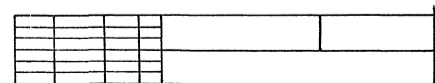


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
ЭО 1-Б-Б8.84.

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С
ВЕНТИЛЯТОРАМИ ЗВГ 25 ПЛЕНОЧНАЯ ПЛОЩАДЬЮ
СЕКЦИИ 16м² СО СТАЛЬНЫМ КАРКАСОМ И
ПЛАСТМАССОВЫМ ОРОСИТЕЛЕМ
АЛЬБОМ III



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А 445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать VIII 1985 г.

Заказ № 8720

Тираж 385 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-Б-Б8. 84

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ С
ВЕНТИЛЯТОРАМИ ЗВГ 25 ПЛЕНОЧНАЯ ПЛОЩАДЬЮ
СЕКЦИИ 16 м² СО СТАЛЬНЫМ КАРКАСОМ И
ПЛАСТМАССОВЫМ ОРОСИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Общие указания. Эскизные чертежи и узлы общих нетиповых конструкций марки „НВИ“.
АЛЬБОМ II Технологические, архитектурно-строительные и электротехнические чертежи. Заказные спецификации.
АЛЬБОМ III Строительные изделия.
АЛЬБОМ IV Конструкции металлические.
АЛЬБОМ V Сметы.
АЛЬБОМ VI Ведомости потребности в материалах.

Разработан
проектным институтом
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Утвержден Главпромстройпроектом Госстроя СССР
Протокол № ВА-2 от 31 января 1984 г.
Введен в действие
в/о Союзводоканалниипроект
Приказ № 182 от 27 августа 1984 г.

Главный инженер института *К. Сухомин* Самохин В.Н.

Главный инженер проекта *Ступова* Ступова Л.С.

Содержание альбома

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	ТП 901-Б-68.- кнп. до	Содержание альбома	2	
А3	ТТ	Технические требования	3	
А3	ТТ	То же	4	
А3	ТТ	"	5	
А3	ТТ	"	6	
А4	- кнп. 1000	Панель стеновая (пс1, пс1-1)	7	
А3	- кнп. 2100с3	Каркас пространственный (кп, клз). Сборочный черт.	8	
А3	- кнп. 2100	Каркас пространственный (кп, клз)	8	
А3	- кнп. 2100с6	Каркас плоский (Кр1... Кр4). Сборочный черт	9	
А3	- кнп. 2110	Каркас плоский (Кр1... Кр4)	9	
А4	- кнп. 1000	Каркас пространственный (кп7)	10	
А3	- кнп. кп5	Каркас пространственный (кп5)	11	
А3	- кнп. кр11	Каркас плоский (Кр11)	11	
А3	- кнп. 2200с6	Каркас пространственный (кпз, клз, клс). Сборочный черт.	12	
А3	- кнп. 2220	Каркас пространственный (кпз, клз, клс)	12	
А3	- кнп. 2210с5	Каркасы плоский (Кр5... Кр10). Сборочный черт	13	
А3	- кнп. 2210	Каркас плоский (Кр5... Кр10)	13	
А3	- кнп. 2200с6	Сетка арматурная (с1...с3). Сборочный черт	14	
А3	- кнп. 2210	Сетка арматурная (с1...с3).	14	

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	ТП 901-Б-68 - кнп. с4	Сетка арматурная (с4)	15	
А3	- кнп. с5	Сетка арматурная (с5)	15	
А3	- кнп. 1090	Каркас плоский (Кр12)	16	
А3	- кнп. мн7	Изделие закладное (мн7)	16	
А3	- кнп. мн1	Изделие закладное (мн1)	17	
А3	- кнп. 1020	Изделие закладное (мн2)	17	
А3	- кнп. 1030	Изделие закладное (мн3)	18	
А3	- кнп. мн4	Изделие закладное (мн4)	18	
А3	- кнп. мн5	Изделие закладное (мн5)	19	
А3	- кнп. мн6	Изделие закладное (мн6)	19	
А3	- кнп. 100с6	Изделие соединительное (мс1...мс6). Сборочный черт	20	
А3	- кнп. 100	Изделие соединительное (мс1...мс6)	21	

Привязан

Шх.п. подл.			

Н. Кохтр.	Корнилова	Коп
Пробер.	Корнилова	Коп
Исполн.	Полыкова	Коп
Рук. зр.	Степичина	Коп
ГИП	Голдина	Коп
Нач. отд.	Вязицуллера	Коп

Копир. Лавришина

ТП 901-Б-68. 84 - кнп. до

Содержание альбома

Стефан	Лист	Листов
Госстрой СССР		
СОВХОЗДОПРОЕКТ		
г. Москва		

20216-03 3

Формат А3

1. Общие требования

1.1. В связи с наличием в вентиляторных градирнях агрессивной среды обусловленной их технологическим назначением как теплообменных аппаратов испарительного типа, следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных изделий

2. Требования к бетону и материалам для его приготовления

2.1. Сборные железобетонные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13415.0-83 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования“, а также требованиям настоящего раздела.

Требования к бетонной смеси для сборных панелей приведены в таблице 1.

Таблица 1

Плотность/коэффициент водопоглощения бетона не более	Жесткость бетонной смеси	Расход цемента в кг/м ³ не более	Расход воды в л/м ³ не более
Перед укладкой бетонной смеси			
1	10 (при укладке бетонной смеси с приемом)	450	180
2	25		

Примечание. Применение жестких бетонных смесей рекомендуется лишь при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения в конструкциях и изделиях.

