

## OTPACIBBLE CTARRAPTH

the second of th

## неметаллические материалы

OCT 34-13-860-79 - OCT 34-13-897-79

издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИМИКАЦИИ СССР № 104 от 04.06.1979г.

ИСПОЛНИТЕЛИ: Н.В.КОНДРАТЬЕВ, А.В.ЗАХАРОВА, В.М.ЕВДОКИМОВ, В.В.ЧИСТАЯ, Э.И.ГОМЗИНА

СОГЛАСОВАН МИНИСТЕРСТВОМ ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР:

А.И.ЯГУШКИН, В.А.БЛАГОВЕЩЕНСКИЙ, А.Н.КРАВЦОВ,
А.П.РОМАНЕНКО

#### ОТРАСЛЕВОЯ СТАНДАРТ

ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ ГРУБОШЕРСТНЫЙ ОСТ
И ДЕТАЛИ ИЗ НЕГО ДЛЯ МАШИНОСТРО- 34-13-865-79
ЕНИЯ
ВВОДИТСЯ ВПЕРВЫЕ
(ограничение ГОСТ 6418-67\*)

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР от 4 ионя 1979 г. № 104 срок действия установлен

<u>с 01.10. I979 г.</u> до 01.12. I984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- І. Настоящий стандарт распространяется на технический грубошерстный войлок и детали из него для машиностроения (сальники, прокладки, фильтры), а также на войлок, применяемый в качестве изоляционного материала предприятиями Минэнерго СССР.
- 2. Технический грубошерстный войлок в зависимости от назначения подразделяют на виды:
- а) войлок для сальников, применяемых для задержки смазочних масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли:
- б) войлок для прокладок, предохраняющих детали машин от истирания, загрязнений, ударов, сотрясений, а также используемых для звукопоглощения.

## OCT 34-13-865-79 CTp. 2

Войлок для прокладок в зависимости от степени уплотнения должен изготовляться двух марок;

- A c объемной массой 0.32 + 0.02 г/см<sup>3</sup>:
- B-c объемной массой  $0,26\pm0,02$  г/см<sup>3</sup> (для мягких про-кладок);
  - в) войлок для фильтров, применяемых для фильтрации масел;
- г) войлок для изоляции, используемый в качестве тепло и звукоизоляционного материала.
- 3. В условное обозначение войлока входит его наименование по виду шерсти (грубошерстный Г) и назначению (сальник С, прокладка Пр, фильтр Ф, изолящионный И), толщина и обозначение государственного стандарта.

Пример условного обозначения грубошерстного войлока толщиной 10 мм:

для сальников — Войлок ГС 10 ГОСТ  $6418-67^{34}$  для прокладок марки A — Войлок ГПрА 10 ГОСТ  $6418-67^{34}$  для прокладок марки Б — Войлок ГПрБ 10 ГОСТ  $6418-67^{34}$  для фильтров — Войлок ГФ 10 ГОСТ  $6418-67^{34}$  для изоляции — Войлок ГИ 10 ГОСТ  $6418-67^{34}$ 

4. Детали для машиностроения из грубошерстного войлока в зависимости от назначения и формы должны изготовляться видов, указанных в табл. I.

Таблица І

Наименование деталей	Условное обозначение вида деталей
Кольцо-сальник грубошерстное	Колько СГ
Кольцо-прокладка марки А грубошерстное	Кольцо ПрАГ
Кольцо-фильтр грубошерстное	Кольцо ФГ
Лента-сальник грубошерстная	Лента СГ
Лента-прокладка марки А грубошерстная	Лента ПрАГ
Лента-прокладка марки Б грубошерстная	Лента ПрБГ
Лента-фильтр грубошерстная	Лента ФГ
Пластина-сальник грубошерстная	Пластина СГ
Пластина-прокладка марки А грубошерст- ная	Пластина ПрАГ
Пластина-прокладка марки Б грубошерст-	Пластина ПрБГ
ная	
Пластина-фильтр грубошерстная	Пластина ФГ
Диск-сальник грубошерстный	Диск СГ
Диск-прокладка марки А грубошерстный	Диск ПрАГ
Диск-фильтр грубошерстный	Диск ФГ

Примечание. Войлочная деталь прямоугольной формы шириной до IOO мм называется лентой, а шириной более IOO мм — пластиной.

