



## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

Единая система допусков и посадок  
ряды допусков, основных отклонений  
и поля допусков для размеров  
свыше 3150 мм

ОСТ 34-13-901-86

(ограничение ГОСТ 25348-82)

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Министерства  
энергетики и электрификации СССР от 19.02.86 № 17а

ИСПОЛНИТЕЛИ: Ю.Н.МОРОЗОВ, А.В.ЗАХАРОВА, Е.В.ЧИСТАЯ

СОГЛАСОВАН Министерством энергетики и электрификации СССР:

В.Г.ЧУМАЧЕНКО, В.П.ПАВЛОВ, А.М.ХАЦКЕЛЕВИЧ,  
А.П.РОМАНЕНКО

УДК 621.753.1

Группа Г12

## ОТРАСЛЕВОЙ

## СТАНДАРТ

---

Единая система допусков и посадок  
РЯДЫ ДОПУСКОВ, ОСНОВНЫХ ОТКЛОНЕНИЙ  
И ПОЛЯ ДОПУСКОВ ДЛЯ РАЗМЕРОВ  
СВЫШЕ 3150 мм  
(ограничение ГОСТ 25348-82)  
ОКСТУ 0074

---

**ОСТ**  
34-Г3-901-86  
Введен впервые

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР  
от 19 февраля 1986 г. № 17а срок введения установлен  
с 01.09.1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие сопрягаемые и несопрягаемые элементы деталей с номинальными размерами свыше 3150 до 10000 мм и устанавливает ряды допусков и основных отклонений, поля допусков и рекомендуемые посадки таких элементов.

Основные положения Единой системы допусков и посадок (ЕСДП), термины, правила образования полей допусков и обозначения — по ГОСТ 25346-82.

Стандарт является ограничительным и соответствует СТ СЭВ 177-75.

## I. ДОПУСКИ И ОСНОВНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

I.1. Интервалы номинальных размеров

I.1.1. Допуски и основные отклонения установлены в интервалах номинальных размеров, приведенных в табл. I.

Таблица I

Интервалы номинальных размеров в мм

Основные интервалы		Промежуточные интервалы	
Св.	До	Св.	До
3150	4000	3150	3550
		3550	4000
4000	5000	4000	4500
		4500	5000
5000	6300	5000	5600
		5600	6300
6300	8000	6300	7100
		7100	8000
8000	10000	8000	9000
		9000	10000

I.1.2. Промежуточные интервалы размеров применяются:

для валов с основным отклонением **cd** ;

для отверстий с основным отклонением **CD**.

I.2. Качества и допуски

I.2.1. Устанавливаются следующие качества: II...I7.

I.2.2. Формулы допусков и правила округления значений допусков - по ГОСТ 25346-82 (разд. 3).

I.2.3. Числовые значения допусков приведены в табл. 2.

Таблица 2

Интервал размеров	Допуски качеств						
	IT	IT	IT	IT	IT	IT	IT
Св. 3150 до 4000	1,65	2,6	4,1	6,6	10,5	16,5	26
Св. 4000 до 5000	2,00	3,2	5,0	8,0	13,0	20,0	32
Св. 5000 до 6300	2,50	4,0	6,2	9,8	15,5	25,0	40
Св. 6300 до 8000	3,10	4,9	7,6	12,0	19,5	31,0	49
Св. 8000 до 10000	3,80	6,0	9,4	15,0	24,0	38,0	60

## 1.3. Основные отклонения

1.3.1. Формулы основных отклонений и правила округления значений отклонений - по ГОСТ 25346-82 (разд.3).

1.3.2. Числовые значения основных отклонений валов и отверстий приведены в табл. 3.