2.3. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-20 „Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям“ и дополнительным требованиям изложенным в п.п. 2.5-2.10

2.4. Для бетона панелей следует применять сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 10178-76. Портландцемент, шлакопортландцемент марки не ниже 400, содержащий $V \div 10\%$ активных минеральных добавок.

При III и IV степенях агрессивности воздействия воздушной среды на бетон допускается также применение следующих цементов по ГОСТ 10178-76.

При III степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 5%.

При IV степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 8%,

пластифицированный и гидроробный портландцементы.

Применение в цементе инертных минеральных добавок не допускается. Нормальная густота цементного теста должна быть не выше 26%.

2.5. При выборе вида цемента следует учитывать наряду с требованиями, изложенными в п.п. 2.4, агрессивность воды - среды в соответствии с главой СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии“

2.6. Заполнители бетона должны быть чистыми обладать постоянством зернового состава. Не допускается применение нефракционированных и загрязненных заполнителей, а также гравийнопесчаных смесей.

2.7. Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2.5, а количество содержащихся в нем пылевидных, илестых и глинистых частиц, определяемое отмучиванием, допускается не более 1%.

Примечание. При соответствующем технико-экономическом обосновании может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1.7.

				Т П 901-6-68.84 -КЖИ-ТТ			
И.компр	Корнилова	Кор		Технические требования	Страна	Лист	Листов
Провер.	Корнилова	Кор			Р	1	
Усполн	Савинова	Сав			СОВЗВОДИТЕЛЬ ПРЕДПР		
Рук.вр.	Станько	Ст					
Глп	Гольдина	Гол					
Нач.отд	Яльчикова	Яль					

Листов III

2.9 Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

Показатели	Требования к крупному заполнителю для бетона
Крупный заполнитель должен быть из невыстигающихся изверженных пород (например: гранит, сиенит, диорит) с временным сопротивлением сжатию образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см ² , не менее.	1200
Прочность (дробимость в цилиндре) щебня	ДРВ
Содержание в щебне зерен слабых пород в % по весу, не более	5
Содержание иловатых и лежачих зерен щебня в % по весу не более	5
Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более	0,5
Объемная масса породы (зерен) в г/см ³ , не менее	2,6
Содержание в щебне пылевидных, илистых и глинистых частиц, определяемых отфильтрованием в % по весу не более	0,5

2.9 В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие, воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремнийорганическая жидкость ГКЖ-94, смолы нейтрализованная воздухововлекающая, сульфитно-спиртовая барда и т.п.) для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается.

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79.

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных панелей принята по СН и ПБ 21-75.

Приложение 3.4 для стальных конструкций по СНиП В 3-72 Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82. Марки стали для арматуры кл. А1- ВСт3.сп2.

кл. АП - ВСт5.сп2

кл. АIII - 35Гс.

3. Требования, предъявляемые к технологии

приготовления бетонной смеси и изготовления панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетона сборные панели должны формоваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 40 кг/см².

3.2. Для изготовления сборных панелей следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий:

3.4.1. Отформованные изделия до тепловлажностной обработки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже 15°С) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрорабных цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 6 часов;

3.4.2. Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до +50°C с увеличением на 10°C в час для изделий изготавливаемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2см) бетонной смеси, и 15°C в час из умеренно жесткой (с осадкой конуса менее 1см) бетонной смеси.

3.4.3. При температуре +50°C изделия подлежат выдерживать 2-3 часа, затем плавно повышать температуру в пропарочной камере (10°-15°C в час) до температуры изотермического нагрева, т.п. до +70°C.

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должна производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки по прочности на сжатие.

3.6. Изделия, отпускаемые заводом-изготовителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

3.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 9шт) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3шт, следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

3.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

Гост 12730.0-78 бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

Гост 12730.1-78 бетоны. Метод определения плотности.

Гост 12730.2-78 бетоны. Метод определения влажности.

Гост 12730.3-78 бетоны. Метод определения водопоглощения

Гост 12730.4-78 бетоны. Метод определения показателей пористости.

Гост 12730.5-78. Бетоны. Метод определения водонепроницаемости
Гост 10050-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости.
Гост 10180-78. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.

Гост 8829-77, "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости"
Гост 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен (сн374-61)

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться приборами, позволяющими проверять качества железобетона без разрушения (электронно-акустические и гаммадефектоскопия).

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ±3мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и паспортизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с Гост-13015.1-81 Гост 13015.2-81. Гост 13015.3-81.

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения стропачочных устройств

3.13. Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкции промышленного строительства автотранспортом. (Стройиздат 1973) и техническим условиям на погрузку и крепление грузов, утвержденными МПС в 1969 г.

3.14. Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии с ГОСТ 18973-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки.

4. Требования к арматурным и закладным изделиям

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки.

Основные типы и конструктивные элементы" и "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-73

4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовление сеток и каркасов следует производить в кондукторах.