5. В условное обозначечие войлочных деталей входят обозначение видов деталей и их размеры и миллиметрах в следующем порядке:

ло кольцам - наружный диаметр, внутренний диаметр, толщина;

по лентам й пластинам - длина, ширина, толщина; по дискам - лизметр, толщина.

Пример услогчых обозначений:

а) кольца-сальника грубошерстного с наружным диаметром 75 мм. внутренним диаметром 50 мм. толщочой 7 мм:

Кольцо СГ 75-50-7 ГОСТ 6418-67<sup>ж</sup>

б) ленты – прокладки марки Б грубошегстной длиной ъс то,
 шириной 40 мм, толщиной 15 мм;

Лента ПрБГ 80-40-15 ПОСТ 6418-67<sup>ж</sup>

в) пластины - фильтра грубошерстной длиной 300 мм, шириной 200 мм, толщиной 5 мм:

Пластина ФГ 300-200-5 ГОСТ 6418-67\*

г) диска - прокладки марки А грубошерстного диаметром 120 мм, толщиной 10 мм:

Диск ПрАГ 120-10 ГОСТ 6418-67\*

6. Номинальные размеры и предельные отклонения по толщине всех видов войлока должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

•		
1	и	м

Номинальные размеры				Предельные отклонения
O <b>r</b> 8	до	10	вкл.	± 2,0
CB.IO	11	<b>I</b> 5	11	<u>+</u> 2,5
" I5	n	20	11	<u>+</u> 3,0

Примечание. Войлок для изоляции может изготавливаться толщиной от 6 до 20 мм.

- 7. Размеры всех видов войлока по длине и ширине устанавливаются по согласованию между организацией - потребителем и организацией - изготовителем.
- 8. Войлочные детали по форме и размерам должны соответствовать технической документации потребителя, согласованной с изготовителем.

Предельные отклонения номинальных размеров войлочных колеи дисков должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3, а войлочных лент и пластин- в табл. 4.

9. Номинальные размеры и предельные отклонения по толщине войлочных деталей (колец, дисков, лент и пластин) должны соответствовать указанным в табл. 5.

					IR TM					
••			Пр	едельные	отк тоне	ния для				
Наименования		наружного диаметра			внутреннего диаметра					
деталей	Св.ІО до <b>2</b> 5	Св.25 до IOO	Св.100 до 200	Св.200 до 300	Св.300 До 400	Св.10 до 25	Св.25 до IOO		Св.200 до 300	Св.300 до 400
Catemer	+I,0 -0,8	+I,0 -0,8	+I,3 -I,0	+I,5 -I,0	_	+0,8	+I,0 -0,8	+I,3 -I,0	+I,5 -I,0	-
Прокладки марки А	<u>+</u> I,0	+I,0 -I,3	+I,3 -I,5	<u>+</u> I,5	_	<u>+</u> I,0	+I,0 -I,3	+I,3 -I,5	<u>+</u> I,5	•
Фильтры	<u>+</u> I,0	+I,3 -I,0	+I,5 -I,0	+2,0 -I,5	-	<u>+</u> I,Q	+I,3 -I,0	+I,5 -I,0	+2,0 -I,5	-

MM

Таблица 4 Предельные отклонения RILL Наименования плины ширины Св.ІО до 25 Св.25 до 100 Св.100 до 200 Св.200 до 300 Св.300 Св. IO до 400 до 25 Св.25 до 100 Св.IOО до 200 Св.200 до 300 Св.300 до 400 деталей +3,0 -2,0 +3,0 -2,0 ± 1,5 <u>+</u>3,5 Сальники  $\pm I,0$ +2,0  $\pm I,0$  $\pm I,5$ +2,0 ±3,5 34-I3-865-79 <u>+</u>I,5 +2,0 ±2,5 <u>+</u>3,0 <u>+</u>I,5 марки А ±4,0  $\pm 2,0$ ±2,5 <u>+</u>3,0 <u>+</u>4,0 Проклад-+4,0 -3,0 +5,0 -3,0 +5,0 -3,0 <u>+</u>3,0 марки Б ±2,0 ±6,0 +I,5 +2,0 +3,0 <u>+</u>6,0 KИ +4.0 -3,0 +5,0 -3,0 +5,0 CID. Фильтры ±2,0 <u>+</u>3,0 <u>+</u>6,0 <u>+</u>I,5 +2,0 <u>+</u>3,0 <u>+</u>6,0 -3,0

Примечание. 8 Предельные отклонения для лент и пластин длиной и шириной более 400 мм устанавливаются 🛨 I,0 мм на каждые IOO мм дополнительной сверх 400 мм длины и ширины.

MM

Таблица 5

Номинальные	Предельн	ие отклонен	ия для	
размери		прокл	адок	
	сальников	марки А	иарки Б	фильтр <b>о</b> в
От 3 до 5 вкл.	<u>+</u> 0,5	<u>+</u> 1,0	<u>+</u> I,0	<u>+</u> I,0
Св. 5 до 10 вкл.	<u>+</u> 0,75	<u>+</u> I,0	<u>+</u> I,0	<u>+</u> I,0
Св.10 до 20 "	<u>+</u> I,0	<u>+</u> I,0	<u>+</u> I,5	<u>+</u> I,5
Св.20	<u>+</u> 1,5	<u>+</u> I,5	<u>+</u> 1,5	<u>+</u> 2,0

10. Остальные технические требования, не оговоренные в настоящем стандарте, — по  ${\tt IOCT}$  6418-67.

# СОДВРЖАНИВ

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Стр.
OCT 34-I3-860-79	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ (ограничение ГОСТ 12871—67 <sup>ж</sup> )	3
OCT 34-I3-86I-79	АСБОТЕКСТОЛИТ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТОВОЙ (ограничение ГОСТ 16360-70)	7
OCT 34-I3-862-79	БУМАГА УПАКОВОЧНАЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ Технические условия (ограничение ГОСТ 16295-77)	11
OCT 34-I3-863-79	ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ ТОНКОШЕРСТНЫЙ И ДЕТАЛИ ИЗ НЕГО ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ (ограничение ГОСТ 288—72 <sup>*</sup> )	13
OCT 34-I3-864-79	ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ ПОЛУГРУБОШЕРСТНЫЙ И ДЕТАЛИ ИЗ НЕГО ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ (ограничение ГОСТ 6308-71 *)	18
OCT 34-I3-865-79	ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ ГРУБОШЕРСТНЫЙ И ДЕТАЛИ ИЗ НЕГО ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ (ограничение ГОСТ 6418-67 <sup>ж</sup> )	24
OCT 34-I3-866-79	ГЕТИНАКС ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТОВОЙ (ограничение ГОСТ 2718-74 <sup>ж</sup> )	31

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Стр.
OCT 34-I3-867-79	ДОСКИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЭЛЕКТРО- ТЕХНИЧЕСКИЕ ДУГОСТОЙКИЕ (ограничение ГОСТ 4248-78)	34
OCT 34-I3-868-79	КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ (ограничение ГОСТ 2850-75)	37
OCT 34-I3-869-79	КАРТОН ОБИВОЧНЫЙ ВОДОСТОЙКИЙ (ограничение ГОСТ 6659-73 <sup>ж</sup> )	39
OCT 34-I3-870-79	КАРТОН ПРОКЛАДОЧНЫЙ И УПЛОТНИ— ТЕЛЬЧЫЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ НЕГО (ограничение ГОСТ 9347-74)	41
OCT 34-I3-87I-79	КАРТОН ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ (ограничение ГОСТ 2824-75 <sup>ж</sup> )	44
OCT 34-I3-872-79	клеи фенолополивинилацетальные (ограничение ГОСТ 12172-74)	48
OCT 34-I3-873- 79	лента изоляционная прорезиненная (ограничение ГОСТ 2162-78)	51
OCT 34-I3-874-79	ЛЕНТА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ НИТЕЙ (ограничение ГОСТ 5937-68)	53
OCT 34-I3-875-79	ПАРОНИТ (ограничение ГОСТ 48I-7I)	56

