



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОИ СССР

Москва, А-445, Складная ул., 22

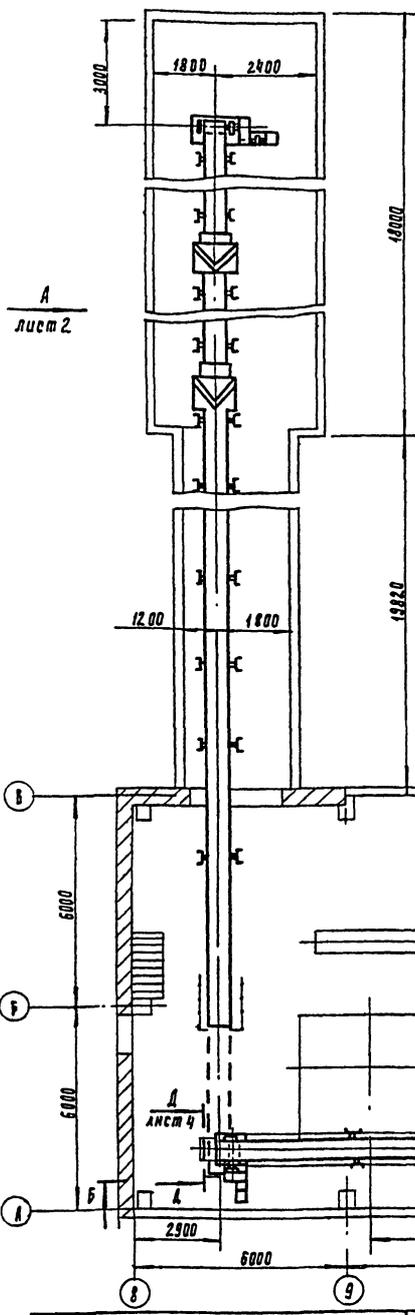
Сдано в печать: VII 1980.

Листы № 9936 Тираж 300 экз.



*Содержание альбома*

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
	<i>Обложка</i>	
	<i>Титульный лист</i>	1
	<i>Содержание альбома</i>	2
<i>831.00.00.000 В0</i>	<i>Линии транспорта обезваженного осадка Чертеж общего вида. Лист 1</i>	3
<i>831.00.00.000 В0</i>	<i>Линии транспорта обезваженного осадка Чертеж общего вида. Лист 2</i>	4
<i>831.00.00.000 В0</i>	<i>Линии транспорта обезваженного осадка Чертеж общего вида. Лист 3</i>	5
<i>831.00.00.000 В0</i>	<i>Линии транспорта обезваженного осадка Чертеж общего вида. Лист 4</i>	6
<i>831.01.00.000 В0</i>	<i>Реглятор-смеситель осадка с реагентами. Чертеж общего вида. Лист 1</i>	7
<i>831.01.00.000 В0</i>	<i>Реглятор-смеситель осадка с реагентами Чертеж общего вида. Лист 2</i>	8
<i>831.02.00.000 В0</i>	<i>Перемишатель тихоходный Чертеж общего вида.</i>	9
<i>831.02.01.000 В0</i>	<i>Привод перемишателя Чертеж общего вида. Лист 1</i>	10
<i>831.02.01.000 В0</i>	<i>Привод перемишателя Чертеж общего вида Лист 2</i>	11
<i>831.02.02.000 В0</i>	<i>Мешалка Чертеж общего вида</i>	12
<i>831.02.03.000 В0</i>	<i>Подпятник Чертеж общего вида</i>	13
<i>831.03.00.000 В0</i>	<i>Эжектор Чертеж общего вида</i>	14
<i>831.04.00.000 В0</i>	<i>Измеритель расхода осадка. Чертеж общего вида.</i>	15
<i>831.02.00000 ТП</i>	<i>Перемишатель тихоходный. Ведомость технического проекта</i>	16



Материалы		
17	Лента 2-500-3-ТК-300-Б-2-6 ГОСТ 20-76	95 м
18	Швеллер 12. ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1500 кг
Оборудование горизонтального конвейера		
Стандартные изделия		
19	Электродвигатель 4А90Л 6У3 ГОСТ 19523-74	1
Муфта упругая втулочно-пальцевая		
20	125-24-Х.2-30-Х.1-У3 ГОСТ 21424-75	1
21	710-45-Х.2-55-Х.1-У3 ГОСТ 21424-75	1
Прочие изделия		
22	Роликоопора Ж 5020-Н	17
23	Роликоопора П 50-0	9
24	Ролик дефлекторный В-500 верхний	1
25	Ролик дефлекторный В-500 нижний	1
26	Скребок В-500	1
27	Барaban 5040 Р-60	1
28	Натяжка 5032-50-50	1
29	Редуктор РЦД-250-40-5	1
Вновь разрабатываемые изделия		
30	Рама привода	1
31	Рама натяжки	1
Материалы		
32	Лента 2-500-3-ТК-300-Б-2-5 ГОСТ 20-76	42 м.
33	Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	60 кг
34	Швеллер 12. ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	700 кг

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Оборудование наклонно-горизонтального конвейера			
Стандартные изделия			
1	Электродвигатель 4А100 Л 6У3 ГОСТ 19523-74	1	
Муфта упругая втулочно-пальцевая			
2	250-28-Х.2-35-Х.1-У3 ГОСТ 21424-75	1	
3	700-55-Х.2-65-Х.2-У3 ГОСТ 21424-75	1	
Прочие изделия			
4	Барaban 5040 Р-60	1	Полевской машино-
5	Барaban 5040-60	1	строительный
6	Натяжка 5040Р-60	1	завод
7	Роликоопора Ж 5020-Н	44	то же
8	Роликоопора П 50-80	25	"
9	Ролик дефлекторный В-500 верхний	3	"
10	Ролик дефлекторный В-500 нижний	3	"
11	Сбрасыватель ручной В-500	2	"
12	Скребок В-500	1	"
13	Барaban 5025-40	2	"
14	Редуктор РЦД-350-40-1	1	Ижевский завод
Вновь разрабатываемые изделия			
15	Рама канцелярского барабана	1	Массу см. в графе "Материалы"
16	Рама привода	1	то же

