

ЦЕНТРАЛЬНАЯ БИБЛИОТЕКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
2—5-ЭТАЖНЫХ КАМЕННЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РСФСР**

**Серия ИИ 01-02**

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**МОСКВА—1954**

ЦЕНТРАЛЬНАЯ БИБЛИОТЕКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**  
2—5-ЭТАЖНЫХ КАМЕННЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РСФСР

Серия ИИ 01-02

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОРОДОВ УПРАВЛЕНИЯ ПО ДЕЛАМ  
АРХИТЕКТУРЫ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ РСФСР  
«ГИПРОГОР»  
ПРИ УЧАСТИИ АКАДЕМИИ АРХИТЕКТУРЫ СССР

ВНЕСЕНЫ  
УПРАВЛЕНИЕМ ПО ДЕЛАМ  
АРХИТЕКТУРЫ ПРИ СОВЕТЕ  
МИНИСТРОВ РСФСР

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
13 февраля 1953 г.

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ЛИТЕРАТУРЫ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
Москва — 1954 г

# СО Д Е Р Ж А Н И Е

Стр.

Пояснительная записка . . . . . 5

## Ч Е Р Т Е Ж И

	Марка	Лист		Марка	Лист
<b>1. Панели ребристые</b>					
(по длине, высоте и ширине) в мм					
<b>А. С расчетной нагрузкой 550 кг/м<sup>2</sup></b>					
2 880×160×1 595 . . . . .	КА1	1—1	2 780×160 . . . . .	ЦБ1	4—6
2 980×160×1 595 . . . . .	КА2	1—2	2 980×160 . . . . .	ЦБ2	4—7
3 080×160×1 595 . . . . .	КА3	1—3	3 080×160 . . . . .	ЦБ3	4—8
3 180×160×1 595 . . . . .	КА4	1—4	3 480×160 . . . . .	ЦБ4	4—9
3 580×220×1 595 . . . . .	КА5	1—5	3 880×160 . . . . .	ЦБ5	4—10
3 980×220×1 595 . . . . .	КА6	1—6			
5 380×270×1 195 . . . . .	КА7	1—7			
<b>Б. С расчетной нагрузкой 1 200 кг/м<sup>2</sup></b>					
2 880×160×1 595 . . . . .	КБ1	1—8			
2 980×160×1 595 . . . . .	КБ2	1—9			
3 080×220×1 595 . . . . .	КБ3	1—10			
3 180×220×1 595 . . . . .	КБ4	1—11			
3 580×220×1 595 . . . . .	КБ5	1—12			
3 980×220×1 595 . . . . .	КБ6	1—13			
<b>В. С расчетной нагрузкой 850 кг/м<sup>2</sup></b>					
5 380×270×1 195 . . . . .	КБ7	1—14			
<b>2. Плиты ребристые шириной 395 мм.</b>					
(по длине и высоте) в мм					
<b>А. С расчетной нагрузкой 550 кг/м<sup>2</sup></b>					
2 880×160 . . . . .	РА1	2—1			
2 980×160 . . . . .	РА2	2—2			
3 080×160 . . . . .	РА3	2—3			
3 180×160 . . . . .	РА4	2—4			
3 580×220 . . . . .	РА5	2—5			
3 980×220 . . . . .	РА6	2—6			
5 380×270 . . . . .	РА7	2—7			
<b>Б. С расчетной нагрузкой 1 200 кг/м<sup>2</sup></b>					
2 880×160 . . . . .	РБ1	2—8			
2 980×160 . . . . .	РБ2	2—9			
3 080×160 . . . . .	РБ3	2—10			
3 180×160 . . . . .	РБ4	2—11			
3 580×220 . . . . .	РБ5	2—12			
3 980×220 . . . . .	РБ6	2—13			
<b>В. С расчетной нагрузкой 850 кг/м<sup>2</sup></b>					
5 380×270 . . . . .	РБ7	2—14			
Детали отверстий в ребристых плитах					
РБ1; РБ2; РБ3; РБ4 . . . . .		2—15			
<b>3. Панели для сборно-монолитных перекрытий шириной 1595 мм</b>					
(по длине и высоте) в мм					
<b>А. С расчетной полезной нагрузкой 1 500 кг/м<sup>2</sup></b>					
2 780×120 . . . . .	ЯА1	3—1			
2 980×120 . . . . .	ЯА2	3—2			
3 080×120 . . . . .	ЯА3	3—3			
3 480×120 . . . . .	ЯА4	3—4			
3 880×120 . . . . .	ЯА5	3—5			
<b>Б. С расчетной полезной нагрузкой 3 000 кг/м<sup>2</sup></b>					
2 780×160 . . . . .	ЯБ1	3—6			
2 980×160 . . . . .	ЯБ2	3—7			
3 080×160 . . . . .	ЯБ3	3—8			
3 480×160 . . . . .	ЯБ4	3—9			
3 880×160 . . . . .	ЯБ5	3—10			
<b>4. Плиты для сборно-монолитных перекрытий шириной 395 мм</b>					
(по длине и высоте) в мм					
<b>А. С расчетной полезной нагрузкой 1 500 кг/м<sup>2</sup></b>					
2 780×120 . . . . .	ЦА1	4—1			
2 980×120 . . . . .	ЦА2	4—2			
3 080×120 . . . . .	ЦА3	4—3			
3 480×120 . . . . .	ЦА4	4—4			
3 880×120 . . . . .	ЦА5	4—5			
<b>Б. С расчетной полезной нагрузкой 3 000 кг/м<sup>2</sup></b>					
2 780×160 . . . . .	ЦБ1	4—6			
2 980×160 . . . . .	ЦБ2	4—7			
3 080×160 . . . . .	ЦБ3	4—8			
3 480×160 . . . . .	ЦБ4	4—9			
3 880×160 . . . . .	ЦБ5	4—10			
<b>5. Панели многопустотные шириной 1595 мм</b>					
(по длине и высоте) в мм					
<b>А. С расчетной нагрузкой 550 кг/м<sup>2</sup></b>					
2 880×140 . . . . .	МА1	5—1			
2 980×140 . . . . .	МА2	5—2			
3 080×140 . . . . .	МА3	5—3			
3 180×140 . . . . .	МА4	5—4			
3 580×140 . . . . .	МА5	5—5			
3 980×140 . . . . .	МА6	5—6			
<b>Б. С расчетной нагрузкой 1 200 кг/м<sup>2</sup></b>					
2 880×200 . . . . .	МБ1	5—7			
2 980×200 . . . . .	МБ2	5—8			
3 080×200 . . . . .	МБ3	5—9			
3 180×200 . . . . .	МБ4	5—10			
3 580×200 . . . . .	МБ5	5—11			
3 980×200 . . . . .	МБ6	5—12			
<b>6. Плиты двухпустотные шириной 395 мм</b>					
(по длине и высоте) в мм					
<b>А. С расчетной нагрузкой 550 кг/м<sup>2</sup></b>					
2 880×140 . . . . .	НА1	6—1			
2 980×140 . . . . .	НА2	6—2			
3 080×140 . . . . .	НА3	6—3			
3 180×140 . . . . .	НА4	6—4			
3 580×140 . . . . .	НА5	6—5			
3 980×140 . . . . .	НА6	6—6			
<b>Б. С расчетной нагрузкой 1 200 кг/м<sup>2</sup></b>					
2 880×200 . . . . .	НБ1	6—7			
2 980×200 . . . . .	НБ2	6—8			
3 080×200 . . . . .	НБ3	6—9			
3 180×200 . . . . .	НБ4	6—10			
3 580×200 . . . . .	НБ5	6—11			
3 980×200 . . . . .	НБ6	6—12			
<b>7. Балки таврового сечения с нижней полкой</b>					
(по длине и высоте) в мм					
<b>А. С расчетной нагрузкой 450 кг/пог. м</b>					
2 780×220 . . . . .	БА1	7—1			
2 980×220 . . . . .	БА2	7—2			
3 180×220 . . . . .	БА3	7—3			
3 580×220 . . . . .	БА4	7—4			
3 980×220 . . . . .	БА5	7—5			
5 380×270 . . . . .	БА6	7—6			
<b>Б. С расчетной нагрузкой 850 кг/пог. м</b>					
5 380×320 . . . . .	ББ6	7—7			
<b>8. Прогон таврового сечения с верхней полкой</b>					
<b>А. Длиной 2 980 мм, высотой 300 мм, с расчетной нагрузкой в кг/пог. м</b>					
1 790 . . . . .	ТА1	8—1			
2 380 . . . . .	ТБ1	8—2			
3 320 . . . . .	ТВ1	8—3			
<b>Б. Длиной 4 480 мм, высотой 400 мм, с расчетной нагрузкой в кг/пог. м</b>					
1 840 . . . . .	ТА3	8—4			
2 270 . . . . .	ТБ3	8—5			
2 900 . . . . .	ТВ3	8—6			

	Марка	Лист		Марка	Лист
<b>В. Длинной 5 180 мм, высотой 450 мм, с расчетной нагрузкой в кг/пог. м</b>					
1 740 . . . . .	ТА2	8-7			
2 230 . . . . .	ТБ2	8-8			
2 700 . . . . .	ТВ2	8-9			
<b>9. Прогонь прямоугольного сечения</b>					
<b>А. Длинной 2 980 мм, высотой 300 мм, с расчетной нагрузкой в кг/пог. м</b>					
900 . . . . .	ПА1	9-1			
1 240 . . . . .	ПБ1	9-2			
1 700 . . . . .	ПВ1	9-3			
<b>Б. Длинной 4 480 мм, высотой 400 мм, с расчетной нагрузкой в кг/пог. м</b>					
955 . . . . .	ПА2	9-4			
1 240 . . . . .	ПБ2	9-5			
1 730 . . . . .	ПВ2	9-6			
<b>В. Длинной 5 180 мм, высотой 450 мм, с расчетной нагрузкой в кг/пог. м</b>					
1 000 . . . . .	ПА3	9-7			
1 280 . . . . .	ПБ3	9-8			
1 430 . . . . .	ПВ3	9-9			
<b>10. Лестницы крупноблочные для зданий с высотой этажа 3 300 мм при подъеме против часовой стрелки</b>					
<b>А. Для 4-5-этажных домов с 11 подъемами при ступенях 150×300 мм и ширине марша 1 300 мм</b>					
Марш лестницы . . . . .	Л1	10-1			
Армирование марки Л1 . . . . .		10-2			
		10-3			
<b>Площадка лестницы (по ширине и длине) в мм</b>					
1 390×2 880 . . . . .	Л5	10-4			
Армирование марки Л5 . . . . .		10-5			
Проступь основная 1 . . . . .		10-6			
Проступь верхняя 2 . . . . .		10-6			
Проступь нижняя 3 . . . . .		10-6			
Проступь верхней площадки 4 . . . . .		10-7			
Вкладыш верхней площадки 5 . . . . .		10-7			
Армирование проступей 1, 2, 3, 4 и вкладыша 5 . . . . .		10-8			
<b>Б. Для 2-3-этажных домов с 10 подъемами при ступенях 165×290 мм и ширине марша 1 200 мм</b>					
Марш лестницы . . . . .	Л2	10-9			
Армирование марки Л2 . . . . .		10-10			
		10-11			
<b>Площадка лестницы (по ширине и длине) в мм</b>					
1 390×2 680 . . . . .	Л6	10-12			
Армирование марки Л6 . . . . .		10-13			
<b>Площадка лестницы (по ширине и длине) в мм</b>					
1 040×2 680 . . . . .	Л7	10-14			
Армирование марки Л7 . . . . .		10-15			
Проступь основная 6 . . . . .		10-16			
Проступь верхняя 7 . . . . .		10-16			
Проступь нижняя 8 . . . . .		10-16			
Проступь верхней площадки 9 . . . . .		10-17			
Вкладыш верхней площадки 10 . . . . .		10-17			
Армирование проступей 6, 7, 8, 9 и вкладыша 10 . . . . .		10-18			
<b>11. Лестницы мелкоблочные для зданий с высотой этажа 3 300 мм при подъеме против часовой стрелки</b>					
<b>А. Для 4-5-этажных домов с 11 подъемами при ступенях 150×300 мм и ширине марша 1 300 мм</b>					
Косоур . . . . .	К1	11-1			
Подкосоурная балка . . . . .	К3	11-2			
Ступень основная . . . . .	С1	11-3			
Ступень верхняя фризозная . . . . .	С2	11-4			
Ступень фризозная верхней площадки . . . . .	С3	11-4			
Ступень нижняя фризозная . . . . .	С4	11-3			
Плита фризозная верхней площадки . . . . .	С5	11-5			
Ступень подвала для 4-5-этажных домов при марше шириной 1 100 мм . . . . .	С11	11-5			
<b>Б. Для 2-3-этажных домов с 10 подъемами при ступенях 165×290 мм и ширине марша 1 200 мм</b>					
Косоур . . . . .	К2	11-6			
Подкосоурная балка . . . . .	К4	11-7			
Ступень основная . . . . .	С6	11-8			
Ступень верхняя фризозная . . . . .	С7	11-9			
Ступень фризозная верхней площадки . . . . .	С8	11-9			
Ступень нижняя фризозная . . . . .	С9	11-8			
Плита фризозная верхней площадки . . . . .	С10	11-10			
Ступень подвала для 2-3-этажных домов при марше шириной 1 100 мм . . . . .	С11	11-10			
<b>12. Перемычки для кирпичных стен (по длине, ширине и высоте) в мм</b>					
<b>А. Несущие</b>					
1 250×120×75 . . . . .	ЖА1	12-1			
1 500×120×75 . . . . .	ЖА2	12-2			
1 750×120×75 . . . . .	ЖА3	12-3			
2 000×120×75 . . . . .	ЖА4	12-4			
2 250×120×150 . . . . .	ЖА5	12-5			
<b>Б. Несущие</b>					
1 500×120×220 . . . . .	ЖБ1	12-6			
1 750×120×220 . . . . .	ЖБ2	12-7			
2 000×120×220 . . . . .	ЖБ3	12-8			
2 250×120×220 . . . . .	ЖБ4	12-9			
2 500×120×300 . . . . .	ЖБ5	12-10			
2 750×120×300 . . . . .	ЖБ6	12-11			
<b>13. Перемычки для шлакобетонных стен (по длине, ширине и высоте) в мм</b>					
<b>А. Несущие</b>					
1 200×90×90 . . . . .	ША1	13-1			
1 400×90×90 . . . . .	ША2	13-2			
1 600×90×90 . . . . .	ША3	13-3			
1 800×90×90 . . . . .	ША4	13-4			
2 000×90×90 . . . . .	ША5	13-5			
2 200×90×90 . . . . .	ША6	13-6			
<b>Б. Несущие</b>					
1 400×90×188 . . . . .	ШБ1	13-7			
1 600×90×188 . . . . .	ШБ2	13-8			
1 800×90×188 . . . . .	ШБ3	13-9			
2 000×90×188 . . . . .	ШБ4	13-10			
2 400×90×290 . . . . .	ШБ5	13-11			
<b>14. Опорные стаканы и плиты (по длине, ширине и высоте) в мм</b>					
<b>А. Стаканы</b>					
510×640×590 . . . . .	ОП1	14-1			
510×640×540 . . . . .	ОП2	14-2			
640×510×590 . . . . .	ОП3	14-3			
640×510×540 . . . . .	ОП4	14-4			
<b>Б. Плиты</b>					
380×250×140 . . . . .	ОП5	14-5			
510×380×140 . . . . .	ОП6	14-6			
1 020×640×220 . . . . .	ОП7	14-7			

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

## ОБЩИЕ ДАННЫЕ

В настоящей серии ИИ 01-02 приведены утвержденные Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства рабочие чертежи унифицированных типовых промышленных строительных железобетонных изделий 2—5-этажных жилых домов для строительства в РСФСР.

Чертежи строительных изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых домов и для организации массового производства этих изделий предприятиями строительной индустрии министерств и ведомств, наряду с унифицированными деревянными изделиями (серия ИИ 01-01), металлическими изделиями (серия ИИ 01-03), гипсобетонными и легкобетонными изделиями (серия ИИ 01-04), рабочие чертежи которых изданы в отдельных выпусках.

Полный набор унифицированных на данное время строительных изделий 2—5-этажных жилых домов для строительства в РСФСР дан в каталоге промышленных строительных изделий (раздел ИИ 01).

Учитывая различные местные условия в отношении уровня механизации строительства и развития промышленной базы для производства строительных изделий, последние разделяются по весу на 2 группы:

а) крупные элементы весом до 1 500 кг — панели ребристые и многопустотные для сборных перекрытий, панели для сборно-монолитных перекрытий, цельные лестничные марши и площадки, тавровые прогоны и др.;

б) мелкие элементы весом до 500 кг — балки, плиты и настилы для сборных и сборно-монолитных перекрытий, прямоугольные прогоны, элементы лестниц и др.

Различные варианты конструктивных решений изделий одного и того же назначения являются взаимозаменяемыми.

Изготовление железобетонных изделий предусматривается на заводах при соблюдении установленных нормами коэффициентов запаса и при систематической проверке прочности.

В целях упрощения технологического процесса для изготовления изделий приняты три марки бетона — 140, 200 и 300; в качестве арматуры принята сталь повышенной прочности в виде готовых каркасов и сеток: холоднокатанная диаметром 3—6 мм, с расчетным пределом текучести  $\sigma_T = 4\,500 \text{ кг/см}^2$ , холодносплюснутая диаметром 8—10 мм при  $\sigma_T = 3\,500 \text{ кг/см}^2$  и горячекатанная периодического профиля диаметром 12 мм и более при  $\sigma_T = 3\,500 \text{ кг/см}^2$ .

Для петель и частично для монтажной и поперечной арматуры принята сталь марки Ст. 0 с расчетным пределом текучести  $\sigma_T = 2\,500 \text{ кг/см}^2$ .

Применение горячекатанной арматуры периодического профиля, холодносплюснутой, холоднокатанной проволоки, как правило, не допускается в тех случаях, когда использование этого вида арматуры

не дает экономии металла по сравнению с обычной круглой арматурой марки Ст. 0.

Размеры изделий, марки бетона и конструкции каркасов и сеток приведены в соответствии с требованиями заводов-изготовителей.

Соотношение диаметров рабочих продольных стержней и поперечных принято:

а) для арматуры  $\varnothing 3\text{—}10 \text{ мм}$  согласно инструктивному письму ИП 35-52 МСПТИ «О применении сварных арматурных каркасов и сеток в железобетонных конструкциях»:

б) для арматуры  $\varnothing 12 \text{ мм}$  и более согласно «Инструкции по применению горячекатанной арматуры периодического профиля в железобетонных конструкциях» (И 103-52).

Шаблоны, фиксирующие правильное положение арматуры, в сечении элементов на чертежах условно не показаны и изготавливаются по усмотрению завода.

Допускается изготовление железобетонных изделий с применением (в соответствии с действующими нормативами) более эффективных способов армирования, как, например, предварительного напряжения и др., при условии сохранения габаритов, несущей способности, обеспечения допускаемой величины относительного прогиба и предела огнестойкости конструкций.

Применение в качестве рабочей арматуры сталей марок Ст. 0 и Ст. 3 с расчетным пределом текучести  $\sigma_T = 2\,500 \text{ кг/см}^2$  и  $2\,850 \text{ кг/см}^2$  в случае, когда это увеличивает расход металла по сравнению с применением эффективных видов арматуры, может быть допущено только с разрешения руководителей министерств и ведомств.

Все железобетонные изделия рассчитаны по действующим нормам (НитУ 3-49) с дополнительной проверкой на прогиб по методу ЦНИПС (формула д-ра техн. наук В. И. Мурашева).

Допускаемые расчетные нагрузки  $q$  на все железобетонные изделия, кроме несущих перемычек, приняты равномерно распределенными и включают собственный вес изделий.

При иной нагрузке, отличной от принятой, необходимы поверочные расчеты несущей способности элементов с соблюдением допускаемого относительного прогиба.

Коэффициенты запаса на изгиб и несущая способность  $q$  для всех строительных изделий указаны на чертежах.

Каждому изделию присвоена своя марка, состоящая из буквенных и цифровых обозначений — КА1, РА1 и т. п.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается.

Марка изделия проставляется на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах строительных организаций заводам-изготовителям и на строительных изделиях, изготавливаемых заводами.

Для обозначения лицевых поверхностей, подготавливаемых под шпаклевку, принят условный знак  $\nabla$ .

Для подъема промышленных изделий предусмотрены монтажные петли, которые следует заводить за рабочую арматуру.

Изготовление, присмку, испытание, паспортизацию, хранение и транспортировку изделий, на которые имеются утвержденные нормативные документы (ГОСТ, технические условия, нормали и т. п.), производят согласно указаниям, изложенным в этих документах. Для всех прочих изделий изготовление, приемку, испытание, паспортизацию, хранение и транспортировку производят по техническим условиям завода-изготовителя, утвержденным соответствующим министерством.

## УКАЗАНИЯ ПО ОТДЕЛЬНЫМ ИЗДЕЛИЯМ

### 1. Панели ребристые КА, КБ для перекрытий (с плитой понизу)

Панели шириной 1 595 мм изготавливаются:

а) длиной 2 880 и 2 980 мм, высотой 160 мм с расчетной нагрузкой 550 и 1 200 кг/м<sup>2</sup>;

б) длиной 3 080 и 3 180 мм, высотой 160 мм, с расчетной нагрузкой 550 кг/м<sup>2</sup>;

в) длиной 3 080 и 3 180 мм, высотой 220 мм, с расчетной нагрузкой 1 200 кг/м<sup>2</sup>;

г) длиной 3 580 и 3 980 мм, высотой 220 мм, с расчетной нагрузкой 550 и 1 200 кг/м<sup>2</sup>.

Панели шириной 1 195 мм изготавливаются длиной 5 380 мм, высотой 270 мм, с расчетной нагрузкой 550 и 850 кг/м<sup>2</sup>.

Предельный допускаемый прогиб принят  $1/250$  пролета. Вес панелей 745—1 600 кг.

### 2. Плиты ребристые РА, РБ для перекрытий шириной 395 мм (с плитой понизу)

Плиты изготавливаются:

а) длиной 2 880, 2 980, 3 080, 3 180 мм, высотой 160 мм, с расчетной нагрузкой 550 и 1 200 кг/м<sup>2</sup>;

б) длиной 3 580 и 3 980 мм, высотой 220 мм, с расчетной нагрузкой 550 и 1 200 кг/м<sup>2</sup>;

в) длиной 5 380 мм, высотой 270 мм, с расчетной нагрузкой 550 и 850 кг/м<sup>2</sup>.

Допускается изготовление плит длиной от 2 880 до 3 180 мм включительно, с отверстием длиной 400 мм, шириной 230 мм в торце плит между внутренними гранями ребер для пропуска трубопроводов, на что должно быть указание в заказе (см. лист 2—15).

Предельный допускаемый прогиб принят  $1/250$  пролета.

Вес плит 240—625 кг.

### 3. Панели ребристые ЯА, ЯБ для сборно-монолитных перекрытий подвалов, шириной 1 595 мм (с плитой поверху)

Панели изготавливаются для применения лишь в качестве составных элементов сборно-монолитных неразрезных перекрытий, выполняемых по специальным чертежам:

а) длиной 2 780, 2 980, 3 080, 3 480 и 3 880 мм, высотой 120 мм, с расчетной нагрузкой (после омоноличивания и осуществления неразрезности) 2 050 кг/м<sup>2</sup> для 2—3-этажных жилых домов;

б) длиной 2 780, 2 980, 3 080, 3 480 и 3 880 мм, высотой 160 мм, с расчетной нагрузкой (после омоноличивания и осуществления неразрезности) 3 640 кг/м<sup>2</sup> для 4—5-этажных жилых домов.

Вес панелей 800—1 230 кг.

### 4. Плиты ребристые СА, СБ для сборно-монолитных перекрытий подвалов, шириной 395 мм (с плитой поверху)

Плиты изготавливаются для применения лишь в качестве составных элементов сборно-монолитных неразрезных перекрытий, выполняемых по специальным чертежам:

а) длиной 2 780, 2 980, 3 080, 3 480 и 3 880 мм,

высотой 120 мм, с расчетной нагрузкой (после омоноличивания и осуществления неразрезности) 2 050 кг/м<sup>2</sup> для 2—3-этажных жилых домов;

б) длиной 2 780, 2 980, 3 080, 3 480, 3 880 мм, высотой 160 мм с расчетной нагрузкой (после омоноличивания и осуществления неразрезности) 3 640 кг/м<sup>2</sup> для 4—5-этажных домов.

Вес плит 225—352 кг.

### 5. Панели многопустотные МА, МБ для перекрытий, шириной 1 595 мм

Панели изготавливаются:

а) длиной 2 880, 2 980, 3 080, 3 180, 3 580 и 3 980 мм, высотой 140 мм, с расчетной нагрузкой 550 кг/м<sup>2</sup>;

б) длиной 2 880, 2 980, 3 080, 3 180, 3 580 и 3 980 мм, высотой 200 мм, с расчетной нагрузкой 1 200 кг/м<sup>2</sup>.

Предельный допускаемый прогиб принят  $1/250$  пролета.

Вес панелей 850—1 658 кг.

### 6. Плиты двухпустотные НА, НБ для перекрытий шириной 395 мм

Плиты изготавливаются:

а) длиной 2 880, 2 980, 3 080, 3 180, 3 580 и 3 980 мм, высотой 140 мм, с расчетной нагрузкой 550 кг/м<sup>2</sup>;

б) длиной 2 880, 2 980, 3 080, 3 180, 3 580 мм, высотой 200 мм, с расчетной нагрузкой 1 200 кг/м<sup>2</sup>.

Двухпустотный настил допускается применять лишь в качестве доборных элементов к многопустотным панелям.

Предельный допускаемый прогиб принят  $1/250$  пролета.

Вес плит 262—405 кг.

### 7. Балки таврового сечения БА, ББ для перекрытий (с полкой внизу)

Балки изготавливаются:

а) длиной 2 780, 2 980, 3 180, 3 580 и 3 980 мм, высотой 200 мм, с расчетной нагрузкой 450 кг/пог. м.

б) длиной 5 380 мм, высотой 270 мм, с расчетной нагрузкой 450 кг/пог. м;

в) длиной 5 380 мм, высотой 320 мм, с расчетной нагрузкой 850 кг/пог. м.

Для всех балок ширина нижней полки 160 мм, а ширина ребра понизу — 80 мм. Ширина ребра поверху для балки высотой 320 мм принята 70 мм, а для балок другой высоты — по интерполяции, с сохранением уклона скоса.

Предельный допускаемый прогиб принят  $1/250$  пролета.

Вес балок 150—375 кг.

### 8. Прогон таврового сечения ТА, ТБ, ТВ с полкой поверху, шириной 250 мм и толщиной ребра 100 мм

Прогон изготавливается:

а) длиной 2 980 мм, высотой 300 мм, с расчетной нагрузкой 1 790, 2 380 и 3 320 кг/пог. м;

б) длиной 5 180 мм, высотой 450 мм, с расчетной нагрузкой 1 740, 2 230 и 2 700 кг/пог. м;

в) длиной 4 480 мм, высотой 400 мм, с расчетной нагрузкой 1 840, 2 270 и 2 900 кг/пог. м.

Предельный допускаемый прогиб  $1/400$  пролета.

Вес прогонов 350—825 кг.

### 9. Прогон прямоугольного сечения ПА, ПБ, ПВ, шириной 100 мм

Прогон изготавливается:

а) длиной 2 980 мм, высотой 300 мм, с расчетной нагрузкой 900, 1 240 и 1 700 кг/пог. м;

б) длиной 4 480 мм, высотой 400 мм, с расчетной нагрузкой 955, 1 240 и 1 730 кг/пог. м;

в) длиной 5 180 мм, высотой 450 мм, с расчетной нагрузкой 1 000, 1 280 и 1 430 кг/пог. м.

Предельный допускаемый прогиб  $1/400$  пролета.

Вес прогонов 225—575 кг.

На концах прогонов, сверху, предусмотрены уступы на длину 150 мм и глубину 15—20 мм по всей его ширине для возможности размещения петель

#### 10. Лестницы крупноблочные для домов с высотой этажа 3 300 мм при подъеме против часовой стрелки

Лестничные марши Л изготавливаются:

а) для 4—5-этажных домов—с 11 подъемами при ступенях размером 150×300 мм и ширине марша 1 300 мм;

б) для 2—3-этажных домов—с 10 подъемами при ступенях размером 165×290 мм и ширине марша 1 200 мм.

Площадки лестничные Л изготавливаются:

а) для 4—5-этажных домов — размером

1 390×2 880 мм;

б) для 2—3-этажных домов — размером

1 390×2 680 мм и

1 040×2 680 »

Вес основных элементов 858—1 600 кг.

Проступи накладные мозаичные изготавливаются:

а) для 4—5-этажных домов—длиной 1 300 мм;

б) для 2—3-этажных домов — длиной 1 200 мм.

Элементы лестниц рассчитаны на полезную нагрузку в 400 кг/м<sup>2</sup>.

Предельный допускаемый прогиб принят  $1/350$  пролета.

#### 11. Лестницы мелкоблочные для домов с высотой этажа 3 300 мм при подъеме против часовой стрелки

Лестничные косоуры К изготавливаются:

а) для 4—5-этажных домов с 11 подъемами, при ступенях размером 150×300 мм и ширине марша 1 300 мм;

б) для 2—3-этажных домов с 10 подъемами, при ступенях размером 165×290 мм и ширине марша 1 200 мм.

Подкосоурные балки К изготавливаются:

а) для 4—5-этажных жилых домов — сечением 180×320 мм, длиной 3 100 мм;

б) для 2—3-этажных жилых домов — сечением 180×270 мм, длиной 2 900 мм.

Вес основных элементов лестниц 190—418 кг.

Ступени С основные и фризковые изготавливаются:

а) для 4—5-этажных домов — длиной 1 300 мм;

б) для 2—3-этажных домов — длиной 1 200 мм.

Для подвалов изготавливаются ступени размерами 173×260 мм длиной 1 100 мм.

Элементы лестниц рассчитаны на полезную нагрузку 400 кг/м<sup>2</sup>.

Предельный допускаемый прогиб принят  $1/350$  пролета.

#### 12. Перемычки ЖА и ЖБ для кирпичных стен

Перемычки изготавливаются:

а) несущие — длиной 1 250, 1 500, 1 750, 2 000 мм, сечением 75×120 мм; длиной 2 250 мм, сечением 120×150 мм;

б) несущие—длиной 1 500, 1 750, 2 000 и 2 250 мм, сечением 120×220 мм; длиной 2 500 и 2 750 мм, сечением 120×300 мм.

Перемычки разработаны с учетом ГОСТ 948-41 и дополнений к ГОСТ (№ 148 от 28 июня 1952 г.).

Вес перемычек 28—100 кг.

#### 13. Перемычки ША и ШБ для стен из шлакобетонных камней

Перемычки изготавливаются:

а) несущие — длиной 1 200, 1 400, 1 600, 1 800, 2 000 и 2 200 мм, сечением 90×90 мм;

б) несущие — длиной 1 400, 1 600, 1 800, 2 000 мм, сечением 90×188 мм и длиной 2 400 мм, сечением 90×290 мм.

На поверхности перемычек, где расположена рабочая арматура, несмываемой краской или выдавливанием проставляется знак «Н» (низ).

Вес перемычек 98—250 кг.

#### 14. Железобетонные «стаканы» и плиты ОП

Железобетонные опорные «стаканы» для сопряжения перекрытий с кирпичными столбами изготавливаются четырех типов размерами (длина×ширина×высота) в мм:

510 × 640 × 590

510 × 640 × 540

640 × 510 × 590

640 × 510 × 540

Вес стаканов 200—237 кг.

Железобетонные опорные плиты для опирания прогонов изготавливаются трех типов размерами (длина×ширина×высота) в мм:

380 × 250 × 140

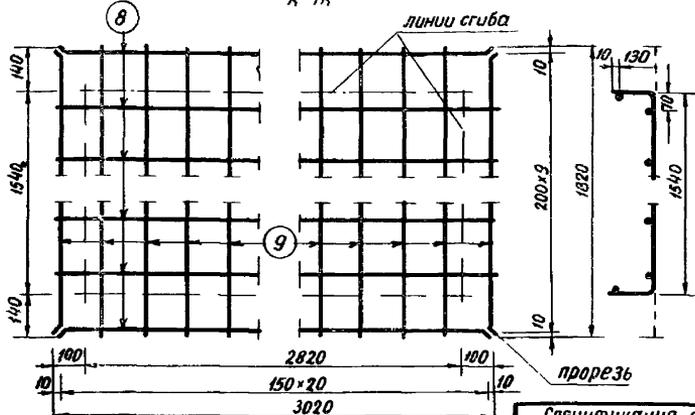
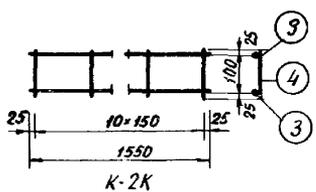
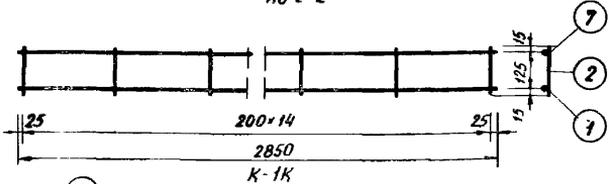
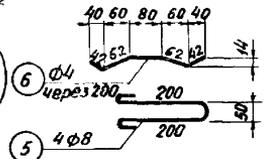
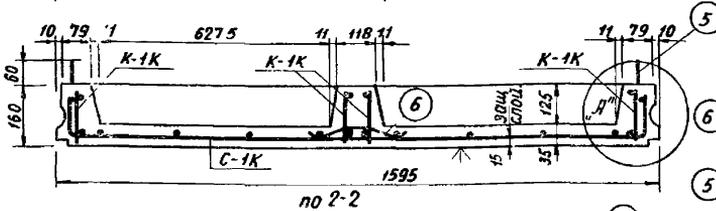
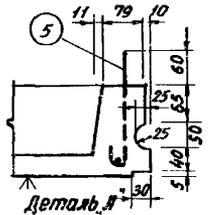
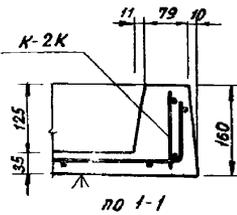
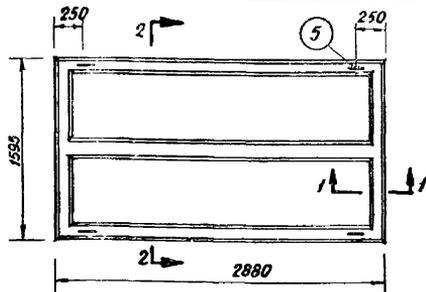
510 × 380 × 140

1 020 × 640 × 220

Вес плит 33—228 кг.

На поверхности плит, где отсутствует рабочая арматура, несмываемой краской или выдавливанием проставляется знак «В» (верх).

