	12,71	6,64	5,94	-	0,13	
		IXб	12,73	6,64	5,96	-	0,13	
		IXв	12,79	6,64	6,02	-	0,13	
		IXг	13,68	7,51	6,02	-	0,15	
		IXд	13,08	6,92	6,02	-	0,14	
		IXе	12,79	6,64	6,02	-	0,13	
		Xa	13,08	6,92	6,02	-	0,14	
		Xб	13,08	6,92	6,02	-	0,14	
		Xв	13,71	7,51	6,05	-	0,15	
		Xг	13,11	6,92	6,05	-	0,14	
		XIa	13,70	7,51	6,04	-	0,15	
		XIб	13,70	7,51	6,04	-	0,15	
		XIв	13,71	7,51	6,05	-	0,15	
		XIг	13,70	7,51	6,04	-	0,15	
39-01-003-17	28 мм	VIIIa	15,02	7,74	7,13	-	0,15	0,70
		VIIIб	15,04	7,74	7,15	-	0,15	
		VIIIв	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		VIIIг	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		VIIIе	15,05	7,74	7,16	-	0,15	
		VIIIд	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		IXa	14,99	7,74	7,10	-	0,15	
		IXб	15,03	7,74	7,14	-	0,15	
		IXв	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		IXг	16,14	8,76	7,20	-	0,18	
		IXд	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		IXе	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		Xa	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		Xб	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		Xв	16,18	8,76	7,24	-	0,18	
		Xг	15,48	8,08	7,24	-	0,16	
XIa	16,17	8,76	7,23	-	0,18			

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		XIб	16,17	8,76	7,23	-	0,18				
		XIв	16,18	8,76	7,24	-	0,18				
		XIг	16,17	8,76	7,23	-	0,18				
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до											
39-01-003-18	6 мм	VIIIa	8,55	4,42	4,04	-	0,09	0,40			
		VIIIб	8,56	4,42	4,05	-	0,09				
		VIIIв	8,59	4,42	4,08	-	0,09				
		VIIIг	8,59	4,42	4,08	-	0,09				
		VIIIе	8,57	4,42	4,06	-	0,09				
		VIIIд	8,60	4,42	4,09	-	0,09				
		IXa	8,54	4,42	4,03	-	0,09				
		IXб	8,56	4,42	4,05	-	0,09				
		IXв	8,60	4,42	4,09	-	0,09				
		IXг	9,19	5,00	4,09	-	0,10				
		IXд	8,80	4,62	4,09	-	0,09				
		IXе	8,60	4,42	4,09	-	0,09				
		Xa	8,80	4,62	4,09	-	0,09				
		Xб	8,80	4,62	4,09	-	0,09				
		Xв	9,20	5,00	4,10	-	0,10				
		Xг	8,81	4,62	4,10	-	0,09				
		39-01-003-19	10 мм	VIIIa	10,64	5,53	5,00		-	0,11	0,50
				VIIIб	10,65	5,53	5,01		-	0,11	
VIIIв	10,69			5,53	5,05	-	0,11				
VIIIг	10,69			5,53	5,05	-	0,11				
VIIIе	10,66			5,53	5,02	-	0,11				
VIIIд	10,69			5,53	5,05	-	0,11				
IXa	10,62			5,53	4,98	-	0,11				
IXб	10,65			5,53	5,01	-	0,11				
IXв	10,69			5,53	5,05	-	0,11				
IXг	11,44			6,26	5,05	-	0,13				
IXд	10,94			5,77	5,05	-	0,12				
IXе	10,69			5,53	5,05	-	0,11				
Xa	10,94			5,77	5,05	-	0,12				
Xб	10,94			5,77	5,05	-	0,12				
Xв	11,47			6,26	5,08	-	0,13				
Xг	10,97			5,77	5,08	-	0,12				
39-01-003-20	20 мм			VIIIa	14,37	7,41	6,81	-	0,15	0,67	
				VIIIб	14,39	7,41	6,83	-	0,15		
		VIIIв	14,43	7,41	6,87	-	0,15				
		VIIIг	14,43	7,41	6,87	-	0,15				
		VIIIе	14,40	7,41	6,84	-	0,15				
		VIIIд	14,44	7,41	6,88	-	0,15				
		IXa	14,34	7,41	6,78	-	0,15				
		IXб	14,38	7,41	6,82	-	0,15				
		IXв	14,44	7,41	6,88	-	0,15				
		IXг	15,43	8,38	6,88	-	0,17				
		IXд	14,76	7,73	6,88	-	0,15				
		IXе	14,44	7,41	6,88	-	0,15				
		Xa	14,76	7,73	6,88	-	0,15				
		Xб	14,76	7,73	6,88	-	0,15				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	15,46	8,38	6,91	-	0,17	
		Xг	14,79	7,73	6,91	-	0,15	
		XIa	15,46	8,38	6,91	-	0,17	
		XIб	15,46	8,38	6,91	-	0,17	
		XIв	15,46	8,38	6,91	-	0,17	
		XIг	15,46	8,38	6,91	-	0,17	
39-01-003-21	36 мм	VIIIa	20,96	11,06	9,68	-	0,22	1
		VIIIб	20,99	11,06	9,71	-	0,22	
		VIIIв	21,05	11,06	9,77	-	0,22	
		VIIIг	21,05	11,06	9,77	-	0,22	
		VIIIe	21,01	11,06	9,73	-	0,22	
		VIIIд	21,06	11,06	9,78	-	0,22	
		IXa	20,93	11,06	9,65	-	0,22	
		IXб	20,97	11,06	9,69	-	0,22	
		IXв	21,06	11,06	9,78	-	0,22	
		IXг	22,54	12,51	9,78	-	0,25	
		IXд	21,55	11,54	9,78	-	0,23	
		IXe	21,06	11,06	9,78	-	0,22	
		Xa	21,55	11,54	9,78	-	0,23	
		Xб	21,55	11,54	9,78	-	0,23	
		Xв	22,59	12,51	9,83	-	0,25	
		Xг	21,60	11,54	9,83	-	0,23	
		XIa	22,58	12,51	9,82	-	0,25	
		XIб	22,58	12,51	9,82	-	0,25	
		XIв	22,59	12,51	9,83	-	0,25	
		XIг	22,58	12,51	9,82	-	0,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-003-22	6 мм	VIIIa	12,73	6,64	5,96	-	0,13	0,60
		VIIIб	12,75	6,64	5,98	-	0,13	
		VIIIв	12,78	6,64	6,01	-	0,13	
		VIIIг	12,78	6,64	6,01	-	0,13	
		VIIIe	12,76	6,64	5,99	-	0,13	
		VIIIд	12,79	6,64	6,02	-	0,13	
		IXa	12,71	6,64	5,94	-	0,13	
		IXб	12,73	6,64	5,96	-	0,13	
		IXв	12,79	6,64	6,02	-	0,13	
		IXг	13,68	7,51	6,02	-	0,15	
		IXд	13,08	6,92	6,02	-	0,14	
		IXe	12,79	6,64	6,02	-	0,13	
		Xa	13,08	6,92	6,02	-	0,14	
		Xб	13,08	6,92	6,02	-	0,14	
		Xв	13,71	7,51	6,05	-	0,15	
		Xг	13,11	6,92	6,05	-	0,14	
		XIa	13,70	7,51	6,04	-	0,15	
		XIб	13,70	7,51	6,04	-	0,15	
		XIв	13,71	7,51	6,05	-	0,15	
		XIг	13,70	7,51	6,04	-	0,15	
39-01-003-23	10 мм	VIIIa	15,02	7,74	7,13	-	0,15	0,70
		VIIIб	15,04	7,74	7,15	-	0,15	
		VIIIв	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		VIIIг	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		VIIIe	15,05	7,74	7,16	-	0,15	
		VIIIд	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		IXa	14,99	7,74	7,10	-	0,15	
		IXб	15,03	7,74	7,14	-	0,15	
		IXв	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		IXг	16,14	8,76	7,20	-	0,18	
		IXд	15,44	8,08	7,20	-	0,16	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		Xа	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		Xб	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		Xв	16,18	8,76	7,24	-	0,18	
		Xг	15,48	8,08	7,24	-	0,16	
		XIа	16,17	8,76	7,23	-	0,18	
		XIб	16,17	8,76	7,23	-	0,18	
		XIв	16,18	8,76	7,24	-	0,18	
		XIг	16,17	8,76	7,23	-	0,18	
39-01-003-24	20 мм	VIIIа	20,96	11,06	9,68	-	0,22	1
		VIIIб	20,99	11,06	9,71	-	0,22	
		VIIIв	21,05	11,06	9,77	-	0,22	
		VIIIг	21,05	11,06	9,77	-	0,22	
		VIIIе	21,01	11,06	9,73	-	0,22	
		VIIIд	21,06	11,06	9,78	-	0,22	
		IXа	20,93	11,06	9,65	-	0,22	
		IXб	20,97	11,06	9,69	-	0,22	
		IXв	21,06	11,06	9,78	-	0,22	
		IXг	22,54	12,51	9,78	-	0,25	
		IXд	21,55	11,54	9,78	-	0,23	
		IXе	21,06	11,06	9,78	-	0,22	
		Xа	21,55	11,54	9,78	-	0,23	
		Xб	21,55	11,54	9,78	-	0,23	
		Xв	22,59	12,51	9,83	-	0,25	
		Xг	21,60	11,54	9,83	-	0,23	
		XIа	22,58	12,51	9,82	-	0,25	
XIб	22,58	12,51	9,82	-	0,25			
XIв	22,59	12,51	9,83	-	0,25			
XIг	22,58	12,51	9,82	-	0,25			
39-01-003-25	30 мм	VIIIа	27,33	14,38	12,66	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,37	14,38	12,70	-	0,29	
		VIIIв	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		VIIIг	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		VIIIе	27,39	14,38	12,72	-	0,29	
		VIIIд	27,46	14,38	12,79	-	0,29	
		IXа	27,28	14,38	12,61	-	0,29	
		IXб	27,34	14,38	12,67	-	0,29	
		IXв	27,46	14,38	12,79	-	0,29	
		IXг	29,38	16,26	12,79	-	0,33	
		IXд	28,09	15,00	12,79	-	0,30	
		IXе	27,46	14,38	12,79	-	0,29	
		Xа	28,09	15,00	12,79	-	0,30	
		Xб	28,09	15,00	12,79	-	0,30	
		Xв	29,44	16,26	12,85	-	0,33	
		Xг	28,15	15,00	12,85	-	0,30	
		XIа	29,43	16,26	12,84	-	0,33	
XIб	29,43	16,26	12,84	-	0,33			
XIв	29,44	16,26	12,85	-	0,33			
XIг	29,43	16,26	12,84	-	0,33			
39-01-003-26	45 мм	VIIIа	31,82	16,59	14,90	-	0,33	1,50
		VIIIб	31,86	16,59	14,94	-	0,33	
		VIIIв	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIг	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIе	31,89	16,59	14,97	-	0,33	
		VIIIд	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXа	31,76	16,59	14,84	-	0,33	
		IXб	31,83	16,59	14,91	-	0,33	
		IXв	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXг	34,20	18,77	15,05	-	0,38	
		IXд	32,71	17,31	15,05	-	0,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		Xа	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xб	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
		Xг	32,78	17,31	15,12	-	0,35	
		XIа	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIб	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
		XIг	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-003-27	6 мм	VIIIа	13,49	6,97	6,38	-	0,14	0,63
		VIIIб	13,51	6,97	6,40	-	0,14	
		VIIIв	13,55	6,97	6,44	-	0,14	
		VIIIг	13,55	6,97	6,44	-	0,14	
		VIIIе	13,52	6,97	6,41	-	0,14	
		VIIIд	13,56	6,97	6,45	-	0,14	
		IXа	13,47	6,97	6,36	-	0,14	
		IXб	13,50	6,97	6,39	-	0,14	
		IXв	13,56	6,97	6,45	-	0,14	
		IXг	14,49	7,88	6,45	-	0,16	
		IXд	13,87	7,27	6,45	-	0,15	
		IXе	13,56	6,97	6,45	-	0,14	
		Xа	13,87	7,27	6,45	-	0,15	
		Xб	13,87	7,27	6,45	-	0,15	
		Xв	14,52	7,88	6,48	-	0,16	
		Xг	13,90	7,27	6,48	-	0,15	
		XIа	14,51	7,88	6,47	-	0,16	
		XIб	14,51	7,88	6,47	-	0,16	
		XIв	14,52	7,88	6,48	-	0,16	
		XIг	14,51	7,88	6,47	-	0,16	
39-01-003-28	10 мм	VIIIа	15,79	8,18	7,45	-	0,16	0,74
		VIIIб	15,81	8,18	7,47	-	0,16	
		VIIIв	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIг	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIе	15,82	8,18	7,48	-	0,16	
		VIIIд	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXа	15,76	8,18	7,42	-	0,16	
		IXб	15,80	8,18	7,46	-	0,16	
		IXв	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXг	16,98	9,26	7,53	-	0,19	
		IXд	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		IXе	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		Xа	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		Xб	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		Xв	17,01	9,26	7,56	-	0,19	
		Xг	16,27	8,54	7,56	-	0,17	
		XIа	17,00	9,26	7,55	-	0,19	
		XIб	17,00	9,26	7,55	-	0,19	
		XIв	17,01	9,26	7,56	-	0,19	
		XIг	17,00	9,26	7,55	-	0,19	
39-01-003-29	20 мм	VIIIа	21,71	11,06	10,43	-	0,22	1
		VIIIб	21,74	11,06	10,46	-	0,22	
		VIIIв	21,81	11,06	10,53	-	0,22	
		VIIIг	21,81	11,06	10,53	-	0,22	
		VIIIе	21,76	11,06	10,48	-	0,22	
		VIIIд	21,82	11,06	10,54	-	0,22	
		IXа	21,67	11,06	10,39	-	0,22	
		IXб	21,72	11,06	10,44	-	0,22	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	21,82	11,06	10,54	-	0,22	
		IXг	23,30	12,51	10,54	-	0,25	
		IXд	22,31	11,54	10,54	-	0,23	
		IXе	21,82	11,06	10,54	-	0,22	
		Xа	22,31	11,54	10,54	-	0,23	
		Xб	22,31	11,54	10,54	-	0,23	
		Xв	23,34	12,51	10,58	-	0,25	
		Xг	22,35	11,54	10,58	-	0,23	
		XIа	23,33	12,51	10,57	-	0,25	
		XIб	23,33	12,51	10,57	-	0,25	
		XIв	23,34	12,51	10,58	-	0,25	
		XIг	23,33	12,51	10,57	-	0,25	
39-01-003-30	30 мм	VIIIа	28,08	14,38	13,41	-	0,29	1,30
		VIIIб	28,11	14,38	13,44	-	0,29	
		VIIIв	28,20	14,38	13,53	-	0,29	
		VIIIг	28,20	14,38	13,53	-	0,29	
		VIIIе	28,14	14,38	13,47	-	0,29	
		VIIIд	28,22	14,38	13,55	-	0,29	
		IXа	28,03	14,38	13,36	-	0,29	
		IXб	28,09	14,38	13,42	-	0,29	
		IXв	28,22	14,38	13,55	-	0,29	
		IXг	30,14	16,26	13,55	-	0,33	
		IXд	28,85	15,00	13,55	-	0,30	
		IXе	28,22	14,38	13,55	-	0,29	
		Xа	28,85	15,00	13,55	-	0,30	
		Xб	28,85	15,00	13,55	-	0,30	
		Xв	30,20	16,26	13,61	-	0,33	
		Xг	28,91	15,00	13,61	-	0,30	
		XIа	30,19	16,26	13,60	-	0,33	
		XIб	30,19	16,26	13,60	-	0,33	
XIв	30,20	16,26	13,61	-	0,33			
XIг	30,19	16,26	13,60	-	0,33			
39-01-003-31	40 мм	VIIIа	32,56	16,59	15,64	-	0,33	1,50
		VIIIб	32,60	16,59	15,68	-	0,33	
		VIIIв	32,71	16,59	15,79	-	0,33	
		VIIIг	32,71	16,59	15,79	-	0,33	
		VIIIе	32,63	16,59	15,71	-	0,33	
		VIIIд	32,72	16,59	15,80	-	0,33	
		IXа	32,50	16,59	15,58	-	0,33	
		IXб	32,58	16,59	15,66	-	0,33	
		IXв	32,72	16,59	15,80	-	0,33	
		IXг	34,95	18,77	15,80	-	0,38	
		IXд	33,46	17,31	15,80	-	0,35	
		IXе	32,72	16,59	15,80	-	0,33	
		Xа	33,46	17,31	15,80	-	0,35	
		Xб	33,46	17,31	15,80	-	0,35	
		Xв	35,03	18,77	15,88	-	0,38	
		Xг	33,54	17,31	15,88	-	0,35	
		XIа	35,01	18,77	15,86	-	0,38	
		XIб	35,01	18,77	15,86	-	0,38	
XIв	35,03	18,77	15,88	-	0,38			
XIг	35,01	18,77	15,86	-	0,38			
39-01-003-32	50 мм	VIIIа	38,93	19,91	18,62	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,98	19,91	18,67	-	0,40	
		VIIIв	39,11	19,91	18,80	-	0,40	
		VIIIг	39,11	19,91	18,80	-	0,40	
		VIIIе	39,02	19,91	18,71	-	0,40	
		VIIIд	39,12	19,91	18,81	-	0,40	
		IXа	38,86	19,91	18,55	-	0,40	
		IXб	38,95	19,91	18,64	-	0,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	39,12	19,91	18,81	-	0,40	
		IXг	41,78	22,52	18,81	-	0,45	
		IXд	40,00	20,77	18,81	-	0,42	
		IXе	39,12	19,91	18,81	-	0,40	
		Xа	40,00	20,77	18,81	-	0,42	
		Xб	40,00	20,77	18,81	-	0,42	
		Xв	41,87	22,52	18,90	-	0,45	
		Xг	40,09	20,77	18,90	-	0,42	
		XIа	41,85	22,52	18,88	-	0,45	
		XIб	41,85	22,52	18,88	-	0,45	
		XIв	41,87	22,52	18,90	-	0,45	
		XIг	41,85	22,52	18,88	-	0,45	
39-01-003-33	60 мм	VIIIа	45,29	23,23	21,60	-	0,46	2,10
		VIIIб	45,35	23,23	21,66	-	0,46	
		VIIIв	45,49	23,23	21,80	-	0,46	
		VIIIг	45,49	23,23	21,80	-	0,46	
		VIIIе	45,39	23,23	21,70	-	0,46	
		VIIIд	45,51	23,23	21,82	-	0,46	
		IXа	45,21	23,23	21,52	-	0,46	
		IXб	45,31	23,23	21,62	-	0,46	
		IXв	45,51	23,23	21,82	-	0,46	
		IXг	48,62	26,27	21,82	-	0,53	
		IXд	46,53	24,23	21,82	-	0,48	
		IXе	45,51	23,23	21,82	-	0,46	
		Xа	46,53	24,23	21,82	-	0,48	
		Xб	46,53	24,23	21,82	-	0,48	
		Xв	48,72	26,27	21,92	-	0,53	
		Xг	46,63	24,23	21,92	-	0,48	
		XIа	48,70	26,27	21,90	-	0,53	
		XIб	48,70	26,27	21,90	-	0,53	
XIв	48,72	26,27	21,92	-	0,53			
XIг	48,70	26,27	21,90	-	0,53			
39-01-003-34	70 мм	VIIIа	51,65	26,54	24,58	-	0,53	2,40
		VIIIб	51,72	26,54	24,65	-	0,53	
		VIIIв	51,88	26,54	24,81	-	0,53	
		VIIIг	51,88	26,54	24,81	-	0,53	
		VIIIе	51,76	26,54	24,69	-	0,53	
		VIIIд	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		IXа	51,56	26,54	24,49	-	0,53	
		IXб	51,67	26,54	24,60	-	0,53	
		IXв	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		IXг	55,45	30,02	24,83	-	0,60	
		IXд	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		IXе	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		Xа	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		Xб	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		Xв	55,57	30,02	24,95	-	0,60	
		Xг	53,20	27,70	24,95	-	0,55	
		XIа	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
		XIб	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
XIв	55,57	30,02	24,95	-	0,60			
XIг	55,54	30,02	24,92	-	0,60			
39-01-003-35	80 мм	VIIIа	59,89	30,97	28,30	-	0,62	2,80
		VIIIб	59,97	30,97	28,38	-	0,62	
		VIIIв	60,16	30,97	28,57	-	0,62	
		VIIIг	60,16	30,97	28,57	-	0,62	
		VIIIе	60,03	30,97	28,44	-	0,62	
		VIIIд	60,19	30,97	28,60	-	0,62	
		IXа	59,79	30,97	28,20	-	0,62	
		IXб	59,92	30,97	28,33	-	0,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	60,19	30,97	28,60	-	0,62	
		IXг	64,33	35,03	28,60	-	0,70	
		IXд	61,56	32,31	28,60	-	0,65	
		IXе	60,19	30,97	28,60	-	0,62	
		Xа	61,56	32,31	28,60	-	0,65	
		Xб	61,56	32,31	28,60	-	0,65	
		Xв	64,46	35,03	28,73	-	0,70	
		Xг	61,69	32,31	28,73	-	0,65	
		XIа	64,43	35,03	28,70	-	0,70	
		XIб	64,43	35,03	28,70	-	0,70	
		XIв	64,46	35,03	28,73	-	0,70	
		XIг	64,43	35,03	28,70	-	0,70	
<p>Зачистка механизированной поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до</p>								
39-01-003-36	6 мм	VIIIа	15,02	7,74	7,13	-	0,15	0,70
		VIIIб	15,04	7,74	7,15	-	0,15	
		VIIIв	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		VIIIг	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		VIIIе	15,05	7,74	7,16	-	0,15	
		VIIIд	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		IXа	14,99	7,74	7,10	-	0,15	
		IXб	15,03	7,74	7,14	-	0,15	
		IXв	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		IXг	16,14	8,76	7,20	-	0,18	
		IXд	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		IXе	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		Xа	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		Xб	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		Xв	16,18	8,76	7,24	-	0,18	
		Xг	15,48	8,08	7,24	-	0,16	
		XIа	16,17	8,76	7,23	-	0,18	
		XIб	16,17	8,76	7,23	-	0,18	
		XIв	16,18	8,76	7,24	-	0,18	
		XIг	16,17	8,76	7,23	-	0,18	
39-01-003-37	10 мм	VIIIа	17,33	8,96	8,19	-	0,18	0,81
		VIIIб	17,36	8,96	8,22	-	0,18	
		VIIIв	17,41	8,96	8,27	-	0,18	
		VIIIг	17,41	8,96	8,27	-	0,18	
		VIIIе	17,37	8,96	8,23	-	0,18	
		VIIIд	17,42	8,96	8,28	-	0,18	
		IXа	17,30	8,96	8,16	-	0,18	
		IXб	17,34	8,96	8,20	-	0,18	
		IXв	17,42	8,96	8,28	-	0,18	
		IXг	18,61	10,13	8,28	-	0,20	
		IXд	17,82	9,35	8,28	-	0,19	
		IXе	17,42	8,96	8,28	-	0,18	
		Xа	17,82	9,35	8,28	-	0,19	
		Xб	17,82	9,35	8,28	-	0,19	
		Xв	18,65	10,13	8,32	-	0,20	
		Xг	17,86	9,35	8,32	-	0,19	
		XIа	18,64	10,13	8,31	-	0,20	
		XIб	18,64	10,13	8,31	-	0,20	
		XIв	18,65	10,13	8,32	-	0,20	
		XIг	18,64	10,13	8,31	-	0,20	
39-01-003-38	20 мм	VIIIа	25,46	13,27	11,92	-	0,27	1,20
		VIIIб	25,49	13,27	11,95	-	0,27	
		VIIIв	25,57	13,27	12,03	-	0,27	
		VIIIг	25,57	13,27	12,03	-	0,27	
		VIIIе	25,51	13,27	11,97	-	0,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	25,58	13,27	12,04	-	0,27	
		IXа	25,41	13,27	11,87	-	0,27	
		IXб	25,47	13,27	11,93	-	0,27	
		IXв	25,58	13,27	12,04	-	0,27	
		IXг	27,35	15,01	12,04	-	0,30	
		IXд	26,17	13,85	12,04	-	0,28	
		IXе	25,58	13,27	12,04	-	0,27	
		Xа	26,17	13,85	12,04	-	0,28	
		Xб	26,17	13,85	12,04	-	0,28	
		Xв	27,41	15,01	12,10	-	0,30	
		Xг	26,23	13,85	12,10	-	0,28	
		XIа	27,39	15,01	12,08	-	0,30	
		XIб	27,39	15,01	12,08	-	0,30	
		XIв	27,41	15,01	12,10	-	0,30	
XIг	27,39	15,01	12,08	-	0,30			
39-01-003-39	30 мм	VIIIа	31,82	16,59	14,90	-	0,33	1,50
		VIIIб	31,86	16,59	14,94	-	0,33	
		VIIIв	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIг	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIе	31,89	16,59	14,97	-	0,33	
		VIIIд	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXа	31,76	16,59	14,84	-	0,33	
		IXб	31,83	16,59	14,91	-	0,33	
		IXв	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXг	34,20	18,77	15,05	-	0,38	
		IXд	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		IXе	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		Xа	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xб	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
		Xг	32,78	17,31	15,12	-	0,35	
		XIа	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIб	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
		XIг	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
39-01-003-40	40 мм	VIIIа	38,19	19,91	17,88	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,24	19,91	17,93	-	0,40	
		VIIIв	38,35	19,91	18,04	-	0,40	
		VIIIг	38,35	19,91	18,04	-	0,40	
		VIIIе	38,27	19,91	17,96	-	0,40	
		VIIIд	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		IXа	38,12	19,91	17,81	-	0,40	
		IXб	38,20	19,91	17,89	-	0,40	
		IXв	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		IXг	41,03	22,52	18,06	-	0,45	
		IXд	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		IXе	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		Xа	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		Xб	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		Xв	41,11	22,52	18,14	-	0,45	
		Xг	39,33	20,77	18,14	-	0,42	
		XIа	41,10	22,52	18,13	-	0,45	
		XIб	41,10	22,52	18,13	-	0,45	
		XIв	41,11	22,52	18,14	-	0,45	
		XIг	41,10	22,52	18,13	-	0,45	
39-01-003-41	50 мм	VIIIа	45,29	23,23	21,60	-	0,46	2,10
		VIIIб	45,35	23,23	21,66	-	0,46	
		VIIIв	45,49	23,23	21,80	-	0,46	
		VIIIг	45,49	23,23	21,80	-	0,46	
		VIIIе	45,39	23,23	21,70	-	0,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	45,51	23,23	21,82	-	0,46	
		IXа	45,21	23,23	21,52	-	0,46	
		IXб	45,31	23,23	21,62	-	0,46	
		IXв	45,51	23,23	21,82	-	0,46	
		IXг	48,62	26,27	21,82	-	0,53	
		IXд	46,53	24,23	21,82	-	0,48	
		IXе	45,51	23,23	21,82	-	0,46	
		Xа	46,53	24,23	21,82	-	0,48	
		Xб	46,53	24,23	21,82	-	0,48	
		Xв	48,72	26,27	21,92	-	0,53	
		Xг	46,63	24,23	21,92	-	0,48	
		XIа	48,70	26,27	21,90	-	0,53	
		XIб	48,70	26,27	21,90	-	0,53	
		XIв	48,72	26,27	21,92	-	0,53	
XIг	48,70	26,27	21,90	-	0,53			
39-01-003-42	60 мм	VIIIа	51,65	26,54	24,58	-	0,53	2,40
		VIIIб	51,72	26,54	24,65	-	0,53	
		VIIIв	51,88	26,54	24,81	-	0,53	
		VIIIг	51,88	26,54	24,81	-	0,53	
		VIIIе	51,76	26,54	24,69	-	0,53	
		VIIIд	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		IXа	51,56	26,54	24,49	-	0,53	
		IXб	51,67	26,54	24,60	-	0,53	
		IXв	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		IXг	55,45	30,02	24,83	-	0,60	
		IXд	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		IXе	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		Xа	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		Xб	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		Xв	55,57	30,02	24,95	-	0,60	
		Xг	53,20	27,70	24,95	-	0,55	
		XIа	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
		XIб	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
		XIв	55,57	30,02	24,95	-	0,60	
		XIг	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
39-01-003-43	70 мм	VIIIа	58,02	29,86	27,56	-	0,60	2,70
		VIIIб	58,10	29,86	27,64	-	0,60	
		VIIIв	58,28	29,86	27,82	-	0,60	
		VIIIг	58,28	29,86	27,82	-	0,60	
		VIIIе	58,15	29,86	27,69	-	0,60	
		VIIIд	58,30	29,86	27,84	-	0,60	
		IXа	57,91	29,86	27,45	-	0,60	
		IXб	58,04	29,86	27,58	-	0,60	
		IXв	58,30	29,86	27,84	-	0,60	
		IXг	62,30	33,78	27,84	-	0,68	
		IXд	59,62	31,16	27,84	-	0,62	
		IXе	58,30	29,86	27,84	-	0,60	
		Xа	59,62	31,16	27,84	-	0,62	
		Xб	59,62	31,16	27,84	-	0,62	
		Xв	62,43	33,78	27,97	-	0,68	
		Xг	59,75	31,16	27,97	-	0,62	
		XIа	62,41	33,78	27,95	-	0,68	
		XIб	62,41	33,78	27,95	-	0,68	
		XIв	62,43	33,78	27,97	-	0,68	
		XIг	62,41	33,78	27,95	-	0,68	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-003-44	6 мм	VIIIа	15,79	8,18	7,45	-	0,16	0,74
		VIIIб	15,81	8,18	7,47	-	0,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIг	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIе	15,82	8,18	7,48	-	0,16	
		VIIIд	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXа	15,76	8,18	7,42	-	0,16	
		IXб	15,80	8,18	7,46	-	0,16	
		IXв	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXг	16,98	9,26	7,53	-	0,19	
		IXд	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		IXе	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		Xа	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		Xб	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		Xв	17,01	9,26	7,56	-	0,19	
		Xг	16,27	8,54	7,56	-	0,17	
		XIа	17,00	9,26	7,55	-	0,19	
		XIб	17,00	9,26	7,55	-	0,19	
		XIв	17,01	9,26	7,56	-	0,19	
		XIг	17,00	9,26	7,55	-	0,19	
39-01-003-45	10 мм	VIIIа	19,09	9,95	8,94	-	0,20	0,90
		VIIIб	19,11	9,95	8,96	-	0,20	
		VIIIв	19,17	9,95	9,02	-	0,20	
		VIIIг	19,17	9,95	9,02	-	0,20	
		VIIIе	19,13	9,95	8,98	-	0,20	
		VIIIд	19,18	9,95	9,03	-	0,20	
		IXа	19,05	9,95	8,90	-	0,20	
		IXб	19,10	9,95	8,95	-	0,20	
		IXв	19,18	9,95	9,03	-	0,20	
		IXг	20,52	11,26	9,03	-	0,23	
		IXд	19,63	10,39	9,03	-	0,21	
		IXе	19,18	9,95	9,03	-	0,20	
		Xа	19,63	10,39	9,03	-	0,21	
		Xб	19,63	10,39	9,03	-	0,21	
		Xв	20,56	11,26	9,07	-	0,23	
		Xг	19,67	10,39	9,07	-	0,21	
		XIа	20,55	11,26	9,06	-	0,23	
		XIб	20,55	11,26	9,06	-	0,23	
XIв	20,56	11,26	9,07	-	0,23			
XIг	20,55	11,26	9,06	-	0,23			
39-01-003-46	20 мм	VIIIа	27,33	14,38	12,66	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,37	14,38	12,70	-	0,29	
		VIIIв	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		VIIIг	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		VIIIе	27,39	14,38	12,72	-	0,29	
		VIIIд	27,46	14,38	12,79	-	0,29	
		IXа	27,28	14,38	12,61	-	0,29	
		IXб	27,34	14,38	12,67	-	0,29	
		IXв	27,46	14,38	12,79	-	0,29	
		IXг	29,38	16,26	12,79	-	0,33	
		IXд	28,09	15,00	12,79	-	0,30	
		IXе	27,46	14,38	12,79	-	0,29	
		Xа	28,09	15,00	12,79	-	0,30	
		Xб	28,09	15,00	12,79	-	0,30	
		Xв	29,44	16,26	12,85	-	0,33	
		Xг	28,15	15,00	12,85	-	0,30	
		XIа	29,43	16,26	12,84	-	0,33	
		XIб	29,43	16,26	12,84	-	0,33	
XIв	29,44	16,26	12,85	-	0,33			
XIг	29,43	16,26	12,84	-	0,33			
39-01-003-47	30 мм	VIIIа	34,44	17,70	16,39	-	0,35	1,60
		VIIIб	34,48	17,70	16,43	-	0,35	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	34,59	17,70	16,54	-	0,35	
		VIIIг	34,59	17,70	16,54	-	0,35	
		VIIIе	34,51	17,70	16,46	-	0,35	
		VIIIд	34,61	17,70	16,56	-	0,35	
		IXа	34,37	17,70	16,32	-	0,35	
		IXб	34,45	17,70	16,40	-	0,35	
		IXв	34,61	17,70	16,56	-	0,35	
		IXг	36,98	20,02	16,56	-	0,40	
		IXд	35,39	18,46	16,56	-	0,37	
		IXе	34,61	17,70	16,56	-	0,35	
		Xа	35,39	18,46	16,56	-	0,37	
		Xб	35,39	18,46	16,56	-	0,37	
		Xв	37,05	20,02	16,63	-	0,40	
		Xг	35,46	18,46	16,63	-	0,37	
		XIа	37,04	20,02	16,62	-	0,40	
		XIб	37,04	20,02	16,62	-	0,40	
		XIв	37,05	20,02	16,63	-	0,40	
XIг	37,04	20,02	16,62	-	0,40			
39-01-003-48	40 мм	VIIIа	40,79	21,01	19,36	-	0,42	1,90
		VIIIб	40,85	21,01	19,42	-	0,42	
		VIIIв	40,98	21,01	19,55	-	0,42	
		VIIIг	40,98	21,01	19,55	-	0,42	
		VIIIе	40,89	21,01	19,46	-	0,42	
		VIIIд	41,00	21,01	19,57	-	0,42	
		IXа	40,72	21,01	19,29	-	0,42	
		IXб	40,81	21,01	19,38	-	0,42	
		IXв	41,00	21,01	19,57	-	0,42	
		IXг	43,82	23,77	19,57	-	0,48	
		IXд	41,94	21,93	19,57	-	0,44	
		IXе	41,00	21,01	19,57	-	0,42	
		Xа	41,94	21,93	19,57	-	0,44	
		Xб	41,94	21,93	19,57	-	0,44	
		Xв	43,91	23,77	19,66	-	0,48	
		Xг	42,03	21,93	19,66	-	0,44	
		XIа	43,89	23,77	19,64	-	0,48	
XIб	43,89	23,77	19,64	-	0,48			
XIв	43,91	23,77	19,66	-	0,48			
XIг	43,89	23,77	19,64	-	0,48			
39-01-003-49	50 мм	VIIIа	49,04	25,44	23,09	-	0,51	2,30
		VIIIб	49,10	25,44	23,15	-	0,51	
		VIIIв	49,26	25,44	23,31	-	0,51	
		VIIIг	49,26	25,44	23,31	-	0,51	
		VIIIе	49,15	25,44	23,20	-	0,51	
		VIIIд	49,28	25,44	23,33	-	0,51	
		IXа	48,95	25,44	23,00	-	0,51	
		IXб	49,06	25,44	23,11	-	0,51	
		IXв	49,28	25,44	23,33	-	0,51	
		IXг	52,68	28,77	23,33	-	0,58	
		IXд	50,40	26,54	23,33	-	0,53	
		IXе	49,28	25,44	23,33	-	0,51	
		Xа	50,40	26,54	23,33	-	0,53	
		Xб	50,40	26,54	23,33	-	0,53	
		Xв	52,79	28,77	23,44	-	0,58	
		Xг	50,51	26,54	23,44	-	0,53	
		XIа	52,76	28,77	23,41	-	0,58	
XIб	52,76	28,77	23,41	-	0,58			
XIв	52,79	28,77	23,44	-	0,58			
XIг	52,76	28,77	23,41	-	0,58			
39-01-003-50	60 мм	VIIIа	57,27	29,86	26,81	-	0,60	2,70
		VIIIб	57,35	29,86	26,89	-	0,60	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	57,52	29,86	27,06	-	0,60	
		VIIIг	57,52	29,86	27,06	-	0,60	
		VIIIе	57,40	29,86	26,94	-	0,60	
		VIIIд	57,55	29,86	27,09	-	0,60	
		IXа	57,17	29,86	26,71	-	0,60	
		IXб	57,30	29,86	26,84	-	0,60	
		IXв	57,55	29,86	27,09	-	0,60	
		IXг	61,55	33,78	27,09	-	0,68	
		IXд	58,87	31,16	27,09	-	0,62	
		IXе	57,55	29,86	27,09	-	0,60	
		Xа	58,87	31,16	27,09	-	0,62	
		Xб	58,87	31,16	27,09	-	0,62	
		Xв	61,68	33,78	27,22	-	0,68	
		Xг	59,00	31,16	27,22	-	0,62	
		XIа	61,65	33,78	27,19	-	0,68	
		XIб	61,65	33,78	27,19	-	0,68	
		XIв	61,68	33,78	27,22	-	0,68	
		XIг	61,65	33,78	27,19	-	0,68	
39-01-003-51	70 мм	VIIIа	62,50	32,07	29,79	-	0,64	2,90
		VIIIб	62,59	32,07	29,88	-	0,64	
		VIIIв	62,78	32,07	30,07	-	0,64	
		VIIIг	62,78	32,07	30,07	-	0,64	
		VIIIе	62,64	32,07	29,93	-	0,64	
		VIIIд	62,81	32,07	30,10	-	0,64	
		IXа	62,39	32,07	29,68	-	0,64	
		IXб	62,53	32,07	29,82	-	0,64	
		IXв	62,81	32,07	30,10	-	0,64	
		IXг	67,11	36,28	30,10	-	0,73	
		IXд	64,24	33,47	30,10	-	0,67	
		IXе	62,81	32,07	30,10	-	0,64	
		Xа	64,24	33,47	30,10	-	0,67	
		Xб	64,24	33,47	30,10	-	0,67	
		Xв	67,25	36,28	30,24	-	0,73	
		Xг	64,38	33,47	30,24	-	0,67	
		XIа	67,22	36,28	30,21	-	0,73	
		XIб	67,22	36,28	30,21	-	0,73	
		XIв	67,25	36,28	30,24	-	0,73	
		XIг	67,22	36,28	30,21	-	0,73	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-003-52	10 мм	VIIIа	21,71	11,06	10,43	-	0,22	1
		VIIIб	21,74	11,06	10,46	-	0,22	
		VIIIв	21,81	11,06	10,53	-	0,22	
		VIIIг	21,81	11,06	10,53	-	0,22	
		VIIIе	21,76	11,06	10,48	-	0,22	
		VIIIд	21,82	11,06	10,54	-	0,22	
		IXа	21,67	11,06	10,39	-	0,22	
		IXб	21,72	11,06	10,44	-	0,22	
		IXв	21,82	11,06	10,54	-	0,22	
		IXг	23,30	12,51	10,54	-	0,25	
		IXд	22,31	11,54	10,54	-	0,23	
		IXе	21,82	11,06	10,54	-	0,22	
		Xа	22,31	11,54	10,54	-	0,23	
		Xб	22,31	11,54	10,54	-	0,23	
		Xв	23,34	12,51	10,58	-	0,25	
		Xг	22,35	11,54	10,58	-	0,23	
		XIа	23,33	12,51	10,57	-	0,25	
		XIб	23,33	12,51	10,57	-	0,25	
		XIв	23,34	12,51	10,58	-	0,25	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-003-53	20 мм	XIг	23,33	12,51	10,57	-	0,25	1,50
		VIIIa	31,82	16,59	14,90	-	0,33	
		VIIIб	31,86	16,59	14,94	-	0,33	
		VIIIв	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIг	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIе	31,89	16,59	14,97	-	0,33	
		VIIIд	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXa	31,76	16,59	14,84	-	0,33	
		IXб	31,83	16,59	14,91	-	0,33	
		IXв	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXг	34,20	18,77	15,05	-	0,38	
		IXд	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		IXе	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		Xa	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xб	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
		Xг	32,78	17,31	15,12	-	0,35	
		XIa	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIб	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
XIг	34,26	18,77	15,11	-	0,38			
39-01-003-54	30 мм	VIIIa	38,93	19,91	18,62	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,98	19,91	18,67	-	0,40	
		VIIIв	39,11	19,91	18,80	-	0,40	
		VIIIг	39,11	19,91	18,80	-	0,40	
		VIIIе	39,02	19,91	18,71	-	0,40	
		VIIIд	39,12	19,91	18,81	-	0,40	
		IXa	38,86	19,91	18,55	-	0,40	
		IXб	38,95	19,91	18,64	-	0,40	
		IXв	39,12	19,91	18,81	-	0,40	
		IXг	41,78	22,52	18,81	-	0,45	
		IXд	40,00	20,77	18,81	-	0,42	
		IXе	39,12	19,91	18,81	-	0,40	
		Xa	40,00	20,77	18,81	-	0,42	
		Xб	40,00	20,77	18,81	-	0,42	
		Xв	41,87	22,52	18,90	-	0,45	
		Xг	40,09	20,77	18,90	-	0,42	
		XIa	41,85	22,52	18,88	-	0,45	
		XIб	41,85	22,52	18,88	-	0,45	
		XIв	41,87	22,52	18,90	-	0,45	
		XIг	41,85	22,52	18,88	-	0,45	
39-01-003-55	40 мм	VIIIa	49,04	25,44	23,09	-	0,51	2,30
		VIIIб	49,10	25,44	23,15	-	0,51	
		VIIIв	49,26	25,44	23,31	-	0,51	
		VIIIг	49,26	25,44	23,31	-	0,51	
		VIIIе	49,15	25,44	23,20	-	0,51	
		VIIIд	49,28	25,44	23,33	-	0,51	
		IXa	48,95	25,44	23,00	-	0,51	
		IXб	49,06	25,44	23,11	-	0,51	
		IXв	49,28	25,44	23,33	-	0,51	
		IXг	52,68	28,77	23,33	-	0,58	
		IXд	50,40	26,54	23,33	-	0,53	
		IXе	49,28	25,44	23,33	-	0,51	
		Xa	50,40	26,54	23,33	-	0,53	
		Xб	50,40	26,54	23,33	-	0,53	
		Xв	52,79	28,77	23,44	-	0,58	
		Xг	50,51	26,54	23,44	-	0,53	
		XIa	52,76	28,77	23,41	-	0,58	
		XIб	52,76	28,77	23,41	-	0,58	
		XIв	52,79	28,77	23,44	-	0,58	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-003-56	50 мм	XIг	52,76	28,77	23,41	-	0,58	2,70
		VIIIa	57,27	29,86	26,81	-	0,60	
		VIIIб	57,35	29,86	26,89	-	0,60	
		VIIIв	57,52	29,86	27,06	-	0,60	
		VIIIг	57,52	29,86	27,06	-	0,60	
		VIIIe	57,40	29,86	26,94	-	0,60	
		VIIIд	57,55	29,86	27,09	-	0,60	
		IXa	57,17	29,86	26,71	-	0,60	
		IXб	57,30	29,86	26,84	-	0,60	
		IXв	57,55	29,86	27,09	-	0,60	
		IXг	61,55	33,78	27,09	-	0,68	
		IXд	58,87	31,16	27,09	-	0,62	
		IXe	57,55	29,86	27,09	-	0,60	
		Xa	58,87	31,16	27,09	-	0,62	
		Xб	58,87	31,16	27,09	-	0,62	
		Xв	61,68	33,78	27,22	-	0,68	
		Xг	59,00	31,16	27,22	-	0,62	
		XIa	61,65	33,78	27,19	-	0,68	
		XIб	61,65	33,78	27,19	-	0,68	
		XIв	61,68	33,78	27,22	-	0,68	
XIг	61,65	33,78	27,19	-	0,68			
39-01-003-57	60 мм	VIIIa	64,38	33,18	30,54	-	0,66	3
		VIIIб	64,46	33,18	30,62	-	0,66	
		VIIIв	64,66	33,18	30,82	-	0,66	
		VIIIг	64,66	33,18	30,82	-	0,66	
		VIIIe	64,52	33,18	30,68	-	0,66	
		VIIIд	64,69	33,18	30,85	-	0,66	
		IXa	64,26	33,18	30,42	-	0,66	
		IXб	64,41	33,18	30,57	-	0,66	
		IXв	64,69	33,18	30,85	-	0,66	
		IXг	69,13	37,53	30,85	-	0,75	
		IXд	66,16	34,62	30,85	-	0,69	
		IXe	64,69	33,18	30,85	-	0,66	
		Xa	66,16	34,62	30,85	-	0,69	
		Xб	66,16	34,62	30,85	-	0,69	
		Xв	69,28	37,53	31,00	-	0,75	
		Xг	66,31	34,62	31,00	-	0,69	
		XIa	69,25	37,53	30,97	-	0,75	
		XIб	69,25	37,53	30,97	-	0,75	
		XIв	69,28	37,53	31,00	-	0,75	
		XIг	69,25	37,53	30,97	-	0,75	
39-01-003-58	80 мм	VIIIa	74,49	38,71	35,01	-	0,77	3,50
		VIIIб	74,58	38,71	35,10	-	0,77	
		VIIIв	74,81	38,71	35,33	-	0,77	
		VIIIг	74,81	38,71	35,33	-	0,77	
		VIIIe	74,65	38,71	35,17	-	0,77	
		VIIIд	74,85	38,71	35,37	-	0,77	
		IXa	74,35	38,71	34,87	-	0,77	
		IXб	74,52	38,71	35,04	-	0,77	
		IXв	74,85	38,71	35,37	-	0,77	
		IXг	80,04	43,79	35,37	-	0,88	
		IXд	76,57	40,39	35,37	-	0,81	
		IXe	74,85	38,71	35,37	-	0,77	
		Xa	76,57	40,39	35,37	-	0,81	
		Xб	76,57	40,39	35,37	-	0,81	
		Xв	80,20	43,79	35,53	-	0,88	
		Xг	76,73	40,39	35,53	-	0,81	
		XIa	80,17	43,79	35,50	-	0,88	
		XIб	80,17	43,79	35,50	-	0,88	
		XIв	80,20	43,79	35,53	-	0,88	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIг	80,17	43,79	35,50	-	0,88	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-003-59	10 мм	VIIIa	25,46	13,27	11,92	-	0,27	1,20
		VIIIб	25,49	13,27	11,95	-	0,27	
		VIIIв	25,57	13,27	12,03	-	0,27	
		VIIIг	25,57	13,27	12,03	-	0,27	
		VIIIе	25,51	13,27	11,97	-	0,27	
		VIIIд	25,58	13,27	12,04	-	0,27	
		IXa	25,41	13,27	11,87	-	0,27	
		IXб	25,47	13,27	11,93	-	0,27	
		IXв	25,58	13,27	12,04	-	0,27	
		IXг	27,35	15,01	12,04	-	0,30	
		IXд	26,17	13,85	12,04	-	0,28	
		IXе	25,58	13,27	12,04	-	0,27	
		Xa	26,17	13,85	12,04	-	0,28	
		Xб	26,17	13,85	12,04	-	0,28	
		Xв	27,41	15,01	12,10	-	0,30	
		Xг	26,23	13,85	12,10	-	0,28	
		39-01-003-60	20 мм	XIa	27,39	15,01	12,08	
XIб	27,39			15,01	12,08	-	0,30	
XIв	27,41			15,01	12,10	-	0,30	
XIг	27,39			15,01	12,08	-	0,30	
VIIIa	34,44			17,70	16,39	-	0,35	
VIIIб	34,48			17,70	16,43	-	0,35	
VIIIв	34,59			17,70	16,54	-	0,35	
VIIIг	34,59			17,70	16,54	-	0,35	
VIIIе	34,51			17,70	16,46	-	0,35	
VIIIд	34,61			17,70	16,56	-	0,35	
IXa	34,37			17,70	16,32	-	0,35	
IXб	34,45			17,70	16,40	-	0,35	
IXв	34,61			17,70	16,56	-	0,35	
IXг	36,98			20,02	16,56	-	0,40	
IXд	35,39			18,46	16,56	-	0,37	
IXе	34,61			17,70	16,56	-	0,35	
Xa	35,39			18,46	16,56	-	0,37	
Xб	35,39	18,46	16,56	-	0,37			
Xв	37,05	20,02	16,63	-	0,40			
Xг	35,46	18,46	16,63	-	0,37			
39-01-003-61	30 мм	XIa	37,04	20,02	16,62	-	0,40	2,10
		XIб	37,04	20,02	16,62	-	0,40	
		XIв	37,05	20,02	16,63	-	0,40	
		XIг	37,04	20,02	16,62	-	0,40	
		VIIIa	44,54	23,23	20,85	-	0,46	
		VIIIб	44,60	23,23	20,91	-	0,46	
		VIIIв	44,74	23,23	21,05	-	0,46	
		VIIIг	44,74	23,23	21,05	-	0,46	
		VIIIе	44,64	23,23	20,95	-	0,46	
		VIIIд	44,76	23,23	21,07	-	0,46	
		IXa	44,47	23,23	20,78	-	0,46	
		IXб	44,56	23,23	20,87	-	0,46	
		IXв	44,76	23,23	21,07	-	0,46	
		IXг	47,87	26,27	21,07	-	0,53	
		IXд	45,78	24,23	21,07	-	0,48	
		IXе	44,76	23,23	21,07	-	0,46	
		Xa	45,78	24,23	21,07	-	0,48	
Xб	45,78	24,23	21,07	-	0,48			
Xв	47,97	26,27	21,17	-	0,53			
Xг	45,88	24,23	21,17	-	0,48			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	47,95	26,27	21,15	-	0,53	
		XIб	47,95	26,27	21,15	-	0,53	
		XIв	47,97	26,27	21,17	-	0,53	
		XIг	47,95	26,27	21,15	-	0,53	
39-01-003-62	40 мм	VIIIa	53,52	27,65	25,32	-	0,55	2,50
		VIIIб	53,59	27,65	25,39	-	0,55	
		VIIIв	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		VIIIг	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		VIIIe	53,64	27,65	25,44	-	0,55	
		VIIIд	53,79	27,65	25,59	-	0,55	
		IXa	53,43	27,65	25,23	-	0,55	
		IXб	53,55	27,65	25,35	-	0,55	
		IXв	53,79	27,65	25,59	-	0,55	
		IXг	57,50	31,28	25,59	-	0,63	
		IXд	55,02	28,85	25,59	-	0,58	
		IXe	53,79	27,65	25,59	-	0,55	
		Xa	55,02	28,85	25,59	-	0,58	
		Xб	55,02	28,85	25,59	-	0,58	
		Xв	57,61	31,28	25,70	-	0,63	
		Xг	55,13	28,85	25,70	-	0,58	
		XIa	57,59	31,28	25,68	-	0,63	
		XIб	57,59	31,28	25,68	-	0,63	
		XIв	57,61	31,28	25,70	-	0,63	
		XIг	57,59	31,28	25,68	-	0,63	
39-01-003-63	50 мм	VIIIa	62,50	32,07	29,79	-	0,64	2,90
		VIIIб	62,59	32,07	29,88	-	0,64	
		VIIIв	62,78	32,07	30,07	-	0,64	
		VIIIг	62,78	32,07	30,07	-	0,64	
		VIIIe	62,64	32,07	29,93	-	0,64	
		VIIIд	62,81	32,07	30,10	-	0,64	
		IXa	62,39	32,07	29,68	-	0,64	
		IXб	62,53	32,07	29,82	-	0,64	
		IXв	62,81	32,07	30,10	-	0,64	
		IXг	67,11	36,28	30,10	-	0,73	
		IXд	64,24	33,47	30,10	-	0,67	
		IXe	62,81	32,07	30,10	-	0,64	
		Xa	64,24	33,47	30,10	-	0,67	
		Xб	64,24	33,47	30,10	-	0,67	
		Xв	67,25	36,28	30,24	-	0,73	
		Xг	64,38	33,47	30,24	-	0,67	
		XIa	67,22	36,28	30,21	-	0,73	
		XIб	67,22	36,28	30,21	-	0,73	
		XIв	67,25	36,28	30,24	-	0,73	
		XIг	67,22	36,28	30,21	-	0,73	
39-01-003-64	60 мм	VIIIa	74,49	38,71	35,01	-	0,77	3,50
		VIIIб	74,58	38,71	35,10	-	0,77	
		VIIIв	74,81	38,71	35,33	-	0,77	
		VIIIг	74,81	38,71	35,33	-	0,77	
		VIIIe	74,65	38,71	35,17	-	0,77	
		VIIIд	74,85	38,71	35,37	-	0,77	
		IXa	74,35	38,71	34,87	-	0,77	
		IXб	74,52	38,71	35,04	-	0,77	
		IXв	74,85	38,71	35,37	-	0,77	
		IXг	80,04	43,79	35,37	-	0,88	
		IXд	76,57	40,39	35,37	-	0,81	
		IXe	74,85	38,71	35,37	-	0,77	
		Xa	76,57	40,39	35,37	-	0,81	
		Xб	76,57	40,39	35,37	-	0,81	
		Xв	80,20	43,79	35,53	-	0,88	
		Xг	76,73	40,39	35,53	-	0,81	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	80,17	43,79	35,50	-	0,88	
		XIб	80,17	43,79	35,50	-	0,88	
		XIв	80,20	43,79	35,53	-	0,88	
		XIг	80,17	43,79	35,50	-	0,88	
39-01-003-65	70 мм	VIIIa	83,46	43,13	39,47	-	0,86	3,90
		VIIIб	83,58	43,13	39,59	-	0,86	
		VIIIв	83,84	43,13	39,85	-	0,86	
		VIIIг	83,84	43,13	39,85	-	0,86	
		VIIIе	83,65	43,13	39,66	-	0,86	
		VIIIд	83,87	43,13	39,88	-	0,86	
		IXa	83,32	43,13	39,33	-	0,86	
		IXб	83,50	43,13	39,51	-	0,86	
		IXв	83,87	43,13	39,88	-	0,86	
		IXг	89,65	48,79	39,88	-	0,98	
		IXд	85,79	45,01	39,88	-	0,90	
		IXе	83,87	43,13	39,88	-	0,86	
		Xa	85,79	45,01	39,88	-	0,90	
		Xб	85,79	45,01	39,88	-	0,90	
		Xв	89,84	48,79	40,07	-	0,98	
		Xг	85,98	45,01	40,07	-	0,90	
XIa	89,80	48,79	40,03	-	0,98			
XIб	89,80	48,79	40,03	-	0,98			
XIв	89,84	48,79	40,07	-	0,98			
XIг	89,80	48,79	40,03	-	0,98			
39-01-003-66	90 мм	VIIIa	98,08	50,88	46,18	-	1,02	4,60
		VIIIб	98,21	50,88	46,31	-	1,02	
		VIIIв	98,51	50,88	46,61	-	1,02	
		VIIIг	98,51	50,88	46,61	-	1,02	
		VIIIе	98,29	50,88	46,39	-	1,02	
		VIIIд	98,56	50,88	46,66	-	1,02	
		IXa	97,90	50,88	46,00	-	1,02	
		IXб	98,12	50,88	46,22	-	1,02	
		IXв	98,56	50,88	46,66	-	1,02	
		IXг	105,36	57,55	46,66	-	1,15	
		IXд	100,80	53,08	46,66	-	1,06	
		IXе	98,56	50,88	46,66	-	1,02	
		Xa	100,80	53,08	46,66	-	1,06	
		Xб	100,80	53,08	46,66	-	1,06	
		Xв	105,57	57,55	46,87	-	1,15	
		Xг	101,01	53,08	46,87	-	1,06	
XIa	105,53	57,55	46,83	-	1,15			
XIб	105,53	57,55	46,83	-	1,15			
XIв	105,57	57,55	46,87	-	1,15			
XIг	105,53	57,55	46,83	-	1,15			
Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва								
Измеритель: 1 стык								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-004-01	10 мм	VIIIa	28,08	14,38	13,41	-	0,29	1,30
		VIIIб	28,11	14,38	13,44	-	0,29	
		VIIIв	28,20	14,38	13,53	-	0,29	
		VIIIг	28,20	14,38	13,53	-	0,29	
		VIIIе	28,14	14,38	13,47	-	0,29	
		VIIIд	28,22	14,38	13,55	-	0,29	
		IXa	28,03	14,38	13,36	-	0,29	
		IXб	28,09	14,38	13,42	-	0,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	28,22	14,38	13,55	-	0,29	
		IXг	30,14	16,26	13,55	-	0,33	
		IXд	28,85	15,00	13,55	-	0,30	
		IXе	28,22	14,38	13,55	-	0,29	
		Xа	28,85	15,00	13,55	-	0,30	
		Xб	28,85	15,00	13,55	-	0,30	
		Xв	30,20	16,26	13,61	-	0,33	
		Xг	28,91	15,00	13,61	-	0,30	
		XIа	30,19	16,26	13,60	-	0,33	
		XIб	30,19	16,26	13,60	-	0,33	
		XIв	30,20	16,26	13,61	-	0,33	
		XIг	30,19	16,26	13,60	-	0,33	
39-01-004-02	20 мм	VIIIа	38,93	19,91	18,62	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,98	19,91	18,67	-	0,40	
		VIIIв	39,11	19,91	18,80	-	0,40	
		VIIIг	39,11	19,91	18,80	-	0,40	
		VIIIе	39,02	19,91	18,71	-	0,40	
		VIIIд	39,12	19,91	18,81	-	0,40	
		IXа	38,86	19,91	18,55	-	0,40	
		IXб	38,95	19,91	18,64	-	0,40	
		IXв	39,12	19,91	18,81	-	0,40	
		IXг	41,78	22,52	18,81	-	0,45	
		IXд	40,00	20,77	18,81	-	0,42	
		IXе	39,12	19,91	18,81	-	0,40	
		Xа	40,00	20,77	18,81	-	0,42	
		Xб	40,00	20,77	18,81	-	0,42	
		Xв	41,87	22,52	18,90	-	0,45	
		Xг	40,09	20,77	18,90	-	0,42	
		XIа	41,85	22,52	18,88	-	0,45	
		XIб	41,85	22,52	18,88	-	0,45	
XIв	41,87	22,52	18,90	-	0,45			
XIг	41,85	22,52	18,88	-	0,45			
39-01-004-03	30 мм	VIIIа	50,90	26,54	23,83	-	0,53	2,40
		VIIIб	50,97	26,54	23,90	-	0,53	
		VIIIв	51,13	26,54	24,06	-	0,53	
		VIIIг	51,13	26,54	24,06	-	0,53	
		VIIIе	51,02	26,54	23,95	-	0,53	
		VIIIд	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		IXа	50,81	26,54	23,74	-	0,53	
		IXб	50,93	26,54	23,86	-	0,53	
		IXв	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		IXг	54,70	30,02	24,08	-	0,60	
		IXд	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		IXе	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		Xа	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		Xб	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		Xв	54,81	30,02	24,19	-	0,60	
		Xг	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		XIа	54,79	30,02	24,17	-	0,60	
		XIб	54,79	30,02	24,17	-	0,60	
XIв	54,81	30,02	24,19	-	0,60			
XIг	54,79	30,02	24,17	-	0,60			
39-01-004-04	40 мм	VIIIа	61,76	32,07	29,05	-	0,64	2,90
		VIIIб	61,84	32,07	29,13	-	0,64	
		VIIIв	62,03	32,07	29,32	-	0,64	
		VIIIг	62,03	32,07	29,32	-	0,64	
		VIIIе	61,89	32,07	29,18	-	0,64	
		VIIIд	62,06	32,07	29,35	-	0,64	
		IXа	61,65	32,07	28,94	-	0,64	
		IXб	61,78	32,07	29,07	-	0,64	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	62,06	32,07	29,35	-	0,64	
		IXг	66,36	36,28	29,35	-	0,73	
		IXд	63,49	33,47	29,35	-	0,67	
		IXе	62,06	32,07	29,35	-	0,64	
		Xа	63,49	33,47	29,35	-	0,67	
		Xб	63,49	33,47	29,35	-	0,67	
		Xв	66,49	36,28	29,48	-	0,73	
		Xг	63,62	33,47	29,48	-	0,67	
		XIа	66,47	36,28	29,46	-	0,73	
		XIб	66,47	36,28	29,46	-	0,73	
		XIв	66,49	36,28	29,48	-	0,73	
		XIг	66,47	36,28	29,46	-	0,73	
39-01-004-05	50 мм	VIIIа	72,61	37,60	34,26	-	0,75	3,40
		VIIIб	72,71	37,60	34,36	-	0,75	
		VIIIв	72,93	37,60	34,58	-	0,75	
		VIIIг	72,93	37,60	34,58	-	0,75	
		VIIIе	72,77	37,60	34,42	-	0,75	
		VIIIд	72,97	37,60	34,62	-	0,75	
		IXа	72,48	37,60	34,13	-	0,75	
		IXб	72,64	37,60	34,29	-	0,75	
		IXв	72,97	37,60	34,62	-	0,75	
		IXг	78,00	42,53	34,62	-	0,85	
		IXд	74,64	39,24	34,62	-	0,78	
		IXе	72,97	37,60	34,62	-	0,75	
		Xа	74,64	39,24	34,62	-	0,78	
		Xб	74,64	39,24	34,62	-	0,78	
		Xв	78,16	42,53	34,78	-	0,85	
		Xг	74,80	39,24	34,78	-	0,78	
		XIа	78,12	42,53	34,74	-	0,85	
		XIб	78,12	42,53	34,74	-	0,85	
XIв	78,16	42,53	34,78	-	0,85			
XIг	78,12	42,53	34,74	-	0,85			
39-01-004-06	60 мм	VIIIа	83,46	43,13	39,47	-	0,86	3,90
		VIIIб	83,58	43,13	39,59	-	0,86	
		VIIIв	83,84	43,13	39,85	-	0,86	
		VIIIг	83,84	43,13	39,85	-	0,86	
		VIIIе	83,65	43,13	39,66	-	0,86	
		VIIIд	83,87	43,13	39,88	-	0,86	
		IXа	83,32	43,13	39,33	-	0,86	
		IXб	83,50	43,13	39,51	-	0,86	
		IXв	83,87	43,13	39,88	-	0,86	
		IXг	89,65	48,79	39,88	-	0,98	
		IXд	85,79	45,01	39,88	-	0,90	
		IXе	83,87	43,13	39,88	-	0,86	
		Xа	85,79	45,01	39,88	-	0,90	
		Xб	85,79	45,01	39,88	-	0,90	
		Xв	89,84	48,79	40,07	-	0,98	
		Xг	85,98	45,01	40,07	-	0,90	
		XIа	89,80	48,79	40,03	-	0,98	
		XIб	89,80	48,79	40,03	-	0,98	
XIв	89,84	48,79	40,07	-	0,98			
XIг	89,80	48,79	40,03	-	0,98			
39-01-004-07	70 мм	VIIIа	94,32	48,66	44,69	-	0,97	4,40
		VIIIб	94,44	48,66	44,81	-	0,97	
		VIIIв	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIг	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIе	94,53	48,66	44,90	-	0,97	
		VIIIд	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXа	94,15	48,66	44,52	-	0,97	
		IXб	94,36	48,66	44,73	-	0,97	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXг	101,29	55,04	45,15	-	1,10	
		IXд	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		IXе	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		Xа	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		Xб	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		Xв	101,50	55,04	45,36	-	1,10	
		Xг	97,16	50,78	45,36	-	1,02	
		XIа	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
		XIб	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
		XIв	101,50	55,04	45,36	-	1,10	
		XIг	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
39-01-004-08	90 мм	VIIIа	110,80	57,51	52,14	-	1,15	5,20
		VIIIб	110,94	57,51	52,28	-	1,15	
		VIIIв	111,29	57,51	52,63	-	1,15	
		VIIIг	111,29	57,51	52,63	-	1,15	
		VIIIе	111,04	57,51	52,38	-	1,15	
		VIIIд	111,34	57,51	52,68	-	1,15	
		IXа	110,60	57,51	51,94	-	1,15	
		IXб	110,85	57,51	52,19	-	1,15	
		IXв	111,34	57,51	52,68	-	1,15	
		IXг	119,03	65,05	52,68	-	1,30	
		IXд	113,89	60,01	52,68	-	1,20	
		IXе	111,34	57,51	52,68	-	1,15	
		Xа	113,89	60,01	52,68	-	1,20	
		Xб	113,89	60,01	52,68	-	1,20	
		Xв	119,27	65,05	52,92	-	1,30	
		Xг	114,13	60,01	52,92	-	1,20	
		XIа	119,22	65,05	52,87	-	1,30	
		XIб	119,22	65,05	52,87	-	1,30	
XIв	119,27	65,05	52,92	-	1,30			
XIг	119,22	65,05	52,87	-	1,30			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-004-09	10 мм	VIIIа	32,56	16,59	15,64	-	0,33	1,50
		VIIIб	32,60	16,59	15,68	-	0,33	
		VIIIв	32,71	16,59	15,79	-	0,33	
		VIIIг	32,71	16,59	15,79	-	0,33	
		VIIIе	32,63	16,59	15,71	-	0,33	
		VIIIд	32,72	16,59	15,80	-	0,33	
		IXа	32,50	16,59	15,58	-	0,33	
		IXб	32,58	16,59	15,66	-	0,33	
		IXв	32,72	16,59	15,80	-	0,33	
		IXг	34,95	18,77	15,80	-	0,38	
		IXд	33,46	17,31	15,80	-	0,35	
		IXе	32,72	16,59	15,80	-	0,33	
		Xа	33,46	17,31	15,80	-	0,35	
		Xб	33,46	17,31	15,80	-	0,35	
		Xв	35,03	18,77	15,88	-	0,38	
		Xг	33,54	17,31	15,88	-	0,35	
		XIа	35,01	18,77	15,86	-	0,38	
		XIб	35,01	18,77	15,86	-	0,38	
XIв	35,03	18,77	15,88	-	0,38			
XIг	35,01	18,77	15,86	-	0,38			
39-01-004-10	20 мм	VIIIа	45,29	23,23	21,60	-	0,46	2,10
		VIIIб	45,35	23,23	21,66	-	0,46	
		VIIIв	45,49	23,23	21,80	-	0,46	
		VIIIг	45,49	23,23	21,80	-	0,46	
		VIIIе	45,39	23,23	21,70	-	0,46	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	45,51	23,23	21,82	-	0,46	
		IXа	45,21	23,23	21,52	-	0,46	
		IXб	45,31	23,23	21,62	-	0,46	
		IXв	45,51	23,23	21,82	-	0,46	
		IXг	48,62	26,27	21,82	-	0,53	
		IXд	46,53	24,23	21,82	-	0,48	
		IXе	45,51	23,23	21,82	-	0,46	
		Xа	46,53	24,23	21,82	-	0,48	
		Xб	46,53	24,23	21,82	-	0,48	
		Xв	48,72	26,27	21,92	-	0,53	
		Xг	46,63	24,23	21,92	-	0,48	
		XIа	48,70	26,27	21,90	-	0,53	
		XIб	48,70	26,27	21,90	-	0,53	
		XIв	48,72	26,27	21,92	-	0,53	
		XIг	48,70	26,27	21,90	-	0,53	
39-01-004-11	30 мм	VIIIа	58,02	29,86	27,56	-	0,60	2,70
		VIIIб	58,10	29,86	27,64	-	0,60	
		VIIIв	58,28	29,86	27,82	-	0,60	
		VIIIг	58,28	29,86	27,82	-	0,60	
		VIIIе	58,15	29,86	27,69	-	0,60	
		VIIIд	58,30	29,86	27,84	-	0,60	
		IXа	57,91	29,86	27,45	-	0,60	
		IXб	58,04	29,86	27,58	-	0,60	
		IXв	58,30	29,86	27,84	-	0,60	
		IXг	62,30	33,78	27,84	-	0,68	
		IXд	59,62	31,16	27,84	-	0,62	
		IXе	58,30	29,86	27,84	-	0,60	
		Xа	59,62	31,16	27,84	-	0,62	
		Xб	59,62	31,16	27,84	-	0,62	
		Xв	62,43	33,78	27,97	-	0,68	
		Xг	59,75	31,16	27,97	-	0,62	
		XIа	62,41	33,78	27,95	-	0,68	
		XIб	62,41	33,78	27,95	-	0,68	
		XIв	62,43	33,78	27,97	-	0,68	
		XIг	62,41	33,78	27,95	-	0,68	
39-01-004-12	40 мм	VIIIа	70,75	36,50	33,52	-	0,73	3,30
		VIIIб	70,84	36,50	33,61	-	0,73	
		VIIIв	71,06	36,50	33,83	-	0,73	
		VIIIг	71,06	36,50	33,83	-	0,73	
		VIIIе	70,90	36,50	33,67	-	0,73	
		VIIIд	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		IXа	70,62	36,50	33,39	-	0,73	
		IXб	70,78	36,50	33,55	-	0,73	
		IXв	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		IXг	75,97	41,28	33,86	-	0,83	
		IXд	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		IXе	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		Xа	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		Xб	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		Xв	76,13	41,28	34,02	-	0,83	
		Xг	72,86	38,08	34,02	-	0,76	
		XIа	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
		XIб	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
		XIв	76,13	41,28	34,02	-	0,83	
		XIг	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
39-01-004-13	50 мм	VIIIа	83,46	43,13	39,47	-	0,86	3,90
		VIIIб	83,58	43,13	39,59	-	0,86	
		VIIIв	83,84	43,13	39,85	-	0,86	
		VIIIг	83,84	43,13	39,85	-	0,86	
		VIIIе	83,65	43,13	39,66	-	0,86	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	83,87	43,13	39,88	-	0,86	
		IXа	83,32	43,13	39,33	-	0,86	
		IXб	83,50	43,13	39,51	-	0,86	
		IXв	83,87	43,13	39,88	-	0,86	
		IXг	89,65	48,79	39,88	-	0,98	
		IXд	85,79	45,01	39,88	-	0,90	
		IXе	83,87	43,13	39,88	-	0,86	
		Xа	85,79	45,01	39,88	-	0,90	
		Xб	85,79	45,01	39,88	-	0,90	
		Xв	89,84	48,79	40,07	-	0,98	
		Xг	85,98	45,01	40,07	-	0,90	
		XIа	89,80	48,79	40,03	-	0,98	
		XIб	89,80	48,79	40,03	-	0,98	
		XIв	89,84	48,79	40,07	-	0,98	
		XIг	89,80	48,79	40,03	-	0,98	
39-01-004-14	60 мм	VIIIа	96,20	49,77	45,43	-	1,00	4,50
		VIIIб	96,33	49,77	45,56	-	1,00	
		VIIIв	96,63	49,77	45,86	-	1,00	
		VIIIг	96,63	49,77	45,86	-	1,00	
		VIIIе	96,42	49,77	45,65	-	1,00	
		VIIIд	96,67	49,77	45,90	-	1,00	
		IXа	96,03	49,77	45,26	-	1,00	
		IXб	96,25	49,77	45,48	-	1,00	
		IXв	96,67	49,77	45,90	-	1,00	
		IXг	103,33	56,30	45,90	-	1,13	
		IXд	98,87	51,93	45,90	-	1,04	
		IXе	96,67	49,77	45,90	-	1,00	
		Xа	98,87	51,93	45,90	-	1,04	
		Xб	98,87	51,93	45,90	-	1,04	
		Xв	103,55	56,30	46,12	-	1,13	
		Xг	99,09	51,93	46,12	-	1,04	
		XIа	103,50	56,30	46,07	-	1,13	
		XIб	103,50	56,30	46,07	-	1,13	
		XIв	103,55	56,30	46,12	-	1,13	
		XIг	103,50	56,30	46,07	-	1,13	
39-01-004-15	70 мм	VIIIа	108,93	56,41	51,39	-	1,13	5,10
		VIIIб	109,08	56,41	51,54	-	1,13	
		VIIIв	109,41	56,41	51,87	-	1,13	
		VIIIг	109,41	56,41	51,87	-	1,13	
		VIIIе	109,17	56,41	51,63	-	1,13	
		VIIIд	109,46	56,41	51,92	-	1,13	
		IXа	108,74	56,41	51,20	-	1,13	
		IXб	108,98	56,41	51,44	-	1,13	
		IXв	109,46	56,41	51,92	-	1,13	
		IXг	117,00	63,80	51,92	-	1,28	
		IXд	111,95	58,85	51,92	-	1,18	
		IXе	109,46	56,41	51,92	-	1,13	
		Xа	111,95	58,85	51,92	-	1,18	
		Xб	111,95	58,85	51,92	-	1,18	
		Xв	117,24	63,80	52,16	-	1,28	
		Xг	112,19	58,85	52,16	-	1,18	
		XIа	117,20	63,80	52,12	-	1,28	
		XIб	117,20	63,80	52,12	-	1,28	
		XIв	117,24	63,80	52,16	-	1,28	
		XIг	117,20	63,80	52,12	-	1,28	
39-01-004-16	90 мм	VIIIа	121,65	63,04	57,35	-	1,26	5,70
		VIIIб	121,81	63,04	57,51	-	1,26	
		VIIIв	122,19	63,04	57,89	-	1,26	
		VIIIг	122,19	63,04	57,89	-	1,26	
		VIIIе	121,92	63,04	57,62	-	1,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	122,24	63,04	57,94	-	1,26	
		IXа	121,43	63,04	57,13	-	1,26	
		IXб	121,70	63,04	57,40	-	1,26	
		IXв	122,24	63,04	57,94	-	1,26	
		IXг	130,68	71,31	57,94	-	1,43	
		IXд	125,04	65,78	57,94	-	1,32	
		IXе	122,24	63,04	57,94	-	1,26	
		Xа	125,04	65,78	57,94	-	1,32	
		Xб	125,04	65,78	57,94	-	1,32	
		Xв	130,95	71,31	58,21	-	1,43	
		Xг	125,31	65,78	58,21	-	1,32	
		XIа	130,90	71,31	58,16	-	1,43	
		XIб	130,90	71,31	58,16	-	1,43	
		XIв	130,95	71,31	58,21	-	1,43	
		XIг	130,90	71,31	58,16	-	1,43	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-004-17	10 мм	VIIIа	38,93	19,91	18,62	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,98	19,91	18,67	-	0,40	
		VIIIв	39,11	19,91	18,80	-	0,40	
		VIIIг	39,11	19,91	18,80	-	0,40	
		VIIIе	39,02	19,91	18,71	-	0,40	
		VIIIд	39,12	19,91	18,81	-	0,40	
		IXа	38,86	19,91	18,55	-	0,40	
		IXб	38,95	19,91	18,64	-	0,40	
		IXв	39,12	19,91	18,81	-	0,40	
		IXг	41,78	22,52	18,81	-	0,45	
		IXд	40,00	20,77	18,81	-	0,42	
		IXе	39,12	19,91	18,81	-	0,40	
		Xа	40,00	20,77	18,81	-	0,42	
		Xб	40,00	20,77	18,81	-	0,42	
		Xв	41,87	22,52	18,90	-	0,45	
		Xг	40,09	20,77	18,90	-	0,42	
		XIа	41,85	22,52	18,88	-	0,45	
		XIб	41,85	22,52	18,88	-	0,45	
		XIв	41,87	22,52	18,90	-	0,45	
		XIг	41,85	22,52	18,88	-	0,45	
39-01-004-18	20 мм	VIIIа	51,65	26,54	24,58	-	0,53	2,40
		VIIIб	51,72	26,54	24,65	-	0,53	
		VIIIв	51,88	26,54	24,81	-	0,53	
		VIIIг	51,88	26,54	24,81	-	0,53	
		VIIIе	51,76	26,54	24,69	-	0,53	
		VIIIд	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		IXа	51,56	26,54	24,49	-	0,53	
		IXб	51,67	26,54	24,60	-	0,53	
		IXв	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		IXг	55,45	30,02	24,83	-	0,60	
		IXд	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		IXе	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		Xа	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		Xб	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		Xв	55,57	30,02	24,95	-	0,60	
		Xг	53,20	27,70	24,95	-	0,55	
		XIа	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
		XIб	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
		XIв	55,57	30,02	24,95	-	0,60	
		XIг	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
39-01-004-19	30 мм	VIIIа	66,26	34,29	31,28	-	0,69	3,10
		VIIIб	66,35	34,29	31,37	-	0,69	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	66,56	34,29	31,58	-	0,69	
		VIIIг	66,56	34,29	31,58	-	0,69	
		VIIIе	66,41	34,29	31,43	-	0,69	
		VIIIд	66,59	34,29	31,61	-	0,69	
		IXа	66,14	34,29	31,16	-	0,69	
		IXб	66,29	34,29	31,31	-	0,69	
		IXв	66,59	34,29	31,61	-	0,69	
		IXг	71,17	38,78	31,61	-	0,78	
		IXд	68,10	35,77	31,61	-	0,72	
		IXе	66,59	34,29	31,61	-	0,69	
		Xа	68,10	35,77	31,61	-	0,72	
		Xб	68,10	35,77	31,61	-	0,72	
		Xв	71,31	38,78	31,75	-	0,78	
		Xг	68,24	35,77	31,75	-	0,72	
		XIа	71,28	38,78	31,72	-	0,78	
		XIб	71,28	38,78	31,72	-	0,78	
		XIв	71,31	38,78	31,75	-	0,78	
		XIг	71,28	38,78	31,72	-	0,78	
39-01-004-20	40 мм	VIIIа	80,85	42,03	37,98	-	0,84	3,80
		VIIIб	80,96	42,03	38,09	-	0,84	
		VIIIв	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		VIIIг	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		VIIIе	81,03	42,03	38,16	-	0,84	
		VIIIд	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		IXа	80,71	42,03	37,84	-	0,84	
		IXб	80,89	42,03	38,02	-	0,84	
		IXв	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		IXг	86,87	47,54	38,38	-	0,95	
		IXд	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		IXе	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		Xа	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		Xб	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		Xв	87,05	47,54	38,56	-	0,95	
		Xг	83,29	43,85	38,56	-	0,88	
		XIа	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
		XIб	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
XIв	87,05	47,54	38,56	-	0,95			
XIг	87,01	47,54	38,52	-	0,95			
39-01-004-21	50 мм	VIIIа	94,32	48,66	44,69	-	0,97	4,40
		VIIIб	94,44	48,66	44,81	-	0,97	
		VIIIв	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIг	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIе	94,53	48,66	44,90	-	0,97	
		VIIIд	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXа	94,15	48,66	44,52	-	0,97	
		IXб	94,36	48,66	44,73	-	0,97	
		IXв	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXг	101,29	55,04	45,15	-	1,10	
		IXд	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		IXе	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		Xа	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		Xб	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		Xв	101,50	55,04	45,36	-	1,10	
		Xг	97,16	50,78	45,36	-	1,02	
		XIа	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
		XIб	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
XIв	101,50	55,04	45,36	-	1,10			
XIг	101,46	55,04	45,32	-	1,10			
39-01-004-22	60 мм	VIIIа	108,93	56,41	51,39	-	1,13	5,10
		VIIIб	109,08	56,41	51,54	-	1,13	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	109,41	56,41	51,87	-	1,13	
		VIIIг	109,41	56,41	51,87	-	1,13	
		VIIIе	109,17	56,41	51,63	-	1,13	
		VIIIд	109,46	56,41	51,92	-	1,13	
		IXа	108,74	56,41	51,20	-	1,13	
		IXб	108,98	56,41	51,44	-	1,13	
		IXв	109,46	56,41	51,92	-	1,13	
		IXг	117,00	63,80	51,92	-	1,28	
		IXд	111,95	58,85	51,92	-	1,18	
		IXе	109,46	56,41	51,92	-	1,13	
		Xа	111,95	58,85	51,92	-	1,18	
		Xб	111,95	58,85	51,92	-	1,18	
		Xв	117,24	63,80	52,16	-	1,28	
		Xг	112,19	58,85	52,16	-	1,18	
		XIа	117,20	63,80	52,12	-	1,28	
		XIб	117,20	63,80	52,12	-	1,28	
		XIв	117,24	63,80	52,16	-	1,28	
XIг	117,20	63,80	52,12	-	1,28			
39-01-004-23	70 мм	VIIIа	122,39	63,04	58,09	-	1,26	5,70
		VIIIб	122,56	63,04	58,26	-	1,26	
		VIIIв	122,94	63,04	58,64	-	1,26	
		VIIIг	122,94	63,04	58,64	-	1,26	
		VIIIе	122,67	63,04	58,37	-	1,26	
		VIIIд	123,00	63,04	58,70	-	1,26	
		IXа	122,18	63,04	57,88	-	1,26	
		IXб	122,45	63,04	58,15	-	1,26	
		IXв	123,00	63,04	58,70	-	1,26	
		IXг	131,44	71,31	58,70	-	1,43	
		IXд	125,80	65,78	58,70	-	1,32	
		IXе	123,00	63,04	58,70	-	1,26	
		Xа	125,80	65,78	58,70	-	1,32	
		Xб	125,80	65,78	58,70	-	1,32	
		Xв	131,71	71,31	58,97	-	1,43	
		Xг	126,07	65,78	58,97	-	1,32	
		XIа	131,65	71,31	58,91	-	1,43	
XIб	131,65	71,31	58,91	-	1,43			
XIв	131,71	71,31	58,97	-	1,43			
XIг	131,65	71,31	58,91	-	1,43			
39-01-004-24	90 мм	VIIIа	137,00	70,78	64,80	-	1,42	6,40
		VIIIб	137,18	70,78	64,98	-	1,42	
		VIIIв	137,61	70,78	65,41	-	1,42	
		VIIIг	137,61	70,78	65,41	-	1,42	
		VIIIе	137,30	70,78	65,10	-	1,42	
		VIIIд	137,67	70,78	65,47	-	1,42	
		IXа	136,75	70,78	64,55	-	1,42	
		IXб	137,06	70,78	64,86	-	1,42	
		IXв	137,67	70,78	65,47	-	1,42	
		IXг	147,13	80,06	65,47	-	1,60	
		IXд	140,81	73,86	65,47	-	1,48	
		IXе	137,67	70,78	65,47	-	1,42	
		Xа	140,81	73,86	65,47	-	1,48	
		Xб	140,81	73,86	65,47	-	1,48	
		Xв	147,43	80,06	65,77	-	1,60	
		Xг	141,11	73,86	65,77	-	1,48	
		XIа	147,37	80,06	65,71	-	1,60	
XIб	147,37	80,06	65,71	-	1,60			
XIв	147,43	80,06	65,77	-	1,60			
XIг	147,37	80,06	65,71	-	1,60			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до								
39-01-004-25	10 мм	VIIIa	42,67	22,12	20,11	-	0,44	2
		VIIIб	42,73	22,12	20,17	-	0,44	
		VIIIв	42,86	22,12	20,30	-	0,44	
		VIIIг	42,86	22,12	20,30	-	0,44	
		VIIIе	42,76	22,12	20,20	-	0,44	
		VIIIд	42,88	22,12	20,32	-	0,44	
		IXа	42,59	22,12	20,03	-	0,44	
		IXб	42,69	22,12	20,13	-	0,44	
		IXв	42,88	22,12	20,32	-	0,44	
		IXг	45,84	25,02	20,32	-	0,50	
		IXд	43,86	23,08	20,32	-	0,46	
		IXе	42,88	22,12	20,32	-	0,44	
		Xа	43,86	23,08	20,32	-	0,46	
		Xб	43,86	23,08	20,32	-	0,46	
		Xв	45,93	25,02	20,41	-	0,50	
		Xг	43,95	23,08	20,41	-	0,46	
		XIа	45,91	25,02	20,39	-	0,50	
		XIб	45,91	25,02	20,39	-	0,50	
		XIв	45,93	25,02	20,41	-	0,50	
		XIг	45,91	25,02	20,39	-	0,50	
39-01-004-26	20 мм	VIIIa	58,02	29,86	27,56	-	0,60	2,70
		VIIIб	58,10	29,86	27,64	-	0,60	
		VIIIв	58,28	29,86	27,82	-	0,60	
		VIIIг	58,28	29,86	27,82	-	0,60	
		VIIIе	58,15	29,86	27,69	-	0,60	
		VIIIд	58,30	29,86	27,84	-	0,60	
		IXа	57,91	29,86	27,45	-	0,60	
		IXб	58,04	29,86	27,58	-	0,60	
		IXв	58,30	29,86	27,84	-	0,60	
		IXг	62,30	33,78	27,84	-	0,68	
		IXд	59,62	31,16	27,84	-	0,62	
		IXе	58,30	29,86	27,84	-	0,60	
		Xа	59,62	31,16	27,84	-	0,62	
		Xб	59,62	31,16	27,84	-	0,62	
		Xв	62,43	33,78	27,97	-	0,68	
		Xг	59,75	31,16	27,97	-	0,62	
		XIа	62,41	33,78	27,95	-	0,68	
		XIб	62,41	33,78	27,95	-	0,68	
		XIв	62,43	33,78	27,97	-	0,68	
		XIг	62,41	33,78	27,95	-	0,68	
39-01-004-27	30 мм	VIIIa	75,23	38,71	35,75	-	0,77	3,50
		VIIIб	75,33	38,71	35,85	-	0,77	
		VIIIв	75,57	38,71	36,09	-	0,77	
		VIIIг	75,57	38,71	36,09	-	0,77	
		VIIIе	75,40	38,71	35,92	-	0,77	
		VIIIд	75,60	38,71	36,12	-	0,77	
		IXа	75,10	38,71	35,62	-	0,77	
		IXб	75,26	38,71	35,78	-	0,77	
		IXв	75,60	38,71	36,12	-	0,77	
		IXг	80,79	43,79	36,12	-	0,88	
		IXд	77,32	40,39	36,12	-	0,81	
		IXе	75,60	38,71	36,12	-	0,77	
		Xа	77,32	40,39	36,12	-	0,81	
		Xб	77,32	40,39	36,12	-	0,81	
		Xв	80,96	43,79	36,29	-	0,88	
		Xг	77,49	40,39	36,29	-	0,81	
		XIа	80,92	43,79	36,25	-	0,88	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	80,92	43,79	36,25	-	0,88	
		XIв	80,96	43,79	36,29	-	0,88	
		XIг	80,92	43,79	36,25	-	0,88	
39-01-004-28	40 мм	VIIIa	91,71	47,56	43,20	-	0,95	4,30
		VIIIб	91,83	47,56	43,32	-	0,95	
		VIIIв	92,11	47,56	43,60	-	0,95	
		VIIIг	92,11	47,56	43,60	-	0,95	
		VIIIе	91,91	47,56	43,40	-	0,95	
		VIIIд	92,16	47,56	43,65	-	0,95	
		IXa	91,55	47,56	43,04	-	0,95	
		IXб	91,75	47,56	43,24	-	0,95	
		IXв	92,16	47,56	43,65	-	0,95	
		IXг	98,52	53,79	43,65	-	1,08	
		IXд	94,26	49,62	43,65	-	0,99	
		IXе	92,16	47,56	43,65	-	0,95	
		Xa	94,26	49,62	43,65	-	0,99	
		Xб	94,26	49,62	43,65	-	0,99	
		Xв	98,72	53,79	43,85	-	1,08	
		Xг	94,46	49,62	43,85	-	0,99	
		XIa	98,68	53,79	43,81	-	1,08	
		XIб	98,68	53,79	43,81	-	1,08	
		XIв	98,72	53,79	43,85	-	1,08	
		XIг	98,68	53,79	43,81	-	1,08	
39-01-004-29	50 мм	VIIIa	108,93	56,41	51,39	-	1,13	5,10
		VIIIб	109,08	56,41	51,54	-	1,13	
		VIIIв	109,41	56,41	51,87	-	1,13	
		VIIIг	109,41	56,41	51,87	-	1,13	
		VIIIе	109,17	56,41	51,63	-	1,13	
		VIIIд	109,46	56,41	51,92	-	1,13	
		IXa	108,74	56,41	51,20	-	1,13	
		IXб	108,98	56,41	51,44	-	1,13	
		IXв	109,46	56,41	51,92	-	1,13	
		IXг	117,00	63,80	51,92	-	1,28	
		IXд	111,95	58,85	51,92	-	1,18	
		IXе	109,46	56,41	51,92	-	1,13	
		Xa	111,95	58,85	51,92	-	1,18	
		Xб	111,95	58,85	51,92	-	1,18	
		Xв	117,24	63,80	52,16	-	1,28	
		Xг	112,19	58,85	52,16	-	1,18	
		XIa	117,20	63,80	52,12	-	1,28	
		XIб	117,20	63,80	52,12	-	1,28	
		XIв	117,24	63,80	52,16	-	1,28	
		XIг	117,20	63,80	52,12	-	1,28	
39-01-004-30	60 мм	VIIIa	124,27	64,15	58,84	-	1,28	5,80
		VIIIб	124,44	64,15	59,01	-	1,28	
		VIIIв	124,82	64,15	59,39	-	1,28	
		VIIIг	124,82	64,15	59,39	-	1,28	
		VIIIе	124,55	64,15	59,12	-	1,28	
		VIIIд	124,88	64,15	59,45	-	1,28	
		IXa	124,05	64,15	58,62	-	1,28	
		IXб	124,32	64,15	58,89	-	1,28	
		IXв	124,88	64,15	59,45	-	1,28	
		IXг	133,46	72,56	59,45	-	1,45	
		IXд	127,72	66,93	59,45	-	1,34	
		IXе	124,88	64,15	59,45	-	1,28	
		Xa	127,72	66,93	59,45	-	1,34	
		Xб	127,72	66,93	59,45	-	1,34	
		Xв	133,73	72,56	59,72	-	1,45	
		Xг	127,99	66,93	59,72	-	1,34	
		XIa	133,68	72,56	59,67	-	1,45	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	133,68	72,56	59,67	-	1,45	
		XIв	133,73	72,56	59,72	-	1,45	
		XIг	133,68	72,56	59,67	-	1,45	
39-01-004-31	70 мм	VIIIa	139,62	71,89	66,29	-	1,44	6,50
		VIIIб	139,80	71,89	66,47	-	1,44	
		VIIIв	140,24	71,89	66,91	-	1,44	
		VIIIг	140,24	71,89	66,91	-	1,44	
		VIIIе	139,93	71,89	66,60	-	1,44	
		VIIIд	140,30	71,89	66,97	-	1,44	
		IXа	139,37	71,89	66,04	-	1,44	
		IXб	139,68	71,89	66,35	-	1,44	
		IXв	140,30	71,89	66,97	-	1,44	
		IXг	149,92	81,32	66,97	-	1,63	
		IXд	143,48	75,01	66,97	-	1,50	
		IXе	140,30	71,89	66,97	-	1,44	
		Xа	143,48	75,01	66,97	-	1,50	
		Xб	143,48	75,01	66,97	-	1,50	
		Xв	150,23	81,32	67,28	-	1,63	
		Xг	143,79	75,01	67,28	-	1,50	
		XIа	150,17	81,32	67,22	-	1,63	
		XIб	150,17	81,32	67,22	-	1,63	
		XIв	150,23	81,32	67,28	-	1,63	
		XIг	150,17	81,32	67,22	-	1,63	
39-01-004-32	90 мм	VIIIa	156,09	80,74	73,74	-	1,61	7,30
		VIIIб	156,29	80,74	73,94	-	1,61	
		VIIIв	156,78	80,74	74,43	-	1,61	
		VIIIг	156,78	80,74	74,43	-	1,61	
		VIIIе	156,43	80,74	74,08	-	1,61	
		VIIIд	156,85	80,74	74,50	-	1,61	
		IXа	155,81	80,74	73,46	-	1,61	
		IXб	156,15	80,74	73,80	-	1,61	
		IXв	156,85	80,74	74,50	-	1,61	
		IXг	167,65	91,32	74,50	-	1,83	
		IXд	160,42	84,24	74,50	-	1,68	
		IXе	156,85	80,74	74,50	-	1,61	
		Xа	160,42	84,24	74,50	-	1,68	
		Xб	160,42	84,24	74,50	-	1,68	
		Xв	167,99	91,32	74,84	-	1,83	
		Xг	160,76	84,24	74,84	-	1,68	
		XIа	167,92	91,32	74,77	-	1,83	
		XIб	167,92	91,32	74,77	-	1,83	
		XIв	167,99	91,32	74,84	-	1,83	
		XIг	167,92	91,32	74,77	-	1,83	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до								
39-01-004-33	10 мм	VIIIa	51,65	26,54	24,58	-	0,53	2,40
		VIIIб	51,72	26,54	24,65	-	0,53	
		VIIIв	51,88	26,54	24,81	-	0,53	
		VIIIг	51,88	26,54	24,81	-	0,53	
		VIIIе	51,76	26,54	24,69	-	0,53	
		VIIIд	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		IXа	51,56	26,54	24,49	-	0,53	
		IXб	51,67	26,54	24,60	-	0,53	
		IXв	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		IXг	55,45	30,02	24,83	-	0,60	
		IXд	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		IXе	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		Xа	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		Xб	53,08	27,70	24,83	-	0,55	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	55,57	30,02	24,95	-	0,60	
		Xг	53,20	27,70	24,95	-	0,55	
		XIa	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
		XIб	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
		XIв	55,57	30,02	24,95	-	0,60	
		XIг	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
39-01-004-34	20 мм	VIIIa	70,75	36,50	33,52	-	0,73	3,30
		VIIIб	70,84	36,50	33,61	-	0,73	
		VIIIв	71,06	36,50	33,83	-	0,73	
		VIIIг	71,06	36,50	33,83	-	0,73	
		VIIIе	70,90	36,50	33,67	-	0,73	
		VIIIд	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		IXa	70,62	36,50	33,39	-	0,73	
		IXб	70,78	36,50	33,55	-	0,73	
		IXв	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		IXг	75,97	41,28	33,86	-	0,83	
		IXд	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		IXе	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		Xa	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		Xб	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		Xв	76,13	41,28	34,02	-	0,83	
		Xг	72,86	38,08	34,02	-	0,76	
		XIa	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
		XIб	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
		XIв	76,13	41,28	34,02	-	0,83	
		XIг	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
39-01-004-35	30 мм	VIIIa	89,83	46,45	42,45	-	0,93	4,20
		VIIIб	89,95	46,45	42,57	-	0,93	
		VIIIв	90,23	46,45	42,85	-	0,93	
		VIIIг	90,23	46,45	42,85	-	0,93	
		VIIIе	90,03	46,45	42,65	-	0,93	
		VIIIд	90,27	46,45	42,89	-	0,93	
		IXa	89,67	46,45	42,29	-	0,93	
		IXб	89,87	46,45	42,49	-	0,93	
		IXв	90,27	46,45	42,89	-	0,93	
		IXг	96,48	52,54	42,89	-	1,05	
		IXд	92,33	48,47	42,89	-	0,97	
		IXе	90,27	46,45	42,89	-	0,93	
		Xa	92,33	48,47	42,89	-	0,97	
		Xб	92,33	48,47	42,89	-	0,97	
		Xв	96,68	52,54	43,09	-	1,05	
		Xг	92,53	48,47	43,09	-	0,97	
		XIa	96,64	52,54	43,05	-	1,05	
		XIб	96,64	52,54	43,05	-	1,05	
		XIв	96,68	52,54	43,09	-	1,05	
		XIг	96,64	52,54	43,05	-	1,05	
39-01-004-36	40 мм	VIIIa	110,80	57,51	52,14	-	1,15	5,20
		VIIIб	110,94	57,51	52,28	-	1,15	
		VIIIв	111,29	57,51	52,63	-	1,15	
		VIIIг	111,29	57,51	52,63	-	1,15	
		VIIIе	111,04	57,51	52,38	-	1,15	
		VIIIд	111,34	57,51	52,68	-	1,15	
		IXa	110,60	57,51	51,94	-	1,15	
		IXб	110,85	57,51	52,19	-	1,15	
		IXв	111,34	57,51	52,68	-	1,15	
		IXг	119,03	65,05	52,68	-	1,30	
		IXд	113,89	60,01	52,68	-	1,20	
		IXе	111,34	57,51	52,68	-	1,15	
		Xa	113,89	60,01	52,68	-	1,20	
		Xб	113,89	60,01	52,68	-	1,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XВ	119,27	65,05	52,92	-	1,30	
		XГ	114,13	60,01	52,92	-	1,20	
		XIa	119,22	65,05	52,87	-	1,30	
		XIб	119,22	65,05	52,87	-	1,30	
		XIв	119,27	65,05	52,92	-	1,30	
		XIг	119,22	65,05	52,87	-	1,30	
39-01-004-37	50 мм	VIIIa	128,76	66,36	61,07	-	1,33	6
		VIIIб	128,94	66,36	61,25	-	1,33	
		VIIIв	129,34	66,36	61,65	-	1,33	
		VIIIг	129,34	66,36	61,65	-	1,33	
		VIIIе	129,05	66,36	61,36	-	1,33	
		VIIIд	129,40	66,36	61,71	-	1,33	
		IXa	128,53	66,36	60,84	-	1,33	
		IXб	128,82	66,36	61,13	-	1,33	
		IXв	129,40	66,36	61,71	-	1,33	
		IXг	138,27	75,06	61,71	-	1,50	
		IXд	132,33	69,24	61,71	-	1,38	
		IXе	129,40	66,36	61,71	-	1,33	
		Xa	132,33	69,24	61,71	-	1,38	
		Xб	132,33	69,24	61,71	-	1,38	
		Xв	138,55	75,06	61,99	-	1,50	
		Xг	132,61	69,24	61,99	-	1,38	
		XIa	138,49	75,06	61,93	-	1,50	
		XIб	138,49	75,06	61,93	-	1,50	
XIв	138,55	75,06	61,99	-	1,50			
XIг	138,49	75,06	61,93	-	1,50			
39-01-004-38	60 мм	VIIIa	147,85	76,31	70,01	-	1,53	6,90
		VIIIб	148,05	76,31	70,21	-	1,53	
		VIIIв	148,51	76,31	70,67	-	1,53	
		VIIIг	148,51	76,31	70,67	-	1,53	
		VIIIе	148,18	76,31	70,34	-	1,53	
		VIIIд	148,58	76,31	70,74	-	1,53	
		IXa	147,59	76,31	69,75	-	1,53	
		IXб	147,92	76,31	70,08	-	1,53	
		IXв	148,58	76,31	70,74	-	1,53	
		IXг	158,79	86,32	70,74	-	1,73	
		IXд	151,96	79,63	70,74	-	1,59	
		IXе	148,58	76,31	70,74	-	1,53	
		Xa	151,96	79,63	70,74	-	1,59	
		Xб	151,96	79,63	70,74	-	1,59	
		Xв	159,11	86,32	71,06	-	1,73	
		Xг	152,28	79,63	71,06	-	1,59	
		XIa	159,05	86,32	71,00	-	1,73	
		XIб	159,05	86,32	71,00	-	1,73	
XIв	159,11	86,32	71,06	-	1,73			
XIг	159,05	86,32	71,00	-	1,73			
39-01-004-39	70 мм	VIIIa	165,06	85,16	78,20	-	1,70	7,70
		VIIIб	165,28	85,16	78,42	-	1,70	
		VIIIв	165,80	85,16	78,94	-	1,70	
		VIIIг	165,80	85,16	78,94	-	1,70	
		VIIIе	165,43	85,16	78,57	-	1,70	
		VIIIд	165,87	85,16	79,01	-	1,70	
		IXa	164,77	85,16	77,91	-	1,70	
		IXб	165,14	85,16	78,28	-	1,70	
		IXв	165,87	85,16	79,01	-	1,70	
		IXг	177,27	96,33	79,01	-	1,93	
		IXд	169,65	88,86	79,01	-	1,78	
		IXе	165,87	85,16	79,01	-	1,70	
		Xa	169,65	88,86	79,01	-	1,78	
		Xб	169,65	88,86	79,01	-	1,78	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	177,64	96,33	79,38	-	1,93	
		Xг	170,02	88,86	79,38	-	1,78	
		XIa	177,57	96,33	79,31	-	1,93	
		XIб	177,57	96,33	79,31	-	1,93	
		XIв	177,64	96,33	79,38	-	1,93	
		XIг	177,57	96,33	79,31	-	1,93	
39-01-004-40	80 мм	VIIIa	188,66	97,33	89,38	-	1,95	8,80
		VIIIб	188,91	97,33	89,63	-	1,95	
		VIIIв	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIг	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIе	189,08	97,33	89,80	-	1,95	
		VIIIд	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXa	188,32	97,33	89,04	-	1,95	
		IXб	188,74	97,33	89,46	-	1,95	
		IXв	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXг	202,59	110,09	90,30	-	2,20	
		IXд	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		IXе	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		Xa	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xб	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xв	203,01	110,09	90,72	-	2,20	
		Xг	194,30	101,55	90,72	-	2,03	
XIa	202,93	110,09	90,64	-	2,20			
XIб	202,93	110,09	90,64	-	2,20			
XIв	203,01	110,09	90,72	-	2,20			
XIг	202,93	110,09	90,64	-	2,20			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до								
39-01-004-41	10 мм	VIIIa	58,02	29,86	27,56	-	0,60	2,70
		VIIIб	58,10	29,86	27,64	-	0,60	
		VIIIв	58,28	29,86	27,82	-	0,60	
		VIIIг	58,28	29,86	27,82	-	0,60	
		VIIIе	58,15	29,86	27,69	-	0,60	
		VIIIд	58,30	29,86	27,84	-	0,60	
		IXa	57,91	29,86	27,45	-	0,60	
		IXб	58,04	29,86	27,58	-	0,60	
		IXв	58,30	29,86	27,84	-	0,60	
		IXг	62,30	33,78	27,84	-	0,68	
		IXд	59,62	31,16	27,84	-	0,62	
		IXе	58,30	29,86	27,84	-	0,60	
		Xa	59,62	31,16	27,84	-	0,62	
		Xб	59,62	31,16	27,84	-	0,62	
		Xв	62,43	33,78	27,97	-	0,68	
		Xг	59,75	31,16	27,97	-	0,62	
XIa	62,41	33,78	27,95	-	0,68			
XIб	62,41	33,78	27,95	-	0,68			
XIв	62,43	33,78	27,97	-	0,68			
XIг	62,41	33,78	27,95	-	0,68			
39-01-004-42	20 мм	VIIIa	80,85	42,03	37,98	-	0,84	3,80
		VIIIб	80,96	42,03	38,09	-	0,84	
		VIIIв	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		VIIIг	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		VIIIе	81,03	42,03	38,16	-	0,84	
		VIIIд	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		IXa	80,71	42,03	37,84	-	0,84	
		IXб	80,89	42,03	38,02	-	0,84	
		IXв	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		IXг	86,87	47,54	38,38	-	0,95	
IXд	83,11	43,85	38,38	-	0,88			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		Xа	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		Xб	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		Xв	87,05	47,54	38,56	-	0,95	
		Xг	83,29	43,85	38,56	-	0,88	
		XIа	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
		XIб	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
		XIв	87,05	47,54	38,56	-	0,95	
		XIг	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
39-01-004-43	30 мм	VIIIа	102,56	53,09	48,41	-	1,06	4,80
		VIIIб	102,70	53,09	48,55	-	1,06	
		VIIIв	103,02	53,09	48,87	-	1,06	
		VIIIг	103,02	53,09	48,87	-	1,06	
		VIIIе	102,79	53,09	48,64	-	1,06	
		VIIIд	103,06	53,09	48,91	-	1,06	
		IXа	102,38	53,09	48,23	-	1,06	
		IXб	102,61	53,09	48,46	-	1,06	
		IXв	103,06	53,09	48,91	-	1,06	
		IXг	110,16	60,05	48,91	-	1,20	
		IXд	105,41	55,39	48,91	-	1,11	
		IXе	103,06	53,09	48,91	-	1,06	
		Xа	105,41	55,39	48,91	-	1,11	
		Xб	105,41	55,39	48,91	-	1,11	
		Xв	110,39	60,05	49,14	-	1,20	
		Xг	105,64	55,39	49,14	-	1,11	
		XIа	110,34	60,05	49,09	-	1,20	
		XIб	110,34	60,05	49,09	-	1,20	
		XIв	110,39	60,05	49,14	-	1,20	
XIг	110,34	60,05	49,09	-	1,20			
39-01-004-44	40 мм	VIIIа	124,27	64,15	58,84	-	1,28	5,80
		VIIIб	124,44	64,15	59,01	-	1,28	
		VIIIв	124,82	64,15	59,39	-	1,28	
		VIIIг	124,82	64,15	59,39	-	1,28	
		VIIIе	124,55	64,15	59,12	-	1,28	
		VIIIд	124,88	64,15	59,45	-	1,28	
		IXа	124,05	64,15	58,62	-	1,28	
		IXб	124,32	64,15	58,89	-	1,28	
		IXв	124,88	64,15	59,45	-	1,28	
		IXг	133,46	72,56	59,45	-	1,45	
		IXд	127,72	66,93	59,45	-	1,34	
		IXе	124,88	64,15	59,45	-	1,28	
		Xа	127,72	66,93	59,45	-	1,34	
		Xб	127,72	66,93	59,45	-	1,34	
		Xв	133,73	72,56	59,72	-	1,45	
		Xг	127,99	66,93	59,72	-	1,34	
		XIа	133,68	72,56	59,67	-	1,45	
		XIб	133,68	72,56	59,67	-	1,45	
		XIв	133,73	72,56	59,72	-	1,45	
XIг	133,68	72,56	59,67	-	1,45			
39-01-004-45	50 мм	VIIIа	145,98	75,21	69,27	-	1,50	6,80
		VIIIб	146,17	75,21	69,46	-	1,50	
		VIIIв	146,63	75,21	69,92	-	1,50	
		VIIIг	146,63	75,21	69,92	-	1,50	
		VIIIе	146,30	75,21	69,59	-	1,50	
		VIIIд	146,69	75,21	69,98	-	1,50	
		IXа	145,72	75,21	69,01	-	1,50	
		IXб	146,04	75,21	69,33	-	1,50	
		IXв	146,69	75,21	69,98	-	1,50	
		IXг	156,75	85,07	69,98	-	1,70	
		IXд	150,02	78,47	69,98	-	1,57	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	146,69	75,21	69,98	-	1,50	
		Xа	150,02	78,47	69,98	-	1,57	
		Xб	150,02	78,47	69,98	-	1,57	
		Xв	157,08	85,07	70,31	-	1,70	
		Xг	150,35	78,47	70,31	-	1,57	
		XIа	157,01	85,07	70,24	-	1,70	
		XIб	157,01	85,07	70,24	-	1,70	
		XIв	157,08	85,07	70,31	-	1,70	
		XIг	157,01	85,07	70,24	-	1,70	
39-01-004-46	60 мм	VIIIа	172,96	92,90	78,20	-	1,86	8,40
		VIIIб	173,18	92,90	78,42	-	1,86	
		VIIIв	173,70	92,90	78,94	-	1,86	
		VIIIг	173,70	92,90	78,94	-	1,86	
		VIIIе	173,33	92,90	78,57	-	1,86	
		VIIIд	173,77	92,90	79,01	-	1,86	
		IXа	172,67	92,90	77,91	-	1,86	
		IXб	173,04	92,90	78,28	-	1,86	
		IXв	173,77	92,90	79,01	-	1,86	
		IXг	186,19	105,08	79,01	-	2,10	
		IXд	177,89	96,94	79,01	-	1,94	
		IXе	173,77	92,90	79,01	-	1,86	
		Xа	177,89	96,94	79,01	-	1,94	
		Xб	177,89	96,94	79,01	-	1,94	
		Xв	186,56	105,08	79,38	-	2,10	
		Xг	178,26	96,94	79,38	-	1,94	
		XIа	186,49	105,08	79,31	-	2,10	
		XIб	186,49	105,08	79,31	-	2,10	
		XIв	186,56	105,08	79,38	-	2,10	
XIг	186,49	105,08	79,31	-	2,10			
39-01-004-47	70 мм	VIIIа	188,66	97,33	89,38	-	1,95	8,80
		VIIIб	188,91	97,33	89,63	-	1,95	
		VIIIв	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIг	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIе	189,08	97,33	89,80	-	1,95	
		VIIIд	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXа	188,32	97,33	89,04	-	1,95	
		IXб	188,74	97,33	89,46	-	1,95	
		IXв	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXг	202,59	110,09	90,30	-	2,20	
		IXд	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		IXе	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		Xа	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xб	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xв	203,01	110,09	90,72	-	2,20	
		Xг	194,30	101,55	90,72	-	2,03	
		XIа	202,93	110,09	90,64	-	2,20	
		XIб	202,93	110,09	90,64	-	2,20	
		XIв	203,01	110,09	90,72	-	2,20	
XIг	202,93	110,09	90,64	-	2,20			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до								
39-01-004-48	10 мм	VIIIа	72,61	37,60	34,26	-	0,75	3,40
		VIIIб	72,71	37,60	34,36	-	0,75	
		VIIIв	72,93	37,60	34,58	-	0,75	
		VIIIг	72,93	37,60	34,58	-	0,75	
		VIIIе	72,77	37,60	34,42	-	0,75	
		VIIIд	72,97	37,60	34,62	-	0,75	
		IXа	72,48	37,60	34,13	-	0,75	
		IXб	72,64	37,60	34,29	-	0,75	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	72,97	37,60	34,62	-	0,75	
		IXг	78,00	42,53	34,62	-	0,85	
		IXд	74,64	39,24	34,62	-	0,78	
		IXе	72,97	37,60	34,62	-	0,75	
		Xа	74,64	39,24	34,62	-	0,78	
		Xб	74,64	39,24	34,62	-	0,78	
		Xв	78,16	42,53	34,78	-	0,85	
		Xг	74,80	39,24	34,78	-	0,78	
		XIа	78,12	42,53	34,74	-	0,85	
		XIб	78,12	42,53	34,74	-	0,85	
		XIв	78,16	42,53	34,78	-	0,85	
		XIг	78,12	42,53	34,74	-	0,85	
39-01-004-49	20 мм	VIIIа	98,82	50,88	46,92	-	1,02	4,60
		VIIIб	98,95	50,88	47,05	-	1,02	
		VIIIв	99,26	50,88	47,36	-	1,02	
		VIIIг	99,26	50,88	47,36	-	1,02	
		VIIIе	99,04	50,88	47,14	-	1,02	
		VIIIд	99,31	50,88	47,41	-	1,02	
		IXа	98,65	50,88	46,75	-	1,02	
		IXб	98,87	50,88	46,97	-	1,02	
		IXв	99,31	50,88	47,41	-	1,02	
		IXг	106,11	57,55	47,41	-	1,15	
		IXд	101,55	53,08	47,41	-	1,06	
		IXе	99,31	50,88	47,41	-	1,02	
		Xа	101,55	53,08	47,41	-	1,06	
		Xб	101,55	53,08	47,41	-	1,06	
		Xв	106,33	57,55	47,63	-	1,15	
		Xг	101,77	53,08	47,63	-	1,06	
		XIа	106,28	57,55	47,58	-	1,15	
		XIб	106,28	57,55	47,58	-	1,15	
XIв	106,33	57,55	47,63	-	1,15			
XIг	106,28	57,55	47,58	-	1,15			
39-01-004-50	30 мм	VIIIа	128,02	66,36	60,33	-	1,33	6
		VIIIб	128,19	66,36	60,50	-	1,33	
		VIIIв	128,59	66,36	60,90	-	1,33	
		VIIIг	128,59	66,36	60,90	-	1,33	
		VIIIе	128,30	66,36	60,61	-	1,33	
		VIIIд	128,64	66,36	60,95	-	1,33	
		IXа	127,79	66,36	60,10	-	1,33	
		IXб	128,08	66,36	60,39	-	1,33	
		IXв	128,64	66,36	60,95	-	1,33	
		IXг	137,51	75,06	60,95	-	1,50	
		IXд	131,57	69,24	60,95	-	1,38	
		IXе	128,64	66,36	60,95	-	1,33	
		Xа	131,57	69,24	60,95	-	1,38	
		Xб	131,57	69,24	60,95	-	1,38	
		Xв	137,80	75,06	61,24	-	1,50	
		Xг	131,86	69,24	61,24	-	1,38	
		XIа	137,74	75,06	61,18	-	1,50	
		XIб	137,74	75,06	61,18	-	1,50	
XIв	137,80	75,06	61,24	-	1,50			
XIг	137,74	75,06	61,18	-	1,50			
39-01-004-51	40 мм	VIIIа	156,09	80,74	73,74	-	1,61	7,30
		VIIIб	156,29	80,74	73,94	-	1,61	
		VIIIв	156,78	80,74	74,43	-	1,61	
		VIIIг	156,78	80,74	74,43	-	1,61	
		VIIIе	156,43	80,74	74,08	-	1,61	
		VIIIд	156,85	80,74	74,50	-	1,61	
		IXа	155,81	80,74	73,46	-	1,61	
		IXб	156,15	80,74	73,80	-	1,61	

ОЕРЖм-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	156,85	80,74	74,50	-	1,61	
		IXг	167,65	91,32	74,50	-	1,83	
		IXд	160,42	84,24	74,50	-	1,68	
		IXе	156,85	80,74	74,50	-	1,61	
		Ха	160,42	84,24	74,50	-	1,68	
		Хб	160,42	84,24	74,50	-	1,68	
		Хв	167,99	91,32	74,84	-	1,83	
		Хг	160,76	84,24	74,84	-	1,68	
		XIа	167,92	91,32	74,77	-	1,83	
		XIб	167,92	91,32	74,77	-	1,83	
		XIв	167,99	91,32	74,84	-	1,83	
		XIг	167,92	91,32	74,77	-	1,83	
<p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1420 мм, толщина стенки до</p>								
39-01-004-52	10 мм	VIIIа	85,34	44,24	40,22	-	0,88	4
		VIIIб	85,45	44,24	40,33	-	0,88	
		VIIIв	85,72	44,24	40,60	-	0,88	
		VIIIг	85,72	44,24	40,60	-	0,88	
		VIIIе	85,53	44,24	40,41	-	0,88	
		VIIIд	85,76	44,24	40,64	-	0,88	
		IXа	85,19	44,24	40,07	-	0,88	
		IXб	85,38	44,24	40,26	-	0,88	
		IXв	85,76	44,24	40,64	-	0,88	
		IXг	91,68	50,04	40,64	-	1,00	
		IXд	87,72	46,16	40,64	-	0,92	
		IXе	85,76	44,24	40,64	-	0,88	
		Ха	87,72	46,16	40,64	-	0,92	
		Хб	87,72	46,16	40,64	-	0,92	
		Хв	91,86	50,04	40,82	-	1,00	
		Хг	87,90	46,16	40,82	-	0,92	
		XIа	91,83	50,04	40,79	-	1,00	
		XIб	91,83	50,04	40,79	-	1,00	
		XIв	91,86	50,04	40,82	-	1,00	
		XIг	91,83	50,04	40,79	-	1,00	
39-01-004-53	20 мм	VIIIа	116,03	59,72	55,12	-	1,19	5,40
		VIIIб	116,18	59,72	55,27	-	1,19	
		VIIIв	116,54	59,72	55,63	-	1,19	
		VIIIг	116,54	59,72	55,63	-	1,19	
		VIIIе	116,28	59,72	55,37	-	1,19	
		VIIIд	116,60	59,72	55,69	-	1,19	
		IXа	115,82	59,72	54,91	-	1,19	
		IXб	116,08	59,72	55,17	-	1,19	
		IXв	116,60	59,72	55,69	-	1,19	
		IXг	124,59	67,55	55,69	-	1,35	
		IXд	119,26	62,32	55,69	-	1,25	
		IXе	116,60	59,72	55,69	-	1,19	
		Ха	119,26	62,32	55,69	-	1,25	
		Хб	119,26	62,32	55,69	-	1,25	
		Хв	124,84	67,55	55,94	-	1,35	
		Хг	119,51	62,32	55,94	-	1,25	
		XIа	124,79	67,55	55,89	-	1,35	
		XIб	124,79	67,55	55,89	-	1,35	
		XIв	124,84	67,55	55,94	-	1,35	
		XIг	124,79	67,55	55,89	-	1,35	
<p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1620 мм, толщина стенки до</p>								
39-01-004-54	10 мм	VIIIа	96,20	49,77	45,43	-	1,00	4,50
		VIIIб	96,33	49,77	45,56	-	1,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	96,63	49,77	45,86	-	1,00	
		VIIIг	96,63	49,77	45,86	-	1,00	
		VIIIе	96,42	49,77	45,65	-	1,00	
		VIIIд	96,67	49,77	45,90	-	1,00	
		IXа	96,03	49,77	45,26	-	1,00	
		IXб	96,25	49,77	45,48	-	1,00	
		IXв	96,67	49,77	45,90	-	1,00	
		IXг	103,33	56,30	45,90	-	1,13	
		IXд	98,87	51,93	45,90	-	1,04	
		IXе	96,67	49,77	45,90	-	1,00	
		Xа	98,87	51,93	45,90	-	1,04	
		Xб	98,87	51,93	45,90	-	1,04	
		Xв	103,55	56,30	46,12	-	1,13	
		Xг	99,09	51,93	46,12	-	1,04	
		XIа	103,50	56,30	46,07	-	1,13	
		XIб	103,50	56,30	46,07	-	1,13	
		XIв	103,55	56,30	46,12	-	1,13	
XIг	103,50	56,30	46,07	-	1,13			
39-01-004-55	20 мм	VIIIа	132,50	68,57	62,56	-	1,37	6,20
		VIIIб	132,68	68,57	62,74	-	1,37	
		VIIIв	133,09	68,57	63,15	-	1,37	
		VIIIг	133,09	68,57	63,15	-	1,37	
		VIIIе	132,80	68,57	62,86	-	1,37	
		VIIIд	133,15	68,57	63,21	-	1,37	
		IXа	132,27	68,57	62,33	-	1,37	
		IXб	132,56	68,57	62,62	-	1,37	
		IXв	133,15	68,57	63,21	-	1,37	
		IXг	142,32	77,56	63,21	-	1,55	
		IXд	136,19	71,55	63,21	-	1,43	
		IXе	133,15	68,57	63,21	-	1,37	
		Xа	136,19	71,55	63,21	-	1,43	
		Xб	136,19	71,55	63,21	-	1,43	
		Xв	142,61	77,56	63,50	-	1,55	
		Xг	136,48	71,55	63,50	-	1,43	
		XIа	142,56	77,56	63,45	-	1,55	
XIб	142,56	77,56	63,45	-	1,55			
XIв	142,61	77,56	63,50	-	1,55			
XIг	142,56	77,56	63,45	-	1,55			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1840 мм, толщина стенки до								
39-01-004-56	10 мм	VIIIа	110,80	57,51	52,14	-	1,15	5,20
		VIIIб	110,94	57,51	52,28	-	1,15	
		VIIIв	111,29	57,51	52,63	-	1,15	
		VIIIг	111,29	57,51	52,63	-	1,15	
		VIIIе	111,04	57,51	52,38	-	1,15	
		VIIIд	111,34	57,51	52,68	-	1,15	
		IXа	110,60	57,51	51,94	-	1,15	
		IXб	110,85	57,51	52,19	-	1,15	
		IXв	111,34	57,51	52,68	-	1,15	
		IXг	119,03	65,05	52,68	-	1,30	
		IXд	113,89	60,01	52,68	-	1,20	
		IXе	111,34	57,51	52,68	-	1,15	
		Xа	113,89	60,01	52,68	-	1,20	
		Xб	113,89	60,01	52,68	-	1,20	
		Xв	119,27	65,05	52,92	-	1,30	
		Xг	114,13	60,01	52,92	-	1,20	
		XIа	119,22	65,05	52,87	-	1,30	
XIб	119,22	65,05	52,87	-	1,30			
XIв	119,27	65,05	52,92	-	1,30			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-004-57	20 мм	XIг	119,22	65,05	52,87	-	1,30	7,10
		VIIIa	151,60	78,53	71,50	-	1,57	
		VIIIб	151,80	78,53	71,70	-	1,57	
		VIIIв	152,27	78,53	72,17	-	1,57	
		VIIIг	152,27	78,53	72,17	-	1,57	
		VIIIe	151,94	78,53	71,84	-	1,57	
		VIIIд	152,34	78,53	72,24	-	1,57	
		IXa	151,33	78,53	71,23	-	1,57	
		IXб	151,67	78,53	71,57	-	1,57	
		IXв	152,34	78,53	72,24	-	1,57	
		IXг	162,84	88,82	72,24	-	1,78	
		IXд	155,81	81,93	72,24	-	1,64	
		IXe	152,34	78,53	72,24	-	1,57	
		Xa	155,81	81,93	72,24	-	1,64	
		Xб	155,81	81,93	72,24	-	1,64	
		Xв	163,18	88,82	72,58	-	1,78	
		Xг	156,15	81,93	72,58	-	1,64	
		XIa	163,11	88,82	72,51	-	1,78	
XIб	163,11	88,82	72,51	-	1,78			
XIв	163,18	88,82	72,58	-	1,78			
XIг	163,11	88,82	72,51	-	1,78			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 2020 мм, толщина стенки до								
39-01-004-58	10 мм	VIIIa	119,78	61,94	56,60	-	1,24	5,60
		VIIIб	119,94	61,94	56,76	-	1,24	
		VIIIв	120,32	61,94	57,14	-	1,24	
		VIIIг	120,32	61,94	57,14	-	1,24	
		VIIIe	120,05	61,94	56,87	-	1,24	
		VIIIд	120,37	61,94	57,19	-	1,24	
		IXa	119,57	61,94	56,39	-	1,24	
		IXб	119,84	61,94	56,66	-	1,24	
		IXв	120,37	61,94	57,19	-	1,24	
		IXг	128,65	70,06	57,19	-	1,40	
		IXд	123,10	64,62	57,19	-	1,29	
		IXe	120,37	61,94	57,19	-	1,24	
		Xa	123,10	64,62	57,19	-	1,29	
		Xб	123,10	64,62	57,19	-	1,29	
		Xв	128,92	70,06	57,46	-	1,40	
		Xг	123,37	64,62	57,46	-	1,29	
		XIa	128,86	70,06	57,40	-	1,40	
		XIб	128,86	70,06	57,40	-	1,40	
XIв	128,92	70,06	57,46	-	1,40			
XIг	128,86	70,06	57,40	-	1,40			
39-01-004-59	20 мм	VIIIa	165,06	85,16	78,20	-	1,70	7,70
		VIIIб	165,28	85,16	78,42	-	1,70	
		VIIIв	165,80	85,16	78,94	-	1,70	
		VIIIг	165,80	85,16	78,94	-	1,70	
		VIIIe	165,43	85,16	78,57	-	1,70	
		VIIIд	165,87	85,16	79,01	-	1,70	
		IXa	164,77	85,16	77,91	-	1,70	
		IXб	165,14	85,16	78,28	-	1,70	
		IXв	165,87	85,16	79,01	-	1,70	
		IXг	177,27	96,33	79,01	-	1,93	
		IXд	169,65	88,86	79,01	-	1,78	
		IXe	165,87	85,16	79,01	-	1,70	
		Xa	169,65	88,86	79,01	-	1,78	
		Xб	169,65	88,86	79,01	-	1,78	
		Xв	177,64	96,33	79,38	-	1,93	
Xг	170,02	88,86	79,38	-	1,78			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	177,57	96,33	79,31	-	1,93	
		XIб	177,57	96,33	79,31	-	1,93	
		XIв	177,64	96,33	79,38	-	1,93	
		XIг	177,57	96,33	79,31	-	1,93	
Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва								
Измеритель: 1 стык								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенок до								
39-01-005-01	3 мм	VIIIa	2,30	1,22	1,06	-	0,02	0,11
		VIIIб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIв	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIг	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIе	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIд	2,32	1,22	1,08	-	0,02	
		IXa	2,30	1,22	1,06	-	0,02	
		IXб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		IXв	2,32	1,22	1,08	-	0,02	
		IXг	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
		IXд	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		IXе	2,32	1,22	1,08	-	0,02	
		Xa	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		Xб	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		Xв	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
		Xг	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		XIa	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
		XIб	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
		XIв	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
		XIг	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
39-01-005-02	6 мм	VIIIa	2,75	1,44	1,28	-	0,03	0,13
		VIIIб	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		VIIIв	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		VIIIг	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		VIIIе	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		VIIIд	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		IXa	2,74	1,44	1,27	-	0,03	
		IXб	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		IXв	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		IXг	2,95	1,63	1,29	-	0,03	
		IXд	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		IXе	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		Xa	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		Xб	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		Xв	2,96	1,63	1,30	-	0,03	
		Xг	2,83	1,50	1,30	-	0,03	
		XIa	2,95	1,63	1,29	-	0,03	
		XIб	2,95	1,63	1,29	-	0,03	
		XIв	2,96	1,63	1,30	-	0,03	
		XIг	2,95	1,63	1,29	-	0,03	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-005-03	4 мм	VIIIa	4,06	2,21	1,81	-	0,04	0,20
		VIIIб	4,06	2,21	1,81	-	0,04	
		VIIIв	4,08	2,21	1,83	-	0,04	
		VIIIг	4,08	2,21	1,83	-	0,04	
		VIIIе	4,07	2,21	1,82	-	0,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	4,08	2,21	1,83	-	0,04	
		IXа	4,05	2,21	1,80	-	0,04	
		IXб	4,06	2,21	1,81	-	0,04	
		IXв	4,08	2,21	1,83	-	0,04	
		IXг	4,38	2,50	1,83	-	0,05	
		IXд	4,19	2,31	1,83	-	0,05	
		IXе	4,08	2,21	1,83	-	0,04	
		Xа	4,19	2,31	1,83	-	0,05	
		Xб	4,19	2,31	1,83	-	0,05	
		Xв	4,39	2,50	1,84	-	0,05	
		Xг	4,20	2,31	1,84	-	0,05	
		XIа	4,38	2,50	1,83	-	0,05	
		XIб	4,38	2,50	1,83	-	0,05	
		XIв	4,39	2,50	1,84	-	0,05	
XIг	4,38	2,50	1,83	-	0,05			
39-01-005-04	8 мм	VIIIа	4,50	2,32	2,13	-	0,05	0,21
		VIIIб	4,50	2,32	2,13	-	0,05	
		VIIIв	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		VIIIг	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		VIIIе	4,51	2,32	2,14	-	0,05	
		VIIIд	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		IXа	4,49	2,32	2,12	-	0,05	
		IXб	4,50	2,32	2,13	-	0,05	
		IXв	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		IXг	4,83	2,63	2,15	-	0,05	
		IXд	4,62	2,42	2,15	-	0,05	
		IXе	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		Xа	4,62	2,42	2,15	-	0,05	
		Xб	4,62	2,42	2,15	-	0,05	
		Xв	4,84	2,63	2,16	-	0,05	
		Xг	4,63	2,42	2,16	-	0,05	
		XIа	4,84	2,63	2,16	-	0,05	
		XIб	4,84	2,63	2,16	-	0,05	
		XIв	4,84	2,63	2,16	-	0,05	
		XIг	4,84	2,63	2,16	-	0,05	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-005-05	4 мм	VIIIа	5,15	2,65	2,45	-	0,05	0,24
		VIIIб	5,15	2,65	2,45	-	0,05	
		VIIIв	5,17	2,65	2,47	-	0,05	
		VIIIг	5,17	2,65	2,47	-	0,05	
		VIIIе	5,16	2,65	2,46	-	0,05	
		VIIIд	5,17	2,65	2,47	-	0,05	
		IXа	5,14	2,65	2,44	-	0,05	
		IXб	5,15	2,65	2,45	-	0,05	
		IXв	5,17	2,65	2,47	-	0,05	
		IXг	5,53	3,00	2,47	-	0,06	
		IXд	5,30	2,77	2,47	-	0,06	
		IXе	5,17	2,65	2,47	-	0,05	
		Xа	5,30	2,77	2,47	-	0,06	
		Xб	5,30	2,77	2,47	-	0,06	
		Xв	5,54	3,00	2,48	-	0,06	
		Xг	5,31	2,77	2,48	-	0,06	
		XIа	5,54	3,00	2,48	-	0,06	
		XIб	5,54	3,00	2,48	-	0,06	
		XIв	5,54	3,00	2,48	-	0,06	
		XIг	5,54	3,00	2,48	-	0,06	
39-01-005-06	8 мм	VIIIа	6,26	3,32	2,87	-	0,07	0,30
		VIIIб	6,27	3,32	2,88	-	0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	6,29	3,32	2,90	-	0,07	
		VIIIг	6,29	3,32	2,90	-	0,07	
		VIIIе	6,28	3,32	2,89	-	0,07	
		VIIIд	6,29	3,32	2,90	-	0,07	
		IXа	6,25	3,32	2,86	-	0,07	
		IXб	6,27	3,32	2,88	-	0,07	
		IXв	6,29	3,32	2,90	-	0,07	
		IXг	6,73	3,75	2,90	-	0,08	
		IXд	6,43	3,46	2,90	-	0,07	
		IXе	6,29	3,32	2,90	-	0,07	
		Xа	6,43	3,46	2,90	-	0,07	
		Xб	6,43	3,46	2,90	-	0,07	
		Xв	6,75	3,75	2,92	-	0,08	
		Xг	6,45	3,46	2,92	-	0,07	
		XIа	6,74	3,75	2,91	-	0,08	
		XIб	6,74	3,75	2,91	-	0,08	
		XIв	6,75	3,75	2,92	-	0,08	
XIг	6,74	3,75	2,91	-	0,08			
39-01-005-07	12 мм	VIIIа	7,24	3,76	3,40	-	0,08	0,34
		VIIIб	7,25	3,76	3,41	-	0,08	
		VIIIв	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		VIIIг	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		VIIIе	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		VIIIд	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		IXа	7,23	3,76	3,39	-	0,08	
		IXб	7,25	3,76	3,41	-	0,08	
		IXв	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		IXг	7,78	4,25	3,44	-	0,09	
		IXд	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		IXе	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		Xа	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		Xб	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		Xв	7,80	4,25	3,46	-	0,09	
		Xг	7,46	3,92	3,46	-	0,08	
		XIа	7,79	4,25	3,45	-	0,09	
		XIб	7,79	4,25	3,45	-	0,09	
		XIв	7,80	4,25	3,46	-	0,09	
		XIг	7,79	4,25	3,45	-	0,09	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-005-08	4 мм	VIIIа	6,80	3,54	3,19	-	0,07	0,32
		VIIIб	6,81	3,54	3,20	-	0,07	
		VIIIв	6,83	3,54	3,22	-	0,07	
		VIIIг	6,83	3,54	3,22	-	0,07	
		VIIIе	6,82	3,54	3,21	-	0,07	
		VIIIд	6,84	3,54	3,23	-	0,07	
		IXа	6,79	3,54	3,18	-	0,07	
		IXб	6,81	3,54	3,20	-	0,07	
		IXв	6,84	3,54	3,23	-	0,07	
		IXг	7,31	4,00	3,23	-	0,08	
		IXд	6,99	3,69	3,23	-	0,07	
		IXе	6,84	3,54	3,23	-	0,07	
		Xа	6,99	3,69	3,23	-	0,07	
		Xб	6,99	3,69	3,23	-	0,07	
		Xв	7,32	4,00	3,24	-	0,08	
		Xг	7,00	3,69	3,24	-	0,07	
		XIа	7,32	4,00	3,24	-	0,08	
		XIб	7,32	4,00	3,24	-	0,08	
		XIв	7,32	4,00	3,24	-	0,08	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-005-09	8 мм	XIг	7,32	4,00	3,24	-	0,08	0,40
		VIIIa	8,34	4,42	3,83	-	0,09	
		VIIIб	8,35	4,42	3,84	-	0,09	
		VIIIв	8,38	4,42	3,87	-	0,09	
		VIIIг	8,38	4,42	3,87	-	0,09	
		VIIIе	8,36	4,42	3,85	-	0,09	
		VIIIд	8,38	4,42	3,87	-	0,09	
		IXа	8,33	4,42	3,82	-	0,09	
		IXб	8,34	4,42	3,83	-	0,09	
		IXв	8,38	4,42	3,87	-	0,09	
		IXг	8,97	5,00	3,87	-	0,10	
		IXд	8,58	4,62	3,87	-	0,09	
		IXе	8,38	4,42	3,87	-	0,09	
		Xа	8,58	4,62	3,87	-	0,09	
		Xб	8,58	4,62	3,87	-	0,09	
		Xв	8,99	5,00	3,89	-	0,10	
		Xг	8,60	4,62	3,89	-	0,09	
		XIa	8,98	5,00	3,88	-	0,10	
		XIб	8,98	5,00	3,88	-	0,10	
XIв	8,99	5,00	3,89	-	0,10			
XIг	8,98	5,00	3,88	-	0,10			
39-01-005-10	14 мм	VIIIa	9,22	4,76	4,36	-	0,10	0,43
		VIIIб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		VIIIв	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIг	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIе	9,24	4,76	4,38	-	0,10	
		VIIIд	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXа	9,21	4,76	4,35	-	0,10	
		IXб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		IXв	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXг	9,90	5,38	4,41	-	0,11	
		IXд	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		IXе	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		Xа	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xб	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
		Xг	9,49	4,96	4,43	-	0,10	
		XIa	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIб	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
XIг	9,91	5,38	4,42	-	0,11			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-005-11	6 мм	VIIIa	8,55	4,42	4,04	-	0,09	0,40
		VIIIб	8,56	4,42	4,05	-	0,09	
		VIIIв	8,59	4,42	4,08	-	0,09	
		VIIIг	8,59	4,42	4,08	-	0,09	
		VIIIе	8,57	4,42	4,06	-	0,09	
		VIIIд	8,60	4,42	4,09	-	0,09	
		IXа	8,54	4,42	4,03	-	0,09	
		IXб	8,56	4,42	4,05	-	0,09	
		IXв	8,60	4,42	4,09	-	0,09	
		IXг	9,19	5,00	4,09	-	0,10	
		IXд	8,80	4,62	4,09	-	0,09	
		IXе	8,60	4,42	4,09	-	0,09	
		Xа	8,80	4,62	4,09	-	0,09	
		Xб	8,80	4,62	4,09	-	0,09	
		Xв	9,20	5,00	4,10	-	0,10	
Xг	8,81	4,62	4,10	-	0,09			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	9,20	5,00	4,10	-	0,10	
		XIб	9,20	5,00	4,10	-	0,10	
		XIв	9,20	5,00	4,10	-	0,10	
		XIг	9,20	5,00	4,10	-	0,10	
39-01-005-12	10 мм	VIIIa	10,43	5,53	4,79	-	0,11	0,50
		VIIIб	10,44	5,53	4,80	-	0,11	
		VIIIв	10,47	5,53	4,83	-	0,11	
		VIIIг	10,47	5,53	4,83	-	0,11	
		VIIIе	10,45	5,53	4,81	-	0,11	
		VIIIд	10,48	5,53	4,84	-	0,11	
		IXa	10,41	5,53	4,77	-	0,11	
		IXб	10,43	5,53	4,79	-	0,11	
		IXв	10,48	5,53	4,84	-	0,11	
		IXг	11,23	6,26	4,84	-	0,13	
		IXд	10,73	5,77	4,84	-	0,12	
		IXе	10,48	5,53	4,84	-	0,11	
		Xa	10,73	5,77	4,84	-	0,12	
		Xб	10,73	5,77	4,84	-	0,12	
		Xв	11,25	6,26	4,86	-	0,13	
		Xг	10,75	5,77	4,86	-	0,12	
		XIa	11,25	6,26	4,86	-	0,13	
		XIб	11,25	6,26	4,86	-	0,13	
		XIв	11,25	6,26	4,86	-	0,13	
		XIг	11,25	6,26	4,86	-	0,13	
39-01-005-13	20 мм	VIIIa	13,71	7,08	6,49	-	0,14	0,64
		VIIIб	13,73	7,08	6,51	-	0,14	
		VIIIв	13,77	7,08	6,55	-	0,14	
		VIIIг	13,77	7,08	6,55	-	0,14	
		VIIIе	13,74	7,08	6,52	-	0,14	
		VIIIд	13,78	7,08	6,56	-	0,14	
		IXa	13,69	7,08	6,47	-	0,14	
		IXб	13,72	7,08	6,50	-	0,14	
		IXв	13,78	7,08	6,56	-	0,14	
		IXг	14,73	8,01	6,56	-	0,16	
		IXд	14,10	7,39	6,56	-	0,15	
		IXе	13,78	7,08	6,56	-	0,14	
		Xa	14,10	7,39	6,56	-	0,15	
		Xб	14,10	7,39	6,56	-	0,15	
		Xв	14,76	8,01	6,59	-	0,16	
		Xг	14,13	7,39	6,59	-	0,15	
		XIa	14,75	8,01	6,58	-	0,16	
		XIб	14,75	8,01	6,58	-	0,16	
		XIв	14,76	8,01	6,59	-	0,16	
		XIг	14,75	8,01	6,58	-	0,16	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-005-14	6 мм	VIIIa	10,75	5,53	5,11	-	0,11	0,50
		VIIIб	10,76	5,53	5,12	-	0,11	
		VIIIв	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		VIIIг	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		VIIIе	10,77	5,53	5,13	-	0,11	
		VIIIд	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		IXa	10,73	5,53	5,09	-	0,11	
		IXб	10,75	5,53	5,11	-	0,11	
		IXв	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		IXг	11,55	6,26	5,16	-	0,13	
		IXд	11,05	5,77	5,16	-	0,12	
		IXе	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		Xa	11,05	5,77	5,16	-	0,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	11,05	5,77	5,16	-	0,12	
		Xв	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
		Xг	11,07	5,77	5,18	-	0,12	
		XIа	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
		XIб	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
		XIв	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
		XIг	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
39-01-005-15	10 мм	VIIIа	12,83	6,64	6,06	-	0,13	0,60
		VIIIб	12,85	6,64	6,08	-	0,13	
		VIIIв	12,89	6,64	6,12	-	0,13	
		VIIIг	12,89	6,64	6,12	-	0,13	
		VIIIе	12,86	6,64	6,09	-	0,13	
		VIIIд	12,90	6,64	6,13	-	0,13	
		IXа	12,81	6,64	6,04	-	0,13	
		IXб	12,84	6,64	6,07	-	0,13	
		IXв	12,90	6,64	6,13	-	0,13	
		IXг	13,79	7,51	6,13	-	0,15	
		IXд	13,19	6,92	6,13	-	0,14	
		IXе	12,90	6,64	6,13	-	0,13	
		Xа	13,19	6,92	6,13	-	0,14	
		Xб	13,19	6,92	6,13	-	0,14	
		Xв	13,82	7,51	6,16	-	0,15	
		Xг	13,22	6,92	6,16	-	0,14	
		39-01-005-16	20 мм	VIIIа	17,99	9,29	8,51	
VIIIб	18,02			9,29	8,54	-	0,19	
VIIIв	18,07			9,29	8,59	-	0,19	
VIIIг	18,07			9,29	8,59	-	0,19	
VIIIе	18,03			9,29	8,55	-	0,19	
VIIIд	18,08			9,29	8,60	-	0,19	
IXа	17,96			9,29	8,48	-	0,19	
IXб	18,00			9,29	8,52	-	0,19	
IXв	18,08			9,29	8,60	-	0,19	
IXг	19,32			10,51	8,60	-	0,21	
IXд	18,48			9,69	8,60	-	0,19	
IXе	18,08			9,29	8,60	-	0,19	
Xа	18,48			9,69	8,60	-	0,19	
Xб	18,48			9,69	8,60	-	0,19	
Xв	19,36			10,51	8,64	-	0,21	
Xг	18,52			9,69	8,64	-	0,19	
39-01-005-17	28 мм			VIIIа	21,49	11,06	10,21	-
		VIIIб	21,52	11,06	10,24	-	0,22	
		VIIIв	21,59	11,06	10,31	-	0,22	
		VIIIг	21,59	11,06	10,31	-	0,22	
		VIIIе	21,54	11,06	10,26	-	0,22	
		VIIIд	21,60	11,06	10,32	-	0,22	
		IXа	21,46	11,06	10,18	-	0,22	
		IXб	21,50	11,06	10,22	-	0,22	
		IXв	21,60	11,06	10,32	-	0,22	
		IXг	23,08	12,51	10,32	-	0,25	
		IXд	22,09	11,54	10,32	-	0,23	
		IXе	21,60	11,06	10,32	-	0,22	
		Xа	22,09	11,54	10,32	-	0,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XБ	22,09	11,54	10,32	-	0,23	
		XВ	23,13	12,51	10,37	-	0,25	
		XГ	22,14	11,54	10,37	-	0,23	
		XIa	23,12	12,51	10,36	-	0,25	
		XIБ	23,12	12,51	10,36	-	0,25	
		XIв	23,13	12,51	10,37	-	0,25	
		XIГ	23,12	12,51	10,36	-	0,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-005-18	6 мм	VIIIa	12,52	6,64	5,75	-	0,13	0,60
		VIIIБ	12,53	6,64	5,76	-	0,13	
		VIIIв	12,57	6,64	5,80	-	0,13	
		VIIIГ	12,57	6,64	5,80	-	0,13	
		VIIIe	12,54	6,64	5,77	-	0,13	
		VIIIд	12,58	6,64	5,81	-	0,13	
		IXa	12,49	6,64	5,72	-	0,13	
		IXБ	12,52	6,64	5,75	-	0,13	
		IXв	12,58	6,64	5,81	-	0,13	
		IXГ	13,47	7,51	5,81	-	0,15	
		IXд	12,87	6,92	5,81	-	0,14	
		IXe	12,58	6,64	5,81	-	0,13	
		Xa	12,87	6,92	5,81	-	0,14	
		XБ	12,87	6,92	5,81	-	0,14	
		XВ	13,49	7,51	5,83	-	0,15	
		XГ	12,89	6,92	5,83	-	0,14	
		XIa	13,49	7,51	5,83	-	0,15	
		XIБ	13,49	7,51	5,83	-	0,15	
		XIв	13,49	7,51	5,83	-	0,15	
		XIГ	13,49	7,51	5,83	-	0,15	
39-01-005-19	10 мм	VIIIa	15,02	7,74	7,13	-	0,15	0,70
		VIIIБ	15,04	7,74	7,15	-	0,15	
		VIIIв	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		VIIIГ	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		VIIIe	15,05	7,74	7,16	-	0,15	
		VIIIд	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		IXa	14,99	7,74	7,10	-	0,15	
		IXБ	15,03	7,74	7,14	-	0,15	
		IXв	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		IXГ	16,14	8,76	7,20	-	0,18	
		IXд	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		IXe	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		Xa	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		XБ	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		XВ	16,18	8,76	7,24	-	0,18	
		XГ	15,48	8,08	7,24	-	0,16	
		XIa	16,17	8,76	7,23	-	0,18	
		XIБ	16,17	8,76	7,23	-	0,18	
		XIв	16,18	8,76	7,24	-	0,18	
		XIГ	16,17	8,76	7,23	-	0,18	
39-01-005-20	20 мм	VIIIa	21,07	11,06	9,79	-	0,22	1
		VIIIБ	21,10	11,06	9,82	-	0,22	
		VIIIв	21,16	11,06	9,88	-	0,22	
		VIIIГ	21,16	11,06	9,88	-	0,22	
		VIIIe	21,11	11,06	9,83	-	0,22	
		VIIIд	21,17	11,06	9,89	-	0,22	
		IXa	21,03	11,06	9,75	-	0,22	
		IXБ	21,08	11,06	9,80	-	0,22	
		IXв	21,17	11,06	9,89	-	0,22	
		IXГ	22,65	12,51	9,89	-	0,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	21,66	11,54	9,89	-	0,23	
		IXе	21,17	11,06	9,89	-	0,22	
		Xа	21,66	11,54	9,89	-	0,23	
		Xб	21,66	11,54	9,89	-	0,23	
		Xв	22,70	12,51	9,94	-	0,25	
		Xг	21,71	11,54	9,94	-	0,23	
		XIа	22,69	12,51	9,93	-	0,25	
		XIб	22,69	12,51	9,93	-	0,25	
		XIв	22,70	12,51	9,94	-	0,25	
		XIг	22,69	12,51	9,93	-	0,25	
39-01-005-21	36 мм	VIIIа	29,62	15,48	13,83	-	0,31	1,40
		VIIIб	29,66	15,48	13,87	-	0,31	
		VIIIв	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIг	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIе	29,69	15,48	13,90	-	0,31	
		VIIIд	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		IXа	29,57	15,48	13,78	-	0,31	
		IXб	29,64	15,48	13,85	-	0,31	
		IXв	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		IXг	31,84	17,51	13,98	-	0,35	
		IXд	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		IXе	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		Xа	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Xб	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Xв	31,90	17,51	14,04	-	0,35	
		Xг	30,52	16,16	14,04	-	0,32	
		XIа	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
		XIб	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
		XIв	31,90	17,51	14,04	-	0,35	
XIг	31,89	17,51	14,03	-	0,35			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-005-22	6 мм	VIIIа	17,99	9,29	8,51	-	0,19	0,84
		VIIIб	18,02	9,29	8,54	-	0,19	
		VIIIв	18,07	9,29	8,59	-	0,19	
		VIIIг	18,07	9,29	8,59	-	0,19	
		VIIIе	18,03	9,29	8,55	-	0,19	
		VIIIд	18,08	9,29	8,60	-	0,19	
		IXа	17,96	9,29	8,48	-	0,19	
		IXб	18,00	9,29	8,52	-	0,19	
		IXв	18,08	9,29	8,60	-	0,19	
		IXг	19,32	10,51	8,60	-	0,21	
		IXд	18,48	9,69	8,60	-	0,19	
		IXе	18,08	9,29	8,60	-	0,19	
		Xа	18,48	9,69	8,60	-	0,19	
		Xб	18,48	9,69	8,60	-	0,19	
		Xв	19,36	10,51	8,64	-	0,21	
		Xг	18,52	9,69	8,64	-	0,19	
		XIа	19,35	10,51	8,63	-	0,21	
		XIб	19,35	10,51	8,63	-	0,21	
		XIв	19,36	10,51	8,64	-	0,21	
XIг	19,35	10,51	8,63	-	0,21			
39-01-005-23	10 мм	VIIIа	21,39	11,06	10,11	-	0,22	1
		VIIIб	21,42	11,06	10,14	-	0,22	
		VIIIв	21,48	11,06	10,20	-	0,22	
		VIIIг	21,48	11,06	10,20	-	0,22	
		VIIIе	21,44	11,06	10,16	-	0,22	
		VIIIд	21,49	11,06	10,21	-	0,22	
		IXа	21,35	11,06	10,07	-	0,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	21,40	11,06	10,12	-	0,22	
		IXв	21,49	11,06	10,21	-	0,22	
		IXг	22,97	12,51	10,21	-	0,25	
		IXд	21,98	11,54	10,21	-	0,23	
		IXе	21,49	11,06	10,21	-	0,22	
		Xа	21,98	11,54	10,21	-	0,23	
		Xб	21,98	11,54	10,21	-	0,23	
		Xв	23,02	12,51	10,26	-	0,25	
		Xг	22,03	11,54	10,26	-	0,23	
		XIа	23,01	12,51	10,25	-	0,25	
		XIб	23,01	12,51	10,25	-	0,25	
		XIв	23,02	12,51	10,26	-	0,25	
		XIг	23,01	12,51	10,25	-	0,25	
39-01-005-24	20 мм	VIIIа	29,62	15,48	13,83	-	0,31	1,40
		VIIIб	29,66	15,48	13,87	-	0,31	
		VIIIв	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIг	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIе	29,69	15,48	13,90	-	0,31	
		VIIIд	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		IXа	29,57	15,48	13,78	-	0,31	
		IXб	29,64	15,48	13,85	-	0,31	
		IXв	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		IXг	31,84	17,51	13,98	-	0,35	
		IXд	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		IXе	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		Xа	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Xб	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Xв	31,90	17,51	14,04	-	0,35	
		Xг	30,52	16,16	14,04	-	0,32	
		XIа	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
XIб	31,89	17,51	14,03	-	0,35			
XIв	31,90	17,51	14,04	-	0,35			
XIг	31,89	17,51	14,03	-	0,35			
39-01-005-25	30 мм	VIIIа	38,40	19,91	18,09	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,45	19,91	18,14	-	0,40	
		VIIIв	38,57	19,91	18,26	-	0,40	
		VIIIг	38,57	19,91	18,26	-	0,40	
		VIIIе	38,48	19,91	18,17	-	0,40	
		VIIIд	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXа	38,33	19,91	18,02	-	0,40	
		IXб	38,42	19,91	18,11	-	0,40	
		IXв	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXг	41,25	22,52	18,28	-	0,45	
		IXд	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		IXе	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		Xа	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xб	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xв	41,33	22,52	18,36	-	0,45	
		Xг	39,55	20,77	18,36	-	0,42	
		XIа	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
XIб	41,31	22,52	18,34	-	0,45			
XIв	41,33	22,52	18,36	-	0,45			
XIг	41,31	22,52	18,34	-	0,45			
39-01-005-26	45 мм	VIIIа	44,97	23,23	21,28	-	0,46	2,10
		VIIIб	45,03	23,23	21,34	-	0,46	
		VIIIв	45,17	23,23	21,48	-	0,46	
		VIIIг	45,17	23,23	21,48	-	0,46	
		VIIIе	45,07	23,23	21,38	-	0,46	
		VIIIд	45,19	23,23	21,50	-	0,46	
		IXа	44,89	23,23	21,20	-	0,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	44,99	23,23	21,30	-	0,46	
		IXв	45,19	23,23	21,50	-	0,46	
		IXг	48,30	26,27	21,50	-	0,53	
		IXд	46,21	24,23	21,50	-	0,48	
		IXе	45,19	23,23	21,50	-	0,46	
		Ха	46,21	24,23	21,50	-	0,48	
		Хб	46,21	24,23	21,50	-	0,48	
		Хв	48,40	26,27	21,60	-	0,53	
		Хг	46,31	24,23	21,60	-	0,48	
		XIa	48,38	26,27	21,58	-	0,53	
		XIб	48,38	26,27	21,58	-	0,53	
		XIв	48,40	26,27	21,60	-	0,53	
		XIг	48,38	26,27	21,58	-	0,53	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-005-27	6 мм	VIIIa	19,30	9,95	9,15	-	0,20	0,90
		VIIIб	19,33	9,95	9,18	-	0,20	
		VIIIв	19,39	9,95	9,24	-	0,20	
		VIIIг	19,39	9,95	9,24	-	0,20	
		VIIIе	19,34	9,95	9,19	-	0,20	
		VIIIд	19,40	9,95	9,25	-	0,20	
		IXa	19,27	9,95	9,12	-	0,20	
		IXб	19,31	9,95	9,16	-	0,20	
		IXв	19,40	9,95	9,25	-	0,20	
		IXг	20,74	11,26	9,25	-	0,23	
		IXд	19,85	10,39	9,25	-	0,21	
		IXе	19,40	9,95	9,25	-	0,20	
		Ха	19,85	10,39	9,25	-	0,21	
		Хб	19,85	10,39	9,25	-	0,21	
		Хв	20,78	11,26	9,29	-	0,23	
		Хг	19,89	10,39	9,29	-	0,21	
		XIa	20,77	11,26	9,28	-	0,23	
		XIб	20,77	11,26	9,28	-	0,23	
		XIв	20,78	11,26	9,29	-	0,23	
		XIг	20,77	11,26	9,28	-	0,23	
39-01-005-28	10 мм	VIIIa	23,05	12,17	10,64	-	0,24	1,10
		VIIIб	23,08	12,17	10,67	-	0,24	
		VIIIв	23,15	12,17	10,74	-	0,24	
		VIIIг	23,15	12,17	10,74	-	0,24	
		VIIIе	23,10	12,17	10,69	-	0,24	
		VIIIд	23,16	12,17	10,75	-	0,24	
		IXa	23,01	12,17	10,60	-	0,24	
		IXб	23,06	12,17	10,65	-	0,24	
		IXв	23,16	12,17	10,75	-	0,24	
		IXг	24,79	13,76	10,75	-	0,28	
		IXд	23,69	12,69	10,75	-	0,25	
		IXе	23,16	12,17	10,75	-	0,24	
		Ха	23,69	12,69	10,75	-	0,25	
		Хб	23,69	12,69	10,75	-	0,25	
		Хв	24,84	13,76	10,80	-	0,28	
		Хг	23,74	12,69	10,80	-	0,25	
		XIa	24,83	13,76	10,79	-	0,28	
		XIб	24,83	13,76	10,79	-	0,28	
		XIв	24,84	13,76	10,80	-	0,28	
		XIг	24,83	13,76	10,79	-	0,28	
39-01-005-29	20 мм	VIIIa	31,82	16,59	14,90	-	0,33	1,50
		VIIIб	31,86	16,59	14,94	-	0,33	
		VIIIв	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIг	31,96	16,59	15,04	-	0,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	31,89	16,59	14,97	-	0,33	
		VIIIд	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXa	31,76	16,59	14,84	-	0,33	
		IXб	31,83	16,59	14,91	-	0,33	
		IXв	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXг	34,20	18,77	15,05	-	0,38	
		IXд	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		IXе	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		Xa	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xб	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
		Xг	32,78	17,31	15,12	-	0,35	
		XIa	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIб	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
		XIг	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
39-01-005-30	30 мм	VIIIa	40,58	21,01	19,15	-	0,42	1,90
		VIIIб	40,64	21,01	19,21	-	0,42	
		VIIIв	40,76	21,01	19,33	-	0,42	
		VIIIг	40,76	21,01	19,33	-	0,42	
		VIIIe	40,67	21,01	19,24	-	0,42	
		VIIIд	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		IXa	40,51	21,01	19,08	-	0,42	
		IXб	40,60	21,01	19,17	-	0,42	
		IXв	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		IXг	43,60	23,77	19,35	-	0,48	
		IXд	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		IXе	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		Xa	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		Xб	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		Xв	43,69	23,77	19,44	-	0,48	
		Xг	41,81	21,93	19,44	-	0,44	
		XIa	43,67	23,77	19,42	-	0,48	
		XIб	43,67	23,77	19,42	-	0,48	
		XIв	43,69	23,77	19,44	-	0,48	
		XIг	43,67	23,77	19,42	-	0,48	
39-01-005-31	40 мм	VIIIa	47,16	24,33	22,34	-	0,49	2,20
		VIIIб	47,23	24,33	22,41	-	0,49	
		VIIIв	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIг	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIe	47,27	24,33	22,45	-	0,49	
		VIIIд	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXa	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		IXб	47,19	24,33	22,37	-	0,49	
		IXв	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXг	50,65	27,52	22,58	-	0,55	
		IXд	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		IXе	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		Xa	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xб	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		Xг	48,58	25,39	22,68	-	0,51	
		XIa	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIб	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		XIг	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
39-01-005-32	50 мм	VIIIa	55,94	28,76	26,60	-	0,58	2,60
		VIIIб	56,02	28,76	26,68	-	0,58	
		VIIIв	56,19	28,76	26,85	-	0,58	
		VIIIг	56,19	28,76	26,85	-	0,58	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	56,07	28,76	26,73	-	0,58	
		VIIIд	56,22	28,76	26,88	-	0,58	
		IXa	55,84	28,76	26,50	-	0,58	
		IXб	55,97	28,76	26,63	-	0,58	
		IXв	56,22	28,76	26,88	-	0,58	
		IXг	60,06	32,53	26,88	-	0,65	
		IXд	57,48	30,00	26,88	-	0,60	
		IXе	56,22	28,76	26,88	-	0,58	
		Xa	57,48	30,00	26,88	-	0,60	
		Xб	57,48	30,00	26,88	-	0,60	
		Xв	60,18	32,53	27,00	-	0,65	
		Xг	57,60	30,00	27,00	-	0,60	
		XIa	60,16	32,53	26,98	-	0,65	
		XIб	60,16	32,53	26,98	-	0,65	
		XIв	60,18	32,53	27,00	-	0,65	
		XIг	60,16	32,53	26,98	-	0,65	
39-01-005-33	60 мм	VIIIa	65,84	34,29	30,86	-	0,69	3,10
		VIIIб	65,92	34,29	30,94	-	0,69	
		VIIIв	66,13	34,29	31,15	-	0,69	
		VIIIг	66,13	34,29	31,15	-	0,69	
		VIIIe	65,98	34,29	31,00	-	0,69	
		VIIIд	66,16	34,29	31,18	-	0,69	
		IXa	65,72	34,29	30,74	-	0,69	
		IXб	65,87	34,29	30,89	-	0,69	
		IXв	66,16	34,29	31,18	-	0,69	
		IXг	70,74	38,78	31,18	-	0,78	
		IXд	67,67	35,77	31,18	-	0,72	
		IXе	66,16	34,29	31,18	-	0,69	
		Xa	67,67	35,77	31,18	-	0,72	
		Xб	67,67	35,77	31,18	-	0,72	
		Xв	70,88	38,78	31,32	-	0,78	
		Xг	67,81	35,77	31,32	-	0,72	
		XIa	70,85	38,78	31,29	-	0,78	
		XIб	70,85	38,78	31,29	-	0,78	
		XIв	70,88	38,78	31,32	-	0,78	
		XIг	70,85	38,78	31,29	-	0,78	
39-01-005-34	70 мм	VIIIa	74,59	38,71	35,11	-	0,77	3,50
		VIIIб	74,69	38,71	35,21	-	0,77	
		VIIIв	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIг	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIe	74,76	38,71	35,28	-	0,77	
		VIIIд	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		IXa	74,46	38,71	34,98	-	0,77	
		IXб	74,63	38,71	35,15	-	0,77	
		IXв	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		IXг	80,15	43,79	35,48	-	0,88	
		IXд	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		IXе	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		Xa	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xб	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xв	80,31	43,79	35,64	-	0,88	
		Xг	76,84	40,39	35,64	-	0,81	
		XIa	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
		XIб	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
		XIв	80,31	43,79	35,64	-	0,88	
		XIг	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
39-01-005-35	80 мм	VIIIa	85,55	44,24	40,43	-	0,88	4
		VIIIб	85,67	44,24	40,55	-	0,88	
		VIIIв	85,93	44,24	40,81	-	0,88	
		VIIIг	85,93	44,24	40,81	-	0,88	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	85,74	44,24	40,62	-	0,88	
		VIIIд	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		IXa	85,40	44,24	40,28	-	0,88	
		IXб	85,59	44,24	40,47	-	0,88	
		IXв	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		IXг	91,89	50,04	40,85	-	1,00	
		IXд	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		IXе	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		Xa	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		Xб	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		Xв	92,08	50,04	41,04	-	1,00	
		Xг	88,12	46,16	41,04	-	0,92	
		XIa	92,04	50,04	41,00	-	1,00	
		XIб	92,04	50,04	41,00	-	1,00	
		XIв	92,08	50,04	41,04	-	1,00	
		XIг	92,04	50,04	41,00	-	1,00	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-005-36	6 мм	VIIIa	21,39	11,06	10,11	-	0,22	1
		VIIIб	21,42	11,06	10,14	-	0,22	
		VIIIв	21,48	11,06	10,20	-	0,22	
		VIIIг	21,48	11,06	10,20	-	0,22	
		VIIIe	21,44	11,06	10,16	-	0,22	
		VIIIд	21,49	11,06	10,21	-	0,22	
		IXa	21,35	11,06	10,07	-	0,22	
		IXб	21,40	11,06	10,12	-	0,22	
		IXв	21,49	11,06	10,21	-	0,22	
		IXг	22,97	12,51	10,21	-	0,25	
		IXд	21,98	11,54	10,21	-	0,23	
		IXе	21,49	11,06	10,21	-	0,22	
		Xa	21,98	11,54	10,21	-	0,23	
		Xб	21,98	11,54	10,21	-	0,23	
		Xв	23,02	12,51	10,26	-	0,25	
		Xг	22,03	11,54	10,26	-	0,23	
		XIa	23,01	12,51	10,25	-	0,25	
		XIб	23,01	12,51	10,25	-	0,25	
		XIв	23,02	12,51	10,26	-	0,25	
		XIг	23,01	12,51	10,25	-	0,25	
39-01-005-37	10 мм	VIIIa	25,24	13,27	11,70	-	0,27	1,20
		VIIIб	25,28	13,27	11,74	-	0,27	
		VIIIв	25,35	13,27	11,81	-	0,27	
		VIIIг	25,35	13,27	11,81	-	0,27	
		VIIIe	25,30	13,27	11,76	-	0,27	
		VIIIд	25,37	13,27	11,83	-	0,27	
		IXa	25,20	13,27	11,66	-	0,27	
		IXб	25,26	13,27	11,72	-	0,27	
		IXв	25,37	13,27	11,83	-	0,27	
		IXг	27,14	15,01	11,83	-	0,30	
		IXд	25,96	13,85	11,83	-	0,28	
		IXе	25,37	13,27	11,83	-	0,27	
		Xa	25,96	13,85	11,83	-	0,28	
		Xб	25,96	13,85	11,83	-	0,28	
		Xв	27,19	15,01	11,88	-	0,30	
		Xг	26,01	13,85	11,88	-	0,28	
		XIa	27,18	15,01	11,87	-	0,30	
		XIб	27,18	15,01	11,87	-	0,30	
		XIв	27,19	15,01	11,88	-	0,30	
		XIг	27,18	15,01	11,87	-	0,30	
39-01-005-38	20 мм	VIIIa	36,20	18,80	17,02	-	0,38	1,70

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	36,25	18,80	17,07	-	0,38	
		VIIIв	36,36	18,80	17,18	-	0,38	
		VIIIг	36,36	18,80	17,18	-	0,38	
		VIIIе	36,28	18,80	17,10	-	0,38	
		VIIIд	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		IXа	36,14	18,80	16,96	-	0,38	
		IXб	36,22	18,80	17,04	-	0,38	
		IXв	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		IXг	38,90	21,27	17,20	-	0,43	
		IXд	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		IXе	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		Xа	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		Xб	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		Xв	38,98	21,27	17,28	-	0,43	
		Xг	37,29	19,62	17,28	-	0,39	
		XIа	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
		XIб	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
		XIв	38,98	21,27	17,28	-	0,43	
		XIг	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
39-01-005-39	30 мм	VIIIа	44,97	23,23	21,28	-	0,46	2,10
		VIIIб	45,03	23,23	21,34	-	0,46	
		VIIIв	45,17	23,23	21,48	-	0,46	
		VIIIг	45,17	23,23	21,48	-	0,46	
		VIIIе	45,07	23,23	21,38	-	0,46	
		VIIIд	45,19	23,23	21,50	-	0,46	
		IXа	44,89	23,23	21,20	-	0,46	
		IXб	44,99	23,23	21,30	-	0,46	
		IXв	45,19	23,23	21,50	-	0,46	
		IXг	48,30	26,27	21,50	-	0,53	
		IXд	46,21	24,23	21,50	-	0,48	
		IXе	45,19	23,23	21,50	-	0,46	
		Xа	46,21	24,23	21,50	-	0,48	
		Xб	46,21	24,23	21,50	-	0,48	
		Xв	48,40	26,27	21,60	-	0,53	
		Xг	46,31	24,23	21,60	-	0,48	
		XIа	48,38	26,27	21,58	-	0,53	
		XIб	48,38	26,27	21,58	-	0,53	
		XIв	48,40	26,27	21,60	-	0,53	
XIг	48,38	26,27	21,58	-	0,53			
39-01-005-40	40 мм	VIIIа	53,74	27,65	25,54	-	0,55	2,50
		VIIIб	53,81	27,65	25,61	-	0,55	
		VIIIв	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIг	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIе	53,86	27,65	25,66	-	0,55	
		VIIIд	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXа	53,64	27,65	25,44	-	0,55	
		IXб	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		IXв	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXг	57,71	31,28	25,80	-	0,63	
		IXд	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		IXе	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		Xа	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xб	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		Xг	55,35	28,85	25,92	-	0,58	
		XIа	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIб	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
XIг	57,81	31,28	25,90	-	0,63			
39-01-005-41	50 мм	VIIIа	65,84	34,29	30,86	-	0,69	3,10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	65,92	34,29	30,94	-	0,69	
		VIIIв	66,13	34,29	31,15	-	0,69	
		VIIIг	66,13	34,29	31,15	-	0,69	
		VIIIе	65,98	34,29	31,00	-	0,69	
		VIIIд	66,16	34,29	31,18	-	0,69	
		IXа	65,72	34,29	30,74	-	0,69	
		IXб	65,87	34,29	30,89	-	0,69	
		IXв	66,16	34,29	31,18	-	0,69	
		IXг	70,74	38,78	31,18	-	0,78	
		IXд	67,67	35,77	31,18	-	0,72	
		IXе	66,16	34,29	31,18	-	0,69	
		Xа	67,67	35,77	31,18	-	0,72	
		Xб	67,67	35,77	31,18	-	0,72	
		Xв	70,88	38,78	31,32	-	0,78	
		Xг	67,81	35,77	31,32	-	0,72	
		XIа	70,85	38,78	31,29	-	0,78	
		XIб	70,85	38,78	31,29	-	0,78	
		XIв	70,88	38,78	31,32	-	0,78	
		XIг	70,85	38,78	31,29	-	0,78	
		39-01-005-42	60 мм	VIIIа	74,59	38,71	35,11	
VIIIб	74,69			38,71	35,21	-	0,77	
VIIIв	74,92			38,71	35,44	-	0,77	
VIIIг	74,92			38,71	35,44	-	0,77	
VIIIе	74,76			38,71	35,28	-	0,77	
VIIIд	74,96			38,71	35,48	-	0,77	
IXа	74,46			38,71	34,98	-	0,77	
IXб	74,63			38,71	35,15	-	0,77	
IXв	74,96			38,71	35,48	-	0,77	
IXг	80,15			43,79	35,48	-	0,88	
IXд	76,68			40,39	35,48	-	0,81	
IXе	74,96			38,71	35,48	-	0,77	
Xа	76,68			40,39	35,48	-	0,81	
Xб	76,68			40,39	35,48	-	0,81	
Xв	80,31			43,79	35,64	-	0,88	
Xг	76,84			40,39	35,64	-	0,81	
XIа	80,28			43,79	35,61	-	0,88	
XIб	80,28			43,79	35,61	-	0,88	
XIв	80,31			43,79	35,64	-	0,88	
XIг	80,28			43,79	35,61	-	0,88	
39-01-005-43	70 мм	VIIIа	83,36	43,13	39,37	-	0,86	3,90
		VIIIб	83,47	43,13	39,48	-	0,86	
		VIIIв	83,73	43,13	39,74	-	0,86	
		VIIIг	83,73	43,13	39,74	-	0,86	
		VIIIе	83,54	43,13	39,55	-	0,86	
		VIIIд	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		IXа	83,21	43,13	39,22	-	0,86	
		IXб	83,40	43,13	39,41	-	0,86	
		IXв	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		IXг	89,55	48,79	39,78	-	0,98	
		IXд	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		IXе	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		Xа	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		Xб	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		Xв	89,73	48,79	39,96	-	0,98	
		Xг	85,87	45,01	39,96	-	0,90	
		XIа	89,69	48,79	39,92	-	0,98	
		XIб	89,69	48,79	39,92	-	0,98	
		XIв	89,73	48,79	39,96	-	0,98	
		XIг	89,69	48,79	39,92	-	0,98	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-005-44	6 мм	VIIIa	23,05	12,17	10,64	-	0,24	1,10
		VIIIб	23,08	12,17	10,67	-	0,24	
		VIIIв	23,15	12,17	10,74	-	0,24	
		VIIIг	23,15	12,17	10,74	-	0,24	
		VIIIе	23,10	12,17	10,69	-	0,24	
		VIIIд	23,16	12,17	10,75	-	0,24	
		IXa	23,01	12,17	10,60	-	0,24	
		IXб	23,06	12,17	10,65	-	0,24	
		IXв	23,16	12,17	10,75	-	0,24	
		IXг	24,79	13,76	10,75	-	0,28	
		IXд	23,69	12,69	10,75	-	0,25	
		IXе	23,16	12,17	10,75	-	0,24	
		Xa	23,69	12,69	10,75	-	0,25	
		Xб	23,69	12,69	10,75	-	0,25	
		Xв	24,84	13,76	10,80	-	0,28	
		Xг	23,74	12,69	10,80	-	0,25	
		XIa	24,83	13,76	10,79	-	0,28	
		XIб	24,83	13,76	10,79	-	0,28	
		XIв	24,84	13,76	10,80	-	0,28	
XIг	24,83	13,76	10,79	-	0,28			
39-01-005-45	10 мм	VIIIa	27,44	14,38	12,77	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,47	14,38	12,80	-	0,29	
		VIIIв	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIг	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIе	27,50	14,38	12,83	-	0,29	
		VIIIд	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXa	27,39	14,38	12,72	-	0,29	
		IXб	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		IXв	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXг	29,49	16,26	12,90	-	0,33	
		IXд	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		IXе	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		Xa	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xб	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
		Xг	28,26	15,00	12,96	-	0,30	
		XIa	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
		XIб	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
		XIв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
XIг	29,54	16,26	12,95	-	0,33			
39-01-005-46	20 мм	VIIIa	38,40	19,91	18,09	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,45	19,91	18,14	-	0,40	
		VIIIв	38,57	19,91	18,26	-	0,40	
		VIIIг	38,57	19,91	18,26	-	0,40	
		VIIIе	38,48	19,91	18,17	-	0,40	
		VIIIд	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXa	38,33	19,91	18,02	-	0,40	
		IXб	38,42	19,91	18,11	-	0,40	
		IXв	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXг	41,25	22,52	18,28	-	0,45	
		IXд	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		IXе	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		Xa	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xб	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xв	41,33	22,52	18,36	-	0,45	
		Xг	39,55	20,77	18,36	-	0,42	
		XIa	41,31	22,52	18,34	-	0,45	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
		XIв	41,33	22,52	18,36	-	0,45	
		XIг	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
39-01-005-47	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до 30 мм	VIIIa	49,36	25,44	23,41	-	0,51	2,30
		VIIIб	49,42	25,44	23,47	-	0,51	
		VIIIв	49,58	25,44	23,63	-	0,51	
		VIIIг	49,58	25,44	23,63	-	0,51	
		VIIIе	49,47	25,44	23,52	-	0,51	
		VIIIд	49,60	25,44	23,65	-	0,51	
		IXa	49,27	25,44	23,32	-	0,51	
		IXб	49,38	25,44	23,43	-	0,51	
		IXв	49,60	25,44	23,65	-	0,51	
		IXг	53,00	28,77	23,65	-	0,58	
		IXд	50,72	26,54	23,65	-	0,53	
		IXе	49,60	25,44	23,65	-	0,51	
		Xa	50,72	26,54	23,65	-	0,53	
		Xб	50,72	26,54	23,65	-	0,53	
		Xв	53,11	28,77	23,76	-	0,58	
		Xг	50,83	26,54	23,76	-	0,53	
		XIa	53,09	28,77	23,74	-	0,58	
		XIб	53,09	28,77	23,74	-	0,58	
		XIв	53,11	28,77	23,76	-	0,58	
	XIг	53,09	28,77	23,74	-	0,58		
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-005-48	40 мм	VIIIa	58,12	29,86	27,66	-	0,60	2,70
		VIIIб	58,20	29,86	27,74	-	0,60	
		VIIIв	58,38	29,86	27,92	-	0,60	
		VIIIг	58,38	29,86	27,92	-	0,60	
		VIIIе	58,25	29,86	27,79	-	0,60	
		VIIIд	58,41	29,86	27,95	-	0,60	
		IXa	58,02	29,86	27,56	-	0,60	
		IXб	58,15	29,86	27,69	-	0,60	
		IXв	58,41	29,86	27,95	-	0,60	
		IXг	62,41	33,78	27,95	-	0,68	
		IXд	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		IXе	58,41	29,86	27,95	-	0,60	
		Xa	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		Xб	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		Xв	62,54	33,78	28,08	-	0,68	
		Xг	59,86	31,16	28,08	-	0,62	
		XIa	62,51	33,78	28,05	-	0,68	
		XIб	62,51	33,78	28,05	-	0,68	
		XIв	62,54	33,78	28,08	-	0,68	
	XIг	62,51	33,78	28,05	-	0,68		
39-01-005-49	50 мм	VIIIa	70,21	36,50	32,98	-	0,73	3,30
		VIIIб	70,31	36,50	33,08	-	0,73	
		VIIIв	70,52	36,50	33,29	-	0,73	
		VIIIг	70,52	36,50	33,29	-	0,73	
		VIIIе	70,37	36,50	33,14	-	0,73	
		VIIIд	70,56	36,50	33,33	-	0,73	
		IXa	70,09	36,50	32,86	-	0,73	
		IXб	70,25	36,50	33,02	-	0,73	
		IXв	70,56	36,50	33,33	-	0,73	
		IXг	75,44	41,28	33,33	-	0,83	
		IXд	72,17	38,08	33,33	-	0,76	
		IXе	70,56	36,50	33,33	-	0,73	
		Xa	72,17	38,08	33,33	-	0,76	
	Xб	72,17	38,08	33,33	-	0,76		

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	75,59	41,28	33,48	-	0,83	
		Xг	72,32	38,08	33,48	-	0,76	
		XIa	75,56	41,28	33,45	-	0,83	
		XIб	75,56	41,28	33,45	-	0,83	
		XIв	75,59	41,28	33,48	-	0,83	
		XIг	75,56	41,28	33,45	-	0,83	
39-01-005-50	60 мм	VIIIa	81,17	42,03	38,30	-	0,84	3,80
		VIIIб	81,28	42,03	38,41	-	0,84	
		VIIIв	81,53	42,03	38,66	-	0,84	
		VIIIг	81,53	42,03	38,66	-	0,84	
		VIIIе	81,35	42,03	38,48	-	0,84	
		VIIIд	81,57	42,03	38,70	-	0,84	
		IXa	81,03	42,03	38,16	-	0,84	
		IXб	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		IXв	81,57	42,03	38,70	-	0,84	
		IXг	87,19	47,54	38,70	-	0,95	
		IXд	83,43	43,85	38,70	-	0,88	
		IXе	81,57	42,03	38,70	-	0,84	
		Xa	83,43	43,85	38,70	-	0,88	
		Xб	83,43	43,85	38,70	-	0,88	
		Xв	87,37	47,54	38,88	-	0,95	
		Xг	83,61	43,85	38,88	-	0,88	
		XIa	87,33	47,54	38,84	-	0,95	
		XIб	87,33	47,54	38,84	-	0,95	
		XIв	87,37	47,54	38,88	-	0,95	
		XIг	87,33	47,54	38,84	-	0,95	
39-01-005-51	70 мм	VIIIa	89,94	46,45	42,56	-	0,93	4,20
		VIIIб	90,06	46,45	42,68	-	0,93	
		VIIIв	90,34	46,45	42,96	-	0,93	
		VIIIг	90,34	46,45	42,96	-	0,93	
		VIIIе	90,14	46,45	42,76	-	0,93	
		VIIIд	90,38	46,45	43,00	-	0,93	
		IXa	89,78	46,45	42,40	-	0,93	
		IXб	89,98	46,45	42,60	-	0,93	
		IXв	90,38	46,45	43,00	-	0,93	
		IXг	96,59	52,54	43,00	-	1,05	
		IXд	92,44	48,47	43,00	-	0,97	
		IXе	90,38	46,45	43,00	-	0,93	
		Xa	92,44	48,47	43,00	-	0,97	
		Xб	92,44	48,47	43,00	-	0,97	
		Xв	96,79	52,54	43,20	-	1,05	
		Xг	92,64	48,47	43,20	-	0,97	
		XIa	96,75	52,54	43,16	-	1,05	
		XIб	96,75	52,54	43,16	-	1,05	
		XIв	96,79	52,54	43,20	-	1,05	
		XIг	96,75	52,54	43,16	-	1,05	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-005-52	10 мм	VIIIa	31,82	16,59	14,90	-	0,33	1,50
		VIIIб	31,86	16,59	14,94	-	0,33	
		VIIIв	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIг	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIе	31,89	16,59	14,97	-	0,33	
		VIIIд	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXa	31,76	16,59	14,84	-	0,33	
		IXб	31,83	16,59	14,91	-	0,33	
		IXв	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXг	34,20	18,77	15,05	-	0,38	
		IXд	32,71	17,31	15,05	-	0,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		Xа	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xб	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
		Xг	32,78	17,31	15,12	-	0,35	
		XIа	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIб	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
		XIг	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
39-01-005-53	20 мм	VIIIа	44,97	23,23	21,28	-	0,46	2,10
		VIIIб	45,03	23,23	21,34	-	0,46	
		VIIIв	45,17	23,23	21,48	-	0,46	
		VIIIг	45,17	23,23	21,48	-	0,46	
		VIIIе	45,07	23,23	21,38	-	0,46	
		VIIIд	45,19	23,23	21,50	-	0,46	
		IXа	44,89	23,23	21,20	-	0,46	
		IXб	44,99	23,23	21,30	-	0,46	
		IXв	45,19	23,23	21,50	-	0,46	
		IXг	48,30	26,27	21,50	-	0,53	
		IXд	46,21	24,23	21,50	-	0,48	
		IXе	45,19	23,23	21,50	-	0,46	
		Xа	46,21	24,23	21,50	-	0,48	
		Xб	46,21	24,23	21,50	-	0,48	
		Xв	48,40	26,27	21,60	-	0,53	
		Xг	46,31	24,23	21,60	-	0,48	
		XIа	48,38	26,27	21,58	-	0,53	
		XIб	48,38	26,27	21,58	-	0,53	
		XIв	48,40	26,27	21,60	-	0,53	
XIг	48,38	26,27	21,58	-	0,53			
39-01-005-54	30 мм	VIIIа	55,94	28,76	26,60	-	0,58	2,60
		VIIIб	56,02	28,76	26,68	-	0,58	
		VIIIв	56,19	28,76	26,85	-	0,58	
		VIIIг	56,19	28,76	26,85	-	0,58	
		VIIIе	56,07	28,76	26,73	-	0,58	
		VIIIд	56,22	28,76	26,88	-	0,58	
		IXа	55,84	28,76	26,50	-	0,58	
		IXб	55,97	28,76	26,63	-	0,58	
		IXв	56,22	28,76	26,88	-	0,58	
		IXг	60,06	32,53	26,88	-	0,65	
		IXд	57,48	30,00	26,88	-	0,60	
		IXе	56,22	28,76	26,88	-	0,58	
		Xа	57,48	30,00	26,88	-	0,60	
		Xб	57,48	30,00	26,88	-	0,60	
		Xв	60,18	32,53	27,00	-	0,65	
		Xг	57,60	30,00	27,00	-	0,60	
		XIа	60,16	32,53	26,98	-	0,65	
		XIб	60,16	32,53	26,98	-	0,65	
		XIв	60,18	32,53	27,00	-	0,65	
XIг	60,16	32,53	26,98	-	0,65			
39-01-005-55	40 мм	VIIIа	70,21	36,50	32,98	-	0,73	3,30
		VIIIб	70,31	36,50	33,08	-	0,73	
		VIIIв	70,52	36,50	33,29	-	0,73	
		VIIIг	70,52	36,50	33,29	-	0,73	
		VIIIе	70,37	36,50	33,14	-	0,73	
		VIIIд	70,56	36,50	33,33	-	0,73	
		IXа	70,09	36,50	32,86	-	0,73	
		IXб	70,25	36,50	33,02	-	0,73	
		IXв	70,56	36,50	33,33	-	0,73	
		IXг	75,44	41,28	33,33	-	0,83	
		IXд	72,17	38,08	33,33	-	0,76	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	70,56	36,50	33,33	-	0,73	
		Xа	72,17	38,08	33,33	-	0,76	
		Xб	72,17	38,08	33,33	-	0,76	
		Xв	75,59	41,28	33,48	-	0,83	
		Xг	72,32	38,08	33,48	-	0,76	
		XIа	75,56	41,28	33,45	-	0,83	
		XIб	75,56	41,28	33,45	-	0,83	
		XIв	75,59	41,28	33,48	-	0,83	
		XIг	75,56	41,28	33,45	-	0,83	
39-01-005-56	50 мм	VIIIа	81,17	42,03	38,30	-	0,84	3,80
		VIIIб	81,28	42,03	38,41	-	0,84	
		VIIIв	81,53	42,03	38,66	-	0,84	
		VIIIг	81,53	42,03	38,66	-	0,84	
		VIIIе	81,35	42,03	38,48	-	0,84	
		VIIIд	81,57	42,03	38,70	-	0,84	
		IXа	81,03	42,03	38,16	-	0,84	
		IXб	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		IXв	81,57	42,03	38,70	-	0,84	
		IXг	87,19	47,54	38,70	-	0,95	
		IXд	83,43	43,85	38,70	-	0,88	
		IXе	81,57	42,03	38,70	-	0,84	
		Xа	83,43	43,85	38,70	-	0,88	
		Xб	83,43	43,85	38,70	-	0,88	
		Xв	87,37	47,54	38,88	-	0,95	
		Xг	83,61	43,85	38,88	-	0,88	
		XIа	87,33	47,54	38,84	-	0,95	
		XIб	87,33	47,54	38,84	-	0,95	
		XIв	87,37	47,54	38,88	-	0,95	
XIг	87,33	47,54	38,84	-	0,95			
39-01-005-57	60 мм	VIIIа	92,13	47,56	43,62	-	0,95	4,30
		VIIIб	92,26	47,56	43,75	-	0,95	
		VIIIв	92,54	47,56	44,03	-	0,95	
		VIIIг	92,54	47,56	44,03	-	0,95	
		VIIIе	92,34	47,56	43,83	-	0,95	
		VIIIд	92,59	47,56	44,08	-	0,95	
		IXа	91,97	47,56	43,46	-	0,95	
		IXб	92,18	47,56	43,67	-	0,95	
		IXв	92,59	47,56	44,08	-	0,95	
		IXг	98,95	53,79	44,08	-	1,08	
		IXд	94,69	49,62	44,08	-	0,99	
		IXе	92,59	47,56	44,08	-	0,95	
		Xа	94,69	49,62	44,08	-	0,99	
		Xб	94,69	49,62	44,08	-	0,99	
		Xв	99,15	53,79	44,28	-	1,08	
		Xг	94,89	49,62	44,28	-	0,99	
		XIа	99,11	53,79	44,24	-	1,08	
		XIб	99,11	53,79	44,24	-	1,08	
		XIв	99,15	53,79	44,28	-	1,08	
XIг	99,11	53,79	44,24	-	1,08			
39-01-005-58	80 мм	VIIIа	105,28	54,19	50,01	-	1,08	4,90
		VIIIб	105,42	54,19	50,15	-	1,08	
		VIIIв	105,75	54,19	50,48	-	1,08	
		VIIIг	105,75	54,19	50,48	-	1,08	
		VIIIе	105,51	54,19	50,24	-	1,08	
		VIIIд	105,80	54,19	50,53	-	1,08	
		IXа	105,09	54,19	49,82	-	1,08	
		IXб	105,33	54,19	50,06	-	1,08	
		IXв	105,80	54,19	50,53	-	1,08	
		IXг	113,06	61,30	50,53	-	1,23	
		IXд	108,21	56,55	50,53	-	1,13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	105,80	54,19	50,53	-	1,08	
		Xа	108,21	56,55	50,53	-	1,13	
		Xб	108,21	56,55	50,53	-	1,13	
		Xв	113,29	61,30	50,76	-	1,23	
		Xг	108,44	56,55	50,76	-	1,13	
		XIа	113,24	61,30	50,71	-	1,23	
		XIб	113,24	61,30	50,71	-	1,23	
		XIв	113,29	61,30	50,76	-	1,23	
		XIг	113,24	61,30	50,71	-	1,23	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-005-59	10 мм	VIIIа	36,20	18,80	17,02	-	0,38	1,70
		VIIIб	36,25	18,80	17,07	-	0,38	
		VIIIв	36,36	18,80	17,18	-	0,38	
		VIIIг	36,36	18,80	17,18	-	0,38	
		VIIIе	36,28	18,80	17,10	-	0,38	
		VIIIд	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		IXа	36,14	18,80	16,96	-	0,38	
		IXб	36,22	18,80	17,04	-	0,38	
		IXв	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		IXг	38,90	21,27	17,20	-	0,43	
		IXд	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		IXе	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		Xа	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		Xб	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		Xв	38,98	21,27	17,28	-	0,43	
		Xг	37,29	19,62	17,28	-	0,39	
		XIа	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
		XIб	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
		XIв	38,98	21,27	17,28	-	0,43	
		XIг	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
39-01-005-60	20 мм	VIIIа	49,36	25,44	23,41	-	0,51	2,30
		VIIIб	49,42	25,44	23,47	-	0,51	
		VIIIв	49,58	25,44	23,63	-	0,51	
		VIIIг	49,58	25,44	23,63	-	0,51	
		VIIIе	49,47	25,44	23,52	-	0,51	
		VIIIд	49,60	25,44	23,65	-	0,51	
		IXа	49,27	25,44	23,32	-	0,51	
		IXб	49,38	25,44	23,43	-	0,51	
		IXв	49,60	25,44	23,65	-	0,51	
		IXг	53,00	28,77	23,65	-	0,58	
		IXд	50,72	26,54	23,65	-	0,53	
		IXе	49,60	25,44	23,65	-	0,51	
		Xа	50,72	26,54	23,65	-	0,53	
		Xб	50,72	26,54	23,65	-	0,53	
		Xв	53,11	28,77	23,76	-	0,58	
		Xг	50,83	26,54	23,76	-	0,53	
		XIа	53,09	28,77	23,74	-	0,58	
		XIб	53,09	28,77	23,74	-	0,58	
		XIв	53,11	28,77	23,76	-	0,58	
		XIг	53,09	28,77	23,74	-	0,58	
39-01-005-61	30 мм	VIIIа	62,50	32,07	29,79	-	0,64	2,90
		VIIIб	62,59	32,07	29,88	-	0,64	
		VIIIв	62,78	32,07	30,07	-	0,64	
		VIIIг	62,78	32,07	30,07	-	0,64	
		VIIIе	62,64	32,07	29,93	-	0,64	
		VIIIд	62,81	32,07	30,10	-	0,64	
		IXа	62,39	32,07	29,68	-	0,64	
		IXб	62,53	32,07	29,82	-	0,64	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	62,81	32,07	30,10	-	0,64	
		IXг	67,11	36,28	30,10	-	0,73	
		IXд	64,24	33,47	30,10	-	0,67	
		IXе	62,81	32,07	30,10	-	0,64	
		Xа	64,24	33,47	30,10	-	0,67	
		Xб	64,24	33,47	30,10	-	0,67	
		Xв	67,25	36,28	30,24	-	0,73	
		Xг	64,38	33,47	30,24	-	0,67	
		XIа	67,22	36,28	30,21	-	0,73	
		XIб	67,22	36,28	30,21	-	0,73	
		XIв	67,25	36,28	30,24	-	0,73	
		XIг	67,22	36,28	30,21	-	0,73	
39-01-005-62	40 мм	VIIIа	76,80	39,82	36,18	-	0,80	3,60
		VIIIб	76,90	39,82	36,28	-	0,80	
		VIIIв	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIг	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIе	76,97	39,82	36,35	-	0,80	
		VIIIд	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXа	76,66	39,82	36,04	-	0,80	
		IXб	76,83	39,82	36,21	-	0,80	
		IXв	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXг	82,49	45,04	36,55	-	0,90	
		IXд	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		IXе	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		Xа	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xб	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xв	82,66	45,04	36,72	-	0,90	
		Xг	79,09	41,54	36,72	-	0,83	
		XIа	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
		XIб	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
XIв	82,66	45,04	36,72	-	0,90			
XIг	82,63	45,04	36,69	-	0,90			
39-01-005-63	50 мм	VIIIа	89,94	46,45	42,56	-	0,93	4,20
		VIIIб	90,06	46,45	42,68	-	0,93	
		VIIIв	90,34	46,45	42,96	-	0,93	
		VIIIг	90,34	46,45	42,96	-	0,93	
		VIIIе	90,14	46,45	42,76	-	0,93	
		VIIIд	90,38	46,45	43,00	-	0,93	
		IXа	89,78	46,45	42,40	-	0,93	
		IXб	89,98	46,45	42,60	-	0,93	
		IXв	90,38	46,45	43,00	-	0,93	
		IXг	96,59	52,54	43,00	-	1,05	
		IXд	92,44	48,47	43,00	-	0,97	
		IXе	90,38	46,45	43,00	-	0,93	
		Xа	92,44	48,47	43,00	-	0,97	
		Xб	92,44	48,47	43,00	-	0,97	
		Xв	96,79	52,54	43,20	-	1,05	
		Xг	92,64	48,47	43,20	-	0,97	
		XIа	96,75	52,54	43,16	-	1,05	
		XIб	96,75	52,54	43,16	-	1,05	
XIв	96,79	52,54	43,20	-	1,05			
XIг	96,75	52,54	43,16	-	1,05			
39-01-005-64	60 мм	VIIIа	106,42	55,30	50,01	-	1,11	5
		VIIIб	106,56	55,30	50,15	-	1,11	
		VIIIв	106,89	55,30	50,48	-	1,11	
		VIIIг	106,89	55,30	50,48	-	1,11	
		VIIIе	106,65	55,30	50,24	-	1,11	
		VIIIд	106,94	55,30	50,53	-	1,11	
		IXа	106,23	55,30	49,82	-	1,11	
		IXб	106,47	55,30	50,06	-	1,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	106,94	55,30	50,53	-	1,11	
		IXг	114,33	62,55	50,53	-	1,25	
		IXд	109,38	57,70	50,53	-	1,15	
		IXе	106,94	55,30	50,53	-	1,11	
		Xа	109,38	57,70	50,53	-	1,15	
		Xб	109,38	57,70	50,53	-	1,15	
		Xв	114,56	62,55	50,76	-	1,25	
		Xг	109,61	57,70	50,76	-	1,15	
		XIа	114,51	62,55	50,71	-	1,25	
		XIб	114,51	62,55	50,71	-	1,25	
		XIв	114,56	62,55	50,76	-	1,25	
		XIг	114,51	62,55	50,71	-	1,25	
39-01-005-65	70 мм	VIIIа	119,57	61,94	56,39	-	1,24	5,60
		VIIIб	119,73	61,94	56,55	-	1,24	
		VIIIв	120,10	61,94	56,92	-	1,24	
		VIIIг	120,10	61,94	56,92	-	1,24	
		VIIIе	119,84	61,94	56,66	-	1,24	
		VIIIд	120,16	61,94	56,98	-	1,24	
		IXа	119,36	61,94	56,18	-	1,24	
		IXб	119,63	61,94	56,45	-	1,24	
		IXв	120,16	61,94	56,98	-	1,24	
		IXг	128,44	70,06	56,98	-	1,40	
		IXд	122,89	64,62	56,98	-	1,29	
		IXе	120,16	61,94	56,98	-	1,24	
		Xа	122,89	64,62	56,98	-	1,29	
		Xб	122,89	64,62	56,98	-	1,29	
		Xв	128,70	70,06	57,24	-	1,40	
		Xг	123,15	64,62	57,24	-	1,29	
		XIа	128,65	70,06	57,19	-	1,40	
		XIб	128,65	70,06	57,19	-	1,40	
XIв	128,70	70,06	57,24	-	1,40			
XIг	128,65	70,06	57,19	-	1,40			
39-01-005-66	90 мм	VIIIа	139,30	71,89	65,97	-	1,44	6,50
		VIIIб	139,48	71,89	66,15	-	1,44	
		VIIIв	139,92	71,89	66,59	-	1,44	
		VIIIг	139,92	71,89	66,59	-	1,44	
		VIIIе	139,61	71,89	66,28	-	1,44	
		VIIIд	139,98	71,89	66,65	-	1,44	
		IXа	139,05	71,89	65,72	-	1,44	
		IXб	139,36	71,89	66,03	-	1,44	
		IXв	139,98	71,89	66,65	-	1,44	
		IXг	149,60	81,32	66,65	-	1,63	
		IXд	143,16	75,01	66,65	-	1,50	
		IXе	139,98	71,89	66,65	-	1,44	
		Xа	143,16	75,01	66,65	-	1,50	
		Xб	143,16	75,01	66,65	-	1,50	
		Xв	149,91	81,32	66,96	-	1,63	
		Xг	143,47	75,01	66,96	-	1,50	
		XIа	149,85	81,32	66,90	-	1,63	
		XIб	149,85	81,32	66,90	-	1,63	
XIв	149,91	81,32	66,96	-	1,63			
XIг	149,85	81,32	66,90	-	1,63			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва								
Измеритель: 1 стык								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-006-01	10 мм	VIIIa	40,58	21,01	19,15	-	0,42	1,90
		VIIIб	40,64	21,01	19,21	-	0,42	
		VIIIв	40,76	21,01	19,33	-	0,42	
		VIIIг	40,76	21,01	19,33	-	0,42	
		VIIIе	40,67	21,01	19,24	-	0,42	
		VIIIд	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		IXа	40,51	21,01	19,08	-	0,42	
		IXб	40,60	21,01	19,17	-	0,42	
		IXв	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		IXг	43,60	23,77	19,35	-	0,48	
		IXд	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		IXе	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		Xа	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		Xб	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		Xв	43,69	23,77	19,44	-	0,48	
		Xг	41,81	21,93	19,44	-	0,44	
		39-01-006-02	20 мм	VIIIa	55,94	28,76	26,60	
VIIIб	56,02			28,76	26,68	-	0,58	
VIIIв	56,19			28,76	26,85	-	0,58	
VIIIг	56,19			28,76	26,85	-	0,58	
VIIIе	56,07			28,76	26,73	-	0,58	
VIIIд	56,22			28,76	26,88	-	0,58	
IXа	55,84			28,76	26,50	-	0,58	
IXб	55,97			28,76	26,63	-	0,58	
IXв	56,22			28,76	26,88	-	0,58	
IXг	60,06			32,53	26,88	-	0,65	
IXд	57,48			30,00	26,88	-	0,60	
IXе	56,22			28,76	26,88	-	0,58	
Xа	57,48			30,00	26,88	-	0,60	
Xб	57,48			30,00	26,88	-	0,60	
Xв	60,18			32,53	27,00	-	0,65	
Xг	57,60			30,00	27,00	-	0,60	
39-01-006-03	30 мм			VIIIa	72,40	37,60	34,05	-
		VIIIб	72,49	37,60	34,14	-	0,75	
		VIIIв	72,72	37,60	34,37	-	0,75	
		VIIIг	72,72	37,60	34,37	-	0,75	
		VIIIе	72,56	37,60	34,21	-	0,75	
		VIIIд	72,75	37,60	34,40	-	0,75	
		IXа	72,27	37,60	33,92	-	0,75	
		IXб	72,43	37,60	34,08	-	0,75	
		IXв	72,75	37,60	34,40	-	0,75	
		IXг	77,78	42,53	34,40	-	0,85	
		IXд	74,42	39,24	34,40	-	0,78	
		IXе	72,75	37,60	34,40	-	0,75	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xa	74,42	39,24	34,40	-	0,78	
		Xб	74,42	39,24	34,40	-	0,78	
		Xв	77,94	42,53	34,56	-	0,85	
		Xг	74,58	39,24	34,56	-	0,78	
		XIa	77,91	42,53	34,53	-	0,85	
		XIб	77,91	42,53	34,53	-	0,85	
		XIв	77,94	42,53	34,56	-	0,85	
		XIг	77,91	42,53	34,53	-	0,85	
39-01-006-04	40 мм	VIIIa	87,76	45,35	41,50	-	0,91	4,10
		VIIIб	87,87	45,35	41,61	-	0,91	
		VIIIв	88,15	45,35	41,89	-	0,91	
		VIIIг	88,15	45,35	41,89	-	0,91	
		VIIIe	87,95	45,35	41,69	-	0,91	
		VIIIд	88,19	45,35	41,93	-	0,91	
		IXa	87,60	45,35	41,34	-	0,91	
		IXб	87,80	45,35	41,54	-	0,91	
		IXв	88,19	45,35	41,93	-	0,91	
		IXг	94,25	51,29	41,93	-	1,03	
		IXд	90,19	47,31	41,93	-	0,95	
		IXe	88,19	45,35	41,93	-	0,91	
		Xa	90,19	47,31	41,93	-	0,95	
		Xб	90,19	47,31	41,93	-	0,95	
		Xв	94,44	51,29	42,12	-	1,03	
		Xг	90,38	47,31	42,12	-	0,95	
		XIa	94,40	51,29	42,08	-	1,03	
		XIб	94,40	51,29	42,08	-	1,03	
		XIв	94,44	51,29	42,12	-	1,03	
		XIг	94,40	51,29	42,08	-	1,03	
39-01-006-05	50 мм	VIIIa	103,09	53,09	48,94	-	1,06	4,80
		VIIIб	103,23	53,09	49,08	-	1,06	
		VIIIв	103,55	53,09	49,40	-	1,06	
		VIIIг	103,55	53,09	49,40	-	1,06	
		VIIIe	103,32	53,09	49,17	-	1,06	
		VIIIд	103,60	53,09	49,45	-	1,06	
		IXa	102,91	53,09	48,76	-	1,06	
		IXб	103,14	53,09	48,99	-	1,06	
		IXв	103,60	53,09	49,45	-	1,06	
		IXг	110,70	60,05	49,45	-	1,20	
		IXд	105,95	55,39	49,45	-	1,11	
		IXe	103,60	53,09	49,45	-	1,06	
		Xa	105,95	55,39	49,45	-	1,11	
		Xб	105,95	55,39	49,45	-	1,11	
		Xв	110,93	60,05	49,68	-	1,20	
		Xг	106,18	55,39	49,68	-	1,11	
		XIa	110,88	60,05	49,63	-	1,20	
		XIб	110,88	60,05	49,63	-	1,20	
		XIв	110,93	60,05	49,68	-	1,20	
		XIг	110,88	60,05	49,63	-	1,20	
39-01-006-06	60 мм	VIIIa	119,57	61,94	56,39	-	1,24	5,60
		VIIIб	119,73	61,94	56,55	-	1,24	
		VIIIв	120,10	61,94	56,92	-	1,24	
		VIIIг	120,10	61,94	56,92	-	1,24	
		VIIIe	119,84	61,94	56,66	-	1,24	
		VIIIд	120,16	61,94	56,98	-	1,24	
		IXa	119,36	61,94	56,18	-	1,24	
		IXб	119,63	61,94	56,45	-	1,24	
		IXв	120,16	61,94	56,98	-	1,24	
		IXг	128,44	70,06	56,98	-	1,40	
		IXд	122,89	64,62	56,98	-	1,29	
		IXe	120,16	61,94	56,98	-	1,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xa	122,89	64,62	56,98	-	1,29	
		Xб	122,89	64,62	56,98	-	1,29	
		Xв	128,70	70,06	57,24	-	1,40	
		Xг	123,15	64,62	57,24	-	1,29	
		XIa	128,65	70,06	57,19	-	1,40	
		XIб	128,65	70,06	57,19	-	1,40	
		XIв	128,70	70,06	57,24	-	1,40	
		XIг	128,65	70,06	57,19	-	1,40	
39-01-006-07	70 мм	VIIIa	134,91	69,68	63,84	-	1,39	6,30
		VIIIб	135,09	69,68	64,02	-	1,39	
		VIIIв	135,51	69,68	64,44	-	1,39	
		VIIIг	135,51	69,68	64,44	-	1,39	
		VIIIe	135,21	69,68	64,14	-	1,39	
		VIIIд	135,57	69,68	64,50	-	1,39	
		IXa	134,67	69,68	63,60	-	1,39	
		IXб	134,97	69,68	63,90	-	1,39	
		IXв	135,57	69,68	64,50	-	1,39	
		IXг	144,89	78,81	64,50	-	1,58	
		IXд	138,65	72,70	64,50	-	1,45	
		IXe	135,57	69,68	64,50	-	1,39	
		Xa	138,65	72,70	64,50	-	1,45	
		Xб	138,65	72,70	64,50	-	1,45	
		Xв	145,19	78,81	64,80	-	1,58	
		Xг	138,95	72,70	64,80	-	1,45	
		XIa	145,13	78,81	64,74	-	1,58	
		XIб	145,13	78,81	64,74	-	1,58	
XIв	145,19	78,81	64,80	-	1,58			
XIг	145,13	78,81	64,74	-	1,58			
39-01-006-08	90 мм	VIIIa	157,96	81,84	74,48	-	1,64	7,40
		VIIIб	158,17	81,84	74,69	-	1,64	
		VIIIв	158,66	81,84	75,18	-	1,64	
		VIIIг	158,66	81,84	75,18	-	1,64	
		VIIIe	158,31	81,84	74,83	-	1,64	
		VIIIд	158,73	81,84	75,25	-	1,64	
		IXa	157,68	81,84	74,20	-	1,64	
		IXб	158,03	81,84	74,55	-	1,64	
		IXв	158,73	81,84	75,25	-	1,64	
		IXг	169,67	92,57	75,25	-	1,85	
		IXд	162,36	85,40	75,25	-	1,71	
		IXe	158,73	81,84	75,25	-	1,64	
		Xa	162,36	85,40	75,25	-	1,71	
		Xб	162,36	85,40	75,25	-	1,71	
		Xв	170,02	92,57	75,60	-	1,85	
		Xг	162,71	85,40	75,60	-	1,71	
		XIa	169,95	92,57	75,53	-	1,85	
		XIб	169,95	92,57	75,53	-	1,85	
XIв	170,02	92,57	75,60	-	1,85			
XIг	169,95	92,57	75,53	-	1,85			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-006-09	10 мм	VIIIa	47,16	24,33	22,34	-	0,49	2,20
		VIIIб	47,23	24,33	22,41	-	0,49	
		VIIIв	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIг	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIe	47,27	24,33	22,45	-	0,49	
		VIIIд	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXa	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		IXб	47,19	24,33	22,37	-	0,49	
IXв	47,40	24,33	22,58	-	0,49			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXГ	50,65	27,52	22,58	-	0,55	
		IXД	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		IXЕ	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		Xa	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		XБ	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		XВ	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		XГ	48,58	25,39	22,68	-	0,51	
		XIa	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIБ	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		XIг	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
39-01-006-10	20 мм	VIIIa	65,84	34,29	30,86	-	0,69	3,10
		VIIIБ	65,92	34,29	30,94	-	0,69	
		VIIIв	66,13	34,29	31,15	-	0,69	
		VIIIГ	66,13	34,29	31,15	-	0,69	
		VIIIе	65,98	34,29	31,00	-	0,69	
		VIIIД	66,16	34,29	31,18	-	0,69	
		IXa	65,72	34,29	30,74	-	0,69	
		IXБ	65,87	34,29	30,89	-	0,69	
		IXв	66,16	34,29	31,18	-	0,69	
		IXГ	70,74	38,78	31,18	-	0,78	
		IXД	67,67	35,77	31,18	-	0,72	
		IXЕ	66,16	34,29	31,18	-	0,69	
		Xa	67,67	35,77	31,18	-	0,72	
		XБ	67,67	35,77	31,18	-	0,72	
		Xв	70,88	38,78	31,32	-	0,78	
		XГ	67,81	35,77	31,32	-	0,72	
		XIa	70,85	38,78	31,29	-	0,78	
		XIБ	70,85	38,78	31,29	-	0,78	
		XIв	70,88	38,78	31,32	-	0,78	
XIг	70,85	38,78	31,29	-	0,78			
39-01-006-11	30 мм	VIIIa	83,36	43,13	39,37	-	0,86	3,90
		VIIIБ	83,47	43,13	39,48	-	0,86	
		VIIIв	83,73	43,13	39,74	-	0,86	
		VIIIГ	83,73	43,13	39,74	-	0,86	
		VIIIе	83,54	43,13	39,55	-	0,86	
		VIIIД	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		IXa	83,21	43,13	39,22	-	0,86	
		IXБ	83,40	43,13	39,41	-	0,86	
		IXв	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		IXГ	89,55	48,79	39,78	-	0,98	
		IXД	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		IXЕ	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		Xa	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		XБ	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		Xв	89,73	48,79	39,96	-	0,98	
		XГ	85,87	45,01	39,96	-	0,90	
		XIa	89,69	48,79	39,92	-	0,98	
		XIБ	89,69	48,79	39,92	-	0,98	
		XIв	89,73	48,79	39,96	-	0,98	
XIг	89,69	48,79	39,92	-	0,98			
39-01-006-12	40 мм	VIIIa	100,90	51,98	47,88	-	1,04	4,70
		VIIIБ	101,04	51,98	48,02	-	1,04	
		VIIIв	101,35	51,98	48,33	-	1,04	
		VIIIГ	101,35	51,98	48,33	-	1,04	
		VIIIе	101,13	51,98	48,11	-	1,04	
		VIIIД	101,40	51,98	48,38	-	1,04	
		IXa	100,72	51,98	47,70	-	1,04	
		IXБ	100,95	51,98	47,93	-	1,04	
		IXв	101,40	51,98	48,38	-	1,04	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXГ	108,36	58,80	48,38	-	1,18	
		IXд	103,70	54,24	48,38	-	1,08	
		IXе	101,40	51,98	48,38	-	1,04	
		Xa	103,70	54,24	48,38	-	1,08	
		Xб	103,70	54,24	48,38	-	1,08	
		Xв	108,58	58,80	48,60	-	1,18	
		Xг	103,92	54,24	48,60	-	1,08	
		XIa	108,54	58,80	48,56	-	1,18	
		XIб	108,54	58,80	48,56	-	1,18	
		XIв	108,58	58,80	48,60	-	1,18	
		XIг	108,54	58,80	48,56	-	1,18	
39-01-006-13	50 мм	VIIIa	119,57	61,94	56,39	-	1,24	5,60
		VIIIб	119,73	61,94	56,55	-	1,24	
		VIIIв	120,10	61,94	56,92	-	1,24	
		VIIIг	120,10	61,94	56,92	-	1,24	
		VIIIе	119,84	61,94	56,66	-	1,24	
		VIIIд	120,16	61,94	56,98	-	1,24	
		IXa	119,36	61,94	56,18	-	1,24	
		IXб	119,63	61,94	56,45	-	1,24	
		IXв	120,16	61,94	56,98	-	1,24	
		IXг	128,44	70,06	56,98	-	1,40	
		IXд	122,89	64,62	56,98	-	1,29	
		IXе	120,16	61,94	56,98	-	1,24	
		Xa	122,89	64,62	56,98	-	1,29	
		Xб	122,89	64,62	56,98	-	1,29	
		Xв	128,70	70,06	57,24	-	1,40	
		Xг	123,15	64,62	57,24	-	1,29	
		XIa	128,65	70,06	57,19	-	1,40	
XIб	128,65	70,06	57,19	-	1,40			
XIв	128,70	70,06	57,24	-	1,40			
XIг	128,65	70,06	57,19	-	1,40			
39-01-006-14	60 мм	VIIIa	137,10	70,78	64,90	-	1,42	6,40
		VIIIб	137,29	70,78	65,09	-	1,42	
		VIIIв	137,71	70,78	65,51	-	1,42	
		VIIIг	137,71	70,78	65,51	-	1,42	
		VIIIе	137,41	70,78	65,21	-	1,42	
		VIIIд	137,78	70,78	65,58	-	1,42	
		IXa	136,86	70,78	64,66	-	1,42	
		IXб	137,17	70,78	64,97	-	1,42	
		IXв	137,78	70,78	65,58	-	1,42	
		IXг	147,24	80,06	65,58	-	1,60	
		IXд	140,92	73,86	65,58	-	1,48	
		IXе	137,78	70,78	65,58	-	1,42	
		Xa	140,92	73,86	65,58	-	1,48	
		Xб	140,92	73,86	65,58	-	1,48	
		Xв	147,54	80,06	65,88	-	1,60	
		Xг	141,22	73,86	65,88	-	1,48	
		XIa	147,48	80,06	65,82	-	1,60	
XIб	147,48	80,06	65,82	-	1,60			
XIв	147,54	80,06	65,88	-	1,60			
XIг	147,48	80,06	65,82	-	1,60			
39-01-006-15	70 мм	VIIIa	155,77	80,74	73,42	-	1,61	7,30
		VIIIб	155,97	80,74	73,62	-	1,61	
		VIIIв	156,46	80,74	74,11	-	1,61	
		VIIIг	156,46	80,74	74,11	-	1,61	
		VIIIе	156,11	80,74	73,76	-	1,61	
		VIIIд	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		IXa	155,49	80,74	73,14	-	1,61	
		IXб	155,84	80,74	73,49	-	1,61	
IXв	156,53	80,74	74,18	-	1,61			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXГ	167,33	91,32	74,18	-	1,83	
		IXд	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		IXе	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		Xa	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		Xб	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		Xв	167,67	91,32	74,52	-	1,83	
		Xг	160,44	84,24	74,52	-	1,68	
		XIa	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
		XIб	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
		XIв	167,67	91,32	74,52	-	1,83	
		XIг	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
39-01-006-16	90 мм	VIIIa	173,31	89,59	81,93	-	1,79	8,10
		VIIIб	173,54	89,59	82,16	-	1,79	
		VIIIв	174,08	89,59	82,70	-	1,79	
		VIIIг	174,08	89,59	82,70	-	1,79	
		VIIIе	173,69	89,59	82,31	-	1,79	
		VIIIд	174,16	89,59	82,78	-	1,79	
		IXa	173,00	89,59	81,62	-	1,79	
		IXб	173,39	89,59	82,01	-	1,79	
		IXв	174,16	89,59	82,78	-	1,79	
		IXг	186,14	101,33	82,78	-	2,03	
		IXд	178,12	93,47	82,78	-	1,87	
		IXе	174,16	89,59	82,78	-	1,79	
		Xa	178,12	93,47	82,78	-	1,87	
		Xб	178,12	93,47	82,78	-	1,87	
		Xв	186,52	101,33	83,16	-	2,03	
		Xг	178,50	93,47	83,16	-	1,87	
		XIa	186,44	101,33	83,08	-	2,03	
		XIб	186,44	101,33	83,08	-	2,03	
		XIв	186,52	101,33	83,16	-	2,03	
		XIг	186,44	101,33	83,08	-	2,03	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-006-17	10 мм	VIIIa	55,94	28,76	26,60	-	0,58	2,60
		VIIIб	56,02	28,76	26,68	-	0,58	
		VIIIв	56,19	28,76	26,85	-	0,58	
		VIIIг	56,19	28,76	26,85	-	0,58	
		VIIIе	56,07	28,76	26,73	-	0,58	
		VIIIд	56,22	28,76	26,88	-	0,58	
		IXa	55,84	28,76	26,50	-	0,58	
		IXб	55,97	28,76	26,63	-	0,58	
		IXв	56,22	28,76	26,88	-	0,58	
		IXг	60,06	32,53	26,88	-	0,65	
		IXд	57,48	30,00	26,88	-	0,60	
		IXе	56,22	28,76	26,88	-	0,58	
		Xa	57,48	30,00	26,88	-	0,60	
		Xб	57,48	30,00	26,88	-	0,60	
		Xв	60,18	32,53	27,00	-	0,65	
		Xг	57,60	30,00	27,00	-	0,60	
		XIa	60,16	32,53	26,98	-	0,65	
		XIб	60,16	32,53	26,98	-	0,65	
		XIв	60,18	32,53	27,00	-	0,65	
		XIг	60,16	32,53	26,98	-	0,65	
39-01-006-18	20 мм	VIIIa	74,59	38,71	35,11	-	0,77	3,50
		VIIIб	74,69	38,71	35,21	-	0,77	
		VIIIв	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIг	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIе	74,76	38,71	35,28	-	0,77	
		VIIIд	74,96	38,71	35,48	-	0,77	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	74,46	38,71	34,98	-	0,77	
		IXб	74,63	38,71	35,15	-	0,77	
		IXв	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		IXг	80,15	43,79	35,48	-	0,88	
		IXд	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		IXе	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		Ха	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xб	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xв	80,31	43,79	35,64	-	0,88	
		Xг	76,84	40,39	35,64	-	0,81	
		XIа	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
		XIб	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
		XIв	80,31	43,79	35,64	-	0,88	
		XIг	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
39-01-006-19	30 мм	VIIIа	94,32	48,66	44,69	-	0,97	4,40
		VIIIб	94,44	48,66	44,81	-	0,97	
		VIIIв	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIг	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIе	94,53	48,66	44,90	-	0,97	
		VIIIд	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXа	94,15	48,66	44,52	-	0,97	
		IXб	94,36	48,66	44,73	-	0,97	
		IXв	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXг	101,29	55,04	45,15	-	1,10	
		IXд	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		IXе	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		Ха	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		Xб	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
Xв	101,50	55,04	45,36	-	1,10			
Xг	97,16	50,78	45,36	-	1,02			
XIа	101,46	55,04	45,32	-	1,10			
XIб	101,46	55,04	45,32	-	1,10			
XIв	101,50	55,04	45,36	-	1,10			
XIг	101,46	55,04	45,32	-	1,10			
39-01-006-20	40 мм	VIIIа	115,17	59,72	54,26	-	1,19	5,40
		VIIIб	115,33	59,72	54,42	-	1,19	
		VIIIв	115,68	59,72	54,77	-	1,19	
		VIIIг	115,68	59,72	54,77	-	1,19	
		VIIIе	115,43	59,72	54,52	-	1,19	
		VIIIд	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		IXа	114,97	59,72	54,06	-	1,19	
		IXб	115,23	59,72	54,32	-	1,19	
		IXв	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		IXг	123,73	67,55	54,83	-	1,35	
		IXд	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		IXе	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		Ха	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		Xб	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
Xв	123,98	67,55	55,08	-	1,35			
Xг	118,65	62,32	55,08	-	1,25			
XIа	123,93	67,55	55,03	-	1,35			
XIб	123,93	67,55	55,03	-	1,35			
XIв	123,98	67,55	55,08	-	1,35			
XIг	123,93	67,55	55,03	-	1,35			
39-01-006-21	50 мм	VIIIа	134,91	69,68	63,84	-	1,39	6,30
		VIIIб	135,09	69,68	64,02	-	1,39	
		VIIIв	135,51	69,68	64,44	-	1,39	
		VIIIг	135,51	69,68	64,44	-	1,39	
		VIIIе	135,21	69,68	64,14	-	1,39	
		VIIIд	135,57	69,68	64,50	-	1,39	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	134,67	69,68	63,60	-	1,39	
		IXб	134,97	69,68	63,90	-	1,39	
		IXв	135,57	69,68	64,50	-	1,39	
		IXг	144,89	78,81	64,50	-	1,58	
		IXд	138,65	72,70	64,50	-	1,45	
		IXе	135,57	69,68	64,50	-	1,39	
		Xа	138,65	72,70	64,50	-	1,45	
		Xб	138,65	72,70	64,50	-	1,45	
		Xв	145,19	78,81	64,80	-	1,58	
		Xг	138,95	72,70	64,80	-	1,45	
		XIа	145,13	78,81	64,74	-	1,58	
		XIб	145,13	78,81	64,74	-	1,58	
		XIв	145,19	78,81	64,80	-	1,58	
		XIг	145,13	78,81	64,74	-	1,58	
39-01-006-22	60 мм	VIIIа	155,77	80,74	73,42	-	1,61	7,30
		VIIIб	155,97	80,74	73,62	-	1,61	
		VIIIв	156,46	80,74	74,11	-	1,61	
		VIIIг	156,46	80,74	74,11	-	1,61	
		VIIIе	156,11	80,74	73,76	-	1,61	
		VIIIд	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		IXа	155,49	80,74	73,14	-	1,61	
		IXб	155,84	80,74	73,49	-	1,61	
		IXв	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		IXг	167,33	91,32	74,18	-	1,83	
		IXд	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		IXе	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		Xа	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		Xб	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		Xв	167,67	91,32	74,52	-	1,83	
		Xг	160,44	84,24	74,52	-	1,68	
		XIа	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
		XIб	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
		XIв	167,67	91,32	74,52	-	1,83	
		XIг	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
39-01-006-23	70 мм	VIIIа	175,49	90,69	82,99	-	1,81	8,20
		VIIIб	175,73	90,69	83,23	-	1,81	
		VIIIв	176,27	90,69	83,77	-	1,81	
		VIIIг	176,27	90,69	83,77	-	1,81	
		VIIIе	175,88	90,69	83,38	-	1,81	
		VIIIд	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		IXа	175,18	90,69	82,68	-	1,81	
		IXб	175,57	90,69	83,07	-	1,81	
		IXв	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		IXг	188,48	102,58	83,85	-	2,05	
		IXд	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		IXе	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		Xа	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		Xб	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		Xв	188,87	102,58	84,24	-	2,05	
		Xг	180,76	94,63	84,24	-	1,89	
		XIа	188,79	102,58	84,16	-	2,05	
		XIб	188,79	102,58	84,16	-	2,05	
		XIв	188,87	102,58	84,24	-	2,05	
		XIг	188,79	102,58	84,16	-	2,05	
39-01-006-24	90 мм	VIIIа	195,23	100,65	92,57	-	2,01	9,10
		VIIIб	195,49	100,65	92,83	-	2,01	
		VIIIв	196,10	100,65	93,44	-	2,01	
		VIIIг	196,10	100,65	93,44	-	2,01	
		VIIIд	196,19	100,65	93,53	-	2,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	194,88	100,65	92,22	-	2,01	
		IXб	195,32	100,65	92,66	-	2,01	
		IXв	196,19	100,65	93,53	-	2,01	
		IXг	209,65	113,84	93,53	-	2,28	
		IXд	200,64	105,01	93,53	-	2,10	
		IXе	196,19	100,65	93,53	-	2,01	
		Ха	200,64	105,01	93,53	-	2,10	
		Xб	200,64	105,01	93,53	-	2,10	
		Xв	210,08	113,84	93,96	-	2,28	
		Xг	201,07	105,01	93,96	-	2,10	
		XIа	209,99	113,84	93,87	-	2,28	
		XIб	209,99	113,84	93,87	-	2,28	
		XIв	210,08	113,84	93,96	-	2,28	
		XIг	209,99	113,84	93,87	-	2,28	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до								
39-01-006-25	10 мм	VIIIа	60,32	30,97	28,73	-	0,62	2,80
		VIIIб	60,40	30,97	28,81	-	0,62	
		VIIIв	60,59	30,97	29,00	-	0,62	
		VIIIг	60,59	30,97	29,00	-	0,62	
		VIIIе	60,45	30,97	28,86	-	0,62	
		VIIIд	60,62	30,97	29,03	-	0,62	
		IXа	60,21	30,97	28,62	-	0,62	
		IXб	60,35	30,97	28,76	-	0,62	
		IXв	60,62	30,97	29,03	-	0,62	
		IXг	64,76	35,03	29,03	-	0,70	
		IXд	61,99	32,31	29,03	-	0,65	
		IXе	60,62	30,97	29,03	-	0,62	
		Ха	61,99	32,31	29,03	-	0,65	
		Xб	61,99	32,31	29,03	-	0,65	
		Xв	64,89	35,03	29,16	-	0,70	
		Xг	62,12	32,31	29,16	-	0,65	
		XIа	64,86	35,03	29,13	-	0,70	
		XIб	64,86	35,03	29,13	-	0,70	
		XIв	64,89	35,03	29,16	-	0,70	
		XIг	64,86	35,03	29,13	-	0,70	
39-01-006-26	20 мм	VIIIа	83,36	43,13	39,37	-	0,86	3,90
		VIIIб	83,47	43,13	39,48	-	0,86	
		VIIIв	83,73	43,13	39,74	-	0,86	
		VIIIг	83,73	43,13	39,74	-	0,86	
		VIIIе	83,54	43,13	39,55	-	0,86	
		VIIIд	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		IXа	83,21	43,13	39,22	-	0,86	
		IXб	83,40	43,13	39,41	-	0,86	
		IXв	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		IXг	89,55	48,79	39,78	-	0,98	
		IXд	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		IXе	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		Ха	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		Xб	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		Xв	89,73	48,79	39,96	-	0,98	
		Xг	85,87	45,01	39,96	-	0,90	
		XIа	89,69	48,79	39,92	-	0,98	
		XIб	89,69	48,79	39,92	-	0,98	
		XIв	89,73	48,79	39,96	-	0,98	
		XIг	89,69	48,79	39,92	-	0,98	
39-01-006-27	30 мм	VIIIа	107,48	55,30	51,07	-	1,11	5
		VIIIб	107,63	55,30	51,22	-	1,11	
		VIIIв	107,96	55,30	51,55	-	1,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	107,96	55,30	51,55	-	1,11	
		VIIIе	107,72	55,30	51,31	-	1,11	
		VIIIд	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		IXа	107,29	55,30	50,88	-	1,11	
		IXб	107,53	55,30	51,12	-	1,11	
		IXв	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		IXг	115,40	62,55	51,60	-	1,25	
		IXд	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		IXе	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		Xа	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		Xб	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		Xв	115,64	62,55	51,84	-	1,25	
		Xг	110,69	57,70	51,84	-	1,15	
		XIа	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
		XIб	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
		XIв	115,64	62,55	51,84	-	1,25	
		XIг	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
39-01-006-28	40 мм	VIIIа	130,53	67,47	61,71	-	1,35	6,10
		VIIIб	130,71	67,47	61,89	-	1,35	
		VIIIв	131,11	67,47	62,29	-	1,35	
		VIIIг	131,11	67,47	62,29	-	1,35	
		VIIIе	130,82	67,47	62,00	-	1,35	
		VIIIд	131,17	67,47	62,35	-	1,35	
		IXа	130,30	67,47	61,48	-	1,35	
		IXб	130,59	67,47	61,77	-	1,35	
		IXв	131,17	67,47	62,35	-	1,35	
		IXг	140,19	76,31	62,35	-	1,53	
		IXд	134,15	70,39	62,35	-	1,41	
		IXе	131,17	67,47	62,35	-	1,35	
		Xа	134,15	70,39	62,35	-	1,41	
		Xб	134,15	70,39	62,35	-	1,41	
		Xв	140,48	76,31	62,64	-	1,53	
		Xг	134,44	70,39	62,64	-	1,41	
		XIа	140,42	76,31	62,58	-	1,53	
XIб	140,42	76,31	62,58	-	1,53			
XIв	140,48	76,31	62,64	-	1,53			
XIг	140,42	76,31	62,58	-	1,53			
39-01-006-29	50 мм	VIIIа	155,77	80,74	73,42	-	1,61	7,30
		VIIIб	155,97	80,74	73,62	-	1,61	
		VIIIв	156,46	80,74	74,11	-	1,61	
		VIIIг	156,46	80,74	74,11	-	1,61	
		VIIIе	156,11	80,74	73,76	-	1,61	
		VIIIд	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		IXа	155,49	80,74	73,14	-	1,61	
		IXб	155,84	80,74	73,49	-	1,61	
		IXв	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		IXг	167,33	91,32	74,18	-	1,83	
		IXд	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		IXе	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		Xа	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		Xб	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		Xв	167,67	91,32	74,52	-	1,83	
		Xг	160,44	84,24	74,52	-	1,68	
		XIа	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
XIб	167,60	91,32	74,45	-	1,83			
XIв	167,67	91,32	74,52	-	1,83			
XIг	167,60	91,32	74,45	-	1,83			
39-01-006-30	60 мм	VIIIа	177,70	91,80	84,06	-	1,84	8,30
		VIIIб	177,93	91,80	84,29	-	1,84	
		VIIIв	178,49	91,80	84,85	-	1,84	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	178,49	91,80	84,85	-	1,84	
		VIIIе	178,09	91,80	84,45	-	1,84	
		VIIIд	178,57	91,80	84,93	-	1,84	
		IXа	177,38	91,80	83,74	-	1,84	
		IXб	177,78	91,80	84,14	-	1,84	
		IXв	178,57	91,80	84,93	-	1,84	
		IXг	190,84	103,83	84,93	-	2,08	
		IXд	182,63	95,78	84,93	-	1,92	
		IXе	178,57	91,80	84,93	-	1,84	
		Xа	182,63	95,78	84,93	-	1,92	
		Xб	182,63	95,78	84,93	-	1,92	
		Xв	191,23	103,83	85,32	-	2,08	
		Xг	183,02	95,78	85,32	-	1,92	
		XIа	191,15	103,83	85,24	-	2,08	
		XIб	191,15	103,83	85,24	-	2,08	
		XIв	191,23	103,83	85,32	-	2,08	
XIг	191,15	103,83	85,24	-	2,08			
39-01-006-31	70 мм	VIIIа	200,74	103,96	94,70	-	2,08	9,40
		VIIIб	201,00	103,96	94,96	-	2,08	
		VIIIв	201,63	103,96	95,59	-	2,08	
		VIIIг	201,63	103,96	95,59	-	2,08	
		VIIIе	201,18	103,96	95,14	-	2,08	
		VIIIд	201,72	103,96	95,68	-	2,08	
		IXа	200,38	103,96	94,34	-	2,08	
		IXб	200,83	103,96	94,79	-	2,08	
		IXв	201,72	103,96	95,68	-	2,08	
		IXг	215,62	117,59	95,68	-	2,35	
		IXд	206,33	108,48	95,68	-	2,17	
		IXе	201,72	103,96	95,68	-	2,08	
		Xа	206,33	108,48	95,68	-	2,17	
		Xб	206,33	108,48	95,68	-	2,17	
		Xв	216,06	117,59	96,12	-	2,35	
		Xг	206,77	108,48	96,12	-	2,17	
XIа	215,97	117,59	96,03	-	2,35			
XIб	215,97	117,59	96,03	-	2,35			
XIв	216,06	117,59	96,12	-	2,35			
XIг	215,97	117,59	96,03	-	2,35			
39-01-006-32	90 мм	VIIIа	222,66	115,02	105,34	-	2,30	10,40
		VIIIб	222,95	115,02	105,63	-	2,30	
		VIIIв	223,65	115,02	106,33	-	2,30	
		VIIIг	223,65	115,02	106,33	-	2,30	
		VIIIе	223,15	115,02	105,83	-	2,30	
		VIIIд	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		IXа	222,26	115,02	104,94	-	2,30	
		IXб	222,76	115,02	105,44	-	2,30	
		IXв	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		IXг	239,13	130,10	106,43	-	2,60	
		IXд	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		IXе	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		Xа	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		Xб	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		Xв	239,62	130,10	106,92	-	2,60	
		Xг	229,34	120,02	106,92	-	2,40	
XIа	239,52	130,10	106,82	-	2,60			
XIб	239,52	130,10	106,82	-	2,60			
XIв	239,62	130,10	106,92	-	2,60			
XIг	239,52	130,10	106,82	-	2,60			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до								
39-01-006-33	10 мм	VIIIa	74,59	38,71	35,11	-	0,77	3,50
		VIIIб	74,69	38,71	35,21	-	0,77	
		VIIIв	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIг	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIе	74,76	38,71	35,28	-	0,77	
		VIIIд	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		IXа	74,46	38,71	34,98	-	0,77	
		IXб	74,63	38,71	35,15	-	0,77	
		IXв	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		IXг	80,15	43,79	35,48	-	0,88	
		IXд	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		IXе	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		Xа	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xб	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xв	80,31	43,79	35,64	-	0,88	
		Xг	76,84	40,39	35,64	-	0,81	
		XIа	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
		XIб	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
		XIв	80,31	43,79	35,64	-	0,88	
XIг	80,28	43,79	35,61	-	0,88			
39-01-006-34	20 мм	VIIIa	100,90	51,98	47,88	-	1,04	4,70
		VIIIб	101,04	51,98	48,02	-	1,04	
		VIIIв	101,35	51,98	48,33	-	1,04	
		VIIIг	101,35	51,98	48,33	-	1,04	
		VIIIе	101,13	51,98	48,11	-	1,04	
		VIIIд	101,40	51,98	48,38	-	1,04	
		IXа	100,72	51,98	47,70	-	1,04	
		IXб	100,95	51,98	47,93	-	1,04	
		IXв	101,40	51,98	48,38	-	1,04	
		IXг	108,36	58,80	48,38	-	1,18	
		IXд	103,70	54,24	48,38	-	1,08	
		IXе	101,40	51,98	48,38	-	1,04	
		Xа	103,70	54,24	48,38	-	1,08	
		Xб	103,70	54,24	48,38	-	1,08	
		Xв	108,58	58,80	48,60	-	1,18	
		Xг	103,92	54,24	48,60	-	1,08	
		XIа	108,54	58,80	48,56	-	1,18	
		XIб	108,54	58,80	48,56	-	1,18	
		XIв	108,58	58,80	48,60	-	1,18	
XIг	108,54	58,80	48,56	-	1,18			
39-01-006-35	30 мм	VIIIa	128,34	66,36	60,65	-	1,33	6
		VIIIб	128,51	66,36	60,82	-	1,33	
		VIIIв	128,91	66,36	61,22	-	1,33	
		VIIIг	128,91	66,36	61,22	-	1,33	
		VIIIе	128,62	66,36	60,93	-	1,33	
		VIIIд	128,97	66,36	61,28	-	1,33	
		IXа	128,11	66,36	60,42	-	1,33	
		IXб	128,40	66,36	60,71	-	1,33	
		IXв	128,97	66,36	61,28	-	1,33	
		IXг	137,84	75,06	61,28	-	1,50	
		IXд	131,90	69,24	61,28	-	1,38	
		IXе	128,97	66,36	61,28	-	1,33	
		Xа	131,90	69,24	61,28	-	1,38	
		Xб	131,90	69,24	61,28	-	1,38	
		Xв	138,12	75,06	61,56	-	1,50	
		Xг	132,18	69,24	61,56	-	1,38	
		XIа	138,06	75,06	61,50	-	1,50	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	138,06	75,06	61,50	-	1,50	
		XIв	138,12	75,06	61,56	-	1,50	
		XIг	138,06	75,06	61,50	-	1,50	
39-01-006-36	40 мм	VIIIa	157,96	81,84	74,48	-	1,64	7,40
		VIIIб	158,17	81,84	74,69	-	1,64	
		VIIIв	158,66	81,84	75,18	-	1,64	
		VIIIг	158,66	81,84	75,18	-	1,64	
		VIIIе	158,31	81,84	74,83	-	1,64	
		VIIIд	158,73	81,84	75,25	-	1,64	
		IXa	157,68	81,84	74,20	-	1,64	
		IXб	158,03	81,84	74,55	-	1,64	
		IXв	158,73	81,84	75,25	-	1,64	
		IXг	169,67	92,57	75,25	-	1,85	
		IXд	162,36	85,40	75,25	-	1,71	
		IXе	158,73	81,84	75,25	-	1,64	
		Xa	162,36	85,40	75,25	-	1,71	
		Xб	162,36	85,40	75,25	-	1,71	
		Xв	170,02	92,57	75,60	-	1,85	
		Xг	162,71	85,40	75,60	-	1,71	
		XIa	169,95	92,57	75,53	-	1,85	
		XIб	169,95	92,57	75,53	-	1,85	
		XIв	170,02	92,57	75,60	-	1,85	
		XIг	169,95	92,57	75,53	-	1,85	
39-01-006-37	50 мм	VIIIa	184,27	95,12	87,25	-	1,90	8,60
		VIIIб	184,51	95,12	87,49	-	1,90	
		VIIIв	185,09	95,12	88,07	-	1,90	
		VIIIг	185,09	95,12	88,07	-	1,90	
		VIIIе	184,68	95,12	87,66	-	1,90	
		VIIIд	185,17	95,12	88,15	-	1,90	
		IXa	183,94	95,12	86,92	-	1,90	
		IXб	184,35	95,12	87,33	-	1,90	
		IXв	185,17	95,12	88,15	-	1,90	
		IXг	197,89	107,59	88,15	-	2,15	
		IXд	189,37	99,24	88,15	-	1,98	
		IXе	185,17	95,12	88,15	-	1,90	
		Xa	189,37	99,24	88,15	-	1,98	
		Xб	189,37	99,24	88,15	-	1,98	
		Xв	198,30	107,59	88,56	-	2,15	
		Xг	189,78	99,24	88,56	-	1,98	
		XIa	198,22	107,59	88,48	-	2,15	
		XIб	198,22	107,59	88,48	-	2,15	
		XIв	198,30	107,59	88,56	-	2,15	
		XIг	198,22	107,59	88,48	-	2,15	
39-01-006-38	60 мм	VIIIa	212,83	110,60	100,02	-	2,21	10
		VIIIб	213,11	110,60	100,30	-	2,21	
		VIIIв	213,77	110,60	100,96	-	2,21	
		VIIIг	213,77	110,60	100,96	-	2,21	
		VIIIе	213,30	110,60	100,49	-	2,21	
		VIIIд	213,86	110,60	101,05	-	2,21	
		IXa	212,45	110,60	99,64	-	2,21	
		IXб	212,92	110,60	100,11	-	2,21	
		IXв	213,86	110,60	101,05	-	2,21	
		IXг	228,65	125,10	101,05	-	2,50	
		IXд	218,76	115,40	101,05	-	2,31	
		IXе	213,86	110,60	101,05	-	2,21	
		Xa	218,76	115,40	101,05	-	2,31	
		Xб	218,76	115,40	101,05	-	2,31	
		Xв	229,12	125,10	101,52	-	2,50	
		Xг	219,23	115,40	101,52	-	2,31	
		XIa	229,03	125,10	101,43	-	2,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	229,03	125,10	101,43	-	2,50	
		XIв	229,12	125,10	101,52	-	2,50	
		XIг	229,03	125,10	101,43	-	2,50	
39-01-006-39	70 мм	VIIIa	235,81	121,66	111,72	-	2,43	11
		VIIIб	236,13	121,66	112,04	-	2,43	
		VIIIв	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIг	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIе	236,34	121,66	112,25	-	2,43	
		VIIIд	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXa	235,39	121,66	111,30	-	2,43	
		IXб	235,92	121,66	111,83	-	2,43	
		IXв	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXг	253,24	137,61	112,88	-	2,75	
		IXд	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		IXе	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		Xa	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		Xб	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		Xв	253,76	137,61	113,40	-	2,75	
		Xг	242,88	126,94	113,40	-	2,54	
		XIa	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
		XIб	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
		XIв	253,76	137,61	113,40	-	2,75	
		XIг	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
39-01-006-40	80 мм	VIIIa	274,34	143,78	127,68	-	2,88	13
		VIIIб	274,70	143,78	128,04	-	2,88	
		VIIIв	275,54	143,78	128,88	-	2,88	
		VIIIг	275,54	143,78	128,88	-	2,88	
		VIIIе	274,94	143,78	128,28	-	2,88	
		VIIIд	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		IXa	273,86	143,78	127,20	-	2,88	
		IXб	274,46	143,78	127,80	-	2,88	
		IXв	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		IXг	294,88	162,63	129,00	-	3,25	
		IXд	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		IXе	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		Xa	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		Xб	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		Xв	295,48	162,63	129,60	-	3,25	
		Xг	282,62	150,02	129,60	-	3,00	
		XIa	295,36	162,63	129,48	-	3,25	
		XIб	295,36	162,63	129,48	-	3,25	
		XIв	295,48	162,63	129,60	-	3,25	
		XIг	295,36	162,63	129,48	-	3,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до								
39-01-006-41	10 мм	VIIIa	83,36	43,13	39,37	-	0,86	3,90
		VIIIб	83,47	43,13	39,48	-	0,86	
		VIIIв	83,73	43,13	39,74	-	0,86	
		VIIIг	83,73	43,13	39,74	-	0,86	
		VIIIе	83,54	43,13	39,55	-	0,86	
		VIIIд	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		IXa	83,21	43,13	39,22	-	0,86	
		IXб	83,40	43,13	39,41	-	0,86	
		IXв	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		IXг	89,55	48,79	39,78	-	0,98	
		IXд	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		IXе	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		Xa	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		Xб	85,69	45,01	39,78	-	0,90	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	89,73	48,79	39,96	-	0,98	
		Xг	85,87	45,01	39,96	-	0,90	
		XIa	89,69	48,79	39,92	-	0,98	
		XIб	89,69	48,79	39,92	-	0,98	
		XIв	89,73	48,79	39,96	-	0,98	
		XIг	89,69	48,79	39,92	-	0,98	
39-01-006-42	20 мм	VIIIa	115,17	59,72	54,26	-	1,19	5,40
		VIIIб	115,33	59,72	54,42	-	1,19	
		VIIIв	115,68	59,72	54,77	-	1,19	
		VIIIг	115,68	59,72	54,77	-	1,19	
		VIIIе	115,43	59,72	54,52	-	1,19	
		VIIIд	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		IXa	114,97	59,72	54,06	-	1,19	
		IXб	115,23	59,72	54,32	-	1,19	
		IXв	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		IXг	123,73	67,55	54,83	-	1,35	
		IXд	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		IXе	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		Xa	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		Xб	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		Xв	123,98	67,55	55,08	-	1,35	
		Xг	118,65	62,32	55,08	-	1,25	
		XIa	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
		XIб	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
		XIв	123,98	67,55	55,08	-	1,35	
		XIг	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
39-01-006-43	30 мм	VIIIa	145,87	75,21	69,16	-	1,50	6,80
		VIIIб	146,07	75,21	69,36	-	1,50	
		VIIIв	146,52	75,21	69,81	-	1,50	
		VIIIг	146,52	75,21	69,81	-	1,50	
		VIIIе	146,20	75,21	69,49	-	1,50	
		VIIIд	146,59	75,21	69,88	-	1,50	
		IXa	145,61	75,21	68,90	-	1,50	
		IXб	145,94	75,21	69,23	-	1,50	
		IXв	146,59	75,21	69,88	-	1,50	
		IXг	156,65	85,07	69,88	-	1,70	
		IXд	149,92	78,47	69,88	-	1,57	
		IXе	146,59	75,21	69,88	-	1,50	
		Xa	149,92	78,47	69,88	-	1,57	
		Xб	149,92	78,47	69,88	-	1,57	
		Xв	156,97	85,07	70,20	-	1,70	
		Xг	150,24	78,47	70,20	-	1,57	
		XIa	156,91	85,07	70,14	-	1,70	
		XIб	156,91	85,07	70,14	-	1,70	
		XIв	156,97	85,07	70,20	-	1,70	
		XIг	156,91	85,07	70,14	-	1,70	
39-01-006-44	40 мм	VIIIa	177,70	91,80	84,06	-	1,84	8,30
		VIIIб	177,93	91,80	84,29	-	1,84	
		VIIIв	178,49	91,80	84,85	-	1,84	
		VIIIг	178,49	91,80	84,85	-	1,84	
		VIIIе	178,09	91,80	84,45	-	1,84	
		VIIIд	178,57	91,80	84,93	-	1,84	
		IXa	177,38	91,80	83,74	-	1,84	
		IXб	177,78	91,80	84,14	-	1,84	
		IXв	178,57	91,80	84,93	-	1,84	
		IXг	190,84	103,83	84,93	-	2,08	
		IXд	182,63	95,78	84,93	-	1,92	
		IXе	178,57	91,80	84,93	-	1,84	
		Xa	182,63	95,78	84,93	-	1,92	
		Xб	182,63	95,78	84,93	-	1,92	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XВ	191,23	103,83	85,32	-	2,08	
		XГ	183,02	95,78	85,32	-	1,92	
		XIa	191,15	103,83	85,24	-	2,08	
		XIб	191,15	103,83	85,24	-	2,08	
		XIв	191,23	103,83	85,32	-	2,08	
		XIг	191,15	103,83	85,24	-	2,08	
39-01-006-45	50 мм	VIIIa	209,51	108,39	98,95	-	2,17	9,80
		VIIIб	209,79	108,39	99,23	-	2,17	
		VIIIв	210,44	108,39	99,88	-	2,17	
		VIIIг	210,44	108,39	99,88	-	2,17	
		VIIIe	209,98	108,39	99,42	-	2,17	
		VIIIд	210,54	108,39	99,98	-	2,17	
		IXa	209,14	108,39	98,58	-	2,17	
		IXб	209,61	108,39	99,05	-	2,17	
		IXв	210,54	108,39	99,98	-	2,17	
		IXг	225,03	122,60	99,98	-	2,45	
		IXд	215,33	113,09	99,98	-	2,26	
		IXe	210,54	108,39	99,98	-	2,17	
		Xa	215,33	113,09	99,98	-	2,26	
		Xб	215,33	113,09	99,98	-	2,26	
		Xв	225,49	122,60	100,44	-	2,45	
		Xг	215,79	113,09	100,44	-	2,26	
		XIa	225,40	122,60	100,35	-	2,45	
		XIб	225,40	122,60	100,35	-	2,45	
		XIв	225,49	122,60	100,44	-	2,45	
		XIг	225,40	122,60	100,35	-	2,45	
39-01-006-46	60 мм	VIIIa	235,81	121,66	111,72	-	2,43	11
		VIIIб	236,13	121,66	112,04	-	2,43	
		VIIIв	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIг	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIe	236,34	121,66	112,25	-	2,43	
		VIIIд	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXa	235,39	121,66	111,30	-	2,43	
		IXб	235,92	121,66	111,83	-	2,43	
		IXв	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXг	253,24	137,61	112,88	-	2,75	
		IXд	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		IXe	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		Xa	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		Xб	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		Xв	253,76	137,61	113,40	-	2,75	
		Xг	242,88	126,94	113,40	-	2,54	
		XIa	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
		XIб	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
		XIв	253,76	137,61	113,40	-	2,75	
		XIг	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
39-01-006-47	70 мм	VIIIa	274,34	143,78	127,68	-	2,88	13
		VIIIб	274,70	143,78	128,04	-	2,88	
		VIIIв	275,54	143,78	128,88	-	2,88	
		VIIIг	275,54	143,78	128,88	-	2,88	
		VIIIe	274,94	143,78	128,28	-	2,88	
		VIIIд	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		IXa	273,86	143,78	127,20	-	2,88	
		IXб	274,46	143,78	127,80	-	2,88	
		IXв	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		IXг	294,88	162,63	129,00	-	3,25	
		IXд	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		IXe	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		Xa	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		Xб	282,02	150,02	129,00	-	3,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	295,48	162,63	129,60	-	3,25	
		Xг	282,62	150,02	129,60	-	3,00	
		XIa	295,36	162,63	129,48	-	3,25	
		XIб	295,36	162,63	129,48	-	3,25	
		XIв	295,48	162,63	129,60	-	3,25	
		XIг	295,36	162,63	129,48	-	3,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до								
39-01-006-48	10 мм	VIIIa	103,09	53,09	48,94	-	1,06	4,80
		VIIIб	103,23	53,09	49,08	-	1,06	
		VIIIв	103,55	53,09	49,40	-	1,06	
		VIIIг	103,55	53,09	49,40	-	1,06	
		VIIIе	103,32	53,09	49,17	-	1,06	
		VIIIд	103,60	53,09	49,45	-	1,06	
		IXa	102,91	53,09	48,76	-	1,06	
		IXб	103,14	53,09	48,99	-	1,06	
		IXв	103,60	53,09	49,45	-	1,06	
		IXг	110,70	60,05	49,45	-	1,20	
		IXд	105,95	55,39	49,45	-	1,11	
		IXе	103,60	53,09	49,45	-	1,06	
		Xa	105,95	55,39	49,45	-	1,11	
		Xб	105,95	55,39	49,45	-	1,11	
		Xв	110,93	60,05	49,68	-	1,20	
		Xг	106,18	55,39	49,68	-	1,11	
		XIa	110,88	60,05	49,63	-	1,20	
		XIб	110,88	60,05	49,63	-	1,20	
		XIв	110,93	60,05	49,68	-	1,20	
		XIг	110,88	60,05	49,63	-	1,20	
39-01-006-49	20 мм	VIIIa	141,49	73,00	67,03	-	1,46	6,60
		VIIIб	141,68	73,00	67,22	-	1,46	
		VIIIв	142,12	73,00	67,66	-	1,46	
		VIIIг	142,12	73,00	67,66	-	1,46	
		VIIIе	141,81	73,00	67,35	-	1,46	
		VIIIд	142,19	73,00	67,73	-	1,46	
		IXa	141,24	73,00	66,78	-	1,46	
		IXб	141,56	73,00	67,10	-	1,46	
		IXв	142,19	73,00	67,73	-	1,46	
		IXг	151,95	82,57	67,73	-	1,65	
		IXд	145,41	76,16	67,73	-	1,52	
		IXе	142,19	73,00	67,73	-	1,46	
		Xa	145,41	76,16	67,73	-	1,52	
		Xб	145,41	76,16	67,73	-	1,52	
		Xв	152,26	82,57	68,04	-	1,65	
		Xг	145,72	76,16	68,04	-	1,52	
		XIa	152,20	82,57	67,98	-	1,65	
		XIб	152,20	82,57	67,98	-	1,65	
		XIв	152,26	82,57	68,04	-	1,65	
		XIг	152,20	82,57	67,98	-	1,65	
39-01-006-50	30 мм	VIIIa	182,07	94,01	86,18	-	1,88	8,50
		VIIIб	182,32	94,01	86,43	-	1,88	
		VIIIв	182,88	94,01	86,99	-	1,88	
		VIIIг	182,88	94,01	86,99	-	1,88	
		VIIIе	182,48	94,01	86,59	-	1,88	
		VIIIд	182,97	94,01	87,08	-	1,88	
		IXa	181,75	94,01	85,86	-	1,88	
		IXб	182,16	94,01	86,27	-	1,88	
		IXв	182,97	94,01	87,08	-	1,88	
		IXг	195,55	106,34	87,08	-	2,13	
		IXд	187,13	98,09	87,08	-	1,96	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	182,97	94,01	87,08	-	1,88	
		Xа	187,13	98,09	87,08	-	1,96	
		Xб	187,13	98,09	87,08	-	1,96	
		Xв	195,95	106,34	87,48	-	2,13	
		Xг	187,53	98,09	87,48	-	1,96	
		XIа	195,87	106,34	87,40	-	2,13	
		XIб	195,87	106,34	87,40	-	2,13	
		XIв	195,95	106,34	87,48	-	2,13	
		XIг	195,87	106,34	87,40	-	2,13	
39-01-006-51	40 мм	VIIIа	222,66	115,02	105,34	-	2,30	10,40
		VIIIб	222,95	115,02	105,63	-	2,30	
		VIIIв	223,65	115,02	106,33	-	2,30	
		VIIIг	223,65	115,02	106,33	-	2,30	
		VIIIе	223,15	115,02	105,83	-	2,30	
		VIIIд	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		IXа	222,26	115,02	104,94	-	2,30	
		IXб	222,76	115,02	105,44	-	2,30	
		IXв	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		IXг	239,13	130,10	106,43	-	2,60	
		IXд	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		IXе	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		Xа	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		Xб	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		Xв	239,62	130,10	106,92	-	2,60	
		Xг	229,34	120,02	106,92	-	2,40	
		XIа	239,52	130,10	106,82	-	2,60	
		XIб	239,52	130,10	106,82	-	2,60	
		XIв	239,62	130,10	106,92	-	2,60	
XIг	239,52	130,10	106,82	-	2,60			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1420 мм, толщина стенки до								
39-01-006-52	10 мм	VIIIа	121,76	63,04	57,46	-	1,26	5,70
		VIIIб	121,92	63,04	57,62	-	1,26	
		VIIIв	122,30	63,04	58,00	-	1,26	
		VIIIг	122,30	63,04	58,00	-	1,26	
		VIIIе	122,03	63,04	57,73	-	1,26	
		VIIIд	122,35	63,04	58,05	-	1,26	
		IXа	121,54	63,04	57,24	-	1,26	
		IXб	121,81	63,04	57,51	-	1,26	
		IXв	122,35	63,04	58,05	-	1,26	
		IXг	130,79	71,31	58,05	-	1,43	
		IXд	125,15	65,78	58,05	-	1,32	
		IXе	122,35	63,04	58,05	-	1,26	
		Xа	125,15	65,78	58,05	-	1,32	
		Xб	125,15	65,78	58,05	-	1,32	
		Xв	131,06	71,31	58,32	-	1,43	
		Xг	125,42	65,78	58,32	-	1,32	
		XIа	131,01	71,31	58,27	-	1,43	
		XIб	131,01	71,31	58,27	-	1,43	
		XIв	131,06	71,31	58,32	-	1,43	
XIг	131,01	71,31	58,27	-	1,43			
39-01-006-53	20 мм	VIIIа	166,74	86,27	78,74	-	1,73	7,80
		VIIIб	166,96	86,27	78,96	-	1,73	
		VIIIв	167,48	86,27	79,48	-	1,73	
		VIIIг	167,48	86,27	79,48	-	1,73	
		VIIIе	167,11	86,27	79,11	-	1,73	
		VIIIд	167,55	86,27	79,55	-	1,73	
		IXа	166,44	86,27	78,44	-	1,73	
		IXб	166,81	86,27	78,81	-	1,73	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	167,55	86,27	79,55	-	1,73	
		IXг	179,08	97,58	79,55	-	1,95	
		IXд	171,36	90,01	79,55	-	1,80	
		IXе	167,55	86,27	79,55	-	1,73	
		Xа	171,36	90,01	79,55	-	1,80	
		Xб	171,36	90,01	79,55	-	1,80	
		Xв	179,45	97,58	79,92	-	1,95	
		Xг	171,73	90,01	79,92	-	1,80	
		XIа	179,38	97,58	79,85	-	1,95	
		XIб	179,38	97,58	79,85	-	1,95	
		XIв	179,45	97,58	79,92	-	1,95	
		XIг	179,38	97,58	79,85	-	1,95	
<p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1620 мм, толщина стенки до</p>								
39-01-006-54	10 мм	VIIIа	137,10	70,78	64,90	-	1,42	6,40
		VIIIб	137,29	70,78	65,09	-	1,42	
		VIIIв	137,71	70,78	65,51	-	1,42	
		VIIIг	137,71	70,78	65,51	-	1,42	
		VIIIе	137,41	70,78	65,21	-	1,42	
		VIIIд	137,78	70,78	65,58	-	1,42	
		IXа	136,86	70,78	64,66	-	1,42	
		IXб	137,17	70,78	64,97	-	1,42	
		IXв	137,78	70,78	65,58	-	1,42	
		IXг	147,24	80,06	65,58	-	1,60	
		IXд	140,92	73,86	65,58	-	1,48	
		IXе	137,78	70,78	65,58	-	1,42	
		Xа	140,92	73,86	65,58	-	1,48	
		Xб	140,92	73,86	65,58	-	1,48	
		Xв	147,54	80,06	65,88	-	1,60	
		Xг	141,22	73,86	65,88	-	1,48	
		XIа	147,48	80,06	65,82	-	1,60	
		XIб	147,48	80,06	65,82	-	1,60	
		XIв	147,54	80,06	65,88	-	1,60	
		XIг	147,48	80,06	65,82	-	1,60	
39-01-006-55	20 мм	VIIIа	188,66	97,33	89,38	-	1,95	8,80
		VIIIб	188,91	97,33	89,63	-	1,95	
		VIIIв	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIг	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIе	189,08	97,33	89,80	-	1,95	
		VIIIд	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXа	188,32	97,33	89,04	-	1,95	
		IXб	188,74	97,33	89,46	-	1,95	
		IXв	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXг	202,59	110,09	90,30	-	2,20	
		IXд	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		IXе	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		Xа	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xб	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xв	203,01	110,09	90,72	-	2,20	
		Xг	194,30	101,55	90,72	-	2,03	
		XIа	202,93	110,09	90,64	-	2,20	
		XIб	202,93	110,09	90,64	-	2,20	
		XIв	203,01	110,09	90,72	-	2,20	
		XIг	202,93	110,09	90,64	-	2,20	
<p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1840 мм, толщина стенки до</p>								
39-01-006-56	10 мм	VIIIа	157,96	81,84	74,48	-	1,64	7,40
		VIIIб	158,17	81,84	74,69	-	1,64	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	158,66	81,84	75,18	-	1,64	
		VIIIг	158,66	81,84	75,18	-	1,64	
		VIIIе	158,31	81,84	74,83	-	1,64	
		VIIIд	158,73	81,84	75,25	-	1,64	
		IXа	157,68	81,84	74,20	-	1,64	
		IXб	158,03	81,84	74,55	-	1,64	
		IXв	158,73	81,84	75,25	-	1,64	
		IXг	169,67	92,57	75,25	-	1,85	
		IXд	162,36	85,40	75,25	-	1,71	
		IXе	158,73	81,84	75,25	-	1,64	
		Xа	162,36	85,40	75,25	-	1,71	
		Xб	162,36	85,40	75,25	-	1,71	
		Xв	170,02	92,57	75,60	-	1,85	
		Xг	162,71	85,40	75,60	-	1,71	
		XIа	169,95	92,57	75,53	-	1,85	
		XIб	169,95	92,57	75,53	-	1,85	
		XIв	170,02	92,57	75,60	-	1,85	
		XIг	169,95	92,57	75,53	-	1,85	
39-01-006-57	20 мм	VIIIа	216,08	111,71	102,14	-	2,23	10,10
		VIIIб	216,37	111,71	102,43	-	2,23	
		VIIIв	217,04	111,71	103,10	-	2,23	
		VIIIг	217,04	111,71	103,10	-	2,23	
		VIIIе	216,56	111,71	102,62	-	2,23	
		VIIIд	217,14	111,71	103,20	-	2,23	
		IXа	215,70	111,71	101,76	-	2,23	
		IXб	216,18	111,71	102,24	-	2,23	
		IXв	217,14	111,71	103,20	-	2,23	
		IXг	232,08	126,35	103,20	-	2,53	
		IXд	222,08	116,55	103,20	-	2,33	
		IXе	217,14	111,71	103,20	-	2,23	
		Xа	222,08	116,55	103,20	-	2,33	
		Xб	222,08	116,55	103,20	-	2,33	
		Xв	232,56	126,35	103,68	-	2,53	
		Xг	222,56	116,55	103,68	-	2,33	
		XIа	232,46	126,35	103,58	-	2,53	
		XIб	232,46	126,35	103,58	-	2,53	
		XIв	232,56	126,35	103,68	-	2,53	
		XIг	232,46	126,35	103,58	-	2,53	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 2020 мм, толщина стенки до								
39-01-006-58	10 мм	VIIIа	171,11	88,48	80,86	-	1,77	8
		VIIIб	171,34	88,48	81,09	-	1,77	
		VIIIв	171,87	88,48	81,62	-	1,77	
		VIIIг	171,87	88,48	81,62	-	1,77	
		VIIIе	171,49	88,48	81,24	-	1,77	
		VIIIд	171,95	88,48	81,70	-	1,77	
		IXа	170,81	88,48	80,56	-	1,77	
		IXб	171,19	88,48	80,94	-	1,77	
		IXв	171,95	88,48	81,70	-	1,77	
		IXг	183,78	100,08	81,70	-	2,00	
		IXд	175,87	92,32	81,70	-	1,85	
		IXе	171,95	88,48	81,70	-	1,77	
		Xа	175,87	92,32	81,70	-	1,85	
		Xб	175,87	92,32	81,70	-	1,85	
		Xв	184,16	100,08	82,08	-	2,00	
		Xг	176,25	92,32	82,08	-	1,85	
		XIа	184,08	100,08	82,00	-	2,00	
		XIб	184,08	100,08	82,00	-	2,00	
		XIв	184,16	100,08	82,08	-	2,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-006-59	20 мм	XIг	184,08	100,08	82,00	-	2,00	11
		VIIIa	235,81	121,66	111,72	-	2,43	
		VIIIб	236,13	121,66	112,04	-	2,43	
		VIIIв	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIг	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIе	236,34	121,66	112,25	-	2,43	
		VIIIд	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXа	235,39	121,66	111,30	-	2,43	
		IXб	235,92	121,66	111,83	-	2,43	
		IXв	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXг	253,24	137,61	112,88	-	2,75	
		IXд	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		IXе	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		Xа	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		Xб	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		Xв	253,76	137,61	113,40	-	2,75	
		Xг	242,88	126,94	113,40	-	2,54	
		XIа	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
XIб	253,66	137,61	113,30	-	2,75			
XIв	253,76	137,61	113,40	-	2,75			
XIг	253,66	137,61	113,30	-	2,75			

Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до

39-01-007-01	3 мм	VIIIa	4,06	2,21	1,81	-	0,04	0,20
		VIIIб	4,06	2,21	1,81	-	0,04	
		VIIIв	4,08	2,21	1,83	-	0,04	
		VIIIг	4,08	2,21	1,83	-	0,04	
		VIIIе	4,07	2,21	1,82	-	0,04	
		VIIIд	4,08	2,21	1,83	-	0,04	
		IXа	4,05	2,21	1,80	-	0,04	
		IXб	4,06	2,21	1,81	-	0,04	
		IXв	4,08	2,21	1,83	-	0,04	
		IXг	4,38	2,50	1,83	-	0,05	
		IXд	4,19	2,31	1,83	-	0,05	
		IXе	4,08	2,21	1,83	-	0,04	
		Xа	4,19	2,31	1,83	-	0,05	
		Xб	4,19	2,31	1,83	-	0,05	
		Xв	4,39	2,50	1,84	-	0,05	
		Xг	4,20	2,31	1,84	-	0,05	
		XIа	4,38	2,50	1,83	-	0,05	
		XIб	4,38	2,50	1,83	-	0,05	
XIв	4,39	2,50	1,84	-	0,05			
XIг	4,38	2,50	1,83	-	0,05			
39-01-007-02	6 мм	VIIIa	4,50	2,32	2,13	-	0,05	0,21
		VIIIб	4,50	2,32	2,13	-	0,05	
		VIIIв	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		VIIIг	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		VIIIе	4,51	2,32	2,14	-	0,05	
		VIIIд	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		IXа	4,49	2,32	2,12	-	0,05	
		IXб	4,50	2,32	2,13	-	0,05	
		IXв	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		IXг	4,83	2,63	2,15	-	0,05	
		IXд	4,62	2,42	2,15	-	0,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		Xа	4,62	2,42	2,15	-	0,05	
		Xб	4,62	2,42	2,15	-	0,05	
		Xв	4,84	2,63	2,16	-	0,05	
		Xг	4,63	2,42	2,16	-	0,05	
		XIа	4,84	2,63	2,16	-	0,05	
		XIб	4,84	2,63	2,16	-	0,05	
		XIв	4,84	2,63	2,16	-	0,05	
		XIг	4,84	2,63	2,16	-	0,05	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-007-03	4 мм	VIIIа	6,48	3,32	3,09	-	0,07	0,30
		VIIIб	6,48	3,32	3,09	-	0,07	
		VIIIв	6,50	3,32	3,11	-	0,07	
		VIIIг	6,50	3,32	3,11	-	0,07	
		VIIIе	6,49	3,32	3,10	-	0,07	
		VIIIд	6,51	3,32	3,12	-	0,07	
		IXа	6,46	3,32	3,07	-	0,07	
		IXб	6,48	3,32	3,09	-	0,07	
		IXв	6,51	3,32	3,12	-	0,07	
		IXг	6,95	3,75	3,12	-	0,08	
		IXд	6,65	3,46	3,12	-	0,07	
		IXе	6,51	3,32	3,12	-	0,07	
		Xа	6,65	3,46	3,12	-	0,07	
		Xб	6,65	3,46	3,12	-	0,07	
		Xв	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		Xг	6,66	3,46	3,13	-	0,07	
		XIа	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		XIб	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		XIв	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		XIг	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
39-01-007-04	8 мм	VIIIа	7,68	3,98	3,62	-	0,08	0,36
		VIIIб	7,69	3,98	3,63	-	0,08	
		VIIIв	7,71	3,98	3,65	-	0,08	
		VIIIг	7,71	3,98	3,65	-	0,08	
		VIIIе	7,69	3,98	3,63	-	0,08	
		VIIIд	7,72	3,98	3,66	-	0,08	
		IXа	7,66	3,98	3,60	-	0,08	
		IXб	7,68	3,98	3,62	-	0,08	
		IXв	7,72	3,98	3,66	-	0,08	
		IXг	8,25	4,50	3,66	-	0,09	
		IXд	7,89	4,15	3,66	-	0,08	
		IXе	7,72	3,98	3,66	-	0,08	
		Xа	7,89	4,15	3,66	-	0,08	
		Xб	7,89	4,15	3,66	-	0,08	
		Xв	8,26	4,50	3,67	-	0,09	
		Xг	7,90	4,15	3,67	-	0,08	
		XIа	8,26	4,50	3,67	-	0,09	
		XIб	8,26	4,50	3,67	-	0,09	
		XIв	8,26	4,50	3,67	-	0,09	
		XIг	8,26	4,50	3,67	-	0,09	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-007-05	4 мм	VIIIа	8,77	4,53	4,15	-	0,09	0,41
		VIIIб	8,78	4,53	4,16	-	0,09	
		VIIIв	8,81	4,53	4,19	-	0,09	
		VIIIг	8,81	4,53	4,19	-	0,09	
		VIIIе	8,79	4,53	4,17	-	0,09	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	8,81	4,53	4,19	-	0,09	
		IXа	8,75	4,53	4,13	-	0,09	
		IXб	8,77	4,53	4,15	-	0,09	
		IXв	8,81	4,53	4,19	-	0,09	
		IXг	9,42	5,13	4,19	-	0,10	
		IXд	9,01	4,73	4,19	-	0,09	
		IXе	8,81	4,53	4,19	-	0,09	
		Xа	9,01	4,73	4,19	-	0,09	
		Xб	9,01	4,73	4,19	-	0,09	
		Xв	9,44	5,13	4,21	-	0,10	
		Xг	9,03	4,73	4,21	-	0,09	
		XIа	9,44	5,13	4,21	-	0,10	
		XIб	9,44	5,13	4,21	-	0,10	
		XIв	9,44	5,13	4,21	-	0,10	
XIг	9,44	5,13	4,21	-	0,10			
39-01-007-06	8 мм	VIIIа	10,53	5,53	4,89	-	0,11	0,50
		VIIIб	10,55	5,53	4,91	-	0,11	
		VIIIв	10,58	5,53	4,94	-	0,11	
		VIIIг	10,58	5,53	4,94	-	0,11	
		VIIIе	10,56	5,53	4,92	-	0,11	
		VIIIд	10,59	5,53	4,95	-	0,11	
		IXа	10,52	5,53	4,88	-	0,11	
		IXб	10,54	5,53	4,90	-	0,11	
		IXв	10,59	5,53	4,95	-	0,11	
		IXг	11,34	6,26	4,95	-	0,13	
		IXд	10,84	5,77	4,95	-	0,12	
		IXе	10,59	5,53	4,95	-	0,11	
		Xа	10,84	5,77	4,95	-	0,12	
		Xб	10,84	5,77	4,95	-	0,12	
Xв	11,36	6,26	4,97	-	0,13			
Xг	10,86	5,77	4,97	-	0,12			
XIа	11,35	6,26	4,96	-	0,13			
XIб	11,35	6,26	4,96	-	0,13			
XIв	11,36	6,26	4,97	-	0,13			
XIг	11,35	6,26	4,96	-	0,13			
39-01-007-07	12 мм	VIIIа	12,52	6,64	5,75	-	0,13	0,60
		VIIIб	12,53	6,64	5,76	-	0,13	
		VIIIв	12,57	6,64	5,80	-	0,13	
		VIIIг	12,57	6,64	5,80	-	0,13	
		VIIIе	12,54	6,64	5,77	-	0,13	
		VIIIд	12,58	6,64	5,81	-	0,13	
		IXа	12,49	6,64	5,72	-	0,13	
		IXб	12,52	6,64	5,75	-	0,13	
		IXв	12,58	6,64	5,81	-	0,13	
		IXг	13,47	7,51	5,81	-	0,15	
		IXд	12,87	6,92	5,81	-	0,14	
		IXе	12,58	6,64	5,81	-	0,13	
		Xа	12,87	6,92	5,81	-	0,14	
		Xб	12,87	6,92	5,81	-	0,14	
Xв	13,49	7,51	5,83	-	0,15			
Xг	12,89	6,92	5,83	-	0,14			
XIа	13,49	7,51	5,83	-	0,15			
XIб	13,49	7,51	5,83	-	0,15			
XIв	13,49	7,51	5,83	-	0,15			
XIг	13,49	7,51	5,83	-	0,15			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-007-08	4 мм	VIIIа	11,52	5,97	5,43	-	0,12	0,54
		VIIIб	11,53	5,97	5,44	-	0,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	11,57	5,97	5,48	-	0,12	
		VIIIг	11,57	5,97	5,48	-	0,12	
		VIIIе	11,54	5,97	5,45	-	0,12	
		VIIIд	11,57	5,97	5,48	-	0,12	
		IXа	11,50	5,97	5,41	-	0,12	
		IXб	11,52	5,97	5,43	-	0,12	
		IXв	11,57	5,97	5,48	-	0,12	
		IXг	12,38	6,76	5,48	-	0,14	
		IXд	11,83	6,23	5,48	-	0,12	
		IXе	11,57	5,97	5,48	-	0,12	
		Xа	11,83	6,23	5,48	-	0,12	
		Xб	11,83	6,23	5,48	-	0,12	
		Xв	12,41	6,76	5,51	-	0,14	
		Xг	11,86	6,23	5,51	-	0,12	
		XIа	12,40	6,76	5,50	-	0,14	
		XIб	12,40	6,76	5,50	-	0,14	
		XIв	12,41	6,76	5,51	-	0,14	
XIг	12,40	6,76	5,50	-	0,14			
39-01-007-09	8 мм	VIIIа	13,71	7,08	6,49	-	0,14	0,64
		VIIIб	13,73	7,08	6,51	-	0,14	
		VIIIв	13,77	7,08	6,55	-	0,14	
		VIIIг	13,77	7,08	6,55	-	0,14	
		VIIIе	13,74	7,08	6,52	-	0,14	
		VIIIд	13,78	7,08	6,56	-	0,14	
		IXа	13,69	7,08	6,47	-	0,14	
		IXб	13,72	7,08	6,50	-	0,14	
		IXв	13,78	7,08	6,56	-	0,14	
		IXг	14,73	8,01	6,56	-	0,16	
		IXд	14,10	7,39	6,56	-	0,15	
		IXе	13,78	7,08	6,56	-	0,14	
		Xа	14,10	7,39	6,56	-	0,15	
		Xб	14,10	7,39	6,56	-	0,15	
		Xв	14,76	8,01	6,59	-	0,16	
		Xг	14,13	7,39	6,59	-	0,15	
		XIа	14,75	8,01	6,58	-	0,16	
XIб	14,75	8,01	6,58	-	0,16			
XIв	14,76	8,01	6,59	-	0,16			
XIг	14,75	8,01	6,58	-	0,16			
39-01-007-10	14 мм	VIIIа	15,79	8,18	7,45	-	0,16	0,74
		VIIIб	15,81	8,18	7,47	-	0,16	
		VIIIв	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIг	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIе	15,82	8,18	7,48	-	0,16	
		VIIIд	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXа	15,76	8,18	7,42	-	0,16	
		IXб	15,80	8,18	7,46	-	0,16	
		IXв	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXг	16,98	9,26	7,53	-	0,19	
		IXд	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		IXе	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		Xа	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		Xб	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		Xв	17,01	9,26	7,56	-	0,19	
		Xг	16,27	8,54	7,56	-	0,17	
		XIа	17,00	9,26	7,55	-	0,19	
XIб	17,00	9,26	7,55	-	0,19			
XIв	17,01	9,26	7,56	-	0,19			
XIг	17,00	9,26	7,55	-	0,19			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-007-11	6 мм	VIIIa	14,81	7,74	6,92	-	0,15	0,70
		VIIIб	14,83	7,74	6,94	-	0,15	
		VIIIв	14,87	7,74	6,98	-	0,15	
		VIIIг	14,87	7,74	6,98	-	0,15	
		VIIIе	14,84	7,74	6,95	-	0,15	
		VIIIд	14,88	7,74	6,99	-	0,15	
		IXа	14,78	7,74	6,89	-	0,15	
		IXб	14,81	7,74	6,92	-	0,15	
		IXв	14,88	7,74	6,99	-	0,15	
		IXг	15,93	8,76	6,99	-	0,18	
		IXд	15,23	8,08	6,99	-	0,16	
		IXе	14,88	7,74	6,99	-	0,15	
		Xа	15,23	8,08	6,99	-	0,16	
		Xб	15,23	8,08	6,99	-	0,16	
		Xв	15,96	8,76	7,02	-	0,18	
		Xг	15,26	8,08	7,02	-	0,16	
		39-01-007-12	10 мм	VIIIa	17,33	8,96	8,19	
VIIIб	17,36			8,96	8,22	-	0,18	
VIIIв	17,41			8,96	8,27	-	0,18	
VIIIг	17,41			8,96	8,27	-	0,18	
VIIIе	17,37			8,96	8,23	-	0,18	
VIIIд	17,42			8,96	8,28	-	0,18	
IXа	17,30			8,96	8,16	-	0,18	
IXб	17,34			8,96	8,20	-	0,18	
IXв	17,42			8,96	8,28	-	0,18	
IXг	18,61			10,13	8,28	-	0,20	
IXд	17,82			9,35	8,28	-	0,19	
IXе	17,42			8,96	8,28	-	0,18	
Xа	17,82			9,35	8,28	-	0,19	
Xб	17,82			9,35	8,28	-	0,19	
Xв	18,65			10,13	8,32	-	0,20	
Xг	17,86			9,35	8,32	-	0,19	
39-01-007-13	20 мм			VIIIa	23,48	12,17	11,07	-
		VIIIб	23,51	12,17	11,10	-	0,24	
		VIIIв	23,58	12,17	11,17	-	0,24	
		VIIIг	23,58	12,17	11,17	-	0,24	
		VIIIе	23,53	12,17	11,12	-	0,24	
		VIIIд	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		IXа	23,43	12,17	11,02	-	0,24	
		IXб	23,49	12,17	11,08	-	0,24	
		IXв	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		IXг	25,22	13,76	11,18	-	0,28	
		IXд	24,12	12,69	11,18	-	0,25	
		IXе	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		Xа	24,12	12,69	11,18	-	0,25	
		Xб	24,12	12,69	11,18	-	0,25	
		Xв	25,27	13,76	11,23	-	0,28	
		Xг	24,17	12,69	11,23	-	0,25	
		XIа	25,26	13,76	11,22	-	0,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	25,26	13,76	11,22	-	0,28	
		XIв	25,27	13,76	11,23	-	0,28	
		XIг	25,26	13,76	11,22	-	0,28	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-007-14	6 мм	VIIIa	18,87	9,95	8,72	-	0,20	0,90
		VIIIб	18,90	9,95	8,75	-	0,20	
		VIIIв	18,96	9,95	8,81	-	0,20	
		VIIIг	18,96	9,95	8,81	-	0,20	
		VIIIе	18,92	9,95	8,77	-	0,20	
		VIIIд	18,97	9,95	8,82	-	0,20	
		IXa	18,84	9,95	8,69	-	0,20	
		IXб	18,88	9,95	8,73	-	0,20	
		IXв	18,97	9,95	8,82	-	0,20	
		IXг	20,31	11,26	8,82	-	0,23	
		IXд	19,42	10,39	8,82	-	0,21	
		IXе	18,97	9,95	8,82	-	0,20	
		Xa	19,42	10,39	8,82	-	0,21	
		Xб	19,42	10,39	8,82	-	0,21	
		Xв	20,35	11,26	8,86	-	0,23	
		Xг	19,46	10,39	8,86	-	0,21	
		XIa	20,34	11,26	8,85	-	0,23	
		XIб	20,34	11,26	8,85	-	0,23	
		XIв	20,35	11,26	8,86	-	0,23	
		XIг	20,34	11,26	8,85	-	0,23	
39-01-007-15	10 мм	VIIIa	21,60	11,06	10,32	-	0,22	1
		VIIIб	21,63	11,06	10,35	-	0,22	
		VIIIв	21,70	11,06	10,42	-	0,22	
		VIIIг	21,70	11,06	10,42	-	0,22	
		VIIIе	21,65	11,06	10,37	-	0,22	
		VIIIд	21,71	11,06	10,43	-	0,22	
		IXa	21,56	11,06	10,28	-	0,22	
		IXб	21,61	11,06	10,33	-	0,22	
		IXв	21,71	11,06	10,43	-	0,22	
		IXг	23,19	12,51	10,43	-	0,25	
		IXд	22,20	11,54	10,43	-	0,23	
		IXе	21,71	11,06	10,43	-	0,22	
		Xa	22,20	11,54	10,43	-	0,23	
		Xб	22,20	11,54	10,43	-	0,23	
		Xв	23,24	12,51	10,48	-	0,25	
		Xг	22,25	11,54	10,48	-	0,23	
		XIa	23,23	12,51	10,47	-	0,25	
		XIб	23,23	12,51	10,47	-	0,25	
		XIв	23,24	12,51	10,48	-	0,25	
		XIг	23,23	12,51	10,47	-	0,25	
39-01-007-16	20 мм	VIIIa	30,26	15,48	14,47	-	0,31	1,40
		VIIIб	30,30	15,48	14,51	-	0,31	
		VIIIв	30,40	15,48	14,61	-	0,31	
		VIIIг	30,40	15,48	14,61	-	0,31	
		VIIIе	30,33	15,48	14,54	-	0,31	
		VIIIд	30,41	15,48	14,62	-	0,31	
		IXa	30,21	15,48	14,42	-	0,31	
		IXб	30,27	15,48	14,48	-	0,31	
		IXв	30,41	15,48	14,62	-	0,31	
		IXг	32,48	17,51	14,62	-	0,35	
		IXд	31,10	16,16	14,62	-	0,32	
		IXе	30,41	15,48	14,62	-	0,31	
		Xa	31,10	16,16	14,62	-	0,32	
		Xб	31,10	16,16	14,62	-	0,32	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	32,55	17,51	14,69	-	0,35	
		Xг	31,17	16,16	14,69	-	0,32	
		XIa	32,53	17,51	14,67	-	0,35	
		XIб	32,53	17,51	14,67	-	0,35	
		XIв	32,55	17,51	14,69	-	0,35	
		XIг	32,53	17,51	14,67	-	0,35	
39-01-007-17	28 мм	VIIIa	36,52	18,80	17,34	-	0,38	1,70
		VIIIб	36,57	18,80	17,39	-	0,38	
		VIIIв	36,69	18,80	17,51	-	0,38	
		VIIIг	36,69	18,80	17,51	-	0,38	
		VIIIе	36,60	18,80	17,42	-	0,38	
		VIIIд	36,70	18,80	17,52	-	0,38	
		IXa	36,46	18,80	17,28	-	0,38	
		IXб	36,54	18,80	17,36	-	0,38	
		IXв	36,70	18,80	17,52	-	0,38	
		IXг	39,22	21,27	17,52	-	0,43	
		IXд	37,53	19,62	17,52	-	0,39	
		IXе	36,70	18,80	17,52	-	0,38	
		Xa	37,53	19,62	17,52	-	0,39	
		Xб	37,53	19,62	17,52	-	0,39	
		Xв	39,30	21,27	17,60	-	0,43	
		Xг	37,61	19,62	17,60	-	0,39	
		XIa	39,29	21,27	17,59	-	0,43	
		XIб	39,29	21,27	17,59	-	0,43	
		XIв	39,30	21,27	17,60	-	0,43	
		XIг	39,29	21,27	17,59	-	0,43	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-007-18	6 мм	VIIIa	21,07	11,06	9,79	-	0,22	1
		VIIIб	21,10	11,06	9,82	-	0,22	
		VIIIв	21,16	11,06	9,88	-	0,22	
		VIIIг	21,16	11,06	9,88	-	0,22	
		VIIIе	21,11	11,06	9,83	-	0,22	
		VIIIд	21,17	11,06	9,89	-	0,22	
		IXa	21,03	11,06	9,75	-	0,22	
		IXб	21,08	11,06	9,80	-	0,22	
		IXв	21,17	11,06	9,89	-	0,22	
		IXг	22,65	12,51	9,89	-	0,25	
		IXд	21,66	11,54	9,89	-	0,23	
		IXе	21,17	11,06	9,89	-	0,22	
		Xa	21,66	11,54	9,89	-	0,23	
		Xб	21,66	11,54	9,89	-	0,23	
		Xв	22,70	12,51	9,94	-	0,25	
		Xг	21,71	11,54	9,94	-	0,23	
		XIa	22,69	12,51	9,93	-	0,25	
		XIб	22,69	12,51	9,93	-	0,25	
		XIв	22,70	12,51	9,94	-	0,25	
		XIг	22,69	12,51	9,93	-	0,25	
39-01-007-19	10 мм	VIIIa	25,67	13,27	12,13	-	0,27	1,20
		VIIIб	25,70	13,27	12,16	-	0,27	
		VIIIв	25,78	13,27	12,24	-	0,27	
		VIIIг	25,78	13,27	12,24	-	0,27	
		VIIIе	25,73	13,27	12,19	-	0,27	
		VIIIд	25,80	13,27	12,26	-	0,27	
		IXa	25,62	13,27	12,08	-	0,27	
		IXб	25,68	13,27	12,14	-	0,27	
		IXв	25,80	13,27	12,26	-	0,27	
		IXг	27,57	15,01	12,26	-	0,30	
		IXд	26,39	13,85	12,26	-	0,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	25,80	13,27	12,26	-	0,27	
		Xа	26,39	13,85	12,26	-	0,28	
		Xб	26,39	13,85	12,26	-	0,28	
		Xв	27,62	15,01	12,31	-	0,30	
		Xг	26,44	13,85	12,31	-	0,28	
		XIа	27,61	15,01	12,30	-	0,30	
		XIб	27,61	15,01	12,30	-	0,30	
		XIв	27,62	15,01	12,31	-	0,30	
		XIг	27,61	15,01	12,30	-	0,30	
39-01-007-20	20 мм	VIIIа	34,65	17,70	16,60	-	0,35	1,60
		VIIIб	34,70	17,70	16,65	-	0,35	
		VIIIв	34,80	17,70	16,75	-	0,35	
		VIIIг	34,80	17,70	16,75	-	0,35	
		VIIIе	34,73	17,70	16,68	-	0,35	
		VIIIд	34,82	17,70	16,77	-	0,35	
		IXа	34,59	17,70	16,54	-	0,35	
		IXб	34,66	17,70	16,61	-	0,35	
		IXв	34,82	17,70	16,77	-	0,35	
		IXг	37,19	20,02	16,77	-	0,40	
		IXд	35,60	18,46	16,77	-	0,37	
		IXе	34,82	17,70	16,77	-	0,35	
		Xа	35,60	18,46	16,77	-	0,37	
		Xб	35,60	18,46	16,77	-	0,37	
		Xв	37,27	20,02	16,85	-	0,40	
		Xг	35,68	18,46	16,85	-	0,37	
		XIа	37,25	20,02	16,83	-	0,40	
		XIб	37,25	20,02	16,83	-	0,40	
		XIв	37,27	20,02	16,85	-	0,40	
XIг	37,25	20,02	16,83	-	0,40			
39-01-007-21	36 мм	VIIIа	49,46	25,44	23,51	-	0,51	2,30
		VIIIб	49,53	25,44	23,58	-	0,51	
		VIIIв	49,69	25,44	23,74	-	0,51	
		VIIIг	49,69	25,44	23,74	-	0,51	
		VIIIе	49,57	25,44	23,62	-	0,51	
		VIIIд	49,71	25,44	23,76	-	0,51	
		IXа	49,38	25,44	23,43	-	0,51	
		IXб	49,49	25,44	23,54	-	0,51	
		IXв	49,71	25,44	23,76	-	0,51	
		IXг	53,11	28,77	23,76	-	0,58	
		IXд	50,83	26,54	23,76	-	0,53	
		IXе	49,71	25,44	23,76	-	0,51	
		Xа	50,83	26,54	23,76	-	0,53	
		Xб	50,83	26,54	23,76	-	0,53	
		Xв	53,22	28,77	23,87	-	0,58	
		Xг	50,94	26,54	23,87	-	0,53	
		XIа	53,20	28,77	23,85	-	0,58	
		XIб	53,20	28,77	23,85	-	0,58	
		XIв	53,22	28,77	23,87	-	0,58	
XIг	53,20	28,77	23,85	-	0,58			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-007-22	6 мм	VIIIа	30,26	15,48	14,47	-	0,31	1,40
		VIIIб	30,30	15,48	14,51	-	0,31	
		VIIIв	30,40	15,48	14,61	-	0,31	
		VIIIг	30,40	15,48	14,61	-	0,31	
		VIIIе	30,33	15,48	14,54	-	0,31	
		VIIIд	30,41	15,48	14,62	-	0,31	
		IXа	30,21	15,48	14,42	-	0,31	
		IXб	30,27	15,48	14,48	-	0,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	30,41	15,48	14,62	-	0,31	
		IXг	32,48	17,51	14,62	-	0,35	
		IXд	31,10	16,16	14,62	-	0,32	
		IXе	30,41	15,48	14,62	-	0,31	
		Xа	31,10	16,16	14,62	-	0,32	
		Xб	31,10	16,16	14,62	-	0,32	
		Xв	32,55	17,51	14,69	-	0,35	
		Xг	31,17	16,16	14,69	-	0,32	
		XIа	32,53	17,51	14,67	-	0,35	
		XIб	32,53	17,51	14,67	-	0,35	
		XIв	32,55	17,51	14,69	-	0,35	
		XIг	32,53	17,51	14,67	-	0,35	
39-01-007-23	10 мм	VIIIа	36,42	18,80	17,24	-	0,38	1,70
		VIIIб	36,47	18,80	17,29	-	0,38	
		VIIIв	36,58	18,80	17,40	-	0,38	
		VIIIг	36,58	18,80	17,40	-	0,38	
		VIIIе	36,50	18,80	17,32	-	0,38	
		VIIIд	36,60	18,80	17,42	-	0,38	
		IXа	36,35	18,80	17,17	-	0,38	
		IXб	36,43	18,80	17,25	-	0,38	
		IXв	36,60	18,80	17,42	-	0,38	
		IXг	39,12	21,27	17,42	-	0,43	
		IXд	37,43	19,62	17,42	-	0,39	
		IXе	36,60	18,80	17,42	-	0,38	
		Xа	37,43	19,62	17,42	-	0,39	
		Xб	37,43	19,62	17,42	-	0,39	
		Xв	39,20	21,27	17,50	-	0,43	
		Xг	37,51	19,62	17,50	-	0,39	
		XIа	39,18	21,27	17,48	-	0,43	
		XIб	39,18	21,27	17,48	-	0,43	
XIв	39,20	21,27	17,50	-	0,43			
XIг	39,18	21,27	17,48	-	0,43			
39-01-007-24	20 мм	VIIIа	49,46	25,44	23,51	-	0,51	2,30
		VIIIб	49,53	25,44	23,58	-	0,51	
		VIIIв	49,69	25,44	23,74	-	0,51	
		VIIIг	49,69	25,44	23,74	-	0,51	
		VIIIе	49,57	25,44	23,62	-	0,51	
		VIIIд	49,71	25,44	23,76	-	0,51	
		IXа	49,38	25,44	23,43	-	0,51	
		IXб	49,49	25,44	23,54	-	0,51	
		IXв	49,71	25,44	23,76	-	0,51	
		IXг	53,11	28,77	23,76	-	0,58	
		IXд	50,83	26,54	23,76	-	0,53	
		IXе	49,71	25,44	23,76	-	0,51	
		Xа	50,83	26,54	23,76	-	0,53	
		Xб	50,83	26,54	23,76	-	0,53	
		Xв	53,22	28,77	23,87	-	0,58	
		Xг	50,94	26,54	23,87	-	0,53	
		XIа	53,20	28,77	23,85	-	0,58	
		XIб	53,20	28,77	23,85	-	0,58	
XIв	53,22	28,77	23,87	-	0,58			
XIг	53,20	28,77	23,85	-	0,58			
39-01-007-25	30 мм	VIIIа	64,59	33,18	30,75	-	0,66	3
		VIIIб	64,68	33,18	30,84	-	0,66	
		VIIIв	64,88	33,18	31,04	-	0,66	
		VIIIг	64,88	33,18	31,04	-	0,66	
		VIIIе	64,73	33,18	30,89	-	0,66	
		VIIIд	64,91	33,18	31,07	-	0,66	
		IXа	64,47	33,18	30,63	-	0,66	
		IXб	64,62	33,18	30,78	-	0,66	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	64,91	33,18	31,07	-	0,66	
		IXг	69,35	37,53	31,07	-	0,75	
		IXд	66,38	34,62	31,07	-	0,69	
		IXе	64,91	33,18	31,07	-	0,66	
		Xа	66,38	34,62	31,07	-	0,69	
		Xб	66,38	34,62	31,07	-	0,69	
		Xв	69,49	37,53	31,21	-	0,75	
		Xг	66,52	34,62	31,21	-	0,69	
		XIа	69,46	37,53	31,18	-	0,75	
		XIб	69,46	37,53	31,18	-	0,75	
		XIв	69,49	37,53	31,21	-	0,75	
		XIг	69,46	37,53	31,18	-	0,75	
39-01-007-26	45 мм	VIIIа	76,80	39,82	36,18	-	0,80	3,60
		VIIIб	76,90	39,82	36,28	-	0,80	
		VIIIв	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIг	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIе	76,97	39,82	36,35	-	0,80	
		VIIIд	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXа	76,66	39,82	36,04	-	0,80	
		IXб	76,83	39,82	36,21	-	0,80	
		IXв	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXг	82,49	45,04	36,55	-	0,90	
		IXд	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		IXе	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		Xа	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xб	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xв	82,66	45,04	36,72	-	0,90	
		Xг	79,09	41,54	36,72	-	0,83	
		XIа	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
		XIб	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
XIв	82,66	45,04	36,72	-	0,90			
XIг	82,63	45,04	36,69	-	0,90			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-007-27	6 мм	VIIIа	32,45	16,59	15,53	-	0,33	1,50
		VIIIб	32,50	16,59	15,58	-	0,33	
		VIIIв	32,60	16,59	15,68	-	0,33	
		VIIIг	32,60	16,59	15,68	-	0,33	
		VIIIе	32,53	16,59	15,61	-	0,33	
		VIIIд	32,62	16,59	15,70	-	0,33	
		IXа	32,40	16,59	15,48	-	0,33	
		IXб	32,47	16,59	15,55	-	0,33	
		IXв	32,62	16,59	15,70	-	0,33	
		IXг	34,85	18,77	15,70	-	0,38	
		IXд	33,36	17,31	15,70	-	0,35	
		IXе	32,62	16,59	15,70	-	0,33	
		Xа	33,36	17,31	15,70	-	0,35	
		Xб	33,36	17,31	15,70	-	0,35	
		Xв	34,92	18,77	15,77	-	0,38	
		Xг	33,43	17,31	15,77	-	0,35	
		XIа	34,90	18,77	15,75	-	0,38	
		XIб	34,90	18,77	15,75	-	0,38	
XIв	34,92	18,77	15,77	-	0,38			
XIг	34,90	18,77	15,75	-	0,38			
39-01-007-28	10 мм	VIIIа	38,40	19,91	18,09	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,45	19,91	18,14	-	0,40	
		VIIIв	38,57	19,91	18,26	-	0,40	
		VIIIг	38,57	19,91	18,26	-	0,40	
		VIIIе	38,48	19,91	18,17	-	0,40	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXа	38,33	19,91	18,02	-	0,40	
		IXб	38,42	19,91	18,11	-	0,40	
		IXв	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXг	41,25	22,52	18,28	-	0,45	
		IXд	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		IXе	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		Xа	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xб	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xв	41,33	22,52	18,36	-	0,45	
		Xг	39,55	20,77	18,36	-	0,42	
		XIа	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
		XIб	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
		XIв	41,33	22,52	18,36	-	0,45	
XIг	41,31	22,52	18,34	-	0,45			
39-01-007-29	20 мм	VIIIа	53,52	27,65	25,32	-	0,55	2,50
		VIIIб	53,59	27,65	25,39	-	0,55	
		VIIIв	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		VIIIг	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		VIIIе	53,64	27,65	25,44	-	0,55	
		VIIIд	53,79	27,65	25,59	-	0,55	
		IXа	53,43	27,65	25,23	-	0,55	
		IXб	53,55	27,65	25,35	-	0,55	
		IXв	53,79	27,65	25,59	-	0,55	
		IXг	57,50	31,28	25,59	-	0,63	
		IXд	55,02	28,85	25,59	-	0,58	
		IXе	53,79	27,65	25,59	-	0,55	
		Xа	55,02	28,85	25,59	-	0,58	
		Xб	55,02	28,85	25,59	-	0,58	
		Xв	57,61	31,28	25,70	-	0,63	
		Xг	55,13	28,85	25,70	-	0,58	
		XIа	57,59	31,28	25,68	-	0,63	
		XIб	57,59	31,28	25,68	-	0,63	
		XIв	57,61	31,28	25,70	-	0,63	
		XIг	57,59	31,28	25,68	-	0,63	
39-01-007-30	30 мм	VIIIа	68,66	35,39	32,56	-	0,71	3,20
		VIIIб	68,75	35,39	32,65	-	0,71	
		VIIIв	68,96	35,39	32,86	-	0,71	
		VIIIг	68,96	35,39	32,86	-	0,71	
		VIIIе	68,81	35,39	32,71	-	0,71	
		VIIIд	69,00	35,39	32,90	-	0,71	
		IXа	68,54	35,39	32,44	-	0,71	
		IXб	68,69	35,39	32,59	-	0,71	
		IXв	69,00	35,39	32,90	-	0,71	
		IXг	73,73	40,03	32,90	-	0,80	
		IXд	70,57	36,93	32,90	-	0,74	
		IXе	69,00	35,39	32,90	-	0,71	
		Xа	70,57	36,93	32,90	-	0,74	
		Xб	70,57	36,93	32,90	-	0,74	
		Xв	73,88	40,03	33,05	-	0,80	
		Xг	70,72	36,93	33,05	-	0,74	
		XIа	73,85	40,03	33,02	-	0,80	
		XIб	73,85	40,03	33,02	-	0,80	
		XIв	73,88	40,03	33,05	-	0,80	
		XIг	73,85	40,03	33,02	-	0,80	
39-01-007-31	40 мм	VIIIа	80,85	42,03	37,98	-	0,84	3,80
		VIIIб	80,96	42,03	38,09	-	0,84	
		VIIIв	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		VIIIг	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		VIIIе	81,03	42,03	38,16	-	0,84	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		IXа	80,71	42,03	37,84	-	0,84	
		IXб	80,89	42,03	38,02	-	0,84	
		IXв	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		IXг	86,87	47,54	38,38	-	0,95	
		IXд	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		IXе	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		Xа	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		Xб	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		Xв	87,05	47,54	38,56	-	0,95	
		Xг	83,29	43,85	38,56	-	0,88	
		XIа	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
		XIб	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
		XIв	87,05	47,54	38,56	-	0,95	
XIг	87,01	47,54	38,52	-	0,95			
39-01-007-32	50 мм	VIIIа	95,99	49,77	45,22	-	1,00	4,50
		VIIIб	96,12	49,77	45,35	-	1,00	
		VIIIв	96,42	49,77	45,65	-	1,00	
		VIIIг	96,42	49,77	45,65	-	1,00	
		VIIIе	96,20	49,77	45,43	-	1,00	
		VIIIд	96,46	49,77	45,69	-	1,00	
		IXа	95,82	49,77	45,05	-	1,00	
		IXб	96,03	49,77	45,26	-	1,00	
		IXв	96,46	49,77	45,69	-	1,00	
		IXг	103,12	56,30	45,69	-	1,13	
		IXд	98,66	51,93	45,69	-	1,04	
		IXе	96,46	49,77	45,69	-	1,00	
		Xа	98,66	51,93	45,69	-	1,04	
		Xб	98,66	51,93	45,69	-	1,04	
		Xв	103,33	56,30	45,90	-	1,13	
		Xг	98,87	51,93	45,90	-	1,04	
		XIа	103,29	56,30	45,86	-	1,13	
		XIб	103,29	56,30	45,86	-	1,13	
		XIв	103,33	56,30	45,90	-	1,13	
		XIг	103,29	56,30	45,86	-	1,13	
39-01-007-33	60 мм	VIIIа	111,12	57,51	52,46	-	1,15	5,20
		VIIIб	111,26	57,51	52,60	-	1,15	
		VIIIв	111,61	57,51	52,95	-	1,15	
		VIIIг	111,61	57,51	52,95	-	1,15	
		VIIIе	111,36	57,51	52,70	-	1,15	
		VIIIд	111,66	57,51	53,00	-	1,15	
		IXа	110,92	57,51	52,26	-	1,15	
		IXб	111,16	57,51	52,50	-	1,15	
		IXв	111,66	57,51	53,00	-	1,15	
		IXг	119,35	65,05	53,00	-	1,30	
		IXд	114,21	60,01	53,00	-	1,20	
		IXе	111,66	57,51	53,00	-	1,15	
		Xа	114,21	60,01	53,00	-	1,20	
		Xб	114,21	60,01	53,00	-	1,20	
		Xв	119,59	65,05	53,24	-	1,30	
		Xг	114,45	60,01	53,24	-	1,20	
		XIа	119,54	65,05	53,19	-	1,30	
		XIб	119,54	65,05	53,19	-	1,30	
		XIв	119,59	65,05	53,24	-	1,30	
		XIг	119,54	65,05	53,19	-	1,30	
39-01-007-34	70 мм	VIIIа	126,25	65,25	59,69	-	1,31	5,90
		VIIIб	126,42	65,25	59,86	-	1,31	
		VIIIв	126,81	65,25	60,25	-	1,31	
		VIIIг	126,81	65,25	60,25	-	1,31	
		VIIIе	126,53	65,25	59,97	-	1,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		IXа	126,03	65,25	59,47	-	1,31	
		IXб	126,31	65,25	59,75	-	1,31	
		IXв	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		IXг	135,60	73,81	60,31	-	1,48	
		IXд	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		IXе	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		Xа	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		Xб	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		Xв	135,88	73,81	60,59	-	1,48	
		Xг	130,04	68,09	60,59	-	1,36	
		XIа	135,82	73,81	60,53	-	1,48	
		XIб	135,82	73,81	60,53	-	1,48	
		XIв	135,88	73,81	60,59	-	1,48	
XIг	135,82	73,81	60,53	-	1,48			
39-01-007-35	80 мм	VIIIа	145,44	75,21	68,73	-	1,50	6,80
		VIIIб	145,64	75,21	68,93	-	1,50	
		VIIIв	146,09	75,21	69,38	-	1,50	
		VIIIг	146,09	75,21	69,38	-	1,50	
		VIIIе	145,77	75,21	69,06	-	1,50	
		VIIIд	146,16	75,21	69,45	-	1,50	
		IXа	145,19	75,21	68,48	-	1,50	
		IXб	145,51	75,21	68,80	-	1,50	
		IXв	146,16	75,21	69,45	-	1,50	
		IXг	156,22	85,07	69,45	-	1,70	
		IXд	149,49	78,47	69,45	-	1,57	
		IXе	146,16	75,21	69,45	-	1,50	
		Xа	149,49	78,47	69,45	-	1,57	
		Xб	149,49	78,47	69,45	-	1,57	
		Xв	156,54	85,07	69,77	-	1,70	
		Xг	149,81	78,47	69,77	-	1,57	
		XIа	156,47	85,07	69,70	-	1,70	
		XIб	156,47	85,07	69,70	-	1,70	
		XIв	156,54	85,07	69,77	-	1,70	
		XIг	156,47	85,07	69,70	-	1,70	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-007-36	6 мм	VIIIа	36,42	18,80	17,24	-	0,38	1,70
		VIIIб	36,47	18,80	17,29	-	0,38	
		VIIIв	36,58	18,80	17,40	-	0,38	
		VIIIг	36,58	18,80	17,40	-	0,38	
		VIIIе	36,50	18,80	17,32	-	0,38	
		VIIIд	36,60	18,80	17,42	-	0,38	
		IXа	36,35	18,80	17,17	-	0,38	
		IXб	36,43	18,80	17,25	-	0,38	
		IXв	36,60	18,80	17,42	-	0,38	
		IXг	39,12	21,27	17,42	-	0,43	
		IXд	37,43	19,62	17,42	-	0,39	
		IXе	36,60	18,80	17,42	-	0,38	
		Xа	37,43	19,62	17,42	-	0,39	
		Xб	37,43	19,62	17,42	-	0,39	
		Xв	39,20	21,27	17,50	-	0,43	
		Xг	37,51	19,62	17,50	-	0,39	
		XIа	39,18	21,27	17,48	-	0,43	
		XIб	39,18	21,27	17,48	-	0,43	
		XIв	39,20	21,27	17,50	-	0,43	
		XIг	39,18	21,27	17,48	-	0,43	
39-01-007-37	10 мм	VIIIа	42,46	22,12	19,90	-	0,44	2
		VIIIб	42,51	22,12	19,95	-	0,44	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	42,64	22,12	20,08	-	0,44	
		VIIIг	42,64	22,12	20,08	-	0,44	
		VIIIе	42,55	22,12	19,99	-	0,44	
		VIIIд	42,66	22,12	20,10	-	0,44	
		IXа	42,38	22,12	19,82	-	0,44	
		IXб	42,48	22,12	19,92	-	0,44	
		IXв	42,66	22,12	20,10	-	0,44	
		IXг	45,62	25,02	20,10	-	0,50	
		IXд	43,64	23,08	20,10	-	0,46	
		IXе	42,66	22,12	20,10	-	0,44	
		Xа	43,64	23,08	20,10	-	0,46	
		Xб	43,64	23,08	20,10	-	0,46	
		Xв	45,72	25,02	20,20	-	0,50	
		Xг	43,74	23,08	20,20	-	0,46	
		XIа	45,70	25,02	20,18	-	0,50	
		XIб	45,70	25,02	20,18	-	0,50	
		XIв	45,72	25,02	20,20	-	0,50	
		XIг	45,70	25,02	20,18	-	0,50	
39-01-007-38	20 мм	VIIIа	61,65	32,07	28,94	-	0,64	2,90
		VIIIб	61,73	32,07	29,02	-	0,64	
		VIIIв	61,92	32,07	29,21	-	0,64	
		VIIIг	61,92	32,07	29,21	-	0,64	
		VIIIе	61,79	32,07	29,08	-	0,64	
		VIIIд	61,95	32,07	29,24	-	0,64	
		IXа	61,54	32,07	28,83	-	0,64	
		IXб	61,68	32,07	28,97	-	0,64	
		IXв	61,95	32,07	29,24	-	0,64	
		IXг	66,25	36,28	29,24	-	0,73	
		IXд	63,38	33,47	29,24	-	0,67	
		IXе	61,95	32,07	29,24	-	0,64	
		Xа	63,38	33,47	29,24	-	0,67	
		Xб	63,38	33,47	29,24	-	0,67	
		Xв	66,39	36,28	29,38	-	0,73	
		Xг	63,52	33,47	29,38	-	0,67	
		XIа	66,36	36,28	29,35	-	0,73	
		XIб	66,36	36,28	29,35	-	0,73	
XIв	66,39	36,28	29,38	-	0,73			
XIг	66,36	36,28	29,35	-	0,73			
39-01-007-39	30 мм	VIIIа	76,80	39,82	36,18	-	0,80	3,60
		VIIIб	76,90	39,82	36,28	-	0,80	
		VIIIв	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIг	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIе	76,97	39,82	36,35	-	0,80	
		VIIIд	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXа	76,66	39,82	36,04	-	0,80	
		IXб	76,83	39,82	36,21	-	0,80	
		IXв	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXг	82,49	45,04	36,55	-	0,90	
		IXд	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		IXе	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		Xа	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xб	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xв	82,66	45,04	36,72	-	0,90	
		Xг	79,09	41,54	36,72	-	0,83	
		XIа	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
		XIб	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
XIв	82,66	45,04	36,72	-	0,90			
XIг	82,63	45,04	36,69	-	0,90			
39-01-007-40	40 мм	VIIIа	91,92	47,56	43,41	-	0,95	4,30
		VIIIб	92,04	47,56	43,53	-	0,95	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	92,33	47,56	43,82	-	0,95	
		VIIIг	92,33	47,56	43,82	-	0,95	
		VIIIе	92,13	47,56	43,62	-	0,95	
		VIIIд	92,37	47,56	43,86	-	0,95	
		IXа	91,76	47,56	43,25	-	0,95	
		IXб	91,96	47,56	43,45	-	0,95	
		IXв	92,37	47,56	43,86	-	0,95	
		IXг	98,73	53,79	43,86	-	1,08	
		IXд	94,47	49,62	43,86	-	0,99	
		IXе	92,37	47,56	43,86	-	0,95	
		Xа	94,47	49,62	43,86	-	0,99	
		Xб	94,47	49,62	43,86	-	0,99	
		Xв	98,93	53,79	44,06	-	1,08	
		Xг	94,67	49,62	44,06	-	0,99	
		XIа	98,89	53,79	44,02	-	1,08	
		XIб	98,89	53,79	44,02	-	1,08	
		XIв	98,93	53,79	44,06	-	1,08	
XIг	98,89	53,79	44,02	-	1,08			
39-01-007-41	50 мм	VIIIа	111,12	57,51	52,46	-	1,15	5,20
		VIIIб	111,26	57,51	52,60	-	1,15	
		VIIIв	111,61	57,51	52,95	-	1,15	
		VIIIг	111,61	57,51	52,95	-	1,15	
		VIIIе	111,36	57,51	52,70	-	1,15	
		VIIIд	111,66	57,51	53,00	-	1,15	
		IXа	110,92	57,51	52,26	-	1,15	
		IXб	111,16	57,51	52,50	-	1,15	
		IXв	111,66	57,51	53,00	-	1,15	
		IXг	119,35	65,05	53,00	-	1,30	
		IXд	114,21	60,01	53,00	-	1,20	
		IXе	111,66	57,51	53,00	-	1,15	
		Xа	114,21	60,01	53,00	-	1,20	
		Xб	114,21	60,01	53,00	-	1,20	
		Xв	119,59	65,05	53,24	-	1,30	
		Xг	114,45	60,01	53,24	-	1,20	
		XIа	119,54	65,05	53,19	-	1,30	
XIб	119,54	65,05	53,19	-	1,30			
XIв	119,59	65,05	53,24	-	1,30			
XIг	119,54	65,05	53,19	-	1,30			
39-01-007-42	60 мм	VIIIа	126,25	65,25	59,69	-	1,31	5,90
		VIIIб	126,42	65,25	59,86	-	1,31	
		VIIIв	126,81	65,25	60,25	-	1,31	
		VIIIг	126,81	65,25	60,25	-	1,31	
		VIIIе	126,53	65,25	59,97	-	1,31	
		VIIIд	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		IXа	126,03	65,25	59,47	-	1,31	
		IXб	126,31	65,25	59,75	-	1,31	
		IXв	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		IXг	135,60	73,81	60,31	-	1,48	
		IXд	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		IXе	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		Xа	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		Xб	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		Xв	135,88	73,81	60,59	-	1,48	
		Xг	130,04	68,09	60,59	-	1,36	
		XIа	135,82	73,81	60,53	-	1,48	
XIб	135,82	73,81	60,53	-	1,48			
XIв	135,88	73,81	60,59	-	1,48			
XIг	135,82	73,81	60,53	-	1,48			
39-01-007-43	70 мм	VIIIа	141,39	73,00	66,93	-	1,46	6,60
		VIIIб	141,57	73,00	67,11	-	1,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	142,01	73,00	67,55	-	1,46	
		VIIIг	142,01	73,00	67,55	-	1,46	
		VIIIе	141,70	73,00	67,24	-	1,46	
		VIIIд	142,08	73,00	67,62	-	1,46	
		IXа	141,13	73,00	66,67	-	1,46	
		IXб	141,45	73,00	66,99	-	1,46	
		IXв	142,08	73,00	67,62	-	1,46	
		IXг	151,84	82,57	67,62	-	1,65	
		IXд	145,30	76,16	67,62	-	1,52	
		IXе	142,08	73,00	67,62	-	1,46	
		Xа	145,30	76,16	67,62	-	1,52	
		Xб	145,30	76,16	67,62	-	1,52	
		Xв	152,15	82,57	67,93	-	1,65	
		Xг	145,61	76,16	67,93	-	1,52	
		XIа	152,09	82,57	67,87	-	1,65	
		XIб	152,09	82,57	67,87	-	1,65	
		XIв	152,15	82,57	67,93	-	1,65	
		XIг	152,09	82,57	67,87	-	1,65	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-007-44	6 мм	VIIIа	38,40	19,91	18,09	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,45	19,91	18,14	-	0,40	
		VIIIв	38,57	19,91	18,26	-	0,40	
		VIIIг	38,57	19,91	18,26	-	0,40	
		VIIIе	38,48	19,91	18,17	-	0,40	
		VIIIд	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXа	38,33	19,91	18,02	-	0,40	
		IXб	38,42	19,91	18,11	-	0,40	
		IXв	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXг	41,25	22,52	18,28	-	0,45	
		IXд	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		IXе	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		Xа	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xб	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xв	41,33	22,52	18,36	-	0,45	
		Xг	39,55	20,77	18,36	-	0,42	
		XIа	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
		XIб	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
		XIв	41,33	22,52	18,36	-	0,45	
		XIг	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
39-01-007-45	10 мм	VIIIа	45,40	23,23	21,71	-	0,46	2,10
		VIIIб	45,46	23,23	21,77	-	0,46	
		VIIIв	45,60	23,23	21,91	-	0,46	
		VIIIг	45,60	23,23	21,91	-	0,46	
		VIIIе	45,50	23,23	21,81	-	0,46	
		VIIIд	45,62	23,23	21,93	-	0,46	
		IXа	45,31	23,23	21,62	-	0,46	
		IXб	45,42	23,23	21,73	-	0,46	
		IXв	45,62	23,23	21,93	-	0,46	
		IXг	48,73	26,27	21,93	-	0,53	
		IXд	46,64	24,23	21,93	-	0,48	
		IXе	45,62	23,23	21,93	-	0,46	
		Xа	46,64	24,23	21,93	-	0,48	
		Xб	46,64	24,23	21,93	-	0,48	
		Xв	48,83	26,27	22,03	-	0,53	
		Xг	46,74	24,23	22,03	-	0,48	
		XIа	48,81	26,27	22,01	-	0,53	
		XIб	48,81	26,27	22,01	-	0,53	
		XIв	48,83	26,27	22,03	-	0,53	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-007-46	20 мм	XIг	48,81	26,27	22,01	-	0,53	3
		VIIIa	64,59	33,18	30,75	-	0,66	
		VIIIб	64,68	33,18	30,84	-	0,66	
		VIIIв	64,88	33,18	31,04	-	0,66	
		VIIIг	64,88	33,18	31,04	-	0,66	
		VIIIе	64,73	33,18	30,89	-	0,66	
		VIIIд	64,91	33,18	31,07	-	0,66	
		IXa	64,47	33,18	30,63	-	0,66	
		IXб	64,62	33,18	30,78	-	0,66	
		IXв	64,91	33,18	31,07	-	0,66	
		IXг	69,35	37,53	31,07	-	0,75	
		IXд	66,38	34,62	31,07	-	0,69	
		IXе	64,91	33,18	31,07	-	0,66	
		Xa	66,38	34,62	31,07	-	0,69	
		Xб	66,38	34,62	31,07	-	0,69	
		Xв	69,49	37,53	31,21	-	0,75	
		Xг	66,52	34,62	31,21	-	0,69	
		XIa	69,46	37,53	31,18	-	0,75	
		XIб	69,46	37,53	31,18	-	0,75	
XIв	69,49	37,53	31,21	-	0,75			
XIг	69,46	37,53	31,18	-	0,75			
39-01-007-47	30 мм	VIIIa	83,78	43,13	39,79	-	0,86	3,90
		VIIIб	83,90	43,13	39,91	-	0,86	
		VIIIв	84,16	43,13	40,17	-	0,86	
		VIIIг	84,16	43,13	40,17	-	0,86	
		VIIIе	83,97	43,13	39,98	-	0,86	
		VIIIд	84,20	43,13	40,21	-	0,86	
		IXa	83,63	43,13	39,64	-	0,86	
		IXб	83,82	43,13	39,83	-	0,86	
		IXв	84,20	43,13	40,21	-	0,86	
		IXг	89,98	48,79	40,21	-	0,98	
		IXд	86,12	45,01	40,21	-	0,90	
		IXе	84,20	43,13	40,21	-	0,86	
		Xa	86,12	45,01	40,21	-	0,90	
		Xб	86,12	45,01	40,21	-	0,90	
		Xв	90,16	48,79	40,39	-	0,98	
		Xг	86,30	45,01	40,39	-	0,90	
		XIa	90,12	48,79	40,35	-	0,98	
		XIб	90,12	48,79	40,35	-	0,98	
		XIв	90,16	48,79	40,39	-	0,98	
XIг	90,12	48,79	40,35	-	0,98			
39-01-007-48	40 мм	VIIIa	98,93	50,88	47,03	-	1,02	4,60
		VIIIб	99,06	50,88	47,16	-	1,02	
		VIIIв	99,37	50,88	47,47	-	1,02	
		VIIIг	99,37	50,88	47,47	-	1,02	
		VIIIе	99,15	50,88	47,25	-	1,02	
		VIIIд	99,42	50,88	47,52	-	1,02	
		IXa	98,75	50,88	46,85	-	1,02	
		IXб	98,97	50,88	47,07	-	1,02	
		IXв	99,42	50,88	47,52	-	1,02	
		IXг	106,22	57,55	47,52	-	1,15	
		IXд	101,66	53,08	47,52	-	1,06	
		IXе	99,42	50,88	47,52	-	1,02	
		Xa	101,66	53,08	47,52	-	1,06	
		Xб	101,66	53,08	47,52	-	1,06	
		Xв	106,44	57,55	47,74	-	1,15	
		Xг	101,88	53,08	47,74	-	1,06	
		XIa	106,39	57,55	47,69	-	1,15	
		XIб	106,39	57,55	47,69	-	1,15	
		XIв	106,44	57,55	47,74	-	1,15	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-007-49	50 мм	XIг	106,39	57,55	47,69	-	1,15	5,50
		VIIIa	118,12	60,83	56,07	-	1,22	
		VIIIб	118,28	60,83	56,23	-	1,22	
		VIIIв	118,65	60,83	56,60	-	1,22	
		VIIIг	118,65	60,83	56,60	-	1,22	
		VIIIe	118,39	60,83	56,34	-	1,22	
		VIIIд	118,70	60,83	56,65	-	1,22	
		IXa	117,91	60,83	55,86	-	1,22	
		IXб	118,18	60,83	56,13	-	1,22	
		IXв	118,70	60,83	56,65	-	1,22	
		IXг	126,84	68,81	56,65	-	1,38	
		IXд	121,39	63,47	56,65	-	1,27	
		IXe	118,70	60,83	56,65	-	1,22	
		Xa	121,39	63,47	56,65	-	1,27	
		Xб	121,39	63,47	56,65	-	1,27	
		Xв	127,11	68,81	56,92	-	1,38	
		Xг	121,66	63,47	56,92	-	1,27	
		XIa	127,05	68,81	56,86	-	1,38	
		XIб	127,05	68,81	56,86	-	1,38	
		XIв	127,11	68,81	56,92	-	1,38	
XIг	127,05	68,81	56,86	-	1,38			
39-01-007-50	60 мм	VIIIa	137,32	70,78	65,12	-	1,42	6,40
		VIIIб	137,50	70,78	65,30	-	1,42	
		VIIIв	137,93	70,78	65,73	-	1,42	
		VIIIг	137,93	70,78	65,73	-	1,42	
		VIIIe	137,62	70,78	65,42	-	1,42	
		VIIIд	137,99	70,78	65,79	-	1,42	
		IXa	137,07	70,78	64,87	-	1,42	
		IXб	137,38	70,78	65,18	-	1,42	
		IXв	137,99	70,78	65,79	-	1,42	
		IXг	147,45	80,06	65,79	-	1,60	
		IXд	141,13	73,86	65,79	-	1,48	
		IXe	137,99	70,78	65,79	-	1,42	
		Xa	141,13	73,86	65,79	-	1,48	
		Xб	141,13	73,86	65,79	-	1,48	
		Xв	147,76	80,06	66,10	-	1,60	
		Xг	141,44	73,86	66,10	-	1,48	
		XIa	147,69	80,06	66,03	-	1,60	
		XIб	147,69	80,06	66,03	-	1,60	
		XIв	147,76	80,06	66,10	-	1,60	
		XIг	147,69	80,06	66,03	-	1,60	
39-01-007-51	70 мм	VIIIa	152,45	78,53	72,35	-	1,57	7,10
		VIIIб	152,66	78,53	72,56	-	1,57	
		VIIIв	153,13	78,53	73,03	-	1,57	
		VIIIг	153,13	78,53	73,03	-	1,57	
		VIIIe	152,79	78,53	72,69	-	1,57	
		VIIIд	153,20	78,53	73,10	-	1,57	
		IXa	152,18	78,53	72,08	-	1,57	
		IXб	152,52	78,53	72,42	-	1,57	
		IXв	153,20	78,53	73,10	-	1,57	
		IXг	163,70	88,82	73,10	-	1,78	
		IXд	156,67	81,93	73,10	-	1,64	
		IXe	153,20	78,53	73,10	-	1,57	
		Xa	156,67	81,93	73,10	-	1,64	
		Xб	156,67	81,93	73,10	-	1,64	
		Xв	164,04	88,82	73,44	-	1,78	
		Xг	157,01	81,93	73,44	-	1,64	
		XIa	163,97	88,82	73,37	-	1,78	
		XIб	163,97	88,82	73,37	-	1,78	
		XIв	164,04	88,82	73,44	-	1,78	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIг	163,97	88,82	73,37	-	1,78	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-007-52	10 мм	VIIIa	53,52	27,65	25,32	-	0,55	2,50
		VIIIб	53,59	27,65	25,39	-	0,55	
		VIIIв	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		VIIIг	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		VIIIе	53,64	27,65	25,44	-	0,55	
		VIIIд	53,79	27,65	25,59	-	0,55	
		IXа	53,43	27,65	25,23	-	0,55	
		IXб	53,55	27,65	25,35	-	0,55	
		IXв	53,79	27,65	25,59	-	0,55	
		IXг	57,50	31,28	25,59	-	0,63	
		IXд	55,02	28,85	25,59	-	0,58	
		IXе	53,79	27,65	25,59	-	0,55	
		Xа	55,02	28,85	25,59	-	0,58	
		Xб	55,02	28,85	25,59	-	0,58	
		Xв	57,61	31,28	25,70	-	0,63	
		Xг	55,13	28,85	25,70	-	0,58	
		XIa	57,59	31,28	25,68	-	0,63	
XIб	57,59	31,28	25,68	-	0,63			
XIв	57,61	31,28	25,70	-	0,63			
XIг	57,59	31,28	25,68	-	0,63			
39-01-007-53	20 мм	VIIIa	76,80	39,82	36,18	-	0,80	3,60
		VIIIб	76,90	39,82	36,28	-	0,80	
		VIIIв	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIг	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIе	76,97	39,82	36,35	-	0,80	
		VIIIд	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXа	76,66	39,82	36,04	-	0,80	
		IXб	76,83	39,82	36,21	-	0,80	
		IXв	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXг	82,49	45,04	36,55	-	0,90	
		IXд	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		IXе	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		Xа	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xб	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xв	82,66	45,04	36,72	-	0,90	
		Xг	79,09	41,54	36,72	-	0,83	
		XIa	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
XIб	82,63	45,04	36,69	-	0,90			
XIв	82,66	45,04	36,72	-	0,90			
XIг	82,63	45,04	36,69	-	0,90			
39-01-007-54	30 мм	VIIIa	95,99	49,77	45,22	-	1,00	4,50
		VIIIб	96,12	49,77	45,35	-	1,00	
		VIIIв	96,42	49,77	45,65	-	1,00	
		VIIIг	96,42	49,77	45,65	-	1,00	
		VIIIе	96,20	49,77	45,43	-	1,00	
		VIIIд	96,46	49,77	45,69	-	1,00	
		IXа	95,82	49,77	45,05	-	1,00	
		IXб	96,03	49,77	45,26	-	1,00	
		IXв	96,46	49,77	45,69	-	1,00	
		IXг	103,12	56,30	45,69	-	1,13	
		IXд	98,66	51,93	45,69	-	1,04	
		IXе	96,46	49,77	45,69	-	1,00	
		Xа	98,66	51,93	45,69	-	1,04	
		Xб	98,66	51,93	45,69	-	1,04	
		Xв	103,33	56,30	45,90	-	1,13	
Xг	98,87	51,93	45,90	-	1,04			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	103,29	56,30	45,86	-	1,13	
		XIб	103,29	56,30	45,86	-	1,13	
		XIв	103,33	56,30	45,90	-	1,13	
		XIг	103,29	56,30	45,86	-	1,13	
39-01-007-55	40 мм	VIIIa	118,12	60,83	56,07	-	1,22	5,50
		VIIIб	118,28	60,83	56,23	-	1,22	
		VIIIв	118,65	60,83	56,60	-	1,22	
		VIIIг	118,65	60,83	56,60	-	1,22	
		VIIIe	118,39	60,83	56,34	-	1,22	
		VIIIд	118,70	60,83	56,65	-	1,22	
		IXa	117,91	60,83	55,86	-	1,22	
		IXб	118,18	60,83	56,13	-	1,22	
		IXв	118,70	60,83	56,65	-	1,22	
		IXг	126,84	68,81	56,65	-	1,38	
		IXд	121,39	63,47	56,65	-	1,27	
		IXe	118,70	60,83	56,65	-	1,22	
		Xa	121,39	63,47	56,65	-	1,27	
		Xб	121,39	63,47	56,65	-	1,27	
		Xв	127,11	68,81	56,92	-	1,38	
		Xг	121,66	63,47	56,92	-	1,27	
		XIa	127,05	68,81	56,86	-	1,38	
		XIб	127,05	68,81	56,86	-	1,38	
		XIв	127,11	68,81	56,92	-	1,38	
		XIг	127,05	68,81	56,86	-	1,38	
39-01-007-56	50 мм	VIIIa	137,32	70,78	65,12	-	1,42	6,40
		VIIIб	137,50	70,78	65,30	-	1,42	
		VIIIв	137,93	70,78	65,73	-	1,42	
		VIIIг	137,93	70,78	65,73	-	1,42	
		VIIIe	137,62	70,78	65,42	-	1,42	
		VIIIд	137,99	70,78	65,79	-	1,42	
		IXa	137,07	70,78	64,87	-	1,42	
		IXб	137,38	70,78	65,18	-	1,42	
		IXв	137,99	70,78	65,79	-	1,42	
		IXг	147,45	80,06	65,79	-	1,60	
		IXд	141,13	73,86	65,79	-	1,48	
		IXe	137,99	70,78	65,79	-	1,42	
		Xa	141,13	73,86	65,79	-	1,48	
		Xб	141,13	73,86	65,79	-	1,48	
		Xв	147,76	80,06	66,10	-	1,60	
		Xг	141,44	73,86	66,10	-	1,48	
		XIa	147,69	80,06	66,03	-	1,60	
		XIб	147,69	80,06	66,03	-	1,60	
		XIв	147,76	80,06	66,10	-	1,60	
		XIг	147,69	80,06	66,03	-	1,60	
39-01-007-57	60 мм	VIIIa	156,51	80,74	74,16	-	1,61	7,30
		VIIIб	156,72	80,74	74,37	-	1,61	
		VIIIв	157,21	80,74	74,86	-	1,61	
		VIIIг	157,21	80,74	74,86	-	1,61	
		VIIIe	156,86	80,74	74,51	-	1,61	
		VIIIд	157,28	80,74	74,93	-	1,61	
		IXa	156,23	80,74	73,88	-	1,61	
		IXб	156,58	80,74	74,23	-	1,61	
		IXв	157,28	80,74	74,93	-	1,61	
		IXг	168,08	91,32	74,93	-	1,83	
		IXд	160,85	84,24	74,93	-	1,68	
		IXe	157,28	80,74	74,93	-	1,61	
		Xa	160,85	84,24	74,93	-	1,68	
		Xб	160,85	84,24	74,93	-	1,68	
		Xв	168,43	91,32	75,28	-	1,83	
		Xг	161,20	84,24	75,28	-	1,68	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	168,36	91,32	75,21	-	1,83	
		XIб	168,36	91,32	75,21	-	1,83	
		XIв	168,43	91,32	75,28	-	1,83	
		XIг	168,36	91,32	75,21	-	1,83	
39-01-007-58	80 мм	VIIIa	179,77	92,90	85,01	-	1,86	8,40
		VIIIб	180,01	92,90	85,25	-	1,86	
		VIIIв	180,57	92,90	85,81	-	1,86	
		VIIIг	180,57	92,90	85,81	-	1,86	
		VIIIe	180,17	92,90	85,41	-	1,86	
		VIIIд	180,65	92,90	85,89	-	1,86	
		IXa	179,45	92,90	84,69	-	1,86	
		IXб	179,85	92,90	85,09	-	1,86	
		IXв	180,65	92,90	85,89	-	1,86	
		IXг	193,07	105,08	85,89	-	2,10	
		IXд	184,77	96,94	85,89	-	1,94	
		IXe	180,65	92,90	85,89	-	1,86	
		Xa	184,77	96,94	85,89	-	1,94	
		Xб	184,77	96,94	85,89	-	1,94	
		Xв	193,47	105,08	86,29	-	2,10	
		Xг	185,17	96,94	86,29	-	1,94	
		XIa	193,39	105,08	86,21	-	2,10	
		XIб	193,39	105,08	86,21	-	2,10	
		XIв	193,47	105,08	86,29	-	2,10	
		XIг	193,39	105,08	86,21	-	2,10	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-007-59	10 мм	VIIIa	61,65	32,07	28,94	-	0,64	2,90
		VIIIб	61,73	32,07	29,02	-	0,64	
		VIIIв	61,92	32,07	29,21	-	0,64	
		VIIIг	61,92	32,07	29,21	-	0,64	
		VIIIe	61,79	32,07	29,08	-	0,64	
		VIIIд	61,95	32,07	29,24	-	0,64	
		IXa	61,54	32,07	28,83	-	0,64	
		IXб	61,68	32,07	28,97	-	0,64	
		IXв	61,95	32,07	29,24	-	0,64	
		IXг	66,25	36,28	29,24	-	0,73	
		IXд	63,38	33,47	29,24	-	0,67	
		IXe	61,95	32,07	29,24	-	0,64	
		Xa	63,38	33,47	29,24	-	0,67	
		Xб	63,38	33,47	29,24	-	0,67	
		Xв	66,39	36,28	29,38	-	0,73	
		Xг	63,52	33,47	29,38	-	0,67	
		XIa	66,36	36,28	29,35	-	0,73	
		XIб	66,36	36,28	29,35	-	0,73	
		XIв	66,39	36,28	29,38	-	0,73	
		XIг	66,36	36,28	29,35	-	0,73	
39-01-007-60	20 мм	VIIIa	83,78	43,13	39,79	-	0,86	3,90
		VIIIб	83,90	43,13	39,91	-	0,86	
		VIIIв	84,16	43,13	40,17	-	0,86	
		VIIIг	84,16	43,13	40,17	-	0,86	
		VIIIe	83,97	43,13	39,98	-	0,86	
		VIIIд	84,20	43,13	40,21	-	0,86	
		IXa	83,63	43,13	39,64	-	0,86	
		IXб	83,82	43,13	39,83	-	0,86	
		IXв	84,20	43,13	40,21	-	0,86	
		IXг	89,98	48,79	40,21	-	0,98	
		IXд	86,12	45,01	40,21	-	0,90	
		IXe	84,20	43,13	40,21	-	0,86	
		Xa	86,12	45,01	40,21	-	0,90	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	86,12	45,01	40,21	-	0,90	
		Xв	90,16	48,79	40,39	-	0,98	
		Xг	86,30	45,01	40,39	-	0,90	
		XIa	90,12	48,79	40,35	-	0,98	
		XIб	90,12	48,79	40,35	-	0,98	
		XIв	90,16	48,79	40,39	-	0,98	
		XIг	90,12	48,79	40,35	-	0,98	
39-01-007-61	30 мм	VIIIa	107,06	55,30	50,65	-	1,11	5
		VIIIб	107,20	55,30	50,79	-	1,11	
		VIIIв	107,53	55,30	51,12	-	1,11	
		VIIIг	107,53	55,30	51,12	-	1,11	
		VIIIe	107,29	55,30	50,88	-	1,11	
		VIIIд	107,58	55,30	51,17	-	1,11	
		IXa	106,87	55,30	50,46	-	1,11	
		IXб	107,10	55,30	50,69	-	1,11	
		IXв	107,58	55,30	51,17	-	1,11	
		IXг	114,97	62,55	51,17	-	1,25	
		IXд	110,02	57,70	51,17	-	1,15	
		IXe	107,58	55,30	51,17	-	1,11	
		Xa	110,02	57,70	51,17	-	1,15	
		Xб	110,02	57,70	51,17	-	1,15	
		Xв	115,21	62,55	51,41	-	1,25	
		Xг	110,26	57,70	51,41	-	1,15	
		XIa	115,16	62,55	51,36	-	1,25	
XIб	115,16	62,55	51,36	-	1,25			
XIв	115,21	62,55	51,41	-	1,25			
XIг	115,16	62,55	51,36	-	1,25			
39-01-007-62	40 мм	VIIIa	130,32	67,47	61,50	-	1,35	6,10
		VIIIб	130,49	67,47	61,67	-	1,35	
		VIIIв	130,90	67,47	62,08	-	1,35	
		VIIIг	130,90	67,47	62,08	-	1,35	
		VIIIe	130,61	67,47	61,79	-	1,35	
		VIIIд	130,96	67,47	62,14	-	1,35	
		IXa	130,09	67,47	61,27	-	1,35	
		IXб	130,38	67,47	61,56	-	1,35	
		IXв	130,96	67,47	62,14	-	1,35	
		IXг	139,98	76,31	62,14	-	1,53	
		IXд	133,94	70,39	62,14	-	1,41	
		IXe	130,96	67,47	62,14	-	1,35	
		Xa	133,94	70,39	62,14	-	1,41	
		Xб	133,94	70,39	62,14	-	1,41	
		Xв	140,26	76,31	62,42	-	1,53	
		Xг	134,22	70,39	62,42	-	1,41	
		XIa	140,21	76,31	62,37	-	1,53	
XIб	140,21	76,31	62,37	-	1,53			
XIв	140,26	76,31	62,42	-	1,53			
XIг	140,21	76,31	62,37	-	1,53			
39-01-007-63	50 мм	VIIIa	152,45	78,53	72,35	-	1,57	7,10
		VIIIб	152,66	78,53	72,56	-	1,57	
		VIIIв	153,13	78,53	73,03	-	1,57	
		VIIIг	153,13	78,53	73,03	-	1,57	
		VIIIe	152,79	78,53	72,69	-	1,57	
		VIIIд	153,20	78,53	73,10	-	1,57	
		IXa	152,18	78,53	72,08	-	1,57	
		IXб	152,52	78,53	72,42	-	1,57	
		IXв	153,20	78,53	73,10	-	1,57	
		IXг	163,70	88,82	73,10	-	1,78	
		IXд	156,67	81,93	73,10	-	1,64	
		IXe	153,20	78,53	73,10	-	1,57	
Xa	156,67	81,93	73,10	-	1,64			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	156,67	81,93	73,10	-	1,64	
		Xв	164,04	88,82	73,44	-	1,78	
		Xг	157,01	81,93	73,44	-	1,64	
		XIa	163,97	88,82	73,37	-	1,78	
		XIб	163,97	88,82	73,37	-	1,78	
		XIв	164,04	88,82	73,44	-	1,78	
		XIг	163,97	88,82	73,37	-	1,78	
39-01-007-64	60 мм	VIIIa	179,77	92,90	85,01	-	1,86	8,40
		VIIIб	180,01	92,90	85,25	-	1,86	
		VIIIв	180,57	92,90	85,81	-	1,86	
		VIIIг	180,57	92,90	85,81	-	1,86	
		VIIIe	180,17	92,90	85,41	-	1,86	
		VIIIд	180,65	92,90	85,89	-	1,86	
		IXa	179,45	92,90	84,69	-	1,86	
		IXб	179,85	92,90	85,09	-	1,86	
		IXв	180,65	92,90	85,89	-	1,86	
		IXг	193,07	105,08	85,89	-	2,10	
		IXд	184,77	96,94	85,89	-	1,94	
		IXe	180,65	92,90	85,89	-	1,86	
		Xa	184,77	96,94	85,89	-	1,94	
		Xб	184,77	96,94	85,89	-	1,94	
		Xв	193,47	105,08	86,29	-	2,10	
		Xг	185,17	96,94	86,29	-	1,94	
		XIa	193,39	105,08	86,21	-	2,10	
XIб	193,39	105,08	86,21	-	2,10			
XIв	193,47	105,08	86,29	-	2,10			
XIг	193,39	105,08	86,21	-	2,10			
39-01-007-65	70 мм	VIIIa	203,04	105,07	95,87	-	2,10	9,50
		VIIIб	203,31	105,07	96,14	-	2,10	
		VIIIв	203,94	105,07	96,77	-	2,10	
		VIIIг	203,94	105,07	96,77	-	2,10	
		VIIIe	203,49	105,07	96,32	-	2,10	
		VIIIд	204,03	105,07	96,86	-	2,10	
		IXa	202,68	105,07	95,51	-	2,10	
		IXб	203,13	105,07	95,96	-	2,10	
		IXв	204,03	105,07	96,86	-	2,10	
		IXг	218,09	118,85	96,86	-	2,38	
		IXд	208,68	109,63	96,86	-	2,19	
		IXe	204,03	105,07	96,86	-	2,10	
		Xa	208,68	109,63	96,86	-	2,19	
		Xб	208,68	109,63	96,86	-	2,19	
		Xв	218,54	118,85	97,31	-	2,38	
		Xг	209,13	109,63	97,31	-	2,19	
		XIa	218,45	118,85	97,22	-	2,38	
XIб	218,45	118,85	97,22	-	2,38			
XIв	218,54	118,85	97,31	-	2,38			
XIг	218,45	118,85	97,22	-	2,38			
39-01-007-66	90 мм	VIIIa	235,81	121,66	111,72	-	2,43	11
		VIIIб	236,13	121,66	112,04	-	2,43	
		VIIIв	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIг	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIe	236,34	121,66	112,25	-	2,43	
		VIIIд	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXa	235,39	121,66	111,30	-	2,43	
		IXб	235,92	121,66	111,83	-	2,43	
		IXв	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXг	253,24	137,61	112,88	-	2,75	
		IXд	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		IXe	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		Xa	242,36	126,94	112,88	-	2,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		Xв	253,76	137,61	113,40	-	2,75	
		Xг	242,88	126,94	113,40	-	2,54	
		XIa	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
		XIб	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
		XIв	253,76	137,61	113,40	-	2,75	
		XIг	253,66	137,61	113,30	-	2,75	

Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до

39-01-008-01	10 мм	VIIIa	68,66	35,39	32,56	-	0,71	3,20			
		VIIIб	68,75	35,39	32,65	-	0,71				
		VIIIв	68,96	35,39	32,86	-	0,71				
		VIIIг	68,96	35,39	32,86	-	0,71				
		VIIIe	68,81	35,39	32,71	-	0,71				
		VIIIд	69,00	35,39	32,90	-	0,71				
		IXa	68,54	35,39	32,44	-	0,71				
		IXб	68,69	35,39	32,59	-	0,71				
		IXв	69,00	35,39	32,90	-	0,71				
		IXг	73,73	40,03	32,90	-	0,80				
		IXд	70,57	36,93	32,90	-	0,74				
		IXe	69,00	35,39	32,90	-	0,71				
		Xa	70,57	36,93	32,90	-	0,74				
		Xб	70,57	36,93	32,90	-	0,74				
		Xв	73,88	40,03	33,05	-	0,80				
		39-01-008-02	20 мм	VIIIa	95,99	49,77	45,22		-	1,00	4,50
				VIIIб	96,12	49,77	45,35		-	1,00	
VIIIв	96,42			49,77	45,65	-	1,00				
VIIIг	96,42			49,77	45,65	-	1,00				
VIIIe	96,20			49,77	45,43	-	1,00				
VIIIд	96,46			49,77	45,69	-	1,00				
IXa	95,82			49,77	45,05	-	1,00				
IXб	96,03			49,77	45,26	-	1,00				
IXв	96,46			49,77	45,69	-	1,00				
IXг	103,12			56,30	45,69	-	1,13				
IXд	98,66			51,93	45,69	-	1,04				
IXe	96,46			49,77	45,69	-	1,00				
Xa	98,66			51,93	45,69	-	1,04				
Xб	98,66			51,93	45,69	-	1,04				
Xв	103,33			56,30	45,90	-	1,13				
39-01-008-03	30 мм			VIIIa	122,18	63,04	57,88	-	1,26	5,70	
				VIIIб	122,34	63,04	58,04	-	1,26		
		VIIIв	122,73	63,04	58,43	-	1,26				
		VIIIг	122,73	63,04	58,43	-	1,26				
		VIIIe	122,45	63,04	58,15	-	1,26				

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	122,78	63,04	58,48	-	1,26	
		IXа	121,96	63,04	57,66	-	1,26	
		IXб	122,24	63,04	57,94	-	1,26	
		IXв	122,78	63,04	58,48	-	1,26	
		IXг	131,22	71,31	58,48	-	1,43	
		IXд	125,58	65,78	58,48	-	1,32	
		IXе	122,78	63,04	58,48	-	1,26	
		Xа	125,58	65,78	58,48	-	1,32	
		Xб	125,58	65,78	58,48	-	1,32	
		Xв	131,49	71,31	58,75	-	1,43	
		Xг	125,85	65,78	58,75	-	1,32	
		XIа	131,44	71,31	58,70	-	1,43	
		XIб	131,44	71,31	58,70	-	1,43	
		XIв	131,49	71,31	58,75	-	1,43	
XIг	131,44	71,31	58,70	-	1,43			
39-01-008-04	40 мм	VIIIа	149,51	77,42	70,54	-	1,55	7
		VIIIб	149,71	77,42	70,74	-	1,55	
		VIIIв	150,18	77,42	71,21	-	1,55	
		VIIIг	150,18	77,42	71,21	-	1,55	
		VIIIе	149,84	77,42	70,87	-	1,55	
		VIIIд	150,24	77,42	71,27	-	1,55	
		IXа	149,25	77,42	70,28	-	1,55	
		IXб	149,58	77,42	70,61	-	1,55	
		IXв	150,24	77,42	71,27	-	1,55	
		IXг	160,59	87,57	71,27	-	1,75	
		IXд	153,67	80,78	71,27	-	1,62	
		IXе	150,24	77,42	71,27	-	1,55	
		Xа	153,67	80,78	71,27	-	1,62	
		Xб	153,67	80,78	71,27	-	1,62	
Xв	160,92	87,57	71,60	-	1,75			
Xг	154,00	80,78	71,60	-	1,62			
XIа	160,86	87,57	71,54	-	1,75			
XIб	160,86	87,57	71,54	-	1,75			
XIв	160,92	87,57	71,60	-	1,75			
XIг	160,86	87,57	71,54	-	1,75			
39-01-008-05	50 мм	VIIIа	175,70	90,69	83,20	-	1,81	8,20
		VIIIб	175,94	90,69	83,44	-	1,81	
		VIIIв	176,49	90,69	83,99	-	1,81	
		VIIIг	176,49	90,69	83,99	-	1,81	
		VIIIе	176,10	90,69	83,60	-	1,81	
		VIIIд	176,57	90,69	84,07	-	1,81	
		IXа	175,39	90,69	82,89	-	1,81	
		IXб	175,78	90,69	83,28	-	1,81	
		IXв	176,57	90,69	84,07	-	1,81	
		IXг	188,70	102,58	84,07	-	2,05	
		IXд	180,59	94,63	84,07	-	1,89	
		IXе	176,57	90,69	84,07	-	1,81	
		Xа	180,59	94,63	84,07	-	1,89	
		Xб	180,59	94,63	84,07	-	1,89	
Xв	189,09	102,58	84,46	-	2,05			
Xг	180,98	94,63	84,46	-	1,89			
XIа	189,01	102,58	84,38	-	2,05			
XIб	189,01	102,58	84,38	-	2,05			
XIв	189,09	102,58	84,46	-	2,05			
XIг	189,01	102,58	84,38	-	2,05			
39-01-008-06	60 мм	VIIIа	203,04	105,07	95,87	-	2,10	9,50
		VIIIб	203,31	105,07	96,14	-	2,10	
		VIIIв	203,94	105,07	96,77	-	2,10	
		VIIIг	203,94	105,07	96,77	-	2,10	
		VIIIе	203,49	105,07	96,32	-	2,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	204,03	105,07	96,86	-	2,10	
		IXа	202,68	105,07	95,51	-	2,10	
		IXб	203,13	105,07	95,96	-	2,10	
		IXв	204,03	105,07	96,86	-	2,10	
		IXг	218,09	118,85	96,86	-	2,38	
		IXд	208,68	109,63	96,86	-	2,19	
		IXе	204,03	105,07	96,86	-	2,10	
		Xа	208,68	109,63	96,86	-	2,19	
		Xб	208,68	109,63	96,86	-	2,19	
		Xв	218,54	118,85	97,31	-	2,38	
		Xг	209,13	109,63	97,31	-	2,19	
		XIа	218,45	118,85	97,22	-	2,38	
		XIб	218,45	118,85	97,22	-	2,38	
		XIв	218,54	118,85	97,31	-	2,38	
		XIг	218,45	118,85	97,22	-	2,38	
39-01-008-07	70 мм	VIIIа	232,62	121,66	108,53	-	2,43	11
		VIIIб	232,92	121,66	108,83	-	2,43	
		VIIIв	233,64	121,66	109,55	-	2,43	
		VIIIг	233,64	121,66	109,55	-	2,43	
		VIIIе	233,13	121,66	109,04	-	2,43	
		VIIIд	233,74	121,66	109,65	-	2,43	
		IXа	232,21	121,66	108,12	-	2,43	
		IXб	232,72	121,66	108,63	-	2,43	
		IXв	233,74	121,66	109,65	-	2,43	
		IXг	250,01	137,61	109,65	-	2,75	
		IXд	239,13	126,94	109,65	-	2,54	
		IXе	233,74	121,66	109,65	-	2,43	
		Xа	239,13	126,94	109,65	-	2,54	
		Xб	239,13	126,94	109,65	-	2,54	
		Xв	250,52	137,61	110,16	-	2,75	
		Xг	239,64	126,94	110,16	-	2,54	
		XIа	250,42	137,61	110,06	-	2,75	
		XIб	250,42	137,61	110,06	-	2,75	
		XIв	250,52	137,61	110,16	-	2,75	
		XIг	250,42	137,61	110,06	-	2,75	
39-01-008-08	90 мм	VIIIа	273,28	143,78	126,62	-	2,88	13
		VIIIб	273,63	143,78	126,97	-	2,88	
		VIIIв	274,47	143,78	127,81	-	2,88	
		VIIIг	274,47	143,78	127,81	-	2,88	
		VIIIе	273,87	143,78	127,21	-	2,88	
		VIIIд	274,59	143,78	127,93	-	2,88	
		IXа	272,80	143,78	126,14	-	2,88	
		IXб	273,40	143,78	126,74	-	2,88	
		IXв	274,59	143,78	127,93	-	2,88	
		IXг	293,81	162,63	127,93	-	3,25	
		IXд	280,95	150,02	127,93	-	3,00	
		IXе	274,59	143,78	127,93	-	2,88	
		Xа	280,95	150,02	127,93	-	3,00	
		Xб	280,95	150,02	127,93	-	3,00	
		Xв	294,40	162,63	128,52	-	3,25	
		Xг	281,54	150,02	128,52	-	3,00	
		XIа	294,28	162,63	128,40	-	3,25	
		XIб	294,28	162,63	128,40	-	3,25	
		XIв	294,40	162,63	128,52	-	3,25	
		XIг	294,28	162,63	128,40	-	3,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-008-09	10 мм	VIIIа	80,85	42,03	37,98	-	0,84	3,80
		VIIIб	80,96	42,03	38,09	-	0,84	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		VIIIг	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		VIIIе	81,03	42,03	38,16	-	0,84	
		VIIIд	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		IXа	80,71	42,03	37,84	-	0,84	
		IXб	80,89	42,03	38,02	-	0,84	
		IXв	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		IXг	86,87	47,54	38,38	-	0,95	
		IXд	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		IXе	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		Xа	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		Xб	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		Xв	87,05	47,54	38,56	-	0,95	
		Xг	83,29	43,85	38,56	-	0,88	
		XIа	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
		XIб	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
		XIв	87,05	47,54	38,56	-	0,95	
XIг	87,01	47,54	38,52	-	0,95			
39-01-008-10	20 мм	VIIIа	111,12	57,51	52,46	-	1,15	5,20
		VIIIб	111,26	57,51	52,60	-	1,15	
		VIIIв	111,61	57,51	52,95	-	1,15	
		VIIIг	111,61	57,51	52,95	-	1,15	
		VIIIе	111,36	57,51	52,70	-	1,15	
		VIIIд	111,66	57,51	53,00	-	1,15	
		IXа	110,92	57,51	52,26	-	1,15	
		IXб	111,16	57,51	52,50	-	1,15	
		IXв	111,66	57,51	53,00	-	1,15	
		IXг	119,35	65,05	53,00	-	1,30	
		IXд	114,21	60,01	53,00	-	1,20	
		IXе	111,66	57,51	53,00	-	1,15	
		Xа	114,21	60,01	53,00	-	1,20	
		Xб	114,21	60,01	53,00	-	1,20	
		Xв	119,59	65,05	53,24	-	1,30	
		Xг	114,45	60,01	53,24	-	1,20	
		XIа	119,54	65,05	53,19	-	1,30	
XIб	119,54	65,05	53,19	-	1,30			
XIв	119,59	65,05	53,24	-	1,30			
XIг	119,54	65,05	53,19	-	1,30			
39-01-008-11	30 мм	VIIIа	141,39	73,00	66,93	-	1,46	6,60
		VIIIб	141,57	73,00	67,11	-	1,46	
		VIIIв	142,01	73,00	67,55	-	1,46	
		VIIIг	142,01	73,00	67,55	-	1,46	
		VIIIе	141,70	73,00	67,24	-	1,46	
		VIIIд	142,08	73,00	67,62	-	1,46	
		IXа	141,13	73,00	66,67	-	1,46	
		IXб	141,45	73,00	66,99	-	1,46	
		IXв	142,08	73,00	67,62	-	1,46	
		IXг	151,84	82,57	67,62	-	1,65	
		IXд	145,30	76,16	67,62	-	1,52	
		IXе	142,08	73,00	67,62	-	1,46	
		Xа	145,30	76,16	67,62	-	1,52	
		Xб	145,30	76,16	67,62	-	1,52	
		Xв	152,15	82,57	67,93	-	1,65	
		Xг	145,61	76,16	67,93	-	1,52	
		XIа	152,09	82,57	67,87	-	1,65	
XIб	152,09	82,57	67,87	-	1,65			
XIв	152,15	82,57	67,93	-	1,65			
XIг	152,09	82,57	67,87	-	1,65			
39-01-008-12	40 мм	VIIIа	171,65	88,48	81,40	-	1,77	8
		VIIIб	171,88	88,48	81,63	-	1,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	172,41	88,48	82,16	-	1,77	
		VIIIг	172,41	88,48	82,16	-	1,77	
		VIIIе	172,03	88,48	81,78	-	1,77	
		VIIIд	172,49	88,48	82,24	-	1,77	
		IXа	171,34	88,48	81,09	-	1,77	
		IXб	171,72	88,48	81,47	-	1,77	
		IXв	172,49	88,48	82,24	-	1,77	
		IXг	184,32	100,08	82,24	-	2,00	
		IXд	176,41	92,32	82,24	-	1,85	
		IXе	172,49	88,48	82,24	-	1,77	
		Xа	176,41	92,32	82,24	-	1,85	
		Xб	176,41	92,32	82,24	-	1,85	
		Xв	184,70	100,08	82,62	-	2,00	
		Xг	176,79	92,32	82,62	-	1,85	
		XIа	184,62	100,08	82,54	-	2,00	
		XIб	184,62	100,08	82,54	-	2,00	
		XIв	184,70	100,08	82,62	-	2,00	
		XIг	184,62	100,08	82,54	-	2,00	
39-01-008-13	50 мм	VIIIа	203,04	105,07	95,87	-	2,10	9,50
		VIIIб	203,31	105,07	96,14	-	2,10	
		VIIIв	203,94	105,07	96,77	-	2,10	
		VIIIг	203,94	105,07	96,77	-	2,10	
		VIIIе	203,49	105,07	96,32	-	2,10	
		VIIIд	204,03	105,07	96,86	-	2,10	
		IXа	202,68	105,07	95,51	-	2,10	
		IXб	203,13	105,07	95,96	-	2,10	
		IXв	204,03	105,07	96,86	-	2,10	
		IXг	218,09	118,85	96,86	-	2,38	
		IXд	208,68	109,63	96,86	-	2,19	
		IXе	204,03	105,07	96,86	-	2,10	
		Xа	208,68	109,63	96,86	-	2,19	
		Xб	208,68	109,63	96,86	-	2,19	
		Xв	218,54	118,85	97,31	-	2,38	
		Xг	209,13	109,63	97,31	-	2,19	
		XIа	218,45	118,85	97,22	-	2,38	
		XIб	218,45	118,85	97,22	-	2,38	
XIв	218,54	118,85	97,31	-	2,38			
XIг	218,45	118,85	97,22	-	2,38			
39-01-008-14	60 мм	VIIIа	234,75	121,66	110,66	-	2,43	11
		VIIIб	235,06	121,66	110,97	-	2,43	
		VIIIв	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIг	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIе	235,27	121,66	111,18	-	2,43	
		VIIIд	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		IXа	234,33	121,66	110,24	-	2,43	
		IXб	234,85	121,66	110,76	-	2,43	
		IXв	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		IXг	252,16	137,61	111,80	-	2,75	
		IXд	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		IXе	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		Xа	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		Xб	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		Xв	252,68	137,61	112,32	-	2,75	
		Xг	241,80	126,94	112,32	-	2,54	
		XIа	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
		XIб	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
XIв	252,68	137,61	112,32	-	2,75			
XIг	252,58	137,61	112,22	-	2,75			
39-01-008-15	70 мм	VIIIа	259,86	132,72	124,49	-	2,65	12
		VIIIб	260,21	132,72	124,84	-	2,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	261,03	132,72	125,66	-	2,65	
		VIIIг	261,03	132,72	125,66	-	2,65	
		VIIIе	260,44	132,72	125,07	-	2,65	
		VIIIд	261,15	132,72	125,78	-	2,65	
		IXа	259,39	132,72	124,02	-	2,65	
		IXб	259,98	132,72	124,61	-	2,65	
		IXв	261,15	132,72	125,78	-	2,65	
		IXг	278,90	150,12	125,78	-	3,00	
		IXд	267,03	138,48	125,78	-	2,77	
		IXе	261,15	132,72	125,78	-	2,65	
		Xа	267,03	138,48	125,78	-	2,77	
		Xб	267,03	138,48	125,78	-	2,77	
		Xв	279,48	150,12	126,36	-	3,00	
		Xг	267,61	138,48	126,36	-	2,77	
		XIа	279,36	150,12	126,24	-	3,00	
		XIб	279,36	150,12	126,24	-	3,00	
		XIв	279,48	150,12	126,36	-	3,00	
		XIг	279,36	150,12	126,24	-	3,00	
39-01-008-16	90 мм	VIIIа	297,32	154,84	139,38	-	3,10	14
		VIIIб	297,72	154,84	139,78	-	3,10	
		VIIIв	298,63	154,84	140,69	-	3,10	
		VIIIг	298,63	154,84	140,69	-	3,10	
		VIIIе	297,98	154,84	140,04	-	3,10	
		VIIIд	298,77	154,84	140,83	-	3,10	
		IXа	296,80	154,84	138,86	-	3,10	
		IXб	297,46	154,84	139,52	-	3,10	
		IXв	298,77	154,84	140,83	-	3,10	
		IXг	319,47	175,14	140,83	-	3,50	
		IXд	305,62	161,56	140,83	-	3,23	
		IXе	298,77	154,84	140,83	-	3,10	
		Xа	305,62	161,56	140,83	-	3,23	
		Xб	305,62	161,56	140,83	-	3,23	
		Xв	320,12	175,14	141,48	-	3,50	
		Xг	306,27	161,56	141,48	-	3,23	
		XIа	319,99	175,14	141,35	-	3,50	
		XIб	319,99	175,14	141,35	-	3,50	
XIв	320,12	175,14	141,48	-	3,50			
XIг	319,99	175,14	141,35	-	3,50			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-008-17	10 мм	VIIIа	95,99	49,77	45,22	-	1,00	4,50
		VIIIб	96,12	49,77	45,35	-	1,00	
		VIIIв	96,42	49,77	45,65	-	1,00	
		VIIIг	96,42	49,77	45,65	-	1,00	
		VIIIе	96,20	49,77	45,43	-	1,00	
		VIIIд	96,46	49,77	45,69	-	1,00	
		IXа	95,82	49,77	45,05	-	1,00	
		IXб	96,03	49,77	45,26	-	1,00	
		IXв	96,46	49,77	45,69	-	1,00	
		IXг	103,12	56,30	45,69	-	1,13	
		IXд	98,66	51,93	45,69	-	1,04	
		IXе	96,46	49,77	45,69	-	1,00	
		Xа	98,66	51,93	45,69	-	1,04	
		Xб	98,66	51,93	45,69	-	1,04	
		Xв	103,33	56,30	45,90	-	1,13	
		Xг	98,87	51,93	45,90	-	1,04	
		XIа	103,29	56,30	45,86	-	1,13	
		XIб	103,29	56,30	45,86	-	1,13	
XIв	103,33	56,30	45,90	-	1,13			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-008-18	20 мм	XIГ	103,29	56,30	45,86	-	1,13	5,90
		VIIIa	126,25	65,25	59,69	-	1,31	
		VIIIб	126,42	65,25	59,86	-	1,31	
		VIIIв	126,81	65,25	60,25	-	1,31	
		VIIIг	126,81	65,25	60,25	-	1,31	
		VIIIе	126,53	65,25	59,97	-	1,31	
		VIIIд	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		IXa	126,03	65,25	59,47	-	1,31	
		IXб	126,31	65,25	59,75	-	1,31	
		IXв	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		IXг	135,60	73,81	60,31	-	1,48	
		IXд	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		IXе	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		Xa	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		Xб	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		Xв	135,88	73,81	60,59	-	1,48	
		Xг	130,04	68,09	60,59	-	1,36	
		XIa	135,82	73,81	60,53	-	1,48	
		XIб	135,82	73,81	60,53	-	1,48	
		XIв	135,88	73,81	60,59	-	1,48	
XIг	135,82	73,81	60,53	-	1,48			
39-01-008-19	30 мм	VIIIa	160,58	82,95	75,97	-	1,66	7,50
		VIIIб	160,79	82,95	76,18	-	1,66	
		VIIIв	161,29	82,95	76,68	-	1,66	
		VIIIг	161,29	82,95	76,68	-	1,66	
		VIIIе	160,94	82,95	76,33	-	1,66	
		VIIIд	161,37	82,95	76,76	-	1,66	
		IXa	160,29	82,95	75,68	-	1,66	
		IXб	160,65	82,95	76,04	-	1,66	
		IXв	161,37	82,95	76,76	-	1,66	
		IXг	172,47	93,83	76,76	-	1,88	
		IXд	165,04	86,55	76,76	-	1,73	
		IXе	161,37	82,95	76,76	-	1,66	
		Xa	165,04	86,55	76,76	-	1,73	
		Xб	165,04	86,55	76,76	-	1,73	
		Xв	172,82	93,83	77,11	-	1,88	
		Xг	165,39	86,55	77,11	-	1,73	
		XIa	172,75	93,83	77,04	-	1,88	
		XIб	172,75	93,83	77,04	-	1,88	
		XIв	172,82	93,83	77,11	-	1,88	
		XIг	172,75	93,83	77,04	-	1,88	
39-01-008-20	40 мм	VIIIa	194,91	100,65	92,25	-	2,01	9,10
		VIIIб	195,17	100,65	92,51	-	2,01	
		VIIIв	195,78	100,65	93,12	-	2,01	
		VIIIг	195,78	100,65	93,12	-	2,01	
		VIIIе	195,34	100,65	92,68	-	2,01	
		VIIIд	195,86	100,65	93,20	-	2,01	
		IXa	194,56	100,65	91,90	-	2,01	
		IXб	195,00	100,65	92,34	-	2,01	
		IXв	195,86	100,65	93,20	-	2,01	
		IXг	209,32	113,84	93,20	-	2,28	
		IXд	200,31	105,01	93,20	-	2,10	
		IXе	195,86	100,65	93,20	-	2,01	
		Xa	200,31	105,01	93,20	-	2,10	
		Xб	200,31	105,01	93,20	-	2,10	
		Xв	209,76	113,84	93,64	-	2,28	
		Xг	200,75	105,01	93,64	-	2,10	
		XIa	209,67	113,84	93,55	-	2,28	
		XIб	209,67	113,84	93,55	-	2,28	
		XIв	209,76	113,84	93,64	-	2,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-008-21	50 мм	XIг	209,67	113,84	93,55	-	2,28	11
		VIIIa	232,62	121,66	108,53	-	2,43	
		VIIIб	232,92	121,66	108,83	-	2,43	
		VIIIв	233,64	121,66	109,55	-	2,43	
		VIIIг	233,64	121,66	109,55	-	2,43	
		VIIIе	233,13	121,66	109,04	-	2,43	
		VIIIд	233,74	121,66	109,65	-	2,43	
		IXa	232,21	121,66	108,12	-	2,43	
		IXб	232,72	121,66	108,63	-	2,43	
		IXв	233,74	121,66	109,65	-	2,43	
		IXг	250,01	137,61	109,65	-	2,75	
		IXд	239,13	126,94	109,65	-	2,54	
		IXе	233,74	121,66	109,65	-	2,43	
		Xa	239,13	126,94	109,65	-	2,54	
		Xб	239,13	126,94	109,65	-	2,54	
		Xв	250,52	137,61	110,16	-	2,75	
		Xг	239,64	126,94	110,16	-	2,54	
		XIa	250,42	137,61	110,06	-	2,75	
		XIб	250,42	137,61	110,06	-	2,75	
		XIв	250,52	137,61	110,16	-	2,75	
XIг	250,42	137,61	110,06	-	2,75			
39-01-008-22	60 мм	VIIIa	259,86	132,72	124,49	-	2,65	12
		VIIIб	260,21	132,72	124,84	-	2,65	
		VIIIв	261,03	132,72	125,66	-	2,65	
		VIIIг	261,03	132,72	125,66	-	2,65	
		VIIIе	260,44	132,72	125,07	-	2,65	
		VIIIд	261,15	132,72	125,78	-	2,65	
		IXa	259,39	132,72	124,02	-	2,65	
		IXб	259,98	132,72	124,61	-	2,65	
		IXв	261,15	132,72	125,78	-	2,65	
		IXг	278,90	150,12	125,78	-	3,00	
		IXд	267,03	138,48	125,78	-	2,77	
		IXе	261,15	132,72	125,78	-	2,65	
		Xa	267,03	138,48	125,78	-	2,77	
		Xб	267,03	138,48	125,78	-	2,77	
		Xв	279,48	150,12	126,36	-	3,00	
		Xг	267,61	138,48	126,36	-	2,77	
		XIa	279,36	150,12	126,24	-	3,00	
		XIб	279,36	150,12	126,24	-	3,00	
		XIв	279,48	150,12	126,36	-	3,00	
		XIг	279,36	150,12	126,24	-	3,00	
39-01-008-23	70 мм	VIIIa	299,45	154,84	141,51	-	3,10	14
		VIIIб	299,85	154,84	141,91	-	3,10	
		VIIIв	300,78	154,84	142,84	-	3,10	
		VIIIг	300,78	154,84	142,84	-	3,10	
		VIIIе	300,12	154,84	142,18	-	3,10	
		VIIIд	300,92	154,84	142,98	-	3,10	
		IXa	298,92	154,84	140,98	-	3,10	
		IXб	299,59	154,84	141,65	-	3,10	
		IXв	300,92	154,84	142,98	-	3,10	
		IXг	321,62	175,14	142,98	-	3,50	
		IXд	307,77	161,56	142,98	-	3,23	
		IXе	300,92	154,84	142,98	-	3,10	
		Xa	307,77	161,56	142,98	-	3,23	
		Xб	307,77	161,56	142,98	-	3,23	
		Xв	322,28	175,14	143,64	-	3,50	
		Xг	308,43	161,56	143,64	-	3,23	
		XIa	322,15	175,14	143,51	-	3,50	
		XIб	322,15	175,14	143,51	-	3,50	
		XIв	322,28	175,14	143,64	-	3,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-008-24	90 мм	XIГ	322,15	175,14	143,51	-	3,50	16
		VIIIa	337,97	176,96	157,47	-	3,54	
		VIIIб	338,42	176,96	157,92	-	3,54	
		VIIIв	339,45	176,96	158,95	-	3,54	
		VIIIг	339,45	176,96	158,95	-	3,54	
		VIIIе	338,71	176,96	158,21	-	3,54	
		VIIIд	339,60	176,96	159,10	-	3,54	
		IXа	337,38	176,96	156,88	-	3,54	
		IXб	338,12	176,96	157,62	-	3,54	
		IXв	339,60	176,96	159,10	-	3,54	
		IXг	363,26	200,16	159,10	-	4,00	
		IXд	347,43	184,64	159,10	-	3,69	
		IXе	339,60	176,96	159,10	-	3,54	
		Xа	347,43	184,64	159,10	-	3,69	
		Xб	347,43	184,64	159,10	-	3,69	
		Xв	364,00	200,16	159,84	-	4,00	
		Xг	348,17	184,64	159,84	-	3,69	
		XIа	363,85	200,16	159,69	-	4,00	
		XIб	363,85	200,16	159,69	-	4,00	
XIв	364,00	200,16	159,84	-	4,00			
XIг	363,85	200,16	159,69	-	4,00			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до								
39-01-008-25	10 мм	VIIIa	102,99	53,09	48,84	-	1,06	4,80
		VIIIб	103,13	53,09	48,98	-	1,06	
		VIIIв	103,45	53,09	49,30	-	1,06	
		VIIIг	103,45	53,09	49,30	-	1,06	
		VIIIе	103,22	53,09	49,07	-	1,06	
		VIIIд	103,49	53,09	49,34	-	1,06	
		IXа	102,80	53,09	48,65	-	1,06	
		IXб	103,03	53,09	48,88	-	1,06	
		IXв	103,49	53,09	49,34	-	1,06	
		IXг	110,59	60,05	49,34	-	1,20	
		IXд	105,84	55,39	49,34	-	1,11	
		IXе	103,49	53,09	49,34	-	1,06	
		Xа	105,84	55,39	49,34	-	1,11	
		Xб	105,84	55,39	49,34	-	1,11	
		Xв	110,82	60,05	49,57	-	1,20	
		Xг	106,07	55,39	49,57	-	1,11	
		XIа	110,78	60,05	49,53	-	1,20	
		XIб	110,78	60,05	49,53	-	1,20	
		XIв	110,82	60,05	49,57	-	1,20	
XIг	110,78	60,05	49,53	-	1,20			
39-01-008-26	20 мм	VIIIa	141,39	73,00	66,93	-	1,46	6,60
		VIIIб	141,57	73,00	67,11	-	1,46	
		VIIIв	142,01	73,00	67,55	-	1,46	
		VIIIг	142,01	73,00	67,55	-	1,46	
		VIIIе	141,70	73,00	67,24	-	1,46	
		VIIIд	142,08	73,00	67,62	-	1,46	
		IXа	141,13	73,00	66,67	-	1,46	
		IXб	141,45	73,00	66,99	-	1,46	
		IXв	142,08	73,00	67,62	-	1,46	
		IXг	151,84	82,57	67,62	-	1,65	
		IXд	145,30	76,16	67,62	-	1,52	
		IXе	142,08	73,00	67,62	-	1,46	
		Xа	145,30	76,16	67,62	-	1,52	
		Xб	145,30	76,16	67,62	-	1,52	
		Xв	152,15	82,57	67,93	-	1,65	
Xг	145,61	76,16	67,93	-	1,52			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	152,09	82,57	67,87	-	1,65	
		XIб	152,09	82,57	67,87	-	1,65	
		XIв	152,15	82,57	67,93	-	1,65	
		XIг	152,09	82,57	67,87	-	1,65	
39-01-008-27	30 мм	VIIIa	183,84	95,12	86,82	-	1,90	8,60
		VIIIб	184,09	95,12	87,07	-	1,90	
		VIIIв	184,66	95,12	87,64	-	1,90	
		VIIIг	184,66	95,12	87,64	-	1,90	
		VIIIе	184,25	95,12	87,23	-	1,90	
		VIIIд	184,74	95,12	87,72	-	1,90	
		IXa	183,52	95,12	86,50	-	1,90	
		IXб	183,92	95,12	86,90	-	1,90	
		IXв	184,74	95,12	87,72	-	1,90	
		IXг	197,46	107,59	87,72	-	2,15	
		IXд	188,94	99,24	87,72	-	1,98	
		IXе	184,74	95,12	87,72	-	1,90	
		Xa	188,94	99,24	87,72	-	1,98	
		Xб	188,94	99,24	87,72	-	1,98	
		Xв	197,87	107,59	88,13	-	2,15	
		Xг	189,35	99,24	88,13	-	1,98	
		XIa	197,79	107,59	88,05	-	2,15	
		XIб	197,79	107,59	88,05	-	2,15	
XIв	197,87	107,59	88,13	-	2,15			
XIг	197,79	107,59	88,05	-	2,15			
39-01-008-28	40 мм	VIIIa	217,72	110,60	104,91	-	2,21	10
		VIIIб	218,02	110,60	105,21	-	2,21	
		VIIIв	218,71	110,60	105,90	-	2,21	
		VIIIг	218,71	110,60	105,90	-	2,21	
		VIIIе	218,21	110,60	105,40	-	2,21	
		VIIIд	218,81	110,60	106,00	-	2,21	
		IXa	217,33	110,60	104,52	-	2,21	
		IXб	217,82	110,60	105,01	-	2,21	
		IXв	218,81	110,60	106,00	-	2,21	
		IXг	233,60	125,10	106,00	-	2,50	
		IXд	223,71	115,40	106,00	-	2,31	
		IXе	218,81	110,60	106,00	-	2,21	
		Xa	223,71	115,40	106,00	-	2,31	
		Xб	223,71	115,40	106,00	-	2,31	
		Xв	234,09	125,10	106,49	-	2,50	
		Xг	224,20	115,40	106,49	-	2,31	
		XIa	233,99	125,10	106,39	-	2,50	
		XIб	233,99	125,10	106,39	-	2,50	
XIв	234,09	125,10	106,49	-	2,50			
XIг	233,99	125,10	106,39	-	2,50			
39-01-008-29	50 мм	VIIIa	259,86	132,72	124,49	-	2,65	12
		VIIIб	260,21	132,72	124,84	-	2,65	
		VIIIв	261,03	132,72	125,66	-	2,65	
		VIIIг	261,03	132,72	125,66	-	2,65	
		VIIIе	260,44	132,72	125,07	-	2,65	
		VIIIд	261,15	132,72	125,78	-	2,65	
		IXa	259,39	132,72	124,02	-	2,65	
		IXб	259,98	132,72	124,61	-	2,65	
		IXв	261,15	132,72	125,78	-	2,65	
		IXг	278,90	150,12	125,78	-	3,00	
		IXд	267,03	138,48	125,78	-	2,77	
		IXе	261,15	132,72	125,78	-	2,65	
		Xa	267,03	138,48	125,78	-	2,77	
		Xб	267,03	138,48	125,78	-	2,77	
		Xв	279,48	150,12	126,36	-	3,00	
		Xг	267,61	138,48	126,36	-	2,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	279,36	150,12	126,24	-	3,00	
		XIб	279,36	150,12	126,24	-	3,00	
		XIв	279,48	150,12	126,36	-	3,00	
		XIг	279,36	150,12	126,24	-	3,00	
39-01-008-30	60 мм	VIIIa	300,52	154,84	142,58	-	3,10	14
		VIIIб	300,92	154,84	142,98	-	3,10	
		VIIIв	301,86	154,84	143,92	-	3,10	
		VIIIг	301,86	154,84	143,92	-	3,10	
		VIIIе	301,19	154,84	143,25	-	3,10	
		VIIIд	301,99	154,84	144,05	-	3,10	
		IXa	299,98	154,84	142,04	-	3,10	
		IXб	300,65	154,84	142,71	-	3,10	
		IXв	301,99	154,84	144,05	-	3,10	
		IXг	322,69	175,14	144,05	-	3,50	
		IXд	308,84	161,56	144,05	-	3,23	
		IXе	301,99	154,84	144,05	-	3,10	
		Xa	308,84	161,56	144,05	-	3,23	
		Xб	308,84	161,56	144,05	-	3,23	
		Xв	323,36	175,14	144,72	-	3,50	
		Xг	309,51	161,56	144,72	-	3,23	
		XIa	323,23	175,14	144,59	-	3,50	
		XIб	323,23	175,14	144,59	-	3,50	
		XIв	323,36	175,14	144,72	-	3,50	
		XIг	323,23	175,14	144,59	-	3,50	
39-01-008-31	70 мм	VIIIa	341,16	176,96	160,66	-	3,54	16
		VIIIб	341,62	176,96	161,12	-	3,54	
		VIIIв	342,67	176,96	162,17	-	3,54	
		VIIIг	342,67	176,96	162,17	-	3,54	
		VIIIе	341,92	176,96	161,42	-	3,54	
		VIIIд	342,83	176,96	162,33	-	3,54	
		IXa	340,56	176,96	160,06	-	3,54	
		IXб	341,32	176,96	160,82	-	3,54	
		IXв	342,83	176,96	162,33	-	3,54	
		IXг	366,49	200,16	162,33	-	4,00	
		IXд	350,66	184,64	162,33	-	3,69	
		IXе	342,83	176,96	162,33	-	3,54	
		Xa	350,66	184,64	162,33	-	3,69	
		Xб	350,66	184,64	162,33	-	3,69	
		Xв	367,24	200,16	163,08	-	4,00	
		Xг	351,41	184,64	163,08	-	3,69	
		XIa	367,09	200,16	162,93	-	4,00	
		XIб	367,09	200,16	162,93	-	4,00	
		XIв	367,24	200,16	163,08	-	4,00	
		XIг	367,09	200,16	162,93	-	4,00	
39-01-008-32	90 мм	VIIIa	381,81	199,08	178,75	-	3,98	18
		VIIIб	382,32	199,08	179,26	-	3,98	
		VIIIв	383,49	199,08	180,43	-	3,98	
		VIIIг	383,49	199,08	180,43	-	3,98	
		VIIIе	382,65	199,08	179,59	-	3,98	
		VIIIд	383,66	199,08	180,60	-	3,98	
		IXa	381,14	199,08	178,08	-	3,98	
		IXб	381,98	199,08	178,92	-	3,98	
		IXв	383,66	199,08	180,60	-	3,98	
		IXг	410,28	225,18	180,60	-	4,50	
		IXд	392,47	207,72	180,60	-	4,15	
		IXе	383,66	199,08	180,60	-	3,98	
		Xa	392,47	207,72	180,60	-	4,15	
		Xб	392,47	207,72	180,60	-	4,15	
		Xв	411,12	225,18	181,44	-	4,50	
		Xг	393,31	207,72	181,44	-	4,15	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	410,95	225,18	181,27	-	4,50	
		XIб	410,95	225,18	181,27	-	4,50	
		XIв	411,12	225,18	181,44	-	4,50	
		XIг	410,95	225,18	181,27	-	4,50	
<p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до</p>								
39-01-008-33	10 мм	VIIIa	126,25	65,25	59,69	-	1,31	5,90
		VIIIб	126,42	65,25	59,86	-	1,31	
		VIIIв	126,81	65,25	60,25	-	1,31	
		VIIIг	126,81	65,25	60,25	-	1,31	
		VIIIе	126,53	65,25	59,97	-	1,31	
		VIIIд	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		IXa	126,03	65,25	59,47	-	1,31	
		IXб	126,31	65,25	59,75	-	1,31	
		IXв	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		IXг	135,60	73,81	60,31	-	1,48	
		IXд	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		IXе	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		Xa	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		Xб	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		Xв	135,88	73,81	60,59	-	1,48	
		Xг	130,04	68,09	60,59	-	1,36	
		XIa	135,82	73,81	60,53	-	1,48	
		XIб	135,82	73,81	60,53	-	1,48	
		XIв	135,88	73,81	60,59	-	1,48	
		XIг	135,82	73,81	60,53	-	1,48	
39-01-008-34	20 мм	VIIIa	171,65	88,48	81,40	-	1,77	8
		VIIIб	171,88	88,48	81,63	-	1,77	
		VIIIв	172,41	88,48	82,16	-	1,77	
		VIIIг	172,41	88,48	82,16	-	1,77	
		VIIIе	172,03	88,48	81,78	-	1,77	
		VIIIд	172,49	88,48	82,24	-	1,77	
		IXa	171,34	88,48	81,09	-	1,77	
		IXб	171,72	88,48	81,47	-	1,77	
		IXв	172,49	88,48	82,24	-	1,77	
		IXг	184,32	100,08	82,24	-	2,00	
		IXд	176,41	92,32	82,24	-	1,85	
		IXе	172,49	88,48	82,24	-	1,77	
		Xa	176,41	92,32	82,24	-	1,85	
		Xб	176,41	92,32	82,24	-	1,85	
		Xв	184,70	100,08	82,62	-	2,00	
		Xг	176,79	92,32	82,62	-	1,85	
		XIa	184,62	100,08	82,54	-	2,00	
		XIб	184,62	100,08	82,54	-	2,00	
		XIв	184,70	100,08	82,62	-	2,00	
		XIг	184,62	100,08	82,54	-	2,00	
39-01-008-35	30 мм	VIIIa	215,91	110,60	103,10	-	2,21	10
		VIIIб	216,20	110,60	103,39	-	2,21	
		VIIIв	216,88	110,60	104,07	-	2,21	
		VIIIг	216,88	110,60	104,07	-	2,21	
		VIIIе	216,40	110,60	103,59	-	2,21	
		VIIIд	216,98	110,60	104,17	-	2,21	
		IXa	215,52	110,60	102,71	-	2,21	
		IXб	216,01	110,60	103,20	-	2,21	
		IXв	216,98	110,60	104,17	-	2,21	
		IXг	231,77	125,10	104,17	-	2,50	
		IXд	221,88	115,40	104,17	-	2,31	
		IXе	216,98	110,60	104,17	-	2,21	
		Xa	221,88	115,40	104,17	-	2,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	221,88	115,40	104,17	-	2,31	
		Xв	232,25	125,10	104,65	-	2,50	
		Xг	222,36	115,40	104,65	-	2,31	
		XIa	232,16	125,10	104,56	-	2,50	
		XIб	232,16	125,10	104,56	-	2,50	
		XIв	232,25	125,10	104,65	-	2,50	
		XIг	232,16	125,10	104,56	-	2,50	
39-01-008-36	40 мм	VIIIa	273,28	143,78	126,62	-	2,88	13
		VIIIб	273,63	143,78	126,97	-	2,88	
		VIIIв	274,47	143,78	127,81	-	2,88	
		VIIIг	274,47	143,78	127,81	-	2,88	
		VIIIe	273,87	143,78	127,21	-	2,88	
		VIIIд	274,59	143,78	127,93	-	2,88	
		IXa	272,80	143,78	126,14	-	2,88	
		IXб	273,40	143,78	126,74	-	2,88	
		IXв	274,59	143,78	127,93	-	2,88	
		IXг	293,81	162,63	127,93	-	3,25	
		IXд	280,95	150,02	127,93	-	3,00	
		IXe	274,59	143,78	127,93	-	2,88	
		Xa	280,95	150,02	127,93	-	3,00	
		Xб	280,95	150,02	127,93	-	3,00	
		Xв	294,40	162,63	128,52	-	3,25	
		Xг	281,54	150,02	128,52	-	3,00	
		XIa	294,28	162,63	128,40	-	3,25	
XIб	294,28	162,63	128,40	-	3,25			
XIв	294,40	162,63	128,52	-	3,25			
XIг	294,28	162,63	128,40	-	3,25			
39-01-008-37	50 мм	VIIIa	317,12	165,90	147,90	-	3,32	15
		VIIIб	317,53	165,90	148,31	-	3,32	
		VIIIв	318,51	165,90	149,29	-	3,32	
		VIIIг	318,51	165,90	149,29	-	3,32	
		VIIIe	317,81	165,90	148,59	-	3,32	
		VIIIд	318,65	165,90	149,43	-	3,32	
		IXa	316,56	165,90	147,34	-	3,32	
		IXб	317,26	165,90	148,04	-	3,32	
		IXв	318,65	165,90	149,43	-	3,32	
		IXг	340,83	187,65	149,43	-	3,75	
		IXд	325,99	173,10	149,43	-	3,46	
		IXe	318,65	165,90	149,43	-	3,32	
		Xa	325,99	173,10	149,43	-	3,46	
		Xб	325,99	173,10	149,43	-	3,46	
		Xв	341,52	187,65	150,12	-	3,75	
		Xг	326,68	173,10	150,12	-	3,46	
		XIa	341,38	187,65	149,98	-	3,75	
XIб	341,38	187,65	149,98	-	3,75			
XIв	341,52	187,65	150,12	-	3,75			
XIг	341,38	187,65	149,98	-	3,75			
39-01-008-38	60 мм	VIIIa	362,02	188,02	170,24	-	3,76	17
		VIIIб	362,50	188,02	170,72	-	3,76	
		VIIIв	363,62	188,02	171,84	-	3,76	
		VIIIг	363,62	188,02	171,84	-	3,76	
		VIIIe	362,82	188,02	171,04	-	3,76	
		VIIIд	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		IXa	361,38	188,02	169,60	-	3,76	
		IXб	362,18	188,02	170,40	-	3,76	
		IXв	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		IXг	388,92	212,67	172,00	-	4,25	
		IXд	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		IXe	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		Xa	372,10	196,18	172,00	-	3,92	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		Xв	389,72	212,67	172,80	-	4,25	
		Xг	372,90	196,18	172,80	-	3,92	
		XIa	389,56	212,67	172,64	-	4,25	
		XIб	389,56	212,67	172,64	-	4,25	
		XIв	389,72	212,67	172,80	-	4,25	
		XIг	389,56	212,67	172,64	-	4,25	
39-01-008-39	70 мм	VIIIa	404,80	210,14	190,46	-	4,20	19
		VIIIб	405,33	210,14	190,99	-	4,20	
		VIIIв	406,59	210,14	192,25	-	4,20	
		VIIIг	406,59	210,14	192,25	-	4,20	
		VIIIе	405,69	210,14	191,35	-	4,20	
		VIIIд	406,77	210,14	192,43	-	4,20	
		IXa	404,08	210,14	189,74	-	4,20	
		IXб	404,98	210,14	190,64	-	4,20	
		IXв	406,77	210,14	192,43	-	4,20	
		IXг	434,87	237,69	192,43	-	4,75	
		IXд	416,08	219,26	192,43	-	4,39	
		IXе	406,77	210,14	192,43	-	4,20	
		Xa	416,08	219,26	192,43	-	4,39	
		Xб	416,08	219,26	192,43	-	4,39	
		Xв	435,76	237,69	193,32	-	4,75	
		Xг	416,97	219,26	193,32	-	4,39	
		XIa	435,58	237,69	193,14	-	4,75	
		XIб	435,58	237,69	193,14	-	4,75	
		XIв	435,76	237,69	193,32	-	4,75	
		XIг	435,58	237,69	193,14	-	4,75	
39-01-008-40	80 мм	VIIIa	453,97	232,26	217,06	-	4,65	21
		VIIIб	454,58	232,26	217,67	-	4,65	
		VIIIв	456,01	232,26	219,10	-	4,65	
		VIIIг	456,01	232,26	219,10	-	4,65	
		VIIIе	454,99	232,26	218,08	-	4,65	
		VIIIд	456,21	232,26	219,30	-	4,65	
		IXa	453,15	232,26	216,24	-	4,65	
		IXб	454,17	232,26	217,26	-	4,65	
		IXв	456,21	232,26	219,30	-	4,65	
		IXг	487,26	262,71	219,30	-	5,25	
		IXд	466,49	242,34	219,30	-	4,85	
		IXе	456,21	232,26	219,30	-	4,65	
		Xa	466,49	242,34	219,30	-	4,85	
		Xб	466,49	242,34	219,30	-	4,85	
		Xв	488,28	262,71	220,32	-	5,25	
		Xг	467,51	242,34	220,32	-	4,85	
		XIa	488,08	262,71	220,12	-	5,25	
		XIб	488,08	262,71	220,12	-	5,25	
		XIв	488,28	262,71	220,32	-	5,25	
		XIг	488,08	262,71	220,12	-	5,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до								
39-01-008-41	10 мм	VIIIa	141,39	73,00	66,93	-	1,46	6,60
		VIIIб	141,57	73,00	67,11	-	1,46	
		VIIIв	142,01	73,00	67,55	-	1,46	
		VIIIг	142,01	73,00	67,55	-	1,46	
		VIIIе	141,70	73,00	67,24	-	1,46	
		VIIIд	142,08	73,00	67,62	-	1,46	
		IXa	141,13	73,00	66,67	-	1,46	
		IXб	141,45	73,00	66,99	-	1,46	
		IXв	142,08	73,00	67,62	-	1,46	
		IXг	151,84	82,57	67,62	-	1,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	145,30	76,16	67,62	-	1,52	
		IXе	142,08	73,00	67,62	-	1,46	
		Xа	145,30	76,16	67,62	-	1,52	
		Xб	145,30	76,16	67,62	-	1,52	
		Xв	152,15	82,57	67,93	-	1,65	
		Xг	145,61	76,16	67,93	-	1,52	
		XIа	152,09	82,57	67,87	-	1,65	
		XIб	152,09	82,57	67,87	-	1,65	
		XIв	152,15	82,57	67,93	-	1,65	
		XIг	152,09	82,57	67,87	-	1,65	
39-01-008-42	20 мм	VIIIа	194,91	100,65	92,25	-	2,01	9,10
		VIIIб	195,17	100,65	92,51	-	2,01	
		VIIIв	195,78	100,65	93,12	-	2,01	
		VIIIг	195,78	100,65	93,12	-	2,01	
		VIIIе	195,34	100,65	92,68	-	2,01	
		VIIIд	195,86	100,65	93,20	-	2,01	
		IXа	194,56	100,65	91,90	-	2,01	
		IXб	195,00	100,65	92,34	-	2,01	
		IXв	195,86	100,65	93,20	-	2,01	
		IXг	209,32	113,84	93,20	-	2,28	
		IXд	200,31	105,01	93,20	-	2,10	
		IXе	195,86	100,65	93,20	-	2,01	
		Xа	200,31	105,01	93,20	-	2,10	
		Xб	200,31	105,01	93,20	-	2,10	
		Xв	209,76	113,84	93,64	-	2,28	
		Xг	200,75	105,01	93,64	-	2,10	
		XIа	209,67	113,84	93,55	-	2,28	
		XIб	209,67	113,84	93,55	-	2,28	
		XIв	209,76	113,84	93,64	-	2,28	
		XIг	209,67	113,84	93,55	-	2,28	
39-01-008-43	30 мм	VIIIа	253,47	132,72	118,10	-	2,65	12
		VIIIб	253,81	132,72	118,44	-	2,65	
		VIIIв	254,58	132,72	119,21	-	2,65	
		VIIIг	254,58	132,72	119,21	-	2,65	
		VIIIе	254,03	132,72	118,66	-	2,65	
		VIIIд	254,70	132,72	119,33	-	2,65	
		IXа	253,03	132,72	117,66	-	2,65	
		IXб	253,59	132,72	118,22	-	2,65	
		IXв	254,70	132,72	119,33	-	2,65	
		IXг	272,45	150,12	119,33	-	3,00	
		IXд	260,58	138,48	119,33	-	2,77	
		IXе	254,70	132,72	119,33	-	2,65	
		Xа	260,58	138,48	119,33	-	2,77	
		Xб	260,58	138,48	119,33	-	2,77	
		Xв	273,00	150,12	119,88	-	3,00	
		Xг	261,13	138,48	119,88	-	2,77	
		XIа	272,89	150,12	119,77	-	3,00	
		XIб	272,89	150,12	119,77	-	3,00	
		XIв	273,00	150,12	119,88	-	3,00	
		XIг	272,89	150,12	119,77	-	3,00	
39-01-008-44	40 мм	VIIIа	300,52	154,84	142,58	-	3,10	14
		VIIIб	300,92	154,84	142,98	-	3,10	
		VIIIв	301,86	154,84	143,92	-	3,10	
		VIIIг	301,86	154,84	143,92	-	3,10	
		VIIIе	301,19	154,84	143,25	-	3,10	
		VIIIд	301,99	154,84	144,05	-	3,10	
		IXа	299,98	154,84	142,04	-	3,10	
		IXб	300,65	154,84	142,71	-	3,10	
		IXв	301,99	154,84	144,05	-	3,10	
		IXг	322,69	175,14	144,05	-	3,50	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	308,84	161,56	144,05	-	3,23	
		IXе	301,99	154,84	144,05	-	3,10	
		Xа	308,84	161,56	144,05	-	3,23	
		Xб	308,84	161,56	144,05	-	3,23	
		Xв	323,36	175,14	144,72	-	3,50	
		Xг	309,51	161,56	144,72	-	3,23	
		XIа	323,23	175,14	144,59	-	3,50	
		XIб	323,23	175,14	144,59	-	3,50	
		XIв	323,36	175,14	144,72	-	3,50	
		XIг	323,23	175,14	144,59	-	3,50	
39-01-008-45	50 мм	VIIIа	359,89	188,02	168,11	-	3,76	17
		VIIIб	360,37	188,02	168,59	-	3,76	
		VIIIв	361,47	188,02	169,69	-	3,76	
		VIIIг	361,47	188,02	169,69	-	3,76	
		VIIIе	360,68	188,02	168,90	-	3,76	
		VIIIд	361,63	188,02	169,85	-	3,76	
		IXа	359,26	188,02	167,48	-	3,76	
		IXб	360,05	188,02	168,27	-	3,76	
		IXв	361,63	188,02	169,85	-	3,76	
		IXг	386,77	212,67	169,85	-	4,25	
		IXд	369,95	196,18	169,85	-	3,92	
		IXе	361,63	188,02	169,85	-	3,76	
		Xа	369,95	196,18	169,85	-	3,92	
		Xб	369,95	196,18	169,85	-	3,92	
		Xв	387,56	212,67	170,64	-	4,25	
		Xг	370,74	196,18	170,64	-	3,92	
		XIа	387,40	212,67	170,48	-	4,25	
XIб	387,40	212,67	170,48	-	4,25			
XIв	387,56	212,67	170,64	-	4,25			
XIг	387,40	212,67	170,48	-	4,25			
39-01-008-46	60 мм	VIIIа	404,80	210,14	190,46	-	4,20	19
		VIIIб	405,33	210,14	190,99	-	4,20	
		VIIIв	406,59	210,14	192,25	-	4,20	
		VIIIг	406,59	210,14	192,25	-	4,20	
		VIIIе	405,69	210,14	191,35	-	4,20	
		VIIIд	406,77	210,14	192,43	-	4,20	
		IXа	404,08	210,14	189,74	-	4,20	
		IXб	404,98	210,14	190,64	-	4,20	
		IXв	406,77	210,14	192,43	-	4,20	
		IXг	434,87	237,69	192,43	-	4,75	
		IXд	416,08	219,26	192,43	-	4,39	
		IXе	406,77	210,14	192,43	-	4,20	
		Xа	416,08	219,26	192,43	-	4,39	
		Xб	416,08	219,26	192,43	-	4,39	
		Xв	435,76	237,69	193,32	-	4,75	
		Xг	416,97	219,26	193,32	-	4,39	
		XIа	435,58	237,69	193,14	-	4,75	
XIб	435,58	237,69	193,14	-	4,75			
XIв	435,76	237,69	193,32	-	4,75			
XIг	435,58	237,69	193,14	-	4,75			
39-01-008-47	70 мм	VIIIа	453,97	232,26	217,06	-	4,65	21
		VIIIб	454,58	232,26	217,67	-	4,65	
		VIIIв	456,01	232,26	219,10	-	4,65	
		VIIIг	456,01	232,26	219,10	-	4,65	
		VIIIе	454,99	232,26	218,08	-	4,65	
		VIIIд	456,21	232,26	219,30	-	4,65	
		IXа	453,15	232,26	216,24	-	4,65	
		IXб	454,17	232,26	217,26	-	4,65	
		IXв	456,21	232,26	219,30	-	4,65	
		IXг	487,26	262,71	219,30	-	5,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	466,49	242,34	219,30	-	4,85	
		IXе	456,21	232,26	219,30	-	4,65	
		Xа	466,49	242,34	219,30	-	4,85	
		Xб	466,49	242,34	219,30	-	4,85	
		Xв	488,28	262,71	220,32	-	5,25	
		Xг	467,51	242,34	220,32	-	4,85	
		XIа	488,08	262,71	220,12	-	5,25	
		XIб	488,08	262,71	220,12	-	5,25	
		XIв	488,28	262,71	220,32	-	5,25	
		XIг	488,08	262,71	220,12	-	5,25	
Защитка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до								
39-01-008-48	10 мм	VIIIа	175,70	90,69	83,20	-	1,81	8,20
		VIIIб	175,94	90,69	83,44	-	1,81	
		VIIIв	176,49	90,69	83,99	-	1,81	
		VIIIг	176,49	90,69	83,99	-	1,81	
		VIIIе	176,10	90,69	83,60	-	1,81	
		VIIIд	176,57	90,69	84,07	-	1,81	
		IXа	175,39	90,69	82,89	-	1,81	
		IXб	175,78	90,69	83,28	-	1,81	
		IXв	176,57	90,69	84,07	-	1,81	
		IXг	188,70	102,58	84,07	-	2,05	
		IXд	180,59	94,63	84,07	-	1,89	
		IXе	176,57	90,69	84,07	-	1,81	
		Xа	180,59	94,63	84,07	-	1,89	
		Xб	180,59	94,63	84,07	-	1,89	
		Xв	189,09	102,58	84,46	-	2,05	
		Xг	180,98	94,63	84,46	-	1,89	
		XIа	189,01	102,58	84,38	-	2,05	
		XIб	189,01	102,58	84,38	-	2,05	
		XIв	189,09	102,58	84,46	-	2,05	
		XIг	189,01	102,58	84,38	-	2,05	
39-01-008-49	20 мм	VIIIа	237,94	121,66	113,85	-	2,43	11
		VIIIб	238,26	121,66	114,17	-	2,43	
		VIIIв	239,01	121,66	114,92	-	2,43	
		VIIIг	239,01	121,66	114,92	-	2,43	
		VIIIе	238,47	121,66	114,38	-	2,43	
		VIIIд	239,12	121,66	115,03	-	2,43	
		IXа	237,51	121,66	113,42	-	2,43	
		IXб	238,05	121,66	113,96	-	2,43	
		IXв	239,12	121,66	115,03	-	2,43	
		IXг	255,39	137,61	115,03	-	2,75	
		IXд	244,51	126,94	115,03	-	2,54	
		IXе	239,12	121,66	115,03	-	2,43	
		Xа	244,51	126,94	115,03	-	2,54	
		Xб	244,51	126,94	115,03	-	2,54	
		Xв	255,92	137,61	115,56	-	2,75	
		Xг	245,04	126,94	115,56	-	2,54	
		XIа	255,81	137,61	115,45	-	2,75	
		XIб	255,81	137,61	115,45	-	2,75	
		XIв	255,92	137,61	115,56	-	2,75	
		XIг	255,81	137,61	115,45	-	2,75	
39-01-008-50	30 мм	VIIIа	316,05	165,90	146,83	-	3,32	15
		VIIIб	316,47	165,90	147,25	-	3,32	
		VIIIв	317,43	165,90	148,21	-	3,32	
		VIIIг	317,43	165,90	148,21	-	3,32	
		VIIIе	316,74	165,90	147,52	-	3,32	
		VIIIд	317,57	165,90	148,35	-	3,32	
		IXа	315,50	165,90	146,28	-	3,32	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	316,19	165,90	146,97	-	3,32	
		IXв	317,57	165,90	148,35	-	3,32	
		IXг	339,75	187,65	148,35	-	3,75	
		IXд	324,91	173,10	148,35	-	3,46	
		IXе	317,57	165,90	148,35	-	3,32	
		Ха	324,91	173,10	148,35	-	3,46	
		Хб	324,91	173,10	148,35	-	3,46	
		Хв	340,44	187,65	149,04	-	3,75	
		Хг	325,60	173,10	149,04	-	3,46	
		XIa	340,30	187,65	148,90	-	3,75	
		XIб	340,30	187,65	148,90	-	3,75	
		XIв	340,44	187,65	149,04	-	3,75	
		XIг	340,30	187,65	148,90	-	3,75	
39-01-008-51	40 мм	VIIIa	381,81	199,08	178,75	-	3,98	18
		VIIIб	382,32	199,08	179,26	-	3,98	
		VIIIв	383,49	199,08	180,43	-	3,98	
		VIIIг	383,49	199,08	180,43	-	3,98	
		VIIIе	382,65	199,08	179,59	-	3,98	
		VIIIд	383,66	199,08	180,60	-	3,98	
		IXa	381,14	199,08	178,08	-	3,98	
		IXб	381,98	199,08	178,92	-	3,98	
		IXв	383,66	199,08	180,60	-	3,98	
		IXг	410,28	225,18	180,60	-	4,50	
		IXд	392,47	207,72	180,60	-	4,15	
		IXе	383,66	199,08	180,60	-	3,98	
		Ха	392,47	207,72	180,60	-	4,15	
		Хб	392,47	207,72	180,60	-	4,15	
		Хв	411,12	225,18	181,44	-	4,50	
		Хг	393,31	207,72	181,44	-	4,15	
		XIa	410,95	225,18	181,27	-	4,50	
		XIб	410,95	225,18	181,27	-	4,50	
		XIв	411,12	225,18	181,44	-	4,50	
		XIг	410,95	225,18	181,27	-	4,50	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1420 мм, толщина стенки до								
39-01-008-52	10 мм	VIIIa	205,98	106,18	97,68	-	2,12	9,60
		VIIIб	206,25	106,18	97,95	-	2,12	
		VIIIв	206,89	106,18	98,59	-	2,12	
		VIIIг	206,89	106,18	98,59	-	2,12	
		VIIIе	206,43	106,18	98,13	-	2,12	
		VIIIд	206,99	106,18	98,69	-	2,12	
		IXa	205,61	106,18	97,31	-	2,12	
		IXб	206,07	106,18	97,77	-	2,12	
		IXв	206,99	106,18	98,69	-	2,12	
		IXг	221,19	120,10	98,69	-	2,40	
		IXд	211,69	110,78	98,69	-	2,22	
		IXе	206,99	106,18	98,69	-	2,12	
		Ха	211,69	110,78	98,69	-	2,22	
		Хб	211,69	110,78	98,69	-	2,22	
		Хв	221,64	120,10	99,14	-	2,40	
		Хг	212,14	110,78	99,14	-	2,22	
		XIa	221,55	120,10	99,05	-	2,40	
		XIб	221,55	120,10	99,05	-	2,40	
		XIв	221,64	120,10	99,14	-	2,40	
		XIг	221,55	120,10	99,05	-	2,40	
39-01-008-53	20 мм	VIIIa	280,72	143,78	134,06	-	2,88	13
		VIIIб	281,10	143,78	134,44	-	2,88	
		VIIIв	281,98	143,78	135,32	-	2,88	
		VIIIг	281,98	143,78	135,32	-	2,88	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	281,35	143,78	134,69	-	2,88	
		VIIIд	282,11	143,78	135,45	-	2,88	
		IXa	280,22	143,78	133,56	-	2,88	
		IXб	280,85	143,78	134,19	-	2,88	
		IXв	282,11	143,78	135,45	-	2,88	
		IXг	301,33	162,63	135,45	-	3,25	
		IXд	288,47	150,02	135,45	-	3,00	
		IXе	282,11	143,78	135,45	-	2,88	
		Xa	288,47	150,02	135,45	-	3,00	
		Xб	288,47	150,02	135,45	-	3,00	
		Xв	301,96	162,63	136,08	-	3,25	
		Xг	289,10	150,02	136,08	-	3,00	
		XIa	301,83	162,63	135,95	-	3,25	
		XIб	301,83	162,63	135,95	-	3,25	
		XIв	301,96	162,63	136,08	-	3,25	
		XIг	301,83	162,63	135,95	-	3,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1620 мм, толщина стенки до								
39-01-008-54	10 мм	VIIIa	234,75	121,66	110,66	-	2,43	11
		VIIIб	235,06	121,66	110,97	-	2,43	
		VIIIв	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIг	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIe	235,27	121,66	111,18	-	2,43	
		VIIIд	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		IXa	234,33	121,66	110,24	-	2,43	
		IXб	234,85	121,66	110,76	-	2,43	
		IXв	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		IXг	252,16	137,61	111,80	-	2,75	
		IXд	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		IXе	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		Xa	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		Xб	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		Xв	252,68	137,61	112,32	-	2,75	
		Xг	241,80	126,94	112,32	-	2,54	
		XIa	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
		XIб	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
		XIв	252,68	137,61	112,32	-	2,75	
		XIг	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
39-01-008-55	20 мм	VIIIa	321,37	165,90	152,15	-	3,32	15
		VIIIб	321,80	165,90	152,58	-	3,32	
		VIIIв	322,80	165,90	153,58	-	3,32	
		VIIIг	322,80	165,90	153,58	-	3,32	
		VIIIe	322,09	165,90	152,87	-	3,32	
		VIIIд	322,95	165,90	153,73	-	3,32	
		IXa	320,80	165,90	151,58	-	3,32	
		IXб	321,52	165,90	152,30	-	3,32	
		IXв	322,95	165,90	153,73	-	3,32	
		IXг	345,13	187,65	153,73	-	3,75	
		IXд	330,29	173,10	153,73	-	3,46	
		IXе	322,95	165,90	153,73	-	3,32	
		Xa	330,29	173,10	153,73	-	3,46	
		Xб	330,29	173,10	153,73	-	3,46	
		Xв	345,84	187,65	154,44	-	3,75	
		Xг	331,00	173,10	154,44	-	3,46	
		XIa	345,70	187,65	154,30	-	3,75	
		XIб	345,70	187,65	154,30	-	3,75	
		XIв	345,84	187,65	154,44	-	3,75	
		XIг	345,70	187,65	154,30	-	3,75	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1840 мм, толщина стенки до								
39-01-008-56	10 мм	VIIIa	273,28	143,78	126,62	-	2,88	13
		VIIIб	273,63	143,78	126,97	-	2,88	
		VIIIв	274,47	143,78	127,81	-	2,88	
		VIIIг	274,47	143,78	127,81	-	2,88	
		VIIIе	273,87	143,78	127,21	-	2,88	
		VIIIд	274,59	143,78	127,93	-	2,88	
		IXa	272,80	143,78	126,14	-	2,88	
		IXб	273,40	143,78	126,74	-	2,88	
		IXв	274,59	143,78	127,93	-	2,88	
		IXг	293,81	162,63	127,93	-	3,25	
		IXд	280,95	150,02	127,93	-	3,00	
		IXе	274,59	143,78	127,93	-	2,88	
		Xa	280,95	150,02	127,93	-	3,00	
		Xб	280,95	150,02	127,93	-	3,00	
		Xв	294,40	162,63	128,52	-	3,25	
		Xг	281,54	150,02	128,52	-	3,00	
		XIa	294,28	162,63	128,40	-	3,25	
XIб	294,28	162,63	128,40	-	3,25			
XIв	294,40	162,63	128,52	-	3,25			
XIг	294,28	162,63	128,40	-	3,25			
39-01-008-57	20 мм	VIIIa	365,21	188,02	173,43	-	3,76	17
		VIIIб	365,70	188,02	173,92	-	3,76	
		VIIIв	366,84	188,02	175,06	-	3,76	
		VIIIг	366,84	188,02	175,06	-	3,76	
		VIIIе	366,03	188,02	174,25	-	3,76	
		VIIIд	367,01	188,02	175,23	-	3,76	
		IXa	364,56	188,02	172,78	-	3,76	
		IXб	365,38	188,02	173,60	-	3,76	
		IXв	367,01	188,02	175,23	-	3,76	
		IXг	392,15	212,67	175,23	-	4,25	
		IXд	375,33	196,18	175,23	-	3,92	
		IXе	367,01	188,02	175,23	-	3,76	
		Xa	375,33	196,18	175,23	-	3,92	
		Xб	375,33	196,18	175,23	-	3,92	
		Xв	392,96	212,67	176,04	-	4,25	
		Xг	376,14	196,18	176,04	-	3,92	
		XIa	392,80	212,67	175,88	-	4,25	
XIб	392,80	212,67	175,88	-	4,25			
XIв	392,96	212,67	176,04	-	4,25			
XIг	392,80	212,67	175,88	-	4,25			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 2020 мм, толщина стенки до								
39-01-008-58	10 мм	VIIIa	295,20	154,84	137,26	-	3,10	14
		VIIIб	295,58	154,84	137,64	-	3,10	
		VIIIв	296,49	154,84	138,55	-	3,10	
		VIIIг	296,49	154,84	138,55	-	3,10	
		VIIIе	295,84	154,84	137,90	-	3,10	
		VIIIд	296,62	154,84	138,68	-	3,10	
		IXa	294,68	154,84	136,74	-	3,10	
		IXб	295,33	154,84	137,39	-	3,10	
		IXв	296,62	154,84	138,68	-	3,10	
		IXг	317,32	175,14	138,68	-	3,50	
		IXд	303,47	161,56	138,68	-	3,23	
		IXе	296,62	154,84	138,68	-	3,10	
		Xa	303,47	161,56	138,68	-	3,23	
		Xб	303,47	161,56	138,68	-	3,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XВ	317,96	175,14	139,32	-	3,50	
		XГ	304,11	161,56	139,32	-	3,23	
		XIа	317,83	175,14	139,19	-	3,50	
		XIб	317,83	175,14	139,19	-	3,50	
		XIв	317,96	175,14	139,32	-	3,50	
		XIг	317,83	175,14	139,19	-	3,50	
39-01-008-59	20 мм	VIIIа	404,80	210,14	190,46	-	4,20	19
		VIIIб	405,33	210,14	190,99	-	4,20	
		VIIIв	406,59	210,14	192,25	-	4,20	
		VIIIг	406,59	210,14	192,25	-	4,20	
		VIIIе	405,69	210,14	191,35	-	4,20	
		VIIIд	406,77	210,14	192,43	-	4,20	
		IXа	404,08	210,14	189,74	-	4,20	
		IXб	404,98	210,14	190,64	-	4,20	
		IXв	406,77	210,14	192,43	-	4,20	
		IXг	434,87	237,69	192,43	-	4,75	
		IXд	416,08	219,26	192,43	-	4,39	
		IXе	406,77	210,14	192,43	-	4,20	
		Xа	416,08	219,26	192,43	-	4,39	
		Xб	416,08	219,26	192,43	-	4,39	
		Xв	435,76	237,69	193,32	-	4,75	
		Xг	416,97	219,26	193,32	-	4,39	
		XIа	435,58	237,69	193,14	-	4,75	
		XIб	435,58	237,69	193,14	-	4,75	
		XIв	435,76	237,69	193,32	-	4,75	
		XIг	435,58	237,69	193,14	-	4,75	

Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до

39-01-009-01	3 мм	VIIIа	3,18	1,66	1,49	-	0,03	0,15
		VIIIб	3,18	1,66	1,49	-	0,03	
		VIIIв	3,19	1,66	1,50	-	0,03	
		VIIIг	3,19	1,66	1,50	-	0,03	
		VIIIе	3,19	1,66	1,50	-	0,03	
		VIIIд	3,20	1,66	1,51	-	0,03	
		IXа	3,17	1,66	1,48	-	0,03	
		IXб	3,18	1,66	1,49	-	0,03	
		IXв	3,20	1,66	1,51	-	0,03	
		IXг	3,43	1,88	1,51	-	0,04	
		IXд	3,27	1,73	1,51	-	0,03	
		IXе	3,20	1,66	1,51	-	0,03	
		Xа	3,27	1,73	1,51	-	0,03	
		Xб	3,27	1,73	1,51	-	0,03	
		Xв	3,43	1,88	1,51	-	0,04	
		Xг	3,27	1,73	1,51	-	0,03	
		XIа	3,43	1,88	1,51	-	0,04	
		XIб	3,43	1,88	1,51	-	0,04	
		XIв	3,43	1,88	1,51	-	0,04	
		XIг	3,43	1,88	1,51	-	0,04	
39-01-009-02	6 мм	VIIIа	3,62	1,88	1,70	-	0,04	0,17
		VIIIб	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		VIIIв	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		VIIIг	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		VIIIе	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		VIIIд	3,64	1,88	1,72	-	0,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	3,62	1,88	1,70	-	0,04	
		IXб	3,62	1,88	1,70	-	0,04	
		IXв	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		IXг	3,89	2,13	1,72	-	0,04	
		IXд	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		IXе	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		Ха	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		Xб	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		Xв	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
		Xг	3,73	1,96	1,73	-	0,04	
		XIа	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
		XIб	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
		XIв	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
		XIг	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-009-03	4 мм	VIIIа	4,93	2,54	2,34	-	0,05	0,23
		VIIIб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		VIIIв	4,95	2,54	2,36	-	0,05	
		VIIIг	4,95	2,54	2,36	-	0,05	
		VIIIе	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		VIIIд	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		IXа	4,92	2,54	2,33	-	0,05	
		IXб	4,93	2,54	2,34	-	0,05	
		IXв	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		IXг	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
		IXд	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		IXе	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		Ха	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Xб	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Xв	5,32	2,88	2,38	-	0,06	
		Xг	5,08	2,65	2,38	-	0,05	
		XIа	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
		XIб	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
		XIв	5,32	2,88	2,38	-	0,06	
		XIг	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
39-01-009-04	8 мм	VIIIа	6,16	3,32	2,77	-	0,07	0,30
		VIIIб	6,16	3,32	2,77	-	0,07	
		VIIIв	6,18	3,32	2,79	-	0,07	
		VIIIг	6,18	3,32	2,79	-	0,07	
		VIIIе	6,17	3,32	2,78	-	0,07	
		VIIIд	6,19	3,32	2,80	-	0,07	
		IXа	6,15	3,32	2,76	-	0,07	
		IXб	6,16	3,32	2,77	-	0,07	
		IXв	6,19	3,32	2,80	-	0,07	
		IXг	6,63	3,75	2,80	-	0,08	
		IXд	6,33	3,46	2,80	-	0,07	
		IXе	6,19	3,32	2,80	-	0,07	
		Ха	6,33	3,46	2,80	-	0,07	
		Xб	6,33	3,46	2,80	-	0,07	
		Xв	6,64	3,75	2,81	-	0,08	
		Xг	6,34	3,46	2,81	-	0,07	
		XIа	6,64	3,75	2,81	-	0,08	
		XIб	6,64	3,75	2,81	-	0,08	
		XIв	6,64	3,75	2,81	-	0,08	
		XIг	6,64	3,75	2,81	-	0,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-009-05	4 мм	VIIIa	7,02	3,65	3,30	-	0,07	0,33
		VIIIб	7,03	3,65	3,31	-	0,07	
		VIIIв	7,05	3,65	3,33	-	0,07	
		VIIIг	7,05	3,65	3,33	-	0,07	
		VIIIе	7,03	3,65	3,31	-	0,07	
		VIIIд	7,05	3,65	3,33	-	0,07	
		IXа	7,01	3,65	3,29	-	0,07	
		IXб	7,02	3,65	3,30	-	0,07	
		IXв	7,05	3,65	3,33	-	0,07	
		IXг	7,54	4,13	3,33	-	0,08	
		IXд	7,22	3,81	3,33	-	0,08	
		IXе	7,05	3,65	3,33	-	0,07	
		Xа	7,22	3,81	3,33	-	0,08	
		Xб	7,22	3,81	3,33	-	0,08	
		Xв	7,56	4,13	3,35	-	0,08	
		Xг	7,24	3,81	3,35	-	0,08	
		XIа	7,55	4,13	3,34	-	0,08	
		XIб	7,55	4,13	3,34	-	0,08	
		XIв	7,56	4,13	3,35	-	0,08	
XIг	7,55	4,13	3,34	-	0,08			
39-01-009-06	8 мм	VIIIa	8,34	4,42	3,83	-	0,09	0,40
		VIIIб	8,35	4,42	3,84	-	0,09	
		VIIIв	8,38	4,42	3,87	-	0,09	
		VIIIг	8,38	4,42	3,87	-	0,09	
		VIIIе	8,36	4,42	3,85	-	0,09	
		VIIIд	8,38	4,42	3,87	-	0,09	
		IXа	8,33	4,42	3,82	-	0,09	
		IXб	8,34	4,42	3,83	-	0,09	
		IXв	8,38	4,42	3,87	-	0,09	
		IXг	8,97	5,00	3,87	-	0,10	
		IXд	8,58	4,62	3,87	-	0,09	
		IXе	8,38	4,42	3,87	-	0,09	
		Xа	8,58	4,62	3,87	-	0,09	
		Xб	8,58	4,62	3,87	-	0,09	
		Xв	8,99	5,00	3,89	-	0,10	
		Xг	8,60	4,62	3,89	-	0,09	
		XIа	8,98	5,00	3,88	-	0,10	
		XIб	8,98	5,00	3,88	-	0,10	
		XIв	8,99	5,00	3,89	-	0,10	
XIг	8,98	5,00	3,88	-	0,10			
39-01-009-07	12 мм	VIIIa	9,44	4,87	4,47	-	0,10	0,44
		VIIIб	9,45	4,87	4,48	-	0,10	
		VIIIв	9,48	4,87	4,51	-	0,10	
		VIIIг	9,48	4,87	4,51	-	0,10	
		VIIIе	9,46	4,87	4,49	-	0,10	
		VIIIд	9,49	4,87	4,52	-	0,10	
		IXа	9,42	4,87	4,45	-	0,10	
		IXб	9,44	4,87	4,47	-	0,10	
		IXв	9,49	4,87	4,52	-	0,10	
		IXг	10,13	5,50	4,52	-	0,11	
		IXд	9,70	5,08	4,52	-	0,10	
		IXе	9,49	4,87	4,52	-	0,10	
		Xа	9,70	5,08	4,52	-	0,10	
		Xб	9,70	5,08	4,52	-	0,10	
		Xв	10,15	5,50	4,54	-	0,11	
		Xг	9,72	5,08	4,54	-	0,10	
		XIа	10,14	5,50	4,53	-	0,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	10,14	5,50	4,53	-	0,11	
		XIв	10,15	5,50	4,54	-	0,11	
		XIг	10,14	5,50	4,53	-	0,11	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-009-08	4 мм	VIIIa	9,00	4,65	4,26	-	0,09	0,42
		VIIIб	9,01	4,65	4,27	-	0,09	
		VIIIв	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		VIIIг	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		VIIIе	9,02	4,65	4,28	-	0,09	
		VIIIд	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		IXa	8,98	4,65	4,24	-	0,09	
		IXб	9,00	4,65	4,26	-	0,09	
		IXв	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		IXг	9,66	5,25	4,30	-	0,11	
		IXд	9,25	4,85	4,30	-	0,10	
		IXе	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		Xa	9,25	4,85	4,30	-	0,10	
		Xб	9,25	4,85	4,30	-	0,10	
		Xв	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
		Xг	9,27	4,85	4,32	-	0,10	
		XIa	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
		XIб	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
		XIв	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
		XIг	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
39-01-009-09	8 мм	VIIIa	10,64	5,53	5,00	-	0,11	0,50
		VIIIб	10,65	5,53	5,01	-	0,11	
		VIIIв	10,69	5,53	5,05	-	0,11	
		VIIIг	10,69	5,53	5,05	-	0,11	
		VIIIе	10,66	5,53	5,02	-	0,11	
		VIIIд	10,69	5,53	5,05	-	0,11	
		IXa	10,62	5,53	4,98	-	0,11	
		IXб	10,65	5,53	5,01	-	0,11	
		IXв	10,69	5,53	5,05	-	0,11	
		IXг	11,44	6,26	5,05	-	0,13	
		IXд	10,94	5,77	5,05	-	0,12	
		IXе	10,69	5,53	5,05	-	0,11	
		Xa	10,94	5,77	5,05	-	0,12	
		Xб	10,94	5,77	5,05	-	0,12	
		Xв	11,47	6,26	5,08	-	0,13	
		Xг	10,97	5,77	5,08	-	0,12	
		XIa	11,46	6,26	5,07	-	0,13	
		XIб	11,46	6,26	5,07	-	0,13	
		XIв	11,47	6,26	5,08	-	0,13	
		XIг	11,46	6,26	5,07	-	0,13	
39-01-009-10	14 мм	VIIIa	12,52	6,64	5,75	-	0,13	0,60
		VIIIб	12,53	6,64	5,76	-	0,13	
		VIIIв	12,57	6,64	5,80	-	0,13	
		VIIIг	12,57	6,64	5,80	-	0,13	
		VIIIе	12,54	6,64	5,77	-	0,13	
		VIIIд	12,58	6,64	5,81	-	0,13	
		IXa	12,49	6,64	5,72	-	0,13	
		IXб	12,52	6,64	5,75	-	0,13	
		IXв	12,58	6,64	5,81	-	0,13	
		IXг	13,47	7,51	5,81	-	0,15	
		IXд	12,87	6,92	5,81	-	0,14	
		IXе	12,58	6,64	5,81	-	0,13	
		Xa	12,87	6,92	5,81	-	0,14	
		Xб	12,87	6,92	5,81	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	13,49	7,51	5,83	-	0,15	
		Xг	12,89	6,92	5,83	-	0,14	
		XIa	13,49	7,51	5,83	-	0,15	
		XIб	13,49	7,51	5,83	-	0,15	
		XIв	13,49	7,51	5,83	-	0,15	
		XIг	13,49	7,51	5,83	-	0,15	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-009-11	6 мм	VIIIa	11,30	5,86	5,32	-	0,12	0,53
		VIIIб	11,32	5,86	5,34	-	0,12	
		VIIIв	11,35	5,86	5,37	-	0,12	
		VIIIг	11,35	5,86	5,37	-	0,12	
		VIIIе	11,33	5,86	5,35	-	0,12	
		VIIIд	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		IXa	11,28	5,86	5,30	-	0,12	
		IXб	11,31	5,86	5,33	-	0,12	
		IXв	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		IXг	12,14	6,63	5,38	-	0,13	
		IXд	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		IXе	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		Xa	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		Xб	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		Xв	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		Xг	11,64	6,12	5,40	-	0,12	
		XIa	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		XIб	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		XIв	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		XIг	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
39-01-009-12	10 мм	VIIIa	13,28	6,86	6,28	-	0,14	0,62
		VIIIб	13,30	6,86	6,30	-	0,14	
		VIIIв	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		VIIIг	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		VIIIе	13,31	6,86	6,31	-	0,14	
		VIIIд	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		IXa	13,25	6,86	6,25	-	0,14	
		IXб	13,28	6,86	6,28	-	0,14	
		IXв	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		IXг	14,26	7,76	6,34	-	0,16	
		IXд	13,63	7,15	6,34	-	0,14	
		IXе	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		Xa	13,63	7,15	6,34	-	0,14	
		Xб	13,63	7,15	6,34	-	0,14	
		Xв	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
		Xг	13,66	7,15	6,37	-	0,14	
		XIa	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
		XIб	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
		XIв	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
		XIг	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
39-01-009-13	20 мм	VIIIa	17,77	9,18	8,41	-	0,18	0,83
		VIIIб	17,79	9,18	8,43	-	0,18	
		VIIIв	17,84	9,18	8,48	-	0,18	
		VIIIг	17,84	9,18	8,48	-	0,18	
		VIIIе	17,81	9,18	8,45	-	0,18	
		VIIIд	17,85	9,18	8,49	-	0,18	
		IXa	17,73	9,18	8,37	-	0,18	
		IXб	17,77	9,18	8,41	-	0,18	
		IXв	17,85	9,18	8,49	-	0,18	
		IXг	19,08	10,38	8,49	-	0,21	
		IXд	18,26	9,58	8,49	-	0,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	17,85	9,18	8,49	-	0,18	
		Xа	18,26	9,58	8,49	-	0,19	
		Xб	18,26	9,58	8,49	-	0,19	
		Xв	19,12	10,38	8,53	-	0,21	
		Xг	18,30	9,58	8,53	-	0,19	
		XIа	19,11	10,38	8,52	-	0,21	
		XIб	19,11	10,38	8,52	-	0,21	
		XIв	19,12	10,38	8,53	-	0,21	
		XIг	19,11	10,38	8,52	-	0,21	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-009-14	6 мм	VIIIа	14,15	7,30	6,70	-	0,15	0,66
		VIIIб	14,17	7,30	6,72	-	0,15	
		VIIIв	14,22	7,30	6,77	-	0,15	
		VIIIг	14,22	7,30	6,77	-	0,15	
		VIIIе	14,18	7,30	6,73	-	0,15	
		VIIIд	14,22	7,30	6,77	-	0,15	
		IXа	14,13	7,30	6,68	-	0,15	
		IXб	14,16	7,30	6,71	-	0,15	
		IXв	14,22	7,30	6,77	-	0,15	
		IXг	15,20	8,26	6,77	-	0,17	
		IXд	14,54	7,62	6,77	-	0,15	
		IXе	14,22	7,30	6,77	-	0,15	
		Xа	14,54	7,62	6,77	-	0,15	
		Xб	14,54	7,62	6,77	-	0,15	
		Xв	15,23	8,26	6,80	-	0,17	
		Xг	14,57	7,62	6,80	-	0,15	
		XIа	15,23	8,26	6,80	-	0,17	
		XIб	15,23	8,26	6,80	-	0,17	
		XIв	15,23	8,26	6,80	-	0,17	
		XIг	15,23	8,26	6,80	-	0,17	
39-01-009-15	10 мм	VIIIа	17,12	8,85	8,09	-	0,18	0,80
		VIIIб	17,14	8,85	8,11	-	0,18	
		VIIIв	17,19	8,85	8,16	-	0,18	
		VIIIг	17,19	8,85	8,16	-	0,18	
		VIIIе	17,15	8,85	8,12	-	0,18	
		VIIIд	17,20	8,85	8,17	-	0,18	
		IXа	17,09	8,85	8,06	-	0,18	
		IXб	17,12	8,85	8,09	-	0,18	
		IXв	17,20	8,85	8,17	-	0,18	
		IXг	18,38	10,01	8,17	-	0,20	
		IXд	17,58	9,23	8,17	-	0,18	
		IXе	17,20	8,85	8,17	-	0,18	
		Xа	17,58	9,23	8,17	-	0,18	
		Xб	17,58	9,23	8,17	-	0,18	
		Xв	18,42	10,01	8,21	-	0,20	
		Xг	17,62	9,23	8,21	-	0,18	
		XIа	18,41	10,01	8,20	-	0,20	
		XIб	18,41	10,01	8,20	-	0,20	
		XIв	18,42	10,01	8,21	-	0,20	
		XIг	18,41	10,01	8,20	-	0,20	
39-01-009-16	20 мм	VIIIа	23,48	12,17	11,07	-	0,24	1,10
		VIIIб	23,51	12,17	11,10	-	0,24	
		VIIIв	23,58	12,17	11,17	-	0,24	
		VIIIг	23,58	12,17	11,17	-	0,24	
		VIIIе	23,53	12,17	11,12	-	0,24	
		VIIIд	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		IXа	23,43	12,17	11,02	-	0,24	
		IXб	23,49	12,17	11,08	-	0,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		IXг	25,22	13,76	11,18	-	0,28	
		IXд	24,12	12,69	11,18	-	0,25	
		IXе	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		Xа	24,12	12,69	11,18	-	0,25	
		Xб	24,12	12,69	11,18	-	0,25	
		Xв	25,27	13,76	11,23	-	0,28	
		Xг	24,17	12,69	11,23	-	0,25	
		XIа	25,26	13,76	11,22	-	0,28	
		XIб	25,26	13,76	11,22	-	0,28	
		XIв	25,27	13,76	11,23	-	0,28	
		XIг	25,26	13,76	11,22	-	0,28	
39-01-009-17	28 мм	VIIIа	27,44	14,38	12,77	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,47	14,38	12,80	-	0,29	
		VIIIв	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIг	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIе	27,50	14,38	12,83	-	0,29	
		VIIIд	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXа	27,39	14,38	12,72	-	0,29	
		IXб	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		IXв	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXг	29,49	16,26	12,90	-	0,33	
		IXд	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		IXе	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		Xа	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xб	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
		Xг	28,26	15,00	12,96	-	0,30	
		XIа	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
		XIб	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
		XIв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
XIг	29,54	16,26	12,95	-	0,33			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-009-18	6 мм	VIIIа	16,69	8,85	7,66	-	0,18	0,80
		VIIIб	16,71	8,85	7,68	-	0,18	
		VIIIв	16,76	8,85	7,73	-	0,18	
		VIIIг	16,76	8,85	7,73	-	0,18	
		VIIIе	16,73	8,85	7,70	-	0,18	
		VIIIд	16,77	8,85	7,74	-	0,18	
		IXа	16,66	8,85	7,63	-	0,18	
		IXб	16,70	8,85	7,67	-	0,18	
		IXв	16,77	8,85	7,74	-	0,18	
		IXг	17,95	10,01	7,74	-	0,20	
		IXд	17,15	9,23	7,74	-	0,18	
		IXе	16,77	8,85	7,74	-	0,18	
		Xа	17,15	9,23	7,74	-	0,18	
		Xб	17,15	9,23	7,74	-	0,18	
		Xв	17,99	10,01	7,78	-	0,20	
		Xг	17,19	9,23	7,78	-	0,18	
		XIа	17,98	10,01	7,77	-	0,20	
XIб	17,98	10,01	7,77	-	0,20			
XIв	17,99	10,01	7,78	-	0,20			
XIг	17,98	10,01	7,77	-	0,20			
39-01-009-19	10 мм	VIIIа	19,74	10,18	9,36	-	0,20	0,92
		VIIIб	19,77	10,18	9,39	-	0,20	
		VIIIв	19,83	10,18	9,45	-	0,20	
		VIIIг	19,83	10,18	9,45	-	0,20	
		VIIIе	19,79	10,18	9,41	-	0,20	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	19,84	10,18	9,46	-	0,20	
		IXа	19,71	10,18	9,33	-	0,20	
		IXб	19,75	10,18	9,37	-	0,20	
		IXв	19,84	10,18	9,46	-	0,20	
		IXг	21,20	11,51	9,46	-	0,23	
		IXд	20,29	10,62	9,46	-	0,21	
		IXе	19,84	10,18	9,46	-	0,20	
		Xа	20,29	10,62	9,46	-	0,21	
		Xб	20,29	10,62	9,46	-	0,21	
		Xв	21,24	11,51	9,50	-	0,23	
		Xг	20,33	10,62	9,50	-	0,21	
		XIа	21,24	11,51	9,50	-	0,23	
		XIб	21,24	11,51	9,50	-	0,23	
		XIв	21,24	11,51	9,50	-	0,23	
XIг	21,24	11,51	9,50	-	0,23			
39-01-009-20	20 мм	VIIIа	27,44	14,38	12,77	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,47	14,38	12,80	-	0,29	
		VIIIв	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIг	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIе	27,50	14,38	12,83	-	0,29	
		VIIIд	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXа	27,39	14,38	12,72	-	0,29	
		IXб	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		IXв	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXг	29,49	16,26	12,90	-	0,33	
		IXд	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		IXе	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		Xа	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xб	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
Xв	29,55	16,26	12,96	-	0,33			
Xг	28,26	15,00	12,96	-	0,30			
XIа	29,54	16,26	12,95	-	0,33			
XIб	29,54	16,26	12,95	-	0,33			
XIв	29,55	16,26	12,96	-	0,33			
XIг	29,54	16,26	12,95	-	0,33			
39-01-009-21	36 мм	VIIIа	38,19	19,91	17,88	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,24	19,91	17,93	-	0,40	
		VIIIв	38,35	19,91	18,04	-	0,40	
		VIIIг	38,35	19,91	18,04	-	0,40	
		VIIIе	38,27	19,91	17,96	-	0,40	
		VIIIд	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		IXа	38,12	19,91	17,81	-	0,40	
		IXб	38,20	19,91	17,89	-	0,40	
		IXв	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		IXг	41,03	22,52	18,06	-	0,45	
		IXд	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		IXе	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		Xа	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		Xб	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
Xв	41,11	22,52	18,14	-	0,45			
Xг	39,33	20,77	18,14	-	0,42			
XIа	41,10	22,52	18,13	-	0,45			
XIб	41,10	22,52	18,13	-	0,45			
XIв	41,11	22,52	18,14	-	0,45			
XIг	41,10	22,52	18,13	-	0,45			
<p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до</p>								
39-01-009-22	6 мм	VIIIа	23,48	12,17	11,07	-	0,24	1,10
		VIIIб	23,51	12,17	11,10	-	0,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	23,58	12,17	11,17	-	0,24	
		VIIIг	23,58	12,17	11,17	-	0,24	
		VIIIе	23,53	12,17	11,12	-	0,24	
		VIIIд	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		IXа	23,43	12,17	11,02	-	0,24	
		IXб	23,49	12,17	11,08	-	0,24	
		IXв	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		IXг	25,22	13,76	11,18	-	0,28	
		IXд	24,12	12,69	11,18	-	0,25	
		IXе	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		Xа	24,12	12,69	11,18	-	0,25	
		Xб	24,12	12,69	11,18	-	0,25	
		Xв	25,27	13,76	11,23	-	0,28	
		Xг	24,17	12,69	11,23	-	0,25	
		XIа	25,26	13,76	11,22	-	0,28	
		XIб	25,26	13,76	11,22	-	0,28	
		XIв	25,27	13,76	11,23	-	0,28	
		XIг	25,26	13,76	11,22	-	0,28	
39-01-009-23	10 мм	VIIIа	28,29	14,38	13,62	-	0,29	1,30
		VIIIб	28,33	14,38	13,66	-	0,29	
		VIIIв	28,42	14,38	13,75	-	0,29	
		VIIIг	28,42	14,38	13,75	-	0,29	
		VIIIе	28,35	14,38	13,68	-	0,29	
		VIIIд	28,43	14,38	13,76	-	0,29	
		IXа	28,24	14,38	13,57	-	0,29	
		IXб	28,30	14,38	13,63	-	0,29	
		IXв	28,43	14,38	13,76	-	0,29	
		IXг	30,35	16,26	13,76	-	0,33	
		IXд	29,06	15,00	13,76	-	0,30	
		IXе	28,43	14,38	13,76	-	0,29	
		Xа	29,06	15,00	13,76	-	0,30	
		Xб	29,06	15,00	13,76	-	0,30	
		Xв	30,41	16,26	13,82	-	0,33	
		Xг	29,12	15,00	13,82	-	0,30	
		XIа	30,40	16,26	13,81	-	0,33	
		XIб	30,40	16,26	13,81	-	0,33	
		XIв	30,41	16,26	13,82	-	0,33	
		XIг	30,40	16,26	13,81	-	0,33	
39-01-009-24	20 мм	VIIIа	38,19	19,91	17,88	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,24	19,91	17,93	-	0,40	
		VIIIв	38,35	19,91	18,04	-	0,40	
		VIIIг	38,35	19,91	18,04	-	0,40	
		VIIIе	38,27	19,91	17,96	-	0,40	
		VIIIд	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		IXа	38,12	19,91	17,81	-	0,40	
		IXб	38,20	19,91	17,89	-	0,40	
		IXв	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		IXг	41,03	22,52	18,06	-	0,45	
		IXд	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		IXе	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		Xа	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		Xб	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		Xв	41,11	22,52	18,14	-	0,45	
		Xг	39,33	20,77	18,14	-	0,42	
		XIа	41,10	22,52	18,13	-	0,45	
		XIб	41,10	22,52	18,13	-	0,45	
		XIв	41,11	22,52	18,14	-	0,45	
		XIг	41,10	22,52	18,13	-	0,45	
39-01-009-25	30 мм	VIIIа	50,90	26,54	23,83	-	0,53	2,40
		VIIIб	50,97	26,54	23,90	-	0,53	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	51,13	26,54	24,06	-	0,53	
		VIIIг	51,13	26,54	24,06	-	0,53	
		VIIIе	51,02	26,54	23,95	-	0,53	
		VIIIд	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		IXа	50,81	26,54	23,74	-	0,53	
		IXб	50,93	26,54	23,86	-	0,53	
		IXв	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		IXг	54,70	30,02	24,08	-	0,60	
		IXд	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		IXе	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		Xа	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		Xб	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		Xв	54,81	30,02	24,19	-	0,60	
		Xг	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		XIа	54,79	30,02	24,17	-	0,60	
		XIб	54,79	30,02	24,17	-	0,60	
		XIв	54,81	30,02	24,19	-	0,60	
XIг	54,79	30,02	24,17	-	0,60			
39-01-009-26	45 мм	VIIIа	61,65	32,07	28,94	-	0,64	2,90
		VIIIб	61,73	32,07	29,02	-	0,64	
		VIIIв	61,92	32,07	29,21	-	0,64	
		VIIIг	61,92	32,07	29,21	-	0,64	
		VIIIе	61,79	32,07	29,08	-	0,64	
		VIIIд	61,95	32,07	29,24	-	0,64	
		IXа	61,54	32,07	28,83	-	0,64	
		IXб	61,68	32,07	28,97	-	0,64	
		IXв	61,95	32,07	29,24	-	0,64	
		IXг	66,25	36,28	29,24	-	0,73	
		IXд	63,38	33,47	29,24	-	0,67	
		IXе	61,95	32,07	29,24	-	0,64	
		Xа	63,38	33,47	29,24	-	0,67	
		Xб	63,38	33,47	29,24	-	0,67	
		Xв	66,39	36,28	29,38	-	0,73	
		Xг	63,52	33,47	29,38	-	0,67	
		XIа	66,36	36,28	29,35	-	0,73	
XIб	66,36	36,28	29,35	-	0,73			
XIв	66,39	36,28	29,38	-	0,73			
XIг	66,36	36,28	29,35	-	0,73			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-009-27	6 мм	VIIIа	25,46	13,27	11,92	-	0,27	1,20
		VIIIб	25,49	13,27	11,95	-	0,27	
		VIIIв	25,57	13,27	12,03	-	0,27	
		VIIIг	25,57	13,27	12,03	-	0,27	
		VIIIе	25,51	13,27	11,97	-	0,27	
		VIIIд	25,58	13,27	12,04	-	0,27	
		IXа	25,41	13,27	11,87	-	0,27	
		IXб	25,47	13,27	11,93	-	0,27	
		IXв	25,58	13,27	12,04	-	0,27	
		IXг	27,35	15,01	12,04	-	0,30	
		IXд	26,17	13,85	12,04	-	0,28	
		IXе	25,58	13,27	12,04	-	0,27	
		Xа	26,17	13,85	12,04	-	0,28	
		Xб	26,17	13,85	12,04	-	0,28	
		Xв	27,41	15,01	12,10	-	0,30	
		Xг	26,23	13,85	12,10	-	0,28	
		XIа	27,39	15,01	12,08	-	0,30	
XIб	27,39	15,01	12,08	-	0,30			
XIв	27,41	15,01	12,10	-	0,30			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-009-28	10 мм	XIг	27,39	15,01	12,08	-	0,30	1,40
		VIIIa	30,26	15,48	14,47	-	0,31	
		VIIIб	30,30	15,48	14,51	-	0,31	
		VIIIв	30,40	15,48	14,61	-	0,31	
		VIIIг	30,40	15,48	14,61	-	0,31	
		VIIIе	30,33	15,48	14,54	-	0,31	
		VIIIд	30,41	15,48	14,62	-	0,31	
		IXа	30,21	15,48	14,42	-	0,31	
		IXб	30,27	15,48	14,48	-	0,31	
		IXв	30,41	15,48	14,62	-	0,31	
		IXг	32,48	17,51	14,62	-	0,35	
		IXд	31,10	16,16	14,62	-	0,32	
		IXе	30,41	15,48	14,62	-	0,31	
		Xа	31,10	16,16	14,62	-	0,32	
		Xб	31,10	16,16	14,62	-	0,32	
		Xв	32,55	17,51	14,69	-	0,35	
		Xг	31,17	16,16	14,69	-	0,32	
		XIa	32,53	17,51	14,67	-	0,35	
		XIб	32,53	17,51	14,67	-	0,35	
		XIв	32,55	17,51	14,69	-	0,35	
XIг	32,53	17,51	14,67	-	0,35			
39-01-009-29	20 мм	VIIIa	42,14	22,12	19,58	-	0,44	2
		VIIIб	42,19	22,12	19,63	-	0,44	
		VIIIв	42,32	22,12	19,76	-	0,44	
		VIIIг	42,32	22,12	19,76	-	0,44	
		VIIIе	42,23	22,12	19,67	-	0,44	
		VIIIд	42,34	22,12	19,78	-	0,44	
		IXа	42,06	22,12	19,50	-	0,44	
		IXб	42,16	22,12	19,60	-	0,44	
		IXв	42,34	22,12	19,78	-	0,44	
		IXг	45,30	25,02	19,78	-	0,50	
		IXд	43,32	23,08	19,78	-	0,46	
		IXе	42,34	22,12	19,78	-	0,44	
		Xа	43,32	23,08	19,78	-	0,46	
		Xб	43,32	23,08	19,78	-	0,46	
		Xв	45,39	25,02	19,87	-	0,50	
		Xг	43,41	23,08	19,87	-	0,46	
		XIa	45,37	25,02	19,85	-	0,50	
		XIб	45,37	25,02	19,85	-	0,50	
		XIв	45,39	25,02	19,87	-	0,50	
		XIг	45,37	25,02	19,85	-	0,50	
39-01-009-30	30 мм	VIIIa	53,74	27,65	25,54	-	0,55	2,50
		VIIIб	53,81	27,65	25,61	-	0,55	
		VIIIв	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIг	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIе	53,86	27,65	25,66	-	0,55	
		VIIIд	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXа	53,64	27,65	25,44	-	0,55	
		IXб	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		IXв	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXг	57,71	31,28	25,80	-	0,63	
		IXд	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		IXе	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		Xа	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xб	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		Xг	55,35	28,85	25,92	-	0,58	
		XIa	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIб	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-009-31	40 мм	XIг	57,81	31,28	25,90	-	0,63	3
		VIIIa	63,63	33,18	29,79	-	0,66	
		VIIIб	63,72	33,18	29,88	-	0,66	
		VIIIв	63,91	33,18	30,07	-	0,66	
		VIIIг	63,91	33,18	30,07	-	0,66	
		VIIIе	63,77	33,18	29,93	-	0,66	
		VIIIд	63,94	33,18	30,10	-	0,66	
		IXa	63,52	33,18	29,68	-	0,66	
		IXб	63,66	33,18	29,82	-	0,66	
		IXв	63,94	33,18	30,10	-	0,66	
		IXг	68,38	37,53	30,10	-	0,75	
		IXд	65,41	34,62	30,10	-	0,69	
		IXе	63,94	33,18	30,10	-	0,66	
		Xa	65,41	34,62	30,10	-	0,69	
		Xб	65,41	34,62	30,10	-	0,69	
		Xв	68,52	37,53	30,24	-	0,75	
		Xг	65,55	34,62	30,24	-	0,69	
		XIa	68,49	37,53	30,21	-	0,75	
		XIб	68,49	37,53	30,21	-	0,75	
		XIв	68,52	37,53	30,24	-	0,75	
XIг	68,49	37,53	30,21	-	0,75			
39-01-009-32	50 мм	VIIIa	73,25	37,60	34,90	-	0,75	3,40
		VIIIб	73,35	37,60	35,00	-	0,75	
		VIIIв	73,58	37,60	35,23	-	0,75	
		VIIIг	73,58	37,60	35,23	-	0,75	
		VIIIе	73,41	37,60	35,06	-	0,75	
		VIIIд	73,61	37,60	35,26	-	0,75	
		IXa	73,12	37,60	34,77	-	0,75	
		IXб	73,28	37,60	34,93	-	0,75	
		IXв	73,61	37,60	35,26	-	0,75	
		IXг	78,64	42,53	35,26	-	0,85	
		IXд	75,28	39,24	35,26	-	0,78	
		IXе	73,61	37,60	35,26	-	0,75	
		Xa	75,28	39,24	35,26	-	0,78	
		Xб	75,28	39,24	35,26	-	0,78	
		Xв	78,80	42,53	35,42	-	0,85	
		Xг	75,44	39,24	35,42	-	0,78	
		XIa	78,77	42,53	35,39	-	0,85	
		XIб	78,77	42,53	35,39	-	0,85	
		XIв	78,80	42,53	35,42	-	0,85	
		XIг	78,77	42,53	35,39	-	0,85	
39-01-009-33	60 мм	VIIIa	85,98	44,24	40,86	-	0,88	4
		VIIIб	86,09	44,24	40,97	-	0,88	
		VIIIв	86,36	44,24	41,24	-	0,88	
		VIIIг	86,36	44,24	41,24	-	0,88	
		VIIIе	86,17	44,24	41,05	-	0,88	
		VIIIд	86,40	44,24	41,28	-	0,88	
		IXa	85,82	44,24	40,70	-	0,88	
		IXб	86,02	44,24	40,90	-	0,88	
		IXв	86,40	44,24	41,28	-	0,88	
		IXг	92,32	50,04	41,28	-	1,00	
		IXд	88,36	46,16	41,28	-	0,92	
		IXе	86,40	44,24	41,28	-	0,88	
		Xa	88,36	46,16	41,28	-	0,92	
		Xб	88,36	46,16	41,28	-	0,92	
		Xв	92,51	50,04	41,47	-	1,00	
		Xг	88,55	46,16	41,47	-	0,92	
		XIa	92,47	50,04	41,43	-	1,00	
		XIб	92,47	50,04	41,43	-	1,00	
		XIв	92,51	50,04	41,47	-	1,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-009-34	70 мм	XIГ	92,47	50,04	41,43	-	1,00	4,50
		VIIIa	96,73	49,77	45,96	-	1,00	
		VIIIб	96,86	49,77	46,09	-	1,00	
		VIIIв	97,17	49,77	46,40	-	1,00	
		VIIIг	97,17	49,77	46,40	-	1,00	
		VIIIе	96,95	49,77	46,18	-	1,00	
		VIIIд	97,21	49,77	46,44	-	1,00	
		IXа	96,56	49,77	45,79	-	1,00	
		IXб	96,78	49,77	46,01	-	1,00	
		IXв	97,21	49,77	46,44	-	1,00	
		IXг	103,87	56,30	46,44	-	1,13	
		IXд	99,41	51,93	46,44	-	1,04	
		IXе	97,21	49,77	46,44	-	1,00	
		Xа	99,41	51,93	46,44	-	1,04	
		Xб	99,41	51,93	46,44	-	1,04	
		Xв	104,09	56,30	46,66	-	1,13	
		Xг	99,63	51,93	46,66	-	1,04	
		XIa	104,04	56,30	46,61	-	1,13	
		XIб	104,04	56,30	46,61	-	1,13	
		XIв	104,09	56,30	46,66	-	1,13	
XIг	104,04	56,30	46,61	-	1,13			
39-01-009-35	80 мм	VIIIa	108,33	55,30	51,92	-	1,11	5
		VIIIб	108,48	55,30	52,07	-	1,11	
		VIIIв	108,82	55,30	52,41	-	1,11	
		VIIIг	108,82	55,30	52,41	-	1,11	
		VIIIе	108,58	55,30	52,17	-	1,11	
		VIIIд	108,87	55,30	52,46	-	1,11	
		IXа	108,14	55,30	51,73	-	1,11	
		IXб	108,38	55,30	51,97	-	1,11	
		IXв	108,87	55,30	52,46	-	1,11	
		IXг	116,26	62,55	52,46	-	1,25	
		IXд	111,31	57,70	52,46	-	1,15	
		IXе	108,87	55,30	52,46	-	1,11	
		Xа	111,31	57,70	52,46	-	1,15	
		Xб	111,31	57,70	52,46	-	1,15	
		Xв	116,50	62,55	52,70	-	1,25	
		Xг	111,55	57,70	52,70	-	1,15	
		XIa	116,46	62,55	52,66	-	1,25	
		XIб	116,46	62,55	52,66	-	1,25	
		XIв	116,50	62,55	52,70	-	1,25	
		XIг	116,46	62,55	52,66	-	1,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-009-36	6 мм	VIIIa	28,29	14,38	13,62	-	0,29	1,30
		VIIIб	28,33	14,38	13,66	-	0,29	
		VIIIв	28,42	14,38	13,75	-	0,29	
		VIIIг	28,42	14,38	13,75	-	0,29	
		VIIIе	28,35	14,38	13,68	-	0,29	
		VIIIд	28,43	14,38	13,76	-	0,29	
		IXа	28,24	14,38	13,57	-	0,29	
		IXб	28,30	14,38	13,63	-	0,29	
		IXв	28,43	14,38	13,76	-	0,29	
		IXг	30,35	16,26	13,76	-	0,33	
		IXд	29,06	15,00	13,76	-	0,30	
		IXе	28,43	14,38	13,76	-	0,29	
		Xа	29,06	15,00	13,76	-	0,30	
		Xб	29,06	15,00	13,76	-	0,30	
		Xв	30,41	16,26	13,82	-	0,33	
		Xг	29,12	15,00	13,82	-	0,30	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	30,40	16,26	13,81	-	0,33	
		XIб	30,40	16,26	13,81	-	0,33	
		XIв	30,41	16,26	13,82	-	0,33	
		XIг	30,40	16,26	13,81	-	0,33	
39-01-009-37	10 мм	VIIIa	34,22	17,70	16,17	-	0,35	1,60
		VIIIб	34,27	17,70	16,22	-	0,35	
		VIIIв	34,37	17,70	16,32	-	0,35	
		VIIIг	34,37	17,70	16,32	-	0,35	
		VIIIe	34,30	17,70	16,25	-	0,35	
		VIIIд	34,39	17,70	16,34	-	0,35	
		IXa	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		IXб	34,24	17,70	16,19	-	0,35	
		IXв	34,39	17,70	16,34	-	0,35	
		IXг	36,76	20,02	16,34	-	0,40	
		IXд	35,17	18,46	16,34	-	0,37	
		IXe	34,39	17,70	16,34	-	0,35	
		Xa	35,17	18,46	16,34	-	0,37	
		Xб	35,17	18,46	16,34	-	0,37	
		Xв	36,84	20,02	16,42	-	0,40	
		Xг	35,25	18,46	16,42	-	0,37	
		XIa	36,82	20,02	16,40	-	0,40	
		XIб	36,82	20,02	16,40	-	0,40	
XIв	36,84	20,02	16,42	-	0,40			
XIг	36,82	20,02	16,40	-	0,40			
39-01-009-38	20 мм	VIIIa	48,93	25,44	22,98	-	0,51	2,30
		VIIIб	49,00	25,44	23,05	-	0,51	
		VIIIв	49,15	25,44	23,20	-	0,51	
		VIIIг	49,15	25,44	23,20	-	0,51	
		VIIIe	49,04	25,44	23,09	-	0,51	
		VIIIд	49,17	25,44	23,22	-	0,51	
		IXa	48,85	25,44	22,90	-	0,51	
		IXб	48,95	25,44	23,00	-	0,51	
		IXв	49,17	25,44	23,22	-	0,51	
		IXг	52,57	28,77	23,22	-	0,58	
		IXд	50,29	26,54	23,22	-	0,53	
		IXe	49,17	25,44	23,22	-	0,51	
		Xa	50,29	26,54	23,22	-	0,53	
		Xб	50,29	26,54	23,22	-	0,53	
		Xв	52,68	28,77	23,33	-	0,58	
		Xг	50,40	26,54	23,33	-	0,53	
		XIa	52,66	28,77	23,31	-	0,58	
		XIб	52,66	28,77	23,31	-	0,58	
XIв	52,68	28,77	23,33	-	0,58			
XIг	52,66	28,77	23,31	-	0,58			
39-01-009-39	30 мм	VIIIa	61,65	32,07	28,94	-	0,64	2,90
		VIIIб	61,73	32,07	29,02	-	0,64	
		VIIIв	61,92	32,07	29,21	-	0,64	
		VIIIг	61,92	32,07	29,21	-	0,64	
		VIIIe	61,79	32,07	29,08	-	0,64	
		VIIIд	61,95	32,07	29,24	-	0,64	
		IXa	61,54	32,07	28,83	-	0,64	
		IXб	61,68	32,07	28,97	-	0,64	
		IXв	61,95	32,07	29,24	-	0,64	
		IXг	66,25	36,28	29,24	-	0,73	
		IXд	63,38	33,47	29,24	-	0,67	
		IXe	61,95	32,07	29,24	-	0,64	
		Xa	63,38	33,47	29,24	-	0,67	
		Xб	63,38	33,47	29,24	-	0,67	
		Xв	66,39	36,28	29,38	-	0,73	
		Xг	63,52	33,47	29,38	-	0,67	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	66,36	36,28	29,35	-	0,73	
		XIб	66,36	36,28	29,35	-	0,73	
		XIв	66,39	36,28	29,38	-	0,73	
		XIг	66,36	36,28	29,35	-	0,73	
39-01-009-40	40 мм	VIIIa	73,25	37,60	34,90	-	0,75	3,40
		VIIIб	73,35	37,60	35,00	-	0,75	
		VIIIв	73,58	37,60	35,23	-	0,75	
		VIIIг	73,58	37,60	35,23	-	0,75	
		VIIIe	73,41	37,60	35,06	-	0,75	
		VIIIд	73,61	37,60	35,26	-	0,75	
		IXa	73,12	37,60	34,77	-	0,75	
		IXб	73,28	37,60	34,93	-	0,75	
		IXв	73,61	37,60	35,26	-	0,75	
		IXг	78,64	42,53	35,26	-	0,85	
		IXд	75,28	39,24	35,26	-	0,78	
		IXe	73,61	37,60	35,26	-	0,75	
		Xa	75,28	39,24	35,26	-	0,78	
		Xб	75,28	39,24	35,26	-	0,78	
		Xв	78,80	42,53	35,42	-	0,85	
		Xг	75,44	39,24	35,42	-	0,78	
		XIa	78,77	42,53	35,39	-	0,85	
		XIб	78,77	42,53	35,39	-	0,85	
		XIв	78,80	42,53	35,42	-	0,85	
		XIг	78,77	42,53	35,39	-	0,85	
39-01-009-41	50 мм	VIIIa	85,98	44,24	40,86	-	0,88	4
		VIIIб	86,09	44,24	40,97	-	0,88	
		VIIIв	86,36	44,24	41,24	-	0,88	
		VIIIг	86,36	44,24	41,24	-	0,88	
		VIIIe	86,17	44,24	41,05	-	0,88	
		VIIIд	86,40	44,24	41,28	-	0,88	
		IXa	85,82	44,24	40,70	-	0,88	
		IXб	86,02	44,24	40,90	-	0,88	
		IXв	86,40	44,24	41,28	-	0,88	
		IXг	92,32	50,04	41,28	-	1,00	
		IXд	88,36	46,16	41,28	-	0,92	
		IXe	86,40	44,24	41,28	-	0,88	
		Xa	88,36	46,16	41,28	-	0,92	
		Xб	88,36	46,16	41,28	-	0,92	
		Xв	92,51	50,04	41,47	-	1,00	
		Xг	88,55	46,16	41,47	-	0,92	
		XIa	92,47	50,04	41,43	-	1,00	
		XIб	92,47	50,04	41,43	-	1,00	
		XIв	92,51	50,04	41,47	-	1,00	
		XIг	92,47	50,04	41,43	-	1,00	
39-01-009-42	60 мм	VIIIa	98,72	50,88	46,82	-	1,02	4,60
		VIIIб	98,85	50,88	46,95	-	1,02	
		VIIIв	99,16	50,88	47,26	-	1,02	
		VIIIг	99,16	50,88	47,26	-	1,02	
		VIIIe	98,94	50,88	47,04	-	1,02	
		VIIIд	99,20	50,88	47,30	-	1,02	
		IXa	98,54	50,88	46,64	-	1,02	
		IXб	98,76	50,88	46,86	-	1,02	
		IXв	99,20	50,88	47,30	-	1,02	
		IXг	106,00	57,55	47,30	-	1,15	
		IXд	101,44	53,08	47,30	-	1,06	
		IXe	99,20	50,88	47,30	-	1,02	
		Xa	101,44	53,08	47,30	-	1,06	
		Xб	101,44	53,08	47,30	-	1,06	
		Xв	106,22	57,55	47,52	-	1,15	
		Xг	101,66	53,08	47,52	-	1,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	106,18	57,55	47,48	-	1,15	
		XIб	106,18	57,55	47,48	-	1,15	
		XIв	106,22	57,55	47,52	-	1,15	
		XIг	106,18	57,55	47,48	-	1,15	
39-01-009-43	70 мм	VIIIa	111,43	57,51	52,77	-	1,15	5,20
		VIIIб	111,58	57,51	52,92	-	1,15	
		VIIIв	111,93	57,51	53,27	-	1,15	
		VIIIг	111,93	57,51	53,27	-	1,15	
		VIIIe	111,68	57,51	53,02	-	1,15	
		VIIIд	111,98	57,51	53,32	-	1,15	
		IXa	111,24	57,51	52,58	-	1,15	
		IXб	111,48	57,51	52,82	-	1,15	
		IXв	111,98	57,51	53,32	-	1,15	
		IXг	119,67	65,05	53,32	-	1,30	
		IXд	114,53	60,01	53,32	-	1,20	
		IXe	111,98	57,51	53,32	-	1,15	
		Xa	114,53	60,01	53,32	-	1,20	
		Xб	114,53	60,01	53,32	-	1,20	
		Xв	119,92	65,05	53,57	-	1,30	
		Xг	114,78	60,01	53,57	-	1,20	
		XIa	119,87	65,05	53,52	-	1,30	
		XIб	119,87	65,05	53,52	-	1,30	
		XIв	119,92	65,05	53,57	-	1,30	
		XIг	119,87	65,05	53,52	-	1,30	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-009-44	6 мм	VIIIa	30,26	15,48	14,47	-	0,31	1,40
		VIIIб	30,30	15,48	14,51	-	0,31	
		VIIIв	30,40	15,48	14,61	-	0,31	
		VIIIг	30,40	15,48	14,61	-	0,31	
		VIIIe	30,33	15,48	14,54	-	0,31	
		VIIIд	30,41	15,48	14,62	-	0,31	
		IXa	30,21	15,48	14,42	-	0,31	
		IXб	30,27	15,48	14,48	-	0,31	
		IXв	30,41	15,48	14,62	-	0,31	
		IXг	32,48	17,51	14,62	-	0,35	
		IXд	31,10	16,16	14,62	-	0,32	
		IXe	30,41	15,48	14,62	-	0,31	
		Xa	31,10	16,16	14,62	-	0,32	
		Xб	31,10	16,16	14,62	-	0,32	
		Xв	32,55	17,51	14,69	-	0,35	
		Xг	31,17	16,16	14,69	-	0,32	
		XIa	32,53	17,51	14,67	-	0,35	
		XIб	32,53	17,51	14,67	-	0,35	
		XIв	32,55	17,51	14,69	-	0,35	
		XIг	32,53	17,51	14,67	-	0,35	
39-01-009-45	10 мм	VIIIa	38,19	19,91	17,88	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,24	19,91	17,93	-	0,40	
		VIIIв	38,35	19,91	18,04	-	0,40	
		VIIIг	38,35	19,91	18,04	-	0,40	
		VIIIe	38,27	19,91	17,96	-	0,40	
		VIIIд	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		IXa	38,12	19,91	17,81	-	0,40	
		IXб	38,20	19,91	17,89	-	0,40	
		IXв	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		IXг	41,03	22,52	18,06	-	0,45	
		IXд	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		IXe	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		Xa	39,25	20,77	18,06	-	0,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		Xв	41,11	22,52	18,14	-	0,45	
		Xг	39,33	20,77	18,14	-	0,42	
		XIa	41,10	22,52	18,13	-	0,45	
		XIб	41,10	22,52	18,13	-	0,45	
		XIв	41,11	22,52	18,14	-	0,45	
		XIг	41,10	22,52	18,13	-	0,45	
39-01-009-46	20 мм	VIIIa	50,90	26,54	23,83	-	0,53	2,40
		VIIIб	50,97	26,54	23,90	-	0,53	
		VIIIв	51,13	26,54	24,06	-	0,53	
		VIIIг	51,13	26,54	24,06	-	0,53	
		VIIIe	51,02	26,54	23,95	-	0,53	
		VIIIд	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		IXa	50,81	26,54	23,74	-	0,53	
		IXб	50,93	26,54	23,86	-	0,53	
		IXв	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		IXг	54,70	30,02	24,08	-	0,60	
		IXд	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		IXe	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		Xa	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		Xб	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		Xв	54,81	30,02	24,19	-	0,60	
		Xг	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		XIa	54,79	30,02	24,17	-	0,60	
		XIб	54,79	30,02	24,17	-	0,60	
		XIв	54,81	30,02	24,19	-	0,60	
XIг	54,79	30,02	24,17	-	0,60			
39-01-009-47	30 мм	VIIIa	65,33	33,18	31,49	-	0,66	3
		VIIIб	65,42	33,18	31,58	-	0,66	
		VIIIв	65,63	33,18	31,79	-	0,66	
		VIIIг	65,63	33,18	31,79	-	0,66	
		VIIIe	65,48	33,18	31,64	-	0,66	
		VIIIд	65,66	33,18	31,82	-	0,66	
		IXa	65,22	33,18	31,38	-	0,66	
		IXб	65,36	33,18	31,52	-	0,66	
		IXв	65,66	33,18	31,82	-	0,66	
		IXг	70,10	37,53	31,82	-	0,75	
		IXд	67,13	34,62	31,82	-	0,69	
		IXe	65,66	33,18	31,82	-	0,66	
		Xa	67,13	34,62	31,82	-	0,69	
		Xб	67,13	34,62	31,82	-	0,69	
		Xв	70,25	37,53	31,97	-	0,75	
		Xг	67,28	34,62	31,97	-	0,69	
		XIa	70,22	37,53	31,94	-	0,75	
		XIб	70,22	37,53	31,94	-	0,75	
		XIв	70,25	37,53	31,97	-	0,75	
XIг	70,22	37,53	31,94	-	0,75			
39-01-009-48	40 мм	VIIIa	79,19	40,92	37,45	-	0,82	3,70
		VIIIб	79,30	40,92	37,56	-	0,82	
		VIIIв	79,54	40,92	37,80	-	0,82	
		VIIIг	79,54	40,92	37,80	-	0,82	
		VIIIe	79,37	40,92	37,63	-	0,82	
		VIIIд	79,58	40,92	37,84	-	0,82	
		IXa	79,05	40,92	37,31	-	0,82	
		IXб	79,23	40,92	37,49	-	0,82	
		IXв	79,58	40,92	37,84	-	0,82	
		IXг	85,06	46,29	37,84	-	0,93	
		IXд	81,39	42,70	37,84	-	0,85	
		IXe	79,58	40,92	37,84	-	0,82	
		Xa	81,39	42,70	37,84	-	0,85	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XБ	81,39	42,70	37,84	-	0,85	
		XВ	85,24	46,29	38,02	-	0,93	
		XГ	81,57	42,70	38,02	-	0,85	
		XIa	85,20	46,29	37,98	-	0,93	
		XIб	85,20	46,29	37,98	-	0,93	
		XIв	85,24	46,29	38,02	-	0,93	
		XIг	85,20	46,29	37,98	-	0,93	
39-01-009-49	50 мм	VIIIa	93,89	48,66	44,26	-	0,97	4,40
		VIIIб	94,02	48,66	44,39	-	0,97	
		VIIIв	94,31	48,66	44,68	-	0,97	
		VIIIг	94,31	48,66	44,68	-	0,97	
		VIIIе	94,10	48,66	44,47	-	0,97	
		VIIIд	94,35	48,66	44,72	-	0,97	
		IXa	93,73	48,66	44,10	-	0,97	
		IXб	93,93	48,66	44,30	-	0,97	
		IXв	94,35	48,66	44,72	-	0,97	
		IXг	100,86	55,04	44,72	-	1,10	
		IXд	96,52	50,78	44,72	-	1,02	
		IXе	94,35	48,66	44,72	-	0,97	
		Xa	96,52	50,78	44,72	-	1,02	
		Xб	96,52	50,78	44,72	-	1,02	
		Xв	101,07	55,04	44,93	-	1,10	
		Xг	96,73	50,78	44,93	-	1,02	
		XIa	101,03	55,04	44,89	-	1,10	
XIб	101,03	55,04	44,89	-	1,10			
XIв	101,07	55,04	44,93	-	1,10			
XIг	101,03	55,04	44,89	-	1,10			
39-01-009-50	60 мм	VIIIa	107,48	55,30	51,07	-	1,11	5
		VIIIб	107,63	55,30	51,22	-	1,11	
		VIIIв	107,96	55,30	51,55	-	1,11	
		VIIIг	107,96	55,30	51,55	-	1,11	
		VIIIе	107,72	55,30	51,31	-	1,11	
		VIIIд	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		IXa	107,29	55,30	50,88	-	1,11	
		IXб	107,53	55,30	51,12	-	1,11	
		IXв	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		IXг	115,40	62,55	51,60	-	1,25	
		IXд	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		IXе	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		Xa	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		Xб	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		Xв	115,64	62,55	51,84	-	1,25	
		Xг	110,69	57,70	51,84	-	1,15	
		XIa	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
XIб	115,59	62,55	51,79	-	1,25			
XIв	115,64	62,55	51,84	-	1,25			
XIг	115,59	62,55	51,79	-	1,25			
39-01-009-51	70 мм	VIIIa	122,18	63,04	57,88	-	1,26	5,70
		VIIIб	122,34	63,04	58,04	-	1,26	
		VIIIв	122,73	63,04	58,43	-	1,26	
		VIIIг	122,73	63,04	58,43	-	1,26	
		VIIIе	122,45	63,04	58,15	-	1,26	
		VIIIд	122,78	63,04	58,48	-	1,26	
		IXa	121,96	63,04	57,66	-	1,26	
		IXб	122,24	63,04	57,94	-	1,26	
		IXв	122,78	63,04	58,48	-	1,26	
		IXг	131,22	71,31	58,48	-	1,43	
		IXд	125,58	65,78	58,48	-	1,32	
		IXе	122,78	63,04	58,48	-	1,26	
		Xa	125,58	65,78	58,48	-	1,32	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		X6	125,58	65,78	58,48	-	1,32	
		Xв	131,49	71,31	58,75	-	1,43	
		Xг	125,85	65,78	58,75	-	1,32	
		XIa	131,44	71,31	58,70	-	1,43	
		XI6	131,44	71,31	58,70	-	1,43	
		XIв	131,49	71,31	58,75	-	1,43	
		XIг	131,44	71,31	58,70	-	1,43	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-009-52	10 мм	VIIIa	42,99	22,12	20,43	-	0,44	2
		VIII6	43,05	22,12	20,49	-	0,44	
		VIIIв	43,18	22,12	20,62	-	0,44	
		VIIIг	43,18	22,12	20,62	-	0,44	
		VIIIe	43,08	22,12	20,52	-	0,44	
		VIIIд	43,20	22,12	20,64	-	0,44	
		IXa	42,91	22,12	20,35	-	0,44	
		IX6	43,01	22,12	20,45	-	0,44	
		IXв	43,20	22,12	20,64	-	0,44	
		IXг	46,16	25,02	20,64	-	0,50	
		IXд	44,18	23,08	20,64	-	0,46	
		IXe	43,20	22,12	20,64	-	0,44	
		Xa	44,18	23,08	20,64	-	0,46	
		X6	44,18	23,08	20,64	-	0,46	
		Xв	46,26	25,02	20,74	-	0,50	
		Xг	44,28	23,08	20,74	-	0,46	
		XIa	46,24	25,02	20,72	-	0,50	
		XI6	46,24	25,02	20,72	-	0,50	
		XIв	46,26	25,02	20,74	-	0,50	
		XIг	46,24	25,02	20,72	-	0,50	
39-01-009-53	20 мм	VIIIa	59,68	30,97	28,09	-	0,62	2,80
		VIII6	59,76	30,97	28,17	-	0,62	
		VIIIв	59,94	30,97	28,35	-	0,62	
		VIIIг	59,94	30,97	28,35	-	0,62	
		VIIIe	59,81	30,97	28,22	-	0,62	
		VIIIд	59,97	30,97	28,38	-	0,62	
		IXa	59,57	30,97	27,98	-	0,62	
		IX6	59,71	30,97	28,12	-	0,62	
		IXв	59,97	30,97	28,38	-	0,62	
		IXг	64,11	35,03	28,38	-	0,70	
		IXд	61,34	32,31	28,38	-	0,65	
		IXe	59,97	30,97	28,38	-	0,62	
		Xa	61,34	32,31	28,38	-	0,65	
		X6	61,34	32,31	28,38	-	0,65	
		Xв	64,24	35,03	28,51	-	0,70	
		Xг	61,47	32,31	28,51	-	0,65	
		XIa	64,22	35,03	28,49	-	0,70	
		XI6	64,22	35,03	28,49	-	0,70	
		XIв	64,24	35,03	28,51	-	0,70	
		XIг	64,22	35,03	28,49	-	0,70	
39-01-009-54	30 мм	VIIIa	77,22	39,82	36,60	-	0,80	3,60
		VIII6	77,32	39,82	36,70	-	0,80	
		VIIIв	77,57	39,82	36,95	-	0,80	
		VIIIг	77,57	39,82	36,95	-	0,80	
		VIIIe	77,39	39,82	36,77	-	0,80	
		VIIIд	77,60	39,82	36,98	-	0,80	
		IXa	77,08	39,82	36,46	-	0,80	
		IX6	77,26	39,82	36,64	-	0,80	
		IXв	77,60	39,82	36,98	-	0,80	
		IXг	82,92	45,04	36,98	-	0,90	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	79,35	41,54	36,98	-	0,83	
		IXе	77,60	39,82	36,98	-	0,80	
		Xa	79,35	41,54	36,98	-	0,83	
		Xб	79,35	41,54	36,98	-	0,83	
		Xв	83,09	45,04	37,15	-	0,90	
		Xг	79,52	41,54	37,15	-	0,83	
		XIa	83,06	45,04	37,12	-	0,90	
		XIб	83,06	45,04	37,12	-	0,90	
		XIв	83,09	45,04	37,15	-	0,90	
		XIг	83,06	45,04	37,12	-	0,90	
39-01-009-55	40 мм	VIIIa	93,89	48,66	44,26	-	0,97	4,40
		VIIIб	94,02	48,66	44,39	-	0,97	
		VIIIв	94,31	48,66	44,68	-	0,97	
		VIIIг	94,31	48,66	44,68	-	0,97	
		VIIIе	94,10	48,66	44,47	-	0,97	
		VIIIд	94,35	48,66	44,72	-	0,97	
		IXa	93,73	48,66	44,10	-	0,97	
		IXб	93,93	48,66	44,30	-	0,97	
		IXв	94,35	48,66	44,72	-	0,97	
		IXг	100,86	55,04	44,72	-	1,10	
		IXд	96,52	50,78	44,72	-	1,02	
		IXе	94,35	48,66	44,72	-	0,97	
		Xa	96,52	50,78	44,72	-	1,02	
		Xб	96,52	50,78	44,72	-	1,02	
		Xв	101,07	55,04	44,93	-	1,10	
		Xг	96,73	50,78	44,93	-	1,02	
		XIa	101,03	55,04	44,89	-	1,10	
		XIб	101,03	55,04	44,89	-	1,10	
XIв	101,07	55,04	44,93	-	1,10			
XIг	101,03	55,04	44,89	-	1,10			
39-01-009-56	50 мм	VIIIa	109,46	56,41	51,92	-	1,13	5,10
		VIIIб	109,61	56,41	52,07	-	1,13	
		VIIIв	109,95	56,41	52,41	-	1,13	
		VIIIг	109,95	56,41	52,41	-	1,13	
		VIIIе	109,71	56,41	52,17	-	1,13	
		VIIIд	110,00	56,41	52,46	-	1,13	
		IXa	109,27	56,41	51,73	-	1,13	
		IXб	109,51	56,41	51,97	-	1,13	
		IXв	110,00	56,41	52,46	-	1,13	
		IXг	117,54	63,80	52,46	-	1,28	
		IXд	112,49	58,85	52,46	-	1,18	
		IXе	110,00	56,41	52,46	-	1,13	
		Xa	112,49	58,85	52,46	-	1,18	
		Xб	112,49	58,85	52,46	-	1,18	
		Xв	117,78	63,80	52,70	-	1,28	
		Xг	112,73	58,85	52,70	-	1,18	
		XIa	117,74	63,80	52,66	-	1,28	
		XIб	117,74	63,80	52,66	-	1,28	
XIв	117,78	63,80	52,70	-	1,28			
XIг	117,74	63,80	52,66	-	1,28			
39-01-009-57	60 мм	VIIIa	124,16	64,15	58,73	-	1,28	5,80
		VIIIб	124,33	64,15	58,90	-	1,28	
		VIIIв	124,71	64,15	59,28	-	1,28	
		VIIIг	124,71	64,15	59,28	-	1,28	
		VIIIе	124,44	64,15	59,01	-	1,28	
		VIIIд	124,77	64,15	59,34	-	1,28	
		IXa	123,94	64,15	58,51	-	1,28	
		IXб	124,22	64,15	58,79	-	1,28	
		IXв	124,77	64,15	59,34	-	1,28	
		IXг	133,35	72,56	59,34	-	1,45	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	127,61	66,93	59,34	-	1,34	
		IXе	124,77	64,15	59,34	-	1,28	
		Xа	127,61	66,93	59,34	-	1,34	
		Xб	127,61	66,93	59,34	-	1,34	
		Xв	133,63	72,56	59,62	-	1,45	
		Xг	127,89	66,93	59,62	-	1,34	
		XIа	133,57	72,56	59,56	-	1,45	
		XIб	133,57	72,56	59,56	-	1,45	
		XIв	133,63	72,56	59,62	-	1,45	
		XIг	133,57	72,56	59,56	-	1,45	
39-01-009-58	80 мм	VIIIа	140,85	73,00	66,39	-	1,46	6,60
		VIIIб	141,04	73,00	66,58	-	1,46	
		VIIIв	141,48	73,00	67,02	-	1,46	
		VIIIг	141,48	73,00	67,02	-	1,46	
		VIIIе	141,17	73,00	66,71	-	1,46	
		VIIIд	141,54	73,00	67,08	-	1,46	
		IXа	140,60	73,00	66,14	-	1,46	
		IXб	140,92	73,00	66,46	-	1,46	
		IXв	141,54	73,00	67,08	-	1,46	
		IXг	151,30	82,57	67,08	-	1,65	
		IXд	144,76	76,16	67,08	-	1,52	
		IXе	141,54	73,00	67,08	-	1,46	
		Xа	144,76	76,16	67,08	-	1,52	
		Xб	144,76	76,16	67,08	-	1,52	
		Xв	151,61	82,57	67,39	-	1,65	
		Xг	145,07	76,16	67,39	-	1,52	
		XIа	151,55	82,57	67,33	-	1,65	
		XIб	151,55	82,57	67,33	-	1,65	
XIв	151,61	82,57	67,39	-	1,65			
XIг	151,55	82,57	67,33	-	1,65			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-009-59	10 мм	VIIIа	50,90	26,54	23,83	-	0,53	2,40
		VIIIб	50,97	26,54	23,90	-	0,53	
		VIIIв	51,13	26,54	24,06	-	0,53	
		VIIIг	51,13	26,54	24,06	-	0,53	
		VIIIе	51,02	26,54	23,95	-	0,53	
		VIIIд	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		IXа	50,81	26,54	23,74	-	0,53	
		IXб	50,93	26,54	23,86	-	0,53	
		IXв	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		IXг	54,70	30,02	24,08	-	0,60	
		IXд	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		IXе	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		Xа	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		Xб	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		Xв	54,81	30,02	24,19	-	0,60	
		Xг	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		XIа	54,79	30,02	24,17	-	0,60	
		XIб	54,79	30,02	24,17	-	0,60	
XIв	54,81	30,02	24,19	-	0,60			
XIг	54,79	30,02	24,17	-	0,60			
39-01-009-60	20 мм	VIIIа	66,47	34,29	31,49	-	0,69	3,10
		VIIIб	66,56	34,29	31,58	-	0,69	
		VIIIв	66,77	34,29	31,79	-	0,69	
		VIIIг	66,77	34,29	31,79	-	0,69	
		VIIIе	66,62	34,29	31,64	-	0,69	
		VIIIд	66,80	34,29	31,82	-	0,69	
		IXа	66,36	34,29	31,38	-	0,69	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	66,50	34,29	31,52	-	0,69	
		IXв	66,80	34,29	31,82	-	0,69	
		IXг	71,38	38,78	31,82	-	0,78	
		IXд	68,31	35,77	31,82	-	0,72	
		IXе	66,80	34,29	31,82	-	0,69	
		Xа	68,31	35,77	31,82	-	0,72	
		Xб	68,31	35,77	31,82	-	0,72	
		Xв	71,53	38,78	31,97	-	0,78	
		Xг	68,46	35,77	31,97	-	0,72	
		XIа	71,50	38,78	31,94	-	0,78	
		XIб	71,50	38,78	31,94	-	0,78	
		XIв	71,53	38,78	31,97	-	0,78	
		XIг	71,50	38,78	31,94	-	0,78	
39-01-009-61	30 мм	VIIIа	85,98	44,24	40,86	-	0,88	4
		VIIIб	86,09	44,24	40,97	-	0,88	
		VIIIв	86,36	44,24	41,24	-	0,88	
		VIIIг	86,36	44,24	41,24	-	0,88	
		VIIIе	86,17	44,24	41,05	-	0,88	
		VIIIд	86,40	44,24	41,28	-	0,88	
		IXа	85,82	44,24	40,70	-	0,88	
		IXб	86,02	44,24	40,90	-	0,88	
		IXв	86,40	44,24	41,28	-	0,88	
		IXг	92,32	50,04	41,28	-	1,00	
		IXд	88,36	46,16	41,28	-	0,92	
		IXе	86,40	44,24	41,28	-	0,88	
		Xа	88,36	46,16	41,28	-	0,92	
		Xб	88,36	46,16	41,28	-	0,92	
		Xв	92,51	50,04	41,47	-	1,00	
		Xг	88,55	46,16	41,47	-	0,92	
		XIа	92,47	50,04	41,43	-	1,00	
		XIб	92,47	50,04	41,43	-	1,00	
		XIв	92,51	50,04	41,47	-	1,00	
		XIг	92,47	50,04	41,43	-	1,00	
39-01-009-62	40 мм	VIIIа	104,64	54,19	49,37	-	1,08	4,90
		VIIIб	104,78	54,19	49,51	-	1,08	
		VIIIв	105,10	54,19	49,83	-	1,08	
		VIIIг	105,10	54,19	49,83	-	1,08	
		VIIIе	104,87	54,19	49,60	-	1,08	
		VIIIд	105,15	54,19	49,88	-	1,08	
		IXа	104,45	54,19	49,18	-	1,08	
		IXб	104,69	54,19	49,42	-	1,08	
		IXв	105,15	54,19	49,88	-	1,08	
		IXг	112,41	61,30	49,88	-	1,23	
		IXд	107,56	56,55	49,88	-	1,13	
		IXе	105,15	54,19	49,88	-	1,08	
		Xа	107,56	56,55	49,88	-	1,13	
		Xб	107,56	56,55	49,88	-	1,13	
		Xв	112,64	61,30	50,11	-	1,23	
		Xг	107,79	56,55	50,11	-	1,13	
		XIа	112,60	61,30	50,07	-	1,23	
		XIб	112,60	61,30	50,07	-	1,23	
		XIв	112,64	61,30	50,11	-	1,23	
		XIг	112,60	61,30	50,07	-	1,23	
39-01-009-63	50 мм	VIIIа	120,21	61,94	57,03	-	1,24	5,60
		VIIIб	120,37	61,94	57,19	-	1,24	
		VIIIв	120,75	61,94	57,57	-	1,24	
		VIIIг	120,75	61,94	57,57	-	1,24	
		VIIIе	120,48	61,94	57,30	-	1,24	
		VIIIд	120,80	61,94	57,62	-	1,24	
		IXа	120,00	61,94	56,82	-	1,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	120,26	61,94	57,08	-	1,24	
		IXв	120,80	61,94	57,62	-	1,24	
		IXг	129,08	70,06	57,62	-	1,40	
		IXд	123,53	64,62	57,62	-	1,29	
		IXе	120,80	61,94	57,62	-	1,24	
		Xа	123,53	64,62	57,62	-	1,29	
		Xб	123,53	64,62	57,62	-	1,29	
		Xв	129,35	70,06	57,89	-	1,40	
		Xг	123,80	64,62	57,89	-	1,29	
		XIа	129,29	70,06	57,83	-	1,40	
		XIб	129,29	70,06	57,83	-	1,40	
		XIв	129,35	70,06	57,89	-	1,40	
		XIг	129,29	70,06	57,83	-	1,40	
39-01-009-64	60 мм	VIIIа	140,85	73,00	66,39	-	1,46	6,60
		VIIIб	141,04	73,00	66,58	-	1,46	
		VIIIв	141,48	73,00	67,02	-	1,46	
		VIIIг	141,48	73,00	67,02	-	1,46	
		VIIIе	141,17	73,00	66,71	-	1,46	
		VIIIд	141,54	73,00	67,08	-	1,46	
		IXа	140,60	73,00	66,14	-	1,46	
		IXб	140,92	73,00	66,46	-	1,46	
		IXв	141,54	73,00	67,08	-	1,46	
		IXг	151,30	82,57	67,08	-	1,65	
		IXд	144,76	76,16	67,08	-	1,52	
		IXе	141,54	73,00	67,08	-	1,46	
		Xа	144,76	76,16	67,08	-	1,52	
		Xб	144,76	76,16	67,08	-	1,52	
		Xв	151,61	82,57	67,39	-	1,65	
		Xг	145,07	76,16	67,39	-	1,52	
		XIа	151,55	82,57	67,33	-	1,65	
		XIб	151,55	82,57	67,33	-	1,65	
		XIв	151,61	82,57	67,39	-	1,65	
XIг	151,55	82,57	67,33	-	1,65			
39-01-009-65	70 мм	VIIIа	160,37	82,95	75,76	-	1,66	7,50
		VIIIб	160,58	82,95	75,97	-	1,66	
		VIIIв	161,08	82,95	76,47	-	1,66	
		VIIIг	161,08	82,95	76,47	-	1,66	
		VIIIе	160,72	82,95	76,11	-	1,66	
		VIIIд	161,15	82,95	76,54	-	1,66	
		IXа	160,08	82,95	75,47	-	1,66	
		IXб	160,44	82,95	75,83	-	1,66	
		IXв	161,15	82,95	76,54	-	1,66	
		IXг	172,25	93,83	76,54	-	1,88	
		IXд	164,82	86,55	76,54	-	1,73	
		IXе	161,15	82,95	76,54	-	1,66	
		Xа	164,82	86,55	76,54	-	1,73	
		Xб	164,82	86,55	76,54	-	1,73	
		Xв	172,61	93,83	76,90	-	1,88	
		Xг	165,18	86,55	76,90	-	1,73	
		XIа	172,53	93,83	76,82	-	1,88	
		XIб	172,53	93,83	76,82	-	1,88	
		XIв	172,61	93,83	76,90	-	1,88	
XIг	172,53	93,83	76,82	-	1,88			
39-01-009-66	90 мм	VIIIа	188,66	97,33	89,38	-	1,95	8,80
		VIIIб	188,91	97,33	89,63	-	1,95	
		VIIIв	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIг	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIе	189,08	97,33	89,80	-	1,95	
		VIIIд	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXа	188,32	97,33	89,04	-	1,95	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	188,74	97,33	89,46	-	1,95	
		IXв	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXг	202,59	110,09	90,30	-	2,20	
		IXд	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		IXе	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		Ха	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xб	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xв	203,01	110,09	90,72	-	2,20	
		Xг	194,30	101,55	90,72	-	2,03	
		XIа	202,93	110,09	90,64	-	2,20	
		XIб	202,93	110,09	90,64	-	2,20	
		XIв	203,01	110,09	90,72	-	2,20	
		XIг	202,93	110,09	90,64	-	2,20	

Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до

39-01-010-01	10 мм	VIIIа	55,73	28,76	26,39	-	0,58	2,60			
		VIIIб	55,80	28,76	26,46	-	0,58				
		VIIIв	55,98	28,76	26,64	-	0,58				
		VIIIг	55,98	28,76	26,64	-	0,58				
		VIIIе	55,85	28,76	26,51	-	0,58				
		VIIIд	56,00	28,76	26,66	-	0,58				
		IXа	55,63	28,76	26,29	-	0,58				
		IXб	55,75	28,76	26,41	-	0,58				
		IXв	56,00	28,76	26,66	-	0,58				
		IXг	59,84	32,53	26,66	-	0,65				
		IXд	57,26	30,00	26,66	-	0,60				
		IXе	56,00	28,76	26,66	-	0,58				
		Ха	57,26	30,00	26,66	-	0,60				
		Xб	57,26	30,00	26,66	-	0,60				
		Xв	59,96	32,53	26,78	-	0,65				
		Xг	57,38	30,00	26,78	-	0,60				
		39-01-010-02	20 мм	VIIIа	75,23	38,71	35,75		-	0,77	3,50
				VIIIб	75,33	38,71	35,85		-	0,77	
VIIIв	75,57			38,71	36,09	-	0,77				
VIIIг	75,57			38,71	36,09	-	0,77				
VIIIе	75,40			38,71	35,92	-	0,77				
VIIIд	75,60			38,71	36,12	-	0,77				
IXа	75,10			38,71	35,62	-	0,77				
IXб	75,26			38,71	35,78	-	0,77				
IXв	75,60			38,71	36,12	-	0,77				
IXг	80,79			43,79	36,12	-	0,88				
IXд	77,32			40,39	36,12	-	0,81				
IXе	75,60			38,71	36,12	-	0,77				
Ха	77,32			40,39	36,12	-	0,81				
Xб	77,32			40,39	36,12	-	0,81				
Xв	80,96			43,79	36,29	-	0,88				
Xг	77,49			40,39	36,29	-	0,81				
XIа	80,92			43,79	36,25	-	0,88				
XIб	80,92			43,79	36,25	-	0,88				
XIв	80,96	43,79	36,29	-	0,88						