Техническая характеристика

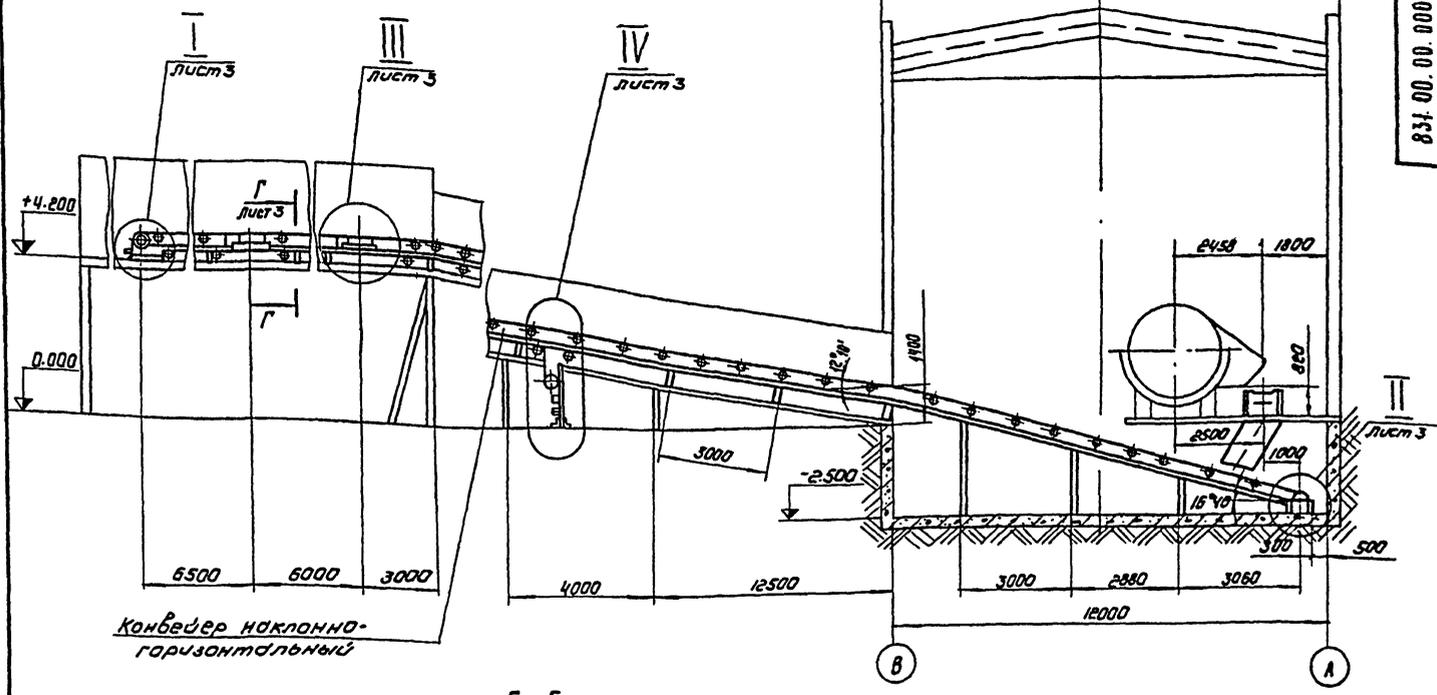
	Горизонтальный конвейер	Наклонно-горизонтальный конвейер
1. Производительность по обезжелезненной осадке, т/ч	— 16	— 18
2. Скорость движения ленты, м/с	— 0.52	— 0.52
3. Привод:		
электродвигатель	— 4А90Л 6У3	— 4А100 Л 6У3
мощность, кВт	— 1.5	— 2.2
частота вращения, об/мин	— 1000	— 1000
редуктор	РЦД-250-40-5	РЦД-350-40-1

831.00.00.000.00

ИЗМ. Лист	и по числу	Подпись	Дата	Линии транспорта	Объемно-масса	САДКА	Лист	Масса	Масштаб
Сварь	Шарья	С	12	Чертеж	общего вида		Лист 1	Листов 4	1:100
Пров	Кривия								
Т. контр.	Ишников								
Н. контр.	Рядский								
И. контр.	Хромченко								
И. контр.	Ишаренко								

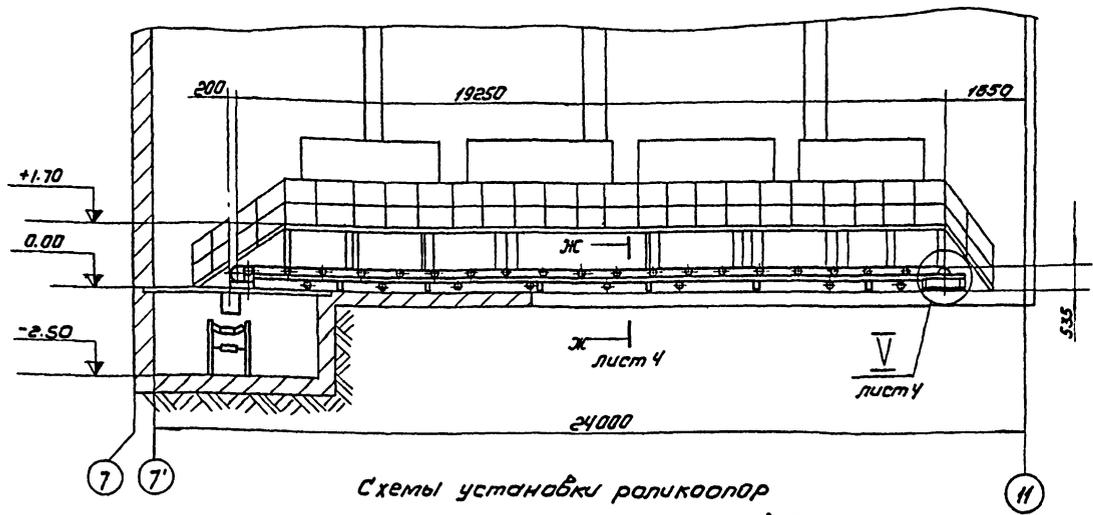
16449-05 41

Вид А повернута, лист 1  
М1:100

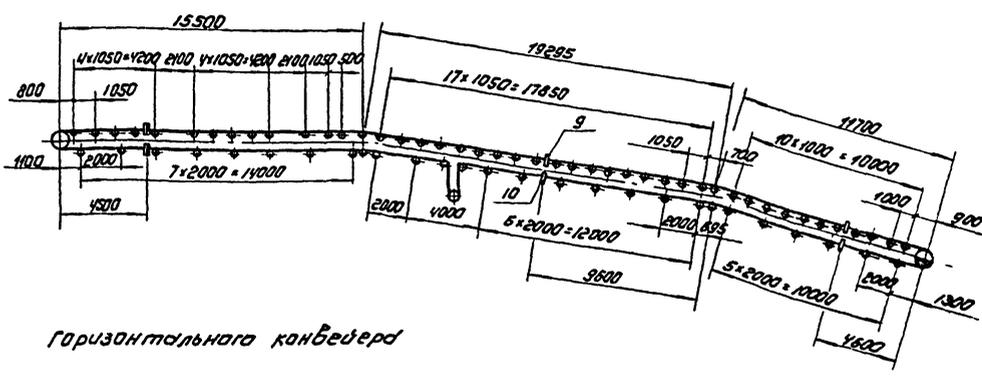


комбейер наклонно-горизонтальный

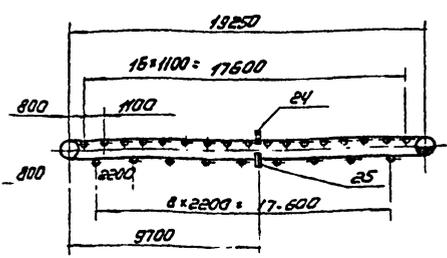
Б-Б лист 1  
М1:100



Схемы установки роликоопор  
Наклонно-горизонтального комбейера



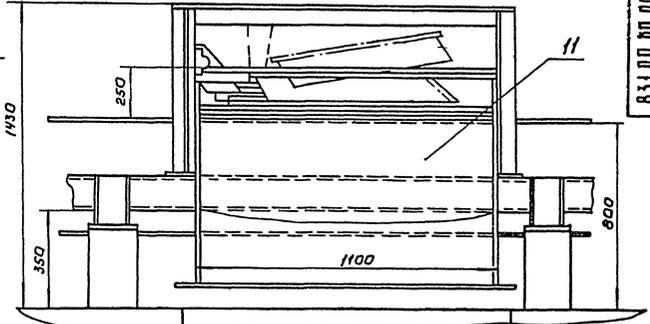
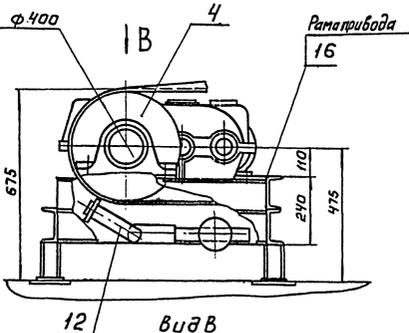
горизонтального комбейера



- Условные обозначения:
- ⊕ — роликоопора желобчатая
  - ⊙ — роликоопора нижняя
  - — ролик рефлекторный верхний
  - ▭ — ролик рефлекторный нижний
  - ⊕ — барабан приводной
  - ⊙ — барабан натяжной

