



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**МАНИПУЛЯТОРЫ, АВТООПЕРАТОРЫ
И ПРОМЫШЛЕННЫЕ РОБОТЫ.
СИСТЕМЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ
 ГИБКИЕ**

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 25686—85, ГОСТ 26228—85

Издание официальное

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

СИСТЕМЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ГИБКИЕ**Термины и определения**Flexible manufacturing systems.
Terms and definitions**ГОСТ****26228—85**Взамен
ГОСТ 26228—84

ОКП 38 7500

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 июня 1985 г. № 2076 срок действия установленс 01.01.86до 01.01.91**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области гибких производственных систем.

Термины, установленные стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Применение терминов—синонимов стандартизованного термина запрещается.

Для стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять, когда исключена возможность их различного толкования.

Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

В стандарте имеется обязательное приложение 1, содержащее термины и определения роботизированных технологических линий и участков, и справочное приложение 2, содержащее пояснения к терминам.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткие формы — светлым.

Термин	Определение
--------	-------------

ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ

1. Гибкая производственная система ГПС	Совокупность в разных сочетаниях оборудования с ЧПУ, роботизированных технологических комплексов, гибких производственных модулей, отдельных единиц технологического оборудования и систем обеспечения их функционирования в автоматическом режиме в течение заданного интервала времени, обладающая свойством автоматизированной переналадки при производстве изделий произвольной номенклатуры в установленных пределах значений их характеристик
---	---

ВИДЫ ГПС ПО ОРГАНИЗАЦИОННЫМ ПРИЗНАКАМ

2. Гибкая автоматизированная линия ГАЛ	Гибкая производственная система, в которой технологическое оборудование расположено в принятой последовательности технологических операций
3. Гибкий автоматизированный участок ГАУ	Гибкая производственная система, функционирующая по технологическому маршруту, в котором предусмотрена возможность изменения последовательности использования технологического оборудования
4. Гибкий автоматизированный цех ГАЦ	Гибкая производственная система, представляющая собой в различных сочетаниях совокупность гибких автоматизированных линий, роботизированных технологических линий, гибких автоматизированных участков, роботизированных технологических участков для изготовления изделий заданной номенклатуры

СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ГПС

5. Гибкий производственный модуль ГПМ	Единица технологического оборудования для производства изделий произвольной номенклатуры в установленных пределах значений их характеристик с программным управлением, автономно функционирующая, автоматически осуществляющая все функции, связанные с их изготовлением, имеющая возможность встраивания в гибкую производственную систему
--	---

Термин	Определение
<p>6. Роботизированный технологический комплекс РТК</p>	<p>Совокупность единицы технологического оборудования, промышленного робота и средств оснащения, автономно функционирующая и осуществляющая многократные циклы.</p> <p>Примечания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. РТК, предназначенные для работы в ГПС, должны иметь автоматизированную переналадку и возможность встраивания в систему. 2. В качестве технологического оборудования может быть использован промышленный робот. 3. Средствами оснащения РТК могут быть: устройства накопления, ориентации, поштучной выдачи объектов производства и другие устройства, обеспечивающие функционирование РТК
<p>7. Система обеспечения функционирования ГПС</p>	<p>Совокупность в общем случае взаимосвязанных автоматизированных систем, обеспечивающих проектирование изделий, технологическую подготовку их производства, управление гибкой производственной системой при помощи ЭВМ и автоматическое перемещение предметов производства и технологической оснастки.</p> <p>Примечание.</p> <p>В общем случае в систему обеспечения функционирования ГПС входят:</p> <ul style="list-style-type: none"> автоматизированная транспортно-складская система (АТСС); автоматизированная система инструментального обеспечения (АСИО); система автоматизированного контроля (САК); автоматизированная система удаления отходов (АСУО); автоматизированная система управления технологическими процессами (АСУ ТП); автоматизированная система научных исследований (АСНИ); система автоматизированного проектирования (САПР); автоматизированная система технологической подготовки производства (АСТПП); автоматизированная система управления (АСУ) и т. д.

Термин	Определение
8. Автоматизированная транспортно-складская система АТСС	Система взаимосвязанных автоматизированных транспортных и складских устройств для укладки, хранения, временного накопления, разгрузки и доставки предметов труда, технологической оснастки
9. Автоматизированная система инструментального обеспечения АСИО	Система взаимосвязанных элементов, включающая участки подготовки инструмента, его транспортирования, накопления, устройства смены и контроля качества инструмента, обеспечивающие подготовку, хранение, автоматическую установку и замену инструмента

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

**ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ РАБОТИЗИРОВАННЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ЛИНИЙ И УЧАСТКОВ**

Термин	Определение
1. Роботизированная технологическая линия	Совокупность роботизированных технологических комплексов, связанных между собой транспортными средствами и системой управления, или нескольких единиц технологического оборудования, обслуживаемых одним или несколькими промышленными роботами для выполнения операций в принятой технологической последовательности
2. Роботизированный технологический участок	Совокупность роботизированных технологических комплексов, связанных между собой транспортными средствами и системой управления, или нескольких единиц технологического оборудования, обслуживаемых одним или несколькими промышленными роботами, в которой предусмотрена возможность изменения последовательности использования технологического оборудования

ПОЯСНЕНИЯ К ТЕРМИНАМ

К термину 1 «Гибкая производственная система»

Значение заданного интервала времени устанавливают по согласованию с заказчиком.

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

АСИО	9
АТСС	8
ГАЛ	2
ГАУ	3
ГАЦ	4
ГПМ	5
ГПС	1
Комплекс технологический роботизированный	6
Линия автоматизированная гибкая	2
Модуль производственный гибкий	5
РТК	6
Система инструментального обеспечения автоматизированная	9
Система обеспечения функционирования ГПС	7
Система производственная гибкая	1
Система транспортно-складская автоматизированная	8
Участок автоматизированный гибкий	3
Цех автоматизированный гибкий	4

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 14.07.86 Подп. в печ. 03.12.86 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,87 уч.-изд. л.
Тираж 16 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3886.