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-010-03	30 мм	XIг	80,92	43,79	36,25	-	0,88	4,60
		VIIIa	98,72	50,88	46,82	-	1,02	
		VIIIб	98,85	50,88	46,95	-	1,02	
		VIIIв	99,16	50,88	47,26	-	1,02	
		VIIIг	99,16	50,88	47,26	-	1,02	
		VIIIе	98,94	50,88	47,04	-	1,02	
		VIIIд	99,20	50,88	47,30	-	1,02	
		IXа	98,54	50,88	46,64	-	1,02	
		IXб	98,76	50,88	46,86	-	1,02	
		IXв	99,20	50,88	47,30	-	1,02	
		IXг	106,00	57,55	47,30	-	1,15	
		IXд	101,44	53,08	47,30	-	1,06	
		IXе	99,20	50,88	47,30	-	1,02	
		Xа	101,44	53,08	47,30	-	1,06	
		Xб	101,44	53,08	47,30	-	1,06	
		Xв	106,22	57,55	47,52	-	1,15	
		Xг	101,66	53,08	47,52	-	1,06	
		XIa	106,18	57,55	47,48	-	1,15	
		XIб	106,18	57,55	47,48	-	1,15	
		XIв	106,22	57,55	47,52	-	1,15	
XIг	106,18	57,55	47,48	-	1,15			
39-01-010-04	40 мм	VIIIa	118,23	60,83	56,18	-	1,22	5,50
		VIIIб	118,39	60,83	56,34	-	1,22	
		VIIIв	118,76	60,83	56,71	-	1,22	
		VIIIг	118,76	60,83	56,71	-	1,22	
		VIIIе	118,49	60,83	56,44	-	1,22	
		VIIIд	118,81	60,83	56,76	-	1,22	
		IXа	118,02	60,83	55,97	-	1,22	
		IXб	118,28	60,83	56,23	-	1,22	
		IXв	118,81	60,83	56,76	-	1,22	
		IXг	126,95	68,81	56,76	-	1,38	
		IXд	121,50	63,47	56,76	-	1,27	
		IXе	118,81	60,83	56,76	-	1,22	
		Xа	121,50	63,47	56,76	-	1,27	
		Xб	121,50	63,47	56,76	-	1,27	
		Xв	127,21	68,81	57,02	-	1,38	
		Xг	121,76	63,47	57,02	-	1,27	
		XIa	127,16	68,81	56,97	-	1,38	
		XIб	127,16	68,81	56,97	-	1,38	
		XIв	127,21	68,81	57,02	-	1,38	
		XIг	127,16	68,81	56,97	-	1,38	
39-01-010-05	50 мм	VIIIa	138,87	71,89	65,54	-	1,44	6,50
		VIIIб	139,06	71,89	65,73	-	1,44	
		VIIIв	139,49	71,89	66,16	-	1,44	
		VIIIг	139,49	71,89	66,16	-	1,44	
		VIIIе	139,18	71,89	65,85	-	1,44	
		VIIIд	139,55	71,89	66,22	-	1,44	
		IXа	138,63	71,89	65,30	-	1,44	
		IXб	138,93	71,89	65,60	-	1,44	
		IXв	139,55	71,89	66,22	-	1,44	
		IXг	149,17	81,32	66,22	-	1,63	
		IXд	142,73	75,01	66,22	-	1,50	
		IXе	139,55	71,89	66,22	-	1,44	
		Xа	142,73	75,01	66,22	-	1,50	
		Xб	142,73	75,01	66,22	-	1,50	
		Xв	149,48	81,32	66,53	-	1,63	
		Xг	143,04	75,01	66,53	-	1,50	
		XIa	149,42	81,32	66,47	-	1,63	
		XIб	149,42	81,32	66,47	-	1,63	
		XIв	149,48	81,32	66,53	-	1,63	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-010-06	60 мм	XIг	149,42	81,32	66,47	-	1,63	7,40
		VIIIa	158,39	81,84	74,91	-	1,64	
		VIIIб	158,60	81,84	75,12	-	1,64	
		VIIIв	159,09	81,84	75,61	-	1,64	
		VIIIг	159,09	81,84	75,61	-	1,64	
		VIIIе	158,74	81,84	75,26	-	1,64	
		VIIIд	159,16	81,84	75,68	-	1,64	
		IXa	158,10	81,84	74,62	-	1,64	
		IXб	158,46	81,84	74,98	-	1,64	
		IXв	159,16	81,84	75,68	-	1,64	
		IXг	170,10	92,57	75,68	-	1,85	
		IXд	162,79	85,40	75,68	-	1,71	
		IXе	159,16	81,84	75,68	-	1,64	
		Xa	162,79	85,40	75,68	-	1,71	
		Xб	162,79	85,40	75,68	-	1,71	
		Xв	170,45	92,57	76,03	-	1,85	
		Xг	163,14	85,40	76,03	-	1,71	
		XIa	170,38	92,57	75,96	-	1,85	
		XIб	170,38	92,57	75,96	-	1,85	
		XIв	170,45	92,57	76,03	-	1,85	
XIг	170,38	92,57	75,96	-	1,85			
39-01-010-07	70 мм	VIIIa	179,88	92,90	85,12	-	1,86	8,40
		VIIIб	180,12	92,90	85,36	-	1,86	
		VIIIв	180,68	92,90	85,92	-	1,86	
		VIIIг	180,68	92,90	85,92	-	1,86	
		VIIIе	180,28	92,90	85,52	-	1,86	
		VIIIд	180,76	92,90	86,00	-	1,86	
		IXa	179,56	92,90	84,80	-	1,86	
		IXб	179,96	92,90	85,20	-	1,86	
		IXв	180,76	92,90	86,00	-	1,86	
		IXг	193,18	105,08	86,00	-	2,10	
		IXд	184,88	96,94	86,00	-	1,94	
		IXе	180,76	92,90	86,00	-	1,86	
		Xa	184,88	96,94	86,00	-	1,94	
		Xб	184,88	96,94	86,00	-	1,94	
		Xв	193,58	105,08	86,40	-	2,10	
		Xг	185,28	96,94	86,40	-	1,94	
		XIa	193,50	105,08	86,32	-	2,10	
		XIб	193,50	105,08	86,32	-	2,10	
		XIв	193,58	105,08	86,40	-	2,10	
		XIг	193,50	105,08	86,32	-	2,10	
39-01-010-08	90 мм	VIIIa	210,70	110,60	97,89	-	2,21	10
		VIIIб	210,97	110,60	98,16	-	2,21	
		VIIIв	211,62	110,60	98,81	-	2,21	
		VIIIг	211,62	110,60	98,81	-	2,21	
		VIIIе	211,16	110,60	98,35	-	2,21	
		VIIIд	211,71	110,60	98,90	-	2,21	
		IXa	210,33	110,60	97,52	-	2,21	
		IXб	210,79	110,60	97,98	-	2,21	
		IXв	211,71	110,60	98,90	-	2,21	
		IXг	226,50	125,10	98,90	-	2,50	
		IXд	216,61	115,40	98,90	-	2,31	
		IXе	211,71	110,60	98,90	-	2,21	
		Xa	216,61	115,40	98,90	-	2,31	
		Xб	216,61	115,40	98,90	-	2,31	
		Xв	226,96	125,10	99,36	-	2,50	
		Xг	217,07	115,40	99,36	-	2,31	
		XIa	226,87	125,10	99,27	-	2,50	
		XIб	226,87	125,10	99,27	-	2,50	
		XIв	226,96	125,10	99,36	-	2,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIг	226,87	125,10	99,27	-	2,50	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-010-09	10 мм	VIIIa	66,47	34,29	31,49	-	0,69	3,10
		VIIIб	66,56	34,29	31,58	-	0,69	
		VIIIв	66,77	34,29	31,79	-	0,69	
		VIIIг	66,77	34,29	31,79	-	0,69	
		VIIIе	66,62	34,29	31,64	-	0,69	
		VIIIд	66,80	34,29	31,82	-	0,69	
		IXа	66,36	34,29	31,38	-	0,69	
		IXб	66,50	34,29	31,52	-	0,69	
		IXв	66,80	34,29	31,82	-	0,69	
		IXг	71,38	38,78	31,82	-	0,78	
		IXд	68,31	35,77	31,82	-	0,72	
		IXе	66,80	34,29	31,82	-	0,69	
		Xа	68,31	35,77	31,82	-	0,72	
		Xб	68,31	35,77	31,82	-	0,72	
		Xв	71,53	38,78	31,97	-	0,78	
		Xг	68,46	35,77	31,97	-	0,72	
		XIа	71,50	38,78	31,94	-	0,78	
		XIб	71,50	38,78	31,94	-	0,78	
		XIв	71,53	38,78	31,97	-	0,78	
XIг	71,50	38,78	31,94	-	0,78			
39-01-010-10	20 мм	VIIIa	87,97	45,35	41,71	-	0,91	4,10
		VIIIб	88,09	45,35	41,83	-	0,91	
		VIIIв	88,36	45,35	42,10	-	0,91	
		VIIIг	88,36	45,35	42,10	-	0,91	
		VIIIе	88,16	45,35	41,90	-	0,91	
		VIIIд	88,40	45,35	42,14	-	0,91	
		IXа	87,81	45,35	41,55	-	0,91	
		IXб	88,01	45,35	41,75	-	0,91	
		IXв	88,40	45,35	42,14	-	0,91	
		IXг	94,46	51,29	42,14	-	1,03	
		IXд	90,40	47,31	42,14	-	0,95	
		IXе	88,40	45,35	42,14	-	0,91	
		Xа	90,40	47,31	42,14	-	0,95	
		Xб	90,40	47,31	42,14	-	0,95	
		Xв	94,66	51,29	42,34	-	1,03	
		Xг	90,60	47,31	42,34	-	0,95	
		XIа	94,62	51,29	42,30	-	1,03	
		XIб	94,62	51,29	42,30	-	1,03	
		XIв	94,66	51,29	42,34	-	1,03	
XIг	94,62	51,29	42,30	-	1,03			
39-01-010-11	30 мм	VIIIa	113,42	58,62	53,63	-	1,17	5,30
		VIIIб	113,57	58,62	53,78	-	1,17	
		VIIIв	113,92	58,62	54,13	-	1,17	
		VIIIг	113,92	58,62	54,13	-	1,17	
		VIIIе	113,67	58,62	53,88	-	1,17	
		VIIIд	113,97	58,62	54,18	-	1,17	
		IXа	113,21	58,62	53,42	-	1,17	
		IXб	113,47	58,62	53,68	-	1,17	
		IXв	113,97	58,62	54,18	-	1,17	
		IXг	121,81	66,30	54,18	-	1,33	
		IXд	116,56	61,16	54,18	-	1,22	
		IXе	113,97	58,62	54,18	-	1,17	
		Xа	116,56	61,16	54,18	-	1,22	
		Xб	116,56	61,16	54,18	-	1,22	
		Xв	122,06	66,30	54,43	-	1,33	
Xг	116,81	61,16	54,43	-	1,22			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	122,01	66,30	54,38	-	1,33	
		XIб	122,01	66,30	54,38	-	1,33	
		XIв	122,06	66,30	54,43	-	1,33	
		XIг	122,01	66,30	54,38	-	1,33	
39-01-010-12	40 мм	VIIIa	138,87	71,89	65,54	-	1,44	6,50
		VIIIб	139,06	71,89	65,73	-	1,44	
		VIIIв	139,49	71,89	66,16	-	1,44	
		VIIIг	139,49	71,89	66,16	-	1,44	
		VIIIe	139,18	71,89	65,85	-	1,44	
		VIIIд	139,55	71,89	66,22	-	1,44	
		IXa	138,63	71,89	65,30	-	1,44	
		IXб	138,93	71,89	65,60	-	1,44	
		IXв	139,55	71,89	66,22	-	1,44	
		IXг	149,17	81,32	66,22	-	1,63	
		IXд	142,73	75,01	66,22	-	1,50	
		IXe	139,55	71,89	66,22	-	1,44	
		Xa	142,73	75,01	66,22	-	1,50	
		Xб	142,73	75,01	66,22	-	1,50	
		Xв	149,48	81,32	66,53	-	1,63	
		Xг	143,04	75,01	66,53	-	1,50	
		39-01-010-13	50 мм	XIa	149,42	81,32	66,47	
XIб	149,42			81,32	66,47	-	1,63	
XIв	149,48			81,32	66,53	-	1,63	
XIг	149,42			81,32	66,47	-	1,63	
VIIIa	160,37			82,95	75,76	-	1,66	
VIIIб	160,58			82,95	75,97	-	1,66	
VIIIв	161,08			82,95	76,47	-	1,66	
VIIIг	161,08			82,95	76,47	-	1,66	
VIIIe	160,72			82,95	76,11	-	1,66	
VIIIд	161,15			82,95	76,54	-	1,66	
IXa	160,08			82,95	75,47	-	1,66	
IXб	160,44			82,95	75,83	-	1,66	
IXв	161,15			82,95	76,54	-	1,66	
IXг	172,25			93,83	76,54	-	1,88	
IXд	164,82			86,55	76,54	-	1,73	
IXe	161,15			82,95	76,54	-	1,66	
Xa	164,82			86,55	76,54	-	1,73	
Xб	164,82	86,55	76,54	-	1,73			
Xв	172,61	93,83	76,90	-	1,88			
Xг	165,18	86,55	76,90	-	1,73			
XIa	172,53	93,83	76,82	-	1,88			
XIб	172,53	93,83	76,82	-	1,88			
XIв	172,61	93,83	76,90	-	1,88			
XIг	172,53	93,83	76,82	-	1,88			
39-01-010-14	60 мм	VIIIa	179,88	92,90	85,12	-	1,86	8,40
		VIIIб	180,12	92,90	85,36	-	1,86	
		VIIIв	180,68	92,90	85,92	-	1,86	
		VIIIг	180,68	92,90	85,92	-	1,86	
		VIIIe	180,28	92,90	85,52	-	1,86	
		VIIIд	180,76	92,90	86,00	-	1,86	
		IXa	179,56	92,90	84,80	-	1,86	
		IXб	179,96	92,90	85,20	-	1,86	
		IXв	180,76	92,90	86,00	-	1,86	
		IXг	193,18	105,08	86,00	-	2,10	
		IXд	184,88	96,94	86,00	-	1,94	
		IXe	180,76	92,90	86,00	-	1,86	
		Xa	184,88	96,94	86,00	-	1,94	
		Xб	184,88	96,94	86,00	-	1,94	
		Xв	193,58	105,08	86,40	-	2,10	
Xг	185,28	96,94	86,40	-	1,94			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	193,50	105,08	86,32	-	2,10	
		XIб	193,50	105,08	86,32	-	2,10	
		XIв	193,58	105,08	86,40	-	2,10	
		XIг	193,50	105,08	86,32	-	2,10	
39-01-010-15	70 мм	VIIIa	207,32	107,28	97,89	-	2,15	9,70
		VIIIб	207,59	107,28	98,16	-	2,15	
		VIIIв	208,24	107,28	98,81	-	2,15	
		VIIIг	208,24	107,28	98,81	-	2,15	
		VIIIе	207,78	107,28	98,35	-	2,15	
		VIIIд	208,33	107,28	98,90	-	2,15	
		IXa	206,95	107,28	97,52	-	2,15	
		IXб	207,41	107,28	97,98	-	2,15	
		IXв	208,33	107,28	98,90	-	2,15	
		IXг	222,68	121,35	98,90	-	2,43	
		IXд	213,08	111,94	98,90	-	2,24	
		IXе	208,33	107,28	98,90	-	2,15	
		Xa	213,08	111,94	98,90	-	2,24	
		Xб	213,08	111,94	98,90	-	2,24	
		Xв	223,14	121,35	99,36	-	2,43	
		Xг	213,54	111,94	99,36	-	2,24	
		XIa	223,05	121,35	99,27	-	2,43	
		XIб	223,05	121,35	99,27	-	2,43	
		XIв	223,14	121,35	99,36	-	2,43	
XIг	223,05	121,35	99,27	-	2,43			
39-01-010-16	90 мм	VIIIa	234,75	121,66	110,66	-	2,43	11
		VIIIб	235,06	121,66	110,97	-	2,43	
		VIIIв	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIг	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIе	235,27	121,66	111,18	-	2,43	
		VIIIд	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		IXa	234,33	121,66	110,24	-	2,43	
		IXб	234,85	121,66	110,76	-	2,43	
		IXв	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		IXг	252,16	137,61	111,80	-	2,75	
		IXд	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		IXе	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		Xa	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		Xб	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		Xв	252,68	137,61	112,32	-	2,75	
		Xг	241,80	126,94	112,32	-	2,54	
		XIa	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
		XIб	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
		XIв	252,68	137,61	112,32	-	2,75	
XIг	252,58	137,61	112,22	-	2,75			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-010-17	10 мм	VIIIa	77,22	39,82	36,60	-	0,80	3,60
		VIIIб	77,32	39,82	36,70	-	0,80	
		VIIIв	77,57	39,82	36,95	-	0,80	
		VIIIг	77,57	39,82	36,95	-	0,80	
		VIIIе	77,39	39,82	36,77	-	0,80	
		VIIIд	77,60	39,82	36,98	-	0,80	
		IXa	77,08	39,82	36,46	-	0,80	
		IXб	77,26	39,82	36,64	-	0,80	
		IXв	77,60	39,82	36,98	-	0,80	
		IXг	82,92	45,04	36,98	-	0,90	
		IXд	79,35	41,54	36,98	-	0,83	
		IXе	77,60	39,82	36,98	-	0,80	
		Xa	79,35	41,54	36,98	-	0,83	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	79,35	41,54	36,98	-	0,83	
		Xв	83,09	45,04	37,15	-	0,90	
		Xг	79,52	41,54	37,15	-	0,83	
		XIa	83,06	45,04	37,12	-	0,90	
		XIб	83,06	45,04	37,12	-	0,90	
		XIв	83,09	45,04	37,15	-	0,90	
		XIг	83,06	45,04	37,12	-	0,90	
39-01-010-18	20 мм	VIIIa	100,69	51,98	47,67	-	1,04	4,70
		VIIIб	100,82	51,98	47,80	-	1,04	
		VIIIв	101,14	51,98	48,12	-	1,04	
		VIIIг	101,14	51,98	48,12	-	1,04	
		VIIIe	100,91	51,98	47,89	-	1,04	
		VIIIд	101,18	51,98	48,16	-	1,04	
		IXa	100,51	51,98	47,49	-	1,04	
		IXб	100,73	51,98	47,71	-	1,04	
		IXв	101,18	51,98	48,16	-	1,04	
		IXг	108,14	58,80	48,16	-	1,18	
		IXд	103,48	54,24	48,16	-	1,08	
		IXe	101,18	51,98	48,16	-	1,04	
		Xa	103,48	54,24	48,16	-	1,08	
		Xб	103,48	54,24	48,16	-	1,08	
		Xв	108,36	58,80	48,38	-	1,18	
		Xг	103,70	54,24	48,38	-	1,08	
		XIa	108,32	58,80	48,34	-	1,18	
XIб	108,32	58,80	48,34	-	1,18			
XIв	108,36	58,80	48,38	-	1,18			
XIг	108,32	58,80	48,34	-	1,18			
39-01-010-19	30 мм	VIIIa	130,11	67,47	61,29	-	1,35	6,10
		VIIIб	130,28	67,47	61,46	-	1,35	
		VIIIв	130,68	67,47	61,86	-	1,35	
		VIIIг	130,68	67,47	61,86	-	1,35	
		VIIIe	130,39	67,47	61,57	-	1,35	
		VIIIд	130,74	67,47	61,92	-	1,35	
		IXa	129,88	67,47	61,06	-	1,35	
		IXб	130,16	67,47	61,34	-	1,35	
		IXв	130,74	67,47	61,92	-	1,35	
		IXг	139,76	76,31	61,92	-	1,53	
		IXд	133,72	70,39	61,92	-	1,41	
		IXe	130,74	67,47	61,92	-	1,35	
		Xa	133,72	70,39	61,92	-	1,41	
		Xб	133,72	70,39	61,92	-	1,41	
		Xв	140,05	76,31	62,21	-	1,53	
		Xг	134,01	70,39	62,21	-	1,41	
		XIa	139,99	76,31	62,15	-	1,53	
XIб	139,99	76,31	62,15	-	1,53			
XIв	140,05	76,31	62,21	-	1,53			
XIг	139,99	76,31	62,15	-	1,53			
39-01-010-20	40 мм	VIIIa	156,40	80,74	74,05	-	1,61	7,30
		VIIIб	156,61	80,74	74,26	-	1,61	
		VIIIв	157,10	80,74	74,75	-	1,61	
		VIIIг	157,10	80,74	74,75	-	1,61	
		VIIIe	156,75	80,74	74,40	-	1,61	
		VIIIд	157,17	80,74	74,82	-	1,61	
		IXa	156,13	80,74	73,78	-	1,61	
		IXб	156,47	80,74	74,12	-	1,61	
		IXв	157,17	80,74	74,82	-	1,61	
		IXг	167,97	91,32	74,82	-	1,83	
		IXд	160,74	84,24	74,82	-	1,68	
		IXe	157,17	80,74	74,82	-	1,61	
		Xa	160,74	84,24	74,82	-	1,68	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	160,74	84,24	74,82	-	1,68	
		Xв	168,32	91,32	75,17	-	1,83	
		Xг	161,09	84,24	75,17	-	1,68	
		XIa	168,25	91,32	75,10	-	1,83	
		XIб	168,25	91,32	75,10	-	1,83	
		XIв	168,32	91,32	75,17	-	1,83	
		XIг	168,25	91,32	75,10	-	1,83	
39-01-010-21	50 мм	VIIIa	179,88	92,90	85,12	-	1,86	8,40
		VIIIб	180,12	92,90	85,36	-	1,86	
		VIIIв	180,68	92,90	85,92	-	1,86	
		VIIIг	180,68	92,90	85,92	-	1,86	
		VIIIe	180,28	92,90	85,52	-	1,86	
		VIIIд	180,76	92,90	86,00	-	1,86	
		IXa	179,56	92,90	84,80	-	1,86	
		IXб	179,96	92,90	85,20	-	1,86	
		IXв	180,76	92,90	86,00	-	1,86	
		IXг	193,18	105,08	86,00	-	2,10	
		IXд	184,88	96,94	86,00	-	1,94	
		IXe	180,76	92,90	86,00	-	1,86	
		Xa	184,88	96,94	86,00	-	1,94	
		Xб	184,88	96,94	86,00	-	1,94	
		Xв	193,58	105,08	86,40	-	2,10	
		Xг	185,28	96,94	86,40	-	1,94	
		XIa	193,50	105,08	86,32	-	2,10	
		XIб	193,50	105,08	86,32	-	2,10	
		XIв	193,58	105,08	86,40	-	2,10	
		XIг	193,50	105,08	86,32	-	2,10	
39-01-010-22	60 мм	VIIIa	207,32	107,28	97,89	-	2,15	9,70
		VIIIб	207,59	107,28	98,16	-	2,15	
		VIIIв	208,24	107,28	98,81	-	2,15	
		VIIIг	208,24	107,28	98,81	-	2,15	
		VIIIe	207,78	107,28	98,35	-	2,15	
		VIIIд	208,33	107,28	98,90	-	2,15	
		IXa	206,95	107,28	97,52	-	2,15	
		IXб	207,41	107,28	97,98	-	2,15	
		IXв	208,33	107,28	98,90	-	2,15	
		IXг	222,68	121,35	98,90	-	2,43	
		IXд	213,08	111,94	98,90	-	2,24	
		IXe	208,33	107,28	98,90	-	2,15	
		Xa	213,08	111,94	98,90	-	2,24	
		Xб	213,08	111,94	98,90	-	2,24	
		Xв	223,14	121,35	99,36	-	2,43	
		Xг	213,54	111,94	99,36	-	2,24	
		XIa	223,05	121,35	99,27	-	2,43	
		XIб	223,05	121,35	99,27	-	2,43	
		XIв	223,14	121,35	99,36	-	2,43	
		XIг	223,05	121,35	99,27	-	2,43	
39-01-010-23	70 мм	VIIIa	234,75	121,66	110,66	-	2,43	11
		VIIIб	235,06	121,66	110,97	-	2,43	
		VIIIв	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIг	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIe	235,27	121,66	111,18	-	2,43	
		VIIIд	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		IXa	234,33	121,66	110,24	-	2,43	
		IXб	234,85	121,66	110,76	-	2,43	
		IXв	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		IXг	252,16	137,61	111,80	-	2,75	
		IXд	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		IXe	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		Xa	241,28	126,94	111,80	-	2,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		Xв	252,68	137,61	112,32	-	2,75	
		Xг	241,80	126,94	112,32	-	2,54	
		XIa	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
		XIб	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
		XIв	252,68	137,61	112,32	-	2,75	
		XIг	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
39-01-010-24	90 мм	VIIIa	261,05	134,93	123,42	-	2,70	12,20
		VIIIб	261,40	134,93	123,77	-	2,70	
		VIIIв	262,21	134,93	124,58	-	2,70	
		VIIIг	262,21	134,93	124,58	-	2,70	
		VIIIe	261,63	134,93	124,00	-	2,70	
		VIIIд	262,33	134,93	124,70	-	2,70	
		IXa	260,59	134,93	122,96	-	2,70	
		IXб	261,17	134,93	123,54	-	2,70	
		IXв	262,33	134,93	124,70	-	2,70	
		IXг	280,37	152,62	124,70	-	3,05	
		IXд	268,31	140,79	124,70	-	2,82	
		IXe	262,33	134,93	124,70	-	2,70	
		Xa	268,31	140,79	124,70	-	2,82	
		Xб	268,31	140,79	124,70	-	2,82	
		Xв	280,95	152,62	125,28	-	3,05	
		Xг	268,89	140,79	125,28	-	2,82	
		XIa	280,83	152,62	125,16	-	3,05	
		XIб	280,83	152,62	125,16	-	3,05	
		XIв	280,95	152,62	125,28	-	3,05	
		XIг	280,83	152,62	125,16	-	3,05	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до								
39-01-010-25	10 мм	VIIIa	85,13	44,24	40,01	-	0,88	4
		VIIIб	85,24	44,24	40,12	-	0,88	
		VIIIв	85,50	44,24	40,38	-	0,88	
		VIIIг	85,50	44,24	40,38	-	0,88	
		VIIIe	85,31	44,24	40,19	-	0,88	
		VIIIд	85,54	44,24	40,42	-	0,88	
		IXa	84,98	44,24	39,86	-	0,88	
		IXб	85,16	44,24	40,04	-	0,88	
		IXв	85,54	44,24	40,42	-	0,88	
		IXг	91,46	50,04	40,42	-	1,00	
		IXд	87,50	46,16	40,42	-	0,92	
		IXe	85,54	44,24	40,42	-	0,88	
		Xa	87,50	46,16	40,42	-	0,92	
		Xб	87,50	46,16	40,42	-	0,92	
		Xв	91,65	50,04	40,61	-	1,00	
		Xг	87,69	46,16	40,61	-	0,92	
		XIa	91,61	50,04	40,57	-	1,00	
		XIб	91,61	50,04	40,57	-	1,00	
		XIв	91,65	50,04	40,61	-	1,00	
		XIг	91,61	50,04	40,57	-	1,00	
39-01-010-26	20 мм	VIIIa	113,42	58,62	53,63	-	1,17	5,30
		VIIIб	113,57	58,62	53,78	-	1,17	
		VIIIв	113,92	58,62	54,13	-	1,17	
		VIIIг	113,92	58,62	54,13	-	1,17	
		VIIIe	113,67	58,62	53,88	-	1,17	
		VIIIд	113,97	58,62	54,18	-	1,17	
		IXa	113,21	58,62	53,42	-	1,17	
		IXб	113,47	58,62	53,68	-	1,17	
		IXв	113,97	58,62	54,18	-	1,17	
		IXг	121,81	66,30	54,18	-	1,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	116,56	61,16	54,18	-	1,22	
		IXе	113,97	58,62	54,18	-	1,17	
		Xа	116,56	61,16	54,18	-	1,22	
		Xб	116,56	61,16	54,18	-	1,22	
		Xв	122,06	66,30	54,43	-	1,33	
		Xг	116,81	61,16	54,43	-	1,22	
		XIа	122,01	66,30	54,38	-	1,33	
		XIб	122,01	66,30	54,38	-	1,33	
		XIв	122,06	66,30	54,43	-	1,33	
		XIг	122,01	66,30	54,38	-	1,33	
39-01-010-27	30 мм	VIIIа	152,45	78,53	72,35	-	1,57	7,10
		VIIIб	152,66	78,53	72,56	-	1,57	
		VIIIв	153,13	78,53	73,03	-	1,57	
		VIIIг	153,13	78,53	73,03	-	1,57	
		VIIIе	152,79	78,53	72,69	-	1,57	
		VIIIд	153,20	78,53	73,10	-	1,57	
		IXа	152,18	78,53	72,08	-	1,57	
		IXб	152,52	78,53	72,42	-	1,57	
		IXв	153,20	78,53	73,10	-	1,57	
		IXг	163,70	88,82	73,10	-	1,78	
		IXд	156,67	81,93	73,10	-	1,64	
		IXе	153,20	78,53	73,10	-	1,57	
		Xа	156,67	81,93	73,10	-	1,64	
		Xб	156,67	81,93	73,10	-	1,64	
		Xв	164,04	88,82	73,44	-	1,78	
		Xг	157,01	81,93	73,44	-	1,64	
		XIа	163,97	88,82	73,37	-	1,78	
		XIб	163,97	88,82	73,37	-	1,78	
		XIв	164,04	88,82	73,44	-	1,78	
		XIг	163,97	88,82	73,37	-	1,78	
39-01-010-28	40 мм	VIIIа	177,91	91,80	84,27	-	1,84	8,30
		VIIIб	178,15	91,80	84,51	-	1,84	
		VIIIв	178,70	91,80	85,06	-	1,84	
		VIIIг	178,70	91,80	85,06	-	1,84	
		VIIIе	178,30	91,80	84,66	-	1,84	
		VIIIд	178,78	91,80	85,14	-	1,84	
		IXа	177,59	91,80	83,95	-	1,84	
		IXб	177,99	91,80	84,35	-	1,84	
		IXв	178,78	91,80	85,14	-	1,84	
		IXг	191,05	103,83	85,14	-	2,08	
		IXд	182,84	95,78	85,14	-	1,92	
		IXе	178,78	91,80	85,14	-	1,84	
		Xа	182,84	95,78	85,14	-	1,92	
		Xб	182,84	95,78	85,14	-	1,92	
		Xв	191,45	103,83	85,54	-	2,08	
		Xг	183,24	95,78	85,54	-	1,92	
		XIа	191,37	103,83	85,46	-	2,08	
		XIб	191,37	103,83	85,46	-	2,08	
		XIв	191,45	103,83	85,54	-	2,08	
		XIг	191,37	103,83	85,46	-	2,08	
39-01-010-29	50 мм	VIIIа	207,32	107,28	97,89	-	2,15	9,70
		VIIIб	207,59	107,28	98,16	-	2,15	
		VIIIв	208,24	107,28	98,81	-	2,15	
		VIIIг	208,24	107,28	98,81	-	2,15	
		VIIIе	207,78	107,28	98,35	-	2,15	
		VIIIд	208,33	107,28	98,90	-	2,15	
		IXа	206,95	107,28	97,52	-	2,15	
		IXб	207,41	107,28	97,98	-	2,15	
		IXв	208,33	107,28	98,90	-	2,15	
		IXг	222,68	121,35	98,90	-	2,43	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	213,08	111,94	98,90	-	2,24	
		IXе	208,33	107,28	98,90	-	2,15	
		Xa	213,08	111,94	98,90	-	2,24	
		Xб	213,08	111,94	98,90	-	2,24	
		Xв	223,14	121,35	99,36	-	2,43	
		Xг	213,54	111,94	99,36	-	2,24	
		XIa	223,05	121,35	99,27	-	2,43	
		XIб	223,05	121,35	99,27	-	2,43	
		XIв	223,14	121,35	99,36	-	2,43	
		XIг	223,05	121,35	99,27	-	2,43	
39-01-010-30	60 мм	VIIIa	234,75	121,66	110,66	-	2,43	11
		VIIIб	235,06	121,66	110,97	-	2,43	
		VIIIв	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIг	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIе	235,27	121,66	111,18	-	2,43	
		VIIIд	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		IXa	234,33	121,66	110,24	-	2,43	
		IXб	234,85	121,66	110,76	-	2,43	
		IXв	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		IXг	252,16	137,61	111,80	-	2,75	
		IXд	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		IXе	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		Xa	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		Xб	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		Xв	252,68	137,61	112,32	-	2,75	
		Xг	241,80	126,94	112,32	-	2,54	
		XIa	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
		XIб	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
XIв	252,68	137,61	112,32	-	2,75			
XIг	252,58	137,61	112,22	-	2,75			
39-01-010-31	70 мм	VIIIa	274,34	143,78	127,68	-	2,88	13
		VIIIб	274,70	143,78	128,04	-	2,88	
		VIIIв	275,54	143,78	128,88	-	2,88	
		VIIIг	275,54	143,78	128,88	-	2,88	
		VIIIе	274,94	143,78	128,28	-	2,88	
		VIIIд	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		IXa	273,86	143,78	127,20	-	2,88	
		IXб	274,46	143,78	127,80	-	2,88	
		IXв	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		IXг	294,88	162,63	129,00	-	3,25	
		IXд	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		IXе	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		Xa	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		Xб	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		Xв	295,48	162,63	129,60	-	3,25	
		Xг	282,62	150,02	129,60	-	3,00	
		XIa	295,36	162,63	129,48	-	3,25	
		XIб	295,36	162,63	129,48	-	3,25	
XIв	295,48	162,63	129,60	-	3,25			
XIг	295,36	162,63	129,48	-	3,25			
39-01-010-32	90 мм	VIIIa	342,23	176,96	161,73	-	3,54	16
		VIIIб	342,68	176,96	162,18	-	3,54	
		VIIIв	343,75	176,96	163,25	-	3,54	
		VIIIг	343,75	176,96	163,25	-	3,54	
		VIIIе	342,99	176,96	162,49	-	3,54	
		VIIIд	343,90	176,96	163,40	-	3,54	
		IXa	341,62	176,96	161,12	-	3,54	
		IXб	342,38	176,96	161,88	-	3,54	
		IXв	343,90	176,96	163,40	-	3,54	
		IXг	367,56	200,16	163,40	-	4,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	351,73	184,64	163,40	-	3,69	
		IXе	343,90	176,96	163,40	-	3,54	
		Xа	351,73	184,64	163,40	-	3,69	
		Xб	351,73	184,64	163,40	-	3,69	
		Xв	368,32	200,16	164,16	-	4,00	
		Xг	352,49	184,64	164,16	-	3,69	
		XIа	368,17	200,16	164,01	-	4,00	
		XIб	368,17	200,16	164,01	-	4,00	
		XIв	368,32	200,16	164,16	-	4,00	
		XIг	368,17	200,16	164,01	-	4,00	
Защитка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до								
39-01-010-33	10 мм	VIIIа	102,67	53,09	48,52	-	1,06	4,80
		VIIIб	102,81	53,09	48,66	-	1,06	
		VIIIв	103,12	53,09	48,97	-	1,06	
		VIIIг	103,12	53,09	48,97	-	1,06	
		VIIIе	102,90	53,09	48,75	-	1,06	
		VIIIд	103,17	53,09	49,02	-	1,06	
		IXа	102,49	53,09	48,34	-	1,06	
		IXб	102,71	53,09	48,56	-	1,06	
		IXв	103,17	53,09	49,02	-	1,06	
		IXг	110,27	60,05	49,02	-	1,20	
		IXд	105,52	55,39	49,02	-	1,11	
		IXе	103,17	53,09	49,02	-	1,06	
		Xа	105,52	55,39	49,02	-	1,11	
		Xб	105,52	55,39	49,02	-	1,11	
		Xв	110,50	60,05	49,25	-	1,20	
		Xг	105,75	55,39	49,25	-	1,11	
		XIа	110,45	60,05	49,20	-	1,20	
		XIб	110,45	60,05	49,20	-	1,20	
		XIв	110,50	60,05	49,25	-	1,20	
		XIг	110,45	60,05	49,20	-	1,20	
39-01-010-34	20 мм	VIIIа	136,89	70,78	64,69	-	1,42	6,40
		VIIIб	137,07	70,78	64,87	-	1,42	
		VIIIв	137,50	70,78	65,30	-	1,42	
		VIIIг	137,50	70,78	65,30	-	1,42	
		VIIIе	137,20	70,78	65,00	-	1,42	
		VIIIд	137,56	70,78	65,36	-	1,42	
		IXа	136,65	70,78	64,45	-	1,42	
		IXб	136,95	70,78	64,75	-	1,42	
		IXв	137,56	70,78	65,36	-	1,42	
		IXг	147,02	80,06	65,36	-	1,60	
		IXд	140,70	73,86	65,36	-	1,48	
		IXе	137,56	70,78	65,36	-	1,42	
		Xа	140,70	73,86	65,36	-	1,48	
		Xб	140,70	73,86	65,36	-	1,48	
		Xв	147,32	80,06	65,66	-	1,60	
		Xг	141,00	73,86	65,66	-	1,48	
		XIа	147,26	80,06	65,60	-	1,60	
		XIб	147,26	80,06	65,60	-	1,60	
		XIв	147,32	80,06	65,66	-	1,60	
		XIг	147,26	80,06	65,60	-	1,60	
39-01-010-35	30 мм	VIIIа	175,07	90,69	82,57	-	1,81	8,20
		VIIIб	175,30	90,69	82,80	-	1,81	
		VIIIв	175,84	90,69	83,34	-	1,81	
		VIIIг	175,84	90,69	83,34	-	1,81	
		VIIIе	175,45	90,69	82,95	-	1,81	
		VIIIд	175,92	90,69	83,42	-	1,81	
		IXа	174,76	90,69	82,26	-	1,81	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	175,14	90,69	82,64	-	1,81	
		IXв	175,92	90,69	83,42	-	1,81	
		IXг	188,05	102,58	83,42	-	2,05	
		IXд	179,94	94,63	83,42	-	1,89	
		IXе	175,92	90,69	83,42	-	1,81	
		Ха	179,94	94,63	83,42	-	1,89	
		Хб	179,94	94,63	83,42	-	1,89	
		Хв	188,44	102,58	83,81	-	2,05	
		Хг	180,33	94,63	83,81	-	1,89	
		XIа	188,36	102,58	83,73	-	2,05	
		XIб	188,36	102,58	83,73	-	2,05	
		XIв	188,44	102,58	83,81	-	2,05	
		XIг	188,36	102,58	83,73	-	2,05	
39-01-010-36	40 мм	VIIIа	216,08	111,71	102,14	-	2,23	10,10
		VIIIб	216,37	111,71	102,43	-	2,23	
		VIIIв	217,04	111,71	103,10	-	2,23	
		VIIIг	217,04	111,71	103,10	-	2,23	
		VIIIе	216,56	111,71	102,62	-	2,23	
		VIIIд	217,14	111,71	103,20	-	2,23	
		IXа	215,70	111,71	101,76	-	2,23	
		IXб	216,18	111,71	102,24	-	2,23	
		IXв	217,14	111,71	103,20	-	2,23	
		IXг	232,08	126,35	103,20	-	2,53	
		IXд	222,08	116,55	103,20	-	2,33	
		IXе	217,14	111,71	103,20	-	2,23	
		Ха	222,08	116,55	103,20	-	2,33	
		Хб	222,08	116,55	103,20	-	2,33	
		Хв	232,56	126,35	103,68	-	2,53	
		Хг	222,56	116,55	103,68	-	2,33	
		XIа	232,46	126,35	103,58	-	2,53	
		XIб	232,46	126,35	103,58	-	2,53	
		XIв	232,56	126,35	103,68	-	2,53	
		XIг	232,46	126,35	103,58	-	2,53	
39-01-010-37	50 мм	VIIIа	242,39	124,98	114,91	-	2,50	11,30
		VIIIб	242,72	124,98	115,24	-	2,50	
		VIIIв	243,47	124,98	115,99	-	2,50	
		VIIIг	243,47	124,98	115,99	-	2,50	
		VIIIе	242,93	124,98	115,45	-	2,50	
		VIIIд	243,58	124,98	116,10	-	2,50	
		IXа	241,96	124,98	114,48	-	2,50	
		IXб	242,50	124,98	115,02	-	2,50	
		IXв	243,58	124,98	116,10	-	2,50	
		IXг	260,29	141,36	116,10	-	2,83	
		IXд	249,11	130,40	116,10	-	2,61	
		IXе	243,58	124,98	116,10	-	2,50	
		Ха	249,11	130,40	116,10	-	2,61	
		Хб	249,11	130,40	116,10	-	2,61	
		Хв	260,83	141,36	116,64	-	2,83	
		Хг	249,65	130,40	116,64	-	2,61	
		XIа	260,72	141,36	116,53	-	2,83	
		XIб	260,72	141,36	116,53	-	2,83	
		XIв	260,83	141,36	116,64	-	2,83	
		XIг	260,72	141,36	116,53	-	2,83	
39-01-010-38	60 мм	VIIIа	278,60	143,78	131,94	-	2,88	13
		VIIIб	278,97	143,78	132,31	-	2,88	
		VIIIв	279,84	143,78	133,18	-	2,88	
		VIIIг	279,84	143,78	133,18	-	2,88	
		VIIIе	279,22	143,78	132,56	-	2,88	
		VIIIд	279,96	143,78	133,30	-	2,88	
		IXа	278,10	143,78	131,44	-	2,88	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	278,72	143,78	132,06	-	2,88	
		IXв	279,96	143,78	133,30	-	2,88	
		IXг	299,18	162,63	133,30	-	3,25	
		IXд	286,32	150,02	133,30	-	3,00	
		IXе	279,96	143,78	133,30	-	2,88	
		Ха	286,32	150,02	133,30	-	3,00	
		Xб	286,32	150,02	133,30	-	3,00	
		Xв	299,80	162,63	133,92	-	3,25	
		Xг	286,94	150,02	133,92	-	3,00	
		XIа	299,68	162,63	133,80	-	3,25	
		XIб	299,68	162,63	133,80	-	3,25	
		XIв	299,80	162,63	133,92	-	3,25	
		XIг	299,68	162,63	133,80	-	3,25	
39-01-010-39	70 мм	VIIIа	314,79	162,58	148,96	-	3,25	14,70
		VIIIб	315,21	162,58	149,38	-	3,25	
		VIIIв	316,19	162,58	150,36	-	3,25	
		VIIIг	316,19	162,58	150,36	-	3,25	
		VIIIе	315,49	162,58	149,66	-	3,25	
		VIIIд	316,33	162,58	150,50	-	3,25	
		IXа	314,23	162,58	148,40	-	3,25	
		IXб	314,93	162,58	149,10	-	3,25	
		IXв	316,33	162,58	150,50	-	3,25	
		IXг	338,08	183,90	150,50	-	3,68	
		IXд	323,53	169,64	150,50	-	3,39	
		IXе	316,33	162,58	150,50	-	3,25	
		Ха	323,53	169,64	150,50	-	3,39	
		Xб	323,53	169,64	150,50	-	3,39	
		Xв	338,78	183,90	151,20	-	3,68	
		Xг	324,23	169,64	151,20	-	3,39	
		XIа	338,64	183,90	151,06	-	3,68	
		XIб	338,64	183,90	151,06	-	3,68	
		XIв	338,78	183,90	151,20	-	3,68	
		XIг	338,64	183,90	151,06	-	3,68	
39-01-010-40	80 мм	VIIIа	362,02	188,02	170,24	-	3,76	17
		VIIIб	362,50	188,02	170,72	-	3,76	
		VIIIв	363,62	188,02	171,84	-	3,76	
		VIIIг	363,62	188,02	171,84	-	3,76	
		VIIIе	362,82	188,02	171,04	-	3,76	
		VIIIд	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		IXа	361,38	188,02	169,60	-	3,76	
		IXб	362,18	188,02	170,40	-	3,76	
		IXв	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		IXг	388,92	212,67	172,00	-	4,25	
		IXд	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		IXе	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		Ха	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		Xб	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		Xв	389,72	212,67	172,80	-	4,25	
		Xг	372,90	196,18	172,80	-	3,92	
		XIа	389,56	212,67	172,64	-	4,25	
		XIб	389,56	212,67	172,64	-	4,25	
		XIв	389,72	212,67	172,80	-	4,25	
		XIг	389,56	212,67	172,64	-	4,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до								
39-01-010-41	10 мм	VIIIа	115,39	59,72	54,48	-	1,19	5,40
		VIIIб	115,54	59,72	54,63	-	1,19	
		VIIIв	115,90	59,72	54,99	-	1,19	
		VIIIг	115,90	59,72	54,99	-	1,19	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	115,64	59,72	54,73	-	1,19	
		VIIIд	115,95	59,72	55,04	-	1,19	
		IXa	115,18	59,72	54,27	-	1,19	
		IXб	115,44	59,72	54,53	-	1,19	
		IXв	115,95	59,72	55,04	-	1,19	
		IXг	123,94	67,55	55,04	-	1,35	
		IXд	118,61	62,32	55,04	-	1,25	
		IXе	115,95	59,72	55,04	-	1,19	
		Xa	118,61	62,32	55,04	-	1,25	
		Xб	118,61	62,32	55,04	-	1,25	
		Xв	124,20	67,55	55,30	-	1,35	
		Xг	118,87	62,32	55,30	-	1,25	
		XIa	124,14	67,55	55,24	-	1,35	
		XIб	124,14	67,55	55,24	-	1,35	
		XIв	124,20	67,55	55,30	-	1,35	
		XIг	124,14	67,55	55,24	-	1,35	
39-01-010-42	20 мм	VIIIa	154,42	79,63	73,20	-	1,59	7,20
		VIIIб	154,63	79,63	73,41	-	1,59	
		VIIIв	155,11	79,63	73,89	-	1,59	
		VIIIг	155,11	79,63	73,89	-	1,59	
		VIIIe	154,77	79,63	73,55	-	1,59	
		VIIIд	155,18	79,63	73,96	-	1,59	
		IXa	154,15	79,63	72,93	-	1,59	
		IXб	154,49	79,63	73,27	-	1,59	
		IXв	155,18	79,63	73,96	-	1,59	
		IXг	165,83	90,07	73,96	-	1,80	
		IXд	158,71	83,09	73,96	-	1,66	
		IXе	155,18	79,63	73,96	-	1,59	
		Xa	158,71	83,09	73,96	-	1,66	
		Xб	158,71	83,09	73,96	-	1,66	
		Xв	166,17	90,07	74,30	-	1,80	
		Xг	159,05	83,09	74,30	-	1,66	
XIa	166,11	90,07	74,24	-	1,80			
XIб	166,11	90,07	74,24	-	1,80			
XIв	166,17	90,07	74,30	-	1,80			
XIг	166,11	90,07	74,24	-	1,80			
39-01-010-43	30 мм	VIIIa	197,42	101,75	93,63	-	2,04	9,20
		VIIIб	197,69	101,75	93,90	-	2,04	
		VIIIв	198,30	101,75	94,51	-	2,04	
		VIIIг	198,30	101,75	94,51	-	2,04	
		VIIIe	197,86	101,75	94,07	-	2,04	
		VIIIд	198,39	101,75	94,60	-	2,04	
		IXa	197,07	101,75	93,28	-	2,04	
		IXб	197,51	101,75	93,72	-	2,04	
		IXв	198,39	101,75	94,60	-	2,04	
		IXг	211,99	115,09	94,60	-	2,30	
		IXд	202,89	106,17	94,60	-	2,12	
		IXе	198,39	101,75	94,60	-	2,04	
		Xa	202,89	106,17	94,60	-	2,12	
		Xб	202,89	106,17	94,60	-	2,12	
		Xв	212,43	115,09	95,04	-	2,30	
		Xг	203,33	106,17	95,04	-	2,12	
XIa	212,34	115,09	94,95	-	2,30			
XIб	212,34	115,09	94,95	-	2,30			
XIв	212,43	115,09	95,04	-	2,30			
XIг	212,34	115,09	94,95	-	2,30			
39-01-010-44	40 мм	VIIIa	242,39	124,98	114,91	-	2,50	11,30
		VIIIб	242,72	124,98	115,24	-	2,50	
		VIIIв	243,47	124,98	115,99	-	2,50	
		VIIIг	243,47	124,98	115,99	-	2,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	242,93	124,98	115,45	-	2,50	
		VIIIд	243,58	124,98	116,10	-	2,50	
		IXa	241,96	124,98	114,48	-	2,50	
		IXб	242,50	124,98	115,02	-	2,50	
		IXв	243,58	124,98	116,10	-	2,50	
		IXг	260,29	141,36	116,10	-	2,83	
		IXд	249,11	130,40	116,10	-	2,61	
		IXе	243,58	124,98	116,10	-	2,50	
		Xa	249,11	130,40	116,10	-	2,61	
		Xб	249,11	130,40	116,10	-	2,61	
		Xв	260,83	141,36	116,64	-	2,83	
		Xг	249,65	130,40	116,64	-	2,61	
		XIa	260,72	141,36	116,53	-	2,83	
		XIб	260,72	141,36	116,53	-	2,83	
		XIв	260,83	141,36	116,64	-	2,83	
		XIг	260,72	141,36	116,53	-	2,83	
39-01-010-45	50 мм	VIIIa	278,60	143,78	131,94	-	2,88	13
		VIIIб	278,97	143,78	132,31	-	2,88	
		VIIIв	279,84	143,78	133,18	-	2,88	
		VIIIг	279,84	143,78	133,18	-	2,88	
		VIIIe	279,22	143,78	132,56	-	2,88	
		VIIIд	279,96	143,78	133,30	-	2,88	
		IXa	278,10	143,78	131,44	-	2,88	
		IXб	278,72	143,78	132,06	-	2,88	
		IXв	279,96	143,78	133,30	-	2,88	
		IXг	299,18	162,63	133,30	-	3,25	
		IXд	286,32	150,02	133,30	-	3,00	
		IXе	279,96	143,78	133,30	-	2,88	
		Xa	286,32	150,02	133,30	-	3,00	
		Xб	286,32	150,02	133,30	-	3,00	
		Xв	299,80	162,63	133,92	-	3,25	
		Xг	286,94	150,02	133,92	-	3,00	
XIa	299,68	162,63	133,80	-	3,25			
XIб	299,68	162,63	133,80	-	3,25			
XIв	299,80	162,63	133,92	-	3,25			
XIг	299,68	162,63	133,80	-	3,25			
39-01-010-46	60 мм	VIIIa	314,79	162,58	148,96	-	3,25	14,70
		VIIIб	315,21	162,58	149,38	-	3,25	
		VIIIв	316,19	162,58	150,36	-	3,25	
		VIIIг	316,19	162,58	150,36	-	3,25	
		VIIIe	315,49	162,58	149,66	-	3,25	
		VIIIд	316,33	162,58	150,50	-	3,25	
		IXa	314,23	162,58	148,40	-	3,25	
		IXб	314,93	162,58	149,10	-	3,25	
		IXв	316,33	162,58	150,50	-	3,25	
		IXг	338,08	183,90	150,50	-	3,68	
		IXд	323,53	169,64	150,50	-	3,39	
		IXе	316,33	162,58	150,50	-	3,25	
		Xa	323,53	169,64	150,50	-	3,39	
		Xб	323,53	169,64	150,50	-	3,39	
		Xв	338,78	183,90	151,20	-	3,68	
		Xг	324,23	169,64	151,20	-	3,39	
XIa	338,64	183,90	151,06	-	3,68			
XIб	338,64	183,90	151,06	-	3,68			
XIв	338,78	183,90	151,20	-	3,68			
XIг	338,64	183,90	151,06	-	3,68			
39-01-010-47	70 мм	VIIIa	362,02	188,02	170,24	-	3,76	17
		VIIIб	362,50	188,02	170,72	-	3,76	
		VIIIв	363,62	188,02	171,84	-	3,76	
		VIIIг	363,62	188,02	171,84	-	3,76	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	362,82	188,02	171,04	-	3,76	
		VIIIд	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		IXa	361,38	188,02	169,60	-	3,76	
		IXб	362,18	188,02	170,40	-	3,76	
		IXв	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		IXг	388,92	212,67	172,00	-	4,25	
		IXд	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		IXе	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		Xa	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		Xб	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		Xв	389,72	212,67	172,80	-	4,25	
		Xг	372,90	196,18	172,80	-	3,92	
		XIa	389,56	212,67	172,64	-	4,25	
		XIб	389,56	212,67	172,64	-	4,25	
		XIв	389,72	212,67	172,80	-	4,25	
		XIг	389,56	212,67	172,64	-	4,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до								
39-01-010-48	10 мм	VIIIa	143,68	74,10	68,10	-	1,48	6,70
		VIIIб	143,87	74,10	68,29	-	1,48	
		VIIIв	144,32	74,10	68,74	-	1,48	
		VIIIг	144,32	74,10	68,74	-	1,48	
		VIIIe	144,00	74,10	68,42	-	1,48	
		VIIIд	144,38	74,10	68,80	-	1,48	
		IXa	143,42	74,10	67,84	-	1,48	
		IXб	143,74	74,10	68,16	-	1,48	
		IXв	144,38	74,10	68,80	-	1,48	
		IXг	154,30	83,82	68,80	-	1,68	
		IXд	147,67	77,32	68,80	-	1,55	
		IXе	144,38	74,10	68,80	-	1,48	
		Xa	147,67	77,32	68,80	-	1,55	
		Xб	147,67	77,32	68,80	-	1,55	
		Xв	154,62	83,82	69,12	-	1,68	
		Xг	147,99	77,32	69,12	-	1,55	
		XIa	154,56	83,82	69,06	-	1,68	
		XIб	154,56	83,82	69,06	-	1,68	
		XIв	154,62	83,82	69,12	-	1,68	
		XIг	154,56	83,82	69,06	-	1,68	
39-01-010-49	20 мм	VIIIa	188,66	97,33	89,38	-	1,95	8,80
		VIIIб	188,91	97,33	89,63	-	1,95	
		VIIIв	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIг	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIe	189,08	97,33	89,80	-	1,95	
		VIIIд	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXa	188,32	97,33	89,04	-	1,95	
		IXб	188,74	97,33	89,46	-	1,95	
		IXв	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXг	202,59	110,09	90,30	-	2,20	
		IXд	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		IXе	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		Xa	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xб	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xв	203,01	110,09	90,72	-	2,20	
		Xг	194,30	101,55	90,72	-	2,03	
		XIa	202,93	110,09	90,64	-	2,20	
		XIб	202,93	110,09	90,64	-	2,20	
		XIв	203,01	110,09	90,72	-	2,20	
		XIг	202,93	110,09	90,64	-	2,20	
39-01-010-50	30 мм	VIIIa	252,29	130,51	119,17	-	2,61	11,80

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	252,62	130,51	119,50	-	2,61	
		VIIIв	253,41	130,51	120,29	-	2,61	
		VIIIг	253,41	130,51	120,29	-	2,61	
		VIIIе	252,85	130,51	119,73	-	2,61	
		VIIIд	253,52	130,51	120,40	-	2,61	
		IXа	251,84	130,51	118,72	-	2,61	
		IXб	252,40	130,51	119,28	-	2,61	
		IXв	253,52	130,51	120,40	-	2,61	
		IXг	270,97	147,62	120,40	-	2,95	
		IXд	259,29	136,17	120,40	-	2,72	
		IXе	253,52	130,51	120,40	-	2,61	
		Xа	259,29	136,17	120,40	-	2,72	
		Xб	259,29	136,17	120,40	-	2,72	
		Xв	271,53	147,62	120,96	-	2,95	
		Xг	259,85	136,17	120,96	-	2,72	
		XIа	271,42	147,62	120,85	-	2,95	
		XIб	271,42	147,62	120,85	-	2,95	
		XIв	271,53	147,62	120,96	-	2,95	
XIг	271,42	147,62	120,85	-	2,95			
39-01-010-51	40 мм	VIIIа	306,02	158,16	144,70	-	3,16	14,30
		VIIIб	306,43	158,16	145,11	-	3,16	
		VIIIв	307,38	158,16	146,06	-	3,16	
		VIIIг	307,38	158,16	146,06	-	3,16	
		VIIIе	306,70	158,16	145,38	-	3,16	
		VIIIд	307,52	158,16	146,20	-	3,16	
		IXа	305,48	158,16	144,16	-	3,16	
		IXб	306,16	158,16	144,84	-	3,16	
		IXв	307,52	158,16	146,20	-	3,16	
		IXг	328,67	178,89	146,20	-	3,58	
		IXд	314,52	165,02	146,20	-	3,30	
		IXе	307,52	158,16	146,20	-	3,16	
		Xа	314,52	165,02	146,20	-	3,30	
		Xб	314,52	165,02	146,20	-	3,30	
		Xв	329,35	178,89	146,88	-	3,58	
		Xг	315,20	165,02	146,88	-	3,30	
		XIа	329,21	178,89	146,74	-	3,58	
		XIб	329,21	178,89	146,74	-	3,58	
		XIв	329,35	178,89	146,88	-	3,58	
		XIг	329,21	178,89	146,74	-	3,58	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1420 мм, толщина стенки до								
39-01-010-52	10 мм	VIIIа	167,16	86,27	79,16	-	1,73	7,80
		VIIIб	167,38	86,27	79,38	-	1,73	
		VIIIв	167,91	86,27	79,91	-	1,73	
		VIIIг	167,91	86,27	79,91	-	1,73	
		VIIIе	167,53	86,27	79,53	-	1,73	
		VIIIд	167,98	86,27	79,98	-	1,73	
		IXа	166,86	86,27	78,86	-	1,73	
		IXб	167,24	86,27	79,24	-	1,73	
		IXв	167,98	86,27	79,98	-	1,73	
		IXг	179,51	97,58	79,98	-	1,95	
		IXд	171,79	90,01	79,98	-	1,80	
		IXе	167,98	86,27	79,98	-	1,73	
		Xа	171,79	90,01	79,98	-	1,80	
		Xб	171,79	90,01	79,98	-	1,80	
		Xв	179,88	97,58	80,35	-	1,95	
		Xг	172,16	90,01	80,35	-	1,80	
		XIа	179,81	97,58	80,28	-	1,95	
		XIб	179,81	97,58	80,28	-	1,95	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-010-53	20 мм	XIв	179,88	97,58	80,35	-	1,95	10,50
		XIг	179,81	97,58	80,28	-	1,95	
		VIIIa	224,85	116,13	106,40	-	2,32	
		VIIIб	225,15	116,13	106,70	-	2,32	
		VIIIв	225,85	116,13	107,40	-	2,32	
		VIIIг	225,85	116,13	107,40	-	2,32	
		VIIIе	225,35	116,13	106,90	-	2,32	
		VIIIд	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		IXa	224,45	116,13	106,00	-	2,32	
		IXб	224,95	116,13	106,50	-	2,32	
		IXв	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		IXг	241,49	131,36	107,50	-	2,63	
		IXд	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		IXе	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		Xa	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		Xб	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		Xв	241,99	131,36	108,00	-	2,63	
		Xг	231,59	121,17	108,00	-	2,42	
		XIa	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
		XIб	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
XIв	241,99	131,36	108,00	-	2,63			
XIг	241,89	131,36	107,90	-	2,63			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1620 мм, толщина стенки до								
39-01-010-54	10	VIIIa	188,66	97,33	89,38	-	1,95	8,80
		VIIIб	188,91	97,33	89,63	-	1,95	
		VIIIв	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIг	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIе	189,08	97,33	89,80	-	1,95	
		VIIIд	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXa	188,32	97,33	89,04	-	1,95	
		IXб	188,74	97,33	89,46	-	1,95	
		IXв	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXг	202,59	110,09	90,30	-	2,20	
		IXд	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		IXе	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		Xa	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xб	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xв	203,01	110,09	90,72	-	2,20	
		Xг	194,30	101,55	90,72	-	2,03	
		XIa	202,93	110,09	90,64	-	2,20	
		XIб	202,93	110,09	90,64	-	2,20	
XIв	203,01	110,09	90,72	-	2,20			
XIг	202,93	110,09	90,64	-	2,20			
39-01-010-55	20	VIIIa	254,54	132,72	119,17	-	2,65	12
		VIIIб	254,87	132,72	119,50	-	2,65	
		VIIIв	255,66	132,72	120,29	-	2,65	
		VIIIг	255,66	132,72	120,29	-	2,65	
		VIIIе	255,10	132,72	119,73	-	2,65	
		VIIIд	255,77	132,72	120,40	-	2,65	
		IXa	254,09	132,72	118,72	-	2,65	
		IXб	254,65	132,72	119,28	-	2,65	
		IXв	255,77	132,72	120,40	-	2,65	
		IXг	273,52	150,12	120,40	-	3,00	
		IXд	261,65	138,48	120,40	-	2,77	
		IXе	255,77	132,72	120,40	-	2,65	
		Xa	261,65	138,48	120,40	-	2,77	
		Xб	261,65	138,48	120,40	-	2,77	
		Xв	274,08	150,12	120,96	-	3,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xг	262,21	138,48	120,96	-	2,77	
		XIa	273,97	150,12	120,85	-	3,00	
		XIб	273,97	150,12	120,85	-	3,00	
		XIв	274,08	150,12	120,96	-	3,00	
		XIг	273,97	150,12	120,85	-	3,00	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1840 мм, толщина стенки до								
39-01-010-56	10 мм	VIIIa	216,08	111,71	102,14	-	2,23	10,10
		VIIIб	216,37	111,71	102,43	-	2,23	
		VIIIв	217,04	111,71	103,10	-	2,23	
		VIIIг	217,04	111,71	103,10	-	2,23	
		VIIIе	216,56	111,71	102,62	-	2,23	
		VIIIд	217,14	111,71	103,20	-	2,23	
		IXa	215,70	111,71	101,76	-	2,23	
		IXб	216,18	111,71	102,24	-	2,23	
		IXв	217,14	111,71	103,20	-	2,23	
		IXг	232,08	126,35	103,20	-	2,53	
		IXд	222,08	116,55	103,20	-	2,33	
		IXе	217,14	111,71	103,20	-	2,23	
		Xa	222,08	116,55	103,20	-	2,33	
		Xб	222,08	116,55	103,20	-	2,33	
		Xв	232,56	126,35	103,68	-	2,53	
		Xг	222,56	116,55	103,68	-	2,33	
		XIa	232,46	126,35	103,58	-	2,53	
		XIб	232,46	126,35	103,58	-	2,53	
		XIв	232,56	126,35	103,68	-	2,53	
		XIг	232,46	126,35	103,58	-	2,53	
39-01-010-57	20 мм	VIIIa	287,35	148,20	136,19	-	2,96	13,40
		VIIIб	287,74	148,20	136,58	-	2,96	
		VIIIв	288,63	148,20	137,47	-	2,96	
		VIIIг	288,63	148,20	137,47	-	2,96	
		VIIIе	287,99	148,20	136,83	-	2,96	
		VIIIд	288,76	148,20	137,60	-	2,96	
		IXa	286,84	148,20	135,68	-	2,96	
		IXб	287,48	148,20	136,32	-	2,96	
		IXв	288,76	148,20	137,60	-	2,96	
		IXг	308,58	167,63	137,60	-	3,35	
		IXд	295,33	154,64	137,60	-	3,09	
		IXе	288,76	148,20	137,60	-	2,96	
		Xa	295,33	154,64	137,60	-	3,09	
		Xб	295,33	154,64	137,60	-	3,09	
		Xв	309,22	167,63	138,24	-	3,35	
		Xг	295,97	154,64	138,24	-	3,09	
		XIa	309,09	167,63	138,11	-	3,35	
		XIб	309,09	167,63	138,11	-	3,35	
		XIв	309,22	167,63	138,24	-	3,35	
		XIг	309,09	167,63	138,11	-	3,35	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 2020 мм, толщина стенки до								
39-01-010-58	10 мм	VIIIa	234,75	121,66	110,66	-	2,43	11
		VIIIб	235,06	121,66	110,97	-	2,43	
		VIIIв	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIг	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIе	235,27	121,66	111,18	-	2,43	
		VIIIд	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		IXa	234,33	121,66	110,24	-	2,43	
		IXб	234,85	121,66	110,76	-	2,43	
		IXв	235,89	121,66	111,80	-	2,43	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXг	252,16	137,61	111,80	-	2,75	
		IXд	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		IXе	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		Xa	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		Xб	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		Xв	252,68	137,61	112,32	-	2,75	
		Xг	241,80	126,94	112,32	-	2,54	
		XIa	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
		XIб	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
		XIв	252,68	137,61	112,32	-	2,75	
		XIг	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
39-01-010-59	20 мм	VIIIa	314,79	162,58	148,96	-	3,25	14,70
		VIIIб	315,21	162,58	149,38	-	3,25	
		VIIIв	316,19	162,58	150,36	-	3,25	
		VIIIг	316,19	162,58	150,36	-	3,25	
		VIIIе	315,49	162,58	149,66	-	3,25	
		VIIIд	316,33	162,58	150,50	-	3,25	
		IXa	314,23	162,58	148,40	-	3,25	
		IXб	314,93	162,58	149,10	-	3,25	
		IXв	316,33	162,58	150,50	-	3,25	
		IXг	338,08	183,90	150,50	-	3,68	
		IXд	323,53	169,64	150,50	-	3,39	
		IXе	316,33	162,58	150,50	-	3,25	
		Xa	323,53	169,64	150,50	-	3,39	
		Xб	323,53	169,64	150,50	-	3,39	
		Xв	338,78	183,90	151,20	-	3,68	
		Xг	324,23	169,64	151,20	-	3,39	
		XIa	338,64	183,90	151,06	-	3,68	
XIб	338,64	183,90	151,06	-	3,68			
XIв	338,78	183,90	151,20	-	3,68			
XIг	338,64	183,90	151,06	-	3,68			

Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до

39-01-011-01	3 мм	VIIIa	4,06	2,21	1,81	-	0,04	0,20
		VIIIб	4,06	2,21	1,81	-	0,04	
		VIIIв	4,08	2,21	1,83	-	0,04	
		VIIIг	4,08	2,21	1,83	-	0,04	
		VIIIе	4,07	2,21	1,82	-	0,04	
		VIIIд	4,08	2,21	1,83	-	0,04	
		IXa	4,05	2,21	1,80	-	0,04	
		IXб	4,06	2,21	1,81	-	0,04	
		IXв	4,08	2,21	1,83	-	0,04	
		IXг	4,38	2,50	1,83	-	0,05	
		IXд	4,19	2,31	1,83	-	0,05	
		IXе	4,08	2,21	1,83	-	0,04	
		Xa	4,19	2,31	1,83	-	0,05	
		Xб	4,19	2,31	1,83	-	0,05	
		Xв	4,39	2,50	1,84	-	0,05	
		Xг	4,20	2,31	1,84	-	0,05	
		XIa	4,38	2,50	1,83	-	0,05	
XIб	4,38	2,50	1,83	-	0,05			
XIв	4,39	2,50	1,84	-	0,05			
XIг	4,38	2,50	1,83	-	0,05			
39-01-011-02	6 мм	VIIIa	4,50	2,32	2,13	-	0,05	0,21

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	4,50	2,32	2,13	-	0,05	
		VIIIв	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		VIIIг	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		VIIIе	4,51	2,32	2,14	-	0,05	
		VIIIд	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		IXа	4,49	2,32	2,12	-	0,05	
		IXб	4,50	2,32	2,13	-	0,05	
		IXв	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		IXг	4,83	2,63	2,15	-	0,05	
		IXд	4,62	2,42	2,15	-	0,05	
		IXе	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		Xа	4,62	2,42	2,15	-	0,05	
		Xб	4,62	2,42	2,15	-	0,05	
		Xв	4,84	2,63	2,16	-	0,05	
		Xг	4,63	2,42	2,16	-	0,05	
		XIа	4,84	2,63	2,16	-	0,05	
		XIб	4,84	2,63	2,16	-	0,05	
		XIв	4,84	2,63	2,16	-	0,05	
		XIг	4,84	2,63	2,16	-	0,05	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-011-03	4 мм	VIIIа	6,37	3,32	2,98	-	0,07	0,30
		VIIIб	6,38	3,32	2,99	-	0,07	
		VIIIв	6,40	3,32	3,01	-	0,07	
		VIIIг	6,40	3,32	3,01	-	0,07	
		VIIIе	6,38	3,32	2,99	-	0,07	
		VIIIд	6,40	3,32	3,01	-	0,07	
		IXа	6,36	3,32	2,97	-	0,07	
		IXб	6,37	3,32	2,98	-	0,07	
		IXв	6,40	3,32	3,01	-	0,07	
		IXг	6,84	3,75	3,01	-	0,08	
		IXд	6,54	3,46	3,01	-	0,07	
		IXе	6,40	3,32	3,01	-	0,07	
		Xа	6,54	3,46	3,01	-	0,07	
		Xб	6,54	3,46	3,01	-	0,07	
		Xв	6,85	3,75	3,02	-	0,08	
		Xг	6,55	3,46	3,02	-	0,07	
		XIа	6,85	3,75	3,02	-	0,08	
		XIб	6,85	3,75	3,02	-	0,08	
		XIв	6,85	3,75	3,02	-	0,08	
		XIг	6,85	3,75	3,02	-	0,08	
39-01-011-04	8 мм	VIIIа	7,46	3,87	3,51	-	0,08	0,35
		VIIIб	7,47	3,87	3,52	-	0,08	
		VIIIв	7,49	3,87	3,54	-	0,08	
		VIIIг	7,49	3,87	3,54	-	0,08	
		VIIIе	7,48	3,87	3,53	-	0,08	
		VIIIд	7,50	3,87	3,55	-	0,08	
		IXа	7,45	3,87	3,50	-	0,08	
		IXб	7,46	3,87	3,51	-	0,08	
		IXв	7,50	3,87	3,55	-	0,08	
		IXг	8,02	4,38	3,55	-	0,09	
		IXд	7,67	4,04	3,55	-	0,08	
		IXе	7,50	3,87	3,55	-	0,08	
		Xа	7,67	4,04	3,55	-	0,08	
		Xб	7,67	4,04	3,55	-	0,08	
		Xв	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
		Xг	7,68	4,04	3,56	-	0,08	
		XIа	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
		XIб	8,03	4,38	3,56	-	0,09	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
		XIг	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-011-05	4 мм	VIIIa	8,77	4,53	4,15	-	0,09	0,41
		VIIIб	8,78	4,53	4,16	-	0,09	
		VIIIв	8,81	4,53	4,19	-	0,09	
		VIIIг	8,81	4,53	4,19	-	0,09	
		VIIIе	8,79	4,53	4,17	-	0,09	
		VIIIд	8,81	4,53	4,19	-	0,09	
		IXa	8,75	4,53	4,13	-	0,09	
		IXб	8,77	4,53	4,15	-	0,09	
		IXв	8,81	4,53	4,19	-	0,09	
		IXг	9,42	5,13	4,19	-	0,10	
		IXд	9,01	4,73	4,19	-	0,09	
		IXе	8,81	4,53	4,19	-	0,09	
		Xa	9,01	4,73	4,19	-	0,09	
		Xб	9,01	4,73	4,19	-	0,09	
		Xв	9,44	5,13	4,21	-	0,10	
		Xг	9,03	4,73	4,21	-	0,09	
		XIa	9,44	5,13	4,21	-	0,10	
		XIб	9,44	5,13	4,21	-	0,10	
		XIв	9,44	5,13	4,21	-	0,10	
		XIг	9,44	5,13	4,21	-	0,10	
39-01-011-06	8 мм	VIIIa	10,43	5,53	4,79	-	0,11	0,50
		VIIIб	10,44	5,53	4,80	-	0,11	
		VIIIв	10,47	5,53	4,83	-	0,11	
		VIIIг	10,47	5,53	4,83	-	0,11	
		VIIIе	10,45	5,53	4,81	-	0,11	
		VIIIд	10,48	5,53	4,84	-	0,11	
		IXa	10,41	5,53	4,77	-	0,11	
		IXб	10,43	5,53	4,79	-	0,11	
		IXв	10,48	5,53	4,84	-	0,11	
		IXг	11,23	6,26	4,84	-	0,13	
		IXд	10,73	5,77	4,84	-	0,12	
		IXе	10,48	5,53	4,84	-	0,11	
		Xa	10,73	5,77	4,84	-	0,12	
		Xб	10,73	5,77	4,84	-	0,12	
		Xв	11,25	6,26	4,86	-	0,13	
		Xг	10,75	5,77	4,86	-	0,12	
		XIa	11,25	6,26	4,86	-	0,13	
		XIб	11,25	6,26	4,86	-	0,13	
		XIв	11,25	6,26	4,86	-	0,13	
		XIг	11,25	6,26	4,86	-	0,13	
39-01-011-07	12 мм	VIIIa	11,73	6,08	5,53	-	0,12	0,55
		VIIIб	11,75	6,08	5,55	-	0,12	
		VIIIв	11,78	6,08	5,58	-	0,12	
		VIIIг	11,78	6,08	5,58	-	0,12	
		VIIIе	11,76	6,08	5,56	-	0,12	
		VIIIд	11,79	6,08	5,59	-	0,12	
		IXa	11,71	6,08	5,51	-	0,12	
		IXб	11,74	6,08	5,54	-	0,12	
		IXв	11,79	6,08	5,59	-	0,12	
		IXг	12,61	6,88	5,59	-	0,14	
		IXд	12,07	6,35	5,59	-	0,13	
		IXе	11,79	6,08	5,59	-	0,12	
		Xa	12,07	6,35	5,59	-	0,13	
		Xб	12,07	6,35	5,59	-	0,13	
		Xв	12,64	6,88	5,62	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xг	12,10	6,35	5,62	-	0,13	
		XIa	12,63	6,88	5,61	-	0,14	
		XIб	12,63	6,88	5,61	-	0,14	
		XIв	12,64	6,88	5,62	-	0,14	
		XIг	12,63	6,88	5,61	-	0,14	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-011-08	4 мм	VIIIa	11,30	5,86	5,32	-	0,12	0,53
		VIIIб	11,32	5,86	5,34	-	0,12	
		VIIIв	11,35	5,86	5,37	-	0,12	
		VIIIг	11,35	5,86	5,37	-	0,12	
		VIIIe	11,33	5,86	5,35	-	0,12	
		VIIIд	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		IXa	11,28	5,86	5,30	-	0,12	
		IXб	11,31	5,86	5,33	-	0,12	
		IXв	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		IXг	12,14	6,63	5,38	-	0,13	
		IXд	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		IXe	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		Xa	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		Xб	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		Xв	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		Xг	11,64	6,12	5,40	-	0,12	
		XIa	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		XIб	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		XIв	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		XIг	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
39-01-011-09	8 мм	VIIIa	13,28	6,86	6,28	-	0,14	0,62
		VIIIб	13,30	6,86	6,30	-	0,14	
		VIIIв	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		VIIIг	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		VIIIe	13,31	6,86	6,31	-	0,14	
		VIIIд	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		IXa	13,25	6,86	6,25	-	0,14	
		IXб	13,28	6,86	6,28	-	0,14	
		IXв	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		IXг	14,26	7,76	6,34	-	0,16	
		IXд	13,63	7,15	6,34	-	0,14	
		IXe	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		Xa	13,63	7,15	6,34	-	0,14	
		Xб	13,63	7,15	6,34	-	0,14	
		Xв	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
		Xг	13,66	7,15	6,37	-	0,14	
		XIa	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
		XIб	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
		XIв	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
		XIг	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
39-01-011-10	14 мм	VIIIa	15,02	7,74	7,13	-	0,15	0,70
		VIIIб	15,04	7,74	7,15	-	0,15	
		VIIIв	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		VIIIг	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		VIIIe	15,05	7,74	7,16	-	0,15	
		VIIIд	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		IXa	14,99	7,74	7,10	-	0,15	
		IXб	15,03	7,74	7,14	-	0,15	
		IXв	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		IXг	16,14	8,76	7,20	-	0,18	
		IXд	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		IXe	15,09	7,74	7,20	-	0,15	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		Хб	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		Хв	16,18	8,76	7,24	-	0,18	
		Хг	15,48	8,08	7,24	-	0,16	
		XIа	16,17	8,76	7,23	-	0,18	
		XIб	16,17	8,76	7,23	-	0,18	
		XIв	16,18	8,76	7,24	-	0,18	
		XIг	16,17	8,76	7,23	-	0,18	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-011-11	6 мм	VIIIа	13,93	7,19	6,60	-	0,14	0,65
		VIIIб	13,95	7,19	6,62	-	0,14	
		VIIIв	13,99	7,19	6,66	-	0,14	
		VIIIг	13,99	7,19	6,66	-	0,14	
		VIIIе	13,96	7,19	6,63	-	0,14	
		VIIIд	14,00	7,19	6,67	-	0,14	
		IXа	13,90	7,19	6,57	-	0,14	
		IXб	13,93	7,19	6,60	-	0,14	
		IXв	14,00	7,19	6,67	-	0,14	
		IXг	14,96	8,13	6,67	-	0,16	
		IXд	14,32	7,50	6,67	-	0,15	
		IXе	14,00	7,19	6,67	-	0,14	
		Ха	14,32	7,50	6,67	-	0,15	
		Хб	14,32	7,50	6,67	-	0,15	
		Хв	14,99	8,13	6,70	-	0,16	
		Хг	14,35	7,50	6,70	-	0,15	
		XIа	14,98	8,13	6,69	-	0,16	
		XIб	14,98	8,13	6,69	-	0,16	
		XIв	14,99	8,13	6,70	-	0,16	
		XIг	14,98	8,13	6,69	-	0,16	
39-01-011-12	10 мм	VIIIа	16,90	8,85	7,87	-	0,18	0,80
		VIIIб	16,93	8,85	7,90	-	0,18	
		VIIIв	16,98	8,85	7,95	-	0,18	
		VIIIг	16,98	8,85	7,95	-	0,18	
		VIIIе	16,94	8,85	7,91	-	0,18	
		VIIIд	16,99	8,85	7,96	-	0,18	
		IXа	16,87	8,85	7,84	-	0,18	
		IXб	16,91	8,85	7,88	-	0,18	
		IXв	16,99	8,85	7,96	-	0,18	
		IXг	18,17	10,01	7,96	-	0,20	
		IXд	17,37	9,23	7,96	-	0,18	
		IXе	16,99	8,85	7,96	-	0,18	
		Ха	17,37	9,23	7,96	-	0,18	
		Хб	17,37	9,23	7,96	-	0,18	
		Хв	18,20	10,01	7,99	-	0,20	
		Хг	17,40	9,23	7,99	-	0,18	
		XIа	18,19	10,01	7,98	-	0,20	
		XIб	18,19	10,01	7,98	-	0,20	
		XIв	18,20	10,01	7,99	-	0,20	
		XIг	18,19	10,01	7,98	-	0,20	
39-01-011-13	20 мм	VIIIа	21,81	11,06	10,53	-	0,22	1
		VIIIб	21,84	11,06	10,56	-	0,22	
		VIIIв	21,91	11,06	10,63	-	0,22	
		VIIIг	21,91	11,06	10,63	-	0,22	
		VIIIе	21,86	11,06	10,58	-	0,22	
		VIIIд	21,92	11,06	10,64	-	0,22	
		IXа	21,77	11,06	10,49	-	0,22	
		IXб	21,82	11,06	10,54	-	0,22	
		IXв	21,92	11,06	10,64	-	0,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXГ	23,40	12,51	10,64	-	0,25	
		IXд	22,41	11,54	10,64	-	0,23	
		IXе	21,92	11,06	10,64	-	0,22	
		Xa	22,41	11,54	10,64	-	0,23	
		Xб	22,41	11,54	10,64	-	0,23	
		Xв	23,45	12,51	10,69	-	0,25	
		Xг	22,46	11,54	10,69	-	0,23	
		XIa	23,44	12,51	10,68	-	0,25	
		XIб	23,44	12,51	10,68	-	0,25	
		XIв	23,45	12,51	10,69	-	0,25	
		XIг	23,44	12,51	10,68	-	0,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-011-14	6 мм	VIIIa	17,77	9,18	8,41	-	0,18	0,83
		VIIIб	17,79	9,18	8,43	-	0,18	
		VIIIв	17,84	9,18	8,48	-	0,18	
		VIIIг	17,84	9,18	8,48	-	0,18	
		VIIIе	17,81	9,18	8,45	-	0,18	
		VIIIд	17,85	9,18	8,49	-	0,18	
		IXa	17,73	9,18	8,37	-	0,18	
		IXб	17,77	9,18	8,41	-	0,18	
		IXв	17,85	9,18	8,49	-	0,18	
		IXг	19,08	10,38	8,49	-	0,21	
		IXд	18,26	9,58	8,49	-	0,19	
		IXе	17,85	9,18	8,49	-	0,18	
		Xa	18,26	9,58	8,49	-	0,19	
		Xб	18,26	9,58	8,49	-	0,19	
		Xв	19,12	10,38	8,53	-	0,21	
		Xг	18,30	9,58	8,53	-	0,19	
		XIa	19,11	10,38	8,52	-	0,21	
		XIб	19,11	10,38	8,52	-	0,21	
		XIв	19,12	10,38	8,53	-	0,21	
		XIг	19,11	10,38	8,52	-	0,21	
39-01-011-15	10 мм	VIIIa	21,39	11,06	10,11	-	0,22	1
		VIIIб	21,42	11,06	10,14	-	0,22	
		VIIIв	21,48	11,06	10,20	-	0,22	
		VIIIг	21,48	11,06	10,20	-	0,22	
		VIIIе	21,44	11,06	10,16	-	0,22	
		VIIIд	21,49	11,06	10,21	-	0,22	
		IXa	21,35	11,06	10,07	-	0,22	
		IXб	21,40	11,06	10,12	-	0,22	
		IXв	21,49	11,06	10,21	-	0,22	
		IXг	22,97	12,51	10,21	-	0,25	
		IXд	21,98	11,54	10,21	-	0,23	
		IXе	21,49	11,06	10,21	-	0,22	
		Xa	21,98	11,54	10,21	-	0,23	
		Xб	21,98	11,54	10,21	-	0,23	
		Xв	23,02	12,51	10,26	-	0,25	
		Xг	22,03	11,54	10,26	-	0,23	
		XIa	23,01	12,51	10,25	-	0,25	
		XIб	23,01	12,51	10,25	-	0,25	
		XIв	23,02	12,51	10,26	-	0,25	
		XIг	23,01	12,51	10,25	-	0,25	
39-01-011-16	20 мм	VIIIa	29,62	15,48	13,83	-	0,31	1,40
		VIIIб	29,66	15,48	13,87	-	0,31	
		VIIIв	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIг	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIе	29,69	15,48	13,90	-	0,31	
		VIIIд	29,77	15,48	13,98	-	0,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	29,57	15,48	13,78	-	0,31	
		IXб	29,64	15,48	13,85	-	0,31	
		IXв	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		IXг	31,84	17,51	13,98	-	0,35	
		IXд	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		IXе	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		Ха	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Хб	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Хв	31,90	17,51	14,04	-	0,35	
		Хг	30,52	16,16	14,04	-	0,32	
		XIа	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
		XIб	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
		XIв	31,90	17,51	14,04	-	0,35	
		XIг	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
39-01-011-17	28 мм	VIIIа	34,01	17,70	15,96	-	0,35	1,60
		VIIIб	34,06	17,70	16,01	-	0,35	
		VIIIв	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIг	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIе	34,09	17,70	16,04	-	0,35	
		VIIIд	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXа	33,95	17,70	15,90	-	0,35	
		IXб	34,03	17,70	15,98	-	0,35	
		IXв	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXг	36,55	20,02	16,13	-	0,40	
		IXд	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		IXе	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		Ха	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Хб	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Хв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		Хг	35,03	18,46	16,20	-	0,37	
		XIа	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
		XIб	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
		XIв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		XIг	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-011-18	6 мм	VIIIа	20,30	10,51	9,58	-	0,21	0,95
		VIIIб	20,32	10,51	9,60	-	0,21	
		VIIIв	20,39	10,51	9,67	-	0,21	
		VIIIг	20,39	10,51	9,67	-	0,21	
		VIIIе	20,34	10,51	9,62	-	0,21	
		VIIIд	20,40	10,51	9,68	-	0,21	
		IXа	20,26	10,51	9,54	-	0,21	
		IXб	20,31	10,51	9,59	-	0,21	
		IXв	20,40	10,51	9,68	-	0,21	
		IXг	21,80	11,88	9,68	-	0,24	
		IXд	20,86	10,96	9,68	-	0,22	
		IXе	20,40	10,51	9,68	-	0,21	
		Ха	20,86	10,96	9,68	-	0,22	
		Хб	20,86	10,96	9,68	-	0,22	
		Хв	21,84	11,88	9,72	-	0,24	
		Хг	20,90	10,96	9,72	-	0,22	
		XIа	21,83	11,88	9,71	-	0,24	
		XIб	21,83	11,88	9,71	-	0,24	
		XIв	21,84	11,88	9,72	-	0,24	
		XIг	21,83	11,88	9,71	-	0,24	
39-01-011-19	10 мм	VIIIа	25,24	13,27	11,70	-	0,27	1,20
		VIIIб	25,28	13,27	11,74	-	0,27	
		VIIIв	25,35	13,27	11,81	-	0,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	25,35	13,27	11,81	-	0,27	
		VIIIе	25,30	13,27	11,76	-	0,27	
		VIIIд	25,37	13,27	11,83	-	0,27	
		IXа	25,20	13,27	11,66	-	0,27	
		IXб	25,26	13,27	11,72	-	0,27	
		IXв	25,37	13,27	11,83	-	0,27	
		IXг	27,14	15,01	11,83	-	0,30	
		IXд	25,96	13,85	11,83	-	0,28	
		IXе	25,37	13,27	11,83	-	0,27	
		Xа	25,96	13,85	11,83	-	0,28	
		Xб	25,96	13,85	11,83	-	0,28	
		Xв	27,19	15,01	11,88	-	0,30	
		Xг	26,01	13,85	11,88	-	0,28	
		XIа	27,18	15,01	11,87	-	0,30	
		XIб	27,18	15,01	11,87	-	0,30	
		XIв	27,19	15,01	11,88	-	0,30	
		XIг	27,18	15,01	11,87	-	0,30	
39-01-011-20	20 мм	VIIIа	34,01	17,70	15,96	-	0,35	1,60
		VIIIб	34,06	17,70	16,01	-	0,35	
		VIIIв	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIг	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIе	34,09	17,70	16,04	-	0,35	
		VIIIд	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXа	33,95	17,70	15,90	-	0,35	
		IXб	34,03	17,70	15,98	-	0,35	
		IXв	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXг	36,55	20,02	16,13	-	0,40	
		IXд	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		IXе	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		Xа	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Xб	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Xв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		Xг	35,03	18,46	16,20	-	0,37	
		XIа	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
XIб	36,61	20,02	16,19	-	0,40			
XIв	36,62	20,02	16,20	-	0,40			
XIг	36,61	20,02	16,19	-	0,40			
39-01-011-21	36 мм	VIIIа	47,16	24,33	22,34	-	0,49	2,20
		VIIIб	47,23	24,33	22,41	-	0,49	
		VIIIв	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIг	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIе	47,27	24,33	22,45	-	0,49	
		VIIIд	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXа	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		IXб	47,19	24,33	22,37	-	0,49	
		IXв	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXг	50,65	27,52	22,58	-	0,55	
		IXд	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		IXе	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		Xа	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xб	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		Xг	48,58	25,39	22,68	-	0,51	
		XIа	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
XIб	50,73	27,52	22,66	-	0,55			
XIв	50,75	27,52	22,68	-	0,55			
XIг	50,73	27,52	22,66	-	0,55			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-011-22	6 мм	VIIIa	29,62	15,48	13,83	-	0,31	1,40
		VIIIб	29,66	15,48	13,87	-	0,31	
		VIIIв	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIг	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIе	29,69	15,48	13,90	-	0,31	
		VIIIд	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		IXа	29,57	15,48	13,78	-	0,31	
		IXб	29,64	15,48	13,85	-	0,31	
		IXв	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		IXг	31,84	17,51	13,98	-	0,35	
		IXд	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		IXе	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		Xа	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Xб	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Xв	31,90	17,51	14,04	-	0,35	
		Xг	30,52	16,16	14,04	-	0,32	
		XIа	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
		XIб	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
XIв	31,90	17,51	14,04	-	0,35			
XIг	31,89	17,51	14,03	-	0,35			
39-01-011-23	10 мм	VIIIa	36,20	18,80	17,02	-	0,38	1,70
		VIIIб	36,25	18,80	17,07	-	0,38	
		VIIIв	36,36	18,80	17,18	-	0,38	
		VIIIг	36,36	18,80	17,18	-	0,38	
		VIIIе	36,28	18,80	17,10	-	0,38	
		VIIIд	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		IXа	36,14	18,80	16,96	-	0,38	
		IXб	36,22	18,80	17,04	-	0,38	
		IXв	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		IXг	38,90	21,27	17,20	-	0,43	
		IXд	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		IXе	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		Xа	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		Xб	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		Xв	38,98	21,27	17,28	-	0,43	
		Xг	37,29	19,62	17,28	-	0,39	
		XIа	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
		XIб	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
XIв	38,98	21,27	17,28	-	0,43			
XIг	38,96	21,27	17,26	-	0,43			
39-01-011-24	20 мм	VIIIa	47,16	24,33	22,34	-	0,49	2,20
		VIIIб	47,23	24,33	22,41	-	0,49	
		VIIIв	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIг	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIе	47,27	24,33	22,45	-	0,49	
		VIIIд	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXа	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		IXб	47,19	24,33	22,37	-	0,49	
		IXв	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXг	50,65	27,52	22,58	-	0,55	
		IXд	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		IXе	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		Xа	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xб	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		Xг	48,58	25,39	22,68	-	0,51	
		XIа	50,73	27,52	22,66	-	0,55	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		XIг	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
39-01-011-25	30 мм	VIIIa	62,50	32,07	29,79	-	0,64	2,90
		VIIIб	62,59	32,07	29,88	-	0,64	
		VIIIв	62,78	32,07	30,07	-	0,64	
		VIIIг	62,78	32,07	30,07	-	0,64	
		VIIIе	62,64	32,07	29,93	-	0,64	
		VIIIд	62,81	32,07	30,10	-	0,64	
		IXa	62,39	32,07	29,68	-	0,64	
		IXб	62,53	32,07	29,82	-	0,64	
		IXв	62,81	32,07	30,10	-	0,64	
		IXг	67,11	36,28	30,10	-	0,73	
		IXд	64,24	33,47	30,10	-	0,67	
		IXе	62,81	32,07	30,10	-	0,64	
		Xa	64,24	33,47	30,10	-	0,67	
		Xб	64,24	33,47	30,10	-	0,67	
		Xв	67,25	36,28	30,24	-	0,73	
		Xг	64,38	33,47	30,24	-	0,67	
		XIa	67,22	36,28	30,21	-	0,73	
		XIб	67,22	36,28	30,21	-	0,73	
		XIв	67,25	36,28	30,24	-	0,73	
		XIг	67,22	36,28	30,21	-	0,73	
39-01-011-26	45 мм	VIIIa	76,80	39,82	36,18	-	0,80	3,60
		VIIIб	76,90	39,82	36,28	-	0,80	
		VIIIв	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIг	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIе	76,97	39,82	36,35	-	0,80	
		VIIIд	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXa	76,66	39,82	36,04	-	0,80	
		IXб	76,83	39,82	36,21	-	0,80	
		IXв	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXг	82,49	45,04	36,55	-	0,90	
		IXд	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		IXе	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		Xa	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xб	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xв	82,66	45,04	36,72	-	0,90	
		Xг	79,09	41,54	36,72	-	0,83	
		XIa	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
		XIб	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
		XIв	82,66	45,04	36,72	-	0,90	
		XIг	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-011-27	6 мм	VIIIa	31,82	16,59	14,90	-	0,33	1,50
		VIIIб	31,86	16,59	14,94	-	0,33	
		VIIIв	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIг	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIе	31,89	16,59	14,97	-	0,33	
		VIIIд	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXa	31,76	16,59	14,84	-	0,33	
		IXб	31,83	16,59	14,91	-	0,33	
		IXв	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXг	34,20	18,77	15,05	-	0,38	
		IXд	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		IXе	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		Xa	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xб	32,71	17,31	15,05	-	0,35	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		Xв	34,27	18,77	15,12	-	0,38				
		Xг	32,78	17,31	15,12	-	0,35				
		XIa	34,26	18,77	15,11	-	0,38				
		XIб	34,26	18,77	15,11	-	0,38				
		XIв	34,27	18,77	15,12	-	0,38				
		XIг	34,26	18,77	15,11	-	0,38				
39-01-011-28	10 мм	VIIIa	38,40	19,91	18,09	-	0,40	1,80			
		VIIIб	38,45	19,91	18,14	-	0,40				
		VIIIв	38,57	19,91	18,26	-	0,40				
		VIIIг	38,57	19,91	18,26	-	0,40				
		VIIIe	38,48	19,91	18,17	-	0,40				
		VIIIд	38,59	19,91	18,28	-	0,40				
		IXa	38,33	19,91	18,02	-	0,40				
		IXб	38,42	19,91	18,11	-	0,40				
		IXв	38,59	19,91	18,28	-	0,40				
		IXг	41,25	22,52	18,28	-	0,45				
		IXд	39,47	20,77	18,28	-	0,42				
		IXe	38,59	19,91	18,28	-	0,40				
		Xa	39,47	20,77	18,28	-	0,42				
		Xб	39,47	20,77	18,28	-	0,42				
		Xв	41,33	22,52	18,36	-	0,45				
		Xг	39,55	20,77	18,36	-	0,42				
		39-01-011-29	20 мм	VIIIa	51,54	26,54	24,47		-	0,53	2,40
				VIIIб	51,61	26,54	24,54		-	0,53	
VIIIв	51,77			26,54	24,70	-	0,53				
VIIIг	51,77			26,54	24,70	-	0,53				
VIIIe	51,66			26,54	24,59	-	0,53				
VIIIд	51,80			26,54	24,73	-	0,53				
IXa	51,45			26,54	24,38	-	0,53				
IXб	51,57			26,54	24,50	-	0,53				
IXв	51,80			26,54	24,73	-	0,53				
IXг	55,35			30,02	24,73	-	0,60				
IXд	52,98			27,70	24,73	-	0,55				
IXe	51,80			26,54	24,73	-	0,53				
Xa	52,98			27,70	24,73	-	0,55				
Xб	52,98			27,70	24,73	-	0,55				
Xв	55,46			30,02	24,84	-	0,60				
Xг	53,09			27,70	24,84	-	0,55				
39-01-011-30	30 мм			XIa	55,44	30,02	24,82	-	0,60	3,20	
				XIб	55,44	30,02	24,82	-	0,60		
		XIв	55,46	30,02	24,84	-	0,60				
		XIг	55,44	30,02	24,82	-	0,60				
		VIIIa	68,02	35,39	31,92	-	0,71				
		VIIIб	68,11	35,39	32,01	-	0,71				
		VIIIв	68,32	35,39	32,22	-	0,71				
		VIIIг	68,32	35,39	32,22	-	0,71				
		VIIIe	68,17	35,39	32,07	-	0,71				
		VIIIд	68,35	35,39	32,25	-	0,71				
		IXa	67,90	35,39	31,80	-	0,71				
		IXб	68,05	35,39	31,95	-	0,71				
		IXв	68,35	35,39	32,25	-	0,71				
		IXг	73,08	40,03	32,25	-	0,80				
IXд	69,92	36,93	32,25	-	0,74						
IXe	68,35	35,39	32,25	-	0,71						
Xa	69,92	36,93	32,25	-	0,74						
Xб	69,92	36,93	32,25	-	0,74						

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XВ	73,23	40,03	32,40	-	0,80	
		XГ	70,07	36,93	32,40	-	0,74	
		XIa	73,20	40,03	32,37	-	0,80	
		XIб	73,20	40,03	32,37	-	0,80	
		XIв	73,23	40,03	32,40	-	0,80	
		XIг	73,20	40,03	32,37	-	0,80	
39-01-011-31	40 мм	VIIIa	78,98	40,92	37,24	-	0,82	3,70
		VIIIб	79,09	40,92	37,35	-	0,82	
		VIIIв	79,33	40,92	37,59	-	0,82	
		VIIIг	79,33	40,92	37,59	-	0,82	
		VIIIe	79,16	40,92	37,42	-	0,82	
		VIIIд	79,37	40,92	37,63	-	0,82	
		IXa	78,84	40,92	37,10	-	0,82	
		IXб	79,02	40,92	37,28	-	0,82	
		IXв	79,37	40,92	37,63	-	0,82	
		IXг	84,85	46,29	37,63	-	0,93	
		IXд	81,18	42,70	37,63	-	0,85	
		IXe	79,37	40,92	37,63	-	0,82	
		Xa	81,18	42,70	37,63	-	0,85	
		Xб	81,18	42,70	37,63	-	0,85	
		Xв	85,02	46,29	37,80	-	0,93	
		Xг	81,35	42,70	37,80	-	0,85	
		XIa	84,99	46,29	37,77	-	0,93	
		XIб	84,99	46,29	37,77	-	0,93	
		XIв	85,02	46,29	37,80	-	0,93	
		XIг	84,99	46,29	37,77	-	0,93	
39-01-011-32	50 мм	VIIIa	92,13	47,56	43,62	-	0,95	4,30
		VIIIб	92,26	47,56	43,75	-	0,95	
		VIIIв	92,54	47,56	44,03	-	0,95	
		VIIIг	92,54	47,56	44,03	-	0,95	
		VIIIe	92,34	47,56	43,83	-	0,95	
		VIIIд	92,59	47,56	44,08	-	0,95	
		IXa	91,97	47,56	43,46	-	0,95	
		IXб	92,18	47,56	43,67	-	0,95	
		IXв	92,59	47,56	44,08	-	0,95	
		IXг	98,95	53,79	44,08	-	1,08	
		IXд	94,69	49,62	44,08	-	0,99	
		IXe	92,59	47,56	44,08	-	0,95	
		Xa	94,69	49,62	44,08	-	0,99	
		Xб	94,69	49,62	44,08	-	0,99	
		Xв	99,15	53,79	44,28	-	1,08	
		Xг	94,89	49,62	44,28	-	0,99	
		XIa	99,11	53,79	44,24	-	1,08	
		XIб	99,11	53,79	44,24	-	1,08	
		XIв	99,15	53,79	44,28	-	1,08	
		XIг	99,11	53,79	44,24	-	1,08	
39-01-011-33	60 мм	VIIIa	107,48	55,30	51,07	-	1,11	5
		VIIIб	107,63	55,30	51,22	-	1,11	
		VIIIв	107,96	55,30	51,55	-	1,11	
		VIIIг	107,96	55,30	51,55	-	1,11	
		VIIIe	107,72	55,30	51,31	-	1,11	
		VIIIд	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		IXa	107,29	55,30	50,88	-	1,11	
		IXб	107,53	55,30	51,12	-	1,11	
		IXв	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		IXг	115,40	62,55	51,60	-	1,25	
		IXд	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		IXe	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		Xa	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		Xб	110,45	57,70	51,60	-	1,15	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	115,64	62,55	51,84	-	1,25	
		Xг	110,69	57,70	51,84	-	1,15	
		XIa	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
		XIб	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
		XIв	115,64	62,55	51,84	-	1,25	
		XIг	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
39-01-011-34	70 мм	VIIIa	121,76	63,04	57,46	-	1,26	5,70
		VIIIб	121,92	63,04	57,62	-	1,26	
		VIIIв	122,30	63,04	58,00	-	1,26	
		VIIIг	122,30	63,04	58,00	-	1,26	
		VIIIе	122,03	63,04	57,73	-	1,26	
		VIIIд	122,35	63,04	58,05	-	1,26	
		IXa	121,54	63,04	57,24	-	1,26	
		IXб	121,81	63,04	57,51	-	1,26	
		IXв	122,35	63,04	58,05	-	1,26	
		IXг	130,79	71,31	58,05	-	1,43	
		IXд	125,15	65,78	58,05	-	1,32	
		IXе	122,35	63,04	58,05	-	1,26	
		Xa	125,15	65,78	58,05	-	1,32	
		Xб	125,15	65,78	58,05	-	1,32	
		Xв	131,06	71,31	58,32	-	1,43	
		Xг	125,42	65,78	58,32	-	1,32	
		XIa	131,01	71,31	58,27	-	1,43	
		XIб	131,01	71,31	58,27	-	1,43	
		XIв	131,06	71,31	58,32	-	1,43	
		XIг	131,01	71,31	58,27	-	1,43	
39-01-011-35	80 мм	VIIIa	137,10	70,78	64,90	-	1,42	6,40
		VIIIб	137,29	70,78	65,09	-	1,42	
		VIIIв	137,71	70,78	65,51	-	1,42	
		VIIIг	137,71	70,78	65,51	-	1,42	
		VIIIе	137,41	70,78	65,21	-	1,42	
		VIIIд	137,78	70,78	65,58	-	1,42	
		IXa	136,86	70,78	64,66	-	1,42	
		IXб	137,17	70,78	64,97	-	1,42	
		IXв	137,78	70,78	65,58	-	1,42	
		IXг	147,24	80,06	65,58	-	1,60	
		IXд	140,92	73,86	65,58	-	1,48	
		IXе	137,78	70,78	65,58	-	1,42	
		Xa	140,92	73,86	65,58	-	1,48	
		Xб	140,92	73,86	65,58	-	1,48	
		Xв	147,54	80,06	65,88	-	1,60	
		Xг	141,22	73,86	65,88	-	1,48	
		XIa	147,48	80,06	65,82	-	1,60	
		XIб	147,48	80,06	65,82	-	1,60	
		XIв	147,54	80,06	65,88	-	1,60	
		XIг	147,48	80,06	65,82	-	1,60	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-011-36	6 мм	VIIIa	36,20	18,80	17,02	-	0,38	1,70
		VIIIб	36,25	18,80	17,07	-	0,38	
		VIIIв	36,36	18,80	17,18	-	0,38	
		VIIIг	36,36	18,80	17,18	-	0,38	
		VIIIе	36,28	18,80	17,10	-	0,38	
		VIIIд	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		IXa	36,14	18,80	16,96	-	0,38	
		IXб	36,22	18,80	17,04	-	0,38	
		IXв	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		IXг	38,90	21,27	17,20	-	0,43	
		IXд	37,21	19,62	17,20	-	0,39	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		Xа	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		Xб	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		Xв	38,98	21,27	17,28	-	0,43	
		Xг	37,29	19,62	17,28	-	0,39	
		XIа	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
		XIб	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
		XIв	38,98	21,27	17,28	-	0,43	
		XIг	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
39-01-011-37	10 мм	VIIIа	42,78	22,12	20,22	-	0,44	2
		VIIIб	42,83	22,12	20,27	-	0,44	
		VIIIв	42,97	22,12	20,41	-	0,44	
		VIIIг	42,97	22,12	20,41	-	0,44	
		VIIIе	42,87	22,12	20,31	-	0,44	
		VIIIд	42,99	22,12	20,43	-	0,44	
		IXа	42,70	22,12	20,14	-	0,44	
		IXб	42,80	22,12	20,24	-	0,44	
		IXв	42,99	22,12	20,43	-	0,44	
		IXг	45,95	25,02	20,43	-	0,50	
		IXд	43,97	23,08	20,43	-	0,46	
		IXе	42,99	22,12	20,43	-	0,44	
		Xа	43,97	23,08	20,43	-	0,46	
		Xб	43,97	23,08	20,43	-	0,46	
		Xв	46,04	25,02	20,52	-	0,50	
		Xг	44,06	23,08	20,52	-	0,46	
		39-01-011-38	20 мм	VIIIа	60,32	30,97	28,73	
VIIIб	60,40			30,97	28,81	-	0,62	
VIIIв	60,59			30,97	29,00	-	0,62	
VIIIг	60,59			30,97	29,00	-	0,62	
VIIIе	60,45			30,97	28,86	-	0,62	
VIIIд	60,62			30,97	29,03	-	0,62	
IXа	60,21			30,97	28,62	-	0,62	
IXб	60,35			30,97	28,76	-	0,62	
IXв	60,62			30,97	29,03	-	0,62	
IXг	64,76			35,03	29,03	-	0,70	
IXд	61,99			32,31	29,03	-	0,65	
IXе	60,62			30,97	29,03	-	0,62	
Xа	61,99			32,31	29,03	-	0,65	
Xб	61,99			32,31	29,03	-	0,65	
Xв	64,89			35,03	29,16	-	0,70	
Xг	62,12			32,31	29,16	-	0,65	
39-01-011-39	30 мм			VIIIа	76,80	39,82	36,18	-
		VIIIб	76,90	39,82	36,28	-	0,80	
		VIIIв	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIг	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIе	76,97	39,82	36,35	-	0,80	
		VIIIд	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXа	76,66	39,82	36,04	-	0,80	
		IXб	76,83	39,82	36,21	-	0,80	
		IXв	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXг	82,49	45,04	36,55	-	0,90	
		IXд	78,92	41,54	36,55	-	0,83	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		Xа	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xб	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xв	82,66	45,04	36,72	-	0,90	
		Xг	79,09	41,54	36,72	-	0,83	
		XIа	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
		XIб	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
		XIв	82,66	45,04	36,72	-	0,90	
		XIг	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
39-01-011-40	40 мм	VIIIа	92,13	47,56	43,62	-	0,95	4,30
		VIIIб	92,26	47,56	43,75	-	0,95	
		VIIIв	92,54	47,56	44,03	-	0,95	
		VIIIг	92,54	47,56	44,03	-	0,95	
		VIIIе	92,34	47,56	43,83	-	0,95	
		VIIIд	92,59	47,56	44,08	-	0,95	
		IXа	91,97	47,56	43,46	-	0,95	
		IXб	92,18	47,56	43,67	-	0,95	
		IXв	92,59	47,56	44,08	-	0,95	
		IXг	98,95	53,79	44,08	-	1,08	
		IXд	94,69	49,62	44,08	-	0,99	
		IXе	92,59	47,56	44,08	-	0,95	
		Xа	94,69	49,62	44,08	-	0,99	
		Xб	94,69	49,62	44,08	-	0,99	
		Xв	99,15	53,79	44,28	-	1,08	
		Xг	94,89	49,62	44,28	-	0,99	
		XIа	99,11	53,79	44,24	-	1,08	
		XIб	99,11	53,79	44,24	-	1,08	
		XIв	99,15	53,79	44,28	-	1,08	
XIг	99,11	53,79	44,24	-	1,08			
39-01-011-41	50 мм	VIIIа	107,48	55,30	51,07	-	1,11	5
		VIIIб	107,63	55,30	51,22	-	1,11	
		VIIIв	107,96	55,30	51,55	-	1,11	
		VIIIг	107,96	55,30	51,55	-	1,11	
		VIIIе	107,72	55,30	51,31	-	1,11	
		VIIIд	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		IXа	107,29	55,30	50,88	-	1,11	
		IXб	107,53	55,30	51,12	-	1,11	
		IXв	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		IXг	115,40	62,55	51,60	-	1,25	
		IXд	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		IXе	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		Xа	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		Xб	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		Xв	115,64	62,55	51,84	-	1,25	
		Xг	110,69	57,70	51,84	-	1,15	
		XIа	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
		XIб	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
		XIв	115,64	62,55	51,84	-	1,25	
XIг	115,59	62,55	51,79	-	1,25			
39-01-011-42	60 мм	VIIIа	123,95	64,15	58,52	-	1,28	5,80
		VIIIб	124,12	64,15	58,69	-	1,28	
		VIIIв	124,50	64,15	59,07	-	1,28	
		VIIIг	124,50	64,15	59,07	-	1,28	
		VIIIе	124,23	64,15	58,80	-	1,28	
		VIIIд	124,56	64,15	59,13	-	1,28	
		IXа	123,73	64,15	58,30	-	1,28	
		IXб	124,01	64,15	58,58	-	1,28	
		IXв	124,56	64,15	59,13	-	1,28	
		IXг	133,14	72,56	59,13	-	1,45	
		IXд	127,40	66,93	59,13	-	1,34	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	124,56	64,15	59,13	-	1,28	
		Xа	127,40	66,93	59,13	-	1,34	
		Xб	127,40	66,93	59,13	-	1,34	
		Xв	133,41	72,56	59,40	-	1,45	
		Xг	127,67	66,93	59,40	-	1,34	
		XIа	133,36	72,56	59,35	-	1,45	
		XIб	133,36	72,56	59,35	-	1,45	
		XIв	133,41	72,56	59,40	-	1,45	
		XIг	133,36	72,56	59,35	-	1,45	
39-01-011-43	70 мм	VIIIа	139,30	71,89	65,97	-	1,44	6,50
		VIIIб	139,48	71,89	66,15	-	1,44	
		VIIIв	139,92	71,89	66,59	-	1,44	
		VIIIг	139,92	71,89	66,59	-	1,44	
		VIIIе	139,61	71,89	66,28	-	1,44	
		VIIIд	139,98	71,89	66,65	-	1,44	
		IXа	139,05	71,89	65,72	-	1,44	
		IXб	139,36	71,89	66,03	-	1,44	
		IXв	139,98	71,89	66,65	-	1,44	
		IXг	149,60	81,32	66,65	-	1,63	
		IXд	143,16	75,01	66,65	-	1,50	
		IXе	139,98	71,89	66,65	-	1,44	
		Xа	143,16	75,01	66,65	-	1,50	
		Xб	143,16	75,01	66,65	-	1,50	
		Xв	149,91	81,32	66,96	-	1,63	
		Xг	143,47	75,01	66,96	-	1,50	
		XIа	149,85	81,32	66,90	-	1,63	
		XIб	149,85	81,32	66,90	-	1,63	
		XIв	149,91	81,32	66,96	-	1,63	
XIг	149,85	81,32	66,90	-	1,63			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-011-44	6 мм	VIIIа	38,40	19,91	18,09	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,45	19,91	18,14	-	0,40	
		VIIIв	38,57	19,91	18,26	-	0,40	
		VIIIг	38,57	19,91	18,26	-	0,40	
		VIIIе	38,48	19,91	18,17	-	0,40	
		VIIIд	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXа	38,33	19,91	18,02	-	0,40	
		IXб	38,42	19,91	18,11	-	0,40	
		IXв	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXг	41,25	22,52	18,28	-	0,45	
		IXд	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		IXе	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		Xа	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xб	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xв	41,33	22,52	18,36	-	0,45	
		Xг	39,55	20,77	18,36	-	0,42	
		XIа	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
		XIб	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
		XIв	41,33	22,52	18,36	-	0,45	
XIг	41,31	22,52	18,34	-	0,45			
39-01-011-45	10 мм	VIIIа	47,16	24,33	22,34	-	0,49	2,20
		VIIIб	47,23	24,33	22,41	-	0,49	
		VIIIв	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIг	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIе	47,27	24,33	22,45	-	0,49	
		VIIIд	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXа	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		IXб	47,19	24,33	22,37	-	0,49	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXг	50,65	27,52	22,58	-	0,55	
		IXд	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		IXе	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		Xа	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xб	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		Xг	48,58	25,39	22,68	-	0,51	
		XIа	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIб	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		XIг	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
39-01-011-46	20 мм	VIIIа	63,63	33,18	29,79	-	0,66	3
		VIIIб	63,72	33,18	29,88	-	0,66	
		VIIIв	63,91	33,18	30,07	-	0,66	
		VIIIг	63,91	33,18	30,07	-	0,66	
		VIIIе	63,77	33,18	29,93	-	0,66	
		VIIIд	63,94	33,18	30,10	-	0,66	
		IXа	63,52	33,18	29,68	-	0,66	
		IXб	63,66	33,18	29,82	-	0,66	
		IXв	63,94	33,18	30,10	-	0,66	
		IXг	68,38	37,53	30,10	-	0,75	
		IXд	65,41	34,62	30,10	-	0,69	
		IXе	63,94	33,18	30,10	-	0,66	
		Xа	65,41	34,62	30,10	-	0,69	
		Xб	65,41	34,62	30,10	-	0,69	
		Xв	68,52	37,53	30,24	-	0,75	
		Xг	65,55	34,62	30,24	-	0,69	
		XIа	68,49	37,53	30,21	-	0,75	
		XIб	68,49	37,53	30,21	-	0,75	
XIв	68,52	37,53	30,24	-	0,75			
XIг	68,49	37,53	30,21	-	0,75			
39-01-011-47	30 мм	VIIIа	83,36	43,13	39,37	-	0,86	3,90
		VIIIб	83,47	43,13	39,48	-	0,86	
		VIIIв	83,73	43,13	39,74	-	0,86	
		VIIIг	83,73	43,13	39,74	-	0,86	
		VIIIе	83,54	43,13	39,55	-	0,86	
		VIIIд	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		IXа	83,21	43,13	39,22	-	0,86	
		IXб	83,40	43,13	39,41	-	0,86	
		IXв	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		IXг	89,55	48,79	39,78	-	0,98	
		IXд	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		IXе	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		Xа	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		Xб	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		Xв	89,73	48,79	39,96	-	0,98	
		Xг	85,87	45,01	39,96	-	0,90	
		XIа	89,69	48,79	39,92	-	0,98	
		XIб	89,69	48,79	39,92	-	0,98	
XIв	89,73	48,79	39,96	-	0,98			
XIг	89,69	48,79	39,92	-	0,98			
39-01-011-48	40 мм	VIIIа	98,72	50,88	46,82	-	1,02	4,60
		VIIIб	98,85	50,88	46,95	-	1,02	
		VIIIв	99,16	50,88	47,26	-	1,02	
		VIIIг	99,16	50,88	47,26	-	1,02	
		VIIIе	98,94	50,88	47,04	-	1,02	
		VIIIд	99,20	50,88	47,30	-	1,02	
		IXа	98,54	50,88	46,64	-	1,02	
		IXб	98,76	50,88	46,86	-	1,02	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	99,20	50,88	47,30	-	1,02	
		IXг	106,00	57,55	47,30	-	1,15	
		IXд	101,44	53,08	47,30	-	1,06	
		IXе	99,20	50,88	47,30	-	1,02	
		Xа	101,44	53,08	47,30	-	1,06	
		Xб	101,44	53,08	47,30	-	1,06	
		Xв	106,22	57,55	47,52	-	1,15	
		Xг	101,66	53,08	47,52	-	1,06	
		XIа	106,18	57,55	47,48	-	1,15	
		XIб	106,18	57,55	47,48	-	1,15	
		XIв	106,22	57,55	47,52	-	1,15	
		XIг	106,18	57,55	47,48	-	1,15	
39-01-011-49	50 мм	VIIIа	117,38	60,83	55,33	-	1,22	5,50
		VIIIб	117,53	60,83	55,48	-	1,22	
		VIIIв	117,90	60,83	55,85	-	1,22	
		VIIIг	117,90	60,83	55,85	-	1,22	
		VIIIе	117,64	60,83	55,59	-	1,22	
		VIIIд	117,95	60,83	55,90	-	1,22	
		IXа	117,17	60,83	55,12	-	1,22	
		IXб	117,43	60,83	55,38	-	1,22	
		IXв	117,95	60,83	55,90	-	1,22	
		IXг	126,09	68,81	55,90	-	1,38	
		IXд	120,64	63,47	55,90	-	1,27	
		IXе	117,95	60,83	55,90	-	1,22	
		Xа	120,64	63,47	55,90	-	1,27	
		Xб	120,64	63,47	55,90	-	1,27	
		Xв	126,35	68,81	56,16	-	1,38	
		Xг	120,90	63,47	56,16	-	1,27	
		XIа	126,30	68,81	56,11	-	1,38	
		XIб	126,30	68,81	56,11	-	1,38	
XIв	126,35	68,81	56,16	-	1,38			
XIг	126,30	68,81	56,11	-	1,38			
39-01-011-50	60 мм	VIIIа	134,91	69,68	63,84	-	1,39	6,30
		VIIIб	135,09	69,68	64,02	-	1,39	
		VIIIв	135,51	69,68	64,44	-	1,39	
		VIIIг	135,51	69,68	64,44	-	1,39	
		VIIIе	135,21	69,68	64,14	-	1,39	
		VIIIд	135,57	69,68	64,50	-	1,39	
		IXа	134,67	69,68	63,60	-	1,39	
		IXб	134,97	69,68	63,90	-	1,39	
		IXв	135,57	69,68	64,50	-	1,39	
		IXг	144,89	78,81	64,50	-	1,58	
		IXд	138,65	72,70	64,50	-	1,45	
		IXе	135,57	69,68	64,50	-	1,39	
		Xа	138,65	72,70	64,50	-	1,45	
		Xб	138,65	72,70	64,50	-	1,45	
		Xв	145,19	78,81	64,80	-	1,58	
		Xг	138,95	72,70	64,80	-	1,45	
		XIа	145,13	78,81	64,74	-	1,58	
		XIб	145,13	78,81	64,74	-	1,58	
XIв	145,19	78,81	64,80	-	1,58			
XIг	145,13	78,81	64,74	-	1,58			
39-01-011-51	70 мм	VIIIа	153,57	79,63	72,35	-	1,59	7,20
		VIIIб	153,78	79,63	72,56	-	1,59	
		VIIIв	154,25	79,63	73,03	-	1,59	
		VIIIг	154,25	79,63	73,03	-	1,59	
		VIIIе	153,91	79,63	72,69	-	1,59	
		VIIIд	154,32	79,63	73,10	-	1,59	
		IXа	153,30	79,63	72,08	-	1,59	
		IXб	153,64	79,63	72,42	-	1,59	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	154,32	79,63	73,10	-	1,59	
		IXг	164,97	90,07	73,10	-	1,80	
		IXд	157,85	83,09	73,10	-	1,66	
		IXе	154,32	79,63	73,10	-	1,59	
		Xа	157,85	83,09	73,10	-	1,66	
		Xб	157,85	83,09	73,10	-	1,66	
		Xв	165,31	90,07	73,44	-	1,80	
		Xг	158,19	83,09	73,44	-	1,66	
		XIа	165,24	90,07	73,37	-	1,80	
		XIб	165,24	90,07	73,37	-	1,80	
		XIв	165,31	90,07	73,44	-	1,80	
		XIг	165,24	90,07	73,37	-	1,80	
Зачистка механизированной поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-011-52	10 мм	VIIIа	53,74	27,65	25,54	-	0,55	2,50
		VIIIб	53,81	27,65	25,61	-	0,55	
		VIIIв	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIг	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIе	53,86	27,65	25,66	-	0,55	
		VIIIд	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXа	53,64	27,65	25,44	-	0,55	
		IXб	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		IXв	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXг	57,71	31,28	25,80	-	0,63	
		IXд	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		IXе	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		Xа	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xб	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		Xг	55,35	28,85	25,92	-	0,58	
		XIа	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIб	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		XIг	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
39-01-011-53	20 мм	VIIIа	74,59	38,71	35,11	-	0,77	3,50
		VIIIб	74,69	38,71	35,21	-	0,77	
		VIIIв	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIг	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIе	74,76	38,71	35,28	-	0,77	
		VIIIд	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		IXа	74,46	38,71	34,98	-	0,77	
		IXб	74,63	38,71	35,15	-	0,77	
		IXв	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		IXг	80,15	43,79	35,48	-	0,88	
		IXд	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		IXе	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		Xа	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xб	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xв	80,31	43,79	35,64	-	0,88	
		Xг	76,84	40,39	35,64	-	0,81	
		XIа	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
		XIб	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
		XIв	80,31	43,79	35,64	-	0,88	
		XIг	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
39-01-011-54	30 мм	VIIIа	96,52	49,77	45,75	-	1,00	4,50
		VIIIб	96,65	49,77	45,88	-	1,00	
		VIIIв	96,95	49,77	46,18	-	1,00	
		VIIIг	96,95	49,77	46,18	-	1,00	
		VIIIе	96,74	49,77	45,97	-	1,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	97,00	49,77	46,23	-	1,00	
		IXа	96,35	49,77	45,58	-	1,00	
		IXб	96,57	49,77	45,80	-	1,00	
		IXв	97,00	49,77	46,23	-	1,00	
		IXг	103,66	56,30	46,23	-	1,13	
		IXд	99,20	51,93	46,23	-	1,04	
		IXе	97,00	49,77	46,23	-	1,00	
		Xа	99,20	51,93	46,23	-	1,04	
		Xб	99,20	51,93	46,23	-	1,04	
		Xв	103,87	56,30	46,44	-	1,13	
		Xг	99,41	51,93	46,44	-	1,04	
		XIа	103,83	56,30	46,40	-	1,13	
		XIб	103,83	56,30	46,40	-	1,13	
		XIв	103,87	56,30	46,44	-	1,13	
XIг	103,83	56,30	46,40	-	1,13			
39-01-011-55	40 мм	VIIIа	117,38	60,83	55,33	-	1,22	5,50
		VIIIб	117,53	60,83	55,48	-	1,22	
		VIIIв	117,90	60,83	55,85	-	1,22	
		VIIIг	117,90	60,83	55,85	-	1,22	
		VIIIе	117,64	60,83	55,59	-	1,22	
		VIIIд	117,95	60,83	55,90	-	1,22	
		IXа	117,17	60,83	55,12	-	1,22	
		IXб	117,43	60,83	55,38	-	1,22	
		IXв	117,95	60,83	55,90	-	1,22	
		IXг	126,09	68,81	55,90	-	1,38	
		IXд	120,64	63,47	55,90	-	1,27	
		IXе	117,95	60,83	55,90	-	1,22	
		Xа	120,64	63,47	55,90	-	1,27	
		Xб	120,64	63,47	55,90	-	1,27	
		Xв	126,35	68,81	56,16	-	1,38	
		Xг	120,90	63,47	56,16	-	1,27	
		XIа	126,30	68,81	56,11	-	1,38	
		XIб	126,30	68,81	56,11	-	1,38	
		XIв	126,35	68,81	56,16	-	1,38	
		XIг	126,30	68,81	56,11	-	1,38	
39-01-011-56	50 мм	VIIIа	137,10	70,78	64,90	-	1,42	6,40
		VIIIб	137,29	70,78	65,09	-	1,42	
		VIIIв	137,71	70,78	65,51	-	1,42	
		VIIIг	137,71	70,78	65,51	-	1,42	
		VIIIе	137,41	70,78	65,21	-	1,42	
		VIIIд	137,78	70,78	65,58	-	1,42	
		IXа	136,86	70,78	64,66	-	1,42	
		IXб	137,17	70,78	64,97	-	1,42	
		IXв	137,78	70,78	65,58	-	1,42	
		IXг	147,24	80,06	65,58	-	1,60	
		IXд	140,92	73,86	65,58	-	1,48	
		IXе	137,78	70,78	65,58	-	1,42	
		Xа	140,92	73,86	65,58	-	1,48	
		Xб	140,92	73,86	65,58	-	1,48	
		Xв	147,54	80,06	65,88	-	1,60	
		Xг	141,22	73,86	65,88	-	1,48	
		XIа	147,48	80,06	65,82	-	1,60	
		XIб	147,48	80,06	65,82	-	1,60	
		XIв	147,54	80,06	65,88	-	1,60	
		XIг	147,48	80,06	65,82	-	1,60	
39-01-011-57	60 мм	VIIIа	155,77	80,74	73,42	-	1,61	7,30
		VIIIб	155,97	80,74	73,62	-	1,61	
		VIIIв	156,46	80,74	74,11	-	1,61	
		VIIIг	156,46	80,74	74,11	-	1,61	
		VIIIе	156,11	80,74	73,76	-	1,61	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		IXа	155,49	80,74	73,14	-	1,61	
		IXб	155,84	80,74	73,49	-	1,61	
		IXв	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		IXг	167,33	91,32	74,18	-	1,83	
		IXд	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		IXе	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		Xа	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		Xб	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		Xв	167,67	91,32	74,52	-	1,83	
		Xг	160,44	84,24	74,52	-	1,68	
		XIа	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
		XIб	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
		XIв	167,67	91,32	74,52	-	1,83	
		XIг	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
39-01-011-58	80 мм	VIIIа	175,49	90,69	82,99	-	1,81	8,20
		VIIIб	175,73	90,69	83,23	-	1,81	
		VIIIв	176,27	90,69	83,77	-	1,81	
		VIIIг	176,27	90,69	83,77	-	1,81	
		VIIIе	175,88	90,69	83,38	-	1,81	
		VIIIд	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		IXа	175,18	90,69	82,68	-	1,81	
		IXб	175,57	90,69	83,07	-	1,81	
		IXв	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		IXг	188,48	102,58	83,85	-	2,05	
		IXд	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		IXе	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		Xа	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		Xб	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		Xв	188,87	102,58	84,24	-	2,05	
		Xг	180,76	94,63	84,24	-	1,89	
		XIа	188,79	102,58	84,16	-	2,05	
		XIб	188,79	102,58	84,16	-	2,05	
		XIв	188,87	102,58	84,24	-	2,05	
		XIг	188,79	102,58	84,16	-	2,05	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-011-59	10 мм	VIIIа	63,63	33,18	29,79	-	0,66	3
		VIIIб	63,72	33,18	29,88	-	0,66	
		VIIIв	63,91	33,18	30,07	-	0,66	
		VIIIг	63,91	33,18	30,07	-	0,66	
		VIIIе	63,77	33,18	29,93	-	0,66	
		VIIIд	63,94	33,18	30,10	-	0,66	
		IXа	63,52	33,18	29,68	-	0,66	
		IXб	63,66	33,18	29,82	-	0,66	
		IXв	63,94	33,18	30,10	-	0,66	
		IXг	68,38	37,53	30,10	-	0,75	
		IXд	65,41	34,62	30,10	-	0,69	
		IXе	63,94	33,18	30,10	-	0,66	
		Xа	65,41	34,62	30,10	-	0,69	
		Xб	65,41	34,62	30,10	-	0,69	
		Xв	68,52	37,53	30,24	-	0,75	
		Xг	65,55	34,62	30,24	-	0,69	
		XIа	68,49	37,53	30,21	-	0,75	
		XIб	68,49	37,53	30,21	-	0,75	
		XIв	68,52	37,53	30,24	-	0,75	
		XIг	68,49	37,53	30,21	-	0,75	
39-01-011-60	20 мм	VIIIа	83,36	43,13	39,37	-	0,86	3,90
		VIIIб	83,47	43,13	39,48	-	0,86	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	83,73	43,13	39,74	-	0,86	
		VIIIг	83,73	43,13	39,74	-	0,86	
		VIIIе	83,54	43,13	39,55	-	0,86	
		VIIIд	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		IXа	83,21	43,13	39,22	-	0,86	
		IXб	83,40	43,13	39,41	-	0,86	
		IXв	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		IXг	89,55	48,79	39,78	-	0,98	
		IXд	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		IXе	83,77	43,13	39,78	-	0,86	
		Xа	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		Xб	85,69	45,01	39,78	-	0,90	
		Xв	89,73	48,79	39,96	-	0,98	
		Xг	85,87	45,01	39,96	-	0,90	
		XIа	89,69	48,79	39,92	-	0,98	
		XIб	89,69	48,79	39,92	-	0,98	
		XIв	89,73	48,79	39,96	-	0,98	
		XIг	89,69	48,79	39,92	-	0,98	
39-01-011-61	30 мм	VIIIа	107,48	55,30	51,07	-	1,11	5
		VIIIб	107,63	55,30	51,22	-	1,11	
		VIIIв	107,96	55,30	51,55	-	1,11	
		VIIIг	107,96	55,30	51,55	-	1,11	
		VIIIе	107,72	55,30	51,31	-	1,11	
		VIIIд	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		IXа	107,29	55,30	50,88	-	1,11	
		IXб	107,53	55,30	51,12	-	1,11	
		IXв	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		IXг	115,40	62,55	51,60	-	1,25	
		IXд	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		IXе	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		Xа	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		Xб	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		Xв	115,64	62,55	51,84	-	1,25	
		Xг	110,69	57,70	51,84	-	1,15	
		XIа	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
		XIб	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
XIв	115,64	62,55	51,84	-	1,25			
XIг	115,59	62,55	51,79	-	1,25			
39-01-011-62	40 мм	VIIIа	130,53	67,47	61,71	-	1,35	6,10
		VIIIб	130,71	67,47	61,89	-	1,35	
		VIIIв	131,11	67,47	62,29	-	1,35	
		VIIIг	131,11	67,47	62,29	-	1,35	
		VIIIе	130,82	67,47	62,00	-	1,35	
		VIIIд	131,17	67,47	62,35	-	1,35	
		IXа	130,30	67,47	61,48	-	1,35	
		IXб	130,59	67,47	61,77	-	1,35	
		IXв	131,17	67,47	62,35	-	1,35	
		IXг	140,19	76,31	62,35	-	1,53	
		IXд	134,15	70,39	62,35	-	1,41	
		IXе	131,17	67,47	62,35	-	1,35	
		Xа	134,15	70,39	62,35	-	1,41	
		Xб	134,15	70,39	62,35	-	1,41	
		Xв	140,48	76,31	62,64	-	1,53	
		Xг	134,44	70,39	62,64	-	1,41	
		XIа	140,42	76,31	62,58	-	1,53	
		XIб	140,42	76,31	62,58	-	1,53	
XIв	140,48	76,31	62,64	-	1,53			
XIг	140,42	76,31	62,58	-	1,53			
39-01-011-63	50 мм	VIIIа	150,26	77,42	71,29	-	1,55	7
		VIIIб	150,46	77,42	71,49	-	1,55	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	150,93	77,42	71,96	-	1,55	
		VIIIг	150,93	77,42	71,96	-	1,55	
		VIIIе	150,59	77,42	71,62	-	1,55	
		VIIIд	151,00	77,42	72,03	-	1,55	
		IXа	149,99	77,42	71,02	-	1,55	
		IXб	150,33	77,42	71,36	-	1,55	
		IXв	151,00	77,42	72,03	-	1,55	
		IXг	161,35	87,57	72,03	-	1,75	
		IXд	154,43	80,78	72,03	-	1,62	
		IXе	151,00	77,42	72,03	-	1,55	
		Xа	154,43	80,78	72,03	-	1,62	
		Xб	154,43	80,78	72,03	-	1,62	
		Xв	161,68	87,57	72,36	-	1,75	
		Xг	154,76	80,78	72,36	-	1,62	
		XIа	161,61	87,57	72,29	-	1,75	
		XIб	161,61	87,57	72,29	-	1,75	
XIв	161,68	87,57	72,36	-	1,75			
XIг	161,61	87,57	72,29	-	1,75			
39-01-011-64	60 мм	VIIIа	175,49	90,69	82,99	-	1,81	8,20
		VIIIб	175,73	90,69	83,23	-	1,81	
		VIIIв	176,27	90,69	83,77	-	1,81	
		VIIIг	176,27	90,69	83,77	-	1,81	
		VIIIе	175,88	90,69	83,38	-	1,81	
		VIIIд	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		IXа	175,18	90,69	82,68	-	1,81	
		IXб	175,57	90,69	83,07	-	1,81	
		IXв	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		IXг	188,48	102,58	83,85	-	2,05	
		IXд	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		IXе	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		Xа	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		Xб	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		Xв	188,87	102,58	84,24	-	2,05	
		Xг	180,76	94,63	84,24	-	1,89	
XIа	188,79	102,58	84,16	-	2,05			
XIб	188,79	102,58	84,16	-	2,05			
XIв	188,87	102,58	84,24	-	2,05			
XIг	188,79	102,58	84,16	-	2,05			
39-01-011-65	70 мм	VIIIа	200,74	103,96	94,70	-	2,08	9,40
		VIIIб	201,00	103,96	94,96	-	2,08	
		VIIIв	201,63	103,96	95,59	-	2,08	
		VIIIг	201,63	103,96	95,59	-	2,08	
		VIIIе	201,18	103,96	95,14	-	2,08	
		VIIIд	201,72	103,96	95,68	-	2,08	
		IXа	200,38	103,96	94,34	-	2,08	
		IXб	200,83	103,96	94,79	-	2,08	
		IXв	201,72	103,96	95,68	-	2,08	
		IXг	215,62	117,59	95,68	-	2,35	
		IXд	206,33	108,48	95,68	-	2,17	
		IXе	201,72	103,96	95,68	-	2,08	
		Xа	206,33	108,48	95,68	-	2,17	
		Xб	206,33	108,48	95,68	-	2,17	
		Xв	216,06	117,59	96,12	-	2,35	
		Xг	206,77	108,48	96,12	-	2,17	
XIа	215,97	117,59	96,03	-	2,35			
XIб	215,97	117,59	96,03	-	2,35			
XIв	216,06	117,59	96,12	-	2,35			
XIг	215,97	117,59	96,03	-	2,35			
39-01-011-66	90 мм	VIIIа	235,81	121,66	111,72	-	2,43	11
		VIIIб	236,13	121,66	112,04	-	2,43	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIг	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIе	236,34	121,66	112,25	-	2,43	
		VIIIд	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXа	235,39	121,66	111,30	-	2,43	
		IXб	235,92	121,66	111,83	-	2,43	
		IXв	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXг	253,24	137,61	112,88	-	2,75	
		IXд	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		IXе	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		Xа	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		Xб	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		Xв	253,76	137,61	113,40	-	2,75	
		Xг	242,88	126,94	113,40	-	2,54	
		XIа	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
		XIб	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
		XIв	253,76	137,61	113,40	-	2,75	
		XIг	253,66	137,61	113,30	-	2,75	

Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до

39-01-012-01	10 мм	VIIIа	70,21	36,50	32,98	-	0,73	3,30
		VIIIб	70,31	36,50	33,08	-	0,73	
		VIIIв	70,52	36,50	33,29	-	0,73	
		VIIIг	70,52	36,50	33,29	-	0,73	
		VIIIе	70,37	36,50	33,14	-	0,73	
		VIIIд	70,56	36,50	33,33	-	0,73	
		IXа	70,09	36,50	32,86	-	0,73	
		IXб	70,25	36,50	33,02	-	0,73	
		IXв	70,56	36,50	33,33	-	0,73	
		IXг	75,44	41,28	33,33	-	0,83	
		IXд	72,17	38,08	33,33	-	0,76	
		IXе	70,56	36,50	33,33	-	0,73	
		Xа	72,17	38,08	33,33	-	0,76	
		Xб	72,17	38,08	33,33	-	0,76	
		Xв	75,59	41,28	33,48	-	0,83	
		Xг	72,32	38,08	33,48	-	0,76	
		XIа	75,56	41,28	33,45	-	0,83	
		XIб	75,56	41,28	33,45	-	0,83	
XIв	75,59	41,28	33,48	-	0,83			
XIг	75,56	41,28	33,45	-	0,83			
39-01-012-02	20 мм	VIIIа	94,32	48,66	44,69	-	0,97	4,40
		VIIIб	94,44	48,66	44,81	-	0,97	
		VIIIв	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIг	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIе	94,53	48,66	44,90	-	0,97	
		VIIIд	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXа	94,15	48,66	44,52	-	0,97	
		IXб	94,36	48,66	44,73	-	0,97	
		IXв	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXг	101,29	55,04	45,15	-	1,10	
		IXд	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		IXе	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		Xа	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
Xб	96,95	50,78	45,15	-	1,02			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	101,50	55,04	45,36	-	1,10	
		Xг	97,16	50,78	45,36	-	1,02	
		XIa	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
		XIб	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
		XIв	101,50	55,04	45,36	-	1,10	
		XIг	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
39-01-012-03	30 мм	VIIIa	123,95	64,15	58,52	-	1,28	5,80
		VIIIб	124,12	64,15	58,69	-	1,28	
		VIIIв	124,50	64,15	59,07	-	1,28	
		VIIIг	124,50	64,15	59,07	-	1,28	
		VIIIе	124,23	64,15	58,80	-	1,28	
		VIIIд	124,56	64,15	59,13	-	1,28	
		IXa	123,73	64,15	58,30	-	1,28	
		IXб	124,01	64,15	58,58	-	1,28	
		IXв	124,56	64,15	59,13	-	1,28	
		IXг	133,14	72,56	59,13	-	1,45	
		IXд	127,40	66,93	59,13	-	1,34	
		IXе	124,56	64,15	59,13	-	1,28	
		Xa	127,40	66,93	59,13	-	1,34	
		Xб	127,40	66,93	59,13	-	1,34	
		Xв	133,41	72,56	59,40	-	1,45	
		Xг	127,67	66,93	59,40	-	1,34	
		XIa	133,36	72,56	59,35	-	1,45	
		XIб	133,36	72,56	59,35	-	1,45	
		XIв	133,41	72,56	59,40	-	1,45	
		XIг	133,36	72,56	59,35	-	1,45	
39-01-012-04	40 мм	VIIIa	149,19	77,42	70,22	-	1,55	7
		VIIIб	149,39	77,42	70,42	-	1,55	
		VIIIв	149,85	77,42	70,88	-	1,55	
		VIIIг	149,85	77,42	70,88	-	1,55	
		VIIIе	149,52	77,42	70,55	-	1,55	
		VIIIд	149,92	77,42	70,95	-	1,55	
		IXa	148,93	77,42	69,96	-	1,55	
		IXб	149,26	77,42	70,29	-	1,55	
		IXв	149,92	77,42	70,95	-	1,55	
		IXг	160,27	87,57	70,95	-	1,75	
		IXд	153,35	80,78	70,95	-	1,62	
		IXе	149,92	77,42	70,95	-	1,55	
		Xa	153,35	80,78	70,95	-	1,62	
		Xб	153,35	80,78	70,95	-	1,62	
		Xв	160,60	87,57	71,28	-	1,75	
		Xг	153,68	80,78	71,28	-	1,62	
		XIa	160,53	87,57	71,21	-	1,75	
		XIб	160,53	87,57	71,21	-	1,75	
		XIв	160,60	87,57	71,28	-	1,75	
		XIг	160,53	87,57	71,21	-	1,75	
39-01-012-05	50 мм	VIIIa	173,31	89,59	81,93	-	1,79	8,10
		VIIIб	173,54	89,59	82,16	-	1,79	
		VIIIв	174,08	89,59	82,70	-	1,79	
		VIIIг	174,08	89,59	82,70	-	1,79	
		VIIIе	173,69	89,59	82,31	-	1,79	
		VIIIд	174,16	89,59	82,78	-	1,79	
		IXa	173,00	89,59	81,62	-	1,79	
		IXб	173,39	89,59	82,01	-	1,79	
		IXв	174,16	89,59	82,78	-	1,79	
		IXг	186,14	101,33	82,78	-	2,03	
		IXд	178,12	93,47	82,78	-	1,87	
		IXе	174,16	89,59	82,78	-	1,79	
		Xa	178,12	93,47	82,78	-	1,87	
		Xб	178,12	93,47	82,78	-	1,87	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XВ	186,52	101,33	83,16	-	2,03	
		XГ	178,50	93,47	83,16	-	1,87	
		XIa	186,44	101,33	83,08	-	2,03	
		XIб	186,44	101,33	83,08	-	2,03	
		XIв	186,52	101,33	83,16	-	2,03	
		XIг	186,44	101,33	83,08	-	2,03	
39-01-012-06	60 мм	VIIIa	197,42	101,75	93,63	-	2,04	9,20
		VIIIб	197,69	101,75	93,90	-	2,04	
		VIIIв	198,30	101,75	94,51	-	2,04	
		VIIIг	198,30	101,75	94,51	-	2,04	
		VIIIе	197,86	101,75	94,07	-	2,04	
		VIIIд	198,39	101,75	94,60	-	2,04	
		IXa	197,07	101,75	93,28	-	2,04	
		IXб	197,51	101,75	93,72	-	2,04	
		IXв	198,39	101,75	94,60	-	2,04	
		IXг	211,99	115,09	94,60	-	2,30	
		IXд	202,89	106,17	94,60	-	2,12	
		IXе	198,39	101,75	94,60	-	2,04	
		Xa	202,89	106,17	94,60	-	2,12	
		Xб	202,89	106,17	94,60	-	2,12	
		Xв	212,43	115,09	95,04	-	2,30	
		Xг	203,33	106,17	95,04	-	2,12	
		XIa	212,34	115,09	94,95	-	2,30	
		XIб	212,34	115,09	94,95	-	2,30	
		XIв	212,43	115,09	95,04	-	2,30	
		XIг	212,34	115,09	94,95	-	2,30	
39-01-012-07	70 мм	VIIIa	224,85	116,13	106,40	-	2,32	10,50
		VIIIб	225,15	116,13	106,70	-	2,32	
		VIIIв	225,85	116,13	107,40	-	2,32	
		VIIIг	225,85	116,13	107,40	-	2,32	
		VIIIе	225,35	116,13	106,90	-	2,32	
		VIIIд	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		IXa	224,45	116,13	106,00	-	2,32	
		IXб	224,95	116,13	106,50	-	2,32	
		IXв	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		IXг	241,49	131,36	107,50	-	2,63	
		IXд	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		IXе	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		Xa	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		Xб	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		Xв	241,99	131,36	108,00	-	2,63	
		Xг	231,59	121,17	108,00	-	2,42	
		XIa	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
		XIб	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
		XIв	241,99	131,36	108,00	-	2,63	
		XIг	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
39-01-012-08	90 мм	VIIIa	258,87	133,83	122,36	-	2,68	12,10
		VIIIб	259,22	133,83	122,71	-	2,68	
		VIIIв	260,02	133,83	123,51	-	2,68	
		VIIIг	260,02	133,83	123,51	-	2,68	
		VIIIе	259,45	133,83	122,94	-	2,68	
		VIIIд	260,14	133,83	123,63	-	2,68	
		IXa	258,41	133,83	121,90	-	2,68	
		IXб	258,99	133,83	122,48	-	2,68	
		IXв	260,14	133,83	123,63	-	2,68	
		IXг	278,03	151,37	123,63	-	3,03	
		IXд	266,05	139,63	123,63	-	2,79	
		IXе	260,14	133,83	123,63	-	2,68	
		Xa	266,05	139,63	123,63	-	2,79	
		Xб	266,05	139,63	123,63	-	2,79	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	278,60	151,37	124,20	-	3,03	
		Xг	266,62	139,63	124,20	-	2,79	
		XIa	278,49	151,37	124,09	-	3,03	
		XIб	278,49	151,37	124,09	-	3,03	
		XIв	278,60	151,37	124,20	-	3,03	
		XIг	278,49	151,37	124,09	-	3,03	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (улинения) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-012-09	10 мм	VIIIa	84,49	44,24	39,37	-	0,88	4
		VIIIб	84,60	44,24	39,48	-	0,88	
		VIIIв	84,86	44,24	39,74	-	0,88	
		VIIIг	84,86	44,24	39,74	-	0,88	
		VIIIе	84,67	44,24	39,55	-	0,88	
		VIIIд	84,90	44,24	39,78	-	0,88	
		IXa	84,34	44,24	39,22	-	0,88	
		IXб	84,53	44,24	39,41	-	0,88	
		IXв	84,90	44,24	39,78	-	0,88	
		IXг	90,82	50,04	39,78	-	1,00	
		IXд	86,86	46,16	39,78	-	0,92	
		IXе	84,90	44,24	39,78	-	0,88	
		Xa	86,86	46,16	39,78	-	0,92	
		Xб	86,86	46,16	39,78	-	0,92	
		Xв	91,00	50,04	39,96	-	1,00	
		Xг	87,04	46,16	39,96	-	0,92	
		XIa	90,96	50,04	39,92	-	1,00	
		XIб	90,96	50,04	39,92	-	1,00	
		XIв	91,00	50,04	39,96	-	1,00	
		XIг	90,96	50,04	39,92	-	1,00	
39-01-012-10	20 мм	VIIIa	110,80	57,51	52,14	-	1,15	5,20
		VIIIб	110,94	57,51	52,28	-	1,15	
		VIIIв	111,29	57,51	52,63	-	1,15	
		VIIIг	111,29	57,51	52,63	-	1,15	
		VIIIе	111,04	57,51	52,38	-	1,15	
		VIIIд	111,34	57,51	52,68	-	1,15	
		IXa	110,60	57,51	51,94	-	1,15	
		IXб	110,85	57,51	52,19	-	1,15	
		IXв	111,34	57,51	52,68	-	1,15	
		IXг	119,03	65,05	52,68	-	1,30	
		IXд	113,89	60,01	52,68	-	1,20	
		IXе	111,34	57,51	52,68	-	1,15	
		Xa	113,89	60,01	52,68	-	1,20	
		Xб	113,89	60,01	52,68	-	1,20	
		Xв	119,27	65,05	52,92	-	1,30	
		Xг	114,13	60,01	52,92	-	1,20	
		XIa	119,22	65,05	52,87	-	1,30	
		XIб	119,22	65,05	52,87	-	1,30	
		XIв	119,27	65,05	52,92	-	1,30	
		XIг	119,22	65,05	52,87	-	1,30	
39-01-012-11	30 мм	VIIIa	141,49	73,00	67,03	-	1,46	6,60
		VIIIб	141,68	73,00	67,22	-	1,46	
		VIIIв	142,12	73,00	67,66	-	1,46	
		VIIIг	142,12	73,00	67,66	-	1,46	
		VIIIе	141,81	73,00	67,35	-	1,46	
		VIIIд	142,19	73,00	67,73	-	1,46	
		IXa	141,24	73,00	66,78	-	1,46	
		IXб	141,56	73,00	67,10	-	1,46	
		IXв	142,19	73,00	67,73	-	1,46	
		IXг	151,95	82,57	67,73	-	1,65	
		IXд	145,41	76,16	67,73	-	1,52	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	142,19	73,00	67,73	-	1,46	
		Xа	145,41	76,16	67,73	-	1,52	
		Xб	145,41	76,16	67,73	-	1,52	
		Xв	152,26	82,57	68,04	-	1,65	
		Xг	145,72	76,16	68,04	-	1,52	
		XIа	152,20	82,57	67,98	-	1,65	
		XIб	152,20	82,57	67,98	-	1,65	
		XIв	152,26	82,57	68,04	-	1,65	
		XIг	152,20	82,57	67,98	-	1,65	
39-01-012-12	40 мм	VIIIа	173,31	89,59	81,93	-	1,79	8,10
		VIIIб	173,54	89,59	82,16	-	1,79	
		VIIIв	174,08	89,59	82,70	-	1,79	
		VIIIг	174,08	89,59	82,70	-	1,79	
		VIIIе	173,69	89,59	82,31	-	1,79	
		VIIIд	174,16	89,59	82,78	-	1,79	
		IXа	173,00	89,59	81,62	-	1,79	
		IXб	173,39	89,59	82,01	-	1,79	
		IXв	174,16	89,59	82,78	-	1,79	
		IXг	186,14	101,33	82,78	-	2,03	
		IXд	178,12	93,47	82,78	-	1,87	
		IXе	174,16	89,59	82,78	-	1,79	
		Xа	178,12	93,47	82,78	-	1,87	
		Xб	178,12	93,47	82,78	-	1,87	
		Xв	186,52	101,33	83,16	-	2,03	
		Xг	178,50	93,47	83,16	-	1,87	
		XIа	186,44	101,33	83,08	-	2,03	
		XIб	186,44	101,33	83,08	-	2,03	
		XIв	186,52	101,33	83,16	-	2,03	
XIг	186,44	101,33	83,08	-	2,03			
39-01-012-13	50 мм	VIIIа	200,74	103,96	94,70	-	2,08	9,40
		VIIIб	201,00	103,96	94,96	-	2,08	
		VIIIв	201,63	103,96	95,59	-	2,08	
		VIIIг	201,63	103,96	95,59	-	2,08	
		VIIIе	201,18	103,96	95,14	-	2,08	
		VIIIд	201,72	103,96	95,68	-	2,08	
		IXа	200,38	103,96	94,34	-	2,08	
		IXб	200,83	103,96	94,79	-	2,08	
		IXв	201,72	103,96	95,68	-	2,08	
		IXг	215,62	117,59	95,68	-	2,35	
		IXд	206,33	108,48	95,68	-	2,17	
		IXе	201,72	103,96	95,68	-	2,08	
		Xа	206,33	108,48	95,68	-	2,17	
		Xб	206,33	108,48	95,68	-	2,17	
		Xв	216,06	117,59	96,12	-	2,35	
		Xг	206,77	108,48	96,12	-	2,17	
		XIа	215,97	117,59	96,03	-	2,35	
		XIб	215,97	117,59	96,03	-	2,35	
		XIв	216,06	117,59	96,12	-	2,35	
XIг	215,97	117,59	96,03	-	2,35			
39-01-012-14	60 мм	VIIIа	224,85	116,13	106,40	-	2,32	10,50
		VIIIб	225,15	116,13	106,70	-	2,32	
		VIIIв	225,85	116,13	107,40	-	2,32	
		VIIIг	225,85	116,13	107,40	-	2,32	
		VIIIе	225,35	116,13	106,90	-	2,32	
		VIIIд	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		IXа	224,45	116,13	106,00	-	2,32	
		IXб	224,95	116,13	106,50	-	2,32	
		IXв	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		IXг	241,49	131,36	107,50	-	2,63	
		IXд	231,09	121,17	107,50	-	2,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		Xа	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		Xб	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		Xв	241,99	131,36	108,00	-	2,63	
		Xг	231,59	121,17	108,00	-	2,42	
		XIа	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
		XIб	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
		XIв	241,99	131,36	108,00	-	2,63	
		XIг	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
39-01-012-15	70 мм	VIIIа	258,87	133,83	122,36	-	2,68	12,10
		VIIIб	259,22	133,83	122,71	-	2,68	
		VIIIв	260,02	133,83	123,51	-	2,68	
		VIIIг	260,02	133,83	123,51	-	2,68	
		VIIIе	259,45	133,83	122,94	-	2,68	
		VIIIд	260,14	133,83	123,63	-	2,68	
		IXа	258,41	133,83	121,90	-	2,68	
		IXб	258,99	133,83	122,48	-	2,68	
		IXв	260,14	133,83	123,63	-	2,68	
		IXг	278,03	151,37	123,63	-	3,03	
		IXд	266,05	139,63	123,63	-	2,79	
		IXе	260,14	133,83	123,63	-	2,68	
		Xа	266,05	139,63	123,63	-	2,79	
		Xб	266,05	139,63	123,63	-	2,79	
		Xв	278,60	151,37	124,20	-	3,03	
		Xг	266,62	139,63	124,20	-	2,79	
		XIа	278,49	151,37	124,09	-	3,03	
		XIб	278,49	151,37	124,09	-	3,03	
		XIв	278,60	151,37	124,20	-	3,03	
XIг	278,49	151,37	124,09	-	3,03			
39-01-012-16	90 мм	VIIIа	296,26	154,84	138,32	-	3,10	14
		VIIIб	296,65	154,84	138,71	-	3,10	
		VIIIв	297,56	154,84	139,62	-	3,10	
		VIIIг	297,56	154,84	139,62	-	3,10	
		VIIIе	296,91	154,84	138,97	-	3,10	
		VIIIд	297,69	154,84	139,75	-	3,10	
		IXа	295,74	154,84	137,80	-	3,10	
		IXб	296,39	154,84	138,45	-	3,10	
		IXв	297,69	154,84	139,75	-	3,10	
		IXг	318,39	175,14	139,75	-	3,50	
		IXд	304,54	161,56	139,75	-	3,23	
		IXе	297,69	154,84	139,75	-	3,10	
		Xа	304,54	161,56	139,75	-	3,23	
		Xб	304,54	161,56	139,75	-	3,23	
		Xв	319,04	175,14	140,40	-	3,50	
		Xг	305,19	161,56	140,40	-	3,23	
		XIа	318,91	175,14	140,27	-	3,50	
		XIб	318,91	175,14	140,27	-	3,50	
		XIв	319,04	175,14	140,40	-	3,50	
XIг	318,91	175,14	140,27	-	3,50			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уילהения) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-012-17	10 мм	VIIIа	96,52	49,77	45,75	-	1,00	4,50
		VIIIб	96,65	49,77	45,88	-	1,00	
		VIIIв	96,95	49,77	46,18	-	1,00	
		VIIIг	96,95	49,77	46,18	-	1,00	
		VIIIе	96,74	49,77	45,97	-	1,00	
		VIIIд	97,00	49,77	46,23	-	1,00	
		IXа	96,35	49,77	45,58	-	1,00	
		IXб	96,57	49,77	45,80	-	1,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	97,00	49,77	46,23	-	1,00	
		IXг	103,66	56,30	46,23	-	1,13	
		IXд	99,20	51,93	46,23	-	1,04	
		IXе	97,00	49,77	46,23	-	1,00	
		Xа	99,20	51,93	46,23	-	1,04	
		Xб	99,20	51,93	46,23	-	1,04	
		Xв	103,87	56,30	46,44	-	1,13	
		Xг	99,41	51,93	46,44	-	1,04	
		XIа	103,83	56,30	46,40	-	1,13	
		XIб	103,83	56,30	46,40	-	1,13	
		XIв	103,87	56,30	46,44	-	1,13	
		XIг	103,83	56,30	46,40	-	1,13	
39-01-012-18	20 мм	VIIIа	126,14	65,25	59,58	-	1,31	5,90
		VIIIб	126,31	65,25	59,75	-	1,31	
		VIIIв	126,70	65,25	60,14	-	1,31	
		VIIIг	126,70	65,25	60,14	-	1,31	
		VIIIе	126,42	65,25	59,86	-	1,31	
		VIIIд	126,76	65,25	60,20	-	1,31	
		IXа	125,92	65,25	59,36	-	1,31	
		IXб	126,20	65,25	59,64	-	1,31	
		IXв	126,76	65,25	60,20	-	1,31	
		IXг	135,49	73,81	60,20	-	1,48	
		IXд	129,65	68,09	60,20	-	1,36	
		IXе	126,76	65,25	60,20	-	1,31	
		Xа	129,65	68,09	60,20	-	1,36	
		Xб	129,65	68,09	60,20	-	1,36	
		Xв	135,77	73,81	60,48	-	1,48	
		Xг	129,93	68,09	60,48	-	1,36	
		XIа	135,71	73,81	60,42	-	1,48	
		XIб	135,71	73,81	60,42	-	1,48	
XIв	135,77	73,81	60,48	-	1,48			
XIг	135,71	73,81	60,42	-	1,48			
39-01-012-19	30 мм	VIIIа	162,35	84,06	76,61	-	1,68	7,60
		VIIIб	162,56	84,06	76,82	-	1,68	
		VIIIв	163,07	84,06	77,33	-	1,68	
		VIIIг	163,07	84,06	77,33	-	1,68	
		VIIIе	162,71	84,06	76,97	-	1,68	
		VIIIд	163,14	84,06	77,40	-	1,68	
		IXа	162,06	84,06	76,32	-	1,68	
		IXб	162,42	84,06	76,68	-	1,68	
		IXв	163,14	84,06	77,40	-	1,68	
		IXг	174,38	95,08	77,40	-	1,90	
		IXд	166,85	87,70	77,40	-	1,75	
		IXе	163,14	84,06	77,40	-	1,68	
		Xа	166,85	87,70	77,40	-	1,75	
		Xб	166,85	87,70	77,40	-	1,75	
		Xв	174,74	95,08	77,76	-	1,90	
		Xг	167,21	87,70	77,76	-	1,75	
		XIа	174,67	95,08	77,69	-	1,90	
		XIб	174,67	95,08	77,69	-	1,90	
XIв	174,74	95,08	77,76	-	1,90			
XIг	174,67	95,08	77,69	-	1,90			
39-01-012-20	40 мм	VIIIа	195,23	100,65	92,57	-	2,01	9,10
		VIIIб	195,49	100,65	92,83	-	2,01	
		VIIIв	196,10	100,65	93,44	-	2,01	
		VIIIг	196,10	100,65	93,44	-	2,01	
		VIIIе	195,66	100,65	93,00	-	2,01	
		VIIIд	196,19	100,65	93,53	-	2,01	
		IXа	194,88	100,65	92,22	-	2,01	
		IXб	195,32	100,65	92,66	-	2,01	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	196,19	100,65	93,53	-	2,01	
		IXг	209,65	113,84	93,53	-	2,28	
		IXд	200,64	105,01	93,53	-	2,10	
		IXе	196,19	100,65	93,53	-	2,01	
		Xа	200,64	105,01	93,53	-	2,10	
		Xб	200,64	105,01	93,53	-	2,10	
		Xв	210,08	113,84	93,96	-	2,28	
		Xг	201,07	105,01	93,96	-	2,10	
		XIа	209,99	113,84	93,87	-	2,28	
		XIб	209,99	113,84	93,87	-	2,28	
		XIв	210,08	113,84	93,96	-	2,28	
		XIг	209,99	113,84	93,87	-	2,28	
39-01-012-21	50 мм	VIIIа	224,85	116,13	106,40	-	2,32	10,50
		VIIIб	225,15	116,13	106,70	-	2,32	
		VIIIв	225,85	116,13	107,40	-	2,32	
		VIIIг	225,85	116,13	107,40	-	2,32	
		VIIIе	225,35	116,13	106,90	-	2,32	
		VIIIд	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		IXа	224,45	116,13	106,00	-	2,32	
		IXб	224,95	116,13	106,50	-	2,32	
		IXв	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		IXг	241,49	131,36	107,50	-	2,63	
		IXд	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		IXе	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		Xа	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		Xб	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		Xв	241,99	131,36	108,00	-	2,63	
		Xг	231,59	121,17	108,00	-	2,42	
		XIа	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
		XIб	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
XIв	241,99	131,36	108,00	-	2,63			
XIг	241,89	131,36	107,90	-	2,63			
39-01-012-22	60 мм	VIIIа	258,87	133,83	122,36	-	2,68	12,10
		VIIIб	259,22	133,83	122,71	-	2,68	
		VIIIв	260,02	133,83	123,51	-	2,68	
		VIIIг	260,02	133,83	123,51	-	2,68	
		VIIIе	259,45	133,83	122,94	-	2,68	
		VIIIд	260,14	133,83	123,63	-	2,68	
		IXа	258,41	133,83	121,90	-	2,68	
		IXб	258,99	133,83	122,48	-	2,68	
		IXв	260,14	133,83	123,63	-	2,68	
		IXг	278,03	151,37	123,63	-	3,03	
		IXд	266,05	139,63	123,63	-	2,79	
		IXе	260,14	133,83	123,63	-	2,68	
		Xа	266,05	139,63	123,63	-	2,79	
		Xб	266,05	139,63	123,63	-	2,79	
		Xв	278,60	151,37	124,20	-	3,03	
		Xг	266,62	139,63	124,20	-	2,79	
		XIа	278,49	151,37	124,09	-	3,03	
		XIб	278,49	151,37	124,09	-	3,03	
XIв	278,60	151,37	124,20	-	3,03			
XIг	278,49	151,37	124,09	-	3,03			
39-01-012-23	70 мм	VIIIа	292,87	151,52	138,32	-	3,03	13,70
		VIIIб	293,26	151,52	138,71	-	3,03	
		VIIIв	294,17	151,52	139,62	-	3,03	
		VIIIг	294,17	151,52	139,62	-	3,03	
		VIIIе	293,52	151,52	138,97	-	3,03	
		VIIIд	294,30	151,52	139,75	-	3,03	
		IXа	292,35	151,52	137,80	-	3,03	
		IXб	293,00	151,52	138,45	-	3,03	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	294,30	151,52	139,75	-	3,03	
		IXг	314,57	171,39	139,75	-	3,43	
		IXд	301,01	158,10	139,75	-	3,16	
		IXе	294,30	151,52	139,75	-	3,03	
		Ха	301,01	158,10	139,75	-	3,16	
		Хб	301,01	158,10	139,75	-	3,16	
		Хв	315,22	171,39	140,40	-	3,43	
		Хг	301,66	158,10	140,40	-	3,16	
		XIа	315,09	171,39	140,27	-	3,43	
		XIб	315,09	171,39	140,27	-	3,43	
		XIв	315,22	171,39	140,40	-	3,43	
		XIг	315,09	171,39	140,27	-	3,43	
39-01-012-24	90 мм	VIIIа	325,75	168,11	154,28	-	3,36	15,20
		VIIIб	326,19	168,11	154,72	-	3,36	
		VIIIв	327,20	168,11	155,73	-	3,36	
		VIIIг	327,20	168,11	155,73	-	3,36	
		VIIIе	326,48	168,11	155,01	-	3,36	
		VIIIд	327,35	168,11	155,88	-	3,36	
		IXа	325,17	168,11	153,70	-	3,36	
		IXб	325,90	168,11	154,43	-	3,36	
		IXв	327,35	168,11	155,88	-	3,36	
		IXг	349,83	190,15	155,88	-	3,80	
		IXд	334,80	175,41	155,88	-	3,51	
		IXе	327,35	168,11	155,88	-	3,36	
		Ха	334,80	175,41	155,88	-	3,51	
		Хб	334,80	175,41	155,88	-	3,51	
		Хв	350,55	190,15	156,60	-	3,80	
		Хг	335,52	175,41	156,60	-	3,51	
		XIа	350,41	190,15	156,46	-	3,80	
		XIб	350,41	190,15	156,46	-	3,80	
		XIв	350,55	190,15	156,60	-	3,80	
		XIг	350,41	190,15	156,46	-	3,80	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уילהения) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до								
39-01-012-25	10 мм	VIIIа	106,42	55,30	50,01	-	1,11	5
		VIIIб	106,56	55,30	50,15	-	1,11	
		VIIIв	106,89	55,30	50,48	-	1,11	
		VIIIг	106,89	55,30	50,48	-	1,11	
		VIIIе	106,65	55,30	50,24	-	1,11	
		VIIIд	106,94	55,30	50,53	-	1,11	
		IXа	106,23	55,30	49,82	-	1,11	
		IXб	106,47	55,30	50,06	-	1,11	
		IXв	106,94	55,30	50,53	-	1,11	
		IXг	114,33	62,55	50,53	-	1,25	
		IXд	109,38	57,70	50,53	-	1,15	
		IXе	106,94	55,30	50,53	-	1,11	
		Ха	109,38	57,70	50,53	-	1,15	
		Хб	109,38	57,70	50,53	-	1,15	
		Хв	114,56	62,55	50,76	-	1,25	
		Хг	109,61	57,70	50,76	-	1,15	
		XIа	114,51	62,55	50,71	-	1,25	
		XIб	114,51	62,55	50,71	-	1,25	
		XIв	114,56	62,55	50,76	-	1,25	
		XIг	114,51	62,55	50,71	-	1,25	
39-01-012-26	20 мм	VIIIа	141,49	73,00	67,03	-	1,46	6,60
		VIIIб	141,68	73,00	67,22	-	1,46	
		VIIIв	142,12	73,00	67,66	-	1,46	
		VIIIг	142,12	73,00	67,66	-	1,46	
		VIIIе	141,81	73,00	67,35	-	1,46	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	142,19	73,00	67,73	-	1,46	
		IXа	141,24	73,00	66,78	-	1,46	
		IXб	141,56	73,00	67,10	-	1,46	
		IXв	142,19	73,00	67,73	-	1,46	
		IXг	151,95	82,57	67,73	-	1,65	
		IXд	145,41	76,16	67,73	-	1,52	
		IXе	142,19	73,00	67,73	-	1,46	
		Xа	145,41	76,16	67,73	-	1,52	
		Xб	145,41	76,16	67,73	-	1,52	
		Xв	152,26	82,57	68,04	-	1,65	
		Xг	145,72	76,16	68,04	-	1,52	
		XIа	152,20	82,57	67,98	-	1,65	
		XIб	152,20	82,57	67,98	-	1,65	
		XIв	152,26	82,57	68,04	-	1,65	
XIг	152,20	82,57	67,98	-	1,65			
39-01-012-27	30 мм	VIIIа	191,97	99,54	90,44	-	1,99	9
		VIIIб	192,23	99,54	90,70	-	1,99	
		VIIIв	192,82	99,54	91,29	-	1,99	
		VIIIг	192,82	99,54	91,29	-	1,99	
		VIIIе	192,40	99,54	90,87	-	1,99	
		VIIIд	192,91	99,54	91,38	-	1,99	
		IXа	191,63	99,54	90,10	-	1,99	
		IXб	192,06	99,54	90,53	-	1,99	
		IXв	192,91	99,54	91,38	-	1,99	
		IXг	206,22	112,59	91,38	-	2,25	
		IXд	197,32	103,86	91,38	-	2,08	
		IXе	192,91	99,54	91,38	-	1,99	
		Xа	197,32	103,86	91,38	-	2,08	
		Xб	197,32	103,86	91,38	-	2,08	
Xв	206,64	112,59	91,80	-	2,25			
Xг	197,74	103,86	91,80	-	2,08			
XIа	206,56	112,59	91,72	-	2,25			
XIб	206,56	112,59	91,72	-	2,25			
XIв	206,64	112,59	91,80	-	2,25			
XIг	206,56	112,59	91,72	-	2,25			
39-01-012-28	40 мм	VIIIа	222,66	115,02	105,34	-	2,30	10,40
		VIIIб	222,95	115,02	105,63	-	2,30	
		VIIIв	223,65	115,02	106,33	-	2,30	
		VIIIг	223,65	115,02	106,33	-	2,30	
		VIIIе	223,15	115,02	105,83	-	2,30	
		VIIIд	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		IXа	222,26	115,02	104,94	-	2,30	
		IXб	222,76	115,02	105,44	-	2,30	
		IXв	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		IXг	239,13	130,10	106,43	-	2,60	
		IXд	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		IXе	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		Xа	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		Xб	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
Xв	239,62	130,10	106,92	-	2,60			
Xг	229,34	120,02	106,92	-	2,40			
XIа	239,52	130,10	106,82	-	2,60			
XIб	239,52	130,10	106,82	-	2,60			
XIв	239,62	130,10	106,92	-	2,60			
XIг	239,52	130,10	106,82	-	2,60			
39-01-012-29	50 мм	VIIIа	258,87	133,83	122,36	-	2,68	12,10
		VIIIб	259,22	133,83	122,71	-	2,68	
		VIIIв	260,02	133,83	123,51	-	2,68	
		VIIIг	260,02	133,83	123,51	-	2,68	
		VIIIе	259,45	133,83	122,94	-	2,68	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	260,14	133,83	123,63	-	2,68	
		IXа	258,41	133,83	121,90	-	2,68	
		IXб	258,99	133,83	122,48	-	2,68	
		IXв	260,14	133,83	123,63	-	2,68	
		IXг	278,03	151,37	123,63	-	3,03	
		IXд	266,05	139,63	123,63	-	2,79	
		IXе	260,14	133,83	123,63	-	2,68	
		Xа	266,05	139,63	123,63	-	2,79	
		Xб	266,05	139,63	123,63	-	2,79	
		Xв	278,60	151,37	124,20	-	3,03	
		Xг	266,62	139,63	124,20	-	2,79	
		XIа	278,49	151,37	124,09	-	3,03	
		XIб	278,49	151,37	124,09	-	3,03	
		XIв	278,60	151,37	124,20	-	3,03	
XIг	278,49	151,37	124,09	-	3,03			
39-01-012-30	60 мм	VIIIа	296,26	154,84	138,32	-	3,10	14
		VIIIб	296,65	154,84	138,71	-	3,10	
		VIIIв	297,56	154,84	139,62	-	3,10	
		VIIIг	297,56	154,84	139,62	-	3,10	
		VIIIе	296,91	154,84	138,97	-	3,10	
		VIIIд	297,69	154,84	139,75	-	3,10	
		IXа	295,74	154,84	137,80	-	3,10	
		IXб	296,39	154,84	138,45	-	3,10	
		IXв	297,69	154,84	139,75	-	3,10	
		IXг	318,39	175,14	139,75	-	3,50	
		IXд	304,54	161,56	139,75	-	3,23	
		IXе	297,69	154,84	139,75	-	3,10	
		Xа	304,54	161,56	139,75	-	3,23	
		Xб	304,54	161,56	139,75	-	3,23	
Xв	319,04	175,14	140,40	-	3,50			
Xг	305,19	161,56	140,40	-	3,23			
XIа	318,91	175,14	140,27	-	3,50			
XIб	318,91	175,14	140,27	-	3,50			
XIв	319,04	175,14	140,40	-	3,50			
XIг	318,91	175,14	140,27	-	3,50			
39-01-012-31	70 мм	VIIIа	340,10	176,96	159,60	-	3,54	16
		VIIIб	340,55	176,96	160,05	-	3,54	
		VIIIв	341,60	176,96	161,10	-	3,54	
		VIIIг	341,60	176,96	161,10	-	3,54	
		VIIIе	340,85	176,96	160,35	-	3,54	
		VIIIд	341,75	176,96	161,25	-	3,54	
		IXа	339,50	176,96	159,00	-	3,54	
		IXб	340,25	176,96	159,75	-	3,54	
		IXв	341,75	176,96	161,25	-	3,54	
		IXг	365,41	200,16	161,25	-	4,00	
		IXд	349,58	184,64	161,25	-	3,69	
		IXе	341,75	176,96	161,25	-	3,54	
		Xа	349,58	184,64	161,25	-	3,69	
		Xб	349,58	184,64	161,25	-	3,69	
Xв	366,16	200,16	162,00	-	4,00			
Xг	350,33	184,64	162,00	-	3,69			
XIа	366,01	200,16	161,85	-	4,00			
XIб	366,01	200,16	161,85	-	4,00			
XIв	366,16	200,16	162,00	-	4,00			
XIг	366,01	200,16	161,85	-	4,00			
39-01-012-32	90 мм	VIIIа	370,73	191,34	175,56	-	3,83	17,30
		VIIIб	371,23	191,34	176,06	-	3,83	
		VIIIв	372,38	191,34	177,21	-	3,83	
		VIIIг	372,38	191,34	177,21	-	3,83	
		VIIIе	371,56	191,34	176,39	-	3,83	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	372,55	191,34	177,38	-	3,83	
		IXа	370,07	191,34	174,90	-	3,83	
		IXб	370,90	191,34	175,73	-	3,83	
		IXв	372,55	191,34	177,38	-	3,83	
		IXг	398,13	216,42	177,38	-	4,33	
		IXд	381,01	199,64	177,38	-	3,99	
		IXе	372,55	191,34	177,38	-	3,83	
		Xа	381,01	199,64	177,38	-	3,99	
		Xб	381,01	199,64	177,38	-	3,99	
		Xв	398,95	216,42	178,20	-	4,33	
		Xг	381,83	199,64	178,20	-	3,99	
		XIа	398,79	216,42	178,04	-	4,33	
		XIб	398,79	216,42	178,04	-	4,33	
		XIв	398,95	216,42	178,20	-	4,33	
		XIг	398,79	216,42	178,04	-	4,33	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (улинения) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до								
39-01-012-33	10 мм	VIIIа	128,34	66,36	60,65	-	1,33	6
		VIIIб	128,51	66,36	60,82	-	1,33	
		VIIIв	128,91	66,36	61,22	-	1,33	
		VIIIг	128,91	66,36	61,22	-	1,33	
		VIIIе	128,62	66,36	60,93	-	1,33	
		VIIIд	128,97	66,36	61,28	-	1,33	
		IXа	128,11	66,36	60,42	-	1,33	
		IXб	128,40	66,36	60,71	-	1,33	
		IXв	128,97	66,36	61,28	-	1,33	
		IXг	137,84	75,06	61,28	-	1,50	
		IXд	131,90	69,24	61,28	-	1,38	
		IXе	128,97	66,36	61,28	-	1,33	
		Xа	131,90	69,24	61,28	-	1,38	
		Xб	131,90	69,24	61,28	-	1,38	
		Xв	138,12	75,06	61,56	-	1,50	
		Xг	132,18	69,24	61,56	-	1,38	
		XIа	138,06	75,06	61,50	-	1,50	
		XIб	138,06	75,06	61,50	-	1,50	
		XIв	138,12	75,06	61,56	-	1,50	
		XIг	138,06	75,06	61,50	-	1,50	
39-01-012-34	20 мм	VIIIа	171,11	88,48	80,86	-	1,77	8
		VIIIб	171,34	88,48	81,09	-	1,77	
		VIIIв	171,87	88,48	81,62	-	1,77	
		VIIIг	171,87	88,48	81,62	-	1,77	
		VIIIе	171,49	88,48	81,24	-	1,77	
		VIIIд	171,95	88,48	81,70	-	1,77	
		IXа	170,81	88,48	80,56	-	1,77	
		IXб	171,19	88,48	80,94	-	1,77	
		IXв	171,95	88,48	81,70	-	1,77	
		IXг	183,78	100,08	81,70	-	2,00	
		IXд	175,87	92,32	81,70	-	1,85	
		IXе	171,95	88,48	81,70	-	1,77	
		Xа	175,87	92,32	81,70	-	1,85	
		Xб	175,87	92,32	81,70	-	1,85	
		Xв	184,16	100,08	82,08	-	2,00	
		Xг	176,25	92,32	82,08	-	1,85	
		XIа	184,08	100,08	82,00	-	2,00	
		XIб	184,08	100,08	82,00	-	2,00	
		XIв	184,16	100,08	82,08	-	2,00	
		XIг	184,08	100,08	82,00	-	2,00	
39-01-012-35	30 мм	VIIIа	218,28	112,81	103,21	-	2,26	10,20
		VIIIб	218,57	112,81	103,50	-	2,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	219,25	112,81	104,18	-	2,26	
		VIIIг	219,25	112,81	104,18	-	2,26	
		VIIIе	218,76	112,81	103,69	-	2,26	
		VIIIд	219,35	112,81	104,28	-	2,26	
		IXа	217,89	112,81	102,82	-	2,26	
		IXб	218,38	112,81	103,31	-	2,26	
		IXв	219,35	112,81	104,28	-	2,26	
		IXг	234,43	127,60	104,28	-	2,55	
		IXд	224,34	117,71	104,28	-	2,35	
		IXе	219,35	112,81	104,28	-	2,26	
		Xа	224,34	117,71	104,28	-	2,35	
		Xб	224,34	117,71	104,28	-	2,35	
		Xв	234,91	127,60	104,76	-	2,55	
		Xг	224,82	117,71	104,76	-	2,35	
		XIа	234,81	127,60	104,66	-	2,55	
		XIб	234,81	127,60	104,66	-	2,55	
		XIв	234,91	127,60	104,76	-	2,55	
		XIг	234,81	127,60	104,66	-	2,55	
39-01-012-36	40 мм	VIIIа	274,34	143,78	127,68	-	2,88	13
		VIIIб	274,70	143,78	128,04	-	2,88	
		VIIIв	275,54	143,78	128,88	-	2,88	
		VIIIг	275,54	143,78	128,88	-	2,88	
		VIIIе	274,94	143,78	128,28	-	2,88	
		VIIIд	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		IXа	273,86	143,78	127,20	-	2,88	
		IXб	274,46	143,78	127,80	-	2,88	
		IXв	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		IXг	294,88	162,63	129,00	-	3,25	
		IXд	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		IXе	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		Xа	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		Xб	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		Xв	295,48	162,63	129,60	-	3,25	
		Xг	282,62	150,02	129,60	-	3,00	
		XIа	295,36	162,63	129,48	-	3,25	
		XIб	295,36	162,63	129,48	-	3,25	
XIв	295,48	162,63	129,60	-	3,25			
XIг	295,36	162,63	129,48	-	3,25			
39-01-012-37	50 мм	VIIIа	303,83	157,05	143,64	-	3,14	14,20
		VIIIб	304,24	157,05	144,05	-	3,14	
		VIIIв	305,18	157,05	144,99	-	3,14	
		VIIIг	305,18	157,05	144,99	-	3,14	
		VIIIе	304,51	157,05	144,32	-	3,14	
		VIIIд	305,32	157,05	145,13	-	3,14	
		IXа	303,29	157,05	143,10	-	3,14	
		IXб	303,97	157,05	143,78	-	3,14	
		IXв	305,32	157,05	145,13	-	3,14	
		IXг	326,32	177,64	145,13	-	3,55	
		IXд	312,28	163,87	145,13	-	3,28	
		IXе	305,32	157,05	145,13	-	3,14	
		Xа	312,28	163,87	145,13	-	3,28	
		Xб	312,28	163,87	145,13	-	3,28	
		Xв	326,99	177,64	145,80	-	3,55	
		Xг	312,95	163,87	145,80	-	3,28	
		XIа	326,86	177,64	145,67	-	3,55	
		XIб	326,86	177,64	145,67	-	3,55	
XIв	326,99	177,64	145,80	-	3,55			
XIг	326,86	177,64	145,67	-	3,55			
39-01-012-38	60 мм	VIIIа	348,81	180,28	164,92	-	3,61	16,30
		VIIIб	349,28	180,28	165,39	-	3,61	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	350,36	180,28	166,47	-	3,61	
		VIIIг	350,36	180,28	166,47	-	3,61	
		VIIIе	349,59	180,28	165,70	-	3,61	
		VIIIд	350,52	180,28	166,63	-	3,61	
		IXа	348,19	180,28	164,30	-	3,61	
		IXб	348,97	180,28	165,08	-	3,61	
		IXв	350,52	180,28	166,63	-	3,61	
		IXг	374,62	203,91	166,63	-	4,08	
		IXд	358,49	188,10	166,63	-	3,76	
		IXе	350,52	180,28	166,63	-	3,61	
		Xа	358,49	188,10	166,63	-	3,76	
		Xб	358,49	188,10	166,63	-	3,76	
		Xв	375,39	203,91	167,40	-	4,08	
		Xг	359,26	188,10	167,40	-	3,76	
		XIа	375,24	203,91	167,25	-	4,08	
		XIб	375,24	203,91	167,25	-	4,08	
XIв	375,39	203,91	167,40	-	4,08			
XIг	375,24	203,91	167,25	-	4,08			
39-01-012-39	70 мм	VIIIа	393,77	203,50	186,20	-	4,07	18,40
		VIIIб	394,30	203,50	186,73	-	4,07	
		VIIIв	395,52	203,50	187,95	-	4,07	
		VIIIг	395,52	203,50	187,95	-	4,07	
		VIIIе	394,65	203,50	187,08	-	4,07	
		VIIIд	395,70	203,50	188,13	-	4,07	
		IXа	393,07	203,50	185,50	-	4,07	
		IXб	393,95	203,50	186,38	-	4,07	
		IXв	395,70	203,50	188,13	-	4,07	
		IXг	422,91	230,18	188,13	-	4,60	
		IXд	404,72	212,34	188,13	-	4,25	
		IXе	395,70	203,50	188,13	-	4,07	
		Xа	404,72	212,34	188,13	-	4,25	
		Xб	404,72	212,34	188,13	-	4,25	
		Xв	423,78	230,18	189,00	-	4,60	
		Xг	405,59	212,34	189,00	-	4,25	
XIа	423,61	230,18	188,83	-	4,60			
XIб	423,61	230,18	188,83	-	4,60			
XIв	423,78	230,18	189,00	-	4,60			
XIг	423,61	230,18	188,83	-	4,60			
39-01-012-40	80 мм	VIIIа	449,71	232,26	212,80	-	4,65	21
		VIIIб	450,31	232,26	213,40	-	4,65	
		VIIIв	451,71	232,26	214,80	-	4,65	
		VIIIг	451,71	232,26	214,80	-	4,65	
		VIIIе	450,71	232,26	213,80	-	4,65	
		VIIIд	451,91	232,26	215,00	-	4,65	
		IXа	448,91	232,26	212,00	-	4,65	
		IXб	449,91	232,26	213,00	-	4,65	
		IXв	451,91	232,26	215,00	-	4,65	
		IXг	482,96	262,71	215,00	-	5,25	
		IXд	462,19	242,34	215,00	-	4,85	
		IXе	451,91	232,26	215,00	-	4,65	
		Xа	462,19	242,34	215,00	-	4,85	
		Xб	462,19	242,34	215,00	-	4,85	
		Xв	483,96	262,71	216,00	-	5,25	
		Xг	463,19	242,34	216,00	-	4,85	
XIа	483,76	262,71	215,80	-	5,25			
XIб	483,76	262,71	215,80	-	5,25			
XIв	483,96	262,71	216,00	-	5,25			
XIг	483,76	262,71	215,80	-	5,25			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до								
39-01-012-41	10 мм	VIIIa	143,68	74,10	68,10	-	1,48	6,70
		VIIIб	143,87	74,10	68,29	-	1,48	
		VIIIв	144,32	74,10	68,74	-	1,48	
		VIIIг	144,32	74,10	68,74	-	1,48	
		VIIIе	144,00	74,10	68,42	-	1,48	
		VIIIд	144,38	74,10	68,80	-	1,48	
		IXa	143,42	74,10	67,84	-	1,48	
		IXб	143,74	74,10	68,16	-	1,48	
		IXв	144,38	74,10	68,80	-	1,48	
		IXг	154,30	83,82	68,80	-	1,68	
		IXд	147,67	77,32	68,80	-	1,55	
		IXе	144,38	74,10	68,80	-	1,48	
		Xa	147,67	77,32	68,80	-	1,55	
		Xб	147,67	77,32	68,80	-	1,55	
		Xв	154,62	83,82	69,12	-	1,68	
		Xг	147,99	77,32	69,12	-	1,55	
		XIa	154,56	83,82	69,06	-	1,68	
		XIб	154,56	83,82	69,06	-	1,68	
XIв	154,62	83,82	69,12	-	1,68			
XIг	154,56	83,82	69,06	-	1,68			
39-01-012-42	20 мм	VIIIa	193,03	99,54	91,50	-	1,99	9
		VIIIб	193,29	99,54	91,76	-	1,99	
		VIIIв	193,89	99,54	92,36	-	1,99	
		VIIIг	193,89	99,54	92,36	-	1,99	
		VIIIе	193,46	99,54	91,93	-	1,99	
		VIIIд	193,98	99,54	92,45	-	1,99	
		IXa	192,69	99,54	91,16	-	1,99	
		IXб	193,12	99,54	91,59	-	1,99	
		IXв	193,98	99,54	92,45	-	1,99	
		IXг	207,29	112,59	92,45	-	2,25	
		IXд	198,39	103,86	92,45	-	2,08	
		IXе	193,98	99,54	92,45	-	1,99	
		Xa	198,39	103,86	92,45	-	2,08	
		Xб	198,39	103,86	92,45	-	2,08	
		Xв	207,72	112,59	92,88	-	2,25	
		Xг	198,82	103,86	92,88	-	2,08	
		XIa	207,63	112,59	92,79	-	2,25	
		XIб	207,63	112,59	92,79	-	2,25	
XIв	207,72	112,59	92,88	-	2,25			
XIг	207,63	112,59	92,79	-	2,25			
39-01-012-43	30 мм	VIIIa	252,41	132,72	117,04	-	2,65	12
		VIIIб	252,74	132,72	117,37	-	2,65	
		VIIIв	253,51	132,72	118,14	-	2,65	
		VIIIг	253,51	132,72	118,14	-	2,65	
		VIIIе	252,96	132,72	117,59	-	2,65	
		VIIIд	253,62	132,72	118,25	-	2,65	
		IXa	251,97	132,72	116,60	-	2,65	
		IXб	252,52	132,72	117,15	-	2,65	
		IXв	253,62	132,72	118,25	-	2,65	
		IXг	271,37	150,12	118,25	-	3,00	
		IXд	259,50	138,48	118,25	-	2,77	
		IXе	253,62	132,72	118,25	-	2,65	
		Xa	259,50	138,48	118,25	-	2,77	
		Xб	259,50	138,48	118,25	-	2,77	
		Xв	271,92	150,12	118,80	-	3,00	
		Xг	260,05	138,48	118,80	-	2,77	
		XIa	271,81	150,12	118,69	-	3,00	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	271,81	150,12	118,69	-	3,00	
		XIв	271,92	150,12	118,80	-	3,00	
		XIг	271,81	150,12	118,69	-	3,00	
39-01-012-44	40 мм	VIIIa	303,83	157,05	143,64	-	3,14	14,20
		VIIIб	304,24	157,05	144,05	-	3,14	
		VIIIв	305,18	157,05	144,99	-	3,14	
		VIIIг	305,18	157,05	144,99	-	3,14	
		VIIIе	304,51	157,05	144,32	-	3,14	
		VIIIд	305,32	157,05	145,13	-	3,14	
		IXa	303,29	157,05	143,10	-	3,14	
		IXб	303,97	157,05	143,78	-	3,14	
		IXв	305,32	157,05	145,13	-	3,14	
		IXг	326,32	177,64	145,13	-	3,55	
		IXд	312,28	163,87	145,13	-	3,28	
		IXе	305,32	157,05	145,13	-	3,14	
		Xa	312,28	163,87	145,13	-	3,28	
		Xб	312,28	163,87	145,13	-	3,28	
		Xв	326,99	177,64	145,80	-	3,55	
		Xг	312,95	163,87	145,80	-	3,28	
		XIa	326,86	177,64	145,67	-	3,55	
		XIб	326,86	177,64	145,67	-	3,55	
		XIв	326,99	177,64	145,80	-	3,55	
XIг	326,86	177,64	145,67	-	3,55			
39-01-012-45	50 мм	VIIIa	348,81	180,28	164,92	-	3,61	16,30
		VIIIб	349,28	180,28	165,39	-	3,61	
		VIIIв	350,36	180,28	166,47	-	3,61	
		VIIIг	350,36	180,28	166,47	-	3,61	
		VIIIе	349,59	180,28	165,70	-	3,61	
		VIIIд	350,52	180,28	166,63	-	3,61	
		IXa	348,19	180,28	164,30	-	3,61	
		IXб	348,97	180,28	165,08	-	3,61	
		IXв	350,52	180,28	166,63	-	3,61	
		IXг	374,62	203,91	166,63	-	4,08	
		IXд	358,49	188,10	166,63	-	3,76	
		IXе	350,52	180,28	166,63	-	3,61	
		Xa	358,49	188,10	166,63	-	3,76	
		Xб	358,49	188,10	166,63	-	3,76	
		Xв	375,39	203,91	167,40	-	4,08	
		Xг	359,26	188,10	167,40	-	3,76	
		XIa	375,24	203,91	167,25	-	4,08	
		XIб	375,24	203,91	167,25	-	4,08	
		XIв	375,39	203,91	167,40	-	4,08	
XIг	375,24	203,91	167,25	-	4,08			
39-01-012-46	60 мм	VIIIa	393,77	203,50	186,20	-	4,07	18,40
		VIIIб	394,30	203,50	186,73	-	4,07	
		VIIIв	395,52	203,50	187,95	-	4,07	
		VIIIг	395,52	203,50	187,95	-	4,07	
		VIIIе	394,65	203,50	187,08	-	4,07	
		VIIIд	395,70	203,50	188,13	-	4,07	
		IXa	393,07	203,50	185,50	-	4,07	
		IXб	393,95	203,50	186,38	-	4,07	
		IXв	395,70	203,50	188,13	-	4,07	
		IXг	422,91	230,18	188,13	-	4,60	
		IXд	404,72	212,34	188,13	-	4,25	
		IXе	395,70	203,50	188,13	-	4,07	
		Xa	404,72	212,34	188,13	-	4,25	
		Xб	404,72	212,34	188,13	-	4,25	
		Xв	423,78	230,18	189,00	-	4,60	
		Xг	405,59	212,34	189,00	-	4,25	
		XIa	423,61	230,18	188,83	-	4,60	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	423,61	230,18	188,83	-	4,60	
		XIв	423,78	230,18	189,00	-	4,60	
		XIг	423,61	230,18	188,83	-	4,60	
39-01-012-47	70 мм	VIIIa	449,71	232,26	212,80	-	4,65	21
		VIIIб	450,31	232,26	213,40	-	4,65	
		VIIIв	451,71	232,26	214,80	-	4,65	
		VIIIг	451,71	232,26	214,80	-	4,65	
		VIIIе	450,71	232,26	213,80	-	4,65	
		VIIIд	451,91	232,26	215,00	-	4,65	
		IXa	448,91	232,26	212,00	-	4,65	
		IXб	449,91	232,26	213,00	-	4,65	
		IXв	451,91	232,26	215,00	-	4,65	
		IXг	482,96	262,71	215,00	-	5,25	
		IXд	462,19	242,34	215,00	-	4,85	
		IXе	451,91	232,26	215,00	-	4,65	
		Xa	462,19	242,34	215,00	-	4,85	
		Xб	462,19	242,34	215,00	-	4,85	
		Xв	483,96	262,71	216,00	-	5,25	
		Xг	463,19	242,34	216,00	-	4,85	
		XIa	483,76	262,71	215,80	-	5,25	
		XIб	483,76	262,71	215,80	-	5,25	
		XIв	483,96	262,71	216,00	-	5,25	
XIг	483,76	262,71	215,80	-	5,25			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до								
39-01-012-48	10 мм	VIIIa	179,88	92,90	85,12	-	1,86	8,40
		VIIIб	180,12	92,90	85,36	-	1,86	
		VIIIв	180,68	92,90	85,92	-	1,86	
		VIIIг	180,68	92,90	85,92	-	1,86	
		VIIIе	180,28	92,90	85,52	-	1,86	
		VIIIд	180,76	92,90	86,00	-	1,86	
		IXa	179,56	92,90	84,80	-	1,86	
		IXб	179,96	92,90	85,20	-	1,86	
		IXв	180,76	92,90	86,00	-	1,86	
		IXг	193,18	105,08	86,00	-	2,10	
		IXд	184,88	96,94	86,00	-	1,94	
		IXе	180,76	92,90	86,00	-	1,86	
		Xa	184,88	96,94	86,00	-	1,94	
		Xб	184,88	96,94	86,00	-	1,94	
		Xв	193,58	105,08	86,40	-	2,10	
		Xг	185,28	96,94	86,40	-	1,94	
		XIa	193,50	105,08	86,32	-	2,10	
		XIб	193,50	105,08	86,32	-	2,10	
		XIв	193,58	105,08	86,40	-	2,10	
XIг	193,50	105,08	86,32	-	2,10			
39-01-012-49	20 мм	VIIIa	235,81	121,66	111,72	-	2,43	11
		VIIIб	236,13	121,66	112,04	-	2,43	
		VIIIв	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIг	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIе	236,34	121,66	112,25	-	2,43	
		VIIIд	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXa	235,39	121,66	111,30	-	2,43	
		IXб	235,92	121,66	111,83	-	2,43	
		IXв	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXг	253,24	137,61	112,88	-	2,75	
		IXд	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		IXе	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		Xa	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		Xб	242,36	126,94	112,88	-	2,54	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	253,76	137,61	113,40	-	2,75	
		Xг	242,88	126,94	113,40	-	2,54	
		XIa	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
		XIб	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
		XIв	253,76	137,61	113,40	-	2,75	
		XIг	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
39-01-012-50	30 мм	VIIIa	318,18	165,90	148,96	-	3,32	15
		VIIIб	318,60	165,90	149,38	-	3,32	
		VIIIв	319,58	165,90	150,36	-	3,32	
		VIIIг	319,58	165,90	150,36	-	3,32	
		VIIIе	318,88	165,90	149,66	-	3,32	
		VIIIд	319,72	165,90	150,50	-	3,32	
		IXa	317,62	165,90	148,40	-	3,32	
		IXб	318,32	165,90	149,10	-	3,32	
		IXв	319,72	165,90	150,50	-	3,32	
		IXг	341,90	187,65	150,50	-	3,75	
		IXд	327,06	173,10	150,50	-	3,46	
		IXе	319,72	165,90	150,50	-	3,32	
		Xa	327,06	173,10	150,50	-	3,46	
		Xб	327,06	173,10	150,50	-	3,46	
		Xв	342,60	187,65	151,20	-	3,75	
		Xг	327,76	173,10	151,20	-	3,46	
		XIa	342,46	187,65	151,06	-	3,75	
		XIб	342,46	187,65	151,06	-	3,75	
		XIв	342,60	187,65	151,20	-	3,75	
		XIг	342,46	187,65	151,06	-	3,75	
39-01-012-51	40 мм	VIIIa	383,94	199,08	180,88	-	3,98	18
		VIIIб	384,45	199,08	181,39	-	3,98	
		VIIIв	385,64	199,08	182,58	-	3,98	
		VIIIг	385,64	199,08	182,58	-	3,98	
		VIIIе	384,79	199,08	181,73	-	3,98	
		VIIIд	385,81	199,08	182,75	-	3,98	
		IXa	383,26	199,08	180,20	-	3,98	
		IXб	384,11	199,08	181,05	-	3,98	
		IXв	385,81	199,08	182,75	-	3,98	
		IXг	412,43	225,18	182,75	-	4,50	
		IXд	394,62	207,72	182,75	-	4,15	
		IXе	385,81	199,08	182,75	-	3,98	
		Xa	394,62	207,72	182,75	-	4,15	
		Xб	394,62	207,72	182,75	-	4,15	
		Xв	413,28	225,18	183,60	-	4,50	
		Xг	395,47	207,72	183,60	-	4,15	
		XIa	413,11	225,18	183,43	-	4,50	
		XIб	413,11	225,18	183,43	-	4,50	
		XIв	413,28	225,18	183,60	-	4,50	
		XIг	413,11	225,18	183,43	-	4,50	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уления) сварного шва, диаметр трубопровода 1420 мм, толщина стенки до								
39-01-012-52	10 мм	VIIIa	211,76	110,60	98,95	-	2,21	10
		VIIIб	212,04	110,60	99,23	-	2,21	
		VIIIв	212,69	110,60	99,88	-	2,21	
		VIIIг	212,69	110,60	99,88	-	2,21	
		VIIIе	212,23	110,60	99,42	-	2,21	
		VIIIд	212,79	110,60	99,98	-	2,21	
		IXa	211,39	110,60	98,58	-	2,21	
		IXб	211,86	110,60	99,05	-	2,21	
		IXв	212,79	110,60	99,98	-	2,21	
		IXг	227,58	125,10	99,98	-	2,50	
		IXд	217,69	115,40	99,98	-	2,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	212,79	110,60	99,98	-	2,21	
		Xа	217,69	115,40	99,98	-	2,31	
		Xб	217,69	115,40	99,98	-	2,31	
		Xв	228,04	125,10	100,44	-	2,50	
		Xг	218,15	115,40	100,44	-	2,31	
		XIа	227,95	125,10	100,35	-	2,50	
		XIб	227,95	125,10	100,35	-	2,50	
		XIв	228,04	125,10	100,44	-	2,50	
		XIг	227,95	125,10	100,35	-	2,50	
39-01-012-53	20 мм	VIIIа	279,66	143,78	133,00	-	2,88	13
		VIIIб	280,04	143,78	133,38	-	2,88	
		VIIIв	280,91	143,78	134,25	-	2,88	
		VIIIг	280,91	143,78	134,25	-	2,88	
		VIIIе	280,29	143,78	133,63	-	2,88	
		VIIIд	281,04	143,78	134,38	-	2,88	
		IXа	279,16	143,78	132,50	-	2,88	
		IXб	279,79	143,78	133,13	-	2,88	
		IXв	281,04	143,78	134,38	-	2,88	
		IXг	300,26	162,63	134,38	-	3,25	
		IXд	287,40	150,02	134,38	-	3,00	
		IXе	281,04	143,78	134,38	-	2,88	
		Xа	287,40	150,02	134,38	-	3,00	
		Xб	287,40	150,02	134,38	-	3,00	
		Xв	300,88	162,63	135,00	-	3,25	
		Xг	288,02	150,02	135,00	-	3,00	
		XIа	300,76	162,63	134,88	-	3,25	
		XIб	300,76	162,63	134,88	-	3,25	
		XIв	300,88	162,63	135,00	-	3,25	
XIг	300,76	162,63	134,88	-	3,25			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (улиения) сварного шва, диаметр трубопровода 1620 мм, толщина стенки до								
39-01-012-54	10 мм	VIIIа	235,81	121,66	111,72	-	2,43	11
		VIIIб	236,13	121,66	112,04	-	2,43	
		VIIIв	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIг	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIе	236,34	121,66	112,25	-	2,43	
		VIIIд	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXа	235,39	121,66	111,30	-	2,43	
		IXб	235,92	121,66	111,83	-	2,43	
		IXв	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXг	253,24	137,61	112,88	-	2,75	
		IXд	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		IXе	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		Xа	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		Xб	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		Xв	253,76	137,61	113,40	-	2,75	
		Xг	242,88	126,94	113,40	-	2,54	
		XIа	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
		XIб	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
		XIв	253,76	137,61	113,40	-	2,75	
XIг	253,66	137,61	113,30	-	2,75			
39-01-012-55	20 мм	VIIIа	318,18	165,90	148,96	-	3,32	15
		VIIIб	318,60	165,90	149,38	-	3,32	
		VIIIв	319,58	165,90	150,36	-	3,32	
		VIIIг	319,58	165,90	150,36	-	3,32	
		VIIIе	318,88	165,90	149,66	-	3,32	
		VIIIд	319,72	165,90	150,50	-	3,32	
		IXа	317,62	165,90	148,40	-	3,32	
		IXб	318,32	165,90	149,10	-	3,32	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	319,72	165,90	150,50	-	3,32	
		IXг	341,90	187,65	150,50	-	3,75	
		IXд	327,06	173,10	150,50	-	3,46	
		IXе	319,72	165,90	150,50	-	3,32	
		Ха	327,06	173,10	150,50	-	3,46	
		Хб	327,06	173,10	150,50	-	3,46	
		Хв	342,60	187,65	151,20	-	3,75	
		Хг	327,76	173,10	151,20	-	3,46	
		XIa	342,46	187,65	151,06	-	3,75	
		XIб	342,46	187,65	151,06	-	3,75	
		XIв	342,60	187,65	151,20	-	3,75	
		XIг	342,46	187,65	151,06	-	3,75	
<p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1840 мм, толщина стенки до</p>								
39-01-012-56	10 мм	VIIIa	274,34	143,78	127,68	-	2,88	13
		VIIIб	274,70	143,78	128,04	-	2,88	
		VIIIв	275,54	143,78	128,88	-	2,88	
		VIIIг	275,54	143,78	128,88	-	2,88	
		VIIIе	274,94	143,78	128,28	-	2,88	
		VIIIд	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		IXa	273,86	143,78	127,20	-	2,88	
		IXб	274,46	143,78	127,80	-	2,88	
		IXв	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		IXг	294,88	162,63	129,00	-	3,25	
		IXд	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		IXе	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		Ха	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		Хб	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		Хв	295,48	162,63	129,60	-	3,25	
		Хг	282,62	150,02	129,60	-	3,00	
		XIa	295,36	162,63	129,48	-	3,25	
		XIб	295,36	162,63	129,48	-	3,25	
		XIв	295,48	162,63	129,60	-	3,25	
		XIг	295,36	162,63	129,48	-	3,25	
39-01-012-57	20 мм	VIIIa	362,02	188,02	170,24	-	3,76	17
		VIIIб	362,50	188,02	170,72	-	3,76	
		VIIIв	363,62	188,02	171,84	-	3,76	
		VIIIг	363,62	188,02	171,84	-	3,76	
		VIIIе	362,82	188,02	171,04	-	3,76	
		VIIIд	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		IXa	361,38	188,02	169,60	-	3,76	
		IXб	362,18	188,02	170,40	-	3,76	
		IXв	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		IXг	388,92	212,67	172,00	-	4,25	
		IXд	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		IXе	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		Ха	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		Хб	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		Хв	389,72	212,67	172,80	-	4,25	
		Хг	372,90	196,18	172,80	-	3,92	
		XIa	389,56	212,67	172,64	-	4,25	
		XIб	389,56	212,67	172,64	-	4,25	
		XIв	389,72	212,67	172,80	-	4,25	
		XIг	389,56	212,67	172,64	-	4,25	
<p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода 2020 мм, толщина стенки до</p>								
39-01-012-58	10 мм	VIIIa	296,26	154,84	138,32	-	3,10	14
		VIIIб	296,65	154,84	138,71	-	3,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	297,56	154,84	139,62	-	3,10	
		VIIIг	297,56	154,84	139,62	-	3,10	
		VIIIе	296,91	154,84	138,97	-	3,10	
		VIIIд	297,69	154,84	139,75	-	3,10	
		IXа	295,74	154,84	137,80	-	3,10	
		IXб	296,39	154,84	138,45	-	3,10	
		IXв	297,69	154,84	139,75	-	3,10	
		IXг	318,39	175,14	139,75	-	3,50	
		IXд	304,54	161,56	139,75	-	3,23	
		IXе	297,69	154,84	139,75	-	3,10	
		Xа	304,54	161,56	139,75	-	3,23	
		Xб	304,54	161,56	139,75	-	3,23	
		Xв	319,04	175,14	140,40	-	3,50	
		Xг	305,19	161,56	140,40	-	3,23	
		XIа	318,91	175,14	140,27	-	3,50	
		XIб	318,91	175,14	140,27	-	3,50	
		XIв	319,04	175,14	140,40	-	3,50	
XIг	318,91	175,14	140,27	-	3,50			
39-01-012-59	20 мм	VIIIа	393,77	203,50	186,20	-	4,07	18,40
		VIIIб	394,30	203,50	186,73	-	4,07	
		VIIIв	395,52	203,50	187,95	-	4,07	
		VIIIг	395,52	203,50	187,95	-	4,07	
		VIIIе	394,65	203,50	187,08	-	4,07	
		VIIIд	395,70	203,50	188,13	-	4,07	
		IXа	393,07	203,50	185,50	-	4,07	
		IXб	393,95	203,50	186,38	-	4,07	
		IXв	395,70	203,50	188,13	-	4,07	
		IXг	422,91	230,18	188,13	-	4,60	
		IXд	404,72	212,34	188,13	-	4,25	
		IXе	395,70	203,50	188,13	-	4,07	
		Xа	404,72	212,34	188,13	-	4,25	
		Xб	404,72	212,34	188,13	-	4,25	
		Xв	423,78	230,18	189,00	-	4,60	
		Xг	405,59	212,34	189,00	-	4,25	
		XIа	423,61	230,18	188,83	-	4,60	
		XIб	423,61	230,18	188,83	-	4,60	
		XIв	423,78	230,18	189,00	-	4,60	
		XIг	423,61	230,18	188,83	-	4,60	
Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва								
Измеритель: 1 стык								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-013-01	3 мм	VIIIа	5,82	2,99	2,77	-	0,06	0,27
		VIIIб	5,82	2,99	2,77	-	0,06	
		VIIIв	5,84	2,99	2,79	-	0,06	
		VIIIг	5,84	2,99	2,79	-	0,06	
		VIIIе	5,83	2,99	2,78	-	0,06	
		VIIIд	5,85	2,99	2,80	-	0,06	
		IXа	5,81	2,99	2,76	-	0,06	
		IXб	5,82	2,99	2,77	-	0,06	
		IXв	5,85	2,99	2,80	-	0,06	
		IXг	6,25	3,38	2,80	-	0,07	
		IXд	5,98	3,12	2,80	-	0,06	
		IXе	5,85	2,99	2,80	-	0,06	
		Xа	5,98	3,12	2,80	-	0,06	
		Xб	5,98	3,12	2,80	-	0,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		Xг	5,99	3,12	2,81	-	0,06	
		XIa	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		XIб	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		XIв	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		XIг	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
39-01-013-02	6 мм	VIIIa	6,80	3,54	3,19	-	0,07	0,32
		VIIIб	6,81	3,54	3,20	-	0,07	
		VIIIв	6,83	3,54	3,22	-	0,07	
		VIIIг	6,83	3,54	3,22	-	0,07	
		VIIIе	6,82	3,54	3,21	-	0,07	
		VIIIд	6,84	3,54	3,23	-	0,07	
		IXa	6,79	3,54	3,18	-	0,07	
		IXб	6,81	3,54	3,20	-	0,07	
		IXв	6,84	3,54	3,23	-	0,07	
		IXг	7,31	4,00	3,23	-	0,08	
		IXд	6,99	3,69	3,23	-	0,07	
		IXе	6,84	3,54	3,23	-	0,07	
		Xa	6,99	3,69	3,23	-	0,07	
		Xб	6,99	3,69	3,23	-	0,07	
		Xв	7,32	4,00	3,24	-	0,08	
		Xг	7,00	3,69	3,24	-	0,07	
		XIa	7,32	4,00	3,24	-	0,08	
		XIб	7,32	4,00	3,24	-	0,08	
		XIв	7,32	4,00	3,24	-	0,08	
		XIг	7,32	4,00	3,24	-	0,08	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-013-03	4 мм	VIIIa	9,44	4,87	4,47	-	0,10	0,44
		VIIIб	9,45	4,87	4,48	-	0,10	
		VIIIв	9,48	4,87	4,51	-	0,10	
		VIIIг	9,48	4,87	4,51	-	0,10	
		VIIIе	9,46	4,87	4,49	-	0,10	
		VIIIд	9,49	4,87	4,52	-	0,10	
		IXa	9,42	4,87	4,45	-	0,10	
		IXб	9,44	4,87	4,47	-	0,10	
		IXв	9,49	4,87	4,52	-	0,10	
		IXг	10,13	5,50	4,52	-	0,11	
		IXд	9,70	5,08	4,52	-	0,10	
		IXе	9,49	4,87	4,52	-	0,10	
		Xa	9,70	5,08	4,52	-	0,10	
		Xб	9,70	5,08	4,52	-	0,10	
		Xв	10,15	5,50	4,54	-	0,11	
		Xг	9,72	5,08	4,54	-	0,10	
		XIa	10,14	5,50	4,53	-	0,11	
		XIб	10,14	5,50	4,53	-	0,11	
		XIв	10,15	5,50	4,54	-	0,11	
		XIг	10,14	5,50	4,53	-	0,11	
39-01-013-04	8 мм	VIIIa	11,30	5,86	5,32	-	0,12	0,53
		VIIIб	11,32	5,86	5,34	-	0,12	
		VIIIв	11,35	5,86	5,37	-	0,12	
		VIIIг	11,35	5,86	5,37	-	0,12	
		VIIIе	11,33	5,86	5,35	-	0,12	
		VIIIд	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		IXa	11,28	5,86	5,30	-	0,12	
		IXб	11,31	5,86	5,33	-	0,12	
		IXв	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		IXг	12,14	6,63	5,38	-	0,13	
		IXд	11,62	6,12	5,38	-	0,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		Xа	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		Xб	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		Xв	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		Xг	11,64	6,12	5,40	-	0,12	
		XIа	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		XIб	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		XIв	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		XIг	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-013-05	4 мм	VIIIа	13,28	6,86	6,28	-	0,14	0,62
		VIIIб	13,30	6,86	6,30	-	0,14	
		VIIIв	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		VIIIг	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		VIIIе	13,31	6,86	6,31	-	0,14	
		VIIIд	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		IXа	13,25	6,86	6,25	-	0,14	
		IXб	13,28	6,86	6,28	-	0,14	
		IXв	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		IXг	14,26	7,76	6,34	-	0,16	
		IXд	13,63	7,15	6,34	-	0,14	
		IXе	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		Xа	13,63	7,15	6,34	-	0,14	
		Xб	13,63	7,15	6,34	-	0,14	
		Xв	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
		Xг	13,66	7,15	6,37	-	0,14	
		XIа	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
		XIб	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
		XIв	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
		XIг	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
39-01-013-06	8 мм	VIIIа	15,25	7,85	7,24	-	0,16	0,71
		VIIIб	15,27	7,85	7,26	-	0,16	
		VIIIв	15,31	7,85	7,30	-	0,16	
		VIIIг	15,31	7,85	7,30	-	0,16	
		VIIIе	15,28	7,85	7,27	-	0,16	
		VIIIд	15,32	7,85	7,31	-	0,16	
		IXа	15,22	7,85	7,21	-	0,16	
		IXб	15,25	7,85	7,24	-	0,16	
		IXв	15,32	7,85	7,31	-	0,16	
		IXг	16,37	8,88	7,31	-	0,18	
		IXд	15,66	8,19	7,31	-	0,16	
		IXе	15,32	7,85	7,31	-	0,16	
		Xа	15,66	8,19	7,31	-	0,16	
		Xб	15,66	8,19	7,31	-	0,16	
		Xв	16,40	8,88	7,34	-	0,18	
		Xг	15,69	8,19	7,34	-	0,16	
		XIа	16,40	8,88	7,34	-	0,18	
		XIб	16,40	8,88	7,34	-	0,18	
		XIв	16,40	8,88	7,34	-	0,18	
		XIг	16,40	8,88	7,34	-	0,18	
39-01-013-07	12 мм	VIIIа	17,55	9,07	8,30	-	0,18	0,82
		VIIIб	17,57	9,07	8,32	-	0,18	
		VIIIв	17,63	9,07	8,38	-	0,18	
		VIIIг	17,63	9,07	8,38	-	0,18	
		VIIIе	17,59	9,07	8,34	-	0,18	
		VIIIд	17,64	9,07	8,39	-	0,18	
		IXа	17,52	9,07	8,27	-	0,18	
		IXб	17,56	9,07	8,31	-	0,18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	17,64	9,07	8,39	-	0,18	
		IXг	18,86	10,26	8,39	-	0,21	
		IXд	18,04	9,46	8,39	-	0,19	
		IXе	17,64	9,07	8,39	-	0,18	
		Ха	18,04	9,46	8,39	-	0,19	
		Хб	18,04	9,46	8,39	-	0,19	
		Хв	18,89	10,26	8,42	-	0,21	
		Хг	18,07	9,46	8,42	-	0,19	
		XIa	18,89	10,26	8,42	-	0,21	
		XIб	18,89	10,26	8,42	-	0,21	
		XIв	18,89	10,26	8,42	-	0,21	
		XIг	18,89	10,26	8,42	-	0,21	
Зачистка механизированной поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-013-08	4 мм	VIIa	17,01	8,85	7,98	-	0,18	0,80
		VIIб	17,03	8,85	8,00	-	0,18	
		VIIв	17,09	8,85	8,06	-	0,18	
		VIIг	17,09	8,85	8,06	-	0,18	
		VIIе	17,05	8,85	8,02	-	0,18	
		VIIд	17,09	8,85	8,06	-	0,18	
		IXa	16,98	8,85	7,95	-	0,18	
		IXб	17,02	8,85	7,99	-	0,18	
		IXв	17,09	8,85	8,06	-	0,18	
		IXг	18,27	10,01	8,06	-	0,20	
		IXд	17,47	9,23	8,06	-	0,18	
		IXе	17,09	8,85	8,06	-	0,18	
		Ха	17,47	9,23	8,06	-	0,18	
		Хб	17,47	9,23	8,06	-	0,18	
		Хв	18,31	10,01	8,10	-	0,20	
		Хг	17,51	9,23	8,10	-	0,18	
		XIa	18,30	10,01	8,09	-	0,20	
		XIб	18,30	10,01	8,09	-	0,20	
		XIв	18,31	10,01	8,10	-	0,20	
		XIг	18,30	10,01	8,09	-	0,20	
39-01-013-09	8 мм	VIIa	20,08	10,40	9,47	-	0,21	0,94
		VIIб	20,11	10,40	9,50	-	0,21	
		VIIв	20,17	10,40	9,56	-	0,21	
		VIIг	20,17	10,40	9,56	-	0,21	
		VIIе	20,12	10,40	9,51	-	0,21	
		VIIд	20,18	10,40	9,57	-	0,21	
		IXa	20,04	10,40	9,43	-	0,21	
		IXб	20,09	10,40	9,48	-	0,21	
		IXв	20,18	10,40	9,57	-	0,21	
		IXг	21,57	11,76	9,57	-	0,24	
		IXд	20,64	10,85	9,57	-	0,22	
		IXе	20,18	10,40	9,57	-	0,21	
		Ха	20,64	10,85	9,57	-	0,22	
		Хб	20,64	10,85	9,57	-	0,22	
		Хв	21,61	11,76	9,61	-	0,24	
		Хг	20,68	10,85	9,61	-	0,22	
		XIa	21,60	11,76	9,60	-	0,24	
		XIб	21,60	11,76	9,60	-	0,24	
		XIв	21,61	11,76	9,61	-	0,24	
		XIг	21,60	11,76	9,60	-	0,24	
39-01-013-10	14 мм	VIIa	23,16	12,17	10,75	-	0,24	1,10
		VIIб	23,19	12,17	10,78	-	0,24	
		VIIв	23,26	12,17	10,85	-	0,24	
		VIIг	23,26	12,17	10,85	-	0,24	
		VIIе	23,21	12,17	10,80	-	0,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	23,27	12,17	10,86	-	0,24	
		IXа	23,12	12,17	10,71	-	0,24	
		IXб	23,17	12,17	10,76	-	0,24	
		IXв	23,27	12,17	10,86	-	0,24	
		IXг	24,90	13,76	10,86	-	0,28	
		IXд	23,80	12,69	10,86	-	0,25	
		IXе	23,27	12,17	10,86	-	0,24	
		Xа	23,80	12,69	10,86	-	0,25	
		Xб	23,80	12,69	10,86	-	0,25	
		Xв	24,95	13,76	10,91	-	0,28	
		Xг	23,85	12,69	10,91	-	0,25	
		XIа	24,94	13,76	10,90	-	0,28	
		XIб	24,94	13,76	10,90	-	0,28	
		XIв	24,95	13,76	10,91	-	0,28	
		XIг	24,94	13,76	10,90	-	0,28	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-013-11	6 мм	VIIIа	21,18	11,06	9,90	-	0,22	1
		VIIIб	21,20	11,06	9,92	-	0,22	
		VIIIв	21,27	11,06	9,99	-	0,22	
		VIIIг	21,27	11,06	9,99	-	0,22	
		VIIIе	21,22	11,06	9,94	-	0,22	
		VIIIд	21,28	11,06	10,00	-	0,22	
		IXа	21,14	11,06	9,86	-	0,22	
		IXб	21,18	11,06	9,90	-	0,22	
		IXв	21,28	11,06	10,00	-	0,22	
		IXг	22,76	12,51	10,00	-	0,25	
		IXд	21,77	11,54	10,00	-	0,23	
		IXе	21,28	11,06	10,00	-	0,22	
		Xа	21,77	11,54	10,00	-	0,23	
		Xб	21,77	11,54	10,00	-	0,23	
		Xв	22,80	12,51	10,04	-	0,25	
		Xг	21,81	11,54	10,04	-	0,23	
		XIа	22,79	12,51	10,03	-	0,25	
		XIб	22,79	12,51	10,03	-	0,25	
		XIв	22,80	12,51	10,04	-	0,25	
		XIг	22,79	12,51	10,03	-	0,25	
39-01-013-12	10 мм	VIIIа	25,35	13,27	11,81	-	0,27	1,20
		VIIIб	25,38	13,27	11,84	-	0,27	
		VIIIв	25,46	13,27	11,92	-	0,27	
		VIIIг	25,46	13,27	11,92	-	0,27	
		VIIIе	25,41	13,27	11,87	-	0,27	
		VIIIд	25,47	13,27	11,93	-	0,27	
		IXа	25,31	13,27	11,77	-	0,27	
		IXб	25,36	13,27	11,82	-	0,27	
		IXв	25,47	13,27	11,93	-	0,27	
		IXг	27,24	15,01	11,93	-	0,30	
		IXд	26,06	13,85	11,93	-	0,28	
		IXе	25,47	13,27	11,93	-	0,27	
		Xа	26,06	13,85	11,93	-	0,28	
		Xб	26,06	13,85	11,93	-	0,28	
		Xв	27,30	15,01	11,99	-	0,30	
		Xг	26,12	13,85	11,99	-	0,28	
		XIа	27,29	15,01	11,98	-	0,30	
		XIб	27,29	15,01	11,98	-	0,30	
		XIв	27,30	15,01	11,99	-	0,30	
		XIг	27,29	15,01	11,98	-	0,30	
39-01-013-13	20 мм	VIIIа	33,90	17,70	15,85	-	0,35	1,60
		VIIIб	33,95	17,70	15,90	-	0,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	34,05	17,70	16,00	-	0,35	
		VIIIг	34,05	17,70	16,00	-	0,35	
		VIIIе	33,98	17,70	15,93	-	0,35	
		VIIIд	34,07	17,70	16,02	-	0,35	
		IXа	33,84	17,70	15,79	-	0,35	
		IXб	33,92	17,70	15,87	-	0,35	
		IXв	34,07	17,70	16,02	-	0,35	
		IXг	36,44	20,02	16,02	-	0,40	
		IXд	34,85	18,46	16,02	-	0,37	
		IXе	34,07	17,70	16,02	-	0,35	
		Xа	34,85	18,46	16,02	-	0,37	
		Xб	34,85	18,46	16,02	-	0,37	
		Xв	36,51	20,02	16,09	-	0,40	
		Xг	34,92	18,46	16,09	-	0,37	
		XIа	36,50	20,02	16,08	-	0,40	
		XIб	36,50	20,02	16,08	-	0,40	
		XIв	36,51	20,02	16,09	-	0,40	
		XIг	36,50	20,02	16,08	-	0,40	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-013-14	6 мм	VIIIа	27,33	14,38	12,66	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,37	14,38	12,70	-	0,29	
		VIIIв	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		VIIIг	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		VIIIе	27,39	14,38	12,72	-	0,29	
		VIIIд	27,46	14,38	12,79	-	0,29	
		IXа	27,28	14,38	12,61	-	0,29	
		IXб	27,34	14,38	12,67	-	0,29	
		IXв	27,46	14,38	12,79	-	0,29	
		IXг	29,38	16,26	12,79	-	0,33	
		IXд	28,09	15,00	12,79	-	0,30	
		IXе	27,46	14,38	12,79	-	0,29	
		Xа	28,09	15,00	12,79	-	0,30	
		Xб	28,09	15,00	12,79	-	0,30	
		Xв	29,44	16,26	12,85	-	0,33	
		Xг	28,15	15,00	12,85	-	0,30	
		XIа	29,43	16,26	12,84	-	0,33	
		XIб	29,43	16,26	12,84	-	0,33	
		XIв	29,44	16,26	12,85	-	0,33	
		XIг	29,43	16,26	12,84	-	0,33	
39-01-013-15	10 мм	VIIIа	32,14	16,59	15,22	-	0,33	1,50
		VIIIб	32,18	16,59	15,26	-	0,33	
		VIIIв	32,28	16,59	15,36	-	0,33	
		VIIIг	32,28	16,59	15,36	-	0,33	
		VIIIе	32,21	16,59	15,29	-	0,33	
		VIIIд	32,29	16,59	15,37	-	0,33	
		IXа	32,08	16,59	15,16	-	0,33	
		IXб	32,15	16,59	15,23	-	0,33	
		IXв	32,29	16,59	15,37	-	0,33	
		IXг	34,52	18,77	15,37	-	0,38	
		IXд	33,03	17,31	15,37	-	0,35	
		IXе	32,29	16,59	15,37	-	0,33	
		Xа	33,03	17,31	15,37	-	0,35	
		Xб	33,03	17,31	15,37	-	0,35	
		Xв	34,59	18,77	15,44	-	0,38	
		Xг	33,10	17,31	15,44	-	0,35	
		XIа	34,58	18,77	15,43	-	0,38	
		XIб	34,58	18,77	15,43	-	0,38	
		XIв	34,59	18,77	15,44	-	0,38	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-013-16	20 мм	XIг	34,58	18,77	15,43	-	0,38	2,10
		VIIIa	44,44	23,23	20,75	-	0,46	
		VIIIб	44,50	23,23	20,81	-	0,46	
		VIIIв	44,63	23,23	20,94	-	0,46	
		VIIIг	44,63	23,23	20,94	-	0,46	
		VIIIе	44,54	23,23	20,85	-	0,46	
		VIIIд	44,65	23,23	20,96	-	0,46	
		IXа	44,36	23,23	20,67	-	0,46	
		IXб	44,46	23,23	20,77	-	0,46	
		IXв	44,65	23,23	20,96	-	0,46	
		IXг	47,76	26,27	20,96	-	0,53	
		IXд	45,67	24,23	20,96	-	0,48	
		IXе	44,65	23,23	20,96	-	0,46	
		Xа	45,67	24,23	20,96	-	0,48	
		Xб	45,67	24,23	20,96	-	0,48	
		Xв	47,86	26,27	21,06	-	0,53	
		Xг	45,77	24,23	21,06	-	0,48	
		XIa	47,84	26,27	21,04	-	0,53	
		XIб	47,84	26,27	21,04	-	0,53	
		XIв	47,86	26,27	21,06	-	0,53	
XIг	47,84	26,27	21,04	-	0,53			
39-01-013-17	28 мм	VIIIa	51,01	26,54	23,94	-	0,53	2,40
		VIIIб	51,08	26,54	24,01	-	0,53	
		VIIIв	51,24	26,54	24,17	-	0,53	
		VIIIг	51,24	26,54	24,17	-	0,53	
		VIIIе	51,12	26,54	24,05	-	0,53	
		VIIIд	51,26	26,54	24,19	-	0,53	
		IXа	50,92	26,54	23,85	-	0,53	
		IXб	51,03	26,54	23,96	-	0,53	
		IXв	51,26	26,54	24,19	-	0,53	
		IXг	54,81	30,02	24,19	-	0,60	
		IXд	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		IXе	51,26	26,54	24,19	-	0,53	
		Xа	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		Xб	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		Xв	54,92	30,02	24,30	-	0,60	
		Xг	52,55	27,70	24,30	-	0,55	
		XIa	54,90	30,02	24,28	-	0,60	
		XIб	54,90	30,02	24,28	-	0,60	
		XIв	54,92	30,02	24,30	-	0,60	
		XIг	54,90	30,02	24,28	-	0,60	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-013-18	6 мм	VIIIa	30,15	15,48	14,36	-	0,31	1,40
		VIIIб	30,19	15,48	14,40	-	0,31	
		VIIIв	30,29	15,48	14,50	-	0,31	
		VIIIг	30,29	15,48	14,50	-	0,31	
		VIIIе	30,22	15,48	14,43	-	0,31	
		VIIIд	30,30	15,48	14,51	-	0,31	
		IXа	30,10	15,48	14,31	-	0,31	
		IXб	30,17	15,48	14,38	-	0,31	
		IXв	30,30	15,48	14,51	-	0,31	
		IXг	32,37	17,51	14,51	-	0,35	
		IXд	30,99	16,16	14,51	-	0,32	
		IXе	30,30	15,48	14,51	-	0,31	
		Xа	30,99	16,16	14,51	-	0,32	
		Xб	30,99	16,16	14,51	-	0,32	
		Xв	32,44	17,51	14,58	-	0,35	
		Xг	31,06	16,16	14,58	-	0,32	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	32,43	17,51	14,57	-	0,35	
		XIб	32,43	17,51	14,57	-	0,35	
		XIв	32,44	17,51	14,58	-	0,35	
		XIг	32,43	17,51	14,57	-	0,35	
39-01-013-19	10 мм	VIIIa	36,74	18,80	17,56	-	0,38	1,70
		VIIIб	36,79	18,80	17,61	-	0,38	
		VIIIв	36,90	18,80	17,72	-	0,38	
		VIIIг	36,90	18,80	17,72	-	0,38	
		VIIIe	36,82	18,80	17,64	-	0,38	
		VIIIд	36,92	18,80	17,74	-	0,38	
		IXa	36,67	18,80	17,49	-	0,38	
		IXб	36,75	18,80	17,57	-	0,38	
		IXв	36,92	18,80	17,74	-	0,38	
		IXг	39,44	21,27	17,74	-	0,43	
		IXд	37,75	19,62	17,74	-	0,39	
		IXe	36,92	18,80	17,74	-	0,38	
		Xa	37,75	19,62	17,74	-	0,39	
		Xб	37,75	19,62	17,74	-	0,39	
		Xв	39,52	21,27	17,82	-	0,43	
		Xг	37,83	19,62	17,82	-	0,39	
XIa	39,50	21,27	17,80	-	0,43			
XIб	39,50	21,27	17,80	-	0,43			
XIв	39,52	21,27	17,82	-	0,43			
XIг	39,50	21,27	17,80	-	0,43			
39-01-013-20	20 мм	VIIIa	51,01	26,54	23,94	-	0,53	2,40
		VIIIб	51,08	26,54	24,01	-	0,53	
		VIIIв	51,24	26,54	24,17	-	0,53	
		VIIIг	51,24	26,54	24,17	-	0,53	
		VIIIe	51,12	26,54	24,05	-	0,53	
		VIIIд	51,26	26,54	24,19	-	0,53	
		IXa	50,92	26,54	23,85	-	0,53	
		IXб	51,03	26,54	23,96	-	0,53	
		IXв	51,26	26,54	24,19	-	0,53	
		IXг	54,81	30,02	24,19	-	0,60	
		IXд	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		IXe	51,26	26,54	24,19	-	0,53	
		Xa	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		Xб	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		Xв	54,92	30,02	24,30	-	0,60	
		Xг	52,55	27,70	24,30	-	0,55	
XIa	54,90	30,02	24,28	-	0,60			
XIб	54,90	30,02	24,28	-	0,60			
XIв	54,92	30,02	24,30	-	0,60			
XIг	54,90	30,02	24,28	-	0,60			
39-01-013-21	36 мм	VIIIa	70,75	36,50	33,52	-	0,73	3,30
		VIIIб	70,84	36,50	33,61	-	0,73	
		VIIIв	71,06	36,50	33,83	-	0,73	
		VIIIг	71,06	36,50	33,83	-	0,73	
		VIIIe	70,90	36,50	33,67	-	0,73	
		VIIIд	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		IXa	70,62	36,50	33,39	-	0,73	
		IXб	70,78	36,50	33,55	-	0,73	
		IXв	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		IXг	75,97	41,28	33,86	-	0,83	
		IXд	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		IXe	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		Xa	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		Xб	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		Xв	76,13	41,28	34,02	-	0,83	
		Xг	72,86	38,08	34,02	-	0,76	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
		XIб	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
		XIв	76,13	41,28	34,02	-	0,83	
		XIг	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-013-22	6 мм	VIIIa	44,44	23,23	20,75	-	0,46	2,10
		VIIIб	44,50	23,23	20,81	-	0,46	
		VIIIв	44,63	23,23	20,94	-	0,46	
		VIIIг	44,63	23,23	20,94	-	0,46	
		VIIIе	44,54	23,23	20,85	-	0,46	
		VIIIд	44,65	23,23	20,96	-	0,46	
		IXa	44,36	23,23	20,67	-	0,46	
		IXб	44,46	23,23	20,77	-	0,46	
		IXв	44,65	23,23	20,96	-	0,46	
		IXг	47,76	26,27	20,96	-	0,53	
		IXд	45,67	24,23	20,96	-	0,48	
		IXе	44,65	23,23	20,96	-	0,46	
		Xa	45,67	24,23	20,96	-	0,48	
		Xб	45,67	24,23	20,96	-	0,48	
		Xв	47,86	26,27	21,06	-	0,53	
		Xг	45,77	24,23	21,06	-	0,48	
		XIa	47,84	26,27	21,04	-	0,53	
		XIб	47,84	26,27	21,04	-	0,53	
		XIв	47,86	26,27	21,06	-	0,53	
		XIг	47,84	26,27	21,04	-	0,53	
39-01-013-23	10 мм	VIIIa	53,74	27,65	25,54	-	0,55	2,50
		VIIIб	53,81	27,65	25,61	-	0,55	
		VIIIв	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIг	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIе	53,86	27,65	25,66	-	0,55	
		VIIIд	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXa	53,64	27,65	25,44	-	0,55	
		IXб	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		IXв	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXг	57,71	31,28	25,80	-	0,63	
		IXд	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		IXе	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		Xa	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xб	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		Xг	55,35	28,85	25,92	-	0,58	
		XIa	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIб	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		XIг	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
39-01-013-24	20 мм	VIIIa	70,75	36,50	33,52	-	0,73	3,30
		VIIIб	70,84	36,50	33,61	-	0,73	
		VIIIв	71,06	36,50	33,83	-	0,73	
		VIIIг	71,06	36,50	33,83	-	0,73	
		VIIIе	70,90	36,50	33,67	-	0,73	
		VIIIд	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		IXa	70,62	36,50	33,39	-	0,73	
		IXб	70,78	36,50	33,55	-	0,73	
		IXв	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		IXг	75,97	41,28	33,86	-	0,83	
		IXд	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		IXе	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		Xa	72,70	38,08	33,86	-	0,76	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		Xв	76,13	41,28	34,02	-	0,83	
		Xг	72,86	38,08	34,02	-	0,76	
		XIa	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
		XIб	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
		XIв	76,13	41,28	34,02	-	0,83	
		XIг	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
39-01-013-25	30 мм	VIIIa	94,32	48,66	44,69	-	0,97	4,40
		VIIIб	94,44	48,66	44,81	-	0,97	
		VIIIв	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIг	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIе	94,53	48,66	44,90	-	0,97	
		VIIIд	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXa	94,15	48,66	44,52	-	0,97	
		IXб	94,36	48,66	44,73	-	0,97	
		IXв	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXг	101,29	55,04	45,15	-	1,10	
		IXд	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		IXе	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		Xa	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		Xб	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		Xв	101,50	55,04	45,36	-	1,10	
		Xг	97,16	50,78	45,36	-	1,02	
		XIa	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
		XIб	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
		XIв	101,50	55,04	45,36	-	1,10	
		XIг	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
39-01-013-26	45 мм	VIIIa	115,17	59,72	54,26	-	1,19	5,40
		VIIIб	115,33	59,72	54,42	-	1,19	
		VIIIв	115,68	59,72	54,77	-	1,19	
		VIIIг	115,68	59,72	54,77	-	1,19	
		VIIIе	115,43	59,72	54,52	-	1,19	
		VIIIд	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		IXa	114,97	59,72	54,06	-	1,19	
		IXб	115,23	59,72	54,32	-	1,19	
		IXв	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		IXг	123,73	67,55	54,83	-	1,35	
		IXд	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		IXе	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		Xa	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		Xб	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		Xв	123,98	67,55	55,08	-	1,35	
		Xг	118,65	62,32	55,08	-	1,25	
		XIa	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
		XIб	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
		XIв	123,98	67,55	55,08	-	1,35	
		XIг	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-013-27	6 мм	VIIIa	47,16	24,33	22,34	-	0,49	2,20
		VIIIб	47,23	24,33	22,41	-	0,49	
		VIIIв	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIг	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIе	47,27	24,33	22,45	-	0,49	
		VIIIд	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXa	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		IXб	47,19	24,33	22,37	-	0,49	
		IXв	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXг	50,65	27,52	22,58	-	0,55	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		IXе	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		Xа	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xб	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		Xг	48,58	25,39	22,68	-	0,51	
		XIа	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIб	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		XIг	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
39-01-013-28	10 мм	VIIIа	57,59	29,86	27,13	-	0,60	2,70
		VIIIб	57,67	29,86	27,21	-	0,60	
		VIIIв	57,85	29,86	27,39	-	0,60	
		VIIIг	57,85	29,86	27,39	-	0,60	
		VIIIе	57,72	29,86	27,26	-	0,60	
		VIIIд	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		IXа	57,49	29,86	27,03	-	0,60	
		IXб	57,62	29,86	27,16	-	0,60	
		IXв	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		IXг	61,87	33,78	27,41	-	0,68	
		IXд	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		IXе	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		Xа	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		Xб	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		Xв	62,00	33,78	27,54	-	0,68	
		Xг	59,32	31,16	27,54	-	0,62	
		XIа	61,97	33,78	27,51	-	0,68	
		XIб	61,97	33,78	27,51	-	0,68	
		XIв	62,00	33,78	27,54	-	0,68	
XIг	61,97	33,78	27,51	-	0,68			
39-01-013-29	20 мм	VIIIа	77,33	39,82	36,71	-	0,80	3,60
		VIIIб	77,43	39,82	36,81	-	0,80	
		VIIIв	77,67	39,82	37,05	-	0,80	
		VIIIг	77,67	39,82	37,05	-	0,80	
		VIIIе	77,50	39,82	36,88	-	0,80	
		VIIIд	77,71	39,82	37,09	-	0,80	
		IXа	77,19	39,82	36,57	-	0,80	
		IXб	77,36	39,82	36,74	-	0,80	
		IXв	77,71	39,82	37,09	-	0,80	
		IXг	83,03	45,04	37,09	-	0,90	
		IXд	79,46	41,54	37,09	-	0,83	
		IXе	77,71	39,82	37,09	-	0,80	
		Xа	79,46	41,54	37,09	-	0,83	
		Xб	79,46	41,54	37,09	-	0,83	
		Xв	83,20	45,04	37,26	-	0,90	
		Xг	79,63	41,54	37,26	-	0,83	
		XIа	83,17	45,04	37,23	-	0,90	
		XIб	83,17	45,04	37,23	-	0,90	
		XIв	83,20	45,04	37,26	-	0,90	
XIг	83,17	45,04	37,23	-	0,90			
39-01-013-30	30 мм	VIIIа	100,90	51,98	47,88	-	1,04	4,70
		VIIIб	101,04	51,98	48,02	-	1,04	
		VIIIв	101,35	51,98	48,33	-	1,04	
		VIIIг	101,35	51,98	48,33	-	1,04	
		VIIIе	101,13	51,98	48,11	-	1,04	
		VIIIд	101,40	51,98	48,38	-	1,04	
		IXа	100,72	51,98	47,70	-	1,04	
		IXб	100,95	51,98	47,93	-	1,04	
		IXв	101,40	51,98	48,38	-	1,04	
IXг	108,36	58,80	48,38	-	1,18			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	103,70	54,24	48,38	-	1,08	
		IXе	101,40	51,98	48,38	-	1,04	
		Xа	103,70	54,24	48,38	-	1,08	
		Xб	103,70	54,24	48,38	-	1,08	
		Xв	108,58	58,80	48,60	-	1,18	
		Xг	103,92	54,24	48,60	-	1,08	
		XIа	108,54	58,80	48,56	-	1,18	
		XIб	108,54	58,80	48,56	-	1,18	
		XIв	108,58	58,80	48,60	-	1,18	
		XIг	108,54	58,80	48,56	-	1,18	
39-01-013-31	40 мм	VIIIа	117,91	60,83	55,86	-	1,22	5,50
		VIIIб	118,07	60,83	56,02	-	1,22	
		VIIIв	118,44	60,83	56,39	-	1,22	
		VIIIг	118,44	60,83	56,39	-	1,22	
		VIIIе	118,17	60,83	56,12	-	1,22	
		VIIIд	118,49	60,83	56,44	-	1,22	
		IXа	117,70	60,83	55,65	-	1,22	
		IXб	117,96	60,83	55,91	-	1,22	
		IXв	118,49	60,83	56,44	-	1,22	
		IXг	126,63	68,81	56,44	-	1,38	
		IXд	121,18	63,47	56,44	-	1,27	
		IXе	118,49	60,83	56,44	-	1,22	
		Xа	121,18	63,47	56,44	-	1,27	
		Xб	121,18	63,47	56,44	-	1,27	
		Xв	126,89	68,81	56,70	-	1,38	
		Xг	121,44	63,47	56,70	-	1,27	
		XIа	126,84	68,81	56,65	-	1,38	
		XIб	126,84	68,81	56,65	-	1,38	
XIв	126,89	68,81	56,70	-	1,38			
XIг	126,84	68,81	56,65	-	1,38			
39-01-013-32	50 мм	VIIIа	138,77	71,89	65,44	-	1,44	6,50
		VIIIб	138,95	71,89	65,62	-	1,44	
		VIIIв	139,38	71,89	66,05	-	1,44	
		VIIIг	139,38	71,89	66,05	-	1,44	
		VIIIе	139,07	71,89	65,74	-	1,44	
		VIIIд	139,44	71,89	66,11	-	1,44	
		IXа	138,52	71,89	65,19	-	1,44	
		IXб	138,83	71,89	65,50	-	1,44	
		IXв	139,44	71,89	66,11	-	1,44	
		IXг	149,06	81,32	66,11	-	1,63	
		IXд	142,62	75,01	66,11	-	1,50	
		IXе	139,44	71,89	66,11	-	1,44	
		Xа	142,62	75,01	66,11	-	1,50	
		Xб	142,62	75,01	66,11	-	1,50	
		Xв	149,37	81,32	66,42	-	1,63	
		Xг	142,93	75,01	66,42	-	1,50	
		XIа	149,31	81,32	66,36	-	1,63	
		XIб	149,31	81,32	66,36	-	1,63	
XIв	149,37	81,32	66,42	-	1,63			
XIг	149,31	81,32	66,36	-	1,63			
39-01-013-33	60 мм	VIIIа	162,35	84,06	76,61	-	1,68	7,60
		VIIIб	162,56	84,06	76,82	-	1,68	
		VIIIв	163,07	84,06	77,33	-	1,68	
		VIIIг	163,07	84,06	77,33	-	1,68	
		VIIIе	162,71	84,06	76,97	-	1,68	
		VIIIд	163,14	84,06	77,40	-	1,68	
		IXа	162,06	84,06	76,32	-	1,68	
		IXб	162,42	84,06	76,68	-	1,68	
		IXв	163,14	84,06	77,40	-	1,68	
		IXг	174,38	95,08	77,40	-	1,90	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	166,85	87,70	77,40	-	1,75	
		IXе	163,14	84,06	77,40	-	1,68	
		Xа	166,85	87,70	77,40	-	1,75	
		Xб	166,85	87,70	77,40	-	1,75	
		Xв	174,74	95,08	77,76	-	1,90	
		Xг	167,21	87,70	77,76	-	1,75	
		XIа	174,67	95,08	77,69	-	1,90	
		XIб	174,67	95,08	77,69	-	1,90	
		XIв	174,74	95,08	77,76	-	1,90	
		XIг	174,67	95,08	77,69	-	1,90	
39-01-013-34	70 мм	VIIIа	182,07	94,01	86,18	-	1,88	8,50
		VIIIб	182,32	94,01	86,43	-	1,88	
		VIIIв	182,88	94,01	86,99	-	1,88	
		VIIIг	182,88	94,01	86,99	-	1,88	
		VIIIе	182,48	94,01	86,59	-	1,88	
		VIIIд	182,97	94,01	87,08	-	1,88	
		IXа	181,75	94,01	85,86	-	1,88	
		IXб	182,16	94,01	86,27	-	1,88	
		IXв	182,97	94,01	87,08	-	1,88	
		IXг	195,55	106,34	87,08	-	2,13	
		IXд	187,13	98,09	87,08	-	1,96	
		IXе	182,97	94,01	87,08	-	1,88	
		Xа	187,13	98,09	87,08	-	1,96	
		Xб	187,13	98,09	87,08	-	1,96	
		Xв	195,95	106,34	87,48	-	2,13	
		Xг	187,53	98,09	87,48	-	1,96	
		XIа	195,87	106,34	87,40	-	2,13	
		XIб	195,87	106,34	87,40	-	2,13	
		XIв	195,95	106,34	87,48	-	2,13	
		XIг	195,87	106,34	87,40	-	2,13	
39-01-013-35	80 мм	VIIIа	205,66	106,18	97,36	-	2,12	9,60
		VIIIб	205,93	106,18	97,63	-	2,12	
		VIIIв	206,57	106,18	98,27	-	2,12	
		VIIIг	206,57	106,18	98,27	-	2,12	
		VIIIе	206,11	106,18	97,81	-	2,12	
		VIIIд	206,66	106,18	98,36	-	2,12	
		IXа	205,29	106,18	96,99	-	2,12	
		IXб	205,75	106,18	97,45	-	2,12	
		IXв	206,66	106,18	98,36	-	2,12	
		IXг	220,86	120,10	98,36	-	2,40	
		IXд	211,36	110,78	98,36	-	2,22	
		IXе	206,66	106,18	98,36	-	2,12	
		Xа	211,36	110,78	98,36	-	2,22	
		Xб	211,36	110,78	98,36	-	2,22	
		Xв	221,32	120,10	98,82	-	2,40	
		Xг	211,82	110,78	98,82	-	2,22	
		XIа	221,23	120,10	98,73	-	2,40	
		XIб	221,23	120,10	98,73	-	2,40	
		XIв	221,32	120,10	98,82	-	2,40	
		XIг	221,23	120,10	98,73	-	2,40	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-013-36	6 мм	VIIIа	53,74	27,65	25,54	-	0,55	2,50
		VIIIб	53,81	27,65	25,61	-	0,55	
		VIIIв	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIг	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIе	53,86	27,65	25,66	-	0,55	
		VIIIд	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXа	53,64	27,65	25,44	-	0,55	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		IXв	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXг	57,71	31,28	25,80	-	0,63	
		IXд	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		IXе	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		Xа	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xб	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		Xг	55,35	28,85	25,92	-	0,58	
		XIа	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIб	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		XIг	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
39-01-013-37	10 мм	VIIIа	64,16	33,18	30,32	-	0,66	3
		VIIIб	64,25	33,18	30,41	-	0,66	
		VIIIв	64,45	33,18	30,61	-	0,66	
		VIIIг	64,45	33,18	30,61	-	0,66	
		VIIIе	64,31	33,18	30,47	-	0,66	
		VIIIд	64,48	33,18	30,64	-	0,66	
		IXа	64,05	33,18	30,21	-	0,66	
		IXб	64,19	33,18	30,35	-	0,66	
		IXв	64,48	33,18	30,64	-	0,66	
		IXг	68,92	37,53	30,64	-	0,75	
		IXд	65,95	34,62	30,64	-	0,69	
		IXе	64,48	33,18	30,64	-	0,66	
		Xа	65,95	34,62	30,64	-	0,69	
		Xб	65,95	34,62	30,64	-	0,69	
		Xв	69,06	37,53	30,78	-	0,75	
		Xг	66,09	34,62	30,78	-	0,69	
		XIа	69,03	37,53	30,75	-	0,75	
		XIб	69,03	37,53	30,75	-	0,75	
		XIв	69,06	37,53	30,78	-	0,75	
		XIг	69,03	37,53	30,75	-	0,75	
39-01-013-38	20 мм	VIIIа	91,60	47,56	43,09	-	0,95	4,30
		VIIIб	91,72	47,56	43,21	-	0,95	
		VIIIв	92,01	47,56	43,50	-	0,95	
		VIIIг	92,01	47,56	43,50	-	0,95	
		VIIIе	91,80	47,56	43,29	-	0,95	
		VIIIд	92,05	47,56	43,54	-	0,95	
		IXа	91,44	47,56	42,93	-	0,95	
		IXб	91,64	47,56	43,13	-	0,95	
		IXв	92,05	47,56	43,54	-	0,95	
		IXг	98,41	53,79	43,54	-	1,08	
		IXд	94,15	49,62	43,54	-	0,99	
		IXе	92,05	47,56	43,54	-	0,95	
		Xа	94,15	49,62	43,54	-	0,99	
		Xб	94,15	49,62	43,54	-	0,99	
		Xв	98,61	53,79	43,74	-	1,08	
		Xг	94,35	49,62	43,74	-	0,99	
		XIа	98,57	53,79	43,70	-	1,08	
		XIб	98,57	53,79	43,70	-	1,08	
		XIв	98,61	53,79	43,74	-	1,08	
		XIг	98,57	53,79	43,70	-	1,08	
39-01-013-39	30 мм	VIIIа	115,17	59,72	54,26	-	1,19	5,40
		VIIIб	115,33	59,72	54,42	-	1,19	
		VIIIв	115,68	59,72	54,77	-	1,19	
		VIIIг	115,68	59,72	54,77	-	1,19	
		VIIIе	115,43	59,72	54,52	-	1,19	
		VIIIд	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		IXа	114,97	59,72	54,06	-	1,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	115,23	59,72	54,32	-	1,19	
		IXв	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		IXг	123,73	67,55	54,83	-	1,35	
		IXд	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		IXе	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		Xа	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		Xб	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		Xв	123,98	67,55	55,08	-	1,35	
		Xг	118,65	62,32	55,08	-	1,25	
		XIа	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
		XIб	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
		XIв	123,98	67,55	55,08	-	1,35	
		XIг	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
39-01-013-40	40 мм	VIIIа	138,77	71,89	65,44	-	1,44	6,50
		VIIIб	138,95	71,89	65,62	-	1,44	
		VIIIв	139,38	71,89	66,05	-	1,44	
		VIIIг	139,38	71,89	66,05	-	1,44	
		VIIIе	139,07	71,89	65,74	-	1,44	
		VIIIд	139,44	71,89	66,11	-	1,44	
		IXа	138,52	71,89	65,19	-	1,44	
		IXб	138,83	71,89	65,50	-	1,44	
		IXв	139,44	71,89	66,11	-	1,44	
		IXг	149,06	81,32	66,11	-	1,63	
		IXд	142,62	75,01	66,11	-	1,50	
		IXе	139,44	71,89	66,11	-	1,44	
		Xа	142,62	75,01	66,11	-	1,50	
		Xб	142,62	75,01	66,11	-	1,50	
		Xв	149,37	81,32	66,42	-	1,63	
		Xг	142,93	75,01	66,42	-	1,50	
		XIа	149,31	81,32	66,36	-	1,63	
		XIб	149,31	81,32	66,36	-	1,63	
		XIв	149,37	81,32	66,42	-	1,63	
XIг	149,31	81,32	66,36	-	1,63			
39-01-013-41	50 мм	VIIIа	162,35	84,06	76,61	-	1,68	7,60
		VIIIб	162,56	84,06	76,82	-	1,68	
		VIIIв	163,07	84,06	77,33	-	1,68	
		VIIIг	163,07	84,06	77,33	-	1,68	
		VIIIе	162,71	84,06	76,97	-	1,68	
		VIIIд	163,14	84,06	77,40	-	1,68	
		IXа	162,06	84,06	76,32	-	1,68	
		IXб	162,42	84,06	76,68	-	1,68	
		IXв	163,14	84,06	77,40	-	1,68	
		IXг	174,38	95,08	77,40	-	1,90	
		IXд	166,85	87,70	77,40	-	1,75	
		IXе	163,14	84,06	77,40	-	1,68	
		Xа	166,85	87,70	77,40	-	1,75	
		Xб	166,85	87,70	77,40	-	1,75	
		Xв	174,74	95,08	77,76	-	1,90	
		Xг	167,21	87,70	77,76	-	1,75	
		XIа	174,67	95,08	77,69	-	1,90	
		XIб	174,67	95,08	77,69	-	1,90	
		XIв	174,74	95,08	77,76	-	1,90	
XIг	174,67	95,08	77,69	-	1,90			
39-01-013-42	60 мм	VIIIа	185,92	96,22	87,78	-	1,92	8,70
		VIIIб	186,17	96,22	88,03	-	1,92	
		VIIIв	186,75	96,22	88,61	-	1,92	
		VIIIг	186,75	96,22	88,61	-	1,92	
		VIIIе	186,33	96,22	88,19	-	1,92	
		VIIIд	186,83	96,22	88,69	-	1,92	
		IXа	185,59	96,22	87,45	-	1,92	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	186,00	96,22	87,86	-	1,92	
		IXв	186,83	96,22	88,69	-	1,92	
		IXг	199,71	108,84	88,69	-	2,18	
		IXд	191,10	100,40	88,69	-	2,01	
		IXе	186,83	96,22	88,69	-	1,92	
		Ха	191,10	100,40	88,69	-	2,01	
		Хб	191,10	100,40	88,69	-	2,01	
		Хв	200,12	108,84	89,10	-	2,18	
		Хг	191,51	100,40	89,10	-	2,01	
		XIa	200,04	108,84	89,02	-	2,18	
		XIб	200,04	108,84	89,02	-	2,18	
		XIв	200,12	108,84	89,10	-	2,18	
		XIг	200,04	108,84	89,02	-	2,18	
39-01-013-43	70 мм	VIIIa	209,51	108,39	98,95	-	2,17	9,80
		VIIIб	209,79	108,39	99,23	-	2,17	
		VIIIв	210,44	108,39	99,88	-	2,17	
		VIIIг	210,44	108,39	99,88	-	2,17	
		VIIIе	209,98	108,39	99,42	-	2,17	
		VIIIд	210,54	108,39	99,98	-	2,17	
		IXa	209,14	108,39	98,58	-	2,17	
		IXб	209,61	108,39	99,05	-	2,17	
		IXв	210,54	108,39	99,98	-	2,17	
		IXг	225,03	122,60	99,98	-	2,45	
		IXд	215,33	113,09	99,98	-	2,26	
		IXе	210,54	108,39	99,98	-	2,17	
		Ха	215,33	113,09	99,98	-	2,26	
		Хб	215,33	113,09	99,98	-	2,26	
		Хв	225,49	122,60	100,44	-	2,45	
		Хг	215,79	113,09	100,44	-	2,26	
		XIa	225,40	122,60	100,35	-	2,45	
		XIб	225,40	122,60	100,35	-	2,45	
		XIв	225,49	122,60	100,44	-	2,45	
		XIг	225,40	122,60	100,35	-	2,45	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-013-44	6 мм	VIIIa	57,59	29,86	27,13	-	0,60	2,70
		VIIIб	57,67	29,86	27,21	-	0,60	
		VIIIв	57,85	29,86	27,39	-	0,60	
		VIIIг	57,85	29,86	27,39	-	0,60	
		VIIIе	57,72	29,86	27,26	-	0,60	
		VIIIд	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		IXa	57,49	29,86	27,03	-	0,60	
		IXб	57,62	29,86	27,16	-	0,60	
		IXв	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		IXг	61,87	33,78	27,41	-	0,68	
		IXд	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		IXе	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		Ха	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		Хб	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		Хв	62,00	33,78	27,54	-	0,68	
		Хг	59,32	31,16	27,54	-	0,62	
		XIa	61,97	33,78	27,51	-	0,68	
		XIб	61,97	33,78	27,51	-	0,68	
		XIв	62,00	33,78	27,54	-	0,68	
		XIг	61,97	33,78	27,51	-	0,68	
39-01-013-45	10 мм	VIIIa	70,75	36,50	33,52	-	0,73	3,30
		VIIIб	70,84	36,50	33,61	-	0,73	
		VIIIв	71,06	36,50	33,83	-	0,73	
		VIIIг	71,06	36,50	33,83	-	0,73	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	70,90	36,50	33,67	-	0,73	
		VIIIд	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		IXa	70,62	36,50	33,39	-	0,73	
		IXб	70,78	36,50	33,55	-	0,73	
		IXв	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		IXг	75,97	41,28	33,86	-	0,83	
		IXд	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		IXе	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		Xa	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		Xб	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		Xв	76,13	41,28	34,02	-	0,83	
		Xг	72,86	38,08	34,02	-	0,76	
		XIa	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
		XIб	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
		XIв	76,13	41,28	34,02	-	0,83	
XIг	76,10	41,28	33,99	-	0,83			
39-01-013-46	20 мм	VIIIa	94,32	48,66	44,69	-	0,97	4,40
		VIIIб	94,44	48,66	44,81	-	0,97	
		VIIIв	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIг	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIe	94,53	48,66	44,90	-	0,97	
		VIIIд	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXa	94,15	48,66	44,52	-	0,97	
		IXб	94,36	48,66	44,73	-	0,97	
		IXв	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXг	101,29	55,04	45,15	-	1,10	
		IXд	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		IXе	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		Xa	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		Xб	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		Xв	101,50	55,04	45,36	-	1,10	
		Xг	97,16	50,78	45,36	-	1,02	
		XIa	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
		XIб	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
		XIв	101,50	55,04	45,36	-	1,10	
		XIг	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
39-01-013-47	30 мм	VIIIa	124,48	64,15	59,05	-	1,28	5,80
		VIIIб	124,65	64,15	59,22	-	1,28	
		VIIIв	125,04	64,15	59,61	-	1,28	
		VIIIг	125,04	64,15	59,61	-	1,28	
		VIIIe	124,76	64,15	59,33	-	1,28	
		VIIIд	125,09	64,15	59,66	-	1,28	
		IXa	124,26	64,15	58,83	-	1,28	
		IXб	124,54	64,15	59,11	-	1,28	
		IXв	125,09	64,15	59,66	-	1,28	
		IXг	133,67	72,56	59,66	-	1,45	
		IXд	127,93	66,93	59,66	-	1,34	
		IXе	125,09	64,15	59,66	-	1,28	
		Xa	127,93	66,93	59,66	-	1,34	
		Xб	127,93	66,93	59,66	-	1,34	
		Xв	133,95	72,56	59,94	-	1,45	
		Xг	128,21	66,93	59,94	-	1,34	
		XIa	133,89	72,56	59,88	-	1,45	
		XIб	133,89	72,56	59,88	-	1,45	
		XIв	133,95	72,56	59,94	-	1,45	
		XIг	133,89	72,56	59,88	-	1,45	
39-01-013-48	40 мм	VIIIa	149,19	77,42	70,22	-	1,55	7
		VIIIб	149,39	77,42	70,42	-	1,55	
		VIIIв	149,85	77,42	70,88	-	1,55	
		VIIIг	149,85	77,42	70,88	-	1,55	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	149,52	77,42	70,55	-	1,55	
		VIIIд	149,92	77,42	70,95	-	1,55	
		IXa	148,93	77,42	69,96	-	1,55	
		IXб	149,26	77,42	70,29	-	1,55	
		IXв	149,92	77,42	70,95	-	1,55	
		IXг	160,27	87,57	70,95	-	1,75	
		IXд	153,35	80,78	70,95	-	1,62	
		IXе	149,92	77,42	70,95	-	1,55	
		Xa	153,35	80,78	70,95	-	1,62	
		Xб	153,35	80,78	70,95	-	1,62	
		Xв	160,60	87,57	71,28	-	1,75	
		Xг	153,68	80,78	71,28	-	1,62	
		XIa	160,53	87,57	71,21	-	1,75	
		XIб	160,53	87,57	71,21	-	1,75	
		XIв	160,60	87,57	71,28	-	1,75	
XIг	160,53	87,57	71,21	-	1,75			
39-01-013-49	50 мм	VIIIa	175,49	90,69	82,99	-	1,81	8,20
		VIIIб	175,73	90,69	83,23	-	1,81	
		VIIIв	176,27	90,69	83,77	-	1,81	
		VIIIг	176,27	90,69	83,77	-	1,81	
		VIIIe	175,88	90,69	83,38	-	1,81	
		VIIIд	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		IXa	175,18	90,69	82,68	-	1,81	
		IXб	175,57	90,69	83,07	-	1,81	
		IXв	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		IXг	188,48	102,58	83,85	-	2,05	
		IXд	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		IXе	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		Xa	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		Xб	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		Xв	188,87	102,58	84,24	-	2,05	
Xг	180,76	94,63	84,24	-	1,89			
XIa	188,79	102,58	84,16	-	2,05			
XIб	188,79	102,58	84,16	-	2,05			
XIв	188,87	102,58	84,24	-	2,05			
XIг	188,79	102,58	84,16	-	2,05			
39-01-013-50	60 мм	VIIIa	202,93	105,07	95,76	-	2,10	9,50
		VIIIб	203,20	105,07	96,03	-	2,10	
		VIIIв	203,83	105,07	96,66	-	2,10	
		VIIIг	203,83	105,07	96,66	-	2,10	
		VIIIe	203,38	105,07	96,21	-	2,10	
		VIIIд	203,92	105,07	96,75	-	2,10	
		IXa	202,57	105,07	95,40	-	2,10	
		IXб	203,02	105,07	95,85	-	2,10	
		IXв	203,92	105,07	96,75	-	2,10	
		IXг	217,98	118,85	96,75	-	2,38	
		IXд	208,57	109,63	96,75	-	2,19	
		IXе	203,92	105,07	96,75	-	2,10	
		Xa	208,57	109,63	96,75	-	2,19	
		Xб	208,57	109,63	96,75	-	2,19	
		Xв	218,43	118,85	97,20	-	2,38	
Xг	209,02	109,63	97,20	-	2,19			
XIa	218,34	118,85	97,11	-	2,38			
XIб	218,34	118,85	97,11	-	2,38			
XIв	218,43	118,85	97,20	-	2,38			
XIг	218,34	118,85	97,11	-	2,38			
39-01-013-51	70 мм	VIIIa	232,62	121,66	108,53	-	2,43	11
		VIIIб	232,92	121,66	108,83	-	2,43	
		VIIIв	233,64	121,66	109,55	-	2,43	
		VIIIг	233,64	121,66	109,55	-	2,43	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	233,13	121,66	109,04	-	2,43	
		VIIIд	233,74	121,66	109,65	-	2,43	
		IXa	232,21	121,66	108,12	-	2,43	
		IXб	232,72	121,66	108,63	-	2,43	
		IXв	233,74	121,66	109,65	-	2,43	
		IXг	250,01	137,61	109,65	-	2,75	
		IXд	239,13	126,94	109,65	-	2,54	
		IXе	233,74	121,66	109,65	-	2,43	
		Xa	239,13	126,94	109,65	-	2,54	
		Xб	239,13	126,94	109,65	-	2,54	
		Xв	250,52	137,61	110,16	-	2,75	
		Xг	239,64	126,94	110,16	-	2,54	
		XIa	250,42	137,61	110,06	-	2,75	
		XIб	250,42	137,61	110,06	-	2,75	
		XIв	250,52	137,61	110,16	-	2,75	
		XIг	250,42	137,61	110,06	-	2,75	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-013-52	10 мм	VIIIa	81,17	42,03	38,30	-	0,84	3,80
		VIIIб	81,28	42,03	38,41	-	0,84	
		VIIIв	81,53	42,03	38,66	-	0,84	
		VIIIг	81,53	42,03	38,66	-	0,84	
		VIIIe	81,35	42,03	38,48	-	0,84	
		VIIIд	81,57	42,03	38,70	-	0,84	
		IXa	81,03	42,03	38,16	-	0,84	
		IXб	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		IXв	81,57	42,03	38,70	-	0,84	
		IXг	87,19	47,54	38,70	-	0,95	
		IXд	83,43	43,85	38,70	-	0,88	
		IXе	81,57	42,03	38,70	-	0,84	
		Xa	83,43	43,85	38,70	-	0,88	
		Xб	83,43	43,85	38,70	-	0,88	
		Xв	87,37	47,54	38,88	-	0,95	
		Xг	83,61	43,85	38,88	-	0,88	
		XIa	87,33	47,54	38,84	-	0,95	
		XIб	87,33	47,54	38,84	-	0,95	
		XIв	87,37	47,54	38,88	-	0,95	
		XIг	87,33	47,54	38,84	-	0,95	
39-01-013-53	20 мм	VIIIa	111,33	57,51	52,67	-	1,15	5,20
		VIIIб	111,48	57,51	52,82	-	1,15	
		VIIIв	111,82	57,51	53,16	-	1,15	
		VIIIг	111,82	57,51	53,16	-	1,15	
		VIIIe	111,58	57,51	52,92	-	1,15	
		VIIIд	111,87	57,51	53,21	-	1,15	
		IXa	111,13	57,51	52,47	-	1,15	
		IXб	111,38	57,51	52,72	-	1,15	
		IXв	111,87	57,51	53,21	-	1,15	
		IXг	119,56	65,05	53,21	-	1,30	
		IXд	114,42	60,01	53,21	-	1,20	
		IXе	111,87	57,51	53,21	-	1,15	
		Xa	114,42	60,01	53,21	-	1,20	
		Xб	114,42	60,01	53,21	-	1,20	
		Xв	119,81	65,05	53,46	-	1,30	
		Xг	114,67	60,01	53,46	-	1,20	
		XIa	119,76	65,05	53,41	-	1,30	
		XIб	119,76	65,05	53,41	-	1,30	
		XIв	119,81	65,05	53,46	-	1,30	
		XIг	119,76	65,05	53,41	-	1,30	
39-01-013-54	30 мм	VIIIa	145,34	75,21	68,63	-	1,50	6,80

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	145,53	75,21	68,82	-	1,50	
		VIIIв	145,98	75,21	69,27	-	1,50	
		VIIIг	145,98	75,21	69,27	-	1,50	
		VIIIе	145,66	75,21	68,95	-	1,50	
		VIIIд	146,05	75,21	69,34	-	1,50	
		IXа	145,08	75,21	68,37	-	1,50	
		IXб	145,40	75,21	68,69	-	1,50	
		IXв	146,05	75,21	69,34	-	1,50	
		IXг	156,11	85,07	69,34	-	1,70	
		IXд	149,38	78,47	69,34	-	1,57	
		IXе	146,05	75,21	69,34	-	1,50	
		Xа	149,38	78,47	69,34	-	1,57	
		Xб	149,38	78,47	69,34	-	1,57	
		Xв	156,43	85,07	69,66	-	1,70	
		Xг	149,70	78,47	69,66	-	1,57	
		XIа	156,37	85,07	69,60	-	1,70	
		XIб	156,37	85,07	69,60	-	1,70	
		XIв	156,43	85,07	69,66	-	1,70	
		XIг	156,37	85,07	69,60	-	1,70	
39-01-013-55	40 мм	VIIIа	175,49	90,69	82,99	-	1,81	8,20
		VIIIб	175,73	90,69	83,23	-	1,81	
		VIIIв	176,27	90,69	83,77	-	1,81	
		VIIIг	176,27	90,69	83,77	-	1,81	
		VIIIе	175,88	90,69	83,38	-	1,81	
		VIIIд	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		IXа	175,18	90,69	82,68	-	1,81	
		IXб	175,57	90,69	83,07	-	1,81	
		IXв	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		IXг	188,48	102,58	83,85	-	2,05	
		IXд	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		IXе	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		Xа	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		Xб	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		Xв	188,87	102,58	84,24	-	2,05	
		Xг	180,76	94,63	84,24	-	1,89	
		XIа	188,79	102,58	84,16	-	2,05	
		XIб	188,79	102,58	84,16	-	2,05	
		XIв	188,87	102,58	84,24	-	2,05	
XIг	188,79	102,58	84,16	-	2,05			
39-01-013-56	50 мм	VIIIа	205,66	106,18	97,36	-	2,12	9,60
		VIIIб	205,93	106,18	97,63	-	2,12	
		VIIIв	206,57	106,18	98,27	-	2,12	
		VIIIг	206,57	106,18	98,27	-	2,12	
		VIIIе	206,11	106,18	97,81	-	2,12	
		VIIIд	206,66	106,18	98,36	-	2,12	
		IXа	205,29	106,18	96,99	-	2,12	
		IXб	205,75	106,18	97,45	-	2,12	
		IXв	206,66	106,18	98,36	-	2,12	
		IXг	220,86	120,10	98,36	-	2,40	
		IXд	211,36	110,78	98,36	-	2,22	
		IXе	206,66	106,18	98,36	-	2,12	
		Xа	211,36	110,78	98,36	-	2,22	
		Xб	211,36	110,78	98,36	-	2,22	
		Xв	221,32	120,10	98,82	-	2,40	
		Xг	211,82	110,78	98,82	-	2,22	
		XIа	221,23	120,10	98,73	-	2,40	
		XIб	221,23	120,10	98,73	-	2,40	
		XIв	221,32	120,10	98,82	-	2,40	
XIг	221,23	120,10	98,73	-	2,40			
39-01-013-57	60 мм	VIIIа	234,75	121,66	110,66	-	2,43	11

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	235,06	121,66	110,97	-	2,43	
		VIIIв	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIг	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIе	235,27	121,66	111,18	-	2,43	
		VIIIд	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		IXа	234,33	121,66	110,24	-	2,43	
		IXб	234,85	121,66	110,76	-	2,43	
		IXв	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		IXг	252,16	137,61	111,80	-	2,75	
		IXд	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		IXе	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		Xа	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		Xб	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		Xв	252,68	137,61	112,32	-	2,75	
		Xг	241,80	126,94	112,32	-	2,54	
		XIа	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
		XIб	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
		XIв	252,68	137,61	112,32	-	2,75	
		XIг	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
39-01-013-58	80 мм	VIIIа	263,25	136,04	124,49	-	2,72	12,30
		VIIIб	263,60	136,04	124,84	-	2,72	
		VIIIв	264,42	136,04	125,66	-	2,72	
		VIIIг	264,42	136,04	125,66	-	2,72	
		VIIIе	263,83	136,04	125,07	-	2,72	
		VIIIд	264,54	136,04	125,78	-	2,72	
		IXа	262,78	136,04	124,02	-	2,72	
		IXб	263,37	136,04	124,61	-	2,72	
		IXв	264,54	136,04	125,78	-	2,72	
		IXг	282,73	153,87	125,78	-	3,08	
		IXд	270,56	141,94	125,78	-	2,84	
		IXе	264,54	136,04	125,78	-	2,72	
		Xа	270,56	141,94	125,78	-	2,84	
		Xб	270,56	141,94	125,78	-	2,84	
		Xв	283,31	153,87	126,36	-	3,08	
		Xг	271,14	141,94	126,36	-	2,84	
		XIа	283,19	153,87	126,24	-	3,08	
		XIб	283,19	153,87	126,24	-	3,08	
		XIв	283,31	153,87	126,36	-	3,08	
		XIг	283,19	153,87	126,24	-	3,08	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-013-59	10 мм	VIIIа	94,32	48,66	44,69	-	0,97	4,40
		VIIIб	94,44	48,66	44,81	-	0,97	
		VIIIв	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIг	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIе	94,53	48,66	44,90	-	0,97	
		VIIIд	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXа	94,15	48,66	44,52	-	0,97	
		IXб	94,36	48,66	44,73	-	0,97	
		IXв	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXг	101,29	55,04	45,15	-	1,10	
		IXд	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		IXе	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		Xа	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		Xб	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		Xв	101,50	55,04	45,36	-	1,10	
		Xг	97,16	50,78	45,36	-	1,02	
		XIа	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
		XIб	101,46	55,04	45,32	-	1,10	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-013-60	20 мм	XIв	101,50	55,04	45,36	-	1,10	5,80
		XIг	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
		VIIIa	124,48	64,15	59,05	-	1,28	
		VIIIб	124,65	64,15	59,22	-	1,28	
		VIIIв	125,04	64,15	59,61	-	1,28	
		VIIIг	125,04	64,15	59,61	-	1,28	
		VIIIе	124,76	64,15	59,33	-	1,28	
		VIIIд	125,09	64,15	59,66	-	1,28	
		IXa	124,26	64,15	58,83	-	1,28	
		IXб	124,54	64,15	59,11	-	1,28	
		IXв	125,09	64,15	59,66	-	1,28	
		IXг	133,67	72,56	59,66	-	1,45	
		IXд	127,93	66,93	59,66	-	1,34	
		IXе	125,09	64,15	59,66	-	1,28	
		Xa	127,93	66,93	59,66	-	1,34	
		Xб	127,93	66,93	59,66	-	1,34	
		Xв	133,95	72,56	59,94	-	1,45	
		Xг	128,21	66,93	59,94	-	1,34	
		XIa	133,89	72,56	59,88	-	1,45	
		XIб	133,89	72,56	59,88	-	1,45	
XIв	133,95	72,56	59,94	-	1,45			
XIг	133,89	72,56	59,88	-	1,45			
39-01-013-61	30 мм	VIIIa	162,35	84,06	76,61	-	1,68	7,60
		VIIIб	162,56	84,06	76,82	-	1,68	
		VIIIв	163,07	84,06	77,33	-	1,68	
		VIIIг	163,07	84,06	77,33	-	1,68	
		VIIIе	162,71	84,06	76,97	-	1,68	
		VIIIд	163,14	84,06	77,40	-	1,68	
		IXa	162,06	84,06	76,32	-	1,68	
		IXб	162,42	84,06	76,68	-	1,68	
		IXв	163,14	84,06	77,40	-	1,68	
		IXг	174,38	95,08	77,40	-	1,90	
		IXд	166,85	87,70	77,40	-	1,75	
		IXе	163,14	84,06	77,40	-	1,68	
		Xa	166,85	87,70	77,40	-	1,75	
		Xб	166,85	87,70	77,40	-	1,75	
		Xв	174,74	95,08	77,76	-	1,90	
		Xг	167,21	87,70	77,76	-	1,75	
		XIa	174,67	95,08	77,69	-	1,90	
		XIб	174,67	95,08	77,69	-	1,90	
		XIв	174,74	95,08	77,76	-	1,90	
		XIг	174,67	95,08	77,69	-	1,90	
39-01-013-62	40 мм	VIIIa	196,36	101,75	92,57	-	2,04	9,20
		VIIIб	196,62	101,75	92,83	-	2,04	
		VIIIв	197,23	101,75	93,44	-	2,04	
		VIIIг	197,23	101,75	93,44	-	2,04	
		VIIIе	196,79	101,75	93,00	-	2,04	
		VIIIд	197,32	101,75	93,53	-	2,04	
		IXa	196,01	101,75	92,22	-	2,04	
		IXб	196,45	101,75	92,66	-	2,04	
		IXв	197,32	101,75	93,53	-	2,04	
		IXг	210,92	115,09	93,53	-	2,30	
		IXд	201,82	106,17	93,53	-	2,12	
		IXе	197,32	101,75	93,53	-	2,04	
		Xa	201,82	106,17	93,53	-	2,12	
		Xб	201,82	106,17	93,53	-	2,12	
		Xв	211,35	115,09	93,96	-	2,30	
		Xг	202,25	106,17	93,96	-	2,12	
		XIa	211,26	115,09	93,87	-	2,30	
		XIб	211,26	115,09	93,87	-	2,30	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-013-63	50 мм	XIв	211,35	115,09	93,96	-	2,30	11
		XIг	211,26	115,09	93,87	-	2,30	
		VIIIa	231,55	121,66	107,46	-	2,43	
		VIIIб	231,86	121,66	107,77	-	2,43	
		VIIIв	232,56	121,66	108,47	-	2,43	
		VIIIг	232,56	121,66	108,47	-	2,43	
		VIIIе	232,06	121,66	107,97	-	2,43	
		VIIIд	232,67	121,66	108,58	-	2,43	
		IXa	231,15	121,66	107,06	-	2,43	
		IXб	231,66	121,66	107,57	-	2,43	
		IXв	232,67	121,66	108,58	-	2,43	
		IXг	248,94	137,61	108,58	-	2,75	
		IXд	238,06	126,94	108,58	-	2,54	
		IXе	232,67	121,66	108,58	-	2,43	
		Xa	238,06	126,94	108,58	-	2,54	
		Xб	238,06	126,94	108,58	-	2,54	
		Xв	249,44	137,61	109,08	-	2,75	
		Xг	238,56	126,94	109,08	-	2,54	
		XIa	249,34	137,61	108,98	-	2,75	
		XIб	249,34	137,61	108,98	-	2,75	
		XIв	249,44	137,61	109,08	-	2,75	
XIг	249,34	137,61	108,98	-	2,75			
39-01-013-64	60 мм	VIIIa	263,25	136,04	124,49	-	2,72	12,30
		VIIIб	263,60	136,04	124,84	-	2,72	
		VIIIв	264,42	136,04	125,66	-	2,72	
		VIIIг	264,42	136,04	125,66	-	2,72	
		VIIIе	263,83	136,04	125,07	-	2,72	
		VIIIд	264,54	136,04	125,78	-	2,72	
		IXa	262,78	136,04	124,02	-	2,72	
		IXб	263,37	136,04	124,61	-	2,72	
		IXв	264,54	136,04	125,78	-	2,72	
		IXг	282,73	153,87	125,78	-	3,08	
		IXд	270,56	141,94	125,78	-	2,84	
		IXе	264,54	136,04	125,78	-	2,72	
		Xa	270,56	141,94	125,78	-	2,84	
		Xб	270,56	141,94	125,78	-	2,84	
		Xв	283,31	153,87	126,36	-	3,08	
		Xг	271,14	141,94	126,36	-	2,84	
		XIa	283,19	153,87	126,24	-	3,08	
		XIб	283,19	153,87	126,24	-	3,08	
		XIв	283,31	153,87	126,36	-	3,08	
		XIг	283,19	153,87	126,24	-	3,08	
		39-01-013-65	70 мм	VIIIa	300,52	154,84	142,58	
VIIIб	300,92			154,84	142,98	-	3,10	
VIIIв	301,86			154,84	143,92	-	3,10	
VIIIг	301,86			154,84	143,92	-	3,10	
VIIIе	301,19			154,84	143,25	-	3,10	
VIIIд	301,99			154,84	144,05	-	3,10	
IXa	299,98			154,84	142,04	-	3,10	
IXб	300,65			154,84	142,71	-	3,10	
IXв	301,99			154,84	144,05	-	3,10	
IXг	322,69			175,14	144,05	-	3,50	
IXд	308,84			161,56	144,05	-	3,23	
IXе	301,99			154,84	144,05	-	3,10	
Xa	308,84			161,56	144,05	-	3,23	
Xб	308,84			161,56	144,05	-	3,23	
Xв	323,36			175,14	144,72	-	3,50	
Xг	309,51			161,56	144,72	-	3,23	
XIa	323,23			175,14	144,59	-	3,50	
XIб	323,23			175,14	144,59	-	3,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-013-66	90 мм	XIв	323,36	175,14	144,72	-	3,50	17
		XIг	323,23	175,14	144,59	-	3,50	
		VIIIa	359,89	188,02	168,11	-	3,76	
		VIIIб	360,37	188,02	168,59	-	3,76	
		VIIIв	361,47	188,02	169,69	-	3,76	
		VIIIг	361,47	188,02	169,69	-	3,76	
		VIIIе	360,68	188,02	168,90	-	3,76	
		VIIIд	361,63	188,02	169,85	-	3,76	
		IXa	359,26	188,02	167,48	-	3,76	
		IXб	360,05	188,02	168,27	-	3,76	
		IXв	361,63	188,02	169,85	-	3,76	
		IXг	386,77	212,67	169,85	-	4,25	
		IXд	369,95	196,18	169,85	-	3,92	
		IXе	361,63	188,02	169,85	-	3,76	
		Xa	369,95	196,18	169,85	-	3,92	
		Xб	369,95	196,18	169,85	-	3,92	
		Xв	387,56	212,67	170,64	-	4,25	
Xг	370,74	196,18	170,64	-	3,92			
XIa	387,40	212,67	170,48	-	4,25			
XIб	387,40	212,67	170,48	-	4,25			
XIв	387,56	212,67	170,64	-	4,25			
XIг	387,40	212,67	170,48	-	4,25			

Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до

39-01-014-01	10 мм	VIIIa	105,89	55,30	49,48	-	1,11	5
		VIIIб	106,03	55,30	49,62	-	1,11	
		VIIIв	106,35	55,30	49,94	-	1,11	
		VIIIг	106,35	55,30	49,94	-	1,11	
		VIIIе	106,12	55,30	49,71	-	1,11	
		VIIIд	106,40	55,30	49,99	-	1,11	
		IXa	105,70	55,30	49,29	-	1,11	
		IXб	105,93	55,30	49,52	-	1,11	
		IXв	106,40	55,30	49,99	-	1,11	
		IXг	113,79	62,55	49,99	-	1,25	
		IXд	108,84	57,70	49,99	-	1,15	
		IXе	106,40	55,30	49,99	-	1,11	
		Xa	108,84	57,70	49,99	-	1,15	
		Xб	108,84	57,70	49,99	-	1,15	
		Xв	114,02	62,55	50,22	-	1,25	
		Xг	109,07	57,70	50,22	-	1,15	
		XIa	113,97	62,55	50,17	-	1,25	
XIб	113,97	62,55	50,17	-	1,25			
XIв	114,02	62,55	50,22	-	1,25			
XIг	113,97	62,55	50,17	-	1,25			
39-01-014-02	20 мм	VIIIa	141,49	73,00	67,03	-	1,46	6,60
		VIIIб	141,68	73,00	67,22	-	1,46	
		VIIIв	142,12	73,00	67,66	-	1,46	
		VIIIг	142,12	73,00	67,66	-	1,46	
		VIIIе	141,81	73,00	67,35	-	1,46	
		VIIIд	142,19	73,00	67,73	-	1,46	
		IXa	141,24	73,00	66,78	-	1,46	
		IXб	141,56	73,00	67,10	-	1,46	
		IXв	142,19	73,00	67,73	-	1,46	
IXг	151,95	82,57	67,73	-	1,65			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	145,41	76,16	67,73	-	1,52	
		IXе	142,19	73,00	67,73	-	1,46	
		Xа	145,41	76,16	67,73	-	1,52	
		Xб	145,41	76,16	67,73	-	1,52	
		Xв	152,26	82,57	68,04	-	1,65	
		Xг	145,72	76,16	68,04	-	1,52	
		XIа	152,20	82,57	67,98	-	1,65	
		XIб	152,20	82,57	67,98	-	1,65	
		XIв	152,26	82,57	68,04	-	1,65	
		XIг	152,20	82,57	67,98	-	1,65	
39-01-014-03	30 мм	VIIIа	185,92	96,22	87,78	-	1,92	8,70
		VIIIб	186,17	96,22	88,03	-	1,92	
		VIIIв	186,75	96,22	88,61	-	1,92	
		VIIIг	186,75	96,22	88,61	-	1,92	
		VIIIе	186,33	96,22	88,19	-	1,92	
		VIIIд	186,83	96,22	88,69	-	1,92	
		IXа	185,59	96,22	87,45	-	1,92	
		IXб	186,00	96,22	87,86	-	1,92	
		IXв	186,83	96,22	88,69	-	1,92	
		IXг	199,71	108,84	88,69	-	2,18	
		IXд	191,10	100,40	88,69	-	2,01	
		IXе	186,83	96,22	88,69	-	1,92	
		Xа	191,10	100,40	88,69	-	2,01	
		Xб	191,10	100,40	88,69	-	2,01	
		Xв	200,12	108,84	89,10	-	2,18	
		Xг	191,51	100,40	89,10	-	2,01	
		XIа	200,04	108,84	89,02	-	2,18	
		XIб	200,04	108,84	89,02	-	2,18	
		XIв	200,12	108,84	89,10	-	2,18	
		XIг	200,04	108,84	89,02	-	2,18	
39-01-014-04	40 мм	VIIIа	222,66	115,02	105,34	-	2,30	10,40
		VIIIб	222,95	115,02	105,63	-	2,30	
		VIIIв	223,65	115,02	106,33	-	2,30	
		VIIIг	223,65	115,02	106,33	-	2,30	
		VIIIе	223,15	115,02	105,83	-	2,30	
		VIIIд	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		IXа	222,26	115,02	104,94	-	2,30	
		IXб	222,76	115,02	105,44	-	2,30	
		IXв	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		IXг	239,13	130,10	106,43	-	2,60	
		IXд	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		IXе	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		Xа	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		Xб	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		Xв	239,62	130,10	106,92	-	2,60	
		Xг	229,34	120,02	106,92	-	2,40	
		XIа	239,52	130,10	106,82	-	2,60	
		XIб	239,52	130,10	106,82	-	2,60	
		XIв	239,62	130,10	106,92	-	2,60	
		XIг	239,52	130,10	106,82	-	2,60	
39-01-014-05	50 мм	VIIIа	259,93	133,83	123,42	-	2,68	12,10
		VIIIб	260,28	133,83	123,77	-	2,68	
		VIIIв	261,09	133,83	124,58	-	2,68	
		VIIIг	261,09	133,83	124,58	-	2,68	
		VIIIе	260,51	133,83	124,00	-	2,68	
		VIIIд	261,21	133,83	124,70	-	2,68	
		IXа	259,47	133,83	122,96	-	2,68	
		IXб	260,05	133,83	123,54	-	2,68	
		IXв	261,21	133,83	124,70	-	2,68	
		IXг	279,10	151,37	124,70	-	3,03	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	267,12	139,63	124,70	-	2,79	
		IXе	261,21	133,83	124,70	-	2,68	
		Xa	267,12	139,63	124,70	-	2,79	
		Xб	267,12	139,63	124,70	-	2,79	
		Xв	279,68	151,37	125,28	-	3,03	
		Xг	267,70	139,63	125,28	-	2,79	
		XIa	279,56	151,37	125,16	-	3,03	
		XIб	279,56	151,37	125,16	-	3,03	
		XIв	279,68	151,37	125,28	-	3,03	
		XIг	279,56	151,37	125,16	-	3,03	
39-01-014-06	60 мм	VIIIa	298,39	154,84	140,45	-	3,10	14
		VIIIб	298,78	154,84	140,84	-	3,10	
		VIIIв	299,71	154,84	141,77	-	3,10	
		VIIIг	299,71	154,84	141,77	-	3,10	
		VIIIе	299,05	154,84	141,11	-	3,10	
		VIIIд	299,84	154,84	141,90	-	3,10	
		IXa	297,86	154,84	139,92	-	3,10	
		IXб	298,52	154,84	140,58	-	3,10	
		IXв	299,84	154,84	141,90	-	3,10	
		IXг	320,54	175,14	141,90	-	3,50	
		IXд	306,69	161,56	141,90	-	3,23	
		IXе	299,84	154,84	141,90	-	3,10	
		Xa	306,69	161,56	141,90	-	3,23	
		Xб	306,69	161,56	141,90	-	3,23	
Xв	321,20	175,14	142,56	-	3,50			
Xг	307,35	161,56	142,56	-	3,23			
XIa	321,07	175,14	142,43	-	3,50			
XIб	321,07	175,14	142,43	-	3,50			
XIв	321,20	175,14	142,56	-	3,50			
XIг	321,07	175,14	142,43	-	3,50			
39-01-014-07	70 мм	VIIIa	340,10	176,96	159,60	-	3,54	16
		VIIIб	340,55	176,96	160,05	-	3,54	
		VIIIв	341,60	176,96	161,10	-	3,54	
		VIIIг	341,60	176,96	161,10	-	3,54	
		VIIIе	340,85	176,96	160,35	-	3,54	
		VIIIд	341,75	176,96	161,25	-	3,54	
		IXa	339,50	176,96	159,00	-	3,54	
		IXб	340,25	176,96	159,75	-	3,54	
		IXв	341,75	176,96	161,25	-	3,54	
		IXг	365,41	200,16	161,25	-	4,00	
		IXд	349,58	184,64	161,25	-	3,69	
		IXе	341,75	176,96	161,25	-	3,54	
		Xa	349,58	184,64	161,25	-	3,69	
		Xб	349,58	184,64	161,25	-	3,69	
Xв	366,16	200,16	162,00	-	4,00			
Xг	350,33	184,64	162,00	-	3,69			
XIa	366,01	200,16	161,85	-	4,00			
XIб	366,01	200,16	161,85	-	4,00			
XIв	366,16	200,16	162,00	-	4,00			
XIг	366,01	200,16	161,85	-	4,00			
39-01-014-08	90 мм	VIIIa	388,26	200,19	184,07	-	4,00	18,10
		VIIIб	388,78	200,19	184,59	-	4,00	
		VIIIв	389,99	200,19	185,80	-	4,00	
		VIIIг	389,99	200,19	185,80	-	4,00	
		VIIIе	389,13	200,19	184,94	-	4,00	
		VIIIд	390,17	200,19	185,98	-	4,00	
		IXa	387,57	200,19	183,38	-	4,00	
		IXб	388,44	200,19	184,25	-	4,00	
		IXв	390,17	200,19	185,98	-	4,00	
		IXг	416,94	226,43	185,98	-	4,53	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	399,03	208,87	185,98	-	4,18	
		IXе	390,17	200,19	185,98	-	4,00	
		Xа	399,03	208,87	185,98	-	4,18	
		Xб	399,03	208,87	185,98	-	4,18	
		Xв	417,80	226,43	186,84	-	4,53	
		Xг	399,89	208,87	186,84	-	4,18	
		XIа	417,63	226,43	186,67	-	4,53	
		XIб	417,63	226,43	186,67	-	4,53	
		XIв	417,80	226,43	186,84	-	4,53	
		XIг	417,63	226,43	186,67	-	4,53	
Защитка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-014-09	10 мм	VIIIа	124,48	64,15	59,05	-	1,28	5,80
		VIIIб	124,65	64,15	59,22	-	1,28	
		VIIIв	125,04	64,15	59,61	-	1,28	
		VIIIг	125,04	64,15	59,61	-	1,28	
		VIIIе	124,76	64,15	59,33	-	1,28	
		VIIIд	125,09	64,15	59,66	-	1,28	
		IXа	124,26	64,15	58,83	-	1,28	
		IXб	124,54	64,15	59,11	-	1,28	
		IXв	125,09	64,15	59,66	-	1,28	
		IXг	133,67	72,56	59,66	-	1,45	
		IXд	127,93	66,93	59,66	-	1,34	
		IXе	125,09	64,15	59,66	-	1,28	
		Xа	127,93	66,93	59,66	-	1,34	
		Xб	127,93	66,93	59,66	-	1,34	
		Xв	133,95	72,56	59,94	-	1,45	
		Xг	128,21	66,93	59,94	-	1,34	
		XIа	133,89	72,56	59,88	-	1,45	
		XIб	133,89	72,56	59,88	-	1,45	
		XIв	133,95	72,56	59,94	-	1,45	
		XIг	133,89	72,56	59,88	-	1,45	
39-01-014-10	20 мм	VIIIа	165,06	85,16	78,20	-	1,70	7,70
		VIIIб	165,28	85,16	78,42	-	1,70	
		VIIIв	165,80	85,16	78,94	-	1,70	
		VIIIг	165,80	85,16	78,94	-	1,70	
		VIIIе	165,43	85,16	78,57	-	1,70	
		VIIIд	165,87	85,16	79,01	-	1,70	
		IXа	164,77	85,16	77,91	-	1,70	
		IXб	165,14	85,16	78,28	-	1,70	
		IXв	165,87	85,16	79,01	-	1,70	
		IXг	177,27	96,33	79,01	-	1,93	
		IXд	169,65	88,86	79,01	-	1,78	
		IXе	165,87	85,16	79,01	-	1,70	
		Xа	169,65	88,86	79,01	-	1,78	
		Xб	169,65	88,86	79,01	-	1,78	
		Xв	177,64	96,33	79,38	-	1,93	
		Xг	170,02	88,86	79,38	-	1,78	
		XIа	177,57	96,33	79,31	-	1,93	
		XIб	177,57	96,33	79,31	-	1,93	
		XIв	177,64	96,33	79,38	-	1,93	
		XIг	177,57	96,33	79,31	-	1,93	
39-01-014-11	30 мм	VIIIа	213,36	110,60	100,55	-	2,21	10
		VIIIб	213,64	110,60	100,83	-	2,21	
		VIIIв	214,30	110,60	101,49	-	2,21	
		VIIIг	214,30	110,60	101,49	-	2,21	
		VIIIе	213,83	110,60	101,02	-	2,21	
		VIIIд	214,40	110,60	101,59	-	2,21	
		IXа	212,98	110,60	100,17	-	2,21	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	213,45	110,60	100,64	-	2,21	
		IXв	214,40	110,60	101,59	-	2,21	
		IXг	229,19	125,10	101,59	-	2,50	
		IXд	219,30	115,40	101,59	-	2,31	
		IXе	214,40	110,60	101,59	-	2,21	
		Ха	219,30	115,40	101,59	-	2,31	
		Xб	219,30	115,40	101,59	-	2,31	
		Xв	229,66	125,10	102,06	-	2,50	
		Xг	219,77	115,40	102,06	-	2,31	
		XIа	229,57	125,10	101,97	-	2,50	
		XIб	229,57	125,10	101,97	-	2,50	
		XIв	229,66	125,10	102,06	-	2,50	
		XIг	229,57	125,10	101,97	-	2,50	
39-01-014-12	40 мм	VIIIа	259,93	133,83	123,42	-	2,68	12,10
		VIIIб	260,28	133,83	123,77	-	2,68	
		VIIIв	261,09	133,83	124,58	-	2,68	
		VIIIг	261,09	133,83	124,58	-	2,68	
		VIIIе	260,51	133,83	124,00	-	2,68	
		VIIIд	261,21	133,83	124,70	-	2,68	
		IXа	259,47	133,83	122,96	-	2,68	
		IXб	260,05	133,83	123,54	-	2,68	
		IXв	261,21	133,83	124,70	-	2,68	
		IXг	279,10	151,37	124,70	-	3,03	
		IXд	267,12	139,63	124,70	-	2,79	
		IXе	261,21	133,83	124,70	-	2,68	
		Ха	267,12	139,63	124,70	-	2,79	
		Xб	267,12	139,63	124,70	-	2,79	
		Xв	279,68	151,37	125,28	-	3,03	
		Xг	267,70	139,63	125,28	-	2,79	
		XIа	279,56	151,37	125,16	-	3,03	
		XIб	279,56	151,37	125,16	-	3,03	
		XIв	279,68	151,37	125,28	-	3,03	
XIг	279,56	151,37	125,16	-	3,03			
39-01-014-13	50 мм	VIIIа	300,52	154,84	142,58	-	3,10	14
		VIIIб	300,92	154,84	142,98	-	3,10	
		VIIIв	301,86	154,84	143,92	-	3,10	
		VIIIг	301,86	154,84	143,92	-	3,10	
		VIIIе	301,19	154,84	143,25	-	3,10	
		VIIIд	301,99	154,84	144,05	-	3,10	
		IXа	299,98	154,84	142,04	-	3,10	
		IXб	300,65	154,84	142,71	-	3,10	
		IXв	301,99	154,84	144,05	-	3,10	
		IXг	322,69	175,14	144,05	-	3,50	
		IXд	308,84	161,56	144,05	-	3,23	
		IXе	301,99	154,84	144,05	-	3,10	
		Ха	308,84	161,56	144,05	-	3,23	
		Xб	308,84	161,56	144,05	-	3,23	
		Xв	323,36	175,14	144,72	-	3,50	
		Xг	309,51	161,56	144,72	-	3,23	
		XIа	323,23	175,14	144,59	-	3,50	
		XIб	323,23	175,14	144,59	-	3,50	
		XIв	323,36	175,14	144,72	-	3,50	
XIг	323,23	175,14	144,59	-	3,50			
39-01-014-14	60 мм	VIIIа	340,10	176,96	159,60	-	3,54	16
		VIIIб	340,55	176,96	160,05	-	3,54	
		VIIIв	341,60	176,96	161,10	-	3,54	
		VIIIг	341,60	176,96	161,10	-	3,54	
		VIIIе	340,85	176,96	160,35	-	3,54	
		VIIIд	341,75	176,96	161,25	-	3,54	
		IXа	339,50	176,96	159,00	-	3,54	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	340,25	176,96	159,75	-	3,54	
		IXв	341,75	176,96	161,25	-	3,54	
		IXг	365,41	200,16	161,25	-	4,00	
		IXд	349,58	184,64	161,25	-	3,69	
		IXе	341,75	176,96	161,25	-	3,54	
		Ха	349,58	184,64	161,25	-	3,69	
		Xб	349,58	184,64	161,25	-	3,69	
		Xв	366,16	200,16	162,00	-	4,00	
		Xг	350,33	184,64	162,00	-	3,69	
		XIа	366,01	200,16	161,85	-	4,00	
		XIб	366,01	200,16	161,85	-	4,00	
		XIв	366,16	200,16	162,00	-	4,00	
		XIг	366,01	200,16	161,85	-	4,00	
39-01-014-15	70 мм	VIIIа	388,26	200,19	184,07	-	4,00	18,10
		VIIIб	388,78	200,19	184,59	-	4,00	
		VIIIв	389,99	200,19	185,80	-	4,00	
		VIIIг	389,99	200,19	185,80	-	4,00	
		VIIIе	389,13	200,19	184,94	-	4,00	
		VIIIд	390,17	200,19	185,98	-	4,00	
		IXа	387,57	200,19	183,38	-	4,00	
		IXб	388,44	200,19	184,25	-	4,00	
		IXв	390,17	200,19	185,98	-	4,00	
		IXг	416,94	226,43	185,98	-	4,53	
		IXд	399,03	208,87	185,98	-	4,18	
		IXе	390,17	200,19	185,98	-	4,00	
		Ха	399,03	208,87	185,98	-	4,18	
		Xб	399,03	208,87	185,98	-	4,18	
		Xв	417,80	226,43	186,84	-	4,53	
		Xг	399,89	208,87	186,84	-	4,18	
		XIа	417,63	226,43	186,67	-	4,53	
		XIб	417,63	226,43	186,67	-	4,53	
XIв	417,80	226,43	186,84	-	4,53			
XIг	417,63	226,43	186,67	-	4,53			
39-01-014-16	90 мм	VIIIа	438,74	226,73	207,48	-	4,53	20,50
		VIIIб	439,33	226,73	208,07	-	4,53	
		VIIIв	440,69	226,73	209,43	-	4,53	
		VIIIг	440,69	226,73	209,43	-	4,53	
		VIIIе	439,72	226,73	208,46	-	4,53	
		VIIIд	440,89	226,73	209,63	-	4,53	
		IXа	437,96	226,73	206,70	-	4,53	
		IXб	438,94	226,73	207,68	-	4,53	
		IXв	440,89	226,73	209,63	-	4,53	
		IXг	471,22	256,46	209,63	-	5,13	
		IXд	450,93	236,57	209,63	-	4,73	
		IXе	440,89	226,73	209,63	-	4,53	
		Ха	450,93	236,57	209,63	-	4,73	
		Xб	450,93	236,57	209,63	-	4,73	
		Xв	472,19	256,46	210,60	-	5,13	
		Xг	451,90	236,57	210,60	-	4,73	
		XIа	472,00	256,46	210,41	-	5,13	
		XIб	472,00	256,46	210,41	-	5,13	
XIв	472,19	256,46	210,60	-	5,13			
XIг	472,00	256,46	210,41	-	5,13			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-014-17	10 мм	VIIIа	145,34	75,21	68,63	-	1,50	6,80
		VIIIб	145,53	75,21	68,82	-	1,50	
		VIIIв	145,98	75,21	69,27	-	1,50	
		VIIIг	145,98	75,21	69,27	-	1,50	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	145,66	75,21	68,95	-	1,50	
		VIIIд	146,05	75,21	69,34	-	1,50	
		IXa	145,08	75,21	68,37	-	1,50	
		IXб	145,40	75,21	68,69	-	1,50	
		IXв	146,05	75,21	69,34	-	1,50	
		IXг	156,11	85,07	69,34	-	1,70	
		IXд	149,38	78,47	69,34	-	1,57	
		IXе	146,05	75,21	69,34	-	1,50	
		Xa	149,38	78,47	69,34	-	1,57	
		Xб	149,38	78,47	69,34	-	1,57	
		Xв	156,43	85,07	69,66	-	1,70	
		Xг	149,70	78,47	69,66	-	1,57	
		XIa	156,37	85,07	69,60	-	1,70	
		XIб	156,37	85,07	69,60	-	1,70	
		XIв	156,43	85,07	69,66	-	1,70	
XIг	156,37	85,07	69,60	-	1,70			
39-01-014-18	20 мм	VIIIa	188,66	97,33	89,38	-	1,95	8,80
		VIIIб	188,91	97,33	89,63	-	1,95	
		VIIIв	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIг	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIe	189,08	97,33	89,80	-	1,95	
		VIIIд	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXa	188,32	97,33	89,04	-	1,95	
		IXб	188,74	97,33	89,46	-	1,95	
		IXв	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXг	202,59	110,09	90,30	-	2,20	
		IXд	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		IXе	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		Xa	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xб	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xв	203,01	110,09	90,72	-	2,20	
Xг	194,30	101,55	90,72	-	2,03			
XIa	202,93	110,09	90,64	-	2,20			
XIб	202,93	110,09	90,64	-	2,20			
XIв	203,01	110,09	90,72	-	2,20			
XIг	202,93	110,09	90,64	-	2,20			
39-01-014-19	30 мм	VIIIa	242,39	124,98	114,91	-	2,50	11,30
		VIIIб	242,72	124,98	115,24	-	2,50	
		VIIIв	243,47	124,98	115,99	-	2,50	
		VIIIг	243,47	124,98	115,99	-	2,50	
		VIIIe	242,93	124,98	115,45	-	2,50	
		VIIIд	243,58	124,98	116,10	-	2,50	
		IXa	241,96	124,98	114,48	-	2,50	
		IXб	242,50	124,98	115,02	-	2,50	
		IXв	243,58	124,98	116,10	-	2,50	
		IXг	260,29	141,36	116,10	-	2,83	
		IXд	249,11	130,40	116,10	-	2,61	
		IXе	243,58	124,98	116,10	-	2,50	
		Xa	249,11	130,40	116,10	-	2,61	
		Xб	249,11	130,40	116,10	-	2,61	
		Xв	260,83	141,36	116,64	-	2,83	
Xг	249,65	130,40	116,64	-	2,61			
XIa	260,72	141,36	116,53	-	2,83			
XIб	260,72	141,36	116,53	-	2,83			
XIв	260,83	141,36	116,64	-	2,83			
XIг	260,72	141,36	116,53	-	2,83			
39-01-014-20	40 мм	VIIIa	297,32	154,84	139,38	-	3,10	14
		VIIIб	297,72	154,84	139,78	-	3,10	
		VIIIв	298,63	154,84	140,69	-	3,10	
		VIIIг	298,63	154,84	140,69	-	3,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	297,98	154,84	140,04	-	3,10	
		VIIIд	298,77	154,84	140,83	-	3,10	
		IXa	296,80	154,84	138,86	-	3,10	
		IXб	297,46	154,84	139,52	-	3,10	
		IXв	298,77	154,84	140,83	-	3,10	
		IXг	319,47	175,14	140,83	-	3,50	
		IXд	305,62	161,56	140,83	-	3,23	
		IXе	298,77	154,84	140,83	-	3,10	
		Xa	305,62	161,56	140,83	-	3,23	
		Xб	305,62	161,56	140,83	-	3,23	
		Xв	320,12	175,14	141,48	-	3,50	
		Xг	306,27	161,56	141,48	-	3,23	
		XIa	319,99	175,14	141,35	-	3,50	
		XIб	319,99	175,14	141,35	-	3,50	
		XIв	320,12	175,14	141,48	-	3,50	
		XIг	319,99	175,14	141,35	-	3,50	
39-01-014-21	50 мм	VIIIa	340,10	176,96	159,60	-	3,54	16
		VIIIб	340,55	176,96	160,05	-	3,54	
		VIIIв	341,60	176,96	161,10	-	3,54	
		VIIIг	341,60	176,96	161,10	-	3,54	
		VIIIe	340,85	176,96	160,35	-	3,54	
		VIIIд	341,75	176,96	161,25	-	3,54	
		IXa	339,50	176,96	159,00	-	3,54	
		IXб	340,25	176,96	159,75	-	3,54	
		IXв	341,75	176,96	161,25	-	3,54	
		IXг	365,41	200,16	161,25	-	4,00	
		IXд	349,58	184,64	161,25	-	3,69	
		IXе	341,75	176,96	161,25	-	3,54	
		Xa	349,58	184,64	161,25	-	3,69	
		Xб	349,58	184,64	161,25	-	3,69	
		Xв	366,16	200,16	162,00	-	4,00	
		Xг	350,33	184,64	162,00	-	3,69	
		XIa	366,01	200,16	161,85	-	4,00	
		XIб	366,01	200,16	161,85	-	4,00	
		XIв	366,16	200,16	162,00	-	4,00	
		XIг	366,01	200,16	161,85	-	4,00	
39-01-014-22	60 мм	VIIIa	388,26	200,19	184,07	-	4,00	18,10
		VIIIб	388,78	200,19	184,59	-	4,00	
		VIIIв	389,99	200,19	185,80	-	4,00	
		VIIIг	389,99	200,19	185,80	-	4,00	
		VIIIe	389,13	200,19	184,94	-	4,00	
		VIIIд	390,17	200,19	185,98	-	4,00	
		IXa	387,57	200,19	183,38	-	4,00	
		IXб	388,44	200,19	184,25	-	4,00	
		IXв	390,17	200,19	185,98	-	4,00	
		IXг	416,94	226,43	185,98	-	4,53	
		IXд	399,03	208,87	185,98	-	4,18	
		IXе	390,17	200,19	185,98	-	4,00	
		Xa	399,03	208,87	185,98	-	4,18	
		Xб	399,03	208,87	185,98	-	4,18	
		Xв	417,80	226,43	186,84	-	4,53	
		Xг	399,89	208,87	186,84	-	4,18	
		XIa	417,63	226,43	186,67	-	4,53	
		XIб	417,63	226,43	186,67	-	4,53	
		XIв	417,80	226,43	186,84	-	4,53	
		XIг	417,63	226,43	186,67	-	4,53	
39-01-014-23	70 мм	VIIIa	438,74	226,73	207,48	-	4,53	20,50
		VIIIб	439,33	226,73	208,07	-	4,53	
		VIIIв	440,69	226,73	209,43	-	4,53	
		VIIIг	440,69	226,73	209,43	-	4,53	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	439,72	226,73	208,46	-	4,53	
		VIIIд	440,89	226,73	209,63	-	4,53	
		IXa	437,96	226,73	206,70	-	4,53	
		IXб	438,94	226,73	207,68	-	4,53	
		IXв	440,89	226,73	209,63	-	4,53	
		IXг	471,22	256,46	209,63	-	5,13	
		IXд	450,93	236,57	209,63	-	4,73	
		IXе	440,89	226,73	209,63	-	4,53	
		Xa	450,93	236,57	209,63	-	4,73	
		Xб	450,93	236,57	209,63	-	4,73	
		Xв	472,19	256,46	210,60	-	5,13	
		Xг	451,90	236,57	210,60	-	4,73	
		XIa	472,00	256,46	210,41	-	5,13	
		XIб	472,00	256,46	210,41	-	5,13	
		XIв	472,19	256,46	210,60	-	5,13	
XIг	472,00	256,46	210,41	-	5,13			
39-01-014-24	90 мм	VIIIa	491,42	254,38	231,95	-	5,09	23
		VIIIб	492,08	254,38	232,61	-	5,09	
		VIIIв	493,60	254,38	234,13	-	5,09	
		VIIIг	493,60	254,38	234,13	-	5,09	
		VIIIe	492,51	254,38	233,04	-	5,09	
		VIIIд	493,82	254,38	234,35	-	5,09	
		IXa	490,55	254,38	231,08	-	5,09	
		IXб	491,64	254,38	232,17	-	5,09	
		IXв	493,82	254,38	234,35	-	5,09	
		IXг	527,83	287,73	234,35	-	5,75	
		IXд	505,08	265,42	234,35	-	5,31	
		IXе	493,82	254,38	234,35	-	5,09	
		Xa	505,08	265,42	234,35	-	5,31	
		Xб	505,08	265,42	234,35	-	5,31	
		Xв	528,92	287,73	235,44	-	5,75	
Xг	506,17	265,42	235,44	-	5,31			
XIa	528,70	287,73	235,22	-	5,75			
XIб	528,70	287,73	235,22	-	5,75			
XIв	528,92	287,73	235,44	-	5,75			
XIг	528,70	287,73	235,22	-	5,75			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до								
39-01-014-25	10 мм	VIIIa	158,49	81,84	75,01	-	1,64	7,40
		VIIIб	158,70	81,84	75,22	-	1,64	
		VIIIв	159,20	81,84	75,72	-	1,64	
		VIIIг	159,20	81,84	75,72	-	1,64	
		VIIIe	158,84	81,84	75,36	-	1,64	
		VIIIд	159,27	81,84	75,79	-	1,64	
		IXa	158,21	81,84	74,73	-	1,64	
		IXб	158,56	81,84	75,08	-	1,64	
		IXв	159,27	81,84	75,79	-	1,64	
		IXг	170,21	92,57	75,79	-	1,85	
		IXд	162,90	85,40	75,79	-	1,71	
		IXе	159,27	81,84	75,79	-	1,64	
		Xa	162,90	85,40	75,79	-	1,71	
		Xб	162,90	85,40	75,79	-	1,71	
		Xв	170,56	92,57	76,14	-	1,85	
Xг	163,25	85,40	76,14	-	1,71			
XIa	170,49	92,57	76,07	-	1,85			
XIб	170,49	92,57	76,07	-	1,85			
XIв	170,56	92,57	76,14	-	1,85			
XIг	170,49	92,57	76,07	-	1,85			
39-01-014-26	20 мм	VIIIa	213,36	110,60	100,55	-	2,21	10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	213,64	110,60	100,83	-	2,21	
		VIIIв	214,30	110,60	101,49	-	2,21	
		VIIIг	214,30	110,60	101,49	-	2,21	
		VIIIе	213,83	110,60	101,02	-	2,21	
		VIIIд	214,40	110,60	101,59	-	2,21	
		IXа	212,98	110,60	100,17	-	2,21	
		IXб	213,45	110,60	100,64	-	2,21	
		IXв	214,40	110,60	101,59	-	2,21	
		IXг	229,19	125,10	101,59	-	2,50	
		IXд	219,30	115,40	101,59	-	2,31	
		IXе	214,40	110,60	101,59	-	2,21	
		Xа	219,30	115,40	101,59	-	2,31	
		Xб	219,30	115,40	101,59	-	2,31	
		Xв	229,66	125,10	102,06	-	2,50	
		Xг	219,77	115,40	102,06	-	2,31	
		XIа	229,57	125,10	101,97	-	2,50	
		XIб	229,57	125,10	101,97	-	2,50	
		XIв	229,66	125,10	102,06	-	2,50	
		XIг	229,57	125,10	101,97	-	2,50	
		39-01-014-27	30 мм	VIIIа	287,35	148,20	136,19	
VIIIб	287,74			148,20	136,58	-	2,96	
VIIIв	288,63			148,20	137,47	-	2,96	
VIIIг	288,63			148,20	137,47	-	2,96	
VIIIе	287,99			148,20	136,83	-	2,96	
VIIIд	288,76			148,20	137,60	-	2,96	
IXа	286,84			148,20	135,68	-	2,96	
IXб	287,48			148,20	136,32	-	2,96	
IXв	288,76			148,20	137,60	-	2,96	
IXг	308,58			167,63	137,60	-	3,35	
IXд	295,33			154,64	137,60	-	3,09	
IXе	288,76			148,20	137,60	-	2,96	
Xа	295,33			154,64	137,60	-	3,09	
Xб	295,33			154,64	137,60	-	3,09	
Xв	309,22			167,63	138,24	-	3,35	
Xг	295,97			154,64	138,24	-	3,09	
XIа	309,09	167,63	138,11	-	3,35			
XIб	309,09	167,63	138,11	-	3,35			
XIв	309,22	167,63	138,24	-	3,35			
XIг	309,09	167,63	138,11	-	3,35			
39-01-014-28	40 мм	VIIIа	339,04	176,96	158,54	-	3,54	16
		VIIIб	339,48	176,96	158,98	-	3,54	
		VIIIв	340,53	176,96	160,03	-	3,54	
		VIIIг	340,53	176,96	160,03	-	3,54	
		VIIIе	339,78	176,96	159,28	-	3,54	
		VIIIд	340,68	176,96	160,18	-	3,54	
		IXа	338,44	176,96	157,94	-	3,54	
		IXб	339,19	176,96	158,69	-	3,54	
		IXв	340,68	176,96	160,18	-	3,54	
		IXг	364,34	200,16	160,18	-	4,00	
		IXд	348,51	184,64	160,18	-	3,69	
		IXе	340,68	176,96	160,18	-	3,54	
		Xа	348,51	184,64	160,18	-	3,69	
		Xб	348,51	184,64	160,18	-	3,69	
		Xв	365,08	200,16	160,92	-	4,00	
		Xг	349,25	184,64	160,92	-	3,69	
XIа	364,93	200,16	160,77	-	4,00			
XIб	364,93	200,16	160,77	-	4,00			
XIв	365,08	200,16	160,92	-	4,00			
XIг	364,93	200,16	160,77	-	4,00			
39-01-014-29	50 мм	VIIIа	388,26	200,19	184,07	-	4,00	18,10

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	388,78	200,19	184,59	-	4,00	
		VIIIв	389,99	200,19	185,80	-	4,00	
		VIIIг	389,99	200,19	185,80	-	4,00	
		VIIIе	389,13	200,19	184,94	-	4,00	
		VIIIд	390,17	200,19	185,98	-	4,00	
		IXа	387,57	200,19	183,38	-	4,00	
		IXб	388,44	200,19	184,25	-	4,00	
		IXв	390,17	200,19	185,98	-	4,00	
		IXг	416,94	226,43	185,98	-	4,53	
		IXд	399,03	208,87	185,98	-	4,18	
		IXе	390,17	200,19	185,98	-	4,00	
		Xа	399,03	208,87	185,98	-	4,18	
		Xб	399,03	208,87	185,98	-	4,18	
		Xв	417,80	226,43	186,84	-	4,53	
		Xг	399,89	208,87	186,84	-	4,18	
		XIа	417,63	226,43	186,67	-	4,53	
		XIб	417,63	226,43	186,67	-	4,53	
		XIв	417,80	226,43	186,84	-	4,53	
		XIг	417,63	226,43	186,67	-	4,53	
39-01-014-30	60 мм	VIIIа	438,74	226,73	207,48	-	4,53	20,50
		VIIIб	439,33	226,73	208,07	-	4,53	
		VIIIв	440,69	226,73	209,43	-	4,53	
		VIIIг	440,69	226,73	209,43	-	4,53	
		VIIIе	439,72	226,73	208,46	-	4,53	
		VIIIд	440,89	226,73	209,63	-	4,53	
		IXа	437,96	226,73	206,70	-	4,53	
		IXб	438,94	226,73	207,68	-	4,53	
		IXв	440,89	226,73	209,63	-	4,53	
		IXг	471,22	256,46	209,63	-	5,13	
		IXд	450,93	236,57	209,63	-	4,73	
		IXе	440,89	226,73	209,63	-	4,53	
		Xа	450,93	236,57	209,63	-	4,73	
		Xб	450,93	236,57	209,63	-	4,73	
		Xв	472,19	256,46	210,60	-	5,13	
		Xг	451,90	236,57	210,60	-	4,73	
		XIа	472,00	256,46	210,41	-	5,13	
		XIб	472,00	256,46	210,41	-	5,13	
		XIв	472,19	256,46	210,60	-	5,13	
XIг	472,00	256,46	210,41	-	5,13			
39-01-014-31	70 мм	VIIIа	510,15	265,44	239,40	-	5,31	24
		VIIIб	510,83	265,44	240,08	-	5,31	
		VIIIв	512,40	265,44	241,65	-	5,31	
		VIIIг	512,40	265,44	241,65	-	5,31	
		VIIIе	511,28	265,44	240,53	-	5,31	
		VIIIд	512,63	265,44	241,88	-	5,31	
		IXа	509,25	265,44	238,50	-	5,31	
		IXб	510,38	265,44	239,63	-	5,31	
		IXв	512,63	265,44	241,88	-	5,31	
		IXг	548,12	300,24	241,88	-	6,00	
		IXд	524,38	276,96	241,88	-	5,54	
		IXе	512,63	265,44	241,88	-	5,31	
		Xа	524,38	276,96	241,88	-	5,54	
		Xб	524,38	276,96	241,88	-	5,54	
		Xв	549,24	300,24	243,00	-	6,00	
		Xг	525,50	276,96	243,00	-	5,54	
		XIа	549,02	300,24	242,78	-	6,00	
		XIб	549,02	300,24	242,78	-	6,00	
		XIв	549,24	300,24	243,00	-	6,00	
XIг	549,02	300,24	242,78	-	6,00			
39-01-014-32	90 мм	VIIIа	557,18	287,56	263,87	-	5,75	26

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	557,93	287,56	264,62	-	5,75	
		VIIIв	559,66	287,56	266,35	-	5,75	
		VIIIг	559,66	287,56	266,35	-	5,75	
		VIIIе	558,42	287,56	265,11	-	5,75	
		VIIIд	559,91	287,56	266,60	-	5,75	
		IXа	556,19	287,56	262,88	-	5,75	
		IXб	557,43	287,56	264,12	-	5,75	
		IXв	559,91	287,56	266,60	-	5,75	
		IXг	598,37	325,26	266,60	-	6,51	
		IXд	572,64	300,04	266,60	-	6,00	
		IXе	559,91	287,56	266,60	-	5,75	
		Xа	572,64	300,04	266,60	-	6,00	
		Xб	572,64	300,04	266,60	-	6,00	
		Xв	599,61	325,26	267,84	-	6,51	
		Xг	573,88	300,04	267,84	-	6,00	
		XIа	599,36	325,26	267,59	-	6,51	
		XIб	599,36	325,26	267,59	-	6,51	
		XIв	599,61	325,26	267,84	-	6,51	
		XIг	599,36	325,26	267,59	-	6,51	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до								
39-01-014-33	10 мм	VIIIа	192,50	99,54	90,97	-	1,99	9
		VIIIб	192,76	99,54	91,23	-	1,99	
		VIIIв	193,36	99,54	91,83	-	1,99	
		VIIIг	193,36	99,54	91,83	-	1,99	
		VIIIе	192,93	99,54	91,40	-	1,99	
		VIIIд	193,44	99,54	91,91	-	1,99	
		IXа	192,16	99,54	90,63	-	1,99	
		IXб	192,59	99,54	91,06	-	1,99	
		IXв	193,44	99,54	91,91	-	1,99	
		IXг	206,75	112,59	91,91	-	2,25	
		IXд	197,85	103,86	91,91	-	2,08	
		IXе	193,44	99,54	91,91	-	1,99	
		Xа	197,85	103,86	91,91	-	2,08	
		Xб	197,85	103,86	91,91	-	2,08	
		Xв	207,18	112,59	92,34	-	2,25	
		Xг	198,28	103,86	92,34	-	2,08	
		XIа	207,09	112,59	92,25	-	2,25	
		XIб	207,09	112,59	92,25	-	2,25	
		XIв	207,18	112,59	92,34	-	2,25	
		XIг	207,09	112,59	92,25	-	2,25	
39-01-014-34	20 мм	VIIIа	256,67	132,72	121,30	-	2,65	12
		VIIIб	257,01	132,72	121,64	-	2,65	
		VIIIв	257,81	132,72	122,44	-	2,65	
		VIIIг	257,81	132,72	122,44	-	2,65	
		VIIIе	257,24	132,72	121,87	-	2,65	
		VIIIд	257,92	132,72	122,55	-	2,65	
		IXа	256,21	132,72	120,84	-	2,65	
		IXб	256,78	132,72	121,41	-	2,65	
		IXв	257,92	132,72	122,55	-	2,65	
		IXг	275,67	150,12	122,55	-	3,00	
		IXд	263,80	138,48	122,55	-	2,77	
		IXе	257,92	132,72	122,55	-	2,65	
		Xа	263,80	138,48	122,55	-	2,77	
		Xб	263,80	138,48	122,55	-	2,77	
		Xв	276,24	150,12	123,12	-	3,00	
		Xг	264,37	138,48	123,12	-	2,77	
		XIа	276,13	150,12	123,01	-	3,00	
		XIб	276,13	150,12	123,01	-	3,00	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-014-35	30 мм	XIв	276,24	150,12	123,12	-	3,00	15,30
		XIг	276,13	150,12	123,01	-	3,00	
		VIIIa	327,94	169,22	155,34	-	3,38	
		VIIIб	328,38	169,22	155,78	-	3,38	
		VIIIв	329,40	169,22	156,80	-	3,38	
		VIIIг	329,40	169,22	156,80	-	3,38	
		VIIIе	328,67	169,22	156,07	-	3,38	
		VIIIд	329,55	169,22	156,95	-	3,38	
		IXa	327,36	169,22	154,76	-	3,38	
		IXб	328,09	169,22	155,49	-	3,38	
		IXв	329,55	169,22	156,95	-	3,38	
		IXг	352,18	191,40	156,95	-	3,83	
		IXд	337,04	176,56	156,95	-	3,53	
		IXе	329,55	169,22	156,95	-	3,38	
		Xa	337,04	176,56	156,95	-	3,53	
		Xб	337,04	176,56	156,95	-	3,53	
		Xв	352,91	191,40	157,68	-	3,83	
		Xг	337,77	176,56	157,68	-	3,53	
		XIa	352,76	191,40	157,53	-	3,83	
		XIб	352,76	191,40	157,53	-	3,83	
XIв	352,91	191,40	157,68	-	3,83			
XIг	352,76	191,40	157,53	-	3,83			
39-01-014-36	40 мм	VIIIa	405,86	210,14	191,52	-	4,20	19
		VIIIб	406,40	210,14	192,06	-	4,20	
		VIIIв	407,66	210,14	193,32	-	4,20	
		VIIIг	407,66	210,14	193,32	-	4,20	
		VIIIе	406,76	210,14	192,42	-	4,20	
		VIIIд	407,84	210,14	193,50	-	4,20	
		IXa	405,14	210,14	190,80	-	4,20	
		IXб	406,04	210,14	191,70	-	4,20	
		IXв	407,84	210,14	193,50	-	4,20	
		IXг	435,94	237,69	193,50	-	4,75	
		IXд	417,15	219,26	193,50	-	4,39	
		IXе	407,84	210,14	193,50	-	4,20	
		Xa	417,15	219,26	193,50	-	4,39	
		Xб	417,15	219,26	193,50	-	4,39	
		Xв	436,84	237,69	194,40	-	4,75	
		Xг	418,05	219,26	194,40	-	4,39	
		XIa	436,66	237,69	194,22	-	4,75	
		XIб	436,66	237,69	194,22	-	4,75	
		XIв	436,84	237,69	194,40	-	4,75	
		XIг	436,66	237,69	194,22	-	4,75	
39-01-014-37	50 мм	VIIIa	452,90	232,26	215,99	-	4,65	21
		VIIIб	453,51	232,26	216,60	-	4,65	
		VIIIв	454,93	232,26	218,02	-	4,65	
		VIIIг	454,93	232,26	218,02	-	4,65	
		VIIIе	453,92	232,26	217,01	-	4,65	
		VIIIд	455,14	232,26	218,23	-	4,65	
		IXa	452,09	232,26	215,18	-	4,65	
		IXб	453,11	232,26	216,20	-	4,65	
		IXв	455,14	232,26	218,23	-	4,65	
		IXг	486,19	262,71	218,23	-	5,25	
		IXд	465,42	242,34	218,23	-	4,85	
		IXе	455,14	232,26	218,23	-	4,65	
		Xa	465,42	242,34	218,23	-	4,85	
		Xб	465,42	242,34	218,23	-	4,85	
		Xв	487,20	262,71	219,24	-	5,25	
		Xг	466,43	242,34	219,24	-	4,85	
		XIa	487,00	262,71	219,04	-	5,25	
		XIб	487,00	262,71	219,04	-	5,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
39-01-014-38	60 мм	XIв	487,20	262,71	219,24	-	5,25	24			
		XIг	487,00	262,71	219,04	-	5,25				
		VIIIа	518,66	265,44	247,91	-	5,31				
		VIIIб	519,36	265,44	248,61	-	5,31				
		VIIIв	520,99	265,44	250,24	-	5,31				
		VIIIг	520,99	265,44	250,24	-	5,31				
		VIIIе	519,83	265,44	249,08	-	5,31				
		VIIIд	521,23	265,44	250,48	-	5,31				
		IXа	517,73	265,44	246,98	-	5,31				
		IXб	518,90	265,44	248,15	-	5,31				
		IXв	521,23	265,44	250,48	-	5,31				
		IXг	556,72	300,24	250,48	-	6,00				
		IXд	532,98	276,96	250,48	-	5,54				
		IXе	521,23	265,44	250,48	-	5,31				
		Xа	532,98	276,96	250,48	-	5,54				
		Xб	532,98	276,96	250,48	-	5,54				
		Xв	557,88	300,24	251,64	-	6,00				
		Xг	534,14	276,96	251,64	-	5,54				
		XIа	557,65	300,24	251,41	-	6,00				
		XIб	557,65	300,24	251,41	-	6,00				
		XIв	557,88	300,24	251,64	-	6,00				
		XIг	557,65	300,24	251,41	-	6,00				
		39-01-014-39	70 мм	VIIIа	595,70	309,68	279,83		-	6,19	28
				VIIIб	596,49	309,68	280,62		-	6,19	
VIIIв	598,33			309,68	282,46	-	6,19				
VIIIг	598,33			309,68	282,46	-	6,19				
VIIIе	597,02			309,68	281,15	-	6,19				
VIIIд	598,60			309,68	282,73	-	6,19				
IXа	594,65			309,68	278,78	-	6,19				
IXб	595,97			309,68	280,10	-	6,19				
IXв	598,60			309,68	282,73	-	6,19				
IXг	640,02			350,28	282,73	-	7,01				
IXд	612,31			323,12	282,73	-	6,46				
IXе	598,60			309,68	282,73	-	6,19				
Xа	612,31			323,12	282,73	-	6,46				
Xб	612,31			323,12	282,73	-	6,46				
Xв	641,33			350,28	284,04	-	7,01				
Xг	613,62			323,12	284,04	-	6,46				
XIа	641,07			350,28	283,78	-	7,01				
XIб	641,07			350,28	283,78	-	7,01				
XIв	641,33			350,28	284,04	-	7,01				
XIг	641,07			350,28	283,78	-	7,01				
39-01-014-40	80 мм	VIIIа	680,20	353,92	319,20	-	7,08	32			
		VIIIб	681,10	353,92	320,10	-	7,08				
		VIIIв	683,20	353,92	322,20	-	7,08				
		VIIIг	683,20	353,92	322,20	-	7,08				
		VIIIе	681,70	353,92	320,70	-	7,08				
		VIIIд	683,50	353,92	322,50	-	7,08				
		IXа	679,00	353,92	318,00	-	7,08				
		IXб	680,50	353,92	319,50	-	7,08				
		IXв	683,50	353,92	322,50	-	7,08				
		IXг	730,83	400,32	322,50	-	8,01				
		IXд	699,17	369,28	322,50	-	7,39				
		IXе	683,50	353,92	322,50	-	7,08				
		Xа	699,17	369,28	322,50	-	7,39				
		Xб	699,17	369,28	322,50	-	7,39				
		Xв	732,33	400,32	324,00	-	8,01				
		Xг	700,67	369,28	324,00	-	7,39				
		XIа	732,03	400,32	323,70	-	8,01				
		XIб	732,03	400,32	323,70	-	8,01				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	732,33	400,32	324,00	-	8,01	
		XIг	732,03	400,32	323,70	-	8,01	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до								
39-01-014-41	10 мм	VIIIa	214,95	110,60	102,14	-	2,21	10
		VIIIб	215,24	110,60	102,43	-	2,21	
		VIIIв	215,91	110,60	103,10	-	2,21	
		VIIIг	215,91	110,60	103,10	-	2,21	
		VIIIе	215,43	110,60	102,62	-	2,21	
		VIIIд	216,01	110,60	103,20	-	2,21	
		IXa	214,57	110,60	101,76	-	2,21	
		IXб	215,05	110,60	102,24	-	2,21	
		IXв	216,01	110,60	103,20	-	2,21	
		IXг	230,80	125,10	103,20	-	2,50	
		IXд	220,91	115,40	103,20	-	2,31	
		IXе	216,01	110,60	103,20	-	2,21	
		Xa	220,91	115,40	103,20	-	2,31	
		Xб	220,91	115,40	103,20	-	2,31	
		Xв	231,28	125,10	103,68	-	2,50	
		Xг	221,39	115,40	103,68	-	2,31	
		XIa	231,18	125,10	103,58	-	2,50	
		XIб	231,18	125,10	103,58	-	2,50	
		XIв	231,28	125,10	103,68	-	2,50	
		XIг	231,18	125,10	103,58	-	2,50	
39-01-014-42	20 мм	VIIIa	295,20	154,84	137,26	-	3,10	14
		VIIIб	295,58	154,84	137,64	-	3,10	
		VIIIв	296,49	154,84	138,55	-	3,10	
		VIIIг	296,49	154,84	138,55	-	3,10	
		VIIIе	295,84	154,84	137,90	-	3,10	
		VIIIд	296,62	154,84	138,68	-	3,10	
		IXa	294,68	154,84	136,74	-	3,10	
		IXб	295,33	154,84	137,39	-	3,10	
		IXв	296,62	154,84	138,68	-	3,10	
		IXг	317,32	175,14	138,68	-	3,50	
		IXд	303,47	161,56	138,68	-	3,23	
		IXе	296,62	154,84	138,68	-	3,10	
		Xa	303,47	161,56	138,68	-	3,23	
		Xб	303,47	161,56	138,68	-	3,23	
		Xв	317,96	175,14	139,32	-	3,50	
		Xг	304,11	161,56	139,32	-	3,23	
		XIa	317,83	175,14	139,19	-	3,50	
		XIб	317,83	175,14	139,19	-	3,50	
		XIв	317,96	175,14	139,32	-	3,50	
		XIг	317,83	175,14	139,19	-	3,50	
39-01-014-43	30 мм	VIIIa	367,34	188,02	175,56	-	3,76	17
		VIIIб	367,84	188,02	176,06	-	3,76	
		VIIIв	368,99	188,02	177,21	-	3,76	
		VIIIг	368,99	188,02	177,21	-	3,76	
		VIIIе	368,17	188,02	176,39	-	3,76	
		VIIIд	369,16	188,02	177,38	-	3,76	
		IXa	366,68	188,02	174,90	-	3,76	
		IXб	367,51	188,02	175,73	-	3,76	
		IXв	369,16	188,02	177,38	-	3,76	
		IXг	394,30	212,67	177,38	-	4,25	
		IXд	377,48	196,18	177,38	-	3,92	
		IXе	369,16	188,02	177,38	-	3,76	
		Xa	377,48	196,18	177,38	-	3,92	
		Xб	377,48	196,18	177,38	-	3,92	
		Xв	395,12	212,67	178,20	-	4,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XГ	378,30	196,18	178,20	-	3,92	
		XIa	394,96	212,67	178,04	-	4,25	
		XIб	394,96	212,67	178,04	-	4,25	
		XIв	395,12	212,67	178,20	-	4,25	
		XIГ	394,96	212,67	178,04	-	4,25	
39-01-014-44	40 мм	VIIIa	464,18	243,32	215,99	-	4,87	22
		VIIIб	464,79	243,32	216,60	-	4,87	
		VIIIв	466,21	243,32	218,02	-	4,87	
		VIIIГ	466,21	243,32	218,02	-	4,87	
		VIIIе	465,20	243,32	217,01	-	4,87	
		VIIIд	466,42	243,32	218,23	-	4,87	
		IXa	463,37	243,32	215,18	-	4,87	
		IXб	464,39	243,32	216,20	-	4,87	
		IXв	466,42	243,32	218,23	-	4,87	
		IXГ	498,95	275,22	218,23	-	5,50	
		IXд	477,19	253,88	218,23	-	5,08	
		IXе	466,42	243,32	218,23	-	4,87	
		Xa	477,19	253,88	218,23	-	5,08	
		Xб	477,19	253,88	218,23	-	5,08	
		Xв	499,96	275,22	219,24	-	5,50	
		XГ	478,20	253,88	219,24	-	5,08	
		XIa	499,76	275,22	219,04	-	5,50	
		XIб	499,76	275,22	219,04	-	5,50	
		XIв	499,96	275,22	219,24	-	5,50	
		XIГ	499,76	275,22	219,04	-	5,50	
39-01-014-45	50 мм	VIIIa	518,66	265,44	247,91	-	5,31	24
		VIIIб	519,36	265,44	248,61	-	5,31	
		VIIIв	520,99	265,44	250,24	-	5,31	
		VIIIГ	520,99	265,44	250,24	-	5,31	
		VIIIе	519,83	265,44	249,08	-	5,31	
		VIIIд	521,23	265,44	250,48	-	5,31	
		IXa	517,73	265,44	246,98	-	5,31	
		IXб	518,90	265,44	248,15	-	5,31	
		IXв	521,23	265,44	250,48	-	5,31	
		IXГ	556,72	300,24	250,48	-	6,00	
		IXд	532,98	276,96	250,48	-	5,54	
		IXе	521,23	265,44	250,48	-	5,31	
		Xa	532,98	276,96	250,48	-	5,54	
		Xб	532,98	276,96	250,48	-	5,54	
		Xв	557,88	300,24	251,64	-	6,00	
		XГ	534,14	276,96	251,64	-	5,54	
		XIa	557,65	300,24	251,41	-	6,00	
		XIб	557,65	300,24	251,41	-	6,00	
		XIв	557,88	300,24	251,64	-	6,00	
		XIГ	557,65	300,24	251,41	-	6,00	
39-01-014-46	60 мм	VIIIa	595,70	309,68	279,83	-	6,19	28
		VIIIб	596,49	309,68	280,62	-	6,19	
		VIIIв	598,33	309,68	282,46	-	6,19	
		VIIIГ	598,33	309,68	282,46	-	6,19	
		VIIIе	597,02	309,68	281,15	-	6,19	
		VIIIд	598,60	309,68	282,73	-	6,19	
		IXa	594,65	309,68	278,78	-	6,19	
		IXб	595,97	309,68	280,10	-	6,19	
		IXв	598,60	309,68	282,73	-	6,19	
		IXГ	640,02	350,28	282,73	-	7,01	
		IXд	612,31	323,12	282,73	-	6,46	
		IXе	598,60	309,68	282,73	-	6,19	
		Xa	612,31	323,12	282,73	-	6,46	
		Xб	612,31	323,12	282,73	-	6,46	
Xв	641,33	350,28	284,04	-	7,01			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xг	613,62	323,12	284,04	-	6,46	
		XIa	641,07	350,28	283,78	-	7,01	
		XIб	641,07	350,28	283,78	-	7,01	
		XIв	641,33	350,28	284,04	-	7,01	
		XIг	641,07	350,28	283,78	-	7,01	
39-01-014-47	70 мм	VIIIa	680,20	353,92	319,20	-	7,08	32
		VIIIб	681,10	353,92	320,10	-	7,08	
		VIIIв	683,20	353,92	322,20	-	7,08	
		VIIIг	683,20	353,92	322,20	-	7,08	
		VIIIе	681,70	353,92	320,70	-	7,08	
		VIIIд	683,50	353,92	322,50	-	7,08	
		IXa	679,00	353,92	318,00	-	7,08	
		IXб	680,50	353,92	319,50	-	7,08	
		IXв	683,50	353,92	322,50	-	7,08	
		IXг	730,83	400,32	322,50	-	8,01	
		IXд	699,17	369,28	322,50	-	7,39	
		IXе	683,50	353,92	322,50	-	7,08	
		Xa	699,17	369,28	322,50	-	7,39	
		Xб	699,17	369,28	322,50	-	7,39	
		Xв	732,33	400,32	324,00	-	8,01	
		Xг	700,67	369,28	324,00	-	7,39	
		XIa	732,03	400,32	323,70	-	8,01	
XIб	732,03	400,32	323,70	-	8,01			
XIв	732,33	400,32	324,00	-	8,01			
XIг	732,03	400,32	323,70	-	8,01			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до								
39-01-014-48	10 мм	VIIIa	274,34	143,78	127,68	-	2,88	13
		VIIIб	274,70	143,78	128,04	-	2,88	
		VIIIв	275,54	143,78	128,88	-	2,88	
		VIIIг	275,54	143,78	128,88	-	2,88	
		VIIIе	274,94	143,78	128,28	-	2,88	
		VIIIд	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		IXa	273,86	143,78	127,20	-	2,88	
		IXб	274,46	143,78	127,80	-	2,88	
		IXв	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		IXг	294,88	162,63	129,00	-	3,25	
		IXд	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		IXе	275,66	143,78	129,00	-	2,88	
		Xa	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		Xб	282,02	150,02	129,00	-	3,00	
		Xв	295,48	162,63	129,60	-	3,25	
		Xг	282,62	150,02	129,60	-	3,00	
		XIa	295,36	162,63	129,48	-	3,25	
XIб	295,36	162,63	129,48	-	3,25			
XIв	295,48	162,63	129,60	-	3,25			
XIг	295,36	162,63	129,48	-	3,25			
39-01-014-49	20 мм	VIIIa	359,89	188,02	168,11	-	3,76	17
		VIIIб	360,37	188,02	168,59	-	3,76	
		VIIIв	361,47	188,02	169,69	-	3,76	
		VIIIг	361,47	188,02	169,69	-	3,76	
		VIIIе	360,68	188,02	168,90	-	3,76	
		VIIIд	361,63	188,02	169,85	-	3,76	
		IXa	359,26	188,02	167,48	-	3,76	
		IXб	360,05	188,02	168,27	-	3,76	
		IXв	361,63	188,02	169,85	-	3,76	
		IXг	386,77	212,67	169,85	-	4,25	
		IXд	369,95	196,18	169,85	-	3,92	
		IXе	361,63	188,02	169,85	-	3,76	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xa	369,95	196,18	169,85	-	3,92	
		Xб	369,95	196,18	169,85	-	3,92	
		Xв	387,56	212,67	170,64	-	4,25	
		Xг	370,74	196,18	170,64	-	3,92	
		XIa	387,40	212,67	170,48	-	4,25	
		XIб	387,40	212,67	170,48	-	4,25	
		XIв	387,56	212,67	170,64	-	4,25	
		XIг	387,40	212,67	170,48	-	4,25	
39-01-014-50	30 мм	VIIIa	471,63	243,32	223,44	-	4,87	22
		VIIIб	472,26	243,32	224,07	-	4,87	
		VIIIв	473,73	243,32	225,54	-	4,87	
		VIIIг	473,73	243,32	225,54	-	4,87	
		VIIIе	472,68	243,32	224,49	-	4,87	
		VIIIд	473,94	243,32	225,75	-	4,87	
		IXa	470,79	243,32	222,60	-	4,87	
		IXб	471,84	243,32	223,65	-	4,87	
		IXв	473,94	243,32	225,75	-	4,87	
		IXг	506,47	275,22	225,75	-	5,50	
		IXд	484,71	253,88	225,75	-	5,08	
		IXе	473,94	243,32	225,75	-	4,87	
		Xa	484,71	253,88	225,75	-	5,08	
		Xб	484,71	253,88	225,75	-	5,08	
		Xв	507,52	275,22	226,80	-	5,50	
		Xг	485,76	253,88	226,80	-	5,08	
		XIa	507,31	275,22	226,59	-	5,50	
		XIб	507,31	275,22	226,59	-	5,50	
XIв	507,52	275,22	226,80	-	5,50			
XIг	507,31	275,22	226,59	-	5,50			
39-01-014-51	40 мм	VIIIa	575,91	298,62	271,32	-	5,97	27
		VIIIб	576,68	298,62	272,09	-	5,97	
		VIIIв	578,46	298,62	273,87	-	5,97	
		VIIIг	578,46	298,62	273,87	-	5,97	
		VIIIе	577,19	298,62	272,60	-	5,97	
		VIIIд	578,72	298,62	274,13	-	5,97	
		IXa	574,89	298,62	270,30	-	5,97	
		IXб	576,17	298,62	271,58	-	5,97	
		IXв	578,72	298,62	274,13	-	5,97	
		IXг	618,66	337,77	274,13	-	6,76	
		IXд	591,94	311,58	274,13	-	6,23	
		IXе	578,72	298,62	274,13	-	5,97	
		Xa	591,94	311,58	274,13	-	6,23	
		Xб	591,94	311,58	274,13	-	6,23	
		Xв	619,93	337,77	275,40	-	6,76	
		Xг	593,21	311,58	275,40	-	6,23	
		XIa	619,68	337,77	275,15	-	6,76	
		XIб	619,68	337,77	275,15	-	6,76	
XIв	619,93	337,77	275,40	-	6,76			
XIг	619,68	337,77	275,15	-	6,76			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1420 мм, толщина стенки до								
39-01-014-52	10 мм	VIIIa	318,18	165,90	148,96	-	3,32	15
		VIIIб	318,60	165,90	149,38	-	3,32	
		VIIIв	319,58	165,90	150,36	-	3,32	
		VIIIг	319,58	165,90	150,36	-	3,32	
		VIIIе	318,88	165,90	149,66	-	3,32	
		VIIIд	319,72	165,90	150,50	-	3,32	
		IXa	317,62	165,90	148,40	-	3,32	
		IXб	318,32	165,90	149,10	-	3,32	
IXв	319,72	165,90	150,50	-	3,32			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXГ	341,90	187,65	150,50	-	3,75	
		IXд	327,06	173,10	150,50	-	3,46	
		IXе	319,72	165,90	150,50	-	3,32	
		Xa	327,06	173,10	150,50	-	3,46	
		Xб	327,06	173,10	150,50	-	3,46	
		Xв	342,60	187,65	151,20	-	3,75	
		Xг	327,76	173,10	151,20	-	3,46	
		XIa	342,46	187,65	151,06	-	3,75	
		XIб	342,46	187,65	151,06	-	3,75	
		XIв	342,60	187,65	151,20	-	3,75	
		XIг	342,46	187,65	151,06	-	3,75	
39-01-014-53	20 мм	VIIIa	425,65	221,20	200,03	-	4,42	20
		VIIIб	426,22	221,20	200,60	-	4,42	
		VIIIв	427,53	221,20	201,91	-	4,42	
		VIIIг	427,53	221,20	201,91	-	4,42	
		VIIIе	426,59	221,20	200,97	-	4,42	
		VIIIд	427,72	221,20	202,10	-	4,42	
		IXa	424,90	221,20	199,28	-	4,42	
		IXб	425,84	221,20	200,22	-	4,42	
		IXв	427,72	221,20	202,10	-	4,42	
		IXг	457,30	250,20	202,10	-	5,00	
		IXд	437,52	230,80	202,10	-	4,62	
		IXе	427,72	221,20	202,10	-	4,42	
		Xa	437,52	230,80	202,10	-	4,62	
		Xб	437,52	230,80	202,10	-	4,62	
		Xв	458,24	250,20	203,04	-	5,00	
		Xг	438,46	230,80	203,04	-	4,62	
		XIa	458,05	250,20	202,85	-	5,00	
		XIб	458,05	250,20	202,85	-	5,00	
		XIв	458,24	250,20	203,04	-	5,00	
XIг	458,05	250,20	202,85	-	5,00			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1620 мм, толщина стенки до								
39-01-014-54	10 мм	VIIIa	359,89	188,02	168,11	-	3,76	17
		VIIIб	360,37	188,02	168,59	-	3,76	
		VIIIв	361,47	188,02	169,69	-	3,76	
		VIIIг	361,47	188,02	169,69	-	3,76	
		VIIIе	360,68	188,02	168,90	-	3,76	
		VIIIд	361,63	188,02	169,85	-	3,76	
		IXa	359,26	188,02	167,48	-	3,76	
		IXб	360,05	188,02	168,27	-	3,76	
		IXв	361,63	188,02	169,85	-	3,76	
		IXг	386,77	212,67	169,85	-	4,25	
		IXд	369,95	196,18	169,85	-	3,92	
		IXе	361,63	188,02	169,85	-	3,76	
		Xa	369,95	196,18	169,85	-	3,92	
		Xб	369,95	196,18	169,85	-	3,92	
		Xв	387,56	212,67	170,64	-	4,25	
		Xг	370,74	196,18	170,64	-	3,92	
		XIa	387,40	212,67	170,48	-	4,25	
XIб	387,40	212,67	170,48	-	4,25			
XIв	387,56	212,67	170,64	-	4,25			
XIг	387,40	212,67	170,48	-	4,25			
39-01-014-55	20 мм	VIIIa	471,63	243,32	223,44	-	4,87	22
		VIIIб	472,26	243,32	224,07	-	4,87	
		VIIIв	473,73	243,32	225,54	-	4,87	
		VIIIг	473,73	243,32	225,54	-	4,87	
		VIIIе	472,68	243,32	224,49	-	4,87	
		VIIIд	473,94	243,32	225,75	-	4,87	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	470,79	243,32	222,60	-	4,87	
		IXб	471,84	243,32	223,65	-	4,87	
		IXв	473,94	243,32	225,75	-	4,87	
		IXг	506,47	275,22	225,75	-	5,50	
		IXд	484,71	253,88	225,75	-	5,08	
		IXе	473,94	243,32	225,75	-	4,87	
		Ха	484,71	253,88	225,75	-	5,08	
		Xб	484,71	253,88	225,75	-	5,08	
		Xв	507,52	275,22	226,80	-	5,50	
		Xг	485,76	253,88	226,80	-	5,08	
		XIа	507,31	275,22	226,59	-	5,50	
		XIб	507,31	275,22	226,59	-	5,50	
		XIв	507,52	275,22	226,80	-	5,50	
		XIг	507,31	275,22	226,59	-	5,50	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1840 мм, толщина стенки до								
39-01-014-56	10 мм	VIIIа	405,86	210,14	191,52	-	4,20	19
		VIIIб	406,40	210,14	192,06	-	4,20	
		VIIIв	407,66	210,14	193,32	-	4,20	
		VIIIг	407,66	210,14	193,32	-	4,20	
		VIIIе	406,76	210,14	192,42	-	4,20	
		VIIIд	407,84	210,14	193,50	-	4,20	
		IXа	405,14	210,14	190,80	-	4,20	
		IXб	406,04	210,14	191,70	-	4,20	
		IXв	407,84	210,14	193,50	-	4,20	
		IXг	435,94	237,69	193,50	-	4,75	
		IXд	417,15	219,26	193,50	-	4,39	
		IXе	407,84	210,14	193,50	-	4,20	
		Ха	417,15	219,26	193,50	-	4,39	
		Xб	417,15	219,26	193,50	-	4,39	
		Xв	436,84	237,69	194,40	-	4,75	
		Xг	418,05	219,26	194,40	-	4,39	
		XIа	436,66	237,69	194,22	-	4,75	
		XIб	436,66	237,69	194,22	-	4,75	
		XIв	436,84	237,69	194,40	-	4,75	
		XIг	436,66	237,69	194,22	-	4,75	
39-01-014-57	20 мм	VIIIа	537,39	276,50	255,36	-	5,53	25
		VIIIб	538,11	276,50	256,08	-	5,53	
		VIIIв	539,79	276,50	257,76	-	5,53	
		VIIIг	539,79	276,50	257,76	-	5,53	
		VIIIе	538,59	276,50	256,56	-	5,53	
		VIIIд	540,03	276,50	258,00	-	5,53	
		IXа	536,43	276,50	254,40	-	5,53	
		IXб	537,63	276,50	255,60	-	5,53	
		IXв	540,03	276,50	258,00	-	5,53	
		IXг	577,01	312,75	258,00	-	6,26	
		IXд	552,27	288,50	258,00	-	5,77	
		IXе	540,03	276,50	258,00	-	5,53	
		Ха	552,27	288,50	258,00	-	5,77	
		Xб	552,27	288,50	258,00	-	5,77	
		Xв	578,21	312,75	259,20	-	6,26	
		Xг	553,47	288,50	259,20	-	5,77	
		XIа	577,97	312,75	258,96	-	6,26	
		XIб	577,97	312,75	258,96	-	6,26	
		XIв	578,21	312,75	259,20	-	6,26	
		XIг	577,97	312,75	258,96	-	6,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 2020 мм, толщина стенки до								
39-01-014-58	10 мм	VIIIa	438,74	226,73	207,48	-	4,53	20,50
		VIIIб	439,33	226,73	208,07	-	4,53	
		VIIIв	440,69	226,73	209,43	-	4,53	
		VIIIг	440,69	226,73	209,43	-	4,53	
		VIIIе	439,72	226,73	208,46	-	4,53	
		VIIIд	440,89	226,73	209,63	-	4,53	
		IXa	437,96	226,73	206,70	-	4,53	
		IXб	438,94	226,73	207,68	-	4,53	
		IXв	440,89	226,73	209,63	-	4,53	
		IXг	471,22	256,46	209,63	-	5,13	
		IXд	450,93	236,57	209,63	-	4,73	
		IXе	440,89	226,73	209,63	-	4,53	
		Xa	450,93	236,57	209,63	-	4,73	
		Xб	450,93	236,57	209,63	-	4,73	
		Xв	472,19	256,46	210,60	-	5,13	
		Xг	451,90	236,57	210,60	-	4,73	
		XIa	472,00	256,46	210,41	-	5,13	
		XIб	472,00	256,46	210,41	-	5,13	
XIв	472,19	256,46	210,60	-	5,13			
XIг	472,00	256,46	210,41	-	5,13			
39-01-014-59	20 мм	VIIIa	595,70	309,68	279,83	-	6,19	28
		VIIIб	596,49	309,68	280,62	-	6,19	
		VIIIв	598,33	309,68	282,46	-	6,19	
		VIIIг	598,33	309,68	282,46	-	6,19	
		VIIIе	597,02	309,68	281,15	-	6,19	
		VIIIд	598,60	309,68	282,73	-	6,19	
		IXa	594,65	309,68	278,78	-	6,19	
		IXб	595,97	309,68	280,10	-	6,19	
		IXв	598,60	309,68	282,73	-	6,19	
		IXг	640,02	350,28	282,73	-	7,01	
		IXд	612,31	323,12	282,73	-	6,46	
		IXе	598,60	309,68	282,73	-	6,19	
		Xa	612,31	323,12	282,73	-	6,46	
		Xб	612,31	323,12	282,73	-	6,46	
		Xв	641,33	350,28	284,04	-	7,01	
		Xг	613,62	323,12	284,04	-	6,46	
		XIa	641,07	350,28	283,78	-	7,01	
		XIб	641,07	350,28	283,78	-	7,01	
XIв	641,33	350,28	284,04	-	7,01			
XIг	641,07	350,28	283,78	-	7,01			
Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва								
Измеритель: 1 стык								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-015-01	3 мм	VIIIa	2,53	1,33	1,17	-	0,03	0,12
		VIIIб	2,53	1,33	1,17	-	0,03	
		VIIIв	2,54	1,33	1,18	-	0,03	
		VIIIг	2,54	1,33	1,18	-	0,03	
		VIIIе	2,54	1,33	1,18	-	0,03	
		VIIIд	2,54	1,33	1,18	-	0,03	
		IXa	2,53	1,33	1,17	-	0,03	
		IXб	2,53	1,33	1,17	-	0,03	
		IXг	2,71	1,50	1,18	-	0,03	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	2,59	1,38	1,18	-	0,03	
		IXе	2,54	1,33	1,18	-	0,03	
		Xа	2,59	1,38	1,18	-	0,03	
		Xб	2,59	1,38	1,18	-	0,03	
		Xв	2,72	1,50	1,19	-	0,03	
		Xг	2,60	1,38	1,19	-	0,03	
		XIа	2,72	1,50	1,19	-	0,03	
		XIб	2,72	1,50	1,19	-	0,03	
		XIв	2,72	1,50	1,19	-	0,03	
		XIг	2,72	1,50	1,19	-	0,03	
39-01-015-02	6 мм	VIIIа	2,75	1,44	1,28	-	0,03	0,13
		VIIIб	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		VIIIв	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		VIIIг	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		VIIIе	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		VIIIд	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		IXа	2,74	1,44	1,27	-	0,03	
		IXб	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		IXв	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		IXг	2,95	1,63	1,29	-	0,03	
		IXд	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		IXе	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		Xа	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		Xб	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		Xв	2,96	1,63	1,30	-	0,03	
		Xг	2,83	1,50	1,30	-	0,03	
		XIа	2,95	1,63	1,29	-	0,03	
		XIб	2,95	1,63	1,29	-	0,03	
		XIв	2,96	1,63	1,30	-	0,03	
XIг	2,95	1,63	1,29	-	0,03			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-015-03	4 мм	VIIIа	4,17	2,21	1,92	-	0,04	0,20
		VIIIб	4,17	2,21	1,92	-	0,04	
		VIIIв	4,18	2,21	1,93	-	0,04	
		VIIIг	4,18	2,21	1,93	-	0,04	
		VIIIе	4,17	2,21	1,92	-	0,04	
		VIIIд	4,19	2,21	1,94	-	0,04	
		IXа	4,16	2,21	1,91	-	0,04	
		IXб	4,17	2,21	1,92	-	0,04	
		IXв	4,19	2,21	1,94	-	0,04	
		IXг	4,49	2,50	1,94	-	0,05	
		IXд	4,30	2,31	1,94	-	0,05	
		IXе	4,19	2,21	1,94	-	0,04	
		Xа	4,30	2,31	1,94	-	0,05	
		Xб	4,30	2,31	1,94	-	0,05	
		Xв	4,49	2,50	1,94	-	0,05	
		Xг	4,30	2,31	1,94	-	0,05	
		XIа	4,49	2,50	1,94	-	0,05	
		XIб	4,49	2,50	1,94	-	0,05	
		XIв	4,49	2,50	1,94	-	0,05	
XIг	4,49	2,50	1,94	-	0,05			
39-01-015-04	8 мм	VIIIа	4,93	2,54	2,34	-	0,05	0,23
		VIIIб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		VIIIв	4,95	2,54	2,36	-	0,05	
		VIIIг	4,95	2,54	2,36	-	0,05	
		VIIIе	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		VIIIд	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		IXа	4,92	2,54	2,33	-	0,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	4,93	2,54	2,34	-	0,05	
		IXв	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		IXг	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
		IXд	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		IXе	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		Ха	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Хб	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Хв	5,32	2,88	2,38	-	0,06	
		Хг	5,08	2,65	2,38	-	0,05	
		XIa	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
		XIб	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
		XIв	5,32	2,88	2,38	-	0,06	
		XIг	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-015-05	4 мм	VIIIa	5,38	2,77	2,55	-	0,06	0,25
		VIIIб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		VIIIв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIг	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIе	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		VIIIд	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXa	5,37	2,77	2,54	-	0,06	
		IXб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		IXв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXг	5,77	3,13	2,58	-	0,06	
		IXд	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		IXе	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		Ха	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Хб	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Хв	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		Хг	5,54	2,89	2,59	-	0,06	
		XIa	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		XIб	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		XIв	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		XIг	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
39-01-015-06	8 мм	VIIIa	6,59	3,43	3,09	-	0,07	0,31
		VIIIб	6,59	3,43	3,09	-	0,07	
		VIIIв	6,61	3,43	3,11	-	0,07	
		VIIIг	6,61	3,43	3,11	-	0,07	
		VIIIе	6,60	3,43	3,10	-	0,07	
		VIIIд	6,62	3,43	3,12	-	0,07	
		IXa	6,57	3,43	3,07	-	0,07	
		IXб	6,59	3,43	3,09	-	0,07	
		IXв	6,62	3,43	3,12	-	0,07	
		IXг	7,08	3,88	3,12	-	0,08	
		IXд	6,77	3,58	3,12	-	0,07	
		IXе	6,62	3,43	3,12	-	0,07	
		Ха	6,77	3,58	3,12	-	0,07	
		Хб	6,77	3,58	3,12	-	0,07	
		Хв	7,09	3,88	3,13	-	0,08	
		Хг	6,78	3,58	3,13	-	0,07	
		XIa	7,09	3,88	3,13	-	0,08	
		XIб	7,09	3,88	3,13	-	0,08	
		XIв	7,09	3,88	3,13	-	0,08	
		XIг	7,09	3,88	3,13	-	0,08	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-015-07	4 мм	VIIIa	7,24	3,76	3,40	-	0,08	0,34

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	7,25	3,76	3,41	-	0,08	
		VIIIв	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		VIIIг	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		VIIIе	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		VIIIд	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		IXа	7,23	3,76	3,39	-	0,08	
		IXб	7,25	3,76	3,41	-	0,08	
		IXв	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		IXг	7,78	4,25	3,44	-	0,09	
		IXд	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		IXе	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		Xа	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		Xб	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		Xв	7,80	4,25	3,46	-	0,09	
		Xг	7,46	3,92	3,46	-	0,08	
		XIа	7,79	4,25	3,45	-	0,09	
		XIб	7,79	4,25	3,45	-	0,09	
		XIв	7,80	4,25	3,46	-	0,09	
XIг	7,79	4,25	3,45	-	0,09			
39-01-015-08	8 мм	VIIIа	8,55	4,42	4,04	-	0,09	0,40
		VIIIб	8,56	4,42	4,05	-	0,09	
		VIIIв	8,59	4,42	4,08	-	0,09	
		VIIIг	8,59	4,42	4,08	-	0,09	
		VIIIе	8,57	4,42	4,06	-	0,09	
		VIIIд	8,60	4,42	4,09	-	0,09	
		IXа	8,54	4,42	4,03	-	0,09	
		IXб	8,56	4,42	4,05	-	0,09	
		IXв	8,60	4,42	4,09	-	0,09	
		IXг	9,19	5,00	4,09	-	0,10	
		IXд	8,80	4,62	4,09	-	0,09	
		IXе	8,60	4,42	4,09	-	0,09	
		Xа	8,80	4,62	4,09	-	0,09	
		Xб	8,80	4,62	4,09	-	0,09	
		Xв	9,20	5,00	4,10	-	0,10	
		Xг	8,81	4,62	4,10	-	0,09	
		XIа	9,20	5,00	4,10	-	0,10	
		XIб	9,20	5,00	4,10	-	0,10	
XIв	9,20	5,00	4,10	-	0,10			
XIг	9,20	5,00	4,10	-	0,10			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-015-09	6 мм	VIIIа	9,00	4,65	4,26	-	0,09	0,42
		VIIIб	9,01	4,65	4,27	-	0,09	
		VIIIв	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		VIIIг	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		VIIIе	9,02	4,65	4,28	-	0,09	
		VIIIд	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		IXа	8,98	4,65	4,24	-	0,09	
		IXб	9,00	4,65	4,26	-	0,09	
		IXв	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		IXг	9,66	5,25	4,30	-	0,11	
		IXд	9,25	4,85	4,30	-	0,10	
		IXе	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		Xа	9,25	4,85	4,30	-	0,10	
		Xб	9,25	4,85	4,30	-	0,10	
		Xв	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
		Xг	9,27	4,85	4,32	-	0,10	
		XIа	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
		XIб	9,68	5,25	4,32	-	0,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-015-10	10 мм	XIв	9,68	5,25	4,32	-	0,11	0,50
		XIг	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
		VIIIa	10,64	5,53	5,00	-	0,11	
		VIIIб	10,65	5,53	5,01	-	0,11	
		VIIIв	10,69	5,53	5,05	-	0,11	
		VIIIг	10,69	5,53	5,05	-	0,11	
		VIIIе	10,66	5,53	5,02	-	0,11	
		VIIIд	10,69	5,53	5,05	-	0,11	
		IXa	10,62	5,53	4,98	-	0,11	
		IXб	10,65	5,53	5,01	-	0,11	
		IXв	10,69	5,53	5,05	-	0,11	
		IXг	11,44	6,26	5,05	-	0,13	
		IXд	10,94	5,77	5,05	-	0,12	
		IXе	10,69	5,53	5,05	-	0,11	
		Xa	10,94	5,77	5,05	-	0,12	
		Xб	10,94	5,77	5,05	-	0,12	
		Xв	11,47	6,26	5,08	-	0,13	
		Xг	10,97	5,77	5,08	-	0,12	
		XIa	11,46	6,26	5,07	-	0,13	
		XIб	11,46	6,26	5,07	-	0,13	
XIв	11,47	6,26	5,08	-	0,13			
XIг	11,46	6,26	5,07	-	0,13			
39-01-015-11	20 мм	VIIIa	14,59	7,52	6,92	-	0,15	0,68
		VIIIб	14,61	7,52	6,94	-	0,15	
		VIIIв	14,65	7,52	6,98	-	0,15	
		VIIIг	14,65	7,52	6,98	-	0,15	
		VIIIе	14,62	7,52	6,95	-	0,15	
		VIIIд	14,66	7,52	6,99	-	0,15	
		IXa	14,56	7,52	6,89	-	0,15	
		IXб	14,59	7,52	6,92	-	0,15	
		IXв	14,66	7,52	6,99	-	0,15	
		IXг	15,67	8,51	6,99	-	0,17	
		IXд	15,00	7,85	6,99	-	0,16	
		IXе	14,66	7,52	6,99	-	0,15	
		Xa	15,00	7,85	6,99	-	0,16	
		Xб	15,00	7,85	6,99	-	0,16	
		Xв	15,70	8,51	7,02	-	0,17	
		Xг	15,03	7,85	7,02	-	0,16	
		XIa	15,69	8,51	7,01	-	0,17	
		XIб	15,69	8,51	7,01	-	0,17	
		XIв	15,70	8,51	7,02	-	0,17	
		XIг	15,69	8,51	7,01	-	0,17	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-015-12	6 мм	VIIIa	11,52	5,97	5,43	-	0,12	0,54
		VIIIб	11,53	5,97	5,44	-	0,12	
		VIIIв	11,57	5,97	5,48	-	0,12	
		VIIIг	11,57	5,97	5,48	-	0,12	
		VIIIе	11,54	5,97	5,45	-	0,12	
		VIIIд	11,57	5,97	5,48	-	0,12	
		IXa	11,50	5,97	5,41	-	0,12	
		IXб	11,52	5,97	5,43	-	0,12	
		IXв	11,57	5,97	5,48	-	0,12	
		IXг	12,38	6,76	5,48	-	0,14	
		IXд	11,83	6,23	5,48	-	0,12	
		IXе	11,57	5,97	5,48	-	0,12	
		Xa	11,83	6,23	5,48	-	0,12	
		Xб	11,83	6,23	5,48	-	0,12	
Xв	12,41	6,76	5,51	-	0,14			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XГ	11,86	6,23	5,51	-	0,12	
		XIa	12,40	6,76	5,50	-	0,14	
		XIб	12,40	6,76	5,50	-	0,14	
		XIв	12,41	6,76	5,51	-	0,14	
		XIг	12,40	6,76	5,50	-	0,14	
39-01-015-13	10 мм	VIIIa	13,49	6,97	6,38	-	0,14	0,63
		VIIIб	13,51	6,97	6,40	-	0,14	
		VIIIв	13,55	6,97	6,44	-	0,14	
		VIIIг	13,55	6,97	6,44	-	0,14	
		VIIIe	13,52	6,97	6,41	-	0,14	
		VIIIд	13,56	6,97	6,45	-	0,14	
		IXa	13,47	6,97	6,36	-	0,14	
		IXб	13,50	6,97	6,39	-	0,14	
		IXв	13,56	6,97	6,45	-	0,14	
		IXг	14,49	7,88	6,45	-	0,16	
		IXд	13,87	7,27	6,45	-	0,15	
		IXe	13,56	6,97	6,45	-	0,14	
		Xa	13,87	7,27	6,45	-	0,15	
		Xб	13,87	7,27	6,45	-	0,15	
		Xв	14,52	7,88	6,48	-	0,16	
		Xг	13,90	7,27	6,48	-	0,15	
		XIa	14,51	7,88	6,47	-	0,16	
		XIб	14,51	7,88	6,47	-	0,16	
		XIв	14,52	7,88	6,48	-	0,16	
		XIг	14,51	7,88	6,47	-	0,16	
39-01-015-14	20 мм	VIIIa	19,09	9,95	8,94	-	0,20	0,90
		VIIIб	19,11	9,95	8,96	-	0,20	
		VIIIв	19,17	9,95	9,02	-	0,20	
		VIIIг	19,17	9,95	9,02	-	0,20	
		VIIIe	19,13	9,95	8,98	-	0,20	
		VIIIд	19,18	9,95	9,03	-	0,20	
		IXa	19,05	9,95	8,90	-	0,20	
		IXб	19,10	9,95	8,95	-	0,20	
		IXв	19,18	9,95	9,03	-	0,20	
		IXг	20,52	11,26	9,03	-	0,23	
		IXд	19,63	10,39	9,03	-	0,21	
		IXe	19,18	9,95	9,03	-	0,20	
		Xa	19,63	10,39	9,03	-	0,21	
		Xб	19,63	10,39	9,03	-	0,21	
		Xв	20,56	11,26	9,07	-	0,23	
		Xг	19,67	10,39	9,07	-	0,21	
		XIa	20,55	11,26	9,06	-	0,23	
		XIб	20,55	11,26	9,06	-	0,23	
		XIв	20,56	11,26	9,07	-	0,23	
		XIг	20,55	11,26	9,06	-	0,23	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-015-15	6 мм	VIIIa	12,83	6,64	6,06	-	0,13	0,60
		VIIIб	12,85	6,64	6,08	-	0,13	
		VIIIв	12,89	6,64	6,12	-	0,13	
		VIIIг	12,89	6,64	6,12	-	0,13	
		VIIIe	12,86	6,64	6,09	-	0,13	
		VIIIд	12,90	6,64	6,13	-	0,13	
		IXa	12,81	6,64	6,04	-	0,13	
		IXб	12,84	6,64	6,07	-	0,13	
		IXв	12,90	6,64	6,13	-	0,13	
		IXг	13,79	7,51	6,13	-	0,15	
		IXд	13,19	6,92	6,13	-	0,14	
		IXe	12,90	6,64	6,13	-	0,13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xa	13,19	6,92	6,13	-	0,14	
		Xб	13,19	6,92	6,13	-	0,14	
		Xв	13,82	7,51	6,16	-	0,15	
		Xг	13,22	6,92	6,16	-	0,14	
		XIa	13,81	7,51	6,15	-	0,15	
		XIб	13,81	7,51	6,15	-	0,15	
		XIв	13,82	7,51	6,16	-	0,15	
		XIг	13,81	7,51	6,15	-	0,15	
39-01-015-16	10 мм	VIIIa	15,79	8,18	7,45	-	0,16	0,74
		VIIIб	15,81	8,18	7,47	-	0,16	
		VIIIв	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIг	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIe	15,82	8,18	7,48	-	0,16	
		VIIIд	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXa	15,76	8,18	7,42	-	0,16	
		IXб	15,80	8,18	7,46	-	0,16	
		IXв	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXг	16,98	9,26	7,53	-	0,19	
		IXд	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		IXe	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		Xa	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		Xб	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		Xв	17,01	9,26	7,56	-	0,19	
		Xг	16,27	8,54	7,56	-	0,17	
		XIa	17,00	9,26	7,55	-	0,19	
		XIб	17,00	9,26	7,55	-	0,19	
XIв	17,01	9,26	7,56	-	0,19			
XIг	17,00	9,26	7,55	-	0,19			
39-01-015-17	20 мм	VIIIa	21,71	11,06	10,43	-	0,22	1
		VIIIб	21,74	11,06	10,46	-	0,22	
		VIIIв	21,81	11,06	10,53	-	0,22	
		VIIIг	21,81	11,06	10,53	-	0,22	
		VIIIe	21,76	11,06	10,48	-	0,22	
		VIIIд	21,82	11,06	10,54	-	0,22	
		IXa	21,67	11,06	10,39	-	0,22	
		IXб	21,72	11,06	10,44	-	0,22	
		IXв	21,82	11,06	10,54	-	0,22	
		IXг	23,30	12,51	10,54	-	0,25	
		IXд	22,31	11,54	10,54	-	0,23	
		IXe	21,82	11,06	10,54	-	0,22	
		Xa	22,31	11,54	10,54	-	0,23	
		Xб	22,31	11,54	10,54	-	0,23	
		Xв	23,34	12,51	10,58	-	0,25	
		Xг	22,35	11,54	10,58	-	0,23	
		XIa	23,33	12,51	10,57	-	0,25	
		XIб	23,33	12,51	10,57	-	0,25	
XIв	23,34	12,51	10,58	-	0,25			
XIг	23,33	12,51	10,57	-	0,25			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-015-18	6 мм	VIIIa	19,09	9,95	8,94	-	0,20	0,90
		VIIIб	19,11	9,95	8,96	-	0,20	
		VIIIв	19,17	9,95	9,02	-	0,20	
		VIIIг	19,17	9,95	9,02	-	0,20	
		VIIIe	19,13	9,95	8,98	-	0,20	
		VIIIд	19,18	9,95	9,03	-	0,20	
		IXa	19,05	9,95	8,90	-	0,20	
		IXб	19,10	9,95	8,95	-	0,20	
IXв	19,18	9,95	9,03	-	0,20			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXГ	20,52	11,26	9,03	-	0,23	
		IXД	19,63	10,39	9,03	-	0,21	
		IXЕ	19,18	9,95	9,03	-	0,20	
		Xa	19,63	10,39	9,03	-	0,21	
		Xб	19,63	10,39	9,03	-	0,21	
		Xв	20,56	11,26	9,07	-	0,23	
		Xг	19,67	10,39	9,07	-	0,21	
		XIa	20,55	11,26	9,06	-	0,23	
		XIб	20,55	11,26	9,06	-	0,23	
		XIв	20,56	11,26	9,07	-	0,23	
		XIг	20,55	11,26	9,06	-	0,23	
39-01-015-19	10 мм	VIIIa	23,58	12,17	11,17	-	0,24	1,10
		VIIIб	23,61	12,17	11,20	-	0,24	
		VIIIв	23,69	12,17	11,28	-	0,24	
		VIIIг	23,69	12,17	11,28	-	0,24	
		VIIIе	23,63	12,17	11,22	-	0,24	
		VIIIд	23,70	12,17	11,29	-	0,24	
		IXa	23,54	12,17	11,13	-	0,24	
		IXб	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		IXв	23,70	12,17	11,29	-	0,24	
		IXг	25,33	13,76	11,29	-	0,28	
		IXд	24,23	12,69	11,29	-	0,25	
		IXе	23,70	12,17	11,29	-	0,24	
		Xa	24,23	12,69	11,29	-	0,25	
		Xб	24,23	12,69	11,29	-	0,25	
		Xв	25,38	13,76	11,34	-	0,28	
		Xг	24,28	12,69	11,34	-	0,25	
		XIa	25,37	13,76	11,33	-	0,28	
XIб	25,37	13,76	11,33	-	0,28			
XIв	25,38	13,76	11,34	-	0,28			
XIг	25,37	13,76	11,33	-	0,28			
39-01-015-20	20 мм	VIIIa	31,82	16,59	14,90	-	0,33	1,50
		VIIIб	31,86	16,59	14,94	-	0,33	
		VIIIв	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIг	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIе	31,89	16,59	14,97	-	0,33	
		VIIIд	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXa	31,76	16,59	14,84	-	0,33	
		IXб	31,83	16,59	14,91	-	0,33	
		IXв	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXг	34,20	18,77	15,05	-	0,38	
		IXд	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		IXе	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		Xa	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xб	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
		Xг	32,78	17,31	15,12	-	0,35	
		XIa	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
XIб	34,26	18,77	15,11	-	0,38			
XIв	34,27	18,77	15,12	-	0,38			
XIг	34,26	18,77	15,11	-	0,38			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-015-21	6 мм	VIIIa	20,51	10,62	9,68	-	0,21	0,96
		VIIIб	20,54	10,62	9,71	-	0,21	
		VIIIв	20,60	10,62	9,77	-	0,21	
		VIIIг	20,60	10,62	9,77	-	0,21	
		VIIIе	20,56	10,62	9,73	-	0,21	
		VIIIд	20,61	10,62	9,78	-	0,21	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	20,48	10,62	9,65	-	0,21	
		IXб	20,52	10,62	9,69	-	0,21	
		IXв	20,61	10,62	9,78	-	0,21	
		IXг	22,03	12,01	9,78	-	0,24	
		IXд	21,08	11,08	9,78	-	0,22	
		IXе	20,61	10,62	9,78	-	0,21	
		Ха	21,08	11,08	9,78	-	0,22	
		Хб	21,08	11,08	9,78	-	0,22	
		Хв	22,08	12,01	9,83	-	0,24	
		Хг	21,13	11,08	9,83	-	0,22	
		XIа	22,07	12,01	9,82	-	0,24	
		XIб	22,07	12,01	9,82	-	0,24	
		XIв	22,08	12,01	9,83	-	0,24	
		XIг	22,07	12,01	9,82	-	0,24	
39-01-015-22	10 мм	VIIIа	23,58	12,17	11,17	-	0,24	1,10
		VIIIб	23,61	12,17	11,20	-	0,24	
		VIIIв	23,69	12,17	11,28	-	0,24	
		VIIIг	23,69	12,17	11,28	-	0,24	
		VIIIе	23,63	12,17	11,22	-	0,24	
		VIIIд	23,70	12,17	11,29	-	0,24	
		IXа	23,54	12,17	11,13	-	0,24	
		IXб	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		IXв	23,70	12,17	11,29	-	0,24	
		IXг	25,33	13,76	11,29	-	0,28	
		IXд	24,23	12,69	11,29	-	0,25	
		IXе	23,70	12,17	11,29	-	0,24	
		Ха	24,23	12,69	11,29	-	0,25	
		Хб	24,23	12,69	11,29	-	0,25	
		Хв	25,38	13,76	11,34	-	0,28	
		Хг	24,28	12,69	11,34	-	0,25	
		XIа	25,37	13,76	11,33	-	0,28	
		XIб	25,37	13,76	11,33	-	0,28	
		XIв	25,38	13,76	11,34	-	0,28	
		XIг	25,37	13,76	11,33	-	0,28	
39-01-015-23	20 мм	VIIIа	32,56	16,59	15,64	-	0,33	1,50
		VIIIб	32,60	16,59	15,68	-	0,33	
		VIIIв	32,71	16,59	15,79	-	0,33	
		VIIIг	32,71	16,59	15,79	-	0,33	
		VIIIе	32,63	16,59	15,71	-	0,33	
		VIIIд	32,72	16,59	15,80	-	0,33	
		IXа	32,50	16,59	15,58	-	0,33	
		IXб	32,58	16,59	15,66	-	0,33	
		IXв	32,72	16,59	15,80	-	0,33	
		IXг	34,95	18,77	15,80	-	0,38	
		IXд	33,46	17,31	15,80	-	0,35	
		IXе	32,72	16,59	15,80	-	0,33	
		Ха	33,46	17,31	15,80	-	0,35	
		Хб	33,46	17,31	15,80	-	0,35	
		Хв	35,03	18,77	15,88	-	0,38	
		Хг	33,54	17,31	15,88	-	0,35	
		XIа	35,01	18,77	15,86	-	0,38	
		XIб	35,01	18,77	15,86	-	0,38	
		XIв	35,03	18,77	15,88	-	0,38	
		XIг	35,01	18,77	15,86	-	0,38	
39-01-015-24	30 мм	VIIIа	42,67	22,12	20,11	-	0,44	2
		VIIIб	42,73	22,12	20,17	-	0,44	
		VIIIв	42,86	22,12	20,30	-	0,44	
		VIIIг	42,86	22,12	20,30	-	0,44	
		VIIIе	42,76	22,12	20,20	-	0,44	
		VIIIд	42,88	22,12	20,32	-	0,44	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	42,59	22,12	20,03	-	0,44	
		IXб	42,69	22,12	20,13	-	0,44	
		IXв	42,88	22,12	20,32	-	0,44	
		IXг	45,84	25,02	20,32	-	0,50	
		IXд	43,86	23,08	20,32	-	0,46	
		IXе	42,88	22,12	20,32	-	0,44	
		Xа	43,86	23,08	20,32	-	0,46	
		Xб	43,86	23,08	20,32	-	0,46	
		Xв	45,93	25,02	20,41	-	0,50	
		Xг	43,95	23,08	20,41	-	0,46	
		XIа	45,91	25,02	20,39	-	0,50	
		XIб	45,91	25,02	20,39	-	0,50	
		XIв	45,93	25,02	20,41	-	0,50	
		XIг	45,91	25,02	20,39	-	0,50	
39-01-015-25	40 мм	VIIIа	50,90	26,54	23,83	-	0,53	2,40
		VIIIб	50,97	26,54	23,90	-	0,53	
		VIIIв	51,13	26,54	24,06	-	0,53	
		VIIIг	51,13	26,54	24,06	-	0,53	
		VIIIе	51,02	26,54	23,95	-	0,53	
		VIIIд	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		IXа	50,81	26,54	23,74	-	0,53	
		IXб	50,93	26,54	23,86	-	0,53	
		IXв	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		IXг	54,70	30,02	24,08	-	0,60	
		IXд	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		IXе	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		Xа	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		Xб	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		Xв	54,81	30,02	24,19	-	0,60	
		Xг	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		XIа	54,79	30,02	24,17	-	0,60	
		XIб	54,79	30,02	24,17	-	0,60	
		XIв	54,81	30,02	24,19	-	0,60	
		XIг	54,79	30,02	24,17	-	0,60	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-015-26	6 мм	VIIIа	23,58	12,17	11,17	-	0,24	1,10
		VIIIб	23,61	12,17	11,20	-	0,24	
		VIIIв	23,69	12,17	11,28	-	0,24	
		VIIIг	23,69	12,17	11,28	-	0,24	
		VIIIе	23,63	12,17	11,22	-	0,24	
		VIIIд	23,70	12,17	11,29	-	0,24	
		IXа	23,54	12,17	11,13	-	0,24	
		IXб	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		IXв	23,70	12,17	11,29	-	0,24	
		IXг	25,33	13,76	11,29	-	0,28	
		IXд	24,23	12,69	11,29	-	0,25	
		IXе	23,70	12,17	11,29	-	0,24	
		Xа	24,23	12,69	11,29	-	0,25	
		Xб	24,23	12,69	11,29	-	0,25	
		Xв	25,38	13,76	11,34	-	0,28	
		Xг	24,28	12,69	11,34	-	0,25	
		XIа	25,37	13,76	11,33	-	0,28	
		XIб	25,37	13,76	11,33	-	0,28	
		XIв	25,38	13,76	11,34	-	0,28	
		XIг	25,37	13,76	11,33	-	0,28	
39-01-015-27	10 мм	VIIIа	28,08	14,38	13,41	-	0,29	1,30
		VIIIб	28,11	14,38	13,44	-	0,29	
		VIIIв	28,20	14,38	13,53	-	0,29	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	28,20	14,38	13,53	-	0,29	
		VIIIе	28,14	14,38	13,47	-	0,29	
		VIIIд	28,22	14,38	13,55	-	0,29	
		IXа	28,03	14,38	13,36	-	0,29	
		IXб	28,09	14,38	13,42	-	0,29	
		IXв	28,22	14,38	13,55	-	0,29	
		IXг	30,14	16,26	13,55	-	0,33	
		IXд	28,85	15,00	13,55	-	0,30	
		IXе	28,22	14,38	13,55	-	0,29	
		Xа	28,85	15,00	13,55	-	0,30	
		Xб	28,85	15,00	13,55	-	0,30	
		Xв	30,20	16,26	13,61	-	0,33	
		Xг	28,91	15,00	13,61	-	0,30	
		XIа	30,19	16,26	13,60	-	0,33	
		XIб	30,19	16,26	13,60	-	0,33	
		XIв	30,20	16,26	13,61	-	0,33	
XIг	30,19	16,26	13,60	-	0,33			
39-01-015-28	20 мм	VIIIа	38,19	19,91	17,88	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,24	19,91	17,93	-	0,40	
		VIIIв	38,35	19,91	18,04	-	0,40	
		VIIIг	38,35	19,91	18,04	-	0,40	
		VIIIе	38,27	19,91	17,96	-	0,40	
		VIIIд	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		IXа	38,12	19,91	17,81	-	0,40	
		IXб	38,20	19,91	17,89	-	0,40	
		IXв	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		IXг	41,03	22,52	18,06	-	0,45	
		IXд	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		IXе	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		Xа	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		Xб	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		Xв	41,11	22,52	18,14	-	0,45	
		Xг	39,33	20,77	18,14	-	0,42	
XIа	41,10	22,52	18,13	-	0,45			
XIб	41,10	22,52	18,13	-	0,45			
XIв	41,11	22,52	18,14	-	0,45			
XIг	41,10	22,52	18,13	-	0,45			
39-01-015-29	30 мм	VIIIа	49,04	25,44	23,09	-	0,51	2,30
		VIIIб	49,10	25,44	23,15	-	0,51	
		VIIIв	49,26	25,44	23,31	-	0,51	
		VIIIг	49,26	25,44	23,31	-	0,51	
		VIIIе	49,15	25,44	23,20	-	0,51	
		VIIIд	49,28	25,44	23,33	-	0,51	
		IXа	48,95	25,44	23,00	-	0,51	
		IXб	49,06	25,44	23,11	-	0,51	
		IXв	49,28	25,44	23,33	-	0,51	
		IXг	52,68	28,77	23,33	-	0,58	
		IXд	50,40	26,54	23,33	-	0,53	
		IXе	49,28	25,44	23,33	-	0,51	
		Xа	50,40	26,54	23,33	-	0,53	
		Xб	50,40	26,54	23,33	-	0,53	
		Xв	52,79	28,77	23,44	-	0,58	
		Xг	50,51	26,54	23,44	-	0,53	
XIа	52,76	28,77	23,41	-	0,58			
XIб	52,76	28,77	23,41	-	0,58			
XIв	52,79	28,77	23,44	-	0,58			
XIг	52,76	28,77	23,41	-	0,58			
39-01-015-30	40 мм	VIIIа	59,89	30,97	28,30	-	0,62	2,80
		VIIIб	59,97	30,97	28,38	-	0,62	
		VIIIв	60,16	30,97	28,57	-	0,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	60,16	30,97	28,57	-	0,62	
		VIIIе	60,03	30,97	28,44	-	0,62	
		VIIIд	60,19	30,97	28,60	-	0,62	
		IXа	59,79	30,97	28,20	-	0,62	
		IXб	59,92	30,97	28,33	-	0,62	
		IXв	60,19	30,97	28,60	-	0,62	
		IXг	64,33	35,03	28,60	-	0,70	
		IXд	61,56	32,31	28,60	-	0,65	
		IXе	60,19	30,97	28,60	-	0,62	
		Xа	61,56	32,31	28,60	-	0,65	
		Xб	61,56	32,31	28,60	-	0,65	
		Xв	64,46	35,03	28,73	-	0,70	
		Xг	61,69	32,31	28,73	-	0,65	
		XIа	64,43	35,03	28,70	-	0,70	
		XIб	64,43	35,03	28,70	-	0,70	
		XIв	64,46	35,03	28,73	-	0,70	
		XIг	64,43	35,03	28,70	-	0,70	
<p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до</p>								
39-01-015-31	6 мм	VIIIа	23,58	12,17	11,17	-	0,24	1,10
		VIIIб	23,61	12,17	11,20	-	0,24	
		VIIIв	23,69	12,17	11,28	-	0,24	
		VIIIг	23,69	12,17	11,28	-	0,24	
		VIIIе	23,63	12,17	11,22	-	0,24	
		VIIIд	23,70	12,17	11,29	-	0,24	
		IXа	23,54	12,17	11,13	-	0,24	
		IXб	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		IXв	23,70	12,17	11,29	-	0,24	
		IXг	25,33	13,76	11,29	-	0,28	
		IXд	24,23	12,69	11,29	-	0,25	
		IXе	23,70	12,17	11,29	-	0,24	
		Xа	24,23	12,69	11,29	-	0,25	
		Xб	24,23	12,69	11,29	-	0,25	
		Xв	25,38	13,76	11,34	-	0,28	
		Xг	24,28	12,69	11,34	-	0,25	
		XIа	25,37	13,76	11,33	-	0,28	
		XIб	25,37	13,76	11,33	-	0,28	
		XIв	25,38	13,76	11,34	-	0,28	
		XIг	25,37	13,76	11,33	-	0,28	
39-01-015-32	10 мм	VIIIа	28,08	14,38	13,41	-	0,29	1,30
		VIIIб	28,11	14,38	13,44	-	0,29	
		VIIIв	28,20	14,38	13,53	-	0,29	
		VIIIг	28,20	14,38	13,53	-	0,29	
		VIIIе	28,14	14,38	13,47	-	0,29	
		VIIIд	28,22	14,38	13,55	-	0,29	
		IXа	28,03	14,38	13,36	-	0,29	
		IXб	28,09	14,38	13,42	-	0,29	
		IXв	28,22	14,38	13,55	-	0,29	
		IXг	30,14	16,26	13,55	-	0,33	
		IXд	28,85	15,00	13,55	-	0,30	
		IXе	28,22	14,38	13,55	-	0,29	
		Xа	28,85	15,00	13,55	-	0,30	
		Xб	28,85	15,00	13,55	-	0,30	
		Xв	30,20	16,26	13,61	-	0,33	
		Xг	28,91	15,00	13,61	-	0,30	
		XIа	30,19	16,26	13,60	-	0,33	
		XIб	30,19	16,26	13,60	-	0,33	
		XIв	30,20	16,26	13,61	-	0,33	
		XIг	30,19	16,26	13,60	-	0,33	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-015-33	20 мм	VIIIa	40,79	21,01	19,36	-	0,42	1,90
		VIIIб	40,85	21,01	19,42	-	0,42	
		VIIIв	40,98	21,01	19,55	-	0,42	
		VIIIг	40,98	21,01	19,55	-	0,42	
		VIIIе	40,89	21,01	19,46	-	0,42	
		VIIIд	41,00	21,01	19,57	-	0,42	
		IXa	40,72	21,01	19,29	-	0,42	
		IXб	40,81	21,01	19,38	-	0,42	
		IXв	41,00	21,01	19,57	-	0,42	
		IXг	43,82	23,77	19,57	-	0,48	
		IXд	41,94	21,93	19,57	-	0,44	
		IXе	41,00	21,01	19,57	-	0,42	
		Xa	41,94	21,93	19,57	-	0,44	
		Xб	41,94	21,93	19,57	-	0,44	
		Xв	43,91	23,77	19,66	-	0,48	
		Xг	42,03	21,93	19,66	-	0,44	
		XIa	43,89	23,77	19,64	-	0,48	
		XIб	43,89	23,77	19,64	-	0,48	
XIв	43,91	23,77	19,66	-	0,48			
XIг	43,89	23,77	19,64	-	0,48			
39-01-015-34	30 мм	VIIIa	51,65	26,54	24,58	-	0,53	2,40
		VIIIб	51,72	26,54	24,65	-	0,53	
		VIIIв	51,88	26,54	24,81	-	0,53	
		VIIIг	51,88	26,54	24,81	-	0,53	
		VIIIе	51,76	26,54	24,69	-	0,53	
		VIIIд	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		IXa	51,56	26,54	24,49	-	0,53	
		IXб	51,67	26,54	24,60	-	0,53	
		IXв	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		IXг	55,45	30,02	24,83	-	0,60	
		IXд	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		IXе	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		Xa	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		Xб	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		Xв	55,57	30,02	24,95	-	0,60	
		Xг	53,20	27,70	24,95	-	0,55	
		XIa	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
		XIб	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
XIв	55,57	30,02	24,95	-	0,60			
XIг	55,54	30,02	24,92	-	0,60			
39-01-015-35	40 мм	VIIIa	61,76	32,07	29,05	-	0,64	2,90
		VIIIб	61,84	32,07	29,13	-	0,64	
		VIIIв	62,03	32,07	29,32	-	0,64	
		VIIIг	62,03	32,07	29,32	-	0,64	
		VIIIе	61,89	32,07	29,18	-	0,64	
		VIIIд	62,06	32,07	29,35	-	0,64	
		IXa	61,65	32,07	28,94	-	0,64	
		IXб	61,78	32,07	29,07	-	0,64	
		IXв	62,06	32,07	29,35	-	0,64	
		IXг	66,36	36,28	29,35	-	0,73	
		IXд	63,49	33,47	29,35	-	0,67	
		IXе	62,06	32,07	29,35	-	0,64	
		Xa	63,49	33,47	29,35	-	0,67	
		Xб	63,49	33,47	29,35	-	0,67	
		Xв	66,49	36,28	29,48	-	0,73	
		Xг	63,62	33,47	29,48	-	0,67	
		XIa	66,47	36,28	29,46	-	0,73	
		XIб	66,47	36,28	29,46	-	0,73	
XIв	66,49	36,28	29,48	-	0,73			
XIг	66,47	36,28	29,46	-	0,73			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-015-36	10 мм	VIIIa	32,56	16,59	15,64	-	0,33	1,50
		VIIIб	32,60	16,59	15,68	-	0,33	
		VIIIв	32,71	16,59	15,79	-	0,33	
		VIIIг	32,71	16,59	15,79	-	0,33	
		VIIIе	32,63	16,59	15,71	-	0,33	
		VIIIд	32,72	16,59	15,80	-	0,33	
		IXа	32,50	16,59	15,58	-	0,33	
		IXб	32,58	16,59	15,66	-	0,33	
		IXв	32,72	16,59	15,80	-	0,33	
		IXг	34,95	18,77	15,80	-	0,38	
		IXд	33,46	17,31	15,80	-	0,35	
		IXе	32,72	16,59	15,80	-	0,33	
		Xа	33,46	17,31	15,80	-	0,35	
		Xб	33,46	17,31	15,80	-	0,35	
		Xв	35,03	18,77	15,88	-	0,38	
		Xг	33,54	17,31	15,88	-	0,35	
		XIа	35,01	18,77	15,86	-	0,38	
		XIб	35,01	18,77	15,86	-	0,38	
		XIв	35,03	18,77	15,88	-	0,38	
XIг	35,01	18,77	15,86	-	0,38			
39-01-015-37	20 мм	VIIIa	47,16	24,33	22,34	-	0,49	2,20
		VIIIб	47,23	24,33	22,41	-	0,49	
		VIIIв	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIг	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIе	47,27	24,33	22,45	-	0,49	
		VIIIд	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXа	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		IXб	47,19	24,33	22,37	-	0,49	
		IXв	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXг	50,65	27,52	22,58	-	0,55	
		IXд	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		IXе	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		Xа	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xб	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		Xг	48,58	25,39	22,68	-	0,51	
		XIа	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIб	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
XIг	50,73	27,52	22,66	-	0,55			
39-01-015-38	30 мм	VIIIa	59,89	30,97	28,30	-	0,62	2,80
		VIIIб	59,97	30,97	28,38	-	0,62	
		VIIIв	60,16	30,97	28,57	-	0,62	
		VIIIг	60,16	30,97	28,57	-	0,62	
		VIIIе	60,03	30,97	28,44	-	0,62	
		VIIIд	60,19	30,97	28,60	-	0,62	
		IXа	59,79	30,97	28,20	-	0,62	
		IXб	59,92	30,97	28,33	-	0,62	
		IXв	60,19	30,97	28,60	-	0,62	
		IXг	64,33	35,03	28,60	-	0,70	
		IXд	61,56	32,31	28,60	-	0,65	
		IXе	60,19	30,97	28,60	-	0,62	
		Xа	61,56	32,31	28,60	-	0,65	
		Xб	61,56	32,31	28,60	-	0,65	
		Xв	64,46	35,03	28,73	-	0,70	
		Xг	61,69	32,31	28,73	-	0,65	
		XIа	64,43	35,03	28,70	-	0,70	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	64,43	35,03	28,70	-	0,70	
		XIв	64,46	35,03	28,73	-	0,70	
		XIг	64,43	35,03	28,70	-	0,70	
39-01-015-39	40 мм	VIIIa	74,49	38,71	35,01	-	0,77	3,50
		VIIIб	74,58	38,71	35,10	-	0,77	
		VIIIв	74,81	38,71	35,33	-	0,77	
		VIIIг	74,81	38,71	35,33	-	0,77	
		VIIIе	74,65	38,71	35,17	-	0,77	
		VIIIд	74,85	38,71	35,37	-	0,77	
		IXa	74,35	38,71	34,87	-	0,77	
		IXб	74,52	38,71	35,04	-	0,77	
		IXв	74,85	38,71	35,37	-	0,77	
		IXг	80,04	43,79	35,37	-	0,88	
		IXд	76,57	40,39	35,37	-	0,81	
		IXе	74,85	38,71	35,37	-	0,77	
		Xa	76,57	40,39	35,37	-	0,81	
		Xб	76,57	40,39	35,37	-	0,81	
		Xв	80,20	43,79	35,53	-	0,88	
		Xг	76,73	40,39	35,53	-	0,81	
		XIa	80,17	43,79	35,50	-	0,88	
XIб	80,17	43,79	35,50	-	0,88			
XIв	80,20	43,79	35,53	-	0,88			
XIг	80,17	43,79	35,50	-	0,88			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-015-40	10 мм	VIIIa	38,19	19,91	17,88	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,24	19,91	17,93	-	0,40	
		VIIIв	38,35	19,91	18,04	-	0,40	
		VIIIг	38,35	19,91	18,04	-	0,40	
		VIIIе	38,27	19,91	17,96	-	0,40	
		VIIIд	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		IXa	38,12	19,91	17,81	-	0,40	
		IXб	38,20	19,91	17,89	-	0,40	
		IXв	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		IXг	41,03	22,52	18,06	-	0,45	
		IXд	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		IXе	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		Xa	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		Xб	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		Xв	41,11	22,52	18,14	-	0,45	
		Xг	39,33	20,77	18,14	-	0,42	
		XIa	41,10	22,52	18,13	-	0,45	
XIб	41,10	22,52	18,13	-	0,45			
XIв	41,11	22,52	18,14	-	0,45			
XIг	41,10	22,52	18,13	-	0,45			
39-01-015-41	20 мм	VIIIa	51,65	26,54	24,58	-	0,53	2,40
		VIIIб	51,72	26,54	24,65	-	0,53	
		VIIIв	51,88	26,54	24,81	-	0,53	
		VIIIг	51,88	26,54	24,81	-	0,53	
		VIIIе	51,76	26,54	24,69	-	0,53	
		VIIIд	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		IXa	51,56	26,54	24,49	-	0,53	
		IXб	51,67	26,54	24,60	-	0,53	
		IXв	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		IXг	55,45	30,02	24,83	-	0,60	
		IXд	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		IXе	51,90	26,54	24,83	-	0,53	
		Xa	53,08	27,70	24,83	-	0,55	
		Xб	53,08	27,70	24,83	-	0,55	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XВ	55,57	30,02	24,95	-	0,60	
		XГ	53,20	27,70	24,95	-	0,55	
		XIa	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
		XIб	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
		XIв	55,57	30,02	24,95	-	0,60	
		XIг	55,54	30,02	24,92	-	0,60	
39-01-015-42	30 мм	VIIIa	66,26	34,29	31,28	-	0,69	3,10
		VIIIб	66,35	34,29	31,37	-	0,69	
		VIIIв	66,56	34,29	31,58	-	0,69	
		VIIIг	66,56	34,29	31,58	-	0,69	
		VIIIе	66,41	34,29	31,43	-	0,69	
		VIIIд	66,59	34,29	31,61	-	0,69	
		IXa	66,14	34,29	31,16	-	0,69	
		IXб	66,29	34,29	31,31	-	0,69	
		IXв	66,59	34,29	31,61	-	0,69	
		IXг	71,17	38,78	31,61	-	0,78	
		IXд	68,10	35,77	31,61	-	0,72	
		IXе	66,59	34,29	31,61	-	0,69	
		Xa	68,10	35,77	31,61	-	0,72	
		Xб	68,10	35,77	31,61	-	0,72	
		Xв	71,31	38,78	31,75	-	0,78	
		Xг	68,24	35,77	31,75	-	0,72	
		XIa	71,28	38,78	31,72	-	0,78	
		XIб	71,28	38,78	31,72	-	0,78	
		XIв	71,31	38,78	31,75	-	0,78	
		XIг	71,28	38,78	31,72	-	0,78	
39-01-015-43	40 мм	VIIIa	80,85	42,03	37,98	-	0,84	3,80
		VIIIб	80,96	42,03	38,09	-	0,84	
		VIIIв	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		VIIIг	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		VIIIе	81,03	42,03	38,16	-	0,84	
		VIIIд	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		IXa	80,71	42,03	37,84	-	0,84	
		IXб	80,89	42,03	38,02	-	0,84	
		IXв	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		IXг	86,87	47,54	38,38	-	0,95	
		IXд	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		IXе	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		Xa	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		Xб	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		Xв	87,05	47,54	38,56	-	0,95	
		Xг	83,29	43,85	38,56	-	0,88	
		XIa	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
		XIб	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
		XIв	87,05	47,54	38,56	-	0,95	
		XIг	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-015-44	10 мм	VIIIa	42,67	22,12	20,11	-	0,44	2
		VIIIб	42,73	22,12	20,17	-	0,44	
		VIIIв	42,86	22,12	20,30	-	0,44	
		VIIIг	42,86	22,12	20,30	-	0,44	
		VIIIе	42,76	22,12	20,20	-	0,44	
		VIIIд	42,88	22,12	20,32	-	0,44	
		IXa	42,59	22,12	20,03	-	0,44	
		IXб	42,69	22,12	20,13	-	0,44	
		IXв	42,88	22,12	20,32	-	0,44	
		IXг	45,84	25,02	20,32	-	0,50	
		IXд	43,86	23,08	20,32	-	0,46	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	42,88	22,12	20,32	-	0,44	
		Xa	43,86	23,08	20,32	-	0,46	
		Xб	43,86	23,08	20,32	-	0,46	
		Xв	45,93	25,02	20,41	-	0,50	
		Xг	43,95	23,08	20,41	-	0,46	
		XIa	45,91	25,02	20,39	-	0,50	
		XIб	45,91	25,02	20,39	-	0,50	
		XIв	45,93	25,02	20,41	-	0,50	
		XIг	45,91	25,02	20,39	-	0,50	
39-01-015-45	20 мм	VIIIa	59,89	30,97	28,30	-	0,62	2,80
		VIIIб	59,97	30,97	28,38	-	0,62	
		VIIIв	60,16	30,97	28,57	-	0,62	
		VIIIг	60,16	30,97	28,57	-	0,62	
		VIIIе	60,03	30,97	28,44	-	0,62	
		VIIIд	60,19	30,97	28,60	-	0,62	
		IXa	59,79	30,97	28,20	-	0,62	
		IXб	59,92	30,97	28,33	-	0,62	
		IXв	60,19	30,97	28,60	-	0,62	
		IXг	64,33	35,03	28,60	-	0,70	
		IXд	61,56	32,31	28,60	-	0,65	
		IXе	60,19	30,97	28,60	-	0,62	
		Xa	61,56	32,31	28,60	-	0,65	
		Xб	61,56	32,31	28,60	-	0,65	
		Xв	64,46	35,03	28,73	-	0,70	
		Xг	61,69	32,31	28,73	-	0,65	
		XIa	64,43	35,03	28,70	-	0,70	
XIб	64,43	35,03	28,70	-	0,70			
XIв	64,46	35,03	28,73	-	0,70			
XIг	64,43	35,03	28,70	-	0,70			
39-01-015-46	30 мм	VIIIa	75,23	38,71	35,75	-	0,77	3,50
		VIIIб	75,33	38,71	35,85	-	0,77	
		VIIIв	75,57	38,71	36,09	-	0,77	
		VIIIг	75,57	38,71	36,09	-	0,77	
		VIIIе	75,40	38,71	35,92	-	0,77	
		VIIIд	75,60	38,71	36,12	-	0,77	
		IXa	75,10	38,71	35,62	-	0,77	
		IXб	75,26	38,71	35,78	-	0,77	
		IXв	75,60	38,71	36,12	-	0,77	
		IXг	80,79	43,79	36,12	-	0,88	
		IXд	77,32	40,39	36,12	-	0,81	
		IXе	75,60	38,71	36,12	-	0,77	
		Xa	77,32	40,39	36,12	-	0,81	
		Xб	77,32	40,39	36,12	-	0,81	
		Xв	80,96	43,79	36,29	-	0,88	
		Xг	77,49	40,39	36,29	-	0,81	
		XIa	80,92	43,79	36,25	-	0,88	
XIб	80,92	43,79	36,25	-	0,88			
XIв	80,96	43,79	36,29	-	0,88			
XIг	80,92	43,79	36,25	-	0,88			
39-01-015-47	40 мм	VIIIa	92,45	47,56	43,94	-	0,95	4,30
		VIIIб	92,58	47,56	44,07	-	0,95	
		VIIIв	92,87	47,56	44,36	-	0,95	
		VIIIг	92,87	47,56	44,36	-	0,95	
		VIIIе	92,66	47,56	44,15	-	0,95	
		VIIIд	92,91	47,56	44,40	-	0,95	
		IXa	92,29	47,56	43,78	-	0,95	
		IXб	92,49	47,56	43,98	-	0,95	
		IXв	92,91	47,56	44,40	-	0,95	
		IXг	99,27	53,79	44,40	-	1,08	
		IXд	95,01	49,62	44,40	-	0,99	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXe	92,91	47,56	44,40	-	0,95	
		Xa	95,01	49,62	44,40	-	0,99	
		Xб	95,01	49,62	44,40	-	0,99	
		Xв	99,47	53,79	44,60	-	1,08	
		Xг	95,21	49,62	44,60	-	0,99	
		XIa	99,43	53,79	44,56	-	1,08	
		XIб	99,43	53,79	44,56	-	1,08	
		XIв	99,47	53,79	44,60	-	1,08	
		XIг	99,43	53,79	44,56	-	1,08	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-015-48	10 мм	VIIIa	50,90	26,54	23,83	-	0,53	2,40
		VIIIб	50,97	26,54	23,90	-	0,53	
		VIIIв	51,13	26,54	24,06	-	0,53	
		VIIIг	51,13	26,54	24,06	-	0,53	
		VIIIe	51,02	26,54	23,95	-	0,53	
		VIIIд	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		IXa	50,81	26,54	23,74	-	0,53	
		IXб	50,93	26,54	23,86	-	0,53	
		IXв	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		IXг	54,70	30,02	24,08	-	0,60	
		IXд	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		IXe	51,15	26,54	24,08	-	0,53	
		Xa	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		Xб	52,33	27,70	24,08	-	0,55	
		Xв	54,81	30,02	24,19	-	0,60	
		Xг	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		XIa	54,79	30,02	24,17	-	0,60	
		XIб	54,79	30,02	24,17	-	0,60	
		XIв	54,81	30,02	24,19	-	0,60	
		XIг	54,79	30,02	24,17	-	0,60	
39-01-015-49	20 мм	VIIIa	68,87	35,39	32,77	-	0,71	3,20
		VIIIб	68,96	35,39	32,86	-	0,71	
		VIIIв	69,18	35,39	33,08	-	0,71	
		VIIIг	69,18	35,39	33,08	-	0,71	
		VIIIe	69,03	35,39	32,93	-	0,71	
		VIIIд	69,21	35,39	33,11	-	0,71	
		IXa	68,75	35,39	32,65	-	0,71	
		IXб	68,90	35,39	32,80	-	0,71	
		IXв	69,21	35,39	33,11	-	0,71	
		IXг	73,94	40,03	33,11	-	0,80	
		IXд	70,78	36,93	33,11	-	0,74	
		IXe	69,21	35,39	33,11	-	0,71	
		Xa	70,78	36,93	33,11	-	0,74	
		Xб	70,78	36,93	33,11	-	0,74	
		Xв	74,09	40,03	33,26	-	0,80	
		Xг	70,93	36,93	33,26	-	0,74	
		XIa	74,06	40,03	33,23	-	0,80	
		XIб	74,06	40,03	33,23	-	0,80	
		XIв	74,09	40,03	33,26	-	0,80	
		XIг	74,06	40,03	33,23	-	0,80	
39-01-015-50	30 мм	VIIIa	86,08	44,24	40,96	-	0,88	4
		VIIIб	86,20	44,24	41,08	-	0,88	
		VIIIв	86,47	44,24	41,35	-	0,88	
		VIIIг	86,47	44,24	41,35	-	0,88	
		VIIIe	86,28	44,24	41,16	-	0,88	
		VIIIд	86,51	44,24	41,39	-	0,88	
		IXa	85,93	44,24	40,81	-	0,88	
		IXб	86,12	44,24	41,00	-	0,88	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	86,51	44,24	41,39	-	0,88	
		IXг	92,43	50,04	41,39	-	1,00	
		IXд	88,47	46,16	41,39	-	0,92	
		IXе	86,51	44,24	41,39	-	0,88	
		Xа	88,47	46,16	41,39	-	0,92	
		Xб	88,47	46,16	41,39	-	0,92	
		Xв	92,62	50,04	41,58	-	1,00	
		Xг	88,66	46,16	41,58	-	0,92	
		XIа	92,58	50,04	41,54	-	1,00	
		XIб	92,58	50,04	41,54	-	1,00	
		XIв	92,62	50,04	41,58	-	1,00	
		XIг	92,58	50,04	41,54	-	1,00	
39-01-015-51	40 мм	VIIIа	107,06	55,30	50,65	-	1,11	5
		VIIIб	107,20	55,30	50,79	-	1,11	
		VIIIв	107,53	55,30	51,12	-	1,11	
		VIIIг	107,53	55,30	51,12	-	1,11	
		VIIIе	107,29	55,30	50,88	-	1,11	
		VIIIд	107,58	55,30	51,17	-	1,11	
		IXа	106,87	55,30	50,46	-	1,11	
		IXб	107,10	55,30	50,69	-	1,11	
		IXв	107,58	55,30	51,17	-	1,11	
		IXг	114,97	62,55	51,17	-	1,25	
		IXд	110,02	57,70	51,17	-	1,15	
		IXе	107,58	55,30	51,17	-	1,11	
		Xа	110,02	57,70	51,17	-	1,15	
		Xб	110,02	57,70	51,17	-	1,15	
		Xв	115,21	62,55	51,41	-	1,25	
		Xг	110,26	57,70	51,41	-	1,15	
		XIа	115,16	62,55	51,36	-	1,25	
		XIб	115,16	62,55	51,36	-	1,25	
XIв	115,21	62,55	51,41	-	1,25			
XIг	115,16	62,55	51,36	-	1,25			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-015-52	10 мм	VIIIа	59,89	30,97	28,30	-	0,62	2,80
		VIIIб	59,97	30,97	28,38	-	0,62	
		VIIIв	60,16	30,97	28,57	-	0,62	
		VIIIг	60,16	30,97	28,57	-	0,62	
		VIIIе	60,03	30,97	28,44	-	0,62	
		VIIIд	60,19	30,97	28,60	-	0,62	
		IXа	59,79	30,97	28,20	-	0,62	
		IXб	59,92	30,97	28,33	-	0,62	
		IXв	60,19	30,97	28,60	-	0,62	
		IXг	64,33	35,03	28,60	-	0,70	
		IXд	61,56	32,31	28,60	-	0,65	
		IXе	60,19	30,97	28,60	-	0,62	
		Xа	61,56	32,31	28,60	-	0,65	
		Xб	61,56	32,31	28,60	-	0,65	
		Xв	64,46	35,03	28,73	-	0,70	
		Xг	61,69	32,31	28,73	-	0,65	
		XIа	64,43	35,03	28,70	-	0,70	
		XIб	64,43	35,03	28,70	-	0,70	
XIв	64,46	35,03	28,73	-	0,70			
XIг	64,43	35,03	28,70	-	0,70			
39-01-015-53	20 мм	VIIIа	78,98	40,92	37,24	-	0,82	3,70
		VIIIб	79,09	40,92	37,35	-	0,82	
		VIIIв	79,33	40,92	37,59	-	0,82	
		VIIIг	79,33	40,92	37,59	-	0,82	
		VIIIе	79,16	40,92	37,42	-	0,82	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	79,37	40,92	37,63	-	0,82	
		IXа	78,84	40,92	37,10	-	0,82	
		IXб	79,02	40,92	37,28	-	0,82	
		IXв	79,37	40,92	37,63	-	0,82	
		IXг	84,85	46,29	37,63	-	0,93	
		IXд	81,18	42,70	37,63	-	0,85	
		IXе	79,37	40,92	37,63	-	0,82	
		Xа	81,18	42,70	37,63	-	0,85	
		Xб	81,18	42,70	37,63	-	0,85	
		Xв	85,02	46,29	37,80	-	0,93	
		Xг	81,35	42,70	37,80	-	0,85	
		XIа	84,99	46,29	37,77	-	0,93	
		XIб	84,99	46,29	37,77	-	0,93	
		XIв	85,02	46,29	37,80	-	0,93	
		XIг	84,99	46,29	37,77	-	0,93	
39-01-015-54	30 мм	VIIIа	98,82	50,88	46,92	-	1,02	4,60
		VIIIб	98,95	50,88	47,05	-	1,02	
		VIIIв	99,26	50,88	47,36	-	1,02	
		VIIIг	99,26	50,88	47,36	-	1,02	
		VIIIе	99,04	50,88	47,14	-	1,02	
		VIIIд	99,31	50,88	47,41	-	1,02	
		IXа	98,65	50,88	46,75	-	1,02	
		IXб	98,87	50,88	46,97	-	1,02	
		IXв	99,31	50,88	47,41	-	1,02	
		IXг	106,11	57,55	47,41	-	1,15	
		IXд	101,55	53,08	47,41	-	1,06	
		IXе	99,31	50,88	47,41	-	1,02	
		Xа	101,55	53,08	47,41	-	1,06	
		Xб	101,55	53,08	47,41	-	1,06	
		Xв	106,33	57,55	47,63	-	1,15	
		Xг	101,77	53,08	47,63	-	1,06	
		XIа	106,28	57,55	47,58	-	1,15	
		XIб	106,28	57,55	47,58	-	1,15	
		XIв	106,33	57,55	47,63	-	1,15	
		XIг	106,28	57,55	47,58	-	1,15	
39-01-015-55	40 мм	VIIIа	121,65	63,04	57,35	-	1,26	5,70
		VIIIб	121,81	63,04	57,51	-	1,26	
		VIIIв	122,19	63,04	57,89	-	1,26	
		VIIIг	122,19	63,04	57,89	-	1,26	
		VIIIе	121,92	63,04	57,62	-	1,26	
		VIIIд	122,24	63,04	57,94	-	1,26	
		IXа	121,43	63,04	57,13	-	1,26	
		IXб	121,70	63,04	57,40	-	1,26	
		IXв	122,24	63,04	57,94	-	1,26	
		IXг	130,68	71,31	57,94	-	1,43	
		IXд	125,04	65,78	57,94	-	1,32	
		IXе	122,24	63,04	57,94	-	1,26	
		Xа	125,04	65,78	57,94	-	1,32	
		Xб	125,04	65,78	57,94	-	1,32	
		Xв	130,95	71,31	58,21	-	1,43	
		Xг	125,31	65,78	58,21	-	1,32	
		XIа	130,90	71,31	58,16	-	1,43	
		XIб	130,90	71,31	58,16	-	1,43	
		XIв	130,95	71,31	58,21	-	1,43	
		XIг	130,90	71,31	58,16	-	1,43	
39-01-015-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из	VIIIа	64,38	33,18	30,54	-	0,66	3
		VIIIб	64,46	33,18	30,62	-	0,66	
		VIIIв	64,66	33,18	30,82	-	0,66	
		VIIIг	64,66	33,18	30,82	-	0,66	
		VIIIе	64,52	33,18	30,68	-	0,66	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIд	64,69	33,18	30,85	-	0,66	
		IXа	64,26	33,18	30,42	-	0,66	
		IXб	64,41	33,18	30,57	-	0,66	
		IXв	64,69	33,18	30,85	-	0,66	
		IXг	69,13	37,53	30,85	-	0,75	
		IXд	66,16	34,62	30,85	-	0,69	
		IXе	64,69	33,18	30,85	-	0,66	
		Xа	66,16	34,62	30,85	-	0,69	
		Xб	66,16	34,62	30,85	-	0,69	
		Xв	69,28	37,53	31,00	-	0,75	
		Xг	66,31	34,62	31,00	-	0,69	
		XIа	69,25	37,53	30,97	-	0,75	
		XIб	69,25	37,53	30,97	-	0,75	
		XIв	69,28	37,53	31,00	-	0,75	
XIг	69,25	37,53	30,97	-	0,75			
39-01-015-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIа	78,98	40,92	37,24	-	0,82	3,70
		VIIIб	79,09	40,92	37,35	-	0,82	
		VIIIв	79,33	40,92	37,59	-	0,82	
		VIIIг	79,33	40,92	37,59	-	0,82	
		VIIIе	79,16	40,92	37,42	-	0,82	
		VIIIд	79,37	40,92	37,63	-	0,82	
		IXа	78,84	40,92	37,10	-	0,82	
		IXб	79,02	40,92	37,28	-	0,82	
		IXв	79,37	40,92	37,63	-	0,82	
		IXг	84,85	46,29	37,63	-	0,93	
		IXд	81,18	42,70	37,63	-	0,85	
		IXе	79,37	40,92	37,63	-	0,82	
		Xа	81,18	42,70	37,63	-	0,85	
		Xб	81,18	42,70	37,63	-	0,85	
Xв	85,02	46,29	37,80	-	0,93			
Xг	81,35	42,70	37,80	-	0,85			
XIа	84,99	46,29	37,77	-	0,93			
XIб	84,99	46,29	37,77	-	0,93			
XIв	85,02	46,29	37,80	-	0,93			
XIг	84,99	46,29	37,77	-	0,93			
39-01-015-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIа	87,97	45,35	41,71	-	0,91	4,10
		VIIIб	88,09	45,35	41,83	-	0,91	
		VIIIв	88,36	45,35	42,10	-	0,91	
		VIIIг	88,36	45,35	42,10	-	0,91	
		VIIIе	88,16	45,35	41,90	-	0,91	
		VIIIд	88,40	45,35	42,14	-	0,91	
		IXа	87,81	45,35	41,55	-	0,91	
		IXб	88,01	45,35	41,75	-	0,91	
		IXв	88,40	45,35	42,14	-	0,91	
		IXг	94,46	51,29	42,14	-	1,03	
		IXд	90,40	47,31	42,14	-	0,95	
		IXе	88,40	45,35	42,14	-	0,91	
		Xа	90,40	47,31	42,14	-	0,95	
		Xб	90,40	47,31	42,14	-	0,95	
Xв	94,66	51,29	42,34	-	1,03			
Xг	90,60	47,31	42,34	-	0,95			
XIа	94,62	51,29	42,30	-	1,03			
XIб	94,62	51,29	42,30	-	1,03			
XIв	94,66	51,29	42,34	-	1,03			
XIг	94,62	51,29	42,30	-	1,03			
39-01-015-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из	VIIIа	108,93	56,41	51,39	-	1,13	5,10
		VIIIб	109,08	56,41	51,54	-	1,13	
		VIIIв	109,41	56,41	51,87	-	1,13	
		VIIIг	109,41	56,41	51,87	-	1,13	
		VIIIе	109,17	56,41	51,63	-	1,13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIд	109,46	56,41	51,92	-	1,13		
	IXа	108,74	56,41	51,20	-	1,13		
	IXб	108,98	56,41	51,44	-	1,13		
	IXв	109,46	56,41	51,92	-	1,13		
	IXг	117,00	63,80	51,92	-	1,28		
	IXд	111,95	58,85	51,92	-	1,18		
	IXе	109,46	56,41	51,92	-	1,13		
	Xа	111,95	58,85	51,92	-	1,18		
	Xб	111,95	58,85	51,92	-	1,18		
	Xв	117,24	63,80	52,16	-	1,28		
	Xг	112,19	58,85	52,16	-	1,18		
	XIа	117,20	63,80	52,12	-	1,28		
	XIб	117,20	63,80	52,12	-	1,28		
	XIв	117,24	63,80	52,16	-	1,28		
	XIг	117,20	63,80	52,12	-	1,28		

Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до

39-01-016-01	3 мм	VIIIа	3,41	1,77	1,60	-	0,04	0,16
		VIIIб	3,41	1,77	1,60	-	0,04	
		VIIIв	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		VIIIг	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		VIIIе	3,41	1,77	1,60	-	0,04	
		VIIIд	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		IXа	3,40	1,77	1,59	-	0,04	
		IXб	3,41	1,77	1,60	-	0,04	
		IXв	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		IXг	3,65	2,00	1,61	-	0,04	
		IXд	3,50	1,85	1,61	-	0,04	
		IXе	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		Xа	3,50	1,85	1,61	-	0,04	
		Xб	3,50	1,85	1,61	-	0,04	
		Xв	3,66	2,00	1,62	-	0,04	
		Xг	3,51	1,85	1,62	-	0,04	
		XIа	3,66	2,00	1,62	-	0,04	
		XIб	3,66	2,00	1,62	-	0,04	
XIв	3,66	2,00	1,62	-	0,04			
XIг	3,66	2,00	1,62	-	0,04			
39-01-016-02	6 мм	VIIIа	3,84	1,99	1,81	-	0,04	0,18
		VIIIб	3,84	1,99	1,81	-	0,04	
		VIIIв	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		VIIIг	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		VIIIе	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		VIIIд	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		IXа	3,83	1,99	1,80	-	0,04	
		IXб	3,84	1,99	1,81	-	0,04	
		IXв	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		IXг	4,13	2,25	1,83	-	0,05	
		IXд	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		IXе	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		Xа	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Xб	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Xв	4,14	2,25	1,84	-	0,05	
Xг	3,96	2,08	1,84	-	0,04			
XIа	4,13	2,25	1,83	-	0,05			
XIб	4,13	2,25	1,83	-	0,05			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	4,14	2,25	1,84	-	0,05	
		XIг	4,13	2,25	1,83	-	0,05	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-016-03	4 мм	VIIIa	5,82	2,99	2,77	-	0,06	0,27
		VIIIб	5,82	2,99	2,77	-	0,06	
		VIIIв	5,84	2,99	2,79	-	0,06	
		VIIIг	5,84	2,99	2,79	-	0,06	
		VIIIе	5,83	2,99	2,78	-	0,06	
		VIIIд	5,85	2,99	2,80	-	0,06	
		IXa	5,81	2,99	2,76	-	0,06	
		IXб	5,82	2,99	2,77	-	0,06	
		IXв	5,85	2,99	2,80	-	0,06	
		IXг	6,25	3,38	2,80	-	0,07	
		IXд	5,98	3,12	2,80	-	0,06	
		IXе	5,85	2,99	2,80	-	0,06	
		Xa	5,98	3,12	2,80	-	0,06	
		Xб	5,98	3,12	2,80	-	0,06	
		Xв	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		Xг	5,99	3,12	2,81	-	0,06	
		XIa	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		XIб	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		XIв	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		XIг	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
39-01-016-04	8 мм	VIIIa	7,02	3,65	3,30	-	0,07	0,33
		VIIIб	7,03	3,65	3,31	-	0,07	
		VIIIв	7,05	3,65	3,33	-	0,07	
		VIIIг	7,05	3,65	3,33	-	0,07	
		VIIIе	7,03	3,65	3,31	-	0,07	
		VIIIд	7,05	3,65	3,33	-	0,07	
		IXa	7,01	3,65	3,29	-	0,07	
		IXб	7,02	3,65	3,30	-	0,07	
		IXв	7,05	3,65	3,33	-	0,07	
		IXг	7,54	4,13	3,33	-	0,08	
		IXд	7,22	3,81	3,33	-	0,08	
		IXе	7,05	3,65	3,33	-	0,07	
		Xa	7,22	3,81	3,33	-	0,08	
		Xб	7,22	3,81	3,33	-	0,08	
		Xв	7,56	4,13	3,35	-	0,08	
		Xг	7,24	3,81	3,35	-	0,08	
		XIa	7,55	4,13	3,34	-	0,08	
		XIб	7,55	4,13	3,34	-	0,08	
		XIв	7,56	4,13	3,35	-	0,08	
		XIг	7,55	4,13	3,34	-	0,08	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-016-05	4 мм	VIIIa	7,68	3,98	3,62	-	0,08	0,36
		VIIIб	7,69	3,98	3,63	-	0,08	
		VIIIв	7,71	3,98	3,65	-	0,08	
		VIIIг	7,71	3,98	3,65	-	0,08	
		VIIIе	7,69	3,98	3,63	-	0,08	
		VIIIд	7,72	3,98	3,66	-	0,08	
		IXa	7,66	3,98	3,60	-	0,08	
		IXб	7,68	3,98	3,62	-	0,08	
		IXв	7,72	3,98	3,66	-	0,08	
		IXг	8,25	4,50	3,66	-	0,09	
		IXд	7,89	4,15	3,66	-	0,08	
		IXе	7,72	3,98	3,66	-	0,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xa	7,89	4,15	3,66	-	0,08	
		Xб	7,89	4,15	3,66	-	0,08	
		Xв	8,26	4,50	3,67	-	0,09	
		Xг	7,90	4,15	3,67	-	0,08	
		XIa	8,26	4,50	3,67	-	0,09	
		XIб	8,26	4,50	3,67	-	0,09	
		XIв	8,26	4,50	3,67	-	0,09	
		XIг	8,26	4,50	3,67	-	0,09	
39-01-016-06	8 мм	VIIIa	9,22	4,76	4,36	-	0,10	0,43
		VIIIб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		VIIIв	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIг	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIe	9,24	4,76	4,38	-	0,10	
		VIIIд	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXa	9,21	4,76	4,35	-	0,10	
		IXб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		IXв	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXг	9,90	5,38	4,41	-	0,11	
		IXд	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		IXe	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		Xa	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xб	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
		Xг	9,49	4,96	4,43	-	0,10	
		XIa	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIб	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
		XIг	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-016-07	4 мм	VIIIa	10,09	5,20	4,79	-	0,10	0,47
		VIIIб	10,10	5,20	4,80	-	0,10	
		VIIIв	10,13	5,20	4,83	-	0,10	
		VIIIг	10,13	5,20	4,83	-	0,10	
		VIIIe	10,11	5,20	4,81	-	0,10	
		VIIIд	10,14	5,20	4,84	-	0,10	
		IXa	10,07	5,20	4,77	-	0,10	
		IXб	10,09	5,20	4,79	-	0,10	
		IXв	10,14	5,20	4,84	-	0,10	
		IXг	10,84	5,88	4,84	-	0,12	
		IXд	10,37	5,42	4,84	-	0,11	
		IXe	10,14	5,20	4,84	-	0,10	
		Xa	10,37	5,42	4,84	-	0,11	
		Xб	10,37	5,42	4,84	-	0,11	
		Xв	10,86	5,88	4,86	-	0,12	
		Xг	10,39	5,42	4,86	-	0,11	
		XIa	10,86	5,88	4,86	-	0,12	
		XIб	10,86	5,88	4,86	-	0,12	
		XIв	10,86	5,88	4,86	-	0,12	
		XIг	10,86	5,88	4,86	-	0,12	
39-01-016-08	8 мм	VIIIa	12,18	6,30	5,75	-	0,13	0,57
		VIIIб	12,19	6,30	5,76	-	0,13	
		VIIIв	12,23	6,30	5,80	-	0,13	
		VIIIг	12,23	6,30	5,80	-	0,13	
		VIIIe	12,20	6,30	5,77	-	0,13	
		VIIIд	12,24	6,30	5,81	-	0,13	
		IXa	12,15	6,30	5,72	-	0,13	
		IXб	12,18	6,30	5,75	-	0,13	
		IXв	12,24	6,30	5,81	-	0,13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXГ	13,08	7,13	5,81	-	0,14	
		IXд	12,52	6,58	5,81	-	0,13	
		IXе	12,24	6,30	5,81	-	0,13	
		Xa	12,52	6,58	5,81	-	0,13	
		Xб	12,52	6,58	5,81	-	0,13	
		Xв	13,10	7,13	5,83	-	0,14	
		Xг	12,54	6,58	5,83	-	0,13	
		XIa	13,10	7,13	5,83	-	0,14	
		XIб	13,10	7,13	5,83	-	0,14	
		XIв	13,10	7,13	5,83	-	0,14	
		XIг	13,10	7,13	5,83	-	0,14	
<p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до</p>								
39-01-016-09	6 мм	VIIIa	12,83	6,64	6,06	-	0,13	0,60
		VIIIб	12,85	6,64	6,08	-	0,13	
		VIIIв	12,89	6,64	6,12	-	0,13	
		VIIIг	12,89	6,64	6,12	-	0,13	
		VIIIе	12,86	6,64	6,09	-	0,13	
		VIIIд	12,90	6,64	6,13	-	0,13	
		IXa	12,81	6,64	6,04	-	0,13	
		IXб	12,84	6,64	6,07	-	0,13	
		IXв	12,90	6,64	6,13	-	0,13	
		IXг	13,79	7,51	6,13	-	0,15	
		IXд	13,19	6,92	6,13	-	0,14	
		IXе	12,90	6,64	6,13	-	0,13	
		Xa	13,19	6,92	6,13	-	0,14	
		Xб	13,19	6,92	6,13	-	0,14	
		Xв	13,82	7,51	6,16	-	0,15	
		Xг	13,22	6,92	6,16	-	0,14	
		XIa	13,81	7,51	6,15	-	0,15	
		XIб	13,81	7,51	6,15	-	0,15	
		XIв	13,82	7,51	6,16	-	0,15	
		XIг	13,81	7,51	6,15	-	0,15	
39-01-016-10	10 мм	VIIIa	15,02	7,74	7,13	-	0,15	0,70
		VIIIб	15,04	7,74	7,15	-	0,15	
		VIIIв	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		VIIIг	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		VIIIе	15,05	7,74	7,16	-	0,15	
		VIIIд	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		IXa	14,99	7,74	7,10	-	0,15	
		IXб	15,03	7,74	7,14	-	0,15	
		IXв	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		IXг	16,14	8,76	7,20	-	0,18	
		IXд	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		IXе	15,09	7,74	7,20	-	0,15	
		Xa	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		Xб	15,44	8,08	7,20	-	0,16	
		Xв	16,18	8,76	7,24	-	0,18	
		Xг	15,48	8,08	7,24	-	0,16	
		XIa	16,17	8,76	7,23	-	0,18	
		XIб	16,17	8,76	7,23	-	0,18	
		XIв	16,18	8,76	7,24	-	0,18	
		XIг	16,17	8,76	7,23	-	0,18	
39-01-016-11	20 мм	VIIIa	20,96	10,84	9,90	-	0,22	0,98
		VIIIб	20,98	10,84	9,92	-	0,22	
		VIIIв	21,05	10,84	9,99	-	0,22	
		VIIIг	21,05	10,84	9,99	-	0,22	
		VIIIе	21,00	10,84	9,94	-	0,22	
		VIIIд	21,06	10,84	10,00	-	0,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	20,92	10,84	9,86	-	0,22	
		IXб	20,96	10,84	9,90	-	0,22	
		IXв	21,06	10,84	10,00	-	0,22	
		IXг	22,51	12,26	10,00	-	0,25	
		IXд	21,54	11,31	10,00	-	0,23	
		IXе	21,06	10,84	10,00	-	0,22	
		Ха	21,54	11,31	10,00	-	0,23	
		Xб	21,54	11,31	10,00	-	0,23	
		Xв	22,55	12,26	10,04	-	0,25	
		Xг	21,58	11,31	10,04	-	0,23	
		XIа	22,54	12,26	10,03	-	0,25	
		XIб	22,54	12,26	10,03	-	0,25	
		XIв	22,55	12,26	10,04	-	0,25	
		XIг	22,54	12,26	10,03	-	0,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-016-12	6 мм	VIIIа	16,46	8,52	7,77	-	0,17	0,77
		VIIIб	16,48	8,52	7,79	-	0,17	
		VIIIв	16,53	8,52	7,84	-	0,17	
		VIIIг	16,53	8,52	7,84	-	0,17	
		VIIIе	16,49	8,52	7,80	-	0,17	
		VIIIд	16,54	8,52	7,85	-	0,17	
		IXа	16,43	8,52	7,74	-	0,17	
		IXб	16,46	8,52	7,77	-	0,17	
		IXв	16,54	8,52	7,85	-	0,17	
		IXг	17,67	9,63	7,85	-	0,19	
		IXд	16,92	8,89	7,85	-	0,18	
		IXе	16,54	8,52	7,85	-	0,17	
		Ха	16,92	8,89	7,85	-	0,18	
		Xб	16,92	8,89	7,85	-	0,18	
		Xв	17,70	9,63	7,88	-	0,19	
		Xг	16,95	8,89	7,88	-	0,18	
		XIа	17,70	9,63	7,88	-	0,19	
		XIб	17,70	9,63	7,88	-	0,19	
		XIв	17,70	9,63	7,88	-	0,19	
		XIг	17,70	9,63	7,88	-	0,19	
39-01-016-13	10 мм	VIIIа	17,27	7,96	9,15	-	0,16	0,72
		VIIIб	17,30	7,96	9,18	-	0,16	
		VIIIв	17,36	7,96	9,24	-	0,16	
		VIIIг	17,36	7,96	9,24	-	0,16	
		VIIIе	17,31	7,96	9,19	-	0,16	
		VIIIд	17,37	7,96	9,25	-	0,16	
		IXа	17,24	7,96	9,12	-	0,16	
		IXб	17,28	7,96	9,16	-	0,16	
		IXв	17,37	7,96	9,25	-	0,16	
		IXг	18,44	9,01	9,25	-	0,18	
		IXд	17,73	8,31	9,25	-	0,17	
		IXе	17,37	7,96	9,25	-	0,16	
		Ха	17,73	8,31	9,25	-	0,17	
		Xб	17,73	8,31	9,25	-	0,17	
		Xв	18,48	9,01	9,29	-	0,18	
		Xг	17,77	8,31	9,29	-	0,17	
		XIа	18,47	9,01	9,28	-	0,18	
		XIб	18,47	9,01	9,28	-	0,18	
		XIв	18,48	9,01	9,29	-	0,18	
		XIг	18,47	9,01	9,28	-	0,18	
39-01-016-14	20 мм	VIIIа	27,44	14,38	12,77	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,47	14,38	12,80	-	0,29	
		VIIIв	27,56	14,38	12,89	-	0,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIе	27,50	14,38	12,83	-	0,29	
		VIIIд	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXа	27,39	14,38	12,72	-	0,29	
		IXб	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		IXв	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXг	29,49	16,26	12,90	-	0,33	
		IXд	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		IXе	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		Xа	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xб	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
		Xг	28,26	15,00	12,96	-	0,30	
		XIа	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
		XIб	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
		XIв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
		XIг	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-016-15	6 мм	VIIIа	18,42	9,51	8,72	-	0,19	0,86
		VIIIб	18,45	9,51	8,75	-	0,19	
		VIIIв	18,51	9,51	8,81	-	0,19	
		VIIIг	18,51	9,51	8,81	-	0,19	
		VIIIе	18,47	9,51	8,77	-	0,19	
		VIIIд	18,52	9,51	8,82	-	0,19	
		IXа	18,39	9,51	8,69	-	0,19	
		IXб	18,43	9,51	8,73	-	0,19	
		IXв	18,52	9,51	8,82	-	0,19	
		IXг	19,80	10,76	8,82	-	0,22	
		IXд	18,94	9,92	8,82	-	0,20	
		IXе	18,52	9,51	8,82	-	0,19	
		Xа	18,94	9,92	8,82	-	0,20	
		Xб	18,94	9,92	8,82	-	0,20	
		Xв	19,84	10,76	8,86	-	0,22	
		Xг	18,98	9,92	8,86	-	0,20	
		XIа	19,83	10,76	8,85	-	0,22	
		XIб	19,83	10,76	8,85	-	0,22	
		XIв	19,84	10,76	8,86	-	0,22	
		XIг	19,83	10,76	8,85	-	0,22	
39-01-016-16	10 мм	VIIIа	23,05	12,17	10,64	-	0,24	1,10
		VIIIб	23,08	12,17	10,67	-	0,24	
		VIIIв	23,15	12,17	10,74	-	0,24	
		VIIIг	23,15	12,17	10,74	-	0,24	
		VIIIе	23,10	12,17	10,69	-	0,24	
		VIIIд	23,16	12,17	10,75	-	0,24	
		IXа	23,01	12,17	10,60	-	0,24	
		IXб	23,06	12,17	10,65	-	0,24	
		IXв	23,16	12,17	10,75	-	0,24	
		IXг	24,79	13,76	10,75	-	0,28	
		IXд	23,69	12,69	10,75	-	0,25	
		IXе	23,16	12,17	10,75	-	0,24	
		Xа	23,69	12,69	10,75	-	0,25	
		Xб	23,69	12,69	10,75	-	0,25	
		Xв	24,84	13,76	10,80	-	0,28	
		Xг	23,74	12,69	10,80	-	0,25	
		XIа	24,83	13,76	10,79	-	0,28	
		XIб	24,83	13,76	10,79	-	0,28	
		XIв	24,84	13,76	10,80	-	0,28	
		XIг	24,83	13,76	10,79	-	0,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-016-17	20 мм	VIIIa	31,82	16,59	14,90	-	0,33	1,50
		VIIIб	31,86	16,59	14,94	-	0,33	
		VIIIв	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIг	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIе	31,89	16,59	14,97	-	0,33	
		VIIIд	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXa	31,76	16,59	14,84	-	0,33	
		IXб	31,83	16,59	14,91	-	0,33	
		IXв	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXг	34,20	18,77	15,05	-	0,38	
		IXд	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		IXе	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		Xa	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xб	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
		Xг	32,78	17,31	15,12	-	0,35	
		XIa	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIб	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
XIг	34,26	18,77	15,11	-	0,38			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-016-18	6 мм	VIIIa	27,44	14,38	12,77	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,47	14,38	12,80	-	0,29	
		VIIIв	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIг	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIе	27,50	14,38	12,83	-	0,29	
		VIIIд	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXa	27,39	14,38	12,72	-	0,29	
		IXб	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		IXв	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXг	29,49	16,26	12,90	-	0,33	
		IXд	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		IXе	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		Xa	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xб	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
		Xг	28,26	15,00	12,96	-	0,30	
		XIa	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
		XIб	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
		XIв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
XIг	29,54	16,26	12,95	-	0,33			
39-01-016-19	10 мм	VIIIa	34,01	17,70	15,96	-	0,35	1,60
		VIIIб	34,06	17,70	16,01	-	0,35	
		VIIIв	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIг	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIе	34,09	17,70	16,04	-	0,35	
		VIIIд	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXa	33,95	17,70	15,90	-	0,35	
		IXб	34,03	17,70	15,98	-	0,35	
		IXв	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXг	36,55	20,02	16,13	-	0,40	
		IXд	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		IXе	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		Xa	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Xб	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Xв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		Xг	35,03	18,46	16,20	-	0,37	
		XIa	36,61	20,02	16,19	-	0,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
		XIв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		XIг	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
39-01-016-20	20 мм	VIIIa	44,97	23,23	21,28	-	0,46	2,10
		VIIIб	45,03	23,23	21,34	-	0,46	
		VIIIв	45,17	23,23	21,48	-	0,46	
		VIIIг	45,17	23,23	21,48	-	0,46	
		VIIIе	45,07	23,23	21,38	-	0,46	
		VIIIд	45,19	23,23	21,50	-	0,46	
		IXa	44,89	23,23	21,20	-	0,46	
		IXб	44,99	23,23	21,30	-	0,46	
		IXв	45,19	23,23	21,50	-	0,46	
		IXг	48,30	26,27	21,50	-	0,53	
		IXд	46,21	24,23	21,50	-	0,48	
		IXе	45,19	23,23	21,50	-	0,46	
		Xa	46,21	24,23	21,50	-	0,48	
		Xб	46,21	24,23	21,50	-	0,48	
		Xв	48,40	26,27	21,60	-	0,53	
		Xг	46,31	24,23	21,60	-	0,48	
		XIa	48,38	26,27	21,58	-	0,53	
		XIб	48,38	26,27	21,58	-	0,53	
		XIв	48,40	26,27	21,60	-	0,53	
		XIг	48,38	26,27	21,58	-	0,53	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-016-21	6 мм	VIIIa	29,62	15,48	13,83	-	0,31	1,40
		VIIIб	29,66	15,48	13,87	-	0,31	
		VIIIв	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIг	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIе	29,69	15,48	13,90	-	0,31	
		VIIIд	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		IXa	29,57	15,48	13,78	-	0,31	
		IXб	29,64	15,48	13,85	-	0,31	
		IXв	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		IXг	31,84	17,51	13,98	-	0,35	
		IXд	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		IXе	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		Xa	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Xб	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Xв	31,90	17,51	14,04	-	0,35	
		Xг	30,52	16,16	14,04	-	0,32	
		XIa	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
		XIб	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
		XIв	31,90	17,51	14,04	-	0,35	
		XIг	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
39-01-016-22	10 мм	VIIIa	34,01	17,70	15,96	-	0,35	1,60
		VIIIб	34,06	17,70	16,01	-	0,35	
		VIIIв	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIг	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIе	34,09	17,70	16,04	-	0,35	
		VIIIд	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXa	33,95	17,70	15,90	-	0,35	
		IXб	34,03	17,70	15,98	-	0,35	
		IXв	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXг	36,55	20,02	16,13	-	0,40	
		IXд	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		IXе	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		Xa	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Xб	34,96	18,46	16,13	-	0,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XВ	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		XГ	35,03	18,46	16,20	-	0,37	
		XIa	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
		XIб	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
		XIв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		XIг	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
39-01-016-23	20 мм	VIIIa	47,16	24,33	22,34	-	0,49	2,20
		VIIIб	47,23	24,33	22,41	-	0,49	
		VIIIв	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIг	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIe	47,27	24,33	22,45	-	0,49	
		VIIIд	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXa	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		IXб	47,19	24,33	22,37	-	0,49	
		IXв	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXг	50,65	27,52	22,58	-	0,55	
		IXд	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		IXe	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		Xa	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xб	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		Xг	48,58	25,39	22,68	-	0,51	
		XIa	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIб	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		XIг	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
39-01-016-24	30 мм	VIIIa	60,32	30,97	28,73	-	0,62	2,80
		VIIIб	60,40	30,97	28,81	-	0,62	
		VIIIв	60,59	30,97	29,00	-	0,62	
		VIIIг	60,59	30,97	29,00	-	0,62	
		VIIIe	60,45	30,97	28,86	-	0,62	
		VIIIд	60,62	30,97	29,03	-	0,62	
		IXa	60,21	30,97	28,62	-	0,62	
		IXб	60,35	30,97	28,76	-	0,62	
		IXв	60,62	30,97	29,03	-	0,62	
		IXг	64,76	35,03	29,03	-	0,70	
		IXд	61,99	32,31	29,03	-	0,65	
		IXe	60,62	30,97	29,03	-	0,62	
		Xa	61,99	32,31	29,03	-	0,65	
		Xб	61,99	32,31	29,03	-	0,65	
		Xв	64,89	35,03	29,16	-	0,70	
		Xг	62,12	32,31	29,16	-	0,65	
		XIa	64,86	35,03	29,13	-	0,70	
		XIб	64,86	35,03	29,13	-	0,70	
		XIв	64,89	35,03	29,16	-	0,70	
		XIг	64,86	35,03	29,13	-	0,70	
39-01-016-25	40 мм	VIIIa	72,40	37,60	34,05	-	0,75	3,40
		VIIIб	72,49	37,60	34,14	-	0,75	
		VIIIв	72,72	37,60	34,37	-	0,75	
		VIIIг	72,72	37,60	34,37	-	0,75	
		VIIIe	72,56	37,60	34,21	-	0,75	
		VIIIд	72,75	37,60	34,40	-	0,75	
		IXa	72,27	37,60	33,92	-	0,75	
		IXб	72,43	37,60	34,08	-	0,75	
		IXв	72,75	37,60	34,40	-	0,75	
		IXг	77,78	42,53	34,40	-	0,85	
		IXд	74,42	39,24	34,40	-	0,78	
		IXe	72,75	37,60	34,40	-	0,75	
		Xa	74,42	39,24	34,40	-	0,78	
		Xб	74,42	39,24	34,40	-	0,78	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	77,94	42,53	34,56	-	0,85	
		Xг	74,58	39,24	34,56	-	0,78	
		XIa	77,91	42,53	34,53	-	0,85	
		XIб	77,91	42,53	34,53	-	0,85	
		XIв	77,94	42,53	34,56	-	0,85	
		XIг	77,91	42,53	34,53	-	0,85	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-016-26	6 мм	VIIIa	34,01	17,70	15,96	-	0,35	1,60
		VIIIб	34,06	17,70	16,01	-	0,35	
		VIIIв	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIг	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIе	34,09	17,70	16,04	-	0,35	
		VIIIд	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXa	33,95	17,70	15,90	-	0,35	
		IXб	34,03	17,70	15,98	-	0,35	
		IXв	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXг	36,55	20,02	16,13	-	0,40	
		IXд	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		IXе	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		Xa	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Xб	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Xв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		Xг	35,03	18,46	16,20	-	0,37	
		XIa	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
		XIб	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
		XIв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		XIг	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
39-01-016-27	10 мм	VIIIa	40,58	21,01	19,15	-	0,42	1,90
		VIIIб	40,64	21,01	19,21	-	0,42	
		VIIIв	40,76	21,01	19,33	-	0,42	
		VIIIг	40,76	21,01	19,33	-	0,42	
		VIIIе	40,67	21,01	19,24	-	0,42	
		VIIIд	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		IXa	40,51	21,01	19,08	-	0,42	
		IXб	40,60	21,01	19,17	-	0,42	
		IXв	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		IXг	43,60	23,77	19,35	-	0,48	
		IXд	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		IXе	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		Xa	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		Xб	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		Xв	43,69	23,77	19,44	-	0,48	
		Xг	41,81	21,93	19,44	-	0,44	
		XIa	43,67	23,77	19,42	-	0,48	
		XIб	43,67	23,77	19,42	-	0,48	
		XIв	43,69	23,77	19,44	-	0,48	
		XIг	43,67	23,77	19,42	-	0,48	
39-01-016-28	20 мм	VIIIa	53,74	27,65	25,54	-	0,55	2,50
		VIIIб	53,81	27,65	25,61	-	0,55	
		VIIIв	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIг	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIе	53,86	27,65	25,66	-	0,55	
		VIIIд	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXa	53,64	27,65	25,44	-	0,55	
		IXб	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		IXв	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXг	57,71	31,28	25,80	-	0,63	
		IXд	55,23	28,85	25,80	-	0,58	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		Xa	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xб	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		Xг	55,35	28,85	25,92	-	0,58	
		XIa	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIб	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		XIг	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
39-01-016-29	30 мм	VIIIa	70,21	36,50	32,98	-	0,73	3,30
		VIIIб	70,31	36,50	33,08	-	0,73	
		VIIIв	70,52	36,50	33,29	-	0,73	
		VIIIг	70,52	36,50	33,29	-	0,73	
		VIIIе	70,37	36,50	33,14	-	0,73	
		VIIIд	70,56	36,50	33,33	-	0,73	
		IXa	70,09	36,50	32,86	-	0,73	
		IXб	70,25	36,50	33,02	-	0,73	
		IXв	70,56	36,50	33,33	-	0,73	
		IXг	75,44	41,28	33,33	-	0,83	
		IXд	72,17	38,08	33,33	-	0,76	
		IXе	70,56	36,50	33,33	-	0,73	
		Xa	72,17	38,08	33,33	-	0,76	
		Xб	72,17	38,08	33,33	-	0,76	
		Xв	75,59	41,28	33,48	-	0,83	
		Xг	72,32	38,08	33,48	-	0,76	
		XIa	75,56	41,28	33,45	-	0,83	
		XIб	75,56	41,28	33,45	-	0,83	
		XIв	75,59	41,28	33,48	-	0,83	
XIг	75,56	41,28	33,45	-	0,83			
39-01-016-30	40 мм	VIIIa	85,55	44,24	40,43	-	0,88	4
		VIIIб	85,67	44,24	40,55	-	0,88	
		VIIIв	85,93	44,24	40,81	-	0,88	
		VIIIг	85,93	44,24	40,81	-	0,88	
		VIIIе	85,74	44,24	40,62	-	0,88	
		VIIIд	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		IXa	85,40	44,24	40,28	-	0,88	
		IXб	85,59	44,24	40,47	-	0,88	
		IXв	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		IXг	91,89	50,04	40,85	-	1,00	
		IXд	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		IXе	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		Xa	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		Xб	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		Xв	92,08	50,04	41,04	-	1,00	
		Xг	88,12	46,16	41,04	-	0,92	
		XIa	92,04	50,04	41,00	-	1,00	
		XIб	92,04	50,04	41,00	-	1,00	
		XIв	92,08	50,04	41,04	-	1,00	
XIг	92,04	50,04	41,00	-	1,00			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-016-31	6 мм	VIIIa	34,01	17,70	15,96	-	0,35	1,60
		VIIIб	34,06	17,70	16,01	-	0,35	
		VIIIв	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIг	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIе	34,09	17,70	16,04	-	0,35	
		VIIIд	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXa	33,95	17,70	15,90	-	0,35	
		IXб	34,03	17,70	15,98	-	0,35	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXг	36,55	20,02	16,13	-	0,40	
		IXд	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		IXе	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		Xа	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Xб	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Xв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		Xг	35,03	18,46	16,20	-	0,37	
		XIа	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
		XIб	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
		XIв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		XIг	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
39-01-016-32	10 мм	VIIIа	40,58	21,01	19,15	-	0,42	1,90
		VIIIб	40,64	21,01	19,21	-	0,42	
		VIIIв	40,76	21,01	19,33	-	0,42	
		VIIIг	40,76	21,01	19,33	-	0,42	
		VIIIе	40,67	21,01	19,24	-	0,42	
		VIIIд	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		IXа	40,51	21,01	19,08	-	0,42	
		IXб	40,60	21,01	19,17	-	0,42	
		IXв	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		IXг	43,60	23,77	19,35	-	0,48	
		IXд	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		IXе	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		Xа	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		Xб	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		Xв	43,69	23,77	19,44	-	0,48	
		Xг	41,81	21,93	19,44	-	0,44	
		XIа	43,67	23,77	19,42	-	0,48	
		XIб	43,67	23,77	19,42	-	0,48	
XIв	43,69	23,77	19,44	-	0,48			
XIг	43,67	23,77	19,42	-	0,48			
39-01-016-33	20 мм	VIIIа	58,12	29,86	27,66	-	0,60	2,70
		VIIIб	58,20	29,86	27,74	-	0,60	
		VIIIв	58,38	29,86	27,92	-	0,60	
		VIIIг	58,38	29,86	27,92	-	0,60	
		VIIIе	58,25	29,86	27,79	-	0,60	
		VIIIд	58,41	29,86	27,95	-	0,60	
		IXа	58,02	29,86	27,56	-	0,60	
		IXб	58,15	29,86	27,69	-	0,60	
		IXв	58,41	29,86	27,95	-	0,60	
		IXг	62,41	33,78	27,95	-	0,68	
		IXд	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		IXе	58,41	29,86	27,95	-	0,60	
		Xа	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		Xб	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		Xв	62,54	33,78	28,08	-	0,68	
		Xг	59,86	31,16	28,08	-	0,62	
		XIа	62,51	33,78	28,05	-	0,68	
		XIб	62,51	33,78	28,05	-	0,68	
XIв	62,54	33,78	28,08	-	0,68			
XIг	62,51	33,78	28,05	-	0,68			
39-01-016-34	30 мм	VIIIа	74,59	38,71	35,11	-	0,77	3,50
		VIIIб	74,69	38,71	35,21	-	0,77	
		VIIIв	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIг	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIе	74,76	38,71	35,28	-	0,77	
		VIIIд	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		IXа	74,46	38,71	34,98	-	0,77	
		IXб	74,63	38,71	35,15	-	0,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		IXг	80,15	43,79	35,48	-	0,88	
		IXд	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		IXе	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		Xа	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xб	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xв	80,31	43,79	35,64	-	0,88	
		Xг	76,84	40,39	35,64	-	0,81	
		XIа	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
		XIб	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
		XIв	80,31	43,79	35,64	-	0,88	
		XIг	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
39-01-016-35	40 мм	VIIIа	87,76	45,35	41,50	-	0,91	4,10
		VIIIб	87,87	45,35	41,61	-	0,91	
		VIIIв	88,15	45,35	41,89	-	0,91	
		VIIIг	88,15	45,35	41,89	-	0,91	
		VIIIе	87,95	45,35	41,69	-	0,91	
		VIIIд	88,19	45,35	41,93	-	0,91	
		IXа	87,60	45,35	41,34	-	0,91	
		IXб	87,80	45,35	41,54	-	0,91	
		IXв	88,19	45,35	41,93	-	0,91	
		IXг	94,25	51,29	41,93	-	1,03	
		IXд	90,19	47,31	41,93	-	0,95	
		IXе	88,19	45,35	41,93	-	0,91	
		Xа	90,19	47,31	41,93	-	0,95	
		Xб	90,19	47,31	41,93	-	0,95	
		Xв	94,44	51,29	42,12	-	1,03	
		Xг	90,38	47,31	42,12	-	0,95	
		XIа	94,40	51,29	42,08	-	1,03	
		XIб	94,40	51,29	42,08	-	1,03	
		XIв	94,44	51,29	42,12	-	1,03	
		XIг	94,40	51,29	42,08	-	1,03	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-016-36	10 мм	VIIIа	47,16	24,33	22,34	-	0,49	2,20
		VIIIб	47,23	24,33	22,41	-	0,49	
		VIIIв	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIг	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIе	47,27	24,33	22,45	-	0,49	
		VIIIд	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXа	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		IXб	47,19	24,33	22,37	-	0,49	
		IXв	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXг	50,65	27,52	22,58	-	0,55	
		IXд	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		IXе	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		Xа	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xб	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		Xг	48,58	25,39	22,68	-	0,51	
		XIа	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIб	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
XIв	50,75	27,52	22,68	-	0,55			
XIг	50,73	27,52	22,66	-	0,55			
39-01-016-37	20 мм	VIIIа	68,02	35,39	31,92	-	0,71	3,20
		VIIIб	68,11	35,39	32,01	-	0,71	
		VIIIв	68,32	35,39	32,22	-	0,71	
		VIIIг	68,32	35,39	32,22	-	0,71	
		VIIIе	68,17	35,39	32,07	-	0,71	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	68,35	35,39	32,25	-	0,71	
		IXа	67,90	35,39	31,80	-	0,71	
		IXб	68,05	35,39	31,95	-	0,71	
		IXв	68,35	35,39	32,25	-	0,71	
		IXг	73,08	40,03	32,25	-	0,80	
		IXд	69,92	36,93	32,25	-	0,74	
		IXе	68,35	35,39	32,25	-	0,71	
		Xа	69,92	36,93	32,25	-	0,74	
		Xб	69,92	36,93	32,25	-	0,74	
		Xв	73,23	40,03	32,40	-	0,80	
		Xг	70,07	36,93	32,40	-	0,74	
		XIа	73,20	40,03	32,37	-	0,80	
		XIб	73,20	40,03	32,37	-	0,80	
		XIв	73,23	40,03	32,40	-	0,80	
XIг	73,20	40,03	32,37	-	0,80			
39-01-016-38	30 мм	VIIIа	85,55	44,24	40,43	-	0,88	4
		VIIIб	85,67	44,24	40,55	-	0,88	
		VIIIв	85,93	44,24	40,81	-	0,88	
		VIIIг	85,93	44,24	40,81	-	0,88	
		VIIIе	85,74	44,24	40,62	-	0,88	
		VIIIд	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		IXа	85,40	44,24	40,28	-	0,88	
		IXб	85,59	44,24	40,47	-	0,88	
		IXв	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		IXг	91,89	50,04	40,85	-	1,00	
		IXд	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		IXе	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		Xа	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		Xб	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
Xв	92,08	50,04	41,04	-	1,00			
Xг	88,12	46,16	41,04	-	0,92			
XIа	92,04	50,04	41,00	-	1,00			
XIб	92,04	50,04	41,00	-	1,00			
XIв	92,08	50,04	41,04	-	1,00			
XIг	92,04	50,04	41,00	-	1,00			
39-01-016-39	40 мм	VIIIа	106,42	55,30	50,01	-	1,11	5
		VIIIб	106,56	55,30	50,15	-	1,11	
		VIIIв	106,89	55,30	50,48	-	1,11	
		VIIIг	106,89	55,30	50,48	-	1,11	
		VIIIе	106,65	55,30	50,24	-	1,11	
		VIIIд	106,94	55,30	50,53	-	1,11	
		IXа	106,23	55,30	49,82	-	1,11	
		IXб	106,47	55,30	50,06	-	1,11	
		IXв	106,94	55,30	50,53	-	1,11	
		IXг	114,33	62,55	50,53	-	1,25	
		IXд	109,38	57,70	50,53	-	1,15	
		IXе	106,94	55,30	50,53	-	1,11	
		Xа	109,38	57,70	50,53	-	1,15	
		Xб	109,38	57,70	50,53	-	1,15	
Xв	114,56	62,55	50,76	-	1,25			
Xг	109,61	57,70	50,76	-	1,15			
XIа	114,51	62,55	50,71	-	1,25			
XIб	114,51	62,55	50,71	-	1,25			
XIв	114,56	62,55	50,76	-	1,25			
XIг	114,51	62,55	50,71	-	1,25			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-016-40	10 мм	VIIIа	53,74	27,65	25,54	-	0,55	2,50
		VIIIб	53,81	27,65	25,61	-	0,55	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIг	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIе	53,86	27,65	25,66	-	0,55	
		VIIIд	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXа	53,64	27,65	25,44	-	0,55	
		IXб	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		IXв	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXг	57,71	31,28	25,80	-	0,63	
		IXд	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		IXе	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		Xа	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xб	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		Xг	55,35	28,85	25,92	-	0,58	
		XIа	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIб	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		XIг	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
39-01-016-41	20 мм	VIIIа	74,59	38,71	35,11	-	0,77	3,50
		VIIIб	74,69	38,71	35,21	-	0,77	
		VIIIв	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIг	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIе	74,76	38,71	35,28	-	0,77	
		VIIIд	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		IXа	74,46	38,71	34,98	-	0,77	
		IXб	74,63	38,71	35,15	-	0,77	
		IXв	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		IXг	80,15	43,79	35,48	-	0,88	
		IXд	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		IXе	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		Xа	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xб	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xв	80,31	43,79	35,64	-	0,88	
		Xг	76,84	40,39	35,64	-	0,81	
		XIа	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
		XIб	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
XIв	80,31	43,79	35,64	-	0,88			
XIг	80,28	43,79	35,61	-	0,88			
39-01-016-42	30 мм	VIIIа	94,32	48,66	44,69	-	0,97	4,40
		VIIIб	94,44	48,66	44,81	-	0,97	
		VIIIв	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIг	94,74	48,66	45,11	-	0,97	
		VIIIе	94,53	48,66	44,90	-	0,97	
		VIIIд	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXа	94,15	48,66	44,52	-	0,97	
		IXб	94,36	48,66	44,73	-	0,97	
		IXв	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		IXг	101,29	55,04	45,15	-	1,10	
		IXд	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		IXе	94,78	48,66	45,15	-	0,97	
		Xа	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		Xб	96,95	50,78	45,15	-	1,02	
		Xв	101,50	55,04	45,36	-	1,10	
		Xг	97,16	50,78	45,36	-	1,02	
		XIа	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
		XIб	101,46	55,04	45,32	-	1,10	
XIв	101,50	55,04	45,36	-	1,10			
XIг	101,46	55,04	45,32	-	1,10			
39-01-016-43	40 мм	VIIIа	115,17	59,72	54,26	-	1,19	5,40
		VIIIб	115,33	59,72	54,42	-	1,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	115,68	59,72	54,77	-	1,19	
		VIIIг	115,68	59,72	54,77	-	1,19	
		VIIIе	115,43	59,72	54,52	-	1,19	
		VIIIд	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		IXа	114,97	59,72	54,06	-	1,19	
		IXб	115,23	59,72	54,32	-	1,19	
		IXв	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		IXг	123,73	67,55	54,83	-	1,35	
		IXд	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		IXе	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		Xа	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		Xб	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		Xв	123,98	67,55	55,08	-	1,35	
		Xг	118,65	62,32	55,08	-	1,25	
		XIа	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
		XIб	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
		XIв	123,98	67,55	55,08	-	1,35	
		XIг	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-016-44	10 мм	VIIIа	60,32	30,97	28,73	-	0,62	2,80
		VIIIб	60,40	30,97	28,81	-	0,62	
		VIIIв	60,59	30,97	29,00	-	0,62	
		VIIIг	60,59	30,97	29,00	-	0,62	
		VIIIе	60,45	30,97	28,86	-	0,62	
		VIIIд	60,62	30,97	29,03	-	0,62	
		IXа	60,21	30,97	28,62	-	0,62	
		IXб	60,35	30,97	28,76	-	0,62	
		IXв	60,62	30,97	29,03	-	0,62	
		IXг	64,76	35,03	29,03	-	0,70	
		IXд	61,99	32,31	29,03	-	0,65	
		IXе	60,62	30,97	29,03	-	0,62	
		Xа	61,99	32,31	29,03	-	0,65	
		Xб	61,99	32,31	29,03	-	0,65	
		Xв	64,89	35,03	29,16	-	0,70	
		Xг	62,12	32,31	29,16	-	0,65	
		XIа	64,86	35,03	29,13	-	0,70	
		XIб	64,86	35,03	29,13	-	0,70	
		XIв	64,89	35,03	29,16	-	0,70	
		XIг	64,86	35,03	29,13	-	0,70	
39-01-016-45	20 мм	VIIIа	85,55	44,24	40,43	-	0,88	4
		VIIIб	85,67	44,24	40,55	-	0,88	
		VIIIв	85,93	44,24	40,81	-	0,88	
		VIIIг	85,93	44,24	40,81	-	0,88	
		VIIIе	85,74	44,24	40,62	-	0,88	
		VIIIд	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		IXа	85,40	44,24	40,28	-	0,88	
		IXб	85,59	44,24	40,47	-	0,88	
		IXв	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		IXг	91,89	50,04	40,85	-	1,00	
		IXд	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		IXе	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		Xа	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		Xб	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		Xв	92,08	50,04	41,04	-	1,00	
		Xг	88,12	46,16	41,04	-	0,92	
		XIа	92,04	50,04	41,00	-	1,00	
		XIб	92,04	50,04	41,00	-	1,00	
		XIв	92,08	50,04	41,04	-	1,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIг	92,04	50,04	41,00	-	1,00	
39-01-016-46	30 мм	VIIIa	107,48	55,30	51,07	-	1,11	5
		VIIIб	107,63	55,30	51,22	-	1,11	
		VIIIв	107,96	55,30	51,55	-	1,11	
		VIIIг	107,96	55,30	51,55	-	1,11	
		VIIIе	107,72	55,30	51,31	-	1,11	
		VIIIд	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		IXа	107,29	55,30	50,88	-	1,11	
		IXб	107,53	55,30	51,12	-	1,11	
		IXв	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		IXг	115,40	62,55	51,60	-	1,25	
		IXд	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		IXе	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		Xа	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		Xб	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		Xв	115,64	62,55	51,84	-	1,25	
		Xг	110,69	57,70	51,84	-	1,15	
		XIа	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
		XIб	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
		XIв	115,64	62,55	51,84	-	1,25	
XIг	115,59	62,55	51,79	-	1,25			
39-01-016-47	40 мм	VIIIa	132,72	68,57	62,78	-	1,37	6,20
		VIIIб	132,89	68,57	62,95	-	1,37	
		VIIIв	133,31	68,57	63,37	-	1,37	
		VIIIг	133,31	68,57	63,37	-	1,37	
		VIIIе	133,01	68,57	63,07	-	1,37	
		VIIIд	133,37	68,57	63,43	-	1,37	
		IXа	132,48	68,57	62,54	-	1,37	
		IXб	132,78	68,57	62,84	-	1,37	
		IXв	133,37	68,57	63,43	-	1,37	
		IXг	142,54	77,56	63,43	-	1,55	
		IXд	136,41	71,55	63,43	-	1,43	
		IXе	133,37	68,57	63,43	-	1,37	
		Xа	136,41	71,55	63,43	-	1,43	
		Xб	136,41	71,55	63,43	-	1,43	
		Xв	142,83	77,56	63,72	-	1,55	
		Xг	136,70	71,55	63,72	-	1,43	
		XIа	142,77	77,56	63,66	-	1,55	
		XIб	142,77	77,56	63,66	-	1,55	
		XIв	142,83	77,56	63,72	-	1,55	
XIг	142,77	77,56	63,66	-	1,55			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-016-48	10 мм	VIIIa	72,40	37,60	34,05	-	0,75	3,40
		VIIIб	72,49	37,60	34,14	-	0,75	
		VIIIв	72,72	37,60	34,37	-	0,75	
		VIIIг	72,72	37,60	34,37	-	0,75	
		VIIIе	72,56	37,60	34,21	-	0,75	
		VIIIд	72,75	37,60	34,40	-	0,75	
		IXа	72,27	37,60	33,92	-	0,75	
		IXб	72,43	37,60	34,08	-	0,75	
		IXв	72,75	37,60	34,40	-	0,75	
		IXг	77,78	42,53	34,40	-	0,85	
		IXд	74,42	39,24	34,40	-	0,78	
		IXе	72,75	37,60	34,40	-	0,75	
		Xа	74,42	39,24	34,40	-	0,78	
		Xб	74,42	39,24	34,40	-	0,78	
		Xв	77,94	42,53	34,56	-	0,85	
Xг	74,58	39,24	34,56	-	0,78			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	77,91	42,53	34,53	-	0,85	
		XIб	77,91	42,53	34,53	-	0,85	
		XIв	77,94	42,53	34,56	-	0,85	
		XIг	77,91	42,53	34,53	-	0,85	
39-01-016-49	20 мм	VIIIa	98,72	50,88	46,82	-	1,02	4,60
		VIIIб	98,85	50,88	46,95	-	1,02	
		VIIIв	99,16	50,88	47,26	-	1,02	
		VIIIг	99,16	50,88	47,26	-	1,02	
		VIIIe	98,94	50,88	47,04	-	1,02	
		VIIIд	99,20	50,88	47,30	-	1,02	
		IXa	98,54	50,88	46,64	-	1,02	
		IXб	98,76	50,88	46,86	-	1,02	
		IXв	99,20	50,88	47,30	-	1,02	
		IXг	106,00	57,55	47,30	-	1,15	
		IXд	101,44	53,08	47,30	-	1,06	
		IXe	99,20	50,88	47,30	-	1,02	
		Xa	101,44	53,08	47,30	-	1,06	
		Xб	101,44	53,08	47,30	-	1,06	
		Xв	106,22	57,55	47,52	-	1,15	
		Xг	101,66	53,08	47,52	-	1,06	
39-01-016-50	30 мм	XIa	106,18	57,55	47,48	-	1,15	5,80
		XIб	106,18	57,55	47,48	-	1,15	
		XIв	106,22	57,55	47,52	-	1,15	
		XIг	106,18	57,55	47,48	-	1,15	
		VIIIa	123,95	64,15	58,52	-	1,28	
		VIIIб	124,12	64,15	58,69	-	1,28	
		VIIIв	124,50	64,15	59,07	-	1,28	
		VIIIг	124,50	64,15	59,07	-	1,28	
		VIIIe	124,23	64,15	58,80	-	1,28	
		VIIIд	124,56	64,15	59,13	-	1,28	
		IXa	123,73	64,15	58,30	-	1,28	
		IXб	124,01	64,15	58,58	-	1,28	
		IXв	124,56	64,15	59,13	-	1,28	
		IXг	133,14	72,56	59,13	-	1,45	
		IXд	127,40	66,93	59,13	-	1,34	
		IXe	124,56	64,15	59,13	-	1,28	
Xa	127,40	66,93	59,13	-	1,34			
Xб	127,40	66,93	59,13	-	1,34			
Xв	133,41	72,56	59,40	-	1,45			
Xг	127,67	66,93	59,40	-	1,34			
39-01-016-51	40 мм	XIa	133,36	72,56	59,35	-	1,45	7,10
		XIб	133,36	72,56	59,35	-	1,45	
		XIв	133,41	72,56	59,40	-	1,45	
		XIг	133,36	72,56	59,35	-	1,45	
		VIIIa	152,45	78,53	72,35	-	1,57	
		VIIIб	152,66	78,53	72,56	-	1,57	
		VIIIв	153,13	78,53	73,03	-	1,57	
		VIIIг	153,13	78,53	73,03	-	1,57	
		VIIIe	152,79	78,53	72,69	-	1,57	
		VIIIд	153,20	78,53	73,10	-	1,57	
		IXa	152,18	78,53	72,08	-	1,57	
		IXб	152,52	78,53	72,42	-	1,57	
		IXв	153,20	78,53	73,10	-	1,57	
		IXг	163,70	88,82	73,10	-	1,78	
		IXд	156,67	81,93	73,10	-	1,64	
		IXe	153,20	78,53	73,10	-	1,57	
Xa	156,67	81,93	73,10	-	1,64			
Xб	156,67	81,93	73,10	-	1,64			
Xв	164,04	88,82	73,44	-	1,78			
Xг	157,01	81,93	73,44	-	1,64			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	163,97	88,82	73,37	-	1,78	
		XIб	163,97	88,82	73,37	-	1,78	
		XIв	164,04	88,82	73,44	-	1,78	
		XIг	163,97	88,82	73,37	-	1,78	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-016-52	10 мм	VIIIa	85,55	44,24	40,43	-	0,88	4
		VIIIб	85,67	44,24	40,55	-	0,88	
		VIIIв	85,93	44,24	40,81	-	0,88	
		VIIIг	85,93	44,24	40,81	-	0,88	
		VIIIе	85,74	44,24	40,62	-	0,88	
		VIIIд	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		IXa	85,40	44,24	40,28	-	0,88	
		IXб	85,59	44,24	40,47	-	0,88	
		IXв	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		IXг	91,89	50,04	40,85	-	1,00	
		IXд	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		IXе	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		Xa	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		Xб	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		Xв	92,08	50,04	41,04	-	1,00	
		Xг	88,12	46,16	41,04	-	0,92	
		XIa	92,04	50,04	41,00	-	1,00	
		XIб	92,04	50,04	41,00	-	1,00	
		XIв	92,08	50,04	41,04	-	1,00	
		XIг	92,04	50,04	41,00	-	1,00	
39-01-016-53	20 мм	VIIIa	112,99	58,62	53,20	-	1,17	5,30
		VIIIб	113,14	58,62	53,35	-	1,17	
		VIIIв	113,49	58,62	53,70	-	1,17	
		VIIIг	113,49	58,62	53,70	-	1,17	
		VIIIе	113,24	58,62	53,45	-	1,17	
		VIIIд	113,54	58,62	53,75	-	1,17	
		IXa	112,79	58,62	53,00	-	1,17	
		IXб	113,04	58,62	53,25	-	1,17	
		IXв	113,54	58,62	53,75	-	1,17	
		IXг	121,38	66,30	53,75	-	1,33	
		IXд	116,13	61,16	53,75	-	1,22	
		IXе	113,54	58,62	53,75	-	1,17	
		Xa	116,13	61,16	53,75	-	1,22	
		Xб	116,13	61,16	53,75	-	1,22	
		Xв	121,63	66,30	54,00	-	1,33	
		Xг	116,38	61,16	54,00	-	1,22	
		XIa	121,58	66,30	53,95	-	1,33	
		XIб	121,58	66,30	53,95	-	1,33	
		XIв	121,63	66,30	54,00	-	1,33	
		XIг	121,58	66,30	53,95	-	1,33	
39-01-016-54	30 мм	VIIIa	141,49	73,00	67,03	-	1,46	6,60
		VIIIб	141,68	73,00	67,22	-	1,46	
		VIIIв	142,12	73,00	67,66	-	1,46	
		VIIIг	142,12	73,00	67,66	-	1,46	
		VIIIе	141,81	73,00	67,35	-	1,46	
		VIIIд	142,19	73,00	67,73	-	1,46	
		IXa	141,24	73,00	66,78	-	1,46	
		IXб	141,56	73,00	67,10	-	1,46	
		IXв	142,19	73,00	67,73	-	1,46	
		IXг	151,95	82,57	67,73	-	1,65	
		IXд	145,41	76,16	67,73	-	1,52	
		IXе	142,19	73,00	67,73	-	1,46	
		Xa	145,41	76,16	67,73	-	1,52	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	145,41	76,16	67,73	-	1,52	
		Xв	152,26	82,57	68,04	-	1,65	
		Xг	145,72	76,16	68,04	-	1,52	
		XIa	152,20	82,57	67,98	-	1,65	
		XIб	152,20	82,57	67,98	-	1,65	
		XIв	152,26	82,57	68,04	-	1,65	
		XIг	152,20	82,57	67,98	-	1,65	
39-01-016-55	40 мм	VIIIa	173,31	89,59	81,93	-	1,79	8,10
		VIIIб	173,54	89,59	82,16	-	1,79	
		VIIIв	174,08	89,59	82,70	-	1,79	
		VIIIг	174,08	89,59	82,70	-	1,79	
		VIIIе	173,69	89,59	82,31	-	1,79	
		VIIIд	174,16	89,59	82,78	-	1,79	
		IXa	173,00	89,59	81,62	-	1,79	
		IXб	173,39	89,59	82,01	-	1,79	
		IXв	174,16	89,59	82,78	-	1,79	
		IXг	186,14	101,33	82,78	-	2,03	
		IXд	178,12	93,47	82,78	-	1,87	
		IXе	174,16	89,59	82,78	-	1,79	
		Xa	178,12	93,47	82,78	-	1,87	
		Xб	178,12	93,47	82,78	-	1,87	
		Xв	186,52	101,33	83,16	-	2,03	
		Xг	178,50	93,47	83,16	-	1,87	
		XIa	186,44	101,33	83,08	-	2,03	
		XIб	186,44	101,33	83,08	-	2,03	
		XIв	186,52	101,33	83,16	-	2,03	
		XIг	186,44	101,33	83,08	-	2,03	
39-01-016-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIa	92,13	47,56	43,62	-	0,95	4,30
		VIIIб	92,26	47,56	43,75	-	0,95	
		VIIIв	92,54	47,56	44,03	-	0,95	
		VIIIг	92,54	47,56	44,03	-	0,95	
		VIIIе	92,34	47,56	43,83	-	0,95	
		VIIIд	92,59	47,56	44,08	-	0,95	
		IXa	91,97	47,56	43,46	-	0,95	
		IXб	92,18	47,56	43,67	-	0,95	
		IXв	92,59	47,56	44,08	-	0,95	
		IXг	98,95	53,79	44,08	-	1,08	
		IXд	94,69	49,62	44,08	-	0,99	
		IXе	92,59	47,56	44,08	-	0,95	
		Xa	94,69	49,62	44,08	-	0,99	
		Xб	94,69	49,62	44,08	-	0,99	
		Xв	99,15	53,79	44,28	-	1,08	
		Xг	94,89	49,62	44,28	-	0,99	
		XIa	99,11	53,79	44,24	-	1,08	
		XIб	99,11	53,79	44,24	-	1,08	
		XIв	99,15	53,79	44,28	-	1,08	
		XIг	99,11	53,79	44,24	-	1,08	
39-01-016-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIa	112,99	58,62	53,20	-	1,17	5,30
		VIIIб	113,14	58,62	53,35	-	1,17	
		VIIIв	113,49	58,62	53,70	-	1,17	
		VIIIг	113,49	58,62	53,70	-	1,17	
		VIIIе	113,24	58,62	53,45	-	1,17	
		VIIIд	113,54	58,62	53,75	-	1,17	
		IXa	112,79	58,62	53,00	-	1,17	
		IXб	113,04	58,62	53,25	-	1,17	
		IXв	113,54	58,62	53,75	-	1,17	
		IXг	121,38	66,30	53,75	-	1,33	
		IXд	116,13	61,16	53,75	-	1,22	
		IXе	113,54	58,62	53,75	-	1,17	
		Xa	116,13	61,16	53,75	-	1,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	116,13	61,16	53,75	-	1,22	
		Xв	121,63	66,30	54,00	-	1,33	
		Xг	116,38	61,16	54,00	-	1,22	
		XIa	121,58	66,30	53,95	-	1,33	
		XIб	121,58	66,30	53,95	-	1,33	
		XIв	121,63	66,30	54,00	-	1,33	
		XIг	121,58	66,30	53,95	-	1,33	
39-01-016-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIa	127,27	66,36	59,58	-	1,33	6
		VIIIб	127,44	66,36	59,75	-	1,33	
		VIIIв	127,83	66,36	60,14	-	1,33	
		VIIIг	127,83	66,36	60,14	-	1,33	
		VIIIe	127,55	66,36	59,86	-	1,33	
		VIIIд	127,89	66,36	60,20	-	1,33	
		IXa	127,05	66,36	59,36	-	1,33	
		IXб	127,33	66,36	59,64	-	1,33	
		IXв	127,89	66,36	60,20	-	1,33	
		IXг	136,76	75,06	60,20	-	1,50	
		IXд	130,82	69,24	60,20	-	1,38	
		IXe	127,89	66,36	60,20	-	1,33	
		Xa	130,82	69,24	60,20	-	1,38	
		Xб	130,82	69,24	60,20	-	1,38	
		Xв	137,04	75,06	60,48	-	1,50	
		Xг	131,10	69,24	60,48	-	1,38	
		XIa	136,98	75,06	60,42	-	1,50	
		XIб	136,98	75,06	60,42	-	1,50	
		XIв	137,04	75,06	60,48	-	1,50	
		XIг	136,98	75,06	60,42	-	1,50	
39-01-016-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIa	155,77	80,74	73,42	-	1,61	7,30
		VIIIб	155,97	80,74	73,62	-	1,61	
		VIIIв	156,46	80,74	74,11	-	1,61	
		VIIIг	156,46	80,74	74,11	-	1,61	
		VIIIe	156,11	80,74	73,76	-	1,61	
		VIIIд	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		IXa	155,49	80,74	73,14	-	1,61	
		IXб	155,84	80,74	73,49	-	1,61	
		IXв	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		IXг	167,33	91,32	74,18	-	1,83	
		IXд	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		IXe	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		Xa	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		Xб	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		Xв	167,67	91,32	74,52	-	1,83	
		Xг	160,44	84,24	74,52	-	1,68	
		XIa	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
		XIб	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
		XIв	167,67	91,32	74,52	-	1,83	
		XIг	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва								
Измеритель: 1 стык								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-017-01	3 мм	VIIIa	5,82	2,99	2,77	-	0,06	0,27
		VIIIб	5,82	2,99	2,77	-	0,06	
		VIIIв	5,84	2,99	2,79	-	0,06	
		VIIIг	5,84	2,99	2,79	-	0,06	
		VIIIe	5,83	2,99	2,78	-	0,06	
		VIIIд	5,85	2,99	2,80	-	0,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	5,81	2,99	2,76	-	0,06	
		IXб	5,82	2,99	2,77	-	0,06	
		IXв	5,85	2,99	2,80	-	0,06	
		IXг	6,25	3,38	2,80	-	0,07	
		IXд	5,98	3,12	2,80	-	0,06	
		IXе	5,85	2,99	2,80	-	0,06	
		Ха	5,98	3,12	2,80	-	0,06	
		Хб	5,98	3,12	2,80	-	0,06	
		Хв	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		Хг	5,99	3,12	2,81	-	0,06	
		XIа	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		XIб	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		XIв	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		XIг	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
39-01-017-02	6 мм	VIIIа	6,59	3,43	3,09	-	0,07	0,31
		VIIIб	6,59	3,43	3,09	-	0,07	
		VIIIв	6,61	3,43	3,11	-	0,07	
		VIIIг	6,61	3,43	3,11	-	0,07	
		VIIIе	6,60	3,43	3,10	-	0,07	
		VIIIд	6,62	3,43	3,12	-	0,07	
		IXа	6,57	3,43	3,07	-	0,07	
		IXб	6,59	3,43	3,09	-	0,07	
		IXв	6,62	3,43	3,12	-	0,07	
		IXг	7,08	3,88	3,12	-	0,08	
		IXд	6,77	3,58	3,12	-	0,07	
		IXе	6,62	3,43	3,12	-	0,07	
		Ха	6,77	3,58	3,12	-	0,07	
		Хб	6,77	3,58	3,12	-	0,07	
		Хв	7,09	3,88	3,13	-	0,08	
		Хг	6,78	3,58	3,13	-	0,07	
		XIа	7,09	3,88	3,13	-	0,08	
		XIб	7,09	3,88	3,13	-	0,08	
		XIв	7,09	3,88	3,13	-	0,08	
		XIг	7,09	3,88	3,13	-	0,08	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-017-03	4 мм	VIIIа	9,87	5,09	4,68	-	0,10	0,46
		VIIIб	9,88	5,09	4,69	-	0,10	
		VIIIв	9,92	5,09	4,73	-	0,10	
		VIIIг	9,92	5,09	4,73	-	0,10	
		VIIIе	9,89	5,09	4,70	-	0,10	
		VIIIд	9,92	5,09	4,73	-	0,10	
		IXа	9,85	5,09	4,66	-	0,10	
		IXб	9,88	5,09	4,69	-	0,10	
		IXв	9,92	5,09	4,73	-	0,10	
		IXг	10,60	5,75	4,73	-	0,12	
		IXд	10,15	5,31	4,73	-	0,11	
		IXе	9,92	5,09	4,73	-	0,10	
		Ха	10,15	5,31	4,73	-	0,11	
		Хб	10,15	5,31	4,73	-	0,11	
		Хв	10,62	5,75	4,75	-	0,12	
		Хг	10,17	5,31	4,75	-	0,11	
		XIа	10,62	5,75	4,75	-	0,12	
		XIб	10,62	5,75	4,75	-	0,12	
		XIв	10,62	5,75	4,75	-	0,12	
		XIг	10,62	5,75	4,75	-	0,12	
39-01-017-04	8 мм	VIIIа	11,95	6,19	5,64	-	0,12	0,56
		VIIIб	11,97	6,19	5,66	-	0,12	
		VIIIв	12,00	6,19	5,69	-	0,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	12,00	6,19	5,69	-	0,12	
		VIIIе	11,98	6,19	5,67	-	0,12	
		VIIIд	12,01	6,19	5,70	-	0,12	
		IXа	11,93	6,19	5,62	-	0,12	
		IXб	11,95	6,19	5,64	-	0,12	
		IXв	12,01	6,19	5,70	-	0,12	
		IXг	12,85	7,01	5,70	-	0,14	
		IXд	12,29	6,46	5,70	-	0,13	
		IXе	12,01	6,19	5,70	-	0,12	
		Xа	12,29	6,46	5,70	-	0,13	
		Xб	12,29	6,46	5,70	-	0,13	
		Xв	12,87	7,01	5,72	-	0,14	
		Xг	12,31	6,46	5,72	-	0,13	
		XIа	12,87	7,01	5,72	-	0,14	
		XIб	12,87	7,01	5,72	-	0,14	
		XIв	12,87	7,01	5,72	-	0,14	
		XIг	12,87	7,01	5,72	-	0,14	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-017-05	4 мм	VIIIа	13,05	6,75	6,17	-	0,13	0,61
		VIIIб	13,07	6,75	6,19	-	0,13	
		VIIIв	13,11	6,75	6,23	-	0,13	
		VIIIг	13,11	6,75	6,23	-	0,13	
		VIIIе	13,08	6,75	6,20	-	0,13	
		VIIIд	13,12	6,75	6,24	-	0,13	
		IXа	13,03	6,75	6,15	-	0,13	
		IXб	13,06	6,75	6,18	-	0,13	
		IXв	13,12	6,75	6,24	-	0,13	
		IXг	14,02	7,63	6,24	-	0,15	
		IXд	13,42	7,04	6,24	-	0,14	
		IXе	13,12	6,75	6,24	-	0,13	
		Xа	13,42	7,04	6,24	-	0,14	
		Xб	13,42	7,04	6,24	-	0,14	
		Xв	14,04	7,63	6,26	-	0,15	
		Xг	13,44	7,04	6,26	-	0,14	
		XIа	14,04	7,63	6,26	-	0,15	
		XIб	14,04	7,63	6,26	-	0,15	
		XIв	14,04	7,63	6,26	-	0,15	
		XIг	14,04	7,63	6,26	-	0,15	
39-01-017-06	8 мм	VIIIа	15,79	8,18	7,45	-	0,16	0,74
		VIIIб	15,81	8,18	7,47	-	0,16	
		VIIIв	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIг	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIе	15,82	8,18	7,48	-	0,16	
		VIIIд	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXа	15,76	8,18	7,42	-	0,16	
		IXб	15,80	8,18	7,46	-	0,16	
		IXв	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXг	16,98	9,26	7,53	-	0,19	
		IXд	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		IXе	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		Xа	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		Xб	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		Xв	17,01	9,26	7,56	-	0,19	
		Xг	16,27	8,54	7,56	-	0,17	
		XIа	17,00	9,26	7,55	-	0,19	
		XIб	17,00	9,26	7,55	-	0,19	
		XIв	17,01	9,26	7,56	-	0,19	
		XIг	17,00	9,26	7,55	-	0,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-017-07	4 мм	VIIIa	17,33	8,96	8,19	-	0,18	0,81
		VIIIб	17,36	8,96	8,22	-	0,18	
		VIIIв	17,41	8,96	8,27	-	0,18	
		VIIIг	17,41	8,96	8,27	-	0,18	
		VIIIe	17,37	8,96	8,23	-	0,18	
		VIIIд	17,42	8,96	8,28	-	0,18	
		IXa	17,30	8,96	8,16	-	0,18	
		IXб	17,34	8,96	8,20	-	0,18	
		IXв	17,42	8,96	8,28	-	0,18	
		IXг	18,61	10,13	8,28	-	0,20	
		IXд	17,82	9,35	8,28	-	0,19	
		IXе	17,42	8,96	8,28	-	0,18	
		Xa	17,82	9,35	8,28	-	0,19	
		Xб	17,82	9,35	8,28	-	0,19	
		Xв	18,65	10,13	8,32	-	0,20	
		Xг	17,86	9,35	8,32	-	0,19	
		XIa	18,64	10,13	8,31	-	0,20	
XIб	18,64	10,13	8,31	-	0,20			
XIв	18,65	10,13	8,32	-	0,20			
XIг	18,64	10,13	8,31	-	0,20			
39-01-017-08	8 мм	VIIIa	20,73	10,73	9,79	-	0,21	0,97
		VIIIб	20,76	10,73	9,82	-	0,21	
		VIIIв	20,82	10,73	9,88	-	0,21	
		VIIIг	20,82	10,73	9,88	-	0,21	
		VIIIe	20,77	10,73	9,83	-	0,21	
		VIIIд	20,83	10,73	9,89	-	0,21	
		IXa	20,69	10,73	9,75	-	0,21	
		IXб	20,74	10,73	9,80	-	0,21	
		IXв	20,83	10,73	9,89	-	0,21	
		IXг	22,26	12,13	9,89	-	0,24	
		IXд	21,30	11,19	9,89	-	0,22	
		IXе	20,83	10,73	9,89	-	0,21	
		Xa	21,30	11,19	9,89	-	0,22	
		Xб	21,30	11,19	9,89	-	0,22	
		Xв	22,31	12,13	9,94	-	0,24	
		Xг	21,35	11,19	9,94	-	0,22	
		XIa	22,30	12,13	9,93	-	0,24	
XIб	22,30	12,13	9,93	-	0,24			
XIв	22,31	12,13	9,94	-	0,24			
XIг	22,30	12,13	9,93	-	0,24			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-017-09	6 мм	VIIIa	21,60	11,06	10,32	-	0,22	1
		VIIIб	21,63	11,06	10,35	-	0,22	
		VIIIв	21,70	11,06	10,42	-	0,22	
		VIIIг	21,70	11,06	10,42	-	0,22	
		VIIIe	21,65	11,06	10,37	-	0,22	
		VIIIд	21,71	11,06	10,43	-	0,22	
		IXa	21,56	11,06	10,28	-	0,22	
		IXб	21,61	11,06	10,33	-	0,22	
		IXв	21,71	11,06	10,43	-	0,22	
		IXг	23,19	12,51	10,43	-	0,25	
		IXд	22,20	11,54	10,43	-	0,23	
		IXе	21,71	11,06	10,43	-	0,22	
		Xa	22,20	11,54	10,43	-	0,23	
Xб	22,20	11,54	10,43	-	0,23			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	23,24	12,51	10,48	-	0,25	
		Xг	22,25	11,54	10,48	-	0,23	
		XIa	23,23	12,51	10,47	-	0,25	
		XIб	23,23	12,51	10,47	-	0,25	
		XIв	23,24	12,51	10,48	-	0,25	
		XIг	23,23	12,51	10,47	-	0,25	
39-01-017-10	10 мм	VIIIa	25,67	13,27	12,13	-	0,27	1,20
		VIIIб	25,70	13,27	12,16	-	0,27	
		VIIIв	25,78	13,27	12,24	-	0,27	
		VIIIг	25,78	13,27	12,24	-	0,27	
		VIIIе	25,73	13,27	12,19	-	0,27	
		VIIIд	25,80	13,27	12,26	-	0,27	
		IXa	25,62	13,27	12,08	-	0,27	
		IXб	25,68	13,27	12,14	-	0,27	
		IXв	25,80	13,27	12,26	-	0,27	
		IXг	27,57	15,01	12,26	-	0,30	
		IXд	26,39	13,85	12,26	-	0,28	
		IXе	25,80	13,27	12,26	-	0,27	
		Xa	26,39	13,85	12,26	-	0,28	
		Xб	26,39	13,85	12,26	-	0,28	
		Xв	27,62	15,01	12,31	-	0,30	
		Xг	26,44	13,85	12,31	-	0,28	
		XIa	27,61	15,01	12,30	-	0,30	
		XIб	27,61	15,01	12,30	-	0,30	
		XIв	27,62	15,01	12,31	-	0,30	
		XIг	27,61	15,01	12,30	-	0,30	
39-01-017-11	20 мм	VIIIa	35,99	18,80	16,81	-	0,38	1,70
		VIIIб	36,04	18,80	16,86	-	0,38	
		VIIIв	36,15	18,80	16,97	-	0,38	
		VIIIг	36,15	18,80	16,97	-	0,38	
		VIIIе	36,07	18,80	16,89	-	0,38	
		VIIIд	36,17	18,80	16,99	-	0,38	
		IXa	35,93	18,80	16,75	-	0,38	
		IXб	36,01	18,80	16,83	-	0,38	
		IXв	36,17	18,80	16,99	-	0,38	
		IXг	38,69	21,27	16,99	-	0,43	
		IXд	37,00	19,62	16,99	-	0,39	
		IXе	36,17	18,80	16,99	-	0,38	
		Xa	37,00	19,62	16,99	-	0,39	
		Xб	37,00	19,62	16,99	-	0,39	
		Xв	38,76	21,27	17,06	-	0,43	
		Xг	37,07	19,62	17,06	-	0,39	
		XIa	38,75	21,27	17,05	-	0,43	
		XIб	38,75	21,27	17,05	-	0,43	
		XIв	38,76	21,27	17,06	-	0,43	
		XIг	38,75	21,27	17,05	-	0,43	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-017-12	6 мм	VIIIa	27,86	14,38	13,19	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,90	14,38	13,23	-	0,29	
		VIIIв	27,99	14,38	13,32	-	0,29	
		VIIIг	27,99	14,38	13,32	-	0,29	
		VIIIе	27,93	14,38	13,26	-	0,29	
		VIIIд	28,00	14,38	13,33	-	0,29	
		IXa	27,81	14,38	13,14	-	0,29	
		IXб	27,88	14,38	13,21	-	0,29	
		IXв	28,00	14,38	13,33	-	0,29	
		IXг	29,92	16,26	13,33	-	0,33	
		IXд	28,63	15,00	13,33	-	0,30	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	28,00	14,38	13,33	-	0,29	
		Xа	28,63	15,00	13,33	-	0,30	
		Xб	28,63	15,00	13,33	-	0,30	
		Xв	29,98	16,26	13,39	-	0,33	
		Xг	28,69	15,00	13,39	-	0,30	
		XIа	29,97	16,26	13,38	-	0,33	
		XIб	29,97	16,26	13,38	-	0,33	
		XIв	29,98	16,26	13,39	-	0,33	
		XIг	29,97	16,26	13,38	-	0,33	
39-01-017-13	10 мм	VIIIа	32,45	16,59	15,53	-	0,33	1,50
		VIIIб	32,50	16,59	15,58	-	0,33	
		VIIIв	32,60	16,59	15,68	-	0,33	
		VIIIг	32,60	16,59	15,68	-	0,33	
		VIIIе	32,53	16,59	15,61	-	0,33	
		VIIIд	32,62	16,59	15,70	-	0,33	
		IXа	32,40	16,59	15,48	-	0,33	
		IXб	32,47	16,59	15,55	-	0,33	
		IXв	32,62	16,59	15,70	-	0,33	
		IXг	34,85	18,77	15,70	-	0,38	
		IXд	33,36	17,31	15,70	-	0,35	
		IXе	32,62	16,59	15,70	-	0,33	
		Xа	33,36	17,31	15,70	-	0,35	
		Xб	33,36	17,31	15,70	-	0,35	
		Xв	34,92	18,77	15,77	-	0,38	
		Xг	33,43	17,31	15,77	-	0,35	
		XIа	34,90	18,77	15,75	-	0,38	
		XIб	34,90	18,77	15,75	-	0,38	
XIв	34,92	18,77	15,77	-	0,38			
XIг	34,90	18,77	15,75	-	0,38			
39-01-017-14	20 мм	VIIIа	45,40	23,23	21,71	-	0,46	2,10
		VIIIб	45,46	23,23	21,77	-	0,46	
		VIIIв	45,60	23,23	21,91	-	0,46	
		VIIIг	45,60	23,23	21,91	-	0,46	
		VIIIе	45,50	23,23	21,81	-	0,46	
		VIIIд	45,62	23,23	21,93	-	0,46	
		IXа	45,31	23,23	21,62	-	0,46	
		IXб	45,42	23,23	21,73	-	0,46	
		IXв	45,62	23,23	21,93	-	0,46	
		IXг	48,73	26,27	21,93	-	0,53	
		IXд	46,64	24,23	21,93	-	0,48	
		IXе	45,62	23,23	21,93	-	0,46	
		Xа	46,64	24,23	21,93	-	0,48	
		Xб	46,64	24,23	21,93	-	0,48	
		Xв	48,83	26,27	22,03	-	0,53	
		Xг	46,74	24,23	22,03	-	0,48	
		XIа	48,81	26,27	22,01	-	0,53	
		XIб	48,81	26,27	22,01	-	0,53	
XIв	48,83	26,27	22,03	-	0,53			
XIг	48,81	26,27	22,01	-	0,53			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-017-15	6 мм	VIIIа	31,71	16,59	14,79	-	0,33	1,50
		VIIIб	31,75	16,59	14,83	-	0,33	
		VIIIв	31,85	16,59	14,93	-	0,33	
		VIIIг	31,85	16,59	14,93	-	0,33	
		VIIIе	31,78	16,59	14,86	-	0,33	
		VIIIд	31,86	16,59	14,94	-	0,33	
		IXа	31,65	16,59	14,73	-	0,33	
		IXб	31,72	16,59	14,80	-	0,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	31,86	16,59	14,94	-	0,33	
		IXг	34,09	18,77	14,94	-	0,38	
		IXд	32,60	17,31	14,94	-	0,35	
		IXе	31,86	16,59	14,94	-	0,33	
		Xа	32,60	17,31	14,94	-	0,35	
		Xб	32,60	17,31	14,94	-	0,35	
		Xв	34,16	18,77	15,01	-	0,38	
		Xг	32,67	17,31	15,01	-	0,35	
		XIа	34,15	18,77	15,00	-	0,38	
		XIб	34,15	18,77	15,00	-	0,38	
		XIв	34,16	18,77	15,01	-	0,38	
		XIг	34,15	18,77	15,00	-	0,38	
39-01-017-16	10 мм	VIIIа	38,40	19,91	18,09	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,45	19,91	18,14	-	0,40	
		VIIIв	38,57	19,91	18,26	-	0,40	
		VIIIг	38,57	19,91	18,26	-	0,40	
		VIIIе	38,48	19,91	18,17	-	0,40	
		VIIIд	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXа	38,33	19,91	18,02	-	0,40	
		IXб	38,42	19,91	18,11	-	0,40	
		IXв	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXг	41,25	22,52	18,28	-	0,45	
		IXд	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		IXе	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		Xа	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xб	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xв	41,33	22,52	18,36	-	0,45	
		Xг	39,55	20,77	18,36	-	0,42	
		XIа	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
		XIб	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
XIв	41,33	22,52	18,36	-	0,45			
XIг	41,31	22,52	18,34	-	0,45			
39-01-017-17	20 мм	VIIIа	53,52	27,65	25,32	-	0,55	2,50
		VIIIб	53,59	27,65	25,39	-	0,55	
		VIIIв	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		VIIIг	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		VIIIе	53,64	27,65	25,44	-	0,55	
		VIIIд	53,79	27,65	25,59	-	0,55	
		IXа	53,43	27,65	25,23	-	0,55	
		IXб	53,55	27,65	25,35	-	0,55	
		IXв	53,79	27,65	25,59	-	0,55	
		IXг	57,50	31,28	25,59	-	0,63	
		IXд	55,02	28,85	25,59	-	0,58	
		IXе	53,79	27,65	25,59	-	0,55	
		Xа	55,02	28,85	25,59	-	0,58	
		Xб	55,02	28,85	25,59	-	0,58	
		Xв	57,61	31,28	25,70	-	0,63	
		Xг	55,13	28,85	25,70	-	0,58	
		XIа	57,59	31,28	25,68	-	0,63	
		XIб	57,59	31,28	25,68	-	0,63	
XIв	57,61	31,28	25,70	-	0,63			
XIг	57,59	31,28	25,68	-	0,63			
<p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до</p>								
39-01-017-18	6 мм	VIIIа	45,40	23,23	21,71	-	0,46	2,10
		VIIIб	45,46	23,23	21,77	-	0,46	
		VIIIв	45,60	23,23	21,91	-	0,46	
		VIIIг	45,60	23,23	21,91	-	0,46	
		VIIIе	45,50	23,23	21,81	-	0,46	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	45,62	23,23	21,93	-	0,46	
		IXа	45,31	23,23	21,62	-	0,46	
		IXб	45,42	23,23	21,73	-	0,46	
		IXв	45,62	23,23	21,93	-	0,46	
		IXг	48,73	26,27	21,93	-	0,53	
		IXд	46,64	24,23	21,93	-	0,48	
		IXе	45,62	23,23	21,93	-	0,46	
		Xа	46,64	24,23	21,93	-	0,48	
		Xб	46,64	24,23	21,93	-	0,48	
		Xв	48,83	26,27	22,03	-	0,53	
		Xг	46,74	24,23	22,03	-	0,48	
		XIа	48,81	26,27	22,01	-	0,53	
		XIб	48,81	26,27	22,01	-	0,53	
		XIв	48,83	26,27	22,03	-	0,53	
XIг	48,81	26,27	22,01	-	0,53			
39-01-017-19	10 мм	VIIIа	57,59	29,86	27,13	-	0,60	2,70
		VIIIб	57,67	29,86	27,21	-	0,60	
		VIIIв	57,85	29,86	27,39	-	0,60	
		VIIIг	57,85	29,86	27,39	-	0,60	
		VIIIе	57,72	29,86	27,26	-	0,60	
		VIIIд	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		IXа	57,49	29,86	27,03	-	0,60	
		IXб	57,62	29,86	27,16	-	0,60	
		IXв	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		IXг	61,87	33,78	27,41	-	0,68	
		IXд	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		IXе	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		Xа	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		Xб	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		Xв	62,00	33,78	27,54	-	0,68	
		Xг	59,32	31,16	27,54	-	0,62	
		XIа	61,97	33,78	27,51	-	0,68	
		XIб	61,97	33,78	27,51	-	0,68	
		XIв	62,00	33,78	27,54	-	0,68	
		XIг	61,97	33,78	27,51	-	0,68	
39-01-017-20	20 мм	VIIIа	76,80	39,82	36,18	-	0,80	3,60
		VIIIб	76,90	39,82	36,28	-	0,80	
		VIIIв	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIг	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIе	76,97	39,82	36,35	-	0,80	
		VIIIд	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXа	76,66	39,82	36,04	-	0,80	
		IXб	76,83	39,82	36,21	-	0,80	
		IXв	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXг	82,49	45,04	36,55	-	0,90	
		IXд	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		IXе	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		Xа	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xб	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xв	82,66	45,04	36,72	-	0,90	
		Xг	79,09	41,54	36,72	-	0,83	
		XIа	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
		XIб	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
		XIв	82,66	45,04	36,72	-	0,90	
		XIг	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-017-21	6 мм	VIIIа	49,46	25,44	23,51	-	0,51	2,30
		VIIIб	49,53	25,44	23,58	-	0,51	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	49,69	25,44	23,74	-	0,51	
		VIIIг	49,69	25,44	23,74	-	0,51	
		VIIIе	49,57	25,44	23,62	-	0,51	
		VIIIд	49,71	25,44	23,76	-	0,51	
		IXа	49,38	25,44	23,43	-	0,51	
		IXб	49,49	25,44	23,54	-	0,51	
		IXв	49,71	25,44	23,76	-	0,51	
		IXг	53,11	28,77	23,76	-	0,58	
		IXд	50,83	26,54	23,76	-	0,53	
		IXе	49,71	25,44	23,76	-	0,51	
		Xа	50,83	26,54	23,76	-	0,53	
		Xб	50,83	26,54	23,76	-	0,53	
		Xв	53,22	28,77	23,87	-	0,58	
		Xг	50,94	26,54	23,87	-	0,53	
		XIа	53,20	28,77	23,85	-	0,58	
		XIб	53,20	28,77	23,85	-	0,58	
		XIв	53,22	28,77	23,87	-	0,58	
		XIг	53,20	28,77	23,85	-	0,58	
39-01-017-22	10 мм	VIIIа	57,59	29,86	27,13	-	0,60	2,70
		VIIIб	57,67	29,86	27,21	-	0,60	
		VIIIв	57,85	29,86	27,39	-	0,60	
		VIIIг	57,85	29,86	27,39	-	0,60	
		VIIIе	57,72	29,86	27,26	-	0,60	
		VIIIд	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		IXа	57,49	29,86	27,03	-	0,60	
		IXб	57,62	29,86	27,16	-	0,60	
		IXв	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		IXг	61,87	33,78	27,41	-	0,68	
		IXд	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		IXе	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		Xа	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		Xб	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		Xв	62,00	33,78	27,54	-	0,68	
		Xг	59,32	31,16	27,54	-	0,62	
		XIа	61,97	33,78	27,51	-	0,68	
		XIб	61,97	33,78	27,51	-	0,68	
		XIв	62,00	33,78	27,54	-	0,68	
		XIг	61,97	33,78	27,51	-	0,68	
39-01-017-23	20 мм	VIIIа	80,85	42,03	37,98	-	0,84	3,80
		VIIIб	80,96	42,03	38,09	-	0,84	
		VIIIв	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		VIIIг	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		VIIIе	81,03	42,03	38,16	-	0,84	
		VIIIд	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		IXа	80,71	42,03	37,84	-	0,84	
		IXб	80,89	42,03	38,02	-	0,84	
		IXв	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		IXг	86,87	47,54	38,38	-	0,95	
		IXд	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		IXе	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		Xа	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		Xб	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		Xв	87,05	47,54	38,56	-	0,95	
		Xг	83,29	43,85	38,56	-	0,88	
		XIа	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
		XIб	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
		XIв	87,05	47,54	38,56	-	0,95	
		XIг	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
39-01-017-24	30 мм	VIIIа	102,99	53,09	48,84	-	1,06	4,80
		VIIIб	103,13	53,09	48,98	-	1,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	103,45	53,09	49,30	-	1,06	
		VIIIг	103,45	53,09	49,30	-	1,06	
		VIIIе	103,22	53,09	49,07	-	1,06	
		VIIIд	103,49	53,09	49,34	-	1,06	
		IXа	102,80	53,09	48,65	-	1,06	
		IXб	103,03	53,09	48,88	-	1,06	
		IXв	103,49	53,09	49,34	-	1,06	
		IXг	110,59	60,05	49,34	-	1,20	
		IXд	105,84	55,39	49,34	-	1,11	
		IXе	103,49	53,09	49,34	-	1,06	
		Xа	105,84	55,39	49,34	-	1,11	
		Xб	105,84	55,39	49,34	-	1,11	
		Xв	110,82	60,05	49,57	-	1,20	
		Xг	106,07	55,39	49,57	-	1,11	
		XIа	110,78	60,05	49,53	-	1,20	
		XIб	110,78	60,05	49,53	-	1,20	
		XIв	110,82	60,05	49,57	-	1,20	
XIг	110,78	60,05	49,53	-	1,20			
39-01-017-25	40 мм	VIIIа	122,18	63,04	57,88	-	1,26	5,70
		VIIIб	122,34	63,04	58,04	-	1,26	
		VIIIв	122,73	63,04	58,43	-	1,26	
		VIIIг	122,73	63,04	58,43	-	1,26	
		VIIIе	122,45	63,04	58,15	-	1,26	
		VIIIд	122,78	63,04	58,48	-	1,26	
		IXа	121,96	63,04	57,66	-	1,26	
		IXб	122,24	63,04	57,94	-	1,26	
		IXв	122,78	63,04	58,48	-	1,26	
		IXг	131,22	71,31	58,48	-	1,43	
		IXд	125,58	65,78	58,48	-	1,32	
		IXе	122,78	63,04	58,48	-	1,26	
		Xа	125,58	65,78	58,48	-	1,32	
		Xб	125,58	65,78	58,48	-	1,32	
		Xв	131,49	71,31	58,75	-	1,43	
		Xг	125,85	65,78	58,75	-	1,32	
		XIа	131,44	71,31	58,70	-	1,43	
XIб	131,44	71,31	58,70	-	1,43			
XIв	131,49	71,31	58,75	-	1,43			
XIг	131,44	71,31	58,70	-	1,43			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-017-26	6 мм	VIIIа	57,59	29,86	27,13	-	0,60	2,70
		VIIIб	57,67	29,86	27,21	-	0,60	
		VIIIв	57,85	29,86	27,39	-	0,60	
		VIIIг	57,85	29,86	27,39	-	0,60	
		VIIIе	57,72	29,86	27,26	-	0,60	
		VIIIд	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		IXа	57,49	29,86	27,03	-	0,60	
		IXб	57,62	29,86	27,16	-	0,60	
		IXв	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		IXг	61,87	33,78	27,41	-	0,68	
		IXд	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		IXе	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		Xа	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		Xб	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		Xв	62,00	33,78	27,54	-	0,68	
		Xг	59,32	31,16	27,54	-	0,62	
		XIа	61,97	33,78	27,51	-	0,68	
XIб	61,97	33,78	27,51	-	0,68			
XIв	62,00	33,78	27,54	-	0,68			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-017-27	10 мм	XIг	61,97	33,78	27,51	-	0,68	3,20
		VIIIa	68,66	35,39	32,56	-	0,71	
		VIIIб	68,75	35,39	32,65	-	0,71	
		VIIIв	68,96	35,39	32,86	-	0,71	
		VIIIг	68,96	35,39	32,86	-	0,71	
		VIIIе	68,81	35,39	32,71	-	0,71	
		VIIIд	69,00	35,39	32,90	-	0,71	
		IXa	68,54	35,39	32,44	-	0,71	
		IXб	68,69	35,39	32,59	-	0,71	
		IXв	69,00	35,39	32,90	-	0,71	
		IXг	73,73	40,03	32,90	-	0,80	
		IXд	70,57	36,93	32,90	-	0,74	
		IXе	69,00	35,39	32,90	-	0,71	
		Xa	70,57	36,93	32,90	-	0,74	
		Xб	70,57	36,93	32,90	-	0,74	
		Xв	73,88	40,03	33,05	-	0,80	
		Xг	70,72	36,93	33,05	-	0,74	
		XIa	73,85	40,03	33,02	-	0,80	
		XIб	73,85	40,03	33,02	-	0,80	
		XIв	73,88	40,03	33,05	-	0,80	
XIг	73,85	40,03	33,02	-	0,80			
39-01-017-28	20 мм	VIIIa	91,92	47,56	43,41	-	0,95	4,30
		VIIIб	92,04	47,56	43,53	-	0,95	
		VIIIв	92,33	47,56	43,82	-	0,95	
		VIIIг	92,33	47,56	43,82	-	0,95	
		VIIIе	92,13	47,56	43,62	-	0,95	
		VIIIд	92,37	47,56	43,86	-	0,95	
		IXa	91,76	47,56	43,25	-	0,95	
		IXб	91,96	47,56	43,45	-	0,95	
		IXв	92,37	47,56	43,86	-	0,95	
		IXг	98,73	53,79	43,86	-	1,08	
		IXд	94,47	49,62	43,86	-	0,99	
		IXе	92,37	47,56	43,86	-	0,95	
		Xa	94,47	49,62	43,86	-	0,99	
		Xб	94,47	49,62	43,86	-	0,99	
		Xв	98,93	53,79	44,06	-	1,08	
		Xг	94,67	49,62	44,06	-	0,99	
		XIa	98,89	53,79	44,02	-	1,08	
		XIб	98,89	53,79	44,02	-	1,08	
		XIв	98,93	53,79	44,06	-	1,08	
		XIг	98,89	53,79	44,02	-	1,08	
39-01-017-29	30 мм	VIIIa	118,12	60,83	56,07	-	1,22	5,50
		VIIIб	118,28	60,83	56,23	-	1,22	
		VIIIв	118,65	60,83	56,60	-	1,22	
		VIIIг	118,65	60,83	56,60	-	1,22	
		VIIIе	118,39	60,83	56,34	-	1,22	
		VIIIд	118,70	60,83	56,65	-	1,22	
		IXa	117,91	60,83	55,86	-	1,22	
		IXб	118,18	60,83	56,13	-	1,22	
		IXв	118,70	60,83	56,65	-	1,22	
		IXг	126,84	68,81	56,65	-	1,38	
		IXд	121,39	63,47	56,65	-	1,27	
		IXе	118,70	60,83	56,65	-	1,22	
		Xa	121,39	63,47	56,65	-	1,27	
		Xб	121,39	63,47	56,65	-	1,27	
		Xв	127,11	68,81	56,92	-	1,38	
		Xг	121,66	63,47	56,92	-	1,27	
		XIa	127,05	68,81	56,86	-	1,38	
		XIб	127,05	68,81	56,86	-	1,38	
		XIв	127,11	68,81	56,92	-	1,38	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-017-30	40 мм	XIг	127,05	68,81	56,86	-	1,38	6,80
		VIIIa	145,44	75,21	68,73	-	1,50	
		VIIIб	145,64	75,21	68,93	-	1,50	
		VIIIв	146,09	75,21	69,38	-	1,50	
		VIIIг	146,09	75,21	69,38	-	1,50	
		VIIIе	145,77	75,21	69,06	-	1,50	
		VIIIд	146,16	75,21	69,45	-	1,50	
		IXа	145,19	75,21	68,48	-	1,50	
		IXб	145,51	75,21	68,80	-	1,50	
		IXв	146,16	75,21	69,45	-	1,50	
		IXг	156,22	85,07	69,45	-	1,70	
		IXд	149,49	78,47	69,45	-	1,57	
		IXе	146,16	75,21	69,45	-	1,50	
		Xа	149,49	78,47	69,45	-	1,57	
		Xб	149,49	78,47	69,45	-	1,57	
		Xв	156,54	85,07	69,77	-	1,70	
		Xг	149,81	78,47	69,77	-	1,57	
		XIa	156,47	85,07	69,70	-	1,70	
XIб	156,47	85,07	69,70	-	1,70			
XIв	156,54	85,07	69,77	-	1,70			
XIг	156,47	85,07	69,70	-	1,70			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-017-31	6 мм	VIIIa	57,59	29,86	27,13	-	0,60	2,70
		VIIIб	57,67	29,86	27,21	-	0,60	
		VIIIв	57,85	29,86	27,39	-	0,60	
		VIIIг	57,85	29,86	27,39	-	0,60	
		VIIIе	57,72	29,86	27,26	-	0,60	
		VIIIд	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		IXа	57,49	29,86	27,03	-	0,60	
		IXб	57,62	29,86	27,16	-	0,60	
		IXв	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		IXг	61,87	33,78	27,41	-	0,68	
		IXд	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		IXе	57,87	29,86	27,41	-	0,60	
		Xа	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		Xб	59,19	31,16	27,41	-	0,62	
		Xв	62,00	33,78	27,54	-	0,68	
		Xг	59,32	31,16	27,54	-	0,62	
		XIa	61,97	33,78	27,51	-	0,68	
		XIб	61,97	33,78	27,51	-	0,68	
XIв	62,00	33,78	27,54	-	0,68			
XIг	61,97	33,78	27,51	-	0,68			
39-01-017-32	10 мм	VIIIa	68,66	35,39	32,56	-	0,71	3,20
		VIIIб	68,75	35,39	32,65	-	0,71	
		VIIIв	68,96	35,39	32,86	-	0,71	
		VIIIг	68,96	35,39	32,86	-	0,71	
		VIIIе	68,81	35,39	32,71	-	0,71	
		VIIIд	69,00	35,39	32,90	-	0,71	
		IXа	68,54	35,39	32,44	-	0,71	
		IXб	68,69	35,39	32,59	-	0,71	
		IXв	69,00	35,39	32,90	-	0,71	
		IXг	73,73	40,03	32,90	-	0,80	
		IXд	70,57	36,93	32,90	-	0,74	
		IXе	69,00	35,39	32,90	-	0,71	
		Xа	70,57	36,93	32,90	-	0,74	
		Xб	70,57	36,93	32,90	-	0,74	
		Xв	73,88	40,03	33,05	-	0,80	
Xг	70,72	36,93	33,05	-	0,74			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	73,85	40,03	33,02	-	0,80	
		XIб	73,85	40,03	33,02	-	0,80	
		XIв	73,88	40,03	33,05	-	0,80	
		XIг	73,85	40,03	33,02	-	0,80	
39-01-017-33	20 мм	VIIIa	98,93	50,88	47,03	-	1,02	4,60
		VIIIб	99,06	50,88	47,16	-	1,02	
		VIIIв	99,37	50,88	47,47	-	1,02	
		VIIIг	99,37	50,88	47,47	-	1,02	
		VIIIe	99,15	50,88	47,25	-	1,02	
		VIIIд	99,42	50,88	47,52	-	1,02	
		IXa	98,75	50,88	46,85	-	1,02	
		IXб	98,97	50,88	47,07	-	1,02	
		IXв	99,42	50,88	47,52	-	1,02	
		IXг	106,22	57,55	47,52	-	1,15	
		IXд	101,66	53,08	47,52	-	1,06	
		IXe	99,42	50,88	47,52	-	1,02	
		Xa	101,66	53,08	47,52	-	1,06	
		Xб	101,66	53,08	47,52	-	1,06	
		Xв	106,44	57,55	47,74	-	1,15	
		Xг	101,88	53,08	47,74	-	1,06	
		XIa	106,39	57,55	47,69	-	1,15	
		XIб	106,39	57,55	47,69	-	1,15	
		XIв	106,44	57,55	47,74	-	1,15	
		XIг	106,39	57,55	47,69	-	1,15	
39-01-017-34	30 мм	VIIIa	126,25	65,25	59,69	-	1,31	5,90
		VIIIб	126,42	65,25	59,86	-	1,31	
		VIIIв	126,81	65,25	60,25	-	1,31	
		VIIIг	126,81	65,25	60,25	-	1,31	
		VIIIe	126,53	65,25	59,97	-	1,31	
		VIIIд	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		IXa	126,03	65,25	59,47	-	1,31	
		IXб	126,31	65,25	59,75	-	1,31	
		IXв	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		IXг	135,60	73,81	60,31	-	1,48	
		IXд	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		IXe	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		Xa	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		Xб	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		Xв	135,88	73,81	60,59	-	1,48	
		Xг	130,04	68,09	60,59	-	1,36	
		XIa	135,82	73,81	60,53	-	1,48	
		XIб	135,82	73,81	60,53	-	1,48	
		XIв	135,88	73,81	60,59	-	1,48	
		XIг	135,82	73,81	60,53	-	1,48	
39-01-017-35	40 мм	VIIIa	149,51	77,42	70,54	-	1,55	7
		VIIIб	149,71	77,42	70,74	-	1,55	
		VIIIв	150,18	77,42	71,21	-	1,55	
		VIIIг	150,18	77,42	71,21	-	1,55	
		VIIIe	149,84	77,42	70,87	-	1,55	
		VIIIд	150,24	77,42	71,27	-	1,55	
		IXa	149,25	77,42	70,28	-	1,55	
		IXб	149,58	77,42	70,61	-	1,55	
		IXв	150,24	77,42	71,27	-	1,55	
		IXг	160,59	87,57	71,27	-	1,75	
		IXд	153,67	80,78	71,27	-	1,62	
		IXe	150,24	77,42	71,27	-	1,55	
		Xa	153,67	80,78	71,27	-	1,62	
		Xб	153,67	80,78	71,27	-	1,62	
		Xв	160,92	87,57	71,60	-	1,75	
		Xг	154,00	80,78	71,60	-	1,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	160,86	87,57	71,54	-	1,75	
		XIб	160,86	87,57	71,54	-	1,75	
		XIв	160,92	87,57	71,60	-	1,75	
		XIг	160,86	87,57	71,54	-	1,75	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-017-36	10 мм	VIIIa	80,85	42,03	37,98	-	0,84	3,80
		VIIIб	80,96	42,03	38,09	-	0,84	
		VIIIв	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		VIIIг	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		VIIIе	81,03	42,03	38,16	-	0,84	
		VIIIд	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		IXa	80,71	42,03	37,84	-	0,84	
		IXб	80,89	42,03	38,02	-	0,84	
		IXв	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		IXг	86,87	47,54	38,38	-	0,95	
		IXд	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		IXе	81,25	42,03	38,38	-	0,84	
		Xa	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		Xб	83,11	43,85	38,38	-	0,88	
		Xв	87,05	47,54	38,56	-	0,95	
		Xг	83,29	43,85	38,56	-	0,88	
		XIa	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
		XIб	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
		XIв	87,05	47,54	38,56	-	0,95	
		XIг	87,01	47,54	38,52	-	0,95	
39-01-017-37	20 мм	VIIIa	115,17	59,72	54,26	-	1,19	5,40
		VIIIб	115,33	59,72	54,42	-	1,19	
		VIIIв	115,68	59,72	54,77	-	1,19	
		VIIIг	115,68	59,72	54,77	-	1,19	
		VIIIе	115,43	59,72	54,52	-	1,19	
		VIIIд	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		IXa	114,97	59,72	54,06	-	1,19	
		IXб	115,23	59,72	54,32	-	1,19	
		IXв	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		IXг	123,73	67,55	54,83	-	1,35	
		IXд	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		IXе	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		Xa	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		Xб	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		Xв	123,98	67,55	55,08	-	1,35	
		Xг	118,65	62,32	55,08	-	1,25	
		XIa	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
		XIб	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
		XIв	123,98	67,55	55,08	-	1,35	
		XIг	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
39-01-017-38	30 мм	VIIIa	145,44	75,21	68,73	-	1,50	6,80
		VIIIб	145,64	75,21	68,93	-	1,50	
		VIIIв	146,09	75,21	69,38	-	1,50	
		VIIIг	146,09	75,21	69,38	-	1,50	
		VIIIе	145,77	75,21	69,06	-	1,50	
		VIIIд	146,16	75,21	69,45	-	1,50	
		IXa	145,19	75,21	68,48	-	1,50	
		IXб	145,51	75,21	68,80	-	1,50	
		IXв	146,16	75,21	69,45	-	1,50	
		IXг	156,22	85,07	69,45	-	1,70	
		IXд	149,49	78,47	69,45	-	1,57	
		IXе	146,16	75,21	69,45	-	1,50	
		Xa	149,49	78,47	69,45	-	1,57	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	149,49	78,47	69,45	-	1,57	
		Xв	156,54	85,07	69,77	-	1,70	
		Xг	149,81	78,47	69,77	-	1,57	
		XIa	156,47	85,07	69,70	-	1,70	
		XIб	156,47	85,07	69,70	-	1,70	
		XIв	156,54	85,07	69,77	-	1,70	
		XIг	156,47	85,07	69,70	-	1,70	
39-01-017-39	40 мм	VIIIa	179,77	92,90	85,01	-	1,86	8,40
		VIIIб	180,01	92,90	85,25	-	1,86	
		VIIIв	180,57	92,90	85,81	-	1,86	
		VIIIг	180,57	92,90	85,81	-	1,86	
		VIIIe	180,17	92,90	85,41	-	1,86	
		VIIIд	180,65	92,90	85,89	-	1,86	
		IXa	179,45	92,90	84,69	-	1,86	
		IXб	179,85	92,90	85,09	-	1,86	
		IXв	180,65	92,90	85,89	-	1,86	
		IXг	193,07	105,08	85,89	-	2,10	
		IXд	184,77	96,94	85,89	-	1,94	
		IXe	180,65	92,90	85,89	-	1,86	
		Xa	184,77	96,94	85,89	-	1,94	
		Xб	184,77	96,94	85,89	-	1,94	
		Xв	193,47	105,08	86,29	-	2,10	
		Xг	185,17	96,94	86,29	-	1,94	
		XIa	193,39	105,08	86,21	-	2,10	
		XIб	193,39	105,08	86,21	-	2,10	
		XIв	193,47	105,08	86,29	-	2,10	
		XIг	193,39	105,08	86,21	-	2,10	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-017-40	10 мм	VIIIa	91,92	47,56	43,41	-	0,95	4,30
		VIIIб	92,04	47,56	43,53	-	0,95	
		VIIIв	92,33	47,56	43,82	-	0,95	
		VIIIг	92,33	47,56	43,82	-	0,95	
		VIIIe	92,13	47,56	43,62	-	0,95	
		VIIIд	92,37	47,56	43,86	-	0,95	
		IXa	91,76	47,56	43,25	-	0,95	
		IXб	91,96	47,56	43,45	-	0,95	
		IXв	92,37	47,56	43,86	-	0,95	
		IXг	98,73	53,79	43,86	-	1,08	
		IXд	94,47	49,62	43,86	-	0,99	
		IXe	92,37	47,56	43,86	-	0,95	
		Xa	94,47	49,62	43,86	-	0,99	
		Xб	94,47	49,62	43,86	-	0,99	
		Xв	98,93	53,79	44,06	-	1,08	
		Xг	94,67	49,62	44,06	-	0,99	
		XIa	98,89	53,79	44,02	-	1,08	
		XIб	98,89	53,79	44,02	-	1,08	
		XIв	98,93	53,79	44,06	-	1,08	
		XIг	98,89	53,79	44,02	-	1,08	
39-01-017-41	20 мм	VIIIa	126,25	65,25	59,69	-	1,31	5,90
		VIIIб	126,42	65,25	59,86	-	1,31	
		VIIIв	126,81	65,25	60,25	-	1,31	
		VIIIг	126,81	65,25	60,25	-	1,31	
		VIIIe	126,53	65,25	59,97	-	1,31	
		VIIIд	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		IXa	126,03	65,25	59,47	-	1,31	
		IXб	126,31	65,25	59,75	-	1,31	
		IXв	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		IXг	135,60	73,81	60,31	-	1,48	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		IXе	126,87	65,25	60,31	-	1,31	
		Xа	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		Xб	129,76	68,09	60,31	-	1,36	
		Xв	135,88	73,81	60,59	-	1,48	
		Xг	130,04	68,09	60,59	-	1,36	
		XIа	135,82	73,81	60,53	-	1,48	
		XIб	135,82	73,81	60,53	-	1,48	
		XIв	135,88	73,81	60,59	-	1,48	
		XIг	135,82	73,81	60,53	-	1,48	
39-01-017-42	30 мм	VIIIа	160,58	82,95	75,97	-	1,66	7,50
		VIIIб	160,79	82,95	76,18	-	1,66	
		VIIIв	161,29	82,95	76,68	-	1,66	
		VIIIг	161,29	82,95	76,68	-	1,66	
		VIIIе	160,94	82,95	76,33	-	1,66	
		VIIIд	161,37	82,95	76,76	-	1,66	
		IXа	160,29	82,95	75,68	-	1,66	
		IXб	160,65	82,95	76,04	-	1,66	
		IXв	161,37	82,95	76,76	-	1,66	
		IXг	172,47	93,83	76,76	-	1,88	
		IXд	165,04	86,55	76,76	-	1,73	
		IXе	161,37	82,95	76,76	-	1,66	
		Xа	165,04	86,55	76,76	-	1,73	
		Xб	165,04	86,55	76,76	-	1,73	
		Xв	172,82	93,83	77,11	-	1,88	
		Xг	165,39	86,55	77,11	-	1,73	
		XIа	172,75	93,83	77,04	-	1,88	
		XIб	172,75	93,83	77,04	-	1,88	
XIв	172,82	93,83	77,11	-	1,88			
XIг	172,75	93,83	77,04	-	1,88			
39-01-017-43	40 мм	VIIIа	194,91	100,65	92,25	-	2,01	9,10
		VIIIб	195,17	100,65	92,51	-	2,01	
		VIIIв	195,78	100,65	93,12	-	2,01	
		VIIIг	195,78	100,65	93,12	-	2,01	
		VIIIе	195,34	100,65	92,68	-	2,01	
		VIIIд	195,86	100,65	93,20	-	2,01	
		IXа	194,56	100,65	91,90	-	2,01	
		IXб	195,00	100,65	92,34	-	2,01	
		IXв	195,86	100,65	93,20	-	2,01	
		IXг	209,32	113,84	93,20	-	2,28	
		IXд	200,31	105,01	93,20	-	2,10	
		IXе	195,86	100,65	93,20	-	2,01	
		Xа	200,31	105,01	93,20	-	2,10	
		Xб	200,31	105,01	93,20	-	2,10	
		Xв	209,76	113,84	93,64	-	2,28	
		Xг	200,75	105,01	93,64	-	2,10	
		XIа	209,67	113,84	93,55	-	2,28	
		XIб	209,67	113,84	93,55	-	2,28	
XIв	209,76	113,84	93,64	-	2,28			
XIг	209,67	113,84	93,55	-	2,28			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-017-44	10 мм	VIIIа	102,99	53,09	48,84	-	1,06	4,80
		VIIIб	103,13	53,09	48,98	-	1,06	
		VIIIв	103,45	53,09	49,30	-	1,06	
		VIIIг	103,45	53,09	49,30	-	1,06	
		VIIIе	103,22	53,09	49,07	-	1,06	
		VIIIд	103,49	53,09	49,34	-	1,06	
		IXа	102,80	53,09	48,65	-	1,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	103,03	53,09	48,88	-	1,06	
		IXв	103,49	53,09	49,34	-	1,06	
		IXг	110,59	60,05	49,34	-	1,20	
		IXд	105,84	55,39	49,34	-	1,11	
		IXе	103,49	53,09	49,34	-	1,06	
		Xа	105,84	55,39	49,34	-	1,11	
		Xб	105,84	55,39	49,34	-	1,11	
		Xв	110,82	60,05	49,57	-	1,20	
		Xг	106,07	55,39	49,57	-	1,11	
		XIа	110,78	60,05	49,53	-	1,20	
		XIб	110,78	60,05	49,53	-	1,20	
		XIв	110,82	60,05	49,57	-	1,20	
		XIг	110,78	60,05	49,53	-	1,20	
39-01-017-45	20 мм	VIIIа	145,44	75,21	68,73	-	1,50	6,80
		VIIIб	145,64	75,21	68,93	-	1,50	
		VIIIв	146,09	75,21	69,38	-	1,50	
		VIIIг	146,09	75,21	69,38	-	1,50	
		VIIIе	145,77	75,21	69,06	-	1,50	
		VIIIд	146,16	75,21	69,45	-	1,50	
		IXа	145,19	75,21	68,48	-	1,50	
		IXб	145,51	75,21	68,80	-	1,50	
		IXв	146,16	75,21	69,45	-	1,50	
		IXг	156,22	85,07	69,45	-	1,70	
		IXд	149,49	78,47	69,45	-	1,57	
		IXе	146,16	75,21	69,45	-	1,50	
		Xа	149,49	78,47	69,45	-	1,57	
		Xб	149,49	78,47	69,45	-	1,57	
		Xв	156,54	85,07	69,77	-	1,70	
		Xг	149,81	78,47	69,77	-	1,57	
		XIа	156,47	85,07	69,70	-	1,70	
		XIб	156,47	85,07	69,70	-	1,70	
XIв	156,54	85,07	69,77	-	1,70			
XIг	156,47	85,07	69,70	-	1,70			
39-01-017-46	30 мм	VIIIа	183,84	95,12	86,82	-	1,90	8,60
		VIIIб	184,09	95,12	87,07	-	1,90	
		VIIIв	184,66	95,12	87,64	-	1,90	
		VIIIг	184,66	95,12	87,64	-	1,90	
		VIIIе	184,25	95,12	87,23	-	1,90	
		VIIIд	184,74	95,12	87,72	-	1,90	
		IXа	183,52	95,12	86,50	-	1,90	
		IXб	183,92	95,12	86,90	-	1,90	
		IXв	184,74	95,12	87,72	-	1,90	
		IXг	197,46	107,59	87,72	-	2,15	
		IXд	188,94	99,24	87,72	-	1,98	
		IXе	184,74	95,12	87,72	-	1,90	
		Xа	188,94	99,24	87,72	-	1,98	
		Xб	188,94	99,24	87,72	-	1,98	
		Xв	197,87	107,59	88,13	-	2,15	
		Xг	189,35	99,24	88,13	-	1,98	
		XIа	197,79	107,59	88,05	-	2,15	
		XIб	197,79	107,59	88,05	-	2,15	
XIв	197,87	107,59	88,13	-	2,15			
XIг	197,79	107,59	88,05	-	2,15			
39-01-017-47	40 мм	VIIIа	224,85	116,13	106,40	-	2,32	10,50
		VIIIб	225,15	116,13	106,70	-	2,32	
		VIIIв	225,85	116,13	107,40	-	2,32	
		VIIIг	225,85	116,13	107,40	-	2,32	
		VIIIе	225,35	116,13	106,90	-	2,32	
		VIIIд	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		IXа	224,45	116,13	106,00	-	2,32	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	224,95	116,13	106,50	-	2,32	
		IXв	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		IXг	241,49	131,36	107,50	-	2,63	
		IXд	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		IXе	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		Ха	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		Xб	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		Xв	241,99	131,36	108,00	-	2,63	
		Xг	231,59	121,17	108,00	-	2,42	
		XIа	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
		XIб	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
		XIв	241,99	131,36	108,00	-	2,63	
		XIг	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-017-48	10 мм	VIIIа	122,18	63,04	57,88	-	1,26	5,70
		VIIIб	122,34	63,04	58,04	-	1,26	
		VIIIв	122,73	63,04	58,43	-	1,26	
		VIIIг	122,73	63,04	58,43	-	1,26	
		VIIIе	122,45	63,04	58,15	-	1,26	
		VIIIд	122,78	63,04	58,48	-	1,26	
		IXа	121,96	63,04	57,66	-	1,26	
		IXб	122,24	63,04	57,94	-	1,26	
		IXв	122,78	63,04	58,48	-	1,26	
		IXг	131,22	71,31	58,48	-	1,43	
		IXд	125,58	65,78	58,48	-	1,32	
		IXе	122,78	63,04	58,48	-	1,26	
		Ха	125,58	65,78	58,48	-	1,32	
		Xб	125,58	65,78	58,48	-	1,32	
		Xв	131,49	71,31	58,75	-	1,43	
		Xг	125,85	65,78	58,75	-	1,32	
		XIа	131,44	71,31	58,70	-	1,43	
		XIб	131,44	71,31	58,70	-	1,43	
		XIв	131,49	71,31	58,75	-	1,43	
		XIг	131,44	71,31	58,70	-	1,43	
39-01-017-49	20 мм	VIIIа	168,71	87,37	79,59	-	1,75	7,90
		VIIIб	168,93	87,37	79,81	-	1,75	
		VIIIв	169,46	87,37	80,34	-	1,75	
		VIIIг	169,46	87,37	80,34	-	1,75	
		VIIIе	169,08	87,37	79,96	-	1,75	
		VIIIд	169,53	87,37	80,41	-	1,75	
		IXа	168,41	87,37	79,29	-	1,75	
		IXб	168,78	87,37	79,66	-	1,75	
		IXв	169,53	87,37	80,41	-	1,75	
		IXг	181,22	98,83	80,41	-	1,98	
		IXд	173,40	91,17	80,41	-	1,82	
		IXе	169,53	87,37	80,41	-	1,75	
		Ха	173,40	91,17	80,41	-	1,82	
		Xб	173,40	91,17	80,41	-	1,82	
		Xв	181,59	98,83	80,78	-	1,98	
		Xг	173,77	91,17	80,78	-	1,82	
		XIа	181,52	98,83	80,71	-	1,98	
		XIб	181,52	98,83	80,71	-	1,98	
		XIв	181,59	98,83	80,78	-	1,98	
		XIг	181,52	98,83	80,71	-	1,98	
39-01-017-50	30 мм	VIIIа	210,04	108,39	99,48	-	2,17	9,80
		VIIIб	210,32	108,39	99,76	-	2,17	
		VIIIв	210,98	108,39	100,42	-	2,17	
		VIIIг	210,98	108,39	100,42	-	2,17	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	210,51	108,39	99,95	-	2,17	
		VIIIд	211,07	108,39	100,51	-	2,17	
		IXa	209,67	108,39	99,11	-	2,17	
		IXб	210,14	108,39	99,58	-	2,17	
		IXв	211,07	108,39	100,51	-	2,17	
		IXг	225,56	122,60	100,51	-	2,45	
		IXд	215,86	113,09	100,51	-	2,26	
		IXе	211,07	108,39	100,51	-	2,17	
		Xa	215,86	113,09	100,51	-	2,26	
		Xб	215,86	113,09	100,51	-	2,26	
		Xв	226,03	122,60	100,98	-	2,45	
		Xг	216,33	113,09	100,98	-	2,26	
		XIa	225,94	122,60	100,89	-	2,45	
		XIб	225,94	122,60	100,89	-	2,45	
		XIв	226,03	122,60	100,98	-	2,45	
		XIг	225,94	122,60	100,89	-	2,45	
39-01-017-51	40 мм	VIIIa	259,93	133,83	123,42	-	2,68	12,10
		VIIIб	260,28	133,83	123,77	-	2,68	
		VIIIв	261,09	133,83	124,58	-	2,68	
		VIIIг	261,09	133,83	124,58	-	2,68	
		VIIIe	260,51	133,83	124,00	-	2,68	
		VIIIд	261,21	133,83	124,70	-	2,68	
		IXa	259,47	133,83	122,96	-	2,68	
		IXб	260,05	133,83	123,54	-	2,68	
		IXв	261,21	133,83	124,70	-	2,68	
		IXг	279,10	151,37	124,70	-	3,03	
		IXд	267,12	139,63	124,70	-	2,79	
		IXе	261,21	133,83	124,70	-	2,68	
		Xa	267,12	139,63	124,70	-	2,79	
		Xб	267,12	139,63	124,70	-	2,79	
		Xв	279,68	151,37	125,28	-	3,03	
		Xг	267,70	139,63	125,28	-	2,79	
		XIa	279,56	151,37	125,16	-	3,03	
		XIб	279,56	151,37	125,16	-	3,03	
		XIв	279,68	151,37	125,28	-	3,03	
		XIг	279,56	151,37	125,16	-	3,03	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-017-52	10 мм	VIIIa	145,44	75,21	68,73	-	1,50	6,80
		VIIIб	145,64	75,21	68,93	-	1,50	
		VIIIв	146,09	75,21	69,38	-	1,50	
		VIIIг	146,09	75,21	69,38	-	1,50	
		VIIIe	145,77	75,21	69,06	-	1,50	
		VIIIд	146,16	75,21	69,45	-	1,50	
		IXa	145,19	75,21	68,48	-	1,50	
		IXб	145,51	75,21	68,80	-	1,50	
		IXв	146,16	75,21	69,45	-	1,50	
		IXг	156,22	85,07	69,45	-	1,70	
		IXд	149,49	78,47	69,45	-	1,57	
		IXе	146,16	75,21	69,45	-	1,50	
		Xa	149,49	78,47	69,45	-	1,57	
		Xб	149,49	78,47	69,45	-	1,57	
		Xв	156,54	85,07	69,77	-	1,70	
		Xг	149,81	78,47	69,77	-	1,57	
		XIa	156,47	85,07	69,70	-	1,70	
		XIб	156,47	85,07	69,70	-	1,70	
		XIв	156,54	85,07	69,77	-	1,70	
		XIг	156,47	85,07	69,70	-	1,70	
39-01-017-53	20 мм	VIIIa	191,97	99,54	90,44	-	1,99	9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	192,23	99,54	90,70	-	1,99	
		VIIIв	192,82	99,54	91,29	-	1,99	
		VIIIг	192,82	99,54	91,29	-	1,99	
		VIIIе	192,40	99,54	90,87	-	1,99	
		VIIIд	192,91	99,54	91,38	-	1,99	
		IXа	191,63	99,54	90,10	-	1,99	
		IXб	192,06	99,54	90,53	-	1,99	
		IXв	192,91	99,54	91,38	-	1,99	
		IXг	206,22	112,59	91,38	-	2,25	
		IXд	197,32	103,86	91,38	-	2,08	
		IXе	192,91	99,54	91,38	-	1,99	
		Xа	197,32	103,86	91,38	-	2,08	
		Xб	197,32	103,86	91,38	-	2,08	
		Xв	206,64	112,59	91,80	-	2,25	
		Xг	197,74	103,86	91,80	-	2,08	
		XIа	206,56	112,59	91,72	-	2,25	
		XIб	206,56	112,59	91,72	-	2,25	
		XIв	206,64	112,59	91,80	-	2,25	
		XIг	206,56	112,59	91,72	-	2,25	
		39-01-017-54	30 мм	VIIIа	241,33	124,98	113,85	
VIIIб	241,65			124,98	114,17	-	2,50	
VIIIв	242,40			124,98	114,92	-	2,50	
VIIIг	242,40			124,98	114,92	-	2,50	
VIIIе	241,86			124,98	114,38	-	2,50	
VIIIд	242,51			124,98	115,03	-	2,50	
IXа	240,90			124,98	113,42	-	2,50	
IXб	241,44			124,98	113,96	-	2,50	
IXв	242,51			124,98	115,03	-	2,50	
IXг	259,22			141,36	115,03	-	2,83	
IXд	248,04			130,40	115,03	-	2,61	
IXе	242,51			124,98	115,03	-	2,50	
Xа	248,04			130,40	115,03	-	2,61	
Xб	248,04			130,40	115,03	-	2,61	
Xв	259,75			141,36	115,56	-	2,83	
Xг	248,57			130,40	115,56	-	2,61	
XIа	259,64			141,36	115,45	-	2,83	
XIб	259,64	141,36	115,45	-	2,83			
XIв	259,75	141,36	115,56	-	2,83			
XIг	259,64	141,36	115,45	-	2,83			
39-01-017-55	40 мм	VIIIа	293,93	151,52	139,38	-	3,03	13,70
		VIIIб	294,33	151,52	139,78	-	3,03	
		VIIIв	295,24	151,52	140,69	-	3,03	
		VIIIг	295,24	151,52	140,69	-	3,03	
		VIIIе	294,59	151,52	140,04	-	3,03	
		VIIIд	295,38	151,52	140,83	-	3,03	
		IXа	293,41	151,52	138,86	-	3,03	
		IXб	294,07	151,52	139,52	-	3,03	
		IXв	295,38	151,52	140,83	-	3,03	
		IXг	315,65	171,39	140,83	-	3,43	
		IXд	302,09	158,10	140,83	-	3,16	
		IXе	295,38	151,52	140,83	-	3,03	
		Xа	302,09	158,10	140,83	-	3,16	
		Xб	302,09	158,10	140,83	-	3,16	
		Xв	316,30	171,39	141,48	-	3,43	
		Xг	302,74	158,10	141,48	-	3,16	
		XIа	316,17	171,39	141,35	-	3,43	
XIб	316,17	171,39	141,35	-	3,43			
XIв	316,30	171,39	141,48	-	3,43			
XIг	316,17	171,39	141,35	-	3,43			
39-01-017-56	Зачистка	VIIIа	156,51	80,74	74,16	-	1,61	7,30