## 1. ПАНЕЛИ РЕБРИСТЫЕ



**Показатели на изделие**

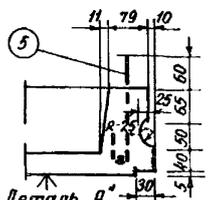
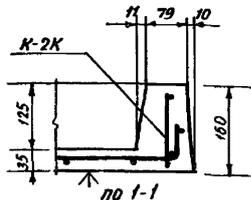
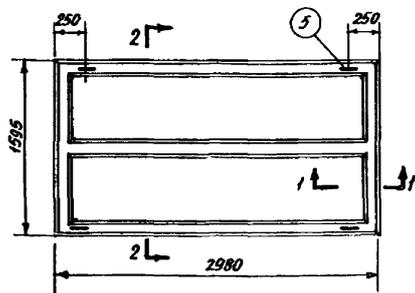
Вес стали	кг	20,330
Объем бетона	м³	0,298
Стали на 1м³ бетона	кг	68
Вес панели	кг	745

**Примечания Сварная сетка С-1К**

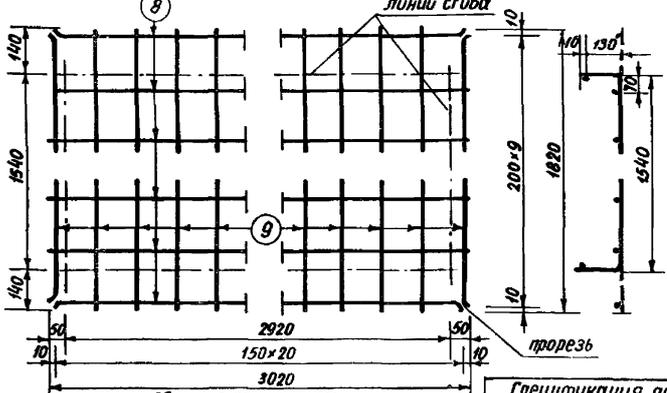
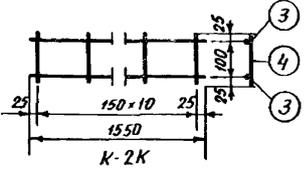
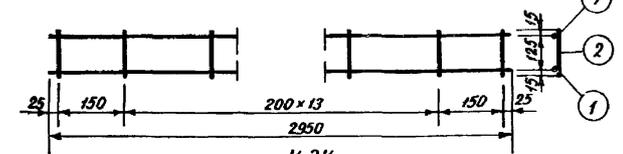
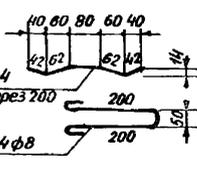
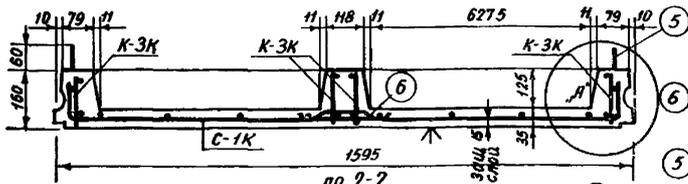
- Бетон марки 200
- Арматура принята для стержней ① из холоднокатанной или калиброванной стали марки Ст 3 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ) для ②③④⑥ и сетки С-1К из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст 0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ )
- Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50
- Нижняя грань, отмеченная знаком л, должна быть подготовлена под шлаклевку
- Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
- Несущая способность панели  $615 \text{ кг/м}^2$
- Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	мм	шт	мм	длина мм	кол шт	общ длина м	ст 3/2 кг/см³	общая длина м	общий вес кг	
К-1К	4	1	10	2850	1	2,85	3500	10	11,40	6,39
		2	5	155	15	2,32				
		7	8	2850	1	2,85				
К-2К	2	3	5	1550	2	3,10	4500	5	15,48	2,38
		4	4	150	11	1,65		4	45,56	4,50
С-1К	1	8	3	3020	10	30,20	4500	3	30,20	1,67
		9	4	1820	21	38,22		итого	8,55	
Отделк. стержни	5	8	600	4	2,40	2500	8	13,80	5,45	
		6	4	288	14					4,04

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №:		Панель ребристая длиной 2880мм		Марка Лист КА1 1-1	
Объект		листа по проекту					
должность	фамилия	подпись					



Деталь „Я“  
(условно показана без арматуры)



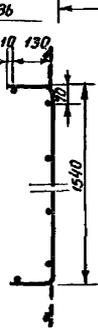
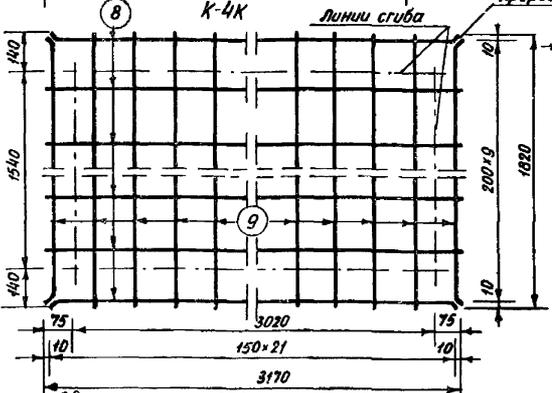
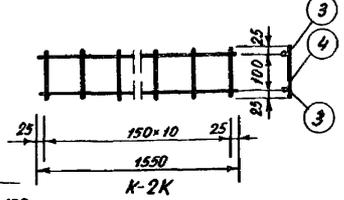
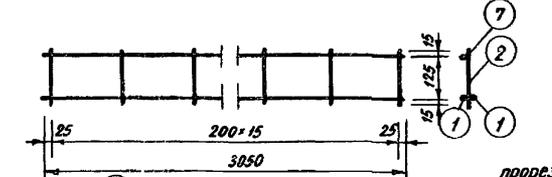
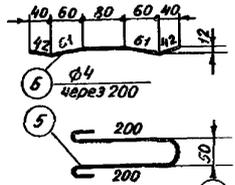
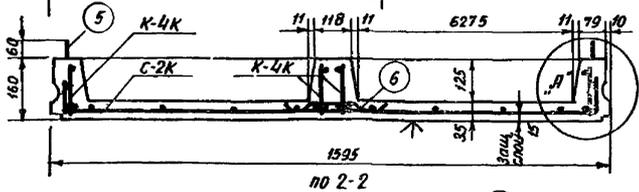
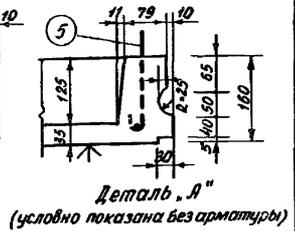
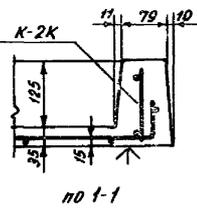
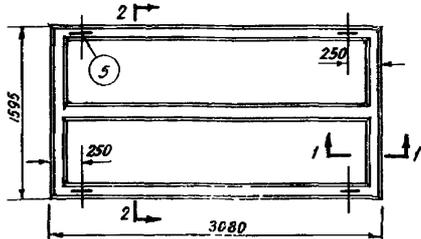
Показатели на 1 изделие  
 Вес стали кг 20,870  
 Объем бетона м<sup>3</sup> 0,313  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона кг 67  
 Вес панели кг 783

Сварная сетка С-1К

- Примечания  
 1 бетон марки 200  
 2 Арматура принята: для стержней ① из холоднокатанной или калиброванной стали марки Ст 3 ( $\sigma_T=3500 \text{ кг/см}^2$ ), для стержней ②③④⑥ и сетки С-1К из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ), для остальных стержней из стали марки Ст0 ( $\sigma_T=2500 \text{ кг/см}^2$ )  
 3 Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50.  
 4 Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку  
 5 Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.  
 6 Несущая способность панели 570 кг/м<sup>2</sup>  
 7 Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
Каркасы	шт	мм	Ф	Длина мм	кол шт	Общая длина м	Ст. кг/м	Общая длина м	Общий вес кг		
К-3К	4		1	10	2950	1	2,95	3500	10	14,80	6,60
			2	5	155	16	2,48				
			7	8	2950	1	2,95				
К-2К	2		3	5	1550	2	3,10	4500	5	16,12	2,48
			4	4	150	11	1,65		4	45,56	4,51
С-1К	1		8	3	3020	10	30,20	2500	3	30,20	1,66
			9	4	1820	21	38,22		Итого	8	14,20
Отдельные стержни			5	8	600	4	2,40	2500			
			6	4	288	14	4,04				

заполняется проектной организацией			Объект №	Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	фамилия	подпись					
Объект	фамилия	подпись	Панель ребристая длиной 2980 мм		Марка	Лист	
должность	фамилия	подпись			КА2	1-2	



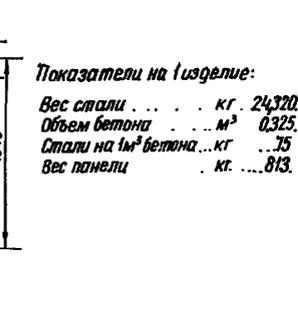
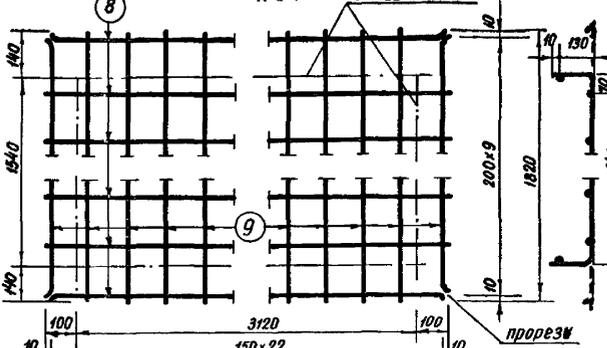
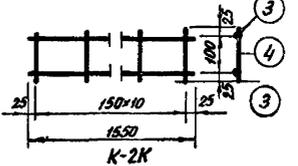
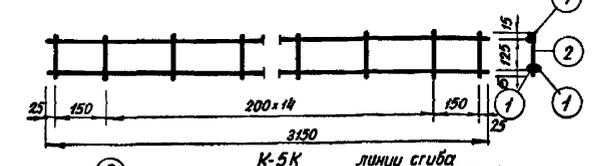
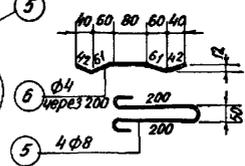
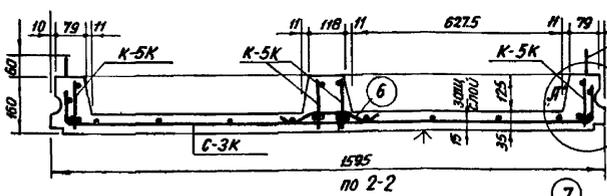
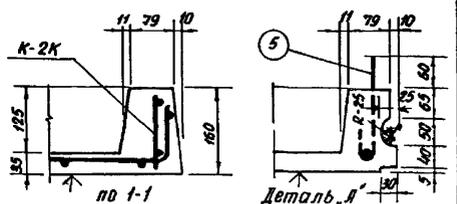
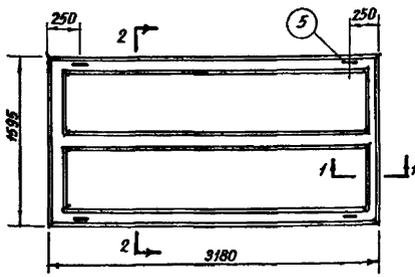
Показатели на изделие.  
 Вес стали ..... кг.. 20,13  
 Объем бетона ..... м³ 0,92  
 Сталь на 1м³ бетона. кг 63  
 Вес панели ..... кг 800

**Примечания**

- 1 бетон марки 200
- 2 Арматура принята для стержней ①②③④⑥ и сетки С-2К из холоднокатанной проволоки (Ст-4500кг/кв) для стержней ⑤ и ⑦ из стали марки Ст0(Ст-2500кг/кв)
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
- 5 Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
- 6 Несущая способность панели 550 кг/м²
- 7 Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы	н/н	н/н	φ	длина	кол	Общ	Ст	Общая	Общая	
н/н	шт.	шт.	мм	мм	шт	длина	φ	длина	вес	
						м	мм	м	кг	
К-4к	4	1	6	3050	2	6,10	1500	6	24,40	5,40
		2	5	155	16	2,48		5	16,12	2,48
		7	8	3050	1	3,05		4	47,92	4,74
К-2к	2	3	5	1350	2	3,10	1500	3	31,70	1,74
		4	4	150	11	1,65		итого	14,36	
С-2К	1	8	3	3170	10	31,70	1500	8	14,60	5,77
		9	4	1820	22	40,04				
		Отдельные стержни	5	8	600	4		2,40		
		6	4	286	16	4,58				

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №					
Объект		Илиста по проекту		Панель ребристая длиной 3080 мм		Марка	
должность	фамилия	подпись				КАЗ	

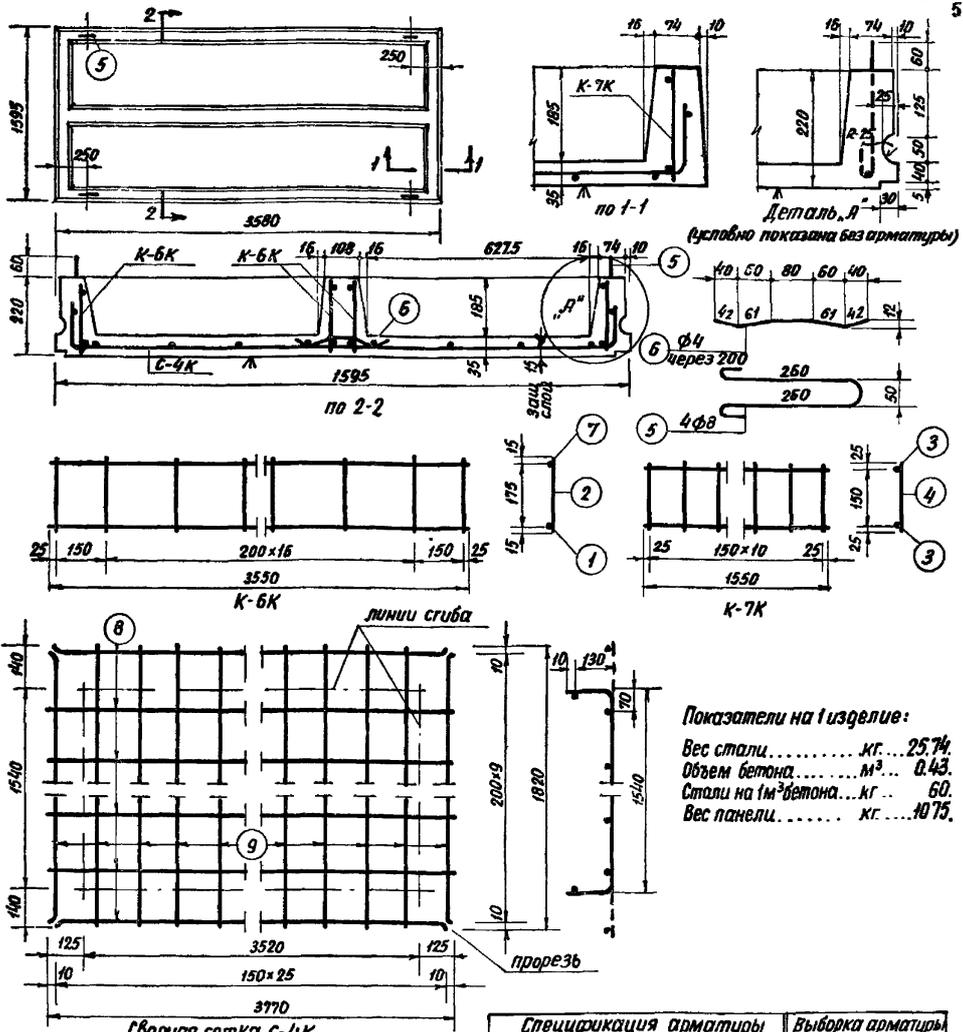


Показатели на изделие:  
 Вес стали . . . . . кг 24,320  
 Объем бетона . . . . . м<sup>3</sup> 0,325  
 Сталь на 1м<sup>3</sup> бетона . . . кг . . . 75  
 Вес панели . . . . . кг . . . 813.

- Примечания.**  
 1. Бетон марки 200.  
 2. Арматура принята для стержней ① из холоднокатанной или калиброванной стали марки Ст.3(σ<sub>т</sub>=3500кг/см<sup>2</sup>), для стержней ②③④⑥ и сетки С-3К из холоднокатанной проволоки (σ<sub>т</sub>=4500кг/см<sup>2</sup>); для остальных стержней из стали марки Ст 0 (σ<sub>т</sub>=2500кг/см<sup>2</sup>).  
 3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50.  
 4. Нижняя грань, отмеченная знаком λ, должна быть подготовлена под шпатель.  
 5. Коэффициент запаса на изгиб принят λб.  
 6. Несущая способность панели 610кг/м<sup>2</sup>.  
 7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры					
Каркасы		мм	φ	Длина мм	кол шт	Общая длина м	σ <sub>т</sub> мм	Общая длина м	Общий вес кг	
мм	шт	мм	мм	мм	шт	м	мм	м	кг	
К-5К	4	1	8	3150	2	6,30	3500	8	25,20	9,07
		2	5	155	17	2,64				
		3	8	3150	1	3,15				
К-2К	2	3	5	1550	2	3,10	4500	5	16,76	2,58
		4	4	150	11	1,65		4	49,88	4,91
С-3К	1	8	3	3320	10	33,20	4500	3	33,20	1,93
		9	4	1820	23	41,80		итого	3,32	
Детальные стержни	5	8	8	600	4	2,40	2500	8	15,00	5,93
		6	4	286	16	4,50				

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №:	Панель ребристая длиной 3180мм		Марка	Лист
Ответственность	Подпись				КА4	1-4
Исполнитель	Подпись	Исполнитель	Подпись			



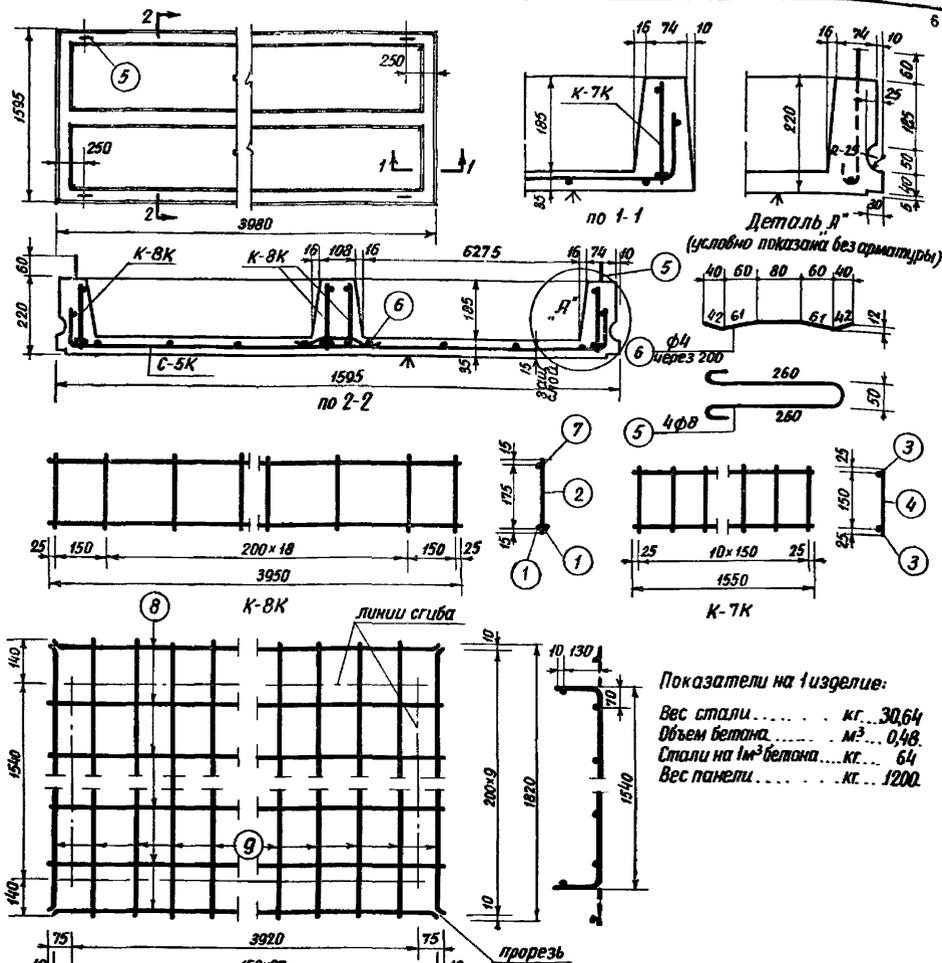
Показатели на 1 изделие:

Вес стали..... кг... 25,74  
 Объем бетона..... м³... 0,43  
 Сталь на 1м² бетона..... кг... 60  
 Вес панели..... кг... 1075

- Примечания**
- 1 Бетон марки 200.
  - 2 Арматура принята: для стержней ① из холодно-слющенной или калиброванной стали марки Ст 3 ( $\sigma_r=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ②③④⑥ и сетки С-4К из холодноотянутой проволоки ( $\sigma_r=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальной стержней из стали марки Ст.0 ( $\sigma_r=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
  - 3 Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50.
  - 4 Нижняя грань, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
  - 5 Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
  - 6 Несущая способность панели 570 кг/м²
  - 7 Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры					Выборка арматуры					
Каркасы	мм	шт	φ мм	длина мм	кол шт	общая длина м	бт кг/см	φ мм	длина м	общий вес кг
К-6К	4	1	10	3550	1	3,55	3500	10	14,20	7,95
		2	5	205	19	3,89				
		7	8	3550	1	3,55				
К-7К	2	3	5	1550	2	3,10	4500	10	14,20	7,95
		4	4	200	11	2,20				
С-4К	1	8	3	3770	10	37,70	2500	8	17,08	6,74
		9	4	1820	26	47,30				
Отдельные стержни	5	8	4	720	4	2,88				
									<b>итого</b>	<b>14,05</b>

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация		Объект №		Панель ребристая длиной 3580мм.		Марка Лист КА5 1-5	
должность		подпись					



Показатели на изделие:

Вес стали ..... кг. 30,64  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup>. 0,48  
 Сталь на 1м<sup>3</sup> бетона ..... кг. 64  
 Вес панели ..... кг. 1200.

**Примечания Сварная сетка С-5К**

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ① из холоднокатанной или калиброванной стали марки Ст.3 ( $\sigma_T=3500 \text{ кг/см}^2$ ), для стержней ②③④⑥ и сетки С-5К из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ), для остальных стержней из стали марки Ст0 ( $\sigma_T=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы и сетку выпалнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели  $555 \text{ кг/м}^2$ .
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркасы	мм	шт.	мм	шт.	Общ. длина м	Бт. кг	Общая масса м	Общий вес кг	
									мм
К-8К	4	1	8	3950	2	7,90	3600	31,60	11,38
		2	5	205	21	4,30			
		7	8	3950	1	3,25			
К-7К	2	3	5	1550	2	3,10	4500	40,70	2,24
		4	4	200	11	2,20			
С-5К	1	8	3	4070	10	40,70	2500	18,68	7,36
		9	4	1820	28	51,00			
Отдельн. стержни		5	8	720	4	2,88			
		6	4	286	20	3,72			

заполняется проектной организацией

Организация	Объект №	
должность	арматура	подпись
	листа по проекту	

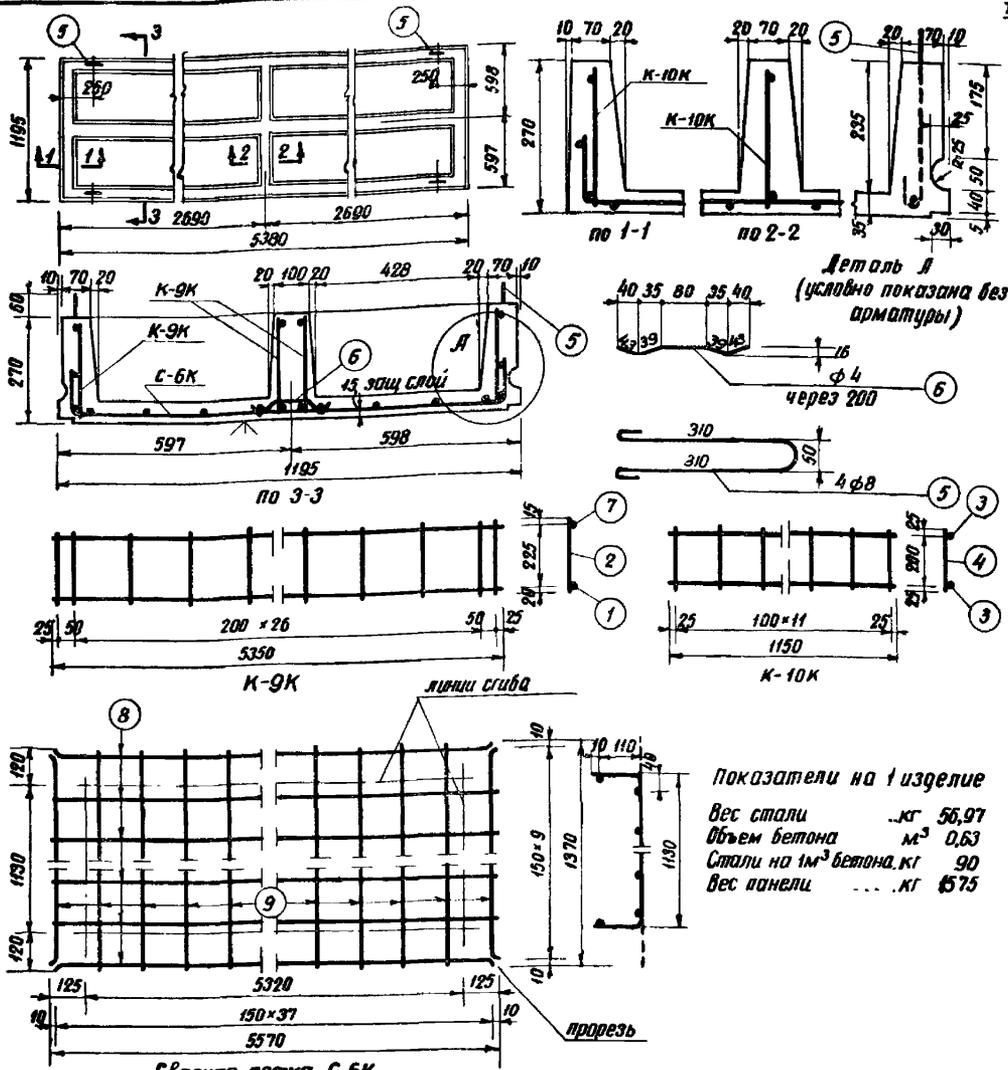
**Железобетонные изделия**

ИИ-01-02

Панель ребристая  
длинной 3980мм

Марка  
КА6

Лист  
1-6



Деталь Л  
(условно показана без арматуры)

Показатели на 1 изделие  
 Вес стали ... кг 56,97  
 Объем бетона ... м<sup>3</sup> 0,63  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона, кг 90  
 Вес панели ... кг 575

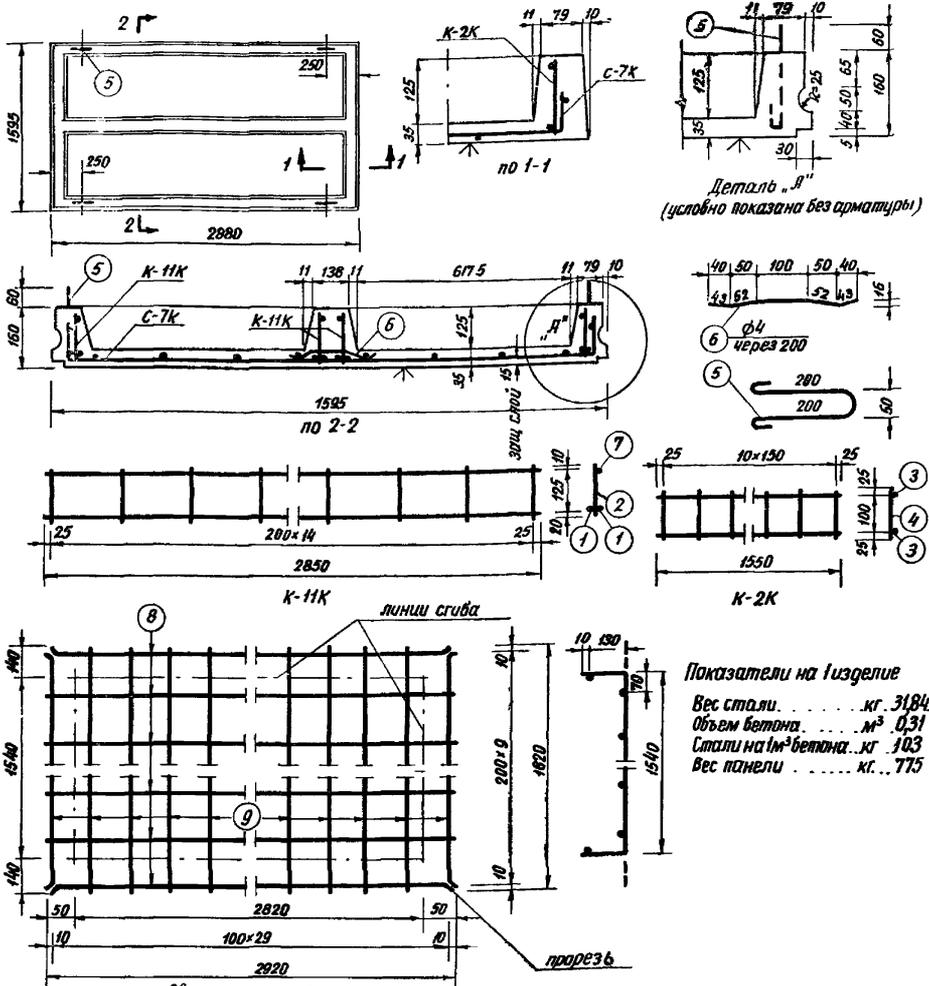
Сварная сетка С-6К

Примечания

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята для стержней ③ ④ и ⑥ и сетки С-6 к из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_s = 4500 \text{ кг/см}^2$ ), для стержней ① из горячекатанной периодического проката стали марки Ст5 ( $\sigma_s = 3500 \text{ кг/см}^2$ ), для стержней ② ⑤ и ⑦ из стали марки Ст3 ( $\sigma_s = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ 73-5011-39.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность панели 610 кг/м<sup>2</sup>
7. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
каркасы	мм	Ф	длина	кол	общ	С <sub>г</sub>	Ф	Общая	Общий	
мм	шт	сп	мм	шт	длина					длина
К-9К	4	1	12	5350	1	5,35	4500	5	6,90	1,06
		2	8	260	29	7,54		4	123,04	12,19
		7	10	5350	1	5,35		Итого		13,25
К-10К	3	3	5	1150	2	2,30	3500	12	21,40	17,32
		4	4	250	12	3,00				
С-6К	1	8	4	5570	10	55,70	2500	8	33,44	13,20
		9	4	1370	38	52,00		10	21,40	13,20
отдельные стержни	6	5	8	820	4	3,28	2500	Итого		26,40
		6	4	244	26	6,34				

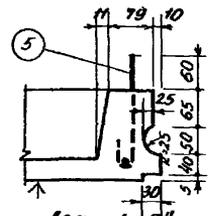
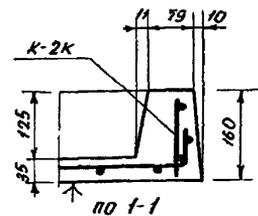
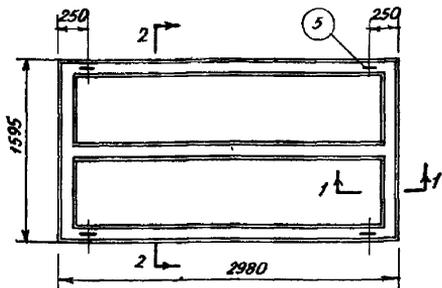
заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ- 01- 02	
организация	Объект №		Панель ребристая длиной 5380 мм		марка	лист
должность	фамилия	подпись			ИЛ	
					КА 7	1-7



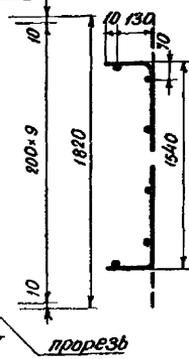
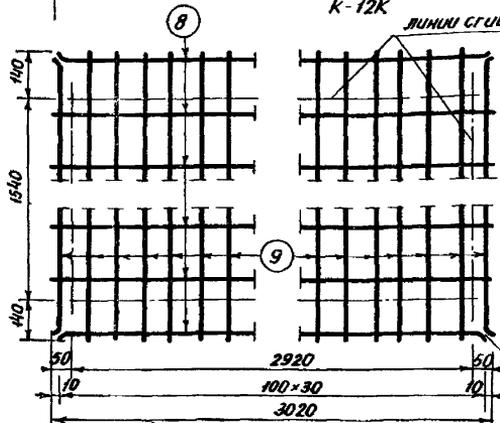
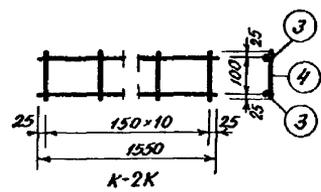
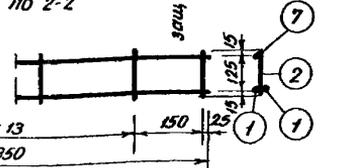
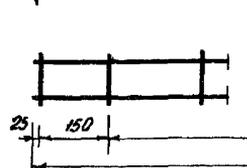
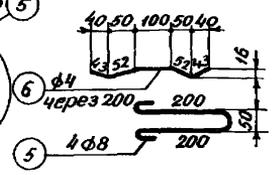
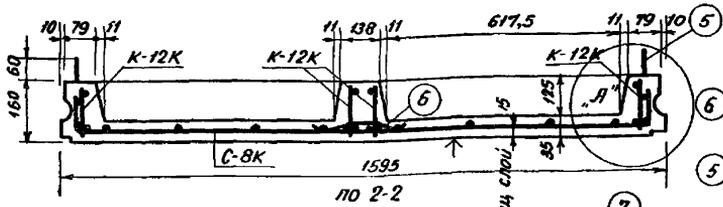
- Примечания.**
1. Бетон марки 200.
  2. Арматура принята: для стержней (3), (4), (6) и сетки С-7К из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней (7) из холодносплощенной или калиброванной стали марки Ст 3 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней (2), (5) и (1) из стали марки Ст 0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
  3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50.
  4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подгоблена под шпаклевку.
  5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
  6. Несущая способность панели  $1240 \text{ кг/м}^2$ .
  7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркасы	№№ ст	φ мм	Длина м	кол шт	Объём м <sup>3</sup>	Ст м <sup>3</sup>	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
K-11K	1	10	2850	2	5,70	3500	10	22,80	12,75
	2	6	195	13	2,33		5	35,40	5,45
	7	8	2850	1	2,85		4	61,96	6,14
K-2K	3	5	1550	2	3,10	4500	итого 11,59		
	4	4	150	11	1,65		8	13,80	5,44
C-7K	8	5	2920	10	29,20	2500	6	9,32	2,06
	9	4	1820	30	54,60		итого 7,50		
Отдельные стержни	5	8	600	4	2,40				
	6	4	290	14	4,06				

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация		Объект №:		Панель ребристая длиной 2880мм.		Марка лист К61 1-8	
Объект		И листа по проекту					
должность	фамилия	подпись					



Деталь „Л“  
(условно показана без арматуры)