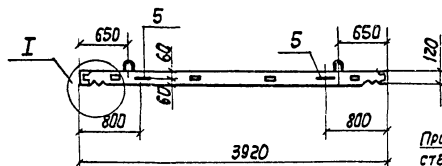
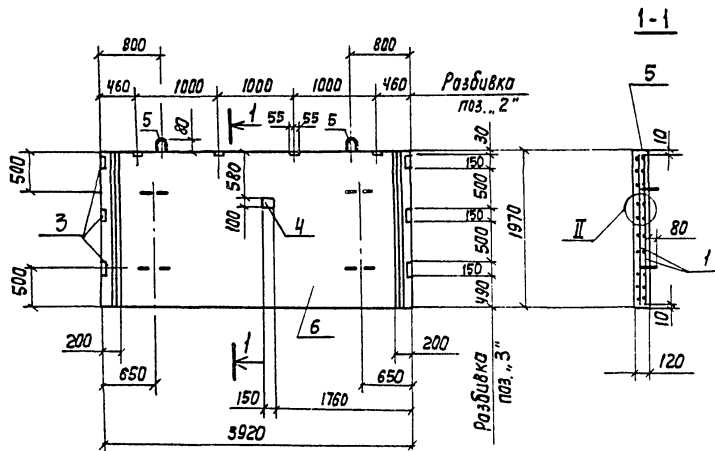
4.5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и СН 393-78

4.6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

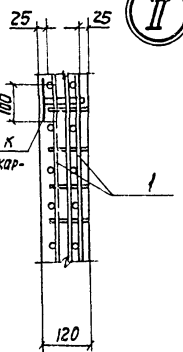
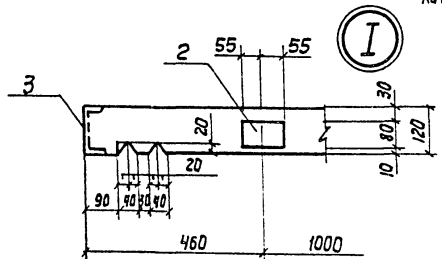
4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм

4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных клещей

Т.П. 901-6-68. 84 - КЖИ-ТТ	лист
	4



Привязать к стержням каркаса КЛ7



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн.		Примечание
				<u>Документация</u>			
Я3			ТП 901-6- - кни.ТТ	Технические требования			
				<u>Сборочные единицы</u>			
Я3	1		ТП.901-6- - кни.1000	Каркас пространственный КТ	1	1	
				<u>Изделия закладные</u>			
Я4	2		- кни.1010	МН1	4	4	
Я4	3		- кни.1020	МН2	6	6	
Я4	4		- кни.1030	МН3		1	
	5		Серия 1.400-9 Вып.1	ПЕЛЯ УП1-7	2	2	
				<u>Материалы</u>			
	6			Бетон М	Мрз	В	0,9% 0,9% ¹

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматур						Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки				
	АI	АII	АI	АII	В ст.3 слБ						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8240-72		
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 12	φ 8	6-8	6-10	СП12	
ПС1	2,4	60,0	50,8	3,2	2,8	2,4	2,4	—	2,8	9,6	136,4
ПС-1	2,4	60,0	50,8	3,2	2,8	2,4	2,6	0,9	2,8	9,6	137,5

Привязан

Ивл. н подл.

ТП 901-6-68. 84 КНИ. 1000

И. КОНТР.	АЛЬТШМЕР	Аль
ПРОВЕР.	КОРНИЦОВА	Кор
ИСПОЛН.	ПОЛЯКОВА	Поля
РУК. БР.	СТАНИНО	Стан
ГМП	ГАЛЬДИЧ	Галь
Нач. отд.	АЛЬТШМЕР	Аль

Панель стеновая
(ПС1, ПС1-1)

Стация	Масштаб	Листов
Р	2350х	1:50
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗПРОЕКТИНЖПРОЕКТ г. Москва		

Лист № 1

Формат	Вид	ЕОУ	Обозначение	Наименование	Кол. на сборку - КЖИ.2100 -		Листы	Листы
					-1	-01		
А3			ТЛ.901-Б-68.84 -КЖИ.ТТ	Технически требования				
А4			ТЛ.901-Б-68.84 -КЖИ.2100. СБ	Сборочный чертеж				
А4		1	ТЛ.901-Б-68.84 -КЖИ.2110	Каркас плоский №1	1			
А4		2	-01	то же КР2	1			
			-02	" КР3	1			
			-03	" КР4	1			

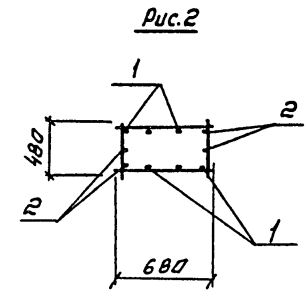
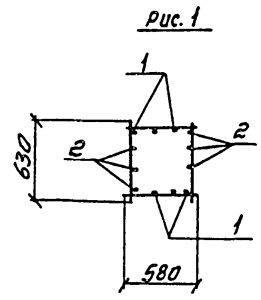
ТЛ 901-Б-68.84		-КЖИ.2100	
Каркас пространственный (КЖИ. КР2)		Стандарт	Листов
			1
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

Изм. № 01 по: Изменить и доработать

Исполн.	М. КОНТР.	Корнилова	КЖИ
Проверил	Корнилова	КЖИ	
Исполн.	Полякова	КЖИ	
Руч. вв.	Станина	КЖИ	
С.И.П.	Родькина	КЖИ	
Науч. отд.	Яльшиллер		

ТЛ 901-Б-68.84 - КЖИ.2100.СБ		
Каркас пространственный (КЖИ. КР2)		
Сборочный чертеж		
Стандарт	масса	Листов
р	см.	-
табл.		
Лист	Листов	
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		