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Стр.
OCT 34-13-876-79	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД (ограничение ГОСТ 2695-71)	60
OCT 34-13-877-79	пиломатериалы хвойных пород (ограничение ГОСТ 8483-36)	ස
OCT 34-13-878-79	ПЛАСТИКИ ДРЕВЕСНЫЕ СЛОИСТЫЕ (ограничение ГОСТ 13913-68)	66
OCT 34-13-879-79	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ (ограничение ГОСТ 1С354-73)	69
OCT 34-13-880-79	ПЛИТЫ ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫЕ Технические условия (ограничение ГОСТ 10632-77)	72
OCT 34-13-881-79	ПЛИТЫ ФАНЕРНЫЕ Технические условия (ограничение ГОСТ 8673-77)	76
OCT 34-13-882-79	ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ Технические условия (ограничение ГОСТ 7338-77)	79

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Стр.
OCT 34-13-883-79	РУБЕРОИД (ограничение ГОСТ 10923-76)	84
OCT 34-13-884-79	СТЕКЛО ПЛОСКОЕ БЕЗОПАСНОЕ ТРЕХСЛОЙНОЕ НА ПОЛИВИНИЛЕУТИРАЛЬНОЙ ПЛЕНКЕ Технические условия (ограньчение ГОСТ 8435-76)	87
OCT 34-13-885-79	СТЕКЛО ОКОННОЕ ЛИСТОВОЕ (ограничение ГОСТ 111-78)	89
OCT 34-13-886-79	СТЕКЛО ПЛОСКОЕ ЗАКАЛЕННОЕ (ограничение ГОСТ 5727-75*)	91
OCT 34-13-887-79	СТЕКЛОТЕКСТОЛИТ КОНСТРУКЦИОННЫЙ (ограничение ГОСТ 10292-74 <sup>ж</sup> )	93
OCT 34-13-888-79	СТЕКЛЮТЕКСТОЛИТ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТОВОЯ (ограничение ГОСТ 12552-74 <sup>ж</sup> )	96
OCT 34-13-889-79	СТЕРЖНИ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ТЕКСТОЛИТОВЫЕ КРУГЛЫЕ (ограничение ГОСТ 5385-74*)	100

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Стр.
OCT 34-I3-890-79	ТЕКСТОЛИТ И АСБОТЕКСТОЛИТ КОНСТРУКЦИОННЫЕ Технические условия (ограничение ГОСТ 5-78)	103
OCT 34-13- 891-79	текстолит электротехнический листовой (ограничение ГОСТ 2910-74)	108
OCT 34-I3-892-79	ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ (ограничение ГОСТ 3916-69)	116
OCT 34-I3-893-79	ФИЕРА ЛИСТОВАЯ (ограничение ГОСТ 14613-69 <sup>ж</sup> )	118
OCT 34-I3-894-79	ЦЕЛІУЛОИЦ (ограничение ГОСТ 21228-75)	121
OCT 34-I3-895-79	ШНУРЫ АСБЕСТОВЫЕ (ограничение ГОСТ 1779-72)	124
<b>OCT 34-</b> I3-896-79	ШПАГАТ ИЗ ЛУБЯНЫХ ВОЛОКОН (ограничение ГОСТ 17308-71 <sup>ж</sup> )	126
OCT 34-I3-897-79	ЭБОНИТ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ПЛАСТИНЫ, СТЕРЖНИ, ТРУБКИ Технические условия (ограничение ГОСТ 2748-77)	129

Полписано в печать 10.08.79 Bymara Tumorp Ротапринт

Уч.-изд.л. 5,5

Тираж 3500 экз.

Усл. печ.л. 8, 14

Формат 60х84 1/16

Заказ № 757 Цена 83 коп.

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации Минэнерго СССР, 129041, Москва, проспект Мира, д. 68

Типография Информэнерго, Москва, І-й Переяславский пер.,д.5