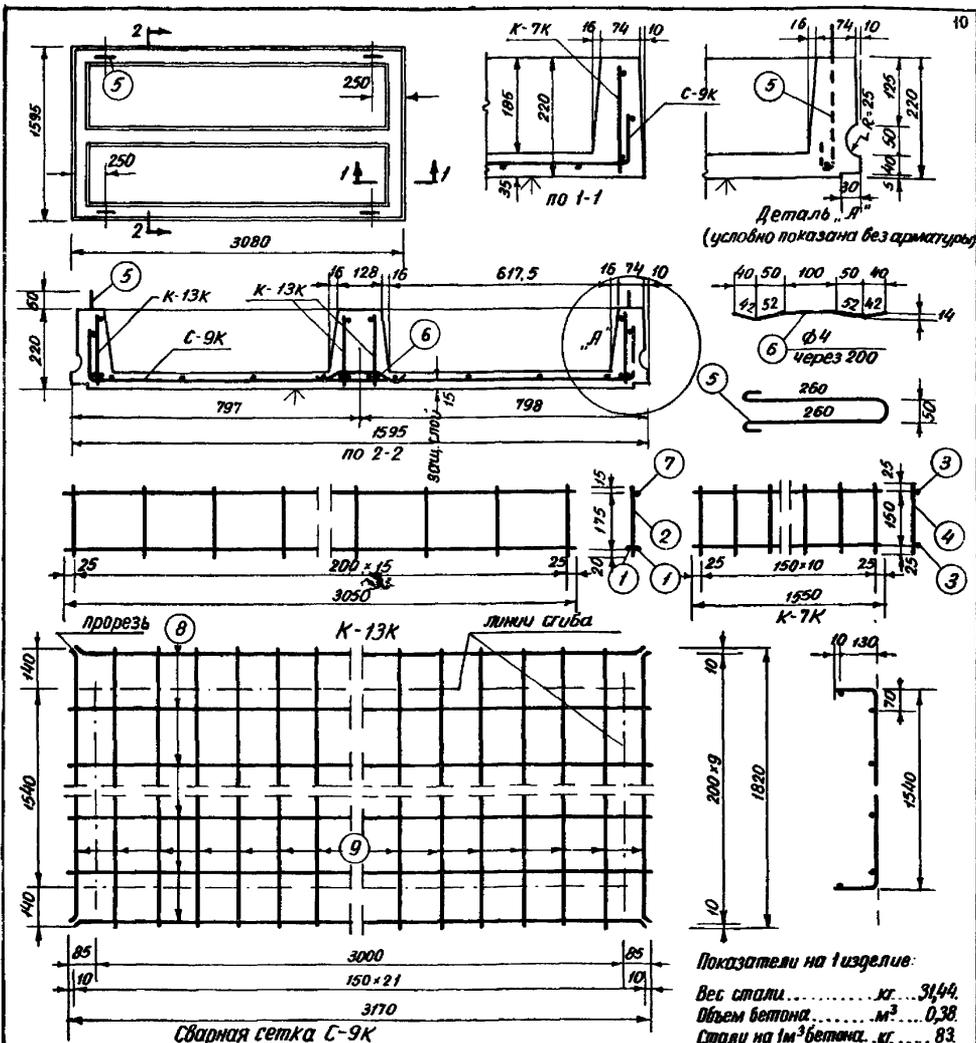
Показатели на изделие:  
 Вес стали ..... кг. 35,83  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> 0,32  
 Сталь на 1м<sup>3</sup> бетона кг. 112  
 Вес панели ..... кг. 800

**Сварная сетка С-8К**

- Примечания  
 1 Бетон марки 200  
 2 Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст5 (σ<sub>T</sub>-3500 кг/см<sup>2</sup>), для стержней ③④⑥ и сетки С-8К из холоднокатанной проволоки (σ<sub>T</sub>-4300 кг/см<sup>2</sup>), остальные стержни из стали марки Ст0 (σ<sub>T</sub>-2500 кг/см<sup>2</sup>).  
 3 Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50  
 4 Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.  
 5 Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6  
 6 Несущая способность панели 1260 кг/м<sup>2</sup>  
 7 Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
каркасы	мм	φ	длина	кол.	общая	Ст	φ	общий	
Н Н	шт.	см.	мм	шт.	м	500	мм	вес	
К-12К	4	1	12	2950	2	5,90	12	23,60	19,10
		2	6	155	16	2,48	5	6,20	0,95
		7	8	2950	1	2,95	4	63,78	6,30
К-2К	2	3	5	1550	2	3,10	3	30,20	1,66
		4	4	150	11	1,65	итого 8,91		
С-8К	1	8	3	3020	10	30,20	8	14,20	5,62
		9	4	1820	31	56,42	6	9,92	2,20
отдельные стержни	5	8	600	4	2,40	итого 7,82			
		6	4	290	14	4,06			

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №		Панель ребристая длинной 2980 мм.		Марка К62	
Объект		Илиста по проекту					
должность	фамилия	подпись				Лист 1-9	



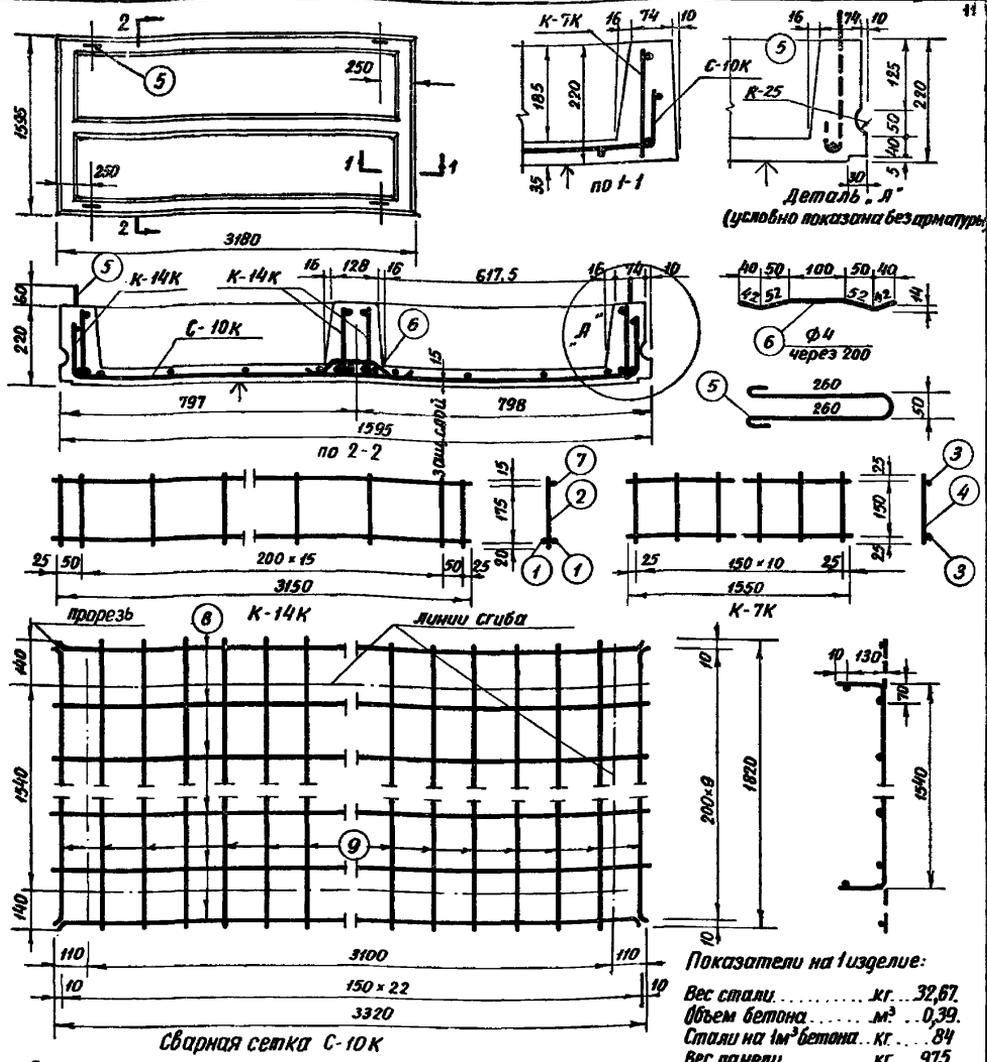
Показатели на изделие:  
 Вес стали..... кг..... 31,94  
 Объем бетона..... м<sup>3</sup>..... 0,38  
 Стали на 1м<sup>3</sup> бетона..... кг..... 83  
 Вес панели..... кг..... 950

**Примечания**

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (2, 3, 4, 6) и сетки С-9К из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ), для стержней (1) из холоднокатанной или калиброванной стали марки Ст. 3 ( $\sigma_T=3500 \text{ кг/см}^2$ ), для стержней (5, 7) из стали марки Ст. 0 ( $\sigma_T=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 1360 кг/м<sup>2</sup>.
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	мм	Ф	Длина	кол	Общ. дл.	Ст	Ф	Общая	Общий	
№№	шт.	ст.	мм	шт.	м	кг/м	мм	м	вес	
К-13К	4	1	10	3050	2	6,10	4500	5	59,68	9,20
		2	5	210	16	3,36		4	9,02	0,89
		7	8	3050	1	3,05		3	31,70	1,74
К-7К	2	3	5	1550	2	3,10	2500	10	24,40	13,66
		4	4	200	11	2,20		8	15,08	5,95
		8	3	3170	10	31,70				
С-9К	1	8	3	3170	10	31,70	40,04	22	40,04	
		9	5	1820	22	40,04				
Отдельные стержни	5	8	720	4	2,88					
		6	4	288	16					

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		И И-01-02	
Организация		Объект №		Панель ребристая длиной 3080 мм.	Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	листа по проекту			



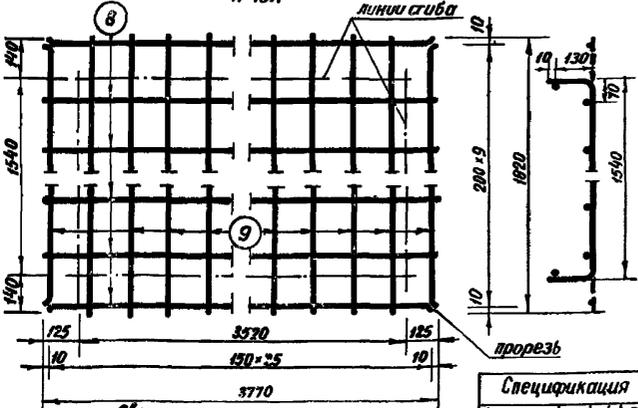
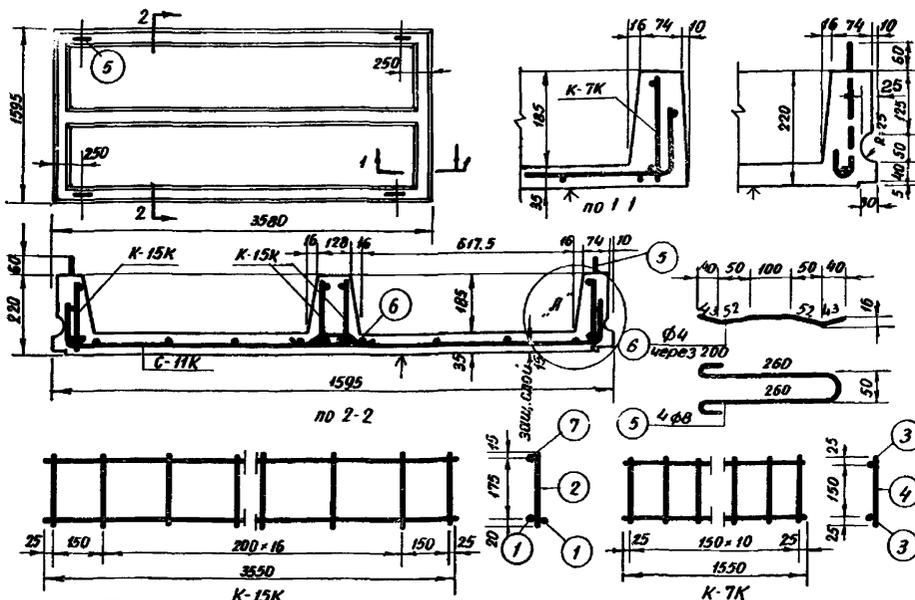
Показатели на 1 изделие:  
 Вес стали..... кг... 32,67  
 Объем бетона..... м<sup>3</sup>... 0,39  
 Сталь на 1м<sup>3</sup> бетона..... кг... 84  
 Вес панели..... кг... 975

**Примечания**

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ②, ③, ④, ⑥ и сетки С-10К из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 450 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ① из холодноуплощенной или калиброванной стали марки Ст.3 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ⑤, ⑦ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели 1275 кг/м<sup>2</sup>.
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	№№	Ф	Длина	кол.	Общ.	Ст	Ф	Общая	Общий	
№№	шт.	мм	мм	шт.	м	кг/2	мм	длина	вес	
						см		м	кг	
К-14К	4	1	10	3150	2	6,30	4500	5	63,22	9,75
		2	5	210	18	3,78		4	9,01	0,89
		7	8	3150	1	3,15		3	33,20	1,82
									<b>Итого</b>	<b>12,46</b>
К-7К	2	3	5	1550	2	3,10	1500	10	25,20	14,10
		4	4	200	11	2,20		8	15,48	6,11
С-10К	1	8	3	3320	10	33,20	2500			
		9	5	1820	23	41,90				
		5	8	720	4	2,88				
Отдельные стержни		5	8	720	4	2,88				
		6	4	288	16	4,61				

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №		Панель ребристая длиной 3180 мм		Марка Лист	
Объект		Листа по проекту					
должность	фамилия	подпись				КБ4 1-11	

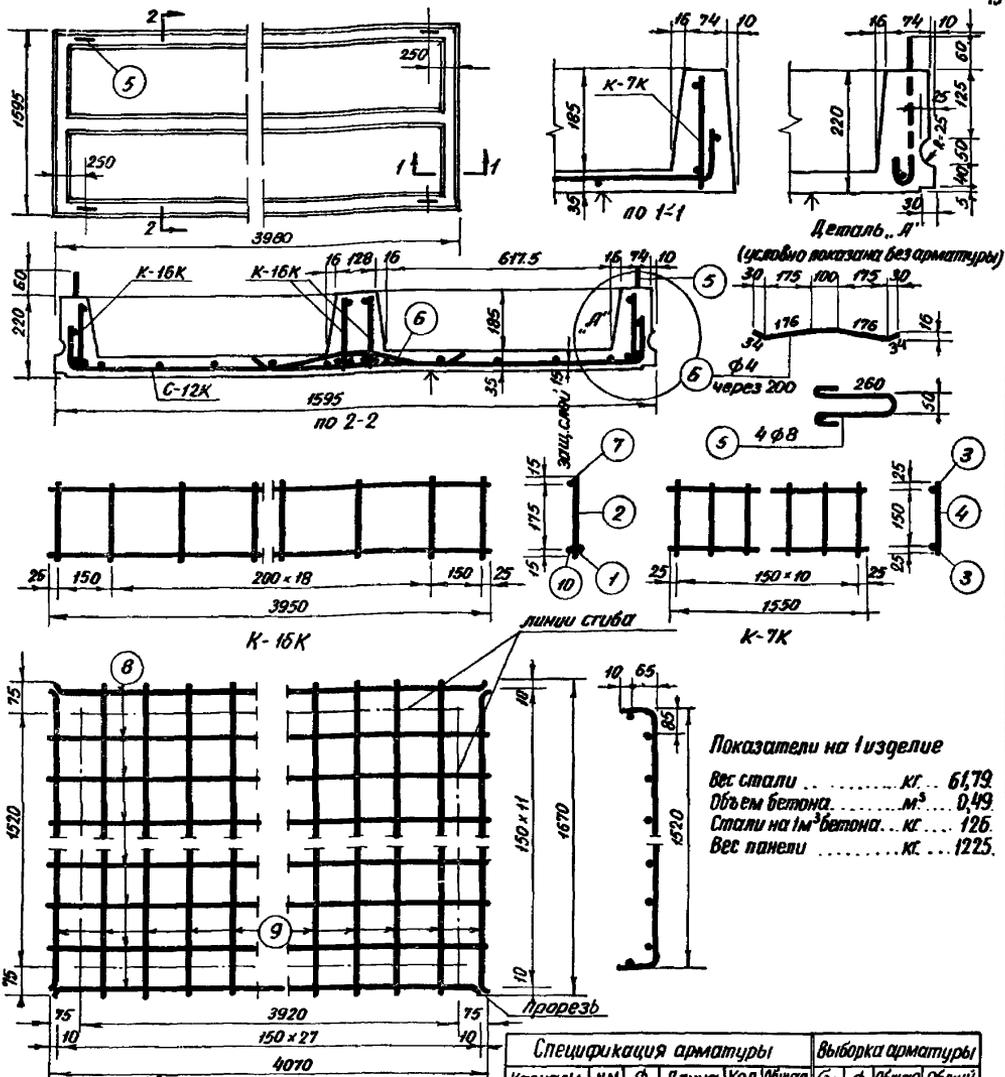


Показатели на 1 изделие:  
 Вес стали ..... кг. 19,58  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup>. 0,45  
 Сталь на 1м<sup>3</sup> бетона ..... кг. 110.  
 Вес панели ..... кг. 1125.

- Примечания  
 1. Бетон марки 200.  
 2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст.5 ( $\sigma_T=3500 \text{ кг/см}^2$ ) для стержней ③ ④ ⑥ и сетки С-11К из холодной тянутой проволоки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T=2500 \text{ кг/см}^2$ ).  
 3. Сварные каркасы и сетку выпалнять по ТУ-73-50.  
 4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.  
 5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.  
 6. Несущая способность панели 1300 кг/м<sup>2</sup>.  
 7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры												
Каркасы	шт.	№	Ф	Длина мм	кол. шт	Общ. длина м	Ст. класс	Ф	Общ. длина м	Общ. вес кг								
K-15K	4	1	12	3550	2	7,10	5500	12	28,40	25,22								
											2	8	210	19	3,99	5	53,60	8,25
K-7K	2	3	5	1550	2	3,10	4500	3	37,70	2,08								
											4	4	200	11	2,20	Итого	11,28	
С-11К	1	8	3	3770	10	37,70	2500	8	33,04	13,08								
											9	5	1820	26	47,40	3	37,70	2,08
Отдельные стержни	6	4	290	18	5,21													

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация		Объект №		Панель ребристая длинной 3580 мм.		Марка КБ5	
должность		подпись					
						Лист 1-12	

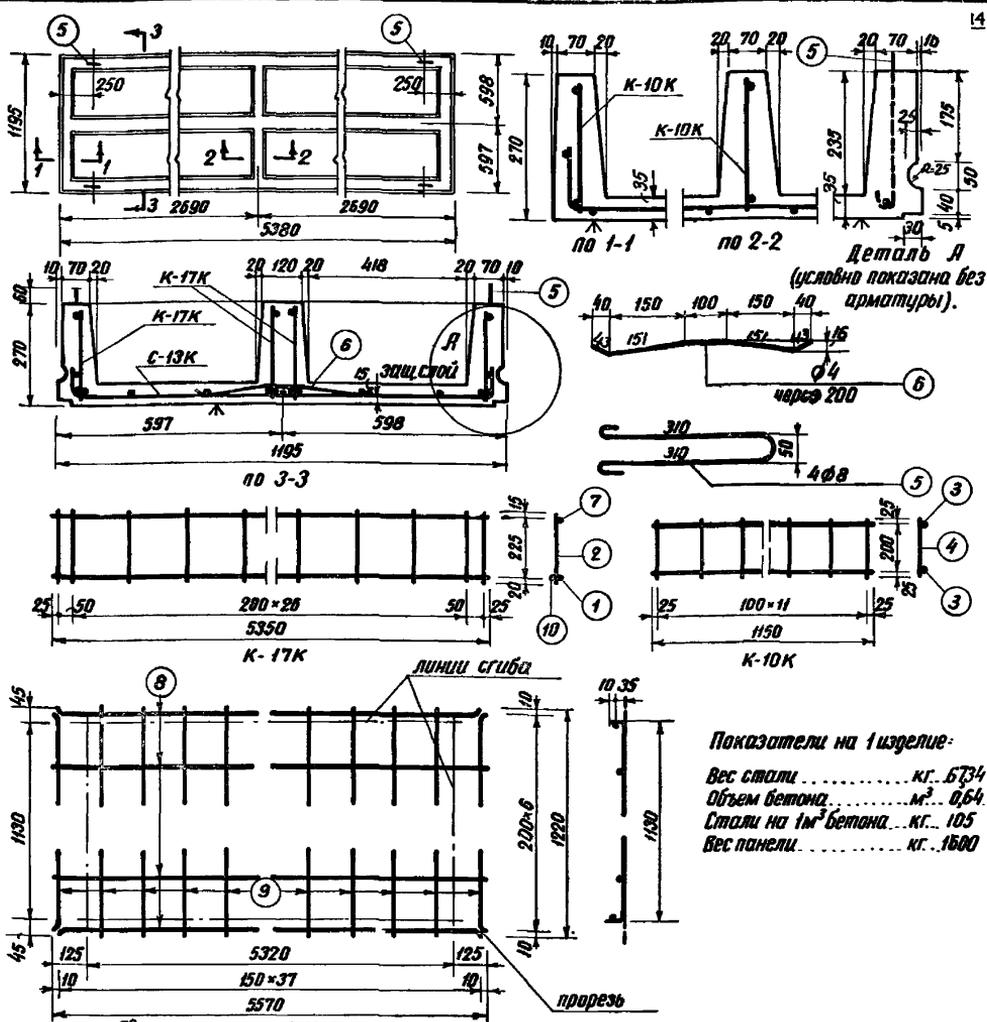


**Показатели на изделие**  
 Вес стали ..... кг ..... 61,79  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,49  
 Сталь на 1м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 125  
 Вес панели ..... кг ..... 1225.

- Примечания.**  
 1. Бетон марки 200.  
 2. Арматура принята: для стержней ① и ⑩ из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст.5 ( $\sigma_t = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ ④ ⑥ и сетки С-12К из холоднокатаной проволоки ( $\sigma_t = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст016-2500 ( $\sigma_t = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).  
 3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.  
 4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.  
 5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.  
 6. Несущая способность панели 1225 кг/м<sup>2</sup>.  
 7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы	ИИ	Ф	Длина	Кол.	Итого	Ст. кг/м	Ф. площадь мм	Объем м <sup>3</sup>		
ИИ	шт.	ст.	мм	шт.	шт.					
K-16K	4	1	12	3950	1	3,95	3500	12	15,80	14,03
		10	14	3950	1	3,95				
		2	8	205	21	4,31				
K-7K	2	7	8	3950	1	3,95	4500	4	63,64	6,30
		3	5	1550	2	3,10				
		4	4	200	11	2,20				
C-12K	1	8	4	4070	12	46,84	2500	8	35,92	14,19
		9	5	1670	28	46,80				
		5	8	720	4	2,88				
Отдельные стержни		6	4	520	20	10,40				
								Итого	33,14	33,14

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект		Объект №				
должность	фамилия	подпись	лист по проекту		Марка	Лист
			Панель ребристая длиной 3980 мм		КБ6	1-13



Показатели на 1 изделие:

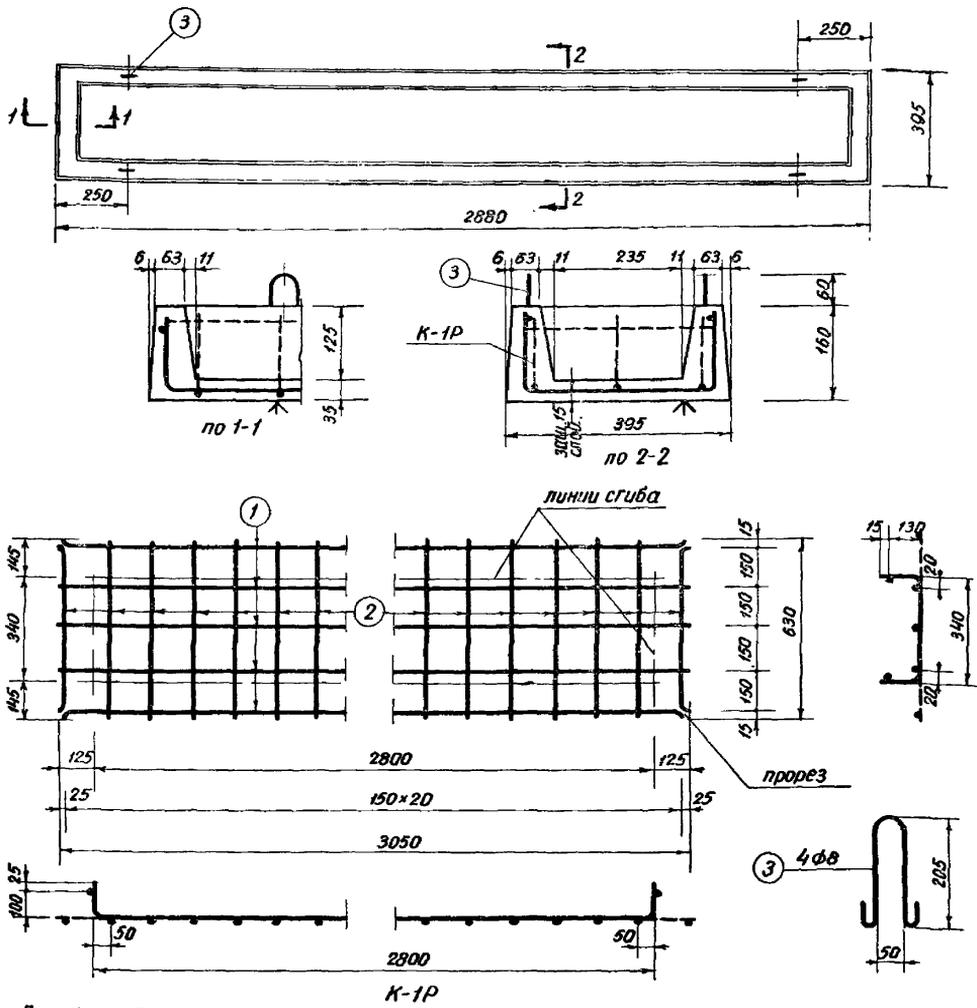
Вес стали ..... кг. 6734  
 Объем бетона ..... м³ 0,64  
 Сталь на 1м² бетона ..... кг. 105  
 Вес панели ..... кг. 1600

- Примечания:**
1. Бетон марки 200.
  2. Арматура принята: для стержней 3, 4 и 6 и сетки С-13К из холоднокатанной проволоки (С<sub>г</sub> = 4500 кг/см²); для стержней 1 из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 (С<sub>г</sub> = 3500 кг/см²); для стержней 2, 7 и 5 из стали марки Ст.0 (С<sub>г</sub> = 2500 кг/см²); для стержней 10 из холоднокатанной стали марки Ст.3 (С<sub>г</sub> = 3500 кг/см²).
  3. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
  4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под штукатурку.
  5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
  6. Несущая способность панели 870 кг/м².
  7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	мм	φ	Длина	кол.	объем	Ст	φ	Объем	масса	
Н.Н.	шт	ст	мм	шт	м	г/2	мм	м	кг	
К-17К	4	1	12	5350	1	5,35	4500	5	6,90	4,06
		10	10	5350	1	5,35		4	6,09	6,74
		2	8	260	29	7,54		3	39,00	2,14
		7	10	5350	1	5,35		итого	9,94	
К-10К	3	3	5	1150	2	2,30	3500	12	21,40	19,00
		4	4	250	12	3,00		10	21,40	12,00
		итого								
С-13К	1	8	3	5570	7	39,00	2500	8	33,44	13,20
		9	4	1220	38	46,40		10	21,40	13,20
отдельные стержни	6	5	8	820	4	3,28	2500	10	21,40	13,20
		6	4	488	26	12,69		итого	26,40	

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект		Объект №	Панель ребристая длиной 5380мм	марка	лист
должность	подпись	подпись	лист № по проекту			
					К67	1-14

2. ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ШИРИНОЙ 395 мм



**Примечания**

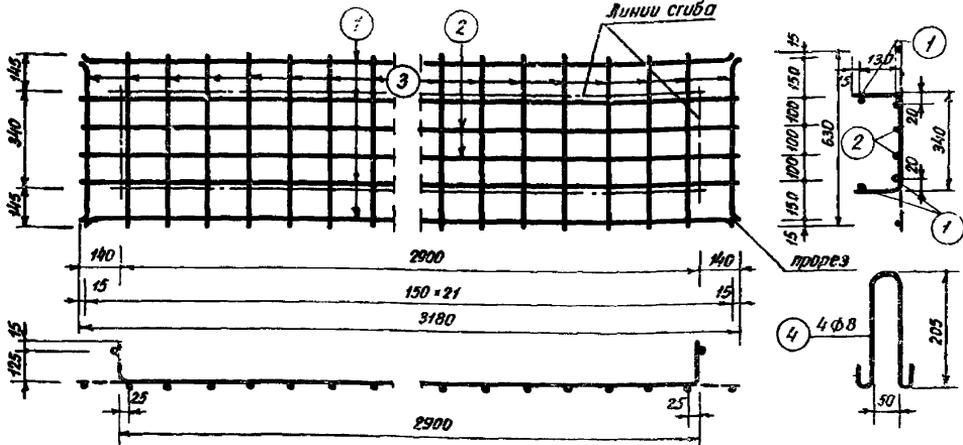
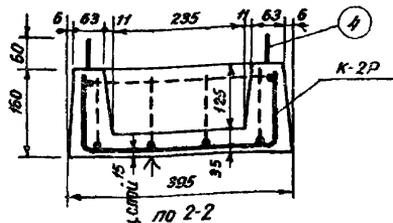
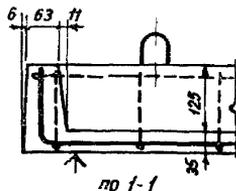
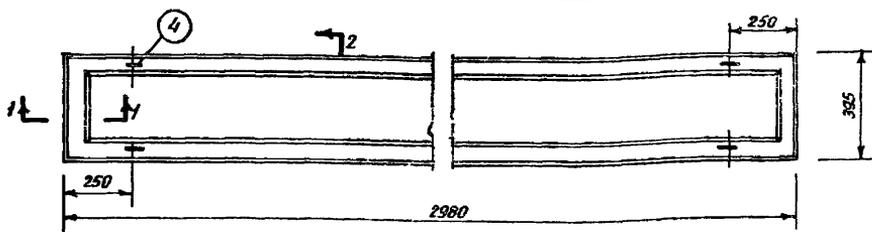
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① и ② из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ — из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты  $550 \text{ кг/м}^2$ .
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Марка	мм	Ф	Длина	кол	Общая	$\sigma_T$	Ф	Общая	Общий
ИИ	шт.	ст.	мм	шт.	длина	кг/см <sup>2</sup>	мм	длина	вес
					м			м	кг
К-10	1	5	3050	5	15,25	4500	5	15,25	2,35
	2	4	630	21	13,23		4	13,23	1,31
Петли	3	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали ..... кг ..... 4,610.  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,096.  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 48.  
 Вес плиты ..... кг ..... 240.