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	механизированная поверхность сварного соединения и околосшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIб	156,72	80,74	74,37	-	1,61	
		VIIIв	157,21	80,74	74,86	-	1,61	
		VIIIг	157,21	80,74	74,86	-	1,61	
		VIIIе	156,86	80,74	74,51	-	1,61	
		VIIIд	157,28	80,74	74,93	-	1,61	
		IXа	156,23	80,74	73,88	-	1,61	
		IXб	156,58	80,74	74,23	-	1,61	
		IXв	157,28	80,74	74,93	-	1,61	
		IXг	168,08	91,32	74,93	-	1,83	
		IXд	160,85	84,24	74,93	-	1,68	
		IXе	157,28	80,74	74,93	-	1,61	
		Xа	160,85	84,24	74,93	-	1,68	
		Xб	160,85	84,24	74,93	-	1,68	
		Xв	168,43	91,32	75,28	-	1,83	
		Xг	161,20	84,24	75,28	-	1,68	
		XIа	168,36	91,32	75,21	-	1,83	
		XIб	168,36	91,32	75,21	-	1,83	
		XIв	168,43	91,32	75,28	-	1,83	
XIг	168,36	91,32	75,21	-	1,83			
39-01-017-57	Зачистка механизированная поверхность сварного соединения и околосшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIа	190,84	98,43	90,44	-	1,97	8,90
VIIIб		191,10	98,43	90,70	-	1,97		
VIIIв		191,69	98,43	91,29	-	1,97		
VIIIг		191,69	98,43	91,29	-	1,97		
VIIIе		191,27	98,43	90,87	-	1,97		
VIIIд		191,78	98,43	91,38	-	1,97		
IXа		190,50	98,43	90,10	-	1,97		
IXб		190,93	98,43	90,53	-	1,97		
IXв		191,78	98,43	91,38	-	1,97		
IXг		204,95	111,34	91,38	-	2,23		
IXд		196,14	102,71	91,38	-	2,05		
IXе		191,78	98,43	91,38	-	1,97		
Xа		196,14	102,71	91,38	-	2,05		
Xб		196,14	102,71	91,38	-	2,05		
Xв		205,37	111,34	91,80	-	2,23		
Xг		196,56	102,71	91,80	-	2,05		
XIа		205,29	111,34	91,72	-	2,23		
XIб		205,29	111,34	91,72	-	2,23		
XIв	205,37	111,34	91,80	-	2,23			
XIг	205,29	111,34	91,72	-	2,23			
39-01-017-58	Зачистка механизированная поверхность сварного соединения и околосшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIа	214,10	110,60	101,29	-	2,21	10
VIIIб		214,39	110,60	101,58	-	2,21		
VIIIв		215,05	110,60	102,24	-	2,21		
VIIIг		215,05	110,60	102,24	-	2,21		
VIIIе		214,58	110,60	101,77	-	2,21		
VIIIд		215,15	110,60	102,34	-	2,21		
IXа		213,72	110,60	100,91	-	2,21		
IXб		214,20	110,60	101,39	-	2,21		
IXв		215,15	110,60	102,34	-	2,21		
IXг		229,94	125,10	102,34	-	2,50		
IXд		220,05	115,40	102,34	-	2,31		
IXе		215,15	110,60	102,34	-	2,21		
Xа		220,05	115,40	102,34	-	2,31		
Xб		220,05	115,40	102,34	-	2,31		
Xв		230,42	125,10	102,82	-	2,50		
Xг		220,53	115,40	102,82	-	2,31		
XIа		230,32	125,10	102,72	-	2,50		
XIб		230,32	125,10	102,72	-	2,50		
XIв	230,42	125,10	102,82	-	2,50			
XIг	230,32	125,10	102,72	-	2,50			
39-01-017-59	Зачистка	VIIIа	263,25	136,04	124,49	-	2,72	12,30

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	механизированная поверхность сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIб	263,60	136,04	124,84	-	2,72	
		VIIIв	264,42	136,04	125,66	-	2,72	
		VIIIг	264,42	136,04	125,66	-	2,72	
		VIIIе	263,83	136,04	125,07	-	2,72	
		VIIIд	264,54	136,04	125,78	-	2,72	
		IXа	262,78	136,04	124,02	-	2,72	
		IXб	263,37	136,04	124,61	-	2,72	
		IXв	264,54	136,04	125,78	-	2,72	
		IXг	282,73	153,87	125,78	-	3,08	
		IXд	270,56	141,94	125,78	-	2,84	
		IXе	264,54	136,04	125,78	-	2,72	
		Xа	270,56	141,94	125,78	-	2,84	
		Xб	270,56	141,94	125,78	-	2,84	
		Xв	283,31	153,87	126,36	-	3,08	
		Xг	271,14	141,94	126,36	-	2,84	
		XIа	283,19	153,87	126,24	-	3,08	
XIб	283,19	153,87	126,24	-	3,08			
XIв	283,31	153,87	126,36	-	3,08			
XIг	283,19	153,87	126,24	-	3,08			

Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до

39-01-018-01	3 мм	VIIIа	4,93	2,54	2,34	-	0,05	0,23
		VIIIб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		VIIIв	4,95	2,54	2,36	-	0,05	
		VIIIг	4,95	2,54	2,36	-	0,05	
		VIIIе	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		VIIIд	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		IXа	4,92	2,54	2,33	-	0,05	
		IXб	4,93	2,54	2,34	-	0,05	
		IXв	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		IXг	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
		IXд	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		IXе	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		Xа	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Xб	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Xв	5,32	2,88	2,38	-	0,06	
		Xг	5,08	2,65	2,38	-	0,05	
XIа	5,31	2,88	2,37	-	0,06			
XIб	5,31	2,88	2,37	-	0,06			
XIв	5,32	2,88	2,38	-	0,06			
XIг	5,31	2,88	2,37	-	0,06			
39-01-018-02	6 мм	VIIIа	5,38	2,77	2,55	-	0,06	0,25
		VIIIб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		VIIIв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIг	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIе	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		VIIIд	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXа	5,37	2,77	2,54	-	0,06	
		IXб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		IXв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXг	5,77	3,13	2,58	-	0,06	
		IXд	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		IXе	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		Xа	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
Xб	5,53	2,89	2,58	-	0,06			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		Xг	5,54	2,89	2,59	-	0,06	
		XIa	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		XIб	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		XIв	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		XIг	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-018-03	4 мм	VIIIa	7,89	4,09	3,72	-	0,08	0,37
		VIIIб	7,90	4,09	3,73	-	0,08	
		VIIIв	7,93	4,09	3,76	-	0,08	
		VIIIг	7,93	4,09	3,76	-	0,08	
		VIIIе	7,91	4,09	3,74	-	0,08	
		VIIIд	7,93	4,09	3,76	-	0,08	
		IXa	7,88	4,09	3,71	-	0,08	
		IXб	7,90	4,09	3,73	-	0,08	
		IXв	7,93	4,09	3,76	-	0,08	
		IXг	8,48	4,63	3,76	-	0,09	
		IXд	8,12	4,27	3,76	-	0,09	
		IXе	7,93	4,09	3,76	-	0,08	
		Xa	8,12	4,27	3,76	-	0,09	
		Xб	8,12	4,27	3,76	-	0,09	
		Xв	8,50	4,63	3,78	-	0,09	
		Xг	8,14	4,27	3,78	-	0,09	
		XIa	8,50	4,63	3,78	-	0,09	
		XIб	8,50	4,63	3,78	-	0,09	
		XIв	8,50	4,63	3,78	-	0,09	
		XIг	8,50	4,63	3,78	-	0,09	
39-01-018-04	8 мм	VIIIa	9,22	4,76	4,36	-	0,10	0,43
		VIIIб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		VIIIв	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIг	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIе	9,24	4,76	4,38	-	0,10	
		VIIIд	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXa	9,21	4,76	4,35	-	0,10	
		IXб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		IXв	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXг	9,90	5,38	4,41	-	0,11	
		IXд	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		IXе	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		Xa	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xб	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
		Xг	9,49	4,96	4,43	-	0,10	
		XIa	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIб	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
		XIг	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-018-05	4 мм	VIIIa	10,96	5,64	5,21	-	0,11	0,51
		VIIIб	10,98	5,64	5,23	-	0,11	
		VIIIв	11,01	5,64	5,26	-	0,11	
		VIIIг	11,01	5,64	5,26	-	0,11	
		VIIIе	10,99	5,64	5,24	-	0,11	
		VIIIд	11,02	5,64	5,27	-	0,11	
		IXa	10,94	5,64	5,19	-	0,11	
		IXб	10,97	5,64	5,22	-	0,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	11,02	5,64	5,27	-	0,11	
		IXг	11,78	6,38	5,27	-	0,13	
		IXд	11,28	5,89	5,27	-	0,12	
		IXе	11,02	5,64	5,27	-	0,11	
		Xа	11,28	5,89	5,27	-	0,12	
		Xб	11,28	5,89	5,27	-	0,12	
		Xв	11,80	6,38	5,29	-	0,13	
		Xг	11,30	5,89	5,29	-	0,12	
		XIа	11,80	6,38	5,29	-	0,13	
		XIб	11,80	6,38	5,29	-	0,13	
		XIв	11,80	6,38	5,29	-	0,13	
		XIг	11,80	6,38	5,29	-	0,13	
39-01-018-06	8 мм	VIIIа	13,05	6,75	6,17	-	0,13	0,61
		VIIIб	13,07	6,75	6,19	-	0,13	
		VIIIв	13,11	6,75	6,23	-	0,13	
		VIIIг	13,11	6,75	6,23	-	0,13	
		VIIIе	13,08	6,75	6,20	-	0,13	
		VIIIд	13,12	6,75	6,24	-	0,13	
		IXа	13,03	6,75	6,15	-	0,13	
		IXб	13,06	6,75	6,18	-	0,13	
		IXв	13,12	6,75	6,24	-	0,13	
		IXг	14,02	7,63	6,24	-	0,15	
		IXд	13,42	7,04	6,24	-	0,14	
		IXе	13,12	6,75	6,24	-	0,13	
		Xа	13,42	7,04	6,24	-	0,14	
		Xб	13,42	7,04	6,24	-	0,14	
		Xв	14,04	7,63	6,26	-	0,15	
		Xг	13,44	7,04	6,26	-	0,14	
		XIа	14,04	7,63	6,26	-	0,15	
		XIб	14,04	7,63	6,26	-	0,15	
XIв	14,04	7,63	6,26	-	0,15			
XIг	14,04	7,63	6,26	-	0,15			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-018-07	4 мм	VIIIа	14,59	7,52	6,92	-	0,15	0,68
		VIIIб	14,61	7,52	6,94	-	0,15	
		VIIIв	14,65	7,52	6,98	-	0,15	
		VIIIг	14,65	7,52	6,98	-	0,15	
		VIIIе	14,62	7,52	6,95	-	0,15	
		VIIIд	14,66	7,52	6,99	-	0,15	
		IXа	14,56	7,52	6,89	-	0,15	
		IXб	14,59	7,52	6,92	-	0,15	
		IXв	14,66	7,52	6,99	-	0,15	
		IXг	15,67	8,51	6,99	-	0,17	
		IXд	15,00	7,85	6,99	-	0,16	
		IXе	14,66	7,52	6,99	-	0,15	
		Xа	15,00	7,85	6,99	-	0,16	
		Xб	15,00	7,85	6,99	-	0,16	
		Xв	15,70	8,51	7,02	-	0,17	
		Xг	15,03	7,85	7,02	-	0,16	
		XIа	15,69	8,51	7,01	-	0,17	
		XIб	15,69	8,51	7,01	-	0,17	
XIв	15,70	8,51	7,02	-	0,17			
XIг	15,69	8,51	7,01	-	0,17			
39-01-018-08	8 мм	VIIIа	17,12	8,85	8,09	-	0,18	0,80
		VIIIб	17,14	8,85	8,11	-	0,18	
		VIIIв	17,19	8,85	8,16	-	0,18	
		VIIIг	17,19	8,85	8,16	-	0,18	
		VIIIе	17,15	8,85	8,12	-	0,18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	17,20	8,85	8,17	-	0,18	
		IXа	17,09	8,85	8,06	-	0,18	
		IXб	17,12	8,85	8,09	-	0,18	
		IXв	17,20	8,85	8,17	-	0,18	
		IXг	18,38	10,01	8,17	-	0,20	
		IXд	17,58	9,23	8,17	-	0,18	
		IXе	17,20	8,85	8,17	-	0,18	
		Xа	17,58	9,23	8,17	-	0,18	
		Xб	17,58	9,23	8,17	-	0,18	
		Xв	18,42	10,01	8,21	-	0,20	
		Xг	17,62	9,23	8,21	-	0,18	
		XIа	18,41	10,01	8,20	-	0,20	
		XIб	18,41	10,01	8,20	-	0,20	
		XIв	18,42	10,01	8,21	-	0,20	
		XIг	18,41	10,01	8,20	-	0,20	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-018-09	6 мм	VIIIа	17,77	9,18	8,41	-	0,18	0,83
		VIIIб	17,79	9,18	8,43	-	0,18	
		VIIIв	17,84	9,18	8,48	-	0,18	
		VIIIг	17,84	9,18	8,48	-	0,18	
		VIIIе	17,81	9,18	8,45	-	0,18	
		VIIIд	17,85	9,18	8,49	-	0,18	
		IXа	17,73	9,18	8,37	-	0,18	
		IXб	17,77	9,18	8,41	-	0,18	
		IXв	17,85	9,18	8,49	-	0,18	
		IXг	19,08	10,38	8,49	-	0,21	
		IXд	18,26	9,58	8,49	-	0,19	
		IXе	17,85	9,18	8,49	-	0,18	
		Xа	18,26	9,58	8,49	-	0,19	
		Xб	18,26	9,58	8,49	-	0,19	
		Xв	19,12	10,38	8,53	-	0,21	
		Xг	18,30	9,58	8,53	-	0,19	
		XIа	19,11	10,38	8,52	-	0,21	
		XIб	19,11	10,38	8,52	-	0,21	
		XIв	19,12	10,38	8,53	-	0,21	
		XIг	19,11	10,38	8,52	-	0,21	
39-01-018-10	10 мм	VIIIа	21,49	11,06	10,21	-	0,22	1
		VIIIб	21,52	11,06	10,24	-	0,22	
		VIIIв	21,59	11,06	10,31	-	0,22	
		VIIIг	21,59	11,06	10,31	-	0,22	
		VIIIе	21,54	11,06	10,26	-	0,22	
		VIIIд	21,60	11,06	10,32	-	0,22	
		IXа	21,46	11,06	10,18	-	0,22	
		IXб	21,50	11,06	10,22	-	0,22	
		IXв	21,60	11,06	10,32	-	0,22	
		IXг	23,08	12,51	10,32	-	0,25	
		IXд	22,09	11,54	10,32	-	0,23	
		IXе	21,60	11,06	10,32	-	0,22	
		Xа	22,09	11,54	10,32	-	0,23	
		Xб	22,09	11,54	10,32	-	0,23	
		Xв	23,13	12,51	10,37	-	0,25	
		Xг	22,14	11,54	10,37	-	0,23	
		XIа	23,12	12,51	10,36	-	0,25	
		XIб	23,12	12,51	10,36	-	0,25	
		XIв	23,13	12,51	10,37	-	0,25	
		XIг	23,12	12,51	10,36	-	0,25	
39-01-018-11	20 мм	VIIIа	28,29	14,38	13,62	-	0,29	1,30
		VIIIб	28,33	14,38	13,66	-	0,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	28,42	14,38	13,75	-	0,29	
		VIIIг	28,42	14,38	13,75	-	0,29	
		VIIIе	28,35	14,38	13,68	-	0,29	
		VIIIд	28,43	14,38	13,76	-	0,29	
		IXа	28,24	14,38	13,57	-	0,29	
		IXб	28,30	14,38	13,63	-	0,29	
		IXв	28,43	14,38	13,76	-	0,29	
		IXг	30,35	16,26	13,76	-	0,33	
		IXд	29,06	15,00	13,76	-	0,30	
		IXе	28,43	14,38	13,76	-	0,29	
		Xа	29,06	15,00	13,76	-	0,30	
		Xб	29,06	15,00	13,76	-	0,30	
		Xв	30,41	16,26	13,82	-	0,33	
		Xг	29,12	15,00	13,82	-	0,30	
		XIа	30,40	16,26	13,81	-	0,33	
		XIб	30,40	16,26	13,81	-	0,33	
		XIв	30,41	16,26	13,82	-	0,33	
		XIг	30,40	16,26	13,81	-	0,33	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-018-12	6 мм	VIIIа	23,48	12,17	11,07	-	0,24	1,10
		VIIIб	23,51	12,17	11,10	-	0,24	
		VIIIв	23,58	12,17	11,17	-	0,24	
		VIIIг	23,58	12,17	11,17	-	0,24	
		VIIIе	23,53	12,17	11,12	-	0,24	
		VIIIд	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		IXа	23,43	12,17	11,02	-	0,24	
		IXб	23,49	12,17	11,08	-	0,24	
		IXв	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		IXг	25,22	13,76	11,18	-	0,28	
		IXд	24,12	12,69	11,18	-	0,25	
		IXе	23,59	12,17	11,18	-	0,24	
		Xа	24,12	12,69	11,18	-	0,25	
		Xб	24,12	12,69	11,18	-	0,25	
		Xв	25,27	13,76	11,23	-	0,28	
		Xг	24,17	12,69	11,23	-	0,25	
		XIа	25,26	13,76	11,22	-	0,28	
		XIб	25,26	13,76	11,22	-	0,28	
		XIв	25,27	13,76	11,23	-	0,28	
		XIг	25,26	13,76	11,22	-	0,28	
39-01-018-13	10 мм	VIIIа	27,44	14,38	12,77	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,47	14,38	12,80	-	0,29	
		VIIIв	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIг	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIе	27,50	14,38	12,83	-	0,29	
		VIIIд	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXа	27,39	14,38	12,72	-	0,29	
		IXб	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		IXв	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXг	29,49	16,26	12,90	-	0,33	
		IXд	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		IXе	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		Xа	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xб	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
		Xг	28,26	15,00	12,96	-	0,30	
		XIа	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
		XIб	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
		XIв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIг	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
39-01-018-14	20 мм	VIIIa	36,20	18,80	17,02	-	0,38	1,70
		VIIIб	36,25	18,80	17,07	-	0,38	
		VIIIв	36,36	18,80	17,18	-	0,38	
		VIIIг	36,36	18,80	17,18	-	0,38	
		VIIIе	36,28	18,80	17,10	-	0,38	
		VIIIд	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		IXа	36,14	18,80	16,96	-	0,38	
		IXб	36,22	18,80	17,04	-	0,38	
		IXв	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		IXг	38,90	21,27	17,20	-	0,43	
		IXд	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		IXе	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		Xа	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		Xб	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		Xв	38,98	21,27	17,28	-	0,43	
		Xг	37,29	19,62	17,28	-	0,39	
		XIа	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
		XIб	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
XIв	38,98	21,27	17,28	-	0,43			
XIг	38,96	21,27	17,26	-	0,43			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-018-15	6 мм	VIIIa	27,44	14,38	12,77	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,47	14,38	12,80	-	0,29	
		VIIIв	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIг	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIе	27,50	14,38	12,83	-	0,29	
		VIIIд	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXа	27,39	14,38	12,72	-	0,29	
		IXб	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		IXв	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXг	29,49	16,26	12,90	-	0,33	
		IXд	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		IXе	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		Xа	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xб	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
		Xг	28,26	15,00	12,96	-	0,30	
		XIа	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
		XIб	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
XIв	29,55	16,26	12,96	-	0,33			
XIг	29,54	16,26	12,95	-	0,33			
39-01-018-16	10 мм	VIIIa	32,24	16,59	15,32	-	0,33	1,50
		VIIIб	32,28	16,59	15,36	-	0,33	
		VIIIв	32,39	16,59	15,47	-	0,33	
		VIIIг	32,39	16,59	15,47	-	0,33	
		VIIIе	32,31	16,59	15,39	-	0,33	
		VIIIд	32,40	16,59	15,48	-	0,33	
		IXа	32,18	16,59	15,26	-	0,33	
		IXб	32,26	16,59	15,34	-	0,33	
		IXв	32,40	16,59	15,48	-	0,33	
		IXг	34,63	18,77	15,48	-	0,38	
		IXд	33,14	17,31	15,48	-	0,35	
		IXе	32,40	16,59	15,48	-	0,33	
		Xа	33,14	17,31	15,48	-	0,35	
		Xб	33,14	17,31	15,48	-	0,35	
		Xв	34,70	18,77	15,55	-	0,38	
Xг	33,21	17,31	15,55	-	0,35			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	34,69	18,77	15,54	-	0,38	
		XIб	34,69	18,77	15,54	-	0,38	
		XIв	34,70	18,77	15,55	-	0,38	
		XIг	34,69	18,77	15,54	-	0,38	
39-01-018-17	20 мм	VIIIa	42,99	22,12	20,43	-	0,44	2
		VIIIб	43,05	22,12	20,49	-	0,44	
		VIIIв	43,18	22,12	20,62	-	0,44	
		VIIIг	43,18	22,12	20,62	-	0,44	
		VIIIe	43,08	22,12	20,52	-	0,44	
		VIIIд	43,20	22,12	20,64	-	0,44	
		IXa	42,91	22,12	20,35	-	0,44	
		IXб	43,01	22,12	20,45	-	0,44	
		IXв	43,20	22,12	20,64	-	0,44	
		IXг	46,16	25,02	20,64	-	0,50	
		IXд	44,18	23,08	20,64	-	0,46	
		IXe	43,20	22,12	20,64	-	0,44	
		Xa	44,18	23,08	20,64	-	0,46	
		Xб	44,18	23,08	20,64	-	0,46	
		Xв	46,26	25,02	20,74	-	0,50	
		Xг	44,28	23,08	20,74	-	0,46	
		XIa	46,24	25,02	20,72	-	0,50	
		XIб	46,24	25,02	20,72	-	0,50	
		XIв	46,26	25,02	20,74	-	0,50	
		XIг	46,24	25,02	20,72	-	0,50	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-018-18	6 мм	VIIIa	38,19	19,91	17,88	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,24	19,91	17,93	-	0,40	
		VIIIв	38,35	19,91	18,04	-	0,40	
		VIIIг	38,35	19,91	18,04	-	0,40	
		VIIIe	38,27	19,91	17,96	-	0,40	
		VIIIд	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		IXa	38,12	19,91	17,81	-	0,40	
		IXб	38,20	19,91	17,89	-	0,40	
		IXв	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		IXг	41,03	22,52	18,06	-	0,45	
		IXд	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		IXe	38,37	19,91	18,06	-	0,40	
		Xa	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		Xб	39,25	20,77	18,06	-	0,42	
		Xв	41,11	22,52	18,14	-	0,45	
		Xг	39,33	20,77	18,14	-	0,42	
		XIa	41,10	22,52	18,13	-	0,45	
		XIб	41,10	22,52	18,13	-	0,45	
		XIв	41,11	22,52	18,14	-	0,45	
		XIг	41,10	22,52	18,13	-	0,45	
39-01-018-19	10 мм	VIIIa	46,95	24,33	22,13	-	0,49	2,20
		VIIIб	47,01	24,33	22,19	-	0,49	
		VIIIв	47,16	24,33	22,34	-	0,49	
		VIIIг	47,16	24,33	22,34	-	0,49	
		VIIIe	47,06	24,33	22,24	-	0,49	
		VIIIд	47,18	24,33	22,36	-	0,49	
		IXa	46,87	24,33	22,05	-	0,49	
		IXб	46,97	24,33	22,15	-	0,49	
		IXв	47,18	24,33	22,36	-	0,49	
		IXг	50,43	27,52	22,36	-	0,55	
		IXд	48,26	25,39	22,36	-	0,51	
		IXe	47,18	24,33	22,36	-	0,49	
		Xa	48,26	25,39	22,36	-	0,51	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	48,26	25,39	22,36	-	0,51	
		Xв	50,53	27,52	22,46	-	0,55	
		Xг	48,36	25,39	22,46	-	0,51	
		XIa	50,51	27,52	22,44	-	0,55	
		XIб	50,51	27,52	22,44	-	0,55	
		XIв	50,53	27,52	22,46	-	0,55	
		XIг	50,51	27,52	22,44	-	0,55	
39-01-018-20	20 мм	VIIIa	61,65	32,07	28,94	-	0,64	2,90
		VIIIб	61,73	32,07	29,02	-	0,64	
		VIIIв	61,92	32,07	29,21	-	0,64	
		VIIIг	61,92	32,07	29,21	-	0,64	
		VIIIe	61,79	32,07	29,08	-	0,64	
		VIIIд	61,95	32,07	29,24	-	0,64	
		IXa	61,54	32,07	28,83	-	0,64	
		IXб	61,68	32,07	28,97	-	0,64	
		IXв	61,95	32,07	29,24	-	0,64	
		IXг	66,25	36,28	29,24	-	0,73	
		IXд	63,38	33,47	29,24	-	0,67	
		IXe	61,95	32,07	29,24	-	0,64	
		Xa	63,38	33,47	29,24	-	0,67	
		Xб	63,38	33,47	29,24	-	0,67	
		Xв	66,39	36,28	29,38	-	0,73	
		Xг	63,52	33,47	29,38	-	0,67	
		XIa	66,36	36,28	29,35	-	0,73	
		XIб	66,36	36,28	29,35	-	0,73	
		XIв	66,39	36,28	29,38	-	0,73	
		XIг	66,36	36,28	29,35	-	0,73	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-018-21	6 мм	VIIIa	40,16	21,01	18,73	-	0,42	1,90
		VIIIб	40,21	21,01	18,78	-	0,42	
		VIIIв	40,33	21,01	18,90	-	0,42	
		VIIIг	40,33	21,01	18,90	-	0,42	
		VIIIe	40,24	21,01	18,81	-	0,42	
		VIIIд	40,35	21,01	18,92	-	0,42	
		IXa	40,09	21,01	18,66	-	0,42	
		IXб	40,17	21,01	18,74	-	0,42	
		IXв	40,35	21,01	18,92	-	0,42	
		IXг	43,17	23,77	18,92	-	0,48	
		IXд	41,29	21,93	18,92	-	0,44	
		IXe	40,35	21,01	18,92	-	0,42	
		Xa	41,29	21,93	18,92	-	0,44	
		Xб	41,29	21,93	18,92	-	0,44	
		Xв	43,26	23,77	19,01	-	0,48	
		Xг	41,38	21,93	19,01	-	0,44	
		XIa	43,24	23,77	18,99	-	0,48	
		XIб	43,24	23,77	18,99	-	0,48	
		XIв	43,26	23,77	19,01	-	0,48	
		XIг	43,24	23,77	18,99	-	0,48	
39-01-018-22	10 мм	VIIIa	46,95	24,33	22,13	-	0,49	2,20
		VIIIб	47,01	24,33	22,19	-	0,49	
		VIIIв	47,16	24,33	22,34	-	0,49	
		VIIIг	47,16	24,33	22,34	-	0,49	
		VIIIe	47,06	24,33	22,24	-	0,49	
		VIIIд	47,18	24,33	22,36	-	0,49	
		IXa	46,87	24,33	22,05	-	0,49	
		IXб	46,97	24,33	22,15	-	0,49	
		IXв	47,18	24,33	22,36	-	0,49	
		IXг	50,43	27,52	22,36	-	0,55	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	48,26	25,39	22,36	-	0,51	
		IXе	47,18	24,33	22,36	-	0,49	
		Xа	48,26	25,39	22,36	-	0,51	
		Xб	48,26	25,39	22,36	-	0,51	
		Xв	50,53	27,52	22,46	-	0,55	
		Xг	48,36	25,39	22,46	-	0,51	
		XIа	50,51	27,52	22,44	-	0,55	
		XIб	50,51	27,52	22,44	-	0,55	
		XIв	50,53	27,52	22,46	-	0,55	
		XIг	50,51	27,52	22,44	-	0,55	
39-01-018-23	20 мм	VIIIа	62,50	32,07	29,79	-	0,64	2,90
		VIIIб	62,59	32,07	29,88	-	0,64	
		VIIIв	62,78	32,07	30,07	-	0,64	
		VIIIг	62,78	32,07	30,07	-	0,64	
		VIIIе	62,64	32,07	29,93	-	0,64	
		VIIIд	62,81	32,07	30,10	-	0,64	
		IXа	62,39	32,07	29,68	-	0,64	
		IXб	62,53	32,07	29,82	-	0,64	
		IXв	62,81	32,07	30,10	-	0,64	
		IXг	67,11	36,28	30,10	-	0,73	
		IXд	64,24	33,47	30,10	-	0,67	
		IXе	62,81	32,07	30,10	-	0,64	
		Xа	64,24	33,47	30,10	-	0,67	
		Xб	64,24	33,47	30,10	-	0,67	
		Xв	67,25	36,28	30,24	-	0,73	
		Xг	64,38	33,47	30,24	-	0,67	
		XIа	67,22	36,28	30,21	-	0,73	
		XIб	67,22	36,28	30,21	-	0,73	
XIв	67,25	36,28	30,24	-	0,73			
XIг	67,22	36,28	30,21	-	0,73			
39-01-018-24	30 мм	VIIIа	83,15	43,13	39,16	-	0,86	3,90
		VIIIб	83,26	43,13	39,27	-	0,86	
		VIIIв	83,51	43,13	39,52	-	0,86	
		VIIIг	83,51	43,13	39,52	-	0,86	
		VIIIе	83,33	43,13	39,34	-	0,86	
		VIIIд	83,55	43,13	39,56	-	0,86	
		IXа	83,00	43,13	39,01	-	0,86	
		IXб	83,18	43,13	39,19	-	0,86	
		IXв	83,55	43,13	39,56	-	0,86	
		IXг	89,33	48,79	39,56	-	0,98	
		IXд	85,47	45,01	39,56	-	0,90	
		IXе	83,55	43,13	39,56	-	0,86	
		Xа	85,47	45,01	39,56	-	0,90	
		Xб	85,47	45,01	39,56	-	0,90	
		Xв	89,51	48,79	39,74	-	0,98	
		Xг	85,65	45,01	39,74	-	0,90	
		XIа	89,48	48,79	39,71	-	0,98	
		XIб	89,48	48,79	39,71	-	0,98	
XIв	89,51	48,79	39,74	-	0,98			
XIг	89,48	48,79	39,71	-	0,98			
39-01-018-25	40 мм	VIIIа	98,72	50,88	46,82	-	1,02	4,60
		VIIIб	98,85	50,88	46,95	-	1,02	
		VIIIв	99,16	50,88	47,26	-	1,02	
		VIIIг	99,16	50,88	47,26	-	1,02	
		VIIIе	98,94	50,88	47,04	-	1,02	
		VIIIд	99,20	50,88	47,30	-	1,02	
		IXа	98,54	50,88	46,64	-	1,02	
		IXб	98,76	50,88	46,86	-	1,02	
		IXв	99,20	50,88	47,30	-	1,02	
		IXг	106,00	57,55	47,30	-	1,15	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	101,44	53,08	47,30	-	1,06	
		IXе	99,20	50,88	47,30	-	1,02	
		Xa	101,44	53,08	47,30	-	1,06	
		Xб	101,44	53,08	47,30	-	1,06	
		Xв	106,22	57,55	47,52	-	1,15	
		Xг	101,66	53,08	47,52	-	1,06	
		XIa	106,18	57,55	47,48	-	1,15	
		XIб	106,18	57,55	47,48	-	1,15	
		XIв	106,22	57,55	47,52	-	1,15	
		XIг	106,18	57,55	47,48	-	1,15	
Защитка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-018-26	6 мм	VIIIa	46,95	24,33	22,13	-	0,49	2,20
		VIIIб	47,01	24,33	22,19	-	0,49	
		VIIIв	47,16	24,33	22,34	-	0,49	
		VIIIг	47,16	24,33	22,34	-	0,49	
		VIIIе	47,06	24,33	22,24	-	0,49	
		VIIIд	47,18	24,33	22,36	-	0,49	
		IXa	46,87	24,33	22,05	-	0,49	
		IXб	46,97	24,33	22,15	-	0,49	
		IXв	47,18	24,33	22,36	-	0,49	
		IXг	50,43	27,52	22,36	-	0,55	
		IXд	48,26	25,39	22,36	-	0,51	
		IXе	47,18	24,33	22,36	-	0,49	
		Xa	48,26	25,39	22,36	-	0,51	
		Xб	48,26	25,39	22,36	-	0,51	
		Xв	50,53	27,52	22,46	-	0,55	
		Xг	48,36	25,39	22,46	-	0,51	
		XIa	50,51	27,52	22,44	-	0,55	
		XIб	50,51	27,52	22,44	-	0,55	
		XIв	50,53	27,52	22,46	-	0,55	
		XIг	50,51	27,52	22,44	-	0,55	
39-01-018-27	10 мм	VIIIa	57,70	29,86	27,24	-	0,60	2,70
		VIIIб	57,78	29,86	27,32	-	0,60	
		VIIIв	57,95	29,86	27,49	-	0,60	
		VIIIг	57,95	29,86	27,49	-	0,60	
		VIIIе	57,83	29,86	27,37	-	0,60	
		VIIIд	57,98	29,86	27,52	-	0,60	
		IXa	57,60	29,86	27,14	-	0,60	
		IXб	57,72	29,86	27,26	-	0,60	
		IXв	57,98	29,86	27,52	-	0,60	
		IXг	61,98	33,78	27,52	-	0,68	
		IXд	59,30	31,16	27,52	-	0,62	
		IXе	57,98	29,86	27,52	-	0,60	
		Xa	59,30	31,16	27,52	-	0,62	
		Xб	59,30	31,16	27,52	-	0,62	
		Xв	62,11	33,78	27,65	-	0,68	
		Xг	59,43	31,16	27,65	-	0,62	
		XIa	62,08	33,78	27,62	-	0,68	
		XIб	62,08	33,78	27,62	-	0,68	
		XIв	62,11	33,78	27,65	-	0,68	
		XIг	62,08	33,78	27,62	-	0,68	
39-01-018-28	20 мм	VIIIa	73,25	37,60	34,90	-	0,75	3,40
		VIIIб	73,35	37,60	35,00	-	0,75	
		VIIIв	73,58	37,60	35,23	-	0,75	
		VIIIг	73,58	37,60	35,23	-	0,75	
		VIIIе	73,41	37,60	35,06	-	0,75	
		VIIIд	73,61	37,60	35,26	-	0,75	
		IXa	73,12	37,60	34,77	-	0,75	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	73,28	37,60	34,93	-	0,75	
		IXв	73,61	37,60	35,26	-	0,75	
		IXг	78,64	42,53	35,26	-	0,85	
		IXд	75,28	39,24	35,26	-	0,78	
		IXе	73,61	37,60	35,26	-	0,75	
		Ха	75,28	39,24	35,26	-	0,78	
		Хб	75,28	39,24	35,26	-	0,78	
		Хв	78,80	42,53	35,42	-	0,85	
		Хг	75,44	39,24	35,42	-	0,78	
		XIa	78,77	42,53	35,39	-	0,85	
		XIб	78,77	42,53	35,39	-	0,85	
		XIв	78,80	42,53	35,42	-	0,85	
		XIг	78,77	42,53	35,39	-	0,85	
39-01-018-29	30 мм	VIIIa	96,73	49,77	45,96	-	1,00	4,50
		VIIIб	96,86	49,77	46,09	-	1,00	
		VIIIв	97,17	49,77	46,40	-	1,00	
		VIIIг	97,17	49,77	46,40	-	1,00	
		VIIIе	96,95	49,77	46,18	-	1,00	
		VIIIд	97,21	49,77	46,44	-	1,00	
		IXa	96,56	49,77	45,79	-	1,00	
		IXб	96,78	49,77	46,01	-	1,00	
		IXв	97,21	49,77	46,44	-	1,00	
		IXг	103,87	56,30	46,44	-	1,13	
		IXд	99,41	51,93	46,44	-	1,04	
		IXе	97,21	49,77	46,44	-	1,00	
		Ха	99,41	51,93	46,44	-	1,04	
		Хб	99,41	51,93	46,44	-	1,04	
		Хв	104,09	56,30	46,66	-	1,13	
		Хг	99,63	51,93	46,66	-	1,04	
		XIa	104,04	56,30	46,61	-	1,13	
		XIб	104,04	56,30	46,61	-	1,13	
		XIв	104,09	56,30	46,66	-	1,13	
XIг	104,04	56,30	46,61	-	1,13			
39-01-018-30	40 мм	VIIIa	118,23	60,83	56,18	-	1,22	5,50
		VIIIб	118,39	60,83	56,34	-	1,22	
		VIIIв	118,76	60,83	56,71	-	1,22	
		VIIIг	118,76	60,83	56,71	-	1,22	
		VIIIе	118,49	60,83	56,44	-	1,22	
		VIIIд	118,81	60,83	56,76	-	1,22	
		IXa	118,02	60,83	55,97	-	1,22	
		IXб	118,28	60,83	56,23	-	1,22	
		IXв	118,81	60,83	56,76	-	1,22	
		IXг	126,95	68,81	56,76	-	1,38	
		IXд	121,50	63,47	56,76	-	1,27	
		IXе	118,81	60,83	56,76	-	1,22	
		Ха	121,50	63,47	56,76	-	1,27	
		Хб	121,50	63,47	56,76	-	1,27	
		Хв	127,21	68,81	57,02	-	1,38	
		Хг	121,76	63,47	57,02	-	1,27	
		XIa	127,16	68,81	56,97	-	1,38	
		XIб	127,16	68,81	56,97	-	1,38	
		XIв	127,21	68,81	57,02	-	1,38	
XIг	127,16	68,81	56,97	-	1,38			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-018-31	6 мм	VIIIa	48,93	25,44	22,98	-	0,51	2,30
		VIIIб	49,00	25,44	23,05	-	0,51	
		VIIIв	49,15	25,44	23,20	-	0,51	
		VIIIг	49,15	25,44	23,20	-	0,51	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	49,04	25,44	23,09	-	0,51	
		VIIIд	49,17	25,44	23,22	-	0,51	
		IXa	48,85	25,44	22,90	-	0,51	
		IXб	48,95	25,44	23,00	-	0,51	
		IXв	49,17	25,44	23,22	-	0,51	
		IXг	52,57	28,77	23,22	-	0,58	
		IXд	50,29	26,54	23,22	-	0,53	
		IXе	49,17	25,44	23,22	-	0,51	
		Xa	50,29	26,54	23,22	-	0,53	
		Xб	50,29	26,54	23,22	-	0,53	
		Xв	52,68	28,77	23,33	-	0,58	
		Xг	50,40	26,54	23,33	-	0,53	
		XIa	52,66	28,77	23,31	-	0,58	
		XIб	52,66	28,77	23,31	-	0,58	
		XIв	52,68	28,77	23,33	-	0,58	
XIг	52,66	28,77	23,31	-	0,58			
39-01-018-32	10 мм	VIIIa	59,68	30,97	28,09	-	0,62	2,80
		VIIIб	59,76	30,97	28,17	-	0,62	
		VIIIв	59,94	30,97	28,35	-	0,62	
		VIIIг	59,94	30,97	28,35	-	0,62	
		VIIIe	59,81	30,97	28,22	-	0,62	
		VIIIд	59,97	30,97	28,38	-	0,62	
		IXa	59,57	30,97	27,98	-	0,62	
		IXб	59,71	30,97	28,12	-	0,62	
		IXв	59,97	30,97	28,38	-	0,62	
		IXг	64,11	35,03	28,38	-	0,70	
		IXд	61,34	32,31	28,38	-	0,65	
		IXе	59,97	30,97	28,38	-	0,62	
		Xa	61,34	32,31	28,38	-	0,65	
		Xб	61,34	32,31	28,38	-	0,65	
		Xв	64,24	35,03	28,51	-	0,70	
Xг	61,47	32,31	28,51	-	0,65			
XIa	64,22	35,03	28,49	-	0,70			
XIб	64,22	35,03	28,49	-	0,70			
XIв	64,24	35,03	28,51	-	0,70			
XIг	64,22	35,03	28,49	-	0,70			
39-01-018-33	20 мм	VIIIa	81,17	42,03	38,30	-	0,84	3,80
		VIIIб	81,28	42,03	38,41	-	0,84	
		VIIIв	81,53	42,03	38,66	-	0,84	
		VIIIг	81,53	42,03	38,66	-	0,84	
		VIIIe	81,35	42,03	38,48	-	0,84	
		VIIIд	81,57	42,03	38,70	-	0,84	
		IXa	81,03	42,03	38,16	-	0,84	
		IXб	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		IXв	81,57	42,03	38,70	-	0,84	
		IXг	87,19	47,54	38,70	-	0,95	
		IXд	83,43	43,85	38,70	-	0,88	
		IXе	81,57	42,03	38,70	-	0,84	
		Xa	83,43	43,85	38,70	-	0,88	
		Xб	83,43	43,85	38,70	-	0,88	
		Xв	87,37	47,54	38,88	-	0,95	
Xг	83,61	43,85	38,88	-	0,88			
XIa	87,33	47,54	38,84	-	0,95			
XIб	87,33	47,54	38,84	-	0,95			
XIв	87,37	47,54	38,88	-	0,95			
XIг	87,33	47,54	38,84	-	0,95			
39-01-018-34	30 мм	VIIIa	104,64	54,19	49,37	-	1,08	4,90
		VIIIб	104,78	54,19	49,51	-	1,08	
		VIIIв	105,10	54,19	49,83	-	1,08	
		VIIIг	105,10	54,19	49,83	-	1,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	104,87	54,19	49,60	-	1,08	
		VIIIд	105,15	54,19	49,88	-	1,08	
		IXa	104,45	54,19	49,18	-	1,08	
		IXб	104,69	54,19	49,42	-	1,08	
		IXв	105,15	54,19	49,88	-	1,08	
		IXг	112,41	61,30	49,88	-	1,23	
		IXд	107,56	56,55	49,88	-	1,13	
		IXе	105,15	54,19	49,88	-	1,08	
		Xa	107,56	56,55	49,88	-	1,13	
		Xб	107,56	56,55	49,88	-	1,13	
		Xв	112,64	61,30	50,11	-	1,23	
		Xг	107,79	56,55	50,11	-	1,13	
		XIa	112,60	61,30	50,07	-	1,23	
		XIб	112,60	61,30	50,07	-	1,23	
		XIв	112,64	61,30	50,11	-	1,23	
XIг	112,60	61,30	50,07	-	1,23			
39-01-018-35	40 мм	VIIIa	124,16	64,15	58,73	-	1,28	5,80
		VIIIб	124,33	64,15	58,90	-	1,28	
		VIIIв	124,71	64,15	59,28	-	1,28	
		VIIIг	124,71	64,15	59,28	-	1,28	
		VIIIe	124,44	64,15	59,01	-	1,28	
		VIIIд	124,77	64,15	59,34	-	1,28	
		IXa	123,94	64,15	58,51	-	1,28	
		IXб	124,22	64,15	58,79	-	1,28	
		IXв	124,77	64,15	59,34	-	1,28	
		IXг	133,35	72,56	59,34	-	1,45	
		IXд	127,61	66,93	59,34	-	1,34	
		IXе	124,77	64,15	59,34	-	1,28	
		Xa	127,61	66,93	59,34	-	1,34	
		Xб	127,61	66,93	59,34	-	1,34	
		Xв	133,63	72,56	59,62	-	1,45	
		Xг	127,89	66,93	59,62	-	1,34	
		XIa	133,57	72,56	59,56	-	1,45	
		XIб	133,57	72,56	59,56	-	1,45	
		XIв	133,63	72,56	59,62	-	1,45	
		XIг	133,57	72,56	59,56	-	1,45	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-018-36	10 мм	VIIIa	68,45	35,39	32,35	-	0,71	3,20
		VIIIб	68,54	35,39	32,44	-	0,71	
		VIIIв	68,75	35,39	32,65	-	0,71	
		VIIIг	68,75	35,39	32,65	-	0,71	
		VIIIe	68,60	35,39	32,50	-	0,71	
		VIIIд	68,78	35,39	32,68	-	0,71	
		IXa	68,32	35,39	32,22	-	0,71	
		IXб	68,48	35,39	32,38	-	0,71	
		IXв	68,78	35,39	32,68	-	0,71	
		IXг	73,51	40,03	32,68	-	0,80	
		IXд	70,35	36,93	32,68	-	0,74	
		IXе	68,78	35,39	32,68	-	0,71	
		Xa	70,35	36,93	32,68	-	0,74	
		Xб	70,35	36,93	32,68	-	0,74	
		Xв	73,66	40,03	32,83	-	0,80	
		Xг	70,50	36,93	32,83	-	0,74	
		XIa	73,63	40,03	32,80	-	0,80	
		XIб	73,63	40,03	32,80	-	0,80	
		XIв	73,66	40,03	32,83	-	0,80	
		XIг	73,63	40,03	32,80	-	0,80	
39-01-018-37	20 мм	VIIIa	93,89	48,66	44,26	-	0,97	4,40

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	94,02	48,66	44,39	-	0,97	
		VIIIв	94,31	48,66	44,68	-	0,97	
		VIIIг	94,31	48,66	44,68	-	0,97	
		VIIIе	94,10	48,66	44,47	-	0,97	
		VIIIд	94,35	48,66	44,72	-	0,97	
		IXа	93,73	48,66	44,10	-	0,97	
		IXб	93,93	48,66	44,30	-	0,97	
		IXв	94,35	48,66	44,72	-	0,97	
		IXг	100,86	55,04	44,72	-	1,10	
		IXд	96,52	50,78	44,72	-	1,02	
		IXе	94,35	48,66	44,72	-	0,97	
		Xа	96,52	50,78	44,72	-	1,02	
		Xб	96,52	50,78	44,72	-	1,02	
		Xв	101,07	55,04	44,93	-	1,10	
		Xг	96,73	50,78	44,93	-	1,02	
		XIа	101,03	55,04	44,89	-	1,10	
		XIб	101,03	55,04	44,89	-	1,10	
		XIв	101,07	55,04	44,93	-	1,10	
		XIг	101,03	55,04	44,89	-	1,10	
39-01-018-38	30 мм	VIIIа	120,21	61,94	57,03	-	1,24	5,60
		VIIIб	120,37	61,94	57,19	-	1,24	
		VIIIв	120,75	61,94	57,57	-	1,24	
		VIIIг	120,75	61,94	57,57	-	1,24	
		VIIIе	120,48	61,94	57,30	-	1,24	
		VIIIд	120,80	61,94	57,62	-	1,24	
		IXа	120,00	61,94	56,82	-	1,24	
		IXб	120,26	61,94	57,08	-	1,24	
		IXв	120,80	61,94	57,62	-	1,24	
		IXг	129,08	70,06	57,62	-	1,40	
		IXд	123,53	64,62	57,62	-	1,29	
		IXе	120,80	61,94	57,62	-	1,24	
		Xа	123,53	64,62	57,62	-	1,29	
		Xб	123,53	64,62	57,62	-	1,29	
		Xв	129,35	70,06	57,89	-	1,40	
		Xг	123,80	64,62	57,89	-	1,29	
		XIа	129,29	70,06	57,83	-	1,40	
		XIб	129,29	70,06	57,83	-	1,40	
		XIв	129,35	70,06	57,89	-	1,40	
XIг	129,29	70,06	57,83	-	1,40			
39-01-018-39	40 мм	VIIIа	147,64	76,31	69,80	-	1,53	6,90
		VIIIб	147,84	76,31	70,00	-	1,53	
		VIIIв	148,29	76,31	70,45	-	1,53	
		VIIIг	148,29	76,31	70,45	-	1,53	
		VIIIе	147,97	76,31	70,13	-	1,53	
		VIIIд	148,36	76,31	70,52	-	1,53	
		IXа	147,38	76,31	69,54	-	1,53	
		IXб	147,70	76,31	69,86	-	1,53	
		IXв	148,36	76,31	70,52	-	1,53	
		IXг	158,57	86,32	70,52	-	1,73	
		IXд	151,74	79,63	70,52	-	1,59	
		IXе	148,36	76,31	70,52	-	1,53	
		Xа	151,74	79,63	70,52	-	1,59	
		Xб	151,74	79,63	70,52	-	1,59	
		Xв	158,90	86,32	70,85	-	1,73	
		Xг	152,07	79,63	70,85	-	1,59	
		XIа	158,83	86,32	70,78	-	1,73	
		XIб	158,83	86,32	70,78	-	1,73	
		XIв	158,90	86,32	70,85	-	1,73	
XIг	158,83	86,32	70,78	-	1,73			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-018-40	10 мм	VIIIa	77,22	39,82	36,60	-	0,80	3,60
		VIIIб	77,32	39,82	36,70	-	0,80	
		VIIIв	77,57	39,82	36,95	-	0,80	
		VIIIг	77,57	39,82	36,95	-	0,80	
		VIIIе	77,39	39,82	36,77	-	0,80	
		VIIIд	77,60	39,82	36,98	-	0,80	
		IXa	77,08	39,82	36,46	-	0,80	
		IXб	77,26	39,82	36,64	-	0,80	
		IXв	77,60	39,82	36,98	-	0,80	
		IXг	82,92	45,04	36,98	-	0,90	
		IXд	79,35	41,54	36,98	-	0,83	
		IXе	77,60	39,82	36,98	-	0,80	
		Xa	79,35	41,54	36,98	-	0,83	
		Xб	79,35	41,54	36,98	-	0,83	
		Xв	83,09	45,04	37,15	-	0,90	
		Xг	79,52	41,54	37,15	-	0,83	
		XIa	83,06	45,04	37,12	-	0,90	
XIб	83,06	45,04	37,12	-	0,90			
XIв	83,09	45,04	37,15	-	0,90			
XIг	83,06	45,04	37,12	-	0,90			
39-01-018-41	20 мм	VIIIa	104,64	54,19	49,37	-	1,08	4,90
		VIIIб	104,78	54,19	49,51	-	1,08	
		VIIIв	105,10	54,19	49,83	-	1,08	
		VIIIг	105,10	54,19	49,83	-	1,08	
		VIIIе	104,87	54,19	49,60	-	1,08	
		VIIIд	105,15	54,19	49,88	-	1,08	
		IXa	104,45	54,19	49,18	-	1,08	
		IXб	104,69	54,19	49,42	-	1,08	
		IXв	105,15	54,19	49,88	-	1,08	
		IXг	112,41	61,30	49,88	-	1,23	
		IXд	107,56	56,55	49,88	-	1,13	
		IXе	105,15	54,19	49,88	-	1,08	
		Xa	107,56	56,55	49,88	-	1,13	
		Xб	107,56	56,55	49,88	-	1,13	
		Xв	112,64	61,30	50,11	-	1,23	
		Xг	107,79	56,55	50,11	-	1,13	
		XIa	112,60	61,30	50,07	-	1,23	
XIб	112,60	61,30	50,07	-	1,23			
XIв	112,64	61,30	50,11	-	1,23			
XIг	112,60	61,30	50,07	-	1,23			
39-01-018-42	30 мм	VIIIa	134,91	69,68	63,84	-	1,39	6,30
		VIIIб	135,09	69,68	64,02	-	1,39	
		VIIIв	135,51	69,68	64,44	-	1,39	
		VIIIг	135,51	69,68	64,44	-	1,39	
		VIIIе	135,21	69,68	64,14	-	1,39	
		VIIIд	135,57	69,68	64,50	-	1,39	
		IXa	134,67	69,68	63,60	-	1,39	
		IXб	134,97	69,68	63,90	-	1,39	
		IXв	135,57	69,68	64,50	-	1,39	
		IXг	144,89	78,81	64,50	-	1,58	
		IXд	138,65	72,70	64,50	-	1,45	
		IXе	135,57	69,68	64,50	-	1,39	
		Xa	138,65	72,70	64,50	-	1,45	
		Xб	138,65	72,70	64,50	-	1,45	
		Xв	145,19	78,81	64,80	-	1,58	
		Xг	138,95	72,70	64,80	-	1,45	
		XIa	145,13	78,81	64,74	-	1,58	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	145,13	78,81	64,74	-	1,58	
		XIв	145,19	78,81	64,80	-	1,58	
		XIг	145,13	78,81	64,74	-	1,58	
39-01-018-43	40 мм	VIIIa	162,35	84,06	76,61	-	1,68	7,60
		VIIIб	162,56	84,06	76,82	-	1,68	
		VIIIв	163,07	84,06	77,33	-	1,68	
		VIIIг	163,07	84,06	77,33	-	1,68	
		VIIIе	162,71	84,06	76,97	-	1,68	
		VIIIд	163,14	84,06	77,40	-	1,68	
		IXa	162,06	84,06	76,32	-	1,68	
		IXб	162,42	84,06	76,68	-	1,68	
		IXв	163,14	84,06	77,40	-	1,68	
		IXг	174,38	95,08	77,40	-	1,90	
		IXд	166,85	87,70	77,40	-	1,75	
		IXе	163,14	84,06	77,40	-	1,68	
		Xa	166,85	87,70	77,40	-	1,75	
		Xб	166,85	87,70	77,40	-	1,75	
		Xв	174,74	95,08	77,76	-	1,90	
		Xг	167,21	87,70	77,76	-	1,75	
		XIa	174,67	95,08	77,69	-	1,90	
		XIб	174,67	95,08	77,69	-	1,90	
		XIв	174,74	95,08	77,76	-	1,90	
XIг	174,67	95,08	77,69	-	1,90			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-018-44	10 мм	VIIIa	87,97	45,35	41,71	-	0,91	4,10
		VIIIб	88,09	45,35	41,83	-	0,91	
		VIIIв	88,36	45,35	42,10	-	0,91	
		VIIIг	88,36	45,35	42,10	-	0,91	
		VIIIе	88,16	45,35	41,90	-	0,91	
		VIIIд	88,40	45,35	42,14	-	0,91	
		IXa	87,81	45,35	41,55	-	0,91	
		IXб	88,01	45,35	41,75	-	0,91	
		IXв	88,40	45,35	42,14	-	0,91	
		IXг	94,46	51,29	42,14	-	1,03	
		IXд	90,40	47,31	42,14	-	0,95	
		IXе	88,40	45,35	42,14	-	0,91	
		Xa	90,40	47,31	42,14	-	0,95	
		Xб	90,40	47,31	42,14	-	0,95	
		Xв	94,66	51,29	42,34	-	1,03	
		Xг	90,60	47,31	42,34	-	0,95	
		XIa	94,62	51,29	42,30	-	1,03	
		XIб	94,62	51,29	42,30	-	1,03	
		XIв	94,66	51,29	42,34	-	1,03	
XIг	94,62	51,29	42,30	-	1,03			
39-01-018-45	20 мм	VIIIa	118,23	60,83	56,18	-	1,22	5,50
		VIIIб	118,39	60,83	56,34	-	1,22	
		VIIIв	118,76	60,83	56,71	-	1,22	
		VIIIг	118,76	60,83	56,71	-	1,22	
		VIIIе	118,49	60,83	56,44	-	1,22	
		VIIIд	118,81	60,83	56,76	-	1,22	
		IXa	118,02	60,83	55,97	-	1,22	
		IXб	118,28	60,83	56,23	-	1,22	
		IXв	118,81	60,83	56,76	-	1,22	
		IXг	126,95	68,81	56,76	-	1,38	
		IXд	121,50	63,47	56,76	-	1,27	
		IXе	118,81	60,83	56,76	-	1,22	
		Xa	121,50	63,47	56,76	-	1,27	
		Xб	121,50	63,47	56,76	-	1,27	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	127,21	68,81	57,02	-	1,38	
		Xг	121,76	63,47	57,02	-	1,27	
		XIa	127,16	68,81	56,97	-	1,38	
		XIб	127,16	68,81	56,97	-	1,38	
		XIв	127,21	68,81	57,02	-	1,38	
		XIг	127,16	68,81	56,97	-	1,38	
39-01-018-46	30 мм	VIIIa	152,45	78,53	72,35	-	1,57	7,10
		VIIIб	152,66	78,53	72,56	-	1,57	
		VIIIв	153,13	78,53	73,03	-	1,57	
		VIIIг	153,13	78,53	73,03	-	1,57	
		VIIIе	152,79	78,53	72,69	-	1,57	
		VIIIд	153,20	78,53	73,10	-	1,57	
		IXa	152,18	78,53	72,08	-	1,57	
		IXб	152,52	78,53	72,42	-	1,57	
		IXв	153,20	78,53	73,10	-	1,57	
		IXг	163,70	88,82	73,10	-	1,78	
		IXд	156,67	81,93	73,10	-	1,64	
		IXе	153,20	78,53	73,10	-	1,57	
		Xa	156,67	81,93	73,10	-	1,64	
		Xб	156,67	81,93	73,10	-	1,64	
		Xв	164,04	88,82	73,44	-	1,78	
		Xг	157,01	81,93	73,44	-	1,64	
		XIa	163,97	88,82	73,37	-	1,78	
		XIб	163,97	88,82	73,37	-	1,78	
		XIв	164,04	88,82	73,44	-	1,78	
		XIг	163,97	88,82	73,37	-	1,78	
39-01-018-47	40 мм	VIIIa	188,66	97,33	89,38	-	1,95	8,80
		VIIIб	188,91	97,33	89,63	-	1,95	
		VIIIв	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIг	189,50	97,33	90,22	-	1,95	
		VIIIе	189,08	97,33	89,80	-	1,95	
		VIIIд	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXa	188,32	97,33	89,04	-	1,95	
		IXб	188,74	97,33	89,46	-	1,95	
		IXв	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		IXг	202,59	110,09	90,30	-	2,20	
		IXд	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		IXе	189,58	97,33	90,30	-	1,95	
		Xa	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xб	193,88	101,55	90,30	-	2,03	
		Xв	203,01	110,09	90,72	-	2,20	
		Xг	194,30	101,55	90,72	-	2,03	
		XIa	202,93	110,09	90,64	-	2,20	
		XIб	202,93	110,09	90,64	-	2,20	
		XIв	203,01	110,09	90,72	-	2,20	
		XIг	202,93	110,09	90,64	-	2,20	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-018-48	10 мм	VIIIa	102,67	53,09	48,52	-	1,06	4,80
		VIIIб	102,81	53,09	48,66	-	1,06	
		VIIIв	103,12	53,09	48,97	-	1,06	
		VIIIг	103,12	53,09	48,97	-	1,06	
		VIIIе	102,90	53,09	48,75	-	1,06	
		VIIIд	103,17	53,09	49,02	-	1,06	
		IXa	102,49	53,09	48,34	-	1,06	
		IXб	102,71	53,09	48,56	-	1,06	
		IXв	103,17	53,09	49,02	-	1,06	
		IXг	110,27	60,05	49,02	-	1,20	
		IXд	105,52	55,39	49,02	-	1,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	103,17	53,09	49,02	-	1,06	
		Xа	105,52	55,39	49,02	-	1,11	
		Xб	105,52	55,39	49,02	-	1,11	
		Xв	110,50	60,05	49,25	-	1,20	
		Xг	105,75	55,39	49,25	-	1,11	
		XIа	110,45	60,05	49,20	-	1,20	
		XIб	110,45	60,05	49,20	-	1,20	
		XIв	110,50	60,05	49,25	-	1,20	
		XIг	110,45	60,05	49,20	-	1,20	
39-01-018-49	20 мм	VIIIа	138,87	71,89	65,54	-	1,44	6,50
		VIIIб	139,06	71,89	65,73	-	1,44	
		VIIIв	139,49	71,89	66,16	-	1,44	
		VIIIг	139,49	71,89	66,16	-	1,44	
		VIIIе	139,18	71,89	65,85	-	1,44	
		VIIIд	139,55	71,89	66,22	-	1,44	
		IXа	138,63	71,89	65,30	-	1,44	
		IXб	138,93	71,89	65,60	-	1,44	
		IXв	139,55	71,89	66,22	-	1,44	
		IXг	149,17	81,32	66,22	-	1,63	
		IXд	142,73	75,01	66,22	-	1,50	
		IXе	139,55	71,89	66,22	-	1,44	
		Xа	142,73	75,01	66,22	-	1,50	
		Xб	142,73	75,01	66,22	-	1,50	
		Xв	149,48	81,32	66,53	-	1,63	
		Xг	143,04	75,01	66,53	-	1,50	
		XIа	149,42	81,32	66,47	-	1,63	
		XIб	149,42	81,32	66,47	-	1,63	
		XIв	149,48	81,32	66,53	-	1,63	
XIг	149,42	81,32	66,47	-	1,63			
39-01-018-50	30 мм	VIIIа	177,91	91,80	84,27	-	1,84	8,30
		VIIIб	178,15	91,80	84,51	-	1,84	
		VIIIв	178,70	91,80	85,06	-	1,84	
		VIIIг	178,70	91,80	85,06	-	1,84	
		VIIIе	178,30	91,80	84,66	-	1,84	
		VIIIд	178,78	91,80	85,14	-	1,84	
		IXа	177,59	91,80	83,95	-	1,84	
		IXб	177,99	91,80	84,35	-	1,84	
		IXв	178,78	91,80	85,14	-	1,84	
		IXг	191,05	103,83	85,14	-	2,08	
		IXд	182,84	95,78	85,14	-	1,92	
		IXе	178,78	91,80	85,14	-	1,84	
		Xа	182,84	95,78	85,14	-	1,92	
		Xб	182,84	95,78	85,14	-	1,92	
		Xв	191,45	103,83	85,54	-	2,08	
		Xг	183,24	95,78	85,54	-	1,92	
		XIа	191,37	103,83	85,46	-	2,08	
		XIб	191,37	103,83	85,46	-	2,08	
		XIв	191,45	103,83	85,54	-	2,08	
XIг	191,37	103,83	85,46	-	2,08			
39-01-018-51	40 мм	VIIIа	216,08	111,71	102,14	-	2,23	10,10
		VIIIб	216,37	111,71	102,43	-	2,23	
		VIIIв	217,04	111,71	103,10	-	2,23	
		VIIIг	217,04	111,71	103,10	-	2,23	
		VIIIе	216,56	111,71	102,62	-	2,23	
		VIIIд	217,14	111,71	103,20	-	2,23	
		IXа	215,70	111,71	101,76	-	2,23	
		IXб	216,18	111,71	102,24	-	2,23	
		IXв	217,14	111,71	103,20	-	2,23	
		IXг	232,08	126,35	103,20	-	2,53	
		IXд	222,08	116,55	103,20	-	2,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	217,14	111,71	103,20	-	2,23	
		Xa	222,08	116,55	103,20	-	2,33	
		Xб	222,08	116,55	103,20	-	2,33	
		Xв	232,56	126,35	103,68	-	2,53	
		Xг	222,56	116,55	103,68	-	2,33	
		XIa	232,46	126,35	103,58	-	2,53	
		XIб	232,46	126,35	103,58	-	2,53	
		XIв	232,56	126,35	103,68	-	2,53	
		XIг	232,46	126,35	103,58	-	2,53	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-018-52	10 мм	VIIIa	120,21	61,94	57,03	-	1,24	5,60
		VIIIб	120,37	61,94	57,19	-	1,24	
		VIIIв	120,75	61,94	57,57	-	1,24	
		VIIIг	120,75	61,94	57,57	-	1,24	
		VIIIе	120,48	61,94	57,30	-	1,24	
		VIIIд	120,80	61,94	57,62	-	1,24	
		IXa	120,00	61,94	56,82	-	1,24	
		IXб	120,26	61,94	57,08	-	1,24	
		IXв	120,80	61,94	57,62	-	1,24	
		IXг	129,08	70,06	57,62	-	1,40	
		IXд	123,53	64,62	57,62	-	1,29	
		IXе	120,80	61,94	57,62	-	1,24	
		Xa	123,53	64,62	57,62	-	1,29	
		Xб	123,53	64,62	57,62	-	1,29	
		Xв	129,35	70,06	57,89	-	1,40	
		Xг	123,80	64,62	57,89	-	1,29	
		XIa	129,29	70,06	57,83	-	1,40	
		XIб	129,29	70,06	57,83	-	1,40	
		XIв	129,35	70,06	57,89	-	1,40	
		XIг	129,29	70,06	57,83	-	1,40	
39-01-018-53	20 мм	VIIIa	156,40	80,74	74,05	-	1,61	7,30
		VIIIб	156,61	80,74	74,26	-	1,61	
		VIIIв	157,10	80,74	74,75	-	1,61	
		VIIIг	157,10	80,74	74,75	-	1,61	
		VIIIе	156,75	80,74	74,40	-	1,61	
		VIIIд	157,17	80,74	74,82	-	1,61	
		IXa	156,13	80,74	73,78	-	1,61	
		IXб	156,47	80,74	74,12	-	1,61	
		IXв	157,17	80,74	74,82	-	1,61	
		IXг	167,97	91,32	74,82	-	1,83	
		IXд	160,74	84,24	74,82	-	1,68	
		IXе	157,17	80,74	74,82	-	1,61	
		Xa	160,74	84,24	74,82	-	1,68	
		Xб	160,74	84,24	74,82	-	1,68	
		Xв	168,32	91,32	75,17	-	1,83	
		Xг	161,09	84,24	75,17	-	1,68	
		XIa	168,25	91,32	75,10	-	1,83	
		XIб	168,25	91,32	75,10	-	1,83	
		XIв	168,32	91,32	75,17	-	1,83	
		XIг	168,25	91,32	75,10	-	1,83	
39-01-018-54	30 мм	VIIIa	197,42	101,75	93,63	-	2,04	9,20
		VIIIб	197,69	101,75	93,90	-	2,04	
		VIIIв	198,30	101,75	94,51	-	2,04	
		VIIIг	198,30	101,75	94,51	-	2,04	
		VIIIе	197,86	101,75	94,07	-	2,04	
		VIIIд	198,39	101,75	94,60	-	2,04	
		IXa	197,07	101,75	93,28	-	2,04	
		IXб	197,51	101,75	93,72	-	2,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	198,39	101,75	94,60	-	2,04	
		IXг	211,99	115,09	94,60	-	2,30	
		IXд	202,89	106,17	94,60	-	2,12	
		IXе	198,39	101,75	94,60	-	2,04	
		Ха	202,89	106,17	94,60	-	2,12	
		Хб	202,89	106,17	94,60	-	2,12	
		Хв	212,43	115,09	95,04	-	2,30	
		Хг	203,33	106,17	95,04	-	2,12	
		XIа	212,34	115,09	94,95	-	2,30	
		XIб	212,34	115,09	94,95	-	2,30	
		XIв	212,43	115,09	95,04	-	2,30	
		XIг	212,34	115,09	94,95	-	2,30	
39-01-018-55	40 мм	VIIIа	242,39	124,98	114,91	-	2,50	11,30
		VIIIб	242,72	124,98	115,24	-	2,50	
		VIIIв	243,47	124,98	115,99	-	2,50	
		VIIIг	243,47	124,98	115,99	-	2,50	
		VIIIе	242,93	124,98	115,45	-	2,50	
		VIIIд	243,58	124,98	116,10	-	2,50	
		IXа	241,96	124,98	114,48	-	2,50	
		IXб	242,50	124,98	115,02	-	2,50	
		IXв	243,58	124,98	116,10	-	2,50	
		IXг	260,29	141,36	116,10	-	2,83	
		IXд	249,11	130,40	116,10	-	2,61	
		IXе	243,58	124,98	116,10	-	2,50	
		Ха	249,11	130,40	116,10	-	2,61	
		Хб	249,11	130,40	116,10	-	2,61	
		Хв	260,83	141,36	116,64	-	2,83	
		Хг	249,65	130,40	116,64	-	2,61	
		XIа	260,72	141,36	116,53	-	2,83	
		XIб	260,72	141,36	116,53	-	2,83	
XIв	260,83	141,36	116,64	-	2,83			
XIг	260,72	141,36	116,53	-	2,83			
39-01-018-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIа	132,93	68,57	62,99	-	1,37	6,20
		VIIIб	133,11	68,57	63,17	-	1,37	
		VIIIв	133,52	68,57	63,58	-	1,37	
		VIIIг	133,52	68,57	63,58	-	1,37	
		VIIIе	133,22	68,57	63,28	-	1,37	
		VIIIд	133,58	68,57	63,64	-	1,37	
		IXа	132,69	68,57	62,75	-	1,37	
		IXб	132,99	68,57	63,05	-	1,37	
		IXв	133,58	68,57	63,64	-	1,37	
		IXг	142,75	77,56	63,64	-	1,55	
		IXд	136,62	71,55	63,64	-	1,43	
		IXе	133,58	68,57	63,64	-	1,37	
		Ха	136,62	71,55	63,64	-	1,43	
		Хб	136,62	71,55	63,64	-	1,43	
		Хв	143,05	77,56	63,94	-	1,55	
		Хг	136,92	71,55	63,94	-	1,43	
		XIа	142,99	77,56	63,88	-	1,55	
		XIб	142,99	77,56	63,88	-	1,55	
XIв	143,05	77,56	63,94	-	1,55			
XIг	142,99	77,56	63,88	-	1,55			
39-01-018-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости	VIIIа	160,37	82,95	75,76	-	1,66	7,50
		VIIIб	160,58	82,95	75,97	-	1,66	
		VIIIв	161,08	82,95	76,47	-	1,66	
		VIIIг	161,08	82,95	76,47	-	1,66	
		VIIIе	160,72	82,95	76,11	-	1,66	
		VIIIд	161,15	82,95	76,54	-	1,66	
		IXа	160,08	82,95	75,47	-	1,66	
		IXб	160,44	82,95	75,83	-	1,66	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	IXв	161,15	82,95	76,54	-	1,66	
		IXг	172,25	93,83	76,54	-	1,88	
		IXд	164,82	86,55	76,54	-	1,73	
		IXе	161,15	82,95	76,54	-	1,66	
		Xа	164,82	86,55	76,54	-	1,73	
		Xб	164,82	86,55	76,54	-	1,73	
		Xв	172,61	93,83	76,90	-	1,88	
		Xг	165,18	86,55	76,90	-	1,73	
		XIа	172,53	93,83	76,82	-	1,88	
		XIб	172,53	93,83	76,82	-	1,88	
		XIв	172,61	93,83	76,90	-	1,88	
		XIг	172,53	93,83	76,82	-	1,88	
39-01-018-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIа	179,88	92,90	85,12	-	1,86	8,40
		VIIIб	180,12	92,90	85,36	-	1,86	
		VIIIв	180,68	92,90	85,92	-	1,86	
		VIIIг	180,68	92,90	85,92	-	1,86	
		VIIIе	180,28	92,90	85,52	-	1,86	
		VIIIд	180,76	92,90	86,00	-	1,86	
		IXа	179,56	92,90	84,80	-	1,86	
		IXб	179,96	92,90	85,20	-	1,86	
		IXв	180,76	92,90	86,00	-	1,86	
		IXг	193,18	105,08	86,00	-	2,10	
		IXд	184,88	96,94	86,00	-	1,94	
		IXе	180,76	92,90	86,00	-	1,86	
		Xа	184,88	96,94	86,00	-	1,94	
		Xб	184,88	96,94	86,00	-	1,94	
		Xв	193,58	105,08	86,40	-	2,10	
		Xг	185,28	96,94	86,40	-	1,94	
XIа	193,50	105,08	86,32	-	2,10			
XIб	193,50	105,08	86,32	-	2,10			
XIв	193,58	105,08	86,40	-	2,10			
XIг	193,50	105,08	86,32	-	2,10			
39-01-018-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIа	224,85	116,13	106,40	-	2,32	10,50
		VIIIб	225,15	116,13	106,70	-	2,32	
		VIIIв	225,85	116,13	107,40	-	2,32	
		VIIIг	225,85	116,13	107,40	-	2,32	
		VIIIе	225,35	116,13	106,90	-	2,32	
		VIIIд	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		IXа	224,45	116,13	106,00	-	2,32	
		IXб	224,95	116,13	106,50	-	2,32	
		IXв	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		IXг	241,49	131,36	107,50	-	2,63	
		IXд	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		IXе	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		Xа	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		Xб	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		Xв	241,99	131,36	108,00	-	2,63	
		Xг	231,59	121,17	108,00	-	2,42	
XIа	241,89	131,36	107,90	-	2,63			
XIб	241,89	131,36	107,90	-	2,63			
XIв	241,99	131,36	108,00	-	2,63			
XIг	241,89	131,36	107,90	-	2,63			

Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до

39-01-019-01	3 мм	VIIIа	6,03	3,10	2,87	-	0,06	0,28
--------------	------	-------	------	------	------	---	------	------

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	6,04	3,10	2,88	-	0,06	
		VIIIв	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		VIIIг	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		VIIIе	6,05	3,10	2,89	-	0,06	
		VIIIд	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		IXа	6,02	3,10	2,86	-	0,06	
		IXб	6,04	3,10	2,88	-	0,06	
		IXв	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		IXг	6,47	3,50	2,90	-	0,07	
		IXд	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		IXе	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		Xа	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		Xб	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		Xв	6,49	3,50	2,92	-	0,07	
		Xг	6,21	3,23	2,92	-	0,06	
		XIа	6,48	3,50	2,91	-	0,07	
		XIб	6,48	3,50	2,91	-	0,07	
		XIв	6,49	3,50	2,92	-	0,07	
XIг	6,48	3,50	2,91	-	0,07			
39-01-019-02	6 мм	VIIIа	6,80	3,54	3,19	-	0,07	0,32
		VIIIб	6,81	3,54	3,20	-	0,07	
		VIIIв	6,83	3,54	3,22	-	0,07	
		VIIIг	6,83	3,54	3,22	-	0,07	
		VIIIе	6,82	3,54	3,21	-	0,07	
		VIIIд	6,84	3,54	3,23	-	0,07	
		IXа	6,79	3,54	3,18	-	0,07	
		IXб	6,81	3,54	3,20	-	0,07	
		IXв	6,84	3,54	3,23	-	0,07	
		IXг	7,31	4,00	3,23	-	0,08	
		IXд	6,99	3,69	3,23	-	0,07	
		IXе	6,84	3,54	3,23	-	0,07	
		Xа	6,99	3,69	3,23	-	0,07	
		Xб	6,99	3,69	3,23	-	0,07	
		Xв	7,32	4,00	3,24	-	0,08	
		Xг	7,00	3,69	3,24	-	0,07	
		XIа	7,32	4,00	3,24	-	0,08	
		XIб	7,32	4,00	3,24	-	0,08	
		XIв	7,32	4,00	3,24	-	0,08	
		XIг	7,32	4,00	3,24	-	0,08	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-019-03	4 мм	VIIIа	9,87	5,09	4,68	-	0,10	0,46
		VIIIб	9,88	5,09	4,69	-	0,10	
		VIIIв	9,92	5,09	4,73	-	0,10	
		VIIIг	9,92	5,09	4,73	-	0,10	
		VIIIе	9,89	5,09	4,70	-	0,10	
		VIIIд	9,92	5,09	4,73	-	0,10	
		IXа	9,85	5,09	4,66	-	0,10	
		IXб	9,88	5,09	4,69	-	0,10	
		IXв	9,92	5,09	4,73	-	0,10	
		IXг	10,60	5,75	4,73	-	0,12	
		IXд	10,15	5,31	4,73	-	0,11	
		IXе	9,92	5,09	4,73	-	0,10	
		Xа	10,15	5,31	4,73	-	0,11	
		Xб	10,15	5,31	4,73	-	0,11	
		Xв	10,62	5,75	4,75	-	0,12	
		Xг	10,17	5,31	4,75	-	0,11	
		XIа	10,62	5,75	4,75	-	0,12	
		XIб	10,62	5,75	4,75	-	0,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-019-04	8 мм	XIв	10,62	5,75	4,75	-	0,12	0,54
		XIг	10,62	5,75	4,75	-	0,12	
		VIIIa	11,52	5,97	5,43	-	0,12	
		VIIIб	11,53	5,97	5,44	-	0,12	
		VIIIв	11,57	5,97	5,48	-	0,12	
		VIIIг	11,57	5,97	5,48	-	0,12	
		VIIIе	11,54	5,97	5,45	-	0,12	
		VIIIд	11,57	5,97	5,48	-	0,12	
		IXa	11,50	5,97	5,41	-	0,12	
		IXб	11,52	5,97	5,43	-	0,12	
		IXв	11,57	5,97	5,48	-	0,12	
		IXг	12,38	6,76	5,48	-	0,14	
		IXд	11,83	6,23	5,48	-	0,12	
		IXе	11,57	5,97	5,48	-	0,12	
		Xa	11,83	6,23	5,48	-	0,12	
		Xб	11,83	6,23	5,48	-	0,12	
		Xв	12,41	6,76	5,51	-	0,14	
		Xг	11,86	6,23	5,51	-	0,12	
		XIa	12,40	6,76	5,50	-	0,14	
		XIб	12,40	6,76	5,50	-	0,14	
XIв	12,41	6,76	5,51	-	0,14			
XIг	12,40	6,76	5,50	-	0,14			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-019-05	4 мм	VIIIa	13,71	7,08	6,49	-	0,14	0,64
		VIIIб	13,73	7,08	6,51	-	0,14	
		VIIIв	13,77	7,08	6,55	-	0,14	
		VIIIг	13,77	7,08	6,55	-	0,14	
		VIIIе	13,74	7,08	6,52	-	0,14	
		VIIIд	13,78	7,08	6,56	-	0,14	
		IXa	13,69	7,08	6,47	-	0,14	
		IXб	13,72	7,08	6,50	-	0,14	
		IXв	13,78	7,08	6,56	-	0,14	
		IXг	14,73	8,01	6,56	-	0,16	
		IXд	14,10	7,39	6,56	-	0,15	
		IXе	13,78	7,08	6,56	-	0,14	
		Xa	14,10	7,39	6,56	-	0,15	
		Xб	14,10	7,39	6,56	-	0,15	
		Xв	14,76	8,01	6,59	-	0,16	
		Xг	14,13	7,39	6,59	-	0,15	
		XIa	14,75	8,01	6,58	-	0,16	
		XIб	14,75	8,01	6,58	-	0,16	
		XIв	14,76	8,01	6,59	-	0,16	
		XIг	14,75	8,01	6,58	-	0,16	
39-01-019-06	8 мм	VIIIa	16,24	8,41	7,66	-	0,17	0,76
		VIIIб	16,26	8,41	7,68	-	0,17	
		VIIIв	16,31	8,41	7,73	-	0,17	
		VIIIг	16,31	8,41	7,73	-	0,17	
		VIIIе	16,28	8,41	7,70	-	0,17	
		VIIIд	16,32	8,41	7,74	-	0,17	
		IXa	16,21	8,41	7,63	-	0,17	
		IXб	16,25	8,41	7,67	-	0,17	
		IXв	16,32	8,41	7,74	-	0,17	
		IXг	17,44	9,51	7,74	-	0,19	
		IXд	16,69	8,77	7,74	-	0,18	
		IXе	16,32	8,41	7,74	-	0,17	
		Xa	16,69	8,77	7,74	-	0,18	
		Xб	16,69	8,77	7,74	-	0,18	
		Xв	17,48	9,51	7,78	-	0,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xг	16,73	8,77	7,78	-	0,18	
		XIa	17,47	9,51	7,77	-	0,19	
		XIб	17,47	9,51	7,77	-	0,19	
		XIв	17,48	9,51	7,78	-	0,19	
		XIг	17,47	9,51	7,77	-	0,19	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-019-07	4 мм	VIIIa	18,21	9,40	8,62	-	0,19	0,85
		VIIIб	18,23	9,40	8,64	-	0,19	
		VIIIв	18,29	9,40	8,70	-	0,19	
		VIIIг	18,29	9,40	8,70	-	0,19	
		VIIIe	18,25	9,40	8,66	-	0,19	
		VIIIд	18,30	9,40	8,71	-	0,19	
		IXa	18,18	9,40	8,59	-	0,19	
		IXб	18,22	9,40	8,63	-	0,19	
		IXв	18,30	9,40	8,71	-	0,19	
		IXг	19,55	10,63	8,71	-	0,21	
		IXд	18,72	9,81	8,71	-	0,20	
		IXe	18,30	9,40	8,71	-	0,19	
		Xa	18,72	9,81	8,71	-	0,20	
		Xб	18,72	9,81	8,71	-	0,20	
		Xв	19,59	10,63	8,75	-	0,21	
		Xг	18,76	9,81	8,75	-	0,20	
		XIa	19,58	10,63	8,74	-	0,21	
		XIб	19,58	10,63	8,74	-	0,21	
		XIв	19,59	10,63	8,75	-	0,21	
		XIг	19,58	10,63	8,74	-	0,21	
39-01-019-08	8 мм	VIIIa	21,39	11,06	10,11	-	0,22	1
		VIIIб	21,42	11,06	10,14	-	0,22	
		VIIIв	21,48	11,06	10,20	-	0,22	
		VIIIг	21,48	11,06	10,20	-	0,22	
		VIIIe	21,44	11,06	10,16	-	0,22	
		VIIIд	21,49	11,06	10,21	-	0,22	
		IXa	21,35	11,06	10,07	-	0,22	
		IXб	21,40	11,06	10,12	-	0,22	
		IXв	21,49	11,06	10,21	-	0,22	
		IXг	22,97	12,51	10,21	-	0,25	
		IXд	21,98	11,54	10,21	-	0,23	
		IXe	21,49	11,06	10,21	-	0,22	
		Xa	21,98	11,54	10,21	-	0,23	
		Xб	21,98	11,54	10,21	-	0,23	
		Xв	23,02	12,51	10,26	-	0,25	
		Xг	22,03	11,54	10,26	-	0,23	
		XIa	23,01	12,51	10,25	-	0,25	
		XIб	23,01	12,51	10,25	-	0,25	
		XIв	23,02	12,51	10,26	-	0,25	
		XIг	23,01	12,51	10,25	-	0,25	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-019-09	6 мм	VIIIa	22,94	12,17	10,53	-	0,24	1,10
		VIIIб	22,97	12,17	10,56	-	0,24	
		VIIIв	23,04	12,17	10,63	-	0,24	
		VIIIг	23,04	12,17	10,63	-	0,24	
		VIIIe	22,99	12,17	10,58	-	0,24	
		VIIIд	23,05	12,17	10,64	-	0,24	
		IXa	22,90	12,17	10,49	-	0,24	
		IXб	22,95	12,17	10,54	-	0,24	
		IXв	23,05	12,17	10,64	-	0,24	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXГ	24,68	13,76	10,64	-	0,28	
		IXд	23,58	12,69	10,64	-	0,25	
		IXе	23,05	12,17	10,64	-	0,24	
		Xa	23,58	12,69	10,64	-	0,25	
		Xб	23,58	12,69	10,64	-	0,25	
		Xв	24,73	13,76	10,69	-	0,28	
		Xг	23,63	12,69	10,69	-	0,25	
		XIa	24,72	13,76	10,68	-	0,28	
		XIб	24,72	13,76	10,68	-	0,28	
		XIв	24,73	13,76	10,69	-	0,28	
		XIг	24,72	13,76	10,68	-	0,28	
39-01-019-10	10 мм	VIIIa	27,44	14,38	12,77	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,47	14,38	12,80	-	0,29	
		VIIIв	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIг	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIе	27,50	14,38	12,83	-	0,29	
		VIIIд	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXa	27,39	14,38	12,72	-	0,29	
		IXб	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		IXв	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXг	29,49	16,26	12,90	-	0,33	
		IXд	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		IXе	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		Xa	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xб	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
		Xг	28,26	15,00	12,96	-	0,30	
		XIa	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
XIб	29,54	16,26	12,95	-	0,33			
XIв	29,55	16,26	12,96	-	0,33			
XIг	29,54	16,26	12,95	-	0,33			
39-01-019-11	20 мм	VIIIa	36,20	18,80	17,02	-	0,38	1,70
		VIIIб	36,25	18,80	17,07	-	0,38	
		VIIIв	36,36	18,80	17,18	-	0,38	
		VIIIг	36,36	18,80	17,18	-	0,38	
		VIIIе	36,28	18,80	17,10	-	0,38	
		VIIIд	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		IXa	36,14	18,80	16,96	-	0,38	
		IXб	36,22	18,80	17,04	-	0,38	
		IXв	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		IXг	38,90	21,27	17,20	-	0,43	
		IXд	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		IXе	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		Xa	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		Xб	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		Xв	38,98	21,27	17,28	-	0,43	
		Xг	37,29	19,62	17,28	-	0,39	
		XIa	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
XIб	38,96	21,27	17,26	-	0,43			
XIв	38,98	21,27	17,28	-	0,43			
XIг	38,96	21,27	17,26	-	0,43			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-019-12	6 мм	VIIIa	29,62	15,48	13,83	-	0,31	1,40
		VIIIб	29,66	15,48	13,87	-	0,31	
		VIIIв	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIг	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIе	29,69	15,48	13,90	-	0,31	
		VIIIд	29,77	15,48	13,98	-	0,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	29,57	15,48	13,78	-	0,31	
		IXб	29,64	15,48	13,85	-	0,31	
		IXв	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		IXг	31,84	17,51	13,98	-	0,35	
		IXд	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		IXе	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		Xа	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Xб	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Xв	31,90	17,51	14,04	-	0,35	
		Xг	30,52	16,16	14,04	-	0,32	
		XIа	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
		XIб	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
		XIв	31,90	17,51	14,04	-	0,35	
		XIг	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
		39-01-019-13	10 мм	VIIIа	34,01	17,70	15,96	
		VIIIб	34,06	17,70	16,01	-	0,35	
		VIIIв	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIг	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIе	34,09	17,70	16,04	-	0,35	
		VIIIд	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXа	33,95	17,70	15,90	-	0,35	
		IXб	34,03	17,70	15,98	-	0,35	
		IXв	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXг	36,55	20,02	16,13	-	0,40	
		IXд	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		IXе	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		Xа	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Xб	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Xв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		Xг	35,03	18,46	16,20	-	0,37	
		XIа	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
		XIб	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
		XIв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		XIг	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
39-01-019-14	20 мм	VIIIа	44,97	23,23	21,28	-	0,46	2,10
		VIIIб	45,03	23,23	21,34	-	0,46	
		VIIIв	45,17	23,23	21,48	-	0,46	
		VIIIг	45,17	23,23	21,48	-	0,46	
		VIIIе	45,07	23,23	21,38	-	0,46	
		VIIIд	45,19	23,23	21,50	-	0,46	
		IXа	44,89	23,23	21,20	-	0,46	
		IXб	44,99	23,23	21,30	-	0,46	
		IXв	45,19	23,23	21,50	-	0,46	
		IXг	48,30	26,27	21,50	-	0,53	
		IXд	46,21	24,23	21,50	-	0,48	
		IXе	45,19	23,23	21,50	-	0,46	
		Xа	46,21	24,23	21,50	-	0,48	
		Xб	46,21	24,23	21,50	-	0,48	
		Xв	48,40	26,27	21,60	-	0,53	
		Xг	46,31	24,23	21,60	-	0,48	
		XIа	48,38	26,27	21,58	-	0,53	
		XIб	48,38	26,27	21,58	-	0,53	
		XIв	48,40	26,27	21,60	-	0,53	
		XIг	48,38	26,27	21,58	-	0,53	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-019-15	6 мм	VIIIа	34,01	17,70	15,96	-	0,35	1,60
		VIIIб	34,06	17,70	16,01	-	0,35	
		VIIIв	34,16	17,70	16,11	-	0,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIе	34,09	17,70	16,04	-	0,35	
		VIIIд	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXа	33,95	17,70	15,90	-	0,35	
		IXб	34,03	17,70	15,98	-	0,35	
		IXв	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXг	36,55	20,02	16,13	-	0,40	
		IXд	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		IXе	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		Xа	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Xб	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Xв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		Xг	35,03	18,46	16,20	-	0,37	
		XIа	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
		XIб	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
		XIв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
XIг	36,61	20,02	16,19	-	0,40			
39-01-019-16	10 мм	VIIIа	40,58	21,01	19,15	-	0,42	1,90
		VIIIб	40,64	21,01	19,21	-	0,42	
		VIIIв	40,76	21,01	19,33	-	0,42	
		VIIIг	40,76	21,01	19,33	-	0,42	
		VIIIе	40,67	21,01	19,24	-	0,42	
		VIIIд	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		IXа	40,51	21,01	19,08	-	0,42	
		IXб	40,60	21,01	19,17	-	0,42	
		IXв	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		IXг	43,60	23,77	19,35	-	0,48	
		IXд	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		IXе	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		Xа	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		Xб	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		Xв	43,69	23,77	19,44	-	0,48	
		Xг	41,81	21,93	19,44	-	0,44	
XIа	43,67	23,77	19,42	-	0,48			
XIб	43,67	23,77	19,42	-	0,48			
XIв	43,69	23,77	19,44	-	0,48			
XIг	43,67	23,77	19,42	-	0,48			
39-01-019-17	20 мм	VIIIа	53,74	27,65	25,54	-	0,55	2,50
		VIIIб	53,81	27,65	25,61	-	0,55	
		VIIIв	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIг	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIе	53,86	27,65	25,66	-	0,55	
		VIIIд	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXа	53,64	27,65	25,44	-	0,55	
		IXб	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		IXв	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXг	57,71	31,28	25,80	-	0,63	
		IXд	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		IXе	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		Xа	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xб	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		Xг	55,35	28,85	25,92	-	0,58	
XIа	57,81	31,28	25,90	-	0,63			
XIб	57,81	31,28	25,90	-	0,63			
XIв	57,83	31,28	25,92	-	0,63			
XIг	57,81	31,28	25,90	-	0,63			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-019-18	6 мм	VIIIa	47,16	24,33	22,34	-	0,49	2,20
		VIIIб	47,23	24,33	22,41	-	0,49	
		VIIIв	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIг	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIе	47,27	24,33	22,45	-	0,49	
		VIIIд	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXа	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		IXб	47,19	24,33	22,37	-	0,49	
		IXв	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXг	50,65	27,52	22,58	-	0,55	
		IXд	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		IXе	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		Xа	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xб	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		Xг	48,58	25,39	22,68	-	0,51	
		XIа	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIб	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
XIг	50,73	27,52	22,66	-	0,55			
39-01-019-19	10 мм	VIIIa	58,12	29,86	27,66	-	0,60	2,70
		VIIIб	58,20	29,86	27,74	-	0,60	
		VIIIв	58,38	29,86	27,92	-	0,60	
		VIIIг	58,38	29,86	27,92	-	0,60	
		VIIIе	58,25	29,86	27,79	-	0,60	
		VIIIд	58,41	29,86	27,95	-	0,60	
		IXа	58,02	29,86	27,56	-	0,60	
		IXб	58,15	29,86	27,69	-	0,60	
		IXв	58,41	29,86	27,95	-	0,60	
		IXг	62,41	33,78	27,95	-	0,68	
		IXд	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		IXе	58,41	29,86	27,95	-	0,60	
		Xа	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		Xб	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		Xв	62,54	33,78	28,08	-	0,68	
		Xг	59,86	31,16	28,08	-	0,62	
		XIа	62,51	33,78	28,05	-	0,68	
		XIб	62,51	33,78	28,05	-	0,68	
		XIв	62,54	33,78	28,08	-	0,68	
XIг	62,51	33,78	28,05	-	0,68			
39-01-019-20	20 мм	VIIIa	76,80	39,82	36,18	-	0,80	3,60
		VIIIб	76,90	39,82	36,28	-	0,80	
		VIIIв	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIг	77,14	39,82	36,52	-	0,80	
		VIIIе	76,97	39,82	36,35	-	0,80	
		VIIIд	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXа	76,66	39,82	36,04	-	0,80	
		IXб	76,83	39,82	36,21	-	0,80	
		IXв	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		IXг	82,49	45,04	36,55	-	0,90	
		IXд	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		IXе	77,17	39,82	36,55	-	0,80	
		Xа	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xб	78,92	41,54	36,55	-	0,83	
		Xв	82,66	45,04	36,72	-	0,90	
		Xг	79,09	41,54	36,72	-	0,83	
		XIа	82,63	45,04	36,69	-	0,90	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
		XIв	82,66	45,04	36,72	-	0,90	
		XIг	82,63	45,04	36,69	-	0,90	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-019-21	6 мм	VIIIa	49,36	25,44	23,41	-	0,51	2,30
		VIIIб	49,42	25,44	23,47	-	0,51	
		VIIIв	49,58	25,44	23,63	-	0,51	
		VIIIг	49,58	25,44	23,63	-	0,51	
		VIIIе	49,47	25,44	23,52	-	0,51	
		VIIIд	49,60	25,44	23,65	-	0,51	
		IXa	49,27	25,44	23,32	-	0,51	
		IXб	49,38	25,44	23,43	-	0,51	
		IXв	49,60	25,44	23,65	-	0,51	
		IXг	53,00	28,77	23,65	-	0,58	
		IXд	50,72	26,54	23,65	-	0,53	
		IXе	49,60	25,44	23,65	-	0,51	
		Xa	50,72	26,54	23,65	-	0,53	
		Xб	50,72	26,54	23,65	-	0,53	
		Xв	53,11	28,77	23,76	-	0,58	
		Xг	50,83	26,54	23,76	-	0,53	
		XIa	53,09	28,77	23,74	-	0,58	
		XIб	53,09	28,77	23,74	-	0,58	
		XIв	53,11	28,77	23,76	-	0,58	
		XIг	53,09	28,77	23,74	-	0,58	
39-01-019-22	10 мм	VIIIa	58,12	29,86	27,66	-	0,60	2,70
		VIIIб	58,20	29,86	27,74	-	0,60	
		VIIIв	58,38	29,86	27,92	-	0,60	
		VIIIг	58,38	29,86	27,92	-	0,60	
		VIIIе	58,25	29,86	27,79	-	0,60	
		VIIIд	58,41	29,86	27,95	-	0,60	
		IXa	58,02	29,86	27,56	-	0,60	
		IXб	58,15	29,86	27,69	-	0,60	
		IXв	58,41	29,86	27,95	-	0,60	
		IXг	62,41	33,78	27,95	-	0,68	
		IXд	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		IXе	58,41	29,86	27,95	-	0,60	
		Xa	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		Xб	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		Xв	62,54	33,78	28,08	-	0,68	
		Xг	59,86	31,16	28,08	-	0,62	
		XIa	62,51	33,78	28,05	-	0,68	
		XIб	62,51	33,78	28,05	-	0,68	
		XIв	62,54	33,78	28,08	-	0,68	
		XIг	62,51	33,78	28,05	-	0,68	
39-01-019-23	20 мм	VIIIa	78,98	40,92	37,24	-	0,82	3,70
		VIIIб	79,09	40,92	37,35	-	0,82	
		VIIIв	79,33	40,92	37,59	-	0,82	
		VIIIг	79,33	40,92	37,59	-	0,82	
		VIIIе	79,16	40,92	37,42	-	0,82	
		VIIIд	79,37	40,92	37,63	-	0,82	
		IXa	78,84	40,92	37,10	-	0,82	
		IXб	79,02	40,92	37,28	-	0,82	
		IXв	79,37	40,92	37,63	-	0,82	
		IXг	84,85	46,29	37,63	-	0,93	
		IXд	81,18	42,70	37,63	-	0,85	
		IXе	79,37	40,92	37,63	-	0,82	
		Xa	81,18	42,70	37,63	-	0,85	
		Xб	81,18	42,70	37,63	-	0,85	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XВ	85,02	46,29	37,80	-	0,93	
		XГ	81,35	42,70	37,80	-	0,85	
		XIa	84,99	46,29	37,77	-	0,93	
		XIб	84,99	46,29	37,77	-	0,93	
		XIв	85,02	46,29	37,80	-	0,93	
		XIг	84,99	46,29	37,77	-	0,93	
39-01-019-24	30 мм	VIIIa	103,09	53,09	48,94	-	1,06	4,80
		VIIIб	103,23	53,09	49,08	-	1,06	
		VIIIв	103,55	53,09	49,40	-	1,06	
		VIIIг	103,55	53,09	49,40	-	1,06	
		VIIIе	103,32	53,09	49,17	-	1,06	
		VIIIд	103,60	53,09	49,45	-	1,06	
		IXa	102,91	53,09	48,76	-	1,06	
		IXб	103,14	53,09	48,99	-	1,06	
		IXв	103,60	53,09	49,45	-	1,06	
		IXг	110,70	60,05	49,45	-	1,20	
		IXд	105,95	55,39	49,45	-	1,11	
		IXе	103,60	53,09	49,45	-	1,06	
		Xa	105,95	55,39	49,45	-	1,11	
		Xб	105,95	55,39	49,45	-	1,11	
		Xв	110,93	60,05	49,68	-	1,20	
		Xг	106,18	55,39	49,68	-	1,11	
		XIa	110,88	60,05	49,63	-	1,20	
		XIб	110,88	60,05	49,63	-	1,20	
		XIв	110,93	60,05	49,68	-	1,20	
		XIг	110,88	60,05	49,63	-	1,20	
39-01-019-25	40 мм	VIIIa	123,95	64,15	58,52	-	1,28	5,80
		VIIIб	124,12	64,15	58,69	-	1,28	
		VIIIв	124,50	64,15	59,07	-	1,28	
		VIIIг	124,50	64,15	59,07	-	1,28	
		VIIIе	124,23	64,15	58,80	-	1,28	
		VIIIд	124,56	64,15	59,13	-	1,28	
		IXa	123,73	64,15	58,30	-	1,28	
		IXб	124,01	64,15	58,58	-	1,28	
		IXв	124,56	64,15	59,13	-	1,28	
		IXг	133,14	72,56	59,13	-	1,45	
		IXд	127,40	66,93	59,13	-	1,34	
		IXе	124,56	64,15	59,13	-	1,28	
		Xa	127,40	66,93	59,13	-	1,34	
		Xб	127,40	66,93	59,13	-	1,34	
		Xв	133,41	72,56	59,40	-	1,45	
		Xг	127,67	66,93	59,40	-	1,34	
		XIa	133,36	72,56	59,35	-	1,45	
		XIб	133,36	72,56	59,35	-	1,45	
		XIв	133,41	72,56	59,40	-	1,45	
		XIг	133,36	72,56	59,35	-	1,45	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-019-26	6 мм	VIIIa	58,12	29,86	27,66	-	0,60	2,70
		VIIIб	58,20	29,86	27,74	-	0,60	
		VIIIв	58,38	29,86	27,92	-	0,60	
		VIIIг	58,38	29,86	27,92	-	0,60	
		VIIIе	58,25	29,86	27,79	-	0,60	
		VIIIд	58,41	29,86	27,95	-	0,60	
		IXa	58,02	29,86	27,56	-	0,60	
		IXб	58,15	29,86	27,69	-	0,60	
		IXв	58,41	29,86	27,95	-	0,60	
		IXг	62,41	33,78	27,95	-	0,68	
		IXд	59,73	31,16	27,95	-	0,62	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	58,41	29,86	27,95	-	0,60	
		Xа	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		Xб	59,73	31,16	27,95	-	0,62	
		Xв	62,54	33,78	28,08	-	0,68	
		Xг	59,86	31,16	28,08	-	0,62	
		XIа	62,51	33,78	28,05	-	0,68	
		XIб	62,51	33,78	28,05	-	0,68	
		XIв	62,54	33,78	28,08	-	0,68	
		XIг	62,51	33,78	28,05	-	0,68	
39-01-019-27	10 мм	VIIIа	72,40	37,60	34,05	-	0,75	3,40
		VIIIб	72,49	37,60	34,14	-	0,75	
		VIIIв	72,72	37,60	34,37	-	0,75	
		VIIIг	72,72	37,60	34,37	-	0,75	
		VIIIе	72,56	37,60	34,21	-	0,75	
		VIIIд	72,75	37,60	34,40	-	0,75	
		IXа	72,27	37,60	33,92	-	0,75	
		IXб	72,43	37,60	34,08	-	0,75	
		IXв	72,75	37,60	34,40	-	0,75	
		IXг	77,78	42,53	34,40	-	0,85	
		IXд	74,42	39,24	34,40	-	0,78	
		IXе	72,75	37,60	34,40	-	0,75	
		Xа	74,42	39,24	34,40	-	0,78	
		Xб	74,42	39,24	34,40	-	0,78	
		Xв	77,94	42,53	34,56	-	0,85	
		Xг	74,58	39,24	34,56	-	0,78	
		XIа	77,91	42,53	34,53	-	0,85	
		XIб	77,91	42,53	34,53	-	0,85	
		XIв	77,94	42,53	34,56	-	0,85	
XIг	77,91	42,53	34,53	-	0,85			
39-01-019-28	20 мм	VIIIа	92,13	47,56	43,62	-	0,95	4,30
		VIIIб	92,26	47,56	43,75	-	0,95	
		VIIIв	92,54	47,56	44,03	-	0,95	
		VIIIг	92,54	47,56	44,03	-	0,95	
		VIIIе	92,34	47,56	43,83	-	0,95	
		VIIIд	92,59	47,56	44,08	-	0,95	
		IXа	91,97	47,56	43,46	-	0,95	
		IXб	92,18	47,56	43,67	-	0,95	
		IXв	92,59	47,56	44,08	-	0,95	
		IXг	98,95	53,79	44,08	-	1,08	
		IXд	94,69	49,62	44,08	-	0,99	
		IXе	92,59	47,56	44,08	-	0,95	
		Xа	94,69	49,62	44,08	-	0,99	
		Xб	94,69	49,62	44,08	-	0,99	
		Xв	99,15	53,79	44,28	-	1,08	
		Xг	94,89	49,62	44,28	-	0,99	
		XIа	99,11	53,79	44,24	-	1,08	
		XIб	99,11	53,79	44,24	-	1,08	
		XIв	99,15	53,79	44,28	-	1,08	
XIг	99,11	53,79	44,24	-	1,08			
39-01-019-29	30 мм	VIIIа	121,76	63,04	57,46	-	1,26	5,70
		VIIIб	121,92	63,04	57,62	-	1,26	
		VIIIв	122,30	63,04	58,00	-	1,26	
		VIIIг	122,30	63,04	58,00	-	1,26	
		VIIIе	122,03	63,04	57,73	-	1,26	
		VIIIд	122,35	63,04	58,05	-	1,26	
		IXа	121,54	63,04	57,24	-	1,26	
		IXб	121,81	63,04	57,51	-	1,26	
		IXв	122,35	63,04	58,05	-	1,26	
		IXг	130,79	71,31	58,05	-	1,43	
		IXд	125,15	65,78	58,05	-	1,32	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	122,35	63,04	58,05	-	1,26	
		Xа	125,15	65,78	58,05	-	1,32	
		Xб	125,15	65,78	58,05	-	1,32	
		Xв	131,06	71,31	58,32	-	1,43	
		Xг	125,42	65,78	58,32	-	1,32	
		XIа	131,01	71,31	58,27	-	1,43	
		XIб	131,01	71,31	58,27	-	1,43	
		XIв	131,06	71,31	58,32	-	1,43	
		XIг	131,01	71,31	58,27	-	1,43	
39-01-019-30	40 мм	VIIIа	149,19	77,42	70,22	-	1,55	7
		VIIIб	149,39	77,42	70,42	-	1,55	
		VIIIв	149,85	77,42	70,88	-	1,55	
		VIIIг	149,85	77,42	70,88	-	1,55	
		VIIIе	149,52	77,42	70,55	-	1,55	
		VIIIд	149,92	77,42	70,95	-	1,55	
		IXа	148,93	77,42	69,96	-	1,55	
		IXб	149,26	77,42	70,29	-	1,55	
		IXв	149,92	77,42	70,95	-	1,55	
		IXг	160,27	87,57	70,95	-	1,75	
		IXд	153,35	80,78	70,95	-	1,62	
		IXе	149,92	77,42	70,95	-	1,55	
		Xа	153,35	80,78	70,95	-	1,62	
		Xб	153,35	80,78	70,95	-	1,62	
		Xв	160,60	87,57	71,28	-	1,75	
		Xг	153,68	80,78	71,28	-	1,62	
		XIа	160,53	87,57	71,21	-	1,75	
		XIб	160,53	87,57	71,21	-	1,75	
		XIв	160,60	87,57	71,28	-	1,75	
XIг	160,53	87,57	71,21	-	1,75			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до								
39-01-019-31	6 мм	VIIIа	60,32	30,97	28,73	-	0,62	2,80
		VIIIб	60,40	30,97	28,81	-	0,62	
		VIIIв	60,59	30,97	29,00	-	0,62	
		VIIIг	60,59	30,97	29,00	-	0,62	
		VIIIе	60,45	30,97	28,86	-	0,62	
		VIIIд	60,62	30,97	29,03	-	0,62	
		IXа	60,21	30,97	28,62	-	0,62	
		IXб	60,35	30,97	28,76	-	0,62	
		IXв	60,62	30,97	29,03	-	0,62	
		IXг	64,76	35,03	29,03	-	0,70	
		IXд	61,99	32,31	29,03	-	0,65	
		IXе	60,62	30,97	29,03	-	0,62	
		Xа	61,99	32,31	29,03	-	0,65	
		Xб	61,99	32,31	29,03	-	0,65	
		Xв	64,89	35,03	29,16	-	0,70	
		Xг	62,12	32,31	29,16	-	0,65	
		XIа	64,86	35,03	29,13	-	0,70	
		XIб	64,86	35,03	29,13	-	0,70	
		XIв	64,89	35,03	29,16	-	0,70	
XIг	64,86	35,03	29,13	-	0,70			
39-01-019-32	10 мм	VIIIа	74,59	38,71	35,11	-	0,77	3,50
		VIIIб	74,69	38,71	35,21	-	0,77	
		VIIIв	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIг	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIе	74,76	38,71	35,28	-	0,77	
		VIIIд	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		IXа	74,46	38,71	34,98	-	0,77	
		IXб	74,63	38,71	35,15	-	0,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		IXг	80,15	43,79	35,48	-	0,88	
		IXд	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		IXе	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		Xа	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xб	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xв	80,31	43,79	35,64	-	0,88	
		Xг	76,84	40,39	35,64	-	0,81	
		XIа	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
		XIб	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
		XIв	80,31	43,79	35,64	-	0,88	
		XIг	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
39-01-019-33	20 мм	VIIIа	100,90	51,98	47,88	-	1,04	4,70
		VIIIб	101,04	51,98	48,02	-	1,04	
		VIIIв	101,35	51,98	48,33	-	1,04	
		VIIIг	101,35	51,98	48,33	-	1,04	
		VIIIе	101,13	51,98	48,11	-	1,04	
		VIIIд	101,40	51,98	48,38	-	1,04	
		IXа	100,72	51,98	47,70	-	1,04	
		IXб	100,95	51,98	47,93	-	1,04	
		IXв	101,40	51,98	48,38	-	1,04	
		IXг	108,36	58,80	48,38	-	1,18	
		IXд	103,70	54,24	48,38	-	1,08	
		IXе	101,40	51,98	48,38	-	1,04	
		Xа	103,70	54,24	48,38	-	1,08	
		Xб	103,70	54,24	48,38	-	1,08	
		Xв	108,58	58,80	48,60	-	1,18	
		Xг	103,92	54,24	48,60	-	1,08	
		XIа	108,54	58,80	48,56	-	1,18	
		XIб	108,54	58,80	48,56	-	1,18	
XIв	108,58	58,80	48,60	-	1,18			
XIг	108,54	58,80	48,56	-	1,18			
39-01-019-34	30 мм	VIIIа	130,53	67,47	61,71	-	1,35	6,10
		VIIIб	130,71	67,47	61,89	-	1,35	
		VIIIв	131,11	67,47	62,29	-	1,35	
		VIIIг	131,11	67,47	62,29	-	1,35	
		VIIIе	130,82	67,47	62,00	-	1,35	
		VIIIд	131,17	67,47	62,35	-	1,35	
		IXа	130,30	67,47	61,48	-	1,35	
		IXб	130,59	67,47	61,77	-	1,35	
		IXв	131,17	67,47	62,35	-	1,35	
		IXг	140,19	76,31	62,35	-	1,53	
		IXд	134,15	70,39	62,35	-	1,41	
		IXе	131,17	67,47	62,35	-	1,35	
		Xа	134,15	70,39	62,35	-	1,41	
		Xб	134,15	70,39	62,35	-	1,41	
		Xв	140,48	76,31	62,64	-	1,53	
		Xг	134,44	70,39	62,64	-	1,41	
		XIа	140,42	76,31	62,58	-	1,53	
		XIб	140,42	76,31	62,58	-	1,53	
XIв	140,48	76,31	62,64	-	1,53			
XIг	140,42	76,31	62,58	-	1,53			
39-01-019-35	40 мм	VIIIа	155,77	80,74	73,42	-	1,61	7,30
		VIIIб	155,97	80,74	73,62	-	1,61	
		VIIIв	156,46	80,74	74,11	-	1,61	
		VIIIг	156,46	80,74	74,11	-	1,61	
		VIIIе	156,11	80,74	73,76	-	1,61	
		VIIIд	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		IXа	155,49	80,74	73,14	-	1,61	
		IXб	155,84	80,74	73,49	-	1,61	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		IXг	167,33	91,32	74,18	-	1,83	
		IXд	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		IXе	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		Ха	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		Хб	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		Хв	167,67	91,32	74,52	-	1,83	
		Хг	160,44	84,24	74,52	-	1,68	
		XIa	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
		XIб	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
		XIв	167,67	91,32	74,52	-	1,83	
		XIг	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-019-36	10 мм	VIIIa	85,55	44,24	40,43	-	0,88	4
		VIIIб	85,67	44,24	40,55	-	0,88	
		VIIIв	85,93	44,24	40,81	-	0,88	
		VIIIг	85,93	44,24	40,81	-	0,88	
		VIIIе	85,74	44,24	40,62	-	0,88	
		VIIIд	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		IXa	85,40	44,24	40,28	-	0,88	
		IXб	85,59	44,24	40,47	-	0,88	
		IXв	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		IXг	91,89	50,04	40,85	-	1,00	
		IXд	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		IXе	85,97	44,24	40,85	-	0,88	
		Ха	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		Хб	87,93	46,16	40,85	-	0,92	
		Хв	92,08	50,04	41,04	-	1,00	
		Хг	88,12	46,16	41,04	-	0,92	
		XIa	92,04	50,04	41,00	-	1,00	
		XIб	92,04	50,04	41,00	-	1,00	
		XIв	92,08	50,04	41,04	-	1,00	
		XIг	92,04	50,04	41,00	-	1,00	
39-01-019-37	20 мм	VIIIa	117,38	60,83	55,33	-	1,22	5,50
		VIIIб	117,53	60,83	55,48	-	1,22	
		VIIIв	117,90	60,83	55,85	-	1,22	
		VIIIг	117,90	60,83	55,85	-	1,22	
		VIIIе	117,64	60,83	55,59	-	1,22	
		VIIIд	117,95	60,83	55,90	-	1,22	
		IXa	117,17	60,83	55,12	-	1,22	
		IXб	117,43	60,83	55,38	-	1,22	
		IXв	117,95	60,83	55,90	-	1,22	
		IXг	126,09	68,81	55,90	-	1,38	
		IXд	120,64	63,47	55,90	-	1,27	
		IXе	117,95	60,83	55,90	-	1,22	
		Ха	120,64	63,47	55,90	-	1,27	
		Хб	120,64	63,47	55,90	-	1,27	
		Хв	126,35	68,81	56,16	-	1,38	
		Хг	120,90	63,47	56,16	-	1,27	
		XIa	126,30	68,81	56,11	-	1,38	
		XIб	126,30	68,81	56,11	-	1,38	
		XIв	126,35	68,81	56,16	-	1,38	
		XIг	126,30	68,81	56,11	-	1,38	
39-01-019-38	30 мм	VIIIa	150,26	77,42	71,29	-	1,55	7
		VIIIб	150,46	77,42	71,49	-	1,55	
		VIIIв	150,93	77,42	71,96	-	1,55	
		VIIIг	150,93	77,42	71,96	-	1,55	
		VIIIе	150,59	77,42	71,62	-	1,55	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	151,00	77,42	72,03	-	1,55	
		IXа	149,99	77,42	71,02	-	1,55	
		IXб	150,33	77,42	71,36	-	1,55	
		IXв	151,00	77,42	72,03	-	1,55	
		IXг	161,35	87,57	72,03	-	1,75	
		IXд	154,43	80,78	72,03	-	1,62	
		IXе	151,00	77,42	72,03	-	1,55	
		Xа	154,43	80,78	72,03	-	1,62	
		Xб	154,43	80,78	72,03	-	1,62	
		Xв	161,68	87,57	72,36	-	1,75	
		Xг	154,76	80,78	72,36	-	1,62	
		XIа	161,61	87,57	72,29	-	1,75	
		XIб	161,61	87,57	72,29	-	1,75	
		XIв	161,68	87,57	72,36	-	1,75	
XIг	161,61	87,57	72,29	-	1,75			
39-01-019-39	40 мм	VIIIа	184,27	95,12	87,25	-	1,90	8,60
		VIIIб	184,51	95,12	87,49	-	1,90	
		VIIIв	185,09	95,12	88,07	-	1,90	
		VIIIг	185,09	95,12	88,07	-	1,90	
		VIIIе	184,68	95,12	87,66	-	1,90	
		VIIIд	185,17	95,12	88,15	-	1,90	
		IXа	183,94	95,12	86,92	-	1,90	
		IXб	184,35	95,12	87,33	-	1,90	
		IXв	185,17	95,12	88,15	-	1,90	
		IXг	197,89	107,59	88,15	-	2,15	
		IXд	189,37	99,24	88,15	-	1,98	
		IXе	185,17	95,12	88,15	-	1,90	
		Xа	189,37	99,24	88,15	-	1,98	
		Xб	189,37	99,24	88,15	-	1,98	
		Xв	198,30	107,59	88,56	-	2,15	
		Xг	189,78	99,24	88,56	-	1,98	
		XIа	198,22	107,59	88,48	-	2,15	
		XIб	198,22	107,59	88,48	-	2,15	
		XIв	198,30	107,59	88,56	-	2,15	
		XIг	198,22	107,59	88,48	-	2,15	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-019-40	10 мм	VIIIа	96,52	49,77	45,75	-	1,00	4,50
		VIIIб	96,65	49,77	45,88	-	1,00	
		VIIIв	96,95	49,77	46,18	-	1,00	
		VIIIг	96,95	49,77	46,18	-	1,00	
		VIIIе	96,74	49,77	45,97	-	1,00	
		VIIIд	97,00	49,77	46,23	-	1,00	
		IXа	96,35	49,77	45,58	-	1,00	
		IXб	96,57	49,77	45,80	-	1,00	
		IXв	97,00	49,77	46,23	-	1,00	
		IXг	103,66	56,30	46,23	-	1,13	
		IXд	99,20	51,93	46,23	-	1,04	
		IXе	97,00	49,77	46,23	-	1,00	
		Xа	99,20	51,93	46,23	-	1,04	
		Xб	99,20	51,93	46,23	-	1,04	
		Xв	103,87	56,30	46,44	-	1,13	
		Xг	99,41	51,93	46,44	-	1,04	
		XIа	103,83	56,30	46,40	-	1,13	
		XIб	103,83	56,30	46,40	-	1,13	
		XIв	103,87	56,30	46,44	-	1,13	
		XIг	103,83	56,30	46,40	-	1,13	
39-01-019-41	20 мм	VIIIа	130,53	67,47	61,71	-	1,35	6,10
		VIIIб	130,71	67,47	61,89	-	1,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	131,11	67,47	62,29	-	1,35	
		VIIIг	131,11	67,47	62,29	-	1,35	
		VIIIе	130,82	67,47	62,00	-	1,35	
		VIIIд	131,17	67,47	62,35	-	1,35	
		IXа	130,30	67,47	61,48	-	1,35	
		IXб	130,59	67,47	61,77	-	1,35	
		IXв	131,17	67,47	62,35	-	1,35	
		IXг	140,19	76,31	62,35	-	1,53	
		IXд	134,15	70,39	62,35	-	1,41	
		IXе	131,17	67,47	62,35	-	1,35	
		Xа	134,15	70,39	62,35	-	1,41	
		Xб	134,15	70,39	62,35	-	1,41	
		Xв	140,48	76,31	62,64	-	1,53	
		Xг	134,44	70,39	62,64	-	1,41	
		XIа	140,42	76,31	62,58	-	1,53	
		XIб	140,42	76,31	62,58	-	1,53	
		XIв	140,48	76,31	62,64	-	1,53	
		XIг	140,42	76,31	62,58	-	1,53	
39-01-019-42	30 мм	VIIIа	170,05	88,48	79,80	-	1,77	8
		VIIIб	170,28	88,48	80,03	-	1,77	
		VIIIв	170,80	88,48	80,55	-	1,77	
		VIIIг	170,80	88,48	80,55	-	1,77	
		VIIIе	170,43	88,48	80,18	-	1,77	
		VIIIд	170,88	88,48	80,63	-	1,77	
		IXа	169,75	88,48	79,50	-	1,77	
		IXб	170,13	88,48	79,88	-	1,77	
		IXв	170,88	88,48	80,63	-	1,77	
		IXг	182,71	100,08	80,63	-	2,00	
		IXд	174,80	92,32	80,63	-	1,85	
		IXе	170,88	88,48	80,63	-	1,77	
		Xа	174,80	92,32	80,63	-	1,85	
		Xб	174,80	92,32	80,63	-	1,85	
		Xв	183,08	100,08	81,00	-	2,00	
		Xг	175,17	92,32	81,00	-	1,85	
		XIа	183,01	100,08	80,93	-	2,00	
		XIб	183,01	100,08	80,93	-	2,00	
XIв	183,08	100,08	81,00	-	2,00			
XIг	183,01	100,08	80,93	-	2,00			
39-01-019-43	40 мм	VIIIа	202,93	105,07	95,76	-	2,10	9,50
		VIIIб	203,20	105,07	96,03	-	2,10	
		VIIIв	203,83	105,07	96,66	-	2,10	
		VIIIг	203,83	105,07	96,66	-	2,10	
		VIIIе	203,38	105,07	96,21	-	2,10	
		VIIIд	203,92	105,07	96,75	-	2,10	
		IXа	202,57	105,07	95,40	-	2,10	
		IXб	203,02	105,07	95,85	-	2,10	
		IXв	203,92	105,07	96,75	-	2,10	
		IXг	217,98	118,85	96,75	-	2,38	
		IXд	208,57	109,63	96,75	-	2,19	
		IXе	203,92	105,07	96,75	-	2,10	
		Xа	208,57	109,63	96,75	-	2,19	
		Xб	208,57	109,63	96,75	-	2,19	
		Xв	218,43	118,85	97,20	-	2,38	
		Xг	209,02	109,63	97,20	-	2,19	
		XIа	218,34	118,85	97,11	-	2,38	
		XIб	218,34	118,85	97,11	-	2,38	
XIв	218,43	118,85	97,20	-	2,38			
XIг	218,34	118,85	97,11	-	2,38			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-019-44	10 мм	VIIIa	110,80	57,51	52,14	-	1,15	5,20
		VIIIб	110,94	57,51	52,28	-	1,15	
		VIIIв	111,29	57,51	52,63	-	1,15	
		VIIIг	111,29	57,51	52,63	-	1,15	
		VIIIе	111,04	57,51	52,38	-	1,15	
		VIIIд	111,34	57,51	52,68	-	1,15	
		IXa	110,60	57,51	51,94	-	1,15	
		IXб	110,85	57,51	52,19	-	1,15	
		IXв	111,34	57,51	52,68	-	1,15	
		IXг	119,03	65,05	52,68	-	1,30	
		IXд	113,89	60,01	52,68	-	1,20	
		IXе	111,34	57,51	52,68	-	1,15	
		Xa	113,89	60,01	52,68	-	1,20	
		Xб	113,89	60,01	52,68	-	1,20	
		Xв	119,27	65,05	52,92	-	1,30	
		Xг	114,13	60,01	52,92	-	1,20	
		XIa	119,22	65,05	52,87	-	1,30	
		XIб	119,22	65,05	52,87	-	1,30	
XIв	119,27	65,05	52,92	-	1,30			
XIг	119,22	65,05	52,87	-	1,30			
39-01-019-45	20 мм	VIIIa	149,19	77,42	70,22	-	1,55	7
		VIIIб	149,39	77,42	70,42	-	1,55	
		VIIIв	149,85	77,42	70,88	-	1,55	
		VIIIг	149,85	77,42	70,88	-	1,55	
		VIIIе	149,52	77,42	70,55	-	1,55	
		VIIIд	149,92	77,42	70,95	-	1,55	
		IXa	148,93	77,42	69,96	-	1,55	
		IXб	149,26	77,42	70,29	-	1,55	
		IXв	149,92	77,42	70,95	-	1,55	
		IXг	160,27	87,57	70,95	-	1,75	
		IXд	153,35	80,78	70,95	-	1,62	
		IXе	149,92	77,42	70,95	-	1,55	
		Xa	153,35	80,78	70,95	-	1,62	
		Xб	153,35	80,78	70,95	-	1,62	
		Xв	160,60	87,57	71,28	-	1,75	
		Xг	153,68	80,78	71,28	-	1,62	
		XIa	160,53	87,57	71,21	-	1,75	
		XIб	160,53	87,57	71,21	-	1,75	
XIв	160,60	87,57	71,28	-	1,75			
XIг	160,53	87,57	71,21	-	1,75			
39-01-019-46	30 мм	VIIIa	191,97	99,54	90,44	-	1,99	9
		VIIIб	192,23	99,54	90,70	-	1,99	
		VIIIв	192,82	99,54	91,29	-	1,99	
		VIIIг	192,82	99,54	91,29	-	1,99	
		VIIIе	192,40	99,54	90,87	-	1,99	
		VIIIд	192,91	99,54	91,38	-	1,99	
		IXa	191,63	99,54	90,10	-	1,99	
		IXб	192,06	99,54	90,53	-	1,99	
		IXв	192,91	99,54	91,38	-	1,99	
		IXг	206,22	112,59	91,38	-	2,25	
		IXд	197,32	103,86	91,38	-	2,08	
		IXе	192,91	99,54	91,38	-	1,99	
		Xa	197,32	103,86	91,38	-	2,08	
		Xб	197,32	103,86	91,38	-	2,08	
		Xв	206,64	112,59	91,80	-	2,25	
		Xг	197,74	103,86	91,80	-	2,08	
		XIa	206,56	112,59	91,72	-	2,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	206,56	112,59	91,72	-	2,25	
		XIв	206,64	112,59	91,80	-	2,25	
		XIг	206,56	112,59	91,72	-	2,25	
39-01-019-47	40 мм	VIIIa	235,81	121,66	111,72	-	2,43	11
		VIIIб	236,13	121,66	112,04	-	2,43	
		VIIIв	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIг	236,86	121,66	112,77	-	2,43	
		VIIIе	236,34	121,66	112,25	-	2,43	
		VIIIд	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXa	235,39	121,66	111,30	-	2,43	
		IXб	235,92	121,66	111,83	-	2,43	
		IXв	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		IXг	253,24	137,61	112,88	-	2,75	
		IXд	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		IXе	236,97	121,66	112,88	-	2,43	
		Xa	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		Xб	242,36	126,94	112,88	-	2,54	
		Xв	253,76	137,61	113,40	-	2,75	
		Xг	242,88	126,94	113,40	-	2,54	
		XIa	253,66	137,61	113,30	-	2,75	
XIб	253,66	137,61	113,30	-	2,75			
XIв	253,76	137,61	113,40	-	2,75			
XIг	253,66	137,61	113,30	-	2,75			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-019-48	10	VIIIa	128,34	66,36	60,65	-	1,33	6
		VIIIб	128,51	66,36	60,82	-	1,33	
		VIIIв	128,91	66,36	61,22	-	1,33	
		VIIIг	128,91	66,36	61,22	-	1,33	
		VIIIе	128,62	66,36	60,93	-	1,33	
		VIIIд	128,97	66,36	61,28	-	1,33	
		IXa	128,11	66,36	60,42	-	1,33	
		IXб	128,40	66,36	60,71	-	1,33	
		IXв	128,97	66,36	61,28	-	1,33	
		IXг	137,84	75,06	61,28	-	1,50	
		IXд	131,90	69,24	61,28	-	1,38	
		IXе	128,97	66,36	61,28	-	1,33	
		Xa	131,90	69,24	61,28	-	1,38	
		Xб	131,90	69,24	61,28	-	1,38	
		Xв	138,12	75,06	61,56	-	1,50	
		Xг	132,18	69,24	61,56	-	1,38	
		XIa	138,06	75,06	61,50	-	1,50	
XIб	138,06	75,06	61,50	-	1,50			
XIв	138,12	75,06	61,56	-	1,50			
XIг	138,06	75,06	61,50	-	1,50			
39-01-019-49	20	VIIIa	173,31	89,59	81,93	-	1,79	8,10
		VIIIб	173,54	89,59	82,16	-	1,79	
		VIIIв	174,08	89,59	82,70	-	1,79	
		VIIIг	174,08	89,59	82,70	-	1,79	
		VIIIе	173,69	89,59	82,31	-	1,79	
		VIIIд	174,16	89,59	82,78	-	1,79	
		IXa	173,00	89,59	81,62	-	1,79	
		IXб	173,39	89,59	82,01	-	1,79	
		IXв	174,16	89,59	82,78	-	1,79	
		IXг	186,14	101,33	82,78	-	2,03	
		IXд	178,12	93,47	82,78	-	1,87	
		IXе	174,16	89,59	82,78	-	1,79	
		Xa	178,12	93,47	82,78	-	1,87	
Xб	178,12	93,47	82,78	-	1,87			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	186,52	101,33	83,16	-	2,03	
		Xг	178,50	93,47	83,16	-	1,87	
		XIa	186,44	101,33	83,08	-	2,03	
		XIб	186,44	101,33	83,08	-	2,03	
		XIв	186,52	101,33	83,16	-	2,03	
		XIг	186,44	101,33	83,08	-	2,03	
39-01-019-50	30	VIIIa	222,66	115,02	105,34	-	2,30	10,40
		VIIIб	222,95	115,02	105,63	-	2,30	
		VIIIв	223,65	115,02	106,33	-	2,30	
		VIIIг	223,65	115,02	106,33	-	2,30	
		VIIIе	223,15	115,02	105,83	-	2,30	
		VIIIд	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		IXa	222,26	115,02	104,94	-	2,30	
		IXб	222,76	115,02	105,44	-	2,30	
		IXв	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		IXг	239,13	130,10	106,43	-	2,60	
		IXд	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		IXе	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		Xa	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		Xб	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		Xв	239,62	130,10	106,92	-	2,60	
		Xг	229,34	120,02	106,92	-	2,40	
		XIa	239,52	130,10	106,82	-	2,60	
		XIб	239,52	130,10	106,82	-	2,60	
		XIв	239,62	130,10	106,92	-	2,60	
		XIг	239,52	130,10	106,82	-	2,60	
39-01-019-51	40	VIIIa	269,83	139,36	127,68	-	2,79	12,60
		VIIIб	270,19	139,36	128,04	-	2,79	
		VIIIв	271,03	139,36	128,88	-	2,79	
		VIIIг	271,03	139,36	128,88	-	2,79	
		VIIIе	270,43	139,36	128,28	-	2,79	
		VIIIд	271,15	139,36	129,00	-	2,79	
		IXa	269,35	139,36	127,20	-	2,79	
		IXб	269,95	139,36	127,80	-	2,79	
		IXв	271,15	139,36	129,00	-	2,79	
		IXг	289,78	157,63	129,00	-	3,15	
		IXд	277,31	145,40	129,00	-	2,91	
		IXе	271,15	139,36	129,00	-	2,79	
		Xa	277,31	145,40	129,00	-	2,91	
		Xб	277,31	145,40	129,00	-	2,91	
		Xв	290,38	157,63	129,60	-	3,15	
		Xг	277,91	145,40	129,60	-	2,91	
		XIa	290,26	157,63	129,48	-	3,15	
		XIб	290,26	157,63	129,48	-	3,15	
		XIв	290,38	157,63	129,60	-	3,15	
		XIг	290,26	157,63	129,48	-	3,15	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630, толщина стенки до								
39-01-019-52	10 мм	VIIIa	150,26	77,42	71,29	-	1,55	7
		VIIIб	150,46	77,42	71,49	-	1,55	
		VIIIв	150,93	77,42	71,96	-	1,55	
		VIIIг	150,93	77,42	71,96	-	1,55	
		VIIIе	150,59	77,42	71,62	-	1,55	
		VIIIд	151,00	77,42	72,03	-	1,55	
		IXa	149,99	77,42	71,02	-	1,55	
		IXб	150,33	77,42	71,36	-	1,55	
		IXв	151,00	77,42	72,03	-	1,55	
		IXг	161,35	87,57	72,03	-	1,75	
		IXд	154,43	80,78	72,03	-	1,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	151,00	77,42	72,03	-	1,55	
		Xа	154,43	80,78	72,03	-	1,62	
		Xб	154,43	80,78	72,03	-	1,62	
		Xв	161,68	87,57	72,36	-	1,75	
		Xг	154,76	80,78	72,36	-	1,62	
		XIа	161,61	87,57	72,29	-	1,75	
		XIб	161,61	87,57	72,29	-	1,75	
		XIв	161,68	87,57	72,36	-	1,75	
		XIг	161,61	87,57	72,29	-	1,75	
39-01-019-53	20 мм	VIIIа	194,10	99,54	92,57	-	1,99	9
		VIIIб	194,36	99,54	92,83	-	1,99	
		VIIIв	194,97	99,54	93,44	-	1,99	
		VIIIг	194,97	99,54	93,44	-	1,99	
		VIIIе	194,53	99,54	93,00	-	1,99	
		VIIIд	195,06	99,54	93,53	-	1,99	
		IXа	193,75	99,54	92,22	-	1,99	
		IXб	194,19	99,54	92,66	-	1,99	
		IXв	195,06	99,54	93,53	-	1,99	
		IXг	208,37	112,59	93,53	-	2,25	
		IXд	199,47	103,86	93,53	-	2,08	
		IXе	195,06	99,54	93,53	-	1,99	
		Xа	199,47	103,86	93,53	-	2,08	
		Xб	199,47	103,86	93,53	-	2,08	
		Xв	208,80	112,59	93,96	-	2,25	
		Xг	199,90	103,86	93,96	-	2,08	
		XIа	208,71	112,59	93,87	-	2,25	
		XIб	208,71	112,59	93,87	-	2,25	
		XIв	208,80	112,59	93,96	-	2,25	
XIг	208,71	112,59	93,87	-	2,25			
39-01-019-54	30 мм	VIIIа	247,91	128,30	117,04	-	2,57	11,60
		VIIIб	248,24	128,30	117,37	-	2,57	
		VIIIв	249,01	128,30	118,14	-	2,57	
		VIIIг	249,01	128,30	118,14	-	2,57	
		VIIIе	248,46	128,30	117,59	-	2,57	
		VIIIд	249,12	128,30	118,25	-	2,57	
		IXа	247,47	128,30	116,60	-	2,57	
		IXб	248,02	128,30	117,15	-	2,57	
		IXв	249,12	128,30	118,25	-	2,57	
		IXг	266,27	145,12	118,25	-	2,90	
		IXд	254,79	133,86	118,25	-	2,68	
		IXе	249,12	128,30	118,25	-	2,57	
		Xа	254,79	133,86	118,25	-	2,68	
		Xб	254,79	133,86	118,25	-	2,68	
		Xв	266,82	145,12	118,80	-	2,90	
		Xг	255,34	133,86	118,80	-	2,68	
		XIа	266,71	145,12	118,69	-	2,90	
		XIб	266,71	145,12	118,69	-	2,90	
		XIв	266,82	145,12	118,80	-	2,90	
XIг	266,71	145,12	118,69	-	2,90			
39-01-019-55	40 мм	VIIIа	303,83	157,05	143,64	-	3,14	14,20
		VIIIб	304,24	157,05	144,05	-	3,14	
		VIIIв	305,18	157,05	144,99	-	3,14	
		VIIIг	305,18	157,05	144,99	-	3,14	
		VIIIе	304,51	157,05	144,32	-	3,14	
		VIIIд	305,32	157,05	145,13	-	3,14	
		IXа	303,29	157,05	143,10	-	3,14	
		IXб	303,97	157,05	143,78	-	3,14	
		IXв	305,32	157,05	145,13	-	3,14	
		IXг	326,32	177,64	145,13	-	3,55	
		IXд	312,28	163,87	145,13	-	3,28	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	305,32	157,05	145,13	-	3,14	
		Xа	312,28	163,87	145,13	-	3,28	
		Xб	312,28	163,87	145,13	-	3,28	
		Xв	326,99	177,64	145,80	-	3,55	
		Xг	312,95	163,87	145,80	-	3,28	
		XIа	326,86	177,64	145,67	-	3,55	
		XIб	326,86	177,64	145,67	-	3,55	
		XIв	326,99	177,64	145,80	-	3,55	
		XIг	326,86	177,64	145,67	-	3,55	
39-01-019-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIа	166,74	86,27	78,74	-	1,73	7,80
		VIIIб	166,96	86,27	78,96	-	1,73	
		VIIIв	167,48	86,27	79,48	-	1,73	
		VIIIг	167,48	86,27	79,48	-	1,73	
		VIIIе	167,11	86,27	79,11	-	1,73	
		VIIIд	167,55	86,27	79,55	-	1,73	
		IXа	166,44	86,27	78,44	-	1,73	
		IXб	166,81	86,27	78,81	-	1,73	
		IXв	167,55	86,27	79,55	-	1,73	
		IXг	179,08	97,58	79,55	-	1,95	
		IXд	171,36	90,01	79,55	-	1,80	
		IXе	167,55	86,27	79,55	-	1,73	
		Xа	171,36	90,01	79,55	-	1,80	
		Xб	171,36	90,01	79,55	-	1,80	
		Xв	179,45	97,58	79,92	-	1,95	
		Xг	171,73	90,01	79,92	-	1,80	
		XIа	179,38	97,58	79,85	-	1,95	
		XIб	179,38	97,58	79,85	-	1,95	
		XIв	179,45	97,58	79,92	-	1,95	
		XIг	179,38	97,58	79,85	-	1,95	
39-01-019-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIа	200,74	103,96	94,70	-	2,08	9,40
		VIIIб	201,00	103,96	94,96	-	2,08	
		VIIIв	201,63	103,96	95,59	-	2,08	
		VIIIг	201,63	103,96	95,59	-	2,08	
		VIIIе	201,18	103,96	95,14	-	2,08	
		VIIIд	201,72	103,96	95,68	-	2,08	
		IXа	200,38	103,96	94,34	-	2,08	
		IXб	200,83	103,96	94,79	-	2,08	
		IXв	201,72	103,96	95,68	-	2,08	
		IXг	215,62	117,59	95,68	-	2,35	
		IXд	206,33	108,48	95,68	-	2,17	
		IXе	201,72	103,96	95,68	-	2,08	
		Xа	206,33	108,48	95,68	-	2,17	
		Xб	206,33	108,48	95,68	-	2,17	
		Xв	216,06	117,59	96,12	-	2,35	
		Xг	206,77	108,48	96,12	-	2,17	
		XIа	215,97	117,59	96,03	-	2,35	
		XIб	215,97	117,59	96,03	-	2,35	
		XIв	216,06	117,59	96,12	-	2,35	
		XIг	215,97	117,59	96,03	-	2,35	
39-01-019-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода	VIIIа	224,85	116,13	106,40	-	2,32	10,50
		VIIIб	225,15	116,13	106,70	-	2,32	
		VIIIв	225,85	116,13	107,40	-	2,32	
		VIIIг	225,85	116,13	107,40	-	2,32	
		VIIIе	225,35	116,13	106,90	-	2,32	
		VIIIд	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		IXа	224,45	116,13	106,00	-	2,32	
		IXб	224,95	116,13	106,50	-	2,32	
		IXв	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		IXг	241,49	131,36	107,50	-	2,63	
		IXд	231,09	121,17	107,50	-	2,42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	IXе	225,95	116,13	107,50	-	2,32	
		Xа	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		Xб	231,09	121,17	107,50	-	2,42	
		Xв	241,99	131,36	108,00	-	2,63	
		Xг	231,59	121,17	108,00	-	2,42	
		XIа	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
		XIб	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
		XIв	241,99	131,36	108,00	-	2,63	
		XIг	241,89	131,36	107,90	-	2,63	
39-01-019-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIа	280,79	144,89	133,00	-	2,90	13,10
		VIIIб	281,17	144,89	133,38	-	2,90	
		VIIIв	282,04	144,89	134,25	-	2,90	
		VIIIг	282,04	144,89	134,25	-	2,90	
		VIIIе	281,42	144,89	133,63	-	2,90	
		VIIIд	282,17	144,89	134,38	-	2,90	
		IXа	280,29	144,89	132,50	-	2,90	
		IXб	280,92	144,89	133,13	-	2,90	
		IXв	282,17	144,89	134,38	-	2,90	
		IXг	301,54	163,88	134,38	-	3,28	
		IXд	288,57	151,17	134,38	-	3,02	
		IXе	282,17	144,89	134,38	-	2,90	
		Xа	288,57	151,17	134,38	-	3,02	
		Xб	288,57	151,17	134,38	-	3,02	
		Xв	302,16	163,88	135,00	-	3,28	
		Xг	289,19	151,17	135,00	-	3,02	
		XIа	302,04	163,88	134,88	-	3,28	
		XIб	302,04	163,88	134,88	-	3,28	
		XIв	302,16	163,88	135,00	-	3,28	
XIг	302,04	163,88	134,88	-	3,28			

Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до

39-01-020-01	3 мм	VIIIа	9,22	4,76	4,36	-	0,10	0,43
		VIIIб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		VIIIв	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIг	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIе	9,24	4,76	4,38	-	0,10	
		VIIIд	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXа	9,21	4,76	4,35	-	0,10	
		IXб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		IXв	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXг	9,90	5,38	4,41	-	0,11	
		IXд	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		IXе	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		Xа	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xб	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
		Xг	9,49	4,96	4,43	-	0,10	
		XIа	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIб	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
XIг	9,91	5,38	4,42	-	0,11			
39-01-020-02	6 мм	VIIIа	10,09	5,20	4,79	-	0,10	0,47
		VIIIб	10,10	5,20	4,80	-	0,10	
		VIIIв	10,13	5,20	4,83	-	0,10	
		VIIIг	10,13	5,20	4,83	-	0,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	10,11	5,20	4,81	-	0,10	
		VIIIд	10,14	5,20	4,84	-	0,10	
		IXa	10,07	5,20	4,77	-	0,10	
		IXб	10,09	5,20	4,79	-	0,10	
		IXв	10,14	5,20	4,84	-	0,10	
		IXг	10,84	5,88	4,84	-	0,12	
		IXд	10,37	5,42	4,84	-	0,11	
		IXе	10,14	5,20	4,84	-	0,10	
		Xa	10,37	5,42	4,84	-	0,11	
		Xб	10,37	5,42	4,84	-	0,11	
		Xв	10,86	5,88	4,86	-	0,12	
		Xг	10,39	5,42	4,86	-	0,11	
		XIa	10,86	5,88	4,86	-	0,12	
		XIб	10,86	5,88	4,86	-	0,12	
		XIв	10,86	5,88	4,86	-	0,12	
		XIг	10,86	5,88	4,86	-	0,12	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-020-03	4 мм	VIIIa	14,91	7,74	7,02	-	0,15	0,70
		VIIIб	14,93	7,74	7,04	-	0,15	
		VIIIв	14,98	7,74	7,09	-	0,15	
		VIIIг	14,98	7,74	7,09	-	0,15	
		VIIIe	14,95	7,74	7,06	-	0,15	
		VIIIд	14,99	7,74	7,10	-	0,15	
		IXa	14,89	7,74	7,00	-	0,15	
		IXб	14,92	7,74	7,03	-	0,15	
		IXв	14,99	7,74	7,10	-	0,15	
		IXг	16,04	8,76	7,10	-	0,18	
		IXд	15,34	8,08	7,10	-	0,16	
		IXе	14,99	7,74	7,10	-	0,15	
		Xa	15,34	8,08	7,10	-	0,16	
		Xб	15,34	8,08	7,10	-	0,16	
		Xв	16,07	8,76	7,13	-	0,18	
		Xг	15,37	8,08	7,13	-	0,16	
		XIa	16,06	8,76	7,12	-	0,18	
		XIб	16,06	8,76	7,12	-	0,18	
		XIв	16,07	8,76	7,13	-	0,18	
		XIг	16,06	8,76	7,12	-	0,18	
39-01-020-04	8 мм	VIIIa	17,33	8,96	8,19	-	0,18	0,81
		VIIIб	17,36	8,96	8,22	-	0,18	
		VIIIв	17,41	8,96	8,27	-	0,18	
		VIIIг	17,41	8,96	8,27	-	0,18	
		VIIIe	17,37	8,96	8,23	-	0,18	
		VIIIд	17,42	8,96	8,28	-	0,18	
		IXa	17,30	8,96	8,16	-	0,18	
		IXб	17,34	8,96	8,20	-	0,18	
		IXв	17,42	8,96	8,28	-	0,18	
		IXг	18,61	10,13	8,28	-	0,20	
		IXд	17,82	9,35	8,28	-	0,19	
		IXе	17,42	8,96	8,28	-	0,18	
		Xa	17,82	9,35	8,28	-	0,19	
		Xб	17,82	9,35	8,28	-	0,19	
		Xв	18,65	10,13	8,32	-	0,20	
		Xг	17,86	9,35	8,32	-	0,19	
		XIa	18,64	10,13	8,31	-	0,20	
		XIб	18,64	10,13	8,31	-	0,20	
		XIв	18,65	10,13	8,32	-	0,20	
		XIг	18,64	10,13	8,31	-	0,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-020-05	4 мм	VIIIa	20,73	10,73	9,79	-	0,21	0,97
		VIIIб	20,76	10,73	9,82	-	0,21	
		VIIIв	20,82	10,73	9,88	-	0,21	
		VIIIг	20,82	10,73	9,88	-	0,21	
		VIIIе	20,77	10,73	9,83	-	0,21	
		VIIIд	20,83	10,73	9,89	-	0,21	
		IXа	20,69	10,73	9,75	-	0,21	
		IXб	20,74	10,73	9,80	-	0,21	
		IXв	20,83	10,73	9,89	-	0,21	
		IXг	22,26	12,13	9,89	-	0,24	
		IXд	21,30	11,19	9,89	-	0,22	
		IXе	20,83	10,73	9,89	-	0,21	
		Xа	21,30	11,19	9,89	-	0,22	
		Xб	21,30	11,19	9,89	-	0,22	
		Xв	22,31	12,13	9,94	-	0,24	
		Xг	21,35	11,19	9,94	-	0,22	
		XIа	22,30	12,13	9,93	-	0,24	
XIб	22,30	12,13	9,93	-	0,24			
XIв	22,31	12,13	9,94	-	0,24			
XIг	22,30	12,13	9,93	-	0,24			
39-01-020-06	8 мм	VIIIa	23,90	12,17	11,49	-	0,24	1,10
		VIIIб	23,93	12,17	11,52	-	0,24	
		VIIIв	24,01	12,17	11,60	-	0,24	
		VIIIг	24,01	12,17	11,60	-	0,24	
		VIIIе	23,96	12,17	11,55	-	0,24	
		VIIIд	24,02	12,17	11,61	-	0,24	
		IXа	23,86	12,17	11,45	-	0,24	
		IXб	23,91	12,17	11,50	-	0,24	
		IXв	24,02	12,17	11,61	-	0,24	
		IXг	25,65	13,76	11,61	-	0,28	
		IXд	24,55	12,69	11,61	-	0,25	
		IXе	24,02	12,17	11,61	-	0,24	
		Xа	24,55	12,69	11,61	-	0,25	
		Xб	24,55	12,69	11,61	-	0,25	
		Xв	25,70	13,76	11,66	-	0,28	
		Xг	24,60	12,69	11,66	-	0,25	
		XIа	25,69	13,76	11,65	-	0,28	
XIб	25,69	13,76	11,65	-	0,28			
XIв	25,70	13,76	11,66	-	0,28			
XIг	25,69	13,76	11,65	-	0,28			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-020-07	4 мм	VIIIa	27,65	14,38	12,98	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,69	14,38	13,02	-	0,29	
		VIIIв	27,77	14,38	13,10	-	0,29	
		VIIIг	27,77	14,38	13,10	-	0,29	
		VIIIе	27,71	14,38	13,04	-	0,29	
		VIIIд	27,79	14,38	13,12	-	0,29	
		IXа	27,60	14,38	12,93	-	0,29	
		IXб	27,66	14,38	12,99	-	0,29	
		IXв	27,79	14,38	13,12	-	0,29	
		IXг	29,71	16,26	13,12	-	0,33	
		IXд	28,42	15,00	13,12	-	0,30	
		IXе	27,79	14,38	13,12	-	0,29	
		Xа	28,42	15,00	13,12	-	0,30	
		Xб	28,42	15,00	13,12	-	0,30	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	29,77	16,26	13,18	-	0,33	
		Xг	28,48	15,00	13,18	-	0,30	
		XIa	29,75	16,26	13,16	-	0,33	
		XIб	29,75	16,26	13,16	-	0,33	
		XIв	29,77	16,26	13,18	-	0,33	
		XIг	29,75	16,26	13,16	-	0,33	
39-01-020-08	8 мм	VIIIa	32,14	16,59	15,22	-	0,33	1,50
		VIIIб	32,18	16,59	15,26	-	0,33	
		VIIIв	32,28	16,59	15,36	-	0,33	
		VIIIг	32,28	16,59	15,36	-	0,33	
		VIIIe	32,21	16,59	15,29	-	0,33	
		VIIIд	32,29	16,59	15,37	-	0,33	
		IXa	32,08	16,59	15,16	-	0,33	
		IXб	32,15	16,59	15,23	-	0,33	
		IXв	32,29	16,59	15,37	-	0,33	
		IXг	34,52	18,77	15,37	-	0,38	
		IXд	33,03	17,31	15,37	-	0,35	
		IXe	32,29	16,59	15,37	-	0,33	
		Xa	33,03	17,31	15,37	-	0,35	
		Xб	33,03	17,31	15,37	-	0,35	
		Xв	34,59	18,77	15,44	-	0,38	
		Xг	33,10	17,31	15,44	-	0,35	
		XIa	34,58	18,77	15,43	-	0,38	
		XIб	34,58	18,77	15,43	-	0,38	
XIв	34,59	18,77	15,44	-	0,38			
XIг	34,58	18,77	15,43	-	0,38			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-020-09	6 мм	VIIIa	33,90	17,70	15,85	-	0,35	1,60
		VIIIб	33,95	17,70	15,90	-	0,35	
		VIIIв	34,05	17,70	16,00	-	0,35	
		VIIIг	34,05	17,70	16,00	-	0,35	
		VIIIe	33,98	17,70	15,93	-	0,35	
		VIIIд	34,07	17,70	16,02	-	0,35	
		IXa	33,84	17,70	15,79	-	0,35	
		IXб	33,92	17,70	15,87	-	0,35	
		IXв	34,07	17,70	16,02	-	0,35	
		IXг	36,44	20,02	16,02	-	0,40	
		IXд	34,85	18,46	16,02	-	0,37	
		IXe	34,07	17,70	16,02	-	0,35	
		Xa	34,85	18,46	16,02	-	0,37	
		Xб	34,85	18,46	16,02	-	0,37	
		Xв	36,51	20,02	16,09	-	0,40	
		Xг	34,92	18,46	16,09	-	0,37	
		XIa	36,50	20,02	16,08	-	0,40	
		XIб	36,50	20,02	16,08	-	0,40	
XIв	36,51	20,02	16,09	-	0,40			
XIг	36,50	20,02	16,08	-	0,40			
39-01-020-10	10 мм	VIIIa	40,58	21,01	19,15	-	0,42	1,90
		VIIIб	40,64	21,01	19,21	-	0,42	
		VIIIв	40,76	21,01	19,33	-	0,42	
		VIIIг	40,76	21,01	19,33	-	0,42	
		VIIIe	40,67	21,01	19,24	-	0,42	
		VIIIд	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		IXa	40,51	21,01	19,08	-	0,42	
		IXб	40,60	21,01	19,17	-	0,42	
		IXв	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		IXг	43,60	23,77	19,35	-	0,48	
		IXд	41,72	21,93	19,35	-	0,44	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		Xа	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		Xб	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		Xв	43,69	23,77	19,44	-	0,48	
		Xг	41,81	21,93	19,44	-	0,44	
		XIа	43,67	23,77	19,42	-	0,48	
		XIб	43,67	23,77	19,42	-	0,48	
		XIв	43,69	23,77	19,44	-	0,48	
		XIг	43,67	23,77	19,42	-	0,48	
39-01-020-11	20 мм	VIIIа	53,74	27,65	25,54	-	0,55	2,50
		VIIIб	53,81	27,65	25,61	-	0,55	
		VIIIв	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIг	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIе	53,86	27,65	25,66	-	0,55	
		VIIIд	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXа	53,64	27,65	25,44	-	0,55	
		IXб	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		IXв	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXг	57,71	31,28	25,80	-	0,63	
		IXд	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		IXе	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		Xа	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xб	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		Xг	55,35	28,85	25,92	-	0,58	
		XIа	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIб	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		XIг	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 102-114 мм, толщина стенки до								
39-01-020-12	6 мм	VIIIа	44,44	23,23	20,75	-	0,46	2,10
		VIIIб	44,50	23,23	20,81	-	0,46	
		VIIIв	44,63	23,23	20,94	-	0,46	
		VIIIг	44,63	23,23	20,94	-	0,46	
		VIIIе	44,54	23,23	20,85	-	0,46	
		VIIIд	44,65	23,23	20,96	-	0,46	
		IXа	44,36	23,23	20,67	-	0,46	
		IXб	44,46	23,23	20,77	-	0,46	
		IXв	44,65	23,23	20,96	-	0,46	
		IXг	47,76	26,27	20,96	-	0,53	
		IXд	45,67	24,23	20,96	-	0,48	
		IXе	44,65	23,23	20,96	-	0,46	
		Xа	45,67	24,23	20,96	-	0,48	
		Xб	45,67	24,23	20,96	-	0,48	
		Xв	47,86	26,27	21,06	-	0,53	
		Xг	45,77	24,23	21,06	-	0,48	
		XIа	47,84	26,27	21,04	-	0,53	
		XIб	47,84	26,27	21,04	-	0,53	
		XIв	47,86	26,27	21,06	-	0,53	
		XIг	47,84	26,27	21,04	-	0,53	
39-01-020-13	10 мм	VIIIа	51,01	26,54	23,94	-	0,53	2,40
		VIIIб	51,08	26,54	24,01	-	0,53	
		VIIIв	51,24	26,54	24,17	-	0,53	
		VIIIг	51,24	26,54	24,17	-	0,53	
		VIIIе	51,12	26,54	24,05	-	0,53	
		VIIIд	51,26	26,54	24,19	-	0,53	
		IXа	50,92	26,54	23,85	-	0,53	
		IXб	51,03	26,54	23,96	-	0,53	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	51,26	26,54	24,19	-	0,53	
		IXг	54,81	30,02	24,19	-	0,60	
		IXд	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		IXе	51,26	26,54	24,19	-	0,53	
		Xа	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		Xб	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		Xв	54,92	30,02	24,30	-	0,60	
		Xг	52,55	27,70	24,30	-	0,55	
		XIа	54,90	30,02	24,28	-	0,60	
		XIб	54,90	30,02	24,28	-	0,60	
		XIв	54,92	30,02	24,30	-	0,60	
		XIг	54,90	30,02	24,28	-	0,60	
39-01-020-14	20 мм	VIIIа	68,02	35,39	31,92	-	0,71	3,20
		VIIIб	68,11	35,39	32,01	-	0,71	
		VIIIв	68,32	35,39	32,22	-	0,71	
		VIIIг	68,32	35,39	32,22	-	0,71	
		VIIIе	68,17	35,39	32,07	-	0,71	
		VIIIд	68,35	35,39	32,25	-	0,71	
		IXа	67,90	35,39	31,80	-	0,71	
		IXб	68,05	35,39	31,95	-	0,71	
		IXв	68,35	35,39	32,25	-	0,71	
		IXг	73,08	40,03	32,25	-	0,80	
		IXд	69,92	36,93	32,25	-	0,74	
		IXе	68,35	35,39	32,25	-	0,71	
		Xа	69,92	36,93	32,25	-	0,74	
		Xб	69,92	36,93	32,25	-	0,74	
		Xв	73,23	40,03	32,40	-	0,80	
		Xг	70,07	36,93	32,40	-	0,74	
		XIа	73,20	40,03	32,37	-	0,80	
		XIб	73,20	40,03	32,37	-	0,80	
		XIв	73,23	40,03	32,40	-	0,80	
		XIг	73,20	40,03	32,37	-	0,80	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 121-133 мм, толщина стенки до								
39-01-020-15	6 мм	VIIIа	51,01	26,54	23,94	-	0,53	2,40
		VIIIб	51,08	26,54	24,01	-	0,53	
		VIIIв	51,24	26,54	24,17	-	0,53	
		VIIIг	51,24	26,54	24,17	-	0,53	
		VIIIе	51,12	26,54	24,05	-	0,53	
		VIIIд	51,26	26,54	24,19	-	0,53	
		IXа	50,92	26,54	23,85	-	0,53	
		IXб	51,03	26,54	23,96	-	0,53	
		IXв	51,26	26,54	24,19	-	0,53	
		IXг	54,81	30,02	24,19	-	0,60	
		IXд	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		IXе	51,26	26,54	24,19	-	0,53	
		Xа	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		Xб	52,44	27,70	24,19	-	0,55	
		Xв	54,92	30,02	24,30	-	0,60	
		Xг	52,55	27,70	24,30	-	0,55	
		XIа	54,90	30,02	24,28	-	0,60	
		XIб	54,90	30,02	24,28	-	0,60	
		XIв	54,92	30,02	24,30	-	0,60	
		XIг	54,90	30,02	24,28	-	0,60	
39-01-020-16	10 мм	VIIIа	60,32	30,97	28,73	-	0,62	2,80
		VIIIб	60,40	30,97	28,81	-	0,62	
		VIIIв	60,59	30,97	29,00	-	0,62	
		VIIIг	60,59	30,97	29,00	-	0,62	
		VIIIе	60,45	30,97	28,86	-	0,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	60,62	30,97	29,03	-	0,62	
		IXа	60,21	30,97	28,62	-	0,62	
		IXб	60,35	30,97	28,76	-	0,62	
		IXв	60,62	30,97	29,03	-	0,62	
		IXг	64,76	35,03	29,03	-	0,70	
		IXд	61,99	32,31	29,03	-	0,65	
		IXе	60,62	30,97	29,03	-	0,62	
		Xа	61,99	32,31	29,03	-	0,65	
		Xб	61,99	32,31	29,03	-	0,65	
		Xв	64,89	35,03	29,16	-	0,70	
		Xг	62,12	32,31	29,16	-	0,65	
		XIа	64,86	35,03	29,13	-	0,70	
		XIб	64,86	35,03	29,13	-	0,70	
		XIв	64,89	35,03	29,16	-	0,70	
		XIг	64,86	35,03	29,13	-	0,70	
39-01-020-17	20 мм	VIIIа	81,17	42,03	38,30	-	0,84	3,80
		VIIIб	81,28	42,03	38,41	-	0,84	
		VIIIв	81,53	42,03	38,66	-	0,84	
		VIIIг	81,53	42,03	38,66	-	0,84	
		VIIIе	81,35	42,03	38,48	-	0,84	
		VIIIд	81,57	42,03	38,70	-	0,84	
		IXа	81,03	42,03	38,16	-	0,84	
		IXб	81,21	42,03	38,34	-	0,84	
		IXв	81,57	42,03	38,70	-	0,84	
		IXг	87,19	47,54	38,70	-	0,95	
		IXд	83,43	43,85	38,70	-	0,88	
		IXе	81,57	42,03	38,70	-	0,84	
		Xа	83,43	43,85	38,70	-	0,88	
		Xб	83,43	43,85	38,70	-	0,88	
		Xв	87,37	47,54	38,88	-	0,95	
		Xг	83,61	43,85	38,88	-	0,88	
		XIа	87,33	47,54	38,84	-	0,95	
		XIб	87,33	47,54	38,84	-	0,95	
		XIв	87,37	47,54	38,88	-	0,95	
		XIг	87,33	47,54	38,84	-	0,95	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 159-194 мм, толщина стенки до								
39-01-020-18	6 мм	VIIIа	70,75	36,50	33,52	-	0,73	3,30
		VIIIб	70,84	36,50	33,61	-	0,73	
		VIIIв	71,06	36,50	33,83	-	0,73	
		VIIIг	71,06	36,50	33,83	-	0,73	
		VIIIе	70,90	36,50	33,67	-	0,73	
		VIIIд	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		IXа	70,62	36,50	33,39	-	0,73	
		IXб	70,78	36,50	33,55	-	0,73	
		IXв	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		IXг	75,97	41,28	33,86	-	0,83	
		IXд	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		IXе	71,09	36,50	33,86	-	0,73	
		Xа	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		Xб	72,70	38,08	33,86	-	0,76	
		Xв	76,13	41,28	34,02	-	0,83	
		Xг	72,86	38,08	34,02	-	0,76	
		XIа	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
		XIб	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
		XIв	76,13	41,28	34,02	-	0,83	
		XIг	76,10	41,28	33,99	-	0,83	
39-01-020-19	10 мм	VIIIа	87,76	45,35	41,50	-	0,91	4,10
		VIIIб	87,87	45,35	41,61	-	0,91	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	88,15	45,35	41,89	-	0,91	
		VIIIг	88,15	45,35	41,89	-	0,91	
		VIIIе	87,95	45,35	41,69	-	0,91	
		VIIIд	88,19	45,35	41,93	-	0,91	
		IXа	87,60	45,35	41,34	-	0,91	
		IXб	87,80	45,35	41,54	-	0,91	
		IXв	88,19	45,35	41,93	-	0,91	
		IXг	94,25	51,29	41,93	-	1,03	
		IXд	90,19	47,31	41,93	-	0,95	
		IXе	88,19	45,35	41,93	-	0,91	
		Xа	90,19	47,31	41,93	-	0,95	
		Xб	90,19	47,31	41,93	-	0,95	
		Xв	94,44	51,29	42,12	-	1,03	
		Xг	90,38	47,31	42,12	-	0,95	
		XIа	94,40	51,29	42,08	-	1,03	
		XIб	94,40	51,29	42,08	-	1,03	
		XIв	94,44	51,29	42,12	-	1,03	
XIг	94,40	51,29	42,08	-	1,03			
39-01-020-20	20 мм	VIIIа	115,17	59,72	54,26	-	1,19	5,40
		VIIIб	115,33	59,72	54,42	-	1,19	
		VIIIв	115,68	59,72	54,77	-	1,19	
		VIIIг	115,68	59,72	54,77	-	1,19	
		VIIIе	115,43	59,72	54,52	-	1,19	
		VIIIд	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		IXа	114,97	59,72	54,06	-	1,19	
		IXб	115,23	59,72	54,32	-	1,19	
		IXв	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		IXг	123,73	67,55	54,83	-	1,35	
		IXд	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		IXе	115,74	59,72	54,83	-	1,19	
		Xа	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		Xб	118,40	62,32	54,83	-	1,25	
		Xв	123,98	67,55	55,08	-	1,35	
		Xг	118,65	62,32	55,08	-	1,25	
		XIа	123,93	67,55	55,03	-	1,35	
XIб	123,93	67,55	55,03	-	1,35			
XIв	123,98	67,55	55,08	-	1,35			
XIг	123,93	67,55	55,03	-	1,35			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 219-245 мм, толщина стенки до								
39-01-020-21	6 мм	VIIIа	74,59	38,71	35,11	-	0,77	3,50
		VIIIб	74,69	38,71	35,21	-	0,77	
		VIIIв	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIг	74,92	38,71	35,44	-	0,77	
		VIIIе	74,76	38,71	35,28	-	0,77	
		VIIIд	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		IXа	74,46	38,71	34,98	-	0,77	
		IXб	74,63	38,71	35,15	-	0,77	
		IXв	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		IXг	80,15	43,79	35,48	-	0,88	
		IXд	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		IXе	74,96	38,71	35,48	-	0,77	
		Xа	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xб	76,68	40,39	35,48	-	0,81	
		Xв	80,31	43,79	35,64	-	0,88	
		Xг	76,84	40,39	35,64	-	0,81	
		XIа	80,28	43,79	35,61	-	0,88	
XIб	80,28	43,79	35,61	-	0,88			
XIв	80,31	43,79	35,64	-	0,88			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-020-22	10 мм	XIг	80,28	43,79	35,61	-	0,88	4,10
		VIIIa	87,76	45,35	41,50	-	0,91	
		VIIIб	87,87	45,35	41,61	-	0,91	
		VIIIв	88,15	45,35	41,89	-	0,91	
		VIIIг	88,15	45,35	41,89	-	0,91	
		VIIIе	87,95	45,35	41,69	-	0,91	
		VIIIд	88,19	45,35	41,93	-	0,91	
		IXа	87,60	45,35	41,34	-	0,91	
		IXб	87,80	45,35	41,54	-	0,91	
		IXв	88,19	45,35	41,93	-	0,91	
		IXг	94,25	51,29	41,93	-	1,03	
		IXд	90,19	47,31	41,93	-	0,95	
		IXе	88,19	45,35	41,93	-	0,91	
		Xа	90,19	47,31	41,93	-	0,95	
		Xб	90,19	47,31	41,93	-	0,95	
		Xв	94,44	51,29	42,12	-	1,03	
		Xг	90,38	47,31	42,12	-	0,95	
		XIa	94,40	51,29	42,08	-	1,03	
		XIб	94,40	51,29	42,08	-	1,03	
		XIв	94,44	51,29	42,12	-	1,03	
XIг	94,40	51,29	42,08	-	1,03			
39-01-020-23	20 мм	VIIIa	117,91	60,83	55,86	-	1,22	5,50
		VIIIб	118,07	60,83	56,02	-	1,22	
		VIIIв	118,44	60,83	56,39	-	1,22	
		VIIIг	118,44	60,83	56,39	-	1,22	
		VIIIе	118,17	60,83	56,12	-	1,22	
		VIIIд	118,49	60,83	56,44	-	1,22	
		IXа	117,70	60,83	55,65	-	1,22	
		IXб	117,96	60,83	55,91	-	1,22	
		IXв	118,49	60,83	56,44	-	1,22	
		IXг	126,63	68,81	56,44	-	1,38	
		IXд	121,18	63,47	56,44	-	1,27	
		IXе	118,49	60,83	56,44	-	1,22	
		Xа	121,18	63,47	56,44	-	1,27	
		Xб	121,18	63,47	56,44	-	1,27	
		Xв	126,89	68,81	56,70	-	1,38	
		Xг	121,44	63,47	56,70	-	1,27	
		XIa	126,84	68,81	56,65	-	1,38	
		XIб	126,84	68,81	56,65	-	1,38	
		XIв	126,89	68,81	56,70	-	1,38	
		XIг	126,84	68,81	56,65	-	1,38	
39-01-020-24	30 мм	VIIIa	155,77	80,74	73,42	-	1,61	7,30
		VIIIб	155,97	80,74	73,62	-	1,61	
		VIIIв	156,46	80,74	74,11	-	1,61	
		VIIIг	156,46	80,74	74,11	-	1,61	
		VIIIе	156,11	80,74	73,76	-	1,61	
		VIIIд	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		IXа	155,49	80,74	73,14	-	1,61	
		IXб	155,84	80,74	73,49	-	1,61	
		IXв	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		IXг	167,33	91,32	74,18	-	1,83	
		IXд	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		IXе	156,53	80,74	74,18	-	1,61	
		Xа	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		Xб	160,10	84,24	74,18	-	1,68	
		Xв	167,67	91,32	74,52	-	1,83	
		Xг	160,44	84,24	74,52	-	1,68	
		XIa	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
		XIб	167,60	91,32	74,45	-	1,83	
		XIв	167,67	91,32	74,52	-	1,83	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-020-25	40 мм	XIг	167,60	91,32	74,45	-	1,83	8,70
		VIIIa	185,92	96,22	87,78	-	1,92	
		VIIIб	186,17	96,22	88,03	-	1,92	
		VIIIв	186,75	96,22	88,61	-	1,92	
		VIIIг	186,75	96,22	88,61	-	1,92	
		VIIIе	186,33	96,22	88,19	-	1,92	
		VIIIд	186,83	96,22	88,69	-	1,92	
		IXа	185,59	96,22	87,45	-	1,92	
		IXб	186,00	96,22	87,86	-	1,92	
		IXв	186,83	96,22	88,69	-	1,92	
		IXг	199,71	108,84	88,69	-	2,18	
		IXд	191,10	100,40	88,69	-	2,01	
		IXе	186,83	96,22	88,69	-	1,92	
		Xа	191,10	100,40	88,69	-	2,01	
		Xб	191,10	100,40	88,69	-	2,01	
		Xв	200,12	108,84	89,10	-	2,18	
		Xг	191,51	100,40	89,10	-	2,01	
		XIa	200,04	108,84	89,02	-	2,18	
XIб	200,04	108,84	89,02	-	2,18			
XIв	200,12	108,84	89,10	-	2,18			
XIг	200,04	108,84	89,02	-	2,18			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 273-299 мм, толщина стенки до								
39-01-020-26	6 мм	VIIIa	87,76	45,35	41,50	-	0,91	4,10
		VIIIб	87,87	45,35	41,61	-	0,91	
		VIIIв	88,15	45,35	41,89	-	0,91	
		VIIIг	88,15	45,35	41,89	-	0,91	
		VIIIе	87,95	45,35	41,69	-	0,91	
		VIIIд	88,19	45,35	41,93	-	0,91	
		IXа	87,60	45,35	41,34	-	0,91	
		IXб	87,80	45,35	41,54	-	0,91	
		IXв	88,19	45,35	41,93	-	0,91	
		IXг	94,25	51,29	41,93	-	1,03	
		IXд	90,19	47,31	41,93	-	0,95	
		IXе	88,19	45,35	41,93	-	0,91	
		Xа	90,19	47,31	41,93	-	0,95	
		Xб	90,19	47,31	41,93	-	0,95	
		Xв	94,44	51,29	42,12	-	1,03	
		Xг	90,38	47,31	42,12	-	0,95	
		XIa	94,40	51,29	42,08	-	1,03	
		XIб	94,40	51,29	42,08	-	1,03	
XIв	94,44	51,29	42,12	-	1,03			
XIг	94,40	51,29	42,08	-	1,03			
39-01-020-27	10 мм	VIIIa	107,48	55,30	51,07	-	1,11	5
		VIIIб	107,63	55,30	51,22	-	1,11	
		VIIIв	107,96	55,30	51,55	-	1,11	
		VIIIг	107,96	55,30	51,55	-	1,11	
		VIIIе	107,72	55,30	51,31	-	1,11	
		VIIIд	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		IXа	107,29	55,30	50,88	-	1,11	
		IXб	107,53	55,30	51,12	-	1,11	
		IXв	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		IXг	115,40	62,55	51,60	-	1,25	
		IXд	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		IXе	108,01	55,30	51,60	-	1,11	
		Xа	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		Xб	110,45	57,70	51,60	-	1,15	
		Xв	115,64	62,55	51,84	-	1,25	
Xг	110,69	57,70	51,84	-	1,15			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
		XIб	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
		XIв	115,64	62,55	51,84	-	1,25	
		XIг	115,59	62,55	51,79	-	1,25	
39-01-020-28	20 мм	VIIIa	138,77	71,89	65,44	-	1,44	6,50
		VIIIб	138,95	71,89	65,62	-	1,44	
		VIIIв	139,38	71,89	66,05	-	1,44	
		VIIIг	139,38	71,89	66,05	-	1,44	
		VIIIe	139,07	71,89	65,74	-	1,44	
		VIIIд	139,44	71,89	66,11	-	1,44	
		IXa	138,52	71,89	65,19	-	1,44	
		IXб	138,83	71,89	65,50	-	1,44	
		IXв	139,44	71,89	66,11	-	1,44	
		IXг	149,06	81,32	66,11	-	1,63	
		IXд	142,62	75,01	66,11	-	1,50	
		IXe	139,44	71,89	66,11	-	1,44	
		Xa	142,62	75,01	66,11	-	1,50	
		Xб	142,62	75,01	66,11	-	1,50	
		Xв	149,37	81,32	66,42	-	1,63	
		Xг	142,93	75,01	66,42	-	1,50	
		XIa	149,31	81,32	66,36	-	1,63	
		XIб	149,31	81,32	66,36	-	1,63	
		XIв	149,37	81,32	66,42	-	1,63	
		XIг	149,31	81,32	66,36	-	1,63	
39-01-020-29	30 мм	VIIIa	182,07	94,01	86,18	-	1,88	8,50
		VIIIб	182,32	94,01	86,43	-	1,88	
		VIIIв	182,88	94,01	86,99	-	1,88	
		VIIIг	182,88	94,01	86,99	-	1,88	
		VIIIe	182,48	94,01	86,59	-	1,88	
		VIIIд	182,97	94,01	87,08	-	1,88	
		IXa	181,75	94,01	85,86	-	1,88	
		IXб	182,16	94,01	86,27	-	1,88	
		IXв	182,97	94,01	87,08	-	1,88	
		IXг	195,55	106,34	87,08	-	2,13	
		IXд	187,13	98,09	87,08	-	1,96	
		IXe	182,97	94,01	87,08	-	1,88	
		Xa	187,13	98,09	87,08	-	1,96	
		Xб	187,13	98,09	87,08	-	1,96	
		Xв	195,95	106,34	87,48	-	2,13	
		Xг	187,53	98,09	87,48	-	1,96	
		XIa	195,87	106,34	87,40	-	2,13	
		XIб	195,87	106,34	87,40	-	2,13	
		XIв	195,95	106,34	87,48	-	2,13	
		XIг	195,87	106,34	87,40	-	2,13	
39-01-020-30	40 мм	VIIIa	222,66	115,02	105,34	-	2,30	10,40
		VIIIб	222,95	115,02	105,63	-	2,30	
		VIIIв	223,65	115,02	106,33	-	2,30	
		VIIIг	223,65	115,02	106,33	-	2,30	
		VIIIe	223,15	115,02	105,83	-	2,30	
		VIIIд	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		IXa	222,26	115,02	104,94	-	2,30	
		IXб	222,76	115,02	105,44	-	2,30	
		IXв	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		IXг	239,13	130,10	106,43	-	2,60	
		IXд	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		IXe	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		Xa	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		Xб	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		Xв	239,62	130,10	106,92	-	2,60	
		Xг	229,34	120,02	106,92	-	2,40	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	239,52	130,10	106,82	-	2,60	
		XIб	239,52	130,10	106,82	-	2,60	
		XIв	239,62	130,10	106,92	-	2,60	
		XIг	239,52	130,10	106,82	-	2,60	
<p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм, толщина стенки до</p>								
39-01-020-31	6 мм	VIIIa	91,60	47,56	43,09	-	0,95	4,30
		VIIIб	91,72	47,56	43,21	-	0,95	
		VIIIв	92,01	47,56	43,50	-	0,95	
		VIIIг	92,01	47,56	43,50	-	0,95	
		VIIIе	91,80	47,56	43,29	-	0,95	
		VIIIд	92,05	47,56	43,54	-	0,95	
		IXa	91,44	47,56	42,93	-	0,95	
		IXб	91,64	47,56	43,13	-	0,95	
		IXв	92,05	47,56	43,54	-	0,95	
		IXг	98,41	53,79	43,54	-	1,08	
		IXд	94,15	49,62	43,54	-	0,99	
		IXе	92,05	47,56	43,54	-	0,95	
		Xa	94,15	49,62	43,54	-	0,99	
		Xб	94,15	49,62	43,54	-	0,99	
		Xв	98,61	53,79	43,74	-	1,08	
		Xг	94,35	49,62	43,74	-	0,99	
		XIa	98,57	53,79	43,70	-	1,08	
		XIб	98,57	53,79	43,70	-	1,08	
		XIв	98,61	53,79	43,74	-	1,08	
		XIг	98,57	53,79	43,70	-	1,08	
39-01-020-32	10 мм	VIIIa	111,33	57,51	52,67	-	1,15	5,20
		VIIIб	111,48	57,51	52,82	-	1,15	
		VIIIв	111,82	57,51	53,16	-	1,15	
		VIIIг	111,82	57,51	53,16	-	1,15	
		VIIIе	111,58	57,51	52,92	-	1,15	
		VIIIд	111,87	57,51	53,21	-	1,15	
		IXa	111,13	57,51	52,47	-	1,15	
		IXб	111,38	57,51	52,72	-	1,15	
		IXв	111,87	57,51	53,21	-	1,15	
		IXг	119,56	65,05	53,21	-	1,30	
		IXд	114,42	60,01	53,21	-	1,20	
		IXе	111,87	57,51	53,21	-	1,15	
		Xa	114,42	60,01	53,21	-	1,20	
		Xб	114,42	60,01	53,21	-	1,20	
		Xв	119,81	65,05	53,46	-	1,30	
		Xг	114,67	60,01	53,46	-	1,20	
		XIa	119,76	65,05	53,41	-	1,30	
		XIб	119,76	65,05	53,41	-	1,30	
		XIв	119,81	65,05	53,46	-	1,30	
		XIг	119,76	65,05	53,41	-	1,30	
39-01-020-33	20 мм	VIIIa	151,92	78,53	71,82	-	1,57	7,10
		VIIIб	152,12	78,53	72,02	-	1,57	
		VIIIв	152,60	78,53	72,50	-	1,57	
		VIIIг	152,60	78,53	72,50	-	1,57	
		VIIIе	152,26	78,53	72,16	-	1,57	
		VIIIд	152,66	78,53	72,56	-	1,57	
		IXa	151,65	78,53	71,55	-	1,57	
		IXб	151,99	78,53	71,89	-	1,57	
		IXв	152,66	78,53	72,56	-	1,57	
		IXг	163,16	88,82	72,56	-	1,78	
		IXд	156,13	81,93	72,56	-	1,64	
		IXе	152,66	78,53	72,56	-	1,57	
		Xa	156,13	81,93	72,56	-	1,64	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	156,13	81,93	72,56	-	1,64	
		Xв	163,50	88,82	72,90	-	1,78	
		Xг	156,47	81,93	72,90	-	1,64	
		XIа	163,43	88,82	72,83	-	1,78	
		XIб	163,43	88,82	72,83	-	1,78	
		XIв	163,50	88,82	72,90	-	1,78	
		XIг	163,43	88,82	72,83	-	1,78	
39-01-020-34	30 мм	VIIIа	195,23	100,65	92,57	-	2,01	9,10
		VIIIб	195,49	100,65	92,83	-	2,01	
		VIIIв	196,10	100,65	93,44	-	2,01	
		VIIIг	196,10	100,65	93,44	-	2,01	
		VIIIе	195,66	100,65	93,00	-	2,01	
		VIIIд	196,19	100,65	93,53	-	2,01	
		IXа	194,88	100,65	92,22	-	2,01	
		IXб	195,32	100,65	92,66	-	2,01	
		IXв	196,19	100,65	93,53	-	2,01	
		IXг	209,65	113,84	93,53	-	2,28	
		IXд	200,64	105,01	93,53	-	2,10	
		IXе	196,19	100,65	93,53	-	2,01	
		Xа	200,64	105,01	93,53	-	2,10	
		Xб	200,64	105,01	93,53	-	2,10	
		Xв	210,08	113,84	93,96	-	2,28	
		Xг	201,07	105,01	93,96	-	2,10	
		XIа	209,99	113,84	93,87	-	2,28	
		XIб	209,99	113,84	93,87	-	2,28	
		XIв	210,08	113,84	93,96	-	2,28	
		XIг	209,99	113,84	93,87	-	2,28	
39-01-020-35	40 мм	VIIIа	234,75	121,66	110,66	-	2,43	11
		VIIIб	235,06	121,66	110,97	-	2,43	
		VIIIв	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIг	235,79	121,66	111,70	-	2,43	
		VIIIе	235,27	121,66	111,18	-	2,43	
		VIIIд	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		IXа	234,33	121,66	110,24	-	2,43	
		IXб	234,85	121,66	110,76	-	2,43	
		IXв	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		IXг	252,16	137,61	111,80	-	2,75	
		IXд	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		IXе	235,89	121,66	111,80	-	2,43	
		Xа	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		Xб	241,28	126,94	111,80	-	2,54	
		Xв	252,68	137,61	112,32	-	2,75	
		Xг	241,80	126,94	112,32	-	2,54	
		XIа	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
		XIб	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
		XIв	252,68	137,61	112,32	-	2,75	
		XIг	252,58	137,61	112,22	-	2,75	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-01-020-36	10 мм	VIIIа	128,34	66,36	60,65	-	1,33	6
		VIIIб	128,51	66,36	60,82	-	1,33	
		VIIIв	128,91	66,36	61,22	-	1,33	
		VIIIг	128,91	66,36	61,22	-	1,33	
		VIIIе	128,62	66,36	60,93	-	1,33	
		VIIIд	128,97	66,36	61,28	-	1,33	
		IXа	128,11	66,36	60,42	-	1,33	
		IXб	128,40	66,36	60,71	-	1,33	
		IXв	128,97	66,36	61,28	-	1,33	
		IXг	137,84	75,06	61,28	-	1,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	131,90	69,24	61,28	-	1,38	
		IXе	128,97	66,36	61,28	-	1,33	
		Xа	131,90	69,24	61,28	-	1,38	
		Xб	131,90	69,24	61,28	-	1,38	
		Xв	138,12	75,06	61,56	-	1,50	
		Xг	132,18	69,24	61,56	-	1,38	
		XIа	138,06	75,06	61,50	-	1,50	
		XIб	138,06	75,06	61,50	-	1,50	
		XIв	138,12	75,06	61,56	-	1,50	
		XIг	138,06	75,06	61,50	-	1,50	
39-01-020-37	20 мм	VIIIа	175,49	90,69	82,99	-	1,81	8,20
		VIIIб	175,73	90,69	83,23	-	1,81	
		VIIIв	176,27	90,69	83,77	-	1,81	
		VIIIг	176,27	90,69	83,77	-	1,81	
		VIIIе	175,88	90,69	83,38	-	1,81	
		VIIIд	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		IXа	175,18	90,69	82,68	-	1,81	
		IXб	175,57	90,69	83,07	-	1,81	
		IXв	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		IXг	188,48	102,58	83,85	-	2,05	
		IXд	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		IXе	176,35	90,69	83,85	-	1,81	
		Xа	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		Xб	180,37	94,63	83,85	-	1,89	
		Xв	188,87	102,58	84,24	-	2,05	
		Xг	180,76	94,63	84,24	-	1,89	
		XIа	188,79	102,58	84,16	-	2,05	
		XIб	188,79	102,58	84,16	-	2,05	
XIв	188,87	102,58	84,24	-	2,05			
XIг	188,79	102,58	84,16	-	2,05			
39-01-020-38	30 мм	VIIIа	227,04	117,24	107,46	-	2,34	10,60
		VIIIб	227,35	117,24	107,77	-	2,34	
		VIIIв	228,05	117,24	108,47	-	2,34	
		VIIIг	228,05	117,24	108,47	-	2,34	
		VIIIе	227,55	117,24	107,97	-	2,34	
		VIIIд	228,16	117,24	108,58	-	2,34	
		IXа	226,64	117,24	107,06	-	2,34	
		IXб	227,15	117,24	107,57	-	2,34	
		IXв	228,16	117,24	108,58	-	2,34	
		IXг	243,84	132,61	108,58	-	2,65	
		IXд	233,35	122,32	108,58	-	2,45	
		IXе	228,16	117,24	108,58	-	2,34	
		Xа	233,35	122,32	108,58	-	2,45	
		Xб	233,35	122,32	108,58	-	2,45	
		Xв	244,34	132,61	109,08	-	2,65	
		Xг	233,85	122,32	109,08	-	2,45	
		XIа	244,24	132,61	108,98	-	2,65	
		XIб	244,24	132,61	108,98	-	2,65	
XIв	244,34	132,61	109,08	-	2,65			
XIг	244,24	132,61	108,98	-	2,65			
39-01-020-39	40 мм	VIIIа	277,53	143,78	130,87	-	2,88	13
		VIIIб	277,90	143,78	131,24	-	2,88	
		VIIIв	278,76	143,78	132,10	-	2,88	
		VIIIг	278,76	143,78	132,10	-	2,88	
		VIIIе	278,15	143,78	131,49	-	2,88	
		VIIIд	278,89	143,78	132,23	-	2,88	
		IXа	277,04	143,78	130,38	-	2,88	
		IXб	277,66	143,78	131,00	-	2,88	
		IXв	278,89	143,78	132,23	-	2,88	
		IXг	298,11	162,63	132,23	-	3,25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	285,25	150,02	132,23	-	3,00	
		IXе	278,89	143,78	132,23	-	2,88	
		Xа	285,25	150,02	132,23	-	3,00	
		Xб	285,25	150,02	132,23	-	3,00	
		Xв	298,72	162,63	132,84	-	3,25	
		Xг	285,86	150,02	132,84	-	3,00	
		XIа	298,60	162,63	132,72	-	3,25	
		XIб	298,60	162,63	132,72	-	3,25	
		XIв	298,72	162,63	132,84	-	3,25	
		XIг	298,60	162,63	132,72	-	3,25	
Защитка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 402-426 мм, толщина стенки до								
39-01-020-40	10 мм	VIIIа	145,34	75,21	68,63	-	1,50	6,80
		VIIIб	145,53	75,21	68,82	-	1,50	
		VIIIв	145,98	75,21	69,27	-	1,50	
		VIIIг	145,98	75,21	69,27	-	1,50	
		VIIIе	145,66	75,21	68,95	-	1,50	
		VIIIд	146,05	75,21	69,34	-	1,50	
		IXа	145,08	75,21	68,37	-	1,50	
		IXб	145,40	75,21	68,69	-	1,50	
		IXв	146,05	75,21	69,34	-	1,50	
		IXг	156,11	85,07	69,34	-	1,70	
		IXд	149,38	78,47	69,34	-	1,57	
		IXе	146,05	75,21	69,34	-	1,50	
		Xа	149,38	78,47	69,34	-	1,57	
		Xб	149,38	78,47	69,34	-	1,57	
		Xв	156,43	85,07	69,66	-	1,70	
		Xг	149,70	78,47	69,66	-	1,57	
		XIа	156,37	85,07	69,60	-	1,70	
		XIб	156,37	85,07	69,60	-	1,70	
		XIв	156,43	85,07	69,66	-	1,70	
		XIг	156,37	85,07	69,60	-	1,70	
39-01-020-41	20 мм	VIIIа	195,23	100,65	92,57	-	2,01	9,10
		VIIIб	195,49	100,65	92,83	-	2,01	
		VIIIв	196,10	100,65	93,44	-	2,01	
		VIIIг	196,10	100,65	93,44	-	2,01	
		VIIIе	195,66	100,65	93,00	-	2,01	
		VIIIд	196,19	100,65	93,53	-	2,01	
		IXа	194,88	100,65	92,22	-	2,01	
		IXб	195,32	100,65	92,66	-	2,01	
		IXв	196,19	100,65	93,53	-	2,01	
		IXг	209,65	113,84	93,53	-	2,28	
		IXд	200,64	105,01	93,53	-	2,10	
		IXе	196,19	100,65	93,53	-	2,01	
		Xа	200,64	105,01	93,53	-	2,10	
		Xб	200,64	105,01	93,53	-	2,10	
		Xв	210,08	113,84	93,96	-	2,28	
		Xг	201,07	105,01	93,96	-	2,10	
		XIа	209,99	113,84	93,87	-	2,28	
		XIб	209,99	113,84	93,87	-	2,28	
		XIв	210,08	113,84	93,96	-	2,28	
		XIг	209,99	113,84	93,87	-	2,28	
39-01-020-42	30 мм	VIIIа	255,60	132,72	120,23	-	2,65	12
		VIIIб	255,94	132,72	120,57	-	2,65	
		VIIIв	256,73	132,72	121,36	-	2,65	
		VIIIг	256,73	132,72	121,36	-	2,65	
		VIIIе	256,17	132,72	120,80	-	2,65	
		VIIIд	256,85	132,72	121,48	-	2,65	
		IXа	255,15	132,72	119,78	-	2,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	255,72	132,72	120,35	-	2,65	
		IXв	256,85	132,72	121,48	-	2,65	
		IXг	274,60	150,12	121,48	-	3,00	
		IXд	262,73	138,48	121,48	-	2,77	
		IXе	256,85	132,72	121,48	-	2,65	
		Ха	262,73	138,48	121,48	-	2,77	
		Хб	262,73	138,48	121,48	-	2,77	
		Хв	275,16	150,12	122,04	-	3,00	
		Хг	263,29	138,48	122,04	-	2,77	
		XIa	275,05	150,12	121,93	-	3,00	
		XIб	275,05	150,12	121,93	-	3,00	
		XIв	275,16	150,12	122,04	-	3,00	
		XIг	275,05	150,12	121,93	-	3,00	
39-01-020-43	40 мм	VIIIa	303,83	157,05	143,64	-	3,14	14,20
		VIIIб	304,24	157,05	144,05	-	3,14	
		VIIIв	305,18	157,05	144,99	-	3,14	
		VIIIг	305,18	157,05	144,99	-	3,14	
		VIIIе	304,51	157,05	144,32	-	3,14	
		VIIIд	305,32	157,05	145,13	-	3,14	
		IXa	303,29	157,05	143,10	-	3,14	
		IXб	303,97	157,05	143,78	-	3,14	
		IXв	305,32	157,05	145,13	-	3,14	
		IXг	326,32	177,64	145,13	-	3,55	
		IXд	312,28	163,87	145,13	-	3,28	
		IXе	305,32	157,05	145,13	-	3,14	
		Ха	312,28	163,87	145,13	-	3,28	
		Хб	312,28	163,87	145,13	-	3,28	
		Хв	326,99	177,64	145,80	-	3,55	
		Хг	312,95	163,87	145,80	-	3,28	
		XIa	326,86	177,64	145,67	-	3,55	
		XIб	326,86	177,64	145,67	-	3,55	
		XIв	326,99	177,64	145,80	-	3,55	
		XIг	326,86	177,64	145,67	-	3,55	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 465-480 мм, толщина стенки до								
39-01-020-44	10 мм	VIIIa	165,06	85,16	78,20	-	1,70	7,70
		VIIIб	165,28	85,16	78,42	-	1,70	
		VIIIв	165,80	85,16	78,94	-	1,70	
		VIIIг	165,80	85,16	78,94	-	1,70	
		VIIIе	165,43	85,16	78,57	-	1,70	
		VIIIд	165,87	85,16	79,01	-	1,70	
		IXa	164,77	85,16	77,91	-	1,70	
		IXб	165,14	85,16	78,28	-	1,70	
		IXв	165,87	85,16	79,01	-	1,70	
		IXг	177,27	96,33	79,01	-	1,93	
		IXд	169,65	88,86	79,01	-	1,78	
		IXе	165,87	85,16	79,01	-	1,70	
		Ха	169,65	88,86	79,01	-	1,78	
		Хб	169,65	88,86	79,01	-	1,78	
		Хв	177,64	96,33	79,38	-	1,93	
		Хг	170,02	88,86	79,38	-	1,78	
		XIa	177,57	96,33	79,31	-	1,93	
		XIб	177,57	96,33	79,31	-	1,93	
		XIв	177,64	96,33	79,38	-	1,93	
		XIг	177,57	96,33	79,31	-	1,93	
39-01-020-45	20 мм	VIIIa	222,66	115,02	105,34	-	2,30	10,40
		VIIIб	222,95	115,02	105,63	-	2,30	
		VIIIв	223,65	115,02	106,33	-	2,30	
		VIIIг	223,65	115,02	106,33	-	2,30	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	223,15	115,02	105,83	-	2,30	
		VIIIд	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		IXa	222,26	115,02	104,94	-	2,30	
		IXб	222,76	115,02	105,44	-	2,30	
		IXв	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		IXг	239,13	130,10	106,43	-	2,60	
		IXд	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		IXе	223,75	115,02	106,43	-	2,30	
		Xa	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		Xб	228,85	120,02	106,43	-	2,40	
		Xв	239,62	130,10	106,92	-	2,60	
		Xг	229,34	120,02	106,92	-	2,40	
		XIa	239,52	130,10	106,82	-	2,60	
		XIб	239,52	130,10	106,82	-	2,60	
		XIв	239,62	130,10	106,92	-	2,60	
		XIг	239,52	130,10	106,82	-	2,60	
39-01-020-46	30 мм	VIIIa	287,35	148,20	136,19	-	2,96	13,40
		VIIIб	287,74	148,20	136,58	-	2,96	
		VIIIв	288,63	148,20	137,47	-	2,96	
		VIIIг	288,63	148,20	137,47	-	2,96	
		VIIIе	287,99	148,20	136,83	-	2,96	
		VIIIд	288,76	148,20	137,60	-	2,96	
		IXa	286,84	148,20	135,68	-	2,96	
		IXб	287,48	148,20	136,32	-	2,96	
		IXв	288,76	148,20	137,60	-	2,96	
		IXг	308,58	167,63	137,60	-	3,35	
		IXд	295,33	154,64	137,60	-	3,09	
		IXе	288,76	148,20	137,60	-	2,96	
		Xa	295,33	154,64	137,60	-	3,09	
		Xб	295,33	154,64	137,60	-	3,09	
		Xв	309,22	167,63	138,24	-	3,35	
		Xг	295,97	154,64	138,24	-	3,09	
XIa	309,09	167,63	138,11	-	3,35			
XIб	309,09	167,63	138,11	-	3,35			
XIв	309,22	167,63	138,24	-	3,35			
XIг	309,09	167,63	138,11	-	3,35			
39-01-020-47	40 мм	VIIIa	354,25	182,49	168,11	-	3,65	16,50
		VIIIб	354,73	182,49	168,59	-	3,65	
		VIIIв	355,83	182,49	169,69	-	3,65	
		VIIIг	355,83	182,49	169,69	-	3,65	
		VIIIе	355,04	182,49	168,90	-	3,65	
		VIIIд	355,99	182,49	169,85	-	3,65	
		IXa	353,62	182,49	167,48	-	3,65	
		IXб	354,41	182,49	168,27	-	3,65	
		IXв	355,99	182,49	169,85	-	3,65	
		IXг	380,40	206,42	169,85	-	4,13	
		IXд	364,07	190,41	169,85	-	3,81	
		IXе	355,99	182,49	169,85	-	3,65	
		Xa	364,07	190,41	169,85	-	3,81	
		Xб	364,07	190,41	169,85	-	3,81	
		Xв	381,19	206,42	170,64	-	4,13	
		Xг	364,86	190,41	170,64	-	3,81	
XIa	381,03	206,42	170,48	-	4,13			
XIб	381,03	206,42	170,48	-	4,13			
XIв	381,19	206,42	170,64	-	4,13			
XIг	381,03	206,42	170,48	-	4,13			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 500-560 мм, толщина стенки до								
39-01-020-48	10 мм	VIIIa	192,50	99,54	90,97	-	1,99	9

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	192,76	99,54	91,23	-	1,99	
		VIIIв	193,36	99,54	91,83	-	1,99	
		VIIIг	193,36	99,54	91,83	-	1,99	
		VIIIе	192,93	99,54	91,40	-	1,99	
		VIIIд	193,44	99,54	91,91	-	1,99	
		IXа	192,16	99,54	90,63	-	1,99	
		IXб	192,59	99,54	91,06	-	1,99	
		IXв	193,44	99,54	91,91	-	1,99	
		IXг	206,75	112,59	91,91	-	2,25	
		IXд	197,85	103,86	91,91	-	2,08	
		IXе	193,44	99,54	91,91	-	1,99	
		Xа	197,85	103,86	91,91	-	2,08	
		Xб	197,85	103,86	91,91	-	2,08	
		Xв	207,18	112,59	92,34	-	2,25	
		Xг	198,28	103,86	92,34	-	2,08	
		XIа	207,09	112,59	92,25	-	2,25	
		XIб	207,09	112,59	92,25	-	2,25	
		XIв	207,18	112,59	92,34	-	2,25	
		XIг	207,09	112,59	92,25	-	2,25	
		39-01-020-49	20 мм	VIIIа	259,93	133,83	123,42	
VIIIб	260,28			133,83	123,77	-	2,68	
VIIIв	261,09			133,83	124,58	-	2,68	
VIIIг	261,09			133,83	124,58	-	2,68	
VIIIе	260,51			133,83	124,00	-	2,68	
VIIIд	261,21			133,83	124,70	-	2,68	
IXа	259,47			133,83	122,96	-	2,68	
IXб	260,05			133,83	123,54	-	2,68	
IXв	261,21			133,83	124,70	-	2,68	
IXг	279,10			151,37	124,70	-	3,03	
IXд	267,12			139,63	124,70	-	2,79	
IXе	261,21			133,83	124,70	-	2,68	
Xа	267,12			139,63	124,70	-	2,79	
Xб	267,12			139,63	124,70	-	2,79	
Xв	279,68			151,37	125,28	-	3,03	
Xг	267,70			139,63	125,28	-	2,79	
XIа	279,56	151,37	125,16	-	3,03			
XIб	279,56	151,37	125,16	-	3,03			
XIв	279,68	151,37	125,28	-	3,03			
XIг	279,56	151,37	125,16	-	3,03			
39-01-020-50	30 мм	VIIIа	334,53	172,54	158,54	-	3,45	15,60
		VIIIб	334,97	172,54	158,98	-	3,45	
		VIIIв	336,02	172,54	160,03	-	3,45	
		VIIIг	336,02	172,54	160,03	-	3,45	
		VIIIе	335,27	172,54	159,28	-	3,45	
		VIIIд	336,17	172,54	160,18	-	3,45	
		IXа	333,93	172,54	157,94	-	3,45	
		IXб	334,68	172,54	158,69	-	3,45	
		IXв	336,17	172,54	160,18	-	3,45	
		IXг	359,24	195,16	160,18	-	3,90	
		IXд	343,80	180,02	160,18	-	3,60	
		IXе	336,17	172,54	160,18	-	3,45	
		Xа	343,80	180,02	160,18	-	3,60	
		Xб	343,80	180,02	160,18	-	3,60	
		Xв	359,98	195,16	160,92	-	3,90	
		Xг	344,54	180,02	160,92	-	3,60	
XIа	359,83	195,16	160,77	-	3,90			
XIб	359,83	195,16	160,77	-	3,90			
XIв	359,98	195,16	160,92	-	3,90			
XIг	359,83	195,16	160,77	-	3,90			
39-01-020-51	40 мм	VIIIа	405,86	210,14	191,52	-	4,20	19

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	406,40	210,14	192,06	-	4,20	
		VIIIв	407,66	210,14	193,32	-	4,20	
		VIIIг	407,66	210,14	193,32	-	4,20	
		VIIIе	406,76	210,14	192,42	-	4,20	
		VIIIд	407,84	210,14	193,50	-	4,20	
		IXа	405,14	210,14	190,80	-	4,20	
		IXб	406,04	210,14	191,70	-	4,20	
		IXв	407,84	210,14	193,50	-	4,20	
		IXг	435,94	237,69	193,50	-	4,75	
		IXд	417,15	219,26	193,50	-	4,39	
		IXе	407,84	210,14	193,50	-	4,20	
		Xа	417,15	219,26	193,50	-	4,39	
		Xб	417,15	219,26	193,50	-	4,39	
		Xв	436,84	237,69	194,40	-	4,75	
		Xг	418,05	219,26	194,40	-	4,39	
		XIа	436,66	237,69	194,22	-	4,75	
		XIб	436,66	237,69	194,22	-	4,75	
		XIв	436,84	237,69	194,40	-	4,75	
		XIг	436,66	237,69	194,22	-	4,75	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 600-630 мм, толщина стенки до								
39-01-020-52	10 мм	VIIIа	227,04	117,24	107,46	-	2,34	10,60
		VIIIб	227,35	117,24	107,77	-	2,34	
		VIIIв	228,05	117,24	108,47	-	2,34	
		VIIIг	228,05	117,24	108,47	-	2,34	
		VIIIе	227,55	117,24	107,97	-	2,34	
		VIIIд	228,16	117,24	108,58	-	2,34	
		IXа	226,64	117,24	107,06	-	2,34	
		IXб	227,15	117,24	107,57	-	2,34	
		IXв	228,16	117,24	108,58	-	2,34	
		IXг	243,84	132,61	108,58	-	2,65	
		IXд	233,35	122,32	108,58	-	2,45	
		IXе	228,16	117,24	108,58	-	2,34	
		Xа	233,35	122,32	108,58	-	2,45	
		Xб	233,35	122,32	108,58	-	2,45	
		Xв	244,34	132,61	109,08	-	2,65	
		Xг	233,85	122,32	109,08	-	2,45	
		XIа	244,24	132,61	108,98	-	2,65	
		XIб	244,24	132,61	108,98	-	2,65	
		XIв	244,34	132,61	109,08	-	2,65	
		XIг	244,24	132,61	108,98	-	2,65	
39-01-020-53	20 мм	VIIIа	293,93	151,52	139,38	-	3,03	13,70
		VIIIб	294,33	151,52	139,78	-	3,03	
		VIIIв	295,24	151,52	140,69	-	3,03	
		VIIIг	295,24	151,52	140,69	-	3,03	
		VIIIе	294,59	151,52	140,04	-	3,03	
		VIIIд	295,38	151,52	140,83	-	3,03	
		IXа	293,41	151,52	138,86	-	3,03	
		IXб	294,07	151,52	139,52	-	3,03	
		IXв	295,38	151,52	140,83	-	3,03	
		IXг	315,65	171,39	140,83	-	3,43	
		IXд	302,09	158,10	140,83	-	3,16	
		IXе	295,38	151,52	140,83	-	3,03	
		Xа	302,09	158,10	140,83	-	3,16	
		Xб	302,09	158,10	140,83	-	3,16	
		Xв	316,30	171,39	141,48	-	3,43	
		Xг	302,74	158,10	141,48	-	3,16	
		XIа	316,17	171,39	141,35	-	3,43	
		XIб	316,17	171,39	141,35	-	3,43	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-020-54	30 мм	XIв	316,30	171,39	141,48	-	3,43	17,30
		XIг	316,17	171,39	141,35	-	3,43	
		VIIIa	370,73	191,34	175,56	-	3,83	
		VIIIб	371,23	191,34	176,06	-	3,83	
		VIIIв	372,38	191,34	177,21	-	3,83	
		VIIIг	372,38	191,34	177,21	-	3,83	
		VIIIе	371,56	191,34	176,39	-	3,83	
		VIIIд	372,55	191,34	177,38	-	3,83	
		IXa	370,07	191,34	174,90	-	3,83	
		IXб	370,90	191,34	175,73	-	3,83	
		IXв	372,55	191,34	177,38	-	3,83	
		IXг	398,13	216,42	177,38	-	4,33	
		IXд	381,01	199,64	177,38	-	3,99	
		IXе	372,55	191,34	177,38	-	3,83	
		Xa	381,01	199,64	177,38	-	3,99	
		Xб	381,01	199,64	177,38	-	3,99	
		Xв	398,95	216,42	178,20	-	4,33	
		Xг	381,83	199,64	178,20	-	3,99	
		XIa	398,79	216,42	178,04	-	4,33	
		XIб	398,79	216,42	178,04	-	4,33	
XIв	398,95	216,42	178,20	-	4,33			
XIг	398,79	216,42	178,04	-	4,33			
39-01-020-55	40 мм	VIIIa	456,28	235,58	215,99	-	4,71	21,30
		VIIIб	456,89	235,58	216,60	-	4,71	
		VIIIв	458,31	235,58	218,02	-	4,71	
		VIIIг	458,31	235,58	218,02	-	4,71	
		VIIIе	457,30	235,58	217,01	-	4,71	
		VIIIд	458,52	235,58	218,23	-	4,71	
		IXa	455,47	235,58	215,18	-	4,71	
		IXб	456,49	235,58	216,20	-	4,71	
		IXв	458,52	235,58	218,23	-	4,71	
		IXг	490,02	266,46	218,23	-	5,33	
		IXд	468,95	245,80	218,23	-	4,92	
		IXе	458,52	235,58	218,23	-	4,71	
		Xa	468,95	245,80	218,23	-	4,92	
		Xб	468,95	245,80	218,23	-	4,92	
		Xв	491,03	266,46	219,24	-	5,33	
		Xг	469,96	245,80	219,24	-	4,92	
		XIa	490,83	266,46	219,04	-	5,33	
		XIб	490,83	266,46	219,04	-	5,33	
		XIв	491,03	266,46	219,24	-	5,33	
		XIг	490,83	266,46	219,04	-	5,33	
39-01-020-56	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки 10 мм	VIIIa	250,09	129,40	118,10	-	2,59	11,70
		VIIIб	250,43	129,40	118,44	-	2,59	
		VIIIв	251,20	129,40	119,21	-	2,59	
		VIIIг	251,20	129,40	119,21	-	2,59	
		VIIIе	250,65	129,40	118,66	-	2,59	
		VIIIд	251,32	129,40	119,33	-	2,59	
		IXa	249,65	129,40	117,66	-	2,59	
		IXб	250,21	129,40	118,22	-	2,59	
		IXв	251,32	129,40	119,33	-	2,59	
		IXг	268,63	146,37	119,33	-	2,93	
		IXд	257,05	135,02	119,33	-	2,70	
		IXе	251,32	129,40	119,33	-	2,59	
		Xa	257,05	135,02	119,33	-	2,70	
		Xб	257,05	135,02	119,33	-	2,70	
		Xв	269,18	146,37	119,88	-	2,93	
		Xг	257,60	135,02	119,88	-	2,70	
XIa	269,07	146,37	119,77	-	2,93			
XIб	269,07	146,37	119,77	-	2,93			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	269,18	146,37	119,88	-	2,93	
		XIг	269,07	146,37	119,77	-	2,93	
39-01-020-57	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIa	300,52	154,84	142,58	-	3,10	14
		VIIIб	300,92	154,84	142,98	-	3,10	
		VIIIв	301,86	154,84	143,92	-	3,10	
		VIIIг	301,86	154,84	143,92	-	3,10	
		VIIIе	301,19	154,84	143,25	-	3,10	
		VIIIд	301,99	154,84	144,05	-	3,10	
		IXа	299,98	154,84	142,04	-	3,10	
		IXб	300,65	154,84	142,71	-	3,10	
		IXв	301,99	154,84	144,05	-	3,10	
		IXг	322,69	175,14	144,05	-	3,50	
		IXд	308,84	161,56	144,05	-	3,23	
		IXе	301,99	154,84	144,05	-	3,10	
		Xа	308,84	161,56	144,05	-	3,23	
		Xб	308,84	161,56	144,05	-	3,23	
		Xв	323,36	175,14	144,72	-	3,50	
		Xг	309,51	161,56	144,72	-	3,23	
		XIа	323,23	175,14	144,59	-	3,50	
		XIб	323,23	175,14	144,59	-	3,50	
		XIв	323,36	175,14	144,72	-	3,50	
		XIг	323,23	175,14	144,59	-	3,50	
39-01-020-58	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIa	337,84	174,75	159,60	-	3,49	15,80
		VIIIб	338,29	174,75	160,05	-	3,49	
		VIIIв	339,34	174,75	161,10	-	3,49	
		VIIIг	339,34	174,75	161,10	-	3,49	
		VIIIе	338,59	174,75	160,35	-	3,49	
		VIIIд	339,49	174,75	161,25	-	3,49	
		IXа	337,24	174,75	159,00	-	3,49	
		IXб	337,99	174,75	159,75	-	3,49	
		IXв	339,49	174,75	161,25	-	3,49	
		IXг	362,86	197,66	161,25	-	3,95	
		IXд	347,23	182,33	161,25	-	3,65	
		IXе	339,49	174,75	161,25	-	3,49	
		Xа	347,23	182,33	161,25	-	3,65	
		Xб	347,23	182,33	161,25	-	3,65	
		Xв	363,61	197,66	162,00	-	3,95	
		Xг	347,98	182,33	162,00	-	3,65	
		XIа	363,46	197,66	161,85	-	3,95	
		XIб	363,46	197,66	161,85	-	3,95	
		XIв	363,61	197,66	162,00	-	3,95	
		XIг	363,46	197,66	161,85	-	3,95	
39-01-020-59	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	VIIIa	422,27	217,88	200,03	-	4,36	19,70
		VIIIб	422,84	217,88	200,60	-	4,36	
		VIIIв	424,15	217,88	201,91	-	4,36	
		VIIIг	424,15	217,88	201,91	-	4,36	
		VIIIе	423,21	217,88	200,97	-	4,36	
		VIIIд	424,34	217,88	202,10	-	4,36	
		IXа	421,52	217,88	199,28	-	4,36	
		IXб	422,46	217,88	200,22	-	4,36	
		IXв	424,34	217,88	202,10	-	4,36	
		IXг	453,48	246,45	202,10	-	4,93	
		IXд	433,99	227,34	202,10	-	4,55	
		IXе	424,34	217,88	202,10	-	4,36	
		Xа	433,99	227,34	202,10	-	4,55	
		Xб	433,99	227,34	202,10	-	4,55	
		Xв	454,42	246,45	203,04	-	4,93	
		Xг	434,93	227,34	203,04	-	4,55	
		XIа	454,23	246,45	202,85	-	4,93	
		XIб	454,23	246,45	202,85	-	4,93	

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		XIв	454,42	246,45	203,04	-	4,93				
		XIг	454,23	246,45	202,85	-	4,93				
Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва											
Измеритель: 1 стык											
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до											
39-01-021-01	3 мм	VIIIa	1,40	1,37	-	-	0,03	0,14			
		VIIIб	1,40	1,37	-	-	0,03				
		VIIIв	1,40	1,37	-	-	0,03				
		VIIIг	1,40	1,37	-	-	0,03				
		VIIIе	1,40	1,37	-	-	0,03				
		VIIIд	1,40	1,37	-	-	0,03				
		IXa	1,40	1,37	-	-	0,03				
		IXб	1,40	1,37	-	-	0,03				
		IXв	1,40	1,37	-	-	0,03				
		IXг	1,58	1,55	-	-	0,03				
		IXд	1,46	1,43	-	-	0,03				
		IXе	1,40	1,37	-	-	0,03				
		Xa	1,46	1,43	-	-	0,03				
		Xб	1,46	1,43	-	-	0,03				
		Xв	1,58	1,55	-	-	0,03				
		Xг	1,46	1,43	-	-	0,03				
		39-01-021-02	6 мм	VIIIa	1,60	1,57	-		-	0,03	0,16
				VIIIб	1,60	1,57	-		-	0,03	
VIIIв	1,60			1,57	-	-	0,03				
VIIIг	1,60			1,57	-	-	0,03				
VIIIе	1,60			1,57	-	-	0,03				
VIIIд	1,60			1,57	-	-	0,03				
IXa	1,60			1,57	-	-	0,03				
IXб	1,60			1,57	-	-	0,03				
IXв	1,60			1,57	-	-	0,03				
IXг	1,81			1,77	-	-	0,04				
IXд	1,67			1,64	-	-	0,03				
IXе	1,60			1,57	-	-	0,03				
Xa	1,67			1,64	-	-	0,03				
Xб	1,67			1,64	-	-	0,03				
Xв	1,81			1,77	-	-	0,04				
Xг	1,67			1,64	-	-	0,03				
39-01-021-03	4 мм			VIIIa	2,40	2,35	-	-	0,05	0,24	
				VIIIб	2,40	2,35	-	-	0,05		
		VIIIв	2,40	2,35	-	-	0,05				
		VIIIг	2,40	2,35	-	-	0,05				
		VIIIе	2,40	2,35	-	-	0,05				
		VIIIд	2,40	2,35	-	-	0,05				
		IXa	2,40	2,35	-	-	0,05				
		IXб	2,40	2,35	-	-	0,05				
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до											

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	2,40	2,35	-	-	0,05	
		IXг	2,71	2,66	-	-	0,05	
		IXд	2,51	2,46	-	-	0,05	
		IXе	2,40	2,35	-	-	0,05	
		Xа	2,51	2,46	-	-	0,05	
		Xб	2,51	2,46	-	-	0,05	
		Xв	2,71	2,66	-	-	0,05	
		Xг	2,51	2,46	-	-	0,05	
		XIа	2,71	2,66	-	-	0,05	
		XIб	2,71	2,66	-	-	0,05	
		XIв	2,71	2,66	-	-	0,05	
		XIг	2,71	2,66	-	-	0,05	
39-01-021-04	8 мм	VIIIа	2,90	2,84	-	-	0,06	0,29
		VIIIб	2,90	2,84	-	-	0,06	
		VIIIв	2,90	2,84	-	-	0,06	
		VIIIг	2,90	2,84	-	-	0,06	
		VIIIе	2,90	2,84	-	-	0,06	
		VIIIд	2,90	2,84	-	-	0,06	
		IXа	2,90	2,84	-	-	0,06	
		IXб	2,90	2,84	-	-	0,06	
		IXв	2,90	2,84	-	-	0,06	
		IXг	3,28	3,22	-	-	0,06	
		IXд	3,03	2,97	-	-	0,06	
		IXе	2,90	2,84	-	-	0,06	
		Xа	3,03	2,97	-	-	0,06	
		Xб	3,03	2,97	-	-	0,06	
		Xв	3,28	3,22	-	-	0,06	
		Xг	3,03	2,97	-	-	0,06	
		XIа	3,28	3,22	-	-	0,06	
		XIб	3,28	3,22	-	-	0,06	
XIв	3,28	3,22	-	-	0,06			
XIг	3,28	3,22	-	-	0,06			
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-021-05	4 мм	VIIIа	2,70	2,65	-	-	0,05	0,27
		VIIIб	2,70	2,65	-	-	0,05	
		VIIIв	2,70	2,65	-	-	0,05	
		VIIIг	2,70	2,65	-	-	0,05	
		VIIIе	2,70	2,65	-	-	0,05	
		VIIIд	2,70	2,65	-	-	0,05	
		IXа	2,70	2,65	-	-	0,05	
		IXб	2,70	2,65	-	-	0,05	
		IXв	2,70	2,65	-	-	0,05	
		IXг	3,05	2,99	-	-	0,06	
		IXд	2,82	2,76	-	-	0,06	
		IXе	2,70	2,65	-	-	0,05	
		Xа	2,82	2,76	-	-	0,06	
		Xб	2,82	2,76	-	-	0,06	
		Xв	3,05	2,99	-	-	0,06	
		Xг	2,82	2,76	-	-	0,06	
		XIа	3,05	2,99	-	-	0,06	
		XIб	3,05	2,99	-	-	0,06	
XIв	3,05	2,99	-	-	0,06			
XIг	3,05	2,99	-	-	0,06			
39-01-021-06	8 мм	VIIIа	3,20	3,14	-	-	0,06	0,32
		VIIIб	3,20	3,14	-	-	0,06	
		VIIIв	3,20	3,14	-	-	0,06	
		VIIIг	3,20	3,14	-	-	0,06	
		VIIIе	3,20	3,14	-	-	0,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	3,20	3,14	-	-	0,06	
		IXа	3,20	3,14	-	-	0,06	
		IXб	3,20	3,14	-	-	0,06	
		IXв	3,20	3,14	-	-	0,06	
		IXг	3,62	3,55	-	-	0,07	
		IXд	3,35	3,28	-	-	0,07	
		IXе	3,20	3,14	-	-	0,06	
		Xа	3,35	3,28	-	-	0,07	
		Xб	3,35	3,28	-	-	0,07	
		Xв	3,62	3,55	-	-	0,07	
		Xг	3,35	3,28	-	-	0,07	
		XIа	3,62	3,55	-	-	0,07	
		XIб	3,62	3,55	-	-	0,07	
		XIв	3,62	3,55	-	-	0,07	
XIг	3,62	3,55	-	-	0,07			
39-01-021-07	12 мм	VIIIа	3,80	3,73	-	-	0,07	0,38
		VIIIб	3,80	3,73	-	-	0,07	
		VIIIв	3,80	3,73	-	-	0,07	
		VIIIг	3,80	3,73	-	-	0,07	
		VIIIе	3,80	3,73	-	-	0,07	
		VIIIд	3,80	3,73	-	-	0,07	
		IXа	3,80	3,73	-	-	0,07	
		IXб	3,80	3,73	-	-	0,07	
		IXв	3,80	3,73	-	-	0,07	
		IXг	4,29	4,21	-	-	0,08	
		IXд	3,97	3,89	-	-	0,08	
		IXе	3,80	3,73	-	-	0,07	
		Xа	3,97	3,89	-	-	0,08	
		Xб	3,97	3,89	-	-	0,08	
		Xв	4,29	4,21	-	-	0,08	
		Xг	3,97	3,89	-	-	0,08	
		XIа	4,29	4,21	-	-	0,08	
		XIб	4,29	4,21	-	-	0,08	
		XIв	4,29	4,21	-	-	0,08	
		XIг	4,29	4,21	-	-	0,08	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-021-08	4 мм	VIIIа	3,60	3,53	-	-	0,07	0,36
		VIIIб	3,60	3,53	-	-	0,07	
		VIIIв	3,60	3,53	-	-	0,07	
		VIIIг	3,60	3,53	-	-	0,07	
		VIIIе	3,60	3,53	-	-	0,07	
		VIIIд	3,60	3,53	-	-	0,07	
		IXа	3,60	3,53	-	-	0,07	
		IXб	3,60	3,53	-	-	0,07	
		IXв	3,60	3,53	-	-	0,07	
		IXг	4,07	3,99	-	-	0,08	
		IXд	3,76	3,69	-	-	0,07	
		IXе	3,60	3,53	-	-	0,07	
		Xа	3,76	3,69	-	-	0,07	
		Xб	3,76	3,69	-	-	0,07	
		Xв	4,07	3,99	-	-	0,08	
		Xг	3,76	3,69	-	-	0,07	
		XIа	4,07	3,99	-	-	0,08	
		XIб	4,07	3,99	-	-	0,08	
		XIв	4,07	3,99	-	-	0,08	
		XIг	4,07	3,99	-	-	0,08	
39-01-021-09	8 мм	VIIIа	4,30	4,22	-	-	0,08	0,43
		VIIIб	4,30	4,22	-	-	0,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	4,30	4,22	-	-	0,08	
		VIIIг	4,30	4,22	-	-	0,08	
		VIIIе	4,30	4,22	-	-	0,08	
		VIIIд	4,30	4,22	-	-	0,08	
		IXа	4,30	4,22	-	-	0,08	
		IXб	4,30	4,22	-	-	0,08	
		IXв	4,30	4,22	-	-	0,08	
		IXг	4,87	4,77	-	-	0,10	
		IXд	4,49	4,40	-	-	0,09	
		IXе	4,30	4,22	-	-	0,08	
		Xа	4,49	4,40	-	-	0,09	
		Xб	4,49	4,40	-	-	0,09	
		Xв	4,87	4,77	-	-	0,10	
		Xг	4,49	4,40	-	-	0,09	
		XIа	4,87	4,77	-	-	0,10	
		XIб	4,87	4,77	-	-	0,10	
		XIв	4,87	4,77	-	-	0,10	
XIг	4,87	4,77	-	-	0,10			
39-01-021-10	14 мм	VIIIа	5,01	4,91	-	-	0,10	0,50
		VIIIб	5,01	4,91	-	-	0,10	
		VIIIв	5,01	4,91	-	-	0,10	
		VIIIг	5,01	4,91	-	-	0,10	
		VIIIе	5,01	4,91	-	-	0,10	
		VIIIд	5,01	4,91	-	-	0,10	
		IXа	5,01	4,91	-	-	0,10	
		IXб	5,01	4,91	-	-	0,10	
		IXв	5,01	4,91	-	-	0,10	
		IXг	5,66	5,55	-	-	0,11	
		IXд	5,22	5,12	-	-	0,10	
		IXе	5,01	4,91	-	-	0,10	
		Xа	5,22	5,12	-	-	0,10	
		Xб	5,22	5,12	-	-	0,10	
		Xв	5,66	5,55	-	-	0,11	
		Xг	5,22	5,12	-	-	0,10	
		XIа	5,66	5,55	-	-	0,11	
XIб	5,66	5,55	-	-	0,11			
XIв	5,66	5,55	-	-	0,11			
XIг	5,66	5,55	-	-	0,11			
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-021-11	6 мм	VIIIа	4,80	4,71	-	-	0,09	0,48
		VIIIб	4,80	4,71	-	-	0,09	
		VIIIв	4,80	4,71	-	-	0,09	
		VIIIг	4,80	4,71	-	-	0,09	
		VIIIе	4,80	4,71	-	-	0,09	
		VIIIд	4,80	4,71	-	-	0,09	
		IXа	4,80	4,71	-	-	0,09	
		IXб	4,80	4,71	-	-	0,09	
		IXв	4,80	4,71	-	-	0,09	
		IXг	5,43	5,32	-	-	0,11	
		IXд	5,02	4,92	-	-	0,10	
		IXе	4,80	4,71	-	-	0,09	
		Xа	5,02	4,92	-	-	0,10	
		Xб	5,02	4,92	-	-	0,10	
		Xв	5,43	5,32	-	-	0,11	
		Xг	5,02	4,92	-	-	0,10	
		XIа	5,43	5,32	-	-	0,11	
XIб	5,43	5,32	-	-	0,11			
XIв	5,43	5,32	-	-	0,11			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-021-12	10 мм	XIг	5,43	5,32	-	-	0,11	0,57
		VIIIa	5,70	5,59	-	-	0,11	
		VIIIб	5,70	5,59	-	-	0,11	
		VIIIв	5,70	5,59	-	-	0,11	
		VIIIг	5,70	5,59	-	-	0,11	
		VIIIе	5,70	5,59	-	-	0,11	
		VIIIд	5,70	5,59	-	-	0,11	
		IXа	5,70	5,59	-	-	0,11	
		IXб	5,70	5,59	-	-	0,11	
		IXв	5,70	5,59	-	-	0,11	
		IXг	6,45	6,32	-	-	0,13	
		IXд	5,96	5,84	-	-	0,12	
		IXе	5,70	5,59	-	-	0,11	
		Xа	5,96	5,84	-	-	0,12	
		Xб	5,96	5,84	-	-	0,12	
		Xв	6,45	6,32	-	-	0,13	
		Xг	5,96	5,84	-	-	0,12	
		XIa	6,45	6,32	-	-	0,13	
XIб	6,45	6,32	-	-	0,13			
XIв	6,45	6,32	-	-	0,13			
XIг	6,45	6,32	-	-	0,13			
39-01-021-13	20 мм	VIIIa	7,41	7,26	-	-	0,15	0,74
		VIIIб	7,41	7,26	-	-	0,15	
		VIIIв	7,41	7,26	-	-	0,15	
		VIIIг	7,41	7,26	-	-	0,15	
		VIIIе	7,41	7,26	-	-	0,15	
		VIIIд	7,41	7,26	-	-	0,15	
		IXа	7,41	7,26	-	-	0,15	
		IXб	7,41	7,26	-	-	0,15	
		IXв	7,41	7,26	-	-	0,15	
		IXг	8,37	8,21	-	-	0,16	
		IXд	7,73	7,58	-	-	0,15	
		IXе	7,41	7,26	-	-	0,15	
		Xа	7,73	7,58	-	-	0,15	
		Xб	7,73	7,58	-	-	0,15	
		Xв	8,37	8,21	-	-	0,16	
		Xг	7,73	7,58	-	-	0,15	
		XIa	8,37	8,21	-	-	0,16	
		XIб	8,37	8,21	-	-	0,16	
XIв	8,37	8,21	-	-	0,16			
XIг	8,37	8,21	-	-	0,16			
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-021-14	3 мм	VIIIa	2,00	1,96	-	-	0,04	0,20
		VIIIб	2,00	1,96	-	-	0,04	
		VIIIв	2,00	1,96	-	-	0,04	
		VIIIг	2,00	1,96	-	-	0,04	
		VIIIе	2,00	1,96	-	-	0,04	
		VIIIд	2,00	1,96	-	-	0,04	
		IXа	2,00	1,96	-	-	0,04	
		IXб	2,00	1,96	-	-	0,04	
		IXв	2,00	1,96	-	-	0,04	
		IXг	2,26	2,22	-	-	0,04	
		IXд	2,09	2,05	-	-	0,04	
		IXе	2,00	1,96	-	-	0,04	
		Xа	2,09	2,05	-	-	0,04	
		Xб	2,09	2,05	-	-	0,04	
		Xв	2,26	2,22	-	-	0,04	
Xг	2,09	2,05	-	-	0,04			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	2,26	2,22	-	-	0,04	
		XIб	2,26	2,22	-	-	0,04	
		XIв	2,26	2,22	-	-	0,04	
		XIг	2,26	2,22	-	-	0,04	
39-01-021-15	6 мм	VIIIa	2,31	2,26	-	-	0,05	0,23
		VIIIб	2,31	2,26	-	-	0,05	
		VIIIв	2,31	2,26	-	-	0,05	
		VIIIг	2,31	2,26	-	-	0,05	
		VIIIе	2,31	2,26	-	-	0,05	
		VIIIд	2,31	2,26	-	-	0,05	
		IXa	2,31	2,26	-	-	0,05	
		IXб	2,31	2,26	-	-	0,05	
		IXв	2,31	2,26	-	-	0,05	
		IXг	2,60	2,55	-	-	0,05	
		IXд	2,41	2,36	-	-	0,05	
		IXе	2,31	2,26	-	-	0,05	
		Xa	2,41	2,36	-	-	0,05	
		Xб	2,41	2,36	-	-	0,05	
		Xв	2,60	2,55	-	-	0,05	
		Xг	2,41	2,36	-	-	0,05	
		XIa	2,60	2,55	-	-	0,05	
		XIб	2,60	2,55	-	-	0,05	
		XIв	2,60	2,55	-	-	0,05	
		XIг	2,60	2,55	-	-	0,05	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-021-16	4 мм	VIIIa	3,50	3,43	-	-	0,07	0,35
		VIIIб	3,50	3,43	-	-	0,07	
		VIIIв	3,50	3,43	-	-	0,07	
		VIIIг	3,50	3,43	-	-	0,07	
		VIIIе	3,50	3,43	-	-	0,07	
		VIIIд	3,50	3,43	-	-	0,07	
		IXa	3,50	3,43	-	-	0,07	
		IXб	3,50	3,43	-	-	0,07	
		IXв	3,50	3,43	-	-	0,07	
		IXг	3,96	3,88	-	-	0,08	
		IXд	3,65	3,58	-	-	0,07	
		IXе	3,50	3,43	-	-	0,07	
		Xa	3,65	3,58	-	-	0,07	
		Xб	3,65	3,58	-	-	0,07	
		Xв	3,96	3,88	-	-	0,08	
		Xг	3,65	3,58	-	-	0,07	
		XIa	3,96	3,88	-	-	0,08	
		XIб	3,96	3,88	-	-	0,08	
		XIв	3,96	3,88	-	-	0,08	
		XIг	3,96	3,88	-	-	0,08	
39-01-021-17	8 мм	VIIIa	4,10	4,02	-	-	0,08	0,41
		VIIIб	4,10	4,02	-	-	0,08	
		VIIIв	4,10	4,02	-	-	0,08	
		VIIIг	4,10	4,02	-	-	0,08	
		VIIIе	4,10	4,02	-	-	0,08	
		VIIIд	4,10	4,02	-	-	0,08	
		IXa	4,10	4,02	-	-	0,08	
		IXб	4,10	4,02	-	-	0,08	
		IXв	4,10	4,02	-	-	0,08	
		IXг	4,64	4,55	-	-	0,09	
		IXд	4,28	4,20	-	-	0,08	
		IXе	4,10	4,02	-	-	0,08	
		Xa	4,28	4,20	-	-	0,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	4,28	4,20	-	-	0,08	
		Xв	4,64	4,55	-	-	0,09	
		Xг	4,28	4,20	-	-	0,08	
		XIa	4,64	4,55	-	-	0,09	
		XIб	4,64	4,55	-	-	0,09	
		XIв	4,64	4,55	-	-	0,09	
		XIг	4,64	4,55	-	-	0,09	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-021-18	4 мм	VIIIa	3,91	3,83	-	-	0,08	0,39
		VIIIб	3,91	3,83	-	-	0,08	
		VIIIв	3,91	3,83	-	-	0,08	
		VIIIг	3,91	3,83	-	-	0,08	
		VIIIе	3,91	3,83	-	-	0,08	
		VIIIд	3,91	3,83	-	-	0,08	
		IXa	3,91	3,83	-	-	0,08	
		IXб	3,91	3,83	-	-	0,08	
		IXв	3,91	3,83	-	-	0,08	
		IXг	4,42	4,33	-	-	0,09	
		IXд	4,07	3,99	-	-	0,08	
		IXе	3,91	3,83	-	-	0,08	
		Xa	4,07	3,99	-	-	0,08	
		Xб	4,07	3,99	-	-	0,08	
		Xв	4,42	4,33	-	-	0,09	
		Xг	4,07	3,99	-	-	0,08	
		XIa	4,42	4,33	-	-	0,09	
		XIб	4,42	4,33	-	-	0,09	
		XIв	4,42	4,33	-	-	0,09	
		XIг	4,42	4,33	-	-	0,09	
39-01-021-19	8 мм	VIIIa	4,60	4,51	-	-	0,09	0,46
		VIIIб	4,60	4,51	-	-	0,09	
		VIIIв	4,60	4,51	-	-	0,09	
		VIIIг	4,60	4,51	-	-	0,09	
		VIIIе	4,60	4,51	-	-	0,09	
		VIIIд	4,60	4,51	-	-	0,09	
		IXa	4,60	4,51	-	-	0,09	
		IXб	4,60	4,51	-	-	0,09	
		IXв	4,60	4,51	-	-	0,09	
		IXг	5,20	5,10	-	-	0,10	
		IXд	4,80	4,71	-	-	0,09	
		IXе	4,60	4,51	-	-	0,09	
		Xa	4,80	4,71	-	-	0,09	
		Xб	4,80	4,71	-	-	0,09	
		Xв	5,20	5,10	-	-	0,10	
		Xг	4,80	4,71	-	-	0,09	
		XIa	5,20	5,10	-	-	0,10	
		XIб	5,20	5,10	-	-	0,10	
		XIв	5,20	5,10	-	-	0,10	
		XIг	5,20	5,10	-	-	0,10	
39-01-021-20	12 мм	VIIIa	5,41	5,30	-	-	0,11	0,54
		VIIIб	5,41	5,30	-	-	0,11	
		VIIIв	5,41	5,30	-	-	0,11	
		VIIIг	5,41	5,30	-	-	0,11	
		VIIIе	5,41	5,30	-	-	0,11	
		VIIIд	5,41	5,30	-	-	0,11	
		IXa	5,41	5,30	-	-	0,11	
		IXб	5,41	5,30	-	-	0,11	
		IXв	5,41	5,30	-	-	0,11	
		IXг	6,11	5,99	-	-	0,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	5,64	5,53	-	-	0,11	
		IXе	5,41	5,30	-	-	0,11	
		Xа	5,64	5,53	-	-	0,11	
		Xб	5,64	5,53	-	-	0,11	
		Xв	6,11	5,99	-	-	0,12	
		Xг	5,64	5,53	-	-	0,11	
		XIа	6,11	5,99	-	-	0,12	
		XIб	6,11	5,99	-	-	0,12	
		XIв	6,11	5,99	-	-	0,12	
		XIг	6,11	5,99	-	-	0,12	
Защитка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-021-21	4 мм	VIIIа	5,10	5,00	-	-	0,10	0,51
		VIIIб	5,10	5,00	-	-	0,10	
		VIIIв	5,10	5,00	-	-	0,10	
		VIIIг	5,10	5,00	-	-	0,10	
		VIIIе	5,10	5,00	-	-	0,10	
		VIIIд	5,10	5,00	-	-	0,10	
		IXа	5,10	5,00	-	-	0,10	
		IXб	5,10	5,00	-	-	0,10	
		IXв	5,10	5,00	-	-	0,10	
		IXг	5,77	5,66	-	-	0,11	
		IXд	5,32	5,22	-	-	0,10	
		IXе	5,10	5,00	-	-	0,10	
		Xа	5,32	5,22	-	-	0,10	
		Xб	5,32	5,22	-	-	0,10	
		Xв	5,77	5,66	-	-	0,11	
		Xг	5,32	5,22	-	-	0,10	
		XIа	5,77	5,66	-	-	0,11	
		XIб	5,77	5,66	-	-	0,11	
		XIв	5,77	5,66	-	-	0,11	
		XIг	5,77	5,66	-	-	0,11	
39-01-021-22	8 мм	VIIIа	6,10	5,98	-	-	0,12	0,61
		VIIIб	6,10	5,98	-	-	0,12	
		VIIIв	6,10	5,98	-	-	0,12	
		VIIIг	6,10	5,98	-	-	0,12	
		VIIIе	6,10	5,98	-	-	0,12	
		VIIIд	6,10	5,98	-	-	0,12	
		IXа	6,10	5,98	-	-	0,12	
		IXб	6,10	5,98	-	-	0,12	
		IXв	6,10	5,98	-	-	0,12	
		IXг	6,90	6,76	-	-	0,14	
		IXд	6,37	6,25	-	-	0,12	
		IXе	6,10	5,98	-	-	0,12	
		Xа	6,37	6,25	-	-	0,12	
		Xб	6,37	6,25	-	-	0,12	
		Xв	6,90	6,76	-	-	0,14	
		Xг	6,37	6,25	-	-	0,12	
		XIа	6,90	6,76	-	-	0,14	
		XIб	6,90	6,76	-	-	0,14	
		XIв	6,90	6,76	-	-	0,14	
		XIг	6,90	6,76	-	-	0,14	
39-01-021-23	14 мм	VIIIа	7,11	6,97	-	-	0,14	0,71
		VIIIб	7,11	6,97	-	-	0,14	
		VIIIв	7,11	6,97	-	-	0,14	
		VIIIг	7,11	6,97	-	-	0,14	
		VIIIе	7,11	6,97	-	-	0,14	
		VIIIд	7,11	6,97	-	-	0,14	
		IXа	7,11	6,97	-	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	7,11	6,97	-	-	0,14	
		IXв	7,11	6,97	-	-	0,14	
		IXг	8,03	7,87	-	-	0,16	
		IXд	7,42	7,27	-	-	0,15	
		IXе	7,11	6,97	-	-	0,14	
		Xа	7,42	7,27	-	-	0,15	
		Xб	7,42	7,27	-	-	0,15	
		Xв	8,03	7,87	-	-	0,16	
		Xг	7,42	7,27	-	-	0,15	
		XIа	8,03	7,87	-	-	0,16	
		XIб	8,03	7,87	-	-	0,16	
		XIв	8,03	7,87	-	-	0,16	
		XIг	8,03	7,87	-	-	0,16	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-021-24	6 мм	VIIIа	6,80	6,67	-	-	0,13	0,68
		VIIIб	6,80	6,67	-	-	0,13	
		VIIIв	6,80	6,67	-	-	0,13	
		VIIIг	6,80	6,67	-	-	0,13	
		VIIIе	6,80	6,67	-	-	0,13	
		VIIIд	6,80	6,67	-	-	0,13	
		IXа	6,80	6,67	-	-	0,13	
		IXб	6,80	6,67	-	-	0,13	
		IXв	6,80	6,67	-	-	0,13	
		IXг	7,69	7,54	-	-	0,15	
		IXд	7,10	6,96	-	-	0,14	
		IXе	6,80	6,67	-	-	0,13	
		Xа	7,10	6,96	-	-	0,14	
		Xб	7,10	6,96	-	-	0,14	
		Xв	7,69	7,54	-	-	0,15	
		Xг	7,10	6,96	-	-	0,14	
		XIа	7,69	7,54	-	-	0,15	
		XIб	7,69	7,54	-	-	0,15	
		XIв	7,69	7,54	-	-	0,15	
		XIг	7,69	7,54	-	-	0,15	
39-01-021-25	10 мм	VIIIа	8,11	7,95	-	-	0,16	0,81
		VIIIб	8,11	7,95	-	-	0,16	
		VIIIв	8,11	7,95	-	-	0,16	
		VIIIг	8,11	7,95	-	-	0,16	
		VIIIе	8,11	7,95	-	-	0,16	
		VIIIд	8,11	7,95	-	-	0,16	
		IXа	8,11	7,95	-	-	0,16	
		IXб	8,11	7,95	-	-	0,16	
		IXв	8,11	7,95	-	-	0,16	
		IXг	9,16	8,98	-	-	0,18	
		IXд	8,46	8,29	-	-	0,17	
		IXе	8,11	7,95	-	-	0,16	
		Xа	8,46	8,29	-	-	0,17	
		Xб	8,46	8,29	-	-	0,17	
		Xв	9,16	8,98	-	-	0,18	
		Xг	8,46	8,29	-	-	0,17	
		XIа	9,16	8,98	-	-	0,18	
		XIб	9,16	8,98	-	-	0,18	
		XIв	9,16	8,98	-	-	0,18	
		XIг	9,16	8,98	-	-	0,18	
39-01-021-26	20 мм	VIIIа	11,01	10,79	-	-	0,22	1,10
		VIIIб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		VIIIв	11,01	10,79	-	-	0,22	
		VIIIг	11,01	10,79	-	-	0,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	11,01	10,79	-	-	0,22	
		VIIIд	11,01	10,79	-	-	0,22	
		IXa	11,01	10,79	-	-	0,22	
		IXб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		IXв	11,01	10,79	-	-	0,22	
		IXг	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IXд	11,49	11,26	-	-	0,23	
		IXе	11,01	10,79	-	-	0,22	
		Xa	11,49	11,26	-	-	0,23	
		Xб	11,49	11,26	-	-	0,23	
		Xв	12,44	12,20	-	-	0,24	
		Xг	11,49	11,26	-	-	0,23	
		XIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		XIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
		XIв	12,44	12,20	-	-	0,24	
		XIг	12,44	12,20	-	-	0,24	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-021-27	3 мм	VIIIa	3,41	3,34	-	-	0,07	0,34
		VIIIб	3,41	3,34	-	-	0,07	
		VIIIв	3,41	3,34	-	-	0,07	
		VIIIг	3,41	3,34	-	-	0,07	
		VIIIe	3,41	3,34	-	-	0,07	
		VIIIд	3,41	3,34	-	-	0,07	
		IXa	3,41	3,34	-	-	0,07	
		IXб	3,41	3,34	-	-	0,07	
		IXв	3,41	3,34	-	-	0,07	
		IXг	3,85	3,77	-	-	0,08	
		IXд	3,55	3,48	-	-	0,07	
		IXе	3,41	3,34	-	-	0,07	
		Xa	3,55	3,48	-	-	0,07	
		Xб	3,55	3,48	-	-	0,07	
		Xв	3,85	3,77	-	-	0,08	
		Xг	3,55	3,48	-	-	0,07	
		XIa	3,85	3,77	-	-	0,08	
		XIб	3,85	3,77	-	-	0,08	
		XIв	3,85	3,77	-	-	0,08	
		XIг	3,85	3,77	-	-	0,08	
39-01-021-28	6 мм	VIIIa	3,91	3,83	-	-	0,08	0,39
		VIIIб	3,91	3,83	-	-	0,08	
		VIIIв	3,91	3,83	-	-	0,08	
		VIIIг	3,91	3,83	-	-	0,08	
		VIIIe	3,91	3,83	-	-	0,08	
		VIIIд	3,91	3,83	-	-	0,08	
		IXa	3,91	3,83	-	-	0,08	
		IXб	3,91	3,83	-	-	0,08	
		IXв	3,91	3,83	-	-	0,08	
		IXг	4,42	4,33	-	-	0,09	
		IXд	4,07	3,99	-	-	0,08	
		IXе	3,91	3,83	-	-	0,08	
		Xa	4,07	3,99	-	-	0,08	
		Xб	4,07	3,99	-	-	0,08	
		Xв	4,42	4,33	-	-	0,09	
		Xг	4,07	3,99	-	-	0,08	
		XIa	4,42	4,33	-	-	0,09	
		XIб	4,42	4,33	-	-	0,09	
		XIв	4,42	4,33	-	-	0,09	
		XIг	4,42	4,33	-	-	0,09	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-021-29	4 мм	VIIIa	6,01	5,89	-	-	0,12	0,60
		VIIIб	6,01	5,89	-	-	0,12	
		VIIIв	6,01	5,89	-	-	0,12	
		VIIIг	6,01	5,89	-	-	0,12	
		VIIIе	6,01	5,89	-	-	0,12	
		VIIIд	6,01	5,89	-	-	0,12	
		IXa	6,01	5,89	-	-	0,12	
		IXб	6,01	5,89	-	-	0,12	
		IXв	6,01	5,89	-	-	0,12	
		IXг	6,78	6,65	-	-	0,13	
		IXд	6,26	6,14	-	-	0,12	
		IXе	6,01	5,89	-	-	0,12	
		Xa	6,26	6,14	-	-	0,12	
		Xб	6,26	6,14	-	-	0,12	
		Xв	6,78	6,65	-	-	0,13	
		Xг	6,26	6,14	-	-	0,12	
		XIa	6,78	6,65	-	-	0,13	
		XIб	6,78	6,65	-	-	0,13	
XIв	6,78	6,65	-	-	0,13			
XIг	6,78	6,65	-	-	0,13			
39-01-021-30	8 мм	VIIIa	7,01	6,87	-	-	0,14	0,70
		VIIIб	7,01	6,87	-	-	0,14	
		VIIIв	7,01	6,87	-	-	0,14	
		VIIIг	7,01	6,87	-	-	0,14	
		VIIIе	7,01	6,87	-	-	0,14	
		VIIIд	7,01	6,87	-	-	0,14	
		IXa	7,01	6,87	-	-	0,14	
		IXб	7,01	6,87	-	-	0,14	
		IXв	7,01	6,87	-	-	0,14	
		IXг	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IXд	7,31	7,17	-	-	0,14	
		IXе	7,01	6,87	-	-	0,14	
		Xa	7,31	7,17	-	-	0,14	
		Xб	7,31	7,17	-	-	0,14	
		Xв	7,92	7,76	-	-	0,16	
		Xг	7,31	7,17	-	-	0,14	
		XIa	7,92	7,76	-	-	0,16	
		XIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
XIв	7,92	7,76	-	-	0,16			
XIг	7,92	7,76	-	-	0,16			
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-021-31	4 мм	VIIIa	6,60	6,47	-	-	0,13	0,66
		VIIIб	6,60	6,47	-	-	0,13	
		VIIIв	6,60	6,47	-	-	0,13	
		VIIIг	6,60	6,47	-	-	0,13	
		VIIIе	6,60	6,47	-	-	0,13	
		VIIIд	6,60	6,47	-	-	0,13	
		IXa	6,60	6,47	-	-	0,13	
		IXб	6,60	6,47	-	-	0,13	
		IXв	6,60	6,47	-	-	0,13	
		IXг	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IXд	6,90	6,76	-	-	0,14	
		IXе	6,60	6,47	-	-	0,13	
		Xa	6,90	6,76	-	-	0,14	
		Xб	6,90	6,76	-	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XВ	7,47	7,32	-	-	0,15	
		XГ	6,90	6,76	-	-	0,14	
		XIа	7,47	7,32	-	-	0,15	
		XIб	7,47	7,32	-	-	0,15	
		XIв	7,47	7,32	-	-	0,15	
		XIг	7,47	7,32	-	-	0,15	
39-01-021-32	8 мм	VIIIа	8,01	7,85	-	-	0,16	0,80
		VIIIб	8,01	7,85	-	-	0,16	
		VIIIв	8,01	7,85	-	-	0,16	
		VIIIг	8,01	7,85	-	-	0,16	
		VIIIе	8,01	7,85	-	-	0,16	
		VIIIд	8,01	7,85	-	-	0,16	
		IXа	8,01	7,85	-	-	0,16	
		IXб	8,01	7,85	-	-	0,16	
		IXв	8,01	7,85	-	-	0,16	
		IXг	9,05	8,87	-	-	0,18	
		IXд	8,35	8,19	-	-	0,16	
		IXе	8,01	7,85	-	-	0,16	
		Xа	8,35	8,19	-	-	0,16	
		Xб	8,35	8,19	-	-	0,16	
		Xв	9,05	8,87	-	-	0,18	
		Xг	8,35	8,19	-	-	0,16	
		XIа	9,05	8,87	-	-	0,18	
		XIб	9,05	8,87	-	-	0,18	
		XIв	9,05	8,87	-	-	0,18	
		XIг	9,05	8,87	-	-	0,18	
39-01-021-33	12 мм	VIIIа	9,11	8,93	-	-	0,18	0,91
		VIIIб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIв	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIг	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIе	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIд	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXа	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXв	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXг	10,29	10,09	-	-	0,20	
		IXд	9,51	9,32	-	-	0,19	
		IXе	9,11	8,93	-	-	0,18	
		Xа	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Xб	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Xв	10,29	10,09	-	-	0,20	
		Xг	9,51	9,32	-	-	0,19	
		XIа	10,29	10,09	-	-	0,20	
		XIб	10,29	10,09	-	-	0,20	
		XIв	10,29	10,09	-	-	0,20	
		XIг	10,29	10,09	-	-	0,20	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-021-34	4 мм	VIIIа	8,80	8,63	-	-	0,17	0,88
		VIIIб	8,80	8,63	-	-	0,17	
		VIIIв	8,80	8,63	-	-	0,17	
		VIIIг	8,80	8,63	-	-	0,17	
		VIIIе	8,80	8,63	-	-	0,17	
		VIIIд	8,80	8,63	-	-	0,17	
		IXа	8,80	8,63	-	-	0,17	
		IXб	8,80	8,63	-	-	0,17	
		IXв	8,80	8,63	-	-	0,17	
		IXг	9,96	9,76	-	-	0,20	
		IXд	9,19	9,01	-	-	0,18	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	8,80	8,63	-	-	0,17	
		Xа	9,19	9,01	-	-	0,18	
		Xб	9,19	9,01	-	-	0,18	
		Xв	9,96	9,76	-	-	0,20	
		Xг	9,19	9,01	-	-	0,18	
		XIа	9,96	9,76	-	-	0,20	
		XIб	9,96	9,76	-	-	0,20	
		XIв	9,96	9,76	-	-	0,20	
		XIг	9,96	9,76	-	-	0,20	
39-01-021-35	8 мм	VIIIа	11,01	10,79	-	-	0,22	1,10
		VIIIб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		VIIIв	11,01	10,79	-	-	0,22	
		VIIIг	11,01	10,79	-	-	0,22	
		VIIIе	11,01	10,79	-	-	0,22	
		VIIIд	11,01	10,79	-	-	0,22	
		IXа	11,01	10,79	-	-	0,22	
		IXб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		IXв	11,01	10,79	-	-	0,22	
		IXг	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IXд	11,49	11,26	-	-	0,23	
		IXе	11,01	10,79	-	-	0,22	
		Xа	11,49	11,26	-	-	0,23	
		Xб	11,49	11,26	-	-	0,23	
		Xв	12,44	12,20	-	-	0,24	
		Xг	11,49	11,26	-	-	0,23	
		XIа	12,44	12,20	-	-	0,24	
		XIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
		XIв	12,44	12,20	-	-	0,24	
XIг	12,44	12,20	-	-	0,24			
39-01-021-36	14 мм	VIIIа	13,01	12,75	-	-	0,26	1,30
		VIIIб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIв	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIг	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIе	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIд	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXа	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXв	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXг	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IXд	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IXе	13,01	12,75	-	-	0,26	
		Xа	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xв	14,71	14,42	-	-	0,29	
		Xг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIа	14,71	14,42	-	-	0,29	
		XIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
		XIв	14,71	14,42	-	-	0,29	
XIг	14,71	14,42	-	-	0,29			
<p>Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до</p>								
39-01-021-37	6 мм	VIIIа	12,01	11,77	-	-	0,24	1,20
		VIIIб	12,01	11,77	-	-	0,24	
		VIIIв	12,01	11,77	-	-	0,24	
		VIIIг	12,01	11,77	-	-	0,24	
		VIIIе	12,01	11,77	-	-	0,24	
		VIIIд	12,01	11,77	-	-	0,24	
		IXа	12,01	11,77	-	-	0,24	
		IXб	12,01	11,77	-	-	0,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	12,01	11,77	-	-	0,24	
		IXг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IXд	12,54	12,29	-	-	0,25	
		IXе	12,01	11,77	-	-	0,24	
		Xа	12,54	12,29	-	-	0,25	
		Xб	12,54	12,29	-	-	0,25	
		Xв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xг	12,54	12,29	-	-	0,25	
		XIа	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIг	13,58	13,31	-	-	0,27	
39-01-021-38	10 мм	VIIIа	14,00	13,73	-	-	0,27	1,40
		VIIIб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIв	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIг	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIе	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIд	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXа	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXв	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXг	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IXд	14,63	14,34	-	-	0,29	
		IXе	14,00	13,73	-	-	0,27	
		Xа	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Xб	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Xв	15,84	15,53	-	-	0,31	
		Xг	14,63	14,34	-	-	0,29	
		XIа	15,84	15,53	-	-	0,31	
		XIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
XIв	15,84	15,53	-	-	0,31			
XIг	15,84	15,53	-	-	0,31			
39-01-021-39	20 мм	VIIIа	18,01	17,66	-	-	0,35	1,80
		VIIIб	18,01	17,66	-	-	0,35	
		VIIIв	18,01	17,66	-	-	0,35	
		VIIIг	18,01	17,66	-	-	0,35	
		VIIIе	18,01	17,66	-	-	0,35	
		VIIIд	18,01	17,66	-	-	0,35	
		IXа	18,01	17,66	-	-	0,35	
		IXб	18,01	17,66	-	-	0,35	
		IXв	18,01	17,66	-	-	0,35	
		IXг	20,36	19,96	-	-	0,40	
		IXд	18,80	18,43	-	-	0,37	
		IXе	18,01	17,66	-	-	0,35	
		Xа	18,80	18,43	-	-	0,37	
		Xб	18,80	18,43	-	-	0,37	
		Xв	20,36	19,96	-	-	0,40	
		Xг	18,80	18,43	-	-	0,37	
		XIа	20,36	19,96	-	-	0,40	
		XIб	20,36	19,96	-	-	0,40	
XIв	20,36	19,96	-	-	0,40			
XIг	20,36	19,96	-	-	0,40			

Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до

39-01-022-01	3 мм	VIIIа	2,80	2,75	-	-	0,05	0,28
--------------	------	-------	------	------	---	---	------	------