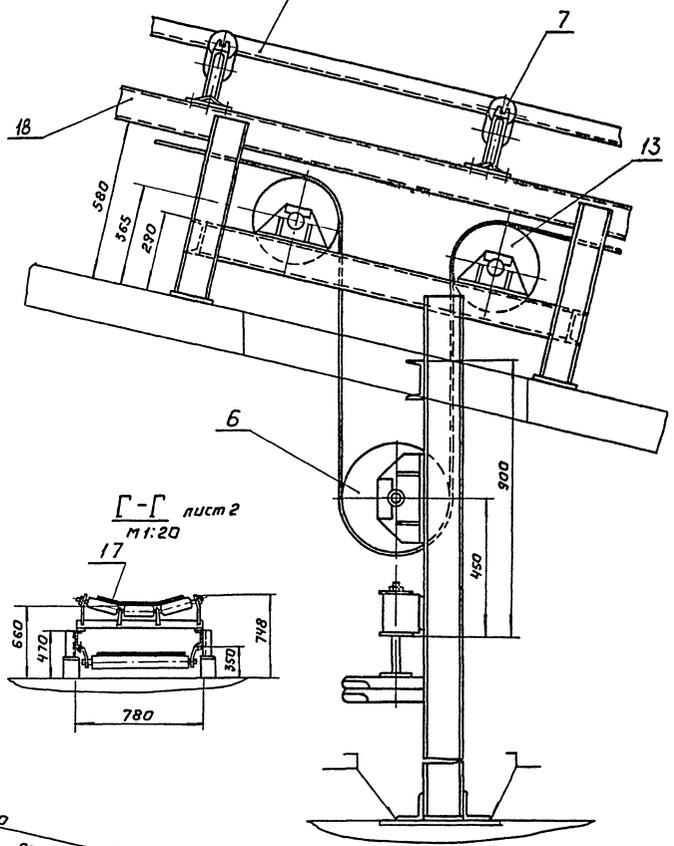
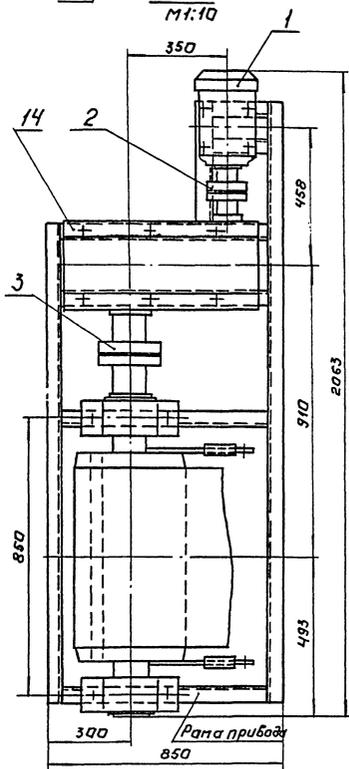
I лист 2  
М1:10

III  
М1:10

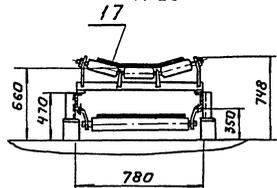


12  
Вид В  
М1:10

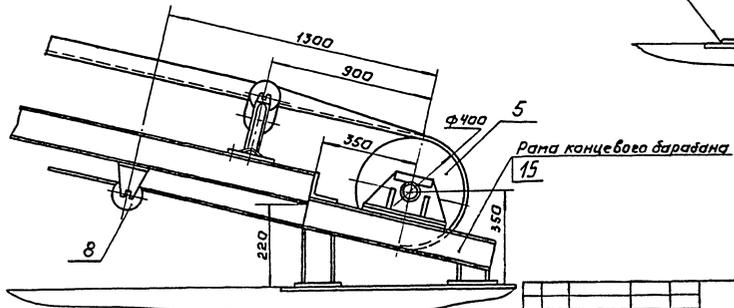
IV лист 2  
М1:10



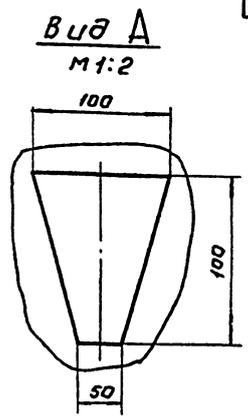
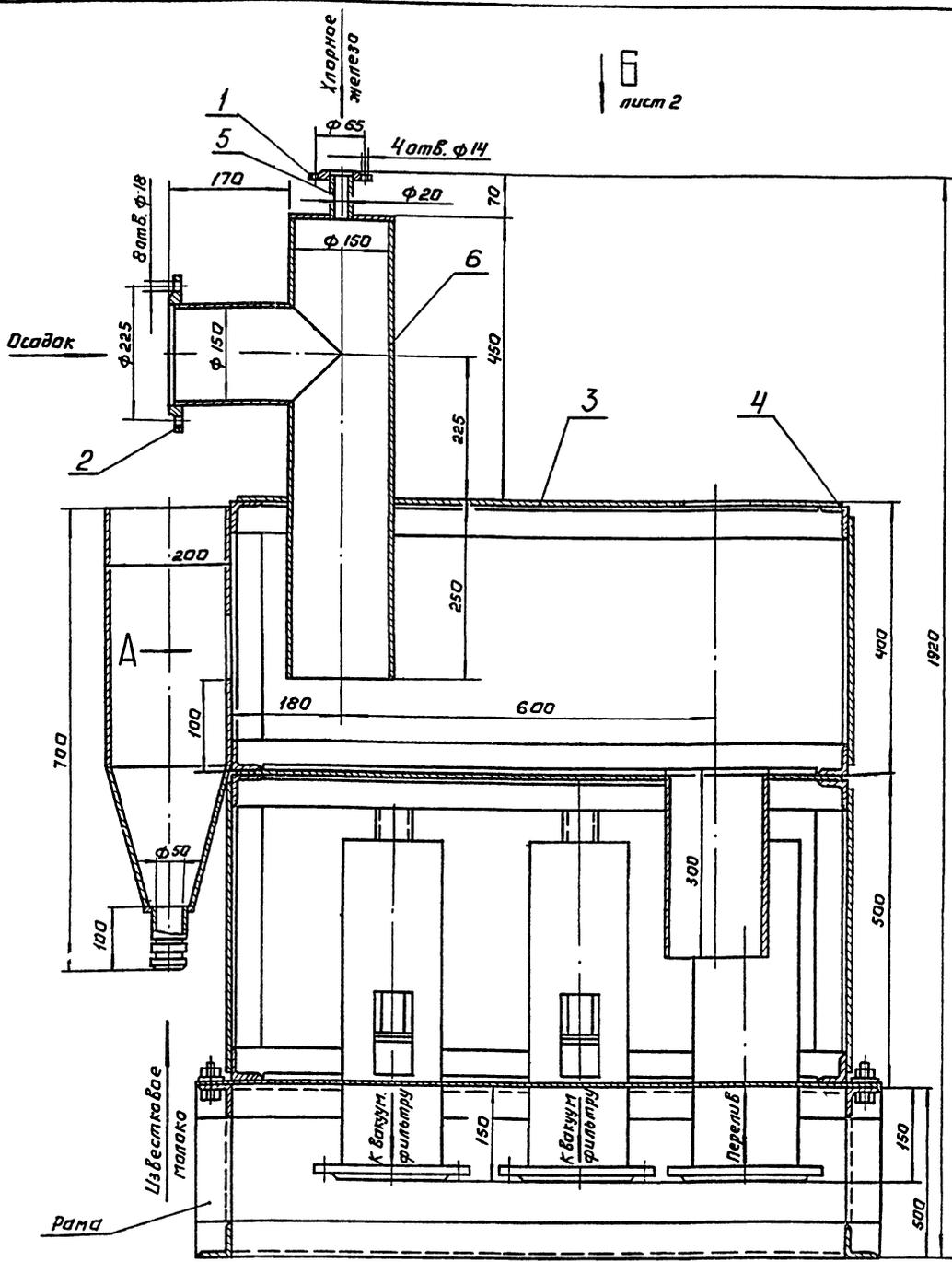
Г-Г лист 2  
М1:20



II лист 2  
М1:10



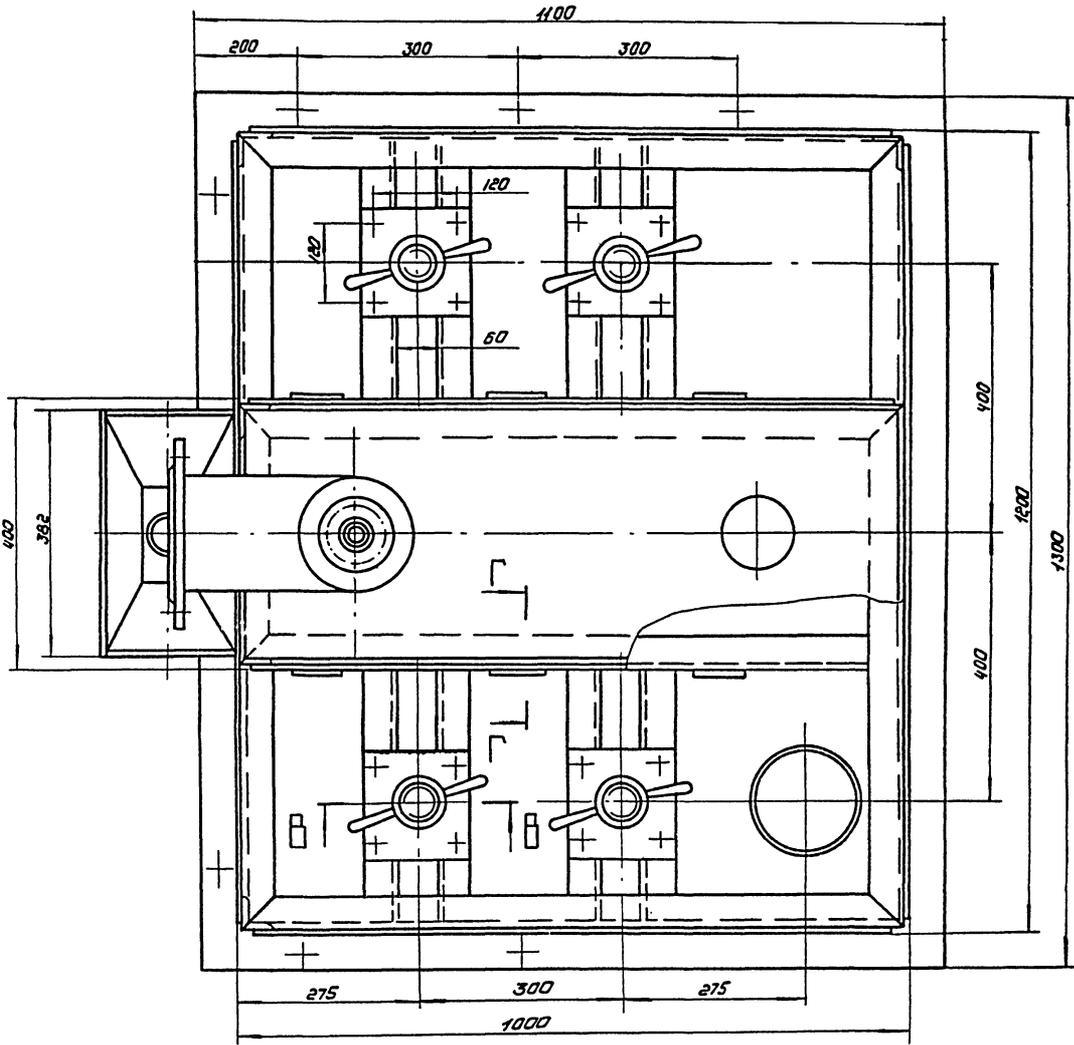




Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Фланец 20-2,5 гост 1255-67	1	
2	Фланец 150-2,5 гост 1255-67	5	
<u>Материалы</u>			
3	Лист 6-4 гост 13903-74 Ст.3 гост 14637-69	150кг	
4	Утепак 6-50x50x4 гост 8509-72 Ст.3 гост 535-58	55кг	
<u>Труба гост 8734-75</u> <u>Ст.4сп гост 8733-74</u>			
5	Труба 28x4	0,2кг	
6	Труба 160x5	65кг	
7	Ст.3 гост 380-71	10кг	
8	Пластина L лист 7мкц -с-5 гост 7338-77	0,3кг	

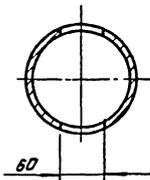
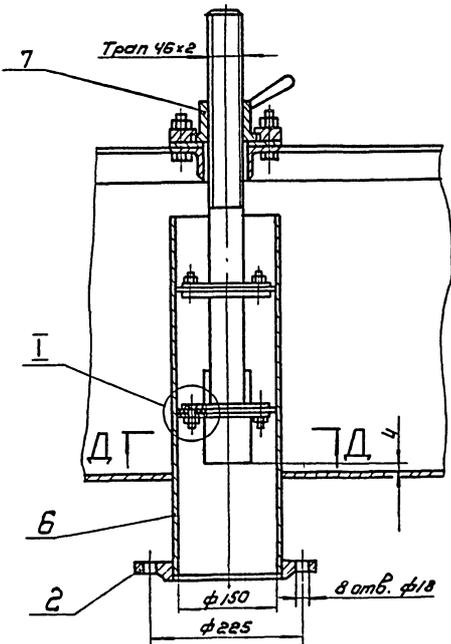
1. Сварные швы по гост 5264-69.  
 2. Покрытие: внутренние поверхности эмалью ХС-710 Эраза, по грунту ХС-010; наружных - эмалью ХС-710 по грунту ХС-010, гост 9355-60.

				831.01.00.000.80			
ИСПИТАТ	ИЗВЕРЖ	ПОДП	ДАТА	РЕГУЛЯТОР-СМЕСИТЕЛЬ ОСАДКА С РЕАГЕНТАМИ		ЛИСТ	МАСШТАБ
РАЗРАБ	НАЗЫВНИКА			ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА.		300	1:5
И.КОНТР.	И.ОБЗЕР					Лист 1	Листов 2
И.КОНТР.	И.ОБЗЕР					ЦНИИЭП инж. ОБОРУДОВАНИЯ КО	
И.КОНТР.	И.ОБЗЕР					ФОРМАТ: 22	

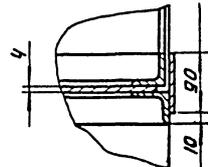
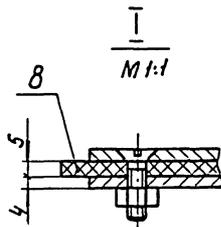


В - В

Д - Д



Г - Г повернуто



ИЗМ.	АНЕТ	АВКУМ	ПВА.	ДАТА
------	------	-------	------	------

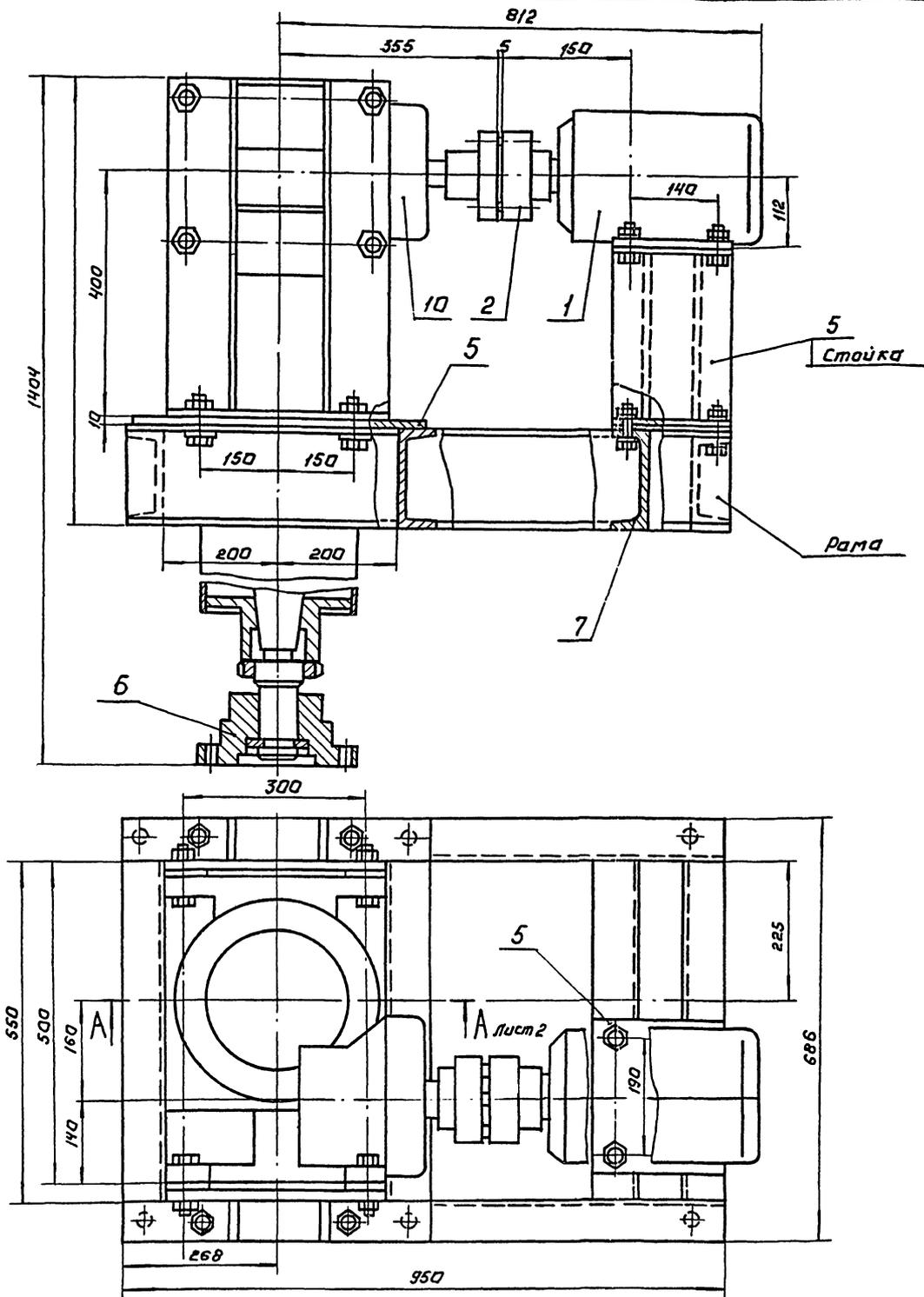
831.01.00.000 80

Лист  
2

16449-05 4

ФОРМАТ 22





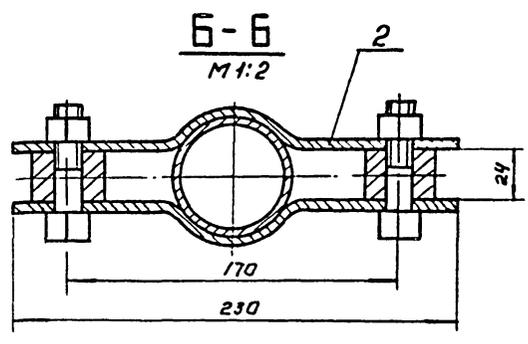
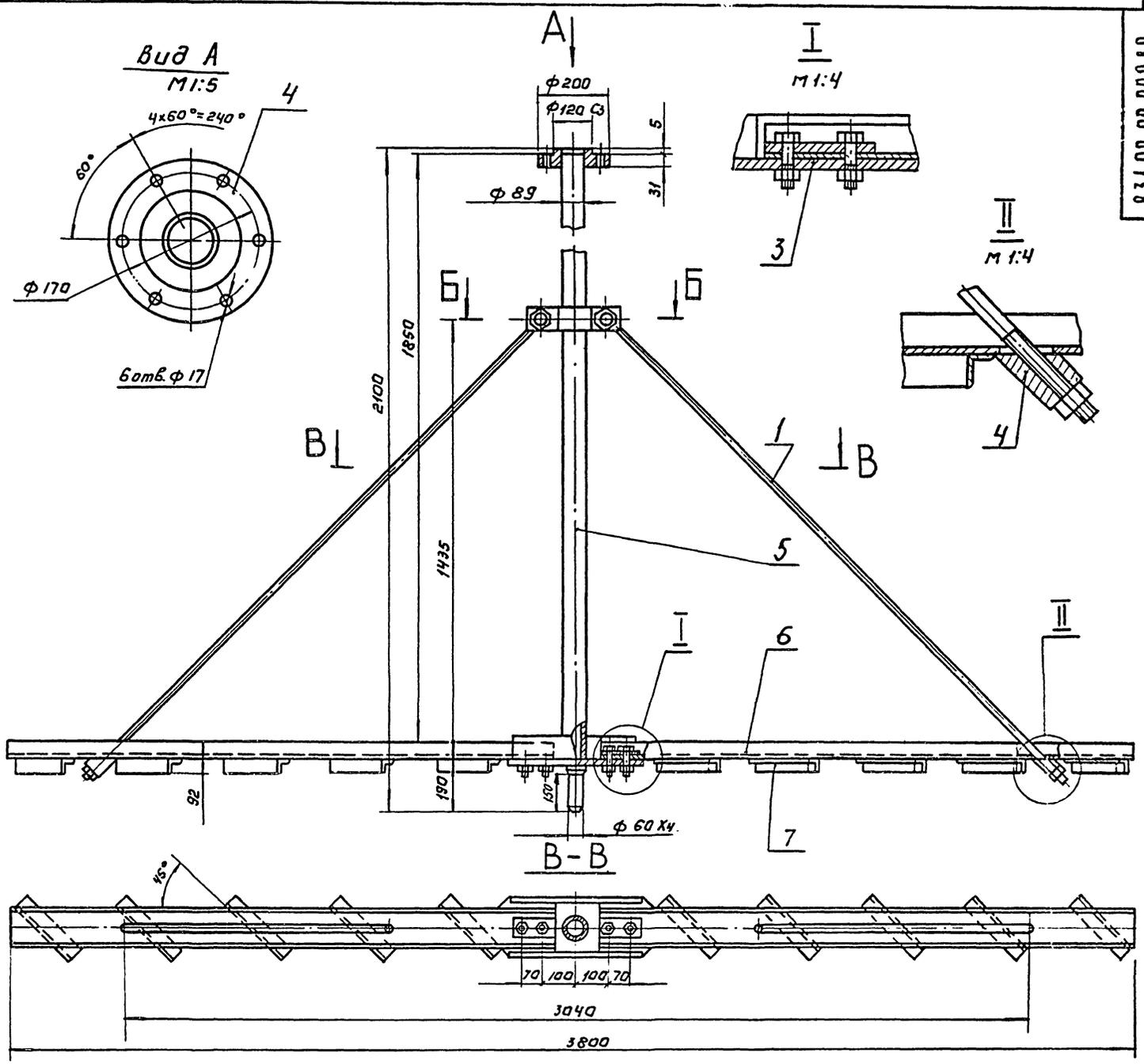
Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Двигатель 4А112МА Гост 19523-74	1	
	Муфта Гост 21424-75		
2	250-32-І.І-40-І.І	1	
3	2000-63-І.І-70-І.І	1	
4	Подшипник 317 Гост 8338-75	2	
<u>Материалы</u>			
5	Лист Б-10 Гост 19903-74 Ст. 3 Гост 14637-69	35кг	
6	Ст. 3 Гост 380-71	130кг	
7	Швеллер 16 Гост 8240-72 Ст. 3 Гост 535-58	60кг	
8	Уголок 6-50*50*5 Гост 8509-72 Ст. 3 Гост 535-58	24кг	
9	Труба 219*10 Гост 8732-78 Б10 Гост 8731-74	10кг	

<u>Прочие изделия</u>			
10	Редуктор 4-160-63-52-1	1	Барышский редукторный завод

1. Подшипники качения смазывать солидолом УС-2 Гост 1033-73.
2. Покрытие сопрягаемых поверхностей - курик свинцовый Гост 19151-73.

831.02.01.000.60				Л.ИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПРИБОД ПЕРЕМЕШИВАТЕЛЯ				525	1:5	
ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА			Лист 1	Листов 2		
ИЗМ.	АНСТ	МОД.	ОКМ	ПРАК.	КАК	
РАЗРАБ.	ПЛАНИРОВА	ПРОБ.	КРЕМНЕВ			
И КОРР.	ШЯЛОВ					
И КОРР.	ПРАФКЕН					
И КОРР.	АРМИЯНА					
И КОРР.	СЧАДРЕКОВ					

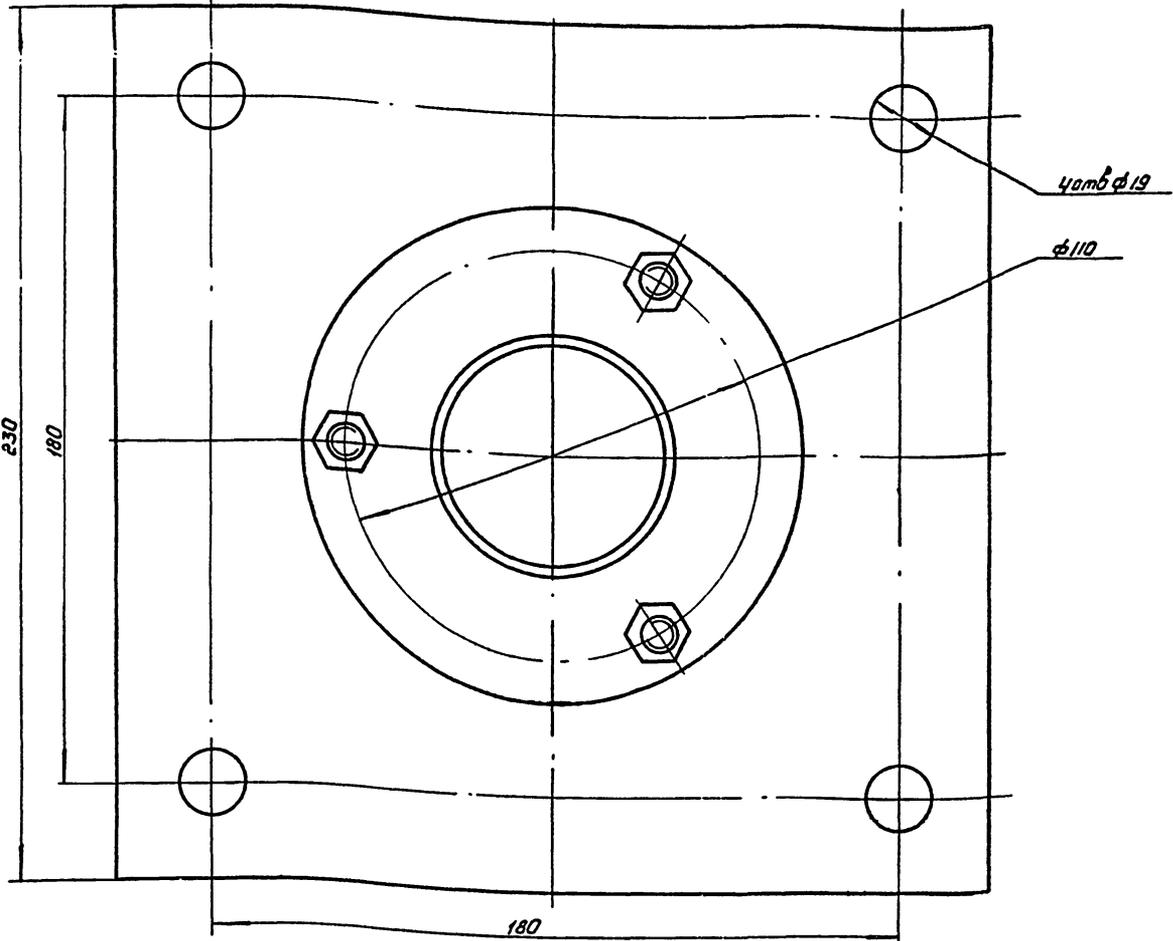
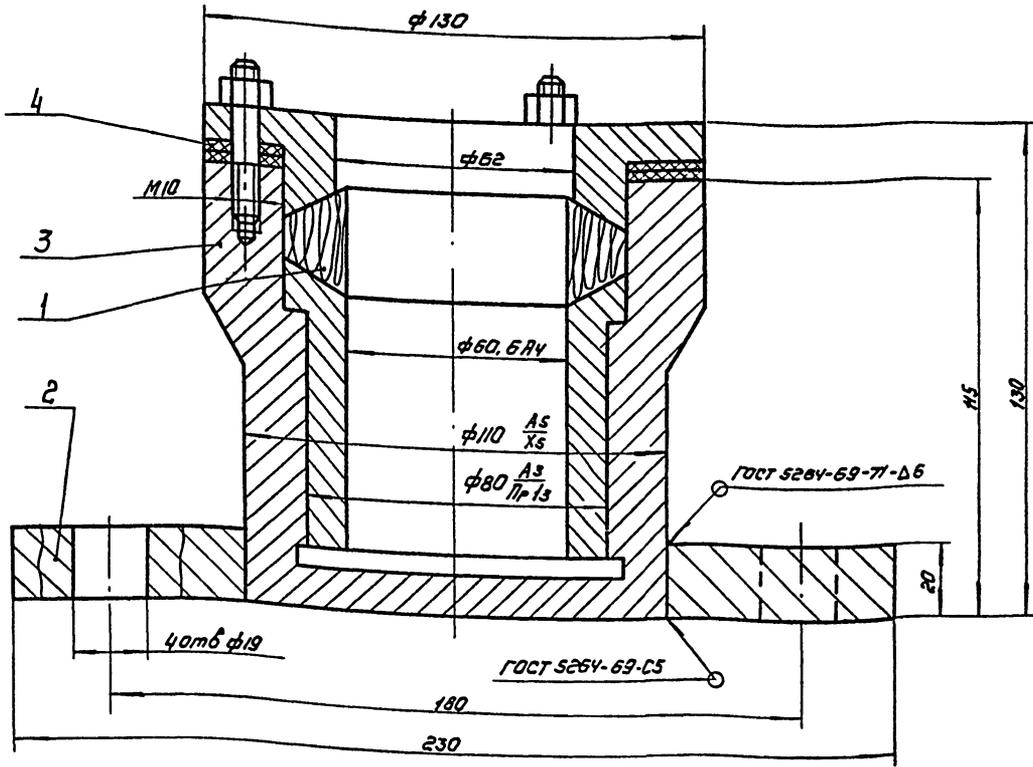




Сварные швы по гост 5264-69

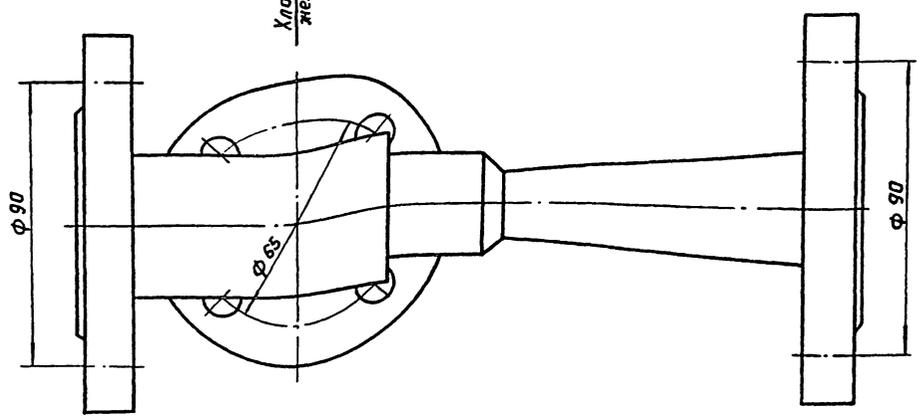
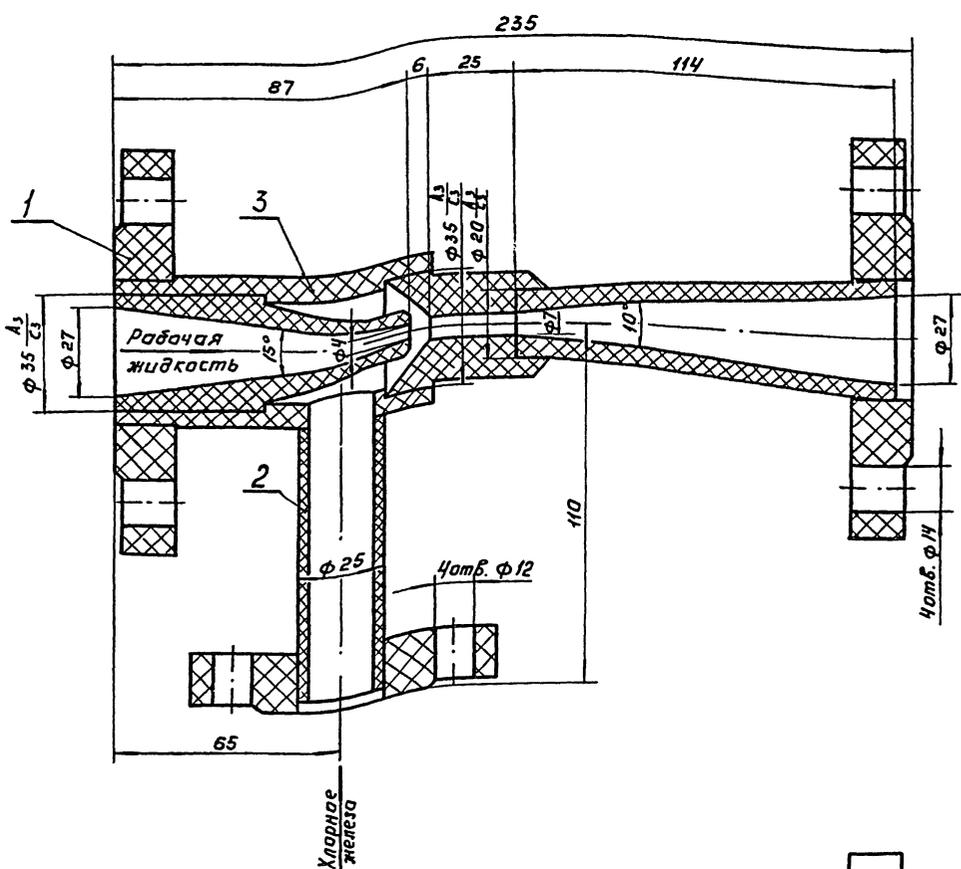
Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<b>Материалы</b>			
1	Круг $\frac{В 20 \text{ гост } 2590-71}{\text{Ст. 3 гост } 535-58}$	6 кг	
	Лист $\frac{\text{гост } 19903-74}{\text{Ст. 3 гост } 14637-69}$		
2	Б-10	6 кг	
3	Б-16	7 кг	
4	Ст. 3 гост 380-71	20 кг	
5	Труба $\frac{В 9 \text{ гост } 8732-78}{\text{Ст. 3 гост } 8731-74}$	25 кг	
6	Швеллер $\frac{12 \text{ гост } 8240-72}{\text{Ст. 3 гост } 535-58}$	35 кг	
7	Уголок $\frac{Б-40 \text{ мм } \times 4 \text{ гост } 8509-72}{\text{Ст. 3 гост } 535-58}$	7 кг	

				831.02.02.000 80				
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДИСК.	ИЗМ.	МЕШАЛКА		ЛИСТ	ИЗ ДИСК.	ИЗМ.
УЗР.	А.В.	П.В.	К.В.	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА		110	110	110
И.КОНТ.	С.И.	С.И.	С.И.	ЦЕНТРИП ИИЖ.				
И.КОНТ.	С.И.	С.И.	С.И.	ОБОРУДОВАНИЯ КВ				
И.КОНТ.	С.И.	С.И.	С.И.	ШРИМАТ: 22				
И.КОНТ.	С.И.	С.И.	С.И.	16449-05 13				



поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
	<u>Стандартные изделия</u>		
1	Кольцо ст 90-60-20 гост 288-72	1	
	<u>Материалы</u>		
2	Лист Б-20 гост 19903-74 В-Ст3 гост 14637-69	6,5кг	
3	Ст3 гост 380-71	7,5кг	
4	Пластина I, лист, ТМКЦ-М-3 гост 7338-77	0,1кг	

				831.02.03.000.80				
ИЗМ	ЛИСТ	ИД	КОМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ИЗМЕТ	МАСШТАБ
РАЗРБ.	НАРДЫГИНА	1	1	ПОДПЯТНИК	1980	15	1:1	
ПРОВ.	КРЕМНЕВ	1	1	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА				
Т.КОНТР.	ШИПКОВ	1	1					
Т.КО	ГРАДСКИЙ	1	1					
Н.КОНТР	КВОМИНИА	1	1					
УТВ	ИСТАВЧЕКО	1	1					



**Техническая характеристика.**

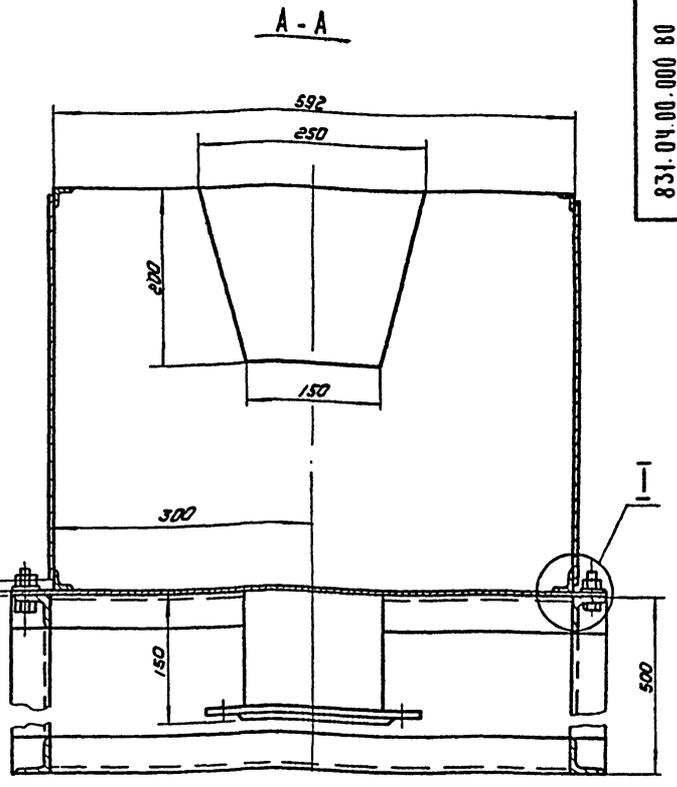
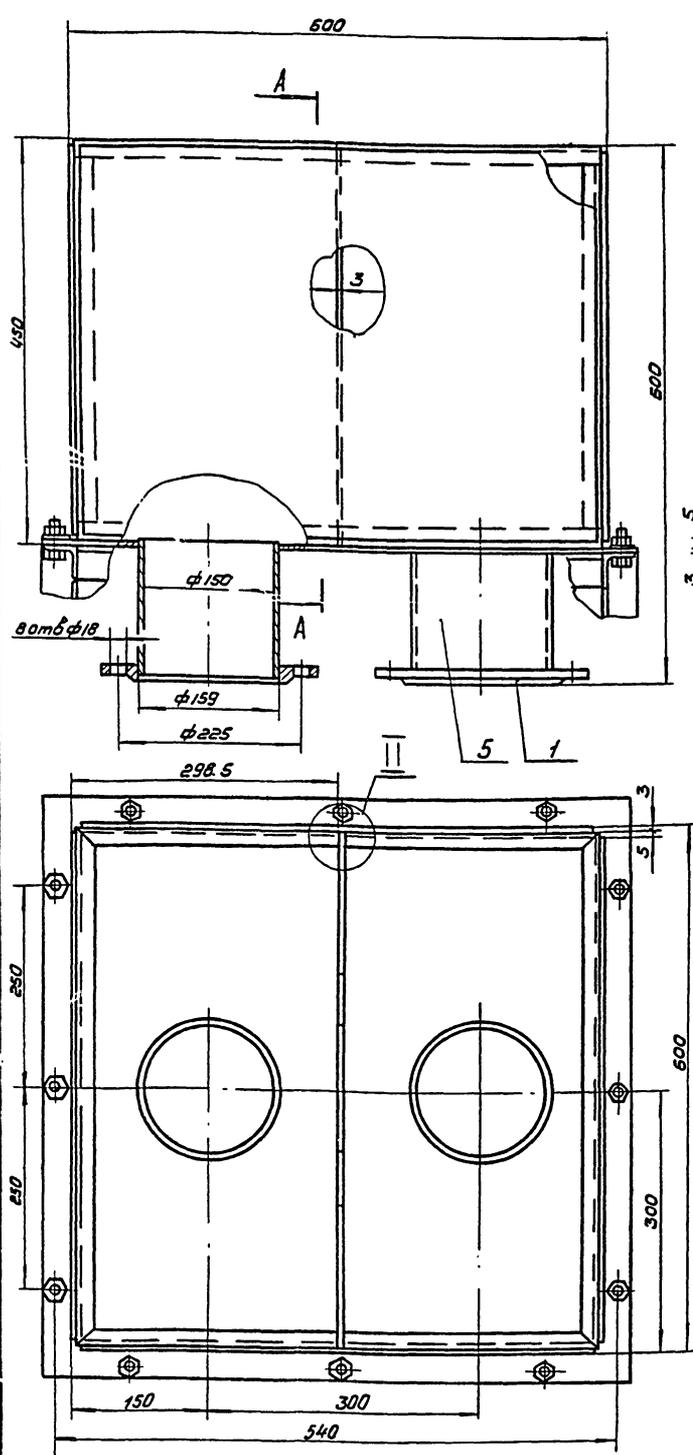
1. Давление рабочей жидкости, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) - 0,35 (3,5)
2. Расход рабочей жидкости, л/с - 0,2
3. Расход хлорного железа, л/с - 0,05

**Технические требования.**

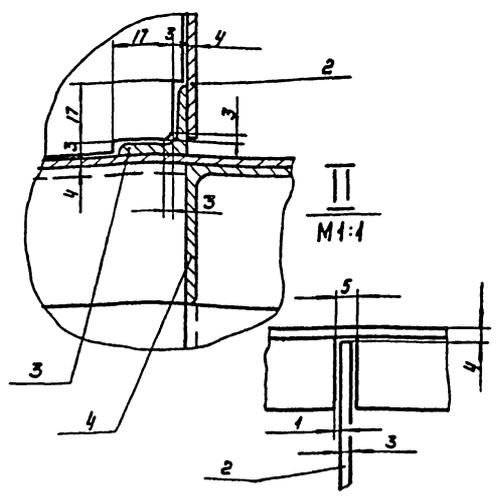
Сварные швы по ГОСТ 16310-70.

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания.
	<u>Материалы</u>		
1	Лист бинипласт ВН20 ГОСТ 9639-71	1ке	
2	Труба бинипластовая 25*3 ТУ 6-05-1573-77	0,1м	Владимирский
3	Стержень бинипластовый 45 ТУ 6-05-1573-77	0,5м	химический завод

831.03.00.000.60			
ЭЖЕКТОР.			
Чертеж общего вида.			
ИЗМ.	ЛСТ	ИЗД.	КОМУ
РАЗРАБ.	ПАРЫГИНА	ПРОП.	ДАТА
НЕРВ.	КРЕМНЕВ	ИЗМ.	
КОНТРОЛ.	ШИЛКОВ	ИЗМ.	
ТКО	ПРАЖСКИН	ИЗМ.	
И КОНТРОЛ.	АРОМИХИНА	ИЗМ.	
СТЕ	МАХАРЬ	ИЗМ.	
ЛСТ	3	ЛСТОВ	1
ЦНИИЭП ИИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ КВ			
ФОРМАТ: 22			



М 1:1



М 1:1

Поз.	Наименование	кол	Дополнительные указания
<i>Стандартные изделия</i>			
1	Фланец 150-в.с ГОСТ 155-67	2	
<i>Материалы</i>			
2	Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	40кв	
	Уголок ГОСТ 8509-72 Ст.3 ст ГОСТ 535-58		
3	620x20x3	4.5кв	
4	640x40x4	14кв	
5	Труба 159x4.5 ГОСТ 8732-78 Бст 3 ст ГОСТ 8731-74	5.5кв	

- Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- Покрытие: внутренние поверхности эмалью ХС-710 Зрада, по грунту ХС-010; наружные - эмалью ХС-710 по грунту ХС-010, ГОСТ 9355-60.

831.04.00.000.80			
ИЗМ Лист	№ док-м	Исполн	Дата
РАЗРАБ.	ЛАБОРИАНТ		
ПОДП	КРЕМНЕВ		
У.КАНУР	ШИВАКОВ		
Г.КО	ИРФЕККИ		
Н.КОИУР	КОВИМАНКА		
УТВ.	ИСКАРЕНКО		
ИЗМЕРИТЕЛЬ РАСХОДА ОСАДКА		Лист: 75	Масштаб: 1:4
Чертеж общего вида		Лист: Листов: 1	
ЦНИИЭТ ИЖИ Оборудования КО			

№ строки Формат	Обозначение	Наименование	кол. листов	№ экз	Приме- чание
1					
2		Документация общая			
3					
4					
5		вновь разработанная			
6					
7	22 831.02.00.000 80	Чертеж общего вида	1		
8					
9					
10					
11		Документация по			
12		сборочным единицам			
13					
14					
15		вновь разработанная			
16					
17	22 832.02.01.000 80	Привод перемешивателя			
18		Чертеж общего вида	2		
19					
20	22 832.02.02.000 80	Мешалка. Чертеж			
21		общего вида	1		
22					
23	22 832.02.03.000 80	Подпятник. Чертеж			
24		общего вида	1		
25					
26					
27					
28					

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	831.02.00.000 Т.П.			
РАЗРАБ.	Л	Ч	К	В	Перемешиватель	Л	И	Л
ПРОВ.					тихоходный			
И.КОНТР.					ведомость технического			
УТВ.					проекта			

ФОРМАТ И

№ строки Формат	Обозначение	Наименование	кол. листов	№ экз	Приме- чание
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
РАЗРАБ.	Л	Ч	К	В		Л	И	Л
ПРОВ.								
И.КОНТР.								
УТВ.								

ФОРМАТ И

№ строки Формат	Обозначение	Наименование	кол. листов	№ экз	Приме- чание
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
РАЗРАБ.	Л	Ч	К	В		Л	И	Л
ПРОВ.								
И.КОНТР.								
УТВ.								

ФОРМАТ И

№ строки Формат	Обозначение	Наименование	кол. листов	№ экз	Приме- чание
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
РАЗРАБ.	Л	Ч	К	В		Л	И	Л
ПРОВ.								
И.КОНТР.								
УТВ.								

ФОРМАТ И