заполняется проектной организацией			<b>Железобетонные изделия</b>		<b>ИИ-01-02</b>	
Организация объект		Объект №:		Плита ребристая длиной 2880 мм.	Марка РА1	Лист 2-1
должность	фамилия	подпись	Илиста по проекту			



**Примечания**

**К-2Д**

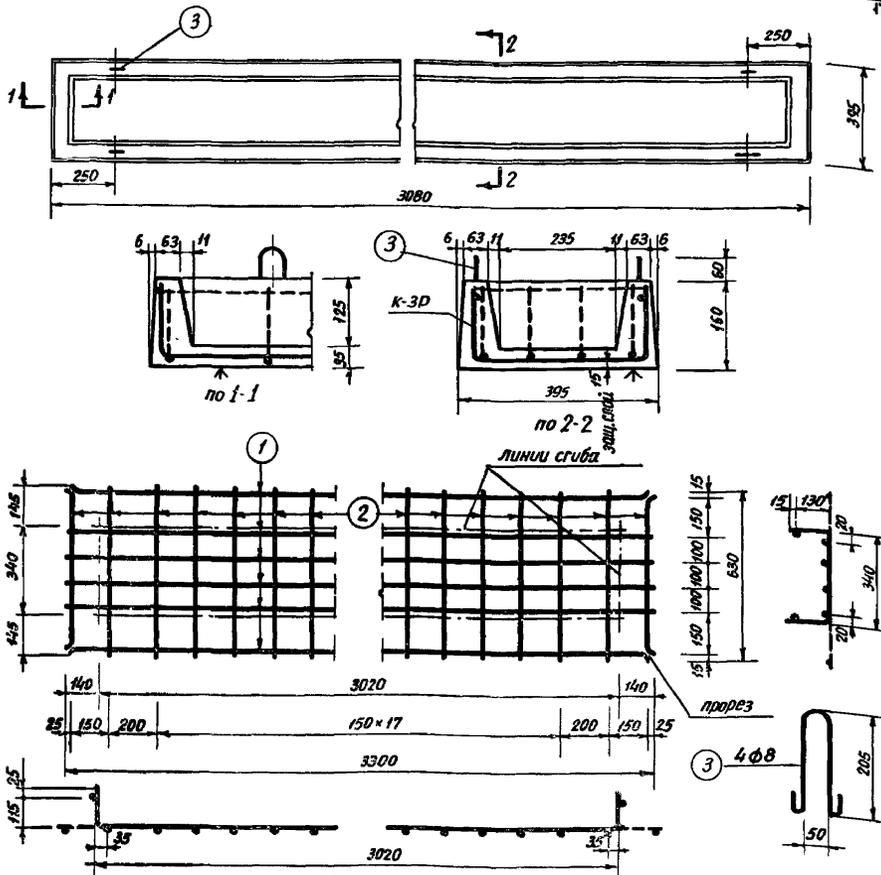
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① ② и ③ из холоднотянутой проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ④ — из стали марки Ст.О ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1.6.
6. Несущая способность плиты  $570 \text{ кг/м}^2$ .
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры												
Коркасы	мм	шт.	ст.	мм	шт.	Общая длина м	Ст кг/см <sup>2</sup>	φ	Общая длина м	Общий вес кг								
											мм	шт.	м	мм	кг			
К-2Д	1	5	3180	4	12,72	4500	5	12,72	1,96									
											2	4	3180	2	6,36	4	20,22	1,99
Петли	4	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95									

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали ..... кг ..... 4,90.  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,10.  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 49.  
 Вес плиты ..... кг ..... 250.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Плита ребристая длиной 2980 мм		Марка	Лист
Объект						
должность	фамилия	подпись	или штамп по проекту			



К-3Р

**Примечания.**

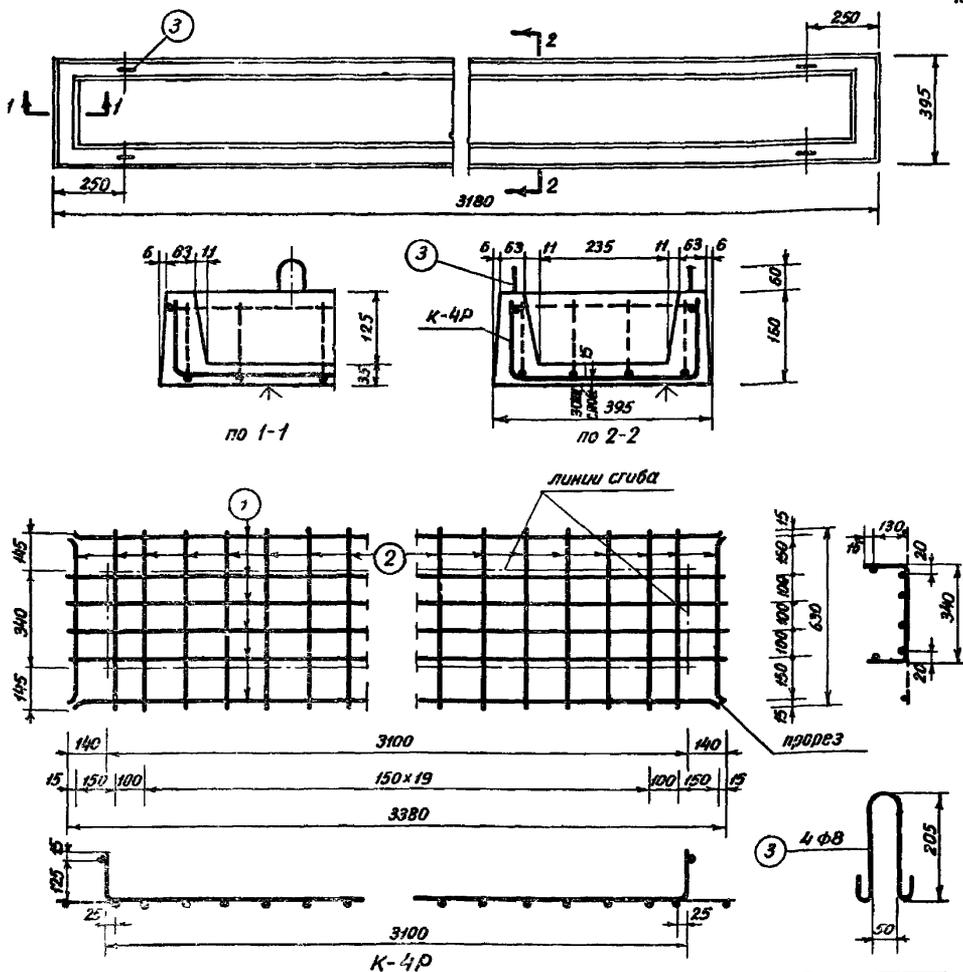
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①② из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③-из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шлакобетон.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты  $625 \text{ кг/м}^2$ .
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры				
Каркасы	ИИ	Ф	Длина	Кол.	Общая	$\sigma_T$	Ф	Общая/общий	
ИИ	шт.	ст.	мм	шт.	длина м	кг/см <sup>2</sup>	мм	длина м	вес кг
К-3Р	1	5	3300	6	19,80	4500	5	19,80	3,05
		2	4	630	22		13,86	4	13,86
Петли	3	8	600	4	2,40	2500	8	2,44	0,95

**Показатели на изделие.**

Вес стали..... кг..... 5,370.  
 Объем бетона..... м<sup>3</sup>..... 0,102.  
 Сталь на 1м<sup>3</sup> бетона..... кг..... 52.  
 Вес плиты..... кг..... 255.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Плита ребристая длиной 3080 мм.		Марка	Лист
Объект						
должность	фамилия	подпись			РАЗ	2-3



**Примечания.**

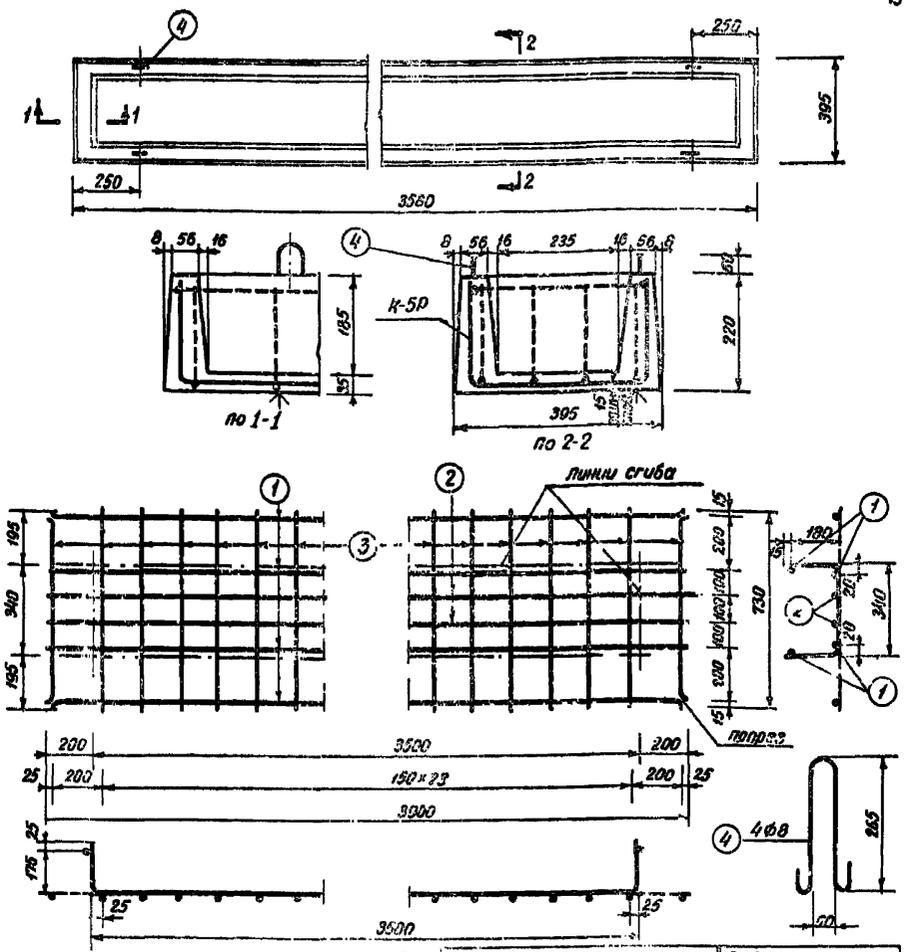
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① и ② из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ - из стали марки Ст.О ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты  $585 \text{ кг/м}^2$ .
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры				
Каркас	мм	ф	Длина кол	Общая длина	$\sigma_T$	$\phi$	Общая длина	Общий вес	
мм	шт	шт	мм	шт	кг/см <sup>2</sup>	мм	м	кг	
к-4р	1	5	3380	6	20,28	4500	5	20,28	3,13
	2	4	630	24	15,12		4	15,12	1,50
петли	3	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95

**Пока затеи на 1 изделие:**

Вес стали..... кг..... 5,380.  
 Объем бетона..... м<sup>3</sup>..... 0,105.  
 Сталь на 1 м<sup>2</sup> бетона..... кг..... 53.  
 Вес плиты..... кг..... 263.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Плита ребристая длиной 3180мм.		Марка	Лист
должность	подпись				РА 4	2-4



К-5Р

**Примечания.**

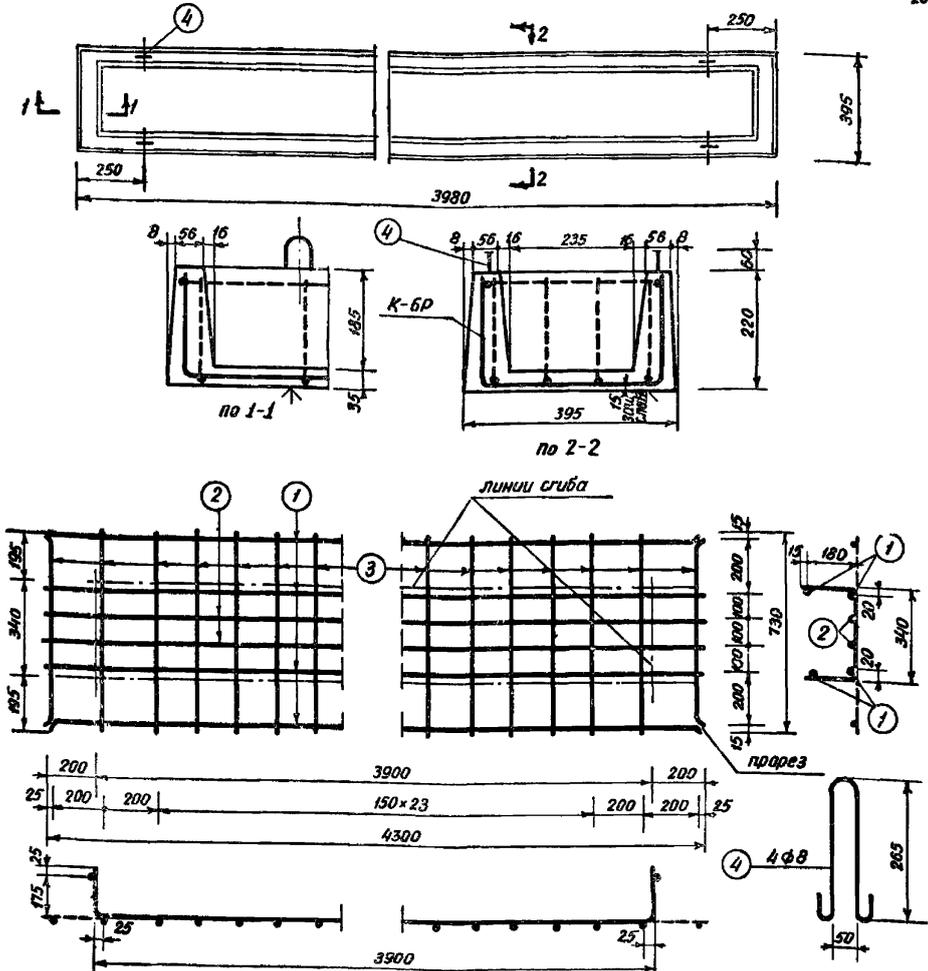
1. бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① ② и ③ из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ), для стержней ④ - из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1.6.
6. Несущая способность плиты  $565 \text{ кг/м}^2$ .
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры		
Классы	мм	φ	длина	кол.	общая	σ <sub>T</sub>	φ	общая	общий
№№	шт.	ст.	мм	шт.	длина	кг/см <sup>2</sup>	мм	длина	объем
К-5Р	1	5	3900	4	15,60	4500	5	15,60	2,40
	2	4	3900	2	7,80		4	26,80	2,68
	3	4	730	26	19,00				
Петли	4	8	720	4	2,88	2500	8	2,88	1,13

**Показатели на 1 изделие:**

- Вес стали..... кг..... 6,160.
- Объем бетона..... м<sup>3</sup>..... 0,145.
- Стали на 1м<sup>3</sup> бетона..... кг..... 42.
- Вес плиты..... кг..... 363.

заполняется проектной организацией				<b>Железобетонные изделия</b>		<b>ИИ-01-02</b>	
Организация	Объект	Объем работ	№	Плита ребристая длиной 3500 мм.	Марка	Лист	РА5 2-5
Важность	Специализация	Период	Исполнитель				



**Примечания.**

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① ② и ③ из холоднокатанной проволоки (бт=4500кг/см<sup>2</sup>), для стержней ④ - из стали марки Ст.0 (бт=2500кг/см<sup>2</sup>).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты 570 кг/м<sup>2</sup>.
7. Размеры в миллиметрах.

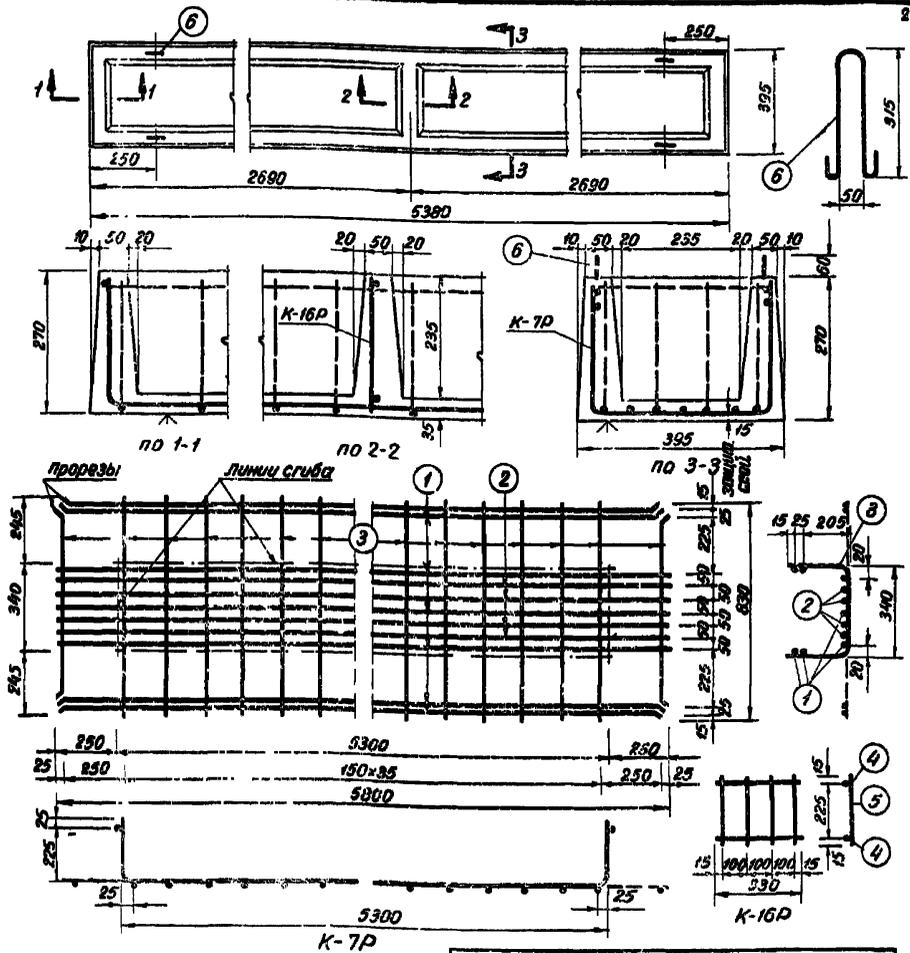
**К-6Р**

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	№	Ф	Длина кол	Общая длина	Бт	Ф	Общая длина	Общий вес		
№	шт.	ст.	мм	шт.	м	кг/см <sup>2</sup>	мм	м	кг	
К-6Р	1	1	6	4300	4	17,20	4500	6	17,20	3,82
		2	4	4300	2	8,60		4	29,64	2,88
		3	4	730	28	20,44				6,70
Петли	4	8	720	4	2,88	2500	8	2,88	1,13	

**Показатели на изделие:**

Вес стали..... кг..... 7,83.  
 Объем бетона..... м<sup>3</sup>..... 0,16.  
 Сталь на 1м<sup>2</sup> бетона..... кг..... 49.  
 Вес плиты..... кг..... 400.

заполняется проектной организацией			<b>Железобетонные изделия</b>		ИИ-01-02	
Организация	Объект	Объект №	Плита ребристая длинной 3980 мм.	Марка	Лист	
должность	фамилия	подпись		РАБ	2-6	
		лист по проекту				



**Примечания.**

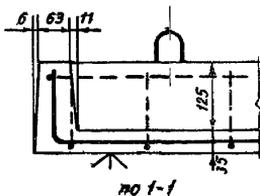
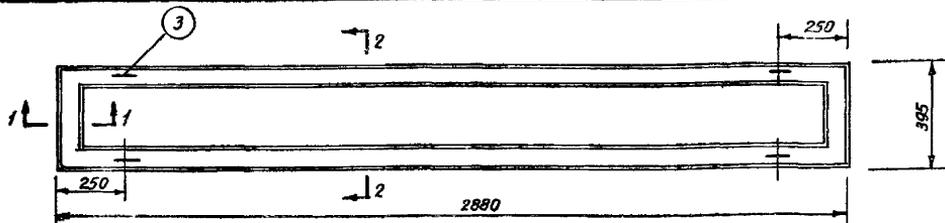
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ①②③④ — из холоднокатанной проволоки (Ст-4300кстем); для стержней ⑤ — из стали марки Ст. 0 (σ<sub>т</sub> = 2500 кг/см<sup>2</sup>).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,0.
6. Несущая способность плиты 615 кг/м<sup>2</sup>.
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Марка ст.	ИИ	Ф	Длина	Кол.	Общая	σ <sub>т</sub>	φ	Общая		
ИИ	шт.	ст.	мм	шт.	длина	кг/см <sup>2</sup>	мм	длина		
К-7П	1	1	6	5800	7	40,80	6	40,80	9,01	
		2	4	5800	4	23,20	4500	4	56,42	5,58
		3	4	290	38	31,54			Итого	14,59
К-16Р	4	4	4	337	2	0,66	2500	8	3,12	1,23
		5	4	255	4	1,02				
Пятли	6	8	780	4	3,12					

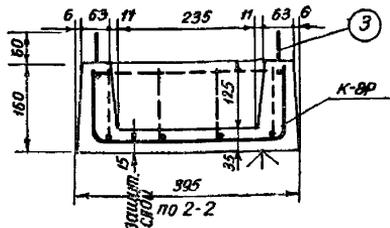
**Показатели из 1 изделия:**

- Вес стали..... кг..... 15,82
- Объем бетона..... м<sup>3</sup>..... 0,25
- Стали на 1м бетона..... кг..... 63
- Вес плиты..... кг..... 625

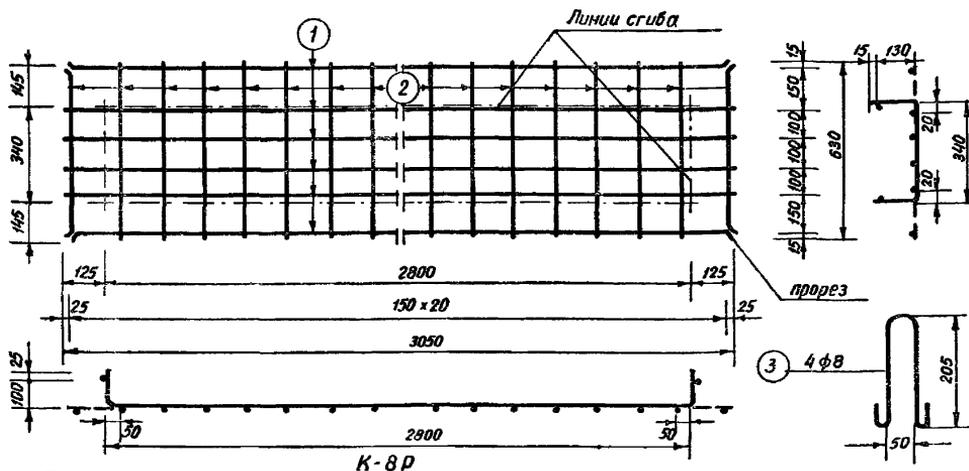
заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация		объект №:	Плита ребристая длина 5300мм.	Марка	Лист	
должность	подпись	квартал по проекту		РА7	2-7	



по 1-1



по 2-2



К-8Р

## Примечания

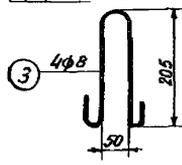
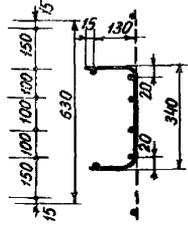
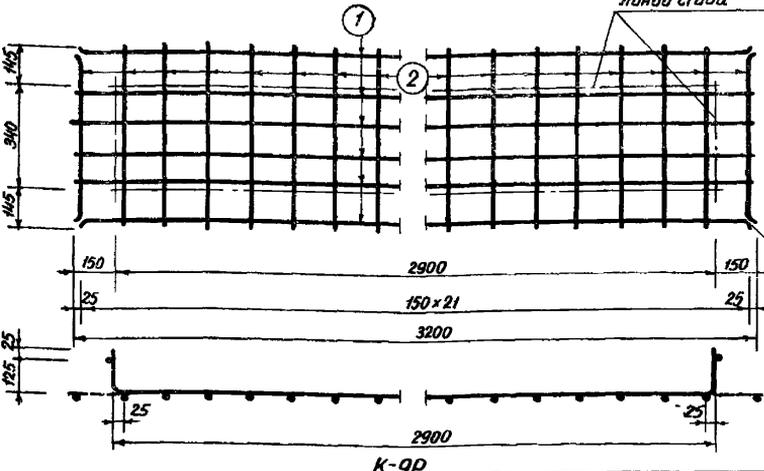
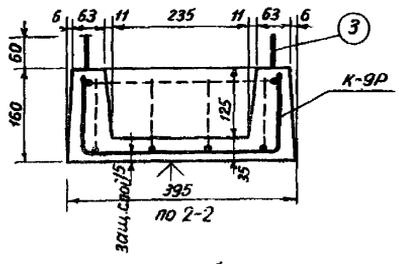
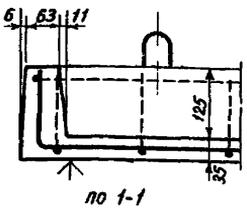
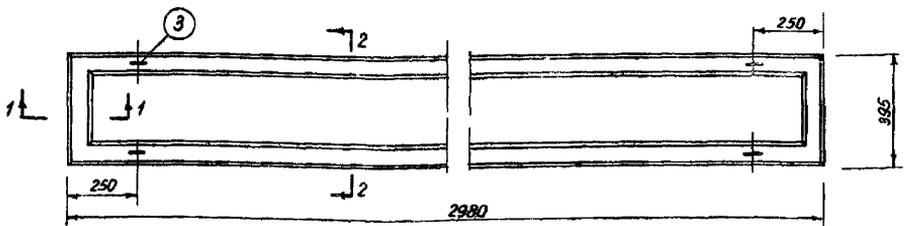
1. бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из холодно-сплюсненной периодического профиля, или из калиброванной стали марки Ст.3 ( $\sigma_t = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ② — из холодно-тянутой проволоки ( $\sigma_t = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ — из стали марки Ст.0 ( $\sigma_t = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком А должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты  $1335 \text{ кг/м}^2$ .
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры.				
Корпусы	мм	Ø	Длина	Кол.	Общая	Бт	Ø	Общая	Объем	
мм	шт.	шт.	мм	шт.	длина	кг/см <sup>2</sup>	мм	длина	вес	
мм	шт.	шт.	мм	шт.	м			м	кг	
К-8Р	1	1	8	3050	6	18,30	3500	8	18,30	6,60
		2	4	630	21	13,23	4500	4	13,23	1,31
Петли	3	8	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95

## Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг.	8,86
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,096
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	92.
Вес плиты	кг.	240.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №		Плита ребристая длиной 2880 мм		Марка Лист РБ1 2-8	
Объект		Итого по проекту					
должность	фамилия	подпись					



**Примечания**

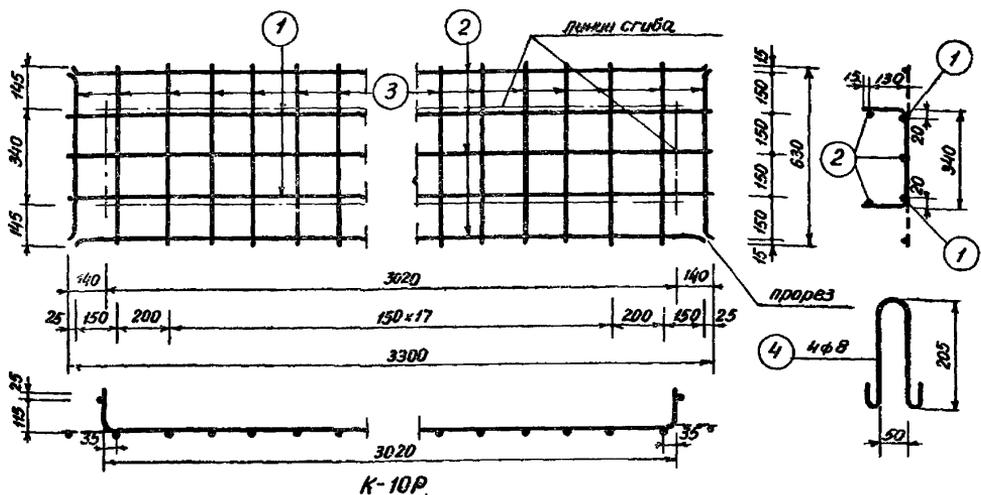
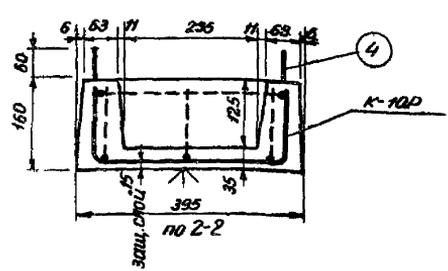
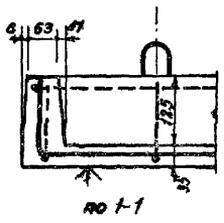
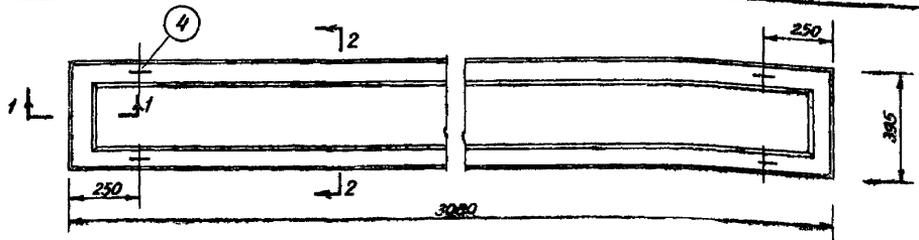
1. бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ① из холоднокатанной периодического профиля или калиброванной стали марки Ст 3 ( $\sigma_t = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ② из холодно тянутой проволоки ( $\sigma_t = 4500 \text{ кг/см}^2$ ), для стержней ③ из стали марки Ст 0 ( $\sigma_t = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50
4. Нижняя грань, отмеченная знаком  $\Delta$ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты  $1260 \text{ кг/м}^2$
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	№	Ф	Длина	кол	Общая	$\sigma_t$	$\phi$	Общая	Общий	
№№	шт.	ст.	мм	шт	длина	кг/см <sup>2</sup>	мм	длина	вес	
					м			м	кг	
K-9P	1	1	8	3200	6	19,20	3500	8	19,20	6,91
	2	4	630	22	13,86	4500	4	13,86	1,37	
Плетки	3	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95	

**Показатели на 1 изделие.**

Вес стали	кг	9,23
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,10
Стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	92
Вес плиты	кг	250

заполняется проектной организацией				<b>Железобетонные изделия</b>		ИИ-01-02	
Организация		Объект		Плита ребристая		Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту	длиной 2980 мм		РБ2	2-9



**Примечания**

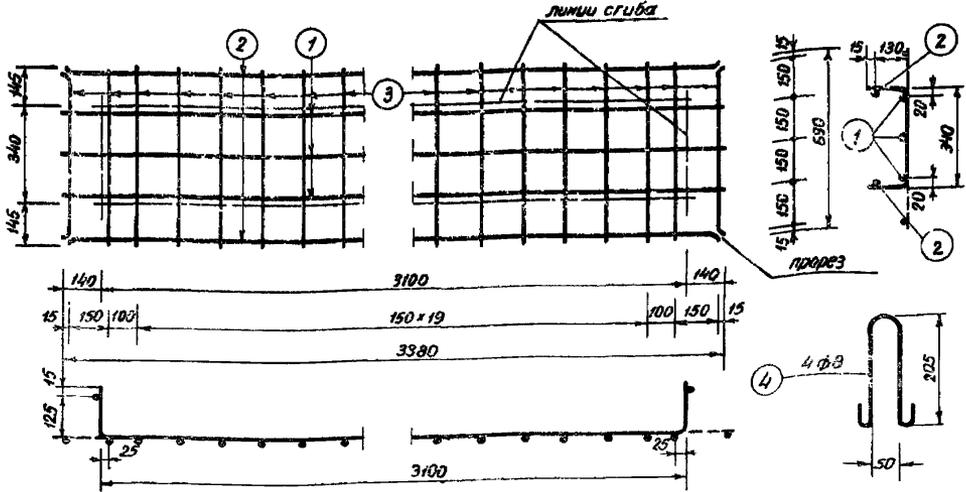
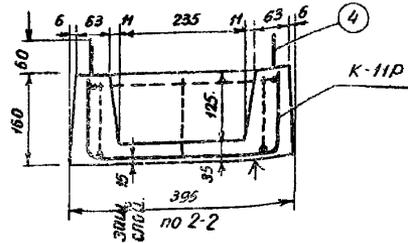
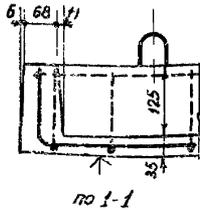
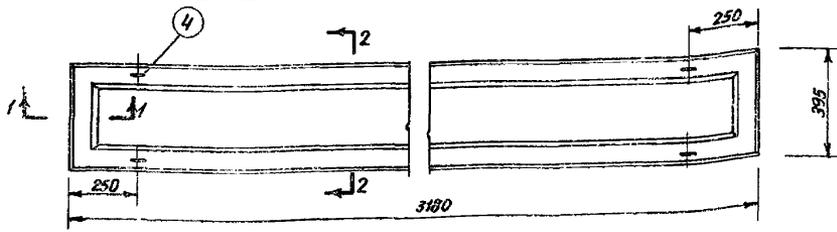
1. бетон марки 200;
2. Арматура принята: для стержней ① из холодноупроченной периодического профиля или из калиброванной стали марки Ст 3 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ② - из холодноупроченной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ - из стали марки Ст 0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты  $1210 \text{ кг/м}^2$ .
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Класс	мм	Ф	Длина	Кол.	Общая	Ф	Общая	Общий		
мм	шт	ст	мм	шт.	длина	мм	длина	вес		
					м		м	кг		
К-10Р	1	1	10	3300	2	6,60	3500	10	6,60	3,70
		2	8	3300	3	9,90	8	9,90	3,56	
		3	4	630	22	13,86	4500	4	13,86	1,37
Петли	4	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95	

**Показатели на изделие:**

Вес стали ..... кг ..... 3,580  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,102.  
 Сталь на 1м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 94  
 Вес плиты ..... кг ..... 255

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект		Плита ребристая		Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	длиной 3080 мм		РБЗ	2-10



Примечания.  
 1. Бетон марки 200.

2. Арматура принята для стержней ①② из холоднокатанной периодического профиля или из калиброванной стали марки Ст 3 ( $\sigma_T=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ - из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ), для стержней ④ - из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты  $1200 \text{ кг/м}^2$ .
7. Размеры в миллиметрах.