Лист № 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
-КЖИ.2100	КЖИ	1	
-01	КЖИ	2	

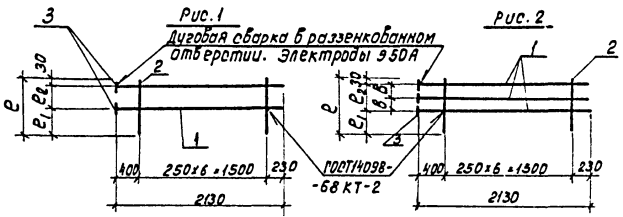
Привязан			
Изм. №:			

Формат	№ док	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
				-01	-02	-03	
А3	ТЛ.901-6-68.84	-КЖИ.2110	Документация Технические требования				
А4	ТЛ.901-6-68.84	-КЖИ.2110.СБ	Сборочный чертеж Детали				
Б4	1 ТЛ.901-6-68.84	КЖИ.2110-1.1	Стержень. ГОСТ 5781-82	3	3	2	3.62 кг.
Б4	2	2 ф16 АIII, e=2130					
Б4	3	3 ф.6 АI, e=580		7			0.13 кг.
Б4	4	4 e=680		7			0.15 кг.
Б4	5	5 e=630		7			0.14 кг.
Б4	6	6 e=480		7			0.11 кг.
Б4	7	7 Полоса 60х12, ГОСТ 5706-76, Р-60 вст 3-12, ГОСТ 335-79		3	3	2	0.34 кг.

ТЛ.901-6-68.84 - КЖИ.2110		Стальная пласт.	Листов.
Каркас плоский (Кр 1... Кр 4)		СОВЬЕЗВОДКАНАПРОЕКТ	
Пробязан:	Н. Кондр. Корнилова Кош. Подбер. Корнилова Кош. Шаран. Полякова Л. С. Рук. др. Станчина В. В. Пит. Головина В. В. Маш. отв. Яковлев В. В.		
Шаб. № подл.			

Формат А3

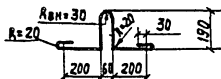
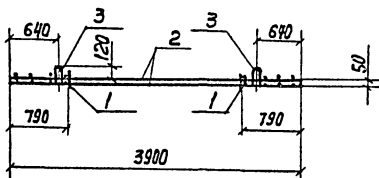
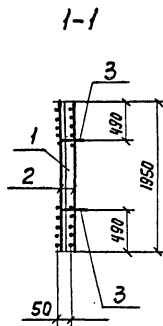
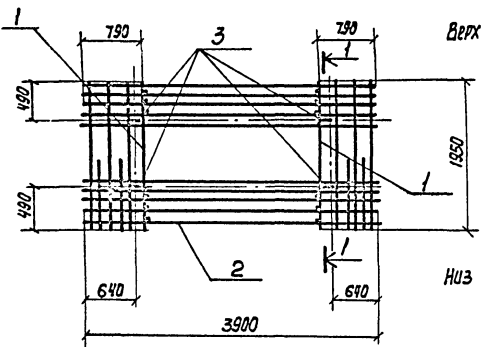
Альбом III



Обозначение	Марка	Рис	Размеры в мм.				Масса кг.
			e	e ₁	e ₂	б	
-КЖИ. 2110	Кр1	2	580	200	350	175	12.79
-01	Кр2		680	240	410	205	12.86
-02	Кр3		630	200	400	200	12.93
-03	Кр4	1	480	240	210	—	8.7

Пробязан:			
ИНС. №			

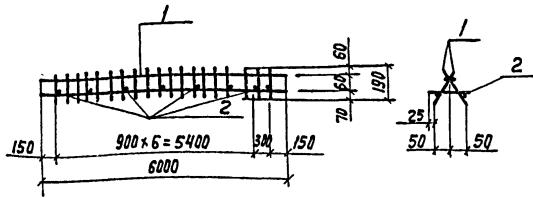
ТЛ.901-6-68.84		КЖИ.2110.СБ	
Каркас плоский (Кр1...Кр4) Сборочный чертеж.			
Норм. контр. Подбер. Исполн. Рук. др. Пит. Маш. отв.	Корнилова Кош. Корнилова Кош. Полякова Л. С. Станчина В. В. Головина В. В. Яковлев В. В.	Р	Масштаб
		см. табл.	—
		Лист	Листов 1
СОВЬЕЗВОДКАНАПРОЕКТ			



Формат листа	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		ТП901-Б-68.84 КНИ, ТТ	Технические требования		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ТП901-Б-68.84-КНИ. 1040	Каркас плоский КР12	2	
А4	2	- КНИ. 1050	сетка арматурная С5	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	3	ТП901-Б-68.84-КНИ. 1100	ф 12А1 ГОСТ 571-82 R=900	4	0,8 кг

Привязан		
Имв. и подл.		