Таблица 3

Значения основных отклонений валов и отверстий в мкм

Интервал размеров, мм	Обозначение основного отклонения					
	вала			отверстия		
	cd	h	$J_s$	CD	H	$J_s$
Св.3150 до 3550	I250	0	Предельные отклонения $\pm$	Нижнее отклонение отверстия EI со знаком плюс (+)		
Св.3550 до 4000	I350			0		
Св.4000 до 4500	I500	0				
Св.4500 до 5000	I600	0				
Св.5000 до 5600	I750	0				
Св.5600 до 6300	I850	0				
Св.6300 до 7100	2100	0				
Св.7100 до 8000	2200	0				
Св.8000 до 9000	2400	0				
Св.9000 до 10000	2600	0		Предельные отклонения $\pm$		

## 2. ПОЛЯ ДОПУСКОВ

2.1. Поля допусков общего применения приведены в табл. 4.

Таблица 4

Поля допусков валов и отверстий

Квалитеты	Основные отклонения					
	валов			отверстий		
	cd	h	$j_s$	CD	H	$J_s$
II	cd II	h II	$j_s$ II <sup>*</sup>	CD II	H II	$J_s$ II <sup>*</sup>
I2		h I2 <sup>*</sup>	$j_s$ I2 <sup>*</sup>		H I2 <sup>*</sup>	$J_s$ I2 <sup>*</sup>
I3		h I3 <sup>*</sup>	$j_s$ I3 <sup>*</sup>		H I3 <sup>*</sup>	$J_s$ I3 <sup>*</sup>
I4		h I4 <sup>*</sup>	$j_s$ I4 <sup>*</sup>		H I4 <sup>*</sup>	$J_s$ I4 <sup>*</sup>
I5		h I5 <sup>*</sup>	$j_s$ I5 <sup>*</sup>		H I5 <sup>*</sup>	$J_s$ I5 <sup>*</sup>
I6		h I6 <sup>*</sup>	$j_s$ I6 <sup>*</sup>		H I6 <sup>*</sup>	$J_s$ I6 <sup>*</sup>
I7		h I7 <sup>*</sup>	$j_s$ I7 <sup>*</sup>		H I7 <sup>*</sup>	$J_s$ I7 <sup>*</sup>

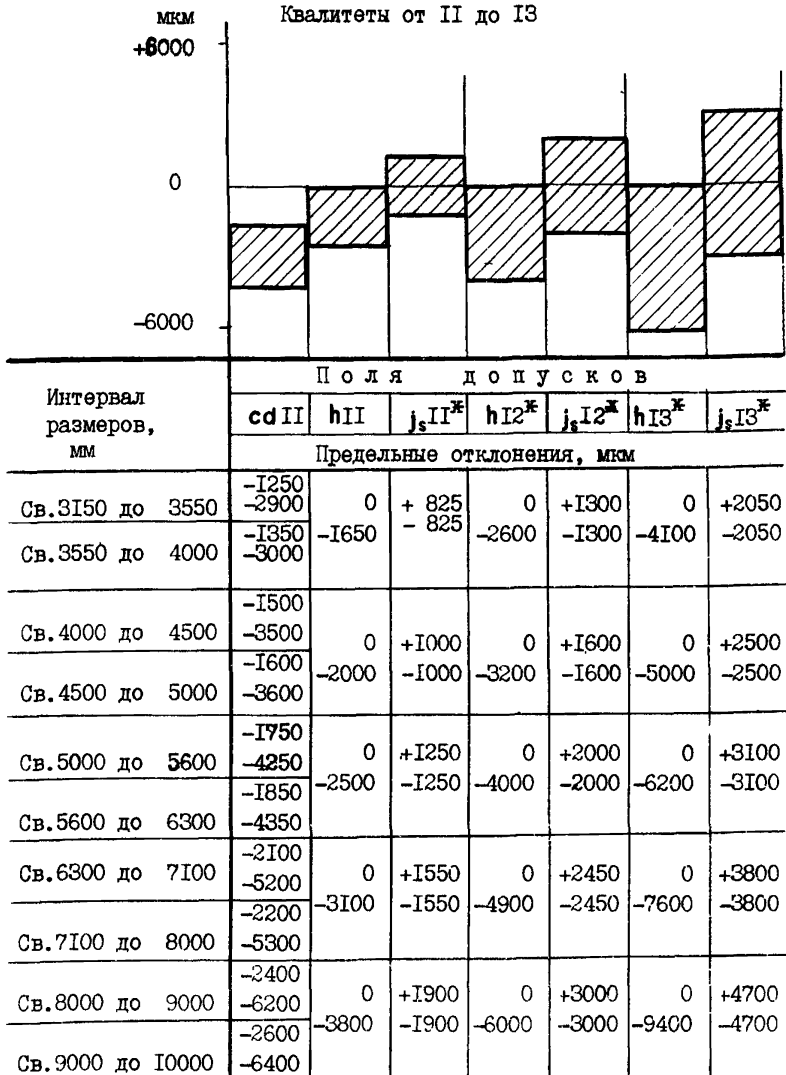
Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком <sup>\*</sup>, как правило, не предназначены для посадок.

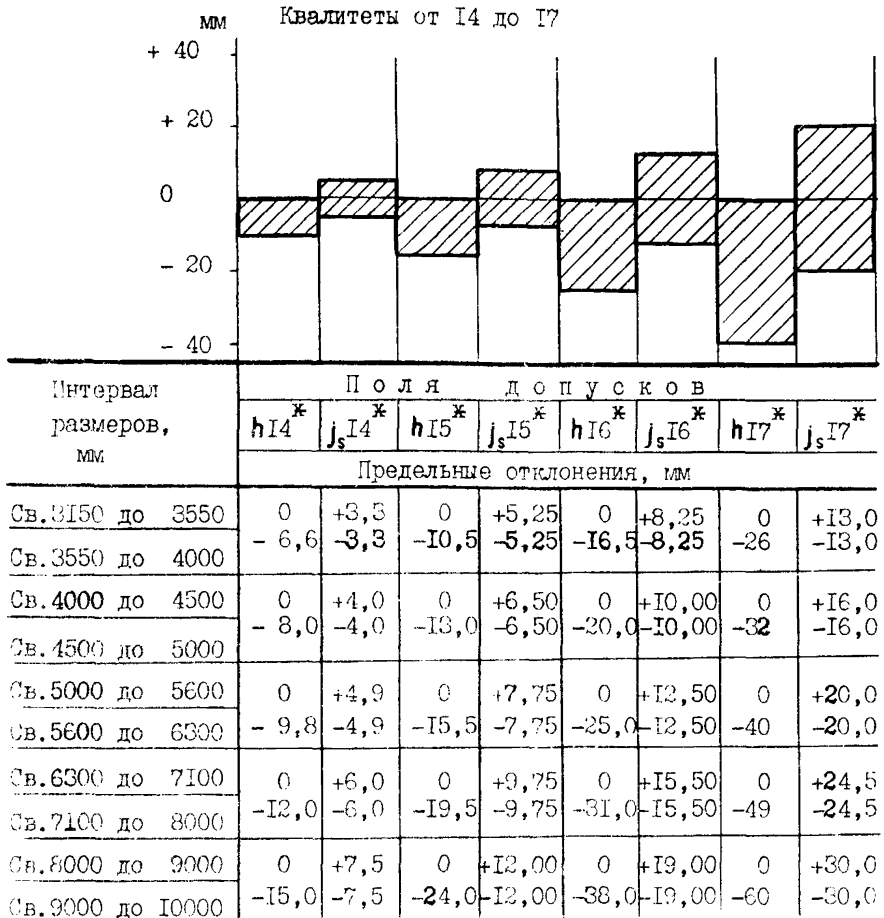
Применение специальных полей допусков, не включенных в данный стандарт, допускается лишь в технически обоснованных случаях (если применение полей допусков по настоящему стандарту не обеспечивает требования, предъявляемые к изделиям) или если они предусмотрены в государственных стандартах для соответствующих видов продукции (изделий), материалов или способов изготовления.

2.2. Числовые значения предельных отклонений размеров приведены в табл. 5 и 6.

Таблица 5

Поля допусков валов. Предельные отклонения





## Примечания:

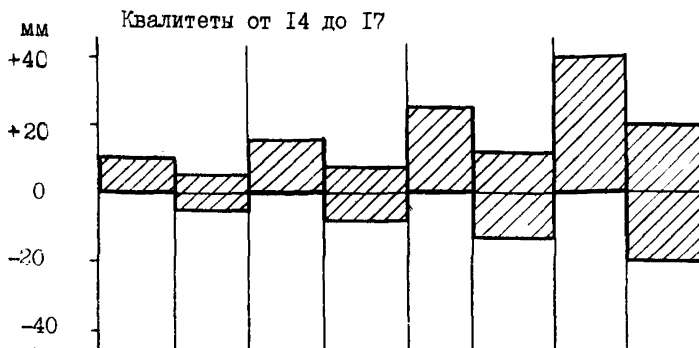
1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св.5000 до 5600 мм.

2. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком \*, как правило, не предназначены для посадок.



Таблица 6  
Поля допусков отверстий. Предельные отклонения  
Квалитеты от II до I3

Интервал размеров, мм	Поля допусков						
	CDII	HII	JsII*	HI2*	JsI2*	HI3*	JI3*
	Предельные отклонения, мкм						
Св. 3150 до 3550	+2900	+1650	+ 825	+2600	+1300	+4100	+2050
	+1250	0	- 825	0	-1300	0	-2050
Св. 3550 до 4000	+3000	+2000	+1000	+3200	+1600	+5000	+2500
	+1350						
Св. 4000 до 4500	+3500	+2500	+1250	+4000	+2000	+6200	+3100
	+1500						
Св. 4500 до 5000	+3600	+3100	+1550	+4900	+2450	+7600	+3800
	+1600						
Св. 5000 до 5600	+4250	+3800	+1900	+6000	+3000	+9400	+4700
	+1750						
Св. 5600 до 6300	+4350	+6200	+2450	+4900	+2450	+7600	+3800
	+1850						
Св. 6300 до 7100	+5200	+3100	+1550	+4900	+2450	+7600	+3800
	+2100						
Св. 7100 до 8000	+5300	+3800	+1900	+6000	+3000	+9400	+4700
	+2300						
Св. 8000 до 9000	+6200	+3800	+1900	+6000	+3000	+9400	+4700
	+2400						
Св. 9000 до 10000	+6400	+3800	+1900	+6000	+3000	+9400	+4700
	+2600						



Интервал размеров, мм	Поля допусков							
	HI4*	JSI4*	HI5*	JSI5*	HI6*	JSI6*	HI7*	JSI7*
	Прелельные отклонения, мм							
Св.3150 до 3550	+6,6	+3,3	+10,5	+5,25	+16,5	+8,25	+26	+13,0
Св.3550 до 4000	0	-3,3	0	-5,25	0	-8,25	0	-13,0
Св.4000 до 4500	+8,0	+4,0	+13,0	+6,50	+20,0	+10,00	+32	+16,0
Св.4500 до 5000	0	-4,0	0	-6,50	0	-10,00	0	-16,0
Св.5000 до 5600	+9,8	+4,9	+15,5	+7,75	+25,0	+12,50	+40	+20,0
Св.5600 до 6300	0	-4,9	0	-7,75	0	-12,50	0	-20,0
Св.6300 до 7100	+12,0	+6,0	+19,5	+9,75	+31,0	+15,50	+49	+24,5
Св.7100 до 8000	0	-6,0	0	-9,75	0	-15,50	0	-24,5
Св.8000 до 9000	+15,0	+7,5	+24,0	+12,00	+38,0	+19,00	+60	+30,0
Св.9000 до 10000	0	-7,5	0	-12,00	0	-19,00	0	-30,0

## Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св.5000 до 5600 мм.

2. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком \*, как правило, не предназначены для посадок.

### 3. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ

Посадки должны назначаться, как правило, в системе  
отверстия:  $\frac{H11}{cd11}$  ;  $\frac{H11}{h11}$  ; или в системе вала:  $\frac{CD11}{h11}$  ;  $\frac{H11}{h11}$  .

Применение системы отверстия предпочтительней.

В обоснованных случаях допускается применение других посадок, образованных полями допусков валов и отверстий по ГОСТ 25348-82.