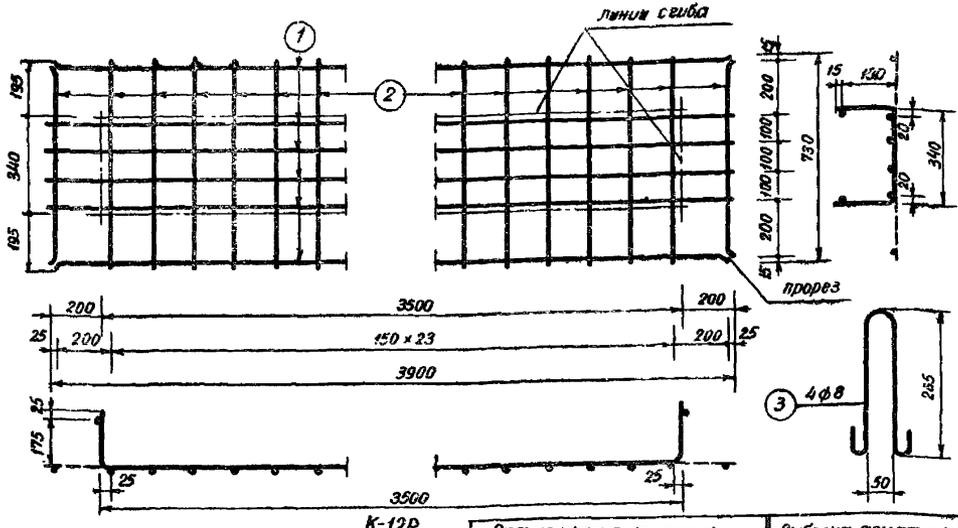
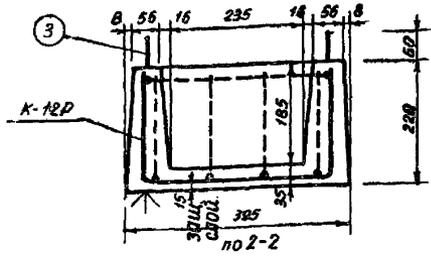
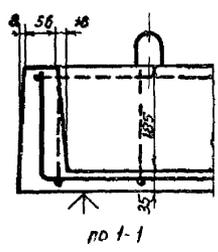
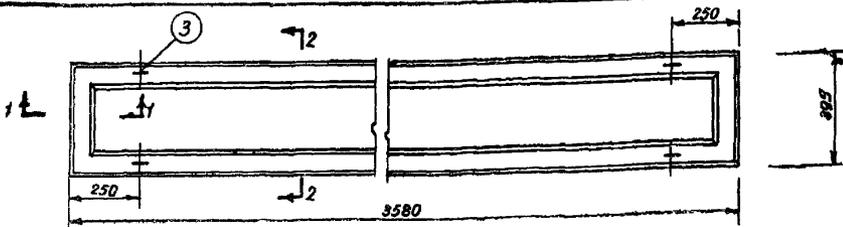
К-11Р

Спецификация арматуры					Выборка арматуры					
Марка	мм	Ф	Кол. стержней	Общая длина м	$\sigma_T$ кг/см <sup>2</sup>	$\phi$ мм	Общая длина м	Общий вес кг		
К-11Р	1	1	10	3380	3	10,14	3500	10,14	3,70	
		2	8	3380	2	6,76		8	6,76	2,44
		3	4	630	24	15,12	4500	4	15,12	1,50
Петли	4	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95	

Показатели на изделие

Вес стали	кг	10,59
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,105
Стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	101
Вес плиты	кг	263

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект	Объект №	Плита ребристая длиной 3180 мм.	Марка	Лист	РБ4 2-11
Должность	Фамилия	Подпись				

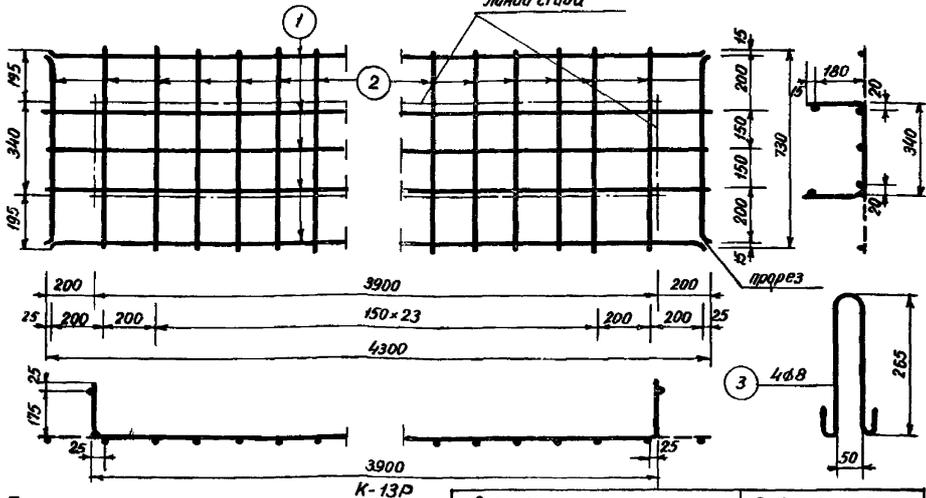
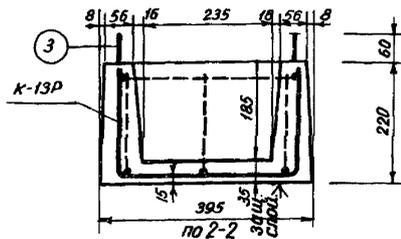
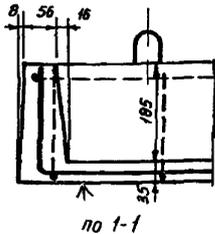
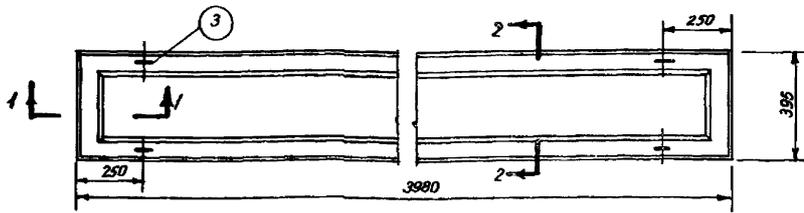


- Примечания**
1. Бетон марки 200.
  2. Арматура принята: для стержней ① из холодно-сплюсненной периодического профиля, или калиброванной стали марки СтЗ ( $\sigma_T=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ② из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
  3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
  4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
  5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
  6. Несущая способность плиты 1270 кг/м<sup>2</sup>.
  7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Категории	№№	Ф	Длина	Кол.	Общая длина	$\sigma_T$	$\phi$	Общая длина	Общий вес	
№№	шт.	мм	мм	шт.	мм	кг/см <sup>2</sup>	мм	м	кг	
К-12Р	1	8	3900	6	23,40	3500	8	23,40	8,45	
	2	4	730	25	19,00	4500	4	19,00	1,88	
петли	3	8	720	4	2,88	2500	8	2,88	1,14	

**Показатели на изделие:**  
 Вес стали ..... кг ..... 11,470.  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,145.  
 Сталь на 1м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 79.  
 Вес плиты ..... кг ..... 363.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №					
Объект		Листа по проекту		Плита ребристая длиной 3580мм.		Марка	
Обязанность		подпись				Р65	
						2-12	



**Примечания.**

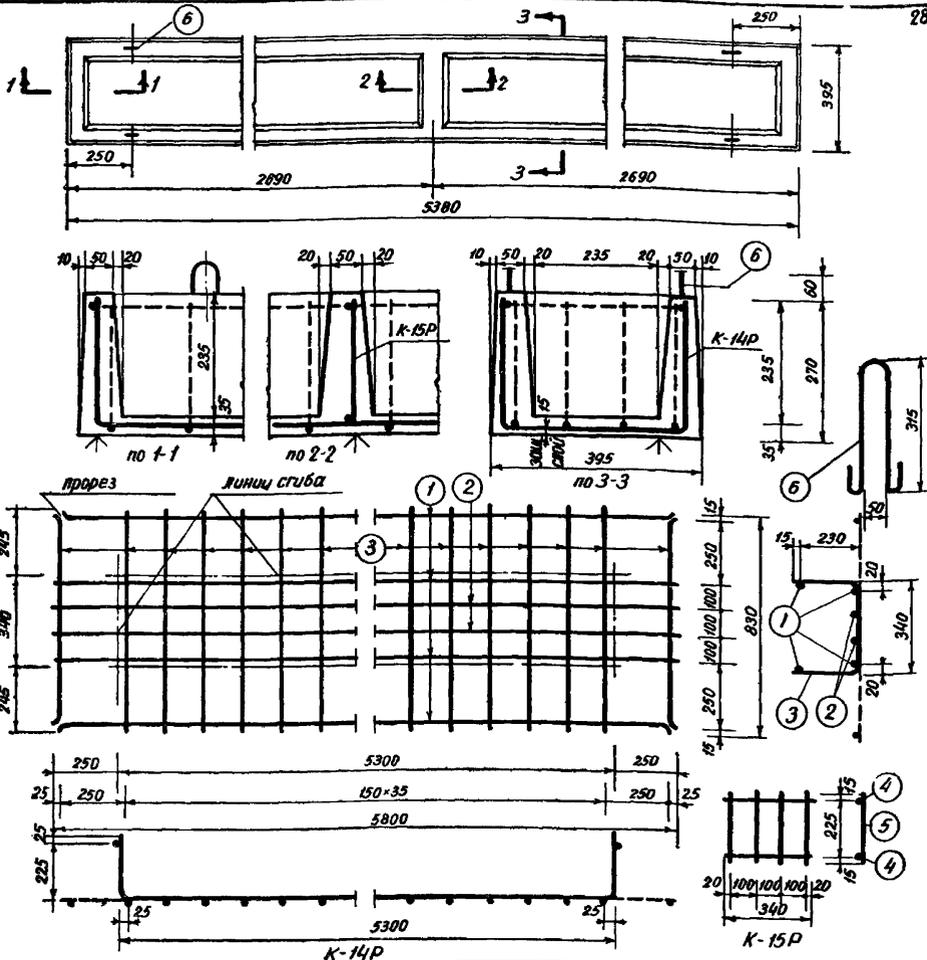
1. бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из холоднокатанной периодического профиля или из калиброванной стали марки Ст.3 ( $\sigma_T=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ② из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ — из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принять 1.6.
6. Несущая способность плиты  $1200 \text{ кг/м}^2$ .
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркасы	мм	φ	Длина	кол.	общая	φ	φ	φ	
к/к	шт	ст	мм	шт.	длина	мм	мм	мм	
					м	кг/см	кг	кг	
к-13Р	1	10	4300	5	21,50	3500	40	21,50	12,04
	2	4	730	28	20,42	4500	4	20,42	2,02
Петли	3	8	720	4	2,88	2500	8	2,88	1,44

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали ..... кг ..... 15,20.  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,16.  
 Стали на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 95.  
 Вес плиты ..... кг ..... 4,00.

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект №		Плита ребристая длиной 3980 мм.	Марка	Лист	РБ6 2-13
Объект	лист	полпроект				
должность	фамилия	подпись				



### Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① ② и ④ из холоднокатанной периодического профиля или из калиброванной стали марки Ст.3 ( $\sigma_T=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ и ⑤ из холоднокатанной проволочки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ⑥ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварную сетку выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная знаком Л, должна быть подготовлена под шлаклекку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты  $895 \text{ кг/м}^2$ .
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	№№	ф	Длина	кол	Общая	Ст	ф	Общая		
№№	шт.	шт.	мм	шт.	длина	кг/см <sup>2</sup>	длина	вес		
			мм		М		М	кг		
К-14Р	1	1	10	5800	4	23,20	3500	10	23,20	13,00
		2	8	5800	2	11,60		8	12,28	4,42
		3	4	830	38	34,54				
К-15Р	1	4	8	340	2	0,68	итого			17,42
		5	4	255	4	1,02	4500	4	32,56	3,22
Петли	6	8	780	4	3,28	2500	8	3,12	1,23	

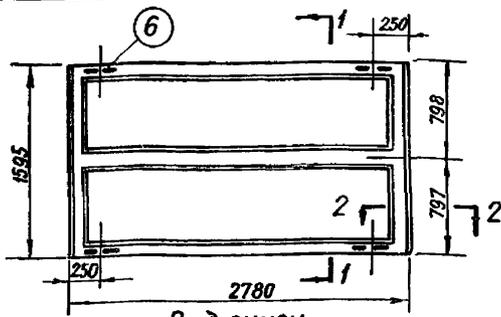
### Показатели на изделие:

Вес стали..... кг..... 21870  
 Объем бетона..... м<sup>3</sup>..... 0,25  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона..... кг..... 88  
 Вес плиты..... кг..... 625.

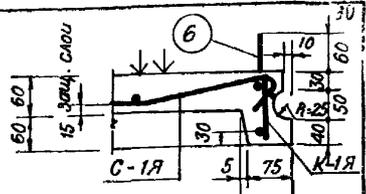
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №		Плита ребристая длиной 5380 мм.		Марка	
Объект		№ листа по проекту				Р57	
должность	фамилия	подпись				2-14	



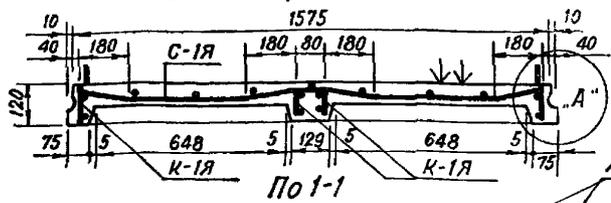
### 3. ПАНЕЛИ ДЛЯ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 1595 мм



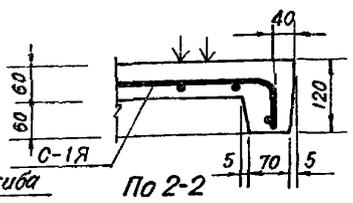
Вид снизу



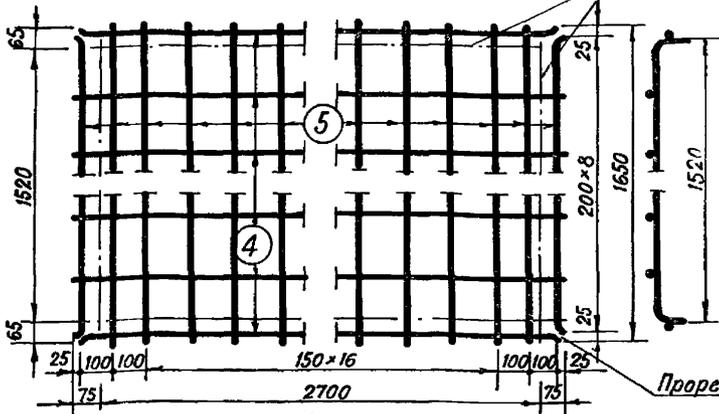
Деталь "А"



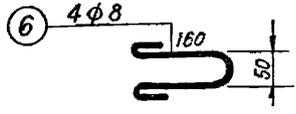
По 1-1



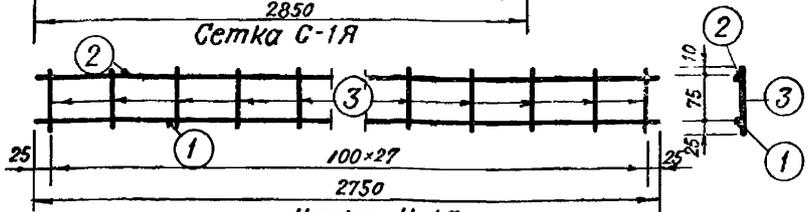
По 2-2



Сетка С-1Я



Показатели на 1 изделие:  
 Вес стали ..... кг 26680  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> 0,322  
 Стали на 1 м<sup>3</sup> бетона кг ... 83  
 Вес панели ..... кг ... 800



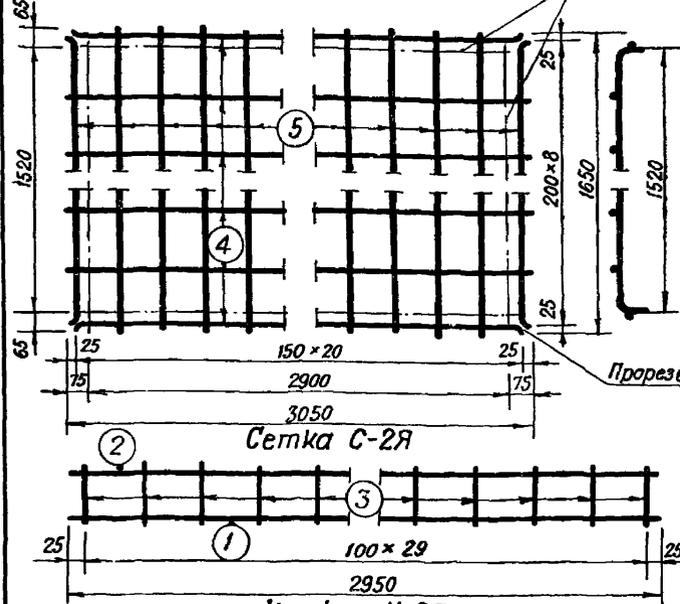
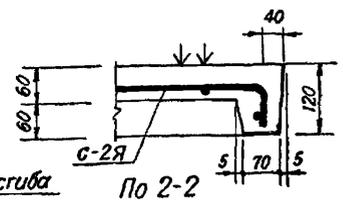
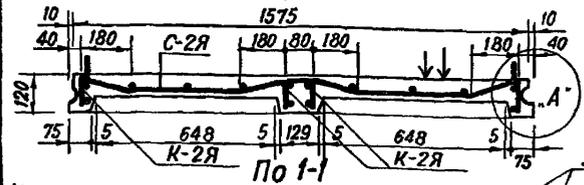
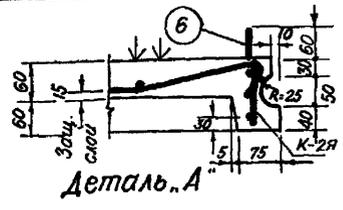
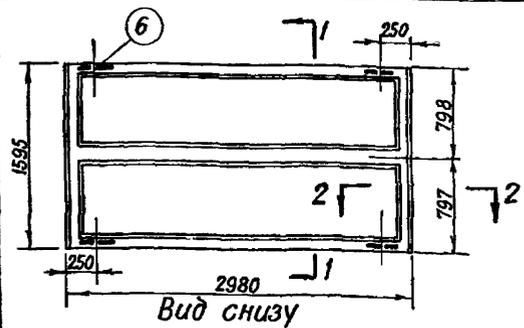
Каркас К-1Я

**Примечания.**

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст.5 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ②, ③ и сетки С-1Я из холоднокатаной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ④ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сборный каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная ЧЧ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя, должна быть чисто вымыта.
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты  $d=12 \text{ см}$  (включая монолитную часть плиты  $d=6 \text{ см}$ ).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты  $2050 \text{ кг/м}^2$ .
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятый сборный панель принят Мразруш.=2280 кгм

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	№№	φ	Длина	Кол.	Общая	σ <sub>T</sub>	φ	Общая	Общий	
№№	шт.	ст.	мм	шт.	длина м	кг/см <sup>2</sup>	мм	м	вес кг	
К-1Я	4	1	16	2750	1	2,75	3500	16	11,00	17,37
	4	2	6	2750	1	2,75	4500	6	23,32	5,18
		3	6	110	28	3,08		3	60,25	3,31
С-1Я	1	4	3	2850	9	25,60	2500	8	2,08	0,82
	5	3	1650	21	34,65					
Плетли	6	8	520	4	2,08					
								<b>Итого</b>	<b>2,48</b>	

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02		
организация объект		объект №		Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 2780 мм		мбрка	лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			ЯА1	3-1



Показатели на 1 изделие:  
 Вес стали..... кг... 22,390  
 Объем бетона..... м<sup>3</sup> 0,344  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона . кг..... 82  
 Вес панели..... кг... 860

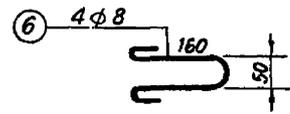
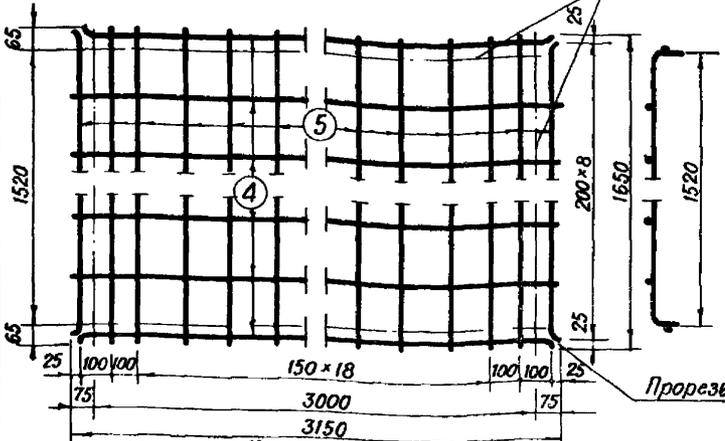
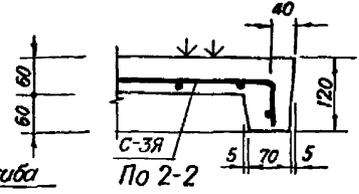
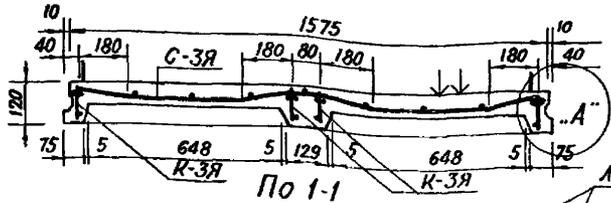
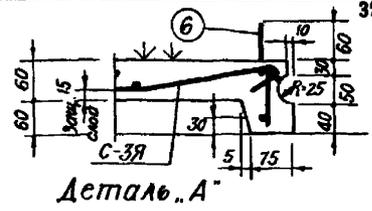
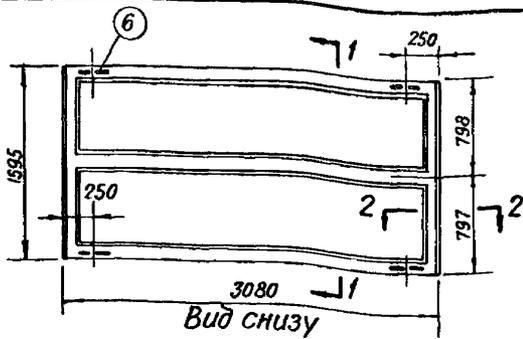
**Примечания.**

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 (σ<sub>т</sub> = 3500 кг/см<sup>2</sup>); для стержней ② ③ и сетки С-2Я из холоднокатанной проволоки (σ<sub>т</sub> = 4500 кг/см<sup>2</sup>); для стержней ⑥ из стали марки Ст.16 (σ<sub>т</sub> = 2500 кг/см<sup>2</sup>).
3. Сборный каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная Ψ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=12 см (включая монолитную часть плиты d=6 см).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты 2050 кг/м<sup>2</sup>.

8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принять Мразруш = 2280 кгм.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
Каркасы	№№	φ	Длина	кол	Общая длина	б/т	φ	Общая длина	Общий вес		
№№	шт.	мм	мм	шт	м	кг/м <sup>2</sup>	мм	м	кг		
К-2Я	1	16	2950	1	2,95	3500	16	11,80	18,60		
	2	6	2950	1	2,95			4500	6	25,00	5,55
	3	6	110	30	3,30				3	62,10	3,42
С-2Я	4	3	3050	9	27,45	2500	8	2,08	0,82		
	5	3	1650	21	34,65						
Панели	6	8	520	4	2,08						

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект		Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 2980 мм.		марка	лист
Должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			ЯА2	3-2



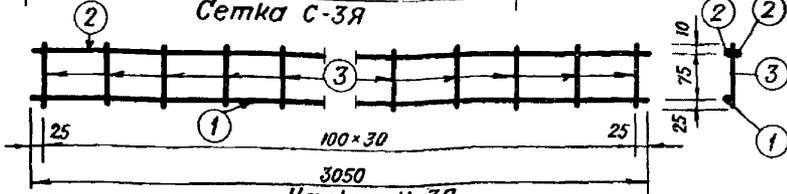
Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг... 37,310

Объем бетона ..... м<sup>3</sup> 0,352

Стали на 1м<sup>3</sup> бетона кг... 106

Вес панели ..... кг... 880



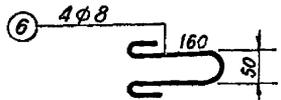
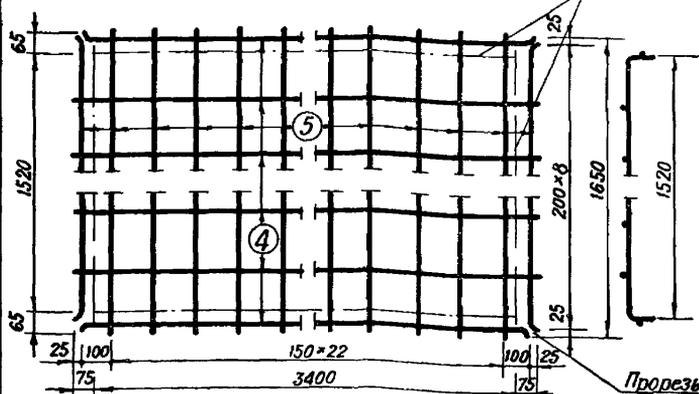
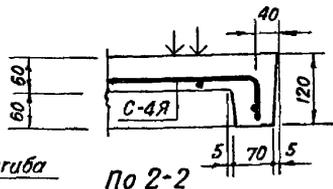
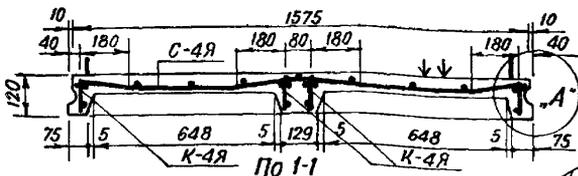
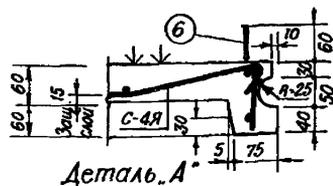
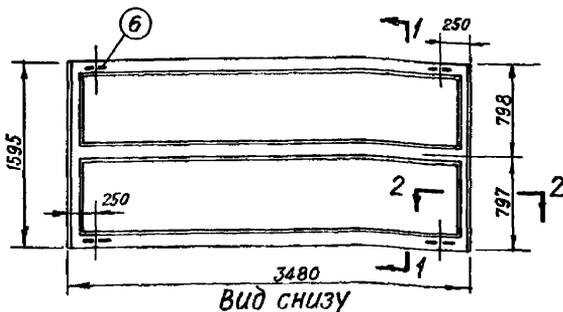
**Примечания.**

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 ( $\sigma = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ②, ③ и сетки С-3Я из холодной тянутой проволоки ( $\sigma = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ④ из стали марки Ст.0 ( $\sigma = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
4. Верхняя грань, отмеченная VЧ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты  $a=12\text{см}$  (включая монолитную часть плиты  $d=6\text{см}$ )
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5
7. Несущая способность общей плиты  $2050 \text{ кг/м}^2$

8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной панели приняты мразруш = 2560 кгм.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	УЛ	Ф	Длина	Кол	Общая длина	Ст	Ф	Общая длина	Общий вес	
№	шт	мм	мм	шт	м	кг/см <sup>2</sup>	мм	м	кг	
К-3Я	4	1	18	3050	1	3,05	3500	18	12,20	24,40
		2	6	3050	2	6,10		6	38,04	8,45
		3	6	110	31	3,41		3	66,40	3,64
С-3Я	1	4	3	3150	9	28,40	4500	Итого 12,09		
		5	3	1650	23	38,00		8	2,08	0,82
Панели	6	8	520	4	2,08	2500				

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02		
организация объект		объект №		Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 3080 мм.		марка лист ЯАЗ 3-3	
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту				



Показатели на изделие

Вес стали	кг	42,000
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,385
Стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	109
Вес панели	кг	962

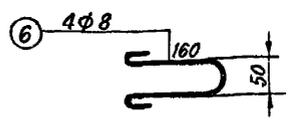
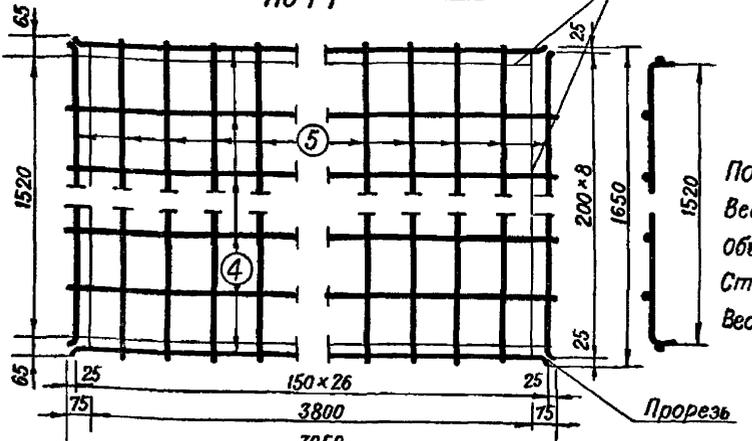
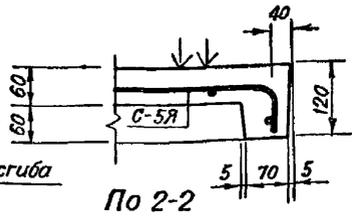
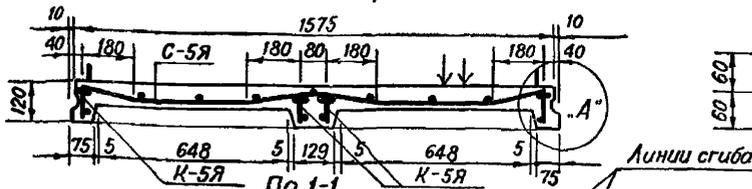
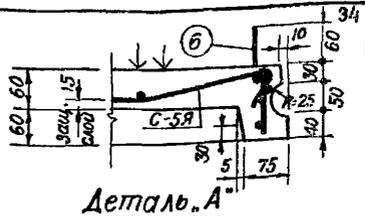
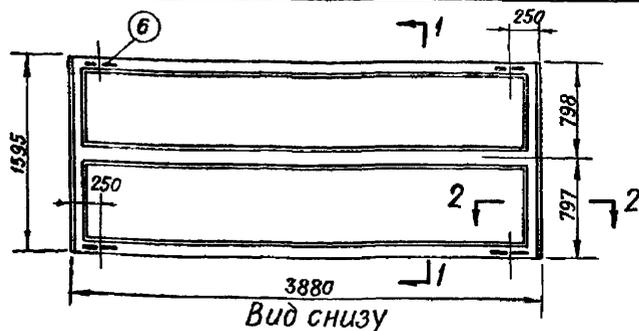


Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 ( $\sigma_t=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ②, ③ и сетки С-4Я из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_t=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ④ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_t=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сборный каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная ЧЧ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты  $d=12 \text{ см}$  (включая монолитную часть плиты  $d=6 \text{ см}$ ).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты  $2050 \text{ кг/м}^2$ .
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принять  $M_{разруш.}=2860 \text{ кгм}$ .

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	№	φ	Длина	Кол	Общая длина	бт	φ	Общая длина	Общий вес	
№	шт	мм	мм	шт	м	кг/см <sup>2</sup>	мм	м	кг	
К-4Я	4	1	18	3450	1	3,45	3500	18	13,80	27,60
		2	6	3450	2	6,90	4500	3	73,20	4,04
			3	6	110	35	3,85		6	43,80
С-4Я	1	4	3	3550	9	31,95		Итого		13,58
		5	3	1650	25	41,25	2500	8	2,08	0,82
Пласти	6	8	520	4	2,08					

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация объект		Объект №	Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 3480 мм.		марка	лист
должность	фамилия	подпись			ЯА4	3-4



Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг.	56,850
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,441
Стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг.	129
Вес панели	кг.	1100

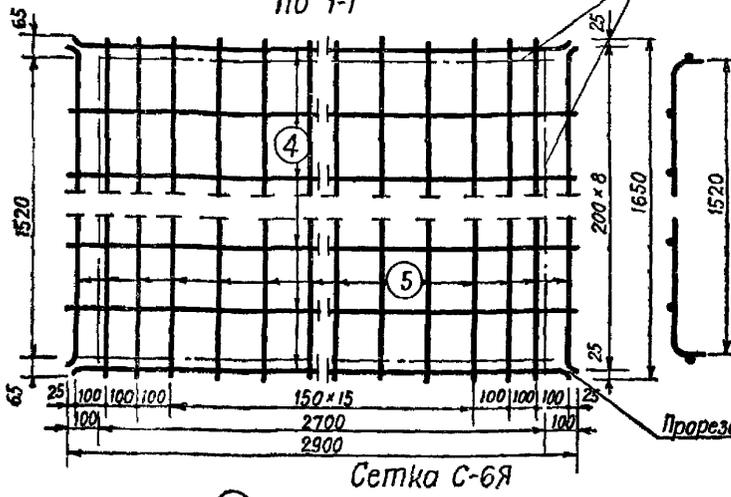
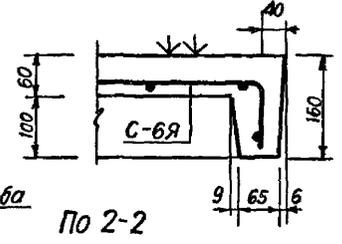
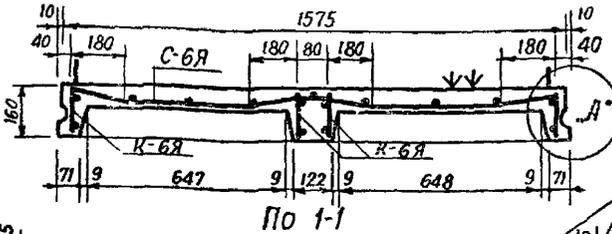
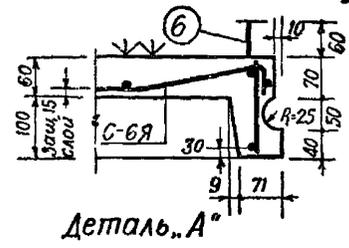
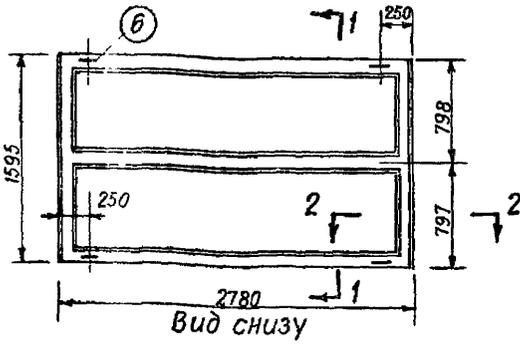


**Примечания.**

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 ( $\sigma_t=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ② и сетки С-5Я из холоднотянутой проволоки ( $\sigma_t=4300 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ( $\sigma_t=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сборный каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная  $\nabla$ , должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты  $d=12 \text{ см}$  (включая монолитную часть плиты  $d=6 \text{ см}$ ).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты  $2050 \text{ кг/м}^2$ .
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принять  $M_{разруш} = 3550 \text{ кг.м}$ .

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	ИИ	Ф	Длина	Кол.	Общая длина	$\sigma_t$	Ф	Общая длина	Общий вес	
ИИ№	шт.	ст.	мм	шт.	м	кг/см <sup>2</sup>	мм	м	кг	
К-5Я	4	1	20	3850	1	3,85	3500	20	15,40	38,00
		2	6	3850	2	7,70		3	80,10	4,41
		3	8	110	39	4,29		4500	6	30,80
С-5Я	1	4	3	3950	9	35,55	2500	Итого		11,25
		5	3	1650	27	44,55		8	19,24	7,60
Панели	6	8	520	4	2,08					

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		И И-01-02	
Организация объект		объект №		Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 3880 мм.		марка
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			лист
						ЯА5 3-5



Линии сгиба

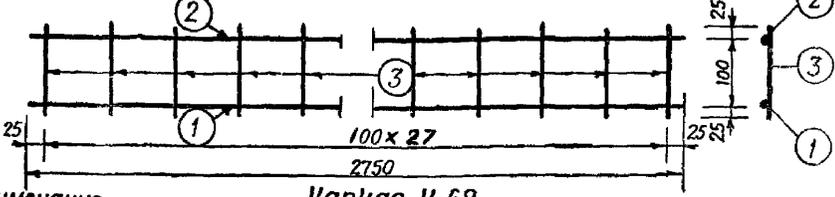
Показатели на 1 изделие

Вес стали..... кг. 37,310

Объем бетона..... м<sup>3</sup>. 0,360

Стали на 1м<sup>3</sup> бетона .. кг. 103

Вес панели..... кг. 900

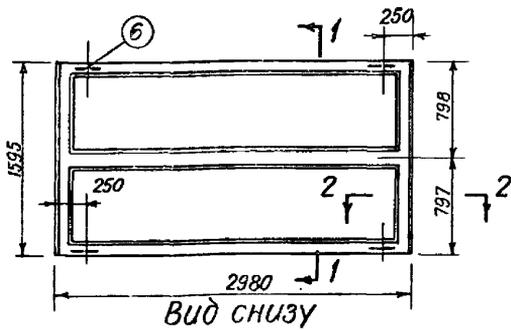


**Примечания.**

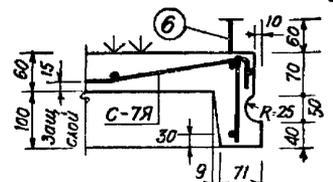
1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст. 5 ( $\sigma_T=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для сетки С-6Я из холоднойтянутой проволоки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ②, ③ и ④ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сборный каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50ИИ-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная VV, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты  $d=16 \text{ см}$  (включая монолитную часть плиты  $d=10 \text{ см}$ )
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты  $3640 \text{ кг/м}^2$
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принят  $M_{разруш} = 4150 \text{ кгм}$ .

Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
каркасы	№	шт	ст	φ	длина	кол	общая длина	бт	φ	общая длина	общий вес
№	шт	ст	мм	мм	шт	м	м	кг/см <sup>2</sup>	мм	м	кг
К-6Я	4	1	18	2750	1	2,75	3500	18	11,00	21,98	
		2	8	2750	1	2,75	4500	3	62,40	3,43	
		3	8	150	28	4,20	2500	8	30,20	11,90	
С-6Я	1	4	3	2900	9	26,10					
		5	3	1650	22	36,30					
Петли	6	8	600	4	2,40						

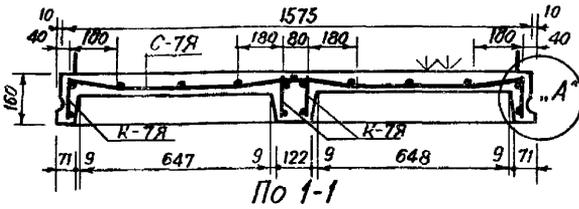
заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект		объект №		Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 2780 мм.		марка лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			ЯБ1 3-6



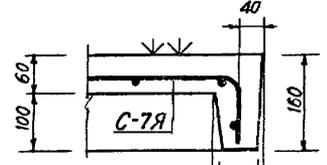
Вид снизу



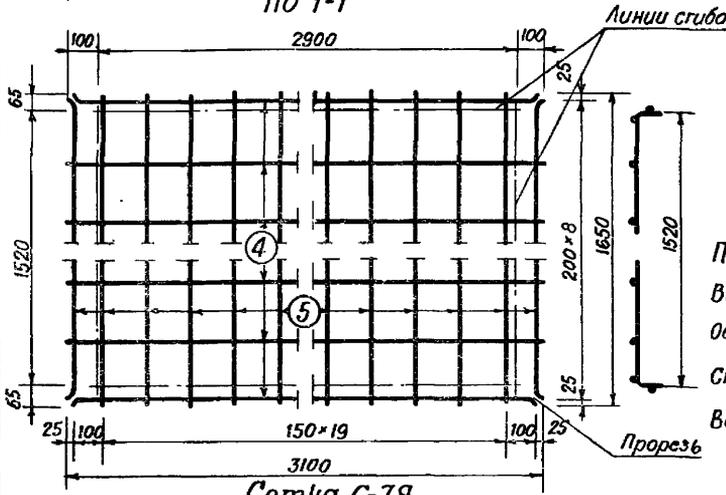
Деталь „А“



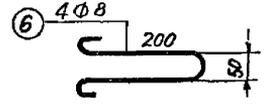
По 1-1



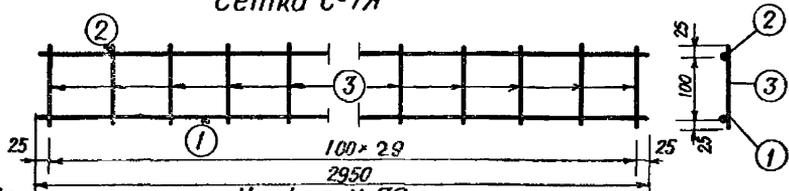
По 2-2



Сетка С-7А



Показатели на 1 изделие  
 Вес стали . . . . . кг . 39,830  
 Объем бетона . . . . . м<sup>3</sup> 0,384  
 Сталь на 1м<sup>3</sup>бетона кг . 104  
 Вес панели . . . . . кг 960



Каркас К-7А

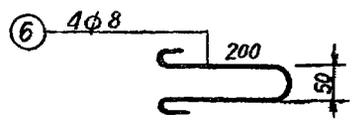
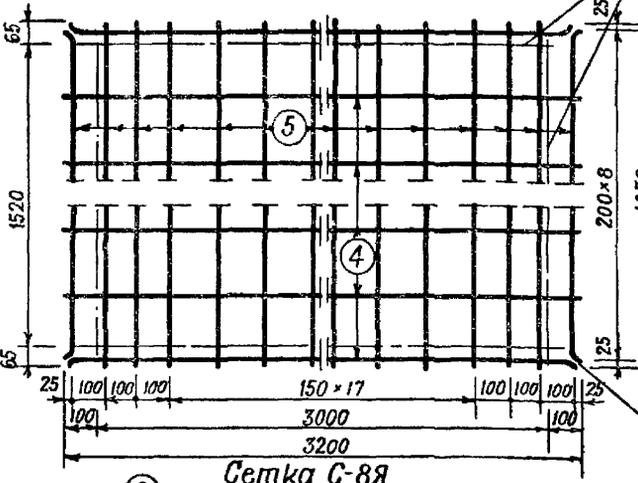
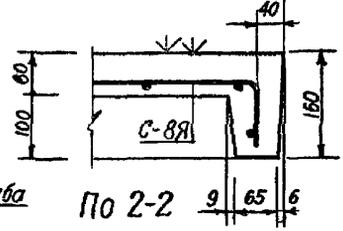
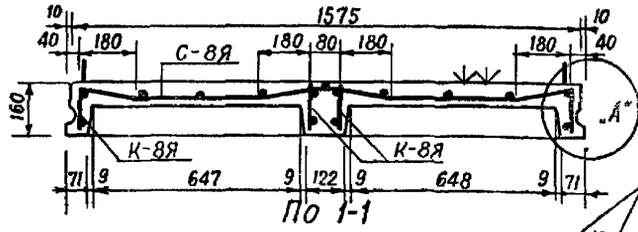
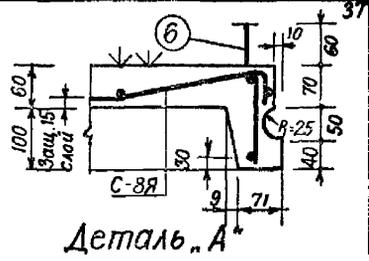
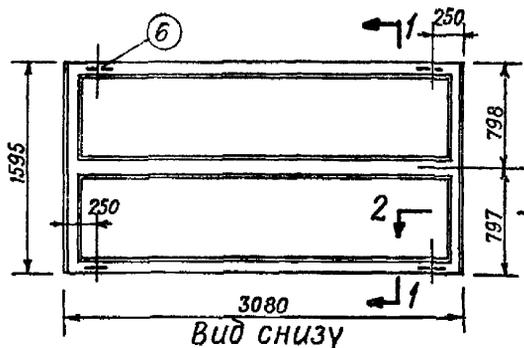
**Примечания.**

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст.5 (6<sub>т</sub>-3500кг/см<sup>2</sup>), для сетки С-7А из холоднойтянутой проволоки φ=4500кг/см<sup>2</sup>, для стержней ②, ③, ④ из стали марки Ст.0<sub>в</sub> (6<sub>т</sub>-2500кг/см<sup>2</sup>).
3. Сварной каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная ЧЧ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты φ=6см (включая монолитную часть плиты φ=5см).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты 3640 кг/м<sup>2</sup>.
8. Размеры в миллиметрах.

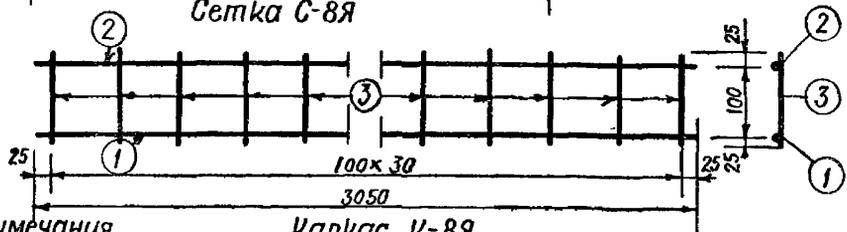
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принята Мразруш=4150кг/м

Спецификация арматуры				Выборка арматуры						
Каркасы	Лит	φ	Алико	Кол	Общая длина	бт	φ	Общая длина	Общий вес	
Кл	шт	мм	мм	шт.	м	кг/см <sup>2</sup>	мм	м	кг	
К-7А	4	1	18	2950	1	2,95	3500	18	11,80	23,60
		2	8	2950	1	2,95	4500	3	64,20	3,53
		3	8	150	30	4,50	2500	8	32,20	12,70
С-7А	1	4	3	3100	9	27,90				
		5	3	1650	22	36,30				
Петли	6	8	600	4	2,40					

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект		объект №		Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 2980 мм.		марка лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			ЯБ2 3-7



Показатели на 1 изделие:  
 Вес стали ..... кг. . . . . 41,290  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> . . . . . 0,397  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона кг . . . . . 104  
 Вес панели ..... кг. . . . . 992

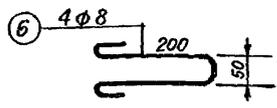
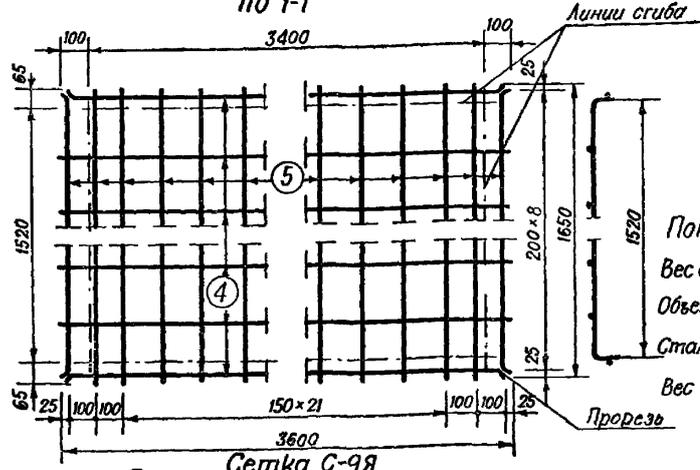
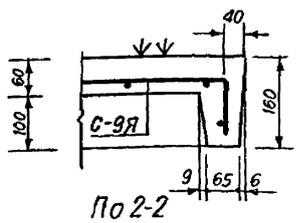
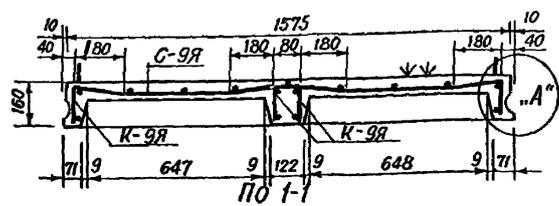
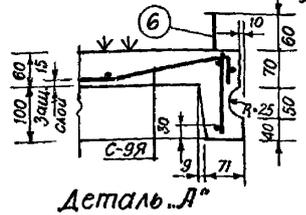
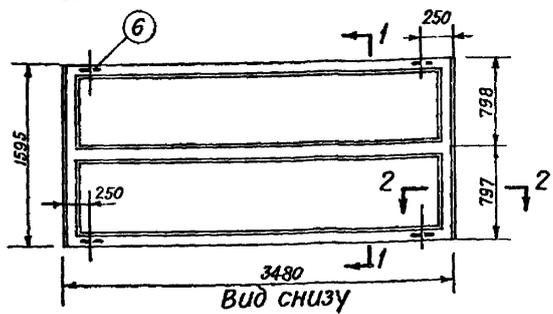


**Примечания.**

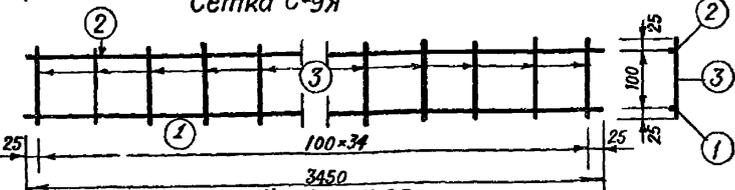
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст. 56т-3500 кг/см<sup>2</sup>, для сетки С-8Я из холоднотянутой проволоки (σ<sub>т</sub> = 4500 кг/см<sup>2</sup>); для стержней ②, ③ и ⑥ из стали марки Ст. 0 (σ<sub>т</sub> = 2500 кг/см<sup>2</sup>).
3. Сварной каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и Ц-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная ΨΨ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=16 см (включая монолитную часть плиты d=10 см).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты 3640 кг/м<sup>2</sup>.
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытаниях отдельно взятой сборной панели принять M<sub>разруш</sub> = 4150 кгм.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы	УЛ*	φ	Длина	кол.	Общая длина	Бт	φ	Общая длина	Общий вес	
УЛ*	шт.	ст.	мм	шт.	м	кг/см <sup>2</sup>	мм	м	кг	
К-8Я	4	1	18	3050	1	3,05	3500	18	12,20	24,33
		2	8	3050	1	3,05	4500	3	68,40	3,76
		3	8	150	31	4,65	2500	8	33,20	13,10
С-8Я	1	4	3	3200	9	28,80				
		5	3	1650	24	39,60				
Пласти	6	8	600	4	2,40					

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект		объект №		Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 3080 мм		марка ЯБЗ
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			лист 3-8



Показатели на изделие:  
 Вес стали ..... кг.....60,690  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup>.....0,450  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг.....135  
 Вес панели ..... кг.....1125



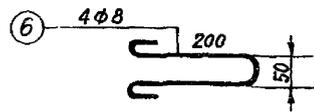
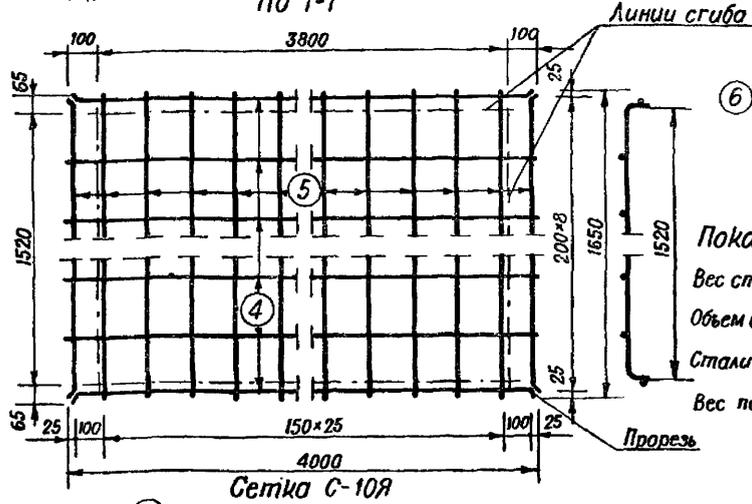
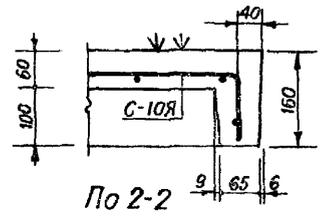
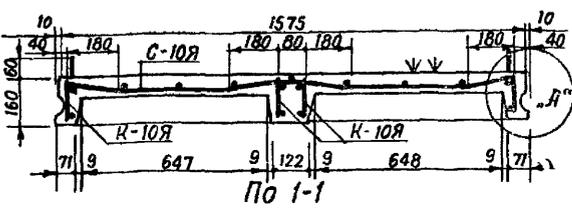
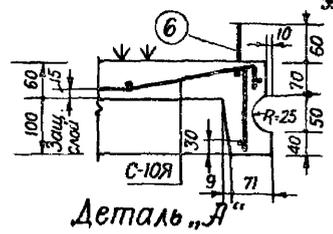
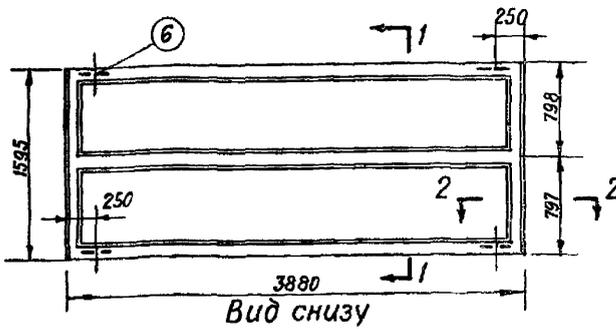
**Примечания.**

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 (с<sub>т</sub> 3500 кг/см<sup>2</sup>) для сетки С-9Я из холоднокатанной проволоки (2) для стержней (3) и (4) из стали марки Ст.0 (с<sub>т</sub> 2500 кг/см<sup>2</sup>).
3. Сборный каркас и сетку выполнять по ТУ-75-50а и 103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная √, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=16см (включая монолитную часть плиты d=10см).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Исполнительная общая плиты 3640 кг/м<sup>2</sup>.
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркас	№	М	φ	Длина	Общая длина	б/т	φ	Общая длина	Общий вес
М	шт.	ст.	мм	мм	шт.	м	кг/см <sup>2</sup>	мм	кг
К-9Я	1	20	3450	1	3,45	3500	20	13,80	34,10
	2	10	3450	1	3,45	4500	3	75,30	4,14
	3	10	150	35	5,25				
С-9Я	4	3	3600	9	32,40	2500	10	34,80	21,50
	5	3	1650	26	42,90		8	2,40	0,95
Петли	6	8	600	4	2,40				
						Итого 22,45			

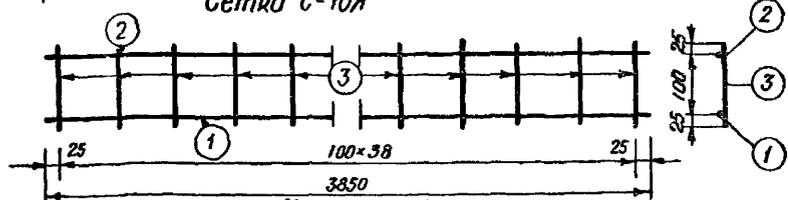
9. При испытании отдельно взятой сборной панели принять Мразруш=5120 кгм.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект	объект №		Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 3480 мм		марка	лист
должность	фамилия	подпись			ЯБ4	3-9
					№ листа по проекту	



Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг.	75,310
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,494
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	152
Вес панели	кг.	1235



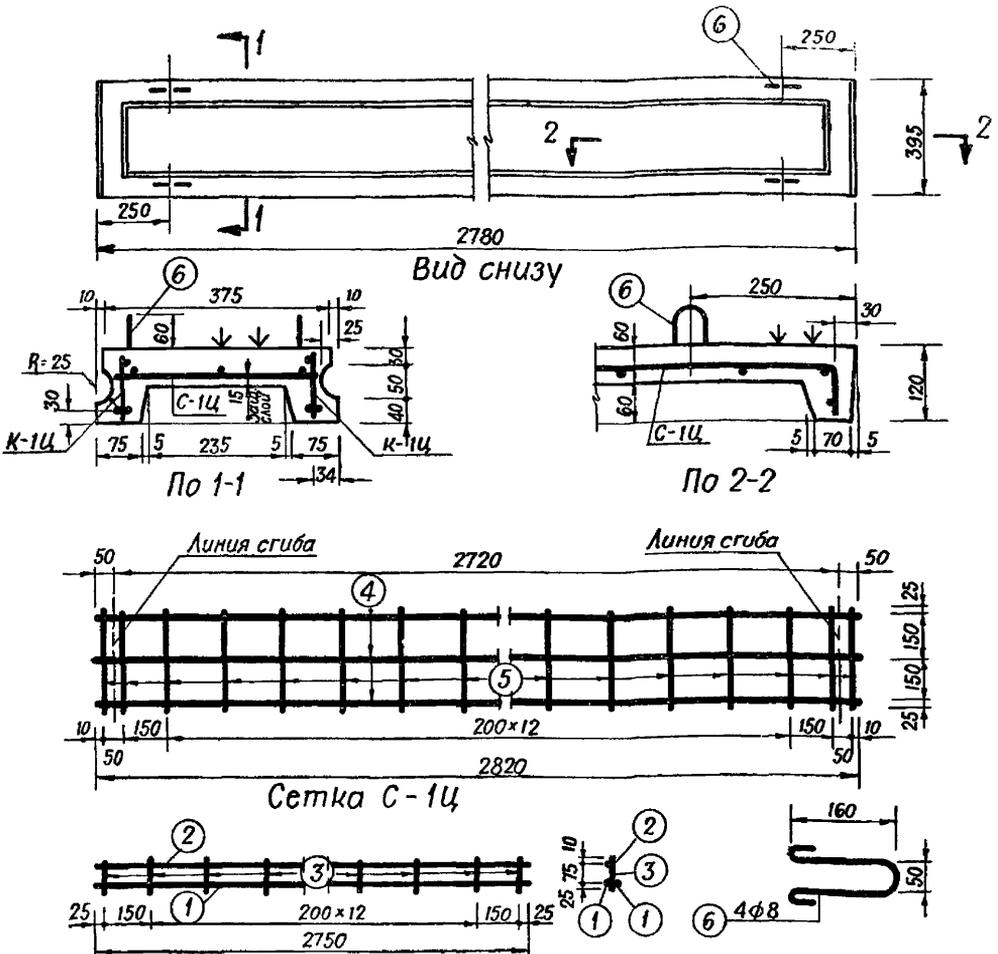
**Примечания**

1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 (σ<sub>т</sub>=3500 кг/см<sup>2</sup>), для сетки С-10Я из холодной тянутой проволоки (σ<sub>т</sub>=4500 кг/см<sup>2</sup>), для стержней (2, 3) (4) из стали марки Ст.10 (σ<sub>т</sub>=2500 кг/см<sup>2</sup>)
3. Сборный каркас и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
4. Верхняя грань, отмеченная ψψ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта
5. Панель применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты d=16см (включая монолитную часть плиты d=10см)
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5
7. Несущая способность общей плиты 3640 кг/м<sup>2</sup>
8. Размеры в миллиметрах
9. При испытаниях отдельно взятой сборной панели принять мрзршш=6200 кгм

Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
Каркасы	Уг	ст	φ	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	бт кг/м <sup>3</sup>	φ м <sup>3</sup>	Общая длина м	Общий вес кг	
К-10Я	4	1	22	3850	1	3,85	3500	22	15,40	45,90	
		2	10	3850	1	3,85		4500	3	82,20	4,52
		3	10	150	39	5,85					
С-10Я	1	4	3	4000	9	36,00	2500	10	38,80	23,94	
		5	3	1650	28	46,20		8	2,40	0,95	
Панели	6	8	600	4	2,40						
<b>Итого 24,89</b>											

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация	объект №		Панель для сборно-монолитного перекрытия длиной 3880 мм.		марка	лист
объект	№ листа по проекту				ЯБ5	3-10
должность	фамилия	подпись				

4. ПЛИТЫ ДЛЯ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ  
ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 395 мм



**Примечания. Каркас К-1Ц**

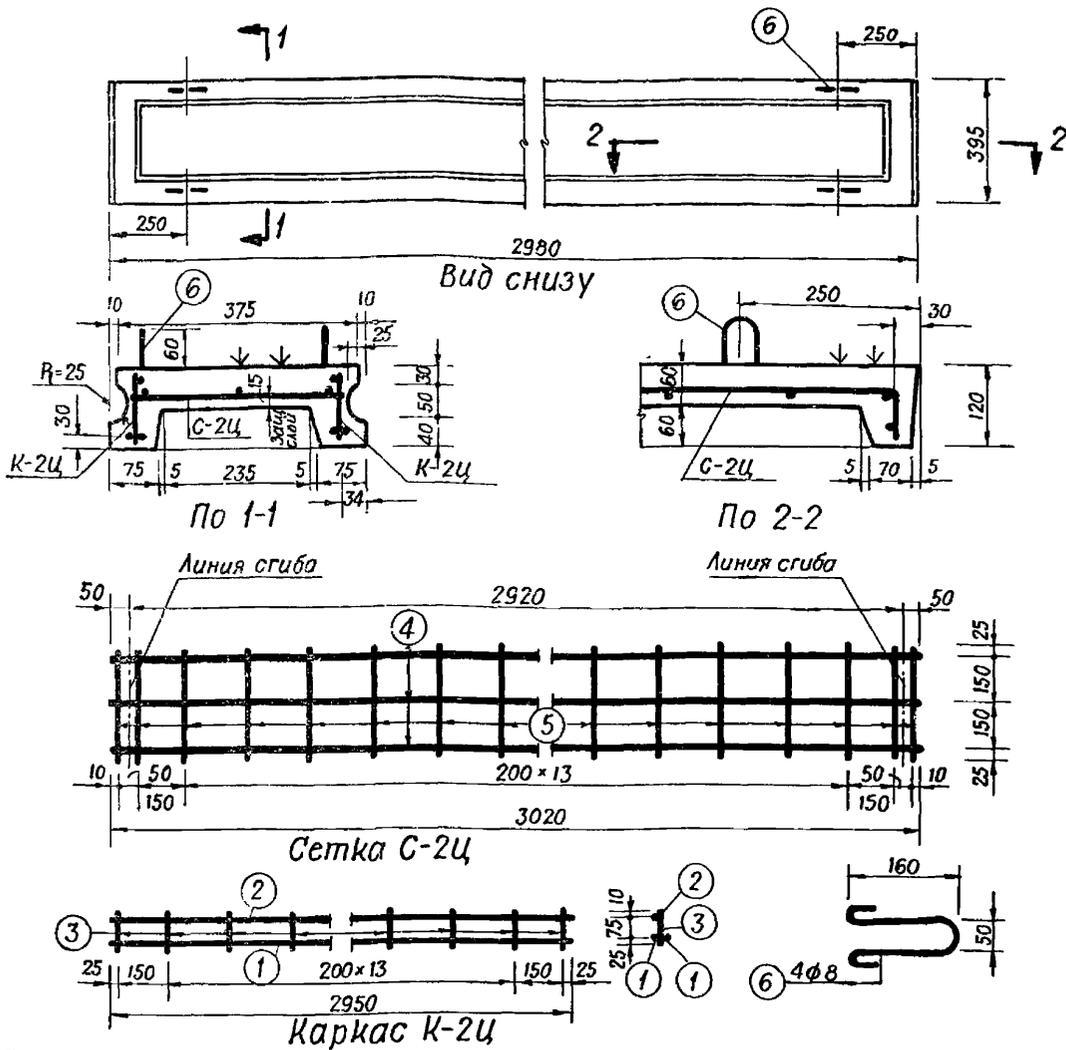
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из холодноупроченной или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст. 3 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ② ③ и сетки С-1Ц из холоднотянутой проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ⑥ из стали марки Ст. 0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Верхняя грань, отмеченная  $\Psi\Psi$ , должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты  $d = 12 \text{ см}$  (включая монолитную часть плиты = 6 см).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты  $2050 \text{ кг/м}^2$ .
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять  $M_{разруш.} = 560 \text{ кгм}$ .

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы, сетки	УХ шт.	ст.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	БТ кг/см <sup>2</sup>	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-1Ц	2	1	8	2750	2	5,50	3500	8	11,00	3,95
		2	5	2750	1	2,75	4500	5	8,80	1,36
		3	5	110	15	1,65		3	14,41	0,79
С-1Ц	1	4	3	2820	3	8,46	2500	8	2,08	0,82
		5	3	350	17	5,95				
Плиты	6	8	520	4	2,08					

**Показатели на 1 изделие:**

- Вес стали ..... кг .. 6,920
- Объем бетона ..... м<sup>3</sup> .. 0,090
- Стали на 1 м<sup>2</sup> бетона ..... кг .. 77
- Вес плиты ..... кг .. 225

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект		№		Плита для сборно-монолитных перекрытий длиной 2780 мм.		марка лист ЦА1 4-1	
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту				



**Примечания.**

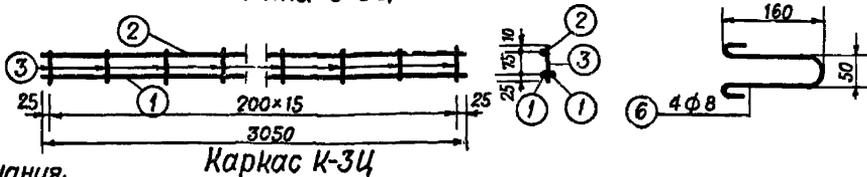
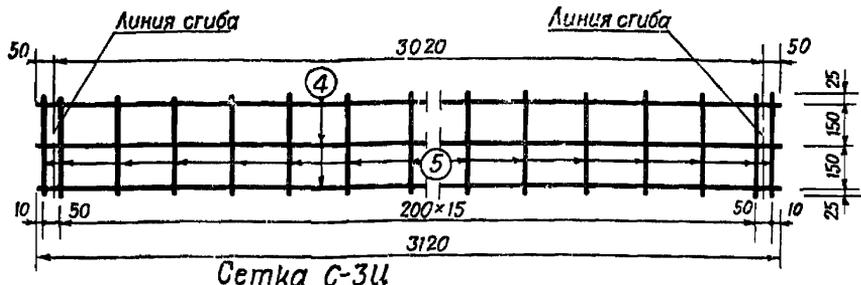
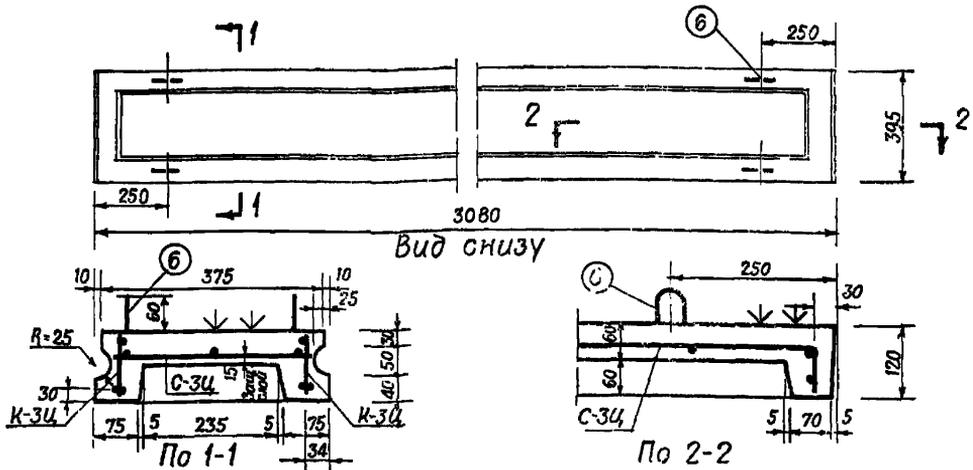
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из холоднокатанной или подбергнутой силой калибровке стали марки Ст. 3 ( $\sigma_t = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ②, ③ и сетки С-24 из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_t = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ⑥ из стали марки Ст. 0 ( $\sigma_t = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы и сетки вычислять по ТУ-73-50
4. Верхняя грань, отмеченная  $\Psi$ , должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты  $d = 12 \text{ см}$  (включая монолитную часть плиты = 6 см)
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты  $2050 \text{ кг/м}^2$ .
8. Размеры в миллиметрах
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять  $M_{разруш.} = 560 \text{ кгм}$

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы, сетки	ЛХ	ЛХ	ф	Длина	Кол.	Общая длина	бт	ф	Общая длина	Общий вес
К-24	2	1	8	2950	2	5,90	3500	8	11,80	4,25
		2	5	2950	1	2,95				
		3	5	110	16	1,76				
С-24	1	4	3	3020	3	9,06	2500	8	2,08	0,82
		5	3	350	18	6,30				
Петли		6	8	520	4	2,08				
									<b>Итого</b>	<b>2,29</b>

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали ..... кг ..... 7,360  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,095  
 Стали на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 77  
 Вес плиты ..... кг ..... 237

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ЦИ-01-02	
организация		Объект К		Плита для сборно-монолитных перекрытий длиной 2980 мм.		марка ЦА2
объект		Листа по проекту				
должность	фамилия	подпись				лист 4-2



**Примечания.**

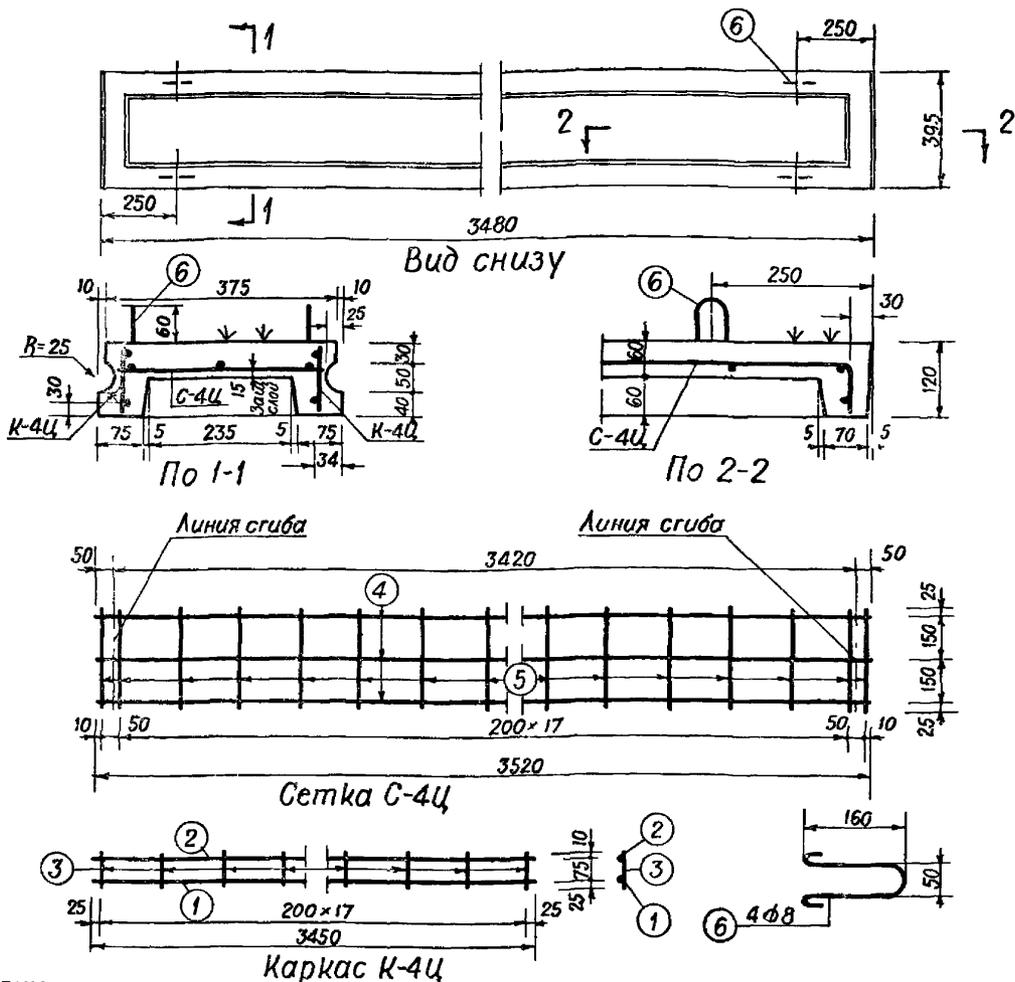
1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ① из холоднокатанной или подбергнутой силовой калибровке стали марки Ст. 3 (σ<sub>т</sub> = 3500 кг/см<sup>2</sup>); для стержней ②, ③ и сетки С-3Ц из холоднокатанной проволоки (σ<sub>т</sub> = 4500 кг/см<sup>2</sup>); для стержней ④ из стали марки Ст. 0 (σ<sub>т</sub> = 2500 кг/см<sup>2</sup>).
3. Сборные каркасы и сетки выполнять по ЧУ-73-50.
4. Верхняя грань, отмеченная Ψ, должна иметь шероховатую поверхность и, перед нанесением монолитного слоя, должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты d=12см (включая монолитную часть плиты = 6см).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты 2050 кг/м<sup>2</sup>.
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты приняты f<sub>разруш.</sub> = 360 кг.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы, сетки	УХ	φ	Длина	Кол.	Общая длина	Ст	φ	Общая длина	Общий вес	
										шт.
К-3Ц	2	1	8	3050	2	6,10	4500	8	12,20	4,40
		2	5	3050	1	3,05		5	9,62	1,48
		3	5	110	16	1,76		3	15,66	0,86
							Итого		2,34	
С-3Ц	1	4	3	3120	3	9,36	2500	8	2,08	0,82
		5	3	350	18	6,30				
Плиты	6	8	520	4	2,08					

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали .....	кг.....	7,560
Объем бетона .....	м <sup>3</sup> .....	0,100
Стали на 1 м <sup>2</sup> бетона .....	кг.....	76
Вес плиты .....	кг.....	250

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		И И-01-02	
организация объект	должность фамилия подпись		объект №	Плита для сборно-монолитных перекрытий длиной 3080 мм.	марка ЦА3	лист 4-3
			Утверждаю по проекту			



**Примечания.**

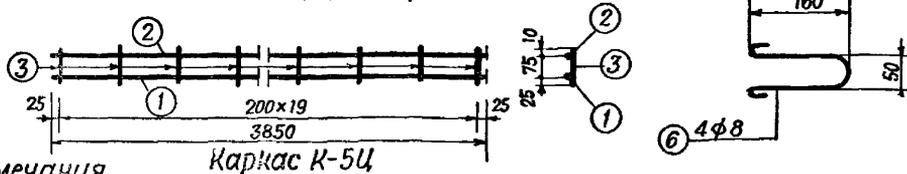
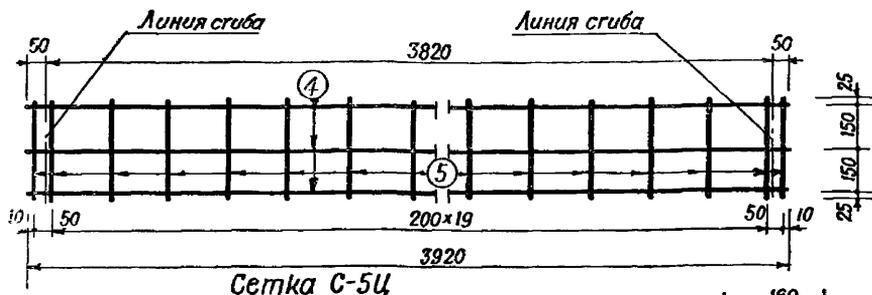
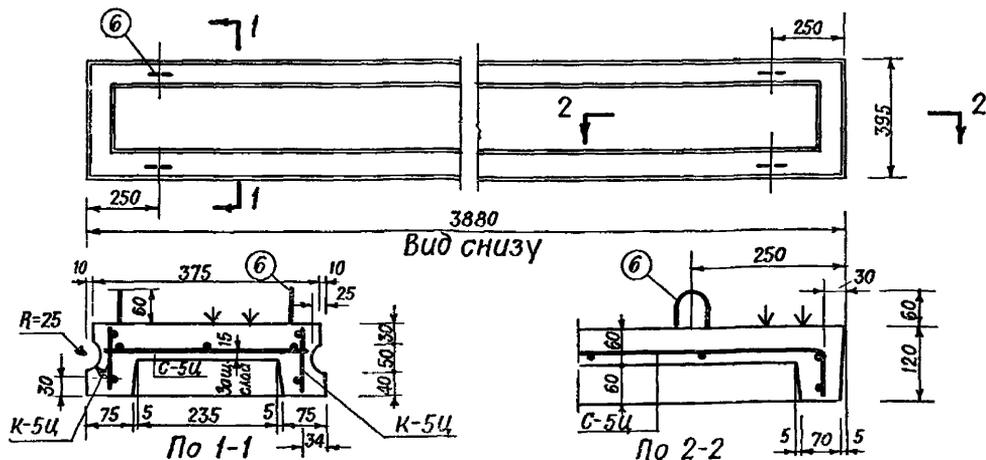
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст. 5 ( $\sigma_t = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ② ③ и сетки C-4C из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_t = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ⑥ из стали марки Ст. 0 ( $\sigma_t = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная  $\Psi\Psi$ , должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя, должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты  $a = 12 \text{ см}$  (включая монолитную часть плиты = 6 см).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты  $2050 \text{ кг/м}^2$ .
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять  $m_{разруш.} = 865 \text{ кгм}$ .