			ТП 901-Б-68.84-КНИ. 1100		
Н. контр.	Альтшуллер	<i>Alt</i>	Каркас пространственный (кп7)	Стадия	Масштаб
пробер.	Корякова	<i>Kor</i>		р	
Устали.	Паякова	<i>Paj</i>		лист	листок /
рук. др.	Станина	<i>Stan</i>		Госстроя СССР	
ГИП	Гольдина	<i>Gol</i>		СОНЗВОДКВАНПРОЕКТ г. Москва	
Нов. отд.	Альтшуллер	<i>Alt</i>			



Формат	Зона	Плз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЯЗ			ТП 901-6-68.84. - КНИ. ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ЯЧ	1		ТП 901-6-68.84.КНИ. КРП	Каркас плоский КРП	2	
				<u>Детали</u>		
БЧ	2		КРП.00.1	ФБЯГ ГОСТ 5781-82 E=150	8	0,03 кг

Привязан

Иш. н

ТП 901-6-68.84.КНИ. КПС

Каркас пространственный (КПС)

Стальная Масса Металлодет

Р 11,0 кг

Лист Листов 1

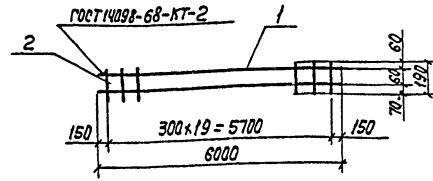
Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

И. КОНТР.	ВЛШУЛМЕР	Л
ПРОВЕР.	КОЖИЛОВА	Л
ЦЕПОД.	ПОЛЯКОВА	Л
РЧК. ОР.	СТАНЦИНО	Л
ГИП	ГОЛЬДИНО	Л
Нов. отд.	ВЛШУЛМЕР	Л

Копир. Лаврушина

Формат А4

Альбом VII



Формат	Зона	Плз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЯЗ			ТП 901-6-68.84.КНИ. ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		ТП 901-6-68.84.КНИ. КРП. 1	ФБЯГ ГОСТ 5781-82 E=6000	2	2,37 кг
БЧ	2		2	ФБЯГ ГОСТ 5781-82 E=190	20	0,04 кг

Привязан

Иш. н подл.

ТП 901-6-68.84.КНИ. КРП1

Каркас плоский (КРП1)

Стальная Масса Металлодет

Р 5,5 кг

Лист Листов 1

Госстрой СССР
ВОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Иш. н подл. в альбом VII

И. КОНТР.	ВЛШУЛМЕР	Л
ПРОВЕР.	КОЖИЛОВА	Л
ЦЕПОД.	ПОЛЯКОВА	Л
РЧК. ОР.	СТАНЦИНО	Л
ГИП	ГОЛЬДИНО	Л
Нов. отд.	ВЛШУЛМЕР	Л

20216-03 12

Формат А4

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн.					Примечание
				-01	-02	-03	-04	-05	
А3		ТЛ901-Б-68.84 - КНИ.2210	Документация						
А4		ТЛ901-Б-68.84 - КНИ.2210 СБ	Техническое требование сборочный чертёж						
Б4	1	ТЛ901-Б-68.84 - КНИ.2210.1	Детали						
	2		Стержень ГОСТ 5781-82 φ 6AIII e=4000	4					0,9 кг
	3		φ 6AIII e=3250	4					0,7 кг
	4		φ 6AIII e=1300	4					0,95 кг
Б4	2		φ 6AIII e=650	40	33	43			0,4 кг
	6		φ 6AIII e=160		40	33	43		0,1 кг

ТЛ901-Б-68.84 - КНИ.2210

Каркас плаский (КР5... КР10)

Стадия лист Листов 1

ГОСТРД СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
Р.МЭС.53

Н. контр.	Корнилова	Корн
Провер.	Корнилова	Корн
Усп. спл.	Полыкова	Пол
Рук. ОР	Станция	Ст
Гип	Полькина	Пол
Нач. отд.	Альшумлер	Аль

Рабочий лист

Обозначение	Марка	Puc	РАЗМЕРЫ в мм		П шт	Масса кг
			e	d		
- КНИ. 2210	КР5	1	4000	50	39	19.6
-01	КР6		3250	25	32	16.0
-02	КР7		4300	50	42	21.0
-03	КР8	2	4000	50	39	7.6
-04	КР9		3250	25	32	6.1
-05	КР10		4300	50	42	7.8

ПРИВЯЗАН

Уч. в. н.

ТЛ901-Б-68.84 - КНИ.2210.СБ

Каркас плаский (КР5... КР10)
Сборочный чертёж

стадия	Масштаб	Масштаб
P	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ГОСТ
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Лист и подл. подпись и дата

Лист и подл.	подпись и дата	Взам. инв. н.
Н. контр.	Корнилова	Корн
Провер.	Корнилова	Корн
Усп. спл.	Полыкова	Пол
Рук. ОР	Станция	Ст
Гип	Полькина	Пол
Нач. отд.	Альшумлер	Аль

Лист 2

Формат	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
				кжи. 2010		
А3		ТЛ 901-6-68.84 кжи.т.т	Документация			
А4		ТЛ 901-6-68.84 кжи. 2010.15	Технические требования			
Б4		ТЛ 901-6-68.84 кжи. 2010.1	Сборочный чертеж			
Б4		ТЛ 901-6-68.84 кжи. 2010.1	Детали			
			Сержант, ГОСТ 5781-82	20	12	37 кг
			φ 10AII, L=6000			105 кг
			φ 10AII, L=1700	16		1.2 кг
			φ 10AII, L=1950	60		1.4 кг
			φ 10AII, L=2250		30	

ТЛ 901-6-68.84-КЖИ.2010

Сетка арматурная
(С1... С3)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Привязан

И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И. Подпись и дата

И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

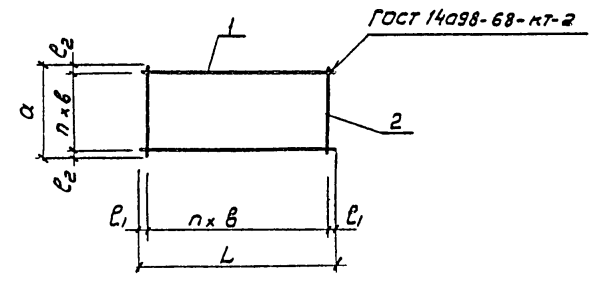
ТЛ 901-6-68.84-КЖИ.2010.С6

Сетка арматурная
(С1... С3)
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См.	-
Лист	Табл.	
	Листов	1

СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

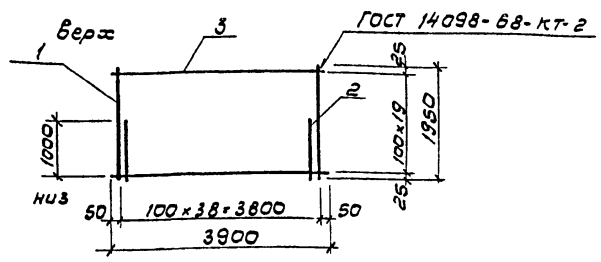
Альбом III



Обозначение	Марка	Размеры в мм					л	л1	Масса кг.
		L	a	l1	l2	b			
- КЖИ 2010	С1	6000	1950	50	25	100	59	19	146.0
- 01	С2	1700	1700	50	50	100	8	8	19.9
- 02	С3	6000	2250	100	25	200	29	11	86.4

Привязан			
И.И.И.И.И.			

Лист № 11



Код	Длина	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3	-		ТП 901-Б-68.84. КЖИ.ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
БУ	1		КЖИ. 1050.1	φ 10 А II ГОСТ 5781-82 L: 1950	20	1,2 кг
БУ	2			φ 10 А II ГОСТ 5781-82 L: 1000	19	0,6 кг
БУ	3			φ 8 А II ГОСТ 5781-82 L: 3900	20	1,5 кг

Привязан			
ИМБ.Н			

ТП 901-Б-68.84 КЖИ. 1050

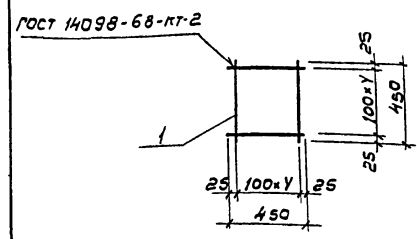
Сетка армирующая (С5)

Станд. Масса	Масшт.
р 55,4 кг	
Лист	Листов /

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

И.контр. Карнилова Г.И.
 Проектировщик Карнилова Г.И.
 Уд. инж. Талыкова Т.А.
 Рук. бр. Станкина С.Г.
 Г.п. Гольдина М.И.
 Нач. отд. Альшиллер С.И.

Лист № 11



Код	Длина	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3	-		ТП 901-Б-68.84 КЖИ. ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
БУ	1		ТП 901-Б-68.84. КЖИ. С4.1	φ 6 А II ГОСТ 5781-82 L: 450	10	0,1 кг

Привязан			
ИМБ.Н			

ТП 901-Б-68.84-КЖИ. С4

Сетка армирующая (С4)

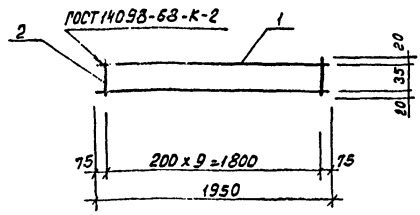
Станд. Масса	Масшт.
р 1,0 кг	—
Лист	Листов /

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

ИМБ.Н. Карнилова Г.И. Альшиллер С.И.

И.контр. Альшиллер С.И.
 Проектировщик Карнилова Г.И.
 Уд. инж. Талыкова Т.А.
 Рук. бр. Станкина С.Г.
 Г.п. Гольдина М.И.
 Нач. отд. Альшиллер С.И.

Альбом III



Формат д-ва	ноз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
			<u>Документация</u>		
А3		ТП 901-Б-68-КЖИ, ТТ	Технические требования		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП 901-Б-68-КЖИ.1040.	1 Ф 6 А I ПОСТ 5781-82 Р=1950	2	0.5 кг.
Б4	2		2 Ф 6 А I ПОСТ 5781-82 Р=73	10	0.02 кг

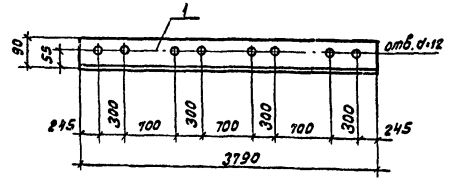
Прибавок:

ИНБ. N посл.

ТП 901-Б-68.84-КЖИ. 1040			
Коркас плоский (Кр 12.)		Сталь	Масса
		Р	12 кг.
		Лист	Листов 1
СООБЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ			

Формат А4

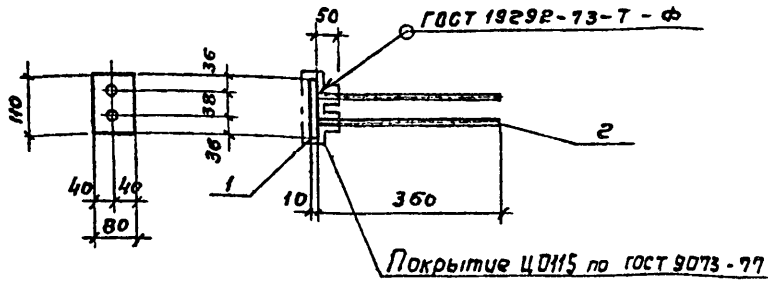
Альбом III



ИНБ. N посл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 901-Б-68.84-КЖИ. МН7			
Узелие закладное (МН7)		Сталь	Масса
		Р	33.2
		Лист	Листов 1
СООБЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ			

капиробан: Доценко. 20216-03 17 Формат А4



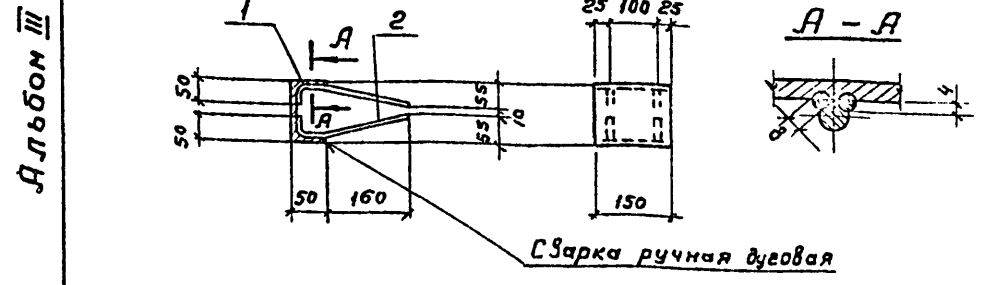
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
А9			ТП 901-6-68.84. -КЖИ.ТТ	Технические требования		
			<u>Детали</u>			
Б4	1	1	ТП 901-6-68.84. -КЖИ.10'0-1	Полоса Б-2-10x80 ГОСТ103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ535-79*	1	0,7 кг
				Р = 110		
Б4	2	2	- 2 ф12АIII ГОСТ5781-82 Р=360		2	0,3 кг

Привязан

--	--	--

Имв. № подл.

ТП 901-6-68.84 -КЖИ.10 10					
Изделие закладное (МН1)			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	1,3 кг	1:10
			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Норм. комп.	Альтшуллер	Виз			
Провер.	Корнилова	Виз			
Исполн.	Полякова	Виз			
Рук. бр.	Стакина	Виз			
Г.И.П.	Гольдина	Виз			
Науч. отд.	Альтшуллер	Виз			



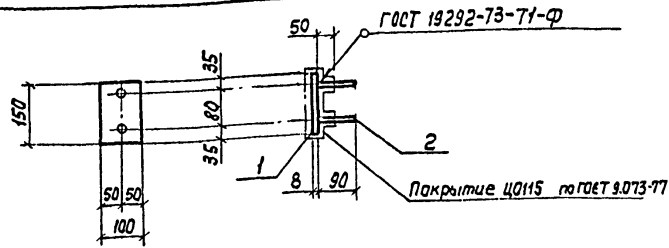
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
А4			ТП 901-6-68.84. -КЖИ.ТТ	Технические требования		
			<u>Детали</u>			
Б4	1	1	ТП 901-6-68.84. -КЖИ.1020	Швеллер 12 ГОСТ8240-72 ВСтЗ кп-2 ГОСТ535-79*	1	1,6 кг
				Р = 150		
Б4	2	2	- 2 ф8АIII ГОСТ5781-82 Р=210		4	0,1 кг

Привязан

--	--	--

Имв. № подл.

ТП 901-6-68.84 -КЖИ.10 20					
Изделие закладное (МН2)			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	2,0 кг	1:10
			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Норм. комп.	Альтшуллер	Виз			
Проверил	Корнилова	Виз			
Исполн.	Полякова	Виз			
Рук. бр.	Стакина	Виз			
ГИП	Гольдина	Виз			
Науч. отд.	Альтшуллер	Виз			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП901-Б-6884 -КНИ, ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП901-Б-6884-КНИ-1030-1	Полоза Б-2-8x100 ГОСТ 103-76 Вст-3кп2 ГОСТ 535-79 e=150	1	0,9кг
Б4	2		- 2	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 e=90	2	0,1кг

Привязан

Имб. и подл.

ТП 901-Б-68.84- КНИ. 1030

Изделие закладное
(МНЗ)

Стадия Масса Масштаб

Р 1,1кг 1:10

Лист Листов 1

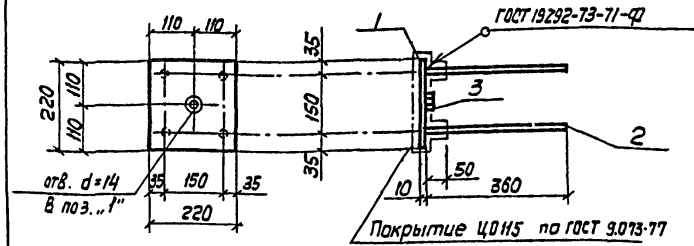
Госстрой СССР

Совзводпроект
г. Москва

Н. Контр. Яльцшмлер
Провер. Корнилова
Исполн. Полякова
Рук. Фр. Станцина
ГИП Гальдина
Нач. отд. Яльцшмлер

Копир. Лавружина

Альбом Ш



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП901-Б-6884-КНИ, ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП901-Б-6884-КНИ, МН4-01	Полоза Б-2-10x220 ГОСТ 103-76 Вст-3кп2 ГОСТ 535-79 e=220	1	3,8кг
Б4	2		-02	Ф12АШ ГОСТ 5781-82 e=360	4	0,3кг
Б4	3			Гайка М12.5.0115 ГОСТ 5915-70	1	

Привязан

Имб. и подл.

ТП 901-Б-68.84-КНИ. МН4

Изделие закладное
(МН4)

Стадия Масса Масштаб

Р 5,0кг 1:10

Лист Листов 1

Госстрой СССР

Совзводпроект
г. Москва

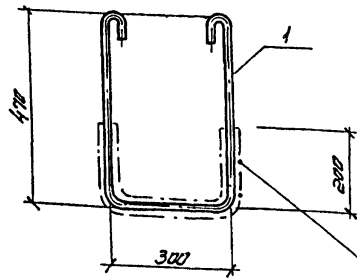
Имб. и подл.

Н. Контр. Яльцшмлер
Провер. Корнилова
Исполн. Полякова
Рук. Фр. Станцина
ГИП Гальдина
Нач. отд. Яльцшмлер

Копир. Лавружина

20216-03 19

Фармаз.А3



Покрытие
Цо 115 по гост 9.013-77

Привязан:

ИНВ.№

ТП 901-6-68.84-КЖИ.МН5

Изделие закладное
(МН5)

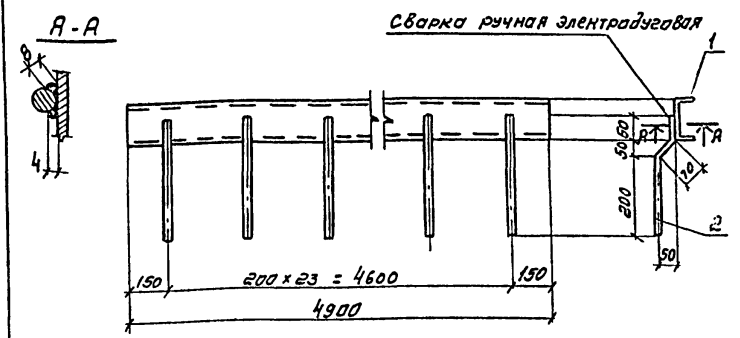
Стадия масса масштаб

р	2.4кг	1:10
лист	листов 1	

ф16.71, гост 5781-82, l=1480

СНЗУЗВОДКА ИЛОРРЕ КТ

И.КОНТР.	Альшмилер	
Проверил	Нормилова	КЖ
Исполн.	Пьянова	ЛЖ
Рук.бр.	Станина	СЖ
Г.И.П.	Гальдина	РЖ
Нач.отд.	Альшмилер	СЖ



Код	Зона	Лист	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3	-		ТП901-6-68.84 -КЖИ.ТТ	технические требования		
<u>Детали</u>						
64	1		ТП901-6-68.84-КЖИ.МНБ. 1	швеллер по гост 824-72 вст.кп2-1 гост 535-79	1	42.1 кг
				l = 4900		
64	2		2	ф68 по гост 5781-82, l=330	23	0.1 кг.

Привязан:

ИНВ.№

ТП 901-6-68.84-КЖИ.МНБ

Изделие закладное
(МНБ)

Стадия масса масштаб

р	44.4кг	1:10
лист	листов 1	

СНЗУЗВОДКА ИЛОРРЕ КТ

ИНВ.№, стадия, название и дата выдачи

И.КОНТР.	Альшмилер	СЖ
Провер.	Нормилова	КЖ
Исполн.	Пьянова	ЛЖ
Рук.бр.	Станина	СЖ
Г.И.П.	Гальдина	РЖ
Нач.отд.	Альшмилер	СЖ

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - КНИ. 100							Примечание	
					-	01	02	03	04	05			
				<u>Документация</u>									
А3			ТП901-Б-68.84. -КНИ ТТ	Технические требования									
А4			ТП901-Б-68.84. -КНИ. 100 СБ	Сборочный чертёж <u>сборочные единицы</u>									
				Стержень, ГОСТ 5781-82									
А3	1			φ 6А1 r=240	1								0,1 кг
А3	2			φ 6А1 r=275		1							0,1 кг
			- 01	φ 6А1 r=270			1						0,1 кг
			- 02	φ 6А1 r=240					1				0,1 кг
			- 03	φ 6А1 r=300						1			0,1 кг
А3	3			Полоса -16x20 ГОСТ 103-76 Встр. 24 ГОСТ 535-79 r=20	1	1	1	1	1	1			0,05 кг
А3	4			Прокладка ГОСТ 7415-74	1	1	1	1	1	1			
				<u>Стандартные изделия</u>									
	5			Гайка М6-7Н.05.015 ГОСТ 5915-70	1	1	1	1	1	1			
	6			Винт ВМ6-8g x25-48.016 ГОСТ 1491-80					1				

ПРИВЯЗКА				Н. Контр.	Казлов С. Чер	ТП901-Б-68.84 - КНИ. 100 Изделие соединительное (Мет... МсБ)	Страниц	Лист	Листов
				И. И. И.	Полякова		Р	1	1
				И. И. И.	Мицкевич		ГОСТРОУ СССР		
				Р. И. В.	Станько		СОЮЗВОДЭКСПРОЕКТ		
				И. И. И.	Рольва				
И. И. И.				Нач. отд.	Рябцун А. П.				