

# ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

901-8-016.88

СТАНЦИЯ ОПРЕСНЕНИЯ ВОДЫ С ЭЛЕКТРОДИАЛИЗНЫМИ  
УСТАНОВКАМИ ЭДУ-НИИПМ-25 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
50 м<sup>3</sup>/СУТ

## АЛЬБОМ 2

ТХН НЕТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ СТР. 3 ÷ 56

# ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

901-8-016.88

СТАНЦИЯ ОПРЕСНЕНИЯ ВОДЫ С ЭЛЕКТРОДИАЛИЗНЫМИ  
УСТАНОВКАМИ ЭОУ-НИИПМ-25 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
50 М<sup>3</sup>/СУТ

## АЛЬБОМ 2 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ	Технологические решения
	ПВ	Отопление и вентиляция
	АС	Вариант строительной части в комплектно-блочном исполнении
Альбом 2	ТХН	Нетиповые технологические решения
Альбом 3	ЭМ	Электрооборудование и автоматизация
Альбом 4	СО	Спецификации оборудования
Альбом 5	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 6	С	Сметы

РАЗРАБОТАНЫ

Зав. Союзгипроводхозом

Главный инженер института *С.С. Леонтьев*  
Главный инженер проекта *В.А. Косарев*

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ Минвводхозом СССР  
протокол от 10.10.88 N 45

## СОДЕРЖАНИЕ

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
	<u>Блок БЯО-3</u>	3-30
<i>БЯО-3.100.00</i>	<i>Блок технологический</i>	
	<i>Спецификация</i>	3-4
<i>БЯО-3.100.00 СБ</i>	<i>Блок технологический</i>	
	<i>Сборочный чертёж</i>	5
	<u>Стал для мембран</u>	31-51
<i>Т-1319.100.00</i>	<i>Стал для мембран</i>	
	<i>Спецификация</i>	31
<i>Т1319.100.00 СБ</i>	<i>Стал для мембран</i>	
	<i>Сборочный чертёж</i>	32
	<u>Блок БРО</u>	52-54
<i>БРО.100.00</i>	<i>Блок рабочего отопления</i>	
	<i>Спецификация</i>	52
<i>БРО.100.00 СБ</i>	<i>Блок рабочего отопления</i>	
	<i>Сборочный чертёж</i>	53
	<u>Комплект КАО</u>	55-55
<i>КАО.210.00</i>	<i>Стойка</i>	55
	<i>Спецификация</i>	
<i>КАО.210.00 СБ</i>	<i>Стойка</i>	55
	<i>Сборочный чертёж</i>	

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б.А.О.-3.100.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б.А.О.-2.130.00	Трубопровод	3	4,5 кг
А4	2	Б.А.О.-3.110.00	Стойка	1	
А4	3	Б.А.О.-3.120.00	Колена	3	
А4	4	Б.А.О.-3.130.00	Колена	3	
А4	5	Б.А.О.-3.140.00	Патрубок	1	
А4	6	- 01	Патрубок	1	
А4	7	Б.А.О.-3.150.00	Трубопровод	1	
			<u>Металлы</u>		
А4	11	Б.А.О.-2.100.03	Томит	1	0,15 кг
А4	12	Б.А.О.-3.100.01	Патрубок	1	
	13	- 01	Патрубок	4	
	14	- 02	Патрубок	2	
А4	15	Б.А.О.-03.100.02	Патрубок	3	

Б.А.О.-3.100.00

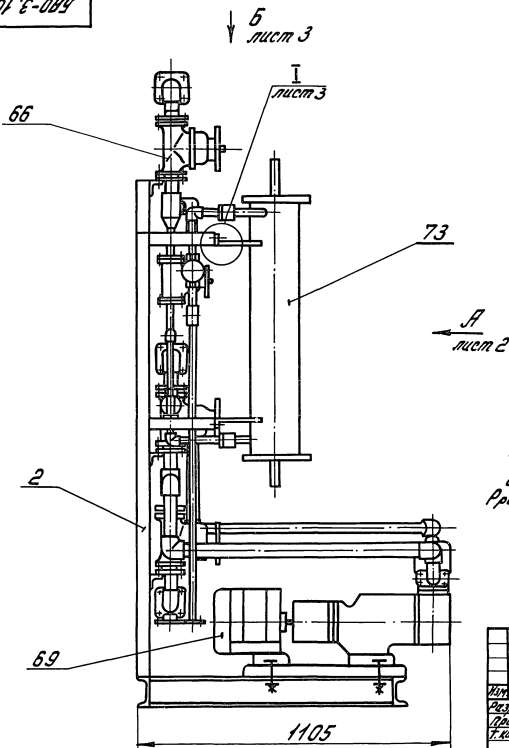
Блок технологический

Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Исполн.	Лист	Дата
Проб.	Балочнов	Лист	Дата
И.А.Игорь	И.А.Игорь	Лист	Дата
И.А.Игорь	И.А.Игорь	Лист	Дата

Лист	Лист	Листов
1	1	4
Содержит вложения имени Е.Е. Давыдова г. Москва		

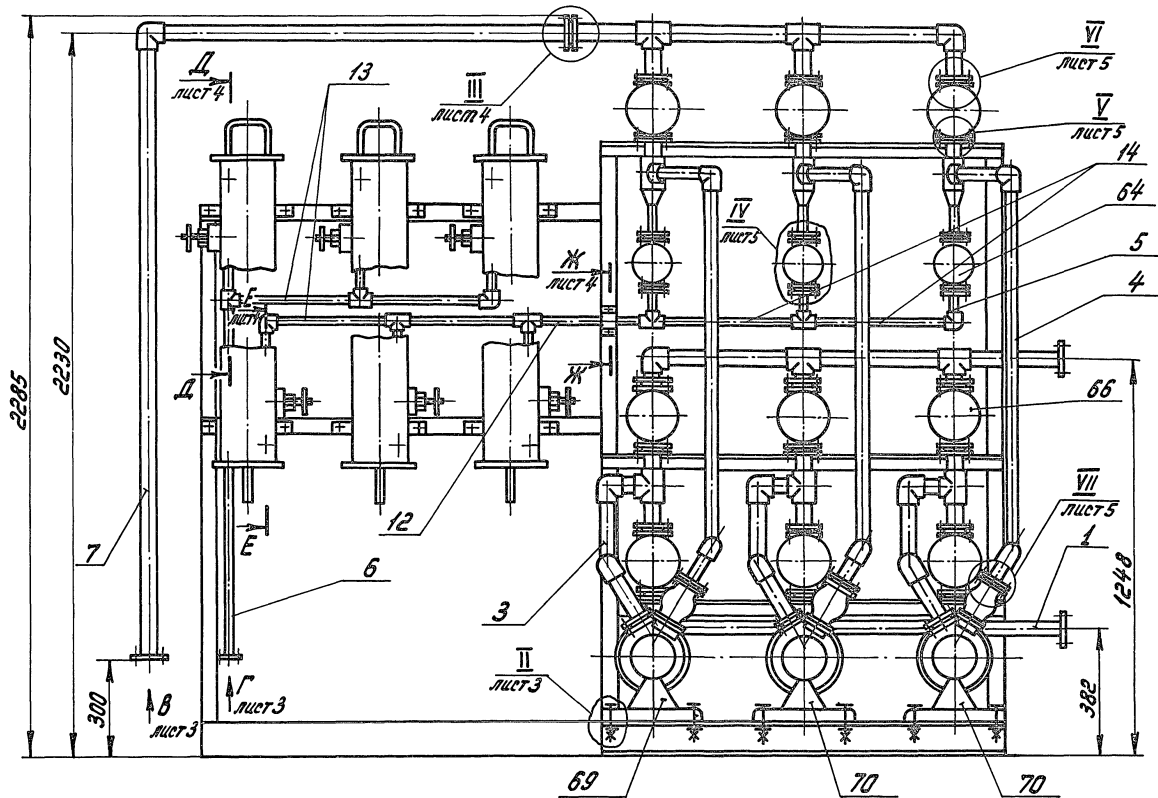
Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	18	Б.А.О.-3.100.03	Прокладка	6	
	19	- 01	Прокладка	3	
	20	- 02	Прокладка	22	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	24	M8x20.58.02		12	0,013 кг
	25	M12x40.58.02		24	0,07 кг
	26	M12x55.58.02		24	0,07 кг
	27	M16x65.58.02		76	0,145 кг
	28	M18x50.58.02		12	0,152 кг
	31	Винт 8 М6-8g x 10.58.02 ГОСТ 17473-80		2	0,003 кг
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	34	M8-6H.5.02		12	0,005 кг
	35	M12-6H.5.02		24	0,015 кг
	36	M16-6H.5.02		76	0,033 кг
	37	M18-6H.5.02		12	0,048 кг
			Б.А.О.-3.100.00		Лист 2





1. Размеры для справок.
2. Проверить на герметичность давлением воды Раб. 15 МПа. Утечки и потения не допускаются.

					<b>БЛОК-3.100.00.СБ</b>		
					<b>БЛОК</b>		
					технологический.		
					Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Субинава	1772	М.В.	01.80		802	1:10
Пров.	Видянина	А.	08.11.81		Лист 1	Листов 5	
Т. контр.					СООЛЗНИТРАВОДХОЗ ИМЕНИ Е.Е.КРЕКОВСКОГО г. Москва		
И.К.И.П.	Изопова	04-06	02.07				
И.И.И.	Косарев	01-08	12.08				



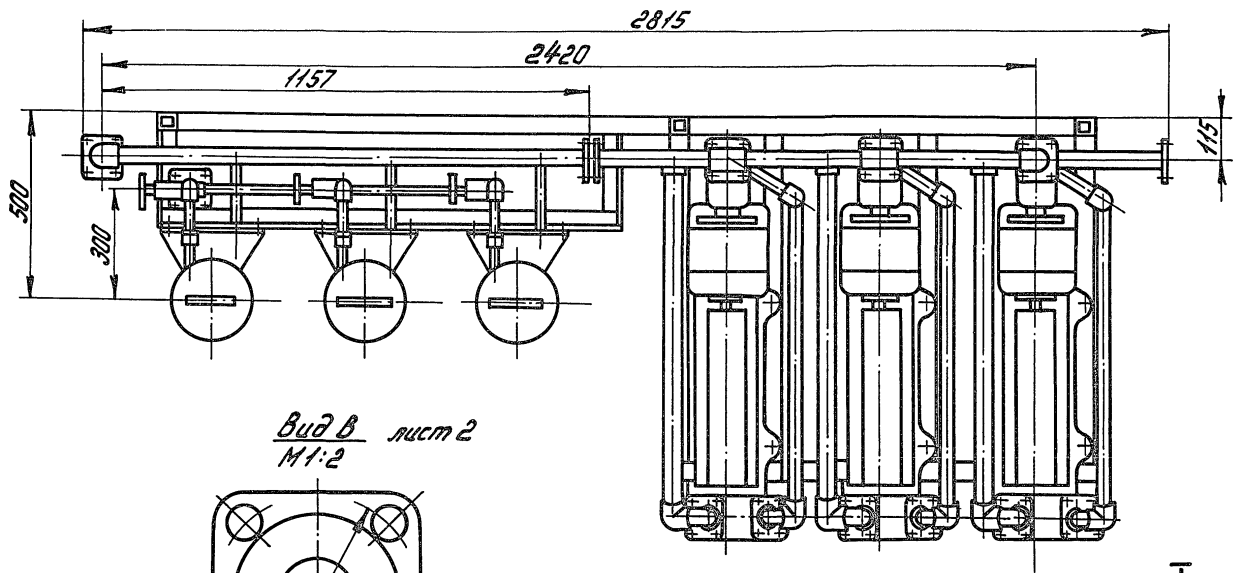
Изм.	Лист	№	Доклад.	Подп.

Б.А.О-3.100.00.С5

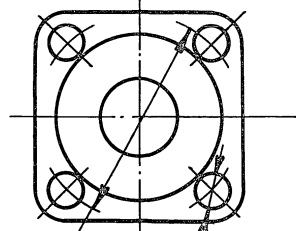
Лист  
2

БАО-3.100.00 СБ

Вид Б лист 1

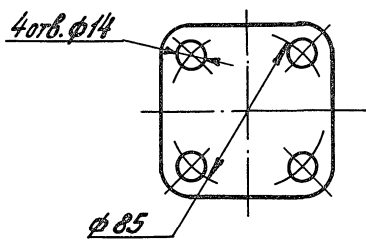


Вид В лист 2  
M1:2



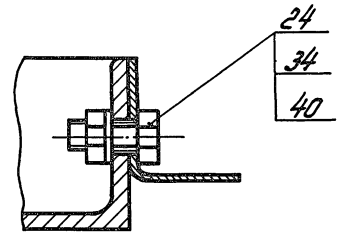
φ 110      4 отв. φ 18

Вид Г лист 2  
M1:2



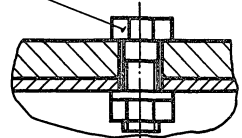
4 отв. φ 14

I лист 1  
M1:1



II лист 2  
M1:2

28  
37  
44



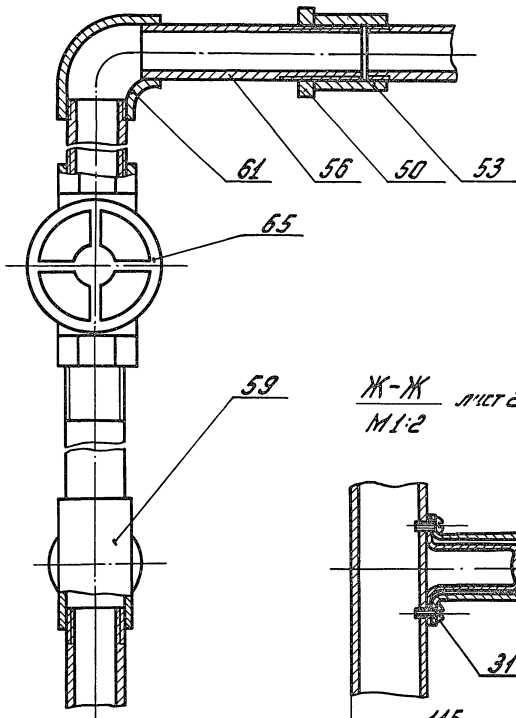
Масштаб 1:2  
Лист № докум. 3  
Дата изм.

БАО-3.100.00 СБ

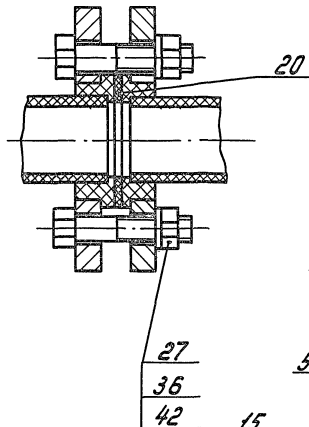
Лист  
3



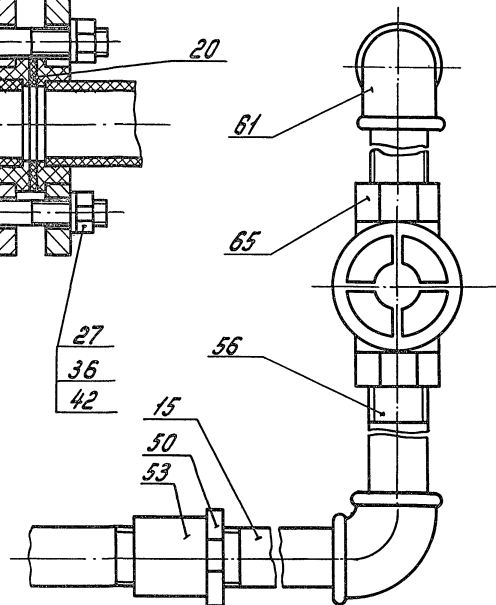
II-II лист 2  
M1:2



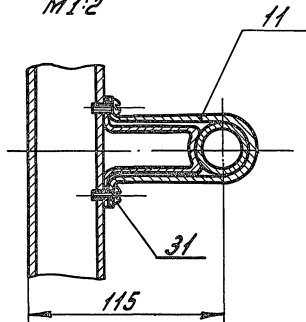
III лист 2  
M1:2



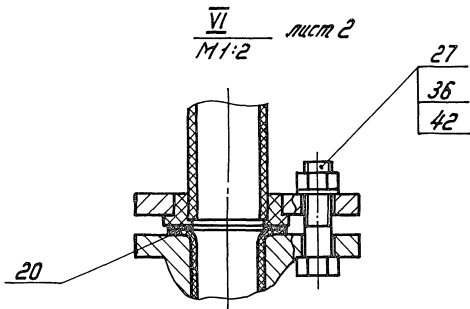
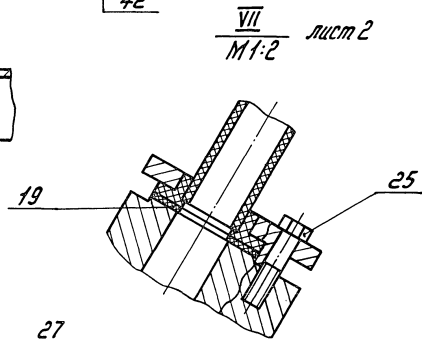
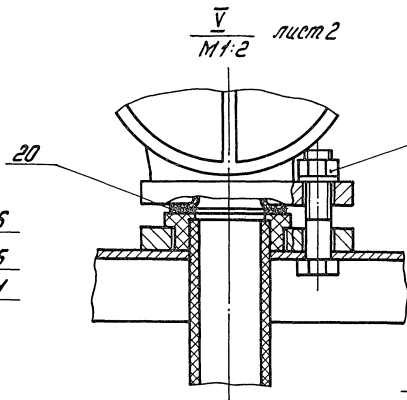
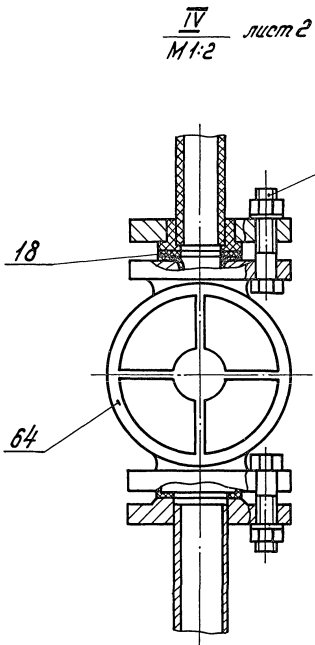
E-E лист 2  
M1:2



Ж-Ж лист 2  
M1:2

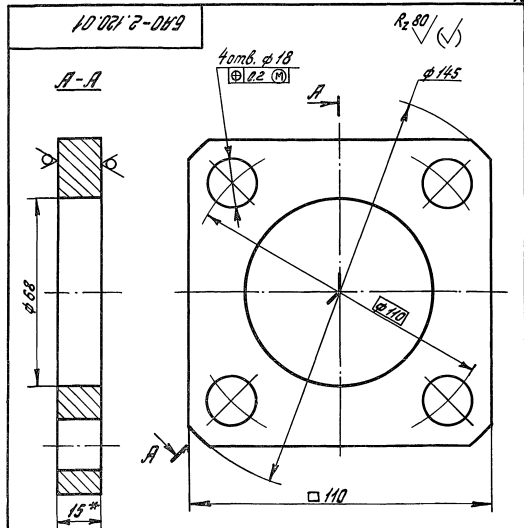


Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата



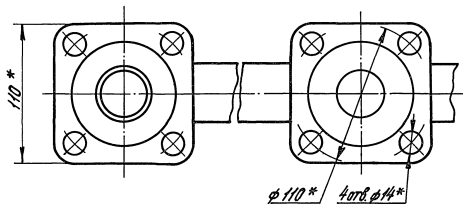
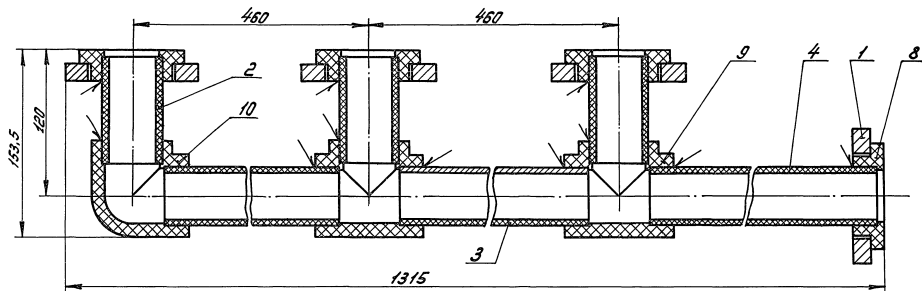
Итого	Знач.	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			БАО-2.130.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
14	1	БАО-2.120.01	Фланец Патрубок Труба ПВД 50С поставляемая ГОСТ 187549-83	4	0,8 кг	
14	2	БАО-2.130.01	L = 88 - 0,87 мм	3	0,066 кг	
14	3	БАО-2.130.02	L = 406 - 1,55 мм	2	0,3 кг	
14	4	БАО-2.130.03	L = 308 - 1,3 мм	1	0,23 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>		
8			Втулка ПВД 50С ОСТ 6-05-367-74	4	0,04 кг	
9			Тройник ПВД 50С ОСТ 6-05-367-74	2	0,165 кг	
10			Угольник ПВД 50С ОСТ 6-05-367-74	1	0,04 кг	

БАО-2.130.00					
Итого	Лист	№ докум.	Подп.	Итого	Лист
Рисунки	Условных	Обозначений	Составляющих	Составляющих	Составляющих
Деталей	Вариантов	Составляющих	Составляющих	Составляющих	Составляющих
Итого	Составляющих	Составляющих	Составляющих	Составляющих	Составляющих
Трубопровод					
Составитель: И.Е. Алексеев					
г. Москва					



- \* Размер для справок.
- Отклонение центрального угла между осями двух любых отверстий  $\pm 5'$
- Предельные отклонения размеров: Н14, h14.

БАО-2.120.01					
Итого	Лист	№ докум.	Подп.	Итого	Лист
Рисунки	Условных	Обозначений	Составляющих	Составляющих	Составляющих
Деталей	Вариантов	Составляющих	Составляющих	Составляющих	Составляющих
Итого	Составляющих	Составляющих	Составляющих	Составляющих	Составляющих
Фланец					
Лист 6-ПВ-15 ОСТ 19003-74					
8 Ст. Зап. 2 ОСТ 14637-79					
Составитель: И.Е. Алексеев					
г. Москва					



1. \* Размеры для справок.
2. Сварку производить нагретым инструментом.
3. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{1116}{2}$ .
4. Испытать на герметичность жидкостью давлением 1,5 Р раб. Утечки и потения не допускаются.

БМО-2.130.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Изготв.	Козьмин	Муром	25.01.78		4,5	1:2
Пров.	Варламов	СМ	11.08.78			
Т.контр.					Лист	Листов 1
И. контр.	Исаева	Ш	22.01.79		СОЮЗПРОВОДКОЗ	
Утв.	Варламов	С	05.01.78		ИМЕНИ С.С. АЛЕКСАНДРОВСКОГО	
					г. Москва	

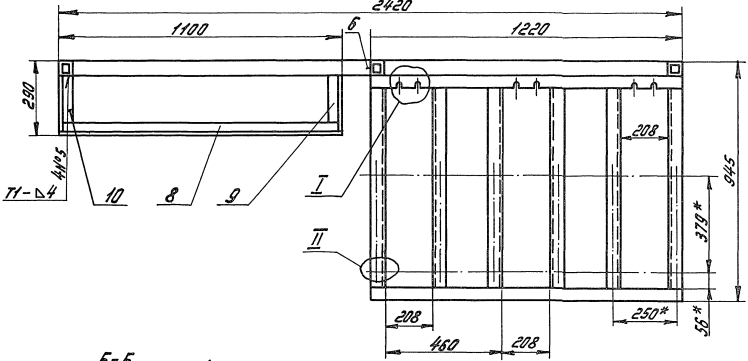
Трубопровод.  
Сборочный чертёж



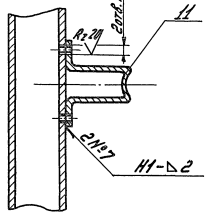


БРО-3.110.00 СБ

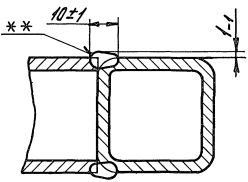
Вид А лист 1  
2420



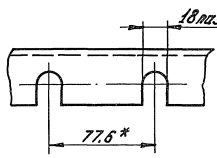
Б-Б лист 1  
М1:2



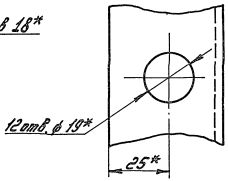
Б-Б лист 1  
М1:1



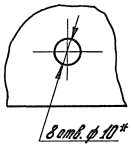
I  
М1:2



II  
М1:1



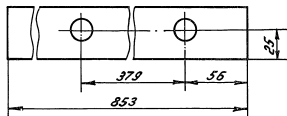
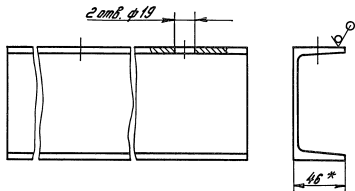
III лист 1  
М1:1



Испол.	Изгот.	Провер.	Утвер.

БРО-3.110.00 СБ

Лист  
2



1. \* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

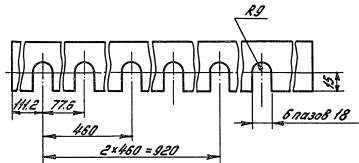
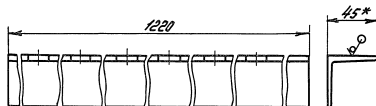
БАО-3.110.02

СВ.936

Лист	Масса	Масштаб
	7,0	1:2
Лист	Листов 1	
СОВЕТСКОМУ ЦЕНТРУ ИМЕНИ Е.Е. ВАСИЛЬЕВА г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Ред.	Лист
Исполн.	Провер.	Изм.	Исполн.	Провер.
Дата	Исполн.	Изм.	Исполн.	Провер.

Шкала 10-ГОСТ 2310-72  
003ст2-1-ГОСТ 535-79



1. \* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

БАО-3.110.07

Полка

Лист	Масса	Масштаб
	3,2	1:2
Лист	Листов 1	
СОВЕТСКОМУ ЦЕНТРУ ИМЕНИ Е.Е. ВАСИЛЬЕВА г. Москва		

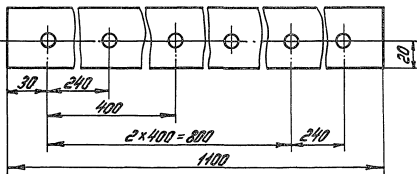
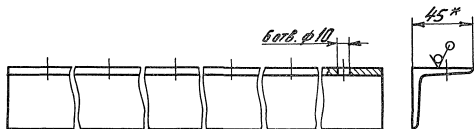
Изм.	Лист	№ докум.	Ред.	Лист
Исполн.	Провер.	Изм.	Исполн.	Провер.
Дата	Исполн.	Изм.	Исполн.	Провер.

Шкала 45x45-4-ГОСТ 2310-72  
003ст2-1-ГОСТ 535-79



80 ДИ Э-089

Rz 80 √ (✓)



1. \* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров: h14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$ 

БАО-3.110.08

Полка

Лист Масса Масштаб

3.0 1:2

Лист Листов 1

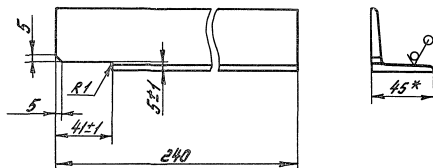
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Соглас.
Проект.	Водружен	Электр.	11.03
Т. контр.			
И. контр.	Исполнитель	Штук.	22.11.81
Утв.	Водружен	Электр.	05.04.81

Условие  
45x45x4 ГОСТ 8509-85  
80мм302-Э-ГОСТ 535-79  
Имени Е.Е. Плещеевского  
г. Москва

80 ДИ Э-089

Rz 80 √ (✓)

БАО-3.110.09



БАО-3.110.09-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. БАО-3.110.09



1. \* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ 

БАО-3.110.09

Стойка

Лист Масса Масштаб

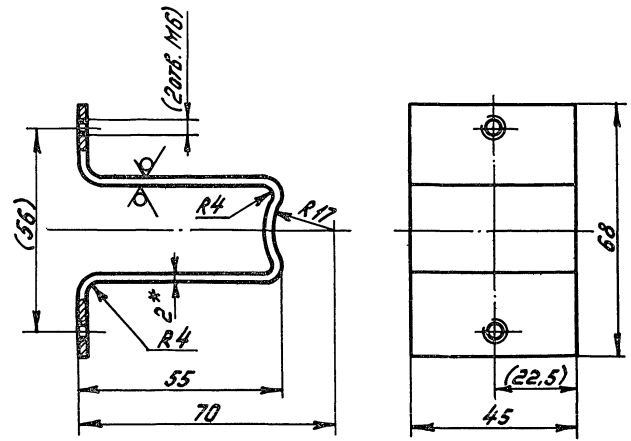
0.7 1:2

Лист Листов 1

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Соглас.
Проект.	Водружен	Электр.	11.03
Т. контр.			
И. контр.	Исполнитель	Штук.	22.11.81
Утв.	Водружен	Электр.	05.04.81

Условие  
45x45x4 ГОСТ 8509-85  
80мм302-Э-ГОСТ 535-79  
Имени Е.Е. Плещеевского  
г. Москва

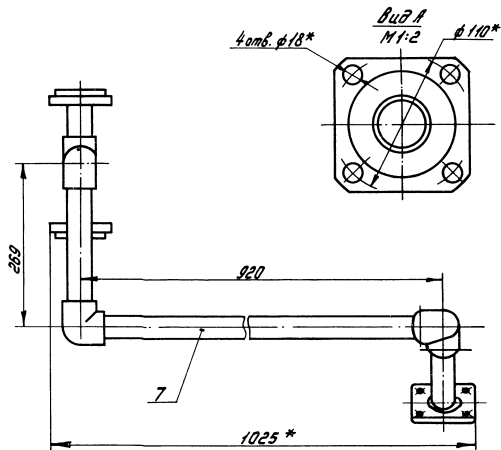
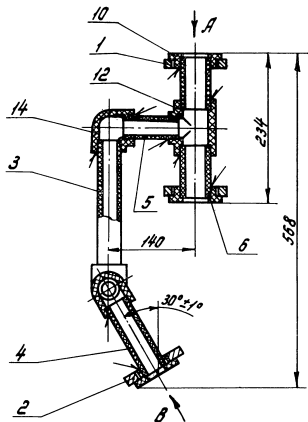
БРД-3.110.10



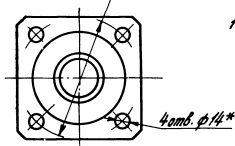
1. \* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$
3. Длина развертки  $L = 168 \pm 14$  мм.
4. Размеры в скобках после сборки.

				БРД-3.110.10		
				Скоба		
				Лист		Масштаб
				0,12		1:1
				Лист Листов 1		
				СОЮЗТРАНСОРДИНАЦИЯ		
				ИЗДАНИЕ 1983		
				г. Москва		





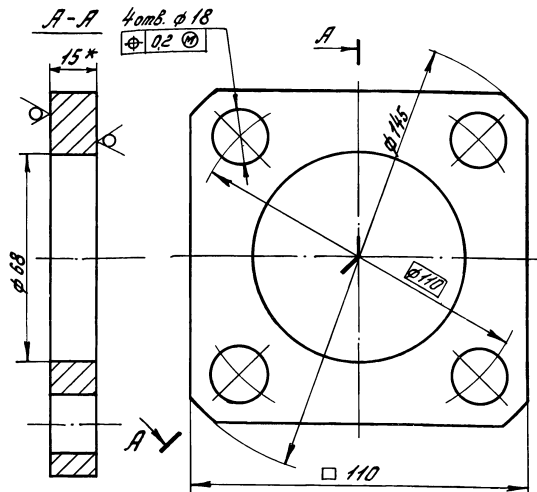
Вид В повернуто  
М1:2 φ100\*



- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварку производить нагретым инструментом.
3. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{1}{2}$ .
4. Испытать на герметичность жидкостью давлением 1.5 Раб. МПа. Утечки и потения не допускаются.

				БЛО-3. 120. 00 СБ			
Исполн.	Пр. провер.	Директ.	Инжен.	Колена		Лист	Масса
Провер.	Инжен. проект.	Инжен. техн.	Инжен. техн.			4,1	1:4
				Сборочный чертеж		Лист 1 из 1 Составитель Инженер С.Е. Козловский Г. Москва	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

10.021.6-019

R<sub>z</sub>80 (✓)

1. \* Размер для справок.
2. Отклонение центрального угла между осями двух любых отверстий  $\pm 5'$ .
3. Предельные отклонения размеров:  $H14$ ,  $h14$

БАО-3.120.01

Фланец

Лист

0.8

Масса

1:1

Лист

Листов 1

Лист Б-ИИ-15 ГОСТ 19903-74

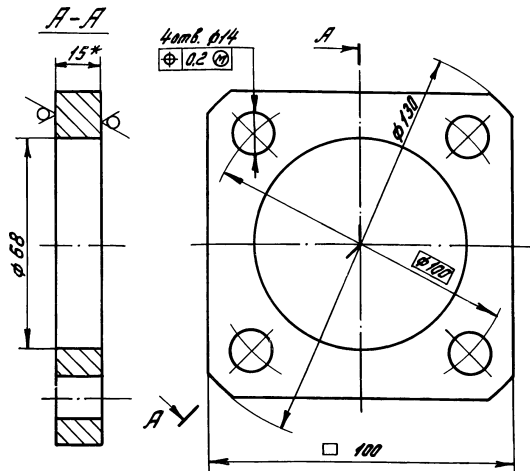
Лист БЛ73сн2 ГОСТ 14637-79

Содержит два листа

исполн. Е.Е. Алексеев

г. Москва

20.021.6-019

R<sub>z</sub>80 (✓)

1. \* Размер для справок.
2. Отклонение центрального угла между осями двух любых отверстий  $\pm 5'$ .
3. Предельные отклонения размеров:  $H14$ ,  $h14$

БАО-3.120.02

Фланец

Лист

0.7

Масса

1:1

Лист

Листов 1

Лист Б-ИИ-15 ГОСТ 19903-74

Лист БЛ73сн2 ГОСТ 14637-79

Содержит два листа

исполн. Е.Е. Алексеев

г. Москва

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
БД	БАО-З. 130. 00 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
А	1 БАО-2. 150. 01	Фланец	1	0.66 кг
А	2 БАО-З. 120. 01	Фланец	1	0.8 кг
А	3 БАО-З. 130. 01	Фланец	1	
БД	4 БАО-З. 130. 02	Патрубок Труба ПВД 32С литвева" ГОСТ 18599-83 L = 90 - 0.87 мм	1	0.03 кг
БД	5 БАО-З. 130. 03	Патрубок Труба ПВД 40С и литвева ва.я" ГОСТ 18599-83 L = 205 - 1.15 мм	1	0.1 кг
БД	6 БАО-З. 130. 04	Патрубок Труба ПВД 40С и литвева ва.я" ГОСТ 18599-83 L = 1044 - 2.6 мм	1	0.48 кг
БД	7 БАО-З. 130. 05	Патрубок Труба ПВД 40С и литвева ва.я" ГОСТ 18599-83 L = 749 - 2.0 мм	1	0.36 кг

БАО-З. 130. 00

Колено

Мат. лист № докум. Пров. Дата  
 Изработ. Губанова 2011 04.08  
 Пров. Бодринов СФЧ 101  
 И. Контр. Губанова СФЧ 23.11.11  
 Удобр. Бодринов СФЧ 04.11

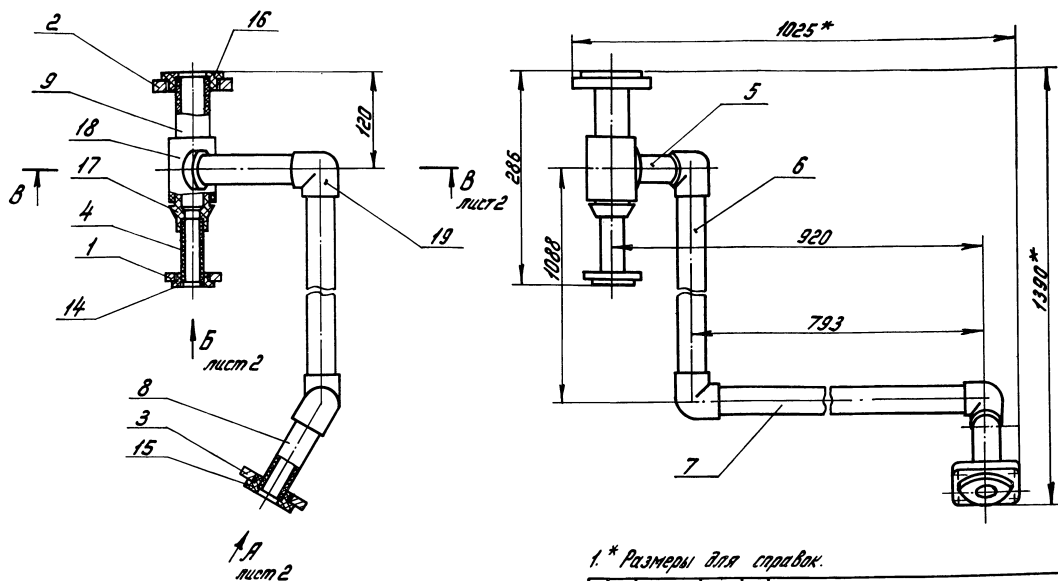
Лит. Лист Листов  
 1 2  
 Соловьев В.А.ОЗ  
 имени Е.Е. Дзержинского  
 г. Москва

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БД	8 БАО-З. 130. 06	Патрубок Труба ПВД 40С и литвева ва.я" ГОСТ 18599-83 L = 180 - 1.0 мм	1	0.09 кг
БД	9 БАО-З. 130. 07	Патрубок Труба ПВД 50С и литвева ва.я" ГОСТ 18599-83 L = 88 - 0.87 мм	1	0.065 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
	14	Втулка ПВД 32С ОСТ 6-05-367-74	1	0.02 кг
	15	Втулка ПВД 40С ОСТ 6-05-367-74	1	0.027 кг
	16	Втулка ПВД 50С ОСТ 6-05-367-74	1	0.04 кг
	17	Переход ПВД 50x32С ОСТ 6-05-367-74	1	0.036 кг
	18	Тройник ПВД 50x40С ОСТ 6-05-367-74	1	0.142 кг
	19	Угольник ПВД 40С ОСТ 6-05-367-74	3	0.075 кг

БАО-З. 130. 00

Лист

2

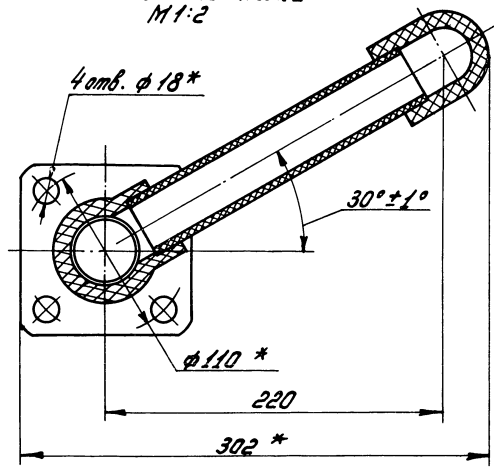


1.\* Размеры для справок.

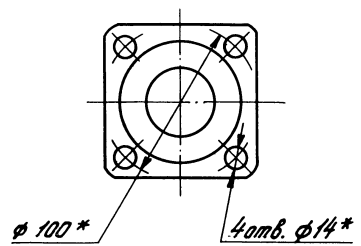
2. Предельные отклонения сварных соединений:  $\pm \frac{1}{2} T_{16}$ .
3. Сварку производить нагретым инструментом.

				Б.Я.О-3.130.00СБ		
				Колено		
				Сборочный чертеж		
Мат. лист	№ докум.	Лист	Лист	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Суданова	1/1	1/1		3,8	1:4
Проф.	Богарин	СБМ-100				
Т. лист						
И.инстр.	И.зотова	СБ	СБМ-100			
З.инж.	И.зотова	СБ	СБМ-100			
				СОЛВЕНПРОММАШ имени Б.С. Погодина г. Москва		

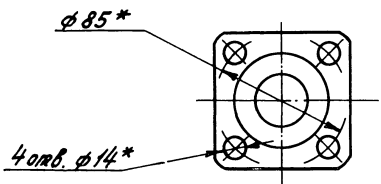
*В-В лист 1*  
*М1:2*



*Вид А повернута лист 1*  
*М1:2*

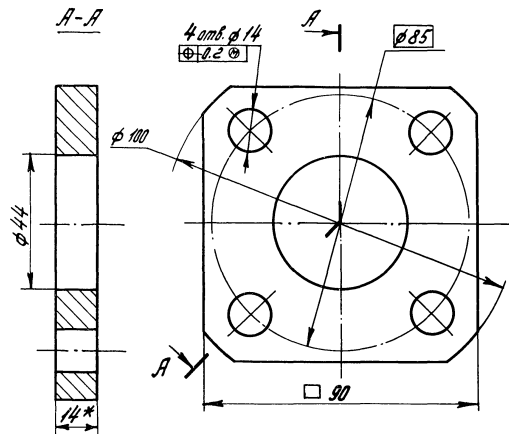


*Вид Б лист 1*  
*М1:2*





БЯО-2-150.01

R<sub>z</sub>80/  
√(✓)

1. \* Размер для справок.
2. Отклонение центрального угла между осями двух любых отверстий  $\pm 40'$ .
3. Предельные отклонения размеров:  $14$ ,  $h 14$ ,  $\pm \frac{17H}{2}$ .

БЯО-2.150.01

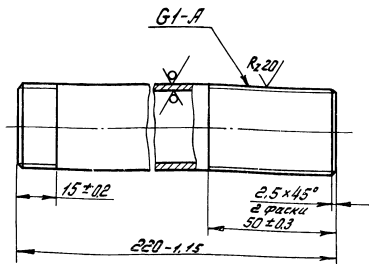
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	В.М.	11.08	1	0,66	1:1
Проб.	Балашова	С.В.	11.08			
Г. контр.						
И. контр.	И.И.И.	С.В.	23.11.08	Лист		
Утв.	Балашова	С.В.	23.11.08	Лист		

Фланец

Б-ПН-14 ГОСТ 14092-74  
в СЗ СП2 ГОСТ 17463-79Лист Листов 1  
Складирован в СЗ  
И.И.И. Александров  
г. Москва

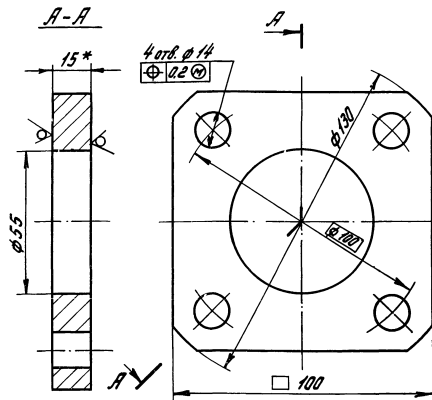
20 001 Э-019

Rz 80 (✓) (✓)



10 001 Э-019

Rz 80 (✓) (✓)



1. \* Размер для справок.
2. Отклонение центрального угла между осями двух любых отверстий  $\pm 5^\circ$ .
3. Предельные отклонения размеров: H14; h 14.

БАО-3.100.02

Патрубок

Лист Масса Масса/лист

0.53 1:1

Труба 25 x 3.2  
ГОСТ 3262-75СОВЕТСКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ  
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ  
ЗАВОД  
г. Москва

БАО-3.130.01

Фланец

Лист Масса Масса/лист

0.7 1:1

Фланец 130 x 15  
ГОСТ 13003-74  
8 (с 3) с 2 ГОСТ 14637-75СОВЕТСКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ  
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ  
ЗАВОД  
г. Москва

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Б.А.О.-3.140.00-				Примечание
					-	01			
				<u>Документация</u>					
А4			Б.А.О.-3.140.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X			
				<u>Детали</u>					
А4	1		Б.А.О.-3.140.01	Патрубок		1			
			-01	Патрубок		1			

Лит  
Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

Б.А.О.-3.140.00

Патрубок

Лит	Лист	Листов
	1	2

Совместно с архивом  
И.С.Е. Алексеевского  
г. Москва

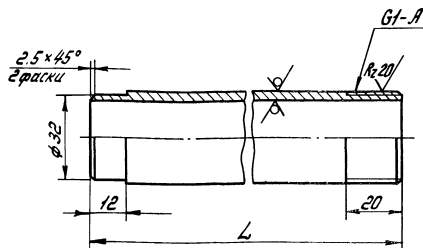
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Б.А.О.-3.140.00-				Примечание
					-	01			
				<u>Стандартные изделия</u>					
				Фланец квадратный 1-25-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80	1	1			0,89 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Б.А.О.-3.140.00

Лист  
2

10 011 8-089

R<sub>z</sub> 80/ (✓)

Обозначение	L, мм	Масса, кг
БАР-3.140.01	114-0,87	0,25
-01	1030-2,6	2,5

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14;  $\pm \frac{1714}{2}$ ;

БАР-3.140.01

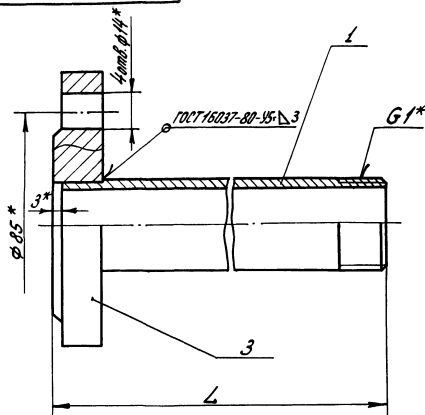
Патрубок

Труба 25x3.2  
ГОСТ 3262-75

Лист	Масса	Масшт.
	см.	—
Лист	Листов	1

СОЗДАТЕЛЬ  
ИМЕНИ Е.Е. ПЛЕКШАНСКОГО  
г. Москва

92 00 011 8-089



Обозначение	L, мм	Масса, кг
БАР-3.140.00	117-0,87	1,2
-01	1033-2,6	3,4

\* Размеры для справок

БАР-3.140.00 СБ

Патрубок  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
	см.	—
Лист <td>Листов</td> <td>1</td>	Листов	1

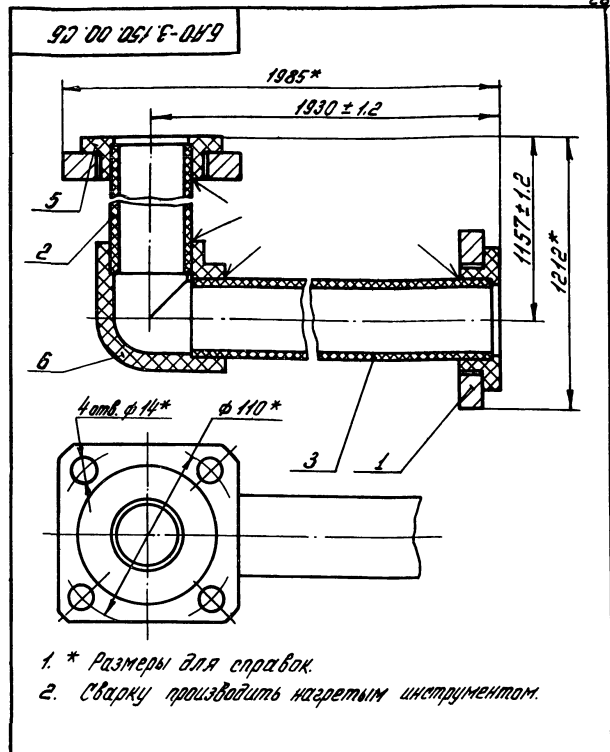
СОЗДАТЕЛЬ  
ИМЕНИ Е.Е. ПЛЕКШАНСКОГО  
г. Москва

Лист	Масса	Масшт.
	см.	—
Лист <td>Листов</td> <td>1</td>	Листов	1

СОЗДАТЕЛЬ  
ИМЕНИ Е.Е. ПЛЕКШАНСКОГО  
г. Москва

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
ИД	БАО-3.150.00 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
ИД	1 БАО-3.120.01	Фланец	2	
ИД	2 БАО-3.150.01	Патрубок Труба ПВД 50С литвева "ПСТ18599-83" L = 1898 - 3,7 мм	1	1,4 кг
ИД	3 БАО-3.150.02	Патрубок Труба ПВД 50С литвева "ПСТ18599-83" L = 1125 - 2,6 мм	1	0,76 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
5		Втулка ПВД 50С ОСТ 6-05-367-74	2	0,04 кг
6		Угольник ПВД 50С ОСТ 6-05-367-74	1	0,14 кг

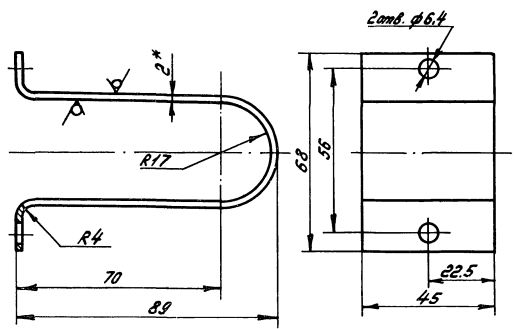
БАО-3.150.00			
Трубопровод			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сметина	ЭИЛ	ИИИ
Пробв.	Водринов	ЭИЛ	ИИИ
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
Упр.	Водринов	И.И.И.И.	И.И.И.И.
Лист		Листов	
1		1	
Составитель: И.И.И.И. г. Москва			



БАО-3.150.00 СБ			
Патрубок			
Сборочный чертёж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сметина	ЭИЛ	ИИИ
Пробв.	Водринов	ЭИЛ	ИИИ
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
Упр.	Водринов	И.И.И.И.	И.И.И.И.
Масса	3,95	Масштаб	1:2
Лист		Листов	
1		1	
Составитель: И.И.И.И. г. Москва			

580-2.100.03

R280/ (✓)



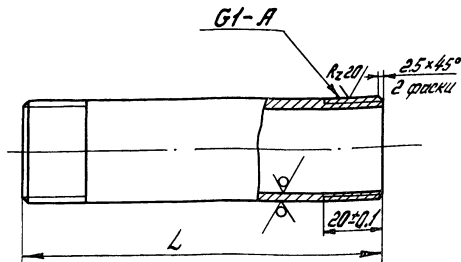
1. \* размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14, н14, ±  $\frac{17H}{2}$ .
3. Длина развортки  $l = 222 - 1,0$  мм.

				580-2.100.03				
				Домут		Лист	Масса	Масштаб
							0,15	1:1
						Лист	Листов 1	
				5-ПН-2 ГОСТ 19903-74		СНПЗ ГИРОВОДХОЗ		
				4-И-80м304 ГОСТ 16523-79		имени Е.Е. Алексеевича		
						г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Корректиров.	Исполн.	Провер.	Масштаб
Т. контро.	Борщачов	СВН-1.18.		
Исполн.	Цыганов	СВН	Календ.	Лист
Умб.	Борщачов	СВ-05.01.85		

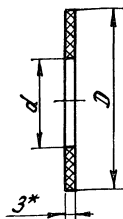
БРД-3-100.01

Rz 80 ✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
БРД-3.100.01	286-1.3	0.7
-01	354-1.4	0.85
-02	414-1.55	1.0

БРД-3-100.03



Обозначение	d, мм	D, мм	Масса, кг
БРД-3.100.03	28	60	0.008
-01	35	78	0.01
-02	44	88	0.012

- \* Размер для справок.
- Размеры обеспеч. инстр.

БРД-3.100.01

Патрубок

Труба 25x32  
ГОСТ 3262-75

Лист Масса Масшт.  
СМ. —  
табл.  
Лист Листов 1  
Соезгипроразвод  
имени Е.Е. Алексеевича  
г. Москва

БРД-3.100.03

Прокладка

Пластина I, лист ТКМЩ-  
С-3 ГОСТ 7338-77

Лист Масса Масшт.  
СМ. —  
табл.  
Лист Листов 1  
Соезгипроразвод  
имени Е.Е. Алексеевича  
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Губанова	ЛН	01.11.87	
Проб.	Богданов	СМ	11.12.	
Т.контр.				
И.контр.	Возгова	СМ	03.11.87	
Утв.	Богданов	СМ	04.11.87	

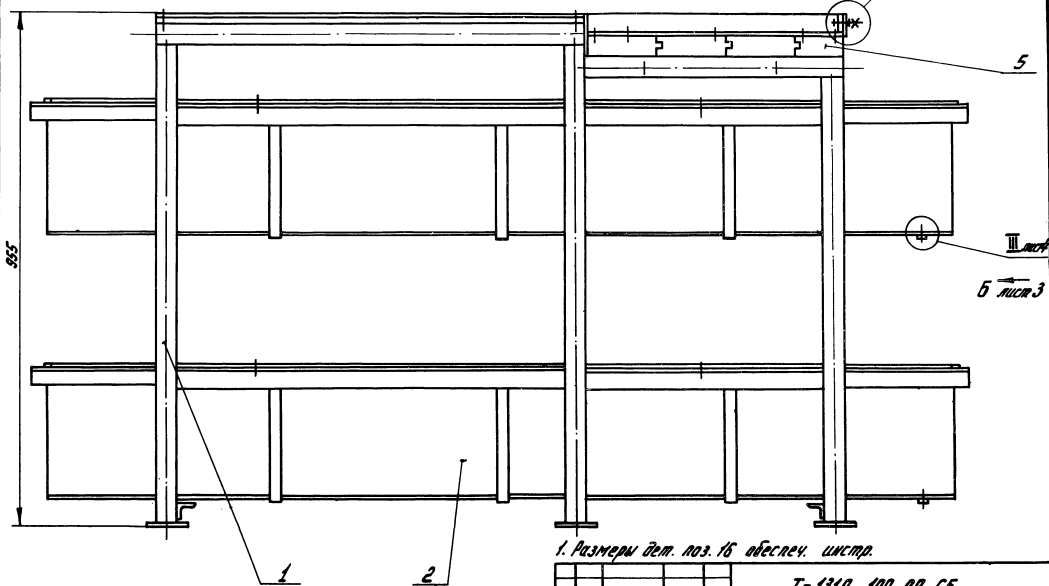
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Губанова	ЛН	01.11.87	
Проб.	Богданов	СМ	11.12.	
Т.контр.				
И.контр.	Возгова	СМ	03.11.87	
Утв.	Богданов	СМ	04.11.87	

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
*		T-1319. 100. 00 СБ	Сборочный чертёж	* А3, А3, А3, А3	
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	T-1319. 110. 00	Основание	1	
А4	2	T-1319. 120. 00	Бак	2	
А4	3	T-1319. 130. 00	Фильтровка	2	
А4	4	T-1319. 140. 00	Вераничитель	2	
А4	5	T-1319. 150. 00	Сталешница	1	
			<u>Детали</u>		
А4	10	T-1319. 100. 01	Крышка	1	
	11	-01	Крышка	1	
А4	12	T-1319. 100. 02	Крышка	1	
А4	13	T-1319. 100. 03	Пробка	2	
А4	14	T-1319. 100. 04	Угол	1	
А4	15	T-1319. 100. 05	Связь	2	
А4	16	T-1319. 100. 06	Побложка	1	
			1-1-7К-100-Б-2-С		
			ГОСТ 20-76		
			(476 x 476) мм		

Изм.		Лист		№ докум.		Лист	
Разраб.		Изм.		Изм.		Изм.	
Проект.		Изм.		Изм.		Изм.	
И. Умант		В. Пилипчук		А. Косарев		Л. С. 11	
С. Умант		А. Косарев		Л. С. 11		Л. С. 11	
Т-1319. 100. 00				Лист			
Стол				2			
для мембран				2			
СОВЕТСКО-РОССИЙСКИЙ				Лист			
УНИВЕРСИТЕТ				2			
И. Е. Алексеевского				2			
г. Москва				2			

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	18		Винт 8М5-80x16 58.01 ГОСТ 17475-80	36	0.003 кг
			Болты ГОСТ 7798-70		
	20		М8x20. 58.01	8	0.014 кг
	21		М8x30. 58.01	2	0.018 кг
	22		М8x55. 58.01	4	0.027 кг
	23		М8x60. 58.01	6	0.028 кг
			Гайка М8. 5.01 ГОСТ 5915-70	20	0.005 кг
	28		Шайба 8.04. 01 ГОСТ 6958-78	6	0.006 кг
	29		Шайба 8. 65Г. 01 ГОСТ 6402-70	20	0.0009 кг
	31		Шуруп 65x30. 01 ГОСТ 1145-70	32	0.0035 кг
			Т-1319. 100. 00		
					Лист
					2





1. Размеры дет. поз. 16 обесп. истр.

2. Размеры в скобках - после сборки.

				Т-1319. 100. 00 СБ		
				Стол для мембран Сборочный чертеж		
				168		1:5
				лист 1 лист 2 лист 3 лист 4 лист 5 лист 6		

Вид А лист 1

1764

764

$\Delta$   
лист 4

$\Gamma$   
лист 4

$\beta$   
лист 3

$\Delta$

$\Gamma$

4

$\beta$

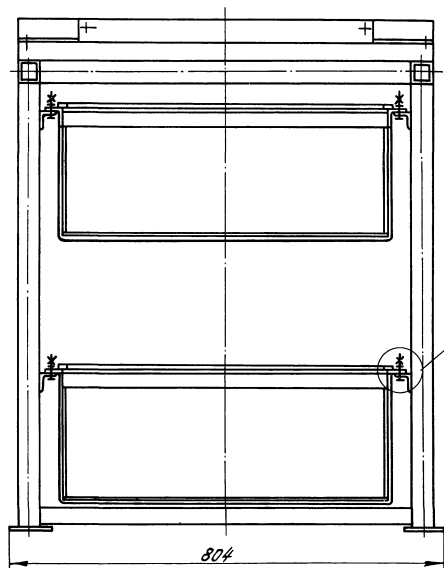
Исполнитель	№ документа	Дата	Вариант		

7-1319.100.00.C5

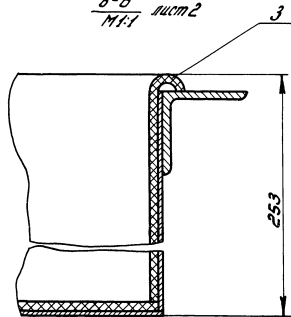
лист  
2

Т-1319.100.00.СБ

Вид Б лист 1



8-8  
М1:1 лист 2

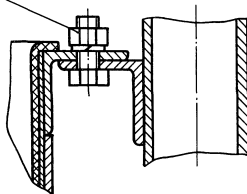


20

26

29

II  
М1:1



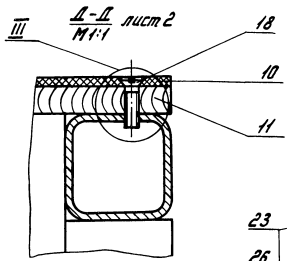
Мир. Инст. № 200000. Инст. Мир.

Т-1319.100.00.СБ

Лист

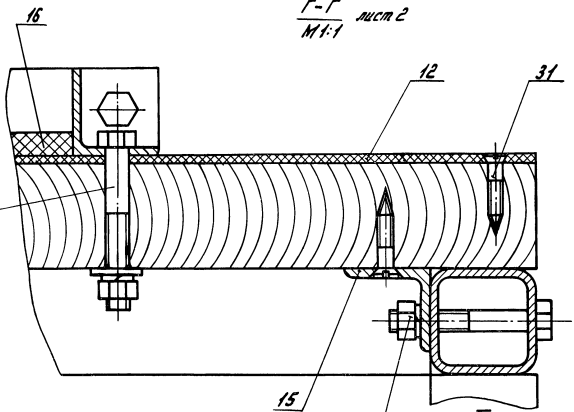
3

97 00 001 6161-1

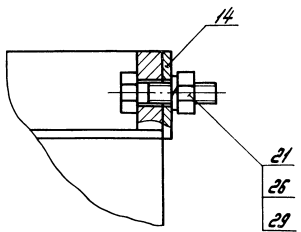


- 18
- 10
- 11
- 23
- 26
- 28
- 29

Г-Г лист 2  
M1:1

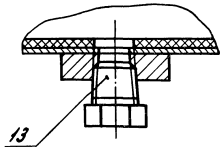


I лист 1  
M1:1



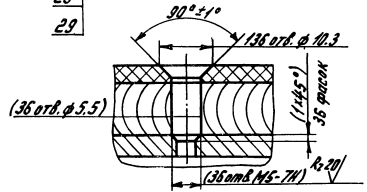
- 14
- 21
- 26
- 29

II лист 1  
M1:1



- 22
- 26
- 29

III  
M2:1  
Виты поз. 18 не показаны



Изм.	Вид	№ докум.	Подп.	Дата	Т-1319. 100. 00 СБ	Лист	4
------	-----	----------	-------	------	--------------------	------	---

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			T-1319. 110. 00 СБ	Сборочный чертеж		* А3, А31 А3
				<u>Детали</u>		
А4	1		T-1319. 110. 01	Стойка Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 L = 838 h14 мм	4	3,1 кг
А4	2		T-1319. 110. 02	Стойка Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 L = 823 h14 мм	2	2,8 кг
А4	3		T-1319. 110. 03	Поперечина Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 L = 800 h14 мм	2	2,78 кг
А4	4		T-1319. 110. 04	СВЯЗЬ Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 L = 684 h14 мм	4	2,3 кг

T-1319. 110. 00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Контракт	Исполнитель	
М. П.	Подпись	Подпись	С. 05.11

Основание

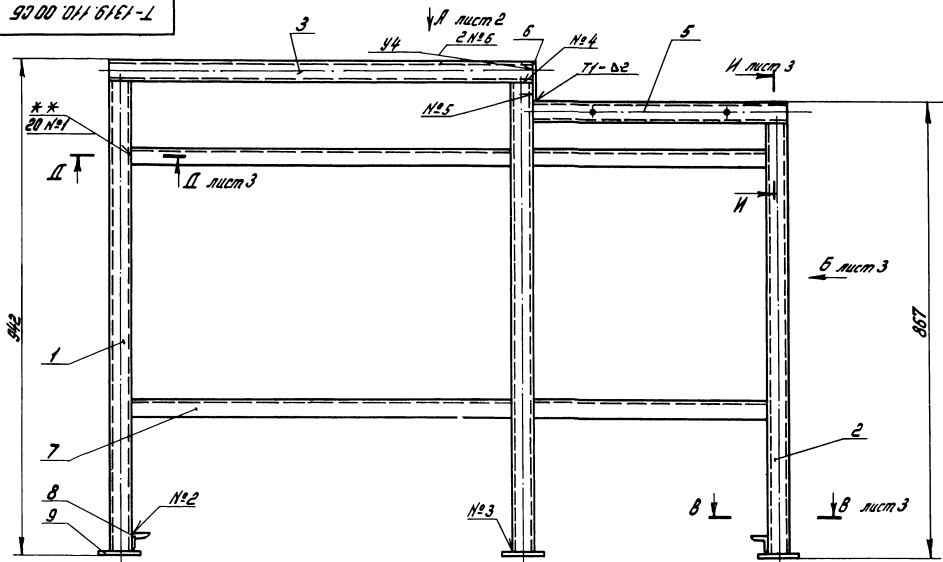
Лист	Лист	Листов
1	2	
СООЗДИТРОВОЛОКОЗ ИМ. С.С. МАРКОВИЧЕВОЙ г. Москва		

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	5		T-1319. 110. 05	Поперечина	2	
А4	6		T-1319. 110. 06	Упор Лист 5-ИИ-2/ГОСТ 14903-74 8(73)ст-2/ГОСТ 16523-70 (75 h14 x 764 h14) мм	1	0,9 кг
А4	7		T-1319. 110. 07	Направляющая	2	
А4	8		T-1319. 110. 08	СВЯЗЬ Уголок 32x32x4-ГОСТ 8509-74 8(73)ст-2-ГОСТ 16523-70 L = 764 h14 мм	2	1,1 кг
А4	9		T-1319. 110. 09	Пята Лист 5-ИИ-4/ГОСТ 14903-74 8(73)ст-2/ГОСТ 16523-70 φ 80 h14 мм	6	0,158 кг

T-1319. 110. 00

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----------	----------	-------	------

Лист 2



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{11/6}{2}$

3. Размеры в скобках - после сборки.

4. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

5. Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75.

6. Шероховатость поверхности обрешки проекта R<sub>z</sub> 80/

7. Покрытие: грунтровка ВЛ-05 фосфатирующая, зеленая ТУ6-10-1450-79 или грунтровка ЗП-05 серая протекторная ТУ6-10-1417-79, эмаль ХС-769 П серебристая ТУ6-10-1416-78.

Т-1319. 110.00.05

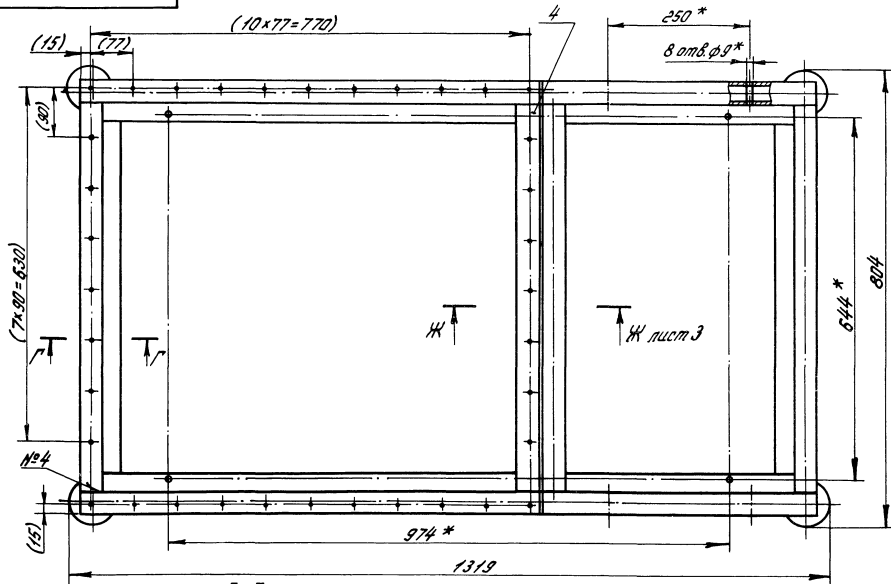
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рисов.	Киндигин	Берман	10/82	
Утв.	Берман	С.С.	8.11.82	

Основание  
Сборочный чертеж

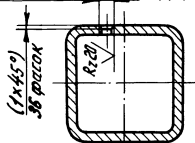
Лист	Масштаб	Масштаб
1	43.0	1:5
Лист 1	Листов 3	
СОЗДАТЕЛЬ ИНИЦИАЛЫ И ФАМИЛИЯ г. Москва		

Т-1319.110.00.05

Вид А. лист 1



(36 шт. в. М5-7Н)  $\frac{\Gamma-\Gamma}{1:1}$



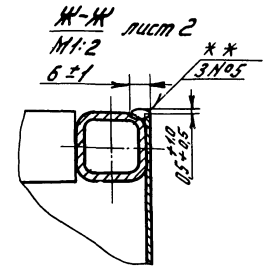
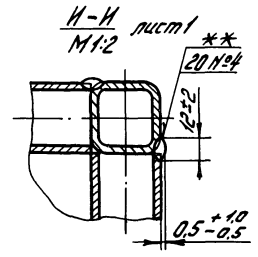
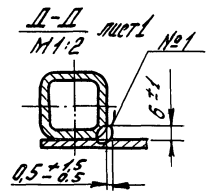
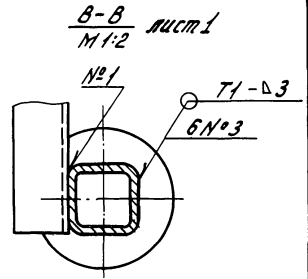
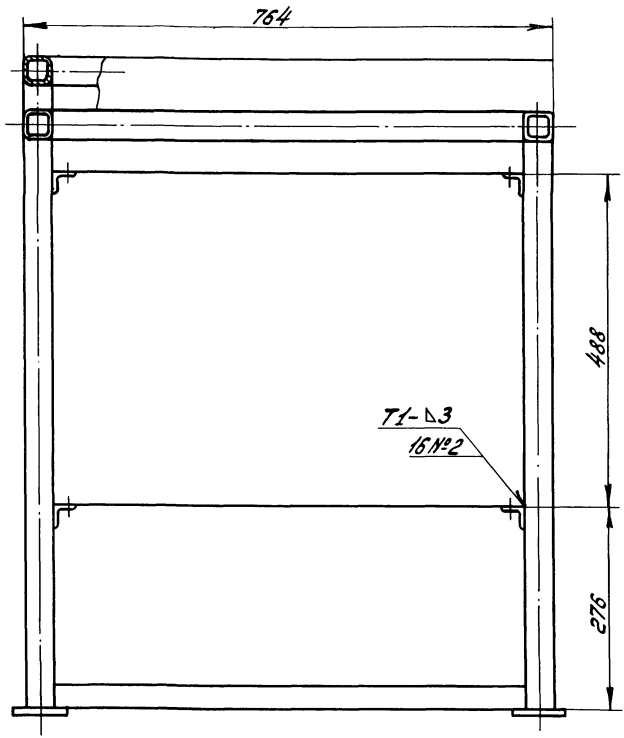
Мас				
2				

Т-1319.110.00.05

Мас  
2

7-1319 110.00.05

Вид Б лист 1



№	лист	№	док.	лист	дата

7-1319 110.00.05

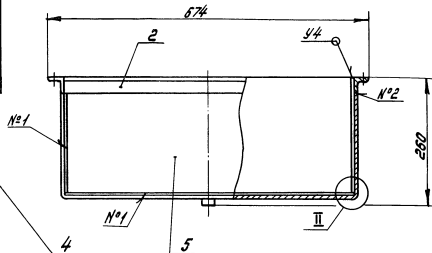
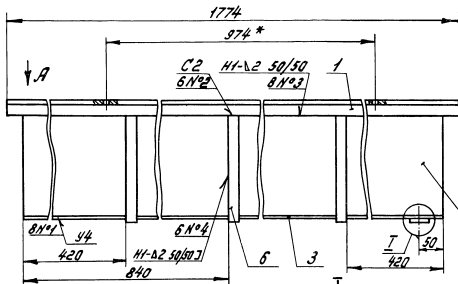
лист
3



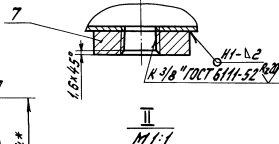
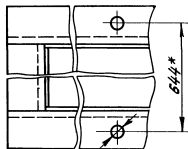


Исполн.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ИЗ		T-1319.120.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
ИЗ	1	T-1319.120.01	Направляющая	2	
ИЗ	2	T-1319.120.02	Св.язб	2	0.89кг
			Узелок 32x32x3-Б.10С176504-2		
			Лист 4-И-803 с/с 2-И-10С176523-78		
			L=610 h14 мм		
ИЗ	3	T-1319.120.03	Дно	1	16.3кг
			Лист 5-ИИ-2.10С176503-74		
			Лист 4-И-803 с/с 2.10С176523-78		
			(610 h14 x 1710 h14) мм		
ИЗ	4	T-1319.120.04	Боковина	2	6.4кг
			Лист 5-ИИ-2.10С176503-74		
			Лист 4-И-803 с/с 2.10С176523-78		
			(245 h14 x 1710 h14) мм		
ИЗ	5	T-1319.120.05	Боковина	2	2.4кг
			Лист 5-ИИ-2.10С176503-74		
			Лист 4-И-803 с/с 2.10С176523-78		
			(245 h14 x 606 h14) мм		
		T-1319.120.00			
		Б.А.К.		Лист 1 2	
		С. КОЗЫНКО		С. КОЗЫНКО	
		И. КОЗЫНКО		И. КОЗЫНКО	

Исполн.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ИЗ	6	T-1319.120.06	Стяжка	3	
ИЗ	7	T-1319.120.07	Накладка	1	0.038кг
			Лист 5-ИИ-10.10С176503-74		
			Лист 3 с/с 2.10С176523-78		
			φ 40 h14 мм		
		T-1319.120.00			
				Лист 2	



Вид А  
М 1:2



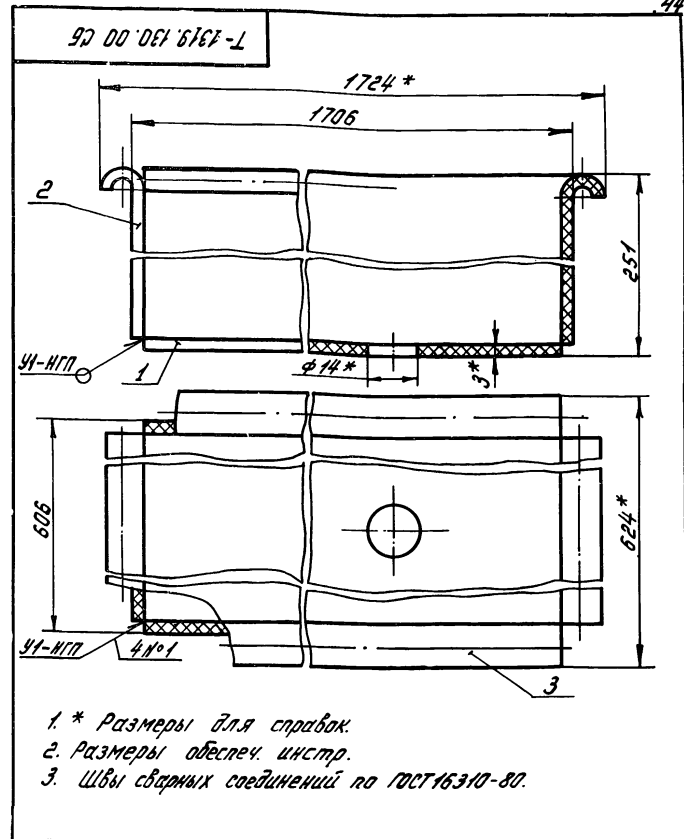
1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров сварных соединений  $\pm \frac{176}{2}$
3. Сварка ручная аргоновая по ГОСТ 5264 - 80.
4. Электрод Э42 ГОСТ 9457-75.
5. Шероховатость поверхности обрезки проката Rz 80.
6. Покрытие: грунтовка ВЛ-05 фосфатирующая, зеленая ТУ6-10-1117-79, или грунтовка ЭП-05 серая, протекторная ТУ6-10-1117-79, эмаль ХС-76-91П серебристая ТУ6-10-1416-76.

Т-1319.120.00 СБ				Лист		Масса	Масшт.
Баки Сборочный чертёж				43.0		1:5	
				Лист		Листов 1	
И. КОНТРОЛЬ: _____ И. ПРОУНЦИА: _____ И. АВТОРИЗАЦИЯ: _____				СОЛЖИЦЫНОВА Д.Ю. ИМЕНИ Е.Е. ЛАВРОВСКОГО г. Москва			



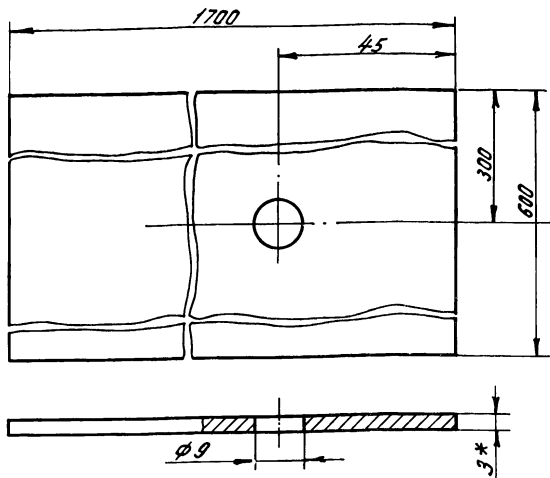
№	Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							<u>Документация</u>		
ИЧ			T-1319.130.00.СБ				Сборочный чертеж		
							<u>Детали</u>		
ИД	1		T-1319.130.01				Дно	1	
ИД	2		T-1319.130.02				Стенка	2	
	3		-01				Стенка	2	

T-1319.130.00						Футеровка			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист	Листов		
Разраб.	Кузнецов	И.И.	Кузнецов	1988		1	1	СОЮЗГНПРОВОДКОЗ им. В.Е. Алексеевского г. Москва	
И.контр.	Платинина	С.А.	12.11.88						
Утв.	Возрагин	В.И.	12.11.88						



T-1319.130.00.СБ						Футеровка			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист	Листов	Масса	Масшт.
Разраб.	Кузнецов	И.И.	Кузнецов	1988		1	1	10.4	1:1
И.контр.	Платинина	С.А.	12.11.88					СОЮЗГНПРОВОДКОЗ имени В.Е. Алексеевского г. Москва	
Утв.	Возрагин	В.И.	12.11.88						

T-1319.130.01

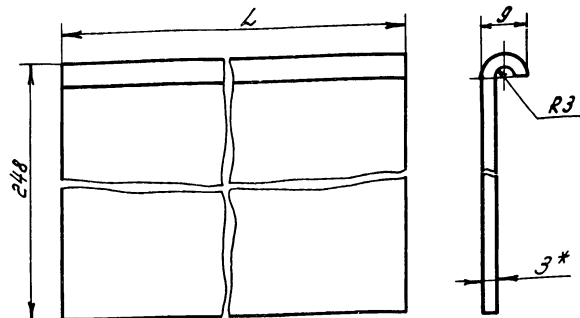


1. \* Размер для справок.
2. Размеры обеспеч. инстр.

T-1319.130.01

				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5.4	1:1
Разраб.	Исполнитель	Муром.	С.И.С.			
Проб.	Т.Колту					
Лист винилпласта ВН-30				СООБЩЕНИЕ		
ГОСТ 9639-71				ИМЕНИ Е.Е.АЛЕКСАНДРОВСКОГО г. Москва		

T-1319.130.02



Обозначение	L, мм	Масса, кг
T-1319.130.02	1700	1.8
-01	600	0.7

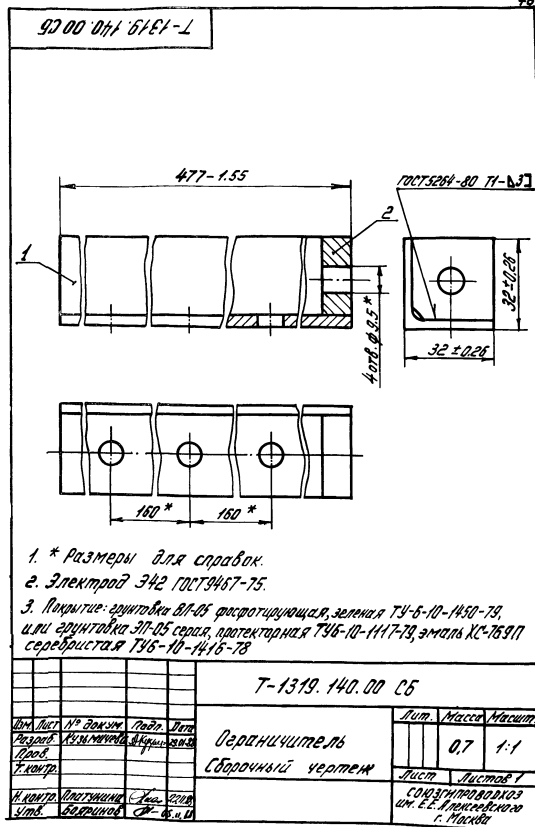
1. \* Размер для справок.
2. Размеры обеспеч. инстр.
3. Длина заготовки  $l = 256,1$  мм

T-1319.130.02

				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	см. табл.	-
Разраб.	Исполнитель	Муром.	С.И.С.			
Проб.	Т.Колту					
Лист винилпласта ВН-30				СООБЩЕНИЕ		
ГОСТ 9639-71				ИМЕНИ Е.Е.АЛЕКСАНДРОВСКОГО г. Москва		

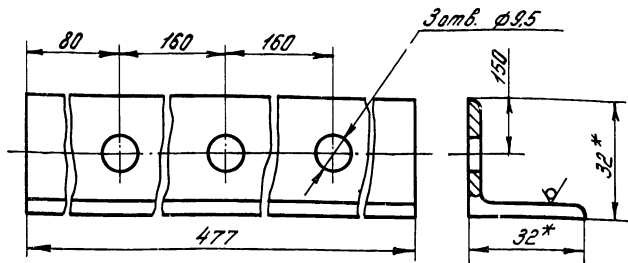
Изм.	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			T-1319.140.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		T-1319.140.01	Ограничитель	1	
И	2		T-1319.140.02	Упор	1	

T-1319.140.00					
Ограничитель					
И.контр.	Л.проект.	Л.исп.	Л.исп.	Л.исп.	Л.исп.
Л.проект.	Л.исп.	Л.исп.	Л.исп.	Л.исп.	Л.исп.
Сод. и пр. в. од. изд.					
Имени Е.Е. Алексеевича					
г. Москва					



10.0111'9787-1

Rz 80/ (✓)



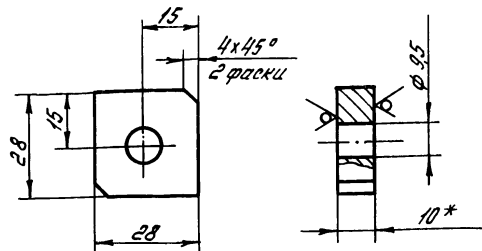
1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

T-1319. 140.01

Лист	№ докум.	Подп.	Листа	Лит.	Масса	Масшт.
1	1319.140.01	С.И.Иванов	1	0.61	1:1	
Изм. контр.				Лист	Листов 1	
И.контр. С.И.Иванов				32x32x3-Б ГОСТ 8509-72 СОЗИГПРОВОДКОЗ имени Е.Е.Александровского г. Москва		

20.0111'9787-1

Rz 80/ (✓)



1. \* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

T-1319. 140.02

Лист	№ докум.	Подп.	Листа	Лит.	Масса	Масшт.
1	1319.140.02	С.И.Иванов	1	0.06	1:1	
Изм. контр.				Лист	Листов 1	
И.контр. С.И.Иванов				Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 СОЗИГПРОВОДКОЗ имени Е.Е.Александровского г. Москва		



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
№	T-1319.150.00 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Материалы</u>		
1		Пиломатериалы хвойных пород ГОСТ 8486-66	0,013 м <sup>3</sup>	

Изм. Лист		№ докум.		Лист		Листов	
Разраб.		Исполнитель		Дата		Листов	
Проект		Исполнитель		Дата		Листов	
И. контр.		Исполнитель		Дата		Листов	
Упл.		Исполнитель		Дата		Листов	

T-1319.150.00

Столешница

Лист 1

Составитель: Е.Е. Александров  
г. Москва

48

Т-1319.150.00 СБ

1. Предельные отклонения размеров  $\Delta 16, \Delta 16, \pm \frac{\Delta 116}{2}$ .
2. Шероховатость поверхности  $R_z \leq 3,0$ .
3. Антицеллюлоза по ГОСТ 20022.5-85.
4. Соединение выполнить по типу К-3 ГОСТ 9330-76, клей ПВА ТУ СССР 76-57-78.

T-1319.150.00 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Лист	Листов
Разраб.	Исполнитель	Дата	Листов
Проект	Исполнитель	Дата	Листов
И. контр.	Исполнитель	Дата	Листов
Упл.	Исполнитель	Дата	Листов

Столешница

Сборочный чертёж

Лист 1

Составитель: Е.Е. Александров  
г. Москва

Рис. 1  
(10x77-770)

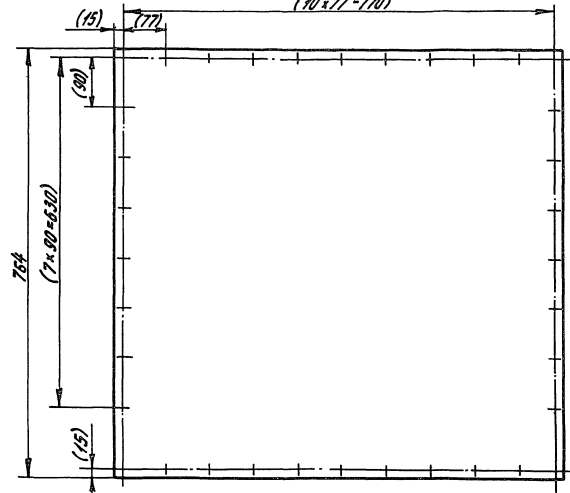
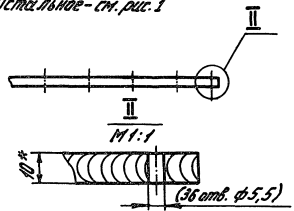
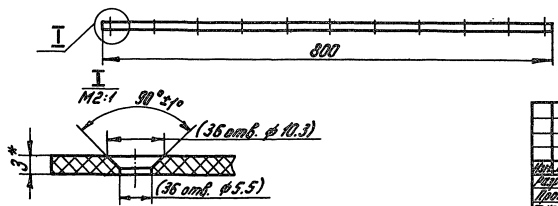


Рис. 2  
Остаточное - см. рис. 1



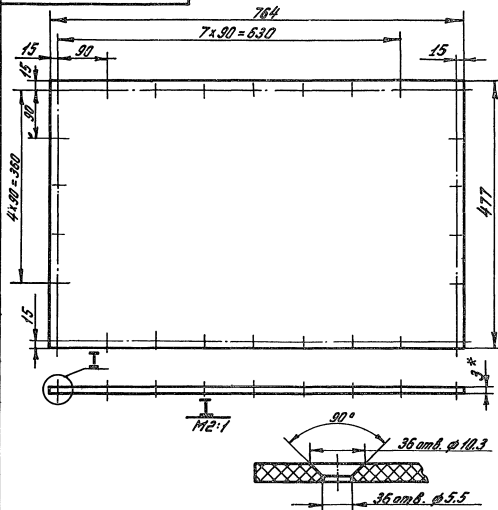
Обозначение	Рис.	Материал	Масса, кг
Т-1319.100.01	1	Лист винилпласт ВН 3.0 ГОСТ 9639-71	2.4
-01	2	Лист фанеры ЛФ-1 10.0 ГОСТ 14614-79	4.8



- \* Размеры для справок.
- Размеры дет. Т-1319.100.01 обеспеч. инстр.
- Размеры в скобках - после сборки.

				Т-1319.100.01		
Изм.	Вид	Исполн.	Дата	Крышка	Мат.	Масса
Измен.	Исполн.	Дата	Стр.		—	
Изм.	Исполн.	Дата	Лист		Листов	
И. И. И.				Ст. табл.	Составитель: И. И. И.	
И. И. И.				Ст. табл.	И. И. И.	

Т-1319.100.02



- \* Размер для справок
- Размеры обеспеч. инстр.

Т-1319.100.02

Лист	№ докум.	Изд.	Дата
1	Т-1319.100.02	1	15.11
Инв.	Исполн.	Провер.	Утвер.
Лист	Листов	Лист	
1	1	1	

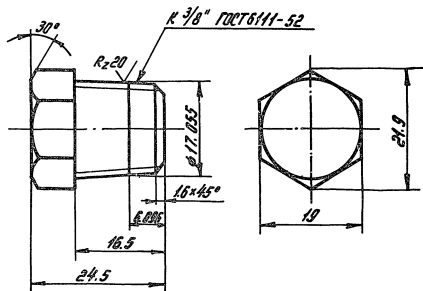
Крышка

Лист	Масса	Масса
1	1,2	1,5
Лист	Листов	1
Материал: сталь 1050-74		
Лист ванадиевая ВН3.0 ГОСТ 9638-71		

Лист ванадиевая ВН3.0  
ГОСТ 9638-71

Т-1319.100.03

R<sub>z</sub> 80 / (V)



- Предельные отклонения размеров: Н14, Н14, ±  $\frac{IT14}{2}$

Т-1319.100.03

Лист	№ докум.	Изд.	Дата
1	Т-1319.100.03	1	15.11
Инв.	Исполн.	Провер.	Утвер.
Лист	Листов	Лист	
1	1	1	

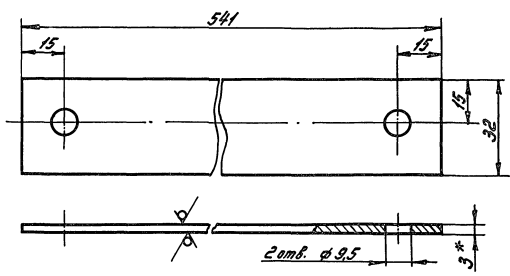
Пробка

Лист	Масса	Масса
1	0,032	2:1
Лист	Листов	1
Материал: сталь 1050-74		
Лист ванадиевая ВН3.0 ГОСТ 9638-71		

Сталь 1050-74 ГОСТ 1050-74

Т-1319.100.04

Rz80/ (✓)



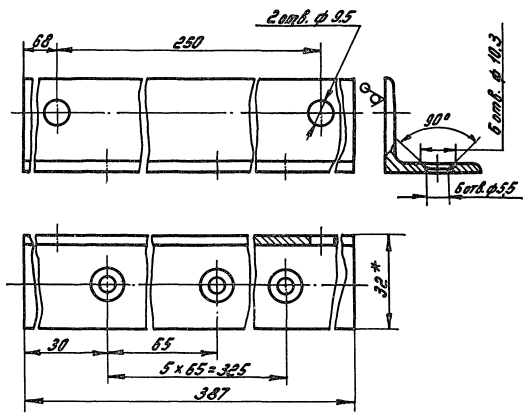
1. \* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14; h14, ±  $\frac{IT14}{2}$

Т-1319.100.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Козымова	В.В.	10.08.88	Упор	0.4	1:1
Проб.							
Т.контр.					Лист		Листов 1
И.контр.	И.Летичкина	С.И.	С.И.		5-ПН-4 ГОСТ 19903-74	СОЗЗГПРОВЛАЗ	
Утв.	Борщев	С.И.	С.И.		В СтЗсн2 ГОСТ 14637-79	Итого Е.Е. Алексеевского г. Москва	

Т-1319.100.05

Rz80/ (✓)



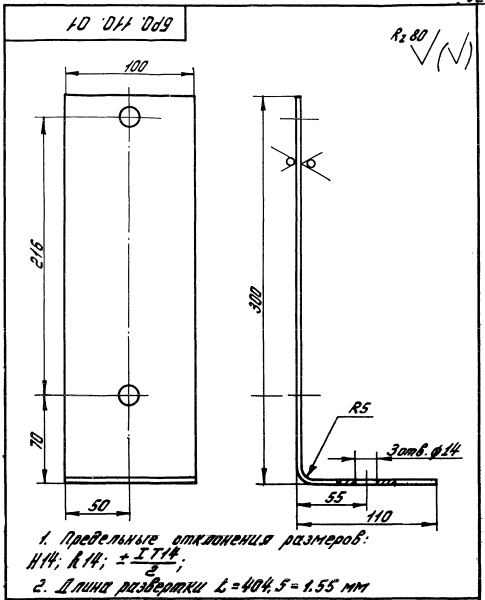
1. \* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14; h14, ±  $\frac{IT14}{2}$

Т-1319.100.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Козымова	В.В.	10.08.88	С.В.Я.36	0.56	1:1
Проб.							
Т.контр.					Лист		Листов 1
И.контр.	И.Летичкина	С.И.	С.И.		32x32x3-В-ГОСТ 8509-72	СОЗЗГПРОВЛАЗ	
Утв.	Борщев	С.И.	С.И.		В СтЗсн2-И-ГОСТ 535-79	Итого Е.Е. Алексеевского г. Москва	

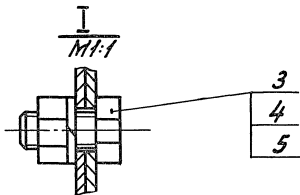
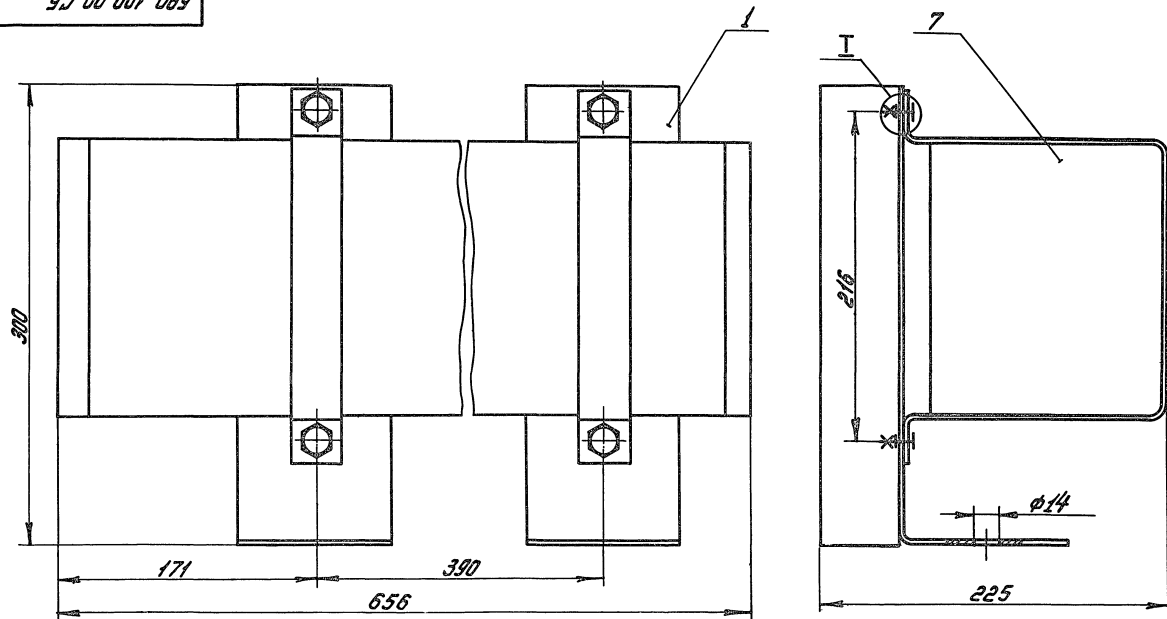
№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>Документация</u>		
13	БРД. 100.00.05	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
14	1 БРД. 110.00	Стойка	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Болт М12×25.58.02	4	
		ГОСТ 7798-70		
4		Гайка М12-ВН.5.02	4	
		ГОСТ 5915-70		
5		Шайба 12.65Г.02	4	
		ГОСТ 6402-70		
		<u>Прочие изделия</u>		
7		Речь электронагревательная ПЭТ-4	1	1. Кали- мировой 3М 216/9 Совзглаб Электротех бор 4.8 кг

БРД. 100.00		Блок рабочего отделения	
Лист	1	Листов	1
СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТОВ		Итого листов	
1. Блок рабочего отделения		1	



БРД. 110.01		Стойка		Лист	1	Листов	2
Б-ПН-3.0 ГОСТ 19003-79		Лист		1-2	Содержание листов		
Лист		1-2		Содержание листов			

БР. 100.00 СБ



Размеры для справок.

				<b>БР. 100.00 СБ</b>	
				<b>Блок рабочего отопления</b>	
				<b>Сборочный чертёж</b>	
Маш. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Итого листов
Разраб.	Губанова	Т.А.	10.11.88	7,5	1:2
Проб.	Курочкин	С.В.	10.11.88		
Уч. контр.					
И. контр.	Коротков	Л.М.	10.11.88		
Утв.	Киселев	В.В.	10.11.88		
				Лист 1 из 1 СООЗ «Промстрой» г. Москва	

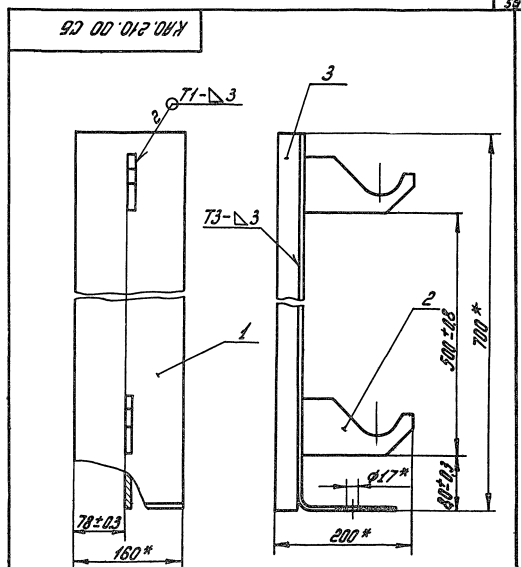
Вид	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИЧ			БРД. 110. 00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Металл</u>		
ИЧ	1		БРД. 110. 01	Стойка	1	
ИЧ	2		БРД. 110. 02	Ребро	1	0,35 кг
				Лист		Б-ИИ-30 ГОСТ 19003-74 4-IV ВЛм3а ГОСТ 16325-80
						B = (30 - 0,62) мм H = (300 - 13) мм
БРД. 110. 00						
Стойка				Лист 1		
СОВЕТНИКОВО-ВЛКЗ имени Е.Е. Плещеева г. Москва						

БРД. 110. 01. 019

1. \* Размеры для справок.  
2. Шероховатость поверхности обрезки проката  $R_{20}$

БРД. 110. 00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Стойка				13	1:2	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
СОВЕТНИКОВО-ВЛКЗ имени Е.Е. Плещеева г. Москва						

Ранг	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ИВ		К.ЯО. 210. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Листы</u>		
ИВ	1	К.ЯО. 210. 01	Стойка	1	
ИВ	2	К.ЯО. 210. 02	Кронштейн	2	
ИВ	3	К.ЯО. 210. 03	Ребра	1	0.95 кг
			Лист Б-ПН-50 ГОСТ 49903-78 в Ст. 2 ГОСТ 14637-78 B = (35-46) мм H = (700-20) мм		



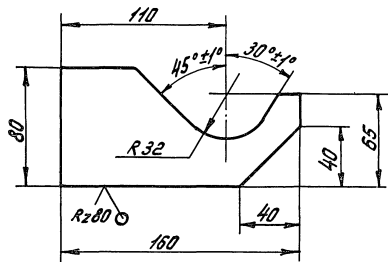
1. \* Размеры для справок.
2. Сварка ручная дуговая ГОСТ 5264-80.
3. Шероховатость поверхности обрезки проката  $Rz 80/\sqrt{\quad}$ .

К.ЯО. 210. 00				Стойка	
Лист	№ листа	Кол.	Листов	Лист	Листов
ИВ	1	1	1	ИВ	1
ИВ	2	1	1	ИВ	1
ИВ	3	1	1	ИВ	1
Стойка				Составитель: И.В. Сидорова Инженер С.С. Макарянская Инженер И.В. Сидорова	

К.ЯО. 210. 00 СБ				Стойка	
Сборочный чертеж				7.0 1:4	
Лист	№ листа	Кол.	Листов	Лист	Листов
ИВ	1	1	1	ИВ	1
ИВ	2	1	1	ИВ	1
ИВ	3	1	1	ИВ	1
Стойка				Составитель: И.В. Сидорова Инженер С.С. Макарянская Инженер И.В. Сидорова	



К.Р.О. 210.02

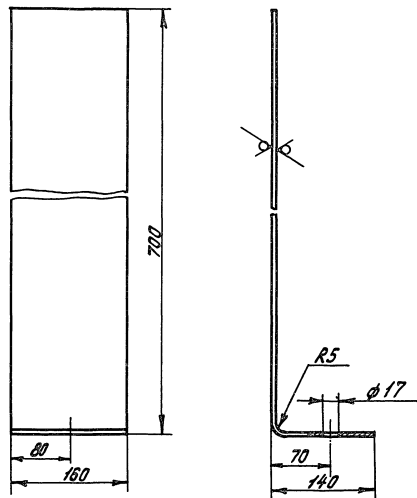
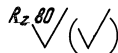


Предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$ ;

К.Р.О. 210.02

№ лист	№ докум.	Проф.	Лист	Лист	Мат.	Масса	Масшт.
1	Б-ИИ-5.0	С.И.С.	1	1	Ст 3	0,4	1:2
И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	Листов 1	согласит/разработчик инженер Е.Е. Александровский г. Москва		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	Листов 1	Б-ИИ-5.0 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	Листов 1	Б Ст 3 сн 2 ГОСТ 14637-79		

К.Р.О. 210.01



1. Предельные отклонения размеров:  $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ ;  
2. Длина развертки  $L = 833 - 2,3$  мм.

К.Р.О. 210.01

№ лист	№ докум.	Проф.	Лист	Лист	Мат.	Масса	Масшт.
1	Б-ИИ-5.0	С.И.С.	1	1	Ст 3	5,3	1:4
И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	Листов 1	согласит/разработчик инженер Е.Е. Александровский г. Москва		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	Листов 1	Б-ИИ-5.0 ГОСТ 19903-74		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	Листов 1	Б Ст 3 сн 2 ГОСТ 14637-79		

Подписано к печати 6.05.89.  
Формат 60x90/4. Объем 14,0 печ.л. Уч.-изд.л. 17,36  
Заказ 870. Тираж 200 экз. Цена 2 р. 58 к.

---

Отпечатано в отделе разработки, составления, изготовления  
технической документации, макетов, моделей института  
Союзгипроводхоз. Москва, Енисейская, 2