Спецификация арматуры						Выборка арматуры						
Каркасы, сетки	№	шт	φ	Длина мм	Кол	Общая длина м	σ <sub>t</sub> кг/см <sup>2</sup>	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг		
											шт	шт
K-4C	1	14	3450	1	3,45	3500	14	6,90	8,33			
	2	6	3450	1	3,45					6	6,90	1,53
	3	5	110	18	1,98					5	3,96	0,61
C-4C	4	3	3520	3	10,56	4500	3	17,56	0,96			
	5	3	350	20	7,00					Итого	3,10	
Петли	6	8	520	4	2,08	2500	8	2,08	0,82			

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали	кг	12,250
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,110
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	111
Вес плиты	кг	275

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект	объект №		Плита для сборно-монолитных перекрытий длиной 3480 мм.	марка ЦА4	лист 4-4	
должность	фамилия	подпись				



**Примечания.**

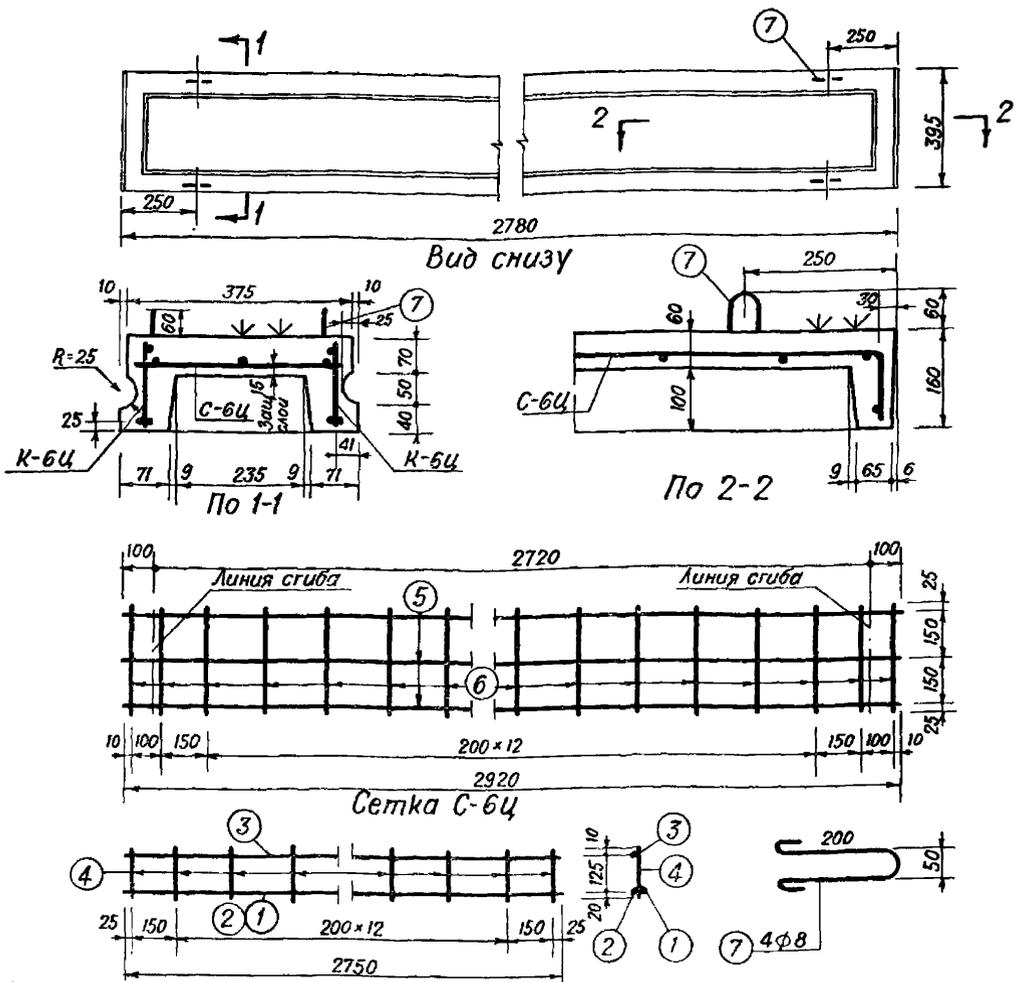
1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 ( $\rho_t=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней (2) (3) и сетки С-5Ц из холоднойтянутой проволоки ( $\rho_t=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней (6) из стали марки Ст.0 ( $\rho_t=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
4. Верхняя грань, отмеченная  $\nabla$ , должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя, должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты  $d=12 \text{ см}$  (включая монолитную часть плиты  $=6 \text{ см}$ ).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты  $2050 \text{ кг/м}^2$ .
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять Мразуш.  $=865 \text{ кгм}$ .

Спецификация арматуры						Выборка арматуры									
Каркасы, сетки	УК	шк. ст.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м.	Бт кг/см <sup>2</sup>	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг					
											Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг		
К-5Ц	2		1	14	3850	1	3,85	3500	14	7,70	9,30				
			2	6	3850	1	3,85	2500	8	2,08	0,82				
			3	5	110	20	2,20	4500	6	7,70	1,71				
С-5Ц	1		4	3	3920	3	11,76		5	4,40	0,68				
			5	3	350	22	7,70		3	19,46	1,07				
Петли						6	8	520	4	2,08		Итого			3,46

**Показатели на 1 изделие:**

- Вес стали ..... кг ..... 13,580
- Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,125
- Стали на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 109
- Вес плиты ..... кг ..... 313

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект	фамилия подпись		объект №	Плита для сборно-монолитных перекрытий длиной 3880 мм.		марка ЦА5
должность			№ листа по проекту			лист 4-5



**ПРИМЕЧАНИЯ**

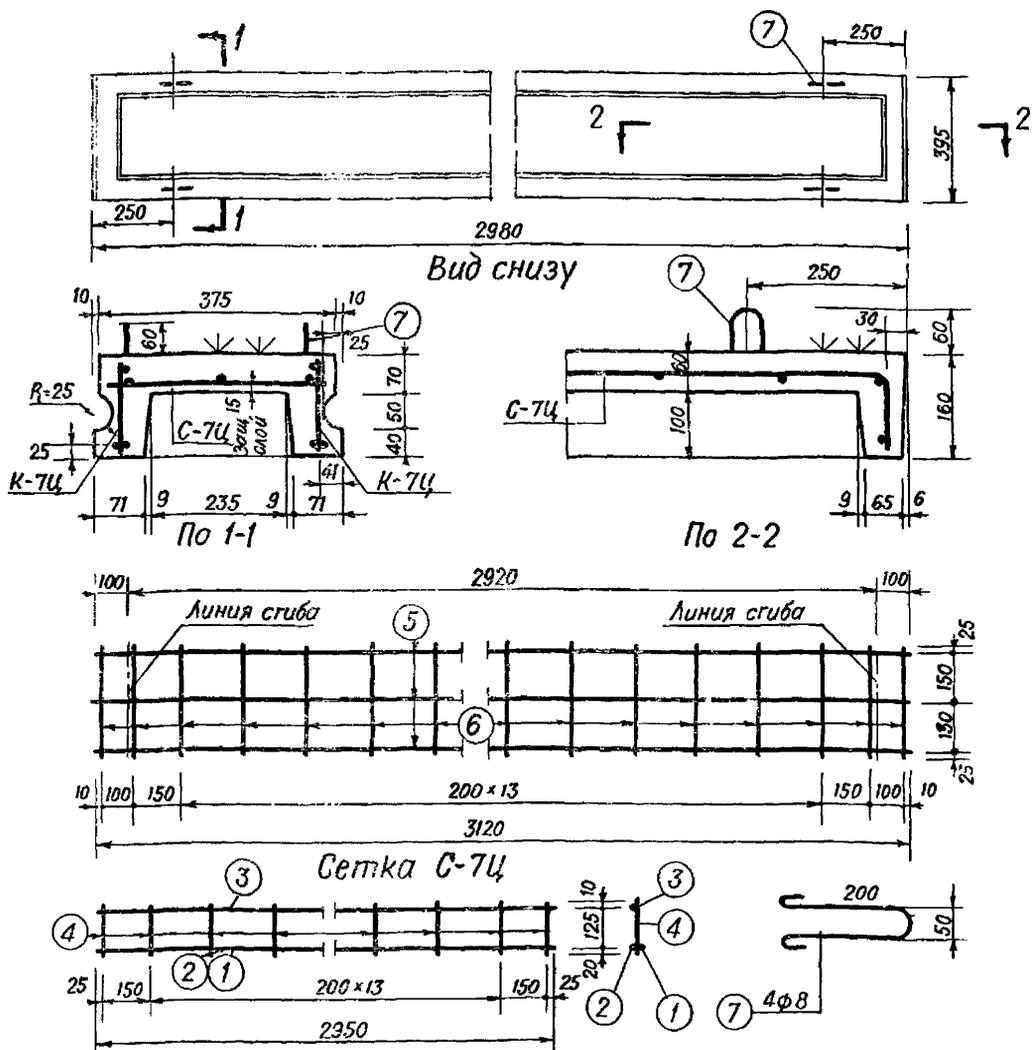
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① ② из холодноплавленной или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст. 3 ( $\sigma_t = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ ④ и сетки С-6Ц из холодно-тянутой проволоки ( $\sigma_t = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ⑦ из стали марки Ст. 0 ( $\sigma_t = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Верхняя грань, отмеченная V, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты  $a = 16 \text{ см}$  (включая монолитную часть плиты = 10 см).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты  $3640 \text{ кг/м}^2$ .
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты приняты  $M_{разруш} = 1080 \text{ кг.м}$ .

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы сетки	УМ	Ф	Длина	Кол	Общая	Бт	Ф	Общая	Общий	
шт	шт	мм	мм	шт	длина м	кг/см <sup>2</sup>	мм	длина м	вес кг	
К-6Ц	2	1	10	2750	1	2,75	3500	10	5,50	3,08
		2	8	2750	1	2,75		8	5,50	1,98
				Итого						5,06
		3	5	2750	1	2,75	4500	5	10,14	1,56
4	5	155	15	2,32	3	14,71		0,81		
		Итого						2,37		
С-6Ц	1	5	3	2920	3	8,76	2500	8	2,40	0,95
		6	3	350	17	5,95				
Пелли	7	8	600	4	2,40					

**Показатели на 1 изделие :**

Вес стали. .... кг. .... 8,380  
 Объем бетона. .... м<sup>3</sup>. .... 0,104  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона. .... кг. .... 81  
 Вес плиты. .... кг. .... 260

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		И И-01-02	
организация	объект №		Плита для сборно-монолитного перекрытия длиной 2780мм.		марка	лист
объект	№ листа по проекту					
должность	фамилия	подпись			ЦБ1	4-6



**Примечания**

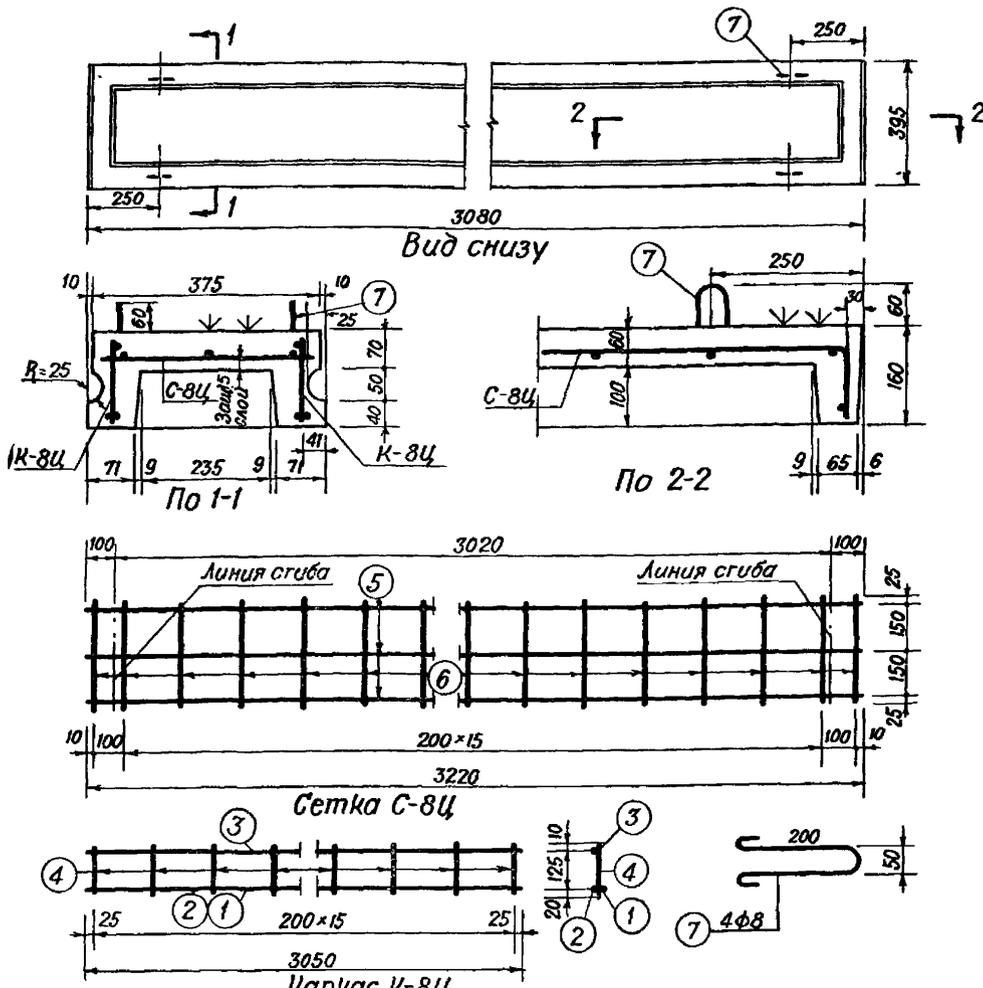
1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ①② из холоднокатанной или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ( $\sigma_t = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③④ и сетки С-7Ц из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_t = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ⑤ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_t = 2500 \text{ кг/см}^2$ )
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Верхняя грань, отмеченная  $\nabla$ , должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты  $a=16$  (включая монолитную часть плиты = 10 см).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принять 1,5.
7. Несущая способность общей плиты  $3640 \text{ кг/м}^2$
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отделанной сборной плиты принять  $M_{разруш} = 1080 \text{ кгм}$ .

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы сетки	УК	Ф	Длина	Кол	Общая длина	бт	Общая	Общий		
									шт	ст.
К-7Ц	2	1	10	2950	1	2,95	3500	10	5,90	3,30
		2	8	2950	1	2,95		8	5,90	2,13
		3	5	2950	1	2,95		Итого		5,43
		4	5	155	16	2,48	4500	5	10,86	1,67
С-7Ц	1	5	3	3120	3	9,36	2500	3	15,66	0,86
		6	3	350	18	6,30		8	2,40	0,95
Петли	7	8	600	4	2,40					

**Показатели на 1 изделие.**

- Вес стали ..... кг ..... 8,910
- Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,111
- Стали на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 81
- Вес плиты ..... кг ..... 278

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект		объект №	Плита для сборно-монолитного перекрытия длиной 2980 мм			марка лист
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			ЦБ2 4-7



- Примечания.**
1. Бетон марки 200
  2. Арматура принята: для стержней ① ② из холоднокатанной или подбергнутой силой калибровке стали марки Ст. 3 ( $\sigma_t = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ ④ и сетки С-8Ц из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_t = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ⑤ из стали марки Ст. 0 ( $\sigma_t = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
  3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50.
  4. Верхняя грань, отмеченная VЧ, должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя, должна быть чисто вымыта.
  5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях с общей толщиной плиты в 16см (включая монолитную часть плиты = 10см).
  6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
  7. Несущая способность общей плиты  $3640 \text{ кг/м}^2$ .
  8. Размеры в миллиметрах.
  9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять  $M_{разруш} = 1080 \text{ кгм}$ .

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы сетки	№ ст.	φ	Длина	Кол.	Общая длина	σ <sub>t</sub>	φ	Общая длина	Общий вес	
У.У. <sup>2</sup>	кг.	мм	мм	шт.	м	кг/см <sup>2</sup>	мм	м	кг	
К-8Ц	2	1	10	3050	1	3,05	3500	10	6,10	3,40
		2	8	3050	1	3,05		8	6,10	2,20
	2	3	5	3050	1	3,05	4500	Итого		5,60
		4	5	155	16	2,48		5	11,06	1,70
С-8Ц	1	5	3	3220	3	9,66	2500	3	15,96	0,88
		6	3	350	18	6,30		8	2,40	0,95
Плетли	7	8	600	4	2,40					

**Показатели на 1 изделие :**

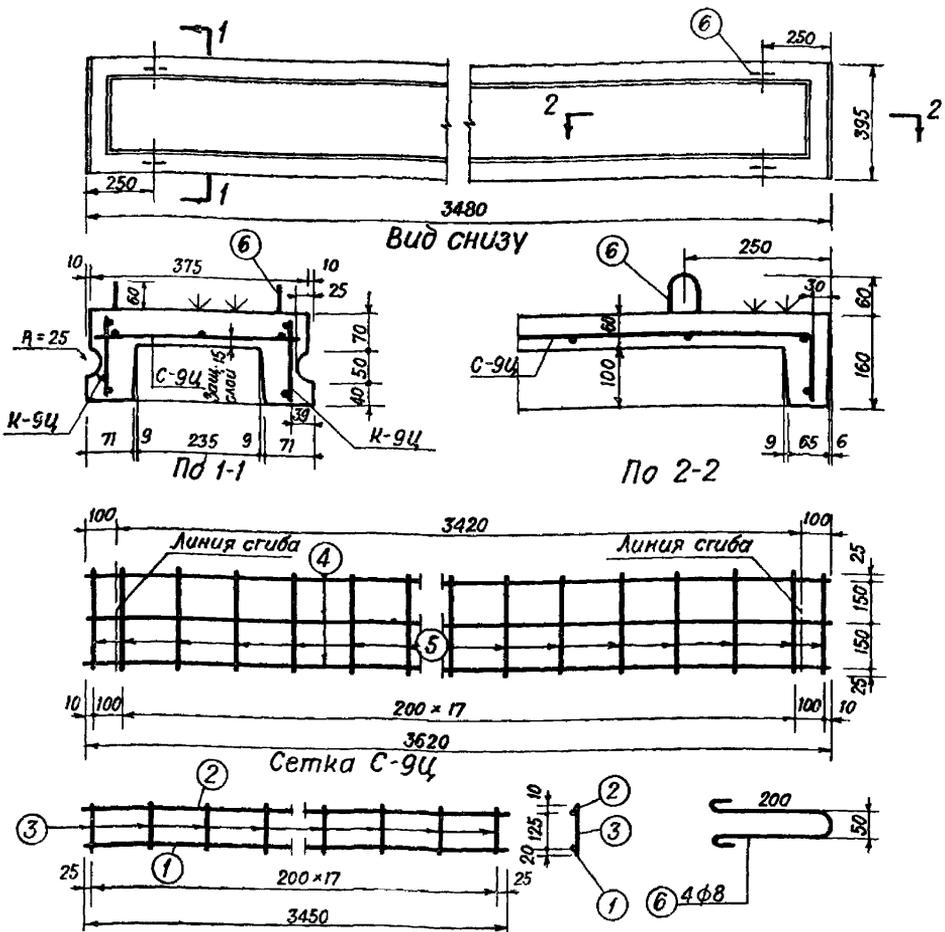
Вес стали . . . . . кг . . . . . 9,130

Объем бетона . . . . . м<sup>3</sup> . . . . . 0,115

Стали на 1 м<sup>3</sup> бетона . . . . . кг . . . . . 80

Вес плиты . . . . . кг . . . . . 288

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация объект		Объект №		Плита для сборно-монолитного перекрытия длиной 3080мм.	Марка ЦБ3	Лист 4-8
Обязность	Фамилия	Подпись	Учелита по проекту			



- Примечания.**
1. Бетон марки 200.
  2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст.5 ( $\sigma_t=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ② и сетки С-9Ц из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_t=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_t=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
  3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
  4. Верхняя грань, отмеченная  $\Psi\Psi$ , должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя, должна быть чисто вымыта.
  5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях, с общей толщиной плиты  $d=16 \text{ см}$  (включая монолитную часть плиты = 10 см).
  6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
  7. Несущая способность общей плиты  $3640 \text{ кг/м}^2$ .
  8. Размеры в миллиметрах.
  9. При испытании отдельно взятой сборной плиты приняты  $m_{разруш.}=1310 \text{ кгм}$ .

Каркас К-9Ц

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркас сетки	№ ст.	Ф	Длина	Кол	Общая длина	Гт	Общая длина	Общая вес	
Учт	шт.	мм	мм	шт	м	кг/см <sup>2</sup>	м	кг	
К-9Ц	1	14	3450	1	3,45	3500	14	6,90	8,33
	2	6	3450	1	3,45		6	6,90	1,53
	3	5	155	18	2,79	4500	5	5,58	0,86
С-9Ц	4	3	3620	3	10,86		3	17,86	0,98
	5	3	350	20	7,00	Итого		3,37	
Плиты	6	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95

**Показатели на 1 изделие:**

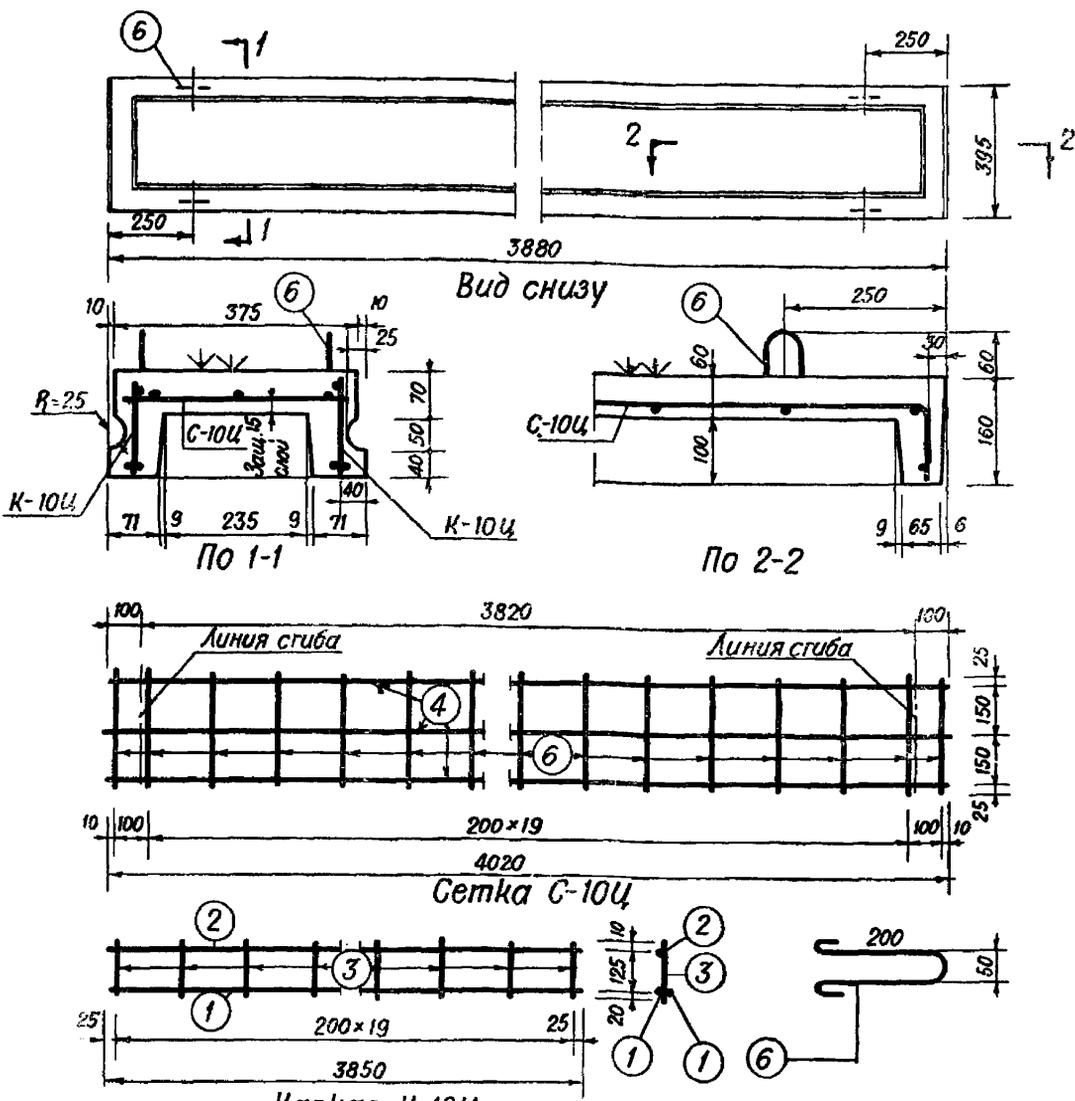
Вес стали ..... кг ..... 12,650

Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,130

Стали на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 97

Вес плиты ..... кг ..... 325

заполняется проектной организацией			<b>Железобетонные изделия</b>		<b>ИИ-01-02</b>	
Организация объект	Объект №		Плита для сборно-монолитного перекрытия длиной 3480 мм.		марка	лист
должность	фамилия	подпись	Удостоверен по проекту		ЦБ4	4-9



**Примечания.**

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст 5 ( $\sigma_t = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ② и ③ и сетки С-10Ц из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_t = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ④ из стали марки Ст. 0 ( $\sigma_t = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50 и Ц-103-52.
4. Верхняя грань, отмеченная  $\Psi\Psi$  должна иметь шероховатую поверхность и перед нанесением монолитного слоя должна быть чисто вымыта.
5. Плита применяется только как составной элемент в неразрезных сборно-монолитных перекрытиях общей толщиной плиты  $d=16\text{ см}$  (включая монолитную часть плиты = 10 см).
6. Для общей плиты коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
7. Несущая способность общей плиты  $3640 \text{ кг/м}^2$ .
8. Размеры в миллиметрах.
9. При испытании отдельно взятой сборной плиты принять  $M_{разруш} = 1920 \text{ кгм}$ .

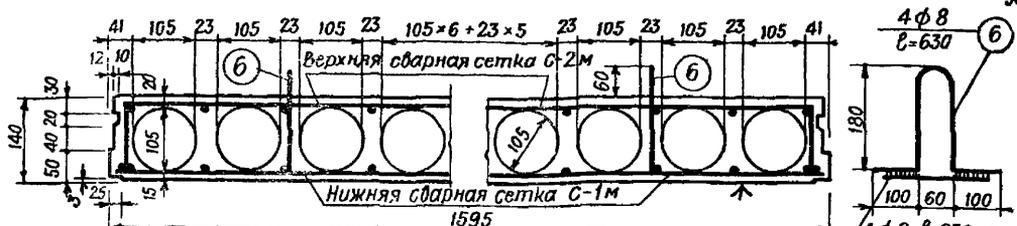
Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы, сетки	№ ст.	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	$\sigma_t$ , кг/см <sup>2</sup>	Диаметр, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг	
К-10Ц	2	1	12	3850	2	7,70	3500	12	15,40	13,70
		2	6	3850	1	3,85		6	7,70	1,70
		3	5	155	20	3,10		4500	5	6,20
С-10Ц	1	4	3	4020	3	12,06		3	19,76	1,08
		5	3	350	22	7,70			Итого	3,73
Петли	6	8	600	4	2,40	2500	8	2,40	0,95	

**Показатели на 1 изделие.**

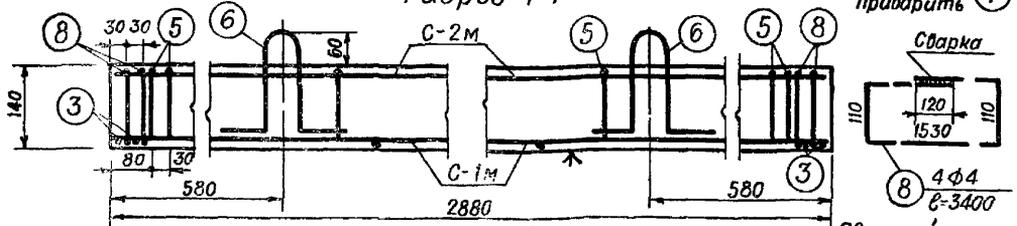
Вес стали ..... кг ..... 18,380  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,141  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 130  
 Вес плиты ..... кг ..... 352

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		И И-01-02	
организация объект		объект №		Плита для сборно-монолитного перекрытия длиной 3880 мм		марка лист ЦБ5 4-10	
должность	фамилия	подпись	места по проекту				

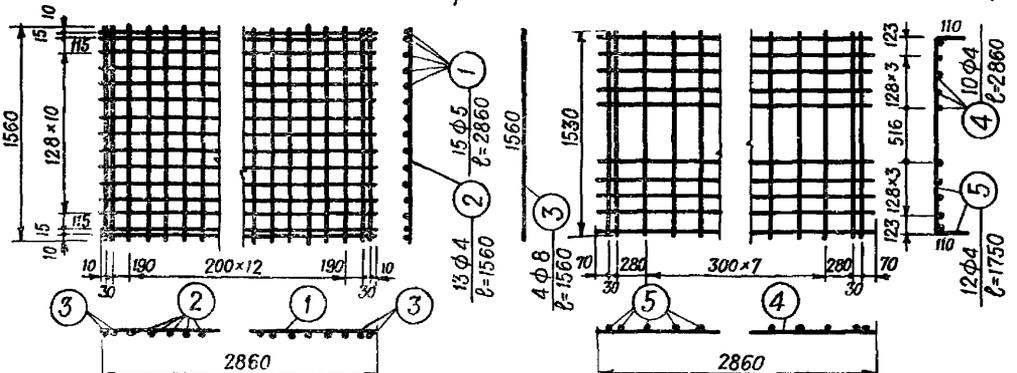
5. ПАНЕЛИ МНОГОПУСТОТНЫЕ  
ШИРИНОЙ 1595 мм



Разрез 1-1

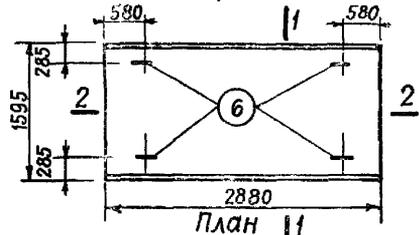


Разрез 2-2



Нижняя сварная сетка С-1М

Верхняя сварная сетка С-2М



План 11

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Сетки, стержни	Уж. ст.	φ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	бт кг/см	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-1М	1	5	2860	15	42,90	4500	4	83,48	8,25
	2	4	1560	13	20,28				
	3	8	1560	4	6,24				
С-2М	4	4	2860	10	28,60	2500	8	9,76	3,86
	5	4	1750	12	21,00				
Отдельные стержни	6	8	630	4	2,52	2500	8	9,76	3,86
	7	8	250	4	1,00				
	8	4	3400	4	13,60				
						Итого: 14,85			

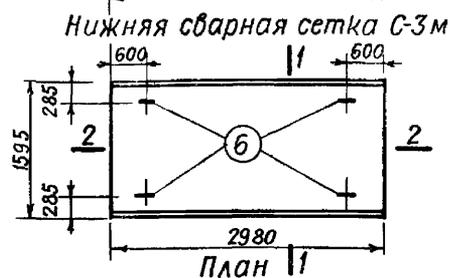
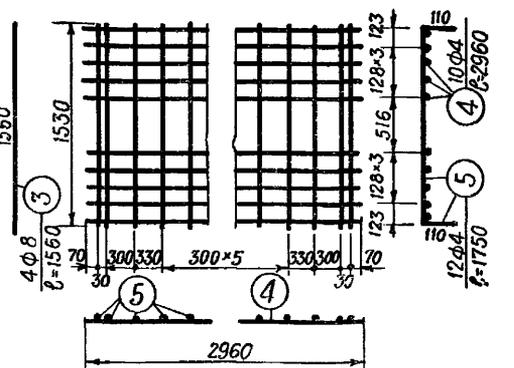
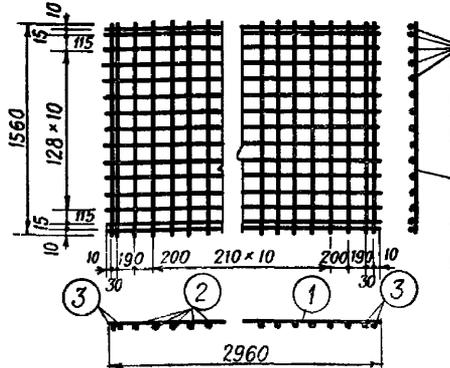
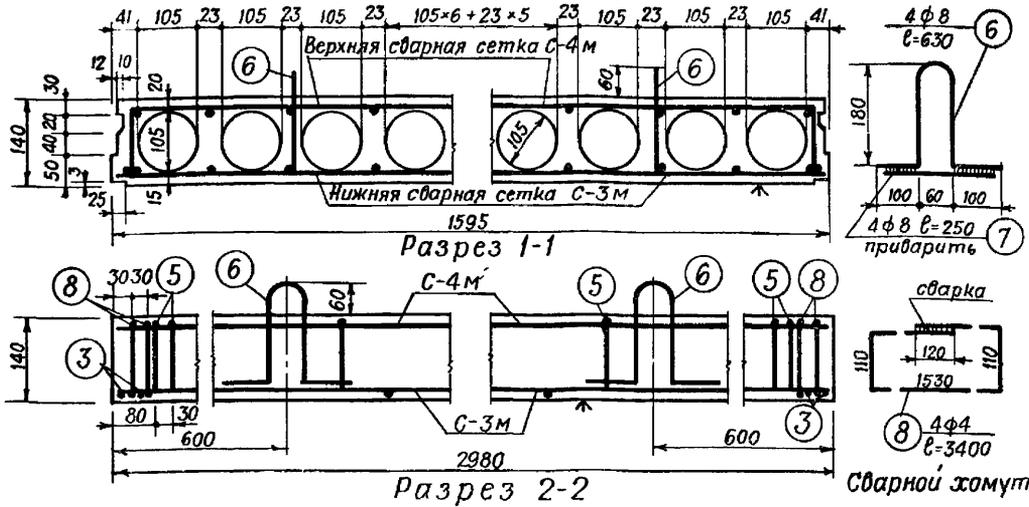
**Примечания.**

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① ② ⑧ и сетки С-2М из холоднокатанной проволоки (бт=4500 кг/см<sup>2</sup>); для стержней ③ ④ и ⑦ из стали марки Ст. 0 (бт=2500 кг/см<sup>2</sup>)
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-76-50 и данным чертежем.
5. Нижняя грань, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
7. Невсухающая способность панели 625 кг/м<sup>2</sup>
8. Размеры в миллиметрах.