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	2,80	2,75	-	-	0,05	
		VIIIв	2,80	2,75	-	-	0,05	
		VIIIг	2,80	2,75	-	-	0,05	
		VIIIе	2,80	2,75	-	-	0,05	
		VIIIд	2,80	2,75	-	-	0,05	
		IXа	2,80	2,75	-	-	0,05	
		IXб	2,80	2,75	-	-	0,05	
		IXв	2,80	2,75	-	-	0,05	
		IXг	3,17	3,11	-	-	0,06	
		IXд	2,93	2,87	-	-	0,06	
		IXе	2,80	2,75	-	-	0,05	
		Xа	2,93	2,87	-	-	0,06	
		Xб	2,93	2,87	-	-	0,06	
		Xв	3,17	3,11	-	-	0,06	
		Xг	2,93	2,87	-	-	0,06	
		XIа	3,17	3,11	-	-	0,06	
		XIб	3,17	3,11	-	-	0,06	
		XIв	3,17	3,11	-	-	0,06	
XIг	3,17	3,11	-	-	0,06			
39-01-022-02	6 мм	VIIIа	3,20	3,14	-	-	0,06	0,32
		VIIIб	3,20	3,14	-	-	0,06	
		VIIIв	3,20	3,14	-	-	0,06	
		VIIIг	3,20	3,14	-	-	0,06	
		VIIIе	3,20	3,14	-	-	0,06	
		VIIIд	3,20	3,14	-	-	0,06	
		IXа	3,20	3,14	-	-	0,06	
		IXб	3,20	3,14	-	-	0,06	
		IXв	3,20	3,14	-	-	0,06	
		IXг	3,62	3,55	-	-	0,07	
		IXд	3,35	3,28	-	-	0,07	
		IXе	3,20	3,14	-	-	0,06	
		Xа	3,35	3,28	-	-	0,07	
		Xб	3,35	3,28	-	-	0,07	
		Xв	3,62	3,55	-	-	0,07	
		Xг	3,35	3,28	-	-	0,07	
		XIа	3,62	3,55	-	-	0,07	
		XIб	3,62	3,55	-	-	0,07	
XIв	3,62	3,55	-	-	0,07			
XIг	3,62	3,55	-	-	0,07			
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-022-03	4 мм	VIIIа	4,80	4,71	-	-	0,09	0,48
		VIIIб	4,80	4,71	-	-	0,09	
		VIIIв	4,80	4,71	-	-	0,09	
		VIIIг	4,80	4,71	-	-	0,09	
		VIIIе	4,80	4,71	-	-	0,09	
		VIIIд	4,80	4,71	-	-	0,09	
		IXа	4,80	4,71	-	-	0,09	
		IXб	4,80	4,71	-	-	0,09	
		IXв	4,80	4,71	-	-	0,09	
		IXг	5,43	5,32	-	-	0,11	
		IXд	5,02	4,92	-	-	0,10	
		IXе	4,80	4,71	-	-	0,09	
		Xа	5,02	4,92	-	-	0,10	
		Xб	5,02	4,92	-	-	0,10	
		Xв	5,43	5,32	-	-	0,11	
		Xг	5,02	4,92	-	-	0,10	
		XIа	5,43	5,32	-	-	0,11	
		XIб	5,43	5,32	-	-	0,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-022-04	8 мм	XIв	5,43	5,32	-	-	0,11	0,55
		XIг	5,43	5,32	-	-	0,11	
		VIIIa	5,51	5,40	-	-	0,11	
		VIIIб	5,51	5,40	-	-	0,11	
		VIIIв	5,51	5,40	-	-	0,11	
		VIIIг	5,51	5,40	-	-	0,11	
		VIIIе	5,51	5,40	-	-	0,11	
		VIIIд	5,51	5,40	-	-	0,11	
		IXa	5,51	5,40	-	-	0,11	
		IXб	5,51	5,40	-	-	0,11	
		IXв	5,51	5,40	-	-	0,11	
		IXг	6,22	6,10	-	-	0,12	
		IXд	5,74	5,63	-	-	0,11	
		IXе	5,51	5,40	-	-	0,11	
		Xa	5,74	5,63	-	-	0,11	
		Xб	5,74	5,63	-	-	0,11	
		Xв	6,22	6,10	-	-	0,12	
		Xг	5,74	5,63	-	-	0,11	
		XIa	6,22	6,10	-	-	0,12	
		XIб	6,22	6,10	-	-	0,12	
XIв	6,22	6,10	-	-	0,12			
XIг	6,22	6,10	-	-	0,12			
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-022-05	4 мм	VIIIa	5,30	5,20	-	-	0,10	0,53
		VIIIб	5,30	5,20	-	-	0,10	
		VIIIв	5,30	5,20	-	-	0,10	
		VIIIг	5,30	5,20	-	-	0,10	
		VIIIе	5,30	5,20	-	-	0,10	
		VIIIд	5,30	5,20	-	-	0,10	
		IXa	5,30	5,20	-	-	0,10	
		IXб	5,30	5,20	-	-	0,10	
		IXв	5,30	5,20	-	-	0,10	
		IXг	6,00	5,88	-	-	0,12	
		IXд	5,54	5,43	-	-	0,11	
		IXе	5,30	5,20	-	-	0,10	
		Xa	5,54	5,43	-	-	0,11	
		Xб	5,54	5,43	-	-	0,11	
		Xв	6,00	5,88	-	-	0,12	
		Xг	5,54	5,43	-	-	0,11	
		XIa	6,00	5,88	-	-	0,12	
		XIб	6,00	5,88	-	-	0,12	
		XIв	6,00	5,88	-	-	0,12	
		XIг	6,00	5,88	-	-	0,12	
39-01-022-06	8 мм	VIIIa	6,20	6,08	-	-	0,12	0,62
		VIIIб	6,20	6,08	-	-	0,12	
		VIIIв	6,20	6,08	-	-	0,12	
		VIIIг	6,20	6,08	-	-	0,12	
		VIIIе	6,20	6,08	-	-	0,12	
		VIIIд	6,20	6,08	-	-	0,12	
		IXa	6,20	6,08	-	-	0,12	
		IXб	6,20	6,08	-	-	0,12	
		IXв	6,20	6,08	-	-	0,12	
		IXг	7,02	6,88	-	-	0,14	
		IXд	6,48	6,35	-	-	0,13	
		IXе	6,20	6,08	-	-	0,12	
		Xa	6,48	6,35	-	-	0,13	
		Xб	6,48	6,35	-	-	0,13	
		Xв	7,02	6,88	-	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xг	6,48	6,35	-	-	0,13	
		XIa	7,02	6,88	-	-	0,14	
		XIб	7,02	6,88	-	-	0,14	
		XIв	7,02	6,88	-	-	0,14	
		XIг	7,02	6,88	-	-	0,14	
39-01-022-07	12 мм	VIIIa	7,20	7,06	-	-	0,14	0,72
		VIIIб	7,20	7,06	-	-	0,14	
		VIIIв	7,20	7,06	-	-	0,14	
		VIIIг	7,20	7,06	-	-	0,14	
		VIIIе	7,20	7,06	-	-	0,14	
		VIIIд	7,20	7,06	-	-	0,14	
		IXa	7,20	7,06	-	-	0,14	
		IXб	7,20	7,06	-	-	0,14	
		IXв	7,20	7,06	-	-	0,14	
		IXг	8,14	7,98	-	-	0,16	
		IXд	7,52	7,37	-	-	0,15	
		IXе	7,20	7,06	-	-	0,14	
		Xa	7,52	7,37	-	-	0,15	
		Xб	7,52	7,37	-	-	0,15	
		Xв	8,14	7,98	-	-	0,16	
		Xг	7,52	7,37	-	-	0,15	
		XIa	8,14	7,98	-	-	0,16	
		XIб	8,14	7,98	-	-	0,16	
		XIв	8,14	7,98	-	-	0,16	
XIг	8,14	7,98	-	-	0,16			
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-022-08	4 мм	VIIIa	7,11	6,97	-	-	0,14	0,71
		VIIIб	7,11	6,97	-	-	0,14	
		VIIIв	7,11	6,97	-	-	0,14	
		VIIIг	7,11	6,97	-	-	0,14	
		VIIIе	7,11	6,97	-	-	0,14	
		VIIIд	7,11	6,97	-	-	0,14	
		IXa	7,11	6,97	-	-	0,14	
		IXб	7,11	6,97	-	-	0,14	
		IXв	7,11	6,97	-	-	0,14	
		IXг	8,03	7,87	-	-	0,16	
		IXд	7,42	7,27	-	-	0,15	
		IXе	7,11	6,97	-	-	0,14	
		Xa	7,42	7,27	-	-	0,15	
		Xб	7,42	7,27	-	-	0,15	
		Xв	8,03	7,87	-	-	0,16	
		Xг	7,42	7,27	-	-	0,15	
		XIa	8,03	7,87	-	-	0,16	
		XIб	8,03	7,87	-	-	0,16	
		XIв	8,03	7,87	-	-	0,16	
XIг	8,03	7,87	-	-	0,16			
39-01-022-09	8 мм	VIIIa	8,20	8,04	-	-	0,16	0,82
		VIIIб	8,20	8,04	-	-	0,16	
		VIIIв	8,20	8,04	-	-	0,16	
		VIIIг	8,20	8,04	-	-	0,16	
		VIIIе	8,20	8,04	-	-	0,16	
		VIIIд	8,20	8,04	-	-	0,16	
		IXa	8,20	8,04	-	-	0,16	
		IXб	8,20	8,04	-	-	0,16	
		IXв	8,20	8,04	-	-	0,16	
		IXг	9,27	9,09	-	-	0,18	
		IXд	8,57	8,40	-	-	0,17	
		IXе	8,20	8,04	-	-	0,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xa	8,57	8,40	-	-	0,17	
		Xб	8,57	8,40	-	-	0,17	
		Xв	9,27	9,09	-	-	0,18	
		Xг	8,57	8,40	-	-	0,17	
		XIa	9,27	9,09	-	-	0,18	
		XIб	9,27	9,09	-	-	0,18	
		XIв	9,27	9,09	-	-	0,18	
		XIг	9,27	9,09	-	-	0,18	
39-01-022-10	14 мм	VIIIa	9,30	9,12	-	-	0,18	0,93
		VIIIб	9,30	9,12	-	-	0,18	
		VIIIв	9,30	9,12	-	-	0,18	
		VIIIг	9,30	9,12	-	-	0,18	
		VIIIе	9,30	9,12	-	-	0,18	
		VIIIд	9,30	9,12	-	-	0,18	
		IXa	9,30	9,12	-	-	0,18	
		IXб	9,30	9,12	-	-	0,18	
		IXв	9,30	9,12	-	-	0,18	
		IXг	10,52	10,31	-	-	0,21	
		IXд	9,71	9,52	-	-	0,19	
		IXе	9,30	9,12	-	-	0,18	
		Xa	9,71	9,52	-	-	0,19	
		Xб	9,71	9,52	-	-	0,19	
		Xв	10,52	10,31	-	-	0,21	
		Xг	9,71	9,52	-	-	0,19	
		XIa	10,52	10,31	-	-	0,21	
		XIб	10,52	10,31	-	-	0,21	
		XIв	10,52	10,31	-	-	0,21	
		XIг	10,52	10,31	-	-	0,21	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-022-11	6 мм	VIIIa	9,21	9,03	-	-	0,18	0,92
		VIIIб	9,21	9,03	-	-	0,18	
		VIIIв	9,21	9,03	-	-	0,18	
		VIIIг	9,21	9,03	-	-	0,18	
		VIIIе	9,21	9,03	-	-	0,18	
		VIIIд	9,21	9,03	-	-	0,18	
		IXa	9,21	9,03	-	-	0,18	
		IXб	9,21	9,03	-	-	0,18	
		IXв	9,21	9,03	-	-	0,18	
		IXг	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXд	9,61	9,42	-	-	0,19	
		IXе	9,21	9,03	-	-	0,18	
		Xa	9,61	9,42	-	-	0,19	
		Xб	9,61	9,42	-	-	0,19	
		Xв	10,40	10,20	-	-	0,20	
		Xг	9,61	9,42	-	-	0,19	
		XIa	10,40	10,20	-	-	0,20	
		XIб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		XIв	10,40	10,20	-	-	0,20	
		XIг	10,40	10,20	-	-	0,20	
39-01-022-12	10 мм	VIIIa	11,01	10,79	-	-	0,22	1,10
		VIIIб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		VIIIв	11,01	10,79	-	-	0,22	
		VIIIг	11,01	10,79	-	-	0,22	
		VIIIе	11,01	10,79	-	-	0,22	
		VIIIд	11,01	10,79	-	-	0,22	
		IXa	11,01	10,79	-	-	0,22	
		IXб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		IXв	11,01	10,79	-	-	0,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXГ	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IXд	11,49	11,26	-	-	0,23	
		IXе	11,01	10,79	-	-	0,22	
		Xa	11,49	11,26	-	-	0,23	
		Xб	11,49	11,26	-	-	0,23	
		Xв	12,44	12,20	-	-	0,24	
		Xг	11,49	11,26	-	-	0,23	
		XIa	12,44	12,20	-	-	0,24	
		XIб	12,44	12,20	-	-	0,24	
		XIв	12,44	12,20	-	-	0,24	
		XIг	12,44	12,20	-	-	0,24	
39-01-022-13	20 мм	VIIIa	14,00	13,73	-	-	0,27	1,40
		VIIIб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIв	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIг	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIе	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIд	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXa	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXв	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXг	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IXд	14,63	14,34	-	-	0,29	
		IXе	14,00	13,73	-	-	0,27	
		Xa	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Xб	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Xв	15,84	15,53	-	-	0,31	
		Xг	14,63	14,34	-	-	0,29	
		XIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		XIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
		XIв	15,84	15,53	-	-	0,31	
XIг	15,84	15,53	-	-	0,31			
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-022-14	3 мм	VIIIa	3,50	3,43	-	-	0,07	0,35
		VIIIб	3,50	3,43	-	-	0,07	
		VIIIв	3,50	3,43	-	-	0,07	
		VIIIг	3,50	3,43	-	-	0,07	
		VIIIе	3,50	3,43	-	-	0,07	
		VIIIд	3,50	3,43	-	-	0,07	
		IXa	3,50	3,43	-	-	0,07	
		IXб	3,50	3,43	-	-	0,07	
		IXв	3,50	3,43	-	-	0,07	
		IXг	3,96	3,88	-	-	0,08	
		IXд	3,65	3,58	-	-	0,07	
		IXе	3,50	3,43	-	-	0,07	
		Xa	3,65	3,58	-	-	0,07	
		Xб	3,65	3,58	-	-	0,07	
		Xв	3,96	3,88	-	-	0,08	
		Xг	3,65	3,58	-	-	0,07	
		XIa	3,96	3,88	-	-	0,08	
		XIб	3,96	3,88	-	-	0,08	
		XIв	3,96	3,88	-	-	0,08	
XIг	3,96	3,88	-	-	0,08			
39-01-022-15	6 мм	VIIIa	4,00	3,92	-	-	0,08	0,40
		VIIIб	4,00	3,92	-	-	0,08	
		VIIIв	4,00	3,92	-	-	0,08	
		VIIIг	4,00	3,92	-	-	0,08	
		VIIIе	4,00	3,92	-	-	0,08	
		VIIIд	4,00	3,92	-	-	0,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	4,00	3,92	-	-	0,08	
		IXб	4,00	3,92	-	-	0,08	
		IXв	4,00	3,92	-	-	0,08	
		IXг	4,53	4,44	-	-	0,09	
		IXд	4,18	4,10	-	-	0,08	
		IXе	4,00	3,92	-	-	0,08	
		Xа	4,18	4,10	-	-	0,08	
		Xб	4,18	4,10	-	-	0,08	
		Xв	4,53	4,44	-	-	0,09	
		Xг	4,18	4,10	-	-	0,08	
		XIа	4,53	4,44	-	-	0,09	
		XIб	4,53	4,44	-	-	0,09	
		XIв	4,53	4,44	-	-	0,09	
		XIг	4,53	4,44	-	-	0,09	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-022-16	4 мм	VIIIа	6,01	5,89	-	-	0,12	0,60
		VIIIб	6,01	5,89	-	-	0,12	
		VIIIв	6,01	5,89	-	-	0,12	
		VIIIг	6,01	5,89	-	-	0,12	
		VIIIе	6,01	5,89	-	-	0,12	
		VIIIд	6,01	5,89	-	-	0,12	
		IXа	6,01	5,89	-	-	0,12	
		IXб	6,01	5,89	-	-	0,12	
		IXв	6,01	5,89	-	-	0,12	
		IXг	6,78	6,65	-	-	0,13	
		IXд	6,26	6,14	-	-	0,12	
		IXе	6,01	5,89	-	-	0,12	
		Xа	6,26	6,14	-	-	0,12	
		Xб	6,26	6,14	-	-	0,12	
		Xв	6,78	6,65	-	-	0,13	
		Xг	6,26	6,14	-	-	0,12	
		XIа	6,78	6,65	-	-	0,13	
		XIб	6,78	6,65	-	-	0,13	
		XIв	6,78	6,65	-	-	0,13	
		XIг	6,78	6,65	-	-	0,13	
39-01-022-17	8 мм	VIIIа	7,01	6,87	-	-	0,14	0,70
		VIIIб	7,01	6,87	-	-	0,14	
		VIIIв	7,01	6,87	-	-	0,14	
		VIIIг	7,01	6,87	-	-	0,14	
		VIIIе	7,01	6,87	-	-	0,14	
		VIIIд	7,01	6,87	-	-	0,14	
		IXа	7,01	6,87	-	-	0,14	
		IXб	7,01	6,87	-	-	0,14	
		IXв	7,01	6,87	-	-	0,14	
		IXг	7,92	7,76	-	-	0,16	
		IXд	7,31	7,17	-	-	0,14	
		IXе	7,01	6,87	-	-	0,14	
		Xа	7,31	7,17	-	-	0,14	
		Xб	7,31	7,17	-	-	0,14	
		Xв	7,92	7,76	-	-	0,16	
		Xг	7,31	7,17	-	-	0,14	
		XIа	7,92	7,76	-	-	0,16	
		XIб	7,92	7,76	-	-	0,16	
		XIв	7,92	7,76	-	-	0,16	
		XIг	7,92	7,76	-	-	0,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-022-18	4 мм	VIIIa	6,60	6,47	-	-	0,13	0,66
		VIIIб	6,60	6,47	-	-	0,13	
		VIIIв	6,60	6,47	-	-	0,13	
		VIIIг	6,60	6,47	-	-	0,13	
		VIIIе	6,60	6,47	-	-	0,13	
		VIIIд	6,60	6,47	-	-	0,13	
		IXа	6,60	6,47	-	-	0,13	
		IXб	6,60	6,47	-	-	0,13	
		IXв	6,60	6,47	-	-	0,13	
		IXг	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IXд	6,90	6,76	-	-	0,14	
		IXе	6,60	6,47	-	-	0,13	
		Xа	6,90	6,76	-	-	0,14	
		Xб	6,90	6,76	-	-	0,14	
		Xв	7,47	7,32	-	-	0,15	
		Xг	6,90	6,76	-	-	0,14	
		39-01-022-19	8 мм	VIIIa	8,01	7,85	-	
VIIIб	8,01			7,85	-	-	0,16	
VIIIв	8,01			7,85	-	-	0,16	
VIIIг	8,01			7,85	-	-	0,16	
VIIIе	8,01			7,85	-	-	0,16	
VIIIд	8,01			7,85	-	-	0,16	
IXа	8,01			7,85	-	-	0,16	
IXб	8,01			7,85	-	-	0,16	
IXв	8,01			7,85	-	-	0,16	
IXг	9,05			8,87	-	-	0,18	
IXд	8,35			8,19	-	-	0,16	
IXе	8,01			7,85	-	-	0,16	
Xа	8,35			8,19	-	-	0,16	
Xб	8,35			8,19	-	-	0,16	
Xв	9,05			8,87	-	-	0,18	
Xг	8,35			8,19	-	-	0,16	
39-01-022-20	12 мм			VIIIa	9,01	8,83	-	-
		VIIIб	9,01	8,83	-	-	0,18	
		VIIIв	9,01	8,83	-	-	0,18	
		VIIIг	9,01	8,83	-	-	0,18	
		VIIIе	9,01	8,83	-	-	0,18	
		VIIIд	9,01	8,83	-	-	0,18	
		IXа	9,01	8,83	-	-	0,18	
		IXб	9,01	8,83	-	-	0,18	
		IXв	9,01	8,83	-	-	0,18	
		IXг	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IXд	9,40	9,22	-	-	0,18	
		IXе	9,01	8,83	-	-	0,18	
		Xа	9,40	9,22	-	-	0,18	
		Xб	9,40	9,22	-	-	0,18	
		Xв	10,18	9,98	-	-	0,20	
		Xг	9,40	9,22	-	-	0,18	
		XIа	10,18	9,98	-	-	0,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		XIб	10,18	9,98	-	-	0,20				
		XIв	10,18	9,98	-	-	0,20				
		XIг	10,18	9,98	-	-	0,20				
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до											
39-01-022-21	4 мм	VIIIa	8,80	8,63	-	-	0,17	0,88			
		VIIIб	8,80	8,63	-	-	0,17				
		VIIIв	8,80	8,63	-	-	0,17				
		VIIIг	8,80	8,63	-	-	0,17				
		VIIIе	8,80	8,63	-	-	0,17				
		VIIIд	8,80	8,63	-	-	0,17				
		IXа	8,80	8,63	-	-	0,17				
		IXб	8,80	8,63	-	-	0,17				
		IXв	8,80	8,63	-	-	0,17				
		IXг	9,96	9,76	-	-	0,20				
		IXд	9,19	9,01	-	-	0,18				
		IXе	8,80	8,63	-	-	0,17				
		Xа	9,19	9,01	-	-	0,18				
		Xб	9,19	9,01	-	-	0,18				
		Xв	9,96	9,76	-	-	0,20				
		Xг	9,19	9,01	-	-	0,18				
		39-01-022-22	8 мм	VIIIa	10,01	9,81	-		-	0,20	1
				VIIIб	10,01	9,81	-		-	0,20	
VIIIв	10,01			9,81	-	-	0,20				
VIIIг	10,01			9,81	-	-	0,20				
VIIIе	10,01			9,81	-	-	0,20				
VIIIд	10,01			9,81	-	-	0,20				
IXа	10,01			9,81	-	-	0,20				
IXб	10,01			9,81	-	-	0,20				
IXв	10,01			9,81	-	-	0,20				
IXг	11,31			11,09	-	-	0,22				
IXд	10,44			10,24	-	-	0,20				
IXе	10,01			9,81	-	-	0,20				
Xа	10,44			10,24	-	-	0,20				
Xб	10,44			10,24	-	-	0,20				
Xв	11,31			11,09	-	-	0,22				
Xг	10,44			10,24	-	-	0,20				
39-01-022-23	14 мм			VIIIa	13,01	12,75	-	-	0,26	1,30	
				VIIIб	13,01	12,75	-	-	0,26		
		VIIIв	13,01	12,75	-	-	0,26				
		VIIIг	13,01	12,75	-	-	0,26				
		VIIIе	13,01	12,75	-	-	0,26				
		VIIIд	13,01	12,75	-	-	0,26				
		IXа	13,01	12,75	-	-	0,26				
		IXб	13,01	12,75	-	-	0,26				
		IXв	13,01	12,75	-	-	0,26				
		IXг	14,71	14,42	-	-	0,29				
		IXд	13,58	13,31	-	-	0,27				
		IXе	13,01	12,75	-	-	0,26				
		Xа	13,58	13,31	-	-	0,27				
		Xб	13,58	13,31	-	-	0,27				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	14,71	14,42	-	-	0,29	
		Xг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
		XIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
		XIв	14,71	14,42	-	-	0,29	
		XIг	14,71	14,42	-	-	0,29	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-022-24	6 мм	VIIIa	12,01	11,77	-	-	0,24	1,20
		VIIIб	12,01	11,77	-	-	0,24	
		VIIIв	12,01	11,77	-	-	0,24	
		VIIIг	12,01	11,77	-	-	0,24	
		VIIIе	12,01	11,77	-	-	0,24	
		VIIIд	12,01	11,77	-	-	0,24	
		IXa	12,01	11,77	-	-	0,24	
		IXб	12,01	11,77	-	-	0,24	
		IXв	12,01	11,77	-	-	0,24	
		IXг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IXд	12,54	12,29	-	-	0,25	
		IXе	12,01	11,77	-	-	0,24	
		Xa	12,54	12,29	-	-	0,25	
		Xб	12,54	12,29	-	-	0,25	
		Xв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xг	12,54	12,29	-	-	0,25	
		XIa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIг	13,58	13,31	-	-	0,27	
39-01-022-25	10 мм	VIIIa	14,00	13,73	-	-	0,27	1,40
		VIIIб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIв	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIг	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIе	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIд	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXa	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXв	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXг	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IXд	14,63	14,34	-	-	0,29	
		IXе	14,00	13,73	-	-	0,27	
		Xa	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Xб	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Xв	15,84	15,53	-	-	0,31	
		Xг	14,63	14,34	-	-	0,29	
		XIa	15,84	15,53	-	-	0,31	
		XIб	15,84	15,53	-	-	0,31	
		XIв	15,84	15,53	-	-	0,31	
		XIг	15,84	15,53	-	-	0,31	
39-01-022-26	20 мм	VIIIa	17,01	16,68	-	-	0,33	1,70
		VIIIб	17,01	16,68	-	-	0,33	
		VIIIв	17,01	16,68	-	-	0,33	
		VIIIг	17,01	16,68	-	-	0,33	
		VIIIе	17,01	16,68	-	-	0,33	
		VIIIд	17,01	16,68	-	-	0,33	
		IXa	17,01	16,68	-	-	0,33	
		IXб	17,01	16,68	-	-	0,33	
		IXв	17,01	16,68	-	-	0,33	
		IXг	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IXд	17,76	17,41	-	-	0,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	17,01	16,68	-	-	0,33	
		Xа	17,76	17,41	-	-	0,35	
		Xб	17,76	17,41	-	-	0,35	
		Xв	19,23	18,85	-	-	0,38	
		Xг	17,76	17,41	-	-	0,35	
		XIа	19,23	18,85	-	-	0,38	
		XIб	19,23	18,85	-	-	0,38	
		XIв	19,23	18,85	-	-	0,38	
		XIг	19,23	18,85	-	-	0,38	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 22 мм, толщина стенки до								
39-01-022-27	3 мм	VIIIа	5,20	5,10	-	-	0,10	0,52
		VIIIб	5,20	5,10	-	-	0,10	
		VIIIв	5,20	5,10	-	-	0,10	
		VIIIг	5,20	5,10	-	-	0,10	
		VIIIе	5,20	5,10	-	-	0,10	
		VIIIд	5,20	5,10	-	-	0,10	
		IXа	5,20	5,10	-	-	0,10	
		IXб	5,20	5,10	-	-	0,10	
		IXв	5,20	5,10	-	-	0,10	
		IXг	5,89	5,77	-	-	0,12	
		IXд	5,43	5,32	-	-	0,11	
		IXе	5,20	5,10	-	-	0,10	
		Xа	5,43	5,32	-	-	0,11	
		Xб	5,43	5,32	-	-	0,11	
		Xв	5,89	5,77	-	-	0,12	
		Xг	5,43	5,32	-	-	0,11	
		XIа	5,89	5,77	-	-	0,12	
		XIб	5,89	5,77	-	-	0,12	
		XIв	5,89	5,77	-	-	0,12	
		XIг	5,89	5,77	-	-	0,12	
39-01-022-28	6 мм	VIIIа	6,01	5,89	-	-	0,12	0,60
		VIIIб	6,01	5,89	-	-	0,12	
		VIIIв	6,01	5,89	-	-	0,12	
		VIIIг	6,01	5,89	-	-	0,12	
		VIIIе	6,01	5,89	-	-	0,12	
		VIIIд	6,01	5,89	-	-	0,12	
		IXа	6,01	5,89	-	-	0,12	
		IXб	6,01	5,89	-	-	0,12	
		IXв	6,01	5,89	-	-	0,12	
		IXг	6,78	6,65	-	-	0,13	
		IXд	6,26	6,14	-	-	0,12	
		IXе	6,01	5,89	-	-	0,12	
		Xа	6,26	6,14	-	-	0,12	
		Xб	6,26	6,14	-	-	0,12	
		Xв	6,78	6,65	-	-	0,13	
		Xг	6,26	6,14	-	-	0,12	
		XIа	6,78	6,65	-	-	0,13	
		XIб	6,78	6,65	-	-	0,13	
		XIв	6,78	6,65	-	-	0,13	
		XIг	6,78	6,65	-	-	0,13	
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 25-36 мм, толщина стенки до								
39-01-022-29	4 мм	VIIIа	9,01	8,83	-	-	0,18	0,90
		VIIIб	9,01	8,83	-	-	0,18	
		VIIIв	9,01	8,83	-	-	0,18	
		VIIIг	9,01	8,83	-	-	0,18	
		VIIIе	9,01	8,83	-	-	0,18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	9,01	8,83	-	-	0,18	
		IXа	9,01	8,83	-	-	0,18	
		IXб	9,01	8,83	-	-	0,18	
		IXв	9,01	8,83	-	-	0,18	
		IXг	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IXд	9,40	9,22	-	-	0,18	
		IXе	9,01	8,83	-	-	0,18	
		Xа	9,40	9,22	-	-	0,18	
		Xб	9,40	9,22	-	-	0,18	
		Xв	10,18	9,98	-	-	0,20	
		Xг	9,40	9,22	-	-	0,18	
		XIа	10,18	9,98	-	-	0,20	
		XIб	10,18	9,98	-	-	0,20	
		XIв	10,18	9,98	-	-	0,20	
XIг	10,18	9,98	-	-	0,20			
39-01-022-30	8 мм	VIIIа	11,01	10,79	-	-	0,22	1,10
		VIIIб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		VIIIв	11,01	10,79	-	-	0,22	
		VIIIг	11,01	10,79	-	-	0,22	
		VIIIе	11,01	10,79	-	-	0,22	
		VIIIд	11,01	10,79	-	-	0,22	
		IXа	11,01	10,79	-	-	0,22	
		IXб	11,01	10,79	-	-	0,22	
		IXв	11,01	10,79	-	-	0,22	
		IXг	12,44	12,20	-	-	0,24	
		IXд	11,49	11,26	-	-	0,23	
		IXе	11,01	10,79	-	-	0,22	
		Xа	11,49	11,26	-	-	0,23	
		Xб	11,49	11,26	-	-	0,23	
Xв	12,44	12,20	-	-	0,24			
Xг	11,49	11,26	-	-	0,23			
XIа	12,44	12,20	-	-	0,24			
XIб	12,44	12,20	-	-	0,24			
XIв	12,44	12,20	-	-	0,24			
XIг	12,44	12,20	-	-	0,24			
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 38-48 мм, толщина стенки до								
39-01-022-31	4 мм	VIIIа	10,01	9,81	-	-	0,20	1
		VIIIб	10,01	9,81	-	-	0,20	
		VIIIв	10,01	9,81	-	-	0,20	
		VIIIг	10,01	9,81	-	-	0,20	
		VIIIе	10,01	9,81	-	-	0,20	
		VIIIд	10,01	9,81	-	-	0,20	
		IXа	10,01	9,81	-	-	0,20	
		IXб	10,01	9,81	-	-	0,20	
		IXв	10,01	9,81	-	-	0,20	
		IXг	11,31	11,09	-	-	0,22	
		IXд	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IXе	10,01	9,81	-	-	0,20	
		Xа	10,44	10,24	-	-	0,20	
		Xб	10,44	10,24	-	-	0,20	
Xв	11,31	11,09	-	-	0,22			
Xг	10,44	10,24	-	-	0,20			
XIа	11,31	11,09	-	-	0,22			
XIб	11,31	11,09	-	-	0,22			
XIв	11,31	11,09	-	-	0,22			
XIг	11,31	11,09	-	-	0,22			
39-01-022-32	8 мм	VIIIа	12,01	11,77	-	-	0,24	1,20
		VIIIб	12,01	11,77	-	-	0,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	12,01	11,77	-	-	0,24	
		VIIIг	12,01	11,77	-	-	0,24	
		VIIIе	12,01	11,77	-	-	0,24	
		VIIIд	12,01	11,77	-	-	0,24	
		IXа	12,01	11,77	-	-	0,24	
		IXб	12,01	11,77	-	-	0,24	
		IXв	12,01	11,77	-	-	0,24	
		IXг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IXд	12,54	12,29	-	-	0,25	
		IXе	12,01	11,77	-	-	0,24	
		Xа	12,54	12,29	-	-	0,25	
		Xб	12,54	12,29	-	-	0,25	
		Xв	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xг	12,54	12,29	-	-	0,25	
		XIа	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIв	13,58	13,31	-	-	0,27	
XIг	13,58	13,31	-	-	0,27			
39-01-022-33	12 мм	VIIIа	14,00	13,73	-	-	0,27	1,40
		VIIIб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIв	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIг	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIе	14,00	13,73	-	-	0,27	
		VIIIд	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXа	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXб	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXв	14,00	13,73	-	-	0,27	
		IXг	15,84	15,53	-	-	0,31	
		IXд	14,63	14,34	-	-	0,29	
		IXе	14,00	13,73	-	-	0,27	
		Xа	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Xб	14,63	14,34	-	-	0,29	
		Xв	15,84	15,53	-	-	0,31	
		Xг	14,63	14,34	-	-	0,29	
		XIа	15,84	15,53	-	-	0,31	
XIб	15,84	15,53	-	-	0,31			
XIв	15,84	15,53	-	-	0,31			
XIг	15,84	15,53	-	-	0,31			
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 50-63 мм, толщина стенки до								
39-01-022-34	4 мм	VIIIа	13,01	12,75	-	-	0,26	1,30
		VIIIб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIв	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIг	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIе	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIд	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXа	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXв	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXг	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IXд	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IXе	13,01	12,75	-	-	0,26	
		Xа	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xв	14,71	14,42	-	-	0,29	
		Xг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIа	14,71	14,42	-	-	0,29	
XIб	14,71	14,42	-	-	0,29			
XIв	14,71	14,42	-	-	0,29			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-022-35	8 мм	XIг	14,71	14,42	-	-	0,29	1,60
		VIIIa	16,01	15,70	-	-	0,31	
		VIIIб	16,01	15,70	-	-	0,31	
		VIIIв	16,01	15,70	-	-	0,31	
		VIIIг	16,01	15,70	-	-	0,31	
		VIIIе	16,01	15,70	-	-	0,31	
		VIIIд	16,01	15,70	-	-	0,31	
		IXа	16,01	15,70	-	-	0,31	
		IXб	16,01	15,70	-	-	0,31	
		IXв	16,01	15,70	-	-	0,31	
		IXг	18,09	17,74	-	-	0,35	
		IXд	16,71	16,38	-	-	0,33	
		IXе	16,01	15,70	-	-	0,31	
		Xа	16,71	16,38	-	-	0,33	
		Xб	16,71	16,38	-	-	0,33	
		Xв	18,09	17,74	-	-	0,35	
		Xг	16,71	16,38	-	-	0,33	
		XIа	18,09	17,74	-	-	0,35	
		XIб	18,09	17,74	-	-	0,35	
XIв	18,09	17,74	-	-	0,35			
XIг	18,09	17,74	-	-	0,35			
39-01-022-36	14 мм	VIIIa	18,01	17,66	-	-	0,35	1,80
		VIIIб	18,01	17,66	-	-	0,35	
		VIIIв	18,01	17,66	-	-	0,35	
		VIIIг	18,01	17,66	-	-	0,35	
		VIIIе	18,01	17,66	-	-	0,35	
		VIIIд	18,01	17,66	-	-	0,35	
		IXа	18,01	17,66	-	-	0,35	
		IXб	18,01	17,66	-	-	0,35	
		IXв	18,01	17,66	-	-	0,35	
		IXг	20,36	19,96	-	-	0,40	
		IXд	18,80	18,43	-	-	0,37	
		IXе	18,01	17,66	-	-	0,35	
		Xа	18,80	18,43	-	-	0,37	
		Xб	18,80	18,43	-	-	0,37	
		Xв	20,36	19,96	-	-	0,40	
		Xг	18,80	18,43	-	-	0,37	
		XIа	20,36	19,96	-	-	0,40	
		XIб	20,36	19,96	-	-	0,40	
		XIв	20,36	19,96	-	-	0,40	
XIг	20,36	19,96	-	-	0,40			
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 70-89 мм, толщина стенки до								
39-01-022-37	6 мм	VIIIa	17,01	16,68	-	-	0,33	1,70
		VIIIб	17,01	16,68	-	-	0,33	
		VIIIв	17,01	16,68	-	-	0,33	
		VIIIг	17,01	16,68	-	-	0,33	
		VIIIе	17,01	16,68	-	-	0,33	
		VIIIд	17,01	16,68	-	-	0,33	
		IXа	17,01	16,68	-	-	0,33	
		IXб	17,01	16,68	-	-	0,33	
		IXв	17,01	16,68	-	-	0,33	
		IXг	19,23	18,85	-	-	0,38	
		IXд	17,76	17,41	-	-	0,35	
		IXе	17,01	16,68	-	-	0,33	
		Xа	17,76	17,41	-	-	0,35	
		Xб	17,76	17,41	-	-	0,35	
		Xв	19,23	18,85	-	-	0,38	
Xг	17,76	17,41	-	-	0,35			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	19,23	18,85	-	-	0,38	
		XIб	19,23	18,85	-	-	0,38	
		XIв	19,23	18,85	-	-	0,38	
		XIг	19,23	18,85	-	-	0,38	
39-01-022-38	10 мм	VIIIa	21,01	20,60	-	-	0,41	2,10
		VIIIб	21,01	20,60	-	-	0,41	
		VIIIв	21,01	20,60	-	-	0,41	
		VIIIг	21,01	20,60	-	-	0,41	
		VIIIе	21,01	20,60	-	-	0,41	
		VIIIд	21,01	20,60	-	-	0,41	
		IXa	21,01	20,60	-	-	0,41	
		IXб	21,01	20,60	-	-	0,41	
		IXв	21,01	20,60	-	-	0,41	
		IXг	23,76	23,29	-	-	0,47	
		IXд	21,93	21,50	-	-	0,43	
		IXе	21,01	20,60	-	-	0,41	
		Xa	21,93	21,50	-	-	0,43	
		Xб	21,93	21,50	-	-	0,43	
		Xв	23,76	23,29	-	-	0,47	
		Xг	21,93	21,50	-	-	0,43	
		XIa	23,76	23,29	-	-	0,47	
		XIб	23,76	23,29	-	-	0,47	
		XIв	23,76	23,29	-	-	0,47	
		XIг	23,76	23,29	-	-	0,47	
39-01-022-39	20 мм	VIIIa	25,02	24,53	-	-	0,49	2,50
		VIIIб	25,02	24,53	-	-	0,49	
		VIIIв	25,02	24,53	-	-	0,49	
		VIIIг	25,02	24,53	-	-	0,49	
		VIIIе	25,02	24,53	-	-	0,49	
		VIIIд	25,02	24,53	-	-	0,49	
		IXa	25,02	24,53	-	-	0,49	
		IXб	25,02	24,53	-	-	0,49	
		IXв	25,02	24,53	-	-	0,49	
		IXг	28,28	27,73	-	-	0,55	
		IXд	26,11	25,60	-	-	0,51	
		IXе	25,02	24,53	-	-	0,49	
		Xa	26,11	25,60	-	-	0,51	
		Xб	26,11	25,60	-	-	0,51	
		Xв	28,28	27,73	-	-	0,55	
		Xг	26,11	25,60	-	-	0,51	
		XIa	28,28	27,73	-	-	0,55	
		XIб	28,28	27,73	-	-	0,55	
		XIв	28,28	27,73	-	-	0,55	
		XIг	28,28	27,73	-	-	0,55	

Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15), 1 м² (нормы 16-18)

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до

39-01-023-01	10 мм	VIIIa	1,64	0,88	0,74	-	0,02	0,08
		VIIIб	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		VIIIв	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		VIIIг	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		VIIIе	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		VIIIд	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		IXa	1,64	0,88	0,74	-	0,02	
		IXб	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		IXв	1,65	0,88	0,75	-	0,02	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXГ	1,77	1,00	0,75	-	0,02	
		IXд	1,69	0,92	0,75	-	0,02	
		IXе	1,65	0,88	0,75	-	0,02	
		Xa	1,69	0,92	0,75	-	0,02	
		Xб	1,69	0,92	0,75	-	0,02	
		Xв	1,78	1,00	0,76	-	0,02	
		Xг	1,70	0,92	0,76	-	0,02	
		XIa	1,78	1,00	0,76	-	0,02	
		XIб	1,78	1,00	0,76	-	0,02	
		XIв	1,78	1,00	0,76	-	0,02	
		XIг	1,78	1,00	0,76	-	0,02	
39-01-023-02	15 мм	VIIIa	2,30	1,22	1,06	-	0,02	0,11
		VIIIб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIв	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIг	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIе	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIд	2,32	1,22	1,08	-	0,02	
		IXa	2,30	1,22	1,06	-	0,02	
		IXб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		IXв	2,32	1,22	1,08	-	0,02	
		IXг	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
		IXд	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		IXе	2,32	1,22	1,08	-	0,02	
		Xa	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		Xб	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		Xв	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
		Xг	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		XIa	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
XIб	2,49	1,38	1,08	-	0,03			
XIв	2,49	1,38	1,08	-	0,03			
XIг	2,49	1,38	1,08	-	0,03			
39-01-023-03	20 мм	VIIIa	2,96	1,55	1,38	-	0,03	0,14
		VIIIб	2,97	1,55	1,39	-	0,03	
		VIIIв	2,98	1,55	1,40	-	0,03	
		VIIIг	2,98	1,55	1,40	-	0,03	
		VIIIе	2,97	1,55	1,39	-	0,03	
		VIIIд	2,98	1,55	1,40	-	0,03	
		IXa	2,96	1,55	1,38	-	0,03	
		IXб	2,96	1,55	1,38	-	0,03	
		IXв	2,98	1,55	1,40	-	0,03	
		IXг	3,19	1,75	1,40	-	0,04	
		IXд	3,05	1,62	1,40	-	0,03	
		IXе	2,98	1,55	1,40	-	0,03	
		Xa	3,05	1,62	1,40	-	0,03	
		Xб	3,05	1,62	1,40	-	0,03	
		Xв	3,19	1,75	1,40	-	0,04	
		Xг	3,05	1,62	1,40	-	0,03	
		XIa	3,19	1,75	1,40	-	0,04	
XIб	3,19	1,75	1,40	-	0,04			
XIв	3,19	1,75	1,40	-	0,04			
XIг	3,19	1,75	1,40	-	0,04			
39-01-023-04	25 мм	VIIIa	3,62	1,88	1,70	-	0,04	0,17
		VIIIб	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		VIIIв	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		VIIIг	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		VIIIе	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		VIIIд	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		IXa	3,62	1,88	1,70	-	0,04	
		IXб	3,62	1,88	1,70	-	0,04	
IXв	3,64	1,88	1,72	-	0,04			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXГ	3,89	2,13	1,72	-	0,04	
		IXд	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		IXе	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		Xa	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		Xб	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		Xв	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
		Xг	3,73	1,96	1,73	-	0,04	
		XIa	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
		XIб	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
		XIв	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
		XIг	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
39-01-023-05	30 мм	VIIIa	4,27	2,21	2,02	-	0,04	0,20
		VIIIб	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		VIIIв	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		VIIIг	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		VIIIе	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		VIIIд	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		IXa	4,26	2,21	2,01	-	0,04	
		IXб	4,27	2,21	2,02	-	0,04	
		IXв	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		IXг	4,59	2,50	2,04	-	0,05	
		IXд	4,40	2,31	2,04	-	0,05	
		IXе	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		Xa	4,40	2,31	2,04	-	0,05	
		Xб	4,40	2,31	2,04	-	0,05	
		Xв	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
		Xг	4,41	2,31	2,05	-	0,05	
		XIa	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
		XIб	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
		XIв	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
XIг	4,60	2,50	2,05	-	0,05			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-023-06	10 мм	VIIIa	2,30	1,22	1,06	-	0,02	0,11
		VIIIб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIв	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIг	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIе	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIд	2,32	1,22	1,08	-	0,02	
		IXa	2,30	1,22	1,06	-	0,02	
		IXб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		IXв	2,32	1,22	1,08	-	0,02	
		IXг	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
		IXд	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		IXе	2,32	1,22	1,08	-	0,02	
		Xa	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		Xб	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		Xв	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
		Xг	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		XIa	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
		XIб	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
		XIв	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
XIг	2,49	1,38	1,08	-	0,03			
39-01-023-07	15 мм	VIIIa	3,41	1,77	1,60	-	0,04	0,16
		VIIIб	3,41	1,77	1,60	-	0,04	
		VIIIв	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		VIIIг	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		VIIIе	3,41	1,77	1,60	-	0,04	
		VIIIд	3,42	1,77	1,61	-	0,04	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	3,40	1,77	1,59	-	0,04	
		IXб	3,41	1,77	1,60	-	0,04	
		IXв	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		IXг	3,65	2,00	1,61	-	0,04	
		IXд	3,50	1,85	1,61	-	0,04	
		IXе	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		Ха	3,50	1,85	1,61	-	0,04	
		Xб	3,50	1,85	1,61	-	0,04	
		Xв	3,66	2,00	1,62	-	0,04	
		Xг	3,51	1,85	1,62	-	0,04	
		XIа	3,66	2,00	1,62	-	0,04	
		XIб	3,66	2,00	1,62	-	0,04	
		XIв	3,66	2,00	1,62	-	0,04	
		XIг	3,66	2,00	1,62	-	0,04	
39-01-023-08	20 мм	VIIIа	4,50	2,32	2,13	-	0,05	0,21
		VIIIб	4,50	2,32	2,13	-	0,05	
		VIIIв	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		VIIIг	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		VIIIе	4,51	2,32	2,14	-	0,05	
		VIIIд	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		IXа	4,49	2,32	2,12	-	0,05	
		IXб	4,50	2,32	2,13	-	0,05	
		IXв	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		IXг	4,83	2,63	2,15	-	0,05	
		IXд	4,62	2,42	2,15	-	0,05	
		IXе	4,52	2,32	2,15	-	0,05	
		Ха	4,62	2,42	2,15	-	0,05	
		Xб	4,62	2,42	2,15	-	0,05	
Xв	4,84	2,63	2,16	-	0,05			
Xг	4,63	2,42	2,16	-	0,05			
XIа	4,84	2,63	2,16	-	0,05			
XIб	4,84	2,63	2,16	-	0,05			
XIв	4,84	2,63	2,16	-	0,05			
XIг	4,84	2,63	2,16	-	0,05			
39-01-023-09	25 мм	VIIIа	5,38	2,77	2,55	-	0,06	0,25
		VIIIб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		VIIIв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIг	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIе	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		VIIIд	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXа	5,37	2,77	2,54	-	0,06	
		IXб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		IXв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXг	5,77	3,13	2,58	-	0,06	
		IXд	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		IXе	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		Ха	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Xб	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
Xв	5,78	3,13	2,59	-	0,06			
Xг	5,54	2,89	2,59	-	0,06			
XIа	5,78	3,13	2,59	-	0,06			
XIб	5,78	3,13	2,59	-	0,06			
XIв	5,78	3,13	2,59	-	0,06			
XIг	5,78	3,13	2,59	-	0,06			
39-01-023-10	30 мм	VIIIа	6,48	3,32	3,09	-	0,07	0,30
		VIIIб	6,48	3,32	3,09	-	0,07	
		VIIIв	6,50	3,32	3,11	-	0,07	
		VIIIг	6,50	3,32	3,11	-	0,07	
		VIIIе	6,49	3,32	3,10	-	0,07	
		VIIIд	6,51	3,32	3,12	-	0,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	6,46	3,32	3,07	-	0,07	
		IXб	6,48	3,32	3,09	-	0,07	
		IXв	6,51	3,32	3,12	-	0,07	
		IXг	6,95	3,75	3,12	-	0,08	
		IXд	6,65	3,46	3,12	-	0,07	
		IXе	6,51	3,32	3,12	-	0,07	
		Ха	6,65	3,46	3,12	-	0,07	
		Хб	6,65	3,46	3,12	-	0,07	
		Хв	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		Хг	6,66	3,46	3,13	-	0,07	
		XIа	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		XIб	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		XIв	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		XIг	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-023-11	10 мм	VIIIа	2,75	1,44	1,28	-	0,03	0,13
		VIIIб	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		VIIIв	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		VIIIг	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		VIIIе	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		VIIIд	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		IXа	2,74	1,44	1,27	-	0,03	
		IXб	2,75	1,44	1,28	-	0,03	
		IXв	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		IXг	2,95	1,63	1,29	-	0,03	
		IXд	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		IXе	2,76	1,44	1,29	-	0,03	
		Ха	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		Хб	2,82	1,50	1,29	-	0,03	
		Хв	2,96	1,63	1,30	-	0,03	
		Хг	2,83	1,50	1,30	-	0,03	
		XIа	2,95	1,63	1,29	-	0,03	
		XIб	2,95	1,63	1,29	-	0,03	
		XIв	2,96	1,63	1,30	-	0,03	
		XIг	2,95	1,63	1,29	-	0,03	
39-01-023-12	15 мм	VIIIа	3,84	1,99	1,81	-	0,04	0,18
		VIIIб	3,84	1,99	1,81	-	0,04	
		VIIIв	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		VIIIг	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		VIIIе	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		VIIIд	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		IXа	3,83	1,99	1,80	-	0,04	
		IXб	3,84	1,99	1,81	-	0,04	
		IXв	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		IXг	4,13	2,25	1,83	-	0,05	
		IXд	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		IXе	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		Ха	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Хб	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Хв	4,14	2,25	1,84	-	0,05	
		Хг	3,96	2,08	1,84	-	0,04	
		XIа	4,13	2,25	1,83	-	0,05	
		XIб	4,13	2,25	1,83	-	0,05	
		XIв	4,14	2,25	1,84	-	0,05	
		XIг	4,13	2,25	1,83	-	0,05	
39-01-023-13	20 мм	VIIIа	4,93	2,54	2,34	-	0,05	0,23
		VIIIб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		VIIIв	4,95	2,54	2,36	-	0,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	4,95	2,54	2,36	-	0,05	
		VIIIе	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		VIIIд	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		IXа	4,92	2,54	2,33	-	0,05	
		IXб	4,93	2,54	2,34	-	0,05	
		IXв	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		IXг	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
		IXд	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		IXе	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		Xа	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Xб	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Xв	5,32	2,88	2,38	-	0,06	
		Xг	5,08	2,65	2,38	-	0,05	
		XIа	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
		XIб	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
		XIв	5,32	2,88	2,38	-	0,06	
XIг	5,31	2,88	2,37	-	0,06			
39-01-023-14	25 мм	VIIIа	6,03	3,10	2,87	-	0,06	0,28
		VIIIб	6,04	3,10	2,88	-	0,06	
		VIIIв	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		VIIIг	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		VIIIе	6,05	3,10	2,89	-	0,06	
		VIIIд	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		IXа	6,02	3,10	2,86	-	0,06	
		IXб	6,04	3,10	2,88	-	0,06	
		IXв	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		IXг	6,47	3,50	2,90	-	0,07	
		IXд	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		IXе	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		Xа	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		Xб	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		Xв	6,49	3,50	2,92	-	0,07	
		Xг	6,21	3,23	2,92	-	0,06	
XIа	6,48	3,50	2,91	-	0,07			
XIб	6,48	3,50	2,91	-	0,07			
XIв	6,49	3,50	2,92	-	0,07			
XIг	6,48	3,50	2,91	-	0,07			
39-01-023-15	30 мм	VIIIа	7,24	3,76	3,40	-	0,08	0,34
		VIIIб	7,25	3,76	3,41	-	0,08	
		VIIIв	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		VIIIг	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		VIIIе	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		VIIIд	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		IXа	7,23	3,76	3,39	-	0,08	
		IXб	7,25	3,76	3,41	-	0,08	
		IXв	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		IXг	7,78	4,25	3,44	-	0,09	
		IXд	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		IXе	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		Xа	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		Xб	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		Xв	7,80	4,25	3,46	-	0,09	
		Xг	7,46	3,92	3,46	-	0,08	
XIа	7,79	4,25	3,45	-	0,09			
XIб	7,79	4,25	3,45	-	0,09			
XIв	7,80	4,25	3,46	-	0,09			
XIг	7,79	4,25	3,45	-	0,09			
39-01-023-16	Зачистка механизированная поверхности сварного	VIIIа	147,07	77,42	68,10	-	1,55	7
		VIIIб	147,26	77,42	68,29	-	1,55	
		VIIIв	147,71	77,42	68,74	-	1,55	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до перехватости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	VIIIг	147,71	77,42	68,74	-	1,55	
		VIIIе	147,39	77,42	68,42	-	1,55	
		VIIIд	147,77	77,42	68,80	-	1,55	
		IXа	146,81	77,42	67,84	-	1,55	
		IXб	147,13	77,42	68,16	-	1,55	
		IXв	147,77	77,42	68,80	-	1,55	
		IXг	158,12	87,57	68,80	-	1,75	
		IXд	151,20	80,78	68,80	-	1,62	
		IXе	147,77	77,42	68,80	-	1,55	
		Xа	151,20	80,78	68,80	-	1,62	
		Xб	151,20	80,78	68,80	-	1,62	
		Xв	158,44	87,57	69,12	-	1,75	
		Xг	151,52	80,78	69,12	-	1,62	
		XIа	158,38	87,57	69,06	-	1,75	
		XIб	158,38	87,57	69,06	-	1,75	
		XIв	158,44	87,57	69,12	-	1,75	
		XIг	158,38	87,57	69,06	-	1,75	
39-01-023-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до перехватости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	VIIIа	216,08	111,71	102,14	-	2,23	10,10
		VIIIб	216,37	111,71	102,43	-	2,23	
		VIIIв	217,04	111,71	103,10	-	2,23	
		VIIIг	217,04	111,71	103,10	-	2,23	
		VIIIе	216,56	111,71	102,62	-	2,23	
		VIIIд	217,14	111,71	103,20	-	2,23	
		IXа	215,70	111,71	101,76	-	2,23	
		IXб	216,18	111,71	102,24	-	2,23	
		IXв	217,14	111,71	103,20	-	2,23	
		IXг	232,08	126,35	103,20	-	2,53	
		IXд	222,08	116,55	103,20	-	2,33	
		IXе	217,14	111,71	103,20	-	2,23	
		Xа	222,08	116,55	103,20	-	2,33	
		Xб	222,08	116,55	103,20	-	2,33	
		Xв	232,56	126,35	103,68	-	2,53	
		Xг	222,56	116,55	103,68	-	2,33	
		XIа	232,46	126,35	103,58	-	2,53	
XIб	232,46	126,35	103,58	-	2,53			
XIв	232,56	126,35	103,68	-	2,53			
XIг	232,46	126,35	103,58	-	2,53			
39-01-023-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до перехватости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	VIIIа	252,41	132,72	117,04	-	2,65	12
		VIIIб	252,74	132,72	117,37	-	2,65	
		VIIIв	253,51	132,72	118,14	-	2,65	
		VIIIг	253,51	132,72	118,14	-	2,65	
		VIIIе	252,96	132,72	117,59	-	2,65	
		VIIIд	253,62	132,72	118,25	-	2,65	
		IXа	251,97	132,72	116,60	-	2,65	
		IXб	252,52	132,72	117,15	-	2,65	
		IXв	253,62	132,72	118,25	-	2,65	
		IXг	271,37	150,12	118,25	-	3,00	
		IXд	259,50	138,48	118,25	-	2,77	
		IXе	253,62	132,72	118,25	-	2,65	
		Xа	259,50	138,48	118,25	-	2,77	
		Xб	259,50	138,48	118,25	-	2,77	
		Xв	271,92	150,12	118,80	-	3,00	
		Xг	260,05	138,48	118,80	-	2,77	
		XIа	271,81	150,12	118,69	-	3,00	
XIб	271,81	150,12	118,69	-	3,00			
XIв	271,92	150,12	118,80	-	3,00			
XIг	271,81	150,12	118,69	-	3,00			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва								
Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15), 1 м ² (нормы 16-18)								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до								
39-01-024-01	10 мм	VIIIa	2,30	1,22	1,06	-	0,02	0,11
		VIIIб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIв	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIг	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIе	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		VIIIд	2,32	1,22	1,08	-	0,02	
		IXа	2,30	1,22	1,06	-	0,02	
		IXб	2,31	1,22	1,07	-	0,02	
		IXв	2,32	1,22	1,08	-	0,02	
		IXг	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
		IXд	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		IXе	2,32	1,22	1,08	-	0,02	
		Xа	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		Xб	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		Xв	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
		Xг	2,38	1,27	1,08	-	0,03	
		XIа	2,49	1,38	1,08	-	0,03	
XIб	2,49	1,38	1,08	-	0,03			
XIв	2,49	1,38	1,08	-	0,03			
XIг	2,49	1,38	1,08	-	0,03			
39-01-024-02	15 мм	VIIIa	3,18	1,66	1,49	-	0,03	0,15
		VIIIб	3,18	1,66	1,49	-	0,03	
		VIIIв	3,19	1,66	1,50	-	0,03	
		VIIIг	3,19	1,66	1,50	-	0,03	
		VIIIе	3,19	1,66	1,50	-	0,03	
		VIIIд	3,20	1,66	1,51	-	0,03	
		IXа	3,17	1,66	1,48	-	0,03	
		IXб	3,18	1,66	1,49	-	0,03	
		IXв	3,20	1,66	1,51	-	0,03	
		IXг	3,43	1,88	1,51	-	0,04	
		IXд	3,27	1,73	1,51	-	0,03	
		IXе	3,20	1,66	1,51	-	0,03	
		Xа	3,27	1,73	1,51	-	0,03	
		Xб	3,27	1,73	1,51	-	0,03	
		Xв	3,43	1,88	1,51	-	0,04	
		Xг	3,27	1,73	1,51	-	0,03	
		XIа	3,43	1,88	1,51	-	0,04	
XIб	3,43	1,88	1,51	-	0,04			
XIв	3,43	1,88	1,51	-	0,04			
XIг	3,43	1,88	1,51	-	0,04			
39-01-024-03	20 мм	VIIIa	4,27	2,21	2,02	-	0,04	0,20
		VIIIб	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		VIIIв	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		VIIIг	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		VIIIе	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		VIIIд	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		IXа	4,26	2,21	2,01	-	0,04	
		IXб	4,27	2,21	2,02	-	0,04	
		IXв	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		IXг	4,59	2,50	2,04	-	0,05	
		IXд	4,40	2,31	2,04	-	0,05	
		IXе	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		Xа	4,40	2,31	2,04	-	0,05	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	4,40	2,31	2,04	-	0,05	
		Xв	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
		Xг	4,41	2,31	2,05	-	0,05	
		XIa	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
		XIб	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
		XIв	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
		XIг	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
39-01-024-04	25 мм	VIIIa	5,38	2,77	2,55	-	0,06	0,25
		VIIIб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		VIIIв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIг	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIe	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		VIIIд	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXa	5,37	2,77	2,54	-	0,06	
		IXб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		IXв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXг	5,77	3,13	2,58	-	0,06	
		IXд	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		IXe	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		Xa	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Xб	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Xв	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		Xг	5,54	2,89	2,59	-	0,06	
		XIa	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		XIб	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		XIв	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		XIг	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
39-01-024-05	30 мм	VIIIa	6,48	3,32	3,09	-	0,07	0,30
		VIIIб	6,48	3,32	3,09	-	0,07	
		VIIIв	6,50	3,32	3,11	-	0,07	
		VIIIг	6,50	3,32	3,11	-	0,07	
		VIIIe	6,49	3,32	3,10	-	0,07	
		VIIIд	6,51	3,32	3,12	-	0,07	
		IXa	6,46	3,32	3,07	-	0,07	
		IXб	6,48	3,32	3,09	-	0,07	
		IXв	6,51	3,32	3,12	-	0,07	
		IXг	6,95	3,75	3,12	-	0,08	
		IXд	6,65	3,46	3,12	-	0,07	
		IXe	6,51	3,32	3,12	-	0,07	
		Xa	6,65	3,46	3,12	-	0,07	
		Xб	6,65	3,46	3,12	-	0,07	
		Xв	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		Xг	6,66	3,46	3,13	-	0,07	
		XIa	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		XIб	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		XIв	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		XIг	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-024-06	10 мм	VIIIa	3,41	1,77	1,60	-	0,04	0,16
		VIIIб	3,41	1,77	1,60	-	0,04	
		VIIIв	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		VIIIг	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		VIIIe	3,41	1,77	1,60	-	0,04	
		VIIIд	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		IXa	3,40	1,77	1,59	-	0,04	
		IXб	3,41	1,77	1,60	-	0,04	
		IXв	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		IXг	3,65	2,00	1,61	-	0,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	3,50	1,85	1,61	-	0,04	
		IXе	3,42	1,77	1,61	-	0,04	
		Xа	3,50	1,85	1,61	-	0,04	
		Xб	3,50	1,85	1,61	-	0,04	
		Xв	3,66	2,00	1,62	-	0,04	
		Xг	3,51	1,85	1,62	-	0,04	
		XIа	3,66	2,00	1,62	-	0,04	
		XIб	3,66	2,00	1,62	-	0,04	
		XIв	3,66	2,00	1,62	-	0,04	
		XIг	3,66	2,00	1,62	-	0,04	
39-01-024-07	15 мм	VIIIа	4,71	2,43	2,23	-	0,05	0,22
		VIIIб	4,72	2,43	2,24	-	0,05	
		VIIIв	4,74	2,43	2,26	-	0,05	
		VIIIг	4,74	2,43	2,26	-	0,05	
		VIIIе	4,72	2,43	2,24	-	0,05	
		VIIIд	4,74	2,43	2,26	-	0,05	
		IXа	4,71	2,43	2,23	-	0,05	
		IXб	4,72	2,43	2,24	-	0,05	
		IXв	4,74	2,43	2,26	-	0,05	
		IXг	5,07	2,75	2,26	-	0,06	
		IXд	4,85	2,54	2,26	-	0,05	
		IXе	4,74	2,43	2,26	-	0,05	
		Xа	4,85	2,54	2,26	-	0,05	
		Xб	4,85	2,54	2,26	-	0,05	
		Xв	5,08	2,75	2,27	-	0,06	
		Xг	4,86	2,54	2,27	-	0,05	
		XIа	5,08	2,75	2,27	-	0,06	
		XIб	5,08	2,75	2,27	-	0,06	
XIв	5,08	2,75	2,27	-	0,06			
XIг	5,08	2,75	2,27	-	0,06			
39-01-024-08	20 мм	VIIIа	6,59	3,43	3,09	-	0,07	0,31
		VIIIб	6,59	3,43	3,09	-	0,07	
		VIIIв	6,61	3,43	3,11	-	0,07	
		VIIIг	6,61	3,43	3,11	-	0,07	
		VIIIе	6,60	3,43	3,10	-	0,07	
		VIIIд	6,62	3,43	3,12	-	0,07	
		IXа	6,57	3,43	3,07	-	0,07	
		IXб	6,59	3,43	3,09	-	0,07	
		IXв	6,62	3,43	3,12	-	0,07	
		IXг	7,08	3,88	3,12	-	0,08	
		IXд	6,77	3,58	3,12	-	0,07	
		IXе	6,62	3,43	3,12	-	0,07	
		Xа	6,77	3,58	3,12	-	0,07	
		Xб	6,77	3,58	3,12	-	0,07	
		Xв	7,09	3,88	3,13	-	0,08	
		Xг	6,78	3,58	3,13	-	0,07	
		XIа	7,09	3,88	3,13	-	0,08	
		XIб	7,09	3,88	3,13	-	0,08	
XIв	7,09	3,88	3,13	-	0,08			
XIг	7,09	3,88	3,13	-	0,08			
39-01-024-09	25 мм	VIIIа	8,11	4,20	3,83	-	0,08	0,38
		VIIIб	8,12	4,20	3,84	-	0,08	
		VIIIв	8,15	4,20	3,87	-	0,08	
		VIIIг	8,15	4,20	3,87	-	0,08	
		VIIIе	8,13	4,20	3,85	-	0,08	
		VIIIд	8,15	4,20	3,87	-	0,08	
		IXа	8,10	4,20	3,82	-	0,08	
		IXб	8,11	4,20	3,83	-	0,08	
		IXв	8,15	4,20	3,87	-	0,08	
		IXг	8,72	4,75	3,87	-	0,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	8,35	4,39	3,87	-	0,09	
		IXе	8,15	4,20	3,87	-	0,08	
		Xа	8,35	4,39	3,87	-	0,09	
		Xб	8,35	4,39	3,87	-	0,09	
		Xв	8,74	4,75	3,89	-	0,10	
		Xг	8,37	4,39	3,89	-	0,09	
		XIа	8,73	4,75	3,88	-	0,10	
		XIб	8,73	4,75	3,88	-	0,10	
		XIв	8,74	4,75	3,89	-	0,10	
		XIг	8,73	4,75	3,88	-	0,10	
39-01-024-10	30 мм	VIIIа	9,87	5,09	4,68	-	0,10	0,46
		VIIIб	9,88	5,09	4,69	-	0,10	
		VIIIв	9,92	5,09	4,73	-	0,10	
		VIIIг	9,92	5,09	4,73	-	0,10	
		VIIIе	9,89	5,09	4,70	-	0,10	
		VIIIд	9,92	5,09	4,73	-	0,10	
		IXа	9,85	5,09	4,66	-	0,10	
		IXб	9,88	5,09	4,69	-	0,10	
		IXв	9,92	5,09	4,73	-	0,10	
		IXг	10,60	5,75	4,73	-	0,12	
		IXд	10,15	5,31	4,73	-	0,11	
		IXе	9,92	5,09	4,73	-	0,10	
		Xа	10,15	5,31	4,73	-	0,11	
		Xб	10,15	5,31	4,73	-	0,11	
Xв	10,62	5,75	4,75	-	0,12			
Xг	10,17	5,31	4,75	-	0,11			
XIа	10,62	5,75	4,75	-	0,12			
XIб	10,62	5,75	4,75	-	0,12			
XIв	10,62	5,75	4,75	-	0,12			
XIг	10,62	5,75	4,75	-	0,12			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-024-11	10 мм	VIIIа	3,84	1,99	1,81	-	0,04	0,18
		VIIIб	3,84	1,99	1,81	-	0,04	
		VIIIв	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		VIIIг	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		VIIIе	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		VIIIд	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		IXа	3,83	1,99	1,80	-	0,04	
		IXб	3,84	1,99	1,81	-	0,04	
		IXв	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		IXг	4,13	2,25	1,83	-	0,05	
		IXд	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		IXе	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		Xа	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Xб	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
Xв	4,14	2,25	1,84	-	0,05			
Xг	3,96	2,08	1,84	-	0,04			
XIа	4,13	2,25	1,83	-	0,05			
XIб	4,13	2,25	1,83	-	0,05			
XIв	4,14	2,25	1,84	-	0,05			
XIг	4,13	2,25	1,83	-	0,05			
39-01-024-12	15 мм	VIIIа	5,38	2,77	2,55	-	0,06	0,25
		VIIIб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		VIIIв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIг	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIе	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		VIIIд	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXа	5,37	2,77	2,54	-	0,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		IXв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXг	5,77	3,13	2,58	-	0,06	
		IXд	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		IXе	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		Ха	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Хб	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Хв	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		Хг	5,54	2,89	2,59	-	0,06	
		XIa	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		XIб	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		XIв	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		XIг	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
39-01-024-13	20 мм	VIIIa	7,24	3,76	3,40	-	0,08	0,34
		VIIIб	7,25	3,76	3,41	-	0,08	
		VIIIв	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		VIIIг	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		VIIIе	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		VIIIд	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		IXa	7,23	3,76	3,39	-	0,08	
		IXб	7,25	3,76	3,41	-	0,08	
		IXв	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		IXг	7,78	4,25	3,44	-	0,09	
		IXд	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		IXе	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		Ха	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		Хб	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		Хв	7,80	4,25	3,46	-	0,09	
		Хг	7,46	3,92	3,46	-	0,08	
		XIa	7,79	4,25	3,45	-	0,09	
		XIб	7,79	4,25	3,45	-	0,09	
		XIв	7,80	4,25	3,46	-	0,09	
		XIг	7,79	4,25	3,45	-	0,09	
39-01-024-14	25 мм	VIIIa	9,22	4,76	4,36	-	0,10	0,43
		VIIIб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		VIIIв	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIг	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIе	9,24	4,76	4,38	-	0,10	
		VIIIд	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXa	9,21	4,76	4,35	-	0,10	
		IXб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		IXв	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXг	9,90	5,38	4,41	-	0,11	
		IXд	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		IXе	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		Ха	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Хб	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Хв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
		Хг	9,49	4,96	4,43	-	0,10	
		XIa	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIб	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
		XIг	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
39-01-024-15	30 мм	VIIIa	10,75	5,53	5,11	-	0,11	0,50
		VIIIб	10,76	5,53	5,12	-	0,11	
		VIIIв	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		VIIIг	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		VIIIе	10,77	5,53	5,13	-	0,11	
		VIIIд	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		IXa	10,73	5,53	5,09	-	0,11	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	10,75	5,53	5,11	-	0,11	
		IXв	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		IXг	11,55	6,26	5,16	-	0,13	
		IXд	11,05	5,77	5,16	-	0,12	
		IXе	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		Xа	11,05	5,77	5,16	-	0,12	
		Xб	11,05	5,77	5,16	-	0,12	
		Xв	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
		Xг	11,07	5,77	5,18	-	0,12	
		XIа	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
		XIб	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
		XIв	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
		XIг	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
39-01-024-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	VIIIа	214,95	110,60	102,14	-	2,21	10
VIIIб	215,24	110,60	102,43	-	2,21			
VIIIв	215,91	110,60	103,10	-	2,21			
VIIIг	215,91	110,60	103,10	-	2,21			
VIIIе	215,43	110,60	102,62	-	2,21			
VIIIд	216,01	110,60	103,20	-	2,21			
IXа	214,57	110,60	101,76	-	2,21			
IXб	215,05	110,60	102,24	-	2,21			
IXв	216,01	110,60	103,20	-	2,21			
IXг	230,80	125,10	103,20	-	2,50			
IXд	220,91	115,40	103,20	-	2,31			
IXе	216,01	110,60	103,20	-	2,21			
Xа	220,91	115,40	103,20	-	2,31			
Xб	220,91	115,40	103,20	-	2,31			
Xв	231,28	125,10	103,68	-	2,50			
Xг	221,39	115,40	103,68	-	2,31			
XIа	231,18	125,10	103,58	-	2,50			
XIб	231,18	125,10	103,58	-	2,50			
XIв	231,28	125,10	103,68	-	2,50			
XIг	231,18	125,10	103,58	-	2,50			
39-01-024-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	VIIIа	323,50	165,90	154,28	-	3,32	15
VIIIб	323,94	165,90	154,72	-	3,32			
VIIIв	324,95	165,90	155,73	-	3,32			
VIIIг	324,95	165,90	155,73	-	3,32			
VIIIе	324,23	165,90	155,01	-	3,32			
VIIIд	325,10	165,90	155,88	-	3,32			
IXа	322,92	165,90	153,70	-	3,32			
IXб	323,65	165,90	154,43	-	3,32			
IXв	325,10	165,90	155,88	-	3,32			
IXг	347,28	187,65	155,88	-	3,75			
IXд	332,44	173,10	155,88	-	3,46			
IXе	325,10	165,90	155,88	-	3,32			
Xа	332,44	173,10	155,88	-	3,46			
Xб	332,44	173,10	155,88	-	3,46			
Xв	348,00	187,65	156,60	-	3,75			
Xг	333,16	173,10	156,60	-	3,46			
XIа	347,86	187,65	156,46	-	3,75			
XIб	347,86	187,65	156,46	-	3,75			
XIв	348,00	187,65	156,60	-	3,75			
XIг	347,86	187,65	156,46	-	3,75			
39-01-024-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и	VIIIа	367,34	188,02	175,56	-	3,76	17
VIIIб	367,84	188,02	176,06	-	3,76			
VIIIв	368,99	188,02	177,21	-	3,76			
VIIIг	368,99	188,02	177,21	-	3,76			
VIIIе	368,17	188,02	176,39	-	3,76			
VIIIд	369,16	188,02	177,38	-	3,76			
IXа	366,68	188,02	174,90	-	3,76			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	IXб	367,51	188,02	175,73	-	3,76	
		IXв	369,16	188,02	177,38	-	3,76	
		IXг	394,30	212,67	177,38	-	4,25	
		IXд	377,48	196,18	177,38	-	3,92	
		IXе	369,16	188,02	177,38	-	3,76	
		Xа	377,48	196,18	177,38	-	3,92	
		Xб	377,48	196,18	177,38	-	3,92	
		Xв	395,12	212,67	178,20	-	4,25	
		Xг	378,30	196,18	178,20	-	3,92	
		XIа	394,96	212,67	178,04	-	4,25	
		XIб	394,96	212,67	178,04	-	4,25	
		XIв	395,12	212,67	178,20	-	4,25	
		XIг	394,96	212,67	178,04	-	4,25	

Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15), 1 м² (нормы 16-18)

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до

39-01-025-01	10 мм	VIIIа	3,62	1,88	1,70	-	0,04	0,17
		VIIIб	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		VIIIв	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		VIIIг	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		VIIIе	3,63	1,88	1,71	-	0,04	
		VIIIд	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		IXа	3,62	1,88	1,70	-	0,04	
		IXб	3,62	1,88	1,70	-	0,04	
		IXв	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		IXг	3,89	2,13	1,72	-	0,04	
		IXд	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		IXе	3,64	1,88	1,72	-	0,04	
		Xа	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		Xб	3,72	1,96	1,72	-	0,04	
		Xв	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
		Xг	3,73	1,96	1,73	-	0,04	
		XIа	3,90	2,13	1,73	-	0,04	
XIб	3,90	2,13	1,73	-	0,04			
XIв	3,90	2,13	1,73	-	0,04			
XIг	3,90	2,13	1,73	-	0,04			
39-01-025-02	15 мм	VIIIа	5,38	2,77	2,55	-	0,06	0,25
		VIIIб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		VIIIв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIг	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIе	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		VIIIд	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXа	5,37	2,77	2,54	-	0,06	
		IXб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		IXв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXг	5,77	3,13	2,58	-	0,06	
		IXд	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		IXе	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		Xа	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Xб	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Xв	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		Xг	5,54	2,89	2,59	-	0,06	
		XIа	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
XIб	5,78	3,13	2,59	-	0,06			
XIв	5,78	3,13	2,59	-	0,06			
XIг	5,78	3,13	2,59	-	0,06			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-025-03	20 мм	VIIIa	7,24	3,76	3,40	-	0,08	0,34
		VIIIб	7,25	3,76	3,41	-	0,08	
		VIIIв	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		VIIIг	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		VIIIе	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		VIIIд	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		IXa	7,23	3,76	3,39	-	0,08	
		IXб	7,25	3,76	3,41	-	0,08	
		IXв	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		IXг	7,78	4,25	3,44	-	0,09	
		IXд	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		IXе	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		Xa	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		Xб	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		Xв	7,80	4,25	3,46	-	0,09	
		Xг	7,46	3,92	3,46	-	0,08	
		XIa	7,79	4,25	3,45	-	0,09	
		XIб	7,79	4,25	3,45	-	0,09	
		XIв	7,80	4,25	3,46	-	0,09	
XIг	7,79	4,25	3,45	-	0,09			
39-01-025-04	25 мм	VIIIa	9,00	4,65	4,26	-	0,09	0,42
		VIIIб	9,01	4,65	4,27	-	0,09	
		VIIIв	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		VIIIг	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		VIIIе	9,02	4,65	4,28	-	0,09	
		VIIIд	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		IXa	8,98	4,65	4,24	-	0,09	
		IXб	9,00	4,65	4,26	-	0,09	
		IXв	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		IXг	9,66	5,25	4,30	-	0,11	
		IXд	9,25	4,85	4,30	-	0,10	
		IXе	9,04	4,65	4,30	-	0,09	
		Xa	9,25	4,85	4,30	-	0,10	
		Xб	9,25	4,85	4,30	-	0,10	
		Xв	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
		Xг	9,27	4,85	4,32	-	0,10	
		XIa	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
		XIб	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
		XIв	9,68	5,25	4,32	-	0,11	
XIг	9,68	5,25	4,32	-	0,11			
39-01-025-05	30 мм	VIIIa	10,75	5,53	5,11	-	0,11	0,50
		VIIIб	10,76	5,53	5,12	-	0,11	
		VIIIв	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		VIIIг	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		VIIIе	10,77	5,53	5,13	-	0,11	
		VIIIд	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		IXa	10,73	5,53	5,09	-	0,11	
		IXб	10,75	5,53	5,11	-	0,11	
		IXв	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		IXг	11,55	6,26	5,16	-	0,13	
		IXд	11,05	5,77	5,16	-	0,12	
		IXе	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		Xa	11,05	5,77	5,16	-	0,12	
		Xб	11,05	5,77	5,16	-	0,12	
		Xв	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
		Xг	11,07	5,77	5,18	-	0,12	
		XIa	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
		XIб	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
		XIв	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
XIг	11,57	6,26	5,18	-	0,13			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-025-06	10 мм	VIIIa	5,38	2,77	2,55	-	0,06	0,25
		VIIIб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		VIIIв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIг	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIе	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		VIIIд	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXа	5,37	2,77	2,54	-	0,06	
		IXб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		IXв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXг	5,77	3,13	2,58	-	0,06	
		IXд	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		IXе	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		Xа	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Xб	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Xв	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		Xг	5,54	2,89	2,59	-	0,06	
		XIа	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
XIб	5,78	3,13	2,59	-	0,06			
XIв	5,78	3,13	2,59	-	0,06			
XIг	5,78	3,13	2,59	-	0,06			
39-01-025-07	15 мм	VIIIa	8,11	4,20	3,83	-	0,08	0,38
		VIIIб	8,12	4,20	3,84	-	0,08	
		VIIIв	8,15	4,20	3,87	-	0,08	
		VIIIг	8,15	4,20	3,87	-	0,08	
		VIIIе	8,13	4,20	3,85	-	0,08	
		VIIIд	8,15	4,20	3,87	-	0,08	
		IXа	8,10	4,20	3,82	-	0,08	
		IXб	8,11	4,20	3,83	-	0,08	
		IXв	8,15	4,20	3,87	-	0,08	
		IXг	8,72	4,75	3,87	-	0,10	
		IXд	8,35	4,39	3,87	-	0,09	
		IXе	8,15	4,20	3,87	-	0,08	
		Xа	8,35	4,39	3,87	-	0,09	
		Xб	8,35	4,39	3,87	-	0,09	
		Xв	8,74	4,75	3,89	-	0,10	
		Xг	8,37	4,39	3,89	-	0,09	
		XIа	8,73	4,75	3,88	-	0,10	
XIб	8,73	4,75	3,88	-	0,10			
XIв	8,74	4,75	3,89	-	0,10			
XIг	8,73	4,75	3,88	-	0,10			
39-01-025-08	20 мм	VIIIa	10,75	5,53	5,11	-	0,11	0,50
		VIIIб	10,76	5,53	5,12	-	0,11	
		VIIIв	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		VIIIг	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		VIIIе	10,77	5,53	5,13	-	0,11	
		VIIIд	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		IXа	10,73	5,53	5,09	-	0,11	
		IXб	10,75	5,53	5,11	-	0,11	
		IXв	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		IXг	11,55	6,26	5,16	-	0,13	
		IXд	11,05	5,77	5,16	-	0,12	
		IXе	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		Xа	11,05	5,77	5,16	-	0,12	
		Xб	11,05	5,77	5,16	-	0,12	
		Xв	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
		Xг	11,07	5,77	5,18	-	0,12	
		XIа	11,57	6,26	5,18	-	0,13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
		XIв	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
		XIг	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
39-01-025-09	25 мм	VIIIa	13,49	6,97	6,38	-	0,14	0,63
		VIIIб	13,51	6,97	6,40	-	0,14	
		VIIIв	13,55	6,97	6,44	-	0,14	
		VIIIг	13,55	6,97	6,44	-	0,14	
		VIIIе	13,52	6,97	6,41	-	0,14	
		VIIIд	13,56	6,97	6,45	-	0,14	
		IXa	13,47	6,97	6,36	-	0,14	
		IXб	13,50	6,97	6,39	-	0,14	
		IXв	13,56	6,97	6,45	-	0,14	
		IXг	14,49	7,88	6,45	-	0,16	
		IXд	13,87	7,27	6,45	-	0,15	
		IXе	13,56	6,97	6,45	-	0,14	
		Xa	13,87	7,27	6,45	-	0,15	
		Xб	13,87	7,27	6,45	-	0,15	
		Xв	14,52	7,88	6,48	-	0,16	
		Xг	13,90	7,27	6,48	-	0,15	
		XIa	14,51	7,88	6,47	-	0,16	
		XIб	14,51	7,88	6,47	-	0,16	
		XIв	14,52	7,88	6,48	-	0,16	
		XIг	14,51	7,88	6,47	-	0,16	
39-01-025-10	30 мм	VIIIa	16,24	8,41	7,66	-	0,17	0,76
		VIIIб	16,26	8,41	7,68	-	0,17	
		VIIIв	16,31	8,41	7,73	-	0,17	
		VIIIг	16,31	8,41	7,73	-	0,17	
		VIIIе	16,28	8,41	7,70	-	0,17	
		VIIIд	16,32	8,41	7,74	-	0,17	
		IXa	16,21	8,41	7,63	-	0,17	
		IXб	16,25	8,41	7,67	-	0,17	
		IXв	16,32	8,41	7,74	-	0,17	
		IXг	17,44	9,51	7,74	-	0,19	
		IXд	16,69	8,77	7,74	-	0,18	
		IXе	16,32	8,41	7,74	-	0,17	
		Xa	16,69	8,77	7,74	-	0,18	
		Xб	16,69	8,77	7,74	-	0,18	
		Xв	17,48	9,51	7,78	-	0,19	
		Xг	16,73	8,77	7,78	-	0,18	
		XIa	17,47	9,51	7,77	-	0,19	
		XIб	17,47	9,51	7,77	-	0,19	
		XIв	17,48	9,51	7,78	-	0,19	
		XIг	17,47	9,51	7,77	-	0,19	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-025-11	10 мм	VIIIa	6,03	3,10	2,87	-	0,06	0,28
		VIIIб	6,04	3,10	2,88	-	0,06	
		VIIIв	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		VIIIг	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		VIIIе	6,05	3,10	2,89	-	0,06	
		VIIIд	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		IXa	6,02	3,10	2,86	-	0,06	
		IXб	6,04	3,10	2,88	-	0,06	
		IXв	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		IXг	6,47	3,50	2,90	-	0,07	
		IXд	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		IXе	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		Xa	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		Xб	6,19	3,23	2,90	-	0,06	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	6,49	3,50	2,92	-	0,07	
		Xг	6,21	3,23	2,92	-	0,06	
		XIa	6,48	3,50	2,91	-	0,07	
		XIб	6,48	3,50	2,91	-	0,07	
		XIв	6,49	3,50	2,92	-	0,07	
		XIг	6,48	3,50	2,91	-	0,07	
39-01-025-12	15 мм	VIIIa	9,22	4,76	4,36	-	0,10	0,43
		VIIIб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		VIIIв	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIг	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIе	9,24	4,76	4,38	-	0,10	
		VIIIд	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXa	9,21	4,76	4,35	-	0,10	
		IXб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		IXв	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXг	9,90	5,38	4,41	-	0,11	
		IXд	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		IXе	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		Xa	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xб	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
		Xг	9,49	4,96	4,43	-	0,10	
		XIa	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIб	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
XIв	9,92	5,38	4,43	-	0,11			
XIг	9,91	5,38	4,42	-	0,11			
39-01-025-13	20 мм	VIIIa	12,18	6,30	5,75	-	0,13	0,57
		VIIIб	12,19	6,30	5,76	-	0,13	
		VIIIв	12,23	6,30	5,80	-	0,13	
		VIIIг	12,23	6,30	5,80	-	0,13	
		VIIIе	12,20	6,30	5,77	-	0,13	
		VIIIд	12,24	6,30	5,81	-	0,13	
		IXa	12,15	6,30	5,72	-	0,13	
		IXб	12,18	6,30	5,75	-	0,13	
		IXв	12,24	6,30	5,81	-	0,13	
		IXг	13,08	7,13	5,81	-	0,14	
		IXд	12,52	6,58	5,81	-	0,13	
		IXе	12,24	6,30	5,81	-	0,13	
		Xa	12,52	6,58	5,81	-	0,13	
		Xб	12,52	6,58	5,81	-	0,13	
		Xв	13,10	7,13	5,83	-	0,14	
		Xг	12,54	6,58	5,83	-	0,13	
		XIa	13,10	7,13	5,83	-	0,14	
		XIб	13,10	7,13	5,83	-	0,14	
XIв	13,10	7,13	5,83	-	0,14			
XIг	13,10	7,13	5,83	-	0,14			
39-01-025-14	25 мм	VIIIa	15,25	7,85	7,24	-	0,16	0,71
		VIIIб	15,27	7,85	7,26	-	0,16	
		VIIIв	15,31	7,85	7,30	-	0,16	
		VIIIг	15,31	7,85	7,30	-	0,16	
		VIIIе	15,28	7,85	7,27	-	0,16	
		VIIIд	15,32	7,85	7,31	-	0,16	
		IXa	15,22	7,85	7,21	-	0,16	
		IXб	15,25	7,85	7,24	-	0,16	
		IXв	15,32	7,85	7,31	-	0,16	
		IXг	16,37	8,88	7,31	-	0,18	
		IXд	15,66	8,19	7,31	-	0,16	
		IXе	15,32	7,85	7,31	-	0,16	
		Xa	15,66	8,19	7,31	-	0,16	
		Xб	15,66	8,19	7,31	-	0,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	16,40	8,88	7,34	-	0,18	
		Xг	15,69	8,19	7,34	-	0,16	
		XIa	16,40	8,88	7,34	-	0,18	
		XIб	16,40	8,88	7,34	-	0,18	
		XIв	16,40	8,88	7,34	-	0,18	
		XIг	16,40	8,88	7,34	-	0,18	
39-01-025-15	30 мм	VIIIa	18,42	9,51	8,72	-	0,19	0,86
		VIIIб	18,45	9,51	8,75	-	0,19	
		VIIIв	18,51	9,51	8,81	-	0,19	
		VIIIг	18,51	9,51	8,81	-	0,19	
		VIIIе	18,47	9,51	8,77	-	0,19	
		VIIIд	18,52	9,51	8,82	-	0,19	
		IXa	18,39	9,51	8,69	-	0,19	
		IXб	18,43	9,51	8,73	-	0,19	
		IXв	18,52	9,51	8,82	-	0,19	
		IXг	19,80	10,76	8,82	-	0,22	
		IXд	18,94	9,92	8,82	-	0,20	
		IXе	18,52	9,51	8,82	-	0,19	
		Xa	18,94	9,92	8,82	-	0,20	
		Xб	18,94	9,92	8,82	-	0,20	
		Xв	19,84	10,76	8,86	-	0,22	
		Xг	18,98	9,92	8,86	-	0,20	
		XIa	19,83	10,76	8,85	-	0,22	
		XIб	19,83	10,76	8,85	-	0,22	
		XIв	19,84	10,76	8,86	-	0,22	
		XIг	19,83	10,76	8,85	-	0,22	
39-01-025-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	VIIIa	362,02	188,02	170,24	-	3,76	17
		VIIIб	362,50	188,02	170,72	-	3,76	
		VIIIв	363,62	188,02	171,84	-	3,76	
		VIIIг	363,62	188,02	171,84	-	3,76	
		VIIIе	362,82	188,02	171,04	-	3,76	
		VIIIд	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		IXa	361,38	188,02	169,60	-	3,76	
		IXб	362,18	188,02	170,40	-	3,76	
		IXв	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		IXг	388,92	212,67	172,00	-	4,25	
		IXд	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		IXе	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		Xa	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		Xб	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		Xв	389,72	212,67	172,80	-	4,25	
		Xг	372,90	196,18	172,80	-	3,92	
		XIa	389,56	212,67	172,64	-	4,25	
		XIб	389,56	212,67	172,64	-	4,25	
		XIв	389,72	212,67	172,80	-	4,25	
		XIг	389,56	212,67	172,64	-	4,25	
39-01-025-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосшовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	VIIIa	537,39	276,50	255,36	-	5,53	25
		VIIIб	538,11	276,50	256,08	-	5,53	
		VIIIв	539,79	276,50	257,76	-	5,53	
		VIIIг	539,79	276,50	257,76	-	5,53	
		VIIIе	538,59	276,50	256,56	-	5,53	
		VIIIд	540,03	276,50	258,00	-	5,53	
		IXa	536,43	276,50	254,40	-	5,53	
		IXб	537,63	276,50	255,60	-	5,53	
		IXв	540,03	276,50	258,00	-	5,53	
		IXг	577,01	312,75	258,00	-	6,26	
		IXд	552,27	288,50	258,00	-	5,77	
		IXе	540,03	276,50	258,00	-	5,53	
		Xa	552,27	288,50	258,00	-	5,77	
		Xб	552,27	288,50	258,00	-	5,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Хв	578,21	312,75	259,20	-	6,26	
		Хг	553,47	288,50	259,20	-	5,77	
		XIa	577,97	312,75	258,96	-	6,26	
		XIб	577,97	312,75	258,96	-	6,26	
		XIв	578,21	312,75	259,20	-	6,26	
		XIг	577,97	312,75	258,96	-	6,26	
39-01-025-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	VIIIa	625,07	320,74	297,92	-	6,41	29
		VIIIб	625,91	320,74	298,76	-	6,41	
		VIIIв	627,87	320,74	300,72	-	6,41	
		VIIIг	627,87	320,74	300,72	-	6,41	
		VIIIе	626,47	320,74	299,32	-	6,41	
		VIIIд	628,15	320,74	301,00	-	6,41	
		IXa	623,95	320,74	296,80	-	6,41	
		IXб	625,35	320,74	298,20	-	6,41	
		IXв	628,15	320,74	301,00	-	6,41	
		IXг	671,05	362,79	301,00	-	7,26	
		IXд	642,35	334,66	301,00	-	6,69	
		IXе	628,15	320,74	301,00	-	6,41	
		Xa	642,35	334,66	301,00	-	6,69	
		Xб	642,35	334,66	301,00	-	6,69	
		Xв	672,45	362,79	302,40	-	7,26	
		Xг	643,75	334,66	302,40	-	6,69	
	XIa	672,17	362,79	302,12	-	7,26		
	XIб	672,17	362,79	302,12	-	7,26		
	XIв	672,45	362,79	302,40	-	7,26		
	XIг	672,17	362,79	302,12	-	7,26		

Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: 1 м сварного шва

Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до

39-01-026-01	10 мм	VIIIa	7,89	4,09	3,72	-	0,08	0,37
		VIIIб	7,90	4,09	3,73	-	0,08	
		VIIIв	7,93	4,09	3,76	-	0,08	
		VIIIг	7,93	4,09	3,76	-	0,08	
		VIIIе	7,91	4,09	3,74	-	0,08	
		VIIIд	7,93	4,09	3,76	-	0,08	
		IXa	7,88	4,09	3,71	-	0,08	
		IXб	7,90	4,09	3,73	-	0,08	
		IXв	7,93	4,09	3,76	-	0,08	
		IXг	8,48	4,63	3,76	-	0,09	
		IXд	8,12	4,27	3,76	-	0,09	
		IXе	7,93	4,09	3,76	-	0,08	
		Xa	8,12	4,27	3,76	-	0,09	
		Xб	8,12	4,27	3,76	-	0,09	
		Xв	8,50	4,63	3,78	-	0,09	
		Xг	8,14	4,27	3,78	-	0,09	
XIa	8,50	4,63	3,78	-	0,09			
XIб	8,50	4,63	3,78	-	0,09			
XIв	8,50	4,63	3,78	-	0,09			
XIг	8,50	4,63	3,78	-	0,09			
39-01-026-02	15 мм	VIIIa	11,73	6,08	5,53	-	0,12	0,55
		VIIIб	11,75	6,08	5,55	-	0,12	
		VIIIв	11,78	6,08	5,58	-	0,12	
		VIIIг	11,78	6,08	5,58	-	0,12	
		VIIIе	11,76	6,08	5,56	-	0,12	
		VIIIд	11,79	6,08	5,59	-	0,12	
IXa	11,71	6,08	5,51	-	0,12			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	11,74	6,08	5,54	-	0,12	
		IXв	11,79	6,08	5,59	-	0,12	
		IXг	12,61	6,88	5,59	-	0,14	
		IXд	12,07	6,35	5,59	-	0,13	
		IXе	11,79	6,08	5,59	-	0,12	
		Xа	12,07	6,35	5,59	-	0,13	
		Xб	12,07	6,35	5,59	-	0,13	
		Xв	12,64	6,88	5,62	-	0,14	
		Xг	12,10	6,35	5,62	-	0,13	
		XIа	12,63	6,88	5,61	-	0,14	
		XIб	12,63	6,88	5,61	-	0,14	
		XIв	12,64	6,88	5,62	-	0,14	
		XIг	12,63	6,88	5,61	-	0,14	
39-01-026-03	20 мм	VIIIа	15,79	8,18	7,45	-	0,16	0,74
		VIIIб	15,81	8,18	7,47	-	0,16	
		VIIIв	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIг	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIе	15,82	8,18	7,48	-	0,16	
		VIIIд	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXа	15,76	8,18	7,42	-	0,16	
		IXб	15,80	8,18	7,46	-	0,16	
		IXв	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXг	16,98	9,26	7,53	-	0,19	
		IXд	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		IXе	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		Xа	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		Xб	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		Xв	17,01	9,26	7,56	-	0,19	
		Xг	16,27	8,54	7,56	-	0,17	
		XIа	17,00	9,26	7,55	-	0,19	
XIб	17,00	9,26	7,55	-	0,19			
XIв	17,01	9,26	7,56	-	0,19			
XIг	17,00	9,26	7,55	-	0,19			
39-01-026-04	25 мм	VIIIа	19,52	10,06	9,26	-	0,20	0,91
		VIIIб	19,54	10,06	9,28	-	0,20	
		VIIIв	19,60	10,06	9,34	-	0,20	
		VIIIг	19,60	10,06	9,34	-	0,20	
		VIIIе	19,56	10,06	9,30	-	0,20	
		VIIIд	19,61	10,06	9,35	-	0,20	
		IXа	19,48	10,06	9,22	-	0,20	
		IXб	19,53	10,06	9,27	-	0,20	
		IXв	19,61	10,06	9,35	-	0,20	
		IXг	20,96	11,38	9,35	-	0,23	
		IXд	20,06	10,50	9,35	-	0,21	
		IXе	19,61	10,06	9,35	-	0,20	
		Xа	20,06	10,50	9,35	-	0,21	
		Xб	20,06	10,50	9,35	-	0,21	
		Xв	21,01	11,38	9,40	-	0,23	
		Xг	20,11	10,50	9,40	-	0,21	
		XIа	21,00	11,38	9,39	-	0,23	
XIб	21,00	11,38	9,39	-	0,23			
XIв	21,01	11,38	9,40	-	0,23			
XIг	21,00	11,38	9,39	-	0,23			
39-01-026-05	30 мм	VIIIа	25,24	13,27	11,70	-	0,27	1,20
		VIIIб	25,28	13,27	11,74	-	0,27	
		VIIIв	25,35	13,27	11,81	-	0,27	
		VIIIг	25,35	13,27	11,81	-	0,27	
		VIIIе	25,30	13,27	11,76	-	0,27	
		VIIIд	25,37	13,27	11,83	-	0,27	
		IXа	25,20	13,27	11,66	-	0,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	25,26	13,27	11,72	-	0,27	
		IXв	25,37	13,27	11,83	-	0,27	
		IXг	27,14	15,01	11,83	-	0,30	
		IXд	25,96	13,85	11,83	-	0,28	
		IXе	25,37	13,27	11,83	-	0,27	
		Ха	25,96	13,85	11,83	-	0,28	
		Хб	25,96	13,85	11,83	-	0,28	
		Хв	27,19	15,01	11,88	-	0,30	
		Хг	26,01	13,85	11,88	-	0,28	
		XIa	27,18	15,01	11,87	-	0,30	
		XIб	27,18	15,01	11,87	-	0,30	
		XIв	27,19	15,01	11,88	-	0,30	
		XIг	27,18	15,01	11,87	-	0,30	
Снятие вышуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-026-06	10 мм	VIIIa	11,73	6,08	5,53	-	0,12	0,55
		VIIIб	11,75	6,08	5,55	-	0,12	
		VIIIв	11,78	6,08	5,58	-	0,12	
		VIIIг	11,78	6,08	5,58	-	0,12	
		VIIIе	11,76	6,08	5,56	-	0,12	
		VIIIд	11,79	6,08	5,59	-	0,12	
		IXa	11,71	6,08	5,51	-	0,12	
		IXб	11,74	6,08	5,54	-	0,12	
		IXв	11,79	6,08	5,59	-	0,12	
		IXг	12,61	6,88	5,59	-	0,14	
		IXд	12,07	6,35	5,59	-	0,13	
		IXе	11,79	6,08	5,59	-	0,12	
		Ха	12,07	6,35	5,59	-	0,13	
		Хб	12,07	6,35	5,59	-	0,13	
		Хв	12,64	6,88	5,62	-	0,14	
		Хг	12,10	6,35	5,62	-	0,13	
		XIa	12,63	6,88	5,61	-	0,14	
		XIб	12,63	6,88	5,61	-	0,14	
		XIв	12,64	6,88	5,62	-	0,14	
		XIг	12,63	6,88	5,61	-	0,14	
39-01-026-07	15 мм	VIIIa	17,55	9,07	8,30	-	0,18	0,82
		VIIIб	17,57	9,07	8,32	-	0,18	
		VIIIв	17,63	9,07	8,38	-	0,18	
		VIIIг	17,63	9,07	8,38	-	0,18	
		VIIIе	17,59	9,07	8,34	-	0,18	
		VIIIд	17,64	9,07	8,39	-	0,18	
		IXa	17,52	9,07	8,27	-	0,18	
		IXб	17,56	9,07	8,31	-	0,18	
		IXв	17,64	9,07	8,39	-	0,18	
		IXг	18,86	10,26	8,39	-	0,21	
		IXд	18,04	9,46	8,39	-	0,19	
		IXе	17,64	9,07	8,39	-	0,18	
		Ха	18,04	9,46	8,39	-	0,19	
		Хб	18,04	9,46	8,39	-	0,19	
		Хв	18,89	10,26	8,42	-	0,21	
		Хг	18,07	9,46	8,42	-	0,19	
		XIa	18,89	10,26	8,42	-	0,21	
		XIб	18,89	10,26	8,42	-	0,21	
		XIв	18,89	10,26	8,42	-	0,21	
		XIг	18,89	10,26	8,42	-	0,21	
39-01-026-08	20 мм	VIIIa	25,24	13,27	11,70	-	0,27	1,20
		VIIIб	25,28	13,27	11,74	-	0,27	
		VIIIв	25,35	13,27	11,81	-	0,27	
		VIIIг	25,35	13,27	11,81	-	0,27	
		VIIIе	25,30	13,27	11,76	-	0,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	25,37	13,27	11,83	-	0,27	
		IXа	25,20	13,27	11,66	-	0,27	
		IXб	25,26	13,27	11,72	-	0,27	
		IXв	25,37	13,27	11,83	-	0,27	
		IXг	27,14	15,01	11,83	-	0,30	
		IXд	25,96	13,85	11,83	-	0,28	
		IXе	25,37	13,27	11,83	-	0,27	
		Xа	25,96	13,85	11,83	-	0,28	
		Xб	25,96	13,85	11,83	-	0,28	
		Xв	27,19	15,01	11,88	-	0,30	
		Xг	26,01	13,85	11,88	-	0,28	
		XIа	27,18	15,01	11,87	-	0,30	
		XIб	27,18	15,01	11,87	-	0,30	
		XIв	27,19	15,01	11,88	-	0,30	
		XIг	27,18	15,01	11,87	-	0,30	
39-01-026-09	25 мм	VIIIа	29,62	15,48	13,83	-	0,31	1,40
		VIIIб	29,66	15,48	13,87	-	0,31	
		VIIIв	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIг	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIе	29,69	15,48	13,90	-	0,31	
		VIIIд	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		IXа	29,57	15,48	13,78	-	0,31	
		IXб	29,64	15,48	13,85	-	0,31	
		IXв	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		IXг	31,84	17,51	13,98	-	0,35	
		IXд	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		IXе	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		Xа	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Xб	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Xв	31,90	17,51	14,04	-	0,35	
		Xг	30,52	16,16	14,04	-	0,32	
		XIа	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
		XIб	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
		XIв	31,90	17,51	14,04	-	0,35	
		XIг	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
39-01-026-10	30 мм	VIIIа	36,20	18,80	17,02	-	0,38	1,70
		VIIIб	36,25	18,80	17,07	-	0,38	
		VIIIв	36,36	18,80	17,18	-	0,38	
		VIIIг	36,36	18,80	17,18	-	0,38	
		VIIIе	36,28	18,80	17,10	-	0,38	
		VIIIд	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		IXа	36,14	18,80	16,96	-	0,38	
		IXб	36,22	18,80	17,04	-	0,38	
		IXв	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		IXг	38,90	21,27	17,20	-	0,43	
		IXд	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		IXе	36,38	18,80	17,20	-	0,38	
		Xа	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		Xб	37,21	19,62	17,20	-	0,39	
		Xв	38,98	21,27	17,28	-	0,43	
		Xг	37,29	19,62	17,28	-	0,39	
		XIа	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
		XIб	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
		XIв	38,98	21,27	17,28	-	0,43	
		XIг	38,96	21,27	17,26	-	0,43	
Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-026-11	10 мм	VIIIа	13,28	6,86	6,28	-	0,14	0,62
		VIIIб	13,30	6,86	6,30	-	0,14	
		VIIIв	13,34	6,86	6,34	-	0,14	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		VIIIе	13,31	6,86	6,31	-	0,14	
		VIIIд	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		IXа	13,25	6,86	6,25	-	0,14	
		IXб	13,28	6,86	6,28	-	0,14	
		IXв	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		IXг	14,26	7,76	6,34	-	0,16	
		IXд	13,63	7,15	6,34	-	0,14	
		IXе	13,34	6,86	6,34	-	0,14	
		Xа	13,63	7,15	6,34	-	0,14	
		Xб	13,63	7,15	6,34	-	0,14	
		Xв	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
		Xг	13,66	7,15	6,37	-	0,14	
		XIа	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
		XIб	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
		XIв	14,29	7,76	6,37	-	0,16	
XIг	14,29	7,76	6,37	-	0,16			
39-01-026-12	15 мм	VIIIа	19,74	10,18	9,36	-	0,20	0,92
		VIIIб	19,77	10,18	9,39	-	0,20	
		VIIIв	19,83	10,18	9,45	-	0,20	
		VIIIг	19,83	10,18	9,45	-	0,20	
		VIIIе	19,79	10,18	9,41	-	0,20	
		VIIIд	19,84	10,18	9,46	-	0,20	
		IXа	19,71	10,18	9,33	-	0,20	
		IXб	19,75	10,18	9,37	-	0,20	
		IXв	19,84	10,18	9,46	-	0,20	
		IXг	21,20	11,51	9,46	-	0,23	
		IXд	20,29	10,62	9,46	-	0,21	
		IXе	19,84	10,18	9,46	-	0,20	
		Xа	20,29	10,62	9,46	-	0,21	
		Xб	20,29	10,62	9,46	-	0,21	
		Xв	21,24	11,51	9,50	-	0,23	
		Xг	20,33	10,62	9,50	-	0,21	
XIа	21,24	11,51	9,50	-	0,23			
XIб	21,24	11,51	9,50	-	0,23			
XIв	21,24	11,51	9,50	-	0,23			
XIг	21,24	11,51	9,50	-	0,23			
39-01-026-13	20 мм	VIIIа	27,44	14,38	12,77	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,47	14,38	12,80	-	0,29	
		VIIIв	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIг	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIе	27,50	14,38	12,83	-	0,29	
		VIIIд	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXа	27,39	14,38	12,72	-	0,29	
		IXб	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		IXв	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXг	29,49	16,26	12,90	-	0,33	
		IXд	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		IXе	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		Xа	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xб	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
		Xг	28,26	15,00	12,96	-	0,30	
XIа	29,54	16,26	12,95	-	0,33			
XIб	29,54	16,26	12,95	-	0,33			
XIв	29,55	16,26	12,96	-	0,33			
XIг	29,54	16,26	12,95	-	0,33			
39-01-026-14	25 мм	VIIIа	34,01	17,70	15,96	-	0,35	1,60
		VIIIб	34,06	17,70	16,01	-	0,35	
		VIIIв	34,16	17,70	16,11	-	0,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	34,16	17,70	16,11	-	0,35	
		VIIIе	34,09	17,70	16,04	-	0,35	
		VIIIд	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXа	33,95	17,70	15,90	-	0,35	
		IXб	34,03	17,70	15,98	-	0,35	
		IXв	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		IXг	36,55	20,02	16,13	-	0,40	
		IXд	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		IXе	34,18	17,70	16,13	-	0,35	
		Xа	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Xб	34,96	18,46	16,13	-	0,37	
		Xв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		Xг	35,03	18,46	16,20	-	0,37	
		XIа	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
		XIб	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
		XIв	36,62	20,02	16,20	-	0,40	
		XIг	36,61	20,02	16,19	-	0,40	
39-01-026-15	30 мм	VIIIа	40,58	21,01	19,15	-	0,42	1,90
		VIIIб	40,64	21,01	19,21	-	0,42	
		VIIIв	40,76	21,01	19,33	-	0,42	
		VIIIг	40,76	21,01	19,33	-	0,42	
		VIIIе	40,67	21,01	19,24	-	0,42	
		VIIIд	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		IXа	40,51	21,01	19,08	-	0,42	
		IXб	40,60	21,01	19,17	-	0,42	
		IXв	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		IXг	43,60	23,77	19,35	-	0,48	
		IXд	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		IXе	40,78	21,01	19,35	-	0,42	
		Xа	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		Xб	41,72	21,93	19,35	-	0,44	
		Xв	43,69	23,77	19,44	-	0,48	
		Xг	41,81	21,93	19,44	-	0,44	
		XIа	43,67	23,77	19,42	-	0,48	
		XIб	43,67	23,77	19,42	-	0,48	
		XIв	43,69	23,77	19,44	-	0,48	
		XIг	43,67	23,77	19,42	-	0,48	

Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15), 1 м2 (нормы 16-18)

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до

39-01-027-01	10 мм	VIIIа	2,53	1,33	1,17	-	0,03	0,12
		VIIIб	2,53	1,33	1,17	-	0,03	
		VIIIв	2,54	1,33	1,18	-	0,03	
		VIIIг	2,54	1,33	1,18	-	0,03	
		VIIIе	2,54	1,33	1,18	-	0,03	
		VIIIд	2,54	1,33	1,18	-	0,03	
		IXа	2,53	1,33	1,17	-	0,03	
		IXб	2,53	1,33	1,17	-	0,03	
		IXв	2,54	1,33	1,18	-	0,03	
		IXг	2,71	1,50	1,18	-	0,03	
		IXд	2,59	1,38	1,18	-	0,03	
		IXе	2,54	1,33	1,18	-	0,03	
		Xа	2,59	1,38	1,18	-	0,03	
		Xб	2,59	1,38	1,18	-	0,03	
		Xв	2,72	1,50	1,19	-	0,03	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xг	2,60	1,38	1,19	-	0,03	
		XIa	2,72	1,50	1,19	-	0,03	
		XIб	2,72	1,50	1,19	-	0,03	
		XIв	2,72	1,50	1,19	-	0,03	
		XIг	2,72	1,50	1,19	-	0,03	
39-01-027-02	15 мм	VIIIa	3,84	1,99	1,81	-	0,04	0,18
		VIIIб	3,84	1,99	1,81	-	0,04	
		VIIIв	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		VIIIг	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		VIIIe	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		VIIIд	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		IXa	3,83	1,99	1,80	-	0,04	
		IXб	3,84	1,99	1,81	-	0,04	
		IXв	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		IXг	4,13	2,25	1,83	-	0,05	
		IXд	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		IXe	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		Xa	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Xб	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Xв	4,14	2,25	1,84	-	0,05	
		Xг	3,96	2,08	1,84	-	0,04	
		XIa	4,13	2,25	1,83	-	0,05	
XIб	4,13	2,25	1,83	-	0,05			
XIв	4,14	2,25	1,84	-	0,05			
XIг	4,13	2,25	1,83	-	0,05			
39-01-027-03	20 мм	VIIIa	4,93	2,54	2,34	-	0,05	0,23
		VIIIб	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		VIIIв	4,95	2,54	2,36	-	0,05	
		VIIIг	4,95	2,54	2,36	-	0,05	
		VIIIe	4,94	2,54	2,35	-	0,05	
		VIIIд	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		IXa	4,92	2,54	2,33	-	0,05	
		IXб	4,93	2,54	2,34	-	0,05	
		IXв	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		IXг	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
		IXд	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		IXe	4,96	2,54	2,37	-	0,05	
		Xa	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Xб	5,07	2,65	2,37	-	0,05	
		Xв	5,32	2,88	2,38	-	0,06	
		Xг	5,08	2,65	2,38	-	0,05	
		XIa	5,31	2,88	2,37	-	0,06	
XIб	5,31	2,88	2,37	-	0,06			
XIв	5,32	2,88	2,38	-	0,06			
XIг	5,31	2,88	2,37	-	0,06			
39-01-027-04	25 мм	VIIIa	6,37	3,32	2,98	-	0,07	0,30
		VIIIб	6,38	3,32	2,99	-	0,07	
		VIIIв	6,40	3,32	3,01	-	0,07	
		VIIIг	6,40	3,32	3,01	-	0,07	
		VIIIe	6,38	3,32	2,99	-	0,07	
		VIIIд	6,40	3,32	3,01	-	0,07	
		IXa	6,36	3,32	2,97	-	0,07	
		IXб	6,37	3,32	2,98	-	0,07	
		IXв	6,40	3,32	3,01	-	0,07	
		IXг	6,84	3,75	3,01	-	0,08	
		IXд	6,54	3,46	3,01	-	0,07	
		IXe	6,40	3,32	3,01	-	0,07	
		Xa	6,54	3,46	3,01	-	0,07	
		Xб	6,54	3,46	3,01	-	0,07	
Xв	6,85	3,75	3,02	-	0,08			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XГ	6,55	3,46	3,02	-	0,07	
		XIa	6,85	3,75	3,02	-	0,08	
		XIб	6,85	3,75	3,02	-	0,08	
		XIв	6,85	3,75	3,02	-	0,08	
		XIг	6,85	3,75	3,02	-	0,08	
39-01-027-05	30 мм	VIIIa	7,46	3,87	3,51	-	0,08	0,35
		VIIIб	7,47	3,87	3,52	-	0,08	
		VIIIв	7,49	3,87	3,54	-	0,08	
		VIIIг	7,49	3,87	3,54	-	0,08	
		VIIIе	7,48	3,87	3,53	-	0,08	
		VIIIд	7,50	3,87	3,55	-	0,08	
		IXa	7,45	3,87	3,50	-	0,08	
		IXб	7,46	3,87	3,51	-	0,08	
		IXв	7,50	3,87	3,55	-	0,08	
		IXг	8,02	4,38	3,55	-	0,09	
		IXд	7,67	4,04	3,55	-	0,08	
		IXе	7,50	3,87	3,55	-	0,08	
		Xa	7,67	4,04	3,55	-	0,08	
		Xб	7,67	4,04	3,55	-	0,08	
		Xв	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
		Xг	7,68	4,04	3,56	-	0,08	
		XIa	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
		XIб	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
		XIв	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
		XIг	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионноустойчивых сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-027-06	10 мм	VIIIa	3,84	1,99	1,81	-	0,04	0,18
		VIIIб	3,84	1,99	1,81	-	0,04	
		VIIIв	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		VIIIг	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		VIIIе	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		VIIIд	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		IXa	3,83	1,99	1,80	-	0,04	
		IXб	3,84	1,99	1,81	-	0,04	
		IXв	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		IXг	4,13	2,25	1,83	-	0,05	
		IXд	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		IXе	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		Xa	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Xб	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Xв	4,14	2,25	1,84	-	0,05	
		Xг	3,96	2,08	1,84	-	0,04	
		XIa	4,13	2,25	1,83	-	0,05	
		XIб	4,13	2,25	1,83	-	0,05	
		XIв	4,14	2,25	1,84	-	0,05	
		XIг	4,13	2,25	1,83	-	0,05	
39-01-027-07	15 мм	VIIIa	5,82	2,99	2,77	-	0,06	0,27
		VIIIб	5,82	2,99	2,77	-	0,06	
		VIIIв	5,84	2,99	2,79	-	0,06	
		VIIIг	5,84	2,99	2,79	-	0,06	
		VIIIе	5,83	2,99	2,78	-	0,06	
		VIIIд	5,85	2,99	2,80	-	0,06	
		IXa	5,81	2,99	2,76	-	0,06	
		IXб	5,82	2,99	2,77	-	0,06	
		IXв	5,85	2,99	2,80	-	0,06	
		IXг	6,25	3,38	2,80	-	0,07	
		IXд	5,98	3,12	2,80	-	0,06	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	5,85	2,99	2,80	-	0,06	
		Xa	5,98	3,12	2,80	-	0,06	
		Xб	5,98	3,12	2,80	-	0,06	
		Xв	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		Xг	5,99	3,12	2,81	-	0,06	
		XIa	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		XIб	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		XIв	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		XIг	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
39-01-027-08	20 мм	VIIIa	7,46	3,87	3,51	-	0,08	0,35
		VIIIб	7,47	3,87	3,52	-	0,08	
		VIIIв	7,49	3,87	3,54	-	0,08	
		VIIIг	7,49	3,87	3,54	-	0,08	
		VIIIе	7,48	3,87	3,53	-	0,08	
		VIIIд	7,50	3,87	3,55	-	0,08	
		IXa	7,45	3,87	3,50	-	0,08	
		IXб	7,46	3,87	3,51	-	0,08	
		IXв	7,50	3,87	3,55	-	0,08	
		IXг	8,02	4,38	3,55	-	0,09	
		IXд	7,67	4,04	3,55	-	0,08	
		IXе	7,50	3,87	3,55	-	0,08	
		Xa	7,67	4,04	3,55	-	0,08	
		Xб	7,67	4,04	3,55	-	0,08	
		Xв	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
		Xг	7,68	4,04	3,56	-	0,08	
		XIa	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
		XIб	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
		XIв	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
XIг	8,03	4,38	3,56	-	0,09			
39-01-027-09	25 мм	VIIIa	9,44	4,87	4,47	-	0,10	0,44
		VIIIб	9,45	4,87	4,48	-	0,10	
		VIIIв	9,48	4,87	4,51	-	0,10	
		VIIIг	9,48	4,87	4,51	-	0,10	
		VIIIе	9,46	4,87	4,49	-	0,10	
		VIIIд	9,49	4,87	4,52	-	0,10	
		IXa	9,42	4,87	4,45	-	0,10	
		IXб	9,44	4,87	4,47	-	0,10	
		IXв	9,49	4,87	4,52	-	0,10	
		IXг	10,13	5,50	4,52	-	0,11	
		IXд	9,70	5,08	4,52	-	0,10	
		IXе	9,49	4,87	4,52	-	0,10	
		Xa	9,70	5,08	4,52	-	0,10	
		Xб	9,70	5,08	4,52	-	0,10	
		Xв	10,15	5,50	4,54	-	0,11	
		Xг	9,72	5,08	4,54	-	0,10	
		XIa	10,14	5,50	4,53	-	0,11	
		XIб	10,14	5,50	4,53	-	0,11	
		XIв	10,15	5,50	4,54	-	0,11	
XIг	10,14	5,50	4,53	-	0,11			
39-01-027-10	30 мм	VIIIa	11,30	5,86	5,32	-	0,12	0,53
		VIIIб	11,32	5,86	5,34	-	0,12	
		VIIIв	11,35	5,86	5,37	-	0,12	
		VIIIг	11,35	5,86	5,37	-	0,12	
		VIIIе	11,33	5,86	5,35	-	0,12	
		VIIIд	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		IXa	11,28	5,86	5,30	-	0,12	
		IXб	11,31	5,86	5,33	-	0,12	
		IXв	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		IXг	12,14	6,63	5,38	-	0,13	
		IXд	11,62	6,12	5,38	-	0,12	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		Xа	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		Xб	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		Xв	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		Xг	11,64	6,12	5,40	-	0,12	
		XIа	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		XIб	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		XIв	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		XIг	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-027-11	10 мм	VIIIа	4,27	2,21	2,02	-	0,04	0,20
		VIIIб	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		VIIIв	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		VIIIг	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		VIIIе	4,28	2,21	2,03	-	0,04	
		VIIIд	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		IXа	4,26	2,21	2,01	-	0,04	
		IXб	4,27	2,21	2,02	-	0,04	
		IXв	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		IXг	4,59	2,50	2,04	-	0,05	
		IXд	4,40	2,31	2,04	-	0,05	
		IXе	4,29	2,21	2,04	-	0,04	
		Xа	4,40	2,31	2,04	-	0,05	
		Xб	4,40	2,31	2,04	-	0,05	
		Xв	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
		Xг	4,41	2,31	2,05	-	0,05	
		XIа	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
		XIб	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
		XIв	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
		XIг	4,60	2,50	2,05	-	0,05	
39-01-027-12	15 мм	VIIIа	6,48	3,32	3,09	-	0,07	0,30
		VIIIб	6,48	3,32	3,09	-	0,07	
		VIIIв	6,50	3,32	3,11	-	0,07	
		VIIIг	6,50	3,32	3,11	-	0,07	
		VIIIе	6,49	3,32	3,10	-	0,07	
		VIIIд	6,51	3,32	3,12	-	0,07	
		IXа	6,46	3,32	3,07	-	0,07	
		IXб	6,48	3,32	3,09	-	0,07	
		IXв	6,51	3,32	3,12	-	0,07	
		IXг	6,95	3,75	3,12	-	0,08	
		IXд	6,65	3,46	3,12	-	0,07	
		IXе	6,51	3,32	3,12	-	0,07	
		Xа	6,65	3,46	3,12	-	0,07	
		Xб	6,65	3,46	3,12	-	0,07	
		Xв	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		Xг	6,66	3,46	3,13	-	0,07	
		XIа	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		XIб	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		XIв	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		XIг	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
39-01-027-13	20 мм	VIIIа	8,45	4,42	3,94	-	0,09	0,40
		VIIIб	8,46	4,42	3,95	-	0,09	
		VIIIв	8,48	4,42	3,97	-	0,09	
		VIIIг	8,48	4,42	3,97	-	0,09	
		VIIIе	8,47	4,42	3,96	-	0,09	
		VIIIд	8,49	4,42	3,98	-	0,09	
		IXа	8,43	4,42	3,92	-	0,09	
		IXб	8,45	4,42	3,94	-	0,09	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	8,49	4,42	3,98	-	0,09	
		IXг	9,08	5,00	3,98	-	0,10	
		IXд	8,69	4,62	3,98	-	0,09	
		IXе	8,49	4,42	3,98	-	0,09	
		Xа	8,69	4,62	3,98	-	0,09	
		Xб	8,69	4,62	3,98	-	0,09	
		Xв	9,10	5,00	4,00	-	0,10	
		Xг	8,71	4,62	4,00	-	0,09	
		XIа	9,09	5,00	3,99	-	0,10	
		XIб	9,09	5,00	3,99	-	0,10	
		XIв	9,10	5,00	4,00	-	0,10	
		XIг	9,09	5,00	3,99	-	0,10	
39-01-027-14	25 мм	VIIIа	10,75	5,53	5,11	-	0,11	0,50
		VIIIб	10,76	5,53	5,12	-	0,11	
		VIIIв	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		VIIIг	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		VIIIе	10,77	5,53	5,13	-	0,11	
		VIIIд	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		IXа	10,73	5,53	5,09	-	0,11	
		IXб	10,75	5,53	5,11	-	0,11	
		IXв	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		IXг	11,55	6,26	5,16	-	0,13	
		IXд	11,05	5,77	5,16	-	0,12	
		IXе	10,80	5,53	5,16	-	0,11	
		Xа	11,05	5,77	5,16	-	0,12	
		Xб	11,05	5,77	5,16	-	0,12	
		Xв	11,57	6,26	5,18	-	0,13	
		Xг	11,07	5,77	5,18	-	0,12	
XIа	11,57	6,26	5,18	-	0,13			
XIб	11,57	6,26	5,18	-	0,13			
XIв	11,57	6,26	5,18	-	0,13			
XIг	11,57	6,26	5,18	-	0,13			
39-01-027-15	30 мм	VIIIа	12,73	6,64	5,96	-	0,13	0,60
		VIIIб	12,75	6,64	5,98	-	0,13	
		VIIIв	12,78	6,64	6,01	-	0,13	
		VIIIг	12,78	6,64	6,01	-	0,13	
		VIIIе	12,76	6,64	5,99	-	0,13	
		VIIIд	12,79	6,64	6,02	-	0,13	
		IXа	12,71	6,64	5,94	-	0,13	
		IXб	12,73	6,64	5,96	-	0,13	
		IXв	12,79	6,64	6,02	-	0,13	
		IXг	13,68	7,51	6,02	-	0,15	
		IXд	13,08	6,92	6,02	-	0,14	
		IXе	12,79	6,64	6,02	-	0,13	
		Xа	13,08	6,92	6,02	-	0,14	
		Xб	13,08	6,92	6,02	-	0,14	
		Xв	13,71	7,51	6,05	-	0,15	
		Xг	13,11	6,92	6,05	-	0,14	
XIа	13,70	7,51	6,04	-	0,15			
XIб	13,70	7,51	6,04	-	0,15			
XIв	13,71	7,51	6,05	-	0,15			
XIг	13,70	7,51	6,04	-	0,15			
39-01-027-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких	VIIIа	252,41	132,72	117,04	-	2,65	12
		VIIIб	252,74	132,72	117,37	-	2,65	
		VIIIв	253,51	132,72	118,14	-	2,65	
		VIIIг	253,51	132,72	118,14	-	2,65	
		VIIIе	252,96	132,72	117,59	-	2,65	
		VIIIд	253,62	132,72	118,25	-	2,65	
		IXа	251,97	132,72	116,60	-	2,65	
		IXб	252,52	132,72	117,15	-	2,65	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	IXв	253,62	132,72	118,25	-	2,65	
		IXг	271,37	150,12	118,25	-	3,00	
		IXд	259,50	138,48	118,25	-	2,77	
		IXе	253,62	132,72	118,25	-	2,65	
		Xа	259,50	138,48	118,25	-	2,77	
		Xб	259,50	138,48	118,25	-	2,77	
		Xв	271,92	150,12	118,80	-	3,00	
		Xг	260,05	138,48	118,80	-	2,77	
		XIа	271,81	150,12	118,69	-	3,00	
		XIб	271,81	150,12	118,69	-	3,00	
		XIв	271,92	150,12	118,80	-	3,00	
		XIг	271,81	150,12	118,69	-	3,00	
39-01-027-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	VIIIа	362,02	188,02	170,24	-	3,76	17
		VIIIб	362,50	188,02	170,72	-	3,76	
		VIIIв	363,62	188,02	171,84	-	3,76	
		VIIIг	363,62	188,02	171,84	-	3,76	
		VIIIе	362,82	188,02	171,04	-	3,76	
		VIIIд	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		IXа	361,38	188,02	169,60	-	3,76	
		IXб	362,18	188,02	170,40	-	3,76	
		IXв	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		IXг	388,92	212,67	172,00	-	4,25	
		IXд	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		IXе	363,78	188,02	172,00	-	3,76	
		Xа	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		Xб	372,10	196,18	172,00	-	3,92	
		Xв	389,72	212,67	172,80	-	4,25	
		Xг	372,90	196,18	172,80	-	3,92	
XIа	389,56	212,67	172,64	-	4,25			
XIб	389,56	212,67	172,64	-	4,25			
XIв	389,72	212,67	172,80	-	4,25			
XIг	389,56	212,67	172,64	-	4,25			
39-01-027-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	VIIIа	427,78	221,20	202,16	-	4,42	20
		VIIIб	428,35	221,20	202,73	-	4,42	
		VIIIв	429,68	221,20	204,06	-	4,42	
		VIIIг	429,68	221,20	204,06	-	4,42	
		VIIIе	428,73	221,20	203,11	-	4,42	
		VIIIд	429,87	221,20	204,25	-	4,42	
		IXа	427,02	221,20	201,40	-	4,42	
		IXб	427,97	221,20	202,35	-	4,42	
		IXв	429,87	221,20	204,25	-	4,42	
		IXг	459,45	250,20	204,25	-	5,00	
		IXд	439,67	230,80	204,25	-	4,62	
		IXе	429,87	221,20	204,25	-	4,42	
		Xа	439,67	230,80	204,25	-	4,62	
		Xб	439,67	230,80	204,25	-	4,62	
		Xв	460,40	250,20	205,20	-	5,00	
		Xг	440,62	230,80	205,20	-	4,62	
XIа	460,21	250,20	205,01	-	5,00			
XIб	460,21	250,20	205,01	-	5,00			
XIв	460,40	250,20	205,20	-	5,00			
XIг	460,21	250,20	205,01	-	5,00			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва								
Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15), 1 м ² (нормы 16-18)								
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до								
39-01-028-01	10 мм	VIIIa	3,84	1,99	1,81	-	0,04	0,18
		VIIIб	3,84	1,99	1,81	-	0,04	
		VIIIв	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		VIIIг	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		VIIIе	3,85	1,99	1,82	-	0,04	
		VIIIд	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		IXa	3,83	1,99	1,80	-	0,04	
		IXб	3,84	1,99	1,81	-	0,04	
		IXв	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		IXг	4,13	2,25	1,83	-	0,05	
		IXд	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		IXе	3,86	1,99	1,83	-	0,04	
		Xa	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Xб	3,95	2,08	1,83	-	0,04	
		Xв	4,14	2,25	1,84	-	0,05	
		Xг	3,96	2,08	1,84	-	0,04	
		XIa	4,13	2,25	1,83	-	0,05	
XIб	4,13	2,25	1,83	-	0,05			
XIв	4,14	2,25	1,84	-	0,05			
XIг	4,13	2,25	1,83	-	0,05			
39-01-028-02	15 мм	VIIIa	5,38	2,77	2,55	-	0,06	0,25
		VIIIб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		VIIIв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIг	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		VIIIе	5,40	2,77	2,57	-	0,06	
		VIIIд	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXa	5,37	2,77	2,54	-	0,06	
		IXб	5,39	2,77	2,56	-	0,06	
		IXв	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		IXг	5,77	3,13	2,58	-	0,06	
		IXд	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		IXе	5,41	2,77	2,58	-	0,06	
		Xa	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Xб	5,53	2,89	2,58	-	0,06	
		Xв	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
		Xг	5,54	2,89	2,59	-	0,06	
		XIa	5,78	3,13	2,59	-	0,06	
XIб	5,78	3,13	2,59	-	0,06			
XIв	5,78	3,13	2,59	-	0,06			
XIг	5,78	3,13	2,59	-	0,06			
39-01-028-03	20 мм	VIIIa	7,46	3,87	3,51	-	0,08	0,35
		VIIIб	7,47	3,87	3,52	-	0,08	
		VIIIв	7,49	3,87	3,54	-	0,08	
		VIIIг	7,49	3,87	3,54	-	0,08	
		VIIIе	7,48	3,87	3,53	-	0,08	
		VIIIд	7,50	3,87	3,55	-	0,08	
		IXa	7,45	3,87	3,50	-	0,08	
		IXб	7,46	3,87	3,51	-	0,08	
		IXв	7,50	3,87	3,55	-	0,08	
		IXг	8,02	4,38	3,55	-	0,09	
		IXд	7,67	4,04	3,55	-	0,08	
		IXе	7,50	3,87	3,55	-	0,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xa	7,67	4,04	3,55	-	0,08	
		Xб	7,67	4,04	3,55	-	0,08	
		Xв	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
		Xг	7,68	4,04	3,56	-	0,08	
		XIa	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
		XIб	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
		XIв	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
		XIг	8,03	4,38	3,56	-	0,09	
39-01-028-04	25 мм	VIIIa	9,22	4,76	4,36	-	0,10	0,43
		VIIIб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		VIIIв	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIг	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIе	9,24	4,76	4,38	-	0,10	
		VIIIд	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXa	9,21	4,76	4,35	-	0,10	
		IXб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		IXв	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXг	9,90	5,38	4,41	-	0,11	
		IXд	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		IXе	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		Xa	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xб	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
		Xг	9,49	4,96	4,43	-	0,10	
		XIa	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIб	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
XIв	9,92	5,38	4,43	-	0,11			
XIг	9,91	5,38	4,42	-	0,11			
39-01-028-05	30 мм	VIIIa	11,30	5,86	5,32	-	0,12	0,53
		VIIIб	11,32	5,86	5,34	-	0,12	
		VIIIв	11,35	5,86	5,37	-	0,12	
		VIIIг	11,35	5,86	5,37	-	0,12	
		VIIIе	11,33	5,86	5,35	-	0,12	
		VIIIд	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		IXa	11,28	5,86	5,30	-	0,12	
		IXб	11,31	5,86	5,33	-	0,12	
		IXв	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		IXг	12,14	6,63	5,38	-	0,13	
		IXд	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		IXе	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		Xa	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		Xб	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		Xв	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		Xг	11,64	6,12	5,40	-	0,12	
		XIa	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		XIб	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
XIв	12,16	6,63	5,40	-	0,13			
XIг	12,16	6,63	5,40	-	0,13			
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-028-06	10 мм	VIIIa	5,82	2,99	2,77	-	0,06	0,27
		VIIIб	5,82	2,99	2,77	-	0,06	
		VIIIв	5,84	2,99	2,79	-	0,06	
		VIIIг	5,84	2,99	2,79	-	0,06	
		VIIIе	5,83	2,99	2,78	-	0,06	
		VIIIд	5,85	2,99	2,80	-	0,06	
		IXa	5,81	2,99	2,76	-	0,06	
IXб	5,82	2,99	2,77	-	0,06			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	5,85	2,99	2,80	-	0,06	
		IXг	6,25	3,38	2,80	-	0,07	
		IXд	5,98	3,12	2,80	-	0,06	
		IXе	5,85	2,99	2,80	-	0,06	
		Xа	5,98	3,12	2,80	-	0,06	
		Xб	5,98	3,12	2,80	-	0,06	
		Xв	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		Xг	5,99	3,12	2,81	-	0,06	
		XIа	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		XIб	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		XIв	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
		XIг	6,26	3,38	2,81	-	0,07	
39-01-028-07	15 мм	VIIIа	7,24	3,76	3,40	-	0,08	0,34
		VIIIб	7,25	3,76	3,41	-	0,08	
		VIIIв	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		VIIIг	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		VIIIе	7,26	3,76	3,42	-	0,08	
		VIIIд	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		IXа	7,23	3,76	3,39	-	0,08	
		IXб	7,25	3,76	3,41	-	0,08	
		IXв	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		IXг	7,78	4,25	3,44	-	0,09	
		IXд	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		IXе	7,28	3,76	3,44	-	0,08	
		Xа	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		Xб	7,44	3,92	3,44	-	0,08	
		Xв	7,80	4,25	3,46	-	0,09	
		Xг	7,46	3,92	3,46	-	0,08	
		XIа	7,79	4,25	3,45	-	0,09	
		XIб	7,79	4,25	3,45	-	0,09	
XIв	7,80	4,25	3,46	-	0,09			
XIг	7,79	4,25	3,45	-	0,09			
39-01-028-08	20 мм	VIIIа	11,30	5,86	5,32	-	0,12	0,53
		VIIIб	11,32	5,86	5,34	-	0,12	
		VIIIв	11,35	5,86	5,37	-	0,12	
		VIIIг	11,35	5,86	5,37	-	0,12	
		VIIIе	11,33	5,86	5,35	-	0,12	
		VIIIд	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		IXа	11,28	5,86	5,30	-	0,12	
		IXб	11,31	5,86	5,33	-	0,12	
		IXв	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		IXг	12,14	6,63	5,38	-	0,13	
		IXд	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		IXе	11,36	5,86	5,38	-	0,12	
		Xа	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		Xб	11,62	6,12	5,38	-	0,12	
		Xв	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		Xг	11,64	6,12	5,40	-	0,12	
		XIа	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
		XIб	12,16	6,63	5,40	-	0,13	
XIв	12,16	6,63	5,40	-	0,13			
XIг	12,16	6,63	5,40	-	0,13			
39-01-028-09	25 мм	VIIIа	13,93	7,19	6,60	-	0,14	0,65
		VIIIб	13,95	7,19	6,62	-	0,14	
		VIIIв	13,99	7,19	6,66	-	0,14	
		VIIIг	13,99	7,19	6,66	-	0,14	
		VIIIе	13,96	7,19	6,63	-	0,14	
		VIIIд	14,00	7,19	6,67	-	0,14	
		IXа	13,90	7,19	6,57	-	0,14	
		IXб	13,93	7,19	6,60	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	14,00	7,19	6,67	-	0,14	
		IXг	14,96	8,13	6,67	-	0,16	
		IXд	14,32	7,50	6,67	-	0,15	
		IXе	14,00	7,19	6,67	-	0,14	
		Ха	14,32	7,50	6,67	-	0,15	
		Хб	14,32	7,50	6,67	-	0,15	
		Хв	14,99	8,13	6,70	-	0,16	
		Хг	14,35	7,50	6,70	-	0,15	
		XIа	14,98	8,13	6,69	-	0,16	
		XIб	14,98	8,13	6,69	-	0,16	
		XIв	14,99	8,13	6,70	-	0,16	
		XIг	14,98	8,13	6,69	-	0,16	
39-01-028-10	30 мм	VIIIа	17,01	8,85	7,98	-	0,18	0,80
		VIIIб	17,03	8,85	8,00	-	0,18	
		VIIIв	17,09	8,85	8,06	-	0,18	
		VIIIг	17,09	8,85	8,06	-	0,18	
		VIIIе	17,05	8,85	8,02	-	0,18	
		VIIIд	17,09	8,85	8,06	-	0,18	
		IXа	16,98	8,85	7,95	-	0,18	
		IXб	17,02	8,85	7,99	-	0,18	
		IXв	17,09	8,85	8,06	-	0,18	
		IXг	18,27	10,01	8,06	-	0,20	
		IXд	17,47	9,23	8,06	-	0,18	
		IXе	17,09	8,85	8,06	-	0,18	
		Ха	17,47	9,23	8,06	-	0,18	
		Хб	17,47	9,23	8,06	-	0,18	
		Хв	18,31	10,01	8,10	-	0,20	
		Хг	17,51	9,23	8,10	-	0,18	
		XIа	18,30	10,01	8,09	-	0,20	
		XIб	18,30	10,01	8,09	-	0,20	
		XIв	18,31	10,01	8,10	-	0,20	
		XIг	18,30	10,01	8,09	-	0,20	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионноустойчивых сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-028-11	10 мм	VIIIа	6,48	3,32	3,09	-	0,07	0,30
		VIIIб	6,48	3,32	3,09	-	0,07	
		VIIIв	6,50	3,32	3,11	-	0,07	
		VIIIг	6,50	3,32	3,11	-	0,07	
		VIIIе	6,49	3,32	3,10	-	0,07	
		VIIIд	6,51	3,32	3,12	-	0,07	
		IXа	6,46	3,32	3,07	-	0,07	
		IXб	6,48	3,32	3,09	-	0,07	
		IXв	6,51	3,32	3,12	-	0,07	
		IXг	6,95	3,75	3,12	-	0,08	
		IXд	6,65	3,46	3,12	-	0,07	
		IXе	6,51	3,32	3,12	-	0,07	
		Ха	6,65	3,46	3,12	-	0,07	
		Хб	6,65	3,46	3,12	-	0,07	
		Хв	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		Хг	6,66	3,46	3,13	-	0,07	
		XIа	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		XIб	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		XIв	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
		XIг	6,96	3,75	3,13	-	0,08	
39-01-028-12	15 мм	VIIIа	9,22	4,76	4,36	-	0,10	0,43
		VIIIб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		VIIIв	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIг	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIе	9,24	4,76	4,38	-	0,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXа	9,21	4,76	4,35	-	0,10	
		IXб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		IXв	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXг	9,90	5,38	4,41	-	0,11	
		IXд	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		IXе	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		Xа	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xб	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
		Xг	9,49	4,96	4,43	-	0,10	
		XIа	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIб	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
XIг	9,91	5,38	4,42	-	0,11			
39-01-028-13	20 мм	VIIIа	12,73	6,64	5,96	-	0,13	0,60
		VIIIб	12,75	6,64	5,98	-	0,13	
		VIIIв	12,78	6,64	6,01	-	0,13	
		VIIIг	12,78	6,64	6,01	-	0,13	
		VIIIе	12,76	6,64	5,99	-	0,13	
		VIIIд	12,79	6,64	6,02	-	0,13	
		IXа	12,71	6,64	5,94	-	0,13	
		IXб	12,73	6,64	5,96	-	0,13	
		IXв	12,79	6,64	6,02	-	0,13	
		IXг	13,68	7,51	6,02	-	0,15	
		IXд	13,08	6,92	6,02	-	0,14	
		IXе	12,79	6,64	6,02	-	0,13	
		Xа	13,08	6,92	6,02	-	0,14	
		Xб	13,08	6,92	6,02	-	0,14	
Xв	13,71	7,51	6,05	-	0,15			
Xг	13,11	6,92	6,05	-	0,14			
XIа	13,70	7,51	6,04	-	0,15			
XIб	13,70	7,51	6,04	-	0,15			
XIв	13,71	7,51	6,05	-	0,15			
XIг	13,70	7,51	6,04	-	0,15			
39-01-028-14	25 мм	VIIIа	15,79	8,18	7,45	-	0,16	0,74
		VIIIб	15,81	8,18	7,47	-	0,16	
		VIIIв	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIг	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIе	15,82	8,18	7,48	-	0,16	
		VIIIд	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXа	15,76	8,18	7,42	-	0,16	
		IXб	15,80	8,18	7,46	-	0,16	
		IXв	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXг	16,98	9,26	7,53	-	0,19	
		IXд	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		IXе	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		Xа	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		Xб	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
Xв	17,01	9,26	7,56	-	0,19			
Xг	16,27	8,54	7,56	-	0,17			
XIа	17,00	9,26	7,55	-	0,19			
XIб	17,00	9,26	7,55	-	0,19			
XIв	17,01	9,26	7,56	-	0,19			
XIг	17,00	9,26	7,55	-	0,19			
39-01-028-15	30 мм	VIIIа	19,19	9,95	9,04	-	0,20	0,90
		VIIIб	19,22	9,95	9,07	-	0,20	
		VIIIв	19,28	9,95	9,13	-	0,20	
		VIIIг	19,28	9,95	9,13	-	0,20	
		VIIIе	19,24	9,95	9,09	-	0,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	19,29	9,95	9,14	-	0,20	
		IXа	19,16	9,95	9,01	-	0,20	
		IXб	19,20	9,95	9,05	-	0,20	
		IXв	19,29	9,95	9,14	-	0,20	
		IXг	20,63	11,26	9,14	-	0,23	
		IXд	19,74	10,39	9,14	-	0,21	
		IXе	19,29	9,95	9,14	-	0,20	
		Xа	19,74	10,39	9,14	-	0,21	
		Xб	19,74	10,39	9,14	-	0,21	
		Xв	20,67	11,26	9,18	-	0,23	
		Xг	19,78	10,39	9,18	-	0,21	
		XIа	20,66	11,26	9,17	-	0,23	
		XIб	20,66	11,26	9,17	-	0,23	
		XIв	20,67	11,26	9,18	-	0,23	
		XIг	20,66	11,26	9,17	-	0,23	
39-01-028-16	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	VIIIа	367,34	188,02	175,56	-	3,76	17
		VIIIб	367,84	188,02	176,06	-	3,76	
		VIIIв	368,99	188,02	177,21	-	3,76	
		VIIIг	368,99	188,02	177,21	-	3,76	
		VIIIе	368,17	188,02	176,39	-	3,76	
		VIIIд	369,16	188,02	177,38	-	3,76	
		IXа	366,68	188,02	174,90	-	3,76	
		IXб	367,51	188,02	175,73	-	3,76	
		IXв	369,16	188,02	177,38	-	3,76	
		IXг	394,30	212,67	177,38	-	4,25	
		IXд	377,48	196,18	177,38	-	3,92	
		IXе	369,16	188,02	177,38	-	3,76	
		Xа	377,48	196,18	177,38	-	3,92	
		Xб	377,48	196,18	177,38	-	3,92	
		Xв	395,12	212,67	178,20	-	4,25	
		Xг	378,30	196,18	178,20	-	3,92	
		XIа	394,96	212,67	178,04	-	4,25	
		XIб	394,96	212,67	178,04	-	4,25	
		XIв	395,12	212,67	178,20	-	4,25	
		XIг	394,96	212,67	178,04	-	4,25	
39-01-028-17	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосшовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	VIIIа	537,39	276,50	255,36	-	5,53	25
		VIIIб	538,11	276,50	256,08	-	5,53	
		VIIIв	539,79	276,50	257,76	-	5,53	
		VIIIг	539,79	276,50	257,76	-	5,53	
		VIIIе	538,59	276,50	256,56	-	5,53	
		VIIIд	540,03	276,50	258,00	-	5,53	
		IXа	536,43	276,50	254,40	-	5,53	
		IXб	537,63	276,50	255,60	-	5,53	
		IXв	540,03	276,50	258,00	-	5,53	
		IXг	577,01	312,75	258,00	-	6,26	
		IXд	552,27	288,50	258,00	-	5,77	
		IXе	540,03	276,50	258,00	-	5,53	
		Xа	552,27	288,50	258,00	-	5,77	
		Xб	552,27	288,50	258,00	-	5,77	
		Xв	578,21	312,75	259,20	-	6,26	
		Xг	553,47	288,50	259,20	-	5,77	
		XIа	577,97	312,75	258,96	-	6,26	
		XIб	577,97	312,75	258,96	-	6,26	
		XIв	578,21	312,75	259,20	-	6,26	
		XIг	577,97	312,75	258,96	-	6,26	
39-01-028-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосшовной зоны конструкций и	VIIIа	625,07	320,74	297,92	-	6,41	29
		VIIIб	625,91	320,74	298,76	-	6,41	
		VIIIв	627,87	320,74	300,72	-	6,41	
		VIIIг	627,87	320,74	300,72	-	6,41	
		VIIIе	626,47	320,74	299,32	-	6,41	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	VIIIд	628,15	320,74	301,00	-	6,41	
		IXа	623,95	320,74	296,80	-	6,41	
		IXб	625,35	320,74	298,20	-	6,41	
		IXв	628,15	320,74	301,00	-	6,41	
		IXг	671,05	362,79	301,00	-	7,26	
		IXд	642,35	334,66	301,00	-	6,69	
		IXе	628,15	320,74	301,00	-	6,41	
		Xа	642,35	334,66	301,00	-	6,69	
		Xб	642,35	334,66	301,00	-	6,69	
		Xв	672,45	362,79	302,40	-	7,26	
		Xг	643,75	334,66	302,40	-	6,69	
		XIа	672,17	362,79	302,12	-	7,26	
		XIб	672,17	362,79	302,12	-	7,26	
		XIв	672,45	362,79	302,40	-	7,26	
XIг	672,17	362,79	302,12	-	7,26			

Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15), 1 м² (нормы 16-18)

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до								
39-01-029-01	10 мм	VIIIа	6,03	3,10	2,87	-	0,06	0,28
		VIIIб	6,04	3,10	2,88	-	0,06	
		VIIIв	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		VIIIг	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		VIIIе	6,05	3,10	2,89	-	0,06	
		VIIIд	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		IXа	6,02	3,10	2,86	-	0,06	
		IXб	6,04	3,10	2,88	-	0,06	
		IXв	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		IXг	6,47	3,50	2,90	-	0,07	
		IXд	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		IXе	6,06	3,10	2,90	-	0,06	
		Xа	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		Xб	6,19	3,23	2,90	-	0,06	
		Xв	6,49	3,50	2,92	-	0,07	
		Xг	6,21	3,23	2,92	-	0,06	
		XIа	6,48	3,50	2,91	-	0,07	
XIб	6,48	3,50	2,91	-	0,07			
XIв	6,49	3,50	2,92	-	0,07			
XIг	6,48	3,50	2,91	-	0,07			
39-01-029-02	15 мм	VIIIа	9,22	4,76	4,36	-	0,10	0,43
		VIIIб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		VIIIв	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIг	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIе	9,24	4,76	4,38	-	0,10	
		VIIIд	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXа	9,21	4,76	4,35	-	0,10	
		IXб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		IXв	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXг	9,90	5,38	4,41	-	0,11	
		IXд	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		IXе	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		Xа	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xб	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
Xв	9,92	5,38	4,43	-	0,11			
Xг	9,49	4,96	4,43	-	0,10			
XIа	9,91	5,38	4,42	-	0,11			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
		XIг	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
39-01-029-03	20 мм	VIIIa	12,18	6,30	5,75	-	0,13	0,57
		VIIIб	12,19	6,30	5,76	-	0,13	
		VIIIв	12,23	6,30	5,80	-	0,13	
		VIIIг	12,23	6,30	5,80	-	0,13	
		VIIIе	12,20	6,30	5,77	-	0,13	
		VIIIд	12,24	6,30	5,81	-	0,13	
		IXa	12,15	6,30	5,72	-	0,13	
		IXб	12,18	6,30	5,75	-	0,13	
		IXв	12,24	6,30	5,81	-	0,13	
		IXг	13,08	7,13	5,81	-	0,14	
		IXд	12,52	6,58	5,81	-	0,13	
		IXе	12,24	6,30	5,81	-	0,13	
		Xa	12,52	6,58	5,81	-	0,13	
		Xб	12,52	6,58	5,81	-	0,13	
		Xв	13,10	7,13	5,83	-	0,14	
		Xг	12,54	6,58	5,83	-	0,13	
		XIa	13,10	7,13	5,83	-	0,14	
		XIб	13,10	7,13	5,83	-	0,14	
		XIв	13,10	7,13	5,83	-	0,14	
		XIг	13,10	7,13	5,83	-	0,14	
39-01-029-04	25 мм	VIIIa	15,25	7,85	7,24	-	0,16	0,71
		VIIIб	15,27	7,85	7,26	-	0,16	
		VIIIв	15,31	7,85	7,30	-	0,16	
		VIIIг	15,31	7,85	7,30	-	0,16	
		VIIIе	15,28	7,85	7,27	-	0,16	
		VIIIд	15,32	7,85	7,31	-	0,16	
		IXa	15,22	7,85	7,21	-	0,16	
		IXб	15,25	7,85	7,24	-	0,16	
		IXв	15,32	7,85	7,31	-	0,16	
		IXг	16,37	8,88	7,31	-	0,18	
		IXд	15,66	8,19	7,31	-	0,16	
		IXе	15,32	7,85	7,31	-	0,16	
		Xa	15,66	8,19	7,31	-	0,16	
		Xб	15,66	8,19	7,31	-	0,16	
		Xв	16,40	8,88	7,34	-	0,18	
		Xг	15,69	8,19	7,34	-	0,16	
		XIa	16,40	8,88	7,34	-	0,18	
		XIб	16,40	8,88	7,34	-	0,18	
		XIв	16,40	8,88	7,34	-	0,18	
		XIг	16,40	8,88	7,34	-	0,18	
39-01-029-05	30 мм	VIIIa	18,21	9,40	8,62	-	0,19	0,85
		VIIIб	18,23	9,40	8,64	-	0,19	
		VIIIв	18,29	9,40	8,70	-	0,19	
		VIIIг	18,29	9,40	8,70	-	0,19	
		VIIIе	18,25	9,40	8,66	-	0,19	
		VIIIд	18,30	9,40	8,71	-	0,19	
		IXa	18,18	9,40	8,59	-	0,19	
		IXб	18,22	9,40	8,63	-	0,19	
		IXв	18,30	9,40	8,71	-	0,19	
		IXг	19,55	10,63	8,71	-	0,21	
		IXд	18,72	9,81	8,71	-	0,20	
		IXе	18,30	9,40	8,71	-	0,19	
		Xa	18,72	9,81	8,71	-	0,20	
		Xб	18,72	9,81	8,71	-	0,20	
		Xв	19,59	10,63	8,75	-	0,21	
		Xг	18,76	9,81	8,75	-	0,20	
XIa	19,58	10,63	8,74	-	0,21			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	19,58	10,63	8,74	-	0,21	
		XIв	19,59	10,63	8,75	-	0,21	
		XIг	19,58	10,63	8,74	-	0,21	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-029-06	10 мм	VIIIa	9,22	4,76	4,36	-	0,10	0,43
		VIIIб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		VIIIв	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIг	9,26	4,76	4,40	-	0,10	
		VIIIе	9,24	4,76	4,38	-	0,10	
		VIIIд	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXa	9,21	4,76	4,35	-	0,10	
		IXб	9,23	4,76	4,37	-	0,10	
		IXв	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		IXг	9,90	5,38	4,41	-	0,11	
		IXд	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		IXе	9,27	4,76	4,41	-	0,10	
		Xa	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xб	9,47	4,96	4,41	-	0,10	
		Xв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
		Xг	9,49	4,96	4,43	-	0,10	
		XIa	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIб	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
		XIв	9,92	5,38	4,43	-	0,11	
		XIг	9,91	5,38	4,42	-	0,11	
39-01-029-07	15 мм	VIIIa	13,93	7,19	6,60	-	0,14	0,65
		VIIIб	13,95	7,19	6,62	-	0,14	
		VIIIв	13,99	7,19	6,66	-	0,14	
		VIIIг	13,99	7,19	6,66	-	0,14	
		VIIIе	13,96	7,19	6,63	-	0,14	
		VIIIд	14,00	7,19	6,67	-	0,14	
		IXa	13,90	7,19	6,57	-	0,14	
		IXб	13,93	7,19	6,60	-	0,14	
		IXв	14,00	7,19	6,67	-	0,14	
		IXг	14,96	8,13	6,67	-	0,16	
		IXд	14,32	7,50	6,67	-	0,15	
		IXе	14,00	7,19	6,67	-	0,14	
		Xa	14,32	7,50	6,67	-	0,15	
		Xб	14,32	7,50	6,67	-	0,15	
		Xв	14,99	8,13	6,70	-	0,16	
		Xг	14,35	7,50	6,70	-	0,15	
		XIa	14,98	8,13	6,69	-	0,16	
		XIб	14,98	8,13	6,69	-	0,16	
		XIв	14,99	8,13	6,70	-	0,16	
		XIг	14,98	8,13	6,69	-	0,16	
39-01-029-08	20 мм	VIIIa	18,21	9,40	8,62	-	0,19	0,85
		VIIIб	18,23	9,40	8,64	-	0,19	
		VIIIв	18,29	9,40	8,70	-	0,19	
		VIIIг	18,29	9,40	8,70	-	0,19	
		VIIIе	18,25	9,40	8,66	-	0,19	
		VIIIд	18,30	9,40	8,71	-	0,19	
		IXa	18,18	9,40	8,59	-	0,19	
		IXб	18,22	9,40	8,63	-	0,19	
		IXв	18,30	9,40	8,71	-	0,19	
		IXг	19,55	10,63	8,71	-	0,21	
		IXд	18,72	9,81	8,71	-	0,20	
		IXе	18,30	9,40	8,71	-	0,19	
		Xa	18,72	9,81	8,71	-	0,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	18,72	9,81	8,71	-	0,20	
		Xв	19,59	10,63	8,75	-	0,21	
		Xг	18,76	9,81	8,75	-	0,20	
		XIa	19,58	10,63	8,74	-	0,21	
		XIб	19,58	10,63	8,74	-	0,21	
		XIв	19,59	10,63	8,75	-	0,21	
		XIг	19,58	10,63	8,74	-	0,21	
39-01-029-09	25 мм	VIIIa	23,05	12,17	10,64	-	0,24	1,10
		VIIIб	23,08	12,17	10,67	-	0,24	
		VIIIв	23,15	12,17	10,74	-	0,24	
		VIIIг	23,15	12,17	10,74	-	0,24	
		VIIIе	23,10	12,17	10,69	-	0,24	
		VIIIд	23,16	12,17	10,75	-	0,24	
		IXa	23,01	12,17	10,60	-	0,24	
		IXб	23,06	12,17	10,65	-	0,24	
		IXв	23,16	12,17	10,75	-	0,24	
		IXг	24,79	13,76	10,75	-	0,28	
		IXд	23,69	12,69	10,75	-	0,25	
		IXе	23,16	12,17	10,75	-	0,24	
		Xa	23,69	12,69	10,75	-	0,25	
		Xб	23,69	12,69	10,75	-	0,25	
		Xв	24,84	13,76	10,80	-	0,28	
		Xг	23,74	12,69	10,80	-	0,25	
		XIa	24,83	13,76	10,79	-	0,28	
		XIб	24,83	13,76	10,79	-	0,28	
		XIв	24,84	13,76	10,80	-	0,28	
		XIг	24,83	13,76	10,79	-	0,28	
39-01-029-10	30 мм	VIIIa	27,44	14,38	12,77	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,47	14,38	12,80	-	0,29	
		VIIIв	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIг	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIе	27,50	14,38	12,83	-	0,29	
		VIIIд	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXa	27,39	14,38	12,72	-	0,29	
		IXб	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		IXв	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXг	29,49	16,26	12,90	-	0,33	
		IXд	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		IXе	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		Xa	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xб	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
		Xг	28,26	15,00	12,96	-	0,30	
		XIa	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
		XIб	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
		XIв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
		XIг	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-029-11	10 мм	VIIIa	10,31	5,31	4,89	-	0,11	0,48
		VIIIб	10,33	5,31	4,91	-	0,11	
		VIIIв	10,36	5,31	4,94	-	0,11	
		VIIIг	10,36	5,31	4,94	-	0,11	
		VIIIе	10,34	5,31	4,92	-	0,11	
		VIIIд	10,37	5,31	4,95	-	0,11	
		IXa	10,30	5,31	4,88	-	0,11	
		IXб	10,32	5,31	4,90	-	0,11	
		IXв	10,37	5,31	4,95	-	0,11	
		IXг	11,07	6,00	4,95	-	0,12	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	10,60	5,54	4,95	-	0,11	
		IXе	10,37	5,31	4,95	-	0,11	
		Xа	10,60	5,54	4,95	-	0,11	
		Xб	10,60	5,54	4,95	-	0,11	
		Xв	11,09	6,00	4,97	-	0,12	
		Xг	10,62	5,54	4,97	-	0,11	
		XIа	11,08	6,00	4,96	-	0,12	
		XIб	11,08	6,00	4,96	-	0,12	
		XIв	11,09	6,00	4,97	-	0,12	
		XIг	11,08	6,00	4,96	-	0,12	
39-01-029-12	15 мм	VIIIа	15,79	8,18	7,45	-	0,16	0,74
		VIIIб	15,81	8,18	7,47	-	0,16	
		VIIIв	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIг	15,86	8,18	7,52	-	0,16	
		VIIIе	15,82	8,18	7,48	-	0,16	
		VIIIд	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXа	15,76	8,18	7,42	-	0,16	
		IXб	15,80	8,18	7,46	-	0,16	
		IXв	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		IXг	16,98	9,26	7,53	-	0,19	
		IXд	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		IXе	15,87	8,18	7,53	-	0,16	
		Xа	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		Xб	16,24	8,54	7,53	-	0,17	
		Xв	17,01	9,26	7,56	-	0,19	
		Xг	16,27	8,54	7,56	-	0,17	
		XIа	17,00	9,26	7,55	-	0,19	
		XIб	17,00	9,26	7,55	-	0,19	
		XIв	17,01	9,26	7,56	-	0,19	
XIг	17,00	9,26	7,55	-	0,19			
39-01-029-13	20 мм	VIIIа	21,07	11,06	9,79	-	0,22	1
		VIIIб	21,10	11,06	9,82	-	0,22	
		VIIIв	21,16	11,06	9,88	-	0,22	
		VIIIг	21,16	11,06	9,88	-	0,22	
		VIIIе	21,11	11,06	9,83	-	0,22	
		VIIIд	21,17	11,06	9,89	-	0,22	
		IXа	21,03	11,06	9,75	-	0,22	
		IXб	21,08	11,06	9,80	-	0,22	
		IXв	21,17	11,06	9,89	-	0,22	
		IXг	22,65	12,51	9,89	-	0,25	
		IXд	21,66	11,54	9,89	-	0,23	
		IXе	21,17	11,06	9,89	-	0,22	
		Xа	21,66	11,54	9,89	-	0,23	
		Xб	21,66	11,54	9,89	-	0,23	
		Xв	22,70	12,51	9,94	-	0,25	
		Xг	21,71	11,54	9,94	-	0,23	
		XIа	22,69	12,51	9,93	-	0,25	
		XIб	22,69	12,51	9,93	-	0,25	
		XIв	22,70	12,51	9,94	-	0,25	
XIг	22,69	12,51	9,93	-	0,25			
39-01-029-14	25 мм	VIIIа	27,44	14,38	12,77	-	0,29	1,30
		VIIIб	27,47	14,38	12,80	-	0,29	
		VIIIв	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIг	27,56	14,38	12,89	-	0,29	
		VIIIе	27,50	14,38	12,83	-	0,29	
		VIIIд	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXа	27,39	14,38	12,72	-	0,29	
		IXб	27,45	14,38	12,78	-	0,29	
		IXв	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		IXг	29,49	16,26	12,90	-	0,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		IXе	27,57	14,38	12,90	-	0,29	
		Xa	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xб	28,20	15,00	12,90	-	0,30	
		Xв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
		Xг	28,26	15,00	12,96	-	0,30	
		XIa	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
		XIб	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
		XIв	29,55	16,26	12,96	-	0,33	
		XIг	29,54	16,26	12,95	-	0,33	
39-01-029-15	30 мм	VIIIa	31,82	16,59	14,90	-	0,33	1,50
		VIIIб	31,86	16,59	14,94	-	0,33	
		VIIIв	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIг	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIе	31,89	16,59	14,97	-	0,33	
		VIIIд	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXa	31,76	16,59	14,84	-	0,33	
		IXб	31,83	16,59	14,91	-	0,33	
		IXв	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXг	34,20	18,77	15,05	-	0,38	
		IXд	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		IXе	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		Xa	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xб	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
		Xг	32,78	17,31	15,12	-	0,35	
		XIa	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIб	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
XIг	34,26	18,77	15,11	-	0,38			
39-01-029-16	Зачистка механизованная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	VIIIa	603,15	309,68	287,28	-	6,19	28
		VIIIб	603,96	309,68	288,09	-	6,19	
		VIIIв	605,85	309,68	289,98	-	6,19	
		VIIIг	605,85	309,68	289,98	-	6,19	
		VIIIе	604,50	309,68	288,63	-	6,19	
		VIIIд	606,12	309,68	290,25	-	6,19	
		IXa	602,07	309,68	286,20	-	6,19	
		IXб	603,42	309,68	287,55	-	6,19	
		IXв	606,12	309,68	290,25	-	6,19	
		IXг	647,54	350,28	290,25	-	7,01	
		IXд	619,83	323,12	290,25	-	6,46	
		IXе	606,12	309,68	290,25	-	6,19	
		Xa	619,83	323,12	290,25	-	6,46	
		Xб	619,83	323,12	290,25	-	6,46	
		Xв	648,89	350,28	291,60	-	7,01	
		Xг	621,18	323,12	291,60	-	6,46	
		XIa	648,62	350,28	291,33	-	7,01	
		XIб	648,62	350,28	291,33	-	7,01	
		XIв	648,89	350,28	291,60	-	7,01	
XIг	648,62	350,28	291,33	-	7,01			
39-01-029-17	Зачистка механизованная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости	VIIIa	899,41	464,52	425,60	-	9,29	42
		VIIIб	900,61	464,52	426,80	-	9,29	
		VIIIв	903,41	464,52	429,60	-	9,29	
		VIIIг	903,41	464,52	429,60	-	9,29	
		VIIIе	901,41	464,52	427,60	-	9,29	
		VIIIд	903,81	464,52	430,00	-	9,29	
		IXa	897,81	464,52	424,00	-	9,29	
		IXб	899,81	464,52	426,00	-	9,29	
		IXв	903,81	464,52	430,00	-	9,29	
		IXг	965,93	525,42	430,00	-	10,51	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	(усиления) сварного шва, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	IXд	924,37	484,68	430,00	-	9,69	
		IXе	903,81	464,52	430,00	-	9,29	
		Xа	924,37	484,68	430,00	-	9,69	
		Xб	924,37	484,68	430,00	-	9,69	
		Xв	967,93	525,42	432,00	-	10,51	
		Xг	926,37	484,68	432,00	-	9,69	
		XIа	967,53	525,42	431,60	-	10,51	
		XIб	967,53	525,42	431,60	-	10,51	
		XIв	967,93	525,42	432,00	-	10,51	
		XIг	967,53	525,42	431,60	-	10,51	
39-01-029-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	VIIIа	1030,94	530,88	489,44	-	10,62	48
		VIIIб	1032,32	530,88	490,82	-	10,62	
		VIIIв	1035,54	530,88	494,04	-	10,62	
		VIIIг	1035,54	530,88	494,04	-	10,62	
		VIIIе	1033,24	530,88	491,74	-	10,62	
		VIIIд	1036,00	530,88	494,50	-	10,62	
		IXа	1029,10	530,88	487,60	-	10,62	
		IXб	1031,40	530,88	489,90	-	10,62	
		IXв	1036,00	530,88	494,50	-	10,62	
		IXг	1106,99	600,48	494,50	-	12,01	
		IXд	1059,50	553,92	494,50	-	11,08	
		IXе	1036,00	530,88	494,50	-	10,62	
		Xа	1059,50	553,92	494,50	-	11,08	
		Xб	1059,50	553,92	494,50	-	11,08	
		Xв	1109,29	600,48	496,80	-	12,01	
		Xг	1061,80	553,92	496,80	-	11,08	
		XIа	1108,83	600,48	496,34	-	12,01	
		XIб	1108,83	600,48	496,34	-	12,01	
XIв	1109,29	600,48	496,80	-	12,01			
XIг	1108,83	600,48	496,34	-	12,01			

Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: 1 м сварного шва

Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки нижнее, ширина зачистки до

39-01-030-01	10 мм	VIIIа	12,73	6,64	5,96	-	0,13	0,60
		VIIIб	12,75	6,64	5,98	-	0,13	
		VIIIв	12,78	6,64	6,01	-	0,13	
		VIIIг	12,78	6,64	6,01	-	0,13	
		VIIIе	12,76	6,64	5,99	-	0,13	
		VIIIд	12,79	6,64	6,02	-	0,13	
		IXа	12,71	6,64	5,94	-	0,13	
		IXб	12,73	6,64	5,96	-	0,13	
		IXв	12,79	6,64	6,02	-	0,13	
		IXг	13,68	7,51	6,02	-	0,15	
		IXд	13,08	6,92	6,02	-	0,14	
		IXе	12,79	6,64	6,02	-	0,13	
		Xа	13,08	6,92	6,02	-	0,14	
		Xб	13,08	6,92	6,02	-	0,14	
		Xв	13,71	7,51	6,05	-	0,15	
		Xг	13,11	6,92	6,05	-	0,14	
		XIа	13,70	7,51	6,04	-	0,15	
		XIб	13,70	7,51	6,04	-	0,15	
XIв	13,71	7,51	6,05	-	0,15			
XIг	13,70	7,51	6,04	-	0,15			
39-01-030-02	15 мм	VIIIа	18,98	9,95	8,83	-	0,20	0,90
		VIIIб	19,01	9,95	8,86	-	0,20	
		VIIIв	19,06	9,95	8,91	-	0,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	19,06	9,95	8,91	-	0,20	
		VIIIе	19,02	9,95	8,87	-	0,20	
		VIIIд	19,07	9,95	8,92	-	0,20	
		IXа	18,95	9,95	8,80	-	0,20	
		IXб	18,99	9,95	8,84	-	0,20	
		IXв	19,07	9,95	8,92	-	0,20	
		IXг	20,41	11,26	8,92	-	0,23	
		IXд	19,52	10,39	8,92	-	0,21	
		IXе	19,07	9,95	8,92	-	0,20	
		Xа	19,52	10,39	8,92	-	0,21	
		Xб	19,52	10,39	8,92	-	0,21	
		Xв	20,45	11,26	8,96	-	0,23	
		Xг	19,56	10,39	8,96	-	0,21	
		XIа	20,45	11,26	8,96	-	0,23	
		XIб	20,45	11,26	8,96	-	0,23	
		XIв	20,45	11,26	8,96	-	0,23	
		XIг	20,45	11,26	8,96	-	0,23	
39-01-030-03	20 мм	VIIIа	25,24	13,27	11,70	-	0,27	1,20
		VIIIб	25,28	13,27	11,74	-	0,27	
		VIIIв	25,35	13,27	11,81	-	0,27	
		VIIIг	25,35	13,27	11,81	-	0,27	
		VIIIе	25,30	13,27	11,76	-	0,27	
		VIIIд	25,37	13,27	11,83	-	0,27	
		IXа	25,20	13,27	11,66	-	0,27	
		IXб	25,26	13,27	11,72	-	0,27	
		IXв	25,37	13,27	11,83	-	0,27	
		IXг	27,14	15,01	11,83	-	0,30	
		IXд	25,96	13,85	11,83	-	0,28	
		IXе	25,37	13,27	11,83	-	0,27	
		Xа	25,96	13,85	11,83	-	0,28	
		Xб	25,96	13,85	11,83	-	0,28	
		Xв	27,19	15,01	11,88	-	0,30	
		Xг	26,01	13,85	11,88	-	0,28	
		XIа	27,18	15,01	11,87	-	0,30	
		XIб	27,18	15,01	11,87	-	0,30	
		XIв	27,19	15,01	11,88	-	0,30	
		XIг	27,18	15,01	11,87	-	0,30	
39-01-030-04	25 мм	VIIIа	31,82	16,59	14,90	-	0,33	1,50
		VIIIб	31,86	16,59	14,94	-	0,33	
		VIIIв	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIг	31,96	16,59	15,04	-	0,33	
		VIIIе	31,89	16,59	14,97	-	0,33	
		VIIIд	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXа	31,76	16,59	14,84	-	0,33	
		IXб	31,83	16,59	14,91	-	0,33	
		IXв	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		IXг	34,20	18,77	15,05	-	0,38	
		IXд	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		IXе	31,97	16,59	15,05	-	0,33	
		Xа	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xб	32,71	17,31	15,05	-	0,35	
		Xв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
		Xг	32,78	17,31	15,12	-	0,35	
		XIа	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIб	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
		XIв	34,27	18,77	15,12	-	0,38	
		XIг	34,26	18,77	15,11	-	0,38	
39-01-030-05	30 мм	VIIIа	38,40	19,91	18,09	-	0,40	1,80
		VIIIб	38,45	19,91	18,14	-	0,40	
		VIIIв	38,57	19,91	18,26	-	0,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	38,57	19,91	18,26	-	0,40	
		VIIIе	38,48	19,91	18,17	-	0,40	
		VIIIд	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXа	38,33	19,91	18,02	-	0,40	
		IXб	38,42	19,91	18,11	-	0,40	
		IXв	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXг	41,25	22,52	18,28	-	0,45	
		IXд	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		IXе	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		Xа	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xб	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xв	41,33	22,52	18,36	-	0,45	
		Xг	39,55	20,77	18,36	-	0,42	
		XIа	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
		XIб	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
		XIв	41,33	22,52	18,36	-	0,45	
		XIг	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
Снятие вышуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки вертикальное, ширина зачистки до								
39-01-030-06	10 мм	VIIIа	18,98	9,95	8,83	-	0,20	0,90
		VIIIб	19,01	9,95	8,86	-	0,20	
		VIIIв	19,06	9,95	8,91	-	0,20	
		VIIIг	19,06	9,95	8,91	-	0,20	
		VIIIе	19,02	9,95	8,87	-	0,20	
		VIIIд	19,07	9,95	8,92	-	0,20	
		IXа	18,95	9,95	8,80	-	0,20	
		IXб	18,99	9,95	8,84	-	0,20	
		IXв	19,07	9,95	8,92	-	0,20	
		IXг	20,41	11,26	8,92	-	0,23	
		IXд	19,52	10,39	8,92	-	0,21	
		IXе	19,07	9,95	8,92	-	0,20	
		Xа	19,52	10,39	8,92	-	0,21	
		Xб	19,52	10,39	8,92	-	0,21	
		Xв	20,45	11,26	8,96	-	0,23	
		Xг	19,56	10,39	8,96	-	0,21	
		XIа	20,45	11,26	8,96	-	0,23	
		XIб	20,45	11,26	8,96	-	0,23	
		XIв	20,45	11,26	8,96	-	0,23	
		XIг	20,45	11,26	8,96	-	0,23	
39-01-030-07	15 мм	VIIIа	29,62	15,48	13,83	-	0,31	1,40
		VIIIб	29,66	15,48	13,87	-	0,31	
		VIIIв	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIг	29,75	15,48	13,96	-	0,31	
		VIIIе	29,69	15,48	13,90	-	0,31	
		VIIIд	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		IXа	29,57	15,48	13,78	-	0,31	
		IXб	29,64	15,48	13,85	-	0,31	
		IXв	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		IXг	31,84	17,51	13,98	-	0,35	
		IXд	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		IXе	29,77	15,48	13,98	-	0,31	
		Xа	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Xб	30,46	16,16	13,98	-	0,32	
		Xв	31,90	17,51	14,04	-	0,35	
		Xг	30,52	16,16	14,04	-	0,32	
		XIа	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
		XIб	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
		XIв	31,90	17,51	14,04	-	0,35	
		XIг	31,89	17,51	14,03	-	0,35	
39-01-030-08	20 мм	VIIIа	38,40	19,91	18,09	-	0,40	1,80

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	38,45	19,91	18,14	-	0,40	
		VIIIв	38,57	19,91	18,26	-	0,40	
		VIIIг	38,57	19,91	18,26	-	0,40	
		VIIIе	38,48	19,91	18,17	-	0,40	
		VIIIд	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXа	38,33	19,91	18,02	-	0,40	
		IXб	38,42	19,91	18,11	-	0,40	
		IXв	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		IXг	41,25	22,52	18,28	-	0,45	
		IXд	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		IXе	38,59	19,91	18,28	-	0,40	
		Xа	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xб	39,47	20,77	18,28	-	0,42	
		Xв	41,33	22,52	18,36	-	0,45	
		Xг	39,55	20,77	18,36	-	0,42	
		XIа	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
		XIб	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
		XIв	41,33	22,52	18,36	-	0,45	
		XIг	41,31	22,52	18,34	-	0,45	
39-01-030-09	25 мм	VIIIа	47,16	24,33	22,34	-	0,49	2,20
		VIIIб	47,23	24,33	22,41	-	0,49	
		VIIIв	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIг	47,37	24,33	22,55	-	0,49	
		VIIIе	47,27	24,33	22,45	-	0,49	
		VIIIд	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXа	47,08	24,33	22,26	-	0,49	
		IXб	47,19	24,33	22,37	-	0,49	
		IXв	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		IXг	50,65	27,52	22,58	-	0,55	
		IXд	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		IXе	47,40	24,33	22,58	-	0,49	
		Xа	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xб	48,48	25,39	22,58	-	0,51	
		Xв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
		Xг	48,58	25,39	22,68	-	0,51	
		XIа	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIб	50,73	27,52	22,66	-	0,55	
		XIв	50,75	27,52	22,68	-	0,55	
XIг	50,73	27,52	22,66	-	0,55			
39-01-030-10	30 мм	VIIIа	55,94	28,76	26,60	-	0,58	2,60
		VIIIб	56,02	28,76	26,68	-	0,58	
		VIIIв	56,19	28,76	26,85	-	0,58	
		VIIIг	56,19	28,76	26,85	-	0,58	
		VIIIе	56,07	28,76	26,73	-	0,58	
		VIIIд	56,22	28,76	26,88	-	0,58	
		IXа	55,84	28,76	26,50	-	0,58	
		IXб	55,97	28,76	26,63	-	0,58	
		IXв	56,22	28,76	26,88	-	0,58	
		IXг	60,06	32,53	26,88	-	0,65	
		IXд	57,48	30,00	26,88	-	0,60	
		IXе	56,22	28,76	26,88	-	0,58	
		Xа	57,48	30,00	26,88	-	0,60	
		Xб	57,48	30,00	26,88	-	0,60	
		Xв	60,18	32,53	27,00	-	0,65	
		Xг	57,60	30,00	27,00	-	0,60	
		XIа	60,16	32,53	26,98	-	0,65	
		XIб	60,16	32,53	26,98	-	0,65	
		XIв	60,18	32,53	27,00	-	0,65	
XIг	60,16	32,53	26,98	-	0,65			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки потолочное, ширина зачистки до								
39-01-030-11	10 мм	VIIIa	21,28	11,06	10,00	-	0,22	1
		VIIIб	21,31	11,06	10,03	-	0,22	
		VIIIв	21,38	11,06	10,10	-	0,22	
		VIIIг	21,38	11,06	10,10	-	0,22	
		VIIIе	21,33	11,06	10,05	-	0,22	
		VIIIд	21,39	11,06	10,11	-	0,22	
		IXа	21,24	11,06	9,96	-	0,22	
		IXб	21,29	11,06	10,01	-	0,22	
		IXв	21,39	11,06	10,11	-	0,22	
		IXг	22,87	12,51	10,11	-	0,25	
		IXд	21,88	11,54	10,11	-	0,23	
		IXе	21,39	11,06	10,11	-	0,22	
		Xа	21,88	11,54	10,11	-	0,23	
		Xб	21,88	11,54	10,11	-	0,23	
		Xв	22,91	12,51	10,15	-	0,25	
		Xг	21,92	11,54	10,15	-	0,23	
		XIа	22,90	12,51	10,14	-	0,25	
		XIб	22,90	12,51	10,14	-	0,25	
		39-01-030-12	15 мм	VIIIa	31,82	16,59	14,90	
VIIIб	31,86			16,59	14,94	-	0,33	
VIIIв	31,96			16,59	15,04	-	0,33	
VIIIг	31,96			16,59	15,04	-	0,33	
VIIIе	31,89			16,59	14,97	-	0,33	
VIIIд	31,97			16,59	15,05	-	0,33	
IXа	31,76			16,59	14,84	-	0,33	
IXб	31,83			16,59	14,91	-	0,33	
IXв	31,97			16,59	15,05	-	0,33	
IXг	34,20			18,77	15,05	-	0,38	
IXд	32,71			17,31	15,05	-	0,35	
IXе	31,97			16,59	15,05	-	0,33	
Xа	32,71			17,31	15,05	-	0,35	
Xб	32,71			17,31	15,05	-	0,35	
Xв	34,27			18,77	15,12	-	0,38	
Xг	32,78			17,31	15,12	-	0,35	
XIа	34,26			18,77	15,11	-	0,38	
XIб	34,26			18,77	15,11	-	0,38	
XIв	34,27			18,77	15,12	-	0,38	
XIг	34,26	18,77	15,11	-	0,38			
39-01-030-13	20 мм	VIIIa	42,78	22,12	20,22	-	0,44	2
		VIIIб	42,83	22,12	20,27	-	0,44	
		VIIIв	42,97	22,12	20,41	-	0,44	
		VIIIг	42,97	22,12	20,41	-	0,44	
		VIIIе	42,87	22,12	20,31	-	0,44	
		VIIIд	42,99	22,12	20,43	-	0,44	
		IXа	42,70	22,12	20,14	-	0,44	
		IXб	42,80	22,12	20,24	-	0,44	
		IXв	42,99	22,12	20,43	-	0,44	
		IXг	45,95	25,02	20,43	-	0,50	
		IXд	43,97	23,08	20,43	-	0,46	
		IXе	42,99	22,12	20,43	-	0,44	
		Xа	43,97	23,08	20,43	-	0,46	
		Xб	43,97	23,08	20,43	-	0,46	
		Xв	46,04	25,02	20,52	-	0,50	
		Xг	44,06	23,08	20,52	-	0,46	
		XIа	46,02	25,02	20,50	-	0,50	
		XIб	46,02	25,02	20,50	-	0,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-01-030-14	25 мм	XIв	46,04	25,02	20,52	-	0,50	2,50
		XIг	46,02	25,02	20,50	-	0,50	
		VIIIа	53,74	27,65	25,54	-	0,55	
		VIIIб	53,81	27,65	25,61	-	0,55	
		VIIIв	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIг	53,98	27,65	25,78	-	0,55	
		VIIIе	53,86	27,65	25,66	-	0,55	
		VIIIд	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXа	53,64	27,65	25,44	-	0,55	
		IXб	53,76	27,65	25,56	-	0,55	
		IXв	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		IXг	57,71	31,28	25,80	-	0,63	
		IXд	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		IXе	54,00	27,65	25,80	-	0,55	
		Xа	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xб	55,23	28,85	25,80	-	0,58	
		Xв	57,83	31,28	25,92	-	0,63	
		Xг	55,35	28,85	25,92	-	0,58	
		XIа	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
		XIб	57,81	31,28	25,90	-	0,63	
XIв	57,83	31,28	25,92	-	0,63			
XIг	57,81	31,28	25,90	-	0,63			
39-01-030-15	30 мм	VIIIа	65,84	34,29	30,86	-	0,69	3,10
		VIIIб	65,92	34,29	30,94	-	0,69	
		VIIIв	66,13	34,29	31,15	-	0,69	
		VIIIг	66,13	34,29	31,15	-	0,69	
		VIIIе	65,98	34,29	31,00	-	0,69	
		VIIIд	66,16	34,29	31,18	-	0,69	
		IXа	65,72	34,29	30,74	-	0,69	
		IXб	65,87	34,29	30,89	-	0,69	
		IXв	66,16	34,29	31,18	-	0,69	
		IXг	70,74	38,78	31,18	-	0,78	
		IXд	67,67	35,77	31,18	-	0,72	
		IXе	66,16	34,29	31,18	-	0,69	
		Xа	67,67	35,77	31,18	-	0,72	
		Xб	67,67	35,77	31,18	-	0,72	
		Xв	70,88	38,78	31,32	-	0,78	
		Xг	67,81	35,77	31,32	-	0,72	
		XIа	70,85	38,78	31,29	-	0,78	
		XIб	70,85	38,78	31,29	-	0,78	
		XIв	70,88	38,78	31,32	-	0,78	
		XIг	70,85	38,78	31,29	-	0,78	

Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование

Измеритель: 100 мест

Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки

39-01-031-01	нижнее	VIIIа	252,41	132,72	117,04	-	2,65	12
		VIIIб	252,74	132,72	117,37	-	2,65	
		VIIIв	253,51	132,72	118,14	-	2,65	
		VIIIг	253,51	132,72	118,14	-	2,65	
		VIIIе	252,96	132,72	117,59	-	2,65	
		VIIIд	253,62	132,72	118,25	-	2,65	
		IXа	251,97	132,72	116,60	-	2,65	
		IXб	252,52	132,72	117,15	-	2,65	
		IXв	253,62	132,72	118,25	-	2,65	
		IXг	271,37	150,12	118,25	-	3,00	
		IXд	259,50	138,48	118,25	-	2,77	
		IXе	253,62	132,72	118,25	-	2,65	
		Xа	259,50	138,48	118,25	-	2,77	
		Xб	259,50	138,48	118,25	-	2,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	271,92	150,12	118,80	-	3,00	
		Xг	260,05	138,48	118,80	-	2,77	
		XIa	271,81	150,12	118,69	-	3,00	
		XIб	271,81	150,12	118,69	-	3,00	
		XIв	271,92	150,12	118,80	-	3,00	
		XIг	271,81	150,12	118,69	-	3,00	
39-01-031-02	вертикальное	VIIIa	345,42	176,96	164,92	-	3,54	16
		VIIIб	345,89	176,96	165,39	-	3,54	
		VIIIв	346,97	176,96	166,47	-	3,54	
		VIIIг	346,97	176,96	166,47	-	3,54	
		VIIIе	346,20	176,96	165,70	-	3,54	
		VIIIд	347,13	176,96	166,63	-	3,54	
		IXa	344,80	176,96	164,30	-	3,54	
		IXб	345,58	176,96	165,08	-	3,54	
		IXв	347,13	176,96	166,63	-	3,54	
		IXг	370,79	200,16	166,63	-	4,00	
		IXд	354,96	184,64	166,63	-	3,69	
		IXе	347,13	176,96	166,63	-	3,54	
		Xa	354,96	184,64	166,63	-	3,69	
		Xб	354,96	184,64	166,63	-	3,69	
		Xв	371,56	200,16	167,40	-	4,00	
		Xг	355,73	184,64	167,40	-	3,69	
		XIa	371,41	200,16	167,25	-	4,00	
		XIб	371,41	200,16	167,25	-	4,00	
		XIв	371,56	200,16	167,40	-	4,00	
		XIг	371,41	200,16	167,25	-	4,00	
39-01-031-03	потолочное	VIIIa	625,07	320,74	297,92	-	6,41	29
		VIIIб	625,91	320,74	298,76	-	6,41	
		VIIIв	627,87	320,74	300,72	-	6,41	
		VIIIг	627,87	320,74	300,72	-	6,41	
		VIIIе	626,47	320,74	299,32	-	6,41	
		VIIIд	628,15	320,74	301,00	-	6,41	
		IXa	623,95	320,74	296,80	-	6,41	
		IXб	625,35	320,74	298,20	-	6,41	
		IXв	628,15	320,74	301,00	-	6,41	
		IXг	671,05	362,79	301,00	-	7,26	
		IXд	642,35	334,66	301,00	-	6,69	
		IXе	628,15	320,74	301,00	-	6,41	
		Xa	642,35	334,66	301,00	-	6,69	
		Xб	642,35	334,66	301,00	-	6,69	
		Xв	672,45	362,79	302,40	-	7,26	
		Xг	643,75	334,66	302,40	-	6,69	
		XIa	672,17	362,79	302,12	-	7,26	
		XIб	672,17	362,79	302,12	-	7,26	
		XIв	672,45	362,79	302,40	-	7,26	
		XIг	672,17	362,79	302,12	-	7,26	

Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость

Измеритель: 100 мест

39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	VIIIa	1305,27	674,66	617,12	-	13,49	61
		VIIIб	1307,01	674,66	618,86	-	13,49	
		VIIIв	1311,07	674,66	622,92	-	13,49	
		VIIIг	1311,07	674,66	622,92	-	13,49	
		VIIIе	1308,17	674,66	620,02	-	13,49	
		VIIIд	1311,65	674,66	623,50	-	13,49	
		IXa	1302,95	674,66	614,80	-	13,49	
		IXб	1305,85	674,66	617,70	-	13,49	
		IXв	1311,65	674,66	623,50	-	13,49	
		IXг	1401,87	763,11	623,50	-	15,26	
		IXд	1341,52	703,94	623,50	-	14,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXe	1311,65	674,66	623,50	-	13,49	
		Xa	1341,52	703,94	623,50	-	14,08	
		Xб	1341,52	703,94	623,50	-	14,08	
		Xв	1404,77	763,11	626,40	-	15,26	
		Xг	1344,42	703,94	626,40	-	14,08	
		XIa	1404,19	763,11	625,82	-	15,26	
		XIб	1404,19	763,11	625,82	-	15,26	
		XIв	1404,77	763,11	626,40	-	15,26	
		XIг	1404,19	763,11	625,82	-	15,26	

ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений

Измеритель: 1 стык (нормы 01-20, 23), 1 м шва (нормы 21, 22)

Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр до

39-02-001-01	28 мм	VIIIa	1,04	1,02	-	-	0,02	0,08
		VIIIб	1,04	1,02	-	-	0,02	
		VIIIв	1,04	1,02	-	-	0,02	
		VIIIг	1,04	1,02	-	-	0,02	
		VIIIe	1,04	1,02	-	-	0,02	
		VIIIд	1,04	1,02	-	-	0,02	
		IXa	1,04	1,02	-	-	0,02	
		IXб	1,04	1,02	-	-	0,02	
		IXв	1,04	1,02	-	-	0,02	
		IXг	1,17	1,15	-	-	0,02	
		IXд	1,08	1,06	-	-	0,02	
		IXe	1,04	1,02	-	-	0,02	
		Xa	1,08	1,06	-	-	0,02	
		Xб	1,08	1,06	-	-	0,02	
		Xв	1,17	1,15	-	-	0,02	
		Xг	1,08	1,06	-	-	0,02	
		XIa	1,17	1,15	-	-	0,02	
		XIб	1,17	1,15	-	-	0,02	
		XIв	1,17	1,15	-	-	0,02	
XIг	1,17	1,15	-	-	0,02			
39-02-001-02	60 мм	VIIIa	1,31	1,28	-	-	0,03	0,10
		VIIIб	1,31	1,28	-	-	0,03	
		VIIIв	1,31	1,28	-	-	0,03	
		VIIIг	1,31	1,28	-	-	0,03	
		VIIIe	1,31	1,28	-	-	0,03	
		VIIIд	1,31	1,28	-	-	0,03	
		IXa	1,31	1,28	-	-	0,03	
		IXб	1,31	1,28	-	-	0,03	
		IXв	1,31	1,28	-	-	0,03	
		IXг	1,47	1,44	-	-	0,03	
		IXд	1,36	1,33	-	-	0,03	
		IXe	1,31	1,28	-	-	0,03	
		Xa	1,36	1,33	-	-	0,03	
		Xб	1,36	1,33	-	-	0,03	
		Xв	1,47	1,44	-	-	0,03	
		Xг	1,36	1,33	-	-	0,03	
		XIa	1,47	1,44	-	-	0,03	
		XIб	1,47	1,44	-	-	0,03	
		XIв	1,47	1,44	-	-	0,03	
XIг	1,47	1,44	-	-	0,03			
39-02-001-03	108 мм	VIIIa	1,56	1,53	-	-	0,03	0,12
		VIIIб	1,56	1,53	-	-	0,03	
		VIIIв	1,56	1,53	-	-	0,03	
		VIIIг	1,56	1,53	-	-	0,03	
		VIIIe	1,56	1,53	-	-	0,03	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	1,56	1,53	-	-	0,03	
		IXа	1,56	1,53	-	-	0,03	
		IXб	1,56	1,53	-	-	0,03	
		IXв	1,56	1,53	-	-	0,03	
		IXг	1,76	1,73	-	-	0,03	
		IXд	1,63	1,60	-	-	0,03	
		IXе	1,56	1,53	-	-	0,03	
		Xа	1,63	1,60	-	-	0,03	
		Xб	1,63	1,60	-	-	0,03	
		Xв	1,76	1,73	-	-	0,03	
		Xг	1,63	1,60	-	-	0,03	
		XIа	1,76	1,73	-	-	0,03	
		XIб	1,76	1,73	-	-	0,03	
		XIв	1,76	1,73	-	-	0,03	
XIг	1,76	1,73	-	-	0,03			
39-02-001-04	219 мм	VIIIа	2,08	2,04	-	-	0,04	0,16
		VIIIб	2,08	2,04	-	-	0,04	
		VIIIв	2,08	2,04	-	-	0,04	
		VIIIг	2,08	2,04	-	-	0,04	
		VIIIе	2,08	2,04	-	-	0,04	
		VIIIд	2,08	2,04	-	-	0,04	
		IXа	2,08	2,04	-	-	0,04	
		IXб	2,08	2,04	-	-	0,04	
		IXв	2,08	2,04	-	-	0,04	
		IXг	2,36	2,31	-	-	0,05	
		IXд	2,17	2,13	-	-	0,04	
		IXе	2,08	2,04	-	-	0,04	
		Xа	2,17	2,13	-	-	0,04	
		Xб	2,17	2,13	-	-	0,04	
		Xв	2,36	2,31	-	-	0,05	
		Xг	2,17	2,13	-	-	0,04	
		XIа	2,36	2,31	-	-	0,05	
		XIб	2,36	2,31	-	-	0,05	
		XIв	2,36	2,31	-	-	0,05	
		XIг	2,36	2,31	-	-	0,05	
39-02-001-05	273 мм	VIIIа	2,60	2,55	-	-	0,05	0,20
		VIIIб	2,60	2,55	-	-	0,05	
		VIIIв	2,60	2,55	-	-	0,05	
		VIIIг	2,60	2,55	-	-	0,05	
		VIIIе	2,60	2,55	-	-	0,05	
		VIIIд	2,60	2,55	-	-	0,05	
		IXа	2,60	2,55	-	-	0,05	
		IXб	2,60	2,55	-	-	0,05	
		IXв	2,60	2,55	-	-	0,05	
		IXг	2,94	2,88	-	-	0,06	
		IXд	2,71	2,66	-	-	0,05	
		IXе	2,60	2,55	-	-	0,05	
		Xа	2,71	2,66	-	-	0,05	
		Xб	2,71	2,66	-	-	0,05	
		Xв	2,94	2,88	-	-	0,06	
		Xг	2,71	2,66	-	-	0,05	
		XIа	2,94	2,88	-	-	0,06	
		XIб	2,94	2,88	-	-	0,06	
		XIв	2,94	2,88	-	-	0,06	
		XIг	2,94	2,88	-	-	0,06	
39-02-001-06	377 мм	VIIIа	3,25	3,19	-	-	0,06	0,25
		VIIIб	3,25	3,19	-	-	0,06	
		VIIIв	3,25	3,19	-	-	0,06	
		VIIIг	3,25	3,19	-	-	0,06	
		VIIIе	3,25	3,19	-	-	0,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	3,25	3,19	-	-	0,06	
		IXа	3,25	3,19	-	-	0,06	
		IXб	3,25	3,19	-	-	0,06	
		IXв	3,25	3,19	-	-	0,06	
		IXг	3,68	3,61	-	-	0,07	
		IXд	3,40	3,33	-	-	0,07	
		IXе	3,25	3,19	-	-	0,06	
		Xа	3,40	3,33	-	-	0,07	
		Xб	3,40	3,33	-	-	0,07	
		Xв	3,68	3,61	-	-	0,07	
		Xг	3,40	3,33	-	-	0,07	
		XIа	3,68	3,61	-	-	0,07	
		XIб	3,68	3,61	-	-	0,07	
		XIв	3,68	3,61	-	-	0,07	
		XIг	3,68	3,61	-	-	0,07	
39-02-001-07	465 мм	VIIIа	3,64	3,57	-	-	0,07	0,28
		VIIIб	3,64	3,57	-	-	0,07	
		VIIIв	3,64	3,57	-	-	0,07	
		VIIIг	3,64	3,57	-	-	0,07	
		VIIIе	3,64	3,57	-	-	0,07	
		VIIIд	3,64	3,57	-	-	0,07	
		IXа	3,64	3,57	-	-	0,07	
		IXб	3,64	3,57	-	-	0,07	
		IXв	3,64	3,57	-	-	0,07	
		IXг	4,12	4,04	-	-	0,08	
		IXд	3,80	3,73	-	-	0,07	
		IXе	3,64	3,57	-	-	0,07	
		Xа	3,80	3,73	-	-	0,07	
		Xб	3,80	3,73	-	-	0,07	
		Xв	4,12	4,04	-	-	0,08	
		Xг	3,80	3,73	-	-	0,07	
		XIа	4,12	4,04	-	-	0,08	
		XIб	4,12	4,04	-	-	0,08	
		XIв	4,12	4,04	-	-	0,08	
		XIг	4,12	4,04	-	-	0,08	
39-02-001-08	530 мм	VIIIа	4,16	4,08	-	-	0,08	0,32
		VIIIб	4,16	4,08	-	-	0,08	
		VIIIв	4,16	4,08	-	-	0,08	
		VIIIг	4,16	4,08	-	-	0,08	
		VIIIе	4,16	4,08	-	-	0,08	
		VIIIд	4,16	4,08	-	-	0,08	
		IXа	4,16	4,08	-	-	0,08	
		IXб	4,16	4,08	-	-	0,08	
		IXв	4,16	4,08	-	-	0,08	
		IXг	4,70	4,61	-	-	0,09	
		IXд	4,35	4,26	-	-	0,09	
		IXе	4,16	4,08	-	-	0,08	
		Xа	4,35	4,26	-	-	0,09	
		Xб	4,35	4,26	-	-	0,09	
		Xв	4,70	4,61	-	-	0,09	
		Xг	4,35	4,26	-	-	0,09	
		XIа	4,70	4,61	-	-	0,09	
		XIб	4,70	4,61	-	-	0,09	
		XIв	4,70	4,61	-	-	0,09	
		XIг	4,70	4,61	-	-	0,09	
39-02-001-09	680 мм	VIIIа	4,81	4,72	-	-	0,09	0,37
		VIIIб	4,81	4,72	-	-	0,09	
		VIIIв	4,81	4,72	-	-	0,09	
		VIIIг	4,81	4,72	-	-	0,09	
		VIIIе	4,81	4,72	-	-	0,09	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	4,81	4,72	-	-	0,09	
		IXа	4,81	4,72	-	-	0,09	
		IXб	4,81	4,72	-	-	0,09	
		IXв	4,81	4,72	-	-	0,09	
		IXг	5,45	5,34	-	-	0,11	
		IXд	5,02	4,92	-	-	0,10	
		IXе	4,81	4,72	-	-	0,09	
		Xа	5,02	4,92	-	-	0,10	
		Xб	5,02	4,92	-	-	0,10	
		Xв	5,45	5,34	-	-	0,11	
		Xг	5,02	4,92	-	-	0,10	
		XIа	5,45	5,34	-	-	0,11	
		XIб	5,45	5,34	-	-	0,11	
		XIв	5,45	5,34	-	-	0,11	
XIг	5,45	5,34	-	-	0,11			
39-02-001-10	720 мм	VIIIа	5,47	5,36	-	-	0,11	0,42
		VIIIб	5,47	5,36	-	-	0,11	
		VIIIв	5,47	5,36	-	-	0,11	
		VIIIг	5,47	5,36	-	-	0,11	
		VIIIе	5,47	5,36	-	-	0,11	
		VIIIд	5,47	5,36	-	-	0,11	
		IXа	5,47	5,36	-	-	0,11	
		IXб	5,47	5,36	-	-	0,11	
		IXв	5,47	5,36	-	-	0,11	
		IXг	6,18	6,06	-	-	0,12	
		IXд	5,70	5,59	-	-	0,11	
		IXе	5,47	5,36	-	-	0,11	
		Xа	5,70	5,59	-	-	0,11	
		Xб	5,70	5,59	-	-	0,11	
Xв	6,18	6,06	-	-	0,12			
Xг	5,70	5,59	-	-	0,11			
XIа	6,18	6,06	-	-	0,12			
XIб	6,18	6,06	-	-	0,12			
XIв	6,18	6,06	-	-	0,12			
XIг	6,18	6,06	-	-	0,12			
39-02-001-11	820 мм	VIIIа	6,11	5,99	-	-	0,12	0,47
		VIIIб	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIIIв	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIIIг	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIIIе	6,11	5,99	-	-	0,12	
		VIIIд	6,11	5,99	-	-	0,12	
		IXа	6,11	5,99	-	-	0,12	
		IXб	6,11	5,99	-	-	0,12	
		IXв	6,11	5,99	-	-	0,12	
		IXг	6,92	6,78	-	-	0,14	
		IXд	6,39	6,26	-	-	0,13	
		IXе	6,11	5,99	-	-	0,12	
		Xа	6,39	6,26	-	-	0,13	
		Xб	6,39	6,26	-	-	0,13	
Xв	6,92	6,78	-	-	0,14			
Xг	6,39	6,26	-	-	0,13			
XIа	6,92	6,78	-	-	0,14			
XIб	6,92	6,78	-	-	0,14			
XIв	6,92	6,78	-	-	0,14			
XIг	6,92	6,78	-	-	0,14			
39-02-001-12	920 мм	VIIIа	6,90	6,76	-	-	0,14	0,53
		VIIIб	6,90	6,76	-	-	0,14	
		VIIIв	6,90	6,76	-	-	0,14	
		VIIIг	6,90	6,76	-	-	0,14	
		VIIIе	6,90	6,76	-	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	6,90	6,76	-	-	0,14	
		IXа	6,90	6,76	-	-	0,14	
		IXб	6,90	6,76	-	-	0,14	
		IXв	6,90	6,76	-	-	0,14	
		IXг	7,79	7,64	-	-	0,15	
		IXд	7,19	7,05	-	-	0,14	
		IXе	6,90	6,76	-	-	0,14	
		Xа	7,19	7,05	-	-	0,14	
		Xб	7,19	7,05	-	-	0,14	
		Xв	7,79	7,64	-	-	0,15	
		Xг	7,19	7,05	-	-	0,14	
		XIа	7,79	7,64	-	-	0,15	
		XIб	7,79	7,64	-	-	0,15	
		XIв	7,79	7,64	-	-	0,15	
		XIг	7,79	7,64	-	-	0,15	
39-02-001-13	1020 мм	VIIIа	7,55	7,40	-	-	0,15	0,58
		VIIIб	7,55	7,40	-	-	0,15	
		VIIIв	7,55	7,40	-	-	0,15	
		VIIIг	7,55	7,40	-	-	0,15	
		VIIIе	7,55	7,40	-	-	0,15	
		VIIIд	7,55	7,40	-	-	0,15	
		IXа	7,55	7,40	-	-	0,15	
		IXб	7,55	7,40	-	-	0,15	
		IXв	7,55	7,40	-	-	0,15	
		IXг	8,53	8,36	-	-	0,17	
		IXд	7,87	7,72	-	-	0,15	
		IXе	7,55	7,40	-	-	0,15	
		Xа	7,87	7,72	-	-	0,15	
		Xб	7,87	7,72	-	-	0,15	
		Xв	8,53	8,36	-	-	0,17	
		Xг	7,87	7,72	-	-	0,15	
		XIа	8,53	8,36	-	-	0,17	
		XIб	8,53	8,36	-	-	0,17	
		XIв	8,53	8,36	-	-	0,17	
		XIг	8,53	8,36	-	-	0,17	
39-02-001-14	1220 мм	VIIIа	9,11	8,93	-	-	0,18	0,70
		VIIIб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIв	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIг	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIе	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIд	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXа	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXв	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXг	10,29	10,09	-	-	0,20	
		IXд	9,51	9,32	-	-	0,19	
		IXе	9,11	8,93	-	-	0,18	
		Xа	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Xб	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Xв	10,29	10,09	-	-	0,20	
		Xг	9,51	9,32	-	-	0,19	
		XIа	10,29	10,09	-	-	0,20	
		XIб	10,29	10,09	-	-	0,20	
		XIв	10,29	10,09	-	-	0,20	
		XIг	10,29	10,09	-	-	0,20	
39-02-001-15	1320 мм	VIIIа	10,40	10,20	-	-	0,20	0,80
		VIIIб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIIв	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIIг	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIIе	10,40	10,20	-	-	0,20	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXа	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXв	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXг	11,77	11,54	-	-	0,23	
		IXд	10,86	10,65	-	-	0,21	
		IXе	10,40	10,20	-	-	0,20	
		Xа	10,86	10,65	-	-	0,21	
		Xб	10,86	10,65	-	-	0,21	
		Xв	11,77	11,54	-	-	0,23	
		Xг	10,86	10,65	-	-	0,21	
		XIа	11,77	11,54	-	-	0,23	
		XIб	11,77	11,54	-	-	0,23	
		XIв	11,77	11,54	-	-	0,23	
XIг	11,77	11,54	-	-	0,23			
39-02-001-16	1520 мм	VIIIа	11,71	11,48	-	-	0,23	0,90
		VIIIб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIв	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIг	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIе	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIд	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXа	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXв	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXг	13,24	12,98	-	-	0,26	
		IXд	12,22	11,98	-	-	0,24	
		IXе	11,71	11,48	-	-	0,23	
		Xа	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Xб	12,22	11,98	-	-	0,24	
Xв	13,24	12,98	-	-	0,26			
Xг	12,22	11,98	-	-	0,24			
XIа	13,24	12,98	-	-	0,26			
XIб	13,24	12,98	-	-	0,26			
XIв	13,24	12,98	-	-	0,26			
XIг	13,24	12,98	-	-	0,26			
39-02-001-17	1620 мм	VIIIа	12,35	12,11	-	-	0,24	0,95
		VIIIб	12,35	12,11	-	-	0,24	
		VIIIв	12,35	12,11	-	-	0,24	
		VIIIг	12,35	12,11	-	-	0,24	
		VIIIе	12,35	12,11	-	-	0,24	
		VIIIд	12,35	12,11	-	-	0,24	
		IXа	12,35	12,11	-	-	0,24	
		IXб	12,35	12,11	-	-	0,24	
		IXв	12,35	12,11	-	-	0,24	
		IXг	13,97	13,70	-	-	0,27	
		IXд	12,89	12,64	-	-	0,25	
		IXе	12,35	12,11	-	-	0,24	
		Xа	12,89	12,64	-	-	0,25	
		Xб	12,89	12,64	-	-	0,25	
Xв	13,97	13,70	-	-	0,27			
Xг	12,89	12,64	-	-	0,25			
XIа	13,97	13,70	-	-	0,27			
XIб	13,97	13,70	-	-	0,27			
XIв	13,97	13,70	-	-	0,27			
XIг	13,97	13,70	-	-	0,27			
39-02-001-18	1820 мм	VIIIа	14,31	14,03	-	-	0,28	1,10
		VIIIб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIв	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIг	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIе	14,31	14,03	-	-	0,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXа	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXв	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXг	16,18	15,86	-	-	0,32	
		IXд	14,93	14,64	-	-	0,29	
		IXе	14,31	14,03	-	-	0,28	
		Xа	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Xб	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Xв	16,18	15,86	-	-	0,32	
		Xг	14,93	14,64	-	-	0,29	
		XIа	16,18	15,86	-	-	0,32	
		XIб	16,18	15,86	-	-	0,32	
		XIв	16,18	15,86	-	-	0,32	
		XIг	16,18	15,86	-	-	0,32	
39-02-001-19	2020 мм	VIIIа	15,61	15,30	-	-	0,31	1,20
		VIIIб	15,61	15,30	-	-	0,31	
		VIIIв	15,61	15,30	-	-	0,31	
		VIIIг	15,61	15,30	-	-	0,31	
		VIIIе	15,61	15,30	-	-	0,31	
		VIIIд	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXа	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXб	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXв	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXг	17,65	17,30	-	-	0,35	
		IXд	16,29	15,97	-	-	0,32	
		IXе	15,61	15,30	-	-	0,31	
		Xа	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Xб	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Xв	17,65	17,30	-	-	0,35	
Xг	16,29	15,97	-	-	0,32			
XIа	17,65	17,30	-	-	0,35			
XIб	17,65	17,30	-	-	0,35			
XIв	17,65	17,30	-	-	0,35			
XIг	17,65	17,30	-	-	0,35			
39-02-001-20	2220 мм	VIIIа	16,91	16,58	-	-	0,33	1,30
		VIIIб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIв	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIг	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIе	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIд	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXа	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXв	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXг	19,12	18,75	-	-	0,37	
		IXд	17,65	17,30	-	-	0,35	
		IXе	16,91	16,58	-	-	0,33	
		Xа	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Xб	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Xв	19,12	18,75	-	-	0,37	
Xг	17,65	17,30	-	-	0,35			
XIа	19,12	18,75	-	-	0,37			
XIб	19,12	18,75	-	-	0,37			
XIв	19,12	18,75	-	-	0,37			
XIг	19,12	18,75	-	-	0,37			
Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок с								
39-02-001-21	одной стороны	VIIIа	1,95	1,91	-	-	0,04	0,15
		VIIIб	1,95	1,91	-	-	0,04	
		VIIIв	1,95	1,91	-	-	0,04	
		VIIIг	1,95	1,91	-	-	0,04	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	1,95	1,91	-	-	0,04	
		VIIIд	1,95	1,91	-	-	0,04	
		IXa	1,95	1,91	-	-	0,04	
		IXб	1,95	1,91	-	-	0,04	
		IXв	1,95	1,91	-	-	0,04	
		IXг	2,20	2,16	-	-	0,04	
		IXд	2,04	2,00	-	-	0,04	
		IXе	1,95	1,91	-	-	0,04	
		Xa	2,04	2,00	-	-	0,04	
		Xб	2,04	2,00	-	-	0,04	
		Xв	2,20	2,16	-	-	0,04	
		Xг	2,04	2,00	-	-	0,04	
		XIa	2,20	2,16	-	-	0,04	
		XIб	2,20	2,16	-	-	0,04	
		XIв	2,20	2,16	-	-	0,04	
XIг	2,20	2,16	-	-	0,04			
39-02-001-22	двух сторон	VIIIa	3,12	3,06	-	-	0,06	0,24
		VIIIб	3,12	3,06	-	-	0,06	
		VIIIв	3,12	3,06	-	-	0,06	
		VIIIг	3,12	3,06	-	-	0,06	
		VIIIe	3,12	3,06	-	-	0,06	
		VIIIд	3,12	3,06	-	-	0,06	
		IXa	3,12	3,06	-	-	0,06	
		IXб	3,12	3,06	-	-	0,06	
		IXв	3,12	3,06	-	-	0,06	
		IXг	3,53	3,46	-	-	0,07	
		IXд	3,25	3,19	-	-	0,06	
		IXе	3,12	3,06	-	-	0,06	
		Xa	3,25	3,19	-	-	0,06	
		Xб	3,25	3,19	-	-	0,06	
		Xв	3,53	3,46	-	-	0,07	
Xг	3,25	3,19	-	-	0,06			
XIa	3,53	3,46	-	-	0,07			
XIб	3,53	3,46	-	-	0,07			
XIв	3,53	3,46	-	-	0,07			
XIг	3,53	3,46	-	-	0,07			
39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	VIIIa	1,31	1,28	-	-	0,03	0,10
		VIIIб	1,31	1,28	-	-	0,03	
		VIIIв	1,31	1,28	-	-	0,03	
		VIIIг	1,31	1,28	-	-	0,03	
		VIIIe	1,31	1,28	-	-	0,03	
		VIIIд	1,31	1,28	-	-	0,03	
		IXa	1,31	1,28	-	-	0,03	
		IXб	1,31	1,28	-	-	0,03	
		IXв	1,31	1,28	-	-	0,03	
		IXг	1,47	1,44	-	-	0,03	
		IXд	1,36	1,33	-	-	0,03	
		IXе	1,31	1,28	-	-	0,03	
		Xa	1,36	1,33	-	-	0,03	
		Xб	1,36	1,33	-	-	0,03	
		Xв	1,47	1,44	-	-	0,03	
Xг	1,36	1,33	-	-	0,03			
XIa	1,47	1,44	-	-	0,03			
XIб	1,47	1,44	-	-	0,03			
XIв	1,47	1,44	-	-	0,03			
XIг	1,47	1,44	-	-	0,03			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов								
Измеритель: 1 стык								
Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр до								
39-02-002-01	25 мм	VIIIa	27,94	22,82	4,66	-	0,46	2
		VIIIб	27,94	22,82	4,66	-	0,46	
		VIIIв	27,94	22,82	4,66	-	0,46	
		VIIIг	27,94	22,82	4,66	-	0,46	
		VIIIе	27,94	22,82	4,66	-	0,46	
		VIIIд	28,03	22,82	4,75	-	0,46	
		IXa	28,03	22,82	4,75	-	0,46	
		IXб	28,03	22,82	4,75	-	0,46	
		IXв	28,03	22,82	4,75	-	0,46	
		IXг	31,07	25,80	4,75	-	0,52	
		IXд	29,03	23,80	4,75	-	0,48	
		IXе	28,03	22,82	4,75	-	0,46	
		Xa	29,03	23,80	4,75	-	0,48	
		Xб	29,03	23,80	4,75	-	0,48	
		Xв	31,07	25,80	4,75	-	0,52	
		Xг	29,03	23,80	4,75	-	0,48	
		39-02-002-02	60 мм	VIIIa	30,76	25,10	5,16	
VIIIб	30,76			25,10	5,16	-	0,50	
VIIIв	30,76			25,10	5,16	-	0,50	
VIIIг	30,76			25,10	5,16	-	0,50	
VIIIе	30,76			25,10	5,16	-	0,50	
VIIIд	30,85			25,10	5,25	-	0,50	
IXa	30,85			25,10	5,25	-	0,50	
IXб	30,85			25,10	5,25	-	0,50	
IXв	30,85			25,10	5,25	-	0,50	
IXг	34,20			28,38	5,25	-	0,57	
IXд	31,95			26,18	5,25	-	0,52	
IXе	30,85			25,10	5,25	-	0,50	
Xa	31,95			26,18	5,25	-	0,52	
Xб	31,95			26,18	5,25	-	0,52	
Xв	34,20			28,38	5,25	-	0,57	
Xг	31,95			26,18	5,25	-	0,52	
39-02-002-03	108 мм			VIIIa	39,22	31,95	6,63	-
		VIIIб	39,22	31,95	6,63	-	0,64	
		VIIIв	39,22	31,95	6,63	-	0,64	
		VIIIг	39,22	31,95	6,63	-	0,64	
		VIIIе	39,22	31,95	6,63	-	0,64	
		VIIIд	39,34	31,95	6,75	-	0,64	
		IXa	39,34	31,95	6,75	-	0,64	
		IXб	39,34	31,95	6,75	-	0,64	
		IXв	39,34	31,95	6,75	-	0,64	
		IXг	43,59	36,12	6,75	-	0,72	
		IXд	40,74	33,32	6,75	-	0,67	
		IXе	39,34	31,95	6,75	-	0,64	
		Xa	40,74	33,32	6,75	-	0,67	
		Xб	40,74	33,32	6,75	-	0,67	
		Xв	43,59	36,12	6,75	-	0,72	
		Xг	40,74	33,32	6,75	-	0,67	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	43,47	36,12	6,63	-	0,72	
		XIб	43,47	36,12	6,63	-	0,72	
		XIв	43,59	36,12	6,75	-	0,72	
		XIг	43,47	36,12	6,63	-	0,72	
39-02-002-04	159 мм	VIIIa	44,61	36,51	7,37	-	0,73	3,20
		VIIIб	44,61	36,51	7,37	-	0,73	
		VIIIв	44,61	36,51	7,37	-	0,73	
		VIIIг	44,61	36,51	7,37	-	0,73	
		VIIIе	44,61	36,51	7,37	-	0,73	
		VIIIд	44,74	36,51	7,50	-	0,73	
		IXa	44,74	36,51	7,50	-	0,73	
		IXб	44,74	36,51	7,50	-	0,73	
		IXв	44,74	36,51	7,50	-	0,73	
		IXг	49,61	41,28	7,50	-	0,83	
		IXд	46,34	38,08	7,50	-	0,76	
		IXе	44,74	36,51	7,50	-	0,73	
		Xa	46,34	38,08	7,50	-	0,76	
		Xб	46,34	38,08	7,50	-	0,76	
		Xв	49,61	41,28	7,50	-	0,83	
		Xг	46,34	38,08	7,50	-	0,76	
39-02-002-05	273 мм	XIa	49,48	41,28	7,37	-	0,83	4,20
		XIб	49,48	41,28	7,37	-	0,83	
		XIв	49,61	41,28	7,50	-	0,83	
		XIг	49,48	41,28	7,37	-	0,83	
		VIIIa	58,70	47,92	9,82	-	0,96	
		VIIIб	58,70	47,92	9,82	-	0,96	
		VIIIв	58,70	47,92	9,82	-	0,96	
		VIIIг	58,70	47,92	9,82	-	0,96	
		VIIIе	58,70	47,92	9,82	-	0,96	
		VIIIд	58,88	47,92	10,00	-	0,96	
		IXa	58,88	47,92	10,00	-	0,96	
		IXб	58,88	47,92	10,00	-	0,96	
		IXв	58,88	47,92	10,00	-	0,96	
		IXг	65,26	54,18	10,00	-	1,08	
		IXд	60,98	49,98	10,00	-	1,00	
		IXе	58,88	47,92	10,00	-	0,96	
Xa	60,98	49,98	10,00	-	1,00			
Xб	60,98	49,98	10,00	-	1,00			
Xв	65,26	54,18	10,00	-	1,08			
Xг	60,98	49,98	10,00	-	1,00			
XIa	65,08	54,18	9,82	-	1,08			
XIб	65,08	54,18	9,82	-	1,08			
XIв	65,26	54,18	10,00	-	1,08			
XIг	65,08	54,18	9,82	-	1,08			
39-02-002-06	377 мм	VIIIa	73,96	60,47	12,28	-	1,21	5,30
		VIIIб	73,96	60,47	12,28	-	1,21	
		VIIIв	73,96	60,47	12,28	-	1,21	
		VIIIг	73,96	60,47	12,28	-	1,21	
		VIIIе	73,96	60,47	12,28	-	1,21	
		VIIIд	74,18	60,47	12,50	-	1,21	
		IXa	74,18	60,47	12,50	-	1,21	
		IXб	74,18	60,47	12,50	-	1,21	
		IXв	74,18	60,47	12,50	-	1,21	
		IXг	82,24	68,37	12,50	-	1,37	
		IXд	76,83	63,07	12,50	-	1,26	
		IXе	74,18	60,47	12,50	-	1,21	
		Xa	76,83	63,07	12,50	-	1,26	
		Xб	76,83	63,07	12,50	-	1,26	
		Xв	82,24	68,37	12,50	-	1,37	
		Xг	76,83	63,07	12,50	-	1,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	82,02	68,37	12,28	-	1,37	
		XIб	82,02	68,37	12,28	-	1,37	
		XIв	82,24	68,37	12,50	-	1,37	
		XIг	82,02	68,37	12,28	-	1,37	
39-02-002-07	478 мм	VIIIa	88,05	71,88	14,73	-	1,44	6,30
		VIIIб	88,05	71,88	14,73	-	1,44	
		VIIIв	88,05	71,88	14,73	-	1,44	
		VIIIг	88,05	71,88	14,73	-	1,44	
		VIIIе	88,05	71,88	14,73	-	1,44	
		VIIIд	88,32	71,88	15,00	-	1,44	
		IXa	88,32	71,88	15,00	-	1,44	
		IXб	88,32	71,88	15,00	-	1,44	
		IXв	88,32	71,88	15,00	-	1,44	
		IXг	97,90	81,27	15,00	-	1,63	
		IXд	91,47	74,97	15,00	-	1,50	
		IXе	88,32	71,88	15,00	-	1,44	
		Xa	91,47	74,97	15,00	-	1,50	
		Xб	91,47	74,97	15,00	-	1,50	
		Xв	97,90	81,27	15,00	-	1,63	
		Xг	91,47	74,97	15,00	-	1,50	
		XIa	97,63	81,27	14,73	-	1,63	
		XIб	97,63	81,27	14,73	-	1,63	
		XIв	97,90	81,27	15,00	-	1,63	
		XIг	97,63	81,27	14,73	-	1,63	
39-02-002-08	550 мм	VIIIa	98,16	79,87	16,69	-	1,60	7
		VIIIб	98,16	79,87	16,69	-	1,60	
		VIIIв	98,16	79,87	16,69	-	1,60	
		VIIIг	98,16	79,87	16,69	-	1,60	
		VIIIе	98,16	79,87	16,69	-	1,60	
		VIIIд	98,47	79,87	17,00	-	1,60	
		IXa	98,47	79,87	17,00	-	1,60	
		IXб	98,47	79,87	17,00	-	1,60	
		IXв	98,47	79,87	17,00	-	1,60	
		IXг	109,11	90,30	17,00	-	1,81	
		IXд	101,97	83,30	17,00	-	1,67	
		IXе	98,47	79,87	17,00	-	1,60	
		Xa	101,97	83,30	17,00	-	1,67	
		Xб	101,97	83,30	17,00	-	1,67	
		Xв	109,11	90,30	17,00	-	1,81	
		Xг	101,97	83,30	17,00	-	1,67	
		XIa	108,80	90,30	16,69	-	1,81	
		XIб	108,80	90,30	16,69	-	1,81	
		XIв	109,11	90,30	17,00	-	1,81	
		XIг	108,80	90,30	16,69	-	1,81	

Таблица 39-02-003. Стилоскопирование

Измеритель: 100 анализов

Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов

39-02-003-01	до 6	VIIIa	396,32	260,61	130,50	-	5,21	21
		VIIIб	396,32	260,61	130,50	-	5,21	
		VIIIв	396,32	260,61	130,50	-	5,21	
		VIIIг	396,32	260,61	130,50	-	5,21	
		VIIIе	396,32	260,61	130,50	-	5,21	
		VIIIд	399,52	260,61	133,70	-	5,21	
		IXa	399,52	260,61	133,70	-	5,21	
		IXб	399,52	260,61	133,70	-	5,21	
		IXв	399,52	260,61	133,70	-	5,21	
		IXг	434,22	294,63	133,70	-	5,89	
		IXд	411,09	271,95	133,70	-	5,44	
		IXе	399,52	260,61	133,70	-	5,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xa	411,09	271,95	133,70	-	5,44	
		Xб	411,09	271,95	133,70	-	5,44	
		Xв	434,22	294,63	133,70	-	5,89	
		Xг	411,09	271,95	133,70	-	5,44	
		XIa	431,02	294,63	130,50	-	5,89	
		XIб	431,02	294,63	130,50	-	5,89	
		XIв	434,22	294,63	133,70	-	5,89	
		XIг	431,02	294,63	130,50	-	5,89	
39-02-003-02	свыше 6	VIIIa	473,06	310,25	156,60	-	6,21	25
		VIIIб	473,06	310,25	156,60	-	6,21	
		VIIIв	473,06	310,25	156,60	-	6,21	
		VIIIг	473,06	310,25	156,60	-	6,21	
		VIIIе	473,06	310,25	156,60	-	6,21	
		VIIIд	476,90	310,25	160,44	-	6,21	
		IXa	476,90	310,25	160,44	-	6,21	
		IXб	476,90	310,25	160,44	-	6,21	
		IXв	476,90	310,25	160,44	-	6,21	
		IXг	518,21	350,75	160,44	-	7,02	
		IXд	490,67	323,75	160,44	-	6,48	
		IXе	476,90	310,25	160,44	-	6,21	
		Xa	490,67	323,75	160,44	-	6,48	
		Xб	490,67	323,75	160,44	-	6,48	
		Xв	518,21	350,75	160,44	-	7,02	
		Xг	490,67	323,75	160,44	-	6,48	
		XIa	514,37	350,75	156,60	-	7,02	
		XIб	514,37	350,75	156,60	-	7,02	
XIв	518,21	350,75	160,44	-	7,02			
XIг	514,37	350,75	156,60	-	7,02			

Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)

Измеритель: **1 стык (нормы 01-19, 22, 23), 1 м2 (нормы 20, 21)**

Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр до

39-02-004-01	22 мм	VIIIa	2,90	2,51	-	-	0,39	0,22
		VIIIб	2,89	2,51	-	-	0,38	
		VIIIв	2,90	2,51	-	-	0,39	
		VIIIг	2,90	2,51	-	-	0,39	
		VIIIе	2,90	2,51	-	-	0,39	
		VIIIд	2,89	2,51	-	-	0,38	
		IXa	2,89	2,51	-	-	0,38	
		IXб	2,88	2,51	-	-	0,37	
		IXв	2,89	2,51	-	-	0,38	
		IXг	3,23	2,84	-	-	0,39	
		IXд	3,00	2,62	-	-	0,38	
		IXе	2,89	2,51	-	-	0,38	
		Xa	3,01	2,62	-	-	0,39	
		Xб	3,00	2,62	-	-	0,38	
		Xв	3,23	2,84	-	-	0,39	
		Xг	3,00	2,62	-	-	0,38	
		XIa	3,24	2,84	-	-	0,40	
		XIб	3,24	2,84	-	-	0,40	
XIв	3,24	2,84	-	-	0,40			
XIг	3,24	2,84	-	-	0,40			
39-02-004-02	38 мм	VIIIa	4,10	3,42	-	-	0,68	0,30
		VIIIб	4,10	3,42	-	-	0,68	
		VIIIв	4,10	3,42	-	-	0,68	
		VIIIг	4,10	3,42	-	-	0,68	
		VIIIе	4,10	3,42	-	-	0,68	
		VIIIд	4,10	3,42	-	-	0,68	
		IXa	4,09	3,42	-	-	0,67	
		IXб	4,08	3,42	-	-	0,66	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	4,09	3,42	-	-	0,67	
		IXг	4,55	3,87	-	-	0,68	
		IXд	4,24	3,57	-	-	0,67	
		IXе	4,09	3,42	-	-	0,67	
		Xа	4,25	3,57	-	-	0,68	
		Xб	4,24	3,57	-	-	0,67	
		Xв	4,55	3,87	-	-	0,68	
		Xг	4,24	3,57	-	-	0,67	
		XIа	4,58	3,87	-	-	0,71	
		XIб	4,58	3,87	-	-	0,71	
		XIв	4,58	3,87	-	-	0,71	
		XIг	4,58	3,87	-	-	0,71	
39-02-004-03	63 мм	VIIIа	5,28	4,22	-	-	1,06	0,37
		VIIIб	5,27	4,22	-	-	1,05	
		VIIIв	5,28	4,22	-	-	1,06	
		VIIIг	5,28	4,22	-	-	1,06	
		VIIIе	5,28	4,22	-	-	1,06	
		VIIIд	5,27	4,22	-	-	1,05	
		IXа	5,26	4,22	-	-	1,04	
		IXб	5,24	4,22	-	-	1,02	
		IXв	5,26	4,22	-	-	1,04	
		IXг	5,83	4,77	-	-	1,06	
		IXд	5,45	4,40	-	-	1,05	
		IXе	5,26	4,22	-	-	1,04	
		Xа	5,47	4,40	-	-	1,07	
		Xб	5,45	4,40	-	-	1,05	
		Xв	5,83	4,77	-	-	1,06	
		Xг	5,45	4,40	-	-	1,05	
		XIа	5,87	4,77	-	-	1,10	
		XIб	5,87	4,77	-	-	1,10	
XIв	5,87	4,77	-	-	1,10			
XIг	5,87	4,77	-	-	1,10			
39-02-004-04	89 мм	VIIIа	6,41	4,79	-	-	1,62	0,42
		VIIIб	6,40	4,79	-	-	1,61	
		VIIIв	6,41	4,79	-	-	1,62	
		VIIIг	6,41	4,79	-	-	1,62	
		VIIIе	6,41	4,79	-	-	1,62	
		VIIIд	6,40	4,79	-	-	1,61	
		IXа	6,38	4,79	-	-	1,59	
		IXб	6,35	4,79	-	-	1,56	
		IXв	6,38	4,79	-	-	1,59	
		IXг	7,02	5,42	-	-	1,60	
		IXд	6,59	5,00	-	-	1,59	
		IXе	6,38	4,79	-	-	1,59	
		Xа	6,62	5,00	-	-	1,62	
		Xб	6,59	5,00	-	-	1,59	
		Xв	7,02	5,42	-	-	1,60	
		Xг	6,59	5,00	-	-	1,59	
		XIа	7,09	5,42	-	-	1,67	
		XIб	7,09	5,42	-	-	1,67	
XIв	7,08	5,42	-	-	1,66			
XIг	7,08	5,42	-	-	1,66			
39-02-004-05	114 мм	VIIIа	7,98	6,05	-	-	1,93	0,53
		VIIIб	7,97	6,05	-	-	1,92	
		VIIIв	7,99	6,05	-	-	1,94	
		VIIIг	7,99	6,05	-	-	1,94	
		VIIIе	7,99	6,05	-	-	1,94	
		VIIIд	7,97	6,05	-	-	1,92	
		IXа	7,95	6,05	-	-	1,90	
		IXб	7,91	6,05	-	-	1,86	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	7,95	6,05	-	-	1,90	
		IXг	8,76	6,84	-	-	1,92	
		IXд	8,22	6,31	-	-	1,91	
		IXе	7,95	6,05	-	-	1,90	
		Xа	8,26	6,31	-	-	1,95	
		Xб	8,22	6,31	-	-	1,91	
		Xв	8,76	6,84	-	-	1,92	
		Xг	8,22	6,31	-	-	1,91	
		XIа	8,84	6,84	-	-	2,00	
		XIб	8,84	6,84	-	-	2,00	
		XIв	8,84	6,84	-	-	2,00	
		XIг	8,84	6,84	-	-	2,00	
39-02-004-06	133 мм	VIIIа	9,46	7,19	-	-	2,27	0,63
		VIIIб	9,45	7,19	-	-	2,26	
		VIIIв	9,47	7,19	-	-	2,28	
		VIIIг	9,47	7,19	-	-	2,28	
		VIIIе	9,47	7,19	-	-	2,28	
		VIIIд	9,45	7,19	-	-	2,26	
		IXа	9,42	7,19	-	-	2,23	
		IXб	9,38	7,19	-	-	2,19	
		IXв	9,42	7,19	-	-	2,23	
		IXг	10,38	8,13	-	-	2,25	
		IXд	9,74	7,50	-	-	2,24	
		IXе	9,42	7,19	-	-	2,23	
		Xа	9,79	7,50	-	-	2,29	
		Xб	9,74	7,50	-	-	2,24	
		Xв	10,38	8,13	-	-	2,25	
		Xг	9,74	7,50	-	-	2,24	
		XIа	10,48	8,13	-	-	2,35	
		XIб	10,47	8,13	-	-	2,34	
XIв	10,47	8,13	-	-	2,34			
XIг	10,47	8,13	-	-	2,34			
39-02-004-07	194 мм	VIIIа	11,70	8,44	-	-	3,26	0,74
		VIIIб	11,69	8,44	-	-	3,25	
		VIIIв	11,71	8,44	-	-	3,27	
		VIIIг	11,71	8,44	-	-	3,27	
		VIIIе	11,71	8,44	-	-	3,27	
		VIIIд	11,69	8,44	-	-	3,25	
		IXа	11,65	8,44	-	-	3,21	
		IXб	11,59	8,44	-	-	3,15	
		IXв	11,65	8,44	-	-	3,21	
		IXг	12,78	9,55	-	-	3,23	
		IXд	12,03	8,81	-	-	3,22	
		IXе	11,65	8,44	-	-	3,21	
		Xа	12,10	8,81	-	-	3,29	
		Xб	12,03	8,81	-	-	3,22	
		Xв	12,78	9,55	-	-	3,23	
		Xг	12,03	8,81	-	-	3,22	
		XIа	12,92	9,55	-	-	3,37	
		XIб	12,91	9,55	-	-	3,36	
XIв	12,91	9,55	-	-	3,36			
XIг	12,91	9,55	-	-	3,36			
39-02-004-08	245 мм	VIIIа	14,41	10,27	-	-	4,14	0,90
		VIIIб	14,40	10,27	-	-	4,13	
		VIIIв	14,43	10,27	-	-	4,16	
		VIIIг	14,43	10,27	-	-	4,16	
		VIIIе	14,43	10,27	-	-	4,16	
		VIIIд	14,40	10,27	-	-	4,13	
		IXа	14,35	10,27	-	-	4,08	
		IXб	14,27	10,27	-	-	4,00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	14,35	10,27	-	-	4,08	
		IXг	15,71	11,61	-	-	4,10	
		IXд	14,79	10,71	-	-	4,08	
		IXе	14,35	10,27	-	-	4,08	
		Xа	14,88	10,71	-	-	4,17	
		Xб	14,79	10,71	-	-	4,08	
		Xв	15,71	11,61	-	-	4,10	
		Xг	14,79	10,71	-	-	4,08	
		XIа	15,89	11,61	-	-	4,28	
		XIб	15,88	11,61	-	-	4,27	
		XIв	15,88	11,61	-	-	4,27	
		XIг	15,88	11,61	-	-	4,27	
39-02-004-09	299 мм	VIIIа	17,58	12,55	-	-	5,03	1,10
		VIIIб	17,56	12,55	-	-	5,01	
		VIIIв	17,60	12,55	-	-	5,05	
		VIIIг	17,60	12,55	-	-	5,05	
		VIIIе	17,60	12,55	-	-	5,05	
		VIIIд	17,56	12,55	-	-	5,01	
		IXа	17,50	12,55	-	-	4,95	
		IXб	17,40	12,55	-	-	4,85	
		IXв	17,49	12,55	-	-	4,94	
		IXг	19,17	14,19	-	-	4,98	
		IXд	18,05	13,09	-	-	4,96	
		IXе	17,50	12,55	-	-	4,95	
		Xа	18,16	13,09	-	-	5,07	
		Xб	18,05	13,09	-	-	4,96	
		Xв	19,17	14,19	-	-	4,98	
		Xг	18,05	13,09	-	-	4,96	
		XIа	19,39	14,19	-	-	5,20	
		XIб	19,38	14,19	-	-	5,19	
XIв	19,37	14,19	-	-	5,18			
XIг	19,37	14,19	-	-	5,18			
39-02-004-10	325 мм	VIIIа	20,29	14,83	-	-	5,46	1,30
		VIIIб	20,26	14,83	-	-	5,43	
		VIIIв	20,31	14,83	-	-	5,48	
		VIIIг	20,31	14,83	-	-	5,48	
		VIIIе	20,31	14,83	-	-	5,48	
		VIIIд	20,26	14,83	-	-	5,43	
		IXа	20,20	14,83	-	-	5,37	
		IXб	20,09	14,83	-	-	5,26	
		IXв	20,20	14,83	-	-	5,37	
		IXг	22,18	16,77	-	-	5,41	
		IXд	20,85	15,47	-	-	5,38	
		IXе	20,20	14,83	-	-	5,37	
		Xа	20,97	15,47	-	-	5,50	
		Xб	20,85	15,47	-	-	5,38	
		Xв	22,18	16,77	-	-	5,41	
		Xг	20,85	15,47	-	-	5,38	
		XIа	22,42	16,77	-	-	5,65	
		XIб	22,41	16,77	-	-	5,64	
XIв	22,40	16,77	-	-	5,63			
XIг	22,40	16,77	-	-	5,63			
39-02-004-11	377 мм	VIIIа	23,45	17,12	-	-	6,33	1,50
		VIIIб	23,42	17,12	-	-	6,30	
		VIIIв	23,48	17,12	-	-	6,36	
		VIIIг	23,48	17,12	-	-	6,36	
		VIIIе	23,48	17,12	-	-	6,36	
		VIIIд	23,42	17,12	-	-	6,30	
		IXа	23,35	17,12	-	-	6,23	
		IXб	23,22	17,12	-	-	6,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	23,34	17,12	-	-	6,22	
		IXг	25,63	19,35	-	-	6,28	
		IXд	24,10	17,85	-	-	6,25	
		IXе	23,35	17,12	-	-	6,23	
		Xа	24,23	17,85	-	-	6,38	
		Xб	24,09	17,85	-	-	6,24	
		Xв	25,63	19,35	-	-	6,28	
		Xг	24,10	17,85	-	-	6,25	
		XIа	25,90	19,35	-	-	6,55	
		XIб	25,89	19,35	-	-	6,54	
		XIв	25,89	19,35	-	-	6,54	
		XIг	25,89	19,35	-	-	6,54	
39-02-004-12	480 мм	VIIIа	28,69	20,54	-	-	8,15	1,80
		VIIIб	28,65	20,54	-	-	8,11	
		VIIIв	28,72	20,54	-	-	8,18	
		VIIIг	28,72	20,54	-	-	8,18	
		VIIIе	28,72	20,54	-	-	8,18	
		VIIIд	28,65	20,54	-	-	8,11	
		IXа	28,56	20,54	-	-	8,02	
		IXб	28,39	20,54	-	-	7,85	
		IXв	28,55	20,54	-	-	8,01	
		IXг	31,29	23,22	-	-	8,07	
		IXд	29,46	21,42	-	-	8,04	
		IXе	28,56	20,54	-	-	8,02	
		Xа	29,63	21,42	-	-	8,21	
		Xб	29,45	21,42	-	-	8,03	
		Xв	31,28	23,22	-	-	8,06	
		Xг	29,45	21,42	-	-	8,03	
		XIа	31,64	23,22	-	-	8,42	
		XIб	31,63	23,22	-	-	8,41	
XIв	31,62	23,22	-	-	8,40			
XIг	31,62	23,22	-	-	8,40			
39-02-004-13	560 мм	VIIIа	32,24	22,82	-	-	9,42	2
		VIIIб	32,20	22,82	-	-	9,38	
		VIIIв	32,28	22,82	-	-	9,46	
		VIIIг	32,28	22,82	-	-	9,46	
		VIIIе	32,28	22,82	-	-	9,46	
		VIIIд	32,20	22,82	-	-	9,38	
		IXа	32,09	22,82	-	-	9,27	
		IXб	31,90	22,82	-	-	9,08	
		IXв	32,08	22,82	-	-	9,26	
		IXг	35,13	25,80	-	-	9,33	
		IXд	33,09	23,80	-	-	9,29	
		IXе	32,09	22,82	-	-	9,27	
		Xа	33,29	23,80	-	-	9,49	
		Xб	33,08	23,80	-	-	9,28	
		Xв	35,12	25,80	-	-	9,32	
		Xг	33,08	23,80	-	-	9,28	
		XIа	35,54	25,80	-	-	9,74	
		XIб	35,52	25,80	-	-	9,72	
XIв	35,52	25,80	-	-	9,72			
XIг	35,52	25,80	-	-	9,72			
39-02-004-14	630 мм	VIIIа	36,86	26,24	-	-	10,62	2,30
		VIIIб	36,81	26,24	-	-	10,57	
		VIIIв	36,90	26,24	-	-	10,66	
		VIIIг	36,90	26,24	-	-	10,66	
		VIIIе	36,90	26,24	-	-	10,66	
		VIIIд	36,81	26,24	-	-	10,57	
		IXа	36,69	26,24	-	-	10,45	
		IXб	36,47	26,24	-	-	10,23	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	36,68	26,24	-	-	10,44	
		IXг	40,19	29,67	-	-	10,52	
		IXд	37,85	27,37	-	-	10,48	
		IXе	36,69	26,24	-	-	10,45	
		Xа	38,08	27,37	-	-	10,71	
		Xб	37,84	27,37	-	-	10,47	
		Xв	40,18	29,67	-	-	10,51	
		Xг	37,84	27,37	-	-	10,47	
		XIа	40,65	29,67	-	-	10,98	
		XIб	40,63	29,67	-	-	10,96	
		XIв	40,62	29,67	-	-	10,95	
		XIг	40,62	29,67	-	-	10,95	
39-02-004-15	720 мм	VIIIа	42,88	30,81	-	-	12,07	2,70
		VIIIб	42,83	30,81	-	-	12,02	
		VIIIв	42,93	30,81	-	-	12,12	
		VIIIг	42,93	30,81	-	-	12,12	
		VIIIе	42,93	30,81	-	-	12,12	
		VIIIд	42,83	30,81	-	-	12,02	
		IXа	42,69	30,81	-	-	11,88	
		IXб	42,45	30,81	-	-	11,64	
		IXв	42,68	30,81	-	-	11,87	
		IXг	46,79	34,83	-	-	11,96	
		IXд	44,03	32,13	-	-	11,90	
		IXе	42,69	30,81	-	-	11,88	
		Xа	44,29	32,13	-	-	12,16	
		Xб	44,02	32,13	-	-	11,89	
		Xв	46,78	34,83	-	-	11,95	
		Xг	44,02	32,13	-	-	11,89	
		XIа	47,32	34,83	-	-	12,49	
		XIб	47,29	34,83	-	-	12,46	
XIв	47,28	34,83	-	-	12,45			
XIг	47,28	34,83	-	-	12,45			
39-02-004-16	860 мм	VIIIа	50,98	36,51	-	-	14,47	3,20
		VIIIб	50,91	36,51	-	-	14,40	
		VIIIв	51,04	36,51	-	-	14,53	
		VIIIг	51,04	36,51	-	-	14,53	
		VIIIе	51,04	36,51	-	-	14,53	
		VIIIд	50,91	36,51	-	-	14,40	
		IXа	50,75	36,51	-	-	14,24	
		IXб	50,46	36,51	-	-	13,95	
		IXв	50,73	36,51	-	-	14,22	
		IXг	55,62	41,28	-	-	14,34	
		IXд	52,35	38,08	-	-	14,27	
		IXе	50,75	36,51	-	-	14,24	
		Xа	52,66	38,08	-	-	14,58	
		Xб	52,34	38,08	-	-	14,26	
		Xв	55,61	41,28	-	-	14,33	
		Xг	52,34	38,08	-	-	14,26	
		XIа	56,25	41,28	-	-	14,97	
		XIб	56,22	41,28	-	-	14,94	
XIв	56,21	41,28	-	-	14,93			
XIг	56,21	41,28	-	-	14,93			
39-02-004-17	930 мм	VIIIа	57,95	42,22	-	-	15,73	3,70
		VIIIб	57,88	42,22	-	-	15,66	
		VIIIв	58,02	42,22	-	-	15,80	
		VIIIг	58,02	42,22	-	-	15,80	
		VIIIе	58,02	42,22	-	-	15,80	
		VIIIд	57,88	42,22	-	-	15,66	
		IXа	57,70	42,22	-	-	15,48	
		IXб	57,38	42,22	-	-	15,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	57,68	42,22	-	-	15,46	
		IXг	63,32	47,73	-	-	15,59	
		IXд	59,55	44,03	-	-	15,52	
		IXе	57,70	42,22	-	-	15,48	
		Xа	59,88	44,03	-	-	15,85	
		Xб	59,54	44,03	-	-	15,51	
		Xв	63,31	47,73	-	-	15,58	
		Xг	59,54	44,03	-	-	15,51	
		XIа	64,00	47,73	-	-	16,27	
		XIб	63,98	47,73	-	-	16,25	
		XIв	63,96	47,73	-	-	16,23	
		XIг	63,96	47,73	-	-	16,23	
39-02-004-18	1020 мм	VIIIа	63,95	46,78	-	-	17,17	4,10
		VIIIб	63,87	46,78	-	-	17,09	
		VIIIв	64,02	46,78	-	-	17,24	
		VIIIг	64,02	46,78	-	-	17,24	
		VIIIе	64,02	46,78	-	-	17,24	
		VIIIд	63,87	46,78	-	-	17,09	
		IXа	63,68	46,78	-	-	16,90	
		IXб	63,34	46,78	-	-	16,56	
		IXв	63,66	46,78	-	-	16,88	
		IXг	69,91	52,89	-	-	17,02	
		IXд	65,73	48,79	-	-	16,94	
		IXе	63,68	46,78	-	-	16,90	
		Xа	66,09	48,79	-	-	17,30	
		Xб	65,72	48,79	-	-	16,93	
		Xв	69,90	52,89	-	-	17,01	
		Xг	65,72	48,79	-	-	16,93	
		XIа	70,65	52,89	-	-	17,76	
		XIб	70,62	52,89	-	-	17,73	
XIв	70,61	52,89	-	-	17,72			
XIг	70,61	52,89	-	-	17,72			
39-02-004-19	1220 мм	VIIIа	72,98	52,49	-	-	20,49	4,60
		VIIIб	72,88	52,49	-	-	20,39	
		VIIIв	73,05	52,49	-	-	20,56	
		VIIIг	73,05	52,49	-	-	20,56	
		VIIIе	73,05	52,49	-	-	20,56	
		VIIIд	72,88	52,49	-	-	20,39	
		IXа	72,65	52,49	-	-	20,16	
		IXб	72,24	52,49	-	-	19,75	
		IXв	72,63	52,49	-	-	20,14	
		IXг	79,64	59,34	-	-	20,30	
		IXд	74,94	54,74	-	-	20,20	
		IXе	72,65	52,49	-	-	20,16	
		Xа	75,37	54,74	-	-	20,63	
		Xб	74,92	54,74	-	-	20,18	
		Xв	79,62	59,34	-	-	20,28	
		Xг	74,92	54,74	-	-	20,18	
		XIа	80,53	59,34	-	-	21,19	
		XIб	80,49	59,34	-	-	21,15	
XIв	80,47	59,34	-	-	21,13			
XIг	80,47	59,34	-	-	21,13			
Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения								
39-02-004-20	вертикальное и горизонтальное	VIIIа	104,02	96,99	-	-	7,03	8,50
		VIIIб	103,99	96,99	-	-	7,00	
		VIIIв	104,04	96,99	-	-	7,05	
		VIIIг	104,04	96,99	-	-	7,05	
		VIIIе	104,04	96,99	-	-	7,05	
		VIIIд	103,99	96,99	-	-	7,00	
		IXа	103,93	96,99	-	-	6,94	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	103,82	96,99	-	-	6,83	
		IXв	103,92	96,99	-	-	6,93	
		IXг	116,84	109,65	-	-	7,19	
		IXд	108,17	101,15	-	-	7,02	
		IXе	103,93	96,99	-	-	6,94	
		Ха	108,28	101,15	-	-	7,13	
		Хб	108,17	101,15	-	-	7,02	
		Хв	116,84	109,65	-	-	7,19	
		Хг	108,17	101,15	-	-	7,02	
		XIа	117,07	109,65	-	-	7,42	
		XIб	117,06	109,65	-	-	7,41	
		XIв	117,06	109,65	-	-	7,41	
		XIг	117,06	109,65	-	-	7,41	
39-02-004-21	потолочное	VIIIа	176,17	167,73	-	-	8,44	14,70
		VIIIб	176,14	167,73	-	-	8,41	
		VIIIв	176,19	167,73	-	-	8,46	
		VIIIг	176,19	167,73	-	-	8,46	
		VIIIе	176,19	167,73	-	-	8,46	
		VIIIд	176,14	167,73	-	-	8,41	
		IXа	176,08	167,73	-	-	8,35	
		IXб	175,97	167,73	-	-	8,24	
		IXв	176,07	167,73	-	-	8,34	
		IXг	198,42	189,63	-	-	8,79	
		IXд	183,43	174,93	-	-	8,50	
		IXе	176,08	167,73	-	-	8,35	
		Ха	183,54	174,93	-	-	8,61	
		Хб	183,43	174,93	-	-	8,50	
		Хв	198,42	189,63	-	-	8,79	
		Хг	183,43	174,93	-	-	8,50	
		XIа	198,65	189,63	-	-	9,02	
		XIб	198,64	189,63	-	-	9,01	
		XIв	198,64	189,63	-	-	9,01	
		XIг	198,64	189,63	-	-	9,01	
Капиллярный контроль мест сварки трактов, положение сварного соединения								
39-02-004-22	нижнее	VIIIа	17,89	12,55	-	-	5,34	1,10
		VIIIб	17,86	12,55	-	-	5,31	
		VIIIв	17,91	12,55	-	-	5,36	
		VIIIг	17,91	12,55	-	-	5,36	
		VIIIе	17,91	12,55	-	-	5,36	
		VIIIд	17,86	12,55	-	-	5,31	
		IXа	17,80	12,55	-	-	5,25	
		IXб	17,69	12,55	-	-	5,14	
		IXв	17,79	12,55	-	-	5,24	
		IXг	19,47	14,19	-	-	5,28	
		IXд	18,35	13,09	-	-	5,26	
		IXе	17,80	12,55	-	-	5,25	
		Ха	18,46	13,09	-	-	5,37	
		Хб	18,35	13,09	-	-	5,26	
		Хв	19,47	14,19	-	-	5,28	
		Хг	18,35	13,09	-	-	5,26	
		XIа	19,70	14,19	-	-	5,51	
		XIб	19,69	14,19	-	-	5,50	
		XIв	19,69	14,19	-	-	5,50	
		XIг	19,69	14,19	-	-	5,50	
39-02-004-23	потолочное	VIIIа	28,37	22,82	-	-	5,55	2
		VIIIб	28,34	22,82	-	-	5,52	
		VIIIв	28,39	22,82	-	-	5,57	
		VIIIг	28,39	22,82	-	-	5,57	
		VIIIе	28,39	22,82	-	-	5,57	
		VIIIд	28,34	22,82	-	-	5,52	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	28,28	22,82	-	-	5,46	
		IXб	28,17	22,82	-	-	5,35	
		IXв	28,27	22,82	-	-	5,45	
		IXг	31,32	25,80	-	-	5,52	
		IXд	29,28	23,80	-	-	5,48	
		IXе	28,28	22,82	-	-	5,46	
		Ха	29,39	23,80	-	-	5,59	
		Xб	29,28	23,80	-	-	5,48	
		Xв	31,32	25,80	-	-	5,52	
		Xг	29,28	23,80	-	-	5,48	
		XIа	31,55	25,80	-	-	5,75	
		XIб	31,54	25,80	-	-	5,74	
		XIв	31,54	25,80	-	-	5,74	
		XIг	31,54	25,80	-	-	5,74	

Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль

Измеритель: 1 м шва

39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	VIIа	41,97	22,82	12,21	-	6,94	2
		VIIб	41,94	22,82	12,21	-	6,91	
		VIIв	42,39	22,82	12,21	-	7,36	
		VIIг	42,39	22,82	12,21	-	7,36	
		VIIе	42,39	22,82	12,21	-	7,36	
		VIIд	42,21	22,82	12,48	-	6,91	
		IXа	42,28	22,82	12,48	-	6,98	
		IXб	42,06	22,82	12,48	-	6,76	
		IXв	42,28	22,82	12,48	-	6,98	
		IXг	45,32	25,80	12,48	-	7,04	
		IXд	43,28	23,80	12,48	-	7,00	
		IXе	42,28	22,82	12,48	-	6,98	
		Ха	43,56	23,80	12,48	-	7,28	
		Xб	43,56	23,80	12,48	-	7,28	
		Xв	45,62	25,80	12,48	-	7,34	
		Xг	43,58	23,80	12,48	-	7,30	
		XIа	45,47	25,80	12,21	-	7,46	
		XIб	45,47	25,80	12,21	-	7,46	
	XIв	45,74	25,80	12,48	-	7,46		
	XIг	45,47	25,80	12,21	-	7,46		

Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное

Измеритель: 1 стык

39-02-006-01	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 36 мм, толщина стенки до 8 мм	VIIа	6,23	3,72	1,14	-	1,37	0,30
		VIIб	6,19	3,72	1,14	-	1,33	
		VIIв	6,27	3,72	1,14	-	1,41	
		VIIг	6,27	3,72	1,14	-	1,41	
		VIIе	6,27	3,72	1,14	-	1,41	
		VIIд	6,22	3,72	1,17	-	1,33	
		IXа	6,21	3,72	1,17	-	1,32	
		IXб	6,29	3,72	1,17	-	1,40	
		IXв	6,21	3,72	1,17	-	1,32	
		IXг	6,71	4,21	1,17	-	1,33	
		IXд	6,39	3,89	1,17	-	1,33	
		IXе	6,21	3,72	1,17	-	1,32	
		Ха	6,57	3,89	1,17	-	1,51	
		Xб	6,56	3,89	1,17	-	1,50	
		Xв	6,92	4,21	1,17	-	1,54	
		Xг	6,60	3,89	1,17	-	1,54	
		XIа	6,84	4,21	1,14	-	1,49	
		XIб	6,84	4,21	1,14	-	1,49	
	XIв	6,85	4,21	1,17	-	1,47		
	XIг	6,82	4,21	1,14	-	1,47		

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 65 мм, толщина стенки до											
39-02-006-02	8 мм	VIIIa	8,36	5,21	1,53	-	1,62	0,42			
		VIIIб	8,34	5,21	1,53	-	1,60				
		VIIIв	8,42	5,21	1,53	-	1,68				
		VIIIг	8,42	5,21	1,53	-	1,68				
		VIIIе	8,42	5,21	1,53	-	1,68				
		VIIIд	8,37	5,21	1,56	-	1,60				
		IXа	8,35	5,21	1,56	-	1,58				
		IXб	8,42	5,21	1,56	-	1,65				
		IXв	8,35	5,21	1,56	-	1,58				
		IXг	9,05	5,89	1,56	-	1,60				
		IXд	8,59	5,44	1,56	-	1,59				
		IXе	8,35	5,21	1,56	-	1,58				
		Xа	8,78	5,44	1,56	-	1,78				
		Xб	8,76	5,44	1,56	-	1,76				
		Xв	9,25	5,89	1,56	-	1,80				
		Xг	8,79	5,44	1,56	-	1,79				
		39-02-006-03	14 мм	VIIIa	9,68	6,21	1,83		-	1,64	0,50
				VIIIб	9,66	6,21	1,83		-	1,62	
VIIIв	9,74			6,21	1,83	-	1,70				
VIIIг	9,74			6,21	1,83	-	1,70				
VIIIе	9,74			6,21	1,83	-	1,70				
VIIIд	9,70			6,21	1,87	-	1,62				
IXа	9,68			6,21	1,87	-	1,60				
IXб	9,75			6,21	1,87	-	1,67				
IXв	9,68			6,21	1,87	-	1,60				
IXг	10,51			7,02	1,87	-	1,62				
IXд	9,96			6,48	1,87	-	1,61				
IXе	9,68			6,21	1,87	-	1,60				
Xа	10,15			6,48	1,87	-	1,80				
Xб	10,13			6,48	1,87	-	1,78				
Xв	10,71			7,02	1,87	-	1,82				
Xг	10,16			6,48	1,87	-	1,81				
XIа	10,64			7,02	1,83	-	1,79				
XIб	10,64			7,02	1,83	-	1,79				
XIв	10,66	7,02	1,87	-	1,77						
XIг	10,62	7,02	1,83	-	1,77						
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 89 мм, толщина стенки до											
39-02-006-04	8 мм	VIIIa	9,86	6,21	1,83	-	1,82	0,50			
		VIIIб	9,86	6,21	1,83	-	1,82				
		VIIIв	9,94	6,21	1,83	-	1,90				
		VIIIг	9,94	6,21	1,83	-	1,90				
		VIIIе	9,94	6,21	1,83	-	1,90				
		VIIIд	9,90	6,21	1,87	-	1,82				
		IXа	9,88	6,21	1,87	-	1,80				
		IXб	9,94	6,21	1,87	-	1,86				
		IXв	9,88	6,21	1,87	-	1,80				
		IXг	10,71	7,02	1,87	-	1,82				
		IXд	10,16	6,48	1,87	-	1,81				
		IXе	9,88	6,21	1,87	-	1,80				
		Xа	10,34	6,48	1,87	-	1,99				
		Xб	10,33	6,48	1,87	-	1,98				
		Xв	10,90	7,02	1,87	-	2,01				
Xг	10,35	6,48	1,87	-	2,00						

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	10,84	7,02	1,83	-	1,99	
		XIб	10,84	7,02	1,83	-	1,99	
		XIв	10,86	7,02	1,87	-	1,97	
		XIг	10,82	7,02	1,83	-	1,97	
39-02-006-05	14 мм	VIIIa	11,97	7,82	2,29	-	1,86	0,63
		VIIIб	11,97	7,82	2,29	-	1,86	
		VIIIв	12,05	7,82	2,29	-	1,94	
		VIIIг	12,05	7,82	2,29	-	1,94	
		VIIIe	12,05	7,82	2,29	-	1,94	
		VIIIд	12,02	7,82	2,34	-	1,86	
		IXa	12,00	7,82	2,34	-	1,84	
		IXб	12,06	7,82	2,34	-	1,90	
		IXв	12,00	7,82	2,34	-	1,84	
		IXг	13,04	8,84	2,34	-	1,86	
		IXд	12,34	8,16	2,34	-	1,84	
		IXe	12,00	7,82	2,34	-	1,84	
		Xa	12,52	8,16	2,34	-	2,02	
		Xб	12,51	8,16	2,34	-	2,01	
		Xв	13,23	8,84	2,34	-	2,05	
		Xг	12,53	8,16	2,34	-	2,03	
XIa	13,16	8,84	2,29	-	2,03			
XIб	13,16	8,84	2,29	-	2,03			
XIв	13,19	8,84	2,34	-	2,01			
XIг	13,14	8,84	2,29	-	2,01			
39-02-006-06	24 мм	VIIIa	13,73	9,18	2,67	-	1,88	0,74
		VIIIб	13,73	9,18	2,67	-	1,88	
		VIIIв	13,81	9,18	2,67	-	1,96	
		VIIIг	13,81	9,18	2,67	-	1,96	
		VIIIe	13,81	9,18	2,67	-	1,96	
		VIIIд	13,79	9,18	2,73	-	1,88	
		IXa	13,77	9,18	2,73	-	1,86	
		IXб	13,83	9,18	2,73	-	1,92	
		IXв	13,77	9,18	2,73	-	1,86	
		IXг	15,00	10,38	2,73	-	1,89	
		IXд	14,18	9,58	2,73	-	1,87	
		IXe	13,77	9,18	2,73	-	1,86	
		Xa	14,36	9,58	2,73	-	2,05	
		Xб	14,35	9,58	2,73	-	2,04	
		Xв	15,19	10,38	2,73	-	2,08	
		Xг	14,37	9,58	2,73	-	2,06	
XIa	15,11	10,38	2,67	-	2,06			
XIб	15,11	10,38	2,67	-	2,06			
XIв	15,15	10,38	2,73	-	2,04			
XIг	15,09	10,38	2,67	-	2,04			
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 114 мм, толщина стенки до								
39-02-006-07	8 мм	VIIIa	13,30	8,69	2,59	-	2,02	0,70
		VIIIб	13,30	8,69	2,59	-	2,02	
		VIIIв	13,39	8,69	2,59	-	2,11	
		VIIIг	13,39	8,69	2,59	-	2,11	
		VIIIe	13,39	8,69	2,59	-	2,11	
		VIIIд	13,36	8,69	2,65	-	2,02	
		IXa	13,35	8,69	2,65	-	2,01	
		IXб	13,40	8,69	2,65	-	2,06	
		IXв	13,35	8,69	2,65	-	2,01	
		IXг	14,51	9,82	2,65	-	2,04	
		IXд	13,74	9,07	2,65	-	2,02	
		IXe	13,35	8,69	2,65	-	2,01	
		Xa	13,92	9,07	2,65	-	2,20	
Xб	13,90	9,07	2,65	-	2,18			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XВ	14,69	9,82	2,65	-	2,22	
		XГ	13,92	9,07	2,65	-	2,20	
		XIa	14,62	9,82	2,59	-	2,21	
		XIб	14,62	9,82	2,59	-	2,21	
		XIв	14,66	9,82	2,65	-	2,19	
		XIг	14,60	9,82	2,59	-	2,19	
39-02-006-08	14 мм	VIIIa	14,42	9,56	2,82	-	2,04	0,77
		VIIIб	14,42	9,56	2,82	-	2,04	
		VIIIв	14,51	9,56	2,82	-	2,13	
		VIIIг	14,51	9,56	2,82	-	2,13	
		VIIIе	14,51	9,56	2,82	-	2,13	
		VIIIд	14,49	9,56	2,89	-	2,04	
		IXa	14,48	9,56	2,89	-	2,03	
		IXб	14,53	9,56	2,89	-	2,08	
		IXв	14,48	9,56	2,89	-	2,03	
		IXг	15,75	10,80	2,89	-	2,06	
		IXд	14,90	9,97	2,89	-	2,04	
		IXе	14,48	9,56	2,89	-	2,03	
		Xa	15,08	9,97	2,89	-	2,22	
		Xб	15,06	9,97	2,89	-	2,20	
		Xв	15,93	10,80	2,89	-	2,24	
		Xг	15,08	9,97	2,89	-	2,22	
		XIa	15,85	10,80	2,82	-	2,23	
		XIб	15,85	10,80	2,82	-	2,23	
		XIв	15,90	10,80	2,89	-	2,21	
		XIг	15,83	10,80	2,82	-	2,21	
39-02-006-09	28 мм	VIIIa	15,21	10,18	2,98	-	2,05	0,82
		VIIIб	15,21	10,18	2,98	-	2,05	
		VIIIв	15,30	10,18	2,98	-	2,14	
		VIIIг	15,30	10,18	2,98	-	2,14	
		VIIIе	15,30	10,18	2,98	-	2,14	
		VIIIд	15,27	10,18	3,04	-	2,05	
		IXa	15,26	10,18	3,04	-	2,04	
		IXб	15,31	10,18	3,04	-	2,09	
		IXв	15,26	10,18	3,04	-	2,04	
		IXг	16,61	11,50	3,04	-	2,07	
		IXд	15,71	10,62	3,04	-	2,05	
		IXе	15,26	10,18	3,04	-	2,04	
		Xa	15,89	10,62	3,04	-	2,23	
		Xб	15,87	10,62	3,04	-	2,21	
		Xв	16,79	11,50	3,04	-	2,25	
		Xг	15,89	10,62	3,04	-	2,23	
		XIa	16,72	11,50	2,98	-	2,24	
		XIб	16,72	11,50	2,98	-	2,24	
		XIв	16,76	11,50	3,04	-	2,22	
		XIг	16,70	11,50	2,98	-	2,22	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 194 мм, толщина стенки до								
39-02-006-10	8 мм	VIIIa	16,06	10,42	3,05	-	2,59	0,84
		VIIIб	16,12	10,42	3,05	-	2,65	
		VIIIв	16,20	10,42	3,05	-	2,73	
		VIIIг	16,20	10,42	3,05	-	2,73	
		VIIIе	16,20	10,42	3,05	-	2,73	
		VIIIд	16,19	10,42	3,12	-	2,65	
		IXa	16,17	10,42	3,12	-	2,63	
		IXб	16,20	10,42	3,12	-	2,66	
		IXв	16,17	10,42	3,12	-	2,63	
		IXг	17,57	11,79	3,12	-	2,66	
		IXд	16,64	10,88	3,12	-	2,64	
		IXе	16,17	10,42	3,12	-	2,63	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xa	16,82	10,88	3,12	-	2,82	
		Xб	16,79	10,88	3,12	-	2,79	
		Xв	17,73	11,79	3,12	-	2,82	
		Xг	16,80	10,88	3,12	-	2,80	
		XIa	17,67	11,79	3,05	-	2,83	
		XIб	17,67	11,79	3,05	-	2,83	
		XIв	17,72	11,79	3,12	-	2,81	
		XIг	17,65	11,79	3,05	-	2,81	
39-02-006-11	14 мм	VIIIa	20,12	13,65	3,82	-	2,65	1,10
		VIIIб	20,18	13,65	3,82	-	2,71	
		VIIIв	20,26	13,65	3,82	-	2,79	
		VIIIг	20,26	13,65	3,82	-	2,79	
		VIIIe	20,26	13,65	3,82	-	2,79	
		VIIIд	20,26	13,65	3,90	-	2,71	
		IXa	20,24	13,65	3,90	-	2,69	
		IXб	20,27	13,65	3,90	-	2,72	
		IXв	20,24	13,65	3,90	-	2,69	
		IXг	22,06	15,43	3,90	-	2,73	
		IXд	20,85	14,25	3,90	-	2,70	
		IXe	20,24	13,65	3,90	-	2,69	
		Xa	21,03	14,25	3,90	-	2,88	
		Xб	21,00	14,25	3,90	-	2,85	
		Xв	22,22	15,43	3,90	-	2,89	
		Xг	21,01	14,25	3,90	-	2,86	
XIa	22,15	15,43	3,82	-	2,90			
XIб	22,15	15,43	3,82	-	2,90			
XIв	22,21	15,43	3,90	-	2,88			
XIг	22,13	15,43	3,82	-	2,88			
39-02-006-12	24 мм	VIIIa	30,00	21,10	6,10	-	2,80	1,70
		VIIIб	30,06	21,10	6,10	-	2,86	
		VIIIв	30,14	21,10	6,10	-	2,94	
		VIIIг	30,14	21,10	6,10	-	2,94	
		VIIIe	30,14	21,10	6,10	-	2,94	
		VIIIд	30,20	21,10	6,24	-	2,86	
		IXa	30,18	21,10	6,24	-	2,84	
		IXб	30,21	21,10	6,24	-	2,87	
		IXв	30,18	21,10	6,24	-	2,84	
		IXг	32,99	23,85	6,24	-	2,90	
		IXд	31,12	22,02	6,24	-	2,86	
		IXe	30,18	21,10	6,24	-	2,84	
		Xa	31,30	22,02	6,24	-	3,04	
		Xб	31,27	22,02	6,24	-	3,01	
		Xв	33,15	23,85	6,24	-	3,06	
		Xг	31,28	22,02	6,24	-	3,02	
XIa	33,02	23,85	6,10	-	3,07			
XIб	33,02	23,85	6,10	-	3,07			
XIв	33,14	23,85	6,24	-	3,05			
XIг	33,00	23,85	6,10	-	3,05			
39-02-006-13	45 мм	VIIIa	31,66	22,34	6,49	-	2,83	1,80
		VIIIб	31,72	22,34	6,49	-	2,89	
		VIIIв	31,80	22,34	6,49	-	2,97	
		VIIIг	31,80	22,34	6,49	-	2,97	
		VIIIe	31,80	22,34	6,49	-	2,97	
		VIIIд	31,86	22,34	6,63	-	2,89	
		IXa	31,84	22,34	6,63	-	2,87	
		IXб	31,87	22,34	6,63	-	2,90	
		IXв	31,84	22,34	6,63	-	2,87	
		IXг	34,81	25,25	6,63	-	2,93	
		IXд	32,83	23,31	6,63	-	2,89	
		IXe	31,84	22,34	6,63	-	2,87	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xa	33,01	23,31	6,63	-	3,07	
		Xб	32,98	23,31	6,63	-	3,04	
		Xв	34,97	25,25	6,63	-	3,09	
		Xг	32,99	23,31	6,63	-	3,05	
		XIa	34,84	25,25	6,49	-	3,10	
		XIб	34,84	25,25	6,49	-	3,10	
		XIв	34,96	25,25	6,63	-	3,08	
		XIг	34,82	25,25	6,49	-	3,08	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 299 мм, толщина стенки до								
39-02-006-14	8 мм	VIIIa	24,16	16,13	4,58	-	3,45	1,30
		VIIIб	24,27	16,13	4,58	-	3,56	
		VIIIв	24,35	16,13	4,58	-	3,64	
		VIIIг	24,35	16,13	4,58	-	3,64	
		VIIIе	24,35	16,13	4,58	-	3,64	
		VIIIд	24,37	16,13	4,68	-	3,56	
		IXa	24,35	16,13	4,68	-	3,54	
		IXб	24,34	16,13	4,68	-	3,53	
		IXв	24,35	16,13	4,68	-	3,54	
		IXг	26,50	18,24	4,68	-	3,58	
		IXд	25,08	16,84	4,68	-	3,56	
		IXе	24,35	16,13	4,68	-	3,54	
		Xa	25,25	16,84	4,68	-	3,73	
		Xб	25,22	16,84	4,68	-	3,70	
		Xв	26,63	18,24	4,68	-	3,71	
		Xг	25,21	16,84	4,68	-	3,69	
XIa	26,57	18,24	4,58	-	3,75			
XIб	26,57	18,24	4,58	-	3,75			
XIв	26,65	18,24	4,68	-	3,73			
XIг	26,55	18,24	4,58	-	3,73			
39-02-006-15	14 мм	VIIIa	29,11	19,86	5,72	-	3,53	1,60
		VIIIб	29,22	19,86	5,72	-	3,64	
		VIIIв	29,30	19,86	5,72	-	3,72	
		VIIIг	29,30	19,86	5,72	-	3,72	
		VIIIе	29,30	19,86	5,72	-	3,72	
		VIIIд	29,35	19,86	5,85	-	3,64	
		IXa	29,33	19,86	5,85	-	3,62	
		IXб	29,32	19,86	5,85	-	3,61	
		IXв	29,33	19,86	5,85	-	3,62	
		IXг	31,97	22,45	5,85	-	3,67	
		IXд	30,20	20,72	5,85	-	3,63	
		IXе	29,33	19,86	5,85	-	3,62	
		Xa	30,37	20,72	5,85	-	3,80	
		Xб	30,34	20,72	5,85	-	3,77	
		Xв	32,10	22,45	5,85	-	3,80	
		Xг	30,33	20,72	5,85	-	3,76	
XIa	32,01	22,45	5,72	-	3,84			
XIб	32,01	22,45	5,72	-	3,84			
XIв	32,12	22,45	5,85	-	3,82			
XIг	31,99	22,45	5,72	-	3,82			
39-02-006-16	24 мм	VIIIa	35,32	24,82	6,87	-	3,63	2
		VIIIб	35,43	24,82	6,87	-	3,74	
		VIIIв	35,51	24,82	6,87	-	3,82	
		VIIIг	35,51	24,82	6,87	-	3,82	
		VIIIе	35,51	24,82	6,87	-	3,82	
		VIIIд	35,58	24,82	7,02	-	3,74	
		IXa	35,56	24,82	7,02	-	3,72	
		IXб	35,55	24,82	7,02	-	3,71	
		IXв	35,56	24,82	7,02	-	3,72	
IXг	38,86	28,06	7,02	-	3,78			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	36,66	25,90	7,02	-	3,74	
		IXе	35,56	24,82	7,02	-	3,72	
		Xa	36,83	25,90	7,02	-	3,91	
		Xб	36,80	25,90	7,02	-	3,88	
		Xв	38,99	28,06	7,02	-	3,91	
		Xг	36,79	25,90	7,02	-	3,87	
		XIa	38,88	28,06	6,87	-	3,95	
		XIб	38,88	28,06	6,87	-	3,95	
		XIв	39,01	28,06	7,02	-	3,93	
		XIг	38,86	28,06	6,87	-	3,93	
39-02-006-17	40 мм	VIIIa	37,34	26,06	7,63	-	3,65	2,10
		VIIIб	37,45	26,06	7,63	-	3,76	
		VIIIв	37,53	26,06	7,63	-	3,84	
		VIIIг	37,53	26,06	7,63	-	3,84	
		VIIIе	37,53	26,06	7,63	-	3,84	
		VIIIд	37,62	26,06	7,80	-	3,76	
		IXa	37,60	26,06	7,80	-	3,74	
		IXб	37,59	26,06	7,80	-	3,73	
		IXв	37,60	26,06	7,80	-	3,74	
		IXг	41,07	29,46	7,80	-	3,81	
		IXд	38,76	27,20	7,80	-	3,76	
		IXе	37,60	26,06	7,80	-	3,74	
		Xa	38,93	27,20	7,80	-	3,93	
		Xб	38,90	27,20	7,80	-	3,90	
		Xв	41,20	29,46	7,80	-	3,94	
		Xг	38,89	27,20	7,80	-	3,89	
		XIa	41,07	29,46	7,63	-	3,98	
		XIб	41,07	29,46	7,63	-	3,98	
		XIв	41,22	29,46	7,80	-	3,96	
XIг	41,05	29,46	7,63	-	3,96			
39-02-006-18	60 мм	VIIIa	61,67	44,68	12,97	-	4,02	3,60
		VIIIб	61,78	44,68	12,97	-	4,13	
		VIIIв	61,86	44,68	12,97	-	4,21	
		VIIIг	61,86	44,68	12,97	-	4,21	
		VIIIе	61,86	44,68	12,97	-	4,21	
		VIIIд	62,07	44,68	13,26	-	4,13	
		IXa	62,05	44,68	13,26	-	4,11	
		IXб	62,04	44,68	13,26	-	4,10	
		IXв	62,05	44,68	13,26	-	4,11	
		IXг	68,00	50,51	13,26	-	4,23	
		IXд	64,03	46,62	13,26	-	4,15	
		IXе	62,05	44,68	13,26	-	4,11	
		Xa	64,20	46,62	13,26	-	4,32	
		Xб	64,17	46,62	13,26	-	4,29	
		Xв	68,13	50,51	13,26	-	4,36	
		Xг	64,16	46,62	13,26	-	4,28	
		XIa	67,88	50,51	12,97	-	4,40	
		XIб	67,88	50,51	12,97	-	4,40	
		XIв	68,15	50,51	13,26	-	4,38	
XIг	67,86	50,51	12,97	-	4,38			
39-02-006-19	80 мм	VIIIa	84,35	62,05	17,93	-	4,37	5
		VIIIб	84,46	62,05	17,93	-	4,48	
		VIIIв	84,54	62,05	17,93	-	4,56	
		VIIIг	84,54	62,05	17,93	-	4,56	
		VIIIе	84,54	62,05	17,93	-	4,56	
		VIIIд	84,86	62,05	18,33	-	4,48	
		IXa	84,84	62,05	18,33	-	4,46	
		IXб	84,83	62,05	18,33	-	4,45	
		IXв	84,84	62,05	18,33	-	4,46	
		IXг	93,10	70,15	18,33	-	4,62	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	87,60	64,75	18,33	-	4,52	
		IXе	84,84	62,05	18,33	-	4,46	
		Xа	87,77	64,75	18,33	-	4,69	
		Xб	87,74	64,75	18,33	-	4,66	
		Xв	93,23	70,15	18,33	-	4,75	
		Xг	87,73	64,75	18,33	-	4,65	
		XIа	92,87	70,15	17,93	-	4,79	
		XIб	92,87	70,15	17,93	-	4,79	
		XIв	93,25	70,15	18,33	-	4,77	
		XIг	92,85	70,15	17,93	-	4,77	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-02-006-20	8 мм	VIIIа	31,31	21,10	6,10	-	4,11	1,70
		VIIIб	31,48	21,10	6,10	-	4,28	
		VIIIв	31,56	21,10	6,10	-	4,36	
		VIIIг	31,56	21,10	6,10	-	4,36	
		VIIIе	31,56	21,10	6,10	-	4,36	
		VIIIд	31,62	21,10	6,24	-	4,28	
		IXа	31,61	21,10	6,24	-	4,27	
		IXб	31,55	21,10	6,24	-	4,21	
		IXв	31,60	21,10	6,24	-	4,26	
		IXг	34,42	23,85	6,24	-	4,33	
		IXд	32,55	22,02	6,24	-	4,29	
		IXе	31,61	21,10	6,24	-	4,27	
		Xа	32,70	22,02	6,24	-	4,44	
		Xб	32,67	22,02	6,24	-	4,41	
		Xв	34,51	23,85	6,24	-	4,42	
		Xг	32,64	22,02	6,24	-	4,38	
		XIа	34,44	23,85	6,10	-	4,49	
		XIб	34,44	23,85	6,10	-	4,49	
		XIв	34,56	23,85	6,24	-	4,47	
		XIг	34,42	23,85	6,10	-	4,47	
39-02-006-21	14 мм	VIIIа	37,90	26,06	7,63	-	4,21	2,10
		VIIIб	38,07	26,06	7,63	-	4,38	
		VIIIв	38,15	26,06	7,63	-	4,46	
		VIIIг	38,15	26,06	7,63	-	4,46	
		VIIIе	38,15	26,06	7,63	-	4,46	
		VIIIд	38,24	26,06	7,80	-	4,38	
		IXа	38,23	26,06	7,80	-	4,37	
		IXб	38,17	26,06	7,80	-	4,31	
		IXв	38,22	26,06	7,80	-	4,36	
		IXг	41,70	29,46	7,80	-	4,44	
		IXд	39,39	27,20	7,80	-	4,39	
		IXе	38,23	26,06	7,80	-	4,37	
		Xа	39,54	27,20	7,80	-	4,54	
		Xб	39,51	27,20	7,80	-	4,51	
		Xв	41,79	29,46	7,80	-	4,53	
		Xг	39,48	27,20	7,80	-	4,48	
		XIа	41,69	29,46	7,63	-	4,60	
		XIб	41,69	29,46	7,63	-	4,60	
		XIв	41,84	29,46	7,80	-	4,58	
		XIг	41,67	29,46	7,63	-	4,58	
39-02-006-22	24 мм	VIIIа	42,84	29,78	8,77	-	4,29	2,40
		VIIIб	43,01	29,78	8,77	-	4,46	
		VIIIв	43,09	29,78	8,77	-	4,54	
		VIIIг	43,09	29,78	8,77	-	4,54	
		VIIIе	43,09	29,78	8,77	-	4,54	
		VIIIд	43,21	29,78	8,97	-	4,46	
		IXа	43,20	29,78	8,97	-	4,45	
		IXб	43,14	29,78	8,97	-	4,39	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	43,19	29,78	8,97	-	4,44	
		IXг	47,16	33,67	8,97	-	4,52	
		IXд	44,52	31,08	8,97	-	4,47	
		IXе	43,20	29,78	8,97	-	4,45	
		Xа	44,67	31,08	8,97	-	4,62	
		Xб	44,64	31,08	8,97	-	4,59	
		Xв	47,25	33,67	8,97	-	4,61	
		Xг	44,61	31,08	8,97	-	4,56	
		XIа	47,12	33,67	8,77	-	4,68	
		XIб	47,12	33,67	8,77	-	4,68	
		XIв	47,30	33,67	8,97	-	4,66	
		XIг	47,10	33,67	8,77	-	4,66	
39-02-006-23	40 мм	VIIIа	49,43	34,75	10,30	-	4,38	2,80
		VIIIб	49,60	34,75	10,30	-	4,55	
		VIIIв	49,68	34,75	10,30	-	4,63	
		VIIIг	49,68	34,75	10,30	-	4,63	
		VIIIе	49,68	34,75	10,30	-	4,63	
		VIIIд	49,83	34,75	10,53	-	4,55	
		IXа	49,82	34,75	10,53	-	4,54	
		IXб	49,76	34,75	10,53	-	4,48	
		IXв	49,81	34,75	10,53	-	4,53	
		IXг	54,45	39,28	10,53	-	4,64	
		IXд	51,37	36,26	10,53	-	4,58	
		IXе	49,82	34,75	10,53	-	4,54	
		Xа	51,52	36,26	10,53	-	4,73	
		Xб	51,49	36,26	10,53	-	4,70	
		Xв	54,54	39,28	10,53	-	4,73	
		Xг	51,46	36,26	10,53	-	4,67	
		XIа	54,38	39,28	10,30	-	4,80	
		XIб	54,38	39,28	10,30	-	4,80	
XIв	54,59	39,28	10,53	-	4,78			
XIг	54,36	39,28	10,30	-	4,78			
39-02-006-24	60 мм	VIIIа	75,40	54,60	16,02	-	4,78	4,40
		VIIIб	75,57	54,60	16,02	-	4,95	
		VIIIв	75,65	54,60	16,02	-	5,03	
		VIIIг	75,65	54,60	16,02	-	5,03	
		VIIIе	75,65	54,60	16,02	-	5,03	
		VIIIд	75,93	54,60	16,38	-	4,95	
		IXа	75,92	54,60	16,38	-	4,94	
		IXб	75,86	54,60	16,38	-	4,88	
		IXв	75,91	54,60	16,38	-	4,93	
		IXг	83,19	61,73	16,38	-	5,08	
		IXд	78,35	56,98	16,38	-	4,99	
		IXе	75,92	54,60	16,38	-	4,94	
		Xа	78,50	56,98	16,38	-	5,14	
		Xб	78,47	56,98	16,38	-	5,11	
		Xв	83,28	61,73	16,38	-	5,17	
		Xг	78,44	56,98	16,38	-	5,08	
		XIа	82,99	61,73	16,02	-	5,24	
		XIб	82,99	61,73	16,02	-	5,24	
XIв	83,33	61,73	16,38	-	5,22			
XIг	82,97	61,73	16,02	-	5,22			
39-02-006-25	80 мм	VIIIа	106,32	78,18	22,89	-	5,25	6,30
		VIIIб	106,49	78,18	22,89	-	5,42	
		VIIIв	106,57	78,18	22,89	-	5,50	
		VIIIг	106,57	78,18	22,89	-	5,50	
		VIIIе	106,57	78,18	22,89	-	5,50	
		VIIIд	107,00	78,18	23,40	-	5,42	
		IXа	106,99	78,18	23,40	-	5,41	
		IXб	106,93	78,18	23,40	-	5,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	106,98	78,18	23,40	-	5,40	
		IXг	117,41	88,39	23,40	-	5,62	
		IXд	110,47	81,59	23,40	-	5,48	
		IXе	106,99	78,18	23,40	-	5,41	
		Xа	110,62	81,59	23,40	-	5,63	
		Xб	110,59	81,59	23,40	-	5,60	
		Xв	117,50	88,39	23,40	-	5,71	
		Xг	110,56	81,59	23,40	-	5,57	
		XIа	117,06	88,39	22,89	-	5,78	
		XIб	117,06	88,39	22,89	-	5,78	
		XIв	117,55	88,39	23,40	-	5,76	
		XIг	117,04	88,39	22,89	-	5,76	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 465 мм, толщина стенки до								
39-02-006-26	8 мм	VIIIа	38,49	26,06	7,63	-	4,80	2,10
		VIIIб	38,70	26,06	7,63	-	5,01	
		VIIIв	38,78	26,06	7,63	-	5,09	
		VIIIг	38,78	26,06	7,63	-	5,09	
		VIIIе	38,78	26,06	7,63	-	5,09	
		VIIIд	38,87	26,06	7,80	-	5,01	
		IXа	38,86	26,06	7,80	-	5,00	
		IXб	38,78	26,06	7,80	-	4,92	
		IXв	38,86	26,06	7,80	-	5,00	
		IXг	42,33	29,46	7,80	-	5,07	
		IXд	40,02	27,20	7,80	-	5,02	
		IXе	38,86	26,06	7,80	-	5,00	
		Xа	40,17	27,20	7,80	-	5,17	
		Xб	40,14	27,20	7,80	-	5,14	
		Xв	42,40	29,46	7,80	-	5,14	
		Xг	40,09	27,20	7,80	-	5,09	
		XIа	42,33	29,46	7,63	-	5,24	
		XIб	42,32	29,46	7,63	-	5,23	
		XIв	42,47	29,46	7,80	-	5,21	
		XIг	42,30	29,46	7,63	-	5,21	
39-02-006-27	14 мм	VIIIа	46,74	32,27	9,54	-	4,93	2,60
		VIIIб	46,95	32,27	9,54	-	5,14	
		VIIIв	47,03	32,27	9,54	-	5,22	
		VIIIг	47,03	32,27	9,54	-	5,22	
		VIIIе	47,03	32,27	9,54	-	5,22	
		VIIIд	47,16	32,27	9,75	-	5,14	
		IXа	47,15	32,27	9,75	-	5,13	
		IXб	47,07	32,27	9,75	-	5,05	
		IXв	47,15	32,27	9,75	-	5,13	
		IXг	51,44	36,48	9,75	-	5,21	
		IXд	48,57	33,67	9,75	-	5,15	
		IXе	47,15	32,27	9,75	-	5,13	
		Xа	48,72	33,67	9,75	-	5,30	
		Xб	48,69	33,67	9,75	-	5,27	
		Xв	51,51	36,48	9,75	-	5,28	
		Xг	48,64	33,67	9,75	-	5,22	
		XIа	51,40	36,48	9,54	-	5,38	
		XIб	51,39	36,48	9,54	-	5,37	
		XIв	51,58	36,48	9,75	-	5,35	
		XIг	51,37	36,48	9,54	-	5,35	
39-02-006-28	24 мм	VIIIа	54,58	38,47	11,06	-	5,05	3,10
		VIIIб	54,79	38,47	11,06	-	5,26	
		VIIIв	54,87	38,47	11,06	-	5,34	
		VIIIг	54,87	38,47	11,06	-	5,34	
		VIIIе	54,87	38,47	11,06	-	5,34	
		VIIIд	55,04	38,47	11,31	-	5,26	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	55,03	38,47	11,31	-	5,25	
		IXб	54,95	38,47	11,31	-	5,17	
		IXв	55,03	38,47	11,31	-	5,25	
		IXг	60,15	43,49	11,31	-	5,35	
		IXд	56,74	40,15	11,31	-	5,28	
		IXе	55,03	38,47	11,31	-	5,25	
		Xа	56,89	40,15	11,31	-	5,43	
		Xб	56,86	40,15	11,31	-	5,40	
		Xв	60,22	43,49	11,31	-	5,42	
		Xг	56,81	40,15	11,31	-	5,35	
		XIа	60,07	43,49	11,06	-	5,52	
		XIб	60,06	43,49	11,06	-	5,51	
		XIв	60,29	43,49	11,31	-	5,49	
		XIг	60,04	43,49	11,06	-	5,49	
39-02-006-29	40 мм	VIIIа	59,52	42,19	12,21	-	5,12	3,40
		VIIIб	59,73	42,19	12,21	-	5,33	
		VIIIв	59,81	42,19	12,21	-	5,41	
		VIIIг	59,81	42,19	12,21	-	5,41	
		VIIIе	59,81	42,19	12,21	-	5,41	
		VIIIд	60,00	42,19	12,48	-	5,33	
		IXа	59,99	42,19	12,48	-	5,32	
		IXб	59,91	42,19	12,48	-	5,24	
		IXв	59,99	42,19	12,48	-	5,32	
		IXг	65,61	47,70	12,48	-	5,43	
		IXд	61,87	44,03	12,48	-	5,36	
		IXе	59,99	42,19	12,48	-	5,32	
		Xа	62,02	44,03	12,48	-	5,51	
		Xб	61,99	44,03	12,48	-	5,48	
		Xв	65,68	47,70	12,48	-	5,50	
		Xг	61,94	44,03	12,48	-	5,43	
		XIа	65,51	47,70	12,21	-	5,60	
		XIб	65,50	47,70	12,21	-	5,59	
XIв	65,75	47,70	12,48	-	5,57			
XIг	65,48	47,70	12,21	-	5,57			
39-02-006-30	60 мм	VIIIа	95,39	69,50	20,22	-	5,67	5,60
		VIIIб	95,60	69,50	20,22	-	5,88	
		VIIIв	95,68	69,50	20,22	-	5,96	
		VIIIг	95,68	69,50	20,22	-	5,96	
		VIIIе	95,68	69,50	20,22	-	5,96	
		VIIIд	96,05	69,50	20,67	-	5,88	
		IXа	96,04	69,50	20,67	-	5,87	
		IXб	95,96	69,50	20,67	-	5,79	
		IXв	96,04	69,50	20,67	-	5,87	
		IXг	105,29	78,57	20,67	-	6,05	
		IXд	99,12	72,52	20,67	-	5,93	
		IXе	96,04	69,50	20,67	-	5,87	
		Xа	99,27	72,52	20,67	-	6,08	
		Xб	99,24	72,52	20,67	-	6,05	
		Xв	105,36	78,57	20,67	-	6,12	
		Xг	99,19	72,52	20,67	-	6,00	
		XIа	105,01	78,57	20,22	-	6,22	
		XIб	105,00	78,57	20,22	-	6,21	
XIв	105,43	78,57	20,67	-	6,19			
XIг	104,98	78,57	20,22	-	6,19			
39-02-006-31	90 мм	VIIIа	126,31	93,08	27,09	-	6,14	7,50
		VIIIб	126,52	93,08	27,09	-	6,35	
		VIIIв	126,60	93,08	27,09	-	6,43	
		VIIIг	126,60	93,08	27,09	-	6,43	
		VIIIе	126,60	93,08	27,09	-	6,43	
		VIIIд	127,12	93,08	27,69	-	6,35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	127,11	93,08	27,69	-	6,34	
		IXб	127,03	93,08	27,69	-	6,26	
		IXв	127,11	93,08	27,69	-	6,34	
		IXг	139,50	105,23	27,69	-	6,58	
		IXд	131,24	97,13	27,69	-	6,42	
		IXе	127,11	93,08	27,69	-	6,34	
		Xа	131,39	97,13	27,69	-	6,57	
		Xб	131,36	97,13	27,69	-	6,54	
		Xв	139,57	105,23	27,69	-	6,65	
		Xг	131,31	97,13	27,69	-	6,49	
		XIа	139,07	105,23	27,09	-	6,75	
		XIб	139,06	105,23	27,09	-	6,74	
		XIв	139,64	105,23	27,69	-	6,72	
		XIг	139,04	105,23	27,09	-	6,72	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 550 мм, толщина стенки до								
39-02-006-32	8 мм	VIIIа	45,68	31,03	9,16	-	5,49	2,50
		VIIIб	45,94	31,03	9,16	-	5,75	
		VIIIв	46,02	31,03	9,16	-	5,83	
		VIIIг	46,02	31,03	9,16	-	5,83	
		VIIIе	46,02	31,03	9,16	-	5,83	
		VIIIд	46,14	31,03	9,36	-	5,75	
		IXа	46,13	31,03	9,36	-	5,74	
		IXб	46,02	31,03	9,36	-	5,63	
		IXв	46,12	31,03	9,36	-	5,73	
		IXг	50,26	35,08	9,36	-	5,82	
		IXд	47,51	32,38	9,36	-	5,77	
		IXе	46,13	31,03	9,36	-	5,74	
		Xа	47,64	32,38	9,36	-	5,90	
		Xб	47,62	32,38	9,36	-	5,88	
		Xв	50,30	35,08	9,36	-	5,86	
		Xг	47,55	32,38	9,36	-	5,81	
		XIа	50,23	35,08	9,16	-	5,99	
		XIб	50,22	35,08	9,16	-	5,98	
		XIв	50,40	35,08	9,36	-	5,96	
		XIг	50,20	35,08	9,16	-	5,96	
39-02-006-33	14 мм	VIIIа	56,82	39,71	11,45	-	5,66	3,20
		VIIIб	57,08	39,71	11,45	-	5,92	
		VIIIв	57,16	39,71	11,45	-	6,00	
		VIIIг	57,16	39,71	11,45	-	6,00	
		VIIIе	57,16	39,71	11,45	-	6,00	
		VIIIд	57,33	39,71	11,70	-	5,92	
		IXа	57,32	39,71	11,70	-	5,91	
		IXб	57,21	39,71	11,70	-	5,80	
		IXв	57,31	39,71	11,70	-	5,90	
		IXг	62,62	44,90	11,70	-	6,02	
		IXд	59,09	41,44	11,70	-	5,95	
		IXе	57,32	39,71	11,70	-	5,91	
		Xа	59,22	41,44	11,70	-	6,08	
		Xб	59,20	41,44	11,70	-	6,06	
		Xв	62,66	44,90	11,70	-	6,06	
		Xг	59,13	41,44	11,70	-	5,99	
		XIа	62,54	44,90	11,45	-	6,19	
		XIб	62,53	44,90	11,45	-	6,18	
		XIв	62,76	44,90	11,70	-	6,16	
		XIг	62,51	44,90	11,45	-	6,16	
39-02-006-34	24 мм	VIIIа	61,77	43,44	12,59	-	5,74	3,50
		VIIIб	62,03	43,44	12,59	-	6,00	
		VIIIв	62,11	43,44	12,59	-	6,08	
		VIIIг	62,11	43,44	12,59	-	6,08	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	62,11	43,44	12,59	-	6,08	
		VIIIд	62,31	43,44	12,87	-	6,00	
		IXa	62,30	43,44	12,87	-	5,99	
		IXб	62,19	43,44	12,87	-	5,88	
		IXв	62,29	43,44	12,87	-	5,98	
		IXг	68,08	49,11	12,87	-	6,10	
		IXд	64,23	45,33	12,87	-	6,03	
		IXе	62,30	43,44	12,87	-	5,99	
		Xa	64,36	45,33	12,87	-	6,16	
		Xб	64,34	45,33	12,87	-	6,14	
		Xв	68,12	49,11	12,87	-	6,14	
		Xг	64,27	45,33	12,87	-	6,07	
		XIa	67,97	49,11	12,59	-	6,27	
		XIб	67,96	49,11	12,59	-	6,26	
		XIв	68,22	49,11	12,87	-	6,24	
		XIг	67,94	49,11	12,59	-	6,24	
39-02-006-35	40 мм	VIIIa	70,00	49,64	14,50	-	5,86	4
		VIIIб	70,26	49,64	14,50	-	6,12	
		VIIIв	70,34	49,64	14,50	-	6,20	
		VIIIг	70,34	49,64	14,50	-	6,20	
		VIIIe	70,34	49,64	14,50	-	6,20	
		VIIIд	70,58	49,64	14,82	-	6,12	
		IXa	70,57	49,64	14,82	-	6,11	
		IXб	70,46	49,64	14,82	-	6,00	
		IXв	70,56	49,64	14,82	-	6,10	
		IXг	77,18	56,12	14,82	-	6,24	
		IXд	72,78	51,80	14,82	-	6,16	
		IXе	70,57	49,64	14,82	-	6,11	
		Xa	72,91	51,80	14,82	-	6,29	
		Xб	72,89	51,80	14,82	-	6,27	
		Xв	77,22	56,12	14,82	-	6,28	
		Xг	72,82	51,80	14,82	-	6,20	
XIa	77,03	56,12	14,50	-	6,41			
XIб	77,02	56,12	14,50	-	6,40			
XIв	77,32	56,12	14,82	-	6,38			
XIг	77,00	56,12	14,50	-	6,38			
39-02-006-36	60 мм	VIIIa	110,80	80,67	23,65	-	6,48	6,50
		VIIIб	111,06	80,67	23,65	-	6,74	
		VIIIв	111,14	80,67	23,65	-	6,82	
		VIIIг	111,14	80,67	23,65	-	6,82	
		VIIIe	111,14	80,67	23,65	-	6,82	
		VIIIд	111,59	80,67	24,18	-	6,74	
		IXa	111,58	80,67	24,18	-	6,73	
		IXб	111,47	80,67	24,18	-	6,62	
		IXв	111,57	80,67	24,18	-	6,72	
		IXг	122,32	91,20	24,18	-	6,94	
		IXд	115,16	84,18	24,18	-	6,80	
		IXе	111,58	80,67	24,18	-	6,73	
		Xa	115,29	84,18	24,18	-	6,93	
		Xб	115,27	84,18	24,18	-	6,91	
		Xв	122,36	91,20	24,18	-	6,98	
		Xг	115,20	84,18	24,18	-	6,84	
XIa	121,96	91,20	23,65	-	7,11			
XIб	121,95	91,20	23,65	-	7,10			
XIв	122,46	91,20	24,18	-	7,08			
XIг	121,93	91,20	23,65	-	7,08			
39-02-006-37	90 мм	VIIIa	145,01	106,73	31,28	-	7,00	8,60
		VIIIб	145,27	106,73	31,28	-	7,26	
		VIIIв	145,35	106,73	31,28	-	7,34	
		VIIIг	145,35	106,73	31,28	-	7,34	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	145,35	106,73	31,28	-	7,34	
		VIIIд	145,97	106,73	31,98	-	7,26	
		IXa	145,96	106,73	31,98	-	7,25	
		IXб	145,85	106,73	31,98	-	7,14	
		IXв	145,95	106,73	31,98	-	7,24	
		IXг	160,17	120,66	31,98	-	7,53	
		IXд	150,70	111,37	31,98	-	7,35	
		IXе	145,96	106,73	31,98	-	7,25	
		Xa	150,83	111,37	31,98	-	7,48	
		Xб	150,81	111,37	31,98	-	7,46	
		Xв	160,21	120,66	31,98	-	7,57	
		Xг	150,74	111,37	31,98	-	7,39	
		XIa	159,64	120,66	31,28	-	7,70	
		XIб	159,63	120,66	31,28	-	7,69	
		XIв	160,31	120,66	31,98	-	7,67	
		XIг	159,61	120,66	31,28	-	7,67	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до								
39-02-006-38	8 мм	VIIIa	56,32	38,47	11,06	-	6,79	3,10
		VIIIб	56,68	38,47	11,06	-	7,15	
		VIIIв	56,76	38,47	11,06	-	7,23	
		VIIIг	56,76	38,47	11,06	-	7,23	
		VIIIe	56,76	38,47	11,06	-	7,23	
		VIIIд	56,93	38,47	11,31	-	7,15	
		IXa	56,93	38,47	11,31	-	7,15	
		IXб	56,75	38,47	11,31	-	6,97	
		IXв	56,92	38,47	11,31	-	7,14	
		IXг	62,05	43,49	11,31	-	7,25	
		IXд	58,64	40,15	11,31	-	7,18	
		IXе	56,93	38,47	11,31	-	7,15	
		Xa	58,75	40,15	11,31	-	7,29	
		Xб	58,73	40,15	11,31	-	7,27	
		Xв	62,02	43,49	11,31	-	7,22	
		Xг	58,61	40,15	11,31	-	7,15	
		XIa	61,97	43,49	11,06	-	7,42	
		XIб	61,96	43,49	11,06	-	7,41	
		XIв	62,18	43,49	11,31	-	7,38	
		XIг	61,93	43,49	11,06	-	7,38	
39-02-006-39	14 мм	VIIIa	67,85	47,16	13,73	-	6,96	3,80
		VIIIб	68,21	47,16	13,73	-	7,32	
		VIIIв	68,29	47,16	13,73	-	7,40	
		VIIIг	68,29	47,16	13,73	-	7,40	
		VIIIe	68,29	47,16	13,73	-	7,40	
		VIIIд	68,52	47,16	14,04	-	7,32	
		IXa	68,52	47,16	14,04	-	7,32	
		IXб	68,34	47,16	14,04	-	7,14	
		IXв	68,51	47,16	14,04	-	7,31	
		IXг	74,80	53,31	14,04	-	7,45	
		IXд	70,61	49,21	14,04	-	7,36	
		IXе	68,52	47,16	14,04	-	7,32	
		Xa	70,72	49,21	14,04	-	7,47	
		Xб	70,70	49,21	14,04	-	7,45	
		Xв	74,77	53,31	14,04	-	7,42	
		Xг	70,58	49,21	14,04	-	7,33	
		XIa	74,66	53,31	13,73	-	7,62	
		XIб	74,65	53,31	13,73	-	7,61	
		XIв	74,93	53,31	14,04	-	7,58	
		XIг	74,62	53,31	13,73	-	7,58	
39-02-006-40	24 мм	VIIIa	72,80	50,88	14,88	-	7,04	4,10
		VIIIб	73,16	50,88	14,88	-	7,40	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	73,24	50,88	14,88	-	7,48	
		VIIIг	73,24	50,88	14,88	-	7,48	
		VIIIе	73,24	50,88	14,88	-	7,48	
		VIIIд	73,49	50,88	15,21	-	7,40	
		IXа	73,49	50,88	15,21	-	7,40	
		IXб	73,31	50,88	15,21	-	7,22	
		IXв	73,48	50,88	15,21	-	7,39	
		IXг	80,26	57,52	15,21	-	7,53	
		IXд	75,75	53,10	15,21	-	7,44	
		IXе	73,49	50,88	15,21	-	7,40	
		Xа	75,86	53,10	15,21	-	7,55	
		Xб	75,84	53,10	15,21	-	7,53	
		Xв	80,23	57,52	15,21	-	7,50	
		Xг	75,72	53,10	15,21	-	7,41	
		XIа	80,10	57,52	14,88	-	7,70	
		XIб	80,09	57,52	14,88	-	7,69	
		XIв	80,39	57,52	15,21	-	7,66	
XIг	80,06	57,52	14,88	-	7,66			
39-02-006-41	40 мм	VIIIа	86,86	62,05	17,55	-	7,26	5
		VIIIб	87,22	62,05	17,55	-	7,62	
		VIIIв	87,30	62,05	17,55	-	7,70	
		VIIIг	87,30	62,05	17,55	-	7,70	
		VIIIе	87,30	62,05	17,55	-	7,70	
		VIIIд	87,61	62,05	17,94	-	7,62	
		IXа	87,61	62,05	17,94	-	7,62	
		IXб	87,43	62,05	17,94	-	7,44	
		IXв	87,60	62,05	17,94	-	7,61	
		IXг	95,87	70,15	17,94	-	7,78	
		IXд	90,37	64,75	17,94	-	7,68	
		IXе	87,61	62,05	17,94	-	7,62	
		Xа	90,48	64,75	17,94	-	7,79	
		Xб	90,46	64,75	17,94	-	7,77	
		Xв	95,84	70,15	17,94	-	7,75	
		Xг	90,34	64,75	17,94	-	7,65	
		XIа	95,65	70,15	17,55	-	7,95	
XIб	95,64	70,15	17,55	-	7,94			
XIв	96,00	70,15	17,94	-	7,91			
XIг	95,61	70,15	17,55	-	7,91			
39-02-006-42	60 мм	VIIIа	135,90	99,28	28,61	-	8,01	8
		VIIIб	136,26	99,28	28,61	-	8,37	
		VIIIв	136,34	99,28	28,61	-	8,45	
		VIIIг	136,34	99,28	28,61	-	8,45	
		VIIIе	136,34	99,28	28,61	-	8,45	
		VIIIд	136,90	99,28	29,25	-	8,37	
		IXа	136,90	99,28	29,25	-	8,37	
		IXб	136,72	99,28	29,25	-	8,19	
		IXв	136,89	99,28	29,25	-	8,36	
		IXг	150,11	112,24	29,25	-	8,62	
		IXд	141,30	103,60	29,25	-	8,45	
		IXе	136,90	99,28	29,25	-	8,37	
		Xа	141,41	103,60	29,25	-	8,56	
		Xб	141,39	103,60	29,25	-	8,54	
		Xв	150,08	112,24	29,25	-	8,59	
		Xг	141,27	103,60	29,25	-	8,42	
		XIа	149,64	112,24	28,61	-	8,79	
XIб	149,63	112,24	28,61	-	8,78			
XIв	150,24	112,24	29,25	-	8,75			
XIг	149,60	112,24	28,61	-	8,75			
39-02-006-43	90 мм	VIIIа	177,09	130,31	38,15	-	8,63	10,50
		VIIIб	177,45	130,31	38,15	-	8,99	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	177,53	130,31	38,15	-	9,07	
		VIIIг	177,53	130,31	38,15	-	9,07	
		VIIIе	177,53	130,31	38,15	-	9,07	
		VIIIд	178,30	130,31	39,00	-	8,99	
		IXа	178,30	130,31	39,00	-	8,99	
		IXб	178,12	130,31	39,00	-	8,81	
		IXв	178,29	130,31	39,00	-	8,98	
		IXг	195,65	147,32	39,00	-	9,33	
		IXд	184,08	135,98	39,00	-	9,10	
		IXе	178,30	130,31	39,00	-	8,99	
		Xа	184,19	135,98	39,00	-	9,21	
		Xб	184,17	135,98	39,00	-	9,19	
		Xв	195,62	147,32	39,00	-	9,30	
		Xг	184,05	135,98	39,00	-	9,07	
		XIа	194,97	147,32	38,15	-	9,50	
		XIб	194,96	147,32	38,15	-	9,49	
		XIв	195,78	147,32	39,00	-	9,46	
		XIг	194,93	147,32	38,15	-	9,46	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 920 мм, толщина стенки до								
39-02-006-44	14 мм	VIIIа	80,74	55,85	16,40	-	8,49	4,50
		VIIIб	81,22	55,85	16,40	-	8,97	
		VIIIв	81,30	55,85	16,40	-	9,05	
		VIIIг	81,30	55,85	16,40	-	9,05	
		VIIIе	81,30	55,85	16,40	-	9,05	
		VIIIд	81,59	55,85	16,77	-	8,97	
		IXа	81,58	55,85	16,77	-	8,96	
		IXб	81,33	55,85	16,77	-	8,71	
		IXв	81,57	55,85	16,77	-	8,95	
		IXг	89,01	63,14	16,77	-	9,10	
		IXд	84,06	58,28	16,77	-	9,01	
		IXе	81,58	55,85	16,77	-	8,96	
		Xа	84,16	58,28	16,77	-	9,11	
		Xб	84,13	58,28	16,77	-	9,08	
		Xв	88,92	63,14	16,77	-	9,01	
		Xг	83,97	58,28	16,77	-	8,92	
		XIа	88,81	63,14	16,40	-	9,27	
		XIб	88,80	63,14	16,40	-	9,26	
		XIв	89,15	63,14	16,77	-	9,24	
		XIг	88,78	63,14	16,40	-	9,24	
39-02-006-45	24 мм	VIIIа	88,59	62,05	17,93	-	8,61	5
		VIIIб	89,07	62,05	17,93	-	9,09	
		VIIIв	89,15	62,05	17,93	-	9,17	
		VIIIг	89,15	62,05	17,93	-	9,17	
		VIIIе	89,15	62,05	17,93	-	9,17	
		VIIIд	89,47	62,05	18,33	-	9,09	
		IXа	89,46	62,05	18,33	-	9,08	
		IXб	89,21	62,05	18,33	-	8,83	
		IXв	89,45	62,05	18,33	-	9,07	
		IXг	97,72	70,15	18,33	-	9,24	
		IXд	92,22	64,75	18,33	-	9,14	
		IXе	89,46	62,05	18,33	-	9,08	
		Xа	92,32	64,75	18,33	-	9,24	
		Xб	92,29	64,75	18,33	-	9,21	
		Xв	97,63	70,15	18,33	-	9,15	
		Xг	92,13	64,75	18,33	-	9,05	
		XIа	97,49	70,15	17,93	-	9,41	
		XIб	97,48	70,15	17,93	-	9,40	
		XIв	97,86	70,15	18,33	-	9,38	
		XIг	97,46	70,15	17,93	-	9,38	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-006-46	40 мм	VIIIa	104,30	74,46	20,98	-	8,86	6
		VIIIб	104,78	74,46	20,98	-	9,34	
		VIIIв	104,86	74,46	20,98	-	9,42	
		VIIIг	104,86	74,46	20,98	-	9,42	
		VIIIе	104,86	74,46	20,98	-	9,42	
		VIIIд	105,25	74,46	21,45	-	9,34	
		IXa	105,24	74,46	21,45	-	9,33	
		IXб	104,99	74,46	21,45	-	9,08	
		IXв	105,23	74,46	21,45	-	9,32	
		IXг	115,15	84,18	21,45	-	9,52	
		IXд	108,54	77,70	21,45	-	9,39	
		IXе	105,24	74,46	21,45	-	9,33	
		Xa	108,64	77,70	21,45	-	9,49	
		Xб	108,61	77,70	21,45	-	9,46	
		Xв	115,06	84,18	21,45	-	9,43	
		Xг	108,45	77,70	21,45	-	9,30	
		XIa	114,85	84,18	20,98	-	9,69	
		XIб	114,84	84,18	20,98	-	9,68	
XIв	115,29	84,18	21,45	-	9,66			
XIг	114,82	84,18	20,98	-	9,66			
39-02-006-47	60 мм	VIIIa	160,30	116,65	33,95	-	9,70	9,40
		VIIIб	160,78	116,65	33,95	-	10,18	
		VIIIв	160,86	116,65	33,95	-	10,26	
		VIIIг	160,86	116,65	33,95	-	10,26	
		VIIIе	160,86	116,65	33,95	-	10,26	
		VIIIд	161,54	116,65	34,71	-	10,18	
		IXa	161,53	116,65	34,71	-	10,17	
		IXб	161,28	116,65	34,71	-	9,92	
		IXв	161,52	116,65	34,71	-	10,16	
		IXг	177,07	131,88	34,71	-	10,48	
		IXд	166,71	121,73	34,71	-	10,27	
		IXе	161,53	116,65	34,71	-	10,17	
		Xa	166,81	121,73	34,71	-	10,37	
		Xб	166,78	121,73	34,71	-	10,34	
		Xв	176,98	131,88	34,71	-	10,39	
		Xг	166,62	121,73	34,71	-	10,18	
		XIa	176,48	131,88	33,95	-	10,65	
		XIб	176,47	131,88	33,95	-	10,64	
XIв	177,21	131,88	34,71	-	10,62			
XIг	176,45	131,88	33,95	-	10,62			
39-02-006-48	90 мм	VIIIa	212,65	156,37	45,78	-	10,50	12,60
		VIIIб	213,13	156,37	45,78	-	10,98	
		VIIIв	213,21	156,37	45,78	-	11,06	
		VIIIг	213,21	156,37	45,78	-	11,06	
		VIIIе	213,21	156,37	45,78	-	11,06	
		VIIIд	214,15	156,37	46,80	-	10,98	
		IXa	214,14	156,37	46,80	-	10,97	
		IXб	213,89	156,37	46,80	-	10,72	
		IXв	214,13	156,37	46,80	-	10,96	
		IXг	234,96	176,78	46,80	-	11,38	
		IXд	221,07	163,17	46,80	-	11,10	
		IXе	214,14	156,37	46,80	-	10,97	
		Xa	221,17	163,17	46,80	-	11,20	
		Xб	221,14	163,17	46,80	-	11,17	
		Xв	234,87	176,78	46,80	-	11,29	
		Xг	220,98	163,17	46,80	-	11,01	
		XIa	234,11	176,78	45,78	-	11,55	
		XIб	234,10	176,78	45,78	-	11,54	
XIв	235,10	176,78	46,80	-	11,52			
XIг	234,08	176,78	45,78	-	11,52			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 1220 мм, толщина стенки до								
39-02-006-49	14 мм	VIIIa	102,20	70,74	20,60	-	10,86	5,70
		VIIIб	102,86	70,74	20,60	-	11,52	
		VIIIв	102,94	70,74	20,60	-	11,60	
		VIIIг	102,94	70,74	20,60	-	11,60	
		VIIIе	102,94	70,74	20,60	-	11,60	
		VIIIд	103,32	70,74	21,06	-	11,52	
		IXa	103,32	70,74	21,06	-	11,52	
		IXб	102,95	70,74	21,06	-	11,15	
		IXв	103,31	70,74	21,06	-	11,51	
		IXг	112,74	79,97	21,06	-	11,71	
		IXд	106,47	73,82	21,06	-	11,59	
		IXе	103,32	70,74	21,06	-	11,52	
		Xa	106,53	73,82	21,06	-	11,65	
		Xб	106,49	73,82	21,06	-	11,61	
		Xв	112,54	79,97	21,06	-	11,51	
		Xг	106,27	73,82	21,06	-	11,39	
		XIa	112,45	79,97	20,60	-	11,88	
		XIб	112,43	79,97	20,60	-	11,86	
		XIв	112,87	79,97	21,06	-	11,84	
XIг	112,41	79,97	20,60	-	11,84			
39-02-006-50	24 мм	VIIIa	110,44	76,94	22,51	-	10,99	6,20
		VIIIб	111,10	76,94	22,51	-	11,65	
		VIIIв	111,18	76,94	22,51	-	11,73	
		VIIIг	111,18	76,94	22,51	-	11,73	
		VIIIе	111,18	76,94	22,51	-	11,73	
		VIIIд	111,60	76,94	23,01	-	11,65	
		IXa	111,60	76,94	23,01	-	11,65	
		IXб	111,23	76,94	23,01	-	11,28	
		IXв	111,59	76,94	23,01	-	11,64	
		IXг	121,85	86,99	23,01	-	11,85	
		IXд	115,02	80,29	23,01	-	11,72	
		IXе	111,60	76,94	23,01	-	11,65	
		Xa	115,08	80,29	23,01	-	11,78	
		Xб	115,04	80,29	23,01	-	11,74	
		Xв	121,65	86,99	23,01	-	11,65	
		Xг	114,82	80,29	23,01	-	11,52	
		XIa	121,52	86,99	22,51	-	12,02	
		XIб	121,50	86,99	22,51	-	12,00	
		XIв	121,98	86,99	23,01	-	11,98	
XIг	121,48	86,99	22,51	-	11,98			
39-02-006-51	40 мм	VIIIa	128,17	90,59	26,32	-	11,26	7,30
		VIIIб	128,83	90,59	26,32	-	11,92	
		VIIIв	128,91	90,59	26,32	-	12,00	
		VIIIг	128,91	90,59	26,32	-	12,00	
		VIIIе	128,91	90,59	26,32	-	12,00	
		VIIIд	129,42	90,59	26,91	-	11,92	
		IXa	129,42	90,59	26,91	-	11,92	
		IXб	129,05	90,59	26,91	-	11,55	
		IXв	129,41	90,59	26,91	-	11,91	
		IXг	141,49	102,42	26,91	-	12,16	
		IXд	133,45	94,54	26,91	-	12,00	
		IXе	129,42	90,59	26,91	-	11,92	
		Xa	133,51	94,54	26,91	-	12,06	
		Xб	133,47	94,54	26,91	-	12,02	
		Xв	141,29	102,42	26,91	-	11,96	
		Xг	133,25	94,54	26,91	-	11,80	
		XIa	141,07	102,42	26,32	-	12,33	
		XIб	141,05	102,42	26,32	-	12,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	141,62	102,42	26,91	-	12,29	
		XIг	141,03	102,42	26,32	-	12,29	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 1520 мм, толщина стенки до								
39-02-006-52	14 мм	VIIIa	120,77	83,15	24,42	-	13,20	6,70
		VIIIб	121,60	83,15	24,42	-	14,03	
		VIIIв	121,68	83,15	24,42	-	14,11	
		VIIIг	121,68	83,15	24,42	-	14,11	
		VIIIе	121,68	83,15	24,42	-	14,11	
		VIIIд	122,14	83,15	24,96	-	14,03	
		IXa	122,14	83,15	24,96	-	14,03	
		IXб	121,66	83,15	24,96	-	13,55	
		IXв	122,13	83,15	24,96	-	14,02	
		IXг	133,21	94,00	24,96	-	14,25	
		IXд	125,84	86,77	24,96	-	14,11	
		IXе	122,14	83,15	24,96	-	14,03	
		Xa	125,88	86,77	24,96	-	14,15	
		Xб	125,83	86,77	24,96	-	14,10	
		Xв	132,91	94,00	24,96	-	13,95	
		Xг	125,54	86,77	24,96	-	13,81	
		XIa	132,85	94,00	24,42	-	14,43	
		XIб	132,83	94,00	24,42	-	14,41	
		XIв	133,34	94,00	24,96	-	14,38	
		XIг	132,80	94,00	24,42	-	14,38	
39-02-006-53	20 мм	VIIIa	133,57	93,08	27,09	-	13,40	7,50
		VIIIб	134,40	93,08	27,09	-	14,23	
		VIIIв	134,48	93,08	27,09	-	14,31	
		VIIIг	134,48	93,08	27,09	-	14,31	
		VIIIе	134,48	93,08	27,09	-	14,31	
		VIIIд	135,00	93,08	27,69	-	14,23	
		IXa	135,00	93,08	27,69	-	14,23	
		IXб	134,52	93,08	27,69	-	13,75	
		IXв	134,99	93,08	27,69	-	14,22	
		IXг	147,39	105,23	27,69	-	14,47	
		IXд	139,13	97,13	27,69	-	14,31	
		IXе	135,00	93,08	27,69	-	14,23	
		Xa	139,17	97,13	27,69	-	14,35	
		Xб	139,12	97,13	27,69	-	14,30	
		Xв	147,09	105,23	27,69	-	14,17	
		Xг	138,83	97,13	27,69	-	14,01	
		XIa	146,97	105,23	27,09	-	14,65	
		XIб	146,95	105,23	27,09	-	14,63	
		XIв	147,52	105,23	27,69	-	14,60	
		XIг	146,92	105,23	27,09	-	14,60	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 1820 мм, толщина стенки до								
39-02-006-54	14 мм	VIIIa	142,51	99,28	27,85	-	15,38	8
		VIIIб	143,47	99,28	27,85	-	16,34	
		VIIIв	143,55	99,28	27,85	-	16,42	
		VIIIг	143,55	99,28	27,85	-	16,42	
		VIIIе	143,55	99,28	27,85	-	16,42	
		VIIIд	144,09	99,28	28,47	-	16,34	
		IXa	144,10	99,28	28,47	-	16,35	
		IXб	143,54	99,28	28,47	-	15,79	
		IXв	144,08	99,28	28,47	-	16,33	
		IXг	157,31	112,24	28,47	-	16,60	
		IXд	148,50	103,60	28,47	-	16,43	
		IXе	144,10	99,28	28,47	-	16,35	
		Xa	148,51	103,60	28,47	-	16,44	
		Xб	148,46	103,60	28,47	-	16,39	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XВ	156,93	112,24	28,47	-	16,22	
		XГ	148,12	103,60	28,47	-	16,05	
		XIa	156,87	112,24	27,85	-	16,78	
		XIб	156,85	112,24	27,85	-	16,76	
		XIв	157,43	112,24	28,47	-	16,72	
		XIг	156,81	112,24	27,85	-	16,72	
39-02-006-55	20 мм	VIIIa	159,36	111,69	32,05	-	15,62	9
		VIIIб	160,32	111,69	32,05	-	16,58	
		VIIIв	160,40	111,69	32,05	-	16,66	
		VIIIг	160,40	111,69	32,05	-	16,66	
		VIIIe	160,40	111,69	32,05	-	16,66	
		VIIIд	161,03	111,69	32,76	-	16,58	
		IXa	161,04	111,69	32,76	-	16,59	
		IXб	160,48	111,69	32,76	-	16,03	
		IXв	161,02	111,69	32,76	-	16,57	
		IXг	175,92	126,27	32,76	-	16,89	
		IXд	166,00	116,55	32,76	-	16,69	
		IXe	161,04	111,69	32,76	-	16,59	
		Xa	166,01	116,55	32,76	-	16,70	
		Xб	165,96	116,55	32,76	-	16,65	
		Xв	175,54	126,27	32,76	-	16,51	
		Xг	165,62	116,55	32,76	-	16,31	
		XIa	175,39	126,27	32,05	-	17,07	
		XIб	175,37	126,27	32,05	-	17,05	
		XIв	176,04	126,27	32,76	-	17,01	
		XIг	175,33	126,27	32,05	-	17,01	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода 2220 мм, толщина стенки до								
39-02-006-56	14 мм	VIIIa	164,60	114,17	33,19	-	17,24	9,20
		VIIIб	165,73	114,17	33,19	-	18,37	
		VIIIв	165,81	114,17	33,19	-	18,45	
		VIIIг	165,81	114,17	33,19	-	18,45	
		VIIIe	165,81	114,17	33,19	-	18,45	
		VIIIд	166,47	114,17	33,93	-	18,37	
		IXa	166,48	114,17	33,93	-	18,38	
		IXб	165,81	114,17	33,93	-	17,71	
		IXв	166,47	114,17	33,93	-	18,37	
		IXг	181,69	129,08	33,93	-	18,68	
		IXд	171,55	119,14	33,93	-	18,48	
		IXe	166,48	114,17	33,93	-	18,38	
		Xa	171,53	119,14	33,93	-	18,46	
		Xб	171,48	119,14	33,93	-	18,41	
		Xв	181,22	129,08	33,93	-	18,21	
		Xг	171,08	119,14	33,93	-	18,01	
		XIa	181,13	129,08	33,19	-	18,86	
		XIб	181,10	129,08	33,19	-	18,83	
		XIв	181,81	129,08	33,93	-	18,80	
		XIг	181,07	129,08	33,19	-	18,80	
39-02-006-57	20 мм	VIIIa	181,08	126,58	37,01	-	17,49	10,20
		VIIIб	182,21	126,58	37,01	-	18,62	
		VIIIв	182,29	126,58	37,01	-	18,70	
		VIIIг	182,29	126,58	37,01	-	18,70	
		VIIIe	182,29	126,58	37,01	-	18,70	
		VIIIд	183,03	126,58	37,83	-	18,62	
		IXa	183,04	126,58	37,83	-	18,63	
		IXб	182,37	126,58	37,83	-	17,96	
		IXв	183,03	126,58	37,83	-	18,62	
		IXг	199,90	143,11	37,83	-	18,96	
		IXд	188,66	132,09	37,83	-	18,74	
		IXe	183,04	126,58	37,83	-	18,63	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xa	188,64	132,09	37,83	-	18,72	
		Xб	188,59	132,09	37,83	-	18,67	
		Xв	199,43	143,11	37,83	-	18,49	
		Xг	188,19	132,09	37,83	-	18,27	
		XIa	199,26	143,11	37,01	-	19,14	
		XIб	199,23	143,11	37,01	-	19,11	
		XIв	200,02	143,11	37,83	-	19,08	
		XIг	199,20	143,11	37,01	-	19,08	

Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла до

39-02-007-01	14 мм	VIIIa	25,94	17,37	4,96	-	3,61	1,40
		VIIIб	26,06	17,37	4,96	-	3,73	
		VIIIв	26,14	17,37	4,96	-	3,81	
		VIIIг	26,14	17,37	4,96	-	3,81	
		VIIIе	26,14	17,37	4,96	-	3,81	
		VIIIд	26,17	17,37	5,07	-	3,73	
		IXa	26,16	17,37	5,07	-	3,72	
		IXб	26,13	17,37	5,07	-	3,69	
		IXв	26,16	17,37	5,07	-	3,72	
		IXг	28,47	19,64	5,07	-	3,76	
		IXд	26,93	18,13	5,07	-	3,73	
		IXе	26,16	17,37	5,07	-	3,72	
		Xa	27,09	18,13	5,07	-	3,89	
		Xб	27,07	18,13	5,07	-	3,87	
		Xв	28,58	19,64	5,07	-	3,87	
		Xг	27,04	18,13	5,07	-	3,84	
		XIa	28,53	19,64	4,96	-	3,93	
XIб	28,52	19,64	4,96	-	3,92			
XIв	28,61	19,64	5,07	-	3,90			
XIг	28,50	19,64	4,96	-	3,90			
39-02-007-02	24 мм	VIIIa	29,24	19,86	5,72	-	3,66	1,60
		VIIIб	29,36	19,86	5,72	-	3,78	
		VIIIв	29,44	19,86	5,72	-	3,86	
		VIIIг	29,44	19,86	5,72	-	3,86	
		VIIIе	29,44	19,86	5,72	-	3,86	
		VIIIд	29,49	19,86	5,85	-	3,78	
		IXa	29,48	19,86	5,85	-	3,77	
		IXб	29,45	19,86	5,85	-	3,74	
		IXв	29,48	19,86	5,85	-	3,77	
		IXг	32,12	22,45	5,85	-	3,82	
		IXд	30,35	20,72	5,85	-	3,78	
		IXе	29,48	19,86	5,85	-	3,77	
		Xa	30,51	20,72	5,85	-	3,94	
		Xб	30,49	20,72	5,85	-	3,92	
		Xв	32,23	22,45	5,85	-	3,93	
		Xг	30,46	20,72	5,85	-	3,89	
		XIa	32,16	22,45	5,72	-	3,99	
XIб	32,15	22,45	5,72	-	3,98			
XIв	32,26	22,45	5,85	-	3,96			
XIг	32,13	22,45	5,72	-	3,96			
39-02-007-03	40 мм	VIIIa	34,18	23,58	6,87	-	3,73	1,90
		VIIIб	34,30	23,58	6,87	-	3,85	
		VIIIв	34,38	23,58	6,87	-	3,93	
		VIIIг	34,38	23,58	6,87	-	3,93	
		VIIIе	34,38	23,58	6,87	-	3,93	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	34,45	23,58	7,02	-	3,85	
		IXа	34,44	23,58	7,02	-	3,84	
		IXб	34,41	23,58	7,02	-	3,81	
		IXв	34,44	23,58	7,02	-	3,84	
		IXг	37,58	26,66	7,02	-	3,90	
		IXд	35,49	24,61	7,02	-	3,86	
		IXе	34,44	23,58	7,02	-	3,84	
		Xа	35,65	24,61	7,02	-	4,02	
		Xб	35,63	24,61	7,02	-	4,00	
		Xв	37,69	26,66	7,02	-	4,01	
		Xг	35,60	24,61	7,02	-	3,97	
		XIа	37,60	26,66	6,87	-	4,07	
		XIб	37,59	26,66	6,87	-	4,06	
		XIв	37,72	26,66	7,02	-	4,04	
		XIг	37,57	26,66	6,87	-	4,04	
39-02-007-04	60 мм	VIIIа	39,12	27,30	8,01	-	3,81	2,20
		VIIIб	39,24	27,30	8,01	-	3,93	
		VIIIв	39,32	27,30	8,01	-	4,01	
		VIIIг	39,32	27,30	8,01	-	4,01	
		VIIIе	39,32	27,30	8,01	-	4,01	
		VIIIд	39,42	27,30	8,19	-	3,93	
		IXа	39,41	27,30	8,19	-	3,92	
		IXб	39,38	27,30	8,19	-	3,89	
		IXв	39,41	27,30	8,19	-	3,92	
		IXг	43,05	30,87	8,19	-	3,99	
		IXд	40,62	28,49	8,19	-	3,94	
		IXе	39,41	27,30	8,19	-	3,92	
		Xа	40,78	28,49	8,19	-	4,10	
		Xб	40,76	28,49	8,19	-	4,08	
		Xв	43,16	30,87	8,19	-	4,10	
		Xг	40,73	28,49	8,19	-	4,05	
		XIа	43,04	30,87	8,01	-	4,16	
		XIб	43,03	30,87	8,01	-	4,15	
		XIв	43,19	30,87	8,19	-	4,13	
		XIг	43,01	30,87	8,01	-	4,13	

Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до

39-02-008-01	10 мм	VIIIа	22,65	14,89	4,20	-	3,56	1,20
		VIIIб	22,77	14,89	4,20	-	3,68	
		VIIIв	22,85	14,89	4,20	-	3,76	
		VIIIг	22,85	14,89	4,20	-	3,76	
		VIIIе	22,85	14,89	4,20	-	3,76	
		VIIIд	22,86	14,89	4,29	-	3,68	
		IXа	22,85	14,89	4,29	-	3,67	
		IXб	22,82	14,89	4,29	-	3,64	
		IXв	22,85	14,89	4,29	-	3,67	
		IXг	24,84	16,84	4,29	-	3,71	
		IXд	23,51	15,54	4,29	-	3,68	
		IXе	22,85	14,89	4,29	-	3,67	
		Xа	23,67	15,54	4,29	-	3,84	
		Xб	23,65	15,54	4,29	-	3,82	
		Xв	24,95	16,84	4,29	-	3,82	
Xг	23,62	15,54	4,29	-	3,79			
XIа	24,92	16,84	4,20	-	3,88			
XIб	24,91	16,84	4,20	-	3,87			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-008-02	20 мм	XIв	24,98	16,84	4,29	-	3,85	1,30
		XIг	24,89	16,84	4,20	-	3,85	
		VIIIa	24,29	16,13	4,58	-	3,58	
		VIIIб	24,41	16,13	4,58	-	3,70	
		VIIIв	24,49	16,13	4,58	-	3,78	
		VIIIг	24,49	16,13	4,58	-	3,78	
		VIIIе	24,49	16,13	4,58	-	3,78	
		VIIIд	24,51	16,13	4,68	-	3,70	
		IXa	24,50	16,13	4,68	-	3,69	
		IXб	24,47	16,13	4,68	-	3,66	
		IXв	24,50	16,13	4,68	-	3,69	
		IXг	26,65	18,24	4,68	-	3,73	
		IXд	25,23	16,84	4,68	-	3,71	
		IXе	24,50	16,13	4,68	-	3,69	
		Xa	25,39	16,84	4,68	-	3,87	
		Xб	25,37	16,84	4,68	-	3,85	
		Xв	26,76	18,24	4,68	-	3,84	
		Xг	25,34	16,84	4,68	-	3,82	
		XIa	26,72	18,24	4,58	-	3,90	
		XIб	26,71	18,24	4,58	-	3,89	
XIв	26,79	18,24	4,68	-	3,87			
XIг	26,69	18,24	4,58	-	3,87			
39-02-008-03	40 мм	VIIIa	27,59	18,62	5,34	-	3,63	1,50
		VIIIб	27,71	18,62	5,34	-	3,75	
		VIIIв	27,79	18,62	5,34	-	3,83	
		VIIIг	27,79	18,62	5,34	-	3,83	
		VIIIе	27,79	18,62	5,34	-	3,83	
		VIIIд	27,83	18,62	5,46	-	3,75	
		IXa	27,82	18,62	5,46	-	3,74	
		IXб	27,79	18,62	5,46	-	3,71	
		IXв	27,82	18,62	5,46	-	3,74	
		IXг	30,30	21,05	5,46	-	3,79	
		IXд	28,65	19,43	5,46	-	3,76	
		IXе	27,82	18,62	5,46	-	3,74	
		Xa	28,81	19,43	5,46	-	3,92	
		Xб	28,79	19,43	5,46	-	3,90	
		Xв	30,41	21,05	5,46	-	3,90	
		Xг	28,76	19,43	5,46	-	3,87	
		XIa	30,35	21,05	5,34	-	3,96	
		XIб	30,34	21,05	5,34	-	3,95	
		XIв	30,44	21,05	5,46	-	3,93	
		XIг	30,32	21,05	5,34	-	3,93	
39-02-008-04	60 мм	VIIIa	30,88	21,10	6,10	-	3,68	1,70
		VIIIб	31,00	21,10	6,10	-	3,80	
		VIIIв	31,08	21,10	6,10	-	3,88	
		VIIIг	31,08	21,10	6,10	-	3,88	
		VIIIе	31,08	21,10	6,10	-	3,88	
		VIIIд	31,14	21,10	6,24	-	3,80	
		IXa	31,13	21,10	6,24	-	3,79	
		IXб	31,10	21,10	6,24	-	3,76	
		IXв	31,13	21,10	6,24	-	3,79	
		IXг	33,94	23,85	6,24	-	3,85	
		IXд	32,07	22,02	6,24	-	3,81	
		IXе	31,13	21,10	6,24	-	3,79	
		Xa	32,23	22,02	6,24	-	3,97	
		Xб	32,21	22,02	6,24	-	3,95	
		Xв	34,05	23,85	6,24	-	3,96	
		Xг	32,18	22,02	6,24	-	3,92	
		XIa	33,97	23,85	6,10	-	4,02	
XIб	33,96	23,85	6,10	-	4,01			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	34,08	23,85	6,24	-	3,99	
		XIг	33,94	23,85	6,10	-	3,99	
Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения потолочное, толщина металла до								
39-02-008-05	10 мм	VIIIa	40,76	28,54	8,39	-	3,83	2,30
		VIIIб	40,88	28,54	8,39	-	3,95	
		VIIIв	40,96	28,54	8,39	-	4,03	
		VIIIг	40,96	28,54	8,39	-	4,03	
		VIIIе	40,96	28,54	8,39	-	4,03	
		VIIIд	41,07	28,54	8,58	-	3,95	
		IXa	41,06	28,54	8,58	-	3,94	
		IXб	41,03	28,54	8,58	-	3,91	
		IXв	41,06	28,54	8,58	-	3,94	
		IXг	44,87	32,27	8,58	-	4,02	
		IXд	42,34	29,79	8,58	-	3,97	
		IXе	41,06	28,54	8,58	-	3,94	
		Xa	42,50	29,79	8,58	-	4,13	
		Xб	42,48	29,79	8,58	-	4,11	
		Xв	44,98	32,27	8,58	-	4,13	
		Xг	42,45	29,79	8,58	-	4,08	
		XIa	44,85	32,27	8,39	-	4,19	
		XIб	44,84	32,27	8,39	-	4,18	
		XIв	45,01	32,27	8,58	-	4,16	
XIг	44,82	32,27	8,39	-	4,16			
39-02-008-06	20 мм	VIIIa	44,07	31,03	9,16	-	3,88	2,50
		VIIIб	44,19	31,03	9,16	-	4,00	
		VIIIв	44,27	31,03	9,16	-	4,08	
		VIIIг	44,27	31,03	9,16	-	4,08	
		VIIIе	44,27	31,03	9,16	-	4,08	
		VIIIд	44,39	31,03	9,36	-	4,00	
		IXa	44,38	31,03	9,36	-	3,99	
		IXб	44,35	31,03	9,36	-	3,96	
		IXв	44,38	31,03	9,36	-	3,99	
		IXг	48,51	35,08	9,36	-	4,07	
		IXд	45,76	32,38	9,36	-	4,02	
		IXе	44,38	31,03	9,36	-	3,99	
		Xa	45,92	32,38	9,36	-	4,18	
		Xб	45,90	32,38	9,36	-	4,16	
		Xв	48,62	35,08	9,36	-	4,18	
		Xг	45,87	32,38	9,36	-	4,13	
		XIa	48,48	35,08	9,16	-	4,24	
		XIб	48,47	35,08	9,16	-	4,23	
		XIв	48,65	35,08	9,36	-	4,21	
XIг	48,45	35,08	9,16	-	4,21			
39-02-008-07	40 мм	VIIIa	55,21	39,71	11,45	-	4,05	3,20
		VIIIб	55,33	39,71	11,45	-	4,17	
		VIIIв	55,41	39,71	11,45	-	4,25	
		VIIIг	55,41	39,71	11,45	-	4,25	
		VIIIе	55,41	39,71	11,45	-	4,25	
		VIIIд	55,58	39,71	11,70	-	4,17	
		IXa	55,57	39,71	11,70	-	4,16	
		IXб	55,54	39,71	11,70	-	4,13	
		IXв	55,57	39,71	11,70	-	4,16	
		IXг	60,87	44,90	11,70	-	4,27	
		IXд	57,34	41,44	11,70	-	4,20	
		IXе	55,57	39,71	11,70	-	4,16	
		Xa	57,50	41,44	11,70	-	4,36	
		Xб	57,48	41,44	11,70	-	4,34	
		Xв	60,98	44,90	11,70	-	4,38	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XГ	57,45	41,44	11,70	-	4,31	
		XIa	60,79	44,90	11,45	-	4,44	
		XIб	60,78	44,90	11,45	-	4,43	
		XIв	61,01	44,90	11,70	-	4,41	
		XIГ	60,76	44,90	11,45	-	4,41	
39-02-008-08	60 мм	VIIIa	60,16	43,44	12,59	-	4,13	3,50
		VIIIб	60,28	43,44	12,59	-	4,25	
		VIIIв	60,36	43,44	12,59	-	4,33	
		VIIIГ	60,36	43,44	12,59	-	4,33	
		VIIIе	60,36	43,44	12,59	-	4,33	
		VIIIд	60,56	43,44	12,87	-	4,25	
		IXa	60,55	43,44	12,87	-	4,24	
		IXб	60,52	43,44	12,87	-	4,21	
		IXв	60,55	43,44	12,87	-	4,24	
		IXГ	66,33	49,11	12,87	-	4,35	
		IXд	62,48	45,33	12,87	-	4,28	
		IXе	60,55	43,44	12,87	-	4,24	
		Xa	62,64	45,33	12,87	-	4,44	
		Xб	62,62	45,33	12,87	-	4,42	
		Xв	66,44	49,11	12,87	-	4,46	
		XГ	62,59	45,33	12,87	-	4,39	
		XIa	66,22	49,11	12,59	-	4,52	
XIб	66,21	49,11	12,59	-	4,51			
XIв	66,47	49,11	12,87	-	4,49			
XIГ	66,19	49,11	12,59	-	4,49			

Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное

Измеритель: 1 стык

39-02-009-01	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 194 мм, толщина стенки до 45 мм	VIIIa	32,27	17,37	4,96	-	9,94	1,40
		VIIIб	31,76	17,37	4,96	-	9,43	
		VIIIв	32,55	17,37	4,96	-	10,22	
		VIIIГ	32,55	17,37	4,96	-	10,22	
		VIIIе	32,55	17,37	4,96	-	10,22	
		VIIIд	31,87	17,37	5,07	-	9,43	
		IXa	32,04	17,37	5,07	-	9,60	
		IXб	32,41	17,37	5,07	-	9,97	
		IXв	32,04	17,37	5,07	-	9,60	
		IXГ	34,35	19,64	5,07	-	9,64	
		IXд	32,81	18,13	5,07	-	9,61	
		IXе	32,04	17,37	5,07	-	9,60	
		Xa	33,99	18,13	5,07	-	10,79	
		Xб	33,97	18,13	5,07	-	10,77	
		Xв	36,35	19,64	5,07	-	11,64	
		XГ	34,81	18,13	5,07	-	11,61	
		XIa	34,93	19,64	4,96	-	10,33	
XIб	34,92	19,64	4,96	-	10,32			
XIв	35,01	19,64	5,07	-	10,30			
XIГ	34,90	19,64	4,96	-	10,30			
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 299 мм, толщина стенки до								
39-02-009-02	40 мм	VIIIa	38,59	18,62	5,34	-	14,63	1,50
		VIIIб	37,84	18,62	5,34	-	13,88	
		VIIIв	39,00	18,62	5,34	-	15,04	
		VIIIГ	39,00	18,62	5,34	-	15,04	
		VIIIе	39,00	18,62	5,34	-	15,04	
		VIIIд	37,96	18,62	5,46	-	13,88	
		IXa	38,22	18,62	5,46	-	14,14	
		IXб	38,75	18,62	5,46	-	14,67	
		IXв	38,22	18,62	5,46	-	14,14	
		IXГ	40,70	21,05	5,46	-	14,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	39,05	19,43	5,46	-	14,16	
		IXе	38,22	18,62	5,46	-	14,14	
		Xа	40,77	19,43	5,46	-	15,88	
		Xб	40,75	19,43	5,46	-	15,86	
		Xв	43,67	21,05	5,46	-	17,16	
		Xг	42,02	19,43	5,46	-	17,13	
		XIа	41,56	21,05	5,34	-	15,17	
		XIб	41,55	21,05	5,34	-	15,16	
		XIв	41,65	21,05	5,46	-	15,14	
		XIг	41,53	21,05	5,34	-	15,14	
39-02-009-03	60 мм	VIIIа	48,47	26,06	7,63	-	14,78	2,10
		VIIIб	47,72	26,06	7,63	-	14,03	
		VIIIв	48,88	26,06	7,63	-	15,19	
		VIIIг	48,88	26,06	7,63	-	15,19	
		VIIIе	48,88	26,06	7,63	-	15,19	
		VIIIд	47,89	26,06	7,80	-	14,03	
		IXа	48,15	26,06	7,80	-	14,29	
		IXб	48,68	26,06	7,80	-	14,82	
		IXв	48,15	26,06	7,80	-	14,29	
		IXг	51,62	29,46	7,80	-	14,36	
		IXд	49,31	27,20	7,80	-	14,31	
		IXе	48,15	26,06	7,80	-	14,29	
		Xа	51,03	27,20	7,80	-	16,03	
		Xб	51,01	27,20	7,80	-	16,01	
		Xв	54,59	29,46	7,80	-	17,33	
		Xг	52,28	27,20	7,80	-	17,28	
		XIа	52,43	29,46	7,63	-	15,34	
		XIб	52,42	29,46	7,63	-	15,33	
		XIв	52,57	29,46	7,80	-	15,31	
		XIг	52,40	29,46	7,63	-	15,31	
39-02-009-04	80 мм	VIIIа	62,91	37,23	10,68	-	15,00	3
		VIIIб	62,16	37,23	10,68	-	14,25	
		VIIIв	63,32	37,23	10,68	-	15,41	
		VIIIг	63,32	37,23	10,68	-	15,41	
		VIIIе	63,32	37,23	10,68	-	15,41	
		VIIIд	62,40	37,23	10,92	-	14,25	
		IXа	62,66	37,23	10,92	-	14,51	
		IXб	63,19	37,23	10,92	-	15,04	
		IXв	62,66	37,23	10,92	-	14,51	
		IXг	67,62	42,09	10,92	-	14,61	
		IXд	64,32	38,85	10,92	-	14,55	
		IXе	62,66	37,23	10,92	-	14,51	
		Xа	66,04	38,85	10,92	-	16,27	
		Xб	66,02	38,85	10,92	-	16,25	
		Xв	70,59	42,09	10,92	-	17,58	
		Xг	67,29	38,85	10,92	-	17,52	
		XIа	68,36	42,09	10,68	-	15,59	
		XIб	68,35	42,09	10,68	-	15,58	
		XIв	68,57	42,09	10,92	-	15,56	
		XIг	68,33	42,09	10,68	-	15,56	
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-02-009-05	40 мм	VIIIа	46,37	21,10	6,10	-	19,17	1,70
		VIIIб	45,37	21,10	6,10	-	18,17	
		VIIIв	46,92	21,10	6,10	-	19,72	
		VIIIг	46,92	21,10	6,10	-	19,72	
		VIIIе	46,92	21,10	6,10	-	19,72	
		VIIIд	45,51	21,10	6,24	-	18,17	
		IXа	45,88	21,10	6,24	-	18,54	
		IXб	46,56	21,10	6,24	-	19,22	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	45,87	21,10	6,24	-	18,53	
		IXг	48,69	23,85	6,24	-	18,60	
		IXд	46,82	22,02	6,24	-	18,56	
		IXе	45,88	21,10	6,24	-	18,54	
		Xа	49,07	22,02	6,24	-	20,81	
		Xб	49,05	22,02	6,24	-	20,79	
		Xв	52,63	23,85	6,24	-	22,54	
		Xг	50,76	22,02	6,24	-	22,50	
		XIа	49,80	23,85	6,10	-	19,85	
		XIб	49,80	23,85	6,10	-	19,85	
		XIв	49,92	23,85	6,24	-	19,83	
		XIг	49,78	23,85	6,10	-	19,83	
39-02-009-06	60 мм	VIIIа	59,56	31,03	9,16	-	19,37	2,50
		VIIIб	58,56	31,03	9,16	-	18,37	
		VIIIв	60,11	31,03	9,16	-	19,92	
		VIIIг	60,11	31,03	9,16	-	19,92	
		VIIIе	60,11	31,03	9,16	-	19,92	
		VIIIд	58,76	31,03	9,36	-	18,37	
		IXа	59,13	31,03	9,36	-	18,74	
		IXб	59,81	31,03	9,36	-	19,42	
		IXв	59,12	31,03	9,36	-	18,73	
		IXг	63,26	35,08	9,36	-	18,82	
		IXд	60,51	32,38	9,36	-	18,77	
		IXе	59,13	31,03	9,36	-	18,74	
		Xа	62,76	32,38	9,36	-	21,02	
		Xб	62,74	32,38	9,36	-	21,00	
		Xв	67,20	35,08	9,36	-	22,76	
		Xг	64,45	32,38	9,36	-	22,71	
XIа	64,31	35,08	9,16	-	20,07			
XIб	64,31	35,08	9,16	-	20,07			
XIв	64,49	35,08	9,36	-	20,05			
XIг	64,29	35,08	9,16	-	20,05			
39-02-009-07	80 мм	VIIIа	80,58	47,16	13,73	-	19,69	3,80
		VIIIб	79,58	47,16	13,73	-	18,69	
		VIIIв	81,13	47,16	13,73	-	20,24	
		VIIIг	81,13	47,16	13,73	-	20,24	
		VIIIе	81,13	47,16	13,73	-	20,24	
		VIIIд	79,89	47,16	14,04	-	18,69	
		IXа	80,26	47,16	14,04	-	19,06	
		IXб	80,94	47,16	14,04	-	19,74	
		IXв	80,25	47,16	14,04	-	19,05	
		IXг	86,54	53,31	14,04	-	19,19	
		IXд	82,35	49,21	14,04	-	19,10	
		IXе	80,26	47,16	14,04	-	19,06	
		Xа	84,60	49,21	14,04	-	21,35	
		Xб	84,58	49,21	14,04	-	21,33	
		Xв	90,48	53,31	14,04	-	23,13	
		Xг	86,29	49,21	14,04	-	23,04	
XIа	87,48	53,31	13,73	-	20,44			
XIб	87,48	53,31	13,73	-	20,44			
XIв	87,77	53,31	14,04	-	20,42			
XIг	87,46	53,31	13,73	-	20,42			
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 465 мм, толщина стенки до								
39-02-009-08	40 мм	VIIIа	54,80	24,82	6,87	-	23,11	2
		VIIIб	53,60	24,82	6,87	-	21,91	
		VIIIв	55,47	24,82	6,87	-	23,78	
		VIIIг	55,47	24,82	6,87	-	23,78	
		VIIIе	55,47	24,82	6,87	-	23,78	
		VIIIд	53,75	24,82	7,02	-	21,91	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXa	54,20	24,82	7,02	-	22,36	
		IXб	55,01	24,82	7,02	-	23,17	
		IXв	54,19	24,82	7,02	-	22,35	
		IXг	57,50	28,06	7,02	-	22,42	
		IXд	55,30	25,90	7,02	-	22,38	
		IXе	54,20	24,82	7,02	-	22,36	
		Xa	58,00	25,90	7,02	-	25,08	
		Xб	57,97	25,90	7,02	-	25,05	
		Xв	62,25	28,06	7,02	-	27,17	
		Xг	60,05	25,90	7,02	-	27,13	
		XIa	58,84	28,06	6,87	-	23,91	
		XIб	58,83	28,06	6,87	-	23,90	
		XIв	58,96	28,06	7,02	-	23,88	
		XIг	58,81	28,06	6,87	-	23,88	
39-02-009-09	60 мм	VIIIa	71,26	37,23	10,68	-	23,35	3
		VIIIб	70,06	37,23	10,68	-	22,15	
		VIIIв	71,93	37,23	10,68	-	24,02	
		VIIIг	71,93	37,23	10,68	-	24,02	
		VIIIе	71,93	37,23	10,68	-	24,02	
		VIIIд	70,30	37,23	10,92	-	22,15	
		IXa	70,75	37,23	10,92	-	22,60	
		IXб	71,56	37,23	10,92	-	23,41	
		IXв	70,74	37,23	10,92	-	22,59	
		IXг	75,71	42,09	10,92	-	22,70	
		IXд	72,41	38,85	10,92	-	22,64	
		IXе	70,75	37,23	10,92	-	22,60	
		Xa	75,11	38,85	10,92	-	25,34	
		Xб	75,08	38,85	10,92	-	25,31	
Xв	80,46	42,09	10,92	-	27,45			
Xг	77,16	38,85	10,92	-	27,39			
XIa	76,96	42,09	10,68	-	24,19			
XIб	76,95	42,09	10,68	-	24,18			
XIв	77,17	42,09	10,92	-	24,16			
XIг	76,93	42,09	10,68	-	24,16			
39-02-009-10	90 мм	VIIIa	95,98	55,85	16,40	-	23,73	4,50
		VIIIб	94,78	55,85	16,40	-	22,53	
		VIIIв	96,65	55,85	16,40	-	24,40	
		VIIIг	96,65	55,85	16,40	-	24,40	
		VIIIе	96,65	55,85	16,40	-	24,40	
		VIIIд	95,15	55,85	16,77	-	22,53	
		IXa	95,60	55,85	16,77	-	22,98	
		IXб	96,41	55,85	16,77	-	23,79	
		IXв	95,59	55,85	16,77	-	22,97	
		IXг	103,03	63,14	16,77	-	23,12	
		IXд	98,08	58,28	16,77	-	23,03	
		IXе	95,60	55,85	16,77	-	22,98	
		Xa	100,78	58,28	16,77	-	25,73	
		Xб	100,75	58,28	16,77	-	25,70	
Xв	107,78	63,14	16,77	-	27,87			
Xг	102,83	58,28	16,77	-	27,78			
XIa	104,15	63,14	16,40	-	24,61			
XIб	104,14	63,14	16,40	-	24,60			
XIв	104,49	63,14	16,77	-	24,58			
XIг	104,12	63,14	16,40	-	24,58			
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 550 мм, толщина стенки до								
39-02-009-11	40 мм	VIIIa	65,62	29,78	8,77	-	27,07	2,40
		VIIIб	64,22	29,78	8,77	-	25,67	
		VIIIв	66,40	29,78	8,77	-	27,85	
		VIIIг	66,40	29,78	8,77	-	27,85	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	66,40	29,78	8,77	-	27,85	
		VIIIд	64,42	29,78	8,97	-	25,67	
		IXa	64,95	29,78	8,97	-	26,20	
		IXб	65,88	29,78	8,97	-	27,13	
		IXв	64,94	29,78	8,97	-	26,19	
		IXг	68,91	33,67	8,97	-	26,27	
		IXд	66,27	31,08	8,97	-	26,22	
		IXе	64,95	29,78	8,97	-	26,20	
		Xa	69,42	31,08	8,97	-	29,37	
		Xб	69,39	31,08	8,97	-	29,34	
		Xв	74,47	33,67	8,97	-	31,83	
		Xг	71,83	31,08	8,97	-	31,78	
		XIa	70,44	33,67	8,77	-	28,00	
		XIб	70,43	33,67	8,77	-	27,99	
		XIв	70,61	33,67	8,97	-	27,97	
XIг	70,41	33,67	8,77	-	27,97			
39-02-009-12	60 мм	VIIIa	91,22	49,64	14,12	-	27,46	4
		VIIIб	89,82	49,64	14,12	-	26,06	
		VIIIв	92,00	49,64	14,12	-	28,24	
		VIIIг	92,00	49,64	14,12	-	28,24	
		VIIIe	92,00	49,64	14,12	-	28,24	
		VIIIд	90,13	49,64	14,43	-	26,06	
		IXa	90,66	49,64	14,43	-	26,59	
		IXб	91,59	49,64	14,43	-	27,52	
		IXв	90,65	49,64	14,43	-	26,58	
		IXг	97,27	56,12	14,43	-	26,72	
		IXд	92,87	51,80	14,43	-	26,64	
		IXе	90,66	49,64	14,43	-	26,59	
		Xa	96,02	51,80	14,43	-	29,79	
		Xб	95,99	51,80	14,43	-	29,76	
		Xв	102,83	56,12	14,43	-	32,28	
Xг	98,43	51,80	14,43	-	32,20			
XIa	98,69	56,12	14,12	-	28,45			
XIб	98,68	56,12	14,12	-	28,44			
XIв	98,97	56,12	14,43	-	28,42			
XIг	98,66	56,12	14,12	-	28,42			
39-02-009-13	90 мм	VIIIa	110,98	64,53	18,69	-	27,76	5,20
		VIIIб	109,58	64,53	18,69	-	26,36	
		VIIIв	111,76	64,53	18,69	-	28,54	
		VIIIг	111,76	64,53	18,69	-	28,54	
		VIIIe	111,76	64,53	18,69	-	28,54	
		VIIIд	110,00	64,53	19,11	-	26,36	
		IXa	110,53	64,53	19,11	-	26,89	
		IXб	111,46	64,53	19,11	-	27,82	
		IXв	110,52	64,53	19,11	-	26,88	
		IXг	119,13	72,96	19,11	-	27,06	
		IXд	113,40	67,34	19,11	-	26,95	
		IXе	110,53	64,53	19,11	-	26,89	
		Xa	116,55	67,34	19,11	-	30,10	
		Xб	116,52	67,34	19,11	-	30,07	
		Xв	124,69	72,96	19,11	-	32,62	
Xг	118,96	67,34	19,11	-	32,51			
XIa	120,44	72,96	18,69	-	28,79			
XIб	120,43	72,96	18,69	-	28,78			
XIв	120,83	72,96	19,11	-	28,76			
XIг	120,41	72,96	18,69	-	28,76			
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 720 мм, толщина стенки до								
39-02-009-14	40 мм	VIIIa	83,48	37,23	10,68	-	35,57	3
		VIIIб	81,62	37,23	10,68	-	33,71	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	84,51	37,23	10,68	-	36,60	
		VIIIг	84,51	37,23	10,68	-	36,60	
		VIIIе	84,51	37,23	10,68	-	36,60	
		VIIIд	81,86	37,23	10,92	-	33,71	
		IXа	82,57	37,23	10,92	-	34,42	
		IXб	83,79	37,23	10,92	-	35,64	
		IXв	82,56	37,23	10,92	-	34,41	
		IXг	87,53	42,09	10,92	-	34,52	
		IXд	84,23	38,85	10,92	-	34,46	
		IXе	82,57	37,23	10,92	-	34,42	
		Xа	88,37	38,85	10,92	-	38,60	
		Xб	88,34	38,85	10,92	-	38,57	
		Xв	94,87	42,09	10,92	-	41,86	
		Xг	91,57	38,85	10,92	-	41,80	
		XIа	89,54	42,09	10,68	-	36,77	
		XIб	89,53	42,09	10,68	-	36,76	
		XIв	89,75	42,09	10,92	-	36,74	
		XIг	89,51	42,09	10,68	-	36,74	
39-02-009-15	60 мм	VIIIа	111,50	58,33	17,17	-	36,00	4,70
		VIIIб	109,64	58,33	17,17	-	34,14	
		VIIIв	112,53	58,33	17,17	-	37,03	
		VIIIг	112,53	58,33	17,17	-	37,03	
		VIIIе	112,53	58,33	17,17	-	37,03	
		VIIIд	110,02	58,33	17,55	-	34,14	
		IXа	110,73	58,33	17,55	-	34,85	
		IXб	111,95	58,33	17,55	-	36,07	
		IXв	110,72	58,33	17,55	-	34,84	
		IXг	118,49	65,94	17,55	-	35,00	
		IXд	113,32	60,87	17,55	-	34,90	
		IXе	110,73	58,33	17,55	-	34,85	
		Xа	117,46	60,87	17,55	-	39,04	
		Xб	117,43	60,87	17,55	-	39,01	
		Xв	125,83	65,94	17,55	-	42,34	
		Xг	120,66	60,87	17,55	-	42,24	
		XIа	120,36	65,94	17,17	-	37,25	
		XIб	120,35	65,94	17,17	-	37,24	
		XIв	120,71	65,94	17,55	-	37,22	
		XIг	120,33	65,94	17,17	-	37,22	
39-02-009-16	90 мм	VIIIа	137,46	78,18	22,89	-	36,39	6,30
		VIIIб	135,60	78,18	22,89	-	34,53	
		VIIIв	138,49	78,18	22,89	-	37,42	
		VIIIг	138,49	78,18	22,89	-	37,42	
		VIIIе	138,49	78,18	22,89	-	37,42	
		VIIIд	136,11	78,18	23,40	-	34,53	
		IXа	136,82	78,18	23,40	-	35,24	
		IXб	138,04	78,18	23,40	-	36,46	
		IXв	136,81	78,18	23,40	-	35,23	
		IXг	147,24	88,39	23,40	-	35,45	
		IXд	140,30	81,59	23,40	-	35,31	
		IXе	136,82	78,18	23,40	-	35,24	
		Xа	144,44	81,59	23,40	-	39,45	
		Xб	144,41	81,59	23,40	-	39,42	
		Xв	154,58	88,39	23,40	-	42,79	
		Xг	147,64	81,59	23,40	-	42,65	
		XIа	148,98	88,39	22,89	-	37,70	
		XIб	148,97	88,39	22,89	-	37,69	
		XIв	149,46	88,39	23,40	-	37,67	
		XIг	148,95	88,39	22,89	-	37,67	

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 920 мм, толщина стенки до											
39-02-009-17	40 мм	VIIIa	101,58	43,44	12,59	-	45,55	3,50			
		VIIIб	99,19	43,44	12,59	-	43,16				
		VIIIв	102,90	43,44	12,59	-	46,87				
		VIIIг	102,90	43,44	12,59	-	46,87				
		VIIIе	102,90	43,44	12,59	-	46,87				
		VIIIд	99,47	43,44	12,87	-	43,16				
		IXa	100,39	43,44	12,87	-	44,08				
		IXб	101,95	43,44	12,87	-	45,64				
		IXв	100,38	43,44	12,87	-	44,07				
		IXг	106,17	49,11	12,87	-	44,19				
		IXд	102,32	45,33	12,87	-	44,12				
		IXе	100,39	43,44	12,87	-	44,08				
		Xa	107,63	45,33	12,87	-	49,43				
		Xб	107,59	45,33	12,87	-	49,39				
		Xв	115,62	49,11	12,87	-	53,64				
		Xг	111,77	45,33	12,87	-	53,57				
		39-02-009-18	60 мм	XIa	108,76	49,11	12,59		-	47,06	5,60
				XIб	108,75	49,11	12,59		-	47,05	
XIв	109,00			49,11	12,87	-	47,02				
XIг	108,72			49,11	12,59	-	47,02				
VIIIa	135,79			69,50	20,22	-	46,07				
VIIIб	133,40			69,50	20,22	-	43,68				
VIIIв	137,11			69,50	20,22	-	47,39				
VIIIг	137,11			69,50	20,22	-	47,39				
VIIIе	137,11			69,50	20,22	-	47,39				
VIIIд	133,85			69,50	20,67	-	43,68				
IXa	134,77			69,50	20,67	-	44,60				
IXб	136,33			69,50	20,67	-	46,16				
IXв	134,76			69,50	20,67	-	44,59				
IXг	144,02			78,57	20,67	-	44,78				
IXд	137,85			72,52	20,67	-	44,66				
IXе	134,77			69,50	20,67	-	44,60				
Xa	143,16			72,52	20,67	-	49,97				
Xб	143,12			72,52	20,67	-	49,93				
Xв	153,47	78,57	20,67	-	54,23						
Xг	147,30	72,52	20,67	-	54,11						
39-02-009-19	90 мм	XIa	146,44	78,57	20,22	-	47,65	8			
		XIб	146,43	78,57	20,22	-	47,64				
		XIв	146,85	78,57	20,67	-	47,61				
		XIг	146,40	78,57	20,22	-	47,61				
		VIIIa	173,42	99,28	27,47	-	46,67				
		VIIIб	171,03	99,28	27,47	-	44,28				
		VIIIв	174,74	99,28	27,47	-	47,99				
		VIIIг	174,74	99,28	27,47	-	47,99				
		VIIIе	174,74	99,28	27,47	-	47,99				
		VIIIд	171,64	99,28	28,08	-	44,28				
		IXa	172,56	99,28	28,08	-	45,20				
		IXб	174,12	99,28	28,08	-	46,76				
		IXв	172,55	99,28	28,08	-	45,19				
		IXг	185,77	112,24	28,08	-	45,45				
		IXд	176,96	103,60	28,08	-	45,28				
		IXе	172,56	99,28	28,08	-	45,20				
		Xa	182,27	103,60	28,08	-	50,59				
		Xб	182,23	103,60	28,08	-	50,55				
Xв	195,22	112,24	28,08	-	54,90						
Xг	186,41	103,60	28,08	-	54,73						
XIa	188,03	112,24	27,47	-	48,32						
XIб	188,02	112,24	27,47	-	48,31						

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	188,60	112,24	28,08	-	48,28	
		XIг	187,99	112,24	27,47	-	48,28	
39-02-009-20	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода 1220 мм, толщина стенки до 40 мм	VIIIa	129,28	53,36	15,64	-	60,28	4,30
		VIIIб	126,10	53,36	15,64	-	57,10	
		VIIIв	131,03	53,36	15,64	-	62,03	
		VIIIг	131,03	53,36	15,64	-	62,03	
		VIIIе	131,03	53,36	15,64	-	62,03	
		VIIIд	126,45	53,36	15,99	-	57,10	
		IXa	127,69	53,36	15,99	-	58,34	
		IXб	129,73	53,36	15,99	-	60,38	
		IXв	127,68	53,36	15,99	-	58,33	
		IXг	134,80	60,33	15,99	-	58,48	
		IXд	130,06	55,69	15,99	-	58,38	
		IXе	127,69	53,36	15,99	-	58,34	
		Xa	137,07	55,69	15,99	-	65,39	
		Xб	137,03	55,69	15,99	-	65,35	
		Xв	147,32	60,33	15,99	-	71,00	
		Xг	142,58	55,69	15,99	-	70,90	
		XIa	138,22	60,33	15,64	-	62,25	
XIб	138,20	60,33	15,64	-	62,23			
XIв	138,52	60,33	15,99	-	62,20			
XIг	138,17	60,33	15,64	-	62,20			

Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей

Измеритель: 1 стык

Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней до

39-02-010-01	10 мм	VIIIa	4,79	3,42	1,07	-	0,30	0,30
		VIIIб	4,79	3,42	1,07	-	0,30	
		VIIIв	4,80	3,42	1,07	-	0,31	
		VIIIг	4,80	3,42	1,07	-	0,31	
		VIIIе	4,80	3,42	1,07	-	0,31	
		VIIIд	4,81	3,42	1,09	-	0,30	
		IXa	4,81	3,42	1,09	-	0,30	
		IXб	4,81	3,42	1,09	-	0,30	
		IXв	4,81	3,42	1,09	-	0,30	
		IXг	5,27	3,87	1,09	-	0,31	
		IXд	4,96	3,57	1,09	-	0,30	
		IXе	4,81	3,42	1,09	-	0,30	
		Xa	4,98	3,57	1,09	-	0,32	
		Xб	4,98	3,57	1,09	-	0,32	
		Xв	5,30	3,87	1,09	-	0,34	
		Xг	4,99	3,57	1,09	-	0,33	
		XIa	5,26	3,87	1,07	-	0,32	
XIб	5,26	3,87	1,07	-	0,32			
XIв	5,28	3,87	1,09	-	0,32			
XIг	5,26	3,87	1,07	-	0,32			
39-02-010-02	16 мм	VIIIa	5,38	3,77	1,22	-	0,39	0,33
		VIIIб	5,37	3,77	1,22	-	0,38	
		VIIIв	5,39	3,77	1,22	-	0,40	
		VIIIг	5,39	3,77	1,22	-	0,40	
		VIIIе	5,39	3,77	1,22	-	0,40	
		VIIIд	5,40	3,77	1,25	-	0,38	
		IXa	5,41	3,77	1,25	-	0,39	
		IXб	5,41	3,77	1,25	-	0,39	
		IXв	5,41	3,77	1,25	-	0,39	
		IXг	5,91	4,26	1,25	-	0,40	
		IXд	5,57	3,93	1,25	-	0,39	
		IXе	5,41	3,77	1,25	-	0,39	
Xa	5,60	3,93	1,25	-	0,42			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	5,59	3,93	1,25	-	0,41	
		Xв	5,95	4,26	1,25	-	0,44	
		Xг	5,61	3,93	1,25	-	0,43	
		XIa	5,89	4,26	1,22	-	0,41	
		XIб	5,89	4,26	1,22	-	0,41	
		XIв	5,92	4,26	1,25	-	0,41	
		XIг	5,89	4,26	1,22	-	0,41	
39-02-010-03	25 мм	VIIIa	6,14	4,22	1,37	-	0,55	0,37
		VIIIб	6,14	4,22	1,37	-	0,55	
		VIIIв	6,17	4,22	1,37	-	0,58	
		VIIIг	6,17	4,22	1,37	-	0,58	
		VIIIe	6,17	4,22	1,37	-	0,58	
		VIIIд	6,17	4,22	1,40	-	0,55	
		IXa	6,18	4,22	1,40	-	0,56	
		IXб	6,18	4,22	1,40	-	0,56	
		IXв	6,18	4,22	1,40	-	0,56	
		IXг	6,75	4,77	1,40	-	0,58	
		IXд	6,37	4,40	1,40	-	0,57	
		IXe	6,18	4,22	1,40	-	0,56	
		Xa	6,40	4,40	1,40	-	0,60	
		Xб	6,40	4,40	1,40	-	0,60	
		Xв	6,80	4,77	1,40	-	0,63	
		Xг	6,42	4,40	1,40	-	0,62	
		XIa	6,74	4,77	1,37	-	0,60	
XIб	6,74	4,77	1,37	-	0,60			
XIв	6,77	4,77	1,40	-	0,60			
XIг	6,74	4,77	1,37	-	0,60			
39-02-010-04	40 мм	VIIIa	7,19	4,79	1,53	-	0,87	0,42
		VIIIб	7,19	4,79	1,53	-	0,87	
		VIIIв	7,23	4,79	1,53	-	0,91	
		VIIIг	7,23	4,79	1,53	-	0,91	
		VIIIe	7,23	4,79	1,53	-	0,91	
		VIIIд	7,22	4,79	1,56	-	0,87	
		IXa	7,23	4,79	1,56	-	0,88	
		IXб	7,23	4,79	1,56	-	0,88	
		IXв	7,23	4,79	1,56	-	0,88	
		IXг	7,87	5,42	1,56	-	0,89	
		IXд	7,44	5,00	1,56	-	0,88	
		IXe	7,23	4,79	1,56	-	0,88	
		Xa	7,50	5,00	1,56	-	0,94	
		Xб	7,50	5,00	1,56	-	0,94	
		Xв	7,97	5,42	1,56	-	0,99	
		Xг	7,54	5,00	1,56	-	0,98	
		XIa	7,88	5,42	1,53	-	0,93	
XIб	7,87	5,42	1,53	-	0,92			
XIв	7,90	5,42	1,56	-	0,92			
XIг	7,87	5,42	1,53	-	0,92			
39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	VIIIa	18,50	13,69	4,20	-	0,61	1,20
		VIIIб	18,49	13,69	4,20	-	0,60	
		VIIIв	18,51	13,69	4,20	-	0,62	
		VIIIг	18,51	13,69	4,20	-	0,62	
		VIIIe	18,51	13,69	4,20	-	0,62	
		VIIIд	18,58	13,69	4,29	-	0,60	
		IXa	18,59	13,69	4,29	-	0,61	
		IXб	18,59	13,69	4,29	-	0,61	
		IXв	18,59	13,69	4,29	-	0,61	
		IXг	20,42	15,48	4,29	-	0,65	
		IXд	19,20	14,28	4,29	-	0,63	
		IXe	18,59	13,69	4,29	-	0,61	
		Xa	19,23	14,28	4,29	-	0,66	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	19,22	14,28	4,29	-	0,65	
		Xв	20,46	15,48	4,29	-	0,69	
		Xг	19,24	14,28	4,29	-	0,67	
		XIa	20,34	15,48	4,20	-	0,66	
		XIб	20,34	15,48	4,20	-	0,66	
		XIв	20,43	15,48	4,29	-	0,66	
		XIг	20,34	15,48	4,20	-	0,66	

Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способомИзмеритель: **1 измерение**

39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	VIIIa	6,58	4,56	0,81	-	1,21	0,40
		VIIIб	6,52	4,56	0,81	-	1,15	
		VIIIв	6,60	4,56	0,81	-	1,23	
		VIIIг	6,60	4,56	0,81	-	1,23	
		VIIIе	6,60	4,56	0,81	-	1,23	
		VIIIд	6,53	4,56	0,82	-	1,15	
		IXa	6,55	4,56	0,82	-	1,17	
		IXб	6,59	4,56	0,82	-	1,21	
		IXв	6,55	4,56	0,82	-	1,17	
		IXг	7,16	5,16	0,82	-	1,18	
		IXд	6,76	4,76	0,82	-	1,18	
		IXе	6,55	4,56	0,82	-	1,17	
		Xa	6,86	4,76	0,82	-	1,28	
		Xб	6,86	4,76	0,82	-	1,28	
		Xв	7,34	5,16	0,82	-	1,36	
		Xг	6,94	4,76	0,82	-	1,36	
		XIa	7,22	5,16	0,81	-	1,25	
		XIб	7,21	5,16	0,81	-	1,24	
XIв	7,22	5,16	0,82	-	1,24			
XIг	7,21	5,16	0,81	-	1,24			

Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенкиИзмеритель: **1 снимок****Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 60 мм, толщина стенки до**

39-02-012-01	5 мм	VIIIa	24,88	14,86	1,67	-	8,35	1
		VIIIб	25,01	14,86	1,67	-	8,48	
		VIIIв	25,68	14,86	1,67	-	9,15	
		VIIIг	25,68	14,86	1,67	-	9,15	
		VIIIе	25,68	14,86	1,67	-	9,15	
		VIIIд	25,03	14,86	1,69	-	8,48	
		IXa	24,94	14,86	1,69	-	8,39	
		IXб	24,81	14,86	1,69	-	8,26	
		IXв	24,94	14,86	1,69	-	8,39	
		IXг	26,92	16,80	1,69	-	8,43	
		IXд	25,59	15,50	1,69	-	8,40	
		IXе	24,94	14,86	1,69	-	8,39	
		Xa	26,08	15,50	1,69	-	8,89	
		Xб	26,08	15,50	1,69	-	8,89	
		Xв	28,21	16,80	1,69	-	9,72	
		Xг	26,88	15,50	1,69	-	9,69	
		XIa	27,52	16,80	1,67	-	9,05	
		XIб	27,52	16,80	1,67	-	9,05	
XIв	27,54	16,80	1,69	-	9,05			
XIг	27,52	16,80	1,67	-	9,05			
39-02-012-02	11 мм	VIIIa	31,00	17,83	2,07	-	11,10	1,20
		VIIIб	31,17	17,83	2,07	-	11,27	
		VIIIв	32,06	17,83	2,07	-	12,16	
		VIIIг	32,06	17,83	2,07	-	12,16	
		VIIIе	32,06	17,83	2,07	-	12,16	
		VIIIд	31,20	17,83	2,10	-	11,27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	31,07	17,83	2,10	-	11,14	
		IXб	30,90	17,83	2,10	-	10,97	
		IXв	31,07	17,83	2,10	-	11,14	
		IXг	33,44	20,16	2,10	-	11,18	
		IXд	31,85	18,60	2,10	-	11,15	
		IXе	31,07	17,83	2,10	-	11,14	
		Ха	32,51	18,60	2,10	-	11,81	
		Xб	32,51	18,60	2,10	-	11,81	
		Xв	35,17	20,16	2,10	-	12,91	
		Xг	33,58	18,60	2,10	-	12,88	
		XIа	34,24	20,16	2,07	-	12,01	
		XIб	34,24	20,16	2,07	-	12,01	
		XIв	34,27	20,16	2,10	-	12,01	
		XIг	34,24	20,16	2,07	-	12,01	
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 114 мм, толщина стенки до								
39-02-012-03	5 мм	VIIIа	28,16	16,35	1,82	-	9,99	1,10
		VIIIб	28,32	16,35	1,82	-	10,15	
		VIIIв	29,11	16,35	1,82	-	10,94	
		VIIIг	29,11	16,35	1,82	-	10,94	
		VIIIе	29,11	16,35	1,82	-	10,94	
		VIIIд	28,34	16,35	1,84	-	10,15	
		IXа	28,22	16,35	1,84	-	10,03	
		IXб	28,07	16,35	1,84	-	9,88	
		IXв	28,22	16,35	1,84	-	10,03	
		IXг	30,39	18,48	1,84	-	10,07	
		IXд	28,93	17,05	1,84	-	10,04	
		IXе	28,22	16,35	1,84	-	10,03	
		Ха	29,53	17,05	1,84	-	10,64	
		Xб	29,53	17,05	1,84	-	10,64	
		Xв	31,95	18,48	1,84	-	11,63	
		Xг	30,49	17,05	1,84	-	11,60	
		XIа	31,12	18,48	1,82	-	10,82	
		XIб	31,12	18,48	1,82	-	10,82	
		XIв	31,14	18,48	1,84	-	10,82	
		XIг	31,12	18,48	1,82	-	10,82	
39-02-012-04	10 мм	VIIIа	33,24	17,83	2,17	-	13,24	1,20
		VIIIб	33,45	17,83	2,17	-	13,45	
		VIIIв	34,51	17,83	2,17	-	14,51	
		VIIIг	34,51	17,83	2,17	-	14,51	
		VIIIе	34,51	17,83	2,17	-	14,51	
		VIIIд	33,48	17,83	2,20	-	13,45	
		IXа	33,33	17,83	2,20	-	13,30	
		IXб	33,13	17,83	2,20	-	13,10	
		IXв	33,33	17,83	2,20	-	13,30	
		IXг	35,70	20,16	2,20	-	13,34	
		IXд	34,11	18,60	2,20	-	13,31	
		IXе	33,33	17,83	2,20	-	13,30	
		Ха	34,90	18,60	2,20	-	14,10	
		Xб	34,90	18,60	2,20	-	14,10	
		Xв	37,77	20,16	2,20	-	15,41	
		Xг	36,18	18,60	2,20	-	15,38	
		XIа	36,66	20,16	2,17	-	14,33	
		XIб	36,66	20,16	2,17	-	14,33	
		XIв	36,69	20,16	2,20	-	14,33	
		XIг	36,66	20,16	2,17	-	14,33	
39-02-012-05	15 мм	VIIIа	40,17	23,78	3,03	-	13,36	1,60
		VIIIб	40,38	23,78	3,03	-	13,57	
		VIIIв	41,44	23,78	3,03	-	14,63	
		VIIIг	41,44	23,78	3,03	-	14,63	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	41,44	23,78	3,03	-	14,63	
		VIIIд	40,42	23,78	3,07	-	13,57	
		IXa	40,27	23,78	3,07	-	13,42	
		IXб	40,07	23,78	3,07	-	13,22	
		IXв	40,27	23,78	3,07	-	13,42	
		IXг	43,43	26,88	3,07	-	13,48	
		IXд	41,31	24,80	3,07	-	13,44	
		IXе	40,27	23,78	3,07	-	13,42	
		Xa	42,10	24,80	3,07	-	14,23	
		Xб	42,10	24,80	3,07	-	14,23	
		Xв	45,50	26,88	3,07	-	15,55	
		Xг	43,38	24,80	3,07	-	15,51	
		XIa	44,38	26,88	3,03	-	14,47	
		XIб	44,38	26,88	3,03	-	14,47	
		XIв	44,42	26,88	3,07	-	14,47	
XIг	44,38	26,88	3,03	-	14,47			
39-02-012-06	20 мм	VIIIa	47,02	26,75	3,64	-	16,63	1,80
		VIIIб	47,28	26,75	3,64	-	16,89	
		VIIIв	48,61	26,75	3,64	-	18,22	
		VIIIг	48,61	26,75	3,64	-	18,22	
		VIIIe	48,61	26,75	3,64	-	18,22	
		VIIIд	47,32	26,75	3,68	-	16,89	
		IXa	47,13	26,75	3,68	-	16,70	
		IXб	46,88	26,75	3,68	-	16,45	
		IXв	47,13	26,75	3,68	-	16,70	
		IXг	50,69	30,24	3,68	-	16,77	
		IXд	48,31	27,90	3,68	-	16,73	
		IXе	47,13	26,75	3,68	-	16,70	
		Xa	49,31	27,90	3,68	-	17,73	
		Xб	49,31	27,90	3,68	-	17,73	
		Xв	53,29	30,24	3,68	-	19,37	
		Xг	50,91	27,90	3,68	-	19,33	
		XIa	51,90	30,24	3,64	-	18,02	
		XIб	51,90	30,24	3,64	-	18,02	
		XIв	51,94	30,24	3,68	-	18,02	
		XIг	51,90	30,24	3,64	-	18,02	
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 159 мм, толщина стенки до								
39-02-012-07	10 мм	VIIIa	38,18	19,32	2,37	-	16,49	1,30
		VIIIб	38,44	19,32	2,37	-	16,75	
		VIIIв	39,77	19,32	2,37	-	18,08	
		VIIIг	39,77	19,32	2,37	-	18,08	
		VIIIe	39,77	19,32	2,37	-	18,08	
		VIIIд	38,47	19,32	2,40	-	16,75	
		IXa	38,28	19,32	2,40	-	16,56	
		IXб	38,03	19,32	2,40	-	16,31	
		IXв	38,28	19,32	2,40	-	16,56	
		IXг	40,85	21,84	2,40	-	16,61	
		IXд	39,12	20,15	2,40	-	16,57	
		IXе	38,28	19,32	2,40	-	16,56	
		Xa	40,12	20,15	2,40	-	17,57	
		Xб	40,12	20,15	2,40	-	17,57	
		Xв	43,45	21,84	2,40	-	19,21	
		Xг	41,72	20,15	2,40	-	19,17	
		XIa	42,07	21,84	2,37	-	17,86	
		XIб	42,07	21,84	2,37	-	17,86	
		XIв	42,10	21,84	2,40	-	17,86	
		XIг	42,07	21,84	2,37	-	17,86	
39-02-012-08	15 мм	VIIIa	45,20	25,26	3,33	-	16,61	1,70
		VIIIб	45,46	25,26	3,33	-	16,87	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	46,79	25,26	3,33	-	18,20	
		VIIIг	46,79	25,26	3,33	-	18,20	
		VIIIе	46,79	25,26	3,33	-	18,20	
		VIIIд	45,50	25,26	3,37	-	16,87	
		IXа	45,31	25,26	3,37	-	16,68	
		IXб	45,06	25,26	3,37	-	16,43	
		IXв	45,31	25,26	3,37	-	16,68	
		IXг	48,67	28,56	3,37	-	16,74	
		IXд	46,42	26,35	3,37	-	16,70	
		IXе	45,31	25,26	3,37	-	16,68	
		Xа	47,42	26,35	3,37	-	17,70	
		Xб	47,42	26,35	3,37	-	17,70	
		Xв	51,27	28,56	3,37	-	19,34	
		Xг	49,02	26,35	3,37	-	19,30	
		XIа	49,88	28,56	3,33	-	17,99	
		XIб	49,88	28,56	3,33	-	17,99	
		XIв	49,92	28,56	3,37	-	17,99	
XIг	49,88	28,56	3,33	-	17,99			
39-02-012-09	20 мм	VIIIа	54,38	29,72	3,94	-	20,72	2
		VIIIб	54,70	29,72	3,94	-	21,04	
		VIIIв	56,37	29,72	3,94	-	22,71	
		VIIIг	56,37	29,72	3,94	-	22,71	
		VIIIе	56,37	29,72	3,94	-	22,71	
		VIIIд	54,75	29,72	3,99	-	21,04	
		IXа	54,51	29,72	3,99	-	20,80	
		IXб	54,20	29,72	3,99	-	20,49	
		IXв	54,51	29,72	3,99	-	20,80	
		IXг	58,47	33,60	3,99	-	20,88	
		IXд	55,82	31,00	3,99	-	20,83	
		IXе	54,51	29,72	3,99	-	20,80	
		Xа	57,07	31,00	3,99	-	22,08	
		Xб	57,07	31,00	3,99	-	22,08	
		Xв	61,72	33,60	3,99	-	24,13	
		Xг	59,07	31,00	3,99	-	24,08	
		XIа	59,98	33,60	3,94	-	22,44	
XIб	59,98	33,60	3,94	-	22,44			
XIв	60,03	33,60	3,99	-	22,44			
XIг	59,98	33,60	3,94	-	22,44			
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 273 мм, толщина стенки до								
39-02-012-10	10 мм	VIIIа	49,71	20,80	2,73	-	26,18	1,40
		VIIIб	50,12	20,80	2,73	-	26,59	
		VIIIв	52,25	20,80	2,73	-	28,72	
		VIIIг	52,25	20,80	2,73	-	28,72	
		VIIIе	52,25	20,80	2,73	-	28,72	
		VIIIд	50,15	20,80	2,76	-	26,59	
		IXа	49,85	20,80	2,76	-	26,29	
		IXб	49,45	20,80	2,76	-	25,89	
		IXв	49,85	20,80	2,76	-	26,29	
		IXг	52,62	23,52	2,76	-	26,34	
		IXд	50,76	21,70	2,76	-	26,30	
		IXе	49,85	20,80	2,76	-	26,29	
		Xа	52,35	21,70	2,76	-	27,89	
		Xб	52,35	21,70	2,76	-	27,89	
		Xв	56,77	23,52	2,76	-	30,49	
		Xг	54,91	21,70	2,76	-	30,45	
		XIа	54,58	23,52	2,73	-	28,33	
XIб	54,58	23,52	2,73	-	28,33			
XIв	54,61	23,52	2,76	-	28,33			
XIг	54,58	23,52	2,73	-	28,33			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-012-11	15 мм	VIIIa	56,68	26,75	3,64	-	26,29	1,80
		VIIIб	57,09	26,75	3,64	-	26,70	
		VIIIв	59,22	26,75	3,64	-	28,83	
		VIIIг	59,22	26,75	3,64	-	28,83	
		VIIIе	59,22	26,75	3,64	-	28,83	
		VIIIд	57,13	26,75	3,68	-	26,70	
		IXa	56,83	26,75	3,68	-	26,40	
		IXб	56,43	26,75	3,68	-	26,00	
		IXв	56,83	26,75	3,68	-	26,40	
		IXг	60,39	30,24	3,68	-	26,47	
		IXд	58,01	27,90	3,68	-	26,43	
		IXе	56,83	26,75	3,68	-	26,40	
		Xa	59,60	27,90	3,68	-	28,02	
		Xб	59,60	27,90	3,68	-	28,02	
		Xв	64,54	30,24	3,68	-	30,62	
		Xг	62,16	27,90	3,68	-	30,58	
		XIa	62,34	30,24	3,64	-	28,46	
		XIб	62,34	30,24	3,64	-	28,46	
		XIв	62,38	30,24	3,68	-	28,46	
XIг	62,34	30,24	3,64	-	28,46			
39-02-012-12	20 мм	VIIIa	68,28	31,21	4,24	-	32,83	2,10
		VIIIб	68,80	31,21	4,24	-	33,35	
		VIIIв	71,46	31,21	4,24	-	36,01	
		VIIIг	71,46	31,21	4,24	-	36,01	
		VIIIе	71,46	31,21	4,24	-	36,01	
		VIIIд	68,85	31,21	4,29	-	33,35	
		IXa	68,46	31,21	4,29	-	32,96	
		IXб	67,96	31,21	4,29	-	32,46	
		IXв	68,46	31,21	4,29	-	32,96	
		IXг	72,62	35,28	4,29	-	33,05	
		IXд	69,83	32,55	4,29	-	32,99	
		IXе	68,46	31,21	4,29	-	32,96	
		Xa	71,82	32,55	4,29	-	34,98	
		Xб	71,82	32,55	4,29	-	34,98	
		Xв	77,81	35,28	4,29	-	38,24	
		Xг	75,02	32,55	4,29	-	38,18	
		XIa	75,06	35,28	4,24	-	35,54	
		XIб	75,06	35,28	4,24	-	35,54	
		XIв	75,11	35,28	4,29	-	35,54	
XIг	75,06	35,28	4,24	-	35,54			
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-02-012-13	10 мм	VIIIa	70,24	23,78	3,03	-	43,43	1,60
		VIIIб	70,92	23,78	3,03	-	44,11	
		VIIIв	74,47	23,78	3,03	-	47,66	
		VIIIг	74,47	23,78	3,03	-	47,66	
		VIIIе	74,47	23,78	3,03	-	47,66	
		VIIIд	70,96	23,78	3,07	-	44,11	
		IXa	70,45	23,78	3,07	-	43,60	
		IXб	69,79	23,78	3,07	-	42,94	
		IXв	70,45	23,78	3,07	-	43,60	
		IXг	73,61	26,88	3,07	-	43,66	
		IXд	71,49	24,80	3,07	-	43,62	
		IXе	70,45	23,78	3,07	-	43,60	
		Xa	74,15	24,80	3,07	-	46,28	
		Xб	74,15	24,80	3,07	-	46,28	
		Xв	80,53	26,88	3,07	-	50,58	
		Xг	78,41	24,80	3,07	-	50,54	
		XIa	76,89	26,88	3,03	-	46,98	
XIб	76,89	26,88	3,03	-	46,98			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-012-14	15 мм	XIв	76,93	26,88	3,07	-	46,98	2
		XIг	76,89	26,88	3,03	-	46,98	
		VIIIа	77,20	29,72	3,94	-	43,54	
		VIIIб	77,88	29,72	3,94	-	44,22	
		VIIIв	81,43	29,72	3,94	-	47,77	
		VIIIг	81,43	29,72	3,94	-	47,77	
		VIIIе	81,43	29,72	3,94	-	47,77	
		VIIIд	77,93	29,72	3,99	-	44,22	
		IXа	77,42	29,72	3,99	-	43,71	
		IXб	76,76	29,72	3,99	-	43,05	
		IXв	77,42	29,72	3,99	-	43,71	
		IXг	81,38	33,60	3,99	-	43,79	
		IXд	78,73	31,00	3,99	-	43,74	
		IXе	77,42	29,72	3,99	-	43,71	
		Xа	81,39	31,00	3,99	-	46,40	
		Xб	81,39	31,00	3,99	-	46,40	
		Xв	88,30	33,60	3,99	-	50,71	
		Xг	85,65	31,00	3,99	-	50,66	
		XIа	84,65	33,60	3,94	-	47,11	
		XIб	84,65	33,60	3,94	-	47,11	
XIв	84,70	33,60	3,99	-	47,11			
XIг	84,65	33,60	3,94	-	47,11			
39-02-012-15	20 мм	VIIIа	96,72	37,15	5,15	-	54,42	2,50
		VIIIб	97,58	37,15	5,15	-	55,28	
		VIIIв	102,02	37,15	5,15	-	59,72	
		VIIIг	102,02	37,15	5,15	-	59,72	
		VIIIе	102,02	37,15	5,15	-	59,72	
		VIIIд	97,64	37,15	5,21	-	55,28	
		IXа	97,01	37,15	5,21	-	54,65	
		IXб	96,17	37,15	5,21	-	53,81	
		IXв	97,01	37,15	5,21	-	54,65	
		IXг	101,96	42,00	5,21	-	54,75	
		IXд	98,65	38,75	5,21	-	54,69	
		IXе	97,01	37,15	5,21	-	54,65	
		Xа	101,96	38,75	5,21	-	58,00	
		Xб	101,96	38,75	5,21	-	58,00	
		Xв	110,60	42,00	5,21	-	63,39	
		Xг	107,29	38,75	5,21	-	63,33	
		XIа	106,05	42,00	5,15	-	58,90	
		XIб	106,05	42,00	5,15	-	58,90	
		XIв	106,11	42,00	5,21	-	58,90	
		XIг	106,05	42,00	5,15	-	58,90	
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 465 мм, толщина стенки до								
39-02-012-16	10 мм	VIIIа	72,05	25,26	3,33	-	43,46	1,70
		VIIIб	72,73	25,26	3,33	-	44,14	
		VIIIв	76,28	25,26	3,33	-	47,69	
		VIIIг	76,28	25,26	3,33	-	47,69	
		VIIIе	76,28	25,26	3,33	-	47,69	
		VIIIд	72,77	25,26	3,37	-	44,14	
		IXа	72,26	25,26	3,37	-	43,63	
		IXб	71,60	25,26	3,37	-	42,97	
		IXв	72,26	25,26	3,37	-	43,63	
		IXг	75,62	28,56	3,37	-	43,69	
		IXд	73,37	26,35	3,37	-	43,65	
		IXе	72,26	25,26	3,37	-	43,63	
		Xа	76,03	26,35	3,37	-	46,31	
		Xб	76,03	26,35	3,37	-	46,31	
		Xв	82,54	28,56	3,37	-	50,61	
Xг	80,29	26,35	3,37	-	50,57			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	78,90	28,56	3,33	-	47,01	
		XIб	78,90	28,56	3,33	-	47,01	
		XIв	78,94	28,56	3,37	-	47,01	
		XIг	78,90	28,56	3,33	-	47,01	
39-02-012-17	15 мм	VIIIa	79,02	31,21	4,24	-	43,57	2,10
		VIIIб	79,70	31,21	4,24	-	44,25	
		VIIIв	83,25	31,21	4,24	-	47,80	
		VIIIг	83,25	31,21	4,24	-	47,80	
		VIIIe	83,25	31,21	4,24	-	47,80	
		VIIIд	79,75	31,21	4,29	-	44,25	
		IXa	79,24	31,21	4,29	-	43,74	
		IXб	78,58	31,21	4,29	-	43,08	
		IXв	79,24	31,21	4,29	-	43,74	
		IXг	83,40	35,28	4,29	-	43,83	
		IXд	80,61	32,55	4,29	-	43,77	
		IXe	79,24	31,21	4,29	-	43,74	
		Xa	83,27	32,55	4,29	-	46,43	
		Xб	83,27	32,55	4,29	-	46,43	
		Xв	90,32	35,28	4,29	-	50,75	
		Xг	87,53	32,55	4,29	-	50,69	
		XIa	86,67	35,28	4,24	-	47,15	
		XIб	86,67	35,28	4,24	-	47,15	
		XIв	86,72	35,28	4,29	-	47,15	
		XIг	86,67	35,28	4,24	-	47,15	
39-02-012-18	20 мм	VIIIa	98,54	38,64	5,45	-	54,45	2,60
		VIIIб	99,40	38,64	5,45	-	55,31	
		VIIIв	103,84	38,64	5,45	-	59,75	
		VIIIг	103,84	38,64	5,45	-	59,75	
		VIIIe	103,84	38,64	5,45	-	59,75	
		VIIIд	99,47	38,64	5,52	-	55,31	
		IXa	98,84	38,64	5,52	-	54,68	
		IXб	98,00	38,64	5,52	-	53,84	
		IXв	98,84	38,64	5,52	-	54,68	
		IXг	103,98	43,68	5,52	-	54,78	
		IXд	100,54	40,30	5,52	-	54,72	
		IXe	98,84	38,64	5,52	-	54,68	
		Xa	103,85	40,30	5,52	-	58,03	
		Xб	103,85	40,30	5,52	-	58,03	
		Xв	112,62	43,68	5,52	-	63,42	
		Xг	109,18	40,30	5,52	-	63,36	
		XIa	108,06	43,68	5,45	-	58,93	
		XIб	108,06	43,68	5,45	-	58,93	
		XIв	108,13	43,68	5,52	-	58,93	
		XIг	108,06	43,68	5,45	-	58,93	
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 550 мм, толщина стенки до								
39-02-012-19	10 мм	VIIIa	56,68	26,75	3,64	-	26,29	1,80
		VIIIб	57,09	26,75	3,64	-	26,70	
		VIIIв	59,22	26,75	3,64	-	28,83	
		VIIIг	59,22	26,75	3,64	-	28,83	
		VIIIe	59,22	26,75	3,64	-	28,83	
		VIIIд	57,13	26,75	3,68	-	26,70	
		IXa	56,83	26,75	3,68	-	26,40	
		IXб	56,43	26,75	3,68	-	26,00	
		IXв	56,83	26,75	3,68	-	26,40	
		IXг	60,39	30,24	3,68	-	26,47	
		IXд	58,01	27,90	3,68	-	26,43	
		IXe	56,83	26,75	3,68	-	26,40	
		Xa	59,60	27,90	3,68	-	28,02	
		Xб	59,60	27,90	3,68	-	28,02	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	64,54	30,24	3,68	-	30,62	
		Xг	62,16	27,90	3,68	-	30,58	
		XIa	62,34	30,24	3,64	-	28,46	
		XIб	62,34	30,24	3,64	-	28,46	
		XIв	62,38	30,24	3,68	-	28,46	
		XIг	62,34	30,24	3,64	-	28,46	
39-02-012-20	15 мм	VIIIa	68,80	37,15	5,15	-	26,50	2,50
		VIIIб	69,21	37,15	5,15	-	26,91	
		VIIIв	71,34	37,15	5,15	-	29,04	
		VIIIг	71,34	37,15	5,15	-	29,04	
		VIIIe	71,34	37,15	5,15	-	29,04	
		VIIIд	69,27	37,15	5,21	-	26,91	
		IXa	68,97	37,15	5,21	-	26,61	
		IXб	68,57	37,15	5,21	-	26,21	
		IXв	68,97	37,15	5,21	-	26,61	
		IXг	73,92	42,00	5,21	-	26,71	
		IXд	70,61	38,75	5,21	-	26,65	
		IXe	68,97	37,15	5,21	-	26,61	
		Xa	72,20	38,75	5,21	-	28,24	
		Xб	72,20	38,75	5,21	-	28,24	
		Xв	78,07	42,00	5,21	-	30,86	
		Xг	74,76	38,75	5,21	-	30,80	
		XIa	75,85	42,00	5,15	-	28,70	
		XIб	75,85	42,00	5,15	-	28,70	
XIв	75,91	42,00	5,21	-	28,70			
XIг	75,85	42,00	5,15	-	28,70			
39-02-012-21	20 мм	VIIIa	80,71	41,61	6,06	-	33,04	2,80
		VIIIб	81,23	41,61	6,06	-	33,56	
		VIIIв	83,89	41,61	6,06	-	36,22	
		VIIIг	83,89	41,61	6,06	-	36,22	
		VIIIe	83,89	41,61	6,06	-	36,22	
		VIIIд	81,30	41,61	6,13	-	33,56	
		IXa	80,91	41,61	6,13	-	33,17	
		IXб	80,41	41,61	6,13	-	32,67	
		IXв	80,91	41,61	6,13	-	33,17	
		IXг	86,45	47,04	6,13	-	33,28	
		IXд	82,74	43,40	6,13	-	33,21	
		IXe	80,91	41,61	6,13	-	33,17	
		Xa	84,73	43,40	6,13	-	35,20	
		Xб	84,73	43,40	6,13	-	35,20	
		Xв	91,64	47,04	6,13	-	38,47	
		Xг	87,93	43,40	6,13	-	38,40	
		XIa	88,87	47,04	6,06	-	35,77	
		XIб	88,87	47,04	6,06	-	35,77	
XIв	88,94	47,04	6,13	-	35,77			
XIг	88,87	47,04	6,06	-	35,77			
Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 660 мм, толщина стенки до								
39-02-012-22	10 мм	VIIIa	66,46	29,72	3,94	-	32,80	2
		VIIIб	66,98	29,72	3,94	-	33,32	
		VIIIв	69,64	29,72	3,94	-	35,98	
		VIIIг	69,64	29,72	3,94	-	35,98	
		VIIIe	69,64	29,72	3,94	-	35,98	
		VIIIд	67,03	29,72	3,99	-	33,32	
		IXa	66,64	29,72	3,99	-	32,93	
		IXб	66,14	29,72	3,99	-	32,43	
		IXв	66,64	29,72	3,99	-	32,93	
		IXг	70,60	33,60	3,99	-	33,01	
		IXд	67,95	31,00	3,99	-	32,96	
IXe	66,64	29,72	3,99	-	32,93			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xa	69,94	31,00	3,99	-	34,95	
		Xб	69,94	31,00	3,99	-	34,95	
		Xв	75,79	33,60	3,99	-	38,20	
		Xг	73,14	31,00	3,99	-	38,15	
		XIa	73,04	33,60	3,94	-	35,50	
		XIб	73,04	33,60	3,94	-	35,50	
		XIв	73,09	33,60	3,99	-	35,50	
		XIг	73,04	33,60	3,94	-	35,50	
39-02-012-23	15 мм	VIIIa	77,07	38,64	5,45	-	32,98	2,60
		VIIIб	77,59	38,64	5,45	-	33,50	
		VIIIв	80,25	38,64	5,45	-	36,16	
		VIIIг	80,25	38,64	5,45	-	36,16	
		VIIIe	80,25	38,64	5,45	-	36,16	
		VIIIд	77,66	38,64	5,52	-	33,50	
		IXa	77,27	38,64	5,52	-	33,11	
		IXб	76,77	38,64	5,52	-	32,61	
		IXв	77,27	38,64	5,52	-	33,11	
		IXг	82,41	43,68	5,52	-	33,21	
		IXд	78,97	40,30	5,52	-	33,15	
		IXe	77,27	38,64	5,52	-	33,11	
		Xa	80,96	40,30	5,52	-	35,14	
		Xб	80,96	40,30	5,52	-	35,14	
		Xв	87,60	43,68	5,52	-	38,40	
		Xг	84,16	40,30	5,52	-	38,34	
XIa	84,83	43,68	5,45	-	35,70			
XIб	84,83	43,68	5,45	-	35,70			
XIв	84,90	43,68	5,52	-	35,70			
XIг	84,83	43,68	5,45	-	35,70			
39-02-012-24	20 мм	VIIIa	93,92	46,07	6,67	-	41,18	3,10
		VIIIб	94,57	46,07	6,67	-	41,83	
		VIIIв	97,89	46,07	6,67	-	45,15	
		VIIIг	97,89	46,07	6,67	-	45,15	
		VIIIe	97,89	46,07	6,67	-	45,15	
		VIIIд	94,65	46,07	6,75	-	41,83	
		IXa	94,17	46,07	6,75	-	41,35	
		IXб	93,54	46,07	6,75	-	40,72	
		IXв	94,17	46,07	6,75	-	41,35	
		IXг	100,30	52,08	6,75	-	41,47	
		IXд	96,19	48,05	6,75	-	41,39	
		IXe	94,17	46,07	6,75	-	41,35	
		Xa	98,68	48,05	6,75	-	43,88	
		Xб	98,68	48,05	6,75	-	43,88	
		Xв	106,78	52,08	6,75	-	47,95	
		Xг	102,67	48,05	6,75	-	47,87	
XIa	103,33	52,08	6,67	-	44,58			
XIб	103,33	52,08	6,67	-	44,58			
XIв	103,41	52,08	6,75	-	44,58			
XIг	103,33	52,08	6,67	-	44,58			

Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки до

39-02-013-01	5 мм	VIIIa	48,90	14,86	1,52	-	32,52	1
		VIIIб	49,42	14,86	1,52	-	33,04	
		VIIIв	52,08	14,86	1,52	-	35,70	
		VIIIг	52,08	14,86	1,52	-	35,70	
		VIIIe	52,08	14,86	1,52	-	35,70	
		VIIIд	49,43	14,86	1,53	-	33,04	
		IXa	49,05	14,86	1,53	-	32,66	
IXб	48,55	14,86	1,53	-	32,16			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	49,05	14,86	1,53	-	32,66	
		IXг	51,03	16,80	1,53	-	32,70	
		IXд	49,70	15,50	1,53	-	32,67	
		IXе	49,05	14,86	1,53	-	32,66	
		Xа	51,69	15,50	1,53	-	34,66	
		Xб	51,69	15,50	1,53	-	34,66	
		Xв	56,22	16,80	1,53	-	37,89	
		Xг	54,89	15,50	1,53	-	37,86	
		XIа	53,51	16,80	1,52	-	35,19	
		XIб	53,51	16,80	1,52	-	35,19	
		XIв	53,52	16,80	1,53	-	35,19	
		XIг	53,51	16,80	1,52	-	35,19	
39-02-013-02	10 мм	VIIIа	61,57	16,35	1,97	-	43,25	1,10
		VIIIб	62,26	16,35	1,97	-	43,94	
		VIIIв	65,80	16,35	1,97	-	47,48	
		VIIIг	65,80	16,35	1,97	-	47,48	
		VIIIе	65,80	16,35	1,97	-	47,48	
		VIIIд	62,28	16,35	1,99	-	43,94	
		IXа	61,77	16,35	1,99	-	43,43	
		IXб	61,10	16,35	1,99	-	42,76	
		IXв	61,77	16,35	1,99	-	43,43	
		IXг	63,94	18,48	1,99	-	43,47	
		IXд	62,48	17,05	1,99	-	43,44	
		IXе	61,77	16,35	1,99	-	43,43	
		Xа	65,13	17,05	1,99	-	46,09	
		Xб	65,13	17,05	1,99	-	46,09	
		Xв	70,85	18,48	1,99	-	50,38	
		Xг	69,39	17,05	1,99	-	50,35	
XIа	67,24	18,48	1,97	-	46,79			
XIб	67,24	18,48	1,97	-	46,79			
XIв	67,26	18,48	1,99	-	46,79			
XIг	67,24	18,48	1,97	-	46,79			
39-02-013-03	15 мм	VIIIа	65,05	19,32	2,42	-	43,31	1,30
		VIIIб	65,74	19,32	2,42	-	44,00	
		VIIIв	69,28	19,32	2,42	-	47,54	
		VIIIг	69,28	19,32	2,42	-	47,54	
		VIIIе	69,28	19,32	2,42	-	47,54	
		VIIIд	65,77	19,32	2,45	-	44,00	
		IXа	65,26	19,32	2,45	-	43,49	
		IXб	64,59	19,32	2,45	-	42,82	
		IXв	65,26	19,32	2,45	-	43,49	
		IXг	67,83	21,84	2,45	-	43,54	
		IXд	66,10	20,15	2,45	-	43,50	
		IXе	65,26	19,32	2,45	-	43,49	
		Xа	68,75	20,15	2,45	-	46,15	
		Xб	68,75	20,15	2,45	-	46,15	
		Xв	74,74	21,84	2,45	-	50,45	
		Xг	73,01	20,15	2,45	-	50,41	
XIа	71,12	21,84	2,42	-	46,86			
XIб	71,12	21,84	2,42	-	46,86			
XIв	71,15	21,84	2,45	-	46,86			
XIг	71,12	21,84	2,42	-	46,86			
39-02-013-04	20 мм	VIIIа	79,20	22,29	2,78	-	54,13	1,50
		VIIIб	80,06	22,29	2,78	-	54,99	
		VIIIв	84,50	22,29	2,78	-	59,43	
		VIIIг	84,50	22,29	2,78	-	59,43	
		VIIIе	84,50	22,29	2,78	-	59,43	
		VIIIд	80,09	22,29	2,81	-	54,99	
		IXа	79,46	22,29	2,81	-	54,36	
		IXб	78,62	22,29	2,81	-	53,52	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXв	79,46	22,29	2,81	-	54,36	
		IXг	82,42	25,20	2,81	-	54,41	
		IXд	80,44	23,25	2,81	-	54,38	
		IXе	79,46	22,29	2,81	-	54,36	
		Ха	83,75	23,25	2,81	-	57,69	
		Хб	83,75	23,25	2,81	-	57,69	
		Хв	91,06	25,20	2,81	-	63,05	
		Хг	89,08	23,25	2,81	-	63,02	
		XIa	86,54	25,20	2,78	-	58,56	
		XIб	86,54	25,20	2,78	-	58,56	
		XIв	86,57	25,20	2,81	-	58,56	
		XIг	86,54	25,20	2,78	-	58,56	
39-02-013-05	30 мм	VIIIa	87,80	29,72	3,81	-	54,27	2
		VIIIб	88,66	29,72	3,81	-	55,13	
		VIIIв	93,10	29,72	3,81	-	59,57	
		VIIIг	93,10	29,72	3,81	-	59,57	
		VIIIе	93,10	29,72	3,81	-	59,57	
		VIIIд	88,71	29,72	3,86	-	55,13	
		IXa	88,08	29,72	3,86	-	54,50	
		IXб	87,24	29,72	3,86	-	53,66	
		IXв	88,08	29,72	3,86	-	54,50	
		IXг	92,04	33,60	3,86	-	54,58	
		IXд	89,39	31,00	3,86	-	54,53	
		IXе	88,08	29,72	3,86	-	54,50	
		Ха	92,70	31,00	3,86	-	57,84	
		Хб	92,70	31,00	3,86	-	57,84	
		Хв	100,68	33,60	3,86	-	63,22	
		Хг	98,03	31,00	3,86	-	63,17	
		XIa	96,14	33,60	3,81	-	58,73	
		XIб	96,14	33,60	3,81	-	58,73	
XIв	96,19	33,60	3,86	-	58,73			
XIг	96,14	33,60	3,81	-	58,73			
39-02-013-06	40 мм	VIIIa	93,62	34,18	5,08	-	54,36	2,30
		VIIIб	94,48	34,18	5,08	-	55,22	
		VIIIв	98,92	34,18	5,08	-	59,66	
		VIIIг	98,92	34,18	5,08	-	59,66	
		VIIIе	98,92	34,18	5,08	-	59,66	
		VIIIд	94,55	34,18	5,15	-	55,22	
		IXa	93,92	34,18	5,15	-	54,59	
		IXб	93,08	34,18	5,15	-	53,75	
		IXв	93,92	34,18	5,15	-	54,59	
		IXг	98,47	38,64	5,15	-	54,68	
		IXд	95,42	35,65	5,15	-	54,62	
		IXе	93,92	34,18	5,15	-	54,59	
		Ха	98,73	35,65	5,15	-	57,93	
		Хб	98,73	35,65	5,15	-	57,93	
		Хв	107,11	38,64	5,15	-	63,32	
		Хг	104,06	35,65	5,15	-	63,26	
		XIa	102,55	38,64	5,08	-	58,83	
		XIб	102,55	38,64	5,08	-	58,83	
XIв	102,62	38,64	5,15	-	58,83			
XIг	102,55	38,64	5,08	-	58,83			

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла до

39-02-014-01	5 мм	VIIIa	47,17	13,37	1,31	-	32,49	0,90
		VIIIб	47,69	13,37	1,31	-	33,01	
		VIIIв	50,35	13,37	1,31	-	35,67	
		VIIIг	50,35	13,37	1,31	-	35,67	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	50,35	13,37	1,31	-	35,67	
		VIIIд	47,71	13,37	1,33	-	33,01	
		IXa	47,33	13,37	1,33	-	32,63	
		IXб	46,83	13,37	1,33	-	32,13	
		IXв	47,33	13,37	1,33	-	32,63	
		IXг	49,11	15,12	1,33	-	32,66	
		IXд	47,92	13,95	1,33	-	32,64	
		IXе	47,33	13,37	1,33	-	32,63	
		Xa	49,91	13,95	1,33	-	34,63	
		Xб	49,91	13,95	1,33	-	34,63	
		Xв	54,30	15,12	1,33	-	37,85	
		Xг	53,11	13,95	1,33	-	37,83	
		XIa	51,58	15,12	1,31	-	35,15	
		XIб	51,58	15,12	1,31	-	35,15	
		XIв	51,60	15,12	1,33	-	35,15	
XIг	51,58	15,12	1,31	-	35,15			
39-02-014-02	10 мм	VIIIa	61,37	16,35	1,77	-	43,25	1,10
		VIIIб	62,06	16,35	1,77	-	43,94	
		VIIIв	65,60	16,35	1,77	-	47,48	
		VIIIг	65,60	16,35	1,77	-	47,48	
		VIIIe	65,60	16,35	1,77	-	47,48	
		VIIIд	62,08	16,35	1,79	-	43,94	
		IXa	61,57	16,35	1,79	-	43,43	
		IXб	60,90	16,35	1,79	-	42,76	
		IXв	61,57	16,35	1,79	-	43,43	
		IXг	63,74	18,48	1,79	-	43,47	
		IXд	62,28	17,05	1,79	-	43,44	
		IXе	61,57	16,35	1,79	-	43,43	
		Xa	64,93	17,05	1,79	-	46,09	
		Xб	64,93	17,05	1,79	-	46,09	
		Xв	70,65	18,48	1,79	-	50,38	
		Xг	69,19	17,05	1,79	-	50,35	
		XIa	67,04	18,48	1,77	-	46,79	
		XIб	67,04	18,48	1,77	-	46,79	
		XIв	67,06	18,48	1,79	-	46,79	
		XIг	67,04	18,48	1,77	-	46,79	
39-02-014-03	15 мм	VIIIa	63,23	17,83	2,12	-	43,28	1,20
		VIIIб	63,92	17,83	2,12	-	43,97	
		VIIIв	67,46	17,83	2,12	-	47,51	
		VIIIг	67,46	17,83	2,12	-	47,51	
		VIIIe	67,46	17,83	2,12	-	47,51	
		VIIIд	63,95	17,83	2,15	-	43,97	
		IXa	63,44	17,83	2,15	-	43,46	
		IXб	62,77	17,83	2,15	-	42,79	
		IXв	63,44	17,83	2,15	-	43,46	
		IXг	65,81	20,16	2,15	-	43,50	
		IXд	64,22	18,60	2,15	-	43,47	
		IXе	63,44	17,83	2,15	-	43,46	
		Xa	66,87	18,60	2,15	-	46,12	
		Xб	66,87	18,60	2,15	-	46,12	
		Xв	72,72	20,16	2,15	-	50,41	
		Xг	71,13	18,60	2,15	-	50,38	
		XIa	69,10	20,16	2,12	-	46,82	
		XIб	69,10	20,16	2,12	-	46,82	
		XIв	69,13	20,16	2,15	-	46,82	
		XIг	69,10	20,16	2,12	-	46,82	
39-02-014-04	20 мм	VIIIa	75,86	19,32	2,47	-	54,07	1,30
		VIIIб	76,72	19,32	2,47	-	54,93	
		VIIIв	81,16	19,32	2,47	-	59,37	
		VIIIг	81,16	19,32	2,47	-	59,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	81,16	19,32	2,47	-	59,37	
		VIIIд	76,75	19,32	2,50	-	54,93	
		IXa	76,12	19,32	2,50	-	54,30	
		IXб	75,28	19,32	2,50	-	53,46	
		IXв	76,12	19,32	2,50	-	54,30	
		IXг	78,69	21,84	2,50	-	54,35	
		IXд	76,96	20,15	2,50	-	54,31	
		IXe	76,12	19,32	2,50	-	54,30	
		Xa	80,27	20,15	2,50	-	57,62	
		Xб	80,27	20,15	2,50	-	57,62	
		Xв	87,33	21,84	2,50	-	62,99	
		Xг	85,60	20,15	2,50	-	62,95	
		XIa	82,81	21,84	2,47	-	58,50	
		XIб	82,81	21,84	2,47	-	58,50	
		XIв	82,84	21,84	2,50	-	58,50	
XIг	82,81	21,84	2,47	-	58,50			
39-02-014-05	30 мм	VIIIa	82,94	25,26	3,49	-	54,19	1,70
		VIIIб	83,80	25,26	3,49	-	55,05	
		VIIIв	88,24	25,26	3,49	-	59,49	
		VIIIг	88,24	25,26	3,49	-	59,49	
		VIIIe	88,24	25,26	3,49	-	59,49	
		VIIIд	83,85	25,26	3,54	-	55,05	
		IXa	83,22	25,26	3,54	-	54,42	
		IXб	82,38	25,26	3,54	-	53,58	
		IXв	83,22	25,26	3,54	-	54,42	
		IXг	86,58	28,56	3,54	-	54,48	
		IXд	84,33	26,35	3,54	-	54,44	
		IXe	83,22	25,26	3,54	-	54,42	
		Xa	87,64	26,35	3,54	-	57,75	
		Xб	87,64	26,35	3,54	-	57,75	
		Xв	95,22	28,56	3,54	-	63,12	
Xг	92,97	26,35	3,54	-	63,08			
XIa	90,68	28,56	3,49	-	58,63			
XIб	90,68	28,56	3,49	-	58,63			
XIв	90,73	28,56	3,54	-	58,63			
XIг	90,68	28,56	3,49	-	58,63			
39-02-014-06	40 мм	VIIIa	89,95	31,21	4,44	-	54,30	2,10
		VIIIб	90,81	31,21	4,44	-	55,16	
		VIIIв	95,25	31,21	4,44	-	59,60	
		VIIIг	95,25	31,21	4,44	-	59,60	
		VIIIe	95,25	31,21	4,44	-	59,60	
		VIIIд	90,87	31,21	4,50	-	55,16	
		IXa	90,24	31,21	4,50	-	54,53	
		IXб	89,40	31,21	4,50	-	53,69	
		IXв	90,24	31,21	4,50	-	54,53	
		IXг	94,40	35,28	4,50	-	54,62	
		IXд	91,61	32,55	4,50	-	54,56	
		IXe	90,24	31,21	4,50	-	54,53	
		Xa	94,92	32,55	4,50	-	57,87	
		Xб	94,92	32,55	4,50	-	57,87	
		Xв	103,04	35,28	4,50	-	63,26	
Xг	100,25	32,55	4,50	-	63,20			
XIa	98,49	35,28	4,44	-	58,77			
XIб	98,49	35,28	4,44	-	58,77			
XIв	98,55	35,28	4,50	-	58,77			
XIг	98,49	35,28	4,44	-	58,77			
Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки								
Измеритель: 1 снимок								
39-02-015-01	Гаммаграфический	VIIIa	29,68	11,89	14,87	-	2,92	0,80

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 25 мм, толщина стенки до 4 мм	VIIIб	29,73	11,89	14,87	-	2,97	
		VIIIв	29,95	11,89	14,87	-	3,19	
		VIIIг	29,95	11,89	14,87	-	3,19	
		VIIIе	29,95	11,89	14,87	-	3,19	
		VIIIд	29,81	11,89	14,95	-	2,97	
		IXа	29,78	11,89	14,95	-	2,94	
		IXб	29,73	11,89	14,95	-	2,89	
		IXв	29,78	11,89	14,95	-	2,94	
		IXг	31,36	13,44	14,95	-	2,97	
		IXд	30,30	12,40	14,95	-	2,95	
		IXе	29,78	11,89	14,95	-	2,94	
		Xа	30,46	12,40	14,95	-	3,11	
		Xб	30,46	12,40	14,95	-	3,11	
		Xв	31,79	13,44	14,95	-	3,40	
		Xг	30,73	12,40	14,95	-	3,38	
		XIа	31,48	13,44	14,87	-	3,17	
XIб	31,48	13,44	14,87	-	3,17			
XIв	31,56	13,44	14,95	-	3,17			
XIг	31,48	13,44	14,87	-	3,17			
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 60 мм, толщина стенки до								
39-02-015-02	5 мм	VIIIа	38,42	13,37	16,73	-	8,32	0,90
		VIIIб	38,55	13,37	16,73	-	8,45	
		VIIIв	39,22	13,37	16,73	-	9,12	
		VIIIг	39,22	13,37	16,73	-	9,12	
		VIIIе	39,22	13,37	16,73	-	9,12	
		VIIIд	38,64	13,37	16,82	-	8,45	
		IXа	38,55	13,37	16,82	-	8,36	
		IXб	38,42	13,37	16,82	-	8,23	
		IXв	38,55	13,37	16,82	-	8,36	
		IXг	40,33	15,12	16,82	-	8,39	
		IXд	39,14	13,95	16,82	-	8,37	
		IXе	38,55	13,37	16,82	-	8,36	
		Xа	39,63	13,95	16,82	-	8,86	
		Xб	39,63	13,95	16,82	-	8,86	
		Xв	41,62	15,12	16,82	-	9,68	
		Xг	40,43	13,95	16,82	-	9,66	
XIа	40,86	15,12	16,73	-	9,01			
XIб	40,86	15,12	16,73	-	9,01			
XIв	40,95	15,12	16,82	-	9,01			
XIг	40,86	15,12	16,73	-	9,01			
39-02-015-03	11 мм	VIIIа	46,97	14,86	21,07	-	11,04	1
		VIIIб	47,14	14,86	21,07	-	11,21	
		VIIIв	48,03	14,86	21,07	-	12,10	
		VIIIг	48,03	14,86	21,07	-	12,10	
		VIIIе	48,03	14,86	21,07	-	12,10	
		VIIIд	47,25	14,86	21,18	-	11,21	
		IXа	47,12	14,86	21,18	-	11,08	
		IXб	46,95	14,86	21,18	-	10,91	
		IXв	47,12	14,86	21,18	-	11,08	
		IXг	49,10	16,80	21,18	-	11,12	
		IXд	47,77	15,50	21,18	-	11,09	
		IXе	47,12	14,86	21,18	-	11,08	
		Xа	48,43	15,50	21,18	-	11,75	
		Xб	48,43	15,50	21,18	-	11,75	
		Xв	50,83	16,80	21,18	-	12,85	
		Xг	49,50	15,50	21,18	-	12,82	
XIа	49,82	16,80	21,07	-	11,95			
XIб	49,82	16,80	21,07	-	11,95			
XIв	49,93	16,80	21,18	-	11,95			

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		XIг	49,82	16,80	21,07	-	11,95				
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 108 мм, толщина стенки до											
39-02-015-04	5 мм	VIIIa	42,65	14,12	18,59	-	9,94	0,95			
		VIIIб	42,81	14,12	18,59	-	10,10				
		VIIIв	43,60	14,12	18,59	-	10,89				
		VIIIг	43,60	14,12	18,59	-	10,89				
		VIIIе	43,60	14,12	18,59	-	10,89				
		VIIIд	42,91	14,12	18,69	-	10,10				
		IXa	42,79	14,12	18,69	-	9,98				
		IXб	42,64	14,12	18,69	-	9,83				
		IXв	42,79	14,12	18,69	-	9,98				
		IXг	44,67	15,96	18,69	-	10,02				
		IXд	43,41	14,73	18,69	-	9,99				
		IXе	42,79	14,12	18,69	-	9,98				
		Xa	44,01	14,73	18,69	-	10,59				
		Xб	44,01	14,73	18,69	-	10,59				
		Xв	46,23	15,96	18,69	-	11,58				
		Xг	44,97	14,73	18,69	-	11,55				
		39-02-015-05	10 мм	XIa	45,32	15,96	18,59		-	10,77	1,10
				XIб	45,32	15,96	18,59		-	10,77	
XIв	45,42			15,96	18,69	-	10,77				
XIг	45,32			15,96	18,59	-	10,77				
VIIIa	51,87			16,35	22,31	-	13,21				
VIIIб	52,08			16,35	22,31	-	13,42				
VIIIв	53,14			16,35	22,31	-	14,48				
VIIIг	53,14			16,35	22,31	-	14,48				
VIIIе	53,14			16,35	22,31	-	14,48				
VIIIд	52,19			16,35	22,42	-	13,42				
IXa	52,04			16,35	22,42	-	13,27				
IXб	51,84			16,35	22,42	-	13,07				
IXв	52,04			16,35	22,42	-	13,27				
IXг	54,21			18,48	22,42	-	13,31				
IXд	52,75			17,05	22,42	-	13,28				
IXе	52,04			16,35	22,42	-	13,27				
Xa	53,54			17,05	22,42	-	14,07				
Xб	53,54			17,05	22,42	-	14,07				
Xв	56,28	18,48	22,42	-	15,38						
Xг	54,82	17,05	22,42	-	15,35						
39-02-015-06	15 мм	XIa	55,09	18,48	22,31	-	14,30	1,40			
		XIб	55,09	18,48	22,31	-	14,30				
		XIв	55,20	18,48	22,42	-	14,30				
		XIг	55,09	18,48	22,31	-	14,30				
		VIIIa	66,32	20,80	32,22	-	13,30				
		VIIIб	66,53	20,80	32,22	-	13,51				
		VIIIв	67,59	20,80	32,22	-	14,57				
		VIIIг	67,59	20,80	32,22	-	14,57				
		VIIIе	67,59	20,80	32,22	-	14,57				
		VIIIд	66,70	20,80	32,39	-	13,51				
		IXa	66,55	20,80	32,39	-	13,36				
		IXб	66,35	20,80	32,39	-	13,16				
		IXв	66,55	20,80	32,39	-	13,36				
		IXг	69,32	23,52	32,39	-	13,41				
		IXд	67,46	21,70	32,39	-	13,37				
		IXе	66,55	20,80	32,39	-	13,36				
		Xa	68,25	21,70	32,39	-	14,16				
		Xб	68,25	21,70	32,39	-	14,16				
Xв	71,39	23,52	32,39	-	15,48						
Xг	69,53	21,70	32,39	-	15,44						
XIa	70,14	23,52	32,22	-	14,40						

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	70,14	23,52	32,22	-	14,40	
		XIв	70,31	23,52	32,39	-	14,40	
		XIг	70,14	23,52	32,22	-	14,40	
39-02-015-07	20 мм	VIIIa	77,54	23,78	37,18	-	16,58	1,60
		VIIIб	77,80	23,78	37,18	-	16,84	
		VIIIв	79,13	23,78	37,18	-	18,17	
		VIIIг	79,13	23,78	37,18	-	18,17	
		VIIIе	79,13	23,78	37,18	-	18,17	
		VIIIд	77,99	23,78	37,37	-	16,84	
		IXa	77,80	23,78	37,37	-	16,65	
		IXб	77,55	23,78	37,37	-	16,40	
		IXв	77,80	23,78	37,37	-	16,65	
		IXг	80,96	26,88	37,37	-	16,71	
		IXд	78,84	24,80	37,37	-	16,67	
		IXе	77,80	23,78	37,37	-	16,65	
		Xa	79,84	24,80	37,37	-	17,67	
		Xб	79,84	24,80	37,37	-	17,67	
		Xв	83,56	26,88	37,37	-	19,31	
		Xг	81,44	24,80	37,37	-	19,27	
		XIa	82,02	26,88	37,18	-	17,96	
		XIб	82,02	26,88	37,18	-	17,96	
		XIв	82,21	26,88	37,37	-	17,96	
		XIг	82,02	26,88	37,18	-	17,96	
39-02-015-08	30 мм	VIIIa	99,98	31,21	52,05	-	16,72	2,10
		VIIIб	100,24	31,21	52,05	-	16,98	
		VIIIв	101,57	31,21	52,05	-	18,31	
		VIIIг	101,57	31,21	52,05	-	18,31	
		VIIIе	101,57	31,21	52,05	-	18,31	
		VIIIд	100,51	31,21	52,32	-	16,98	
		IXa	100,32	31,21	52,32	-	16,79	
		IXб	100,07	31,21	52,32	-	16,54	
		IXв	100,32	31,21	52,32	-	16,79	
		IXг	104,48	35,28	52,32	-	16,88	
		IXд	101,69	32,55	52,32	-	16,82	
		IXе	100,32	31,21	52,32	-	16,79	
		Xa	102,69	32,55	52,32	-	17,82	
		Xб	102,69	32,55	52,32	-	17,82	
		Xв	107,08	35,28	52,32	-	19,48	
		Xг	104,29	32,55	52,32	-	19,42	
		XIa	105,46	35,28	52,05	-	18,13	
		XIб	105,46	35,28	52,05	-	18,13	
		XIв	105,73	35,28	52,32	-	18,13	
		XIг	105,46	35,28	52,05	-	18,13	
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 159 мм, толщина стенки до								
39-02-015-09	10 мм	VIIIa	56,95	16,35	24,17	-	16,43	1,10
		VIIIб	57,21	16,35	24,17	-	16,69	
		VIIIв	58,54	16,35	24,17	-	18,02	
		VIIIг	58,54	16,35	24,17	-	18,02	
		VIIIе	58,54	16,35	24,17	-	18,02	
		VIIIд	57,33	16,35	24,29	-	16,69	
		IXa	57,14	16,35	24,29	-	16,50	
		IXб	56,89	16,35	24,29	-	16,25	
		IXв	57,14	16,35	24,29	-	16,50	
		IXг	59,31	18,48	24,29	-	16,54	
		IXд	57,85	17,05	24,29	-	16,51	
		IXе	57,14	16,35	24,29	-	16,50	
		Xa	58,85	17,05	24,29	-	17,51	
		Xб	58,85	17,05	24,29	-	17,51	
		Xв	61,91	18,48	24,29	-	19,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XГ	60,45	17,05	24,29	-	19,11	
		XIa	60,44	18,48	24,17	-	17,79	
		XIб	60,44	18,48	24,17	-	17,79	
		XIв	60,56	18,48	24,29	-	17,79	
		XIг	60,44	18,48	24,17	-	17,79	
39-02-015-10	15 мм	VIIIa	70,78	20,80	33,46	-	16,52	1,40
		VIIIб	71,04	20,80	33,46	-	16,78	
		VIIIв	72,37	20,80	33,46	-	18,11	
		VIIIг	72,37	20,80	33,46	-	18,11	
		VIIIе	72,37	20,80	33,46	-	18,11	
		VIIIд	71,22	20,80	33,64	-	16,78	
		IXa	71,03	20,80	33,64	-	16,59	
		IXб	70,78	20,80	33,64	-	16,34	
		IXв	71,03	20,80	33,64	-	16,59	
		IXг	73,80	23,52	33,64	-	16,64	
		IXд	71,94	21,70	33,64	-	16,60	
		IXе	71,03	20,80	33,64	-	16,59	
		Xa	72,94	21,70	33,64	-	17,60	
		Xб	72,94	21,70	33,64	-	17,60	
		Xв	76,40	23,52	33,64	-	19,24	
		Xг	74,54	21,70	33,64	-	19,20	
		XIa	74,87	23,52	33,46	-	17,89	
		XIб	74,87	23,52	33,46	-	17,89	
		XIв	75,05	23,52	33,64	-	17,89	
		XIг	74,87	23,52	33,46	-	17,89	
39-02-015-11	20 мм	VIIIa	86,80	25,26	40,90	-	20,64	1,70
		VIIIб	87,12	25,26	40,90	-	20,96	
		VIIIв	88,79	25,26	40,90	-	22,63	
		VIIIг	88,79	25,26	40,90	-	22,63	
		VIIIе	88,79	25,26	40,90	-	22,63	
		VIIIд	87,33	25,26	41,11	-	20,96	
		IXa	87,09	25,26	41,11	-	20,72	
		IXб	86,78	25,26	41,11	-	20,41	
		IXв	87,09	25,26	41,11	-	20,72	
		IXг	90,45	28,56	41,11	-	20,78	
		IXд	88,20	26,35	41,11	-	20,74	
		IXе	87,09	25,26	41,11	-	20,72	
		Xa	89,45	26,35	41,11	-	21,99	
		Xб	89,45	26,35	41,11	-	21,99	
		Xв	93,70	28,56	41,11	-	24,03	
		Xг	91,45	26,35	41,11	-	23,99	
		XIa	91,80	28,56	40,90	-	22,34	
		XIб	91,80	28,56	40,90	-	22,34	
		XIв	92,01	28,56	41,11	-	22,34	
		XIг	91,80	28,56	40,90	-	22,34	
39-02-015-12	30 мм	VIIIa	109,24	32,69	55,77	-	20,78	2,20
		VIIIб	109,56	32,69	55,77	-	21,10	
		VIIIв	111,23	32,69	55,77	-	22,77	
		VIIIг	111,23	32,69	55,77	-	22,77	
		VIIIе	111,23	32,69	55,77	-	22,77	
		VIIIд	109,85	32,69	56,06	-	21,10	
		IXa	109,61	32,69	56,06	-	20,86	
		IXб	109,30	32,69	56,06	-	20,55	
		IXв	109,61	32,69	56,06	-	20,86	
		IXг	113,97	36,96	56,06	-	20,95	
		IXд	111,05	34,10	56,06	-	20,89	
		IXе	109,61	32,69	56,06	-	20,86	
		Xa	112,30	34,10	56,06	-	22,14	
		Xб	112,30	34,10	56,06	-	22,14	
Xв	117,22	36,96	56,06	-	24,20			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XГ	114,30	34,10	56,06	-	24,14	
		XIa	115,24	36,96	55,77	-	22,51	
		XIб	115,24	36,96	55,77	-	22,51	
		XIв	115,53	36,96	56,06	-	22,51	
		XIг	115,24	36,96	55,77	-	22,51	
39-02-015-13	40 мм	VIIIa	126,47	38,64	66,93	-	20,90	2,60
		VIIIб	126,79	38,64	66,93	-	21,22	
		VIIIв	128,46	38,64	66,93	-	22,89	
		VIIIг	128,46	38,64	66,93	-	22,89	
		VIIIе	128,46	38,64	66,93	-	22,89	
		VIIIд	127,13	38,64	67,27	-	21,22	
		IXa	126,89	38,64	67,27	-	20,98	
		IXб	126,58	38,64	67,27	-	20,67	
		IXв	126,89	38,64	67,27	-	20,98	
		IXг	132,03	43,68	67,27	-	21,08	
		IXд	128,59	40,30	67,27	-	21,02	
		IXе	126,89	38,64	67,27	-	20,98	
		Xa	129,84	40,30	67,27	-	22,27	
		Xб	129,84	40,30	67,27	-	22,27	
		Xв	135,28	43,68	67,27	-	24,33	
		Xг	131,84	40,30	67,27	-	24,27	
		XIa	133,25	43,68	66,93	-	22,64	
XIб	133,25	43,68	66,93	-	22,64			
XIв	133,59	43,68	67,27	-	22,64			
XIг	133,25	43,68	66,93	-	22,64			
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 273 мм, толщина стенки до								
39-02-015-14	10 мм	VIIIa	73,36	19,32	27,89	-	26,15	1,30
		VIIIб	73,77	19,32	27,89	-	26,56	
		VIIIв	75,90	19,32	27,89	-	28,69	
		VIIIг	75,90	19,32	27,89	-	28,69	
		VIIIе	75,90	19,32	27,89	-	28,69	
		VIIIд	73,91	19,32	28,03	-	26,56	
		IXa	73,61	19,32	28,03	-	26,26	
		IXб	73,21	19,32	28,03	-	25,86	
		IXв	73,61	19,32	28,03	-	26,26	
		IXг	76,18	21,84	28,03	-	26,31	
		IXд	74,45	20,15	28,03	-	26,27	
		IXе	73,61	19,32	28,03	-	26,26	
		Xa	76,04	20,15	28,03	-	27,86	
		Xб	76,04	20,15	28,03	-	27,86	
		Xв	80,33	21,84	28,03	-	30,46	
		Xг	78,60	20,15	28,03	-	30,42	
		XIa	78,03	21,84	27,89	-	28,30	
XIб	78,03	21,84	27,89	-	28,30			
XIв	78,17	21,84	28,03	-	28,30			
XIг	78,03	21,84	27,89	-	28,30			
39-02-015-15	15 мм	VIIIa	87,20	23,78	37,18	-	26,24	1,60
		VIIIб	87,61	23,78	37,18	-	26,65	
		VIIIв	89,74	23,78	37,18	-	28,78	
		VIIIг	89,74	23,78	37,18	-	28,78	
		VIIIе	89,74	23,78	37,18	-	28,78	
		VIIIд	87,80	23,78	37,37	-	26,65	
		IXa	87,50	23,78	37,37	-	26,35	
		IXб	87,10	23,78	37,37	-	25,95	
		IXв	87,50	23,78	37,37	-	26,35	
		IXг	90,66	26,88	37,37	-	26,41	
		IXд	88,54	24,80	37,37	-	26,37	
		IXе	87,50	23,78	37,37	-	26,35	
		Xa	90,13	24,80	37,37	-	27,96	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	90,13	24,80	37,37	-	27,96	
		Xв	94,81	26,88	37,37	-	30,56	
		Xг	92,69	24,80	37,37	-	30,52	
		XIa	92,46	26,88	37,18	-	28,40	
		XIб	92,46	26,88	37,18	-	28,40	
		XIв	92,65	26,88	37,37	-	28,40	
		XIг	92,46	26,88	37,18	-	28,40	
39-02-015-16	20 мм	VIIIa	104,11	26,75	44,62	-	32,74	1,80
		VIIIб	104,63	26,75	44,62	-	33,26	
		VIIIв	107,29	26,75	44,62	-	35,92	
		VIIIг	107,29	26,75	44,62	-	35,92	
		VIIIe	107,29	26,75	44,62	-	35,92	
		VIIIд	104,86	26,75	44,85	-	33,26	
		IXa	104,47	26,75	44,85	-	32,87	
		IXб	103,97	26,75	44,85	-	32,37	
		IXв	104,47	26,75	44,85	-	32,87	
		IXг	108,03	30,24	44,85	-	32,94	
		IXд	105,65	27,90	44,85	-	32,90	
		IXe	104,47	26,75	44,85	-	32,87	
		Xa	107,64	27,90	44,85	-	34,89	
		Xб	107,64	27,90	44,85	-	34,89	
		Xв	113,22	30,24	44,85	-	38,13	
		Xг	110,84	27,90	44,85	-	38,09	
		XIa	110,29	30,24	44,62	-	35,43	
		XIб	110,29	30,24	44,62	-	35,43	
		XIв	110,52	30,24	44,85	-	35,43	
		XIг	110,29	30,24	44,62	-	35,43	
39-02-015-17	30 мм	VIIIa	133,31	37,15	63,21	-	32,95	2,50
		VIIIб	133,83	37,15	63,21	-	33,47	
		VIIIв	136,49	37,15	63,21	-	36,13	
		VIIIг	136,49	37,15	63,21	-	36,13	
		VIIIe	136,49	37,15	63,21	-	36,13	
		VIIIд	134,16	37,15	63,54	-	33,47	
		IXa	133,77	37,15	63,54	-	33,08	
		IXб	133,27	37,15	63,54	-	32,58	
		IXв	133,77	37,15	63,54	-	33,08	
		IXг	138,72	42,00	63,54	-	33,18	
		IXд	135,41	38,75	63,54	-	33,12	
		IXe	133,77	37,15	63,54	-	33,08	
		Xa	137,40	38,75	63,54	-	35,11	
		Xб	137,40	38,75	63,54	-	35,11	
		Xв	143,91	42,00	63,54	-	38,37	
		Xг	140,60	38,75	63,54	-	38,31	
		XIa	140,88	42,00	63,21	-	35,67	
		XIб	140,88	42,00	63,21	-	35,67	
		XIв	141,21	42,00	63,54	-	35,67	
		XIг	140,88	42,00	63,21	-	35,67	
39-02-015-18	40 мм	VIIIa	149,01	41,61	74,36	-	33,04	2,80
		VIIIб	149,53	41,61	74,36	-	33,56	
		VIIIв	152,19	41,61	74,36	-	36,22	
		VIIIг	152,19	41,61	74,36	-	36,22	
		VIIIe	152,19	41,61	74,36	-	36,22	
		VIIIд	149,92	41,61	74,75	-	33,56	
		IXa	149,53	41,61	74,75	-	33,17	
		IXб	149,03	41,61	74,75	-	32,67	
		IXв	149,53	41,61	74,75	-	33,17	
		IXг	155,07	47,04	74,75	-	33,28	
		IXд	151,36	43,40	74,75	-	33,21	
		IXe	149,53	41,61	74,75	-	33,17	
		Xa	153,35	43,40	74,75	-	35,20	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	153,35	43,40	74,75	-	35,20	
		Xв	160,26	47,04	74,75	-	38,47	
		Xг	156,55	43,40	74,75	-	38,40	
		XIа	157,17	47,04	74,36	-	35,77	
		XIб	157,17	47,04	74,36	-	35,77	
		XIв	157,56	47,04	74,75	-	35,77	
		XIг	157,17	47,04	74,36	-	35,77	
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 377 мм, толщина стенки до								
39-02-015-19	10 мм	VIIIа	96,39	20,80	32,22	-	43,37	1,40
		VIIIб	97,07	20,80	32,22	-	44,05	
		VIIIв	100,62	20,80	32,22	-	47,60	
		VIIIг	100,62	20,80	32,22	-	47,60	
		VIIIе	100,62	20,80	32,22	-	47,60	
		VIIIд	97,24	20,80	32,39	-	44,05	
		IXа	96,73	20,80	32,39	-	43,54	
		IXб	96,07	20,80	32,39	-	42,88	
		IXв	96,73	20,80	32,39	-	43,54	
		IXг	99,50	23,52	32,39	-	43,59	
		IXд	97,64	21,70	32,39	-	43,55	
		IXе	96,73	20,80	32,39	-	43,54	
		Xа	100,30	21,70	32,39	-	46,21	
		Xб	100,30	21,70	32,39	-	46,21	
		Xв	106,42	23,52	32,39	-	50,51	
		Xг	104,56	21,70	32,39	-	50,47	
		XIа	102,65	23,52	32,22	-	46,91	
		XIб	102,65	23,52	32,22	-	46,91	
		XIв	102,82	23,52	32,39	-	46,91	
		XIг	102,65	23,52	32,22	-	46,91	
39-02-015-20	15 мм	VIIIа	109,62	25,26	40,90	-	43,46	1,70
		VIIIб	110,30	25,26	40,90	-	44,14	
		VIIIв	113,85	25,26	40,90	-	47,69	
		VIIIг	113,85	25,26	40,90	-	47,69	
		VIIIе	113,85	25,26	40,90	-	47,69	
		VIIIд	110,51	25,26	41,11	-	44,14	
		IXа	110,00	25,26	41,11	-	43,63	
		IXб	109,34	25,26	41,11	-	42,97	
		IXв	110,00	25,26	41,11	-	43,63	
		IXг	113,36	28,56	41,11	-	43,69	
		IXд	111,11	26,35	41,11	-	43,65	
		IXе	110,00	25,26	41,11	-	43,63	
		Xа	113,77	26,35	41,11	-	46,31	
		Xб	113,77	26,35	41,11	-	46,31	
		Xв	120,28	28,56	41,11	-	50,61	
		Xг	118,03	26,35	41,11	-	50,57	
		XIа	116,47	28,56	40,90	-	47,01	
		XIб	116,47	28,56	40,90	-	47,01	
		XIв	116,68	28,56	41,11	-	47,01	
		XIг	116,47	28,56	40,90	-	47,01	
39-02-015-21	20 мм	VIIIа	137,56	31,21	52,05	-	54,30	2,10
		VIIIб	138,42	31,21	52,05	-	55,16	
		VIIIв	142,86	31,21	52,05	-	59,60	
		VIIIг	142,86	31,21	52,05	-	59,60	
		VIIIе	142,86	31,21	52,05	-	59,60	
		VIIIд	138,69	31,21	52,32	-	55,16	
		IXа	138,06	31,21	52,32	-	54,53	
		IXб	137,22	31,21	52,32	-	53,69	
		IXв	138,06	31,21	52,32	-	54,53	
		IXг	142,22	35,28	52,32	-	54,62	
		IXд	139,43	32,55	52,32	-	54,56	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	138,06	31,21	52,32	-	54,53	
		Xa	142,74	32,55	52,32	-	57,87	
		Xб	142,74	32,55	52,32	-	57,87	
		Xв	150,86	35,28	52,32	-	63,26	
		Xг	148,07	32,55	52,32	-	63,20	
		XIa	146,10	35,28	52,05	-	58,77	
		XIб	146,10	35,28	52,05	-	58,77	
		XIв	146,37	35,28	52,32	-	58,77	
		XIг	146,10	35,28	52,05	-	58,77	
39-02-015-22	30 мм	VIIIa	154,78	37,15	63,21	-	54,42	2,50
		VIIIб	155,64	37,15	63,21	-	55,28	
		VIIIв	160,08	37,15	63,21	-	59,72	
		VIIIг	160,08	37,15	63,21	-	59,72	
		VIIIе	160,08	37,15	63,21	-	59,72	
		VIIIд	155,97	37,15	63,54	-	55,28	
		IXa	155,34	37,15	63,54	-	54,65	
		IXб	154,50	37,15	63,54	-	53,81	
		IXв	155,34	37,15	63,54	-	54,65	
		IXг	160,29	42,00	63,54	-	54,75	
		IXд	156,98	38,75	63,54	-	54,69	
		IXе	155,34	37,15	63,54	-	54,65	
		Xa	160,29	38,75	63,54	-	58,00	
		Xб	160,29	38,75	63,54	-	58,00	
		Xв	168,93	42,00	63,54	-	63,39	
		Xг	165,62	38,75	63,54	-	63,33	
		XIa	164,11	42,00	63,21	-	58,90	
		XIб	164,11	42,00	63,21	-	58,90	
		XIв	164,44	42,00	63,54	-	58,90	
XIг	164,11	42,00	63,21	-	58,90			
39-02-015-23	40 мм	VIIIa	177,23	44,58	78,08	-	54,57	3
		VIIIб	178,09	44,58	78,08	-	55,43	
		VIIIв	182,53	44,58	78,08	-	59,87	
		VIIIг	182,53	44,58	78,08	-	59,87	
		VIIIе	182,53	44,58	78,08	-	59,87	
		VIIIд	178,50	44,58	78,49	-	55,43	
		IXa	177,87	44,58	78,49	-	54,80	
		IXб	177,03	44,58	78,49	-	53,96	
		IXв	177,87	44,58	78,49	-	54,80	
		IXг	183,81	50,40	78,49	-	54,92	
		IXд	179,83	46,50	78,49	-	54,84	
		IXе	177,87	44,58	78,49	-	54,80	
		Xa	183,14	46,50	78,49	-	58,15	
		Xб	183,14	46,50	78,49	-	58,15	
		Xв	192,45	50,40	78,49	-	63,56	
		Xг	188,47	46,50	78,49	-	63,48	
		XIa	187,55	50,40	78,08	-	59,07	
		XIб	187,55	50,40	78,08	-	59,07	
		XIв	187,96	50,40	78,49	-	59,07	
XIг	187,55	50,40	78,08	-	59,07			
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 465 мм, толщина стенки до								
39-02-015-24	10 мм	VIIIa	101,01	22,29	35,32	-	43,40	1,50
		VIIIб	101,69	22,29	35,32	-	44,08	
		VIIIв	105,24	22,29	35,32	-	47,63	
		VIIIг	105,24	22,29	35,32	-	47,63	
		VIIIе	105,24	22,29	35,32	-	47,63	
		VIIIд	101,88	22,29	35,51	-	44,08	
		IXa	101,37	22,29	35,51	-	43,57	
		IXб	100,71	22,29	35,51	-	42,91	
IXв	101,37	22,29	35,51	-	43,57			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXГ	104,33	25,20	35,51	-	43,62	
		IXд	102,35	23,25	35,51	-	43,59	
		IXе	101,37	22,29	35,51	-	43,57	
		Xa	105,01	23,25	35,51	-	46,25	
		Xб	105,01	23,25	35,51	-	46,25	
		Xв	111,25	25,20	35,51	-	50,54	
		Xг	109,27	23,25	35,51	-	50,51	
		XIa	107,46	25,20	35,32	-	46,94	
		XIб	107,46	25,20	35,32	-	46,94	
		XIв	107,65	25,20	35,51	-	46,94	
		XIг	107,46	25,20	35,32	-	46,94	
39-02-015-25	15 мм	VIIIa	114,85	26,75	44,62	-	43,48	1,80
		VIIIб	115,53	26,75	44,62	-	44,16	
		VIIIв	119,08	26,75	44,62	-	47,71	
		VIIIг	119,08	26,75	44,62	-	47,71	
		VIIIе	119,08	26,75	44,62	-	47,71	
		VIIIд	115,76	26,75	44,85	-	44,16	
		IXa	115,25	26,75	44,85	-	43,65	
		IXб	114,59	26,75	44,85	-	42,99	
		IXв	115,25	26,75	44,85	-	43,65	
		IXг	118,81	30,24	44,85	-	43,72	
		IXд	116,43	27,90	44,85	-	43,68	
		IXе	115,25	26,75	44,85	-	43,65	
		Xa	119,09	27,90	44,85	-	46,34	
		Xб	119,09	27,90	44,85	-	46,34	
		Xв	125,73	30,24	44,85	-	50,64	
Xг	123,35	27,90	44,85	-	50,60			
XIa	121,90	30,24	44,62	-	47,04			
XIб	121,90	30,24	44,62	-	47,04			
XIв	122,13	30,24	44,85	-	47,04			
XIг	121,90	30,24	44,62	-	47,04			
39-02-015-26	20 мм	VIIIa	142,79	32,69	55,77	-	54,33	2,20
		VIIIб	143,65	32,69	55,77	-	55,19	
		VIIIв	148,09	32,69	55,77	-	59,63	
		VIIIг	148,09	32,69	55,77	-	59,63	
		VIIIе	148,09	32,69	55,77	-	59,63	
		VIIIд	143,94	32,69	56,06	-	55,19	
		IXa	143,31	32,69	56,06	-	54,56	
		IXб	142,47	32,69	56,06	-	53,72	
		IXв	143,31	32,69	56,06	-	54,56	
		IXг	147,67	36,96	56,06	-	54,65	
		IXд	144,75	34,10	56,06	-	54,59	
		IXе	143,31	32,69	56,06	-	54,56	
		Xa	148,06	34,10	56,06	-	57,90	
		Xб	148,06	34,10	56,06	-	57,90	
		Xв	156,31	36,96	56,06	-	63,29	
		Xг	153,39	34,10	56,06	-	63,23	
		XIa	151,53	36,96	55,77	-	58,80	
XIб	151,53	36,96	55,77	-	58,80			
XIв	151,82	36,96	56,06	-	58,80			
XIг	151,53	36,96	55,77	-	58,80			
39-02-015-27	30 мм	VIIIa	165,25	40,12	70,65	-	54,48	2,70
		VIIIб	166,11	40,12	70,65	-	55,34	
		VIIIв	170,55	40,12	70,65	-	59,78	
		VIIIг	170,55	40,12	70,65	-	59,78	
		VIIIе	170,55	40,12	70,65	-	59,78	
		VIIIд	166,47	40,12	71,01	-	55,34	
		IXa	165,84	40,12	71,01	-	54,71	
		IXб	165,00	40,12	71,01	-	53,87	
IXв	165,84	40,12	71,01	-	54,71			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXГ	171,19	45,36	71,01	-	54,82	
		IXд	167,61	41,85	71,01	-	54,75	
		IXе	165,84	40,12	71,01	-	54,71	
		Xa	170,92	41,85	71,01	-	58,06	
		Xб	170,92	41,85	71,01	-	58,06	
		Xв	179,83	45,36	71,01	-	63,46	
		Xг	176,25	41,85	71,01	-	63,39	
		XIa	174,98	45,36	70,65	-	58,97	
		XIб	174,98	45,36	70,65	-	58,97	
		XIв	175,34	45,36	71,01	-	58,97	
		XIг	174,98	45,36	70,65	-	58,97	
39-02-015-28	40 мм	VIIIa	187,70	47,55	85,52	-	54,63	3,20
		VIIIб	188,56	47,55	85,52	-	55,49	
		VIIIв	193,00	47,55	85,52	-	59,93	
		VIIIг	193,00	47,55	85,52	-	59,93	
		VIIIе	193,00	47,55	85,52	-	59,93	
		VIIIд	189,00	47,55	85,96	-	55,49	
		IXa	188,37	47,55	85,96	-	54,86	
		IXб	187,53	47,55	85,96	-	54,02	
		IXв	188,37	47,55	85,96	-	54,86	
		IXг	194,71	53,76	85,96	-	54,99	
		IXд	190,46	49,60	85,96	-	54,90	
		IXе	188,37	47,55	85,96	-	54,86	
		Xa	193,77	49,60	85,96	-	58,21	
		Xб	193,77	49,60	85,96	-	58,21	
		Xв	203,35	53,76	85,96	-	63,63	
		Xг	199,10	49,60	85,96	-	63,54	
		XIa	198,42	53,76	85,52	-	59,14	
		XIб	198,42	53,76	85,52	-	59,14	
		XIв	198,86	53,76	85,96	-	59,14	
		XIг	198,42	53,76	85,52	-	59,14	
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 550 мм, толщина стенки до								
39-02-015-29	10 мм	VIIIa	92,43	25,26	40,90	-	26,27	1,70
		VIIIб	92,84	25,26	40,90	-	26,68	
		VIIIв	94,97	25,26	40,90	-	28,81	
		VIIIг	94,97	25,26	40,90	-	28,81	
		VIIIе	94,97	25,26	40,90	-	28,81	
		VIIIд	93,05	25,26	41,11	-	26,68	
		IXa	92,75	25,26	41,11	-	26,38	
		IXб	92,35	25,26	41,11	-	25,98	
		IXв	92,75	25,26	41,11	-	26,38	
		IXг	96,11	28,56	41,11	-	26,44	
		IXд	93,86	26,35	41,11	-	26,40	
		IXе	92,75	25,26	41,11	-	26,38	
		Xa	95,45	26,35	41,11	-	27,99	
		Xб	95,45	26,35	41,11	-	27,99	
		Xв	100,26	28,56	41,11	-	30,59	
		Xг	98,01	26,35	41,11	-	30,55	
		XIa	97,89	28,56	40,90	-	28,43	
		XIб	97,89	28,56	40,90	-	28,43	
		XIв	98,10	28,56	41,11	-	28,43	
		XIг	97,89	28,56	40,90	-	28,43	
39-02-015-30	15 мм	VIIIa	109,64	31,21	52,05	-	26,38	2,10
		VIIIб	110,05	31,21	52,05	-	26,79	
		VIIIв	112,18	31,21	52,05	-	28,92	
		VIIIг	112,18	31,21	52,05	-	28,92	
		VIIIе	112,18	31,21	52,05	-	28,92	
		VIIIд	110,32	31,21	52,32	-	26,79	
		IXa	110,02	31,21	52,32	-	26,49	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXб	109,62	31,21	52,32	-	26,09	
		IXв	110,02	31,21	52,32	-	26,49	
		IXг	114,18	35,28	52,32	-	26,58	
		IXд	111,39	32,55	52,32	-	26,52	
		IXе	110,02	31,21	52,32	-	26,49	
		Ха	112,98	32,55	52,32	-	28,11	
		Xб	112,98	32,55	52,32	-	28,11	
		Xв	118,33	35,28	52,32	-	30,73	
		Xг	115,54	32,55	52,32	-	30,67	
		XIа	115,90	35,28	52,05	-	28,57	
		XIб	115,90	35,28	52,05	-	28,57	
		XIв	116,17	35,28	52,32	-	28,57	
		XIг	115,90	35,28	52,05	-	28,57	
39-02-015-31	20 мм	VIIIа	133,31	37,15	63,21	-	32,95	2,50
		VIIIб	133,83	37,15	63,21	-	33,47	
		VIIIв	136,49	37,15	63,21	-	36,13	
		VIIIг	136,49	37,15	63,21	-	36,13	
		VIIIе	136,49	37,15	63,21	-	36,13	
		VIIIд	134,16	37,15	63,54	-	33,47	
		IXа	133,77	37,15	63,54	-	33,08	
		IXб	133,27	37,15	63,54	-	32,58	
		IXв	133,77	37,15	63,54	-	33,08	
		IXг	138,72	42,00	63,54	-	33,18	
		IXд	135,41	38,75	63,54	-	33,12	
		IXе	133,77	37,15	63,54	-	33,08	
		Ха	137,40	38,75	63,54	-	35,11	
		Xб	137,40	38,75	63,54	-	35,11	
		Xв	143,91	42,00	63,54	-	38,37	
		Xг	140,60	38,75	63,54	-	38,31	
		XIа	140,88	42,00	63,21	-	35,67	
		XIб	140,88	42,00	63,21	-	35,67	
		XIв	141,21	42,00	63,54	-	35,67	
		XIг	140,88	42,00	63,21	-	35,67	
39-02-015-32	30 мм	VIIIа	155,76	44,58	78,08	-	33,10	3
		VIIIб	156,28	44,58	78,08	-	33,62	
		VIIIв	158,94	44,58	78,08	-	36,28	
		VIIIг	158,94	44,58	78,08	-	36,28	
		VIIIе	158,94	44,58	78,08	-	36,28	
		VIIIд	156,69	44,58	78,49	-	33,62	
		IXа	156,30	44,58	78,49	-	33,23	
		IXб	155,80	44,58	78,49	-	32,73	
		IXв	156,30	44,58	78,49	-	33,23	
		IXг	162,24	50,40	78,49	-	33,35	
		IXд	158,26	46,50	78,49	-	33,27	
		IXе	156,30	44,58	78,49	-	33,23	
		Ха	160,25	46,50	78,49	-	35,26	
		Xб	160,25	46,50	78,49	-	35,26	
		Xв	167,43	50,40	78,49	-	38,54	
		Xг	163,45	46,50	78,49	-	38,46	
		XIа	164,32	50,40	78,08	-	35,84	
		XIб	164,32	50,40	78,08	-	35,84	
		XIв	164,73	50,40	78,49	-	35,84	
		XIг	164,32	50,40	78,08	-	35,84	
Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода 680 мм, толщина стенки до								
39-02-015-33	10 мм	VIIIа	110,86	29,72	48,34	-	32,80	2
		VIIIб	111,38	29,72	48,34	-	33,32	
		VIIIв	114,04	29,72	48,34	-	35,98	
		VIIIг	114,04	29,72	48,34	-	35,98	
		VIIIе	114,04	29,72	48,34	-	35,98	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	111,63	29,72	48,59	-	33,32	
		IXа	111,24	29,72	48,59	-	32,93	
		IXб	110,74	29,72	48,59	-	32,43	
		IXв	111,24	29,72	48,59	-	32,93	
		IXг	115,20	33,60	48,59	-	33,01	
		IXд	112,55	31,00	48,59	-	32,96	
		IXе	111,24	29,72	48,59	-	32,93	
		Xа	114,54	31,00	48,59	-	34,95	
		Xб	114,54	31,00	48,59	-	34,95	
		Xв	120,39	33,60	48,59	-	38,20	
		Xг	117,74	31,00	48,59	-	38,15	
		XIа	117,44	33,60	48,34	-	35,50	
		XIб	117,44	33,60	48,34	-	35,50	
		XIв	117,69	33,60	48,59	-	35,50	
		XIг	117,44	33,60	48,34	-	35,50	
39-02-015-34	15 мм	VIIIа	138,55	38,64	66,93	-	32,98	2,60
		VIIIб	139,07	38,64	66,93	-	33,50	
		VIIIв	141,73	38,64	66,93	-	36,16	
		VIIIг	141,73	38,64	66,93	-	36,16	
		VIIIе	141,73	38,64	66,93	-	36,16	
		VIIIд	139,41	38,64	67,27	-	33,50	
		IXа	139,02	38,64	67,27	-	33,11	
		IXб	138,52	38,64	67,27	-	32,61	
		IXв	139,02	38,64	67,27	-	33,11	
		IXг	144,16	43,68	67,27	-	33,21	
		IXд	140,72	40,30	67,27	-	33,15	
		IXе	139,02	38,64	67,27	-	33,11	
		Xа	142,71	40,30	67,27	-	35,14	
		Xб	142,71	40,30	67,27	-	35,14	
		Xв	149,35	43,68	67,27	-	38,40	
Xг	145,91	40,30	67,27	-	38,34			
XIа	146,31	43,68	66,93	-	35,70			
XIб	146,31	43,68	66,93	-	35,70			
XIв	146,65	43,68	67,27	-	35,70			
XIг	146,31	43,68	66,93	-	35,70			
39-02-015-35	20 мм	VIIIа	161,00	46,07	81,80	-	33,13	3,10
		VIIIб	161,52	46,07	81,80	-	33,65	
		VIIIв	164,18	46,07	81,80	-	36,31	
		VIIIг	164,18	46,07	81,80	-	36,31	
		VIIIе	164,18	46,07	81,80	-	36,31	
		VIIIд	161,94	46,07	82,22	-	33,65	
		IXа	161,55	46,07	82,22	-	33,26	
		IXб	161,05	46,07	82,22	-	32,76	
		IXв	161,55	46,07	82,22	-	33,26	
		IXг	167,68	52,08	82,22	-	33,38	
		IXд	163,57	48,05	82,22	-	33,30	
		IXе	161,55	46,07	82,22	-	33,26	
		Xа	165,56	48,05	82,22	-	35,29	
		Xб	165,56	48,05	82,22	-	35,29	
		Xв	172,87	52,08	82,22	-	38,57	
Xг	168,76	48,05	82,22	-	38,49			
XIа	169,75	52,08	81,80	-	35,87			
XIб	169,75	52,08	81,80	-	35,87			
XIв	170,17	52,08	82,22	-	35,87			
XIг	169,75	52,08	81,80	-	35,87			
39-02-015-36	30 мм	VIIIа	193,92	56,47	104,11	-	33,34	3,80
		VIIIб	194,44	56,47	104,11	-	33,86	
		VIIIв	197,10	56,47	104,11	-	36,52	
		VIIIг	197,10	56,47	104,11	-	36,52	
		VIIIе	197,10	56,47	104,11	-	36,52	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	194,98	56,47	104,65	-	33,86	
		IXа	194,59	56,47	104,65	-	33,47	
		IXб	194,09	56,47	104,65	-	32,97	
		IXв	194,59	56,47	104,65	-	33,47	
		IXг	202,11	63,84	104,65	-	33,62	
		IXд	197,07	58,90	104,65	-	33,52	
		IXе	194,59	56,47	104,65	-	33,47	
		Ха	199,06	58,90	104,65	-	35,51	
		Хб	199,06	58,90	104,65	-	35,51	
		Хв	207,30	63,84	104,65	-	38,81	
		Хг	202,26	58,90	104,65	-	38,71	
		XIа	204,06	63,84	104,11	-	36,11	
		XIб	204,06	63,84	104,11	-	36,11	
		XIв	204,60	63,84	104,65	-	36,11	
		XIг	204,06	63,84	104,11	-	36,11	

Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки до								
39-02-016-01	2 мм	VIIIа	53,98	10,40	11,15	-	32,43	0,70
		VIIIб	54,50	10,40	11,15	-	32,95	
		VIIIв	57,16	10,40	11,15	-	35,61	
		VIIIг	57,16	10,40	11,15	-	35,61	
		VIIIе	57,16	10,40	11,15	-	35,61	
		VIIIд	54,56	10,40	11,21	-	32,95	
		IXа	54,18	10,40	11,21	-	32,57	
		IXб	53,68	10,40	11,21	-	32,07	
		IXв	54,18	10,40	11,21	-	32,57	
		IXг	55,57	11,76	11,21	-	32,60	
		IXд	54,64	10,85	11,21	-	32,58	
		IXе	54,18	10,40	11,21	-	32,57	
		Ха	56,63	10,85	11,21	-	34,57	
		Хб	56,63	10,85	11,21	-	34,57	
		Хв	60,76	11,76	11,21	-	37,79	
		Хг	59,83	10,85	11,21	-	37,77	
		XIа	58,00	11,76	11,15	-	35,09	
		XIб	58,00	11,76	11,15	-	35,09	
		XIв	58,06	11,76	11,21	-	35,09	
		XIг	58,00	11,76	11,15	-	35,09	
39-02-016-02	5 мм	VIIIа	59,84	11,89	15,49	-	32,46	0,80
		VIIIб	60,36	11,89	15,49	-	32,98	
		VIIIв	63,02	11,89	15,49	-	35,64	
		VIIIг	63,02	11,89	15,49	-	35,64	
		VIIIе	63,02	11,89	15,49	-	35,64	
		VIIIд	60,44	11,89	15,57	-	32,98	
		IXа	60,06	11,89	15,57	-	32,60	
		IXб	59,56	11,89	15,57	-	32,10	
		IXв	60,06	11,89	15,57	-	32,60	
		IXг	61,64	13,44	15,57	-	32,63	
		IXд	60,58	12,40	15,57	-	32,61	
		IXе	60,06	11,89	15,57	-	32,60	
		Ха	62,57	12,40	15,57	-	34,60	
		Хб	62,57	12,40	15,57	-	34,60	
		Хв	66,83	13,44	15,57	-	37,82	
		Хг	65,77	12,40	15,57	-	37,80	
		XIа	64,05	13,44	15,49	-	35,12	
		XIб	64,05	13,44	15,49	-	35,12	
		XIв	64,13	13,44	15,57	-	35,12	
		XIг	64,05	13,44	15,49	-	35,12	
39-02-016-03	10 мм	VIIIа	77,91	14,86	19,83	-	43,22	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	78,60	14,86	19,83	-	43,91	
		VIIIв	82,14	14,86	19,83	-	47,45	
		VIIIг	82,14	14,86	19,83	-	47,45	
		VIIIе	82,14	14,86	19,83	-	47,45	
		VIIIд	78,70	14,86	19,93	-	43,91	
		IXа	78,19	14,86	19,93	-	43,40	
		IXб	77,52	14,86	19,93	-	42,73	
		IXв	78,19	14,86	19,93	-	43,40	
		IXг	80,17	16,80	19,93	-	43,44	
		IXд	78,84	15,50	19,93	-	43,41	
		IXе	78,19	14,86	19,93	-	43,40	
		Xа	81,49	15,50	19,93	-	46,06	
		Xб	81,49	15,50	19,93	-	46,06	
		Xв	87,08	16,80	19,93	-	50,35	
		Xг	85,75	15,50	19,93	-	50,32	
		XIа	83,39	16,80	19,83	-	46,76	
		XIб	83,39	16,80	19,83	-	46,76	
		XIв	83,49	16,80	19,93	-	46,76	
		XIг	83,39	16,80	19,83	-	46,76	
		39-02-016-04	15 мм	VIIIа	85,90	17,83	24,79	
VIIIб	86,59			17,83	24,79	-	43,97	
VIIIв	90,13			17,83	24,79	-	47,51	
VIIIг	90,13			17,83	24,79	-	47,51	
VIIIе	90,13			17,83	24,79	-	47,51	
VIIIд	86,72			17,83	24,92	-	43,97	
IXа	86,21			17,83	24,92	-	43,46	
IXб	85,54			17,83	24,92	-	42,79	
IXв	86,21			17,83	24,92	-	43,46	
IXг	88,58			20,16	24,92	-	43,50	
IXд	86,99			18,60	24,92	-	43,47	
IXе	86,21			17,83	24,92	-	43,46	
Xа	89,64			18,60	24,92	-	46,12	
Xб	89,64			18,60	24,92	-	46,12	
Xв	95,49			20,16	24,92	-	50,41	
Xг	93,90			18,60	24,92	-	50,38	
XIа	91,77			20,16	24,79	-	46,82	
XIб	91,77	20,16	24,79	-	46,82			
XIв	91,90	20,16	24,92	-	46,82			
XIг	91,77	20,16	24,79	-	46,82			
39-02-016-05	20 мм	VIIIа	101,90	19,32	28,51	-	54,07	1,30
		VIIIб	102,76	19,32	28,51	-	54,93	
		VIIIв	107,20	19,32	28,51	-	59,37	
		VIIIг	107,20	19,32	28,51	-	59,37	
		VIIIе	107,20	19,32	28,51	-	59,37	
		VIIIд	102,90	19,32	28,65	-	54,93	
		IXа	102,27	19,32	28,65	-	54,30	
		IXб	101,43	19,32	28,65	-	53,46	
		IXв	102,27	19,32	28,65	-	54,30	
		IXг	104,84	21,84	28,65	-	54,35	
		IXд	103,11	20,15	28,65	-	54,31	
		IXе	102,27	19,32	28,65	-	54,30	
		Xа	106,42	20,15	28,65	-	57,62	
		Xб	106,42	20,15	28,65	-	57,62	
		Xв	113,48	21,84	28,65	-	62,99	
		Xг	111,75	20,15	28,65	-	62,95	
		XIа	108,85	21,84	28,51	-	58,50	
XIб	108,85	21,84	28,51	-	58,50			
XIв	108,99	21,84	28,65	-	58,50			
XIг	108,85	21,84	28,51	-	58,50			
39-02-016-06	30 мм	VIIIа	115,12	23,78	37,18	-	54,16	1,60

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	115,98	23,78	37,18	-	55,02	
		VIIIв	120,42	23,78	37,18	-	59,46	
		VIIIг	120,42	23,78	37,18	-	59,46	
		VIIIе	120,42	23,78	37,18	-	59,46	
		VIIIд	116,17	23,78	37,37	-	55,02	
		IXа	115,54	23,78	37,37	-	54,39	
		IXб	114,70	23,78	37,37	-	53,55	
		IXв	115,54	23,78	37,37	-	54,39	
		IXг	118,70	26,88	37,37	-	54,45	
		IXд	116,58	24,80	37,37	-	54,41	
		IXе	115,54	23,78	37,37	-	54,39	
		Xа	119,89	24,80	37,37	-	57,72	
		Xб	119,89	24,80	37,37	-	57,72	
		Xв	127,34	26,88	37,37	-	63,09	
		Xг	125,22	24,80	37,37	-	63,05	
		XIа	122,66	26,88	37,18	-	58,60	
		XIб	122,66	26,88	37,18	-	58,60	
		XIв	122,85	26,88	37,37	-	58,60	
XIг	122,66	26,88	37,18	-	58,60			
39-02-016-07	40 мм	VIIIа	132,33	29,72	48,34	-	54,27	2
		VIIIб	133,19	29,72	48,34	-	55,13	
		VIIIв	137,63	29,72	48,34	-	59,57	
		VIIIг	137,63	29,72	48,34	-	59,57	
		VIIIе	137,63	29,72	48,34	-	59,57	
		VIIIд	133,44	29,72	48,59	-	55,13	
		IXа	132,81	29,72	48,59	-	54,50	
		IXб	131,97	29,72	48,59	-	53,66	
		IXв	132,81	29,72	48,59	-	54,50	
		IXг	136,77	33,60	48,59	-	54,58	
		IXд	134,12	31,00	48,59	-	54,53	
		IXе	132,81	29,72	48,59	-	54,50	
		Xа	137,43	31,00	48,59	-	57,84	
		Xб	137,43	31,00	48,59	-	57,84	
		Xв	145,41	33,60	48,59	-	63,22	
		Xг	142,76	31,00	48,59	-	63,17	
		XIа	140,67	33,60	48,34	-	58,73	
		XIб	140,67	33,60	48,34	-	58,73	
XIв	140,92	33,60	48,59	-	58,73			
XIг	140,67	33,60	48,34	-	58,73			
39-02-016-08	50 мм	VIIIа	142,79	32,69	55,77	-	54,33	2,20
		VIIIб	143,65	32,69	55,77	-	55,19	
		VIIIв	148,09	32,69	55,77	-	59,63	
		VIIIг	148,09	32,69	55,77	-	59,63	
		VIIIе	148,09	32,69	55,77	-	59,63	
		VIIIд	143,94	32,69	56,06	-	55,19	
		IXа	143,31	32,69	56,06	-	54,56	
		IXб	142,47	32,69	56,06	-	53,72	
		IXв	143,31	32,69	56,06	-	54,56	
		IXг	147,67	36,96	56,06	-	54,65	
		IXд	144,75	34,10	56,06	-	54,59	
		IXе	143,31	32,69	56,06	-	54,56	
		Xа	148,06	34,10	56,06	-	57,90	
		Xб	148,06	34,10	56,06	-	57,90	
		Xв	156,31	36,96	56,06	-	63,29	
		Xг	153,39	34,10	56,06	-	63,23	
		XIа	151,53	36,96	55,77	-	58,80	
		XIб	151,53	36,96	55,77	-	58,80	
XIв	151,82	36,96	56,06	-	58,80			
XIг	151,53	36,96	55,77	-	58,80			
39-02-016-09	60 мм	VIIIа	170,79	38,64	66,93	-	65,22	2,60

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	171,82	38,64	66,93	-	66,25	
		VIIIв	177,14	38,64	66,93	-	71,57	
		VIIIг	177,14	38,64	66,93	-	71,57	
		VIIIе	177,14	38,64	66,93	-	71,57	
		VIIIд	172,16	38,64	67,27	-	66,25	
		IXа	171,39	38,64	67,27	-	65,48	
		IXб	170,39	38,64	67,27	-	64,48	
		IXв	171,39	38,64	67,27	-	65,48	
		IXг	176,53	43,68	67,27	-	65,58	
		IXд	173,09	40,30	67,27	-	65,52	
		IXе	171,39	38,64	67,27	-	65,48	
		Xа	177,08	40,30	67,27	-	69,51	
		Xб	177,08	40,30	67,27	-	69,51	
		Xв	186,91	43,68	67,27	-	75,96	
		Xг	183,47	40,30	67,27	-	75,90	
		XIа	181,17	43,68	66,93	-	70,56	
		XIб	181,17	43,68	66,93	-	70,56	
		XIв	181,51	43,68	67,27	-	70,56	
		XIг	181,17	43,68	66,93	-	70,56	
		39-02-016-10	70 мм	VIIIа	181,25	41,61	74,36	
		VIIIб	182,28	41,61	74,36	-	66,31	
		VIIIв	187,60	41,61	74,36	-	71,63	
		VIIIг	187,60	41,61	74,36	-	71,63	
		VIIIе	187,60	41,61	74,36	-	71,63	
		VIIIд	182,67	41,61	74,75	-	66,31	
		IXа	181,90	41,61	74,75	-	65,54	
		IXб	180,90	41,61	74,75	-	64,54	
		IXв	181,90	41,61	74,75	-	65,54	
		IXг	187,44	47,04	74,75	-	65,65	
		IXд	183,73	43,40	74,75	-	65,58	
		IXе	181,90	41,61	74,75	-	65,54	
		Xа	187,72	43,40	74,75	-	69,57	
		Xб	187,72	43,40	74,75	-	69,57	
		Xв	197,82	47,04	74,75	-	76,03	
		Xг	194,11	43,40	74,75	-	75,96	
		XIа	192,03	47,04	74,36	-	70,63	
		XIб	192,03	47,04	74,36	-	70,63	
		XIв	192,42	47,04	74,75	-	70,63	
		XIг	192,03	47,04	74,36	-	70,63	
39-02-016-11	80 мм	VIIIа	198,47	47,55	85,52	-	65,40	3,20
		VIIIб	199,50	47,55	85,52	-	66,43	
		VIIIв	204,82	47,55	85,52	-	71,75	
		VIIIг	204,82	47,55	85,52	-	71,75	
		VIIIе	204,82	47,55	85,52	-	71,75	
		VIIIд	199,94	47,55	85,96	-	66,43	
		IXа	199,17	47,55	85,96	-	65,66	
		IXб	198,17	47,55	85,96	-	64,66	
		IXв	199,17	47,55	85,96	-	65,66	
		IXг	205,51	53,76	85,96	-	65,79	
		IXд	201,26	49,60	85,96	-	65,70	
		IXе	199,17	47,55	85,96	-	65,66	
		Xа	205,25	49,60	85,96	-	69,69	
		Xб	205,25	49,60	85,96	-	69,69	
		Xв	215,89	53,76	85,96	-	76,17	
		Xг	211,64	49,60	85,96	-	76,08	
		XIа	210,05	53,76	85,52	-	70,77	
		XIб	210,05	53,76	85,52	-	70,77	
		XIв	210,49	53,76	85,96	-	70,77	
		XIг	210,05	53,76	85,52	-	70,77	
39-02-016-12	90 мм	VIIIа	220,92	54,98	100,39	-	65,55	3,70

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	221,95	54,98	100,39	-	66,58	
		VIIIв	227,27	54,98	100,39	-	71,90	
		VIIIг	227,27	54,98	100,39	-	71,90	
		VIIIе	227,27	54,98	100,39	-	71,90	
		VIIIд	222,47	54,98	100,91	-	66,58	
		IXа	221,70	54,98	100,91	-	65,81	
		IXб	220,70	54,98	100,91	-	64,81	
		IXв	221,70	54,98	100,91	-	65,81	
		IXг	229,02	62,16	100,91	-	65,95	
		IXд	224,12	57,35	100,91	-	65,86	
		IXе	221,70	54,98	100,91	-	65,81	
		Xа	228,11	57,35	100,91	-	69,85	
		Xб	228,11	57,35	100,91	-	69,85	
		Xв	239,40	62,16	100,91	-	76,33	
		Xг	234,50	57,35	100,91	-	76,24	
		XIа	233,48	62,16	100,39	-	70,93	
		XIб	233,48	62,16	100,39	-	70,93	
		XIв	234,00	62,16	100,91	-	70,93	
		XIг	233,48	62,16	100,39	-	70,93	

Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода 550 мм, толщина стенки до

39-02-017-01	10 мм	VIIIа	318,26	40,12	70,65	-	207,49	2,70			
		VIIIб	321,57	40,12	70,65	-	210,80				
		VIIIв	338,65	40,12	70,65	-	227,88				
		VIIIг	338,65	40,12	70,65	-	227,88				
		VIIIе	338,65	40,12	70,65	-	227,88				
		VIIIд	321,93	40,12	71,01	-	210,80				
		IXа	319,48	40,12	71,01	-	208,35				
		IXб	316,27	40,12	71,01	-	205,14				
		IXв	319,48	40,12	71,01	-	208,35				
		IXг	324,83	45,36	71,01	-	208,46				
		IXд	321,25	41,85	71,01	-	208,39				
		IXе	319,48	40,12	71,01	-	208,35				
		Xа	334,03	41,85	71,01	-	221,17				
		Xб	334,03	41,85	71,01	-	221,17				
		Xв	358,12	45,36	71,01	-	241,75				
		39-02-017-02	20 мм	VIIIа	386,44	46,07	81,80		-	258,57	3,10
				VIIIб	390,57	46,07	81,80		-	262,70	
VIIIв	411,85			46,07	81,80	-	283,98				
VIIIг	411,85			46,07	81,80	-	283,98				
VIIIе	411,85			46,07	81,80	-	283,98				
VIIIд	390,99			46,07	82,22	-	262,70				
IXа	387,93			46,07	82,22	-	259,64				
IXб	383,92			46,07	82,22	-	255,63				
IXв	387,93			46,07	82,22	-	259,64				
IXг	394,06			52,08	82,22	-	259,76				
IXд	389,95			48,05	82,22	-	259,68				
IXе	387,93	46,07	82,22	-	259,64						
Xа	405,87	48,05	82,22	-	275,60						
Xб	405,87	48,05	82,22	-	275,60						
Xв	435,55	52,08	82,22	-	301,25						
Xг	431,44	48,05	82,22	-	301,17						

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	413,56	52,08	81,80	-	279,68	
		XIб	413,56	52,08	81,80	-	279,68	
		XIв	413,98	52,08	82,22	-	279,68	
		XIг	413,56	52,08	81,80	-	279,68	
39-02-017-03	30 мм	VIIIa	396,91	49,04	89,24	-	258,63	3,30
		VIIIб	401,04	49,04	89,24	-	262,76	
		VIIIв	422,32	49,04	89,24	-	284,04	
		VIIIг	422,32	49,04	89,24	-	284,04	
		VIIIе	422,32	49,04	89,24	-	284,04	
		VIIIд	401,50	49,04	89,70	-	262,76	
		IXa	398,44	49,04	89,70	-	259,70	
		IXб	394,43	49,04	89,70	-	255,69	
		IXв	398,44	49,04	89,70	-	259,70	
		IXг	404,97	55,44	89,70	-	259,83	
		IXд	400,59	51,15	89,70	-	259,74	
		IXе	398,44	49,04	89,70	-	259,70	
		Xa	416,51	51,15	89,70	-	275,66	
		Xб	416,51	51,15	89,70	-	275,66	
		Xв	446,46	55,44	89,70	-	301,32	
		Xг	442,08	51,15	89,70	-	301,23	
		XIa	424,43	55,44	89,24	-	279,75	
		XIб	424,43	55,44	89,24	-	279,75	
		XIв	424,89	55,44	89,70	-	279,75	
		XIг	424,43	55,44	89,24	-	279,75	
39-02-017-04	40 мм	VIIIa	414,12	54,98	100,39	-	258,75	3,70
		VIIIб	418,25	54,98	100,39	-	262,88	
		VIIIв	439,53	54,98	100,39	-	284,16	
		VIIIг	439,53	54,98	100,39	-	284,16	
		VIIIе	439,53	54,98	100,39	-	284,16	
		VIIIд	418,77	54,98	100,91	-	262,88	
		IXa	415,71	54,98	100,91	-	259,82	
		IXб	411,70	54,98	100,91	-	255,81	
		IXв	415,71	54,98	100,91	-	259,82	
		IXг	423,03	62,16	100,91	-	259,96	
		IXд	418,13	57,35	100,91	-	259,87	
		IXе	415,71	54,98	100,91	-	259,82	
		Xa	434,05	57,35	100,91	-	275,79	
		Xб	434,05	57,35	100,91	-	275,79	
		Xв	464,52	62,16	100,91	-	301,45	
		Xг	459,62	57,35	100,91	-	301,36	
		XIa	442,43	62,16	100,39	-	279,88	
		XIб	442,43	62,16	100,39	-	279,88	
		XIв	442,95	62,16	100,91	-	279,88	
		XIг	442,43	62,16	100,39	-	279,88	
39-02-017-05	50 мм	VIIIa	482,37	60,93	111,55	-	309,89	4,10
		VIIIб	487,32	60,93	111,55	-	314,84	
		VIIIв	512,82	60,93	111,55	-	340,34	
		VIIIг	512,82	60,93	111,55	-	340,34	
		VIIIе	512,82	60,93	111,55	-	340,34	
		VIIIд	487,89	60,93	112,12	-	314,84	
		IXa	484,23	60,93	112,12	-	311,18	
		IXб	479,43	60,93	112,12	-	306,38	
		IXв	484,23	60,93	112,12	-	311,18	
		IXг	492,34	68,88	112,12	-	311,34	
		IXд	486,90	63,55	112,12	-	311,23	
		IXе	484,23	60,93	112,12	-	311,18	
		Xa	505,98	63,55	112,12	-	330,31	
		Xб	505,98	63,55	112,12	-	330,31	
		Xв	542,05	68,88	112,12	-	361,05	
		Xг	536,61	63,55	112,12	-	360,94	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIa	515,63	68,88	111,55	-	335,20	
		XIб	515,63	68,88	111,55	-	335,20	
		XIв	516,20	68,88	112,12	-	335,20	
		XIг	515,63	68,88	111,55	-	335,20	
39-02-017-06	70 мм	VIIIa	499,58	66,87	122,70	-	310,01	4,50
		VIIIб	504,53	66,87	122,70	-	314,96	
		VIIIв	530,03	66,87	122,70	-	340,46	
		VIIIг	530,03	66,87	122,70	-	340,46	
		VIIIе	530,03	66,87	122,70	-	340,46	
		VIIIд	505,16	66,87	123,33	-	314,96	
		IXa	501,50	66,87	123,33	-	311,30	
		IXб	496,70	66,87	123,33	-	306,50	
		IXв	501,50	66,87	123,33	-	311,30	
		IXг	510,40	75,60	123,33	-	311,47	
		IXд	504,44	69,75	123,33	-	311,36	
		IXе	501,50	66,87	123,33	-	311,30	
		Xa	523,52	69,75	123,33	-	330,44	
		Xб	523,52	69,75	123,33	-	330,44	
		Xв	560,11	75,60	123,33	-	361,18	
		Xг	554,15	69,75	123,33	-	361,07	
		XIa	533,63	75,60	122,70	-	335,33	
		XIб	533,63	75,60	122,70	-	335,33	
		XIв	534,26	75,60	123,33	-	335,33	
XIг	533,63	75,60	122,70	-	335,33			
39-02-017-07	90 мм	VIIIa	519,15	74,30	133,86	-	310,99	5
		VIIIб	524,05	74,30	133,86	-	315,89	
		VIIIв	549,63	74,30	133,86	-	341,47	
		VIIIг	549,63	74,30	133,86	-	341,47	
		VIIIе	549,63	74,30	133,86	-	341,47	
		VIIIд	524,74	74,30	134,55	-	315,89	
		IXa	521,09	74,30	134,55	-	312,24	
		IXб	516,33	74,30	134,55	-	307,48	
		IXв	521,09	74,30	134,55	-	312,24	
		IXг	530,98	84,00	134,55	-	312,43	
		IXд	524,35	77,50	134,55	-	312,30	
		IXе	521,09	74,30	134,55	-	312,24	
		Xa	543,54	77,50	134,55	-	331,49	
		Xб	543,54	77,50	134,55	-	331,49	
		Xв	580,89	84,00	134,55	-	362,34	
		Xг	574,26	77,50	134,55	-	362,21	
		XIa	554,21	84,00	133,86	-	336,35	
		XIб	554,21	84,00	133,86	-	336,35	
		XIв	554,90	84,00	134,55	-	336,35	
XIг	554,21	84,00	133,86	-	336,35			
Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода 1020 мм, толщина стенки до								
39-02-017-08	10 мм	VIIIa	537,78	53,50	96,67	-	387,61	3,60
		VIIIб	543,97	53,50	96,67	-	393,80	
		VIIIв	575,91	53,50	96,67	-	425,74	
		VIIIг	575,91	53,50	96,67	-	425,74	
		VIIIе	575,91	53,50	96,67	-	425,74	
		VIIIд	544,47	53,50	97,17	-	393,80	
		IXa	539,89	53,50	97,17	-	389,22	
		IXб	533,88	53,50	97,17	-	383,21	
		IXв	539,89	53,50	97,17	-	389,22	
		IXг	547,01	60,48	97,17	-	389,36	
		IXд	542,24	55,80	97,17	-	389,27	
		IXе	539,89	53,50	97,17	-	389,22	
		Xa	566,13	55,80	97,17	-	413,16	
		Xб	566,13	55,80	97,17	-	413,16	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XВ	609,26	60,48	97,17	-	451,61	
		XГ	604,49	55,80	97,17	-	451,52	
		XIa	576,39	60,48	96,67	-	419,24	
		XIб	576,39	60,48	96,67	-	419,24	
		XIв	576,89	60,48	97,17	-	419,24	
		XIг	576,39	60,48	96,67	-	419,24	
39-02-017-09	20 мм	VIIIa	651,60	59,44	107,83	-	484,33	4
		VIIIб	659,35	59,44	107,83	-	492,08	
		VIIIв	699,26	59,44	107,83	-	531,99	
		VIIIг	699,26	59,44	107,83	-	531,99	
		VIIIе	699,26	59,44	107,83	-	531,99	
		VIIIд	659,90	59,44	108,38	-	492,08	
		IXa	654,16	59,44	108,38	-	486,34	
		IXб	646,65	59,44	108,38	-	478,83	
		IXв	654,16	59,44	108,38	-	486,34	
		IXг	662,07	67,20	108,38	-	486,49	
		IXд	656,77	62,00	108,38	-	486,39	
		IXе	654,16	59,44	108,38	-	486,34	
		Xa	686,64	62,00	108,38	-	516,26	
		Xб	686,64	62,00	108,38	-	516,26	
		Xв	739,88	67,20	108,38	-	564,30	
		Xг	734,58	62,00	108,38	-	564,20	
		XIa	698,87	67,20	107,83	-	523,84	
		XIб	698,87	67,20	107,83	-	523,84	
		XIв	699,42	67,20	108,38	-	523,84	
		XIг	698,87	67,20	107,83	-	523,84	
39-02-017-10	30 мм	VIIIa	668,81	65,38	118,98	-	484,45	4,40
		VIIIб	676,56	65,38	118,98	-	492,20	
		VIIIв	716,47	65,38	118,98	-	532,11	
		VIIIг	716,47	65,38	118,98	-	532,11	
		VIIIе	716,47	65,38	118,98	-	532,11	
		VIIIд	677,18	65,38	119,60	-	492,20	
		IXa	671,44	65,38	119,60	-	486,46	
		IXб	663,93	65,38	119,60	-	478,95	
		IXв	671,44	65,38	119,60	-	486,46	
		IXг	680,15	73,92	119,60	-	486,63	
		IXд	674,31	68,20	119,60	-	486,51	
		IXе	671,44	65,38	119,60	-	486,46	
		Xa	704,18	68,20	119,60	-	516,38	
		Xб	704,18	68,20	119,60	-	516,38	
		Xв	757,96	73,92	119,60	-	564,44	
		Xг	752,12	68,20	119,60	-	564,32	
		XIa	716,88	73,92	118,98	-	523,98	
		XIб	716,88	73,92	118,98	-	523,98	
		XIв	717,50	73,92	119,60	-	523,98	
		XIг	716,88	73,92	118,98	-	523,98	
39-02-017-11	40 мм	VIIIa	692,79	74,30	133,86	-	484,63	5
		VIIIб	700,54	74,30	133,86	-	492,38	
		VIIIв	740,45	74,30	133,86	-	532,29	
		VIIIг	740,45	74,30	133,86	-	532,29	
		VIIIе	740,45	74,30	133,86	-	532,29	
		VIIIд	701,23	74,30	134,55	-	492,38	
		IXa	695,49	74,30	134,55	-	486,64	
		IXб	687,98	74,30	134,55	-	479,13	
		IXв	695,49	74,30	134,55	-	486,64	
		IXг	705,38	84,00	134,55	-	486,83	
		IXд	698,75	77,50	134,55	-	486,70	
		IXе	695,49	74,30	134,55	-	486,64	
		Xa	728,62	77,50	134,55	-	516,57	
		Xб	728,62	77,50	134,55	-	516,57	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	783,19	84,00	134,55	-	564,64	
		Xг	776,56	77,50	134,55	-	564,51	
		XIa	742,04	84,00	133,86	-	524,18	
		XIб	742,04	84,00	133,86	-	524,18	
		XIв	742,73	84,00	134,55	-	524,18	
		XIг	742,04	84,00	133,86	-	524,18	
39-02-017-12	50 мм	VIIIa	713,71	80,24	148,73	-	484,74	5,40
		VIIIб	721,46	80,24	148,73	-	492,49	
		VIIIв	761,37	80,24	148,73	-	532,40	
		VIIIг	761,37	80,24	148,73	-	532,40	
		VIIIе	761,37	80,24	148,73	-	532,40	
		VIIIд	722,23	80,24	149,50	-	492,49	
		IXa	716,49	80,24	149,50	-	486,75	
		IXб	708,98	80,24	149,50	-	479,24	
		IXв	716,49	80,24	149,50	-	486,75	
		IXг	727,18	90,72	149,50	-	486,96	
		IXд	720,02	83,70	149,50	-	486,82	
		IXе	716,49	80,24	149,50	-	486,75	
		Xa	749,89	83,70	149,50	-	516,69	
		Xб	749,89	83,70	149,50	-	516,69	
		Xв	804,99	90,72	149,50	-	564,77	
		Xг	797,83	83,70	149,50	-	564,63	
		XIa	763,76	90,72	148,73	-	524,31	
		XIб	763,76	90,72	148,73	-	524,31	
XIв	764,53	90,72	149,50	-	524,31			
XIг	763,76	90,72	148,73	-	524,31			
39-02-017-13	70 мм	VIIIa	753,42	92,13	174,76	-	486,53	6,20
		VIIIб	761,12	92,13	174,76	-	494,23	
		VIIIв	801,17	92,13	174,76	-	534,28	
		VIIIг	801,17	92,13	174,76	-	534,28	
		VIIIе	801,17	92,13	174,76	-	534,28	
		VIIIд	762,02	92,13	175,66	-	494,23	
		IXa	756,30	92,13	175,66	-	488,51	
		IXб	748,81	92,13	175,66	-	481,02	
		IXв	756,30	92,13	175,66	-	488,51	
		IXг	768,57	104,16	175,66	-	488,75	
		IXд	760,35	96,10	175,66	-	488,59	
		IXе	756,30	92,13	175,66	-	488,51	
		Xa	790,37	96,10	175,66	-	518,61	
		Xб	790,37	96,10	175,66	-	518,61	
		Xв	846,63	104,16	175,66	-	566,81	
		Xг	838,41	96,10	175,66	-	566,65	
		XIa	805,14	104,16	174,76	-	526,22	
		XIб	805,14	104,16	174,76	-	526,22	
XIв	806,04	104,16	175,66	-	526,22			
XIг	805,14	104,16	174,76	-	526,22			
39-02-017-14	90 мм	VIIIa	784,14	104,02	193,35	-	486,77	7
		VIIIб	791,84	104,02	193,35	-	494,47	
		VIIIв	831,89	104,02	193,35	-	534,52	
		VIIIг	831,89	104,02	193,35	-	534,52	
		VIIIе	831,89	104,02	193,35	-	534,52	
		VIIIд	792,83	104,02	194,34	-	494,47	
		IXa	787,11	104,02	194,34	-	488,75	
		IXб	779,62	104,02	194,34	-	481,26	
		IXв	787,11	104,02	194,34	-	488,75	
		IXг	800,96	117,60	194,34	-	489,02	
		IXд	791,68	108,50	194,34	-	488,84	
		IXе	787,11	104,02	194,34	-	488,75	
		Xa	821,70	108,50	194,34	-	518,86	
		Xб	821,70	108,50	194,34	-	518,86	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	879,02	117,60	194,34	-	567,08	
		Xг	869,74	108,50	194,34	-	566,90	
		XIa	837,44	117,60	193,35	-	526,49	
		XIб	837,44	117,60	193,35	-	526,49	
		XIв	838,43	117,60	194,34	-	526,49	
		XIг	837,44	117,60	193,35	-	526,49	

Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла до

39-02-018-01	5 мм	VIIIa	58,07	11,89	13,63	-	32,55	0,80			
		VIIIб	58,59	11,89	13,63	-	33,07				
		VIIIв	61,25	11,89	13,63	-	35,73				
		VIIIг	61,25	11,89	13,63	-	35,73				
		VIIIe	61,25	11,89	13,63	-	35,73				
		VIIIд	58,66	11,89	13,70	-	33,07				
		IXa	58,28	11,89	13,70	-	32,69				
		IXб	57,77	11,89	13,70	-	32,18				
		IXв	58,28	11,89	13,70	-	32,69				
		IXг	59,86	13,44	13,70	-	32,72				
		IXд	58,80	12,40	13,70	-	32,70				
		IXe	58,28	11,89	13,70	-	32,69				
		Xa	60,79	12,40	13,70	-	34,69				
		Xб	60,79	12,40	13,70	-	34,69				
		Xв	65,03	13,44	13,70	-	37,89				
		39-02-018-02	10 мм	Xг	63,97	12,40	13,70		-	37,87	0,90
				XIa	62,28	13,44	13,63		-	35,21	
XIб	62,28			13,44	13,63	-	35,21				
XIв	62,35			13,44	13,70	-	35,21				
XIг	62,28			13,44	13,63	-	35,21				
VIIIa	74,53			13,37	17,97	-	43,19				
VIIIб	75,22			13,37	17,97	-	43,88				
VIIIв	78,76			13,37	17,97	-	47,42				
VIIIг	78,76			13,37	17,97	-	47,42				
VIIIe	78,76			13,37	17,97	-	47,42				
VIIIд	75,31			13,37	18,06	-	43,88				
IXa	74,80			13,37	18,06	-	43,37				
IXб	74,13			13,37	18,06	-	42,70				
IXв	74,80			13,37	18,06	-	43,37				
IXг	76,58			15,12	18,06	-	43,40				
IXд	75,39			13,95	18,06	-	43,38				
IXe	74,80			13,37	18,06	-	43,37				
Xa	78,04	13,95	18,06	-	46,03						
Xб	78,04	13,95	18,06	-	46,03						
Xв	83,49	15,12	18,06	-	50,31						
Xг	82,30	13,95	18,06	-	50,29						
XIa	79,81	15,12	17,97	-	46,72						
XIб	79,81	15,12	17,97	-	46,72						
XIв	79,90	15,12	18,06	-	46,72						
XIг	79,81	15,12	17,97	-	46,72						
39-02-018-03	15 мм	VIIIa	81,29	16,35	21,69	-	43,25	1,10			
		VIIIб	81,98	16,35	21,69	-	43,94				
		VIIIв	85,52	16,35	21,69	-	47,48				
		VIIIг	85,52	16,35	21,69	-	47,48				
		VIIIe	85,52	16,35	21,69	-	47,48				
		VIIIд	82,09	16,35	21,80	-	43,94				
		IXa	81,58	16,35	21,80	-	43,43				
		IXб	80,91	16,35	21,80	-	42,76				
		IXв	81,58	16,35	21,80	-	43,43				
IXг	83,75	18,48	21,80	-	43,47						

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	82,29	17,05	21,80	-	43,44	
		IXе	81,58	16,35	21,80	-	43,43	
		Xа	84,94	17,05	21,80	-	46,09	
		Xб	84,94	17,05	21,80	-	46,09	
		Xв	90,66	18,48	21,80	-	50,38	
		Xг	89,20	17,05	21,80	-	50,35	
		XIа	86,96	18,48	21,69	-	46,79	
		XIб	86,96	18,48	21,69	-	46,79	
		XIв	87,07	18,48	21,80	-	46,79	
		XIг	86,96	18,48	21,69	-	46,79	
39-02-018-04	20 мм	VIIIа	97,28	17,83	25,41	-	54,04	1,20
		VIIIб	98,14	17,83	25,41	-	54,90	
		VIIIв	102,58	17,83	25,41	-	59,34	
		VIIIг	102,58	17,83	25,41	-	59,34	
		VIIIе	102,58	17,83	25,41	-	59,34	
		VIIIд	98,27	17,83	25,54	-	54,90	
		IXа	97,64	17,83	25,54	-	54,27	
		IXб	96,80	17,83	25,54	-	53,43	
		IXв	97,64	17,83	25,54	-	54,27	
		IXг	100,01	20,16	25,54	-	54,31	
		IXд	98,42	18,60	25,54	-	54,28	
		IXе	97,64	17,83	25,54	-	54,27	
		Xа	101,73	18,60	25,54	-	57,59	
		Xб	101,73	18,60	25,54	-	57,59	
		Xв	108,65	20,16	25,54	-	62,95	
		Xг	107,06	18,60	25,54	-	62,92	
		XIа	104,03	20,16	25,41	-	58,46	
		XIб	104,03	20,16	25,41	-	58,46	
XIв	104,16	20,16	25,54	-	58,46			
XIг	104,03	20,16	25,41	-	58,46			
39-02-018-05	30 мм	VIIIа	109,88	22,29	33,46	-	54,13	1,50
		VIIIб	110,74	22,29	33,46	-	54,99	
		VIIIв	115,18	22,29	33,46	-	59,43	
		VIIIг	115,18	22,29	33,46	-	59,43	
		VIIIе	115,18	22,29	33,46	-	59,43	
		VIIIд	110,92	22,29	33,64	-	54,99	
		IXа	110,29	22,29	33,64	-	54,36	
		IXб	109,45	22,29	33,64	-	53,52	
		IXв	110,29	22,29	33,64	-	54,36	
		IXг	113,25	25,20	33,64	-	54,41	
		IXд	111,27	23,25	33,64	-	54,38	
		IXе	110,29	22,29	33,64	-	54,36	
		Xа	114,58	23,25	33,64	-	57,69	
		Xб	114,58	23,25	33,64	-	57,69	
		Xв	121,89	25,20	33,64	-	63,05	
		Xг	119,91	23,25	33,64	-	63,02	
		XIа	117,22	25,20	33,46	-	58,56	
		XIб	117,22	25,20	33,46	-	58,56	
XIв	117,40	25,20	33,64	-	58,56			
XIг	117,22	25,20	33,46	-	58,56			
39-02-018-06	40 мм	VIIIа	125,58	26,75	44,62	-	54,21	1,80
		VIIIб	126,44	26,75	44,62	-	55,07	
		VIIIв	130,88	26,75	44,62	-	59,51	
		VIIIг	130,88	26,75	44,62	-	59,51	
		VIIIе	130,88	26,75	44,62	-	59,51	
		VIIIд	126,67	26,75	44,85	-	55,07	
		IXа	126,04	26,75	44,85	-	54,44	
		IXб	125,20	26,75	44,85	-	53,60	
		IXв	126,04	26,75	44,85	-	54,44	
		IXг	129,60	30,24	44,85	-	54,51	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	127,22	27,90	44,85	-	54,47	
		IXе	126,04	26,75	44,85	-	54,44	
		Xа	130,53	27,90	44,85	-	57,78	
		Xб	130,53	27,90	44,85	-	57,78	
		Xв	138,24	30,24	44,85	-	63,15	
		Xг	135,86	27,90	44,85	-	63,11	
		XIа	133,52	30,24	44,62	-	58,66	
		XIб	133,52	30,24	44,62	-	58,66	
		XIв	133,75	30,24	44,85	-	58,66	
		XIг	133,52	30,24	44,62	-	58,66	
39-02-018-07	50 мм	VIIIа	137,56	31,21	52,05	-	54,30	2,10
		VIIIб	138,42	31,21	52,05	-	55,16	
		VIIIв	142,86	31,21	52,05	-	59,60	
		VIIIг	142,86	31,21	52,05	-	59,60	
		VIIIе	142,86	31,21	52,05	-	59,60	
		VIIIд	138,69	31,21	52,32	-	55,16	
		IXа	138,06	31,21	52,32	-	54,53	
		IXб	137,22	31,21	52,32	-	53,69	
		IXв	138,06	31,21	52,32	-	54,53	
		IXг	142,22	35,28	52,32	-	54,62	
		IXд	139,43	32,55	52,32	-	54,56	
		IXе	138,06	31,21	52,32	-	54,53	
		Xа	142,74	32,55	52,32	-	57,87	
		Xб	142,74	32,55	52,32	-	57,87	
		Xв	150,86	35,28	52,32	-	63,26	
		Xг	148,07	32,55	52,32	-	63,20	
		XIа	146,10	35,28	52,05	-	58,77	
		XIб	146,10	35,28	52,05	-	58,77	
		XIв	146,37	35,28	52,32	-	58,77	
		XIг	146,10	35,28	52,05	-	58,77	
39-02-018-08	60 мм	VIIIа	157,56	34,18	58,25	-	65,13	2,30
		VIIIб	158,59	34,18	58,25	-	66,16	
		VIIIв	163,91	34,18	58,25	-	71,48	
		VIIIг	163,91	34,18	58,25	-	71,48	
		VIIIе	163,91	34,18	58,25	-	71,48	
		VIIIд	158,89	34,18	58,55	-	66,16	
		IXа	158,12	34,18	58,55	-	65,39	
		IXб	157,12	34,18	58,55	-	64,39	
		IXв	158,12	34,18	58,55	-	65,39	
		IXг	162,67	38,64	58,55	-	65,48	
		IXд	159,62	35,65	58,55	-	65,42	
		IXе	158,12	34,18	58,55	-	65,39	
		Xа	163,61	35,65	58,55	-	69,41	
		Xб	163,61	35,65	58,55	-	69,41	
		Xв	173,05	38,64	58,55	-	75,86	
		Xг	170,00	35,65	58,55	-	75,80	
		XIа	167,35	38,64	58,25	-	70,46	
		XIб	167,35	38,64	58,25	-	70,46	
		XIв	167,65	38,64	58,55	-	70,46	
		XIг	167,35	38,64	58,25	-	70,46	
39-02-018-09	70 мм	VIIIа	170,79	38,64	66,93	-	65,22	2,60
		VIIIб	171,82	38,64	66,93	-	66,25	
		VIIIв	177,14	38,64	66,93	-	71,57	
		VIIIг	177,14	38,64	66,93	-	71,57	
		VIIIе	177,14	38,64	66,93	-	71,57	
		VIIIд	172,16	38,64	67,27	-	66,25	
		IXа	171,39	38,64	67,27	-	65,48	
		IXб	170,39	38,64	67,27	-	64,48	
		IXв	171,39	38,64	67,27	-	65,48	
		IXг	176,53	43,68	67,27	-	65,58	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	173,09	40,30	67,27	-	65,52	
		IXе	171,39	38,64	67,27	-	65,48	
		Xa	177,08	40,30	67,27	-	69,51	
		Xб	177,08	40,30	67,27	-	69,51	
		Xв	186,91	43,68	67,27	-	75,96	
		Xг	183,47	40,30	67,27	-	75,90	
		XIa	181,17	43,68	66,93	-	70,56	
		XIб	181,17	43,68	66,93	-	70,56	
		XIв	181,51	43,68	67,27	-	70,56	
		XIг	181,17	43,68	66,93	-	70,56	

Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр до

39-02-019-01	22 мм	VIIIa	103,14	19,32	29,75	-	54,07	1,30
		VIIIб	104,00	19,32	29,75	-	54,93	
		VIIIв	108,44	19,32	29,75	-	59,37	
		VIIIг	108,44	19,32	29,75	-	59,37	
		VIIIе	108,44	19,32	29,75	-	59,37	
		VIIIд	104,15	19,32	29,90	-	54,93	
		IXa	103,52	19,32	29,90	-	54,30	
		IXб	102,68	19,32	29,90	-	53,46	
		IXв	103,52	19,32	29,90	-	54,30	
		IXг	106,09	21,84	29,90	-	54,35	
		IXд	104,36	20,15	29,90	-	54,31	
		IXе	103,52	19,32	29,90	-	54,30	
		Xa	107,67	20,15	29,90	-	57,62	
		Xб	107,67	20,15	29,90	-	57,62	
		Xв	114,73	21,84	29,90	-	62,99	
		Xг	113,00	20,15	29,90	-	62,95	
		XIa	110,09	21,84	29,75	-	58,50	
XIб	110,09	21,84	29,75	-	58,50			
XIв	110,24	21,84	29,90	-	58,50			
XIг	110,09	21,84	29,75	-	58,50			
39-02-019-02	32 мм	VIIIa	111,74	22,29	35,32	-	54,13	1,50
		VIIIб	112,60	22,29	35,32	-	54,99	
		VIIIв	117,04	22,29	35,32	-	59,43	
		VIIIг	117,04	22,29	35,32	-	59,43	
		VIIIе	117,04	22,29	35,32	-	59,43	
		VIIIд	112,79	22,29	35,51	-	54,99	
		IXa	112,16	22,29	35,51	-	54,36	
		IXб	111,32	22,29	35,51	-	53,52	
		IXв	112,16	22,29	35,51	-	54,36	
		IXг	115,12	25,20	35,51	-	54,41	
		IXд	113,14	23,25	35,51	-	54,38	
		IXе	112,16	22,29	35,51	-	54,36	
		Xa	116,45	23,25	35,51	-	57,69	
		Xб	116,45	23,25	35,51	-	57,69	
		Xв	123,76	25,20	35,51	-	63,05	
		Xг	121,78	23,25	35,51	-	63,02	
		XIa	119,08	25,20	35,32	-	58,56	
XIб	119,08	25,20	35,32	-	58,56			
XIв	119,27	25,20	35,51	-	58,56			
XIг	119,08	25,20	35,32	-	58,56			
39-02-019-03	40 мм	VIIIa	124,89	29,72	40,90	-	54,27	2
		VIIIб	125,75	29,72	40,90	-	55,13	
		VIIIв	130,19	29,72	40,90	-	59,57	
		VIIIг	130,19	29,72	40,90	-	59,57	
		VIIIе	130,19	29,72	40,90	-	59,57	
VIIIд	125,96	29,72	41,11	-	55,13			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	125,33	29,72	41,11	-	54,50	
		IXб	124,49	29,72	41,11	-	53,66	
		IXв	125,33	29,72	41,11	-	54,50	
		IXг	129,29	33,60	41,11	-	54,58	
		IXд	126,64	31,00	41,11	-	54,53	
		IXе	125,33	29,72	41,11	-	54,50	
		Ха	129,95	31,00	41,11	-	57,84	
		Хб	129,95	31,00	41,11	-	57,84	
		Хв	137,93	33,60	41,11	-	63,22	
		Хг	135,28	31,00	41,11	-	63,17	
		XIа	133,23	33,60	40,90	-	58,73	
		XIб	133,23	33,60	40,90	-	58,73	
		XIв	133,44	33,60	41,11	-	58,73	
		XIг	133,23	33,60	40,90	-	58,73	

Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы

Измеритель: 1 м шва

Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения

39-02-020-01	нижнее	VIIIа	1,32	1,03	-	-	0,29	0,10
		VIIIб	1,36	1,03	-	-	0,33	
		VIIIв	1,34	1,03	-	-	0,31	
		VIIIг	1,34	1,03	-	-	0,31	
		VIIIе	1,34	1,03	-	-	0,31	
		VIIIд	1,36	1,03	-	-	0,33	
		IXа	1,37	1,03	-	-	0,34	
		IXб	1,38	1,03	-	-	0,35	
		IXв	1,37	1,03	-	-	0,34	
		IXг	1,51	1,17	-	-	0,34	
		IXд	1,42	1,08	-	-	0,34	
		IXе	1,37	1,03	-	-	0,34	
		Ха	1,41	1,08	-	-	0,33	
		Хб	1,41	1,08	-	-	0,33	
		Хв	1,43	1,17	-	-	0,26	
		Хг	1,34	1,08	-	-	0,26	
		39-02-020-02	вертикальное	VIIIа	1,64	1,34	-	
VIIIб	1,68			1,34	-	-	0,34	
VIIIв	1,66			1,34	-	-	0,32	
VIIIг	1,66			1,34	-	-	0,32	
VIIIе	1,66			1,34	-	-	0,32	
VIIIд	1,68			1,34	-	-	0,34	
IXа	1,69			1,34	-	-	0,35	
IXб	1,70			1,34	-	-	0,36	
IXв	1,69			1,34	-	-	0,35	
IXг	1,87			1,52	-	-	0,35	
IXд	1,75			1,40	-	-	0,35	
IXе	1,69			1,34	-	-	0,35	
Ха	1,74			1,40	-	-	0,34	
Хб	1,74			1,40	-	-	0,34	
Хв	1,79			1,52	-	-	0,27	
Хг	1,67			1,40	-	-	0,27	
39-02-020-03	потолочное			VIIIа	1,85	1,55	-	-
		VIIIб	1,89	1,55	-	-	0,34	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	1,87	1,55	-	-	0,32	
		VIIIг	1,87	1,55	-	-	0,32	
		VIIIе	1,87	1,55	-	-	0,32	
		VIIIд	1,89	1,55	-	-	0,34	
		IXа	1,90	1,55	-	-	0,35	
		IXб	1,91	1,55	-	-	0,36	
		IXв	1,90	1,55	-	-	0,35	
		IXг	2,10	1,75	-	-	0,35	
		IXд	1,96	1,61	-	-	0,35	
		IXе	1,90	1,55	-	-	0,35	
		Xа	1,95	1,61	-	-	0,34	
		Xб	1,95	1,61	-	-	0,34	
		Xв	2,02	1,75	-	-	0,27	
		Xг	1,88	1,61	-	-	0,27	
		XIа	2,15	1,75	-	-	0,40	
		XIб	2,15	1,75	-	-	0,40	
		XIв	2,14	1,75	-	-	0,39	
XIг	2,14	1,75	-	-	0,39			
39-02-020-04	кольцевые швы	VIIIа	2,48	2,17	-	-	0,31	0,21
		VIIIб	2,52	2,17	-	-	0,35	
		VIIIв	2,50	2,17	-	-	0,33	
		VIIIг	2,50	2,17	-	-	0,33	
		VIIIе	2,50	2,17	-	-	0,33	
		VIIIд	2,52	2,17	-	-	0,35	
		IXа	2,53	2,17	-	-	0,36	
		IXб	2,54	2,17	-	-	0,37	
		IXв	2,53	2,17	-	-	0,36	
		IXг	2,82	2,45	-	-	0,37	
		IXд	2,63	2,26	-	-	0,37	
		IXе	2,53	2,17	-	-	0,36	
		Xа	2,62	2,26	-	-	0,36	
		Xб	2,62	2,26	-	-	0,36	
		Xв	2,74	2,45	-	-	0,29	
		Xг	2,55	2,26	-	-	0,29	
		XIа	2,87	2,45	-	-	0,42	
		XIб	2,87	2,45	-	-	0,42	
		XIв	2,86	2,45	-	-	0,41	
		XIг	2,86	2,45	-	-	0,41	

Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой

Измеритель: 1 м шва

Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения

39-02-021-01	нижнее	VIIIа	361,97	1,68	0,44	-	359,85	0,15
		VIIIб	364,27	1,68	0,44	-	362,15	
		VIIIв	393,40	1,68	0,44	-	391,28	
		VIIIг	393,40	1,68	0,44	-	391,28	
		VIIIе	393,40	1,68	0,44	-	391,28	
		VIIIд	364,28	1,68	0,45	-	362,15	
		IXа	365,11	1,68	0,44	-	362,99	
		IXб	355,48	1,68	0,44	-	353,36	
		IXв	365,12	1,68	0,45	-	362,99	
		IXг	365,35	1,90	0,45	-	363,00	
		IXд	365,21	1,76	0,45	-	363,00	
		IXе	365,12	1,68	0,45	-	362,99	
		Xа	385,45	1,76	0,45	-	383,24	
		Xб	383,06	1,76	0,45	-	380,85	
		Xв	382,80	1,90	0,45	-	380,45	
		Xг	382,66	1,76	0,45	-	380,45	
		XIа	396,91	1,90	0,45	-	394,56	
XIб	396,91	1,90	0,45	-	394,56			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-02-021-02	вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	XIв	396,91	1,90	0,45	-	394,56	0,20
		XIг	396,91	1,90	0,45	-	394,56	
		VIIIa	362,66	2,24	0,56	-	359,86	
		VIIIб	364,97	2,24	0,57	-	362,16	
		VIIIв	394,10	2,24	0,57	-	391,29	
		VIIIг	394,10	2,24	0,57	-	391,29	
		VIIIе	394,10	2,24	0,57	-	391,29	
		VIIIд	364,97	2,24	0,57	-	362,16	
		IXa	365,80	2,24	0,56	-	363,00	
		IXб	356,17	2,24	0,56	-	353,37	
		IXв	365,81	2,24	0,57	-	363,00	
		IXг	366,12	2,54	0,57	-	363,01	
		IXд	365,92	2,34	0,57	-	363,01	
		IXе	365,81	2,24	0,57	-	363,00	
		Xa	386,16	2,34	0,57	-	383,25	
		Xб	383,77	2,34	0,57	-	380,86	
		Xв	383,58	2,54	0,58	-	380,46	
		Xг	383,38	2,34	0,58	-	380,46	
		XIa	397,69	2,54	0,58	-	394,57	
		XIб	397,69	2,54	0,58	-	394,57	
XIв	397,69	2,54	0,58	-	394,57			
XIг	397,69	2,54	0,58	-	394,57			
39-02-021-03	потолочное	VIIIa	364,14	3,37	0,88	-	359,89	0,30
		VIIIб	366,44	3,37	0,88	-	362,19	
		VIIIв	395,58	3,37	0,89	-	391,32	
		VIIIг	395,58	3,37	0,89	-	391,32	
		VIIIе	395,57	3,37	0,88	-	391,32	
		VIIIд	366,45	3,37	0,89	-	362,19	
		IXa	367,27	3,37	0,87	-	363,03	
		IXб	357,65	3,37	0,88	-	353,40	
		IXв	367,29	3,37	0,89	-	363,03	
		IXг	367,74	3,81	0,89	-	363,04	
		IXд	367,43	3,51	0,89	-	363,03	
		IXе	367,29	3,37	0,89	-	363,03	
		Xa	387,67	3,51	0,89	-	383,27	
		Xб	385,28	3,51	0,89	-	380,88	
		Xв	385,20	3,81	0,90	-	380,49	
		Xг	384,89	3,51	0,90	-	380,48	
		XIa	399,31	3,81	0,90	-	394,60	
		XIб	399,31	3,81	0,90	-	394,60	
		XIв	399,31	3,81	0,90	-	394,60	
		XIг	399,31	3,81	0,90	-	394,60	

Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры

Измеритель: 1 стык

Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр до

39-02-022-01	60 мм	VIIIa	47,61	22,44	16,04	4,81	9,13	2
		VIIIб	47,56	22,44	16,05	4,81	9,07	
		VIIIв	48,20	22,44	16,08	4,81	9,68	
		VIIIг	48,20	22,44	16,08	4,81	9,68	
		VIIIе	48,18	22,44	16,06	4,81	9,68	
		VIIIд	47,85	22,44	16,34	4,81	9,07	
		IXa	47,90	22,44	16,26	4,81	9,20	
		IXб	47,64	22,44	16,29	4,81	8,91	
		IXв	47,98	22,44	16,34	4,81	9,20	
		IXг	51,60	25,38	16,96	5,43	9,26	
		IXд	49,18	23,42	16,54	5,01	9,22	
		IXе	47,98	22,44	16,34	4,81	9,20	
		Xa	49,56	23,42	16,54	5,01	9,60	
		Xб	49,46	23,42	16,54	5,01	9,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	51,93	25,38	16,97	5,43	9,58	
		Xг	49,52	23,42	16,56	5,01	9,54	
		XIa	51,98	25,38	16,72	5,43	9,88	
		XIб	51,98	25,38	16,72	5,43	9,88	
		XIв	52,23	25,38	16,97	5,43	9,88	
		XIг	51,98	25,38	16,72	5,43	9,88	
39-02-022-02	159 мм	VIIIa	66,81	24,68	18,71	5,61	23,42	2,20
		VIIIб	66,66	24,68	18,72	5,61	23,26	
		VIIIв	68,34	24,68	18,76	5,61	24,90	
		VIIIг	68,34	24,68	18,76	5,61	24,90	
		VIIIе	68,31	24,68	18,73	5,61	24,90	
		VIIIд	67,00	24,68	19,06	5,61	23,26	
		IXa	67,26	24,68	18,97	5,61	23,61	
		IXб	66,54	24,68	19,01	5,61	22,85	
		IXв	67,35	24,68	19,06	5,61	23,61	
		IXг	71,38	27,92	19,78	6,33	23,68	
		IXд	68,70	25,76	19,30	5,85	23,64	
		IXе	67,35	24,68	19,06	5,61	23,61	
		Xa	69,70	25,76	19,30	5,85	24,64	
		Xб	69,46	25,76	19,30	5,85	24,40	
		Xв	72,27	27,92	19,80	6,33	24,55	
		Xг	69,59	25,76	19,32	5,85	24,51	
XIa	72,76	27,92	19,51	6,33	25,33			
XIб	72,75	27,92	19,51	6,33	25,32			
XIв	73,04	27,92	19,80	6,33	25,32			
XIг	72,75	27,92	19,51	6,33	25,32			

Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шваИзмеритель: **1 сварное соединение (3 замера)**

39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	VIIIa	9,11	8,93	-	-	0,18	0,70
		VIIIб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIв	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIг	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIе	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIд	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXa	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXв	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXг	10,29	10,09	-	-	0,20	
		IXд	9,51	9,32	-	-	0,19	
		IXе	9,11	8,93	-	-	0,18	
		Xa	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Xб	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Xв	10,29	10,09	-	-	0,20	
		Xг	9,51	9,32	-	-	0,19	
XIa	10,29	10,09	-	-	0,20			
XIб	10,29	10,09	-	-	0,20			
XIв	10,29	10,09	-	-	0,20			
XIг	10,29	10,09	-	-	0,20			

ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-03-001. Механические испытанияИзмеритель: **1 образец****Механическое испытание на растяжение, сталь перлитная, толщина стенки до**

39-03-001-01	12 мм	VIIIa	21,64	16,66	4,65	2,67	0,33	1,40
		VIIIб	21,64	16,66	4,65	2,67	0,33	
		VIIIв	21,64	16,66	4,65	2,67	0,33	
		VIIIг	21,64	16,66	4,65	2,67	0,33	
		VIIIе	21,64	16,66	4,65	2,67	0,33	
		VIIIд	21,65	16,66	4,66	2,67	0,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	21,65	16,66	4,66	2,67	0,33	
		IXб	21,65	16,66	4,66	2,67	0,33	
		IXв	21,65	16,66	4,66	2,67	0,33	
		IXг	24,23	18,84	5,01	3,02	0,38	
		IXд	22,52	17,39	4,78	2,78	0,35	
		IXе	21,65	16,66	4,66	2,67	0,33	
		Xа	22,52	17,39	4,78	2,78	0,35	
		Xб	22,52	17,39	4,78	2,78	0,35	
		Xв	24,23	18,84	5,01	3,02	0,38	
		Xг	22,52	17,39	4,78	2,78	0,35	
		XIа	24,22	18,84	5,00	3,02	0,38	
		XIб	24,22	18,84	5,00	3,02	0,38	
		XIв	24,23	18,84	5,01	3,02	0,38	
		XIг	24,22	18,84	5,00	3,02	0,38	
39-03-001-02	30 мм	VIIIа	27,89	21,42	6,04	3,47	0,43	1,80
		VIIIб	27,89	21,42	6,04	3,47	0,43	
		VIIIв	27,89	21,42	6,04	3,47	0,43	
		VIIIг	27,89	21,42	6,04	3,47	0,43	
		VIIIе	27,89	21,42	6,04	3,47	0,43	
		VIIIд	27,91	21,42	6,06	3,47	0,43	
		IXа	27,91	21,42	6,06	3,47	0,43	
		IXб	27,91	21,42	6,06	3,47	0,43	
		IXв	27,91	21,42	6,06	3,47	0,43	
		IXг	31,23	24,23	6,52	3,92	0,48	
		IXд	29,02	22,36	6,21	3,62	0,45	
		IXе	27,91	21,42	6,06	3,47	0,43	
		Xа	29,02	22,36	6,21	3,62	0,45	
		Xб	29,02	22,36	6,21	3,62	0,45	
		Xв	31,23	24,23	6,52	3,92	0,48	
		Xг	29,02	22,36	6,21	3,62	0,45	
		XIа	31,20	24,23	6,49	3,92	0,48	
		XIб	31,20	24,23	6,49	3,92	0,48	
XIв	31,23	24,23	6,52	3,92	0,48			
XIг	31,20	24,23	6,49	3,92	0,48			
39-03-001-03	50 мм	VIIIа	32,46	24,99	6,97	4,00	0,50	2,10
		VIIIб	32,46	24,99	6,97	4,00	0,50	
		VIIIв	32,46	24,99	6,97	4,00	0,50	
		VIIIг	32,46	24,99	6,97	4,00	0,50	
		VIIIе	32,46	24,99	6,97	4,00	0,50	
		VIIIд	32,49	24,99	7,00	4,00	0,50	
		IXа	32,49	24,99	7,00	4,00	0,50	
		IXб	32,49	24,99	7,00	4,00	0,50	
		IXв	32,49	24,99	7,00	4,00	0,50	
		IXг	36,36	28,27	7,52	4,52	0,57	
		IXд	33,77	26,08	7,17	4,18	0,52	
		IXе	32,49	24,99	7,00	4,00	0,50	
		Xа	33,77	26,08	7,17	4,18	0,52	
		Xб	33,77	26,08	7,17	4,18	0,52	
		Xв	36,36	28,27	7,52	4,52	0,57	
		Xг	33,77	26,08	7,17	4,18	0,52	
		XIа	36,33	28,27	7,49	4,52	0,57	
		XIб	36,33	28,27	7,49	4,52	0,57	
XIв	36,36	28,27	7,52	4,52	0,57			
XIг	36,33	28,27	7,49	4,52	0,57			
39-03-001-04	90 мм	VIIIа	41,83	32,13	9,06	5,20	0,64	2,70
		VIIIб	41,83	32,13	9,06	5,20	0,64	
		VIIIв	41,83	32,13	9,06	5,20	0,64	
		VIIIг	41,83	32,13	9,06	5,20	0,64	
		VIIIе	41,83	32,13	9,06	5,20	0,64	
		VIIIд	41,86	32,13	9,09	5,20	0,64	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	41,86	32,13	9,09	5,20	0,64	
		IXб	41,86	32,13	9,09	5,20	0,64	
		IXв	41,86	32,13	9,09	5,20	0,64	
		IXг	46,84	36,34	9,77	5,88	0,73	
		IXд	43,52	33,53	9,32	5,43	0,67	
		IXе	41,86	32,13	9,09	5,20	0,64	
		Xа	43,52	33,53	9,32	5,43	0,67	
		Xб	43,52	33,53	9,32	5,43	0,67	
		Xв	46,84	36,34	9,77	5,88	0,73	
		Xг	43,52	33,53	9,32	5,43	0,67	
		XIа	46,81	36,34	9,74	5,88	0,73	
		XIб	46,81	36,34	9,74	5,88	0,73	
		XIв	46,84	36,34	9,77	5,88	0,73	
		XIг	46,81	36,34	9,74	5,88	0,73	
Механическое испытание на растяжение, сталь аустенитная, толщина стенки до								
39-03-001-05	12 мм	VIIIа	29,33	22,61	6,27	3,60	0,45	1,90
		VIIIб	29,33	22,61	6,27	3,60	0,45	
		VIIIв	29,33	22,61	6,27	3,60	0,45	
		VIIIг	29,33	22,61	6,27	3,60	0,45	
		VIIIе	29,33	22,61	6,27	3,60	0,45	
		VIIIд	29,36	22,61	6,30	3,60	0,45	
		IXа	29,36	22,61	6,30	3,60	0,45	
		IXб	29,36	22,61	6,30	3,60	0,45	
		IXв	29,36	22,61	6,30	3,60	0,45	
		IXг	32,85	25,57	6,77	4,07	0,51	
		IXд	30,52	23,60	6,45	3,76	0,47	
		IXе	29,36	22,61	6,30	3,60	0,45	
		Xа	30,52	23,60	6,45	3,76	0,47	
		Xб	30,52	23,60	6,45	3,76	0,47	
		Xв	32,85	25,57	6,77	4,07	0,51	
		Xг	30,52	23,60	6,45	3,76	0,47	
		XIа	32,82	25,57	6,74	4,07	0,51	
		XIб	32,82	25,57	6,74	4,07	0,51	
		XIв	32,85	25,57	6,77	4,07	0,51	
		XIг	32,82	25,57	6,74	4,07	0,51	
39-03-001-06	30 мм	VIIIа	32,46	24,99	6,97	4,00	0,50	2,10
		VIIIб	32,46	24,99	6,97	4,00	0,50	
		VIIIв	32,46	24,99	6,97	4,00	0,50	
		VIIIг	32,46	24,99	6,97	4,00	0,50	
		VIIIе	32,46	24,99	6,97	4,00	0,50	
		VIIIд	32,49	24,99	7,00	4,00	0,50	
		IXа	32,49	24,99	7,00	4,00	0,50	
		IXб	32,49	24,99	7,00	4,00	0,50	
		IXв	32,49	24,99	7,00	4,00	0,50	
		IXг	36,36	28,27	7,52	4,52	0,57	
		IXд	33,77	26,08	7,17	4,18	0,52	
		IXе	32,49	24,99	7,00	4,00	0,50	
		Xа	33,77	26,08	7,17	4,18	0,52	
		Xб	33,77	26,08	7,17	4,18	0,52	
		Xв	36,36	28,27	7,52	4,52	0,57	
		Xг	33,77	26,08	7,17	4,18	0,52	
		XIа	36,33	28,27	7,49	4,52	0,57	
		XIб	36,33	28,27	7,49	4,52	0,57	
		XIв	36,36	28,27	7,52	4,52	0,57	
		XIг	36,33	28,27	7,49	4,52	0,57	
39-03-001-07	50 мм	VIIIа	37,26	28,56	8,13	4,67	0,57	2,40
		VIIIб	37,26	28,56	8,13	4,67	0,57	
		VIIIв	37,26	28,56	8,13	4,67	0,57	
		VIIIг	37,26	28,56	8,13	4,67	0,57	
		VIIIе	37,26	28,56	8,13	4,67	0,57	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	37,29	28,56	8,16	4,67	0,57	
		IXа	37,29	28,56	8,16	4,67	0,57	
		IXб	37,29	28,56	8,16	4,67	0,57	
		IXв	37,29	28,56	8,16	4,67	0,57	
		IXг	41,72	32,30	8,77	5,28	0,65	
		IXд	38,78	29,81	8,37	4,87	0,60	
		IXе	37,29	28,56	8,16	4,67	0,57	
		Xа	38,78	29,81	8,37	4,87	0,60	
		Xб	38,78	29,81	8,37	4,87	0,60	
		Xв	41,72	32,30	8,77	5,28	0,65	
		Xг	38,78	29,81	8,37	4,87	0,60	
		XIа	41,69	32,30	8,74	5,28	0,65	
		XIб	41,69	32,30	8,74	5,28	0,65	
		XIв	41,72	32,30	8,77	5,28	0,65	
		XIг	41,69	32,30	8,74	5,28	0,65	
Механическое испытание на изгиб, сталь перлитная, толщина стенки до								
39-03-001-08	12 мм	VIIIа	13,94	10,71	3,02	1,73	0,21	0,90
		VIIIб	13,94	10,71	3,02	1,73	0,21	
		VIIIв	13,94	10,71	3,02	1,73	0,21	
		VIIIг	13,94	10,71	3,02	1,73	0,21	
		VIIIе	13,94	10,71	3,02	1,73	0,21	
		VIIIд	13,95	10,71	3,03	1,73	0,21	
		IXа	13,95	10,71	3,03	1,73	0,21	
		IXб	13,95	10,71	3,03	1,73	0,21	
		IXв	13,95	10,71	3,03	1,73	0,21	
		IXг	15,61	12,11	3,26	1,96	0,24	
		IXд	14,51	11,18	3,11	1,81	0,22	
		IXе	13,95	10,71	3,03	1,73	0,21	
		Xа	14,51	11,18	3,11	1,81	0,22	
		Xб	14,51	11,18	3,11	1,81	0,22	
		Xв	15,61	12,11	3,26	1,96	0,24	
		Xг	14,51	11,18	3,11	1,81	0,22	
		XIа	15,60	12,11	3,25	1,96	0,24	
		XIб	15,60	12,11	3,25	1,96	0,24	
		XIв	15,61	12,11	3,26	1,96	0,24	
XIг	15,60	12,11	3,25	1,96	0,24			
39-03-001-09	30 мм	VIIIа	19,96	15,47	4,18	2,40	0,31	1,30
		VIIIб	19,96	15,47	4,18	2,40	0,31	
		VIIIв	19,96	15,47	4,18	2,40	0,31	
		VIIIг	19,96	15,47	4,18	2,40	0,31	
		VIIIе	19,96	15,47	4,18	2,40	0,31	
		VIIIд	19,98	15,47	4,20	2,40	0,31	
		IXа	19,98	15,47	4,20	2,40	0,31	
		IXб	19,98	15,47	4,20	2,40	0,31	
		IXв	19,98	15,47	4,20	2,40	0,31	
		IXг	22,36	17,50	4,51	2,71	0,35	
		IXд	20,77	16,15	4,30	2,51	0,32	
		IXе	19,98	15,47	4,20	2,40	0,31	
		Xа	20,77	16,15	4,30	2,51	0,32	
		Xб	20,77	16,15	4,30	2,51	0,32	
		Xв	22,36	17,50	4,51	2,71	0,35	
		Xг	20,77	16,15	4,30	2,51	0,32	
		XIа	22,35	17,50	4,50	2,71	0,35	
		XIб	22,35	17,50	4,50	2,71	0,35	
		XIв	22,36	17,50	4,51	2,71	0,35	
XIг	22,35	17,50	4,50	2,71	0,35			
39-03-001-10	50 мм	VIIIа	23,09	17,85	4,88	2,80	0,36	1,50
		VIIIб	23,09	17,85	4,88	2,80	0,36	
		VIIIв	23,09	17,85	4,88	2,80	0,36	
		VIIIг	23,09	17,85	4,88	2,80	0,36	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIe	23,09	17,85	4,88	2,80	0,36	
		VIIIд	23,11	17,85	4,90	2,80	0,36	
		IXa	23,11	17,85	4,90	2,80	0,36	
		IXб	23,11	17,85	4,90	2,80	0,36	
		IXв	23,11	17,85	4,90	2,80	0,36	
		IXг	25,85	20,19	5,26	3,17	0,40	
		IXд	24,02	18,63	5,02	2,92	0,37	
		IXе	23,11	17,85	4,90	2,80	0,36	
		Xa	24,02	18,63	5,02	2,92	0,37	
		Xб	24,02	18,63	5,02	2,92	0,37	
		Xв	25,85	20,19	5,26	3,17	0,40	
		Xг	24,02	18,63	5,02	2,92	0,37	
		XIa	25,84	20,19	5,25	3,17	0,40	
		XIб	25,84	20,19	5,25	3,17	0,40	
		XIв	25,85	20,19	5,26	3,17	0,40	
		XIг	25,84	20,19	5,25	3,17	0,40	
39-03-001-11	90 мм	VIIIa	30,55	23,80	6,27	3,60	0,48	2
		VIIIб	30,55	23,80	6,27	3,60	0,48	
		VIIIв	30,55	23,80	6,27	3,60	0,48	
		VIIIг	30,55	23,80	6,27	3,60	0,48	
		VIIIe	30,55	23,80	6,27	3,60	0,48	
		VIIIд	30,58	23,80	6,30	3,60	0,48	
		IXa	30,58	23,80	6,30	3,60	0,48	
		IXб	30,58	23,80	6,30	3,60	0,48	
		IXв	30,58	23,80	6,30	3,60	0,48	
		IXг	34,23	26,92	6,77	4,07	0,54	
		IXд	31,79	24,84	6,45	3,76	0,50	
		IXе	30,58	23,80	6,30	3,60	0,48	
		Xa	31,79	24,84	6,45	3,76	0,50	
		Xб	31,79	24,84	6,45	3,76	0,50	
		Xв	34,23	26,92	6,77	4,07	0,54	
		Xг	31,79	24,84	6,45	3,76	0,50	
XIa	34,20	26,92	6,74	4,07	0,54			
XIб	34,20	26,92	6,74	4,07	0,54			
XIв	34,23	26,92	6,77	4,07	0,54			
XIг	34,20	26,92	6,74	4,07	0,54			
Механическое испытание на изгиб, сталь аустенитная, толщина стенки до								
39-03-001-12	12 мм	VIIIa	18,52	14,28	3,95	2,27	0,29	1,20
		VIIIб	18,52	14,28	3,95	2,27	0,29	
		VIIIв	18,52	14,28	3,95	2,27	0,29	
		VIIIг	18,52	14,28	3,95	2,27	0,29	
		VIIIe	18,52	14,28	3,95	2,27	0,29	
		VIIIд	18,53	14,28	3,96	2,27	0,29	
		IXa	18,53	14,28	3,96	2,27	0,29	
		IXб	18,53	14,28	3,96	2,27	0,29	
		IXв	18,53	14,28	3,96	2,27	0,29	
		IXг	20,73	16,15	4,26	2,56	0,32	
		IXд	19,26	14,90	4,06	2,37	0,30	
		IXе	18,53	14,28	3,96	2,27	0,29	
		Xa	19,26	14,90	4,06	2,37	0,30	
		Xб	19,26	14,90	4,06	2,37	0,30	
		Xв	20,73	16,15	4,26	2,56	0,32	
		Xг	19,26	14,90	4,06	2,37	0,30	
XIa	20,72	16,15	4,25	2,56	0,32			
XIб	20,72	16,15	4,25	2,56	0,32			
XIв	20,73	16,15	4,26	2,56	0,32			
XIг	20,72	16,15	4,25	2,56	0,32			
39-03-001-13	30 мм	VIIIa	21,64	16,66	4,65	2,67	0,33	1,40
		VIIIб	21,64	16,66	4,65	2,67	0,33	
		VIIIв	21,64	16,66	4,65	2,67	0,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIг	21,64	16,66	4,65	2,67	0,33	
		VIIIе	21,64	16,66	4,65	2,67	0,33	
		VIIIд	21,65	16,66	4,66	2,67	0,33	
		IXа	21,65	16,66	4,66	2,67	0,33	
		IXб	21,65	16,66	4,66	2,67	0,33	
		IXв	21,65	16,66	4,66	2,67	0,33	
		IXг	24,23	18,84	5,01	3,02	0,38	
		IXд	22,52	17,39	4,78	2,78	0,35	
		IXе	21,65	16,66	4,66	2,67	0,33	
		Xа	22,52	17,39	4,78	2,78	0,35	
		Xб	22,52	17,39	4,78	2,78	0,35	
		Xв	24,23	18,84	5,01	3,02	0,38	
		Xг	22,52	17,39	4,78	2,78	0,35	
		XIа	24,22	18,84	5,00	3,02	0,38	
		XIб	24,22	18,84	5,00	3,02	0,38	
		XIв	24,23	18,84	5,01	3,02	0,38	
		XIг	24,22	18,84	5,00	3,02	0,38	
		39-03-001-14	50 мм	VIIIа	24,77	19,04	5,35	
VIIIб	24,77			19,04	5,35	3,07	0,38	
VIIIв	24,77			19,04	5,35	3,07	0,38	
VIIIг	24,77			19,04	5,35	3,07	0,38	
VIIIе	24,77			19,04	5,35	3,07	0,38	
VIIIд	24,78			19,04	5,36	3,07	0,38	
IXа	24,78			19,04	5,36	3,07	0,38	
IXб	24,78			19,04	5,36	3,07	0,38	
IXв	24,78			19,04	5,36	3,07	0,38	
IXг	27,73			21,54	5,76	3,47	0,43	
IXд	25,77			19,87	5,50	3,20	0,40	
IXе	24,78			19,04	5,36	3,07	0,38	
Xа	25,77			19,87	5,50	3,20	0,40	
Xб	25,77			19,87	5,50	3,20	0,40	
Xв	27,73			21,54	5,76	3,47	0,43	
Xг	25,77			19,87	5,50	3,20	0,40	
XIа	27,72			21,54	5,75	3,47	0,43	
XIб	27,72			21,54	5,75	3,47	0,43	
XIв	27,73	21,54	5,76	3,47	0,43			
XIг	27,72	21,54	5,75	3,47	0,43			
Механическое испытание на ударную вязкость, сталь								
39-03-001-15	перлитная, толщина стенки до 90 мм	VIIIа	9,20	8,33	0,70	0,40	0,17	0,70
		VIIIб	9,20	8,33	0,70	0,40	0,17	
		VIIIв	9,20	8,33	0,70	0,40	0,17	
		VIIIг	9,20	8,33	0,70	0,40	0,17	
		VIIIе	9,20	8,33	0,70	0,40	0,17	
		VIIIд	9,20	8,33	0,70	0,40	0,17	
		IXа	9,20	8,33	0,70	0,40	0,17	
		IXб	9,20	8,33	0,70	0,40	0,17	
		IXв	9,20	8,33	0,70	0,40	0,17	
		IXг	10,36	9,42	0,75	0,45	0,19	
		IXд	9,58	8,69	0,72	0,42	0,17	
		IXе	9,20	8,33	0,70	0,40	0,17	
		Xа	9,58	8,69	0,72	0,42	0,17	
		Xб	9,58	8,69	0,72	0,42	0,17	
		Xв	10,36	9,42	0,75	0,45	0,19	
		Xг	9,58	8,69	0,72	0,42	0,17	
		XIа	10,36	9,42	0,75	0,45	0,19	
		XIб	10,36	9,42	0,75	0,45	0,19	
XIв	10,36	9,42	0,75	0,45	0,19			
XIг	10,36	9,42	0,75	0,45	0,19			
39-03-001-16	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	VIIIа	11,85	10,71	0,93	0,53	0,21	0,90
		VIIIб	11,85	10,71	0,93	0,53	0,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	11,85	10,71	0,93	0,53	0,21	
		VIIIг	11,85	10,71	0,93	0,53	0,21	
		VIIIе	11,85	10,71	0,93	0,53	0,21	
		VIIIд	11,85	10,71	0,93	0,53	0,21	
		IXа	11,85	10,71	0,93	0,53	0,21	
		IXб	11,85	10,71	0,93	0,53	0,21	
		IXв	11,85	10,71	0,93	0,53	0,21	
		IXг	13,35	12,11	1,00	0,60	0,24	
		IXд	12,36	11,18	0,96	0,56	0,22	
		IXе	11,85	10,71	0,93	0,53	0,21	
		Xа	12,36	11,18	0,96	0,56	0,22	
		Xб	12,36	11,18	0,96	0,56	0,22	
		Xв	13,35	12,11	1,00	0,60	0,24	
		Xг	12,36	11,18	0,96	0,56	0,22	
		XIа	13,35	12,11	1,00	0,60	0,24	
		XIб	13,35	12,11	1,00	0,60	0,24	
		XIв	13,35	12,11	1,00	0,60	0,24	
		XIг	13,35	12,11	1,00	0,60	0,24	
Механическое испытание на растяжение образца Гагарина, сталь								
39-03-001-17	перлитная, толщина стенки до 90 мм	VIIIа	17,46	12,56	4,65	2,67	0,25	1,40
		VIIIб	17,46	12,56	4,65	2,67	0,25	
		VIIIв	17,46	12,56	4,65	2,67	0,25	
		VIIIг	17,46	12,56	4,65	2,67	0,25	
		VIIIе	17,46	12,56	4,65	2,67	0,25	
		VIIIд	17,47	12,56	4,66	2,67	0,25	
		IXа	17,47	12,56	4,66	2,67	0,25	
		IXб	17,47	12,56	4,66	2,67	0,25	
		IXв	17,47	12,56	4,66	2,67	0,25	
		IXг	19,49	14,20	5,01	3,02	0,28	
		IXд	18,14	13,10	4,78	2,78	0,26	
		IXе	17,47	12,56	4,66	2,67	0,25	
		Xа	18,14	13,10	4,78	2,78	0,26	
		Xб	18,14	13,10	4,78	2,78	0,26	
		Xв	19,49	14,20	5,01	3,02	0,28	
		Xг	18,14	13,10	4,78	2,78	0,26	
		XIа	19,48	14,20	5,00	3,02	0,28	
		XIб	19,48	14,20	5,00	3,02	0,28	
		XIв	19,49	14,20	5,01	3,02	0,28	
		XIг	19,48	14,20	5,00	3,02	0,28	
39-03-001-18	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	VIIIа	22,66	16,29	6,04	3,47	0,33	1,80
		VIIIб	22,66	16,29	6,04	3,47	0,33	
		VIIIв	22,66	16,29	6,04	3,47	0,33	
		VIIIг	22,66	16,29	6,04	3,47	0,33	
		VIIIе	22,66	16,29	6,04	3,47	0,33	
		VIIIд	22,68	16,29	6,06	3,47	0,33	
		IXа	22,68	16,29	6,06	3,47	0,33	
		IXб	22,68	16,29	6,06	3,47	0,33	
		IXв	22,68	16,29	6,06	3,47	0,33	
		IXг	25,30	18,41	6,52	3,92	0,37	
		IXд	23,54	16,99	6,21	3,62	0,34	
		IXе	22,68	16,29	6,06	3,47	0,33	
		Xа	23,54	16,99	6,21	3,62	0,34	
		Xб	23,54	16,99	6,21	3,62	0,34	
		Xв	25,30	18,41	6,52	3,92	0,37	
		Xг	23,54	16,99	6,21	3,62	0,34	
		XIа	25,27	18,41	6,49	3,92	0,37	
		XIб	25,27	18,41	6,49	3,92	0,37	
		XIв	25,30	18,41	6,52	3,92	0,37	
		XIг	25,27	18,41	6,49	3,92	0,37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Механическое испытание на сплющивание, сталь								
39-03-001-19	перлитная, толщина стенки до 90 мм	VIIIa	12,27	9,52	2,56	1,47	0,19	0,80
		VIIIб	12,27	9,52	2,56	1,47	0,19	
		VIIIв	12,27	9,52	2,56	1,47	0,19	
		VIIIг	12,27	9,52	2,56	1,47	0,19	
		VIIIе	12,27	9,52	2,56	1,47	0,19	
		VIIIд	12,28	9,52	2,57	1,47	0,19	
		IXa	12,28	9,52	2,57	1,47	0,19	
		IXб	12,28	9,52	2,57	1,47	0,19	
		IXв	12,28	9,52	2,57	1,47	0,19	
		IXг	13,75	10,77	2,76	1,66	0,22	
		IXд	12,77	9,94	2,63	1,53	0,20	
		IXе	12,28	9,52	2,57	1,47	0,19	
		Xa	12,77	9,94	2,63	1,53	0,20	
		Xб	12,77	9,94	2,63	1,53	0,20	
		Xв	13,75	10,77	2,76	1,66	0,22	
		Xг	12,77	9,94	2,63	1,53	0,20	
		XIa	13,74	10,77	2,75	1,66	0,22	
		XIб	13,74	10,77	2,75	1,66	0,22	
XIв	13,75	10,77	2,76	1,66	0,22			
XIг	13,74	10,77	2,75	1,66	0,22			
39-03-001-20	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	VIIIa	13,94	10,71	3,02	1,73	0,21	0,90
		VIIIб	13,94	10,71	3,02	1,73	0,21	
		VIIIв	13,94	10,71	3,02	1,73	0,21	
		VIIIг	13,94	10,71	3,02	1,73	0,21	
		VIIIе	13,94	10,71	3,02	1,73	0,21	
		VIIIд	13,95	10,71	3,03	1,73	0,21	
		IXa	13,95	10,71	3,03	1,73	0,21	
		IXб	13,95	10,71	3,03	1,73	0,21	
		IXв	13,95	10,71	3,03	1,73	0,21	
		IXг	15,61	12,11	3,26	1,96	0,24	
		IXд	14,51	11,18	3,11	1,81	0,22	
		IXе	13,95	10,71	3,03	1,73	0,21	
		Xa	14,51	11,18	3,11	1,81	0,22	
		Xб	14,51	11,18	3,11	1,81	0,22	
		Xв	15,61	12,11	3,26	1,96	0,24	
		Xг	14,51	11,18	3,11	1,81	0,22	
		XIa	15,60	12,11	3,25	1,96	0,24	
		XIб	15,60	12,11	3,25	1,96	0,24	
XIв	15,61	12,11	3,26	1,96	0,24			
XIг	15,60	12,11	3,25	1,96	0,24			

Таблица 39-03-002. Металлографические исследованияИзмеритель: **1 образец****Исследование на макро- и микроструктуру на одном образце, сталь перлитная, толщина стенки до**

39-03-002-01	8 мм	VIIIa	183,03	19,04	1,67	-	162,32	1,60
		VIIIб	188,43	19,04	1,68	-	167,71	
		VIIIв	195,16	19,04	1,71	-	174,41	
		VIIIг	195,16	19,04	1,71	-	174,41	
		VIIIе	195,14	19,04	1,69	-	174,41	
		VIIIд	188,48	19,04	1,73	-	167,71	
		IXa	181,74	19,04	1,67	-	161,03	
		IXб	171,84	19,04	1,69	-	151,11	
		IXв	181,80	19,04	1,73	-	161,03	
		IXг	184,35	21,54	1,73	-	161,08	
		IXд	182,65	19,87	1,73	-	161,05	
		IXе	181,80	19,04	1,73	-	161,03	
		Xa	182,55	19,87	1,73	-	160,95	
		Xб	169,88	19,87	1,73	-	148,28	
		Xв	200,67	21,54	1,74	-	177,39	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XГ	198,97	19,87	1,74	-	177,36	
		XIa	195,09	21,54	1,73	-	171,82	
		XIб	195,09	21,54	1,73	-	171,82	
		XIв	195,10	21,54	1,74	-	171,82	
		XIг	195,09	21,54	1,73	-	171,82	
39-03-002-02	15 мм	VIIIa	193,91	28,56	2,56	-	162,79	2,40
		VIIIб	199,35	28,56	2,58	-	168,21	
		VIIIв	206,10	28,56	2,62	-	174,92	
		VIIIг	206,10	28,56	2,62	-	174,92	
		VIIIе	206,07	28,56	2,59	-	174,92	
		VIIIд	199,42	28,56	2,65	-	168,21	
		IXa	192,66	28,56	2,55	-	161,55	
		IXб	182,72	28,56	2,59	-	151,57	
		IXв	192,76	28,56	2,65	-	161,55	
		IXг	196,58	32,30	2,65	-	161,63	
		IXд	194,04	29,81	2,65	-	161,58	
		IXе	192,76	28,56	2,65	-	161,55	
		Xa	193,90	29,81	2,65	-	161,44	
		Xб	181,17	29,81	2,65	-	148,71	
		Xв	212,83	32,30	2,67	-	177,86	
		Xг	210,29	29,81	2,67	-	177,81	
		XIa	207,32	32,30	2,65	-	172,37	
XIб	207,32	32,30	2,65	-	172,37			
XIв	207,34	32,30	2,67	-	172,37			
XIг	207,32	32,30	2,65	-	172,37			
39-03-002-03	30 мм	VIIIa	215,01	47,60	4,24	-	163,17	4
		VIIIб	220,45	47,60	4,26	-	168,59	
		VIIIв	227,23	47,60	4,33	-	175,30	
		VIIIг	227,23	47,60	4,33	-	175,30	
		VIIIе	227,18	47,60	4,28	-	175,30	
		VIIIд	220,56	47,60	4,37	-	168,59	
		IXa	213,75	47,60	4,22	-	161,93	
		IXб	203,83	47,60	4,28	-	151,95	
		IXв	213,90	47,60	4,37	-	161,93	
		IXг	220,27	53,84	4,37	-	162,06	
		IXд	216,02	49,68	4,37	-	161,97	
		IXе	213,90	47,60	4,37	-	161,93	
		Xa	215,88	49,68	4,37	-	161,83	
		Xб	203,15	49,68	4,37	-	149,10	
		Xв	236,54	53,84	4,41	-	178,29	
		Xг	232,29	49,68	4,41	-	178,20	
		XIa	231,01	53,84	4,37	-	172,80	
XIб	231,01	53,84	4,37	-	172,80			
XIв	231,05	53,84	4,41	-	172,80			
XIг	231,01	53,84	4,37	-	172,80			
39-03-002-04	50 мм	VIIIa	224,40	55,93	5,02	-	163,45	4,70
		VIIIб	229,85	55,93	5,04	-	168,88	
		VIIIв	236,65	55,93	5,13	-	175,59	
		VIIIг	236,65	55,93	5,13	-	175,59	
		VIIIе	236,58	55,93	5,06	-	175,59	
		VIIIд	229,99	55,93	5,18	-	168,88	
		IXa	223,17	55,93	5,00	-	162,24	
		IXб	213,22	55,93	5,06	-	152,23	
		IXв	223,35	55,93	5,18	-	162,24	
		IXг	230,83	63,26	5,18	-	162,39	
		IXд	225,84	58,37	5,18	-	162,29	
		IXе	223,35	55,93	5,18	-	162,24	
		Xa	225,68	58,37	5,18	-	162,13	
		Xб	212,92	58,37	5,18	-	149,37	
		Xв	247,07	63,26	5,22	-	178,59	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xг	242,08	58,37	5,22	-	178,49	
		XIa	241,56	63,26	5,18	-	173,12	
		XIб	241,56	63,26	5,18	-	173,12	
		XIв	241,60	63,26	5,22	-	173,12	
		XIг	241,56	63,26	5,18	-	173,12	
39-03-002-05	Исследование на макро- и микроструктуру на одном образце, сталь перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	VIIa	237,65	67,83	6,02	-	163,80	5,70
		VIIб	243,12	67,83	6,05	-	169,24	
		VIIв	249,95	67,83	6,16	-	175,96	
		VIIг	249,95	67,83	6,16	-	175,96	
		VIIе	249,87	67,83	6,08	-	175,96	
		VIIд	243,28	67,83	6,21	-	169,24	
		IXa	236,43	67,83	5,99	-	162,61	
		IXб	226,49	67,83	6,08	-	152,58	
		IXв	236,65	67,83	6,21	-	162,61	
		IXг	245,71	76,72	6,21	-	162,78	
		IXд	239,67	70,79	6,21	-	162,67	
		IXе	236,65	67,83	6,21	-	162,61	
		Xa	239,50	70,79	6,21	-	162,50	
		Xб	226,72	70,79	6,21	-	149,72	
		Xв	261,93	76,72	6,26	-	178,95	
		Xг	255,89	70,79	6,26	-	178,84	
		XIa	256,45	76,72	6,21	-	173,52	
		XIб	256,45	76,72	6,21	-	173,52	
		XIв	256,50	76,72	6,26	-	173,52	
		XIг	256,45	76,72	6,21	-	173,52	
Исследование на макро- и микроструктуру на одном образце, сталь аустенитная, толщина стенки до								
39-03-002-06	8 мм	VIIa	188,23	23,80	2,12	-	162,31	2
		VIIб	193,62	23,80	2,13	-	167,69	
		VIIв	200,35	23,80	2,17	-	174,38	
		VIIг	200,35	23,80	2,17	-	174,38	
		VIIе	200,32	23,80	2,14	-	174,38	
		VIIд	193,68	23,80	2,19	-	167,69	
		IXa	186,91	23,80	2,11	-	161,00	
		IXб	177,05	23,80	2,14	-	151,11	
		IXв	186,99	23,80	2,19	-	161,00	
		IXг	190,17	26,92	2,19	-	161,06	
		IXд	188,05	24,84	2,19	-	161,02	
		IXе	186,99	23,80	2,19	-	161,00	
		Xa	187,97	24,84	2,19	-	160,94	
		Xб	175,31	24,84	2,19	-	148,28	
		Xв	206,52	26,92	2,20	-	177,40	
		Xг	204,40	24,84	2,20	-	177,36	
		XIa	200,91	26,92	2,19	-	171,80	
		XIб	200,91	26,92	2,19	-	171,80	
		XIв	200,92	26,92	2,20	-	171,80	
		XIг	200,91	26,92	2,19	-	171,80	
39-03-002-07	15 мм	VIIa	202,80	36,89	3,23	-	162,68	3,10
		VIIб	208,21	36,89	3,25	-	168,07	
		VIIв	214,97	36,89	3,31	-	174,77	
		VIIг	214,97	36,89	3,31	-	174,77	
		VIIе	214,92	36,89	3,26	-	174,77	
		VIIд	208,30	36,89	3,34	-	168,07	
		IXa	201,50	36,89	3,22	-	161,39	
		IXб	191,62	36,89	3,26	-	151,47	
		IXв	201,62	36,89	3,34	-	161,39	
		IXг	206,55	41,73	3,34	-	161,48	
		IXд	203,26	38,50	3,34	-	161,42	
		IXе	201,62	36,89	3,34	-	161,39	
		Xa	203,16	38,50	3,34	-	161,32	
		Xб	190,49	38,50	3,34	-	148,65	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	222,88	41,73	3,36	-	177,79	
		Xг	219,59	38,50	3,36	-	177,73	
		XIa	217,29	41,73	3,34	-	172,22	
		XIб	217,29	41,73	3,34	-	172,22	
		XIв	217,31	41,73	3,36	-	172,22	
		XIг	217,29	41,73	3,34	-	172,22	
39-03-002-08	30 мм	VIIIa	227,98	59,50	5,35	-	163,13	5
		VIIIб	233,40	59,50	5,38	-	168,52	
		VIIIв	240,19	59,50	5,47	-	175,22	
		VIIIг	240,19	59,50	5,47	-	175,22	
		VIIIе	240,12	59,50	5,40	-	175,22	
		VIIIд	233,54	59,50	5,52	-	168,52	
		IXa	226,67	59,50	5,33	-	161,84	
		IXб	216,82	59,50	5,40	-	151,92	
		IXв	226,86	59,50	5,52	-	161,84	
		IXг	234,82	67,30	5,52	-	162,00	
		IXд	229,51	62,10	5,52	-	161,89	
		IXе	226,86	59,50	5,52	-	161,84	
		Xa	229,41	62,10	5,52	-	161,79	
		Xб	216,74	62,10	5,52	-	149,12	
		Xв	251,18	67,30	5,57	-	178,31	
		Xг	245,87	62,10	5,57	-	178,20	
		XIa	245,56	67,30	5,52	-	172,74	
		XIб	245,56	67,30	5,52	-	172,74	
XIв	245,61	67,30	5,57	-	172,74			
XIг	245,56	67,30	5,52	-	172,74			
39-03-002-09	50 мм	VIIIa	241,12	71,40	6,24	-	163,48	6
		VIIIб	246,56	71,40	6,27	-	168,89	
		VIIIв	253,37	71,40	6,38	-	175,59	
		VIIIг	253,37	71,40	6,38	-	175,59	
		VIIIе	253,29	71,40	6,30	-	175,59	
		VIIIд	246,73	71,40	6,44	-	168,89	
		IXa	239,84	71,40	6,22	-	162,22	
		IXб	229,97	71,40	6,30	-	152,27	
		IXв	240,06	71,40	6,44	-	162,22	
		IXг	249,61	80,76	6,44	-	162,41	
		IXд	243,24	74,52	6,44	-	162,28	
		IXе	240,06	71,40	6,44	-	162,22	
		Xa	243,12	74,52	6,44	-	162,16	
		Xб	230,42	74,52	6,44	-	149,46	
		Xв	265,94	80,76	6,50	-	178,68	
		Xг	259,57	74,52	6,50	-	178,55	
		XIa	260,34	80,76	6,44	-	173,14	
		XIб	260,34	80,76	6,44	-	173,14	
XIв	260,40	80,76	6,50	-	173,14			
XIг	260,34	80,76	6,44	-	173,14			
39-03-002-10	Исследование на макро- и микроструктуру на одном образце, сталь аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	VIIIa	255,93	84,49	7,58	-	163,86	7,10
		VIIIб	261,38	84,49	7,62	-	169,27	
		VIIIв	268,21	84,49	7,75	-	175,97	
		VIIIг	268,21	84,49	7,75	-	175,97	
		VIIIе	268,11	84,49	7,65	-	175,97	
		VIIIд	261,58	84,49	7,82	-	169,27	
		IXa	254,65	84,49	7,55	-	162,61	
		IXб	244,78	84,49	7,65	-	152,64	
		IXв	254,92	84,49	7,82	-	162,61	
		IXг	266,22	95,57	7,82	-	162,83	
		IXд	258,68	88,18	7,82	-	162,68	
		IXе	254,92	84,49	7,82	-	162,61	
		Xa	258,55	88,18	7,82	-	162,55	
		Xб	245,82	88,18	7,82	-	149,82	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XВ	282,53	95,57	7,89	-	179,07	
		XГ	274,99	88,18	7,89	-	178,92	
		XIa	276,95	95,57	7,82	-	173,56	
		XIб	276,95	95,57	7,82	-	173,56	
		XIв	277,02	95,57	7,89	-	173,56	
		XIг	276,95	95,57	7,82	-	173,56	
Исследование на макроструктуру, сталь перлитная, толщина стенки до								
39-03-002-11	8 мм	VIIIa	80,15	5,12	0,47	-	74,56	0,43
		VIIIб	82,98	5,12	0,47	-	77,39	
		VIIIв	86,40	5,12	0,48	-	80,80	
		VIIIг	86,40	5,12	0,48	-	80,80	
		VIIIe	86,39	5,12	0,47	-	80,80	
		VIIIд	82,99	5,12	0,48	-	77,39	
		IXa	80,67	5,12	0,47	-	75,08	
		IXб	75,27	5,12	0,47	-	69,68	
		IXв	80,68	5,12	0,48	-	75,08	
		IXг	81,37	5,79	0,48	-	75,10	
		IXд	80,91	5,34	0,48	-	75,09	
		IXe	80,68	5,12	0,48	-	75,08	
		Xa	81,40	5,34	0,48	-	75,58	
		Xб	75,05	5,34	0,48	-	69,23	
		Xв	89,19	5,79	0,49	-	82,91	
		Xг	88,73	5,34	0,49	-	82,90	
		XIa	84,97	5,79	0,48	-	78,70	
		XIб	84,97	5,79	0,48	-	78,70	
		XIв	84,98	5,79	0,49	-	78,70	
		XIг	84,97	5,79	0,48	-	78,70	
39-03-002-12	15 мм	VIIIa	82,89	7,50	0,67	-	74,72	0,63
		VIIIб	85,73	7,50	0,67	-	77,56	
		VIIIв	89,16	7,50	0,68	-	80,98	
		VIIIг	89,16	7,50	0,68	-	80,98	
		VIIIe	89,16	7,50	0,68	-	80,98	
		VIIIд	85,75	7,50	0,69	-	77,56	
		IXa	83,43	7,50	0,67	-	75,26	
		IXб	78,02	7,50	0,68	-	69,84	
		IXв	83,45	7,50	0,69	-	75,26	
		IXг	84,45	8,48	0,69	-	75,28	
		IXд	83,78	7,82	0,69	-	75,27	
		IXe	83,45	7,50	0,69	-	75,26	
		Xa	84,26	7,82	0,69	-	75,75	
		Xб	77,88	7,82	0,69	-	69,37	
		Xв	92,24	8,48	0,70	-	83,06	
		Xг	91,57	7,82	0,70	-	83,05	
		XIa	88,06	8,48	0,69	-	78,89	
		XIб	88,06	8,48	0,69	-	78,89	
		XIв	88,07	8,48	0,70	-	78,89	
		XIг	88,06	8,48	0,69	-	78,89	
39-03-002-13	30 мм	VIIIa	93,01	16,66	1,45	-	74,90	1,40
		VIIIб	95,86	16,66	1,46	-	77,74	
		VIIIв	99,30	16,66	1,48	-	81,16	
		VIIIг	99,30	16,66	1,48	-	81,16	
		VIIIe	99,28	16,66	1,46	-	81,16	
		VIIIд	95,90	16,66	1,50	-	77,74	
		IXa	93,54	16,66	1,44	-	75,44	
		IXб	88,14	16,66	1,46	-	70,02	
		IXв	93,60	16,66	1,50	-	75,44	
		IXг	95,83	18,84	1,50	-	75,49	
		IXд	94,35	17,39	1,50	-	75,46	
		IXe	93,60	16,66	1,50	-	75,44	
		Xa	94,83	17,39	1,50	-	75,94	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	88,45	17,39	1,50	-	69,56	
		Xв	103,62	18,84	1,51	-	83,27	
		Xг	102,14	17,39	1,51	-	83,24	
		XIа	99,44	18,84	1,50	-	79,10	
		XIб	99,44	18,84	1,50	-	79,10	
		XIв	99,45	18,84	1,51	-	79,10	
		XIг	99,44	18,84	1,50	-	79,10	
39-03-002-14	50 мм	VIIIа	98,43	21,42	1,90	-	75,11	1,80
		VIIIб	101,29	21,42	1,90	-	77,97	
		VIIIв	104,75	21,42	1,94	-	81,39	
		VIIIг	104,75	21,42	1,94	-	81,39	
		VIIIе	104,72	21,42	1,91	-	81,39	
		VIIIд	101,35	21,42	1,96	-	77,97	
		IXа	98,98	21,42	1,89	-	75,67	
		IXб	93,55	21,42	1,91	-	70,22	
		IXв	99,05	21,42	1,96	-	75,67	
		IXг	101,91	24,23	1,96	-	75,72	
		IXд	100,01	22,36	1,96	-	75,69	
		IXе	99,05	21,42	1,96	-	75,67	
		Xа	100,47	22,36	1,96	-	76,15	
		Xб	94,07	22,36	1,96	-	69,75	
		Xв	109,68	24,23	1,97	-	83,48	
		Xг	107,78	22,36	1,97	-	83,45	
		XIа	105,52	24,23	1,96	-	79,33	
XIб	105,52	24,23	1,96	-	79,33			
XIв	105,53	24,23	1,97	-	79,33			
XIг	105,52	24,23	1,96	-	79,33			
39-03-002-15	Исследование на макроструктуру, сталь перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	VIIIа	105,16	27,37	2,45	-	75,34	2,30
		VIIIб	108,04	27,37	2,46	-	78,21	
		VIIIв	111,51	27,37	2,51	-	81,63	
		VIIIг	111,51	27,37	2,51	-	81,63	
		VIIIе	111,48	27,37	2,48	-	81,63	
		VIIIд	108,11	27,37	2,53	-	78,21	
		IXа	105,74	27,37	2,44	-	75,93	
		IXб	100,30	27,37	2,48	-	70,45	
		IXв	105,83	27,37	2,53	-	75,93	
		IXг	109,49	30,96	2,53	-	76,00	
		IXд	107,05	28,57	2,53	-	75,95	
		IXе	105,83	27,37	2,53	-	75,93	
		Xа	107,49	28,57	2,53	-	76,39	
		Xб	101,07	28,57	2,53	-	69,97	
		Xв	117,23	30,96	2,55	-	83,72	
Xг	114,79	28,57	2,55	-	83,67			
XIа	113,09	30,96	2,53	-	79,60			
XIб	113,09	30,96	2,53	-	79,60			
XIв	113,11	30,96	2,55	-	79,60			
XIг	113,09	30,96	2,53	-	79,60			
Исследование на макроструктуру, сталь аустенитная, толщина стенки до								
39-03-002-16	8 мм	VIIIа	81,88	6,43	0,58	-	74,87	0,54
		VIIIб	84,74	6,43	0,58	-	77,73	
		VIIIв	88,17	6,43	0,59	-	81,15	
		VIIIг	88,17	6,43	0,59	-	81,15	
		VIIIе	88,17	6,43	0,59	-	81,15	
		VIIIд	84,76	6,43	0,60	-	77,73	
		IXа	82,45	6,43	0,58	-	75,44	
		IXб	77,00	6,43	0,59	-	69,98	
		IXв	82,47	6,43	0,60	-	75,44	
		IXг	83,33	7,27	0,60	-	75,46	
		IXд	82,75	6,71	0,60	-	75,44	
IXе	82,47	6,43	0,60	-	75,44			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xa	83,20	6,71	0,60	-	75,89	
		Xб	76,79	6,71	0,60	-	69,48	
		Xв	91,07	7,27	0,60	-	83,20	
		Xг	90,49	6,71	0,60	-	83,18	
		XIa	86,94	7,27	0,60	-	79,07	
		XIб	86,94	7,27	0,60	-	79,07	
		XIв	86,94	7,27	0,60	-	79,07	
		XIг	86,94	7,27	0,60	-	79,07	
39-03-002-17	15 мм	VIIIa	85,41	9,52	0,85	-	75,04	0,80
		VIIIб	88,28	9,52	0,85	-	77,91	
		VIIIв	91,73	9,52	0,87	-	81,34	
		VIIIг	91,73	9,52	0,87	-	81,34	
		VIIIe	91,72	9,52	0,86	-	81,34	
		VIIIд	88,30	9,52	0,87	-	77,91	
		IXa	85,99	9,52	0,84	-	75,63	
		IXб	80,53	9,52	0,86	-	70,15	
		IXв	86,02	9,52	0,87	-	75,63	
		IXг	87,30	10,77	0,87	-	75,66	
		IXд	86,45	9,94	0,87	-	75,64	
		IXe	86,02	9,52	0,87	-	75,63	
		Xa	86,89	9,94	0,87	-	76,08	
		Xб	80,45	9,94	0,87	-	69,64	
		Xв	95,02	10,77	0,88	-	83,37	
		Xг	94,17	9,94	0,88	-	83,35	
		XIa	90,91	10,77	0,87	-	79,27	
		XIб	90,91	10,77	0,87	-	79,27	
XIв	90,92	10,77	0,88	-	79,27			
XIг	90,91	10,77	0,87	-	79,27			
39-03-002-18	30 мм	VIIIa	97,26	20,23	1,78	-	75,25	1,70
		VIIIб	100,14	20,23	1,79	-	78,12	
		VIIIв	103,60	20,23	1,82	-	81,55	
		VIIIг	103,60	20,23	1,82	-	81,55	
		VIIIe	103,58	20,23	1,80	-	81,55	
		VIIIд	100,19	20,23	1,84	-	78,12	
		IXa	97,85	20,23	1,78	-	75,84	
		IXб	92,39	20,23	1,80	-	70,36	
		IXв	97,91	20,23	1,84	-	75,84	
		IXг	100,62	22,88	1,84	-	75,90	
		IXд	98,81	21,11	1,84	-	75,86	
		IXe	97,91	20,23	1,84	-	75,84	
		Xa	99,25	21,11	1,84	-	76,30	
		Xб	92,81	21,11	1,84	-	69,86	
		Xв	108,35	22,88	1,86	-	83,61	
		Xг	106,54	21,11	1,86	-	83,57	
		XIa	104,23	22,88	1,84	-	79,51	
		XIб	104,23	22,88	1,84	-	79,51	
XIв	104,25	22,88	1,86	-	79,51			
XIг	104,23	22,88	1,84	-	79,51			
39-03-002-19	50 мм	VIIIa	104,00	26,18	2,34	-	75,48	2,20
		VIIIб	106,89	26,18	2,35	-	78,36	
		VIIIв	110,36	26,18	2,39	-	81,79	
		VIIIг	110,36	26,18	2,39	-	81,79	
		VIIIe	110,33	26,18	2,36	-	81,79	
		VIIIд	106,96	26,18	2,42	-	78,36	
		IXa	104,61	26,18	2,33	-	76,10	
		IXб	99,12	26,18	2,36	-	70,58	
		IXв	104,70	26,18	2,42	-	76,10	
		IXг	108,20	29,61	2,42	-	76,17	
		IXд	105,87	27,32	2,42	-	76,13	
		IXe	104,70	26,18	2,42	-	76,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Ха	106,28	27,32	2,42	-	76,54	
		Хб	99,83	27,32	2,42	-	70,09	
		Хв	115,89	29,61	2,44	-	83,84	
		Хг	113,56	27,32	2,44	-	83,80	
		ХIа	111,80	29,61	2,42	-	79,77	
		ХIб	111,80	29,61	2,42	-	79,77	
		ХIв	111,82	29,61	2,44	-	79,77	
		ХIг	111,80	29,61	2,42	-	79,77	
39-03-002-20	Исследование на макроструктуру, сталь аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	VIIIa	114,60	35,70	3,12	-	75,78	3
		VIIIб	117,51	35,70	3,14	-	78,67	
		VIIIв	121,00	35,70	3,19	-	82,11	
		VIIIг	121,00	35,70	3,19	-	82,11	
		VIIIе	120,96	35,70	3,15	-	82,11	
		VIIIд	117,59	35,70	3,22	-	78,67	
		IXа	115,23	35,70	3,11	-	76,42	
		IXб	109,73	35,70	3,15	-	70,88	
		IXв	115,34	35,70	3,22	-	76,42	
		IXг	120,12	40,38	3,22	-	76,52	
		IXд	116,94	37,26	3,22	-	76,46	
		IXе	115,34	35,70	3,22	-	76,42	
		Ха	117,34	37,26	3,22	-	76,86	
		Хб	110,86	37,26	3,22	-	70,38	
		Хв	127,79	40,38	3,25	-	84,16	
		Хг	124,61	37,26	3,25	-	84,10	
		ХIа	123,72	40,38	3,22	-	80,12	
		ХIб	123,72	40,38	3,22	-	80,12	
		ХIв	123,75	40,38	3,25	-	80,12	
		ХIг	123,72	40,38	3,22	-	80,12	
Исследование на микроструктуру, сталь перлитная, толщина стенки до								
39-03-002-21	8 мм	VIIIa	91,58	15,47	1,34	-	74,77	1,30
		VIIIб	94,41	15,47	1,34	-	77,60	
		VIIIв	97,85	15,47	1,37	-	81,01	
		VIIIг	97,85	15,47	1,37	-	81,01	
		VIIIе	97,83	15,47	1,35	-	81,01	
		VIIIд	94,45	15,47	1,38	-	77,60	
		IXа	92,09	15,47	1,33	-	75,29	
		IXб	86,71	15,47	1,35	-	69,89	
		IXв	92,14	15,47	1,38	-	75,29	
		IXг	94,21	17,50	1,38	-	75,33	
		IXд	92,83	16,15	1,38	-	75,30	
		IXе	92,14	15,47	1,38	-	75,29	
		Ха	93,32	16,15	1,38	-	75,79	
		Хб	86,97	16,15	1,38	-	69,44	
		Хв	102,03	17,50	1,39	-	83,14	
		Хг	100,65	16,15	1,39	-	83,11	
		ХIа	97,81	17,50	1,38	-	78,93	
		ХIб	97,81	17,50	1,38	-	78,93	
		ХIв	97,82	17,50	1,39	-	78,93	
		ХIг	97,81	17,50	1,38	-	78,93	
39-03-002-22	15 мм	VIIIa	100,86	23,80	2,01	-	75,05	2
		VIIIб	103,71	23,80	2,02	-	77,89	
		VIIIв	107,16	23,80	2,05	-	81,31	
		VIIIг	107,16	23,80	2,05	-	81,31	
		VIIIе	107,14	23,80	2,03	-	81,31	
		VIIIд	103,76	23,80	2,07	-	77,89	
		IXа	101,39	23,80	2,00	-	75,59	
		IXб	96,00	23,80	2,03	-	70,17	
		IXв	101,46	23,80	2,07	-	75,59	
		IXг	104,64	26,92	2,07	-	75,65	
		IXд	102,52	24,84	2,07	-	75,61	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	101,46	23,80	2,07	-	75,59	
		Xа	103,00	24,84	2,07	-	76,09	
		Xб	96,62	24,84	2,07	-	69,71	
		Xв	112,44	26,92	2,09	-	83,43	
		Xг	110,32	24,84	2,09	-	83,39	
		XIа	108,25	26,92	2,07	-	79,26	
		XIб	108,25	26,92	2,07	-	79,26	
		XIв	108,27	26,92	2,09	-	79,26	
		XIг	108,25	26,92	2,07	-	79,26	
39-03-002-23	30 мм	VIIIа	111,57	33,32	3,01	-	75,24	2,80
		VIIIб	114,42	33,32	3,02	-	78,08	
		VIIIв	117,90	33,32	3,08	-	81,50	
		VIIIг	117,90	33,32	3,08	-	81,50	
		VIIIе	117,86	33,32	3,04	-	81,50	
		VIIIд	114,51	33,32	3,11	-	78,08	
		IXа	112,10	33,32	3,00	-	75,78	
		IXб	106,72	33,32	3,04	-	70,36	
		IXв	112,21	33,32	3,11	-	75,78	
		IXг	116,66	37,69	3,11	-	75,86	
		IXд	113,70	34,78	3,11	-	75,81	
		IXе	112,21	33,32	3,11	-	75,78	
		Xа	114,18	34,78	3,11	-	76,29	
		Xб	107,80	34,78	3,11	-	69,91	
		Xв	124,46	37,69	3,13	-	83,64	
		Xг	121,50	34,78	3,13	-	83,59	
		XIа	120,27	37,69	3,11	-	79,47	
		XIб	120,27	37,69	3,11	-	79,47	
		XIв	120,29	37,69	3,13	-	79,47	
XIг	120,27	37,69	3,11	-	79,47			
39-03-002-24	50 мм	VIIIа	122,17	42,84	3,79	-	75,54	3,60
		VIIIб	125,05	42,84	3,81	-	78,40	
		VIIIв	128,54	42,84	3,88	-	81,82	
		VIIIг	128,54	42,84	3,88	-	81,82	
		VIIIе	128,49	42,84	3,83	-	81,82	
		VIIIд	125,15	42,84	3,91	-	78,40	
		IXа	122,71	42,84	3,77	-	76,10	
		IXб	117,32	42,84	3,83	-	70,65	
		IXв	122,85	42,84	3,91	-	76,10	
		IXг	128,58	48,46	3,91	-	76,21	
		IXд	124,75	44,71	3,91	-	76,13	
		IXе	122,85	42,84	3,91	-	76,10	
		Xа	125,21	44,71	3,91	-	76,59	
		Xб	118,81	44,71	3,91	-	70,19	
		Xв	136,37	48,46	3,94	-	83,97	
		Xг	132,54	44,71	3,94	-	83,89	
		XIа	132,19	48,46	3,91	-	79,82	
		XIб	132,19	48,46	3,91	-	79,82	
		XIв	132,22	48,46	3,94	-	79,82	
XIг	132,19	48,46	3,91	-	79,82			
39-03-002-25	Исследование на микроструктуру, сталь перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	VIIIа	132,88	52,36	4,68	-	75,84	4,40
		VIIIб	135,77	52,36	4,70	-	78,71	
		VIIIв	139,28	52,36	4,79	-	82,13	
		VIIIг	139,28	52,36	4,79	-	82,13	
		VIIIе	139,22	52,36	4,73	-	82,13	
		VIIIд	135,90	52,36	4,83	-	78,71	
		IXа	133,45	52,36	4,66	-	76,43	
		IXб	128,04	52,36	4,73	-	70,95	
		IXв	133,62	52,36	4,83	-	76,43	
		IXг	140,61	59,22	4,83	-	76,56	
		IXд	135,95	54,65	4,83	-	76,47	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXе	133,62	52,36	4,83	-	76,43	
		Xa	136,39	54,65	4,83	-	76,91	
		Xб	129,97	54,65	4,83	-	70,49	
		Xв	148,37	59,22	4,87	-	84,28	
		Xг	143,71	54,65	4,87	-	84,19	
		XIa	144,21	59,22	4,83	-	80,16	
		XIб	144,21	59,22	4,83	-	80,16	
		XIв	144,25	59,22	4,87	-	80,16	
		XIг	144,21	59,22	4,83	-	80,16	
Исследование на микроструктуру, сталь аустенитная, толщина стенки до								
39-03-002-26	8 мм	VIIIa	95,83	19,04	1,67	-	75,12	1,60
		VIIIб	98,70	19,04	1,68	-	77,98	
		VIIIв	102,15	19,04	1,71	-	81,40	
		VIIIг	102,15	19,04	1,71	-	81,40	
		VIIIе	102,13	19,04	1,69	-	81,40	
		VIIIд	98,75	19,04	1,73	-	77,98	
		IXa	96,40	19,04	1,67	-	75,69	
		IXб	90,96	19,04	1,69	-	70,23	
		IXв	96,46	19,04	1,73	-	75,69	
		IXг	99,01	21,54	1,73	-	75,74	
		IXд	97,31	19,87	1,73	-	75,71	
		IXе	96,46	19,04	1,73	-	75,69	
		Xa	97,76	19,87	1,73	-	76,16	
		Xб	91,35	19,87	1,73	-	69,75	
		Xв	106,76	21,54	1,74	-	83,48	
		Xг	105,06	19,87	1,74	-	83,45	
		XIa	102,62	21,54	1,73	-	79,35	
		XIб	102,62	21,54	1,73	-	79,35	
		XIв	102,63	21,54	1,74	-	79,35	
		XIг	102,62	21,54	1,73	-	79,35	
39-03-002-27	15 мм	VIIIa	102,57	24,99	2,23	-	75,35	2,10
		VIIIб	105,45	24,99	2,24	-	78,22	
		VIIIв	108,92	24,99	2,28	-	81,65	
		VIIIг	108,92	24,99	2,28	-	81,65	
		VIIIе	108,89	24,99	2,25	-	81,65	
		VIIIд	105,51	24,99	2,30	-	78,22	
		IXa	103,15	24,99	2,22	-	75,94	
		IXб	97,70	24,99	2,25	-	70,46	
		IXв	103,23	24,99	2,30	-	75,94	
		IXг	106,58	28,27	2,30	-	76,01	
		IXд	104,34	26,08	2,30	-	75,96	
		IXе	103,23	24,99	2,30	-	75,94	
		Xa	104,78	26,08	2,30	-	76,40	
		Xб	98,34	26,08	2,30	-	69,96	
		Xв	114,31	28,27	2,32	-	83,72	
		Xг	112,07	26,08	2,32	-	83,67	
		XIa	110,19	28,27	2,30	-	79,62	
		XIб	110,19	28,27	2,30	-	79,62	
		XIв	110,21	28,27	2,32	-	79,62	
		XIг	110,19	28,27	2,30	-	79,62	
39-03-002-28	30 мм	VIIIa	122,34	42,84	3,79	-	75,71	3,60
		VIIIб	125,23	42,84	3,81	-	78,58	
		VIIIв	128,73	42,84	3,88	-	82,01	
		VIIIг	128,73	42,84	3,88	-	82,01	
		VIIIе	128,68	42,84	3,83	-	82,01	
		VIIIд	125,33	42,84	3,91	-	78,58	
		IXa	122,91	42,84	3,77	-	76,30	
		IXб	117,49	42,84	3,83	-	70,82	
		IXв	123,05	42,84	3,91	-	76,30	
		IXг	128,78	48,46	3,91	-	76,41	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXд	124,95	44,71	3,91	-	76,33	
		IXе	123,05	42,84	3,91	-	76,30	
		Xа	125,39	44,71	3,91	-	76,77	
		Xб	118,95	44,71	3,91	-	70,33	
		Xв	136,52	48,46	3,94	-	84,12	
		Xг	132,69	44,71	3,94	-	84,04	
		XIа	132,39	48,46	3,91	-	80,02	
		XIб	132,39	48,46	3,91	-	80,02	
		XIв	132,42	48,46	3,94	-	80,02	
		XIг	132,39	48,46	3,91	-	80,02	
39-03-002-29	50 мм	VIIIа	134,37	53,55	4,79	-	76,03	4,50
		VIIIб	137,28	53,55	4,82	-	78,91	
		VIIIв	140,79	53,55	4,90	-	82,34	
		VIIIг	140,79	53,55	4,90	-	82,34	
		VIIIе	140,73	53,55	4,84	-	82,34	
		VIIIд	137,41	53,55	4,95	-	78,91	
		IXа	134,97	53,55	4,77	-	76,65	
		IXб	129,52	53,55	4,84	-	71,13	
		IXв	135,15	53,55	4,95	-	76,65	
		IXг	142,31	60,57	4,95	-	76,79	
		IXд	137,54	55,89	4,95	-	76,70	
		IXе	135,15	53,55	4,95	-	76,65	
		Xа	137,95	55,89	4,95	-	77,11	
		Xб	131,50	55,89	4,95	-	70,66	
		Xв	150,02	60,57	4,99	-	84,46	
		Xг	145,25	55,89	4,99	-	84,37	
		XIа	145,91	60,57	4,95	-	80,39	
		XIб	145,91	60,57	4,95	-	80,39	
		XIв	145,95	60,57	4,99	-	80,39	
		XIг	145,91	60,57	4,95	-	80,39	
39-03-002-30	Исследование на микроструктуру, сталь аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	VIIIа	148,95	66,64	5,91	-	76,40	5,60
		VIIIб	151,87	66,64	5,94	-	79,29	
		VIIIв	155,41	66,64	6,04	-	82,73	
		VIIIг	155,41	66,64	6,04	-	82,73	
		VIIIе	155,33	66,64	5,96	-	82,73	
		VIIIд	152,03	66,64	6,10	-	79,29	
		IXа	149,56	66,64	5,88	-	77,04	
		IXб	144,10	66,64	5,96	-	71,50	
		IXв	149,78	66,64	6,10	-	77,04	
		IXг	158,70	75,38	6,10	-	77,22	
		IXд	152,75	69,55	6,10	-	77,10	
		IXе	149,78	66,64	6,10	-	77,04	
		Xа	153,15	69,55	6,10	-	77,50	
		Xб	146,67	69,55	6,10	-	71,02	
		Xв	166,39	75,38	6,15	-	84,86	
		Xг	160,44	69,55	6,15	-	84,74	
		XIа	162,30	75,38	6,10	-	80,82	
		XIб	162,30	75,38	6,10	-	80,82	
		XIв	162,35	75,38	6,15	-	80,82	
		XIг	162,30	75,38	6,10	-	80,82	
Таблица 39-03-003. Испытания на межкристаллитную коррозию								
Измеритель: 1 партия (2 образца)								
Испытание на межкристаллитную коррозию								
39-03-003-01	без провоцирующего нагрева	VIIIа	370,14	362,88	-	-	7,26	28
		VIIIб	370,14	362,88	-	-	7,26	
		VIIIв	370,14	362,88	-	-	7,26	
		VIIIг	370,14	362,88	-	-	7,26	
		VIIIе	370,14	362,88	-	-	7,26	
		VIIIд	370,14	362,88	-	-	7,26	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXа	370,14	362,88	-	-	7,26	
		IXб	370,14	362,88	-	-	7,26	
		IXв	370,14	362,88	-	-	7,26	
		IXг	418,40	410,20	-	-	8,20	
		IXд	386,13	378,56	-	-	7,57	
		IXе	370,14	362,88	-	-	7,26	
		Ха	386,13	378,56	-	-	7,57	
		Хб	386,13	378,56	-	-	7,57	
		Хв	418,40	410,20	-	-	8,20	
		Хг	386,13	378,56	-	-	7,57	
		XIа	418,40	410,20	-	-	8,20	
		XIб	418,40	410,20	-	-	8,20	
		XIв	418,40	410,20	-	-	8,20	
		XIг	418,40	410,20	-	-	8,20	
39-03-003-02	с провоцирующим нагревом	VIIIа	389,57	381,93	-	-	7,64	29
		VIIIб	389,57	381,93	-	-	7,64	
		VIIIв	389,57	381,93	-	-	7,64	
		VIIIг	389,57	381,93	-	-	7,64	
		VIIIе	389,57	381,93	-	-	7,64	
		VIIIд	389,57	381,93	-	-	7,64	
		IXа	389,57	381,93	-	-	7,64	
		IXб	389,57	381,93	-	-	7,64	
		IXв	389,57	381,93	-	-	7,64	
		IXг	440,45	431,81	-	-	8,64	
		IXд	406,43	398,46	-	-	7,97	
		IXе	389,57	381,93	-	-	7,64	
		Ха	406,43	398,46	-	-	7,97	
		Хб	406,43	398,46	-	-	7,97	
		Хв	440,45	431,81	-	-	8,64	
		Хг	406,43	398,46	-	-	7,97	
		XIа	440,45	431,81	-	-	8,64	
		XIб	440,45	431,81	-	-	8,64	
		XIв	440,45	431,81	-	-	8,64	
		XIг	440,45	431,81	-	-	8,64	

ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Таблица 39-04-001. Изготовление образцов для механических испытаний

Измеритель: **1 образец**

Изготовление образцов для испытания на разрыв, толщина стенки до

39-04-001-01	6 мм	VIIIа	24,38	12,17	11,97	7,34	0,24	1,10
		VIIIб	24,40	12,17	11,99	7,34	0,24	
		VIIIв	24,44	12,17	12,03	7,34	0,24	
		VIIIг	24,44	12,17	12,03	7,34	0,24	
		VIIIе	24,41	12,17	12,00	7,34	0,24	
		VIIIд	24,45	12,17	12,04	7,34	0,24	
		IXа	24,36	12,17	11,95	7,34	0,24	
		IXб	24,39	12,17	11,98	7,34	0,24	
		IXв	24,45	12,17	12,04	7,34	0,24	
		IXг	27,04	13,76	13,00	8,29	0,28	
		IXд	25,30	12,69	12,36	7,66	0,25	
		IXе	24,45	12,17	12,04	7,34	0,24	
		Ха	25,30	12,69	12,36	7,66	0,25	
		Хб	25,30	12,69	12,36	7,66	0,25	
		Хв	27,07	13,76	13,03	8,29	0,28	
		Хг	25,33	12,69	12,39	7,66	0,25	
		XIа	27,06	13,76	13,02	8,29	0,28	
		XIб	27,06	13,76	13,02	8,29	0,28	
		XIв	27,07	13,76	13,03	8,29	0,28	
		XIг	27,06	13,76	13,02	8,29	0,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-04-001-02	10 мм	VIIIa	36,08	16,59	19,16	11,74	0,33	1,50
		VIIIб	36,10	16,59	19,18	11,74	0,33	
		VIIIв	36,17	16,59	19,25	11,74	0,33	
		VIIIг	36,17	16,59	19,25	11,74	0,33	
		VIIIе	36,12	16,59	19,20	11,74	0,33	
		VIIIд	36,18	16,59	19,26	11,74	0,33	
		IXa	36,04	16,59	19,12	11,74	0,33	
		IXб	36,09	16,59	19,17	11,74	0,33	
		IXв	36,18	16,59	19,26	11,74	0,33	
		IXг	39,94	18,77	20,79	13,27	0,38	
		IXд	37,43	17,31	19,77	12,25	0,35	
		IXе	36,18	16,59	19,26	11,74	0,33	
		Xa	37,43	17,31	19,77	12,25	0,35	
		Xб	37,43	17,31	19,77	12,25	0,35	
		Xв	39,99	18,77	20,84	13,27	0,38	
		Xг	37,48	17,31	19,82	12,25	0,35	
		XIa	39,98	18,77	20,83	13,27	0,38	
		XIб	39,98	18,77	20,83	13,27	0,38	
		XIв	39,99	18,77	20,84	13,27	0,38	
		XIг	39,98	18,77	20,83	13,27	0,38	
39-04-001-03	14 мм	VIIIa	41,82	18,80	22,64	13,87	0,38	1,70
		VIIIб	41,85	18,80	22,67	13,87	0,38	
		VIIIв	41,93	18,80	22,75	13,87	0,38	
		VIIIг	41,93	18,80	22,75	13,87	0,38	
		VIIIе	41,87	18,80	22,69	13,87	0,38	
		VIIIд	41,94	18,80	22,76	13,87	0,38	
		IXa	41,77	18,80	22,59	13,87	0,38	
		IXб	41,83	18,80	22,65	13,87	0,38	
		IXв	41,94	18,80	22,76	13,87	0,38	
		IXг	46,27	21,27	24,57	15,68	0,43	
		IXд	43,37	19,62	23,36	14,48	0,39	
		IXе	41,94	18,80	22,76	13,87	0,38	
		Xa	43,37	19,62	23,36	14,48	0,39	
		Xб	43,37	19,62	23,36	14,48	0,39	
		Xв	46,32	21,27	24,62	15,68	0,43	
		Xг	43,43	19,62	23,42	14,48	0,39	
		XIa	46,31	21,27	24,61	15,68	0,43	
		XIб	46,31	21,27	24,61	15,68	0,43	
		XIв	46,32	21,27	24,62	15,68	0,43	
		XIг	46,31	21,27	24,61	15,68	0,43	
39-04-001-04	20 мм	VIIIa	50,42	22,12	27,86	17,08	0,44	2
		VIIIб	50,46	22,12	27,90	17,08	0,44	
		VIIIв	50,56	22,12	28,00	17,08	0,44	
		VIIIг	50,56	22,12	28,00	17,08	0,44	
		VIIIе	50,49	22,12	27,93	17,08	0,44	
		VIIIд	50,57	22,12	28,01	17,08	0,44	
		IXa	50,37	22,12	27,81	17,08	0,44	
		IXб	50,44	22,12	27,88	17,08	0,44	
		IXв	50,57	22,12	28,01	17,08	0,44	
		IXг	55,76	25,02	30,24	19,30	0,50	
		IXд	52,30	23,08	28,76	17,82	0,46	
		IXе	50,57	22,12	28,01	17,08	0,44	
		Xa	52,30	23,08	28,76	17,82	0,46	
		Xб	52,30	23,08	28,76	17,82	0,46	
		Xв	55,83	25,02	30,31	19,30	0,50	
		Xг	52,36	23,08	28,82	17,82	0,46	
		XIa	55,81	25,02	30,29	19,30	0,50	
		XIб	55,81	25,02	30,29	19,30	0,50	
		XIв	55,83	25,02	30,31	19,30	0,50	
		XIг	55,81	25,02	30,29	19,30	0,50	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-04-001-05	24 мм	VIIIa	57,30	25,44	31,35	19,21	0,51	2,30
		VIIIб	57,34	25,44	31,39	19,21	0,51	
		VIIIв	57,45	25,44	31,50	19,21	0,51	
		VIIIг	57,45	25,44	31,50	19,21	0,51	
		VIIIе	57,37	25,44	31,42	19,21	0,51	
		VIIIд	57,46	25,44	31,51	19,21	0,51	
		IXa	57,23	25,44	31,28	19,21	0,51	
		IXб	57,31	25,44	31,36	19,21	0,51	
		IXв	57,46	25,44	31,51	19,21	0,51	
		IXг	63,37	28,77	34,02	21,72	0,58	
		IXд	59,42	26,54	32,35	20,04	0,53	
		IXе	57,46	25,44	31,51	19,21	0,51	
		Xa	59,42	26,54	32,35	20,04	0,53	
		Xб	59,42	26,54	32,35	20,04	0,53	
		Xв	63,45	28,77	34,10	21,72	0,58	
		Xг	59,50	26,54	32,43	20,04	0,53	
		XIa	63,43	28,77	34,08	21,72	0,58	
		XIб	63,43	28,77	34,08	21,72	0,58	
XIв	63,45	28,77	34,10	21,72	0,58			
XIг	63,43	28,77	34,08	21,72	0,58			
39-04-001-06	32 мм	VIIIa	65,91	28,76	36,57	22,41	0,58	2,60
		VIIIб	65,96	28,76	36,62	22,41	0,58	
		VIIIв	66,09	28,76	36,75	22,41	0,58	
		VIIIг	66,09	28,76	36,75	22,41	0,58	
		VIIIе	66,00	28,76	36,66	22,41	0,58	
		VIIIд	66,11	28,76	36,77	22,41	0,58	
		IXa	65,84	28,76	36,50	22,41	0,58	
		IXб	65,93	28,76	36,59	22,41	0,58	
		IXв	66,11	28,76	36,77	22,41	0,58	
		IXг	72,87	32,53	39,69	25,33	0,65	
		IXд	68,34	30,00	37,74	23,39	0,60	
		IXе	66,11	28,76	36,77	22,41	0,58	
		Xa	68,34	30,00	37,74	23,39	0,60	
		Xб	68,34	30,00	37,74	23,39	0,60	
		Xв	72,96	32,53	39,78	25,33	0,65	
		Xг	68,43	30,00	37,83	23,39	0,60	
		XIa	72,94	32,53	39,76	25,33	0,65	
		XIб	72,94	32,53	39,76	25,33	0,65	
XIв	72,96	32,53	39,78	25,33	0,65			
XIг	72,94	32,53	39,76	25,33	0,65			
39-04-001-07	40 мм	VIIIa	75,63	33,18	41,79	25,61	0,66	3
		VIIIб	75,69	33,18	41,85	25,61	0,66	
		VIIIв	75,84	33,18	42,00	25,61	0,66	
		VIIIг	75,84	33,18	42,00	25,61	0,66	
		VIIIе	75,73	33,18	41,89	25,61	0,66	
		VIIIд	75,86	33,18	42,02	25,61	0,66	
		IXa	75,55	33,18	41,71	25,61	0,66	
		IXб	75,66	33,18	41,82	25,61	0,66	
		IXв	75,86	33,18	42,02	25,61	0,66	
		IXг	83,64	37,53	45,36	28,95	0,75	
		IXд	78,44	34,62	43,13	26,73	0,69	
		IXе	75,86	33,18	42,02	25,61	0,66	
		Xa	78,44	34,62	43,13	26,73	0,69	
		Xб	78,44	34,62	43,13	26,73	0,69	
		Xв	83,74	37,53	45,46	28,95	0,75	
		Xг	78,54	34,62	43,23	26,73	0,69	
		XIa	83,72	37,53	45,44	28,95	0,75	
		XIб	83,72	37,53	45,44	28,95	0,75	
XIв	83,74	37,53	45,46	28,95	0,75			
XIг	83,72	37,53	45,44	28,95	0,75			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-04-001-08	50 мм	VIIIa	85,99	36,50	48,76	29,88	0,73	3,30
		VIIIб	86,06	36,50	48,83	29,88	0,73	
		VIIIв	86,23	36,50	49,00	29,88	0,73	
		VIIIг	86,23	36,50	49,00	29,88	0,73	
		VIIIе	86,11	36,50	48,88	29,88	0,73	
		VIIIд	86,25	36,50	49,02	29,88	0,73	
		IXa	85,89	36,50	48,66	29,88	0,73	
		IXб	86,01	36,50	48,78	29,88	0,73	
		IXв	86,25	36,50	49,02	29,88	0,73	
		IXг	95,03	41,28	52,92	33,78	0,83	
		IXд	89,16	38,08	50,32	31,18	0,76	
		IXе	86,25	36,50	49,02	29,88	0,73	
		Xa	89,16	38,08	50,32	31,18	0,76	
		Xб	89,16	38,08	50,32	31,18	0,76	
		Xв	95,15	41,28	53,04	33,78	0,83	
		Xг	89,28	38,08	50,44	31,18	0,76	
		XIa	95,12	41,28	53,01	33,78	0,83	
		XIб	95,12	41,28	53,01	33,78	0,83	
		XIв	95,15	41,28	53,04	33,78	0,83	
		XIг	95,12	41,28	53,01	33,78	0,83	
39-04-001-09	60 мм	VIIIa	97,46	40,92	55,72	34,15	0,82	3,70
		VIIIб	97,54	40,92	55,80	34,15	0,82	
		VIIIв	97,74	40,92	56,00	34,15	0,82	
		VIIIг	97,74	40,92	56,00	34,15	0,82	
		VIIIе	97,60	40,92	55,86	34,15	0,82	
		VIIIд	97,77	40,92	56,03	34,15	0,82	
		IXa	97,36	40,92	55,62	34,15	0,82	
		IXб	97,49	40,92	55,75	34,15	0,82	
		IXв	97,77	40,92	56,03	34,15	0,82	
		IXг	107,70	46,29	60,48	38,60	0,93	
		IXд	101,06	42,70	57,51	35,64	0,85	
		IXе	97,77	40,92	56,03	34,15	0,82	
		Xa	101,06	42,70	57,51	35,64	0,85	
		Xб	101,06	42,70	57,51	35,64	0,85	
		Xв	107,83	46,29	60,61	38,60	0,93	
		Xг	101,19	42,70	57,64	35,64	0,85	
		XIa	107,81	46,29	60,59	38,60	0,93	
		XIб	107,81	46,29	60,59	38,60	0,93	
		XIв	107,83	46,29	60,61	38,60	0,93	
		XIг	107,81	46,29	60,59	38,60	0,93	
39-04-001-10	70 мм	VIIIa	110,07	46,45	62,69	38,42	0,93	4,20
		VIIIб	110,16	46,45	62,78	38,42	0,93	
		VIIIв	110,38	46,45	63,00	38,42	0,93	
		VIIIг	110,38	46,45	63,00	38,42	0,93	
		VIIIе	110,22	46,45	62,84	38,42	0,93	
		VIIIд	110,41	46,45	63,03	38,42	0,93	
		IXa	109,95	46,45	62,57	38,42	0,93	
		IXб	110,10	46,45	62,72	38,42	0,93	
		IXв	110,41	46,45	63,03	38,42	0,93	
		IXг	121,63	52,54	68,04	43,43	1,05	
		IXд	114,14	48,47	64,70	40,09	0,97	
		IXе	110,41	46,45	63,03	38,42	0,93	
		Xa	114,14	48,47	64,70	40,09	0,97	
		Xб	114,14	48,47	64,70	40,09	0,97	
		Xв	121,78	52,54	68,19	43,43	1,05	
		Xг	114,29	48,47	64,85	40,09	0,97	
		XIa	121,75	52,54	68,16	43,43	1,05	
		XIб	121,75	52,54	68,16	43,43	1,05	
		XIв	121,78	52,54	68,19	43,43	1,05	
		XIг	121,75	52,54	68,16	43,43	1,05	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-04-001-11	90 мм	VIIIa	133,03	55,30	76,62	46,96	1,11	5
		VIIIб	133,14	55,30	76,73	46,96	1,11	
		VIIIв	133,41	55,30	77,00	46,96	1,11	
		VIIIг	133,41	55,30	77,00	46,96	1,11	
		VIIIе	133,22	55,30	76,81	46,96	1,11	
		VIIIд	133,45	55,30	77,04	46,96	1,11	
		IXa	132,88	55,30	76,47	46,96	1,11	
		IXб	133,07	55,30	76,66	46,96	1,11	
		IXв	133,45	55,30	77,04	46,96	1,11	
		IXг	146,96	62,55	83,16	53,08	1,25	
		IXд	137,93	57,70	79,08	49,00	1,15	
		IXе	133,45	55,30	77,04	46,96	1,11	
		Xa	137,93	57,70	79,08	49,00	1,15	
		Xб	137,93	57,70	79,08	49,00	1,15	
		Xв	147,14	62,55	83,34	53,08	1,25	
		Xг	138,11	57,70	79,26	49,00	1,15	
		XIa	147,11	62,55	83,31	53,08	1,25	
		XIб	147,11	62,55	83,31	53,08	1,25	
XIв	147,14	62,55	83,34	53,08	1,25			
XIг	147,11	62,55	83,31	53,08	1,25			
Изготовление образцов для испытания на изгиб, толщина стенки до								
39-04-001-12	6 мм	VIIIa	13,61	7,74	5,72	3,47	0,15	0,70
		VIIIб	13,62	7,74	5,73	3,47	0,15	
		VIIIв	13,64	7,74	5,75	3,47	0,15	
		VIIIг	13,64	7,74	5,75	3,47	0,15	
		VIIIе	13,63	7,74	5,74	3,47	0,15	
		VIIIд	13,65	7,74	5,76	3,47	0,15	
		IXa	13,60	7,74	5,71	3,47	0,15	
		IXб	13,62	7,74	5,73	3,47	0,15	
		IXв	13,65	7,74	5,76	3,47	0,15	
		IXг	15,15	8,76	6,21	3,92	0,18	
		IXд	14,15	8,08	5,91	3,62	0,16	
		IXе	13,65	7,74	5,76	3,47	0,15	
		Xa	14,15	8,08	5,91	3,62	0,16	
		Xб	14,15	8,08	5,91	3,62	0,16	
		Xв	15,16	8,76	6,22	3,92	0,18	
		Xг	14,16	8,08	5,92	3,62	0,16	
		XIa	15,16	8,76	6,22	3,92	0,18	
		XIб	15,16	8,76	6,22	3,92	0,18	
XIв	15,16	8,76	6,22	3,92	0,18			
XIг	15,16	8,76	6,22	3,92	0,18			
39-04-001-13	10 мм	VIIIa	18,06	9,95	7,91	4,80	0,20	0,90
		VIIIб	18,07	9,95	7,92	4,80	0,20	
		VIIIв	18,10	9,95	7,95	4,80	0,20	
		VIIIг	18,10	9,95	7,95	4,80	0,20	
		VIIIе	18,08	9,95	7,93	4,80	0,20	
		VIIIд	18,10	9,95	7,95	4,80	0,20	
		IXa	18,04	9,95	7,89	4,80	0,20	
		IXб	18,06	9,95	7,91	4,80	0,20	
		IXв	18,10	9,95	7,95	4,80	0,20	
		IXг	20,07	11,26	8,58	5,43	0,23	
		IXд	18,76	10,39	8,16	5,01	0,21	
		IXе	18,10	9,95	7,95	4,80	0,20	
		Xa	18,76	10,39	8,16	5,01	0,21	
		Xб	18,76	10,39	8,16	5,01	0,21	
		Xв	20,09	11,26	8,60	5,43	0,23	
		Xг	18,78	10,39	8,18	5,01	0,21	
		XIa	20,08	11,26	8,59	5,43	0,23	
		XIб	20,08	11,26	8,59	5,43	0,23	
XIв	20,09	11,26	8,60	5,43	0,23			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-04-001-14	14 мм	XIг	20,08	11,26	8,59	5,43	0,23	1
		VIIIa	20,94	11,06	9,66	5,87	0,22	
		VIIIб	20,95	11,06	9,67	5,87	0,22	
		VIIIв	20,99	11,06	9,71	5,87	0,22	
		VIIIг	20,99	11,06	9,71	5,87	0,22	
		VIIIе	20,97	11,06	9,69	5,87	0,22	
		VIIIд	21,00	11,06	9,72	5,87	0,22	
		IXа	20,92	11,06	9,64	5,87	0,22	
		IXб	20,95	11,06	9,67	5,87	0,22	
		IXв	21,00	11,06	9,72	5,87	0,22	
		IXг	23,24	12,51	10,48	6,64	0,25	
		IXд	21,74	11,54	9,97	6,12	0,23	
		IXе	21,00	11,06	9,72	5,87	0,22	
		Xа	21,74	11,54	9,97	6,12	0,23	
		Xб	21,74	11,54	9,97	6,12	0,23	
		Xв	23,27	12,51	10,51	6,64	0,25	
		Xг	21,77	11,54	10,00	6,12	0,23	
		XIa	23,26	12,51	10,50	6,64	0,25	
		XIб	23,26	12,51	10,50	6,64	0,25	
		XIв	23,27	12,51	10,51	6,64	0,25	
XIг	23,26	12,51	10,50	6,64	0,25			
39-04-001-15	20 мм	VIIIa	23,39	12,17	10,98	6,67	0,24	1,10
		VIIIб	23,41	12,17	11,00	6,67	0,24	
		VIIIв	23,45	12,17	11,04	6,67	0,24	
		VIIIг	23,45	12,17	11,04	6,67	0,24	
		VIIIе	23,42	12,17	11,01	6,67	0,24	
		VIIIд	23,46	12,17	11,05	6,67	0,24	
		IXа	23,37	12,17	10,96	6,67	0,24	
		IXб	23,40	12,17	10,99	6,67	0,24	
		IXв	23,46	12,17	11,05	6,67	0,24	
		IXг	25,96	13,76	11,92	7,54	0,28	
		IXд	24,28	12,69	11,34	6,96	0,25	
		IXе	23,46	12,17	11,05	6,67	0,24	
		Xа	24,28	12,69	11,34	6,96	0,25	
		Xб	24,28	12,69	11,34	6,96	0,25	
		Xв	25,98	13,76	11,94	7,54	0,28	
		Xг	24,30	12,69	11,36	6,96	0,25	
		XIa	25,98	13,76	11,94	7,54	0,28	
		XIб	25,98	13,76	11,94	7,54	0,28	
		XIв	25,98	13,76	11,94	7,54	0,28	
		XIг	25,98	13,76	11,94	7,54	0,28	
39-04-001-16	24 мм	VIIIa	26,06	13,27	12,52	7,60	0,27	1,20
		VIIIб	26,08	13,27	12,54	7,60	0,27	
		VIIIв	26,13	13,27	12,59	7,60	0,27	
		VIIIг	26,13	13,27	12,59	7,60	0,27	
		VIIIе	26,09	13,27	12,55	7,60	0,27	
		VIIIд	26,13	13,27	12,59	7,60	0,27	
		IXа	26,04	13,27	12,50	7,60	0,27	
		IXб	26,07	13,27	12,53	7,60	0,27	
		IXв	26,13	13,27	12,59	7,60	0,27	
		IXг	28,90	15,01	13,59	8,60	0,30	
		IXд	27,06	13,85	12,93	7,93	0,28	
		IXе	26,13	13,27	12,59	7,60	0,27	
		Xа	27,06	13,85	12,93	7,93	0,28	
		Xб	27,06	13,85	12,93	7,93	0,28	
		Xв	28,93	15,01	13,62	8,60	0,30	
		Xг	27,09	13,85	12,96	7,93	0,28	
		XIa	28,92	15,01	13,61	8,60	0,30	
		XIб	28,92	15,01	13,61	8,60	0,30	
		XIв	28,93	15,01	13,62	8,60	0,30	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-04-001-17	32 мм	XIг	28,92	15,01	13,61	8,60	0,30	1,50
		VIIIa	33,84	16,59	16,92	10,27	0,33	
		VIIIб	33,87	16,59	16,95	10,27	0,33	
		VIIIв	33,93	16,59	17,01	10,27	0,33	
		VIIIг	33,93	16,59	17,01	10,27	0,33	
		VIIIe	33,89	16,59	16,97	10,27	0,33	
		VIIIд	33,94	16,59	17,02	10,27	0,33	
		IXa	33,81	16,59	16,89	10,27	0,33	
		IXб	33,85	16,59	16,93	10,27	0,33	
		IXв	33,94	16,59	17,02	10,27	0,33	
		IXг	37,51	18,77	18,36	11,61	0,38	
		IXд	35,13	17,31	17,47	10,72	0,35	
		IXe	33,94	16,59	17,02	10,27	0,33	
		Xa	35,13	17,31	17,47	10,72	0,35	
		Xб	35,13	17,31	17,47	10,72	0,35	
		Xв	37,55	18,77	18,40	11,61	0,38	
		Xг	35,17	17,31	17,51	10,72	0,35	
		XIa	37,54	18,77	18,39	11,61	0,38	
		XIб	37,54	18,77	18,39	11,61	0,38	
		XIв	37,55	18,77	18,40	11,61	0,38	
XIг	37,54	18,77	18,39	11,61	0,38			
39-04-001-18	40 мм	VIIIa	39,18	18,80	20,00	12,14	0,38	1,70
		VIIIб	39,21	18,80	20,03	12,14	0,38	
		VIIIв	39,28	18,80	20,10	12,14	0,38	
		VIIIг	39,28	18,80	20,10	12,14	0,38	
		VIIIe	39,23	18,80	20,05	12,14	0,38	
		VIIIд	39,29	18,80	20,11	12,14	0,38	
		IXa	39,14	18,80	19,96	12,14	0,38	
		IXб	39,19	18,80	20,01	12,14	0,38	
		IXв	39,29	18,80	20,11	12,14	0,38	
		IXг	43,40	21,27	21,70	13,72	0,43	
		IXд	40,65	19,62	20,64	12,67	0,39	
		IXe	39,29	18,80	20,11	12,14	0,38	
		Xa	40,65	19,62	20,64	12,67	0,39	
		Xб	40,65	19,62	20,64	12,67	0,39	
		Xв	43,45	21,27	21,75	13,72	0,43	
		Xг	40,70	19,62	20,69	12,67	0,39	
		XIa	43,44	21,27	21,74	13,72	0,43	
		XIб	43,44	21,27	21,74	13,72	0,43	
		XIв	43,45	21,27	21,75	13,72	0,43	
		XIг	43,44	21,27	21,74	13,72	0,43	
39-04-001-19	50 мм	VIIIa	47,18	22,12	24,62	14,94	0,44	2
		VIIIб	47,21	22,12	24,65	14,94	0,44	
		VIIIв	47,30	22,12	24,74	14,94	0,44	
		VIIIг	47,30	22,12	24,74	14,94	0,44	
		VIIIe	47,24	22,12	24,68	14,94	0,44	
		VIIIд	47,32	22,12	24,76	14,94	0,44	
		IXa	47,12	22,12	24,56	14,94	0,44	
		IXб	47,19	22,12	24,63	14,94	0,44	
		IXв	47,32	22,12	24,76	14,94	0,44	
		IXг	52,23	25,02	26,71	16,89	0,50	
		IXд	48,95	23,08	25,41	15,59	0,46	
		IXe	47,32	22,12	24,76	14,94	0,44	
		Xa	48,95	23,08	25,41	15,59	0,46	
		Xб	48,95	23,08	25,41	15,59	0,46	
		Xв	52,29	25,02	26,77	16,89	0,50	
		Xг	49,01	23,08	25,47	15,59	0,46	
		XIa	52,28	25,02	26,76	16,89	0,50	
		XIб	52,28	25,02	26,76	16,89	0,50	
		XIв	52,29	25,02	26,77	16,89	0,50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
39-04-001-20	60 мм	XIг	52,28	25,02	26,76	16,89	0,50	2,30
		VIIIa	53,64	25,44	27,69	16,81	0,51	
		VIIIб	53,68	25,44	27,73	16,81	0,51	
		VIIIв	53,79	25,44	27,84	16,81	0,51	
		VIIIг	53,79	25,44	27,84	16,81	0,51	
		VIIIе	53,71	25,44	27,76	16,81	0,51	
		VIIIд	53,80	25,44	27,85	16,81	0,51	
		IXa	53,58	25,44	27,63	16,81	0,51	
		IXб	53,66	25,44	27,71	16,81	0,51	
		IXв	53,80	25,44	27,85	16,81	0,51	
		IXг	59,39	28,77	30,04	19,00	0,58	
		IXд	55,65	26,54	28,58	17,54	0,53	
		IXе	53,80	25,44	27,85	16,81	0,51	
		Xa	55,65	26,54	28,58	17,54	0,53	
		Xб	55,65	26,54	28,58	17,54	0,53	
		Xв	59,46	28,77	30,11	19,00	0,58	
		Xг	55,72	26,54	28,65	17,54	0,53	
		XIa	59,45	28,77	30,10	19,00	0,58	
		XIб	59,45	28,77	30,10	19,00	0,58	
		XIв	59,46	28,77	30,11	19,00	0,58	
XIг	59,45	28,77	30,10	19,00	0,58			
39-04-001-21	70 мм	VIIIa	61,65	28,76	32,31	19,61	0,58	2,60
		VIIIб	61,69	28,76	32,35	19,61	0,58	
		VIIIв	61,82	28,76	32,48	19,61	0,58	
		VIIIг	61,82	28,76	32,48	19,61	0,58	
		VIIIе	61,73	28,76	32,39	19,61	0,58	
		VIIIд	61,83	28,76	32,49	19,61	0,58	
		IXa	61,58	28,76	32,24	19,61	0,58	
		IXб	61,67	28,76	32,33	19,61	0,58	
		IXв	61,83	28,76	32,49	19,61	0,58	
		IXг	68,23	32,53	35,05	22,17	0,65	
		IXд	63,95	30,00	33,35	20,46	0,60	
		IXе	61,83	28,76	32,49	19,61	0,58	
		Xa	63,95	30,00	33,35	20,46	0,60	
		Xб	63,95	30,00	33,35	20,46	0,60	
		Xв	68,31	32,53	35,13	22,17	0,65	
		Xг	64,03	30,00	33,43	20,46	0,60	
		XIa	68,30	32,53	35,12	22,17	0,65	
		XIб	68,30	32,53	35,12	22,17	0,65	
		XIв	68,31	32,53	35,13	22,17	0,65	
		XIг	68,30	32,53	35,12	22,17	0,65	
39-04-001-22	90 мм	VIIIa	77,64	35,39	41,54	25,21	0,71	3,20
		VIIIб	77,70	35,39	41,60	25,21	0,71	
		VIIIв	77,86	35,39	41,76	25,21	0,71	
		VIIIг	77,86	35,39	41,76	25,21	0,71	
		VIIIе	77,74	35,39	41,64	25,21	0,71	
		VIIIд	77,88	35,39	41,78	25,21	0,71	
		IXa	77,55	35,39	41,45	25,21	0,71	
		IXб	77,66	35,39	41,56	25,21	0,71	
		IXв	77,88	35,39	41,78	25,21	0,71	
		IXг	85,90	40,03	45,07	28,50	0,80	
		IXд	80,54	36,93	42,87	26,31	0,74	
		IXе	77,88	35,39	41,78	25,21	0,71	
		Xa	80,54	36,93	42,87	26,31	0,74	
		Xб	80,54	36,93	42,87	26,31	0,74	
		Xв	86,00	40,03	45,17	28,50	0,80	
		Xг	80,65	36,93	42,98	26,31	0,74	
		XIa	85,98	40,03	45,15	28,50	0,80	
		XIб	85,98	40,03	45,15	28,50	0,80	
		XIв	86,00	40,03	45,17	28,50	0,80	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIг	85,98	40,03	45,15	28,50	0,80	
39-04-001-23	Изготовление образцов для испытания на растяжение (образцы Гагарина), толщина стенки до 90 мм	VIIIa	13,56	11,06	2,28	1,33	0,22	1
		VIIIб	13,57	11,06	2,29	1,33	0,22	
		VIIIв	13,58	11,06	2,30	1,33	0,22	
		VIIIг	13,58	11,06	2,30	1,33	0,22	
		VIIIе	13,57	11,06	2,29	1,33	0,22	
		VIIIд	13,58	11,06	2,30	1,33	0,22	
		IXa	13,56	11,06	2,28	1,33	0,22	
		IXб	13,56	11,06	2,28	1,33	0,22	
		IXв	13,58	11,06	2,30	1,33	0,22	
		IXг	15,23	12,51	2,47	1,51	0,25	
		IXд	14,12	11,54	2,35	1,39	0,23	
		IXе	13,58	11,06	2,30	1,33	0,22	
		Xa	14,12	11,54	2,35	1,39	0,23	
		Xб	14,12	11,54	2,35	1,39	0,23	
		Xв	15,24	12,51	2,48	1,51	0,25	
		Xг	14,13	11,54	2,36	1,39	0,23	
		XIa	15,24	12,51	2,48	1,51	0,25	
		XIб	15,24	12,51	2,48	1,51	0,25	
XIв	15,24	12,51	2,48	1,51	0,25			
XIг	15,24	12,51	2,48	1,51	0,25			
Изготовление образцов для испытания на ударную вязкость								
39-04-001-24	с прорезкой канавки, толщина стенки до 90 мм	VIIIa	42,99	30,60	11,78	5,07	0,61	2,40
		VIIIб	43,01	30,60	11,80	5,07	0,61	
		VIIIв	43,11	30,60	11,90	5,07	0,61	
		VIIIг	43,11	30,60	11,90	5,07	0,61	
		VIIIе	43,04	30,60	11,83	5,07	0,61	
		VIIIд	43,14	30,60	11,93	5,07	0,61	
		IXa	42,95	30,60	11,74	5,07	0,61	
		IXб	43,02	30,60	11,81	5,07	0,61	
		IXв	43,14	30,60	11,93	5,07	0,61	
		IXг	47,90	34,61	12,60	5,73	0,69	
		IXд	44,73	31,94	12,15	5,29	0,64	
		IXе	43,14	30,60	11,93	5,07	0,61	
		Xa	44,73	31,94	12,15	5,29	0,64	
		Xб	44,73	31,94	12,15	5,29	0,64	
		Xв	47,95	34,61	12,65	5,73	0,69	
		Xг	44,79	31,94	12,21	5,29	0,64	
		XIa	47,92	34,61	12,62	5,73	0,69	
		XIб	47,92	34,61	12,62	5,73	0,69	
XIв	47,95	34,61	12,65	5,73	0,69			
XIг	47,92	34,61	12,62	5,73	0,69			
39-04-001-25	без прорезки канавки, толщина стенки до 90 мм	VIIIa	46,91	25,50	20,90	12,81	0,51	2
		VIIIб	46,94	25,50	20,93	12,81	0,51	
		VIIIв	47,01	25,50	21,00	12,81	0,51	
		VIIIг	47,01	25,50	21,00	12,81	0,51	
		VIIIе	46,96	25,50	20,95	12,81	0,51	
		VIIIд	47,02	25,50	21,01	12,81	0,51	
		IXa	46,87	25,50	20,86	12,81	0,51	
		IXб	46,92	25,50	20,91	12,81	0,51	
		IXв	47,02	25,50	21,01	12,81	0,51	
		IXг	52,10	28,84	22,68	14,48	0,58	
		IXд	48,72	26,62	21,57	13,36	0,53	
		IXе	47,02	25,50	21,01	12,81	0,51	
		Xa	48,72	26,62	21,57	13,36	0,53	
		Xб	48,72	26,62	21,57	13,36	0,53	
		Xв	52,15	28,84	22,73	14,48	0,58	
		Xг	48,77	26,62	21,62	13,36	0,53	
		XIa	52,14	28,84	22,72	14,48	0,58	
		XIб	52,14	28,84	22,72	14,48	0,58	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIв	52,15	28,84	22,73	14,48	0,58	
		XIг	52,14	28,84	22,72	14,48	0,58	
Таблица 39-04-002. Изготовление образцов для металлографических исследований								
Измеритель: 1 образец								
Изготовление образцов для металлографических исследований, толщина стенки до								
39-04-002-01	6 мм	VIIIa	7,33	6,41	0,79	0,27	0,13	0,58
		VIIIб	7,33	6,41	0,79	0,27	0,13	
		VIIIв	7,34	6,41	0,80	0,27	0,13	
		VIIIг	7,34	6,41	0,80	0,27	0,13	
		VIIIе	7,33	6,41	0,79	0,27	0,13	
		VIIIд	7,34	6,41	0,80	0,27	0,13	
		IXa	7,33	6,41	0,79	0,27	0,13	
		IXб	7,33	6,41	0,79	0,27	0,13	
		IXв	7,34	6,41	0,80	0,27	0,13	
		IXг	8,25	7,26	0,84	0,30	0,15	
		IXд	7,63	6,69	0,81	0,28	0,13	
		IXе	7,34	6,41	0,80	0,27	0,13	
		Xa	7,63	6,69	0,81	0,28	0,13	
		Xб	7,63	6,69	0,81	0,28	0,13	
		Xв	8,25	7,26	0,84	0,30	0,15	
		Xг	7,64	6,69	0,82	0,28	0,13	
		XIa	8,25	7,26	0,84	0,30	0,15	
		XIб	8,25	7,26	0,84	0,30	0,15	
XIв	8,25	7,26	0,84	0,30	0,15			
XIг	8,25	7,26	0,84	0,30	0,15			
39-04-002-02	10 мм	VIIIa	8,46	7,19	1,13	0,40	0,14	0,65
		VIIIб	8,46	7,19	1,13	0,40	0,14	
		VIIIв	8,47	7,19	1,14	0,40	0,14	
		VIIIг	8,47	7,19	1,14	0,40	0,14	
		VIIIе	8,46	7,19	1,13	0,40	0,14	
		VIIIд	8,47	7,19	1,14	0,40	0,14	
		IXa	8,45	7,19	1,12	0,40	0,14	
		IXб	8,46	7,19	1,13	0,40	0,14	
		IXв	8,47	7,19	1,14	0,40	0,14	
		IXг	9,49	8,13	1,20	0,45	0,16	
		IXд	8,81	7,50	1,16	0,42	0,15	
		IXе	8,47	7,19	1,14	0,40	0,14	
		Xa	8,81	7,50	1,16	0,42	0,15	
		Xб	8,81	7,50	1,16	0,42	0,15	
		Xв	9,49	8,13	1,20	0,45	0,16	
		Xг	8,82	7,50	1,17	0,42	0,15	
		XIa	9,49	8,13	1,20	0,45	0,16	
		XIб	9,49	8,13	1,20	0,45	0,16	
XIв	9,49	8,13	1,20	0,45	0,16			
XIг	9,49	8,13	1,20	0,45	0,16			
39-04-002-03	14 мм	VIIIa	10,20	8,52	1,51	0,53	0,17	0,77
		VIIIб	10,20	8,52	1,51	0,53	0,17	
		VIIIв	10,22	8,52	1,53	0,53	0,17	
		VIIIг	10,22	8,52	1,53	0,53	0,17	
		VIIIе	10,21	8,52	1,52	0,53	0,17	
		VIIIд	10,22	8,52	1,53	0,53	0,17	
		IXa	10,19	8,52	1,50	0,53	0,17	
		IXб	10,20	8,52	1,51	0,53	0,17	
		IXв	10,22	8,52	1,53	0,53	0,17	
		IXг	11,42	9,63	1,60	0,60	0,19	
		IXд	10,63	8,89	1,56	0,56	0,18	
		IXе	10,22	8,52	1,53	0,53	0,17	
		Xa	10,63	8,89	1,56	0,56	0,18	
		Xб	10,63	8,89	1,56	0,56	0,18	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	11,43	9,63	1,61	0,60	0,19	
		Xг	10,64	8,89	1,57	0,56	0,18	
		XIa	11,43	9,63	1,61	0,60	0,19	
		XIб	11,43	9,63	1,61	0,60	0,19	
		XIв	11,43	9,63	1,61	0,60	0,19	
		XIг	11,43	9,63	1,61	0,60	0,19	
39-04-002-04	20 мм	VIIIa	11,70	9,62	1,89	0,67	0,19	0,87
		VIIIб	11,71	9,62	1,90	0,67	0,19	
		VIIIв	11,73	9,62	1,92	0,67	0,19	
		VIIIг	11,73	9,62	1,92	0,67	0,19	
		VIIIe	11,71	9,62	1,90	0,67	0,19	
		VIIIд	11,73	9,62	1,92	0,67	0,19	
		IXa	11,69	9,62	1,88	0,67	0,19	
		IXб	11,71	9,62	1,90	0,67	0,19	
		IXв	11,73	9,62	1,92	0,67	0,19	
		IXг	13,11	10,88	2,01	0,75	0,22	
		IXд	12,19	10,04	1,95	0,70	0,20	
		IXe	11,73	9,62	1,92	0,67	0,19	
		Xa	12,19	10,04	1,95	0,70	0,20	
		Xб	12,19	10,04	1,95	0,70	0,20	
		Xв	13,12	10,88	2,02	0,75	0,22	
		Xг	12,20	10,04	1,96	0,70	0,20	
		XIa	13,11	10,88	2,01	0,75	0,22	
		XIб	13,11	10,88	2,01	0,75	0,22	
		XIв	13,12	10,88	2,02	0,75	0,22	
		XIг	13,11	10,88	2,01	0,75	0,22	
39-04-002-05	24 мм	VIIIa	12,73	10,29	2,23	0,80	0,21	0,93
		VIIIб	12,74	10,29	2,24	0,80	0,21	
		VIIIв	12,76	10,29	2,26	0,80	0,21	
		VIIIг	12,76	10,29	2,26	0,80	0,21	
		VIIIe	12,74	10,29	2,24	0,80	0,21	
		VIIIд	12,77	10,29	2,27	0,80	0,21	
		IXa	12,72	10,29	2,22	0,80	0,21	
		IXб	12,74	10,29	2,24	0,80	0,21	
		IXв	12,77	10,29	2,27	0,80	0,21	
		IXг	14,23	11,63	2,37	0,90	0,23	
		IXд	13,24	10,73	2,30	0,84	0,21	
		IXe	12,77	10,29	2,27	0,80	0,21	
		Xa	13,24	10,73	2,30	0,84	0,21	
		Xб	13,24	10,73	2,30	0,84	0,21	
		Xв	14,24	11,63	2,38	0,90	0,23	
		Xг	13,25	10,73	2,31	0,84	0,21	
		XIa	14,24	11,63	2,38	0,90	0,23	
		XIб	14,24	11,63	2,38	0,90	0,23	
		XIв	14,24	11,63	2,38	0,90	0,23	
		XIг	14,24	11,63	2,38	0,90	0,23	
39-04-002-06	32 мм	VIIIa	13,96	11,39	2,34	0,80	0,23	1,03
		VIIIб	13,97	11,39	2,35	0,80	0,23	
		VIIIв	13,99	11,39	2,37	0,80	0,23	
		VIIIг	13,99	11,39	2,37	0,80	0,23	
		VIIIe	13,98	11,39	2,36	0,80	0,23	
		VIIIд	14,00	11,39	2,38	0,80	0,23	
		IXa	13,95	11,39	2,33	0,80	0,23	
		IXб	13,97	11,39	2,35	0,80	0,23	
		IXв	14,00	11,39	2,38	0,80	0,23	
		IXг	15,64	12,89	2,49	0,90	0,26	
		IXд	14,55	11,89	2,42	0,84	0,24	
		IXe	14,00	11,39	2,38	0,80	0,23	
		Xa	14,55	11,89	2,42	0,84	0,24	
		Xб	14,55	11,89	2,42	0,84	0,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XВ	15,65	12,89	2,50	0,90	0,26	
		XГ	14,56	11,89	2,43	0,84	0,24	
		XIa	15,64	12,89	2,49	0,90	0,26	
		XIб	15,64	12,89	2,49	0,90	0,26	
		XIв	15,65	12,89	2,50	0,90	0,26	
		XIг	15,64	12,89	2,49	0,90	0,26	
39-04-002-07	40 мм	VIIIa	15,36	12,39	2,72	0,93	0,25	1,12
		VIIIб	15,37	12,39	2,73	0,93	0,25	
		VIIIв	15,40	12,39	2,76	0,93	0,25	
		VIIIг	15,40	12,39	2,76	0,93	0,25	
		VIIIe	15,38	12,39	2,74	0,93	0,25	
		VIIIд	15,41	12,39	2,77	0,93	0,25	
		IXa	15,35	12,39	2,71	0,93	0,25	
		IXб	15,38	12,39	2,74	0,93	0,25	
		IXв	15,41	12,39	2,77	0,93	0,25	
		IXг	17,18	14,01	2,89	1,06	0,28	
		IXд	15,99	12,92	2,81	0,97	0,26	
		IXe	15,41	12,39	2,77	0,93	0,25	
		Xa	15,99	12,92	2,81	0,97	0,26	
		Xб	15,99	12,92	2,81	0,97	0,26	
		Xв	17,20	14,01	2,91	1,06	0,28	
		Xг	16,01	12,92	2,83	0,97	0,26	
		XIa	17,19	14,01	2,90	1,06	0,28	
		XIб	17,19	14,01	2,90	1,06	0,28	
		XIв	17,20	14,01	2,91	1,06	0,28	
		XIг	17,19	14,01	2,90	1,06	0,28	
39-04-002-08	50 мм	VIIIa	16,98	13,60	3,11	1,07	0,27	1,23
		VIIIб	16,99	13,60	3,12	1,07	0,27	
		VIIIв	17,02	13,60	3,15	1,07	0,27	
		VIIIг	17,02	13,60	3,15	1,07	0,27	
		VIIIe	17,00	13,60	3,13	1,07	0,27	
		VIIIд	17,03	13,60	3,16	1,07	0,27	
		IXa	16,97	13,60	3,10	1,07	0,27	
		IXб	16,99	13,60	3,12	1,07	0,27	
		IXв	17,03	13,60	3,16	1,07	0,27	
		IXг	19,00	15,39	3,30	1,21	0,31	
		IXд	17,68	14,19	3,21	1,11	0,28	
		IXe	17,03	13,60	3,16	1,07	0,27	
		Xa	17,68	14,19	3,21	1,11	0,28	
		Xб	17,68	14,19	3,21	1,11	0,28	
		Xв	19,02	15,39	3,32	1,21	0,31	
		Xг	17,69	14,19	3,22	1,11	0,28	
		XIa	19,01	15,39	3,31	1,21	0,31	
		XIб	19,01	15,39	3,31	1,21	0,31	
		XIв	19,02	15,39	3,32	1,21	0,31	
		XIг	19,01	15,39	3,31	1,21	0,31	
39-04-002-09	60 мм	VIIIa	18,99	14,93	3,76	1,33	0,30	1,35
		VIIIб	19,00	14,93	3,77	1,33	0,30	
		VIIIв	19,04	14,93	3,81	1,33	0,30	
		VIIIг	19,04	14,93	3,81	1,33	0,30	
		VIIIe	19,01	14,93	3,78	1,33	0,30	
		VIIIд	19,05	14,93	3,82	1,33	0,30	
		IXa	18,98	14,93	3,75	1,33	0,30	
		IXб	19,01	14,93	3,78	1,33	0,30	
		IXв	19,05	14,93	3,82	1,33	0,30	
		IXг	21,23	16,89	4,00	1,51	0,34	
		IXд	19,77	15,58	3,88	1,39	0,31	
		IXe	19,05	14,93	3,82	1,33	0,30	
		Xa	19,77	15,58	3,88	1,39	0,31	
		Xб	19,77	15,58	3,88	1,39	0,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xв	21,25	16,89	4,02	1,51	0,34	
		Xг	19,79	15,58	3,90	1,39	0,31	
		XIa	21,24	16,89	4,01	1,51	0,34	
		XIб	21,24	16,89	4,01	1,51	0,34	
		XIв	21,25	16,89	4,02	1,51	0,34	
		XIг	21,24	16,89	4,01	1,51	0,34	
39-04-002-10	70 мм	VIIIa	20,99	16,70	3,96	1,33	0,33	1,51
		VIIIб	21,00	16,70	3,97	1,33	0,33	
		VIIIв	21,05	16,70	4,02	1,33	0,33	
		VIIIг	21,05	16,70	4,02	1,33	0,33	
		VIIIе	21,02	16,70	3,99	1,33	0,33	
		VIIIд	21,06	16,70	4,03	1,33	0,33	
		IXa	20,98	16,70	3,95	1,33	0,33	
		IXб	21,01	16,70	3,98	1,33	0,33	
		IXв	21,06	16,70	4,03	1,33	0,33	
		IXг	23,48	18,89	4,21	1,51	0,38	
		IXд	21,87	17,43	4,09	1,39	0,35	
		IXе	21,06	16,70	4,03	1,33	0,33	
		Xa	21,87	17,43	4,09	1,39	0,35	
		Xб	21,87	17,43	4,09	1,39	0,35	
		Xв	23,50	18,89	4,23	1,51	0,38	
		Xг	21,89	17,43	4,11	1,39	0,35	
		XIa	23,48	18,89	4,21	1,51	0,38	
		XIб	23,48	18,89	4,21	1,51	0,38	
XIв	23,50	18,89	4,23	1,51	0,38			
XIг	23,48	18,89	4,21	1,51	0,38			
39-04-002-11	90 мм	VIIIa	25,00	20,24	4,36	1,33	0,40	1,83
		VIIIб	25,02	20,24	4,38	1,33	0,40	
		VIIIв	25,07	20,24	4,43	1,33	0,40	
		VIIIг	25,07	20,24	4,43	1,33	0,40	
		VIIIе	25,03	20,24	4,39	1,33	0,40	
		VIIIд	25,09	20,24	4,45	1,33	0,40	
		IXa	24,99	20,24	4,35	1,33	0,40	
		IXб	25,02	20,24	4,38	1,33	0,40	
		IXв	25,09	20,24	4,45	1,33	0,40	
		IXг	27,97	22,89	4,62	1,51	0,46	
		IXд	26,04	21,12	4,50	1,39	0,42	
		IXе	25,09	20,24	4,45	1,33	0,40	
		Xa	26,04	21,12	4,50	1,39	0,42	
		Xб	26,04	21,12	4,50	1,39	0,42	
		Xв	27,99	22,89	4,64	1,51	0,46	
		Xг	26,07	21,12	4,53	1,39	0,42	
		XIa	27,98	22,89	4,63	1,51	0,46	
		XIб	27,98	22,89	4,63	1,51	0,46	
XIв	27,99	22,89	4,64	1,51	0,46			
XIг	27,98	22,89	4,63	1,51	0,46			

Таблица 39-04-003. Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию

Измеритель: 1 образец									
39-04-003-01	Изготовление образцов для испытания на межкристаллическую коррозию, толщина стенки до 90 мм	VIIIa	17,84	16,58	0,93	-	0,33	1,30	
		VIIIб	17,84	16,58	0,93	-	0,33		
		VIIIв	17,86	16,58	0,95	-	0,33		
		VIIIг	17,86	16,58	0,95	-	0,33		
		VIIIе	17,85	16,58	0,94	-	0,33		
		VIIIд	17,87	16,58	0,96	-	0,33		
		IXa	17,83	16,58	0,92	-	0,33		
		IXб	17,84	16,58	0,93	-	0,33		
		IXв	17,87	16,58	0,96	-	0,33		
		IXг	20,08	18,75	0,96	-	0,37		
		IXд	18,61	17,30	0,96	-	0,35		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		IXe	17,87	16,58	0,96	-	0,33	
		Xa	18,61	17,30	0,96	-	0,35	
		Xб	18,61	17,30	0,96	-	0,35	
		Xв	20,09	18,75	0,97	-	0,37	
		Xг	18,62	17,30	0,97	-	0,35	
		XIa	20,08	18,75	0,96	-	0,37	
		XIб	20,08	18,75	0,96	-	0,37	
		XIв	20,09	18,75	0,97	-	0,37	
		XIг	20,08	18,75	0,96	-	0,37	

ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица 39-05-001. Контроль сварочных материалов

Измеритель: **1 бухта (норма 01), 1 партия (10 электродов) (нормы 02, 03), 10 кг (норма 04), 1 баллон (норма 05)**

Контроль сварочных материалов

39-05-001-01	проволока	VIIIa	19,51	19,13	-	-	0,38	1,50
		VIIIб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIв	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIг	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIe	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIд	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXa	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXв	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXг	22,06	21,63	-	-	0,43	
		IXд	20,37	19,97	-	-	0,40	
		IXe	19,51	19,13	-	-	0,38	
		Xa	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Xб	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Xв	22,06	21,63	-	-	0,43	
		Xг	20,37	19,97	-	-	0,40	
		39-05-001-02	электроды	VIIIa	32,52	31,88	-	
VIIIб	32,52			31,88	-	-	0,64	
VIIIв	32,52			31,88	-	-	0,64	
VIIIг	32,52			31,88	-	-	0,64	
VIIIe	32,52			31,88	-	-	0,64	
VIIIд	32,52			31,88	-	-	0,64	
IXa	32,52			31,88	-	-	0,64	
IXб	32,52			31,88	-	-	0,64	
IXв	32,52			31,88	-	-	0,64	
IXг	36,77			36,05	-	-	0,72	
IXд	33,95			33,28	-	-	0,67	
IXe	32,52			31,88	-	-	0,64	
Xa	33,95			33,28	-	-	0,67	
Xб	33,95			33,28	-	-	0,67	
Xв	36,77			36,05	-	-	0,72	
Xг	33,95			33,28	-	-	0,67	
39-05-001-03	вольфрамовые электроды			VIIIa	19,51	19,13	-	-
		VIIIб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIв	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIг	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIe	19,51	19,13	-	-	0,38	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIд	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXа	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXв	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXг	22,06	21,63	-	-	0,43	
		IXд	20,37	19,97	-	-	0,40	
		IXе	19,51	19,13	-	-	0,38	
		Ха	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Хб	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Хв	22,06	21,63	-	-	0,43	
		Хг	20,37	19,97	-	-	0,40	
		XIа	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIб	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIв	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIг	22,06	21,63	-	-	0,43	
39-05-001-04	флос	VIIIа	28,61	28,05	-	-	0,56	2,20
		VIIIб	28,61	28,05	-	-	0,56	
		VIIIв	28,61	28,05	-	-	0,56	
		VIIIг	28,61	28,05	-	-	0,56	
		VIIIе	28,61	28,05	-	-	0,56	
		VIIIд	28,61	28,05	-	-	0,56	
		IXа	28,61	28,05	-	-	0,56	
		IXб	28,61	28,05	-	-	0,56	
		IXв	28,61	28,05	-	-	0,56	
		IXг	32,35	31,72	-	-	0,63	
		IXд	29,87	29,28	-	-	0,59	
		IXе	28,61	28,05	-	-	0,56	
		Ха	29,87	29,28	-	-	0,59	
		Хб	29,87	29,28	-	-	0,59	
		Хв	32,35	31,72	-	-	0,63	
Хг	29,87	29,28	-	-	0,59			
XIа	32,35	31,72	-	-	0,63			
XIб	32,35	31,72	-	-	0,63			
XIв	32,35	31,72	-	-	0,63			
XIг	32,35	31,72	-	-	0,63			
39-05-001-05	защитный газ	VIIIа	11,96	11,73	-	-	0,23	0,92
		VIIIб	11,96	11,73	-	-	0,23	
		VIIIв	11,96	11,73	-	-	0,23	
		VIIIг	11,96	11,73	-	-	0,23	
		VIIIе	11,96	11,73	-	-	0,23	
		VIIIд	11,96	11,73	-	-	0,23	
		IXа	11,96	11,73	-	-	0,23	
		IXб	11,96	11,73	-	-	0,23	
		IXв	11,96	11,73	-	-	0,23	
		IXг	13,54	13,27	-	-	0,27	
		IXд	12,49	12,25	-	-	0,24	
		IXе	11,96	11,73	-	-	0,23	
		Ха	12,49	12,25	-	-	0,24	
		Хб	12,49	12,25	-	-	0,24	
		Хв	13,54	13,27	-	-	0,27	
Хг	12,49	12,25	-	-	0,24			
XIа	13,54	13,27	-	-	0,27			
XIб	13,54	13,27	-	-	0,27			
XIв	13,54	13,27	-	-	0,27			
XIг	13,54	13,27	-	-	0,27			

Таблица 39-05-002. Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов

Измеритель: 1 м2 (норма 01), 1 т (нормы 02, 03)

Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов

39-05-002-01	листы облицовки, емкости	VIIIа	1,24	1,22	-	-	0,02	0,11
--------------	--------------------------	-------	------	------	---	---	------	------

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIб	1,24	1,22	-	-	0,02	
		VIIIв	1,24	1,22	-	-	0,02	
		VIIIг	1,24	1,22	-	-	0,02	
		VIIIе	1,24	1,22	-	-	0,02	
		VIIIд	1,24	1,22	-	-	0,02	
		IXа	1,24	1,22	-	-	0,02	
		IXб	1,24	1,22	-	-	0,02	
		IXв	1,24	1,22	-	-	0,02	
		IXг	1,41	1,38	-	-	0,03	
		IXд	1,30	1,27	-	-	0,03	
		IXе	1,24	1,22	-	-	0,02	
		Xа	1,30	1,27	-	-	0,03	
		Xб	1,30	1,27	-	-	0,03	
		Xв	1,41	1,38	-	-	0,03	
		Xг	1,30	1,27	-	-	0,03	
		XIа	1,41	1,38	-	-	0,03	
		XIб	1,41	1,38	-	-	0,03	
		XIв	1,41	1,38	-	-	0,03	
		XIг	1,41	1,38	-	-	0,03	
		39-05-002-02	швеллер	VIIIа	1,47	1,44	-	
VIIIб	1,47			1,44	-	-	0,03	
VIIIв	1,47			1,44	-	-	0,03	
VIIIг	1,47			1,44	-	-	0,03	
VIIIе	1,47			1,44	-	-	0,03	
VIIIд	1,47			1,44	-	-	0,03	
IXа	1,47			1,44	-	-	0,03	
IXб	1,47			1,44	-	-	0,03	
IXв	1,47			1,44	-	-	0,03	
IXг	1,66			1,63	-	-	0,03	
IXд	1,53			1,50	-	-	0,03	
IXе	1,47			1,44	-	-	0,03	
Xа	1,53			1,50	-	-	0,03	
Xб	1,53			1,50	-	-	0,03	
Xв	1,66			1,63	-	-	0,03	
Xг	1,53			1,50	-	-	0,03	
XIа	1,66			1,63	-	-	0,03	
XIб	1,66			1,63	-	-	0,03	
XIв	1,66			1,63	-	-	0,03	
XIг	1,66			1,63	-	-	0,03	
39-05-002-03	уголок, накладка	VIIIа	5,64	5,53	-	-	0,11	0,50
		VIIIб	5,64	5,53	-	-	0,11	
		VIIIв	5,64	5,53	-	-	0,11	
		VIIIг	5,64	5,53	-	-	0,11	
		VIIIе	5,64	5,53	-	-	0,11	
		VIIIд	5,64	5,53	-	-	0,11	
		IXа	5,64	5,53	-	-	0,11	
		IXб	5,64	5,53	-	-	0,11	
		IXв	5,64	5,53	-	-	0,11	
		IXг	6,39	6,26	-	-	0,13	
		IXд	5,89	5,77	-	-	0,12	
		IXе	5,64	5,53	-	-	0,11	
		Xа	5,89	5,77	-	-	0,12	
		Xб	5,89	5,77	-	-	0,12	
		Xв	6,39	6,26	-	-	0,13	
		Xг	5,89	5,77	-	-	0,12	
		XIа	6,39	6,26	-	-	0,13	
		XIб	6,39	6,26	-	-	0,13	
		XIв	6,39	6,26	-	-	0,13	
		XIг	6,39	6,26	-	-	0,13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
Таблица 39-05-003. Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений											
Измеритель: 1 компл.											
Контроль											
39-05-003-01	сборочно-сварочного оборудования, аппаратуры и приспособлений	VIIIa	56,41	55,30	-	-	1,11	5			
		VIIIб	56,41	55,30	-	-	1,11				
		VIIIв	56,41	55,30	-	-	1,11				
		VIIIг	56,41	55,30	-	-	1,11				
		VIIIе	56,41	55,30	-	-	1,11				
		VIIIд	56,41	55,30	-	-	1,11				
		IXa	56,41	55,30	-	-	1,11				
		IXб	56,41	55,30	-	-	1,11				
		IXв	56,41	55,30	-	-	1,11				
		IXг	63,80	62,55	-	-	1,25				
		IXд	58,85	57,70	-	-	1,15				
		IXе	56,41	55,30	-	-	1,11				
		Xa	58,85	57,70	-	-	1,15				
		Xб	58,85	57,70	-	-	1,15				
		Xв	63,80	62,55	-	-	1,25				
		Xг	58,85	57,70	-	-	1,15				
		39-05-003-02	термического оборудования	VIIIa	36,10	35,39	-		-	0,71	3,20
				VIIIб	36,10	35,39	-		-	0,71	
VIIIв	36,10			35,39	-	-	0,71				
VIIIг	36,10			35,39	-	-	0,71				
VIIIе	36,10			35,39	-	-	0,71				
VIIIд	36,10			35,39	-	-	0,71				
IXa	36,10			35,39	-	-	0,71				
IXб	36,10			35,39	-	-	0,71				
IXв	36,10			35,39	-	-	0,71				
IXг	40,83			40,03	-	-	0,80				
IXд	37,67			36,93	-	-	0,74				
IXе	36,10			35,39	-	-	0,71				
Xa	37,67			36,93	-	-	0,74				
Xб	37,67			36,93	-	-	0,74				
Xв	40,83			40,03	-	-	0,80				
Xг	37,67			36,93	-	-	0,74				
XIa	40,83			40,03	-	-	0,80				
XIб	40,83			40,03	-	-	0,80				
XIв	40,83	40,03	-	-	0,80						
XIг	40,83	40,03	-	-	0,80						
Таблица 39-05-004. Контроль материалов для дефектоскопии											
Измеритель: 1 партия (нормы 01, 02), 1 экран (норма 03), 1 испытание (норма 04)											
Контроль материалов для дефектоскопии											
39-05-004-01	пленка для проведения радиографического контроля	VIIIa	19,51	19,13	-	-	0,38	1,50			
		VIIIб	19,51	19,13	-	-	0,38				
		VIIIв	19,51	19,13	-	-	0,38				
		VIIIг	19,51	19,13	-	-	0,38				
		VIIIе	19,51	19,13	-	-	0,38				
		VIIIд	19,51	19,13	-	-	0,38				
		IXa	19,51	19,13	-	-	0,38				
		IXб	19,51	19,13	-	-	0,38				
		IXв	19,51	19,13	-	-	0,38				
		IXг	22,06	21,63	-	-	0,43				
		IXд	20,37	19,97	-	-	0,40				
		IXе	19,51	19,13	-	-	0,38				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xa	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Xб	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Xв	22,06	21,63	-	-	0,43	
		Xг	20,37	19,97	-	-	0,40	
		XIa	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIб	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIв	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIг	22,06	21,63	-	-	0,43	
39-05-004-02	пленка для фотообработки	VIIIa	27,32	26,78	-	-	0,54	2,10
		VIIIб	27,32	26,78	-	-	0,54	
		VIIIв	27,32	26,78	-	-	0,54	
		VIIIг	27,32	26,78	-	-	0,54	
		VIIIе	27,32	26,78	-	-	0,54	
		VIIIд	27,32	26,78	-	-	0,54	
		IXa	27,32	26,78	-	-	0,54	
		IXб	27,32	26,78	-	-	0,54	
		IXв	27,32	26,78	-	-	0,54	
		IXг	30,89	30,28	-	-	0,61	
		IXд	28,51	27,95	-	-	0,56	
		IXе	27,32	26,78	-	-	0,54	
		Xa	28,51	27,95	-	-	0,56	
		Xб	28,51	27,95	-	-	0,56	
		Xв	30,89	30,28	-	-	0,61	
		Xг	28,51	27,95	-	-	0,56	
XIa	30,89	30,28	-	-	0,61			
XIб	30,89	30,28	-	-	0,61			
XIв	30,89	30,28	-	-	0,61			
XIг	30,89	30,28	-	-	0,61			
39-05-004-03	экран	VIIIa	10,40	10,20	-	-	0,20	0,80
		VIIIб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIIв	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIIг	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIIе	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIIд	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXa	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXв	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXг	11,77	11,54	-	-	0,23	
		IXд	10,86	10,65	-	-	0,21	
		IXе	10,40	10,20	-	-	0,20	
		Xa	10,86	10,65	-	-	0,21	
		Xб	10,86	10,65	-	-	0,21	
		Xв	11,77	11,54	-	-	0,23	
		Xг	10,86	10,65	-	-	0,21	
XIa	11,77	11,54	-	-	0,23			
XIб	11,77	11,54	-	-	0,23			
XIв	11,77	11,54	-	-	0,23			
XIг	11,77	11,54	-	-	0,23			
39-05-004-04	химикаты	VIIIa	11,96	11,73	-	-	0,23	0,92
		VIIIб	11,96	11,73	-	-	0,23	
		VIIIв	11,96	11,73	-	-	0,23	
		VIIIг	11,96	11,73	-	-	0,23	
		VIIIе	11,96	11,73	-	-	0,23	
		VIIIд	11,96	11,73	-	-	0,23	
		IXa	11,96	11,73	-	-	0,23	
		IXб	11,96	11,73	-	-	0,23	
		IXв	11,96	11,73	-	-	0,23	
		IXг	13,54	13,27	-	-	0,27	
		IXд	12,49	12,25	-	-	0,24	
IXе	11,96	11,73	-	-	0,23			

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xa	12,49	12,25	-	-	0,24	
		Xб	12,49	12,25	-	-	0,24	
		Xв	13,54	13,27	-	-	0,27	
		Xг	12,49	12,25	-	-	0,24	
		XIa	13,54	13,27	-	-	0,27	
		XIб	13,54	13,27	-	-	0,27	
		XIв	13,54	13,27	-	-	0,27	
		XIг	13,54	13,27	-	-	0,27	

Таблица 39-05-005. Контроль труб и блоков трубопроводов

Измеритель: 1 труба (норма 01), 1 блок (норма 02)

Контроль								
39-05-005-01	труб	VIIa	11,71	11,48	-	-	0,23	0,90
		VIIб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIв	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIг	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIе	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIд	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXa	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXв	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXг	13,24	12,98	-	-	0,26	
		IXд	12,22	11,98	-	-	0,24	
		IXе	11,71	11,48	-	-	0,23	
		Xa	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Xб	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Xв	13,24	12,98	-	-	0,26	
		Xг	12,22	11,98	-	-	0,24	
		XIa	13,24	12,98	-	-	0,26	
		XIб	13,24	12,98	-	-	0,26	
		XIв	13,24	12,98	-	-	0,26	
		XIг	13,24	12,98	-	-	0,26	
39-05-005-02	блоков трубопроводов	VIIa	18,21	17,85	-	-	0,36	1,40
		VIIб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIв	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIг	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIе	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIд	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXa	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXв	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXг	20,59	20,19	-	-	0,40	
		IXд	19,00	18,63	-	-	0,37	
		IXе	18,21	17,85	-	-	0,36	
		Xa	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Xб	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Xв	20,59	20,19	-	-	0,40	
		Xг	19,00	18,63	-	-	0,37	
		XIa	20,59	20,19	-	-	0,40	
		XIб	20,59	20,19	-	-	0,40	
		XIв	20,59	20,19	-	-	0,40	
		XIг	20,59	20,19	-	-	0,40	

ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ**Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке**

Измеритель: 1 стык

Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода								
39-06-001-01	25 мм	VIIa	7,03	6,89	-	-	0,14	0,54
		VIIб	7,03	6,89	-	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	7,03	6,89	-	-	0,14	
		VIIIг	7,03	6,89	-	-	0,14	
		VIIIе	7,03	6,89	-	-	0,14	
		VIIIд	7,03	6,89	-	-	0,14	
		IXа	7,03	6,89	-	-	0,14	
		IXб	7,03	6,89	-	-	0,14	
		IXв	7,03	6,89	-	-	0,14	
		IXг	7,95	7,79	-	-	0,16	
		IXд	7,33	7,19	-	-	0,14	
		IXе	7,03	6,89	-	-	0,14	
		Xа	7,33	7,19	-	-	0,14	
		Xб	7,33	7,19	-	-	0,14	
		Xв	7,95	7,79	-	-	0,16	
		Xг	7,33	7,19	-	-	0,14	
		XIа	7,95	7,79	-	-	0,16	
		XIб	7,95	7,79	-	-	0,16	
		XIв	7,95	7,79	-	-	0,16	
		XIг	7,95	7,79	-	-	0,16	
39-06-001-02	45 мм	VIIIа	7,15	7,01	-	-	0,14	0,55
		VIIIб	7,15	7,01	-	-	0,14	
		VIIIв	7,15	7,01	-	-	0,14	
		VIIIг	7,15	7,01	-	-	0,14	
		VIIIе	7,15	7,01	-	-	0,14	
		VIIIд	7,15	7,01	-	-	0,14	
		IXа	7,15	7,01	-	-	0,14	
		IXб	7,15	7,01	-	-	0,14	
		IXв	7,15	7,01	-	-	0,14	
		IXг	8,09	7,93	-	-	0,16	
		IXд	7,47	7,32	-	-	0,15	
		IXе	7,15	7,01	-	-	0,14	
		Xа	7,47	7,32	-	-	0,15	
		Xб	7,47	7,32	-	-	0,15	
		Xв	8,09	7,93	-	-	0,16	
		Xг	7,47	7,32	-	-	0,15	
		XIа	8,09	7,93	-	-	0,16	
		XIб	8,09	7,93	-	-	0,16	
XIв	8,09	7,93	-	-	0,16			
XIг	8,09	7,93	-	-	0,16			
39-06-001-03	57 мм	VIIIа	7,28	7,14	-	-	0,14	0,56
		VIIIб	7,28	7,14	-	-	0,14	
		VIIIв	7,28	7,14	-	-	0,14	
		VIIIг	7,28	7,14	-	-	0,14	
		VIIIе	7,28	7,14	-	-	0,14	
		VIIIд	7,28	7,14	-	-	0,14	
		IXа	7,28	7,14	-	-	0,14	
		IXб	7,28	7,14	-	-	0,14	
		IXв	7,28	7,14	-	-	0,14	
		IXг	8,24	8,08	-	-	0,16	
		IXд	7,60	7,45	-	-	0,15	
		IXе	7,28	7,14	-	-	0,14	
		Xа	7,60	7,45	-	-	0,15	
		Xб	7,60	7,45	-	-	0,15	
		Xв	8,24	8,08	-	-	0,16	
		Xг	7,60	7,45	-	-	0,15	
		XIа	8,24	8,08	-	-	0,16	
		XIб	8,24	8,08	-	-	0,16	
XIв	8,24	8,08	-	-	0,16			
XIг	8,24	8,08	-	-	0,16			
39-06-001-04	89 мм	VIIIа	7,42	7,27	-	-	0,15	0,57
		VIIIб	7,42	7,27	-	-	0,15	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	7,42	7,27	-	-	0,15	
		VIIIг	7,42	7,27	-	-	0,15	
		VIIIе	7,42	7,27	-	-	0,15	
		VIIIд	7,42	7,27	-	-	0,15	
		IXа	7,42	7,27	-	-	0,15	
		IXб	7,42	7,27	-	-	0,15	
		IXв	7,42	7,27	-	-	0,15	
		IXг	8,38	8,22	-	-	0,16	
		IXд	7,74	7,59	-	-	0,15	
		IXе	7,42	7,27	-	-	0,15	
		Xа	7,74	7,59	-	-	0,15	
		Xб	7,74	7,59	-	-	0,15	
		Xв	8,38	8,22	-	-	0,16	
		Xг	7,74	7,59	-	-	0,15	
		XIа	8,38	8,22	-	-	0,16	
		XIб	8,38	8,22	-	-	0,16	
XIв	8,38	8,22	-	-	0,16			
XIг	8,38	8,22	-	-	0,16			
39-06-001-05	114 мм	VIIIа	7,55	7,40	-	-	0,15	0,58
		VIIIб	7,55	7,40	-	-	0,15	
		VIIIв	7,55	7,40	-	-	0,15	
		VIIIг	7,55	7,40	-	-	0,15	
		VIIIе	7,55	7,40	-	-	0,15	
		VIIIд	7,55	7,40	-	-	0,15	
		IXа	7,55	7,40	-	-	0,15	
		IXб	7,55	7,40	-	-	0,15	
		IXв	7,55	7,40	-	-	0,15	
		IXг	8,53	8,36	-	-	0,17	
		IXд	7,87	7,72	-	-	0,15	
		IXе	7,55	7,40	-	-	0,15	
		Xа	7,87	7,72	-	-	0,15	
		Xб	7,87	7,72	-	-	0,15	
		Xв	8,53	8,36	-	-	0,17	
		Xг	7,87	7,72	-	-	0,15	
XIа	8,53	8,36	-	-	0,17			
XIб	8,53	8,36	-	-	0,17			
XIв	8,53	8,36	-	-	0,17			
XIг	8,53	8,36	-	-	0,17			
39-06-001-06	133 мм	VIIIа	7,67	7,52	-	-	0,15	0,59
		VIIIб	7,67	7,52	-	-	0,15	
		VIIIв	7,67	7,52	-	-	0,15	
		VIIIг	7,67	7,52	-	-	0,15	
		VIIIе	7,67	7,52	-	-	0,15	
		VIIIд	7,67	7,52	-	-	0,15	
		IXа	7,67	7,52	-	-	0,15	
		IXб	7,67	7,52	-	-	0,15	
		IXв	7,67	7,52	-	-	0,15	
		IXг	8,68	8,51	-	-	0,17	
		IXд	8,01	7,85	-	-	0,16	
		IXе	7,67	7,52	-	-	0,15	
		Xа	8,01	7,85	-	-	0,16	
		Xб	8,01	7,85	-	-	0,16	
		Xв	8,68	8,51	-	-	0,17	
		Xг	8,01	7,85	-	-	0,16	
XIа	8,68	8,51	-	-	0,17			
XIб	8,68	8,51	-	-	0,17			
XIв	8,68	8,51	-	-	0,17			
XIг	8,68	8,51	-	-	0,17			
39-06-001-07	159 мм	VIIIа	7,80	7,65	-	-	0,15	0,60
		VIIIб	7,80	7,65	-	-	0,15	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	7,80	7,65	-	-	0,15	
		VIIIг	7,80	7,65	-	-	0,15	
		VIIIе	7,80	7,65	-	-	0,15	
		VIIIд	7,80	7,65	-	-	0,15	
		IXа	7,80	7,65	-	-	0,15	
		IXб	7,80	7,65	-	-	0,15	
		IXв	7,80	7,65	-	-	0,15	
		IXг	8,82	8,65	-	-	0,17	
		IXд	8,15	7,99	-	-	0,16	
		IXе	7,80	7,65	-	-	0,15	
		Xа	8,15	7,99	-	-	0,16	
		Xб	8,15	7,99	-	-	0,16	
		Xв	8,82	8,65	-	-	0,17	
		Xг	8,15	7,99	-	-	0,16	
		XIа	8,82	8,65	-	-	0,17	
		XIб	8,82	8,65	-	-	0,17	
		XIв	8,82	8,65	-	-	0,17	
		XIг	8,82	8,65	-	-	0,17	
39-06-001-08	219 мм	VIIIа	8,07	7,91	-	-	0,16	0,62
		VIIIб	8,07	7,91	-	-	0,16	
		VIIIв	8,07	7,91	-	-	0,16	
		VIIIг	8,07	7,91	-	-	0,16	
		VIIIе	8,07	7,91	-	-	0,16	
		VIIIд	8,07	7,91	-	-	0,16	
		IXа	8,07	7,91	-	-	0,16	
		IXб	8,07	7,91	-	-	0,16	
		IXв	8,07	7,91	-	-	0,16	
		IXг	9,12	8,94	-	-	0,18	
		IXд	8,42	8,25	-	-	0,17	
		IXе	8,07	7,91	-	-	0,16	
		Xа	8,42	8,25	-	-	0,17	
		Xб	8,42	8,25	-	-	0,17	
		Xв	9,12	8,94	-	-	0,18	
		Xг	8,42	8,25	-	-	0,17	
		XIа	9,12	8,94	-	-	0,18	
		XIб	9,12	8,94	-	-	0,18	
XIв	9,12	8,94	-	-	0,18			
XIг	9,12	8,94	-	-	0,18			
39-06-001-09	273 мм	VIIIа	8,32	8,16	-	-	0,16	0,64
		VIIIб	8,32	8,16	-	-	0,16	
		VIIIв	8,32	8,16	-	-	0,16	
		VIIIг	8,32	8,16	-	-	0,16	
		VIIIе	8,32	8,16	-	-	0,16	
		VIIIд	8,32	8,16	-	-	0,16	
		IXа	8,32	8,16	-	-	0,16	
		IXб	8,32	8,16	-	-	0,16	
		IXв	8,32	8,16	-	-	0,16	
		IXг	9,41	9,23	-	-	0,18	
		IXд	8,69	8,52	-	-	0,17	
		IXе	8,32	8,16	-	-	0,16	
		Xа	8,69	8,52	-	-	0,17	
		Xб	8,69	8,52	-	-	0,17	
		Xв	9,41	9,23	-	-	0,18	
		Xг	8,69	8,52	-	-	0,17	
		XIа	9,41	9,23	-	-	0,18	
		XIб	9,41	9,23	-	-	0,18	
XIв	9,41	9,23	-	-	0,18			
XIг	9,41	9,23	-	-	0,18			
39-06-001-10	325 мм	VIIIа	8,59	8,42	-	-	0,17	0,66
		VIIIб	8,59	8,42	-	-	0,17	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	8,59	8,42	-	-	0,17	
		VIIIг	8,59	8,42	-	-	0,17	
		VIIIе	8,59	8,42	-	-	0,17	
		VIIIд	8,59	8,42	-	-	0,17	
		IXа	8,59	8,42	-	-	0,17	
		IXб	8,59	8,42	-	-	0,17	
		IXв	8,59	8,42	-	-	0,17	
		IXг	9,71	9,52	-	-	0,19	
		IXд	8,96	8,78	-	-	0,18	
		IXе	8,59	8,42	-	-	0,17	
		Xа	8,96	8,78	-	-	0,18	
		Xб	8,96	8,78	-	-	0,18	
		Xв	9,71	9,52	-	-	0,19	
		Xг	8,96	8,78	-	-	0,18	
		XIа	9,71	9,52	-	-	0,19	
		XIб	9,71	9,52	-	-	0,19	
		XIв	9,71	9,52	-	-	0,19	
XIг	9,71	9,52	-	-	0,19			
39-06-001-11	377 мм	VIIIа	9,11	8,93	-	-	0,18	0,70
		VIIIб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIв	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIг	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIе	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIд	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXа	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXв	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXг	10,29	10,09	-	-	0,20	
		IXд	9,51	9,32	-	-	0,19	
		IXе	9,11	8,93	-	-	0,18	
		Xа	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Xб	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Xв	10,29	10,09	-	-	0,20	
		Xг	9,51	9,32	-	-	0,19	
		XIа	10,29	10,09	-	-	0,20	
XIб	10,29	10,09	-	-	0,20			
XIв	10,29	10,09	-	-	0,20			
XIг	10,29	10,09	-	-	0,20			
39-06-001-12	426 мм	VIIIа	9,11	8,93	-	-	0,18	0,70
		VIIIб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIв	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIг	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIе	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIд	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXа	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXв	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXг	10,29	10,09	-	-	0,20	
		IXд	9,51	9,32	-	-	0,19	
		IXе	9,11	8,93	-	-	0,18	
		Xа	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Xб	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Xв	10,29	10,09	-	-	0,20	
		Xг	9,51	9,32	-	-	0,19	
		XIа	10,29	10,09	-	-	0,20	
XIб	10,29	10,09	-	-	0,20			
XIв	10,29	10,09	-	-	0,20			
XIг	10,29	10,09	-	-	0,20			
39-06-001-13	478 мм	VIIIа	9,50	9,31	-	-	0,19	0,73
		VIIIб	9,50	9,31	-	-	0,19	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	9,50	9,31	-	-	0,19	
		VIIIг	9,50	9,31	-	-	0,19	
		VIIIе	9,50	9,31	-	-	0,19	
		VIIIд	9,50	9,31	-	-	0,19	
		IXа	9,50	9,31	-	-	0,19	
		IXб	9,50	9,31	-	-	0,19	
		IXв	9,50	9,31	-	-	0,19	
		IXг	10,74	10,53	-	-	0,21	
		IXд	9,91	9,72	-	-	0,19	
		IXе	9,50	9,31	-	-	0,19	
		Xа	9,91	9,72	-	-	0,19	
		Xб	9,91	9,72	-	-	0,19	
		Xв	10,74	10,53	-	-	0,21	
		Xг	9,91	9,72	-	-	0,19	
		XIа	10,74	10,53	-	-	0,21	
		XIб	10,74	10,53	-	-	0,21	
		XIв	10,74	10,53	-	-	0,21	
		XIг	10,74	10,53	-	-	0,21	
39-06-001-14	530 мм	VIIIа	9,75	9,56	-	-	0,19	0,75
		VIIIб	9,75	9,56	-	-	0,19	
		VIIIв	9,75	9,56	-	-	0,19	
		VIIIг	9,75	9,56	-	-	0,19	
		VIIIе	9,75	9,56	-	-	0,19	
		VIIIд	9,75	9,56	-	-	0,19	
		IXа	9,75	9,56	-	-	0,19	
		IXб	9,75	9,56	-	-	0,19	
		IXв	9,75	9,56	-	-	0,19	
		IXг	11,04	10,82	-	-	0,22	
		IXд	10,18	9,98	-	-	0,20	
		IXе	9,75	9,56	-	-	0,19	
		Xа	10,18	9,98	-	-	0,20	
		Xб	10,18	9,98	-	-	0,20	
		Xв	11,04	10,82	-	-	0,22	
		Xг	10,18	9,98	-	-	0,20	
		XIа	11,04	10,82	-	-	0,22	
		XIб	11,04	10,82	-	-	0,22	
XIв	11,04	10,82	-	-	0,22			
XIг	11,04	10,82	-	-	0,22			
39-06-001-15	630 мм	VIIIа	10,40	10,20	-	-	0,20	0,80
		VIIIб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIIв	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIIг	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIIе	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIIд	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXа	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXв	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXг	11,77	11,54	-	-	0,23	
		IXд	10,86	10,65	-	-	0,21	
		IXе	10,40	10,20	-	-	0,20	
		Xа	10,86	10,65	-	-	0,21	
		Xб	10,86	10,65	-	-	0,21	
		Xв	11,77	11,54	-	-	0,23	
		Xг	10,86	10,65	-	-	0,21	
		XIа	11,77	11,54	-	-	0,23	
		XIб	11,77	11,54	-	-	0,23	
XIв	11,77	11,54	-	-	0,23			
XIг	11,77	11,54	-	-	0,23			
39-06-001-16	720 мм	VIIIа	10,67	10,46	-	-	0,21	0,82
		VIIIб	10,67	10,46	-	-	0,21	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	10,67	10,46	-	-	0,21	
		VIIIг	10,67	10,46	-	-	0,21	
		VIIIе	10,67	10,46	-	-	0,21	
		VIIIд	10,67	10,46	-	-	0,21	
		IXа	10,67	10,46	-	-	0,21	
		IXб	10,67	10,46	-	-	0,21	
		IXв	10,67	10,46	-	-	0,21	
		IXг	12,06	11,82	-	-	0,24	
		IXд	11,13	10,91	-	-	0,22	
		IXе	10,67	10,46	-	-	0,21	
		Xа	11,13	10,91	-	-	0,22	
		Xб	11,13	10,91	-	-	0,22	
		Xв	12,06	11,82	-	-	0,24	
		Xг	11,13	10,91	-	-	0,22	
		XIа	12,06	11,82	-	-	0,24	
		XIб	12,06	11,82	-	-	0,24	
		XIв	12,06	11,82	-	-	0,24	
XIг	12,06	11,82	-	-	0,24			
39-06-001-17	820 мм	VIIIа	11,19	10,97	-	-	0,22	0,86
		VIIIб	11,19	10,97	-	-	0,22	
		VIIIв	11,19	10,97	-	-	0,22	
		VIIIг	11,19	10,97	-	-	0,22	
		VIIIе	11,19	10,97	-	-	0,22	
		VIIIд	11,19	10,97	-	-	0,22	
		IXа	11,19	10,97	-	-	0,22	
		IXб	11,19	10,97	-	-	0,22	
		IXв	11,19	10,97	-	-	0,22	
		IXг	12,65	12,40	-	-	0,25	
		IXд	11,68	11,45	-	-	0,23	
		IXе	11,19	10,97	-	-	0,22	
		Xа	11,68	11,45	-	-	0,23	
		Xб	11,68	11,45	-	-	0,23	
		Xв	12,65	12,40	-	-	0,25	
		Xг	11,68	11,45	-	-	0,23	
		XIа	12,65	12,40	-	-	0,25	
XIб	12,65	12,40	-	-	0,25			
XIв	12,65	12,40	-	-	0,25			
XIг	12,65	12,40	-	-	0,25			
39-06-001-18	920 мм	VIIIа	11,71	11,48	-	-	0,23	0,90
		VIIIб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIв	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIг	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIе	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIд	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXа	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXв	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXг	13,24	12,98	-	-	0,26	
		IXд	12,22	11,98	-	-	0,24	
		IXе	11,71	11,48	-	-	0,23	
		Xа	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Xб	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Xв	13,24	12,98	-	-	0,26	
		Xг	12,22	11,98	-	-	0,24	
		XIа	13,24	12,98	-	-	0,26	
XIб	13,24	12,98	-	-	0,26			
XIв	13,24	12,98	-	-	0,26			
XIг	13,24	12,98	-	-	0,26			
39-06-001-19	1020 мм	VIIIа	12,35	12,11	-	-	0,24	0,95
		VIIIб	12,35	12,11	-	-	0,24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	12,35	12,11	-	-	0,24	
		VIIIг	12,35	12,11	-	-	0,24	
		VIIIе	12,35	12,11	-	-	0,24	
		VIIIд	12,35	12,11	-	-	0,24	
		IXа	12,35	12,11	-	-	0,24	
		IXб	12,35	12,11	-	-	0,24	
		IXв	12,35	12,11	-	-	0,24	
		IXг	13,97	13,70	-	-	0,27	
		IXд	12,89	12,64	-	-	0,25	
		IXе	12,35	12,11	-	-	0,24	
		Xа	12,89	12,64	-	-	0,25	
		Xб	12,89	12,64	-	-	0,25	
		Xв	13,97	13,70	-	-	0,27	
		Xг	12,89	12,64	-	-	0,25	
		XIа	13,97	13,70	-	-	0,27	
		XIб	13,97	13,70	-	-	0,27	
		XIв	13,97	13,70	-	-	0,27	
		XIг	13,97	13,70	-	-	0,27	
39-06-001-20	1120 мм	VIIIа	13,01	12,75	-	-	0,26	1
		VIIIб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIв	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIг	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIе	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIд	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXа	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXв	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXг	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IXд	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IXе	13,01	12,75	-	-	0,26	
		Xа	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xв	14,71	14,42	-	-	0,29	
		Xг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIа	14,71	14,42	-	-	0,29	
		XIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
XIв	14,71	14,42	-	-	0,29			
XIг	14,71	14,42	-	-	0,29			
39-06-001-21	1220 мм	VIIIа	13,01	12,75	-	-	0,26	1
		VIIIб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIв	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIг	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIе	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIд	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXа	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXв	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXг	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IXд	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IXе	13,01	12,75	-	-	0,26	
		Xа	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xв	14,71	14,42	-	-	0,29	
		Xг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIа	14,71	14,42	-	-	0,29	
		XIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
XIв	14,71	14,42	-	-	0,29			
XIг	14,71	14,42	-	-	0,29			
39-06-001-22	1320 мм	VIIIа	14,31	14,03	-	-	0,28	1,10
		VIIIб	14,31	14,03	-	-	0,28	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIг	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIе	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIд	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXа	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXв	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXг	16,18	15,86	-	-	0,32	
		IXд	14,93	14,64	-	-	0,29	
		IXе	14,31	14,03	-	-	0,28	
		Xа	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Xб	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Xв	16,18	15,86	-	-	0,32	
		Xг	14,93	14,64	-	-	0,29	
		XIа	16,18	15,86	-	-	0,32	
		XIб	16,18	15,86	-	-	0,32	
		XIв	16,18	15,86	-	-	0,32	
XIг	16,18	15,86	-	-	0,32			
39-06-001-23	1420 мм	VIIIа	14,31	14,03	-	-	0,28	1,10
		VIIIб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIв	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIг	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIе	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIд	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXа	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXв	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXг	16,18	15,86	-	-	0,32	
		IXд	14,93	14,64	-	-	0,29	
		IXе	14,31	14,03	-	-	0,28	
		Xа	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Xб	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Xв	16,18	15,86	-	-	0,32	
		Xг	14,93	14,64	-	-	0,29	
		XIа	16,18	15,86	-	-	0,32	
XIб	16,18	15,86	-	-	0,32			
XIв	16,18	15,86	-	-	0,32			
XIг	16,18	15,86	-	-	0,32			
39-06-001-24	1520 мм	VIIIа	14,31	14,03	-	-	0,28	1,10
		VIIIб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIв	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIг	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIе	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIд	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXа	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXв	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXг	16,18	15,86	-	-	0,32	
		IXд	14,93	14,64	-	-	0,29	
		IXе	14,31	14,03	-	-	0,28	
		Xа	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Xб	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Xв	16,18	15,86	-	-	0,32	
		Xг	14,93	14,64	-	-	0,29	
		XIа	16,18	15,86	-	-	0,32	
XIб	16,18	15,86	-	-	0,32			
XIв	16,18	15,86	-	-	0,32			
XIг	16,18	15,86	-	-	0,32			
39-06-001-25	1620 мм	VIIIа	15,61	15,30	-	-	0,31	1,20
		VIIIб	15,61	15,30	-	-	0,31	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	15,61	15,30	-	-	0,31	
		VIIIг	15,61	15,30	-	-	0,31	
		VIIIе	15,61	15,30	-	-	0,31	
		VIIIд	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXа	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXб	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXв	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXг	17,65	17,30	-	-	0,35	
		IXд	16,29	15,97	-	-	0,32	
		IXе	15,61	15,30	-	-	0,31	
		Xа	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Xб	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Xв	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Xг	16,29	15,97	-	-	0,32	
		XIа	17,65	17,30	-	-	0,35	
		XIб	17,65	17,30	-	-	0,35	
		XIв	17,65	17,30	-	-	0,35	
		XIг	17,65	17,30	-	-	0,35	
39-06-001-26	1720 мм	VIIIа	16,91	16,58	-	-	0,33	1,30
		VIIIб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIв	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIг	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIе	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIд	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXа	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXв	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXг	19,12	18,75	-	-	0,37	
		IXд	17,65	17,30	-	-	0,35	
		IXе	16,91	16,58	-	-	0,33	
		Xа	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Xб	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Xв	19,12	18,75	-	-	0,37	
		Xг	17,65	17,30	-	-	0,35	
		XIа	19,12	18,75	-	-	0,37	
		XIб	19,12	18,75	-	-	0,37	
XIв	19,12	18,75	-	-	0,37			
XIг	19,12	18,75	-	-	0,37			
39-06-001-27	1820 мм	VIIIа	16,91	16,58	-	-	0,33	1,30
		VIIIб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIв	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIг	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIе	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIд	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXа	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXв	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXг	19,12	18,75	-	-	0,37	
		IXд	17,65	17,30	-	-	0,35	
		IXе	16,91	16,58	-	-	0,33	
		Xа	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Xб	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Xв	19,12	18,75	-	-	0,37	
		Xг	17,65	17,30	-	-	0,35	
		XIа	19,12	18,75	-	-	0,37	
		XIб	19,12	18,75	-	-	0,37	
XIв	19,12	18,75	-	-	0,37			
XIг	19,12	18,75	-	-	0,37			
39-06-001-28	1920 мм	VIIIа	16,91	16,58	-	-	0,33	1,30
		VIIIб	16,91	16,58	-	-	0,33	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIг	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIе	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIд	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXа	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXв	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXг	19,12	18,75	-	-	0,37	
		IXд	17,65	17,30	-	-	0,35	
		IXе	16,91	16,58	-	-	0,33	
		Xа	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Xб	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Xв	19,12	18,75	-	-	0,37	
		Xг	17,65	17,30	-	-	0,35	
		XIа	19,12	18,75	-	-	0,37	
		XIб	19,12	18,75	-	-	0,37	
		XIв	19,12	18,75	-	-	0,37	
XIг	19,12	18,75	-	-	0,37			
39-06-001-29	2020 мм	VIIIа	18,21	17,85	-	-	0,36	1,40
		VIIIб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIв	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIг	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIе	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIд	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXа	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXв	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXг	20,59	20,19	-	-	0,40	
		IXд	19,00	18,63	-	-	0,37	
		IXе	18,21	17,85	-	-	0,36	
		Xа	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Xб	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Xв	20,59	20,19	-	-	0,40	
		Xг	19,00	18,63	-	-	0,37	
		XIа	20,59	20,19	-	-	0,40	
XIб	20,59	20,19	-	-	0,40			
XIв	20,59	20,19	-	-	0,40			
XIг	20,59	20,19	-	-	0,40			
39-06-001-30	2120 мм	VIIIа	18,21	17,85	-	-	0,36	1,40
		VIIIб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIв	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIг	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIе	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIд	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXа	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXв	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXг	20,59	20,19	-	-	0,40	
		IXд	19,00	18,63	-	-	0,37	
		IXе	18,21	17,85	-	-	0,36	
		Xа	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Xб	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Xв	20,59	20,19	-	-	0,40	
		Xг	19,00	18,63	-	-	0,37	
		XIа	20,59	20,19	-	-	0,40	
XIб	20,59	20,19	-	-	0,40			
XIв	20,59	20,19	-	-	0,40			
XIг	20,59	20,19	-	-	0,40			
39-06-001-31	2220 мм	VIIIа	19,51	19,13	-	-	0,38	1,50
		VIIIб	19,51	19,13	-	-	0,38	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIг	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIе	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIд	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXа	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXв	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXг	22,06	21,63	-	-	0,43	
		IXд	20,37	19,97	-	-	0,40	
		IXе	19,51	19,13	-	-	0,38	
		Xа	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Xб	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Xв	22,06	21,63	-	-	0,43	
		Xг	20,37	19,97	-	-	0,40	
		XIа	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIб	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIв	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIг	22,06	21,63	-	-	0,43	
39-06-001-32	2320 мм	VIIIа	19,51	19,13	-	-	0,38	1,50
		VIIIб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIв	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIг	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIе	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIд	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXа	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXв	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXг	22,06	21,63	-	-	0,43	
		IXд	20,37	19,97	-	-	0,40	
		IXе	19,51	19,13	-	-	0,38	
		Xа	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Xб	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Xв	22,06	21,63	-	-	0,43	
		Xг	20,37	19,97	-	-	0,40	
		XIа	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIб	22,06	21,63	-	-	0,43	
XIв	22,06	21,63	-	-	0,43			
XIг	22,06	21,63	-	-	0,43			
39-06-001-33	2420 мм	VIIIа	19,51	19,13	-	-	0,38	1,50
		VIIIб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIв	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIг	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIе	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIд	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXа	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXв	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXг	22,06	21,63	-	-	0,43	
		IXд	20,37	19,97	-	-	0,40	
		IXе	19,51	19,13	-	-	0,38	
		Xа	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Xб	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Xв	22,06	21,63	-	-	0,43	
		Xг	20,37	19,97	-	-	0,40	
		XIа	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIб	22,06	21,63	-	-	0,43	
XIв	22,06	21,63	-	-	0,43			
XIг	22,06	21,63	-	-	0,43			
39-06-001-34	2520 мм	VIIIа	20,81	20,40	-	-	0,41	1,60
		VIIIб	20,81	20,40	-	-	0,41	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	20,81	20,40	-	-	0,41	
		VIIIг	20,81	20,40	-	-	0,41	
		VIIIе	20,81	20,40	-	-	0,41	
		VIIIд	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXа	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXб	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXв	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXг	23,53	23,07	-	-	0,46	
		IXд	21,73	21,30	-	-	0,43	
		IXе	20,81	20,40	-	-	0,41	
		Xа	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Xб	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Xв	23,53	23,07	-	-	0,46	
		Xг	21,73	21,30	-	-	0,43	
		XIа	23,53	23,07	-	-	0,46	
		XIб	23,53	23,07	-	-	0,46	
XIв	23,53	23,07	-	-	0,46			
XIг	23,53	23,07	-	-	0,46			
39-06-001-35	2620 мм	VIIIа	20,81	20,40	-	-	0,41	1,60
		VIIIб	20,81	20,40	-	-	0,41	
		VIIIв	20,81	20,40	-	-	0,41	
		VIIIг	20,81	20,40	-	-	0,41	
		VIIIе	20,81	20,40	-	-	0,41	
		VIIIд	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXа	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXб	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXв	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXг	23,53	23,07	-	-	0,46	
		IXд	21,73	21,30	-	-	0,43	
		IXе	20,81	20,40	-	-	0,41	
		Xа	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Xб	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Xв	23,53	23,07	-	-	0,46	
		Xг	21,73	21,30	-	-	0,43	
XIа	23,53	23,07	-	-	0,46			
XIб	23,53	23,07	-	-	0,46			
XIв	23,53	23,07	-	-	0,46			
XIг	23,53	23,07	-	-	0,46			
39-06-001-36	2720 мм	VIIIа	22,11	21,68	-	-	0,43	1,70
		VIIIб	22,11	21,68	-	-	0,43	
		VIIIв	22,11	21,68	-	-	0,43	
		VIIIг	22,11	21,68	-	-	0,43	
		VIIIе	22,11	21,68	-	-	0,43	
		VIIIд	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXа	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXб	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXв	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXг	25,00	24,51	-	-	0,49	
		IXд	23,08	22,63	-	-	0,45	
		IXе	22,11	21,68	-	-	0,43	
		Xа	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Xб	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Xв	25,00	24,51	-	-	0,49	
		Xг	23,08	22,63	-	-	0,45	
XIа	25,00	24,51	-	-	0,49			
XIб	25,00	24,51	-	-	0,49			
XIв	25,00	24,51	-	-	0,49			
XIг	25,00	24,51	-	-	0,49			
39-06-001-37	2820 мм	VIIIа	22,11	21,68	-	-	0,43	1,70
		VIIIб	22,11	21,68	-	-	0,43	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		VIIIв	22,11	21,68	-	-	0,43	
		VIIIг	22,11	21,68	-	-	0,43	
		VIIIе	22,11	21,68	-	-	0,43	
		VIIIд	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXа	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXб	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXв	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXг	25,00	24,51	-	-	0,49	
		IXд	23,08	22,63	-	-	0,45	
		IXе	22,11	21,68	-	-	0,43	
		Xа	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Xб	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Xв	25,00	24,51	-	-	0,49	
		Xг	23,08	22,63	-	-	0,45	
		XIа	25,00	24,51	-	-	0,49	
		XIб	25,00	24,51	-	-	0,49	
		XIв	25,00	24,51	-	-	0,49	
		XIг	25,00	24,51	-	-	0,49	

Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа

Измеритель: 1 стык

Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода

39-06-002-01	25 мм	VIIIа	7,03	6,89	-	-	0,14	0,54
		VIIIб	7,03	6,89	-	-	0,14	
		VIIIв	7,03	6,89	-	-	0,14	
		VIIIг	7,03	6,89	-	-	0,14	
		VIIIе	7,03	6,89	-	-	0,14	
		VIIIд	7,03	6,89	-	-	0,14	
		IXа	7,03	6,89	-	-	0,14	
		IXб	7,03	6,89	-	-	0,14	
		IXв	7,03	6,89	-	-	0,14	
		IXг	7,95	7,79	-	-	0,16	
		IXд	7,33	7,19	-	-	0,14	
		IXе	7,03	6,89	-	-	0,14	
		Xа	7,33	7,19	-	-	0,14	
		Xб	7,33	7,19	-	-	0,14	
		Xв	7,95	7,79	-	-	0,16	
		Xг	7,33	7,19	-	-	0,14	
		39-06-002-02	45 мм	VIIIа	7,28	7,14	-	
VIIIб	7,28			7,14	-	-	0,14	
VIIIв	7,28			7,14	-	-	0,14	
VIIIг	7,28			7,14	-	-	0,14	
VIIIе	7,28			7,14	-	-	0,14	
VIIIд	7,28			7,14	-	-	0,14	
IXа	7,28			7,14	-	-	0,14	
IXб	7,28			7,14	-	-	0,14	
IXв	7,28			7,14	-	-	0,14	
IXг	8,24			8,08	-	-	0,16	
IXд	7,60			7,45	-	-	0,15	
IXе	7,28			7,14	-	-	0,14	
Xа	7,60			7,45	-	-	0,15	
Xб	7,60	7,45	-	-	0,15			
Xв	8,24	8,08	-	-	0,16			
Xг	7,60	7,45	-	-	0,15			
XIа	8,24	8,08	-	-	0,16			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	8,24	8,08	-	-	0,16	
		XIв	8,24	8,08	-	-	0,16	
		XIг	8,24	8,08	-	-	0,16	
39-06-002-03	57 мм	VIIIa	7,55	7,40	-	-	0,15	0,58
		VIIIб	7,55	7,40	-	-	0,15	
		VIIIв	7,55	7,40	-	-	0,15	
		VIIIг	7,55	7,40	-	-	0,15	
		VIIIе	7,55	7,40	-	-	0,15	
		VIIIд	7,55	7,40	-	-	0,15	
		IXa	7,55	7,40	-	-	0,15	
		IXб	7,55	7,40	-	-	0,15	
		IXв	7,55	7,40	-	-	0,15	
		IXг	8,53	8,36	-	-	0,17	
		IXд	7,87	7,72	-	-	0,15	
		IXе	7,55	7,40	-	-	0,15	
		Xa	7,87	7,72	-	-	0,15	
		Xб	7,87	7,72	-	-	0,15	
		Xв	8,53	8,36	-	-	0,17	
		Xг	7,87	7,72	-	-	0,15	
		39-06-002-04	89 мм	XIa	8,53	8,36	-	
XIб	8,53			8,36	-	-	0,17	
XIв	8,53			8,36	-	-	0,17	
XIг	8,53			8,36	-	-	0,17	
VIIIa	7,94			7,78	-	-	0,16	
VIIIб	7,94			7,78	-	-	0,16	
VIIIв	7,94			7,78	-	-	0,16	
VIIIг	7,94			7,78	-	-	0,16	
VIIIе	7,94			7,78	-	-	0,16	
VIIIд	7,94			7,78	-	-	0,16	
IXa	7,94			7,78	-	-	0,16	
IXб	7,94			7,78	-	-	0,16	
IXв	7,94			7,78	-	-	0,16	
IXг	8,98			8,80	-	-	0,18	
IXд	8,28			8,12	-	-	0,16	
IXе	7,94			7,78	-	-	0,16	
Xa	8,28			8,12	-	-	0,16	
Xб	8,28	8,12	-	-	0,16			
Xв	8,98	8,80	-	-	0,18			
Xг	8,28	8,12	-	-	0,16			
XIa	8,98	8,80	-	-	0,18			
XIб	8,98	8,80	-	-	0,18			
XIв	8,98	8,80	-	-	0,18			
XIг	8,98	8,80	-	-	0,18			
39-06-002-05	114 мм	VIIIa	8,32	8,16	-	-	0,16	0,64
		VIIIб	8,32	8,16	-	-	0,16	
		VIIIв	8,32	8,16	-	-	0,16	
		VIIIг	8,32	8,16	-	-	0,16	
		VIIIе	8,32	8,16	-	-	0,16	
		VIIIд	8,32	8,16	-	-	0,16	
		IXa	8,32	8,16	-	-	0,16	
		IXб	8,32	8,16	-	-	0,16	
		IXв	8,32	8,16	-	-	0,16	
		IXг	9,41	9,23	-	-	0,18	
		IXд	8,69	8,52	-	-	0,17	
		IXе	8,32	8,16	-	-	0,16	
		Xa	8,69	8,52	-	-	0,17	
		Xб	8,69	8,52	-	-	0,17	
		Xв	9,41	9,23	-	-	0,18	
		Xг	8,69	8,52	-	-	0,17	
		XIa	9,41	9,23	-	-	0,18	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	9,41	9,23	-	-	0,18	
		XIв	9,41	9,23	-	-	0,18	
		XIг	9,41	9,23	-	-	0,18	
39-06-002-06	133 мм	VIIIa	8,59	8,42	-	-	0,17	0,66
		VIIIб	8,59	8,42	-	-	0,17	
		VIIIв	8,59	8,42	-	-	0,17	
		VIIIг	8,59	8,42	-	-	0,17	
		VIIIе	8,59	8,42	-	-	0,17	
		VIIIд	8,59	8,42	-	-	0,17	
		IXа	8,59	8,42	-	-	0,17	
		IXб	8,59	8,42	-	-	0,17	
		IXв	8,59	8,42	-	-	0,17	
		IXг	9,71	9,52	-	-	0,19	
		IXд	8,96	8,78	-	-	0,18	
		IXе	8,59	8,42	-	-	0,17	
		Xа	8,96	8,78	-	-	0,18	
		Xб	8,96	8,78	-	-	0,18	
		Xв	9,71	9,52	-	-	0,19	
		Xг	8,96	8,78	-	-	0,18	
		XIа	9,71	9,52	-	-	0,19	
		XIб	9,71	9,52	-	-	0,19	
		XIв	9,71	9,52	-	-	0,19	
		XIг	9,71	9,52	-	-	0,19	
39-06-002-07	159 мм	VIIIa	9,11	8,93	-	-	0,18	0,70
		VIIIб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIв	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIг	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIе	9,11	8,93	-	-	0,18	
		VIIIд	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXа	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXб	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXв	9,11	8,93	-	-	0,18	
		IXг	10,29	10,09	-	-	0,20	
		IXд	9,51	9,32	-	-	0,19	
		IXе	9,11	8,93	-	-	0,18	
		Xа	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Xб	9,51	9,32	-	-	0,19	
		Xв	10,29	10,09	-	-	0,20	
		Xг	9,51	9,32	-	-	0,19	
		XIа	10,29	10,09	-	-	0,20	
		XIб	10,29	10,09	-	-	0,20	
		XIв	10,29	10,09	-	-	0,20	
		XIг	10,29	10,09	-	-	0,20	
39-06-002-08	219 мм	VIIIa	10,02	9,82	-	-	0,20	0,77
		VIIIб	10,02	9,82	-	-	0,20	
		VIIIв	10,02	9,82	-	-	0,20	
		VIIIг	10,02	9,82	-	-	0,20	
		VIIIе	10,02	9,82	-	-	0,20	
		VIIIд	10,02	9,82	-	-	0,20	
		IXа	10,02	9,82	-	-	0,20	
		IXб	10,02	9,82	-	-	0,20	
		IXв	10,02	9,82	-	-	0,20	
		IXг	11,32	11,10	-	-	0,22	
		IXд	10,45	10,25	-	-	0,20	
		IXе	10,02	9,82	-	-	0,20	
		Xа	10,45	10,25	-	-	0,20	
		Xб	10,45	10,25	-	-	0,20	
		Xв	11,32	11,10	-	-	0,22	
		Xг	10,45	10,25	-	-	0,20	
XIа	11,32	11,10	-	-	0,22			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	11,32	11,10	-	-	0,22	
		XIв	11,32	11,10	-	-	0,22	
		XIг	11,32	11,10	-	-	0,22	
39-06-002-09	273 мм	VIIIa	10,79	10,58	-	-	0,21	0,83
		VIIIб	10,79	10,58	-	-	0,21	
		VIIIв	10,79	10,58	-	-	0,21	
		VIIIг	10,79	10,58	-	-	0,21	
		VIIIе	10,79	10,58	-	-	0,21	
		VIIIд	10,79	10,58	-	-	0,21	
		IXa	10,79	10,58	-	-	0,21	
		IXб	10,79	10,58	-	-	0,21	
		IXв	10,79	10,58	-	-	0,21	
		IXг	12,21	11,97	-	-	0,24	
		IXд	11,27	11,05	-	-	0,22	
		IXе	10,79	10,58	-	-	0,21	
		Xa	11,27	11,05	-	-	0,22	
		Xб	11,27	11,05	-	-	0,22	
		Xв	12,21	11,97	-	-	0,24	
		Xг	11,27	11,05	-	-	0,22	
		XIa	12,21	11,97	-	-	0,24	
		XIб	12,21	11,97	-	-	0,24	
		XIв	12,21	11,97	-	-	0,24	
		XIг	12,21	11,97	-	-	0,24	
39-06-002-10	325 мм	VIIIa	11,71	11,48	-	-	0,23	0,90
		VIIIб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIв	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIг	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIе	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIд	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXa	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXв	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXг	13,24	12,98	-	-	0,26	
		IXд	12,22	11,98	-	-	0,24	
		IXе	11,71	11,48	-	-	0,23	
		Xa	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Xб	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Xв	13,24	12,98	-	-	0,26	
		Xг	12,22	11,98	-	-	0,24	
		XIa	13,24	12,98	-	-	0,26	
		XIб	13,24	12,98	-	-	0,26	
		XIв	13,24	12,98	-	-	0,26	
		XIг	13,24	12,98	-	-	0,26	
39-06-002-11	377 мм	VIIIa	13,01	12,75	-	-	0,26	1
		VIIIб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIв	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIг	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIе	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIд	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXa	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXв	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXг	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IXд	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IXе	13,01	12,75	-	-	0,26	
		Xa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xв	14,71	14,42	-	-	0,29	
		Xг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIa	14,71	14,42	-	-	0,29	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
		XIв	14,71	14,42	-	-	0,29	
		XIг	14,71	14,42	-	-	0,29	
39-06-002-12	426 мм	VIIIa	13,01	12,75	-	-	0,26	1
		VIIIб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIв	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIг	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIе	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIд	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXа	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXв	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXг	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IXд	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IXе	13,01	12,75	-	-	0,26	
		Xа	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xв	14,71	14,42	-	-	0,29	
		Xг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIа	14,71	14,42	-	-	0,29	
		XIб	14,71	14,42	-	-	0,29	
		XIв	14,71	14,42	-	-	0,29	
		XIг	14,71	14,42	-	-	0,29	
39-06-002-13	478 мм	VIIIa	14,31	14,03	-	-	0,28	1,10
		VIIIб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIв	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIг	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIе	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIд	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXа	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXв	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXг	16,18	15,86	-	-	0,32	
		IXд	14,93	14,64	-	-	0,29	
		IXе	14,31	14,03	-	-	0,28	
		Xа	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Xб	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Xв	16,18	15,86	-	-	0,32	
		Xг	14,93	14,64	-	-	0,29	
		XIа	16,18	15,86	-	-	0,32	
		XIб	16,18	15,86	-	-	0,32	
		XIв	16,18	15,86	-	-	0,32	
		XIг	16,18	15,86	-	-	0,32	
39-06-002-14	530 мм	VIIIa	15,61	15,30	-	-	0,31	1,20
		VIIIб	15,61	15,30	-	-	0,31	
		VIIIв	15,61	15,30	-	-	0,31	
		VIIIг	15,61	15,30	-	-	0,31	
		VIIIе	15,61	15,30	-	-	0,31	
		VIIIд	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXа	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXб	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXв	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXг	17,65	17,30	-	-	0,35	
		IXд	16,29	15,97	-	-	0,32	
		IXе	15,61	15,30	-	-	0,31	
		Xа	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Xб	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Xв	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Xг	16,29	15,97	-	-	0,32	
XIа	17,65	17,30	-	-	0,35			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	17,65	17,30	-	-	0,35	
		XIв	17,65	17,30	-	-	0,35	
		XIг	17,65	17,30	-	-	0,35	
39-06-002-15	630 мм	VIIIa	16,91	16,58	-	-	0,33	1,30
		VIIIб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIв	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIг	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIе	16,91	16,58	-	-	0,33	
		VIIIд	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXa	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXб	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXв	16,91	16,58	-	-	0,33	
		IXг	19,12	18,75	-	-	0,37	
		IXд	17,65	17,30	-	-	0,35	
		IXе	16,91	16,58	-	-	0,33	
		Xa	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Xб	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Xв	19,12	18,75	-	-	0,37	
		Xг	17,65	17,30	-	-	0,35	
		XIa	19,12	18,75	-	-	0,37	
		XIб	19,12	18,75	-	-	0,37	
		XIв	19,12	18,75	-	-	0,37	
XIг	19,12	18,75	-	-	0,37			
39-06-002-16	720 мм	VIIIa	18,21	17,85	-	-	0,36	1,40
		VIIIб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIв	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIг	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIе	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIд	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXa	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXв	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXг	20,59	20,19	-	-	0,40	
		IXд	19,00	18,63	-	-	0,37	
		IXе	18,21	17,85	-	-	0,36	
		Xa	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Xб	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Xв	20,59	20,19	-	-	0,40	
		Xг	19,00	18,63	-	-	0,37	
		XIa	20,59	20,19	-	-	0,40	
		XIб	20,59	20,19	-	-	0,40	
		XIв	20,59	20,19	-	-	0,40	
XIг	20,59	20,19	-	-	0,40			
39-06-002-17	820 мм	VIIIa	19,51	19,13	-	-	0,38	1,50
		VIIIб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIв	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIг	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIе	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIд	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXa	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXв	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXг	22,06	21,63	-	-	0,43	
		IXд	20,37	19,97	-	-	0,40	
		IXе	19,51	19,13	-	-	0,38	
		Xa	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Xб	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Xв	22,06	21,63	-	-	0,43	
		Xг	20,37	19,97	-	-	0,40	
		XIa	22,06	21,63	-	-	0,43	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIв	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIг	22,06	21,63	-	-	0,43	
39-06-002-18	920 мм	VIIIa	20,81	20,40	-	-	0,41	1,60
		VIIIб	20,81	20,40	-	-	0,41	
		VIIIв	20,81	20,40	-	-	0,41	
		VIIIг	20,81	20,40	-	-	0,41	
		VIIIе	20,81	20,40	-	-	0,41	
		VIIIд	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXa	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXб	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXв	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXг	23,53	23,07	-	-	0,46	
		IXд	21,73	21,30	-	-	0,43	
		IXе	20,81	20,40	-	-	0,41	
		Xa	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Xб	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Xв	23,53	23,07	-	-	0,46	
		Xг	21,73	21,30	-	-	0,43	
		XIa	23,53	23,07	-	-	0,46	
		XIб	23,53	23,07	-	-	0,46	
		XIв	23,53	23,07	-	-	0,46	
		XIг	23,53	23,07	-	-	0,46	
39-06-002-19	1020 мм	VIIIa	22,11	21,68	-	-	0,43	1,70
		VIIIб	22,11	21,68	-	-	0,43	
		VIIIв	22,11	21,68	-	-	0,43	
		VIIIг	22,11	21,68	-	-	0,43	
		VIIIе	22,11	21,68	-	-	0,43	
		VIIIд	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXa	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXб	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXв	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXг	25,00	24,51	-	-	0,49	
		IXд	23,08	22,63	-	-	0,45	
		IXе	22,11	21,68	-	-	0,43	
		Xa	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Xб	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Xв	25,00	24,51	-	-	0,49	
		Xг	23,08	22,63	-	-	0,45	
		XIa	25,00	24,51	-	-	0,49	
		XIб	25,00	24,51	-	-	0,49	
		XIв	25,00	24,51	-	-	0,49	
		XIг	25,00	24,51	-	-	0,49	
39-06-002-20	1120 мм	VIIIa	23,41	22,95	-	-	0,46	1,80
		VIIIб	23,41	22,95	-	-	0,46	
		VIIIв	23,41	22,95	-	-	0,46	
		VIIIг	23,41	22,95	-	-	0,46	
		VIIIе	23,41	22,95	-	-	0,46	
		VIIIд	23,41	22,95	-	-	0,46	
		IXa	23,41	22,95	-	-	0,46	
		IXб	23,41	22,95	-	-	0,46	
		IXв	23,41	22,95	-	-	0,46	
		IXг	26,48	25,96	-	-	0,52	
		IXд	24,44	23,96	-	-	0,48	
		IXе	23,41	22,95	-	-	0,46	
		Xa	24,44	23,96	-	-	0,48	
		Xб	24,44	23,96	-	-	0,48	
		Xв	26,48	25,96	-	-	0,52	
		Xг	24,44	23,96	-	-	0,48	
XIa	26,48	25,96	-	-	0,52			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	26,48	25,96	-	-	0,52	
		XIв	26,48	25,96	-	-	0,52	
		XIг	26,48	25,96	-	-	0,52	
39-06-002-21	1220 мм	VIIIa	26,01	25,50	-	-	0,51	2
		VIIIб	26,01	25,50	-	-	0,51	
		VIIIв	26,01	25,50	-	-	0,51	
		VIIIг	26,01	25,50	-	-	0,51	
		VIIIе	26,01	25,50	-	-	0,51	
		VIIIд	26,01	25,50	-	-	0,51	
		IXa	26,01	25,50	-	-	0,51	
		IXб	26,01	25,50	-	-	0,51	
		IXв	26,01	25,50	-	-	0,51	
		IXг	29,42	28,84	-	-	0,58	
		IXд	27,15	26,62	-	-	0,53	
		IXе	26,01	25,50	-	-	0,51	
		Xa	27,15	26,62	-	-	0,53	
		Xб	27,15	26,62	-	-	0,53	
		Xв	29,42	28,84	-	-	0,58	
		Xг	27,15	26,62	-	-	0,53	
		XIa	29,42	28,84	-	-	0,58	
		XIб	29,42	28,84	-	-	0,58	
		XIв	29,42	28,84	-	-	0,58	
		XIг	29,42	28,84	-	-	0,58	
39-06-002-22	1320 мм	VIIIa	27,32	26,78	-	-	0,54	2,10
		VIIIб	27,32	26,78	-	-	0,54	
		VIIIв	27,32	26,78	-	-	0,54	
		VIIIг	27,32	26,78	-	-	0,54	
		VIIIе	27,32	26,78	-	-	0,54	
		VIIIд	27,32	26,78	-	-	0,54	
		IXa	27,32	26,78	-	-	0,54	
		IXб	27,32	26,78	-	-	0,54	
		IXв	27,32	26,78	-	-	0,54	
		IXг	30,89	30,28	-	-	0,61	
		IXд	28,51	27,95	-	-	0,56	
		IXе	27,32	26,78	-	-	0,54	
		Xa	28,51	27,95	-	-	0,56	
		Xб	28,51	27,95	-	-	0,56	
		Xв	30,89	30,28	-	-	0,61	
		Xг	28,51	27,95	-	-	0,56	
		XIa	30,89	30,28	-	-	0,61	
		XIб	30,89	30,28	-	-	0,61	
		XIв	30,89	30,28	-	-	0,61	
		XIг	30,89	30,28	-	-	0,61	
39-06-002-23	1420 мм	VIIIa	28,61	28,05	-	-	0,56	2,20
		VIIIб	28,61	28,05	-	-	0,56	
		VIIIв	28,61	28,05	-	-	0,56	
		VIIIг	28,61	28,05	-	-	0,56	
		VIIIе	28,61	28,05	-	-	0,56	
		VIIIд	28,61	28,05	-	-	0,56	
		IXa	28,61	28,05	-	-	0,56	
		IXб	28,61	28,05	-	-	0,56	
		IXв	28,61	28,05	-	-	0,56	
		IXг	32,35	31,72	-	-	0,63	
		IXд	29,87	29,28	-	-	0,59	
		IXе	28,61	28,05	-	-	0,56	
		Xa	29,87	29,28	-	-	0,59	
		Xб	29,87	29,28	-	-	0,59	
		Xв	32,35	31,72	-	-	0,63	
		Xг	29,87	29,28	-	-	0,59	
		XIa	32,35	31,72	-	-	0,63	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	32,35	31,72	-	-	0,63	
		XIв	32,35	31,72	-	-	0,63	
		XIг	32,35	31,72	-	-	0,63	
39-06-002-24	1520 мм	VIIIa	29,92	29,33	-	-	0,59	2,30
		VIIIб	29,92	29,33	-	-	0,59	
		VIIIв	29,92	29,33	-	-	0,59	
		VIIIг	29,92	29,33	-	-	0,59	
		VIIIе	29,92	29,33	-	-	0,59	
		VIIIд	29,92	29,33	-	-	0,59	
		IXa	29,92	29,33	-	-	0,59	
		IXб	29,92	29,33	-	-	0,59	
		IXв	29,92	29,33	-	-	0,59	
		IXг	33,83	33,17	-	-	0,66	
		IXд	31,22	30,61	-	-	0,61	
		IXе	29,92	29,33	-	-	0,59	
		Xa	31,22	30,61	-	-	0,61	
		Xб	31,22	30,61	-	-	0,61	
		Xв	33,83	33,17	-	-	0,66	
		Xг	31,22	30,61	-	-	0,61	
		XIa	33,83	33,17	-	-	0,66	
		XIб	33,83	33,17	-	-	0,66	
		XIв	33,83	33,17	-	-	0,66	
		XIг	33,83	33,17	-	-	0,66	
39-06-002-25	1620 мм	VIIIa	31,21	30,60	-	-	0,61	2,40
		VIIIб	31,21	30,60	-	-	0,61	
		VIIIв	31,21	30,60	-	-	0,61	
		VIIIг	31,21	30,60	-	-	0,61	
		VIIIе	31,21	30,60	-	-	0,61	
		VIIIд	31,21	30,60	-	-	0,61	
		IXa	31,21	30,60	-	-	0,61	
		IXб	31,21	30,60	-	-	0,61	
		IXв	31,21	30,60	-	-	0,61	
		IXг	35,30	34,61	-	-	0,69	
		IXд	32,58	31,94	-	-	0,64	
		IXе	31,21	30,60	-	-	0,61	
		Xa	32,58	31,94	-	-	0,64	
		Xб	32,58	31,94	-	-	0,64	
		Xв	35,30	34,61	-	-	0,69	
		Xг	32,58	31,94	-	-	0,64	
		XIa	35,30	34,61	-	-	0,69	
		XIб	35,30	34,61	-	-	0,69	
		XIв	35,30	34,61	-	-	0,69	
		XIг	35,30	34,61	-	-	0,69	
39-06-002-26	1720 мм	VIIIa	32,52	31,88	-	-	0,64	2,50
		VIIIб	32,52	31,88	-	-	0,64	
		VIIIв	32,52	31,88	-	-	0,64	
		VIIIг	32,52	31,88	-	-	0,64	
		VIIIе	32,52	31,88	-	-	0,64	
		VIIIд	32,52	31,88	-	-	0,64	
		IXa	32,52	31,88	-	-	0,64	
		IXб	32,52	31,88	-	-	0,64	
		IXв	32,52	31,88	-	-	0,64	
		IXг	36,77	36,05	-	-	0,72	
		IXд	33,95	33,28	-	-	0,67	
		IXе	32,52	31,88	-	-	0,64	
		Xa	33,95	33,28	-	-	0,67	
		Xб	33,95	33,28	-	-	0,67	
		Xв	36,77	36,05	-	-	0,72	
		Xг	33,95	33,28	-	-	0,67	
XIa	36,77	36,05	-	-	0,72			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
		XIб	36,77	36,05	-	-	0,72				
		XIв	36,77	36,05	-	-	0,72				
		XIг	36,77	36,05	-	-	0,72				
39-06-002-27	1820 мм	VIIIa	35,12	34,43	-	-	0,69	2,70			
		VIIIб	35,12	34,43	-	-	0,69				
		VIIIв	35,12	34,43	-	-	0,69				
		VIIIг	35,12	34,43	-	-	0,69				
		VIIIе	35,12	34,43	-	-	0,69				
		VIIIд	35,12	34,43	-	-	0,69				
		IXa	35,12	34,43	-	-	0,69				
		IXб	35,12	34,43	-	-	0,69				
		IXв	35,12	34,43	-	-	0,69				
		IXг	39,71	38,93	-	-	0,78				
		IXд	36,66	35,94	-	-	0,72				
		IXе	35,12	34,43	-	-	0,69				
		Xa	36,66	35,94	-	-	0,72				
		Xб	36,66	35,94	-	-	0,72				
		Xв	39,71	38,93	-	-	0,78				
		Xг	36,66	35,94	-	-	0,72				
		39-06-002-28	1920 мм	VIIIa	36,41	35,70	-		-	0,71	2,80
				VIIIб	36,41	35,70	-		-	0,71	
VIIIв	36,41			35,70	-	-	0,71				
VIIIг	36,41			35,70	-	-	0,71				
VIIIе	36,41			35,70	-	-	0,71				
VIIIд	36,41			35,70	-	-	0,71				
IXa	36,41			35,70	-	-	0,71				
IXб	36,41			35,70	-	-	0,71				
IXв	36,41			35,70	-	-	0,71				
IXг	41,19			40,38	-	-	0,81				
IXд	38,02			37,27	-	-	0,75				
IXе	36,41			35,70	-	-	0,71				
Xa	38,02			37,27	-	-	0,75				
Xб	38,02			37,27	-	-	0,75				
Xв	41,19			40,38	-	-	0,81				
Xг	38,02			37,27	-	-	0,75				
39-06-002-29	2020 мм			VIIIa	39,02	38,25	-	-	0,77	3	
				VIIIб	39,02	38,25	-	-	0,77		
		VIIIв	39,02	38,25	-	-	0,77				
		VIIIг	39,02	38,25	-	-	0,77				
		VIIIе	39,02	38,25	-	-	0,77				
		VIIIд	39,02	38,25	-	-	0,77				
		IXa	39,02	38,25	-	-	0,77				
		IXб	39,02	38,25	-	-	0,77				
		IXв	39,02	38,25	-	-	0,77				
		IXг	44,13	43,26	-	-	0,87				
		IXд	40,73	39,93	-	-	0,80				
		IXе	39,02	38,25	-	-	0,77				
		Xa	40,73	39,93	-	-	0,80				
		Xб	40,73	39,93	-	-	0,80				
		Xв	44,13	43,26	-	-	0,87				
		Xг	40,73	39,93	-	-	0,80				
		XIa	44,13	43,26	-	-	0,87				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	44,13	43,26	-	-	0,87	
		XIв	44,13	43,26	-	-	0,87	
		XIг	44,13	43,26	-	-	0,87	
39-06-002-30	2120 мм	VIIIa	40,32	39,53	-	-	0,79	3,10
		VIIIб	40,32	39,53	-	-	0,79	
		VIIIв	40,32	39,53	-	-	0,79	
		VIIIг	40,32	39,53	-	-	0,79	
		VIIIе	40,32	39,53	-	-	0,79	
		VIIIд	40,32	39,53	-	-	0,79	
		IXa	40,32	39,53	-	-	0,79	
		IXб	40,32	39,53	-	-	0,79	
		IXв	40,32	39,53	-	-	0,79	
		IXг	45,59	44,70	-	-	0,89	
		IXд	42,09	41,26	-	-	0,83	
		IXе	40,32	39,53	-	-	0,79	
		Xa	42,09	41,26	-	-	0,83	
		Xб	42,09	41,26	-	-	0,83	
		Xв	45,59	44,70	-	-	0,89	
		Xг	42,09	41,26	-	-	0,83	
		XIa	45,59	44,70	-	-	0,89	
		XIб	45,59	44,70	-	-	0,89	
		XIв	45,59	44,70	-	-	0,89	
		XIг	45,59	44,70	-	-	0,89	
39-06-002-31	2220 мм	VIIIa	41,62	40,80	-	-	0,82	3,20
		VIIIб	41,62	40,80	-	-	0,82	
		VIIIв	41,62	40,80	-	-	0,82	
		VIIIг	41,62	40,80	-	-	0,82	
		VIIIе	41,62	40,80	-	-	0,82	
		VIIIд	41,62	40,80	-	-	0,82	
		IXa	41,62	40,80	-	-	0,82	
		IXб	41,62	40,80	-	-	0,82	
		IXв	41,62	40,80	-	-	0,82	
		IXг	47,06	46,14	-	-	0,92	
		IXд	43,44	42,59	-	-	0,85	
		IXе	41,62	40,80	-	-	0,82	
		Xa	43,44	42,59	-	-	0,85	
		Xб	43,44	42,59	-	-	0,85	
		Xв	47,06	46,14	-	-	0,92	
		Xг	43,44	42,59	-	-	0,85	
		XIa	47,06	46,14	-	-	0,92	
		XIб	47,06	46,14	-	-	0,92	
		XIв	47,06	46,14	-	-	0,92	
		XIг	47,06	46,14	-	-	0,92	
39-06-002-32	2320 мм	VIIIa	42,92	42,08	-	-	0,84	3,30
		VIIIб	42,92	42,08	-	-	0,84	
		VIIIв	42,92	42,08	-	-	0,84	
		VIIIг	42,92	42,08	-	-	0,84	
		VIIIе	42,92	42,08	-	-	0,84	
		VIIIд	42,92	42,08	-	-	0,84	
		IXa	42,92	42,08	-	-	0,84	
		IXб	42,92	42,08	-	-	0,84	
		IXв	42,92	42,08	-	-	0,84	
		IXг	48,54	47,59	-	-	0,95	
		IXд	44,80	43,92	-	-	0,88	
		IXе	42,92	42,08	-	-	0,84	
		Xa	44,80	43,92	-	-	0,88	
		Xб	44,80	43,92	-	-	0,88	
		Xв	48,54	47,59	-	-	0,95	
		Xг	44,80	43,92	-	-	0,88	
		XIa	48,54	47,59	-	-	0,95	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	48,54	47,59	-	-	0,95	
		XIв	48,54	47,59	-	-	0,95	
		XIг	48,54	47,59	-	-	0,95	
39-06-002-33	2420 мм	VIIIa	44,22	43,35	-	-	0,87	3,40
		VIIIб	44,22	43,35	-	-	0,87	
		VIIIв	44,22	43,35	-	-	0,87	
		VIIIг	44,22	43,35	-	-	0,87	
		VIIIе	44,22	43,35	-	-	0,87	
		VIIIд	44,22	43,35	-	-	0,87	
		IXa	44,22	43,35	-	-	0,87	
		IXб	44,22	43,35	-	-	0,87	
		IXв	44,22	43,35	-	-	0,87	
		IXг	50,01	49,03	-	-	0,98	
		IXд	46,16	45,25	-	-	0,91	
		IXе	44,22	43,35	-	-	0,87	
		Xa	46,16	45,25	-	-	0,91	
		Xб	46,16	45,25	-	-	0,91	
		Xв	50,01	49,03	-	-	0,98	
		Xг	46,16	45,25	-	-	0,91	
		XIa	50,01	49,03	-	-	0,98	
		XIб	50,01	49,03	-	-	0,98	
		XIв	50,01	49,03	-	-	0,98	
XIг	50,01	49,03	-	-	0,98			
39-06-002-34	2520 мм	VIIIa	46,82	45,90	-	-	0,92	3,60
		VIIIб	46,82	45,90	-	-	0,92	
		VIIIв	46,82	45,90	-	-	0,92	
		VIIIг	46,82	45,90	-	-	0,92	
		VIIIе	46,82	45,90	-	-	0,92	
		VIIIд	46,82	45,90	-	-	0,92	
		IXa	46,82	45,90	-	-	0,92	
		IXб	46,82	45,90	-	-	0,92	
		IXв	46,82	45,90	-	-	0,92	
		IXг	52,95	51,91	-	-	1,04	
		IXд	48,88	47,92	-	-	0,96	
		IXе	46,82	45,90	-	-	0,92	
		Xa	48,88	47,92	-	-	0,96	
		Xб	48,88	47,92	-	-	0,96	
		Xв	52,95	51,91	-	-	1,04	
		Xг	48,88	47,92	-	-	0,96	
		XIa	52,95	51,91	-	-	1,04	
		XIб	52,95	51,91	-	-	1,04	
		XIв	52,95	51,91	-	-	1,04	
XIг	52,95	51,91	-	-	1,04			
39-06-002-35	2620 мм	VIIIa	48,12	47,18	-	-	0,94	3,70
		VIIIб	48,12	47,18	-	-	0,94	
		VIIIв	48,12	47,18	-	-	0,94	
		VIIIг	48,12	47,18	-	-	0,94	
		VIIIе	48,12	47,18	-	-	0,94	
		VIIIд	48,12	47,18	-	-	0,94	
		IXa	48,12	47,18	-	-	0,94	
		IXб	48,12	47,18	-	-	0,94	
		IXв	48,12	47,18	-	-	0,94	
		IXг	54,42	53,35	-	-	1,07	
		IXд	50,23	49,25	-	-	0,98	
		IXе	48,12	47,18	-	-	0,94	
		Xa	50,23	49,25	-	-	0,98	
		Xб	50,23	49,25	-	-	0,98	
		Xв	54,42	53,35	-	-	1,07	
		Xг	50,23	49,25	-	-	0,98	
		XIa	54,42	53,35	-	-	1,07	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XIб	54,42	53,35	-	-	1,07	
		XIв	54,42	53,35	-	-	1,07	
		XIг	54,42	53,35	-	-	1,07	
39-06-002-36	2720 мм	VIIIa	49,42	48,45	-	-	0,97	3,80
		VIIIб	49,42	48,45	-	-	0,97	
		VIIIв	49,42	48,45	-	-	0,97	
		VIIIг	49,42	48,45	-	-	0,97	
		VIIIе	49,42	48,45	-	-	0,97	
		VIIIд	49,42	48,45	-	-	0,97	
		IXa	49,42	48,45	-	-	0,97	
		IXб	49,42	48,45	-	-	0,97	
		IXв	49,42	48,45	-	-	0,97	
		IXг	55,90	54,80	-	-	1,10	
		IXд	51,59	50,58	-	-	1,01	
		IXе	49,42	48,45	-	-	0,97	
		Xa	51,59	50,58	-	-	1,01	
		Xб	51,59	50,58	-	-	1,01	
		Xв	55,90	54,80	-	-	1,10	
		Xг	51,59	50,58	-	-	1,01	
		XIa	55,90	54,80	-	-	1,10	
		XIб	55,90	54,80	-	-	1,10	
		XIв	55,90	54,80	-	-	1,10	
		XIг	55,90	54,80	-	-	1,10	
39-06-002-37	2820 мм	VIIIa	52,02	51,00	-	-	1,02	4
		VIIIб	52,02	51,00	-	-	1,02	
		VIIIв	52,02	51,00	-	-	1,02	
		VIIIг	52,02	51,00	-	-	1,02	
		VIIIе	52,02	51,00	-	-	1,02	
		VIIIд	52,02	51,00	-	-	1,02	
		IXa	52,02	51,00	-	-	1,02	
		IXб	52,02	51,00	-	-	1,02	
		IXв	52,02	51,00	-	-	1,02	
		IXг	58,83	57,68	-	-	1,15	
		IXд	54,30	53,24	-	-	1,06	
		IXе	52,02	51,00	-	-	1,02	
		Xa	54,30	53,24	-	-	1,06	
		Xб	54,30	53,24	-	-	1,06	
		Xв	58,83	57,68	-	-	1,15	
		Xг	54,30	53,24	-	-	1,06	
		XIa	58,83	57,68	-	-	1,15	
		XIб	58,83	57,68	-	-	1,15	
		XIв	58,83	57,68	-	-	1,15	
		XIг	58,83	57,68	-	-	1,15	
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки								
Измеритель: 1 стык								
Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода								
39-06-003-01	25 мм	VIIIa	6,51	6,38	-	-	0,13	0,50
		VIIIб	6,51	6,38	-	-	0,13	
		VIIIв	6,51	6,38	-	-	0,13	
		VIIIг	6,51	6,38	-	-	0,13	
		VIIIе	6,51	6,38	-	-	0,13	
		VIIIд	6,51	6,38	-	-	0,13	
		IXa	6,51	6,38	-	-	0,13	
		IXб	6,51	6,38	-	-	0,13	
		IXв	6,51	6,38	-	-	0,13	
		IXг	7,35	7,21	-	-	0,14	
		IXд	6,79	6,66	-	-	0,13	
		IXе	6,51	6,38	-	-	0,13	
		Xa	6,79	6,66	-	-	0,13	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	6,79	6,66	-	-	0,13	
		Xв	7,35	7,21	-	-	0,14	
		Xг	6,79	6,66	-	-	0,13	
		XIa	7,35	7,21	-	-	0,14	
		XIб	7,35	7,21	-	-	0,14	
		XIв	7,35	7,21	-	-	0,14	
		XIг	7,35	7,21	-	-	0,14	
39-06-003-02	32 мм	VIIIa	6,51	6,38	-	-	0,13	0,50
		VIIIб	6,51	6,38	-	-	0,13	
		VIIIв	6,51	6,38	-	-	0,13	
		VIIIг	6,51	6,38	-	-	0,13	
		VIIIe	6,51	6,38	-	-	0,13	
		VIIIд	6,51	6,38	-	-	0,13	
		IXa	6,51	6,38	-	-	0,13	
		IXб	6,51	6,38	-	-	0,13	
		IXв	6,51	6,38	-	-	0,13	
		IXг	7,35	7,21	-	-	0,14	
		IXд	6,79	6,66	-	-	0,13	
		IXe	6,51	6,38	-	-	0,13	
		Xa	6,79	6,66	-	-	0,13	
		Xб	6,79	6,66	-	-	0,13	
		Xв	7,35	7,21	-	-	0,14	
		Xг	6,79	6,66	-	-	0,13	
		39-06-003-03	38 мм	VIIIa	6,76	6,63	-	
VIIIб	6,76			6,63	-	-	0,13	
VIIIв	6,76			6,63	-	-	0,13	
VIIIг	6,76			6,63	-	-	0,13	
VIIIe	6,76			6,63	-	-	0,13	
VIIIд	6,76			6,63	-	-	0,13	
IXa	6,76			6,63	-	-	0,13	
IXб	6,76			6,63	-	-	0,13	
IXв	6,76			6,63	-	-	0,13	
IXг	7,65			7,50	-	-	0,15	
IXд	7,06			6,92	-	-	0,14	
IXe	6,76			6,63	-	-	0,13	
Xa	7,06			6,92	-	-	0,14	
Xб	7,06			6,92	-	-	0,14	
Xв	7,65			7,50	-	-	0,15	
Xг	7,06			6,92	-	-	0,14	
39-06-003-04	45 мм			VIIIa	7,03	6,89	-	-
		VIIIб	7,03	6,89	-	-	0,14	
		VIIIв	7,03	6,89	-	-	0,14	
		VIIIг	7,03	6,89	-	-	0,14	
		VIIIe	7,03	6,89	-	-	0,14	
		VIIIд	7,03	6,89	-	-	0,14	
		IXa	7,03	6,89	-	-	0,14	
		IXб	7,03	6,89	-	-	0,14	
		IXв	7,03	6,89	-	-	0,14	
		IXг	7,95	7,79	-	-	0,16	
		IXд	7,33	7,19	-	-	0,14	
		IXe	7,03	6,89	-	-	0,14	
		Xa	7,33	7,19	-	-	0,14	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	7,33	7,19	-	-	0,14	
		Xв	7,95	7,79	-	-	0,16	
		Xг	7,33	7,19	-	-	0,14	
		XIа	7,95	7,79	-	-	0,16	
		XIб	7,95	7,79	-	-	0,16	
		XIв	7,95	7,79	-	-	0,16	
		XIг	7,95	7,79	-	-	0,16	
39-06-003-05	57 мм	VIIIа	7,28	7,14	-	-	0,14	0,56
		VIIIб	7,28	7,14	-	-	0,14	
		VIIIв	7,28	7,14	-	-	0,14	
		VIIIг	7,28	7,14	-	-	0,14	
		VIIIе	7,28	7,14	-	-	0,14	
		VIIIд	7,28	7,14	-	-	0,14	
		IXа	7,28	7,14	-	-	0,14	
		IXб	7,28	7,14	-	-	0,14	
		IXв	7,28	7,14	-	-	0,14	
		IXг	8,24	8,08	-	-	0,16	
		IXд	7,60	7,45	-	-	0,15	
		IXе	7,28	7,14	-	-	0,14	
		Xа	7,60	7,45	-	-	0,15	
		Xб	7,60	7,45	-	-	0,15	
		Xв	8,24	8,08	-	-	0,16	
		Xг	7,60	7,45	-	-	0,15	
		XIа	8,24	8,08	-	-	0,16	
		XIб	8,24	8,08	-	-	0,16	
		XIв	8,24	8,08	-	-	0,16	
		XIг	8,24	8,08	-	-	0,16	
39-06-003-06	89 мм	VIIIа	8,19	8,03	-	-	0,16	0,63
		VIIIб	8,19	8,03	-	-	0,16	
		VIIIв	8,19	8,03	-	-	0,16	
		VIIIг	8,19	8,03	-	-	0,16	
		VIIIе	8,19	8,03	-	-	0,16	
		VIIIд	8,19	8,03	-	-	0,16	
		IXа	8,19	8,03	-	-	0,16	
		IXб	8,19	8,03	-	-	0,16	
		IXв	8,19	8,03	-	-	0,16	
		IXг	9,26	9,08	-	-	0,18	
		IXд	8,56	8,39	-	-	0,17	
		IXе	8,19	8,03	-	-	0,16	
		Xа	8,56	8,39	-	-	0,17	
		Xб	8,56	8,39	-	-	0,17	
		Xв	9,26	9,08	-	-	0,18	
		Xг	8,56	8,39	-	-	0,17	
		XIа	9,26	9,08	-	-	0,18	
		XIб	9,26	9,08	-	-	0,18	
		XIв	9,26	9,08	-	-	0,18	
		XIг	9,26	9,08	-	-	0,18	
39-06-003-07	108 мм	VIIIа	8,59	8,42	-	-	0,17	0,66
		VIIIб	8,59	8,42	-	-	0,17	
		VIIIв	8,59	8,42	-	-	0,17	
		VIIIг	8,59	8,42	-	-	0,17	
		VIIIе	8,59	8,42	-	-	0,17	
		VIIIд	8,59	8,42	-	-	0,17	
		IXа	8,59	8,42	-	-	0,17	
		IXб	8,59	8,42	-	-	0,17	
		IXв	8,59	8,42	-	-	0,17	
		IXг	9,71	9,52	-	-	0,19	
		IXд	8,96	8,78	-	-	0,18	
		IXе	8,59	8,42	-	-	0,17	
		Xа	8,96	8,78	-	-	0,18	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	8,96	8,78	-	-	0,18	
		Xв	9,71	9,52	-	-	0,19	
		Xг	8,96	8,78	-	-	0,18	
		XIa	9,71	9,52	-	-	0,19	
		XIб	9,71	9,52	-	-	0,19	
		XIв	9,71	9,52	-	-	0,19	
		XIг	9,71	9,52	-	-	0,19	
39-06-003-08	114 мм	VIIIa	8,84	8,67	-	-	0,17	0,68
		VIIIб	8,84	8,67	-	-	0,17	
		VIIIв	8,84	8,67	-	-	0,17	
		VIIIг	8,84	8,67	-	-	0,17	
		VIIIe	8,84	8,67	-	-	0,17	
		VIIIд	8,84	8,67	-	-	0,17	
		IXa	8,84	8,67	-	-	0,17	
		IXб	8,84	8,67	-	-	0,17	
		IXв	8,84	8,67	-	-	0,17	
		IXг	10,01	9,81	-	-	0,20	
		IXд	9,23	9,05	-	-	0,18	
		IXe	8,84	8,67	-	-	0,17	
		Xa	9,23	9,05	-	-	0,18	
		Xб	9,23	9,05	-	-	0,18	
		Xв	10,01	9,81	-	-	0,20	
		Xг	9,23	9,05	-	-	0,18	
		XIa	10,01	9,81	-	-	0,20	
XIб	10,01	9,81	-	-	0,20			
XIв	10,01	9,81	-	-	0,20			
XIг	10,01	9,81	-	-	0,20			
39-06-003-09	133 мм	VIIIa	9,23	9,05	-	-	0,18	0,71
		VIIIб	9,23	9,05	-	-	0,18	
		VIIIв	9,23	9,05	-	-	0,18	
		VIIIг	9,23	9,05	-	-	0,18	
		VIIIe	9,23	9,05	-	-	0,18	
		VIIIд	9,23	9,05	-	-	0,18	
		IXa	9,23	9,05	-	-	0,18	
		IXб	9,23	9,05	-	-	0,18	
		IXв	9,23	9,05	-	-	0,18	
		IXг	10,44	10,24	-	-	0,20	
		IXд	9,64	9,45	-	-	0,19	
		IXe	9,23	9,05	-	-	0,18	
		Xa	9,64	9,45	-	-	0,19	
		Xб	9,64	9,45	-	-	0,19	
		Xв	10,44	10,24	-	-	0,20	
		Xг	9,64	9,45	-	-	0,19	
		XIa	10,44	10,24	-	-	0,20	
XIб	10,44	10,24	-	-	0,20			
XIв	10,44	10,24	-	-	0,20			
XIг	10,44	10,24	-	-	0,20			
39-06-003-10	159 мм	VIIIa	10,40	10,20	-	-	0,20	0,80
		VIIIб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIIв	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIIг	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIIe	10,40	10,20	-	-	0,20	
		VIIIд	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXa	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXб	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXв	10,40	10,20	-	-	0,20	
		IXг	11,77	11,54	-	-	0,23	
		IXд	10,86	10,65	-	-	0,21	
		IXe	10,40	10,20	-	-	0,20	
		Xa	10,86	10,65	-	-	0,21	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	10,86	10,65	-	-	0,21	
		Xв	11,77	11,54	-	-	0,23	
		Xг	10,86	10,65	-	-	0,21	
		XIa	11,77	11,54	-	-	0,23	
		XIб	11,77	11,54	-	-	0,23	
		XIв	11,77	11,54	-	-	0,23	
		XIг	11,77	11,54	-	-	0,23	
39-06-003-11	219 мм	VIIIa	11,71	11,48	-	-	0,23	0,90
		VIIIб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIв	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIг	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIe	11,71	11,48	-	-	0,23	
		VIIIд	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXa	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXб	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXв	11,71	11,48	-	-	0,23	
		IXг	13,24	12,98	-	-	0,26	
		IXд	12,22	11,98	-	-	0,24	
		IXe	11,71	11,48	-	-	0,23	
		Xa	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Xб	12,22	11,98	-	-	0,24	
		Xв	13,24	12,98	-	-	0,26	
		Xг	12,22	11,98	-	-	0,24	
		XIa	13,24	12,98	-	-	0,26	
XIб	13,24	12,98	-	-	0,26			
XIв	13,24	12,98	-	-	0,26			
XIг	13,24	12,98	-	-	0,26			
39-06-003-12	273 мм	VIIIa	13,01	12,75	-	-	0,26	1
		VIIIб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIв	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIг	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIe	13,01	12,75	-	-	0,26	
		VIIIд	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXa	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXб	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXв	13,01	12,75	-	-	0,26	
		IXг	14,71	14,42	-	-	0,29	
		IXд	13,58	13,31	-	-	0,27	
		IXe	13,01	12,75	-	-	0,26	
		Xa	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xб	13,58	13,31	-	-	0,27	
		Xв	14,71	14,42	-	-	0,29	
		Xг	13,58	13,31	-	-	0,27	
		XIa	14,71	14,42	-	-	0,29	
XIб	14,71	14,42	-	-	0,29			
XIв	14,71	14,42	-	-	0,29			
XIг	14,71	14,42	-	-	0,29			
39-06-003-13	325 мм	VIIIa	14,31	14,03	-	-	0,28	1,10
		VIIIб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIв	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIг	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIe	14,31	14,03	-	-	0,28	
		VIIIд	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXa	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXб	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXв	14,31	14,03	-	-	0,28	
		IXг	16,18	15,86	-	-	0,32	
		IXд	14,93	14,64	-	-	0,29	
		IXe	14,31	14,03	-	-	0,28	
Xa	14,93	14,64	-	-	0,29			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	14,93	14,64	-	-	0,29	
		Xв	16,18	15,86	-	-	0,32	
		Xг	14,93	14,64	-	-	0,29	
		XIa	16,18	15,86	-	-	0,32	
		XIб	16,18	15,86	-	-	0,32	
		XIв	16,18	15,86	-	-	0,32	
		XIг	16,18	15,86	-	-	0,32	
39-06-003-14	377 мм	VIIIa	15,61	15,30	-	-	0,31	1,20
		VIIIб	15,61	15,30	-	-	0,31	
		VIIIв	15,61	15,30	-	-	0,31	
		VIIIг	15,61	15,30	-	-	0,31	
		VIIIe	15,61	15,30	-	-	0,31	
		VIIIд	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXa	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXб	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXв	15,61	15,30	-	-	0,31	
		IXг	17,65	17,30	-	-	0,35	
		IXд	16,29	15,97	-	-	0,32	
		IXe	15,61	15,30	-	-	0,31	
		Xa	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Xб	16,29	15,97	-	-	0,32	
		Xв	17,65	17,30	-	-	0,35	
		Xг	16,29	15,97	-	-	0,32	
		XIa	17,65	17,30	-	-	0,35	
XIб	17,65	17,30	-	-	0,35			
XIв	17,65	17,30	-	-	0,35			
XIг	17,65	17,30	-	-	0,35			
39-06-003-15	426 мм	VIIIa	18,21	17,85	-	-	0,36	1,40
		VIIIб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIв	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIг	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIe	18,21	17,85	-	-	0,36	
		VIIIд	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXa	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXб	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXв	18,21	17,85	-	-	0,36	
		IXг	20,59	20,19	-	-	0,40	
		IXд	19,00	18,63	-	-	0,37	
		IXe	18,21	17,85	-	-	0,36	
		Xa	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Xб	19,00	18,63	-	-	0,37	
		Xв	20,59	20,19	-	-	0,40	
		Xг	19,00	18,63	-	-	0,37	
		XIa	20,59	20,19	-	-	0,40	
XIб	20,59	20,19	-	-	0,40			
XIв	20,59	20,19	-	-	0,40			
XIг	20,59	20,19	-	-	0,40			
39-06-003-16	478 мм	VIIIa	19,51	19,13	-	-	0,38	1,50
		VIIIб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIв	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIг	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIe	19,51	19,13	-	-	0,38	
		VIIIд	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXa	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXб	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXв	19,51	19,13	-	-	0,38	
		IXг	22,06	21,63	-	-	0,43	
		IXд	20,37	19,97	-	-	0,40	
		IXe	19,51	19,13	-	-	0,38	
		Xa	20,37	19,97	-	-	0,40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	20,37	19,97	-	-	0,40	
		Xв	22,06	21,63	-	-	0,43	
		Xг	20,37	19,97	-	-	0,40	
		XIa	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIб	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIв	22,06	21,63	-	-	0,43	
		XIг	22,06	21,63	-	-	0,43	
39-06-003-17	530 мм	VIIIa	20,81	20,40	-	-	0,41	1,60
		VIIIб	20,81	20,40	-	-	0,41	
		VIIIв	20,81	20,40	-	-	0,41	
		VIIIг	20,81	20,40	-	-	0,41	
		VIIIe	20,81	20,40	-	-	0,41	
		VIIIд	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXa	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXб	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXв	20,81	20,40	-	-	0,41	
		IXг	23,53	23,07	-	-	0,46	
		IXд	21,73	21,30	-	-	0,43	
		IXe	20,81	20,40	-	-	0,41	
		Xa	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Xб	21,73	21,30	-	-	0,43	
		Xв	23,53	23,07	-	-	0,46	
		Xг	21,73	21,30	-	-	0,43	
		XIa	23,53	23,07	-	-	0,46	
XIб	23,53	23,07	-	-	0,46			
XIв	23,53	23,07	-	-	0,46			
XIг	23,53	23,07	-	-	0,46			
39-06-003-18	630 мм	VIIIa	22,11	21,68	-	-	0,43	1,70
		VIIIб	22,11	21,68	-	-	0,43	
		VIIIв	22,11	21,68	-	-	0,43	
		VIIIг	22,11	21,68	-	-	0,43	
		VIIIe	22,11	21,68	-	-	0,43	
		VIIIд	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXa	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXб	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXв	22,11	21,68	-	-	0,43	
		IXг	25,00	24,51	-	-	0,49	
		IXд	23,08	22,63	-	-	0,45	
		IXe	22,11	21,68	-	-	0,43	
		Xa	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Xб	23,08	22,63	-	-	0,45	
		Xв	25,00	24,51	-	-	0,49	
		Xг	23,08	22,63	-	-	0,45	
		XIa	25,00	24,51	-	-	0,49	
XIб	25,00	24,51	-	-	0,49			
XIв	25,00	24,51	-	-	0,49			
XIг	25,00	24,51	-	-	0,49			
39-06-003-19	720 мм	VIIIa	26,01	25,50	-	-	0,51	2
		VIIIб	26,01	25,50	-	-	0,51	
		VIIIв	26,01	25,50	-	-	0,51	
		VIIIг	26,01	25,50	-	-	0,51	
		VIIIe	26,01	25,50	-	-	0,51	
		VIIIд	26,01	25,50	-	-	0,51	
		IXa	26,01	25,50	-	-	0,51	
		IXб	26,01	25,50	-	-	0,51	
		IXв	26,01	25,50	-	-	0,51	
		IXг	29,42	28,84	-	-	0,58	
		IXд	27,15	26,62	-	-	0,53	
		IXe	26,01	25,50	-	-	0,51	
		Xa	27,15	26,62	-	-	0,53	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	27,15	26,62	-	-	0,53	
		Xв	29,42	28,84	-	-	0,58	
		Xг	27,15	26,62	-	-	0,53	
		XIa	29,42	28,84	-	-	0,58	
		XIб	29,42	28,84	-	-	0,58	
		XIв	29,42	28,84	-	-	0,58	
		XIг	29,42	28,84	-	-	0,58	
39-06-003-20	820 мм	VIIIa	27,32	26,78	-	-	0,54	2,10
		VIIIб	27,32	26,78	-	-	0,54	
		VIIIв	27,32	26,78	-	-	0,54	
		VIIIг	27,32	26,78	-	-	0,54	
		VIIIe	27,32	26,78	-	-	0,54	
		VIIIд	27,32	26,78	-	-	0,54	
		IXa	27,32	26,78	-	-	0,54	
		IXб	27,32	26,78	-	-	0,54	
		IXв	27,32	26,78	-	-	0,54	
		IXг	30,89	30,28	-	-	0,61	
		IXд	28,51	27,95	-	-	0,56	
		IXe	27,32	26,78	-	-	0,54	
		Xa	28,51	27,95	-	-	0,56	
		Xб	28,51	27,95	-	-	0,56	
		Xв	30,89	30,28	-	-	0,61	
		Xг	28,51	27,95	-	-	0,56	
		XIa	30,89	30,28	-	-	0,61	
XIб	30,89	30,28	-	-	0,61			
XIв	30,89	30,28	-	-	0,61			
XIг	30,89	30,28	-	-	0,61			
39-06-003-21	920 мм	VIIIa	29,92	29,33	-	-	0,59	2,30
		VIIIб	29,92	29,33	-	-	0,59	
		VIIIв	29,92	29,33	-	-	0,59	
		VIIIг	29,92	29,33	-	-	0,59	
		VIIIe	29,92	29,33	-	-	0,59	
		VIIIд	29,92	29,33	-	-	0,59	
		IXa	29,92	29,33	-	-	0,59	
		IXб	29,92	29,33	-	-	0,59	
		IXв	29,92	29,33	-	-	0,59	
		IXг	33,83	33,17	-	-	0,66	
		IXд	31,22	30,61	-	-	0,61	
		IXe	29,92	29,33	-	-	0,59	
		Xa	31,22	30,61	-	-	0,61	
		Xб	31,22	30,61	-	-	0,61	
		Xв	33,83	33,17	-	-	0,66	
		Xг	31,22	30,61	-	-	0,61	
		XIa	33,83	33,17	-	-	0,66	
XIб	33,83	33,17	-	-	0,66			
XIв	33,83	33,17	-	-	0,66			
XIг	33,83	33,17	-	-	0,66			
39-06-003-22	1020 мм	VIIIa	32,52	31,88	-	-	0,64	2,50
		VIIIб	32,52	31,88	-	-	0,64	
		VIIIв	32,52	31,88	-	-	0,64	
		VIIIг	32,52	31,88	-	-	0,64	
		VIIIe	32,52	31,88	-	-	0,64	
		VIIIд	32,52	31,88	-	-	0,64	
		IXa	32,52	31,88	-	-	0,64	
		IXб	32,52	31,88	-	-	0,64	
		IXв	32,52	31,88	-	-	0,64	
		IXг	36,77	36,05	-	-	0,72	
		IXд	33,95	33,28	-	-	0,67	
		IXe	32,52	31,88	-	-	0,64	
		Xa	33,95	33,28	-	-	0,67	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	33,95	33,28	-	-	0,67	
		Xв	36,77	36,05	-	-	0,72	
		Xг	33,95	33,28	-	-	0,67	
		XIa	36,77	36,05	-	-	0,72	
		XIб	36,77	36,05	-	-	0,72	
		XIв	36,77	36,05	-	-	0,72	
		XIг	36,77	36,05	-	-	0,72	
39-06-003-23	1120 мм	VIIIa	35,12	34,43	-	-	0,69	2,70
		VIIIб	35,12	34,43	-	-	0,69	
		VIIIв	35,12	34,43	-	-	0,69	
		VIIIг	35,12	34,43	-	-	0,69	
		VIIIе	35,12	34,43	-	-	0,69	
		VIIIд	35,12	34,43	-	-	0,69	
		IXa	35,12	34,43	-	-	0,69	
		IXб	35,12	34,43	-	-	0,69	
		IXв	35,12	34,43	-	-	0,69	
		IXг	39,71	38,93	-	-	0,78	
		IXд	36,66	35,94	-	-	0,72	
		IXе	35,12	34,43	-	-	0,69	
		Xa	36,66	35,94	-	-	0,72	
		Xб	36,66	35,94	-	-	0,72	
		Xв	39,71	38,93	-	-	0,78	
		Xг	36,66	35,94	-	-	0,72	
		XIa	39,71	38,93	-	-	0,78	
XIб	39,71	38,93	-	-	0,78			
XIв	39,71	38,93	-	-	0,78			
XIг	39,71	38,93	-	-	0,78			
39-06-003-24	1220 мм	VIIIa	39,02	38,25	-	-	0,77	3
		VIIIб	39,02	38,25	-	-	0,77	
		VIIIв	39,02	38,25	-	-	0,77	
		VIIIг	39,02	38,25	-	-	0,77	
		VIIIе	39,02	38,25	-	-	0,77	
		VIIIд	39,02	38,25	-	-	0,77	
		IXa	39,02	38,25	-	-	0,77	
		IXб	39,02	38,25	-	-	0,77	
		IXв	39,02	38,25	-	-	0,77	
		IXг	44,13	43,26	-	-	0,87	
		IXд	40,73	39,93	-	-	0,80	
		IXе	39,02	38,25	-	-	0,77	
		Xa	40,73	39,93	-	-	0,80	
		Xб	40,73	39,93	-	-	0,80	
		Xв	44,13	43,26	-	-	0,87	
		Xг	40,73	39,93	-	-	0,80	
		XIa	44,13	43,26	-	-	0,87	
XIб	44,13	43,26	-	-	0,87			
XIв	44,13	43,26	-	-	0,87			
XIг	44,13	43,26	-	-	0,87			
39-06-003-25	1320 мм	VIIIa	41,62	40,80	-	-	0,82	3,20
		VIIIб	41,62	40,80	-	-	0,82	
		VIIIв	41,62	40,80	-	-	0,82	
		VIIIг	41,62	40,80	-	-	0,82	
		VIIIе	41,62	40,80	-	-	0,82	
		VIIIд	41,62	40,80	-	-	0,82	
		IXa	41,62	40,80	-	-	0,82	
		IXб	41,62	40,80	-	-	0,82	
		IXв	41,62	40,80	-	-	0,82	
		IXг	47,06	46,14	-	-	0,92	
		IXд	43,44	42,59	-	-	0,85	
		IXе	41,62	40,80	-	-	0,82	
Xa	43,44	42,59	-	-	0,85			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		XБ	43,44	42,59	-	-	0,85	
		XВ	47,06	46,14	-	-	0,92	
		XГ	43,44	42,59	-	-	0,85	
		XIa	47,06	46,14	-	-	0,92	
		XIб	47,06	46,14	-	-	0,92	
		XIв	47,06	46,14	-	-	0,92	
		XIг	47,06	46,14	-	-	0,92	
39-06-003-26	1420 мм	VIIIa	44,22	43,35	-	-	0,87	3,40
		VIIIб	44,22	43,35	-	-	0,87	
		VIIIв	44,22	43,35	-	-	0,87	
		VIIIг	44,22	43,35	-	-	0,87	
		VIIIe	44,22	43,35	-	-	0,87	
		VIIIд	44,22	43,35	-	-	0,87	
		IXa	44,22	43,35	-	-	0,87	
		IXб	44,22	43,35	-	-	0,87	
		IXв	44,22	43,35	-	-	0,87	
		IXг	50,01	49,03	-	-	0,98	
		IXд	46,16	45,25	-	-	0,91	
		IXe	44,22	43,35	-	-	0,87	
		Xa	46,16	45,25	-	-	0,91	
		Xб	46,16	45,25	-	-	0,91	
		Xв	50,01	49,03	-	-	0,98	
		Xг	46,16	45,25	-	-	0,91	
		XIa	50,01	49,03	-	-	0,98	
XIб	50,01	49,03	-	-	0,98			
XIв	50,01	49,03	-	-	0,98			
XIг	50,01	49,03	-	-	0,98			
39-06-003-27	1520 мм	VIIIa	46,82	45,90	-	-	0,92	3,60
		VIIIб	46,82	45,90	-	-	0,92	
		VIIIв	46,82	45,90	-	-	0,92	
		VIIIг	46,82	45,90	-	-	0,92	
		VIIIe	46,82	45,90	-	-	0,92	
		VIIIд	46,82	45,90	-	-	0,92	
		IXa	46,82	45,90	-	-	0,92	
		IXб	46,82	45,90	-	-	0,92	
		IXв	46,82	45,90	-	-	0,92	
		IXг	52,95	51,91	-	-	1,04	
		IXд	48,88	47,92	-	-	0,96	
		IXe	46,82	45,90	-	-	0,92	
		Xa	48,88	47,92	-	-	0,96	
		Xб	48,88	47,92	-	-	0,96	
		Xв	52,95	51,91	-	-	1,04	
		Xг	48,88	47,92	-	-	0,96	
		XIa	52,95	51,91	-	-	1,04	
XIб	52,95	51,91	-	-	1,04			
XIв	52,95	51,91	-	-	1,04			
XIг	52,95	51,91	-	-	1,04			
39-06-003-28	1620 мм	VIIIa	49,42	48,45	-	-	0,97	3,80
		VIIIб	49,42	48,45	-	-	0,97	
		VIIIв	49,42	48,45	-	-	0,97	
		VIIIг	49,42	48,45	-	-	0,97	
		VIIIe	49,42	48,45	-	-	0,97	
		VIIIд	49,42	48,45	-	-	0,97	
		IXa	49,42	48,45	-	-	0,97	
		IXб	49,42	48,45	-	-	0,97	
		IXв	49,42	48,45	-	-	0,97	
		IXг	55,90	54,80	-	-	1,10	
		IXд	51,59	50,58	-	-	1,01	
		IXe	49,42	48,45	-	-	0,97	
		Xa	51,59	50,58	-	-	1,01	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	51,59	50,58	-	-	1,01	
		Xв	55,90	54,80	-	-	1,10	
		Xг	51,59	50,58	-	-	1,01	
		XIa	55,90	54,80	-	-	1,10	
		XIб	55,90	54,80	-	-	1,10	
		XIв	55,90	54,80	-	-	1,10	
		XIг	55,90	54,80	-	-	1,10	
39-06-003-29	1720 мм	VIIIa	52,02	51,00	-	-	1,02	4
		VIIIб	52,02	51,00	-	-	1,02	
		VIIIв	52,02	51,00	-	-	1,02	
		VIIIг	52,02	51,00	-	-	1,02	
		VIIIe	52,02	51,00	-	-	1,02	
		VIIIд	52,02	51,00	-	-	1,02	
		IXa	52,02	51,00	-	-	1,02	
		IXб	52,02	51,00	-	-	1,02	
		IXв	52,02	51,00	-	-	1,02	
		IXг	58,83	57,68	-	-	1,15	
		IXд	54,30	53,24	-	-	1,06	
		IXe	52,02	51,00	-	-	1,02	
		Xa	54,30	53,24	-	-	1,06	
		Xб	54,30	53,24	-	-	1,06	
		Xв	58,83	57,68	-	-	1,15	
		Xг	54,30	53,24	-	-	1,06	
		XIa	58,83	57,68	-	-	1,15	
XIб	58,83	57,68	-	-	1,15			
XIв	58,83	57,68	-	-	1,15			
XIг	58,83	57,68	-	-	1,15			
39-06-003-30	1820 мм	VIIIa	54,62	53,55	-	-	1,07	4,20
		VIIIб	54,62	53,55	-	-	1,07	
		VIIIв	54,62	53,55	-	-	1,07	
		VIIIг	54,62	53,55	-	-	1,07	
		VIIIe	54,62	53,55	-	-	1,07	
		VIIIд	54,62	53,55	-	-	1,07	
		IXa	54,62	53,55	-	-	1,07	
		IXб	54,62	53,55	-	-	1,07	
		IXв	54,62	53,55	-	-	1,07	
		IXг	61,77	60,56	-	-	1,21	
		IXд	57,02	55,90	-	-	1,12	
		IXe	54,62	53,55	-	-	1,07	
		Xa	57,02	55,90	-	-	1,12	
		Xб	57,02	55,90	-	-	1,12	
		Xв	61,77	60,56	-	-	1,21	
		Xг	57,02	55,90	-	-	1,12	
		XIa	61,77	60,56	-	-	1,21	
XIб	61,77	60,56	-	-	1,21			
XIв	61,77	60,56	-	-	1,21			
XIг	61,77	60,56	-	-	1,21			
39-06-003-31	1920 мм	VIIIa	57,22	56,10	-	-	1,12	4,40
		VIIIб	57,22	56,10	-	-	1,12	
		VIIIв	57,22	56,10	-	-	1,12	
		VIIIг	57,22	56,10	-	-	1,12	
		VIIIe	57,22	56,10	-	-	1,12	
		VIIIд	57,22	56,10	-	-	1,12	
		IXa	57,22	56,10	-	-	1,12	
		IXб	57,22	56,10	-	-	1,12	
		IXв	57,22	56,10	-	-	1,12	
		IXг	64,72	63,45	-	-	1,27	
		IXд	59,73	58,56	-	-	1,17	
		IXe	57,22	56,10	-	-	1,12	
Xa	59,73	58,56	-	-	1,17			

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	59,73	58,56	-	-	1,17	
		Xв	64,72	63,45	-	-	1,27	
		Xг	59,73	58,56	-	-	1,17	
		XIa	64,72	63,45	-	-	1,27	
		XIб	64,72	63,45	-	-	1,27	
		XIв	64,72	63,45	-	-	1,27	
		XIг	64,72	63,45	-	-	1,27	
39-06-003-32	2020 мм	VIIIa	59,82	58,65	-	-	1,17	4,60
		VIIIб	59,82	58,65	-	-	1,17	
		VIIIв	59,82	58,65	-	-	1,17	
		VIIIг	59,82	58,65	-	-	1,17	
		VIIIe	59,82	58,65	-	-	1,17	
		VIIIд	59,82	58,65	-	-	1,17	
		IXa	59,82	58,65	-	-	1,17	
		IXб	59,82	58,65	-	-	1,17	
		IXв	59,82	58,65	-	-	1,17	
		IXг	67,66	66,33	-	-	1,33	
		IXд	62,45	61,23	-	-	1,22	
		IXe	59,82	58,65	-	-	1,17	
		Xa	62,45	61,23	-	-	1,22	
		Xб	62,45	61,23	-	-	1,22	
		Xв	67,66	66,33	-	-	1,33	
		Xг	62,45	61,23	-	-	1,22	
		XIa	67,66	66,33	-	-	1,33	
XIб	67,66	66,33	-	-	1,33			
XIв	67,66	66,33	-	-	1,33			
XIг	67,66	66,33	-	-	1,33			
39-06-003-33	2120 мм	VIIIa	62,42	61,20	-	-	1,22	4,80
		VIIIб	62,42	61,20	-	-	1,22	
		VIIIв	62,42	61,20	-	-	1,22	
		VIIIг	62,42	61,20	-	-	1,22	
		VIIIe	62,42	61,20	-	-	1,22	
		VIIIд	62,42	61,20	-	-	1,22	
		IXa	62,42	61,20	-	-	1,22	
		IXб	62,42	61,20	-	-	1,22	
		IXв	62,42	61,20	-	-	1,22	
		IXг	70,60	69,22	-	-	1,38	
		IXд	65,17	63,89	-	-	1,28	
		IXe	62,42	61,20	-	-	1,22	
		Xa	65,17	63,89	-	-	1,28	
		Xб	65,17	63,89	-	-	1,28	
		Xв	70,60	69,22	-	-	1,38	
		Xг	65,17	63,89	-	-	1,28	
		XIa	70,60	69,22	-	-	1,38	
XIб	70,60	69,22	-	-	1,38			
XIв	70,60	69,22	-	-	1,38			
XIг	70,60	69,22	-	-	1,38			
39-06-003-34	2220 мм	VIIIa	65,03	63,75	-	-	1,28	5
		VIIIб	65,03	63,75	-	-	1,28	
		VIIIв	65,03	63,75	-	-	1,28	
		VIIIг	65,03	63,75	-	-	1,28	
		VIIIe	65,03	63,75	-	-	1,28	
		VIIIд	65,03	63,75	-	-	1,28	
		IXa	65,03	63,75	-	-	1,28	
		IXб	65,03	63,75	-	-	1,28	
		IXв	65,03	63,75	-	-	1,28	
		IXг	73,54	72,10	-	-	1,44	
		IXд	67,88	66,55	-	-	1,33	
		IXe	65,03	63,75	-	-	1,28	
		Xa	67,88	66,55	-	-	1,33	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	67,88	66,55	-	-	1,33	
		Xв	73,54	72,10	-	-	1,44	
		Xг	67,88	66,55	-	-	1,33	
		XIа	73,54	72,10	-	-	1,44	
		XIб	73,54	72,10	-	-	1,44	
		XIв	73,54	72,10	-	-	1,44	
		XIг	73,54	72,10	-	-	1,44	
39-06-003-35	2320 мм	VIIIа	68,93	67,58	-	-	1,35	5,30
		VIIIб	68,93	67,58	-	-	1,35	
		VIIIв	68,93	67,58	-	-	1,35	
		VIIIг	68,93	67,58	-	-	1,35	
		VIIIе	68,93	67,58	-	-	1,35	
		VIIIд	68,93	67,58	-	-	1,35	
		IXа	68,93	67,58	-	-	1,35	
		IXб	68,93	67,58	-	-	1,35	
		IXв	68,93	67,58	-	-	1,35	
		IXг	77,96	76,43	-	-	1,53	
		IXд	71,95	70,54	-	-	1,41	
		IXе	68,93	67,58	-	-	1,35	
		Xа	71,95	70,54	-	-	1,41	
		Xб	71,95	70,54	-	-	1,41	
		Xв	77,96	76,43	-	-	1,53	
		Xг	71,95	70,54	-	-	1,41	
		XIа	77,96	76,43	-	-	1,53	
		XIб	77,96	76,43	-	-	1,53	
		XIв	77,96	76,43	-	-	1,53	
		XIг	77,96	76,43	-	-	1,53	
39-06-003-36	2420 мм	VIIIа	71,53	70,13	-	-	1,40	5,50
		VIIIб	71,53	70,13	-	-	1,40	
		VIIIв	71,53	70,13	-	-	1,40	
		VIIIг	71,53	70,13	-	-	1,40	
		VIIIе	71,53	70,13	-	-	1,40	
		VIIIд	71,53	70,13	-	-	1,40	
		IXа	71,53	70,13	-	-	1,40	
		IXб	71,53	70,13	-	-	1,40	
		IXв	71,53	70,13	-	-	1,40	
		IXг	80,90	79,31	-	-	1,59	
		IXд	74,67	73,21	-	-	1,46	
		IXе	71,53	70,13	-	-	1,40	
		Xа	74,67	73,21	-	-	1,46	
		Xб	74,67	73,21	-	-	1,46	
		Xв	80,90	79,31	-	-	1,59	
		Xг	74,67	73,21	-	-	1,46	
		XIа	80,90	79,31	-	-	1,59	
		XIб	80,90	79,31	-	-	1,59	
		XIв	80,90	79,31	-	-	1,59	
		XIг	80,90	79,31	-	-	1,59	
39-06-003-37	2520 мм	VIIIа	74,13	72,68	-	-	1,45	5,70
		VIIIб	74,13	72,68	-	-	1,45	
		VIIIв	74,13	72,68	-	-	1,45	
		VIIIг	74,13	72,68	-	-	1,45	
		VIIIе	74,13	72,68	-	-	1,45	
		VIIIд	74,13	72,68	-	-	1,45	
		IXа	74,13	72,68	-	-	1,45	
		IXб	74,13	72,68	-	-	1,45	
		IXв	74,13	72,68	-	-	1,45	
		IXг	83,83	82,19	-	-	1,64	
		IXд	77,39	75,87	-	-	1,52	
		IXе	74,13	72,68	-	-	1,45	
		Xа	77,39	75,87	-	-	1,52	

ОЕРЖМ-2001. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Xб	77,39	75,87	-	-	1,52	
		Xв	83,83	82,19	-	-	1,64	
		Xг	77,39	75,87	-	-	1,52	
		XIa	83,83	82,19	-	-	1,64	
		XIб	83,83	82,19	-	-	1,64	
		XIв	83,83	82,19	-	-	1,64	
		XIг	83,83	82,19	-	-	1,64	
39-06-003-38	2620 мм	VIIIa	78,03	76,50	-	-	1,53	6
		VIIIб	78,03	76,50	-	-	1,53	
		VIIIв	78,03	76,50	-	-	1,53	
		VIIIг	78,03	76,50	-	-	1,53	
		VIIIe	78,03	76,50	-	-	1,53	
		VIIIд	78,03	76,50	-	-	1,53	
		IXa	78,03	76,50	-	-	1,53	
		IXб	78,03	76,50	-	-	1,53	
		IXв	78,03	76,50	-	-	1,53	
		IXг	88,25	86,52	-	-	1,73	
		IXд	81,46	79,86	-	-	1,60	
		IXe	78,03	76,50	-	-	1,53	
		Xa	81,46	79,86	-	-	1,60	
		Xб	81,46	79,86	-	-	1,60	
		Xв	88,25	86,52	-	-	1,73	
		Xг	81,46	79,86	-	-	1,60	
		XIa	88,25	86,52	-	-	1,73	
XIб	88,25	86,52	-	-	1,73			
XIв	88,25	86,52	-	-	1,73			
XIг	88,25	86,52	-	-	1,73			
39-06-003-39	2720 мм	VIIIa	79,34	77,78	-	-	1,56	6,10
		VIIIб	79,34	77,78	-	-	1,56	
		VIIIв	79,34	77,78	-	-	1,56	
		VIIIг	79,34	77,78	-	-	1,56	
		VIIIe	79,34	77,78	-	-	1,56	
		VIIIд	79,34	77,78	-	-	1,56	
		IXa	79,34	77,78	-	-	1,56	
		IXб	79,34	77,78	-	-	1,56	
		IXв	79,34	77,78	-	-	1,56	
		IXг	89,72	87,96	-	-	1,76	
		IXд	82,81	81,19	-	-	1,62	
		IXe	79,34	77,78	-	-	1,56	
		Xa	82,81	81,19	-	-	1,62	
		Xб	82,81	81,19	-	-	1,62	
		Xв	89,72	87,96	-	-	1,76	
		Xг	82,81	81,19	-	-	1,62	
		XIa	89,72	87,96	-	-	1,76	
XIб	89,72	87,96	-	-	1,76			
XIв	89,72	87,96	-	-	1,76			
XIг	89,72	87,96	-	-	1,76			
39-06-003-40	2820 мм	VIIIa	81,94	80,33	-	-	1,61	6,30
		VIIIб	81,94	80,33	-	-	1,61	
		VIIIв	81,94	80,33	-	-	1,61	
		VIIIг	81,94	80,33	-	-	1,61	
		VIIIe	81,94	80,33	-	-	1,61	
		VIIIд	81,94	80,33	-	-	1,61	
		IXa	81,94	80,33	-	-	1,61	
		IXб	81,94	80,33	-	-	1,61	
		IXв	81,94	80,33	-	-	1,61	
		IXг	92,67	90,85	-	-	1,82	
		IXд	85,53	83,85	-	-	1,68	
		IXe	81,94	80,33	-	-	1,61	
		Xa	85,53	83,85	-	-	1,68	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		X6	85,53	83,85	-	-	1,68	
		Xв	92,67	90,85	-	-	1,82	
		XГ	85,53	83,85	-	-	1,68	
		XIa	92,67	90,85	-	-	1,82	
		XI6	92,67	90,85	-	-	1,82	
		XIв	92,67	90,85	-	-	1,82	
		XIГ	92,67	90,85	-	-	1,82	

ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 39. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ	5
ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ	5
Таблица 39-01-001 Очистка поверхности металлическими щетками.....	5
Таблица 39-01-002 Протирка поверхности ацетоном.....	11
Таблица 39-01-003 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	18
Таблица 39-01-004 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	40
Таблица 39-01-005 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	61
Таблица 39-01-006 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	84
Таблица 39-01-007 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	104
Таблица 39-01-008 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	127
Таблица 39-01-009 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.....	147
Таблица 39-01-010 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.....	170
Таблица 39-01-011 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.....	190
Таблица 39-01-012 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.....	213
Таблица 39-01-013 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.....	233
Таблица 39-01-014 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.....	256
Таблица 39-01-015 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	276
Таблица 39-01-016 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	297
Таблица 39-01-017 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до	

	шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	317
Таблица 39-01-018	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	338
Таблица 39-01-019	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	358
Таблица 39-01-020	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	379
Таблица 39-01-021	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	400
Таблица 39-01-022	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва	413
Таблица 39-01-023	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	427
Таблица 39-01-024	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	434
Таблица 39-01-025	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	440
Таблица 39-01-026	Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения	446
Таблица 39-01-027	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	451
Таблица 39-01-028	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	458
Таблица 39-01-029	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва	464
Таблица 39-01-030	Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения	470
Таблица 39-01-031	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование	475
Таблица 39-01-032	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	476

ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений	477
Таблица 39-02-001	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов	485
Таблица 39-02-002	Стилоскопирование	487
Таблица 39-02-003	Капиллярный контроль (цветной метод)	488
Таблица 39-02-004	Магнитопорошковый контроль	496
Таблица 39-02-005	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное	496
Таблица 39-02-006	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений	516
Таблица 39-02-007	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций	517
Таблица 39-02-008		

Таблица 39-02-009	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное	520
Таблица 39-02-010	Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей	527
Таблица 39-02-011	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	529
Таблица 39-02-012	Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки	529
Таблица 39-02-013	Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку	537
Таблица 39-02-014	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций	539
Таблица 39-02-015	Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки	541
Таблица 39-02-016	Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку	554
Таблица 39-02-017	Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание	558
Таблица 39-02-018	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций	563
Таблица 39-02-019	Гаммаграфический контроль арматурной стали	566
Таблица 39-02-020	Контроль плотности способом керосиновой пробы	567
Таблица 39-02-021	Испытание вакуум-камерой	568
Таблица 39-02-022	Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры	569
Таблица 39-02-023	Измерение твёрдости металла шва	570
ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ		570
Таблица 39-03-001	Механические испытания	570
Таблица 39-03-002	Металлографические исследования	577
Таблица 39-03-003	Испытания на межкристаллитную коррозию	587
ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ		588
Таблица 39-04-001	Изготовление образцов для механических испытаний	588
Таблица 39-04-002	Изготовление образцов для металлографических исследований	597
Таблица 39-04-003	Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию	600
ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ		601
Таблица 39-05-001	Контроль сварочных материалов	601
Таблица 39-05-002	Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов	602
Таблица 39-05-003	Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений	604
Таблица 39-05-004	Контроль материалов для дефектоскопии	604
Таблица 39-05-005	Контроль труб и блоков трубопроводов	606
ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ		606
Таблица 39-06-001	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке	606
Таблица 39-06-002	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа	619
Таблица 39-06-003	Контроль процессов сварки и наплавки	631