**Показатели на 1 изделие:**

- Вес стали ..... кг ..... 18,71
- Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,34
- Стали на 1м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 55
- Вес панели ..... кг ..... 850

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект	фамилия		подпись	Многопустотная панель длиной 2880мм	марка МА1	лист 5-1
должность	подпись		Инициалы проекту			



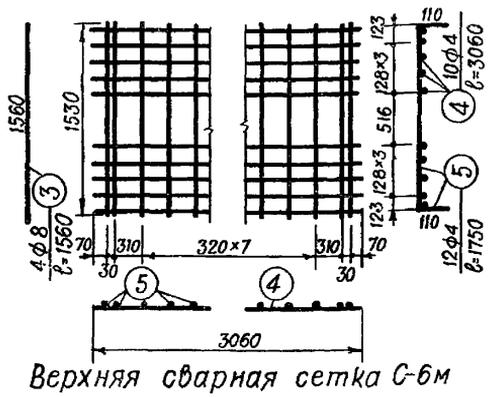
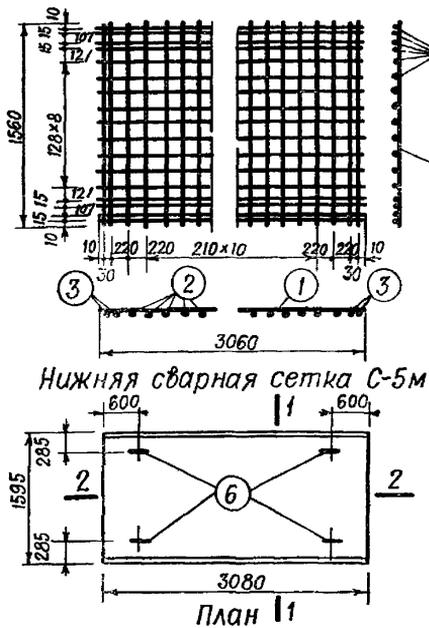
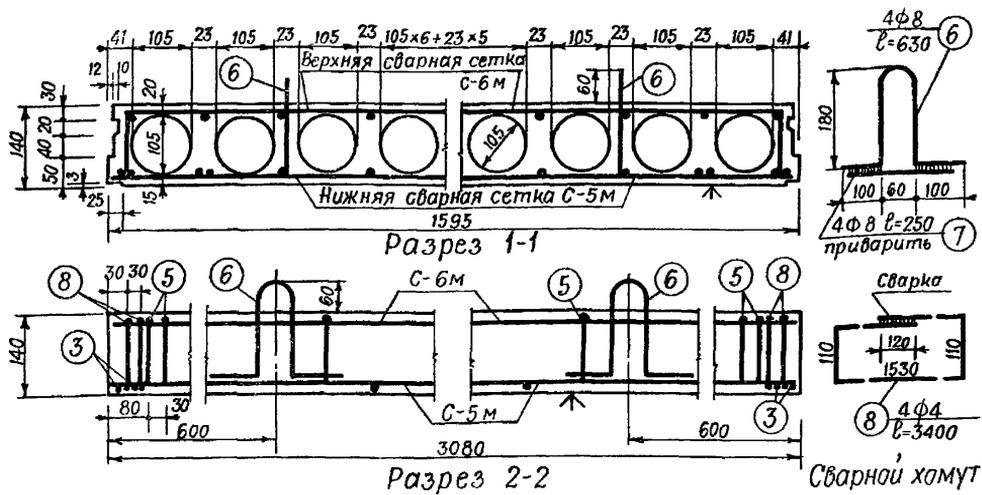
Спецификация арматуры						Выборка арматуры		
Сетка стержня	№ ст.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
C-3м	1	5	2960	15	44,40	4500	4	84,48
	2	4	1560	13	20,28			
	3	8	1560	4	6,24			
C-4м	4	4	2960	10	29,60	2500	5	44,40
	5	4	1750	12	21,00			
Отдельные стержни	6	8	630	4	2,52	2500	8	9,76
	7	8	250	4	1,00			
	8	4	3400	4	13,60			
							Итого	15,21

- Примечания.**
1. Бетон марки 200.
  2. Арматура принята: для стержней ① ② ③ и сетки C-4м из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_t=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ ⑥ и ⑦ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_t=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
  3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
  4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-76-50 и данным чертежом.
  5. Нижняя грань, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
  6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
  7. Несущая способность панели - 585 кг/м<sup>2</sup>.
  8. Размеры в миллиметрах.

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали . . . . . кг . . . . . 19,07  
 Объем бетона . . . . . м<sup>3</sup> . . . . . 0,36  
 Сталь на 1м<sup>3</sup> бетона . . . . . кг . . . . . 53  
 Вес панели . . . . . кг . . . . . 900

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект		объект №		Многopустотная панель длиной 2980мм	марка МА2	лист 5-2
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			

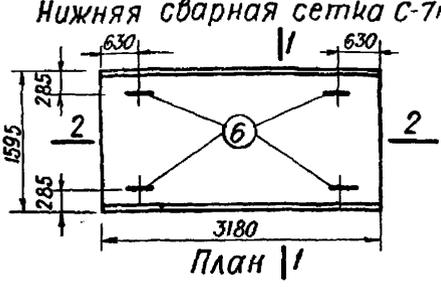
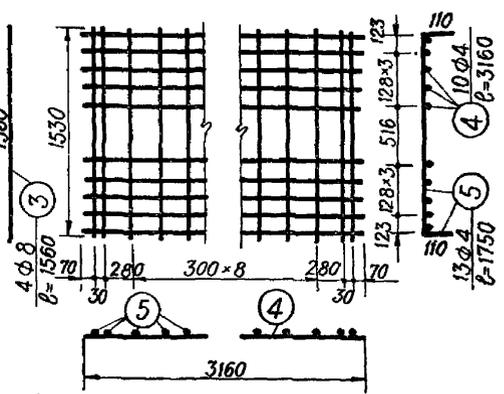
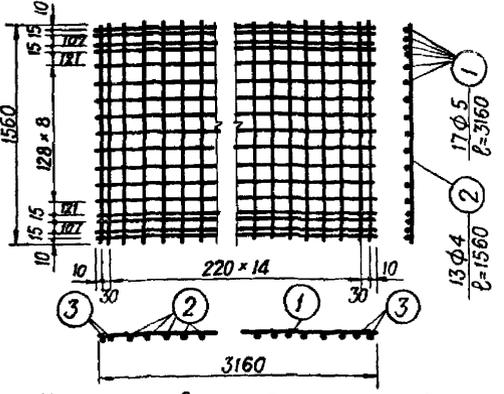
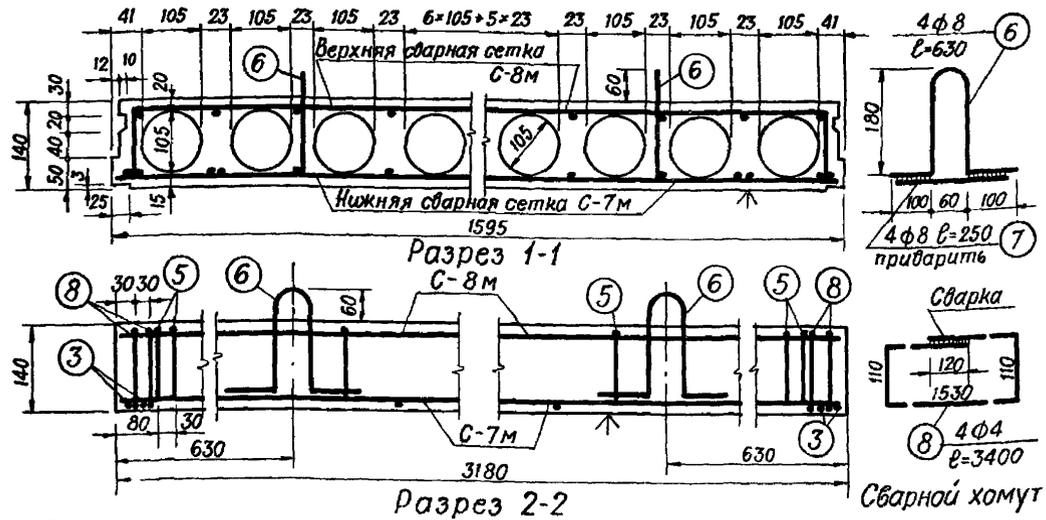


Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Сетка стержней	№ ст.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
C-5 м	1	5	3060	17	52,02	4500	85,48	8,46
	2	4	1560	13	20,28			
	3	8	1560	4	6,24			
C-6 м	4	4	3060	10	30,60	2500	Итого	16,46
	5	4	1750	12	21,00			
	6	8	630	4	2,52			
	7	8	250	4	1,00			
Угловые стержни	8	4	3400	4	13,60	8	9,76	3,86

**Примечания.**  
 1. Бетон марки 200.  
 2. Арматура принята: для стержней (1)(2)(8) и сетки C-6 м из холоднокатанной проволоки (С-450 кг/кв. см), для стержней (3)(5) и (7) из стали марки Ст6 (С-2500 кг/кв. см).  
 3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.  
 4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-76-50 и данным чертежом.  
 5. Нижняя грань, отмеченная Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.  
 6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.  
 7. Несущая способность панели - 620 кг/м<sup>2</sup>.  
 8. Размеры в миллиметрах.

**Показатели на 1 изделие:**  
 Вес стали ..... кг. 20,32  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> . 0,37  
 Сталь на 1м<sup>3</sup> бетона ..... кг. .... 55  
 Вес панели ..... кг. .... 925

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02		
организация объект		объект №		Многупустотная панель длиной 3080 мм		марка лист МАЗ 5-3	
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту				



Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Сетки, стержни	Кл. ст.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-7м	1	5	3160	17	53,80	4500	88,23	8,75
	2	4	1560	13	20,28			
	3	8	1560	4	6,24			
С-8м	4	4	3160	10	31,60	2500	9,76	3,86
	5	4	1750	13	22,75			
Отдельные стержни	6	8	630	4	2,52			
	7	8	250	4	1,00			
	8	4	3400	4	13,60			
						Итого		17,05

- Примечания.**
1. Бетон марки 200.
  2. Арматура принята: для стержней ① ② ⑧ и сетки С-8м из холоднокатанной проволоки (ρ=4500 кг/м<sup>3</sup>) для стержней ③ ⑥ и ⑦ из стали марки Ст. 0 (ρ<sub>т</sub>=2500 кг/м<sup>3</sup>).
  3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
  4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-76-50, и данным чертежом.
  5. Нижняя грань, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
  6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
  7. Несущая способность панели-580 кг/м<sup>2</sup>.
  8. Размеры в миллиметрах.

**Показатели на 1 изделие.**

Вес стали ..... кг. .... 20,91

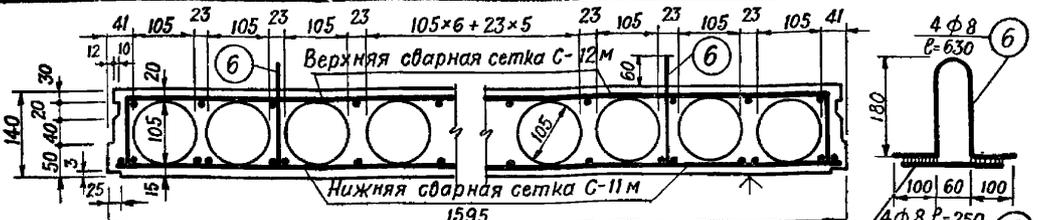
Объем бетона ..... м<sup>3</sup>. .... 0,38

Стали на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг. .... 55

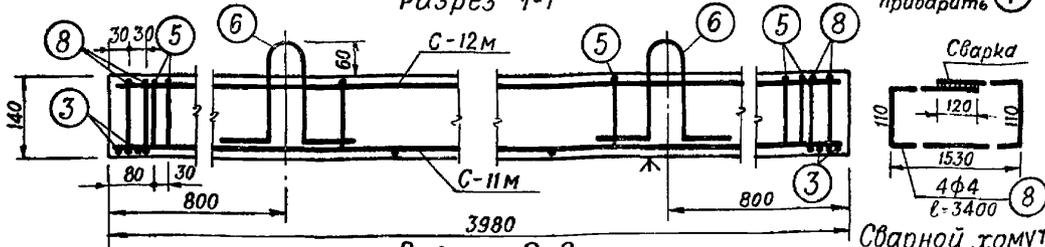
Вес панели ..... кг. .... 950

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация		объект №		Многупустотная панель длиной 3180 мм		марка МА4
объект		листа по проекту				
должность	фамилия	подпись			лист 5-4	

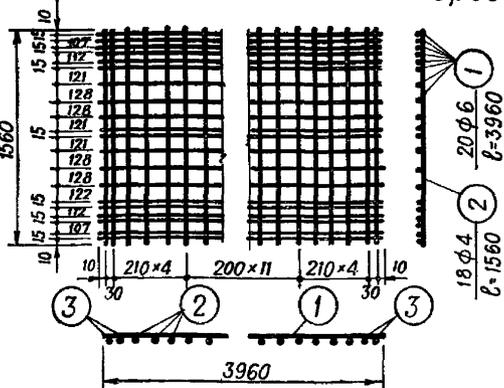




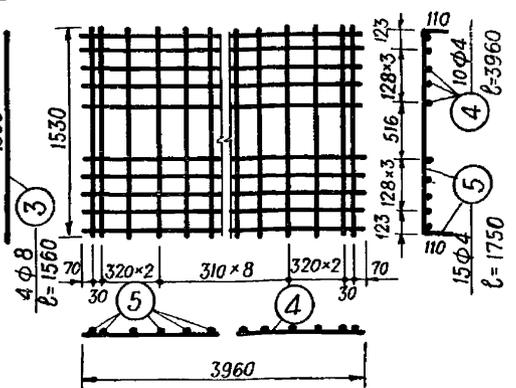
Разрез 1-1



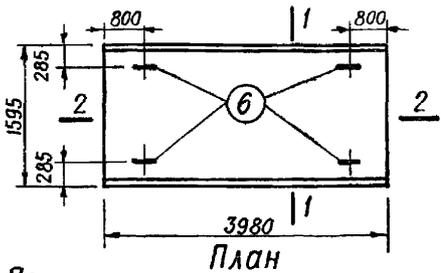
Разрез 2-2



Нижняя сварная сетка С-11М



Верхняя сварная сетка С-12М



План

**Примечания.**

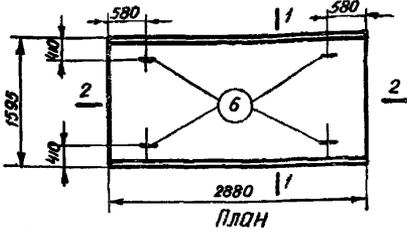
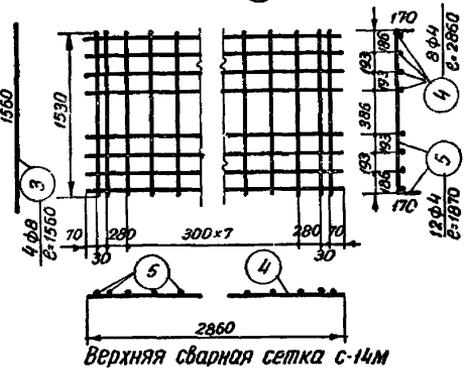
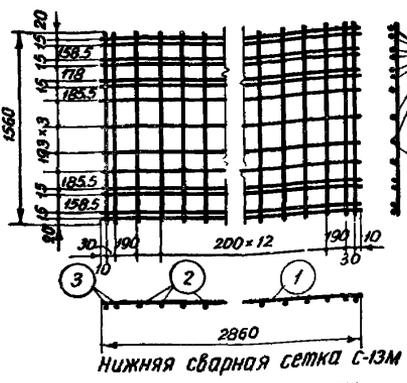
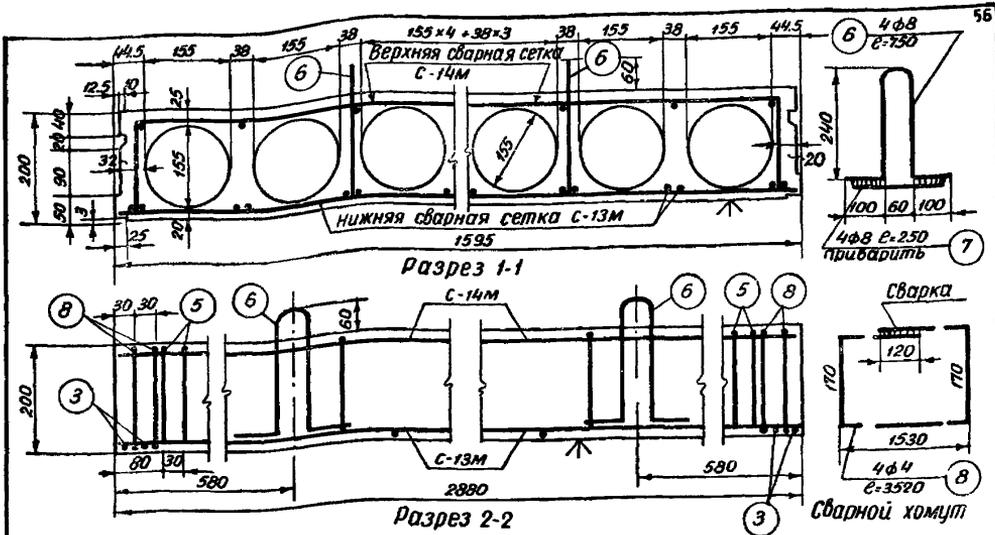
1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней (1)(2)(4)(5)(8) из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_s = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней (3)(6)(7) из стали марки Ст.06 ( $\sigma_s = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-13-50.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-76-50 и данным чертежом.
5. Нижняя грань, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
7. Несущая способность панели 550 кг/м<sup>2</sup>
8. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры					Выборка арматуры								
Сетки, стержни	№ ст.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	бт кг	φ см	Общая длина м	Общий вес кг				
С-11М	1	6	3960	20	79,20	4500	4	107,53	10,63				
	2	4	1560	18	28,08		6	79,20	17,58				
	3	8	1560	4	6,24		Итого		28,21				
С-12М	4	4	3960	10	39,60	2500			8	9,76	3,86		
С-12М	5	4	1750	15	26,25								
Отделочные стержни	6	8	630	4	2,52		2500	8				9,76	3,86
	7	8	250	4	1,00								
	8	4	3400	4	13,60								

**Показатели на 1 изделие:**

- Вес стали ..... кг. .... 32,07
- Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,48
- Стали на 1м<sup>3</sup> бетона ..... кг. .... 67
- Вес панели ..... кг. .... 1200

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект		объект №		Многопустотная панель длиной 3980мм		марка лист МА6 5-6	
должность фамилия подпись		№ листа по проекту					



Спецификация арматуры					Выборка арматуры					
Марка ст.	Ф мм	Длина мм	кол шт.	общая длина м	б/т кг/2	Ф мм	общая длина м	общий вес кг		
С-13М	1	6	2860	14	40,04	4500	4	79,68	7,88	
	2	4	1560	13	20,28		6	40,04	8,90	
	3	8	1560	4	6,24		итого		16,78	
	4	4	2860	8	22,88					
	5	4	1870	12	22,44					
	6	8	750	4	3,00					
	7	8	250	4	1,00		2500	8	10,24	4,05
	8	4	3520	4	14,08					

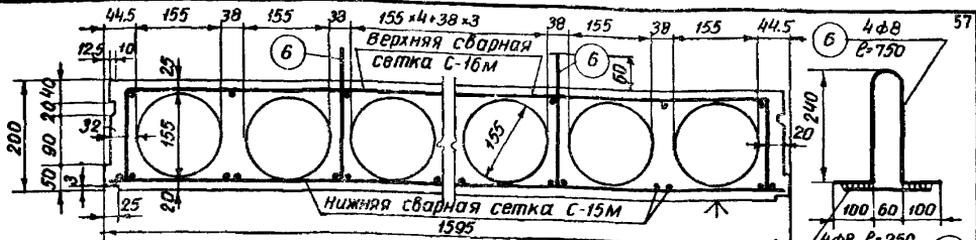
**Примечания.**

1. бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① ② ④ ⑤ ⑧ из холоднокатаной проволочки (Ст.430) кг/см<sup>2</sup>; для стержней ③ ⑥ ⑦ из стали марки Ст.01к-2500 кг/см<sup>2</sup>.
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Нижняя грань, отмеченная л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность панели 1260 кг/м<sup>2</sup>
7. Размеры в миллиметрах.

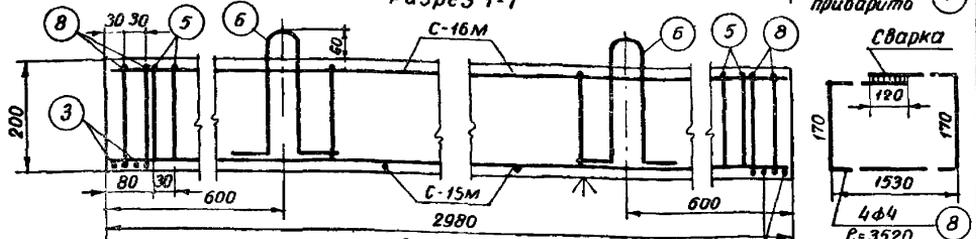
**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали	кг	20,830
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,481
Стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	43
Вес панели	кг	1200

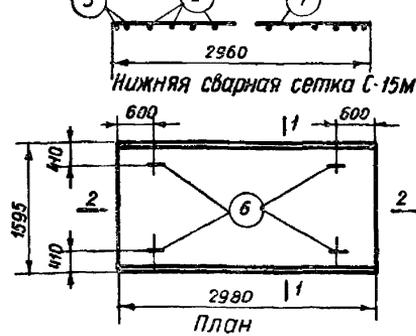
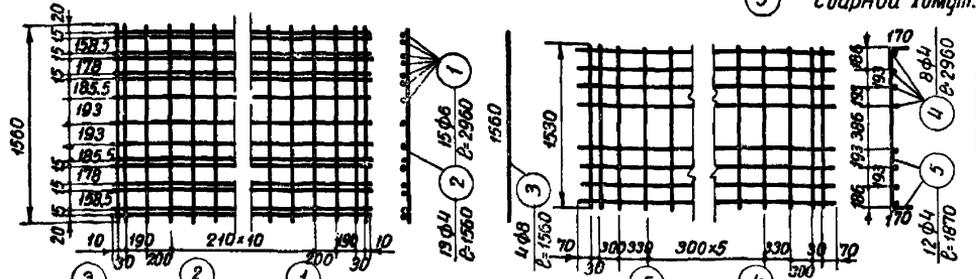
заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Многослойная панель длиной 2880мм		марка	Лист
Объект						
должность	фамилия	подпись	лист № по проекту			



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Сетка	Спецификация арматуры				Выборка арматуры			
	№ ст	φ мм	Длина мм	кол шт	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	вес кг
С-15М	1	6	2960	15	44,40	4	80,48	7,96
	2	4	1560	13	20,28	6	44,40	9,86
	3	8	1560	4	6,24			
С-16М	4	4	2960	8	23,68			
	5	4	1870	12	22,44			
	6	8	750	4	3,00			
	7	8	250	4	1,00			
	8	4	3520	4	14,08			
Итого					450,00	8	10,24	4,05

Примечания.

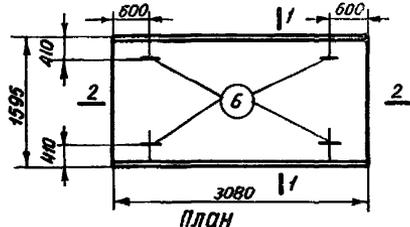
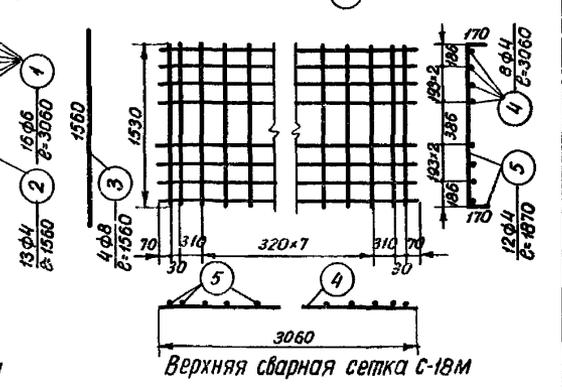
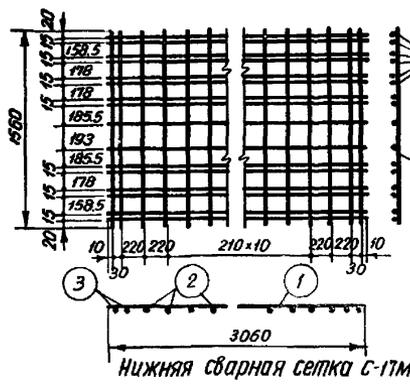
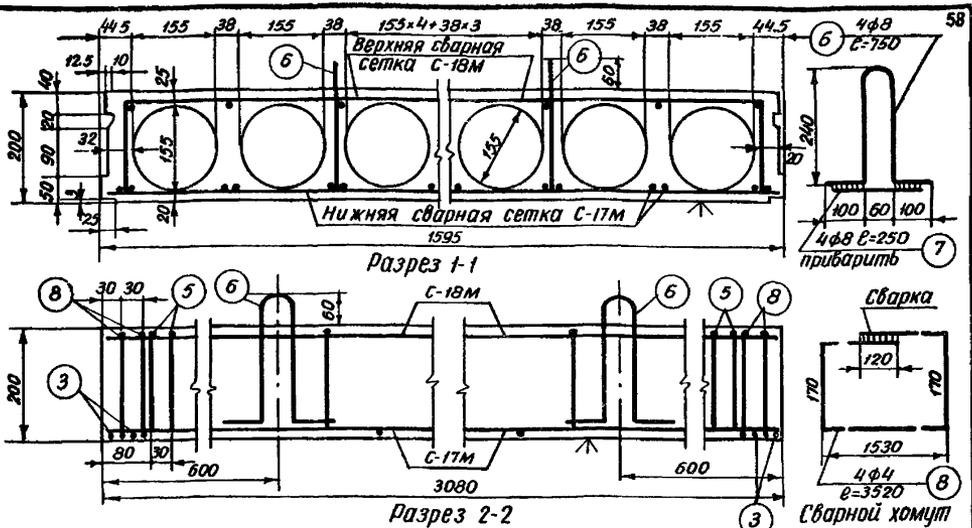
- Бетон марки 200
- Арматура принята: для стержней (1)(2)(4)(5)(8) из холоднокатанной проволоки (Ст: 4500 кг/см<sup>2</sup>); для стержней (3)(6)(7) из стали марки Ст.0 (Ст: 2500 кг/см<sup>2</sup>).
- Сварные сетки выполняются по ТУ-13-50
- Нижняя грань, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
- Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
- Несущая способность панели - 1230 кг/м<sup>2</sup>
- Размеры в миллиметрах.

Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг ..... 21,870.  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,498  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 44.  
 Вес панели ..... кг ..... 1245.

заполняется проектной организацией		
Организация	Объект №:	
должность	фамилия	подпись
		лист № по проекту

Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Многопустотная панель длиной 2980 мм.	Марка Лист МБ2 5-8



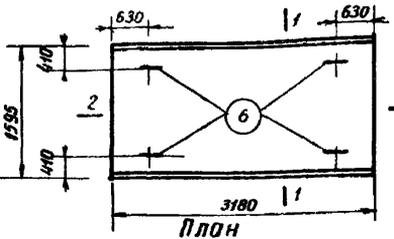
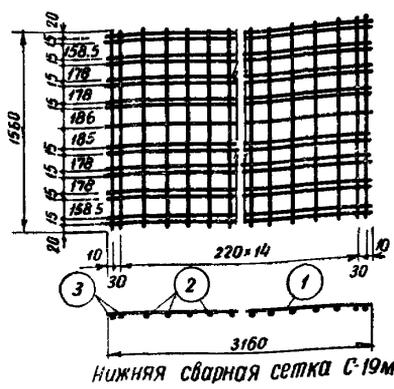
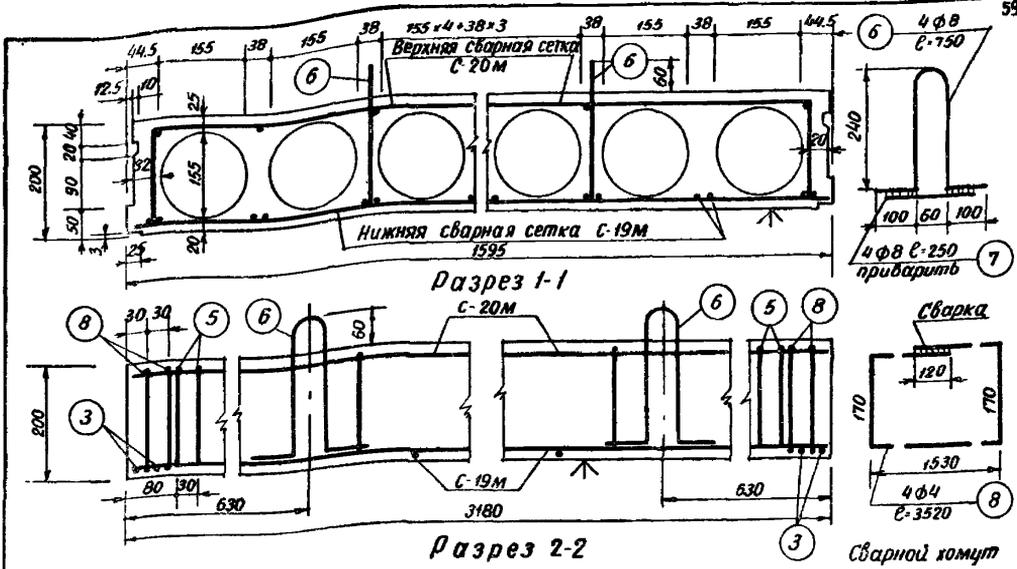
Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Сетка, стержни	мм сп.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Общая вес кг
C-17M	1	6	3060	16	48,96	4φ8	81,28	8,05
	2	4	1560	13	20,28			
	3	8	1560	4	6,24			
	4	4	3060	8	24,48			
	5	4	1870	12	22,44			
C-18M	6	8	750	4	3,00	4φ4	10,24	4,05
	7	8	250	4	1,00			
	8	4	3520	4	14,08			
						Итого		18,93

- Примечания.**
1. Бетон марки 200.
  2. Арматура принята: для стержней ①②④⑤⑥ из холоднокатанной проволоки (Ст-4500 кг/см<sup>2</sup>); для стержней ③⑥⑦ из стали марки Ст.0 (σ<sub>т</sub>=2500 кг/см<sup>2</sup>).
  3. Сварные сетки выполняются по ТУ-73-50.
  4. Нижняя грань, отмеченная Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
  5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
  6. Несущая способность панели 1240 кг/м<sup>2</sup>.
  7. Размеры в миллиметрах.

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали	кг	22,980
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,518
Стали на 1 м <sup>2</sup> бетона	кг	44
Вес панели	кг	1295

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация объект		Объект №	Многопустотная панель длиной 3080 мм.		Марка	Лист
должность	фамилия	подпись				



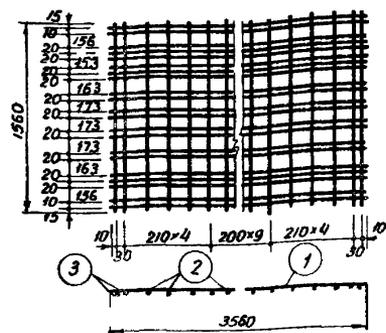
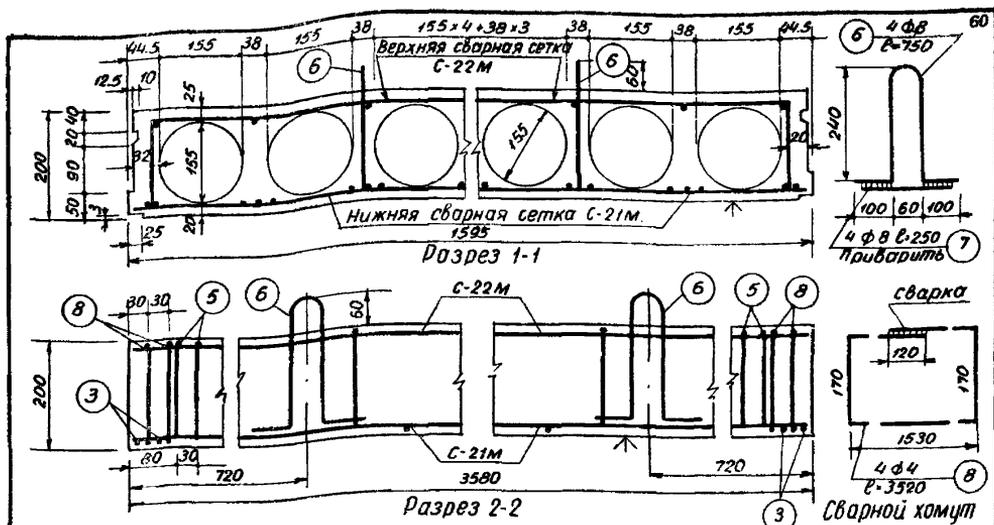
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Код	МН ст.	φ мм	Длина мм	кол шт.	Общая длина м	Ст. кг/м <sup>2</sup> /см	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-19М	1	6	3160	17	53,72	4500	4	83,95	8,30
	2	4	1560	13	20,28		6	53,72	11,93
	3	8	1560	4	6,24				
	4	4	3160	8	25,28				
	С-20М	5	4	1870	13		24,31	2500	8
6		8	750	4	3,00				
7		8	250	4	1,00				
Итого									20,23

- Примечания:**
- Бетон марки 200.
  - Арматура принята: для стержней ① ② ④ ⑤ ⑥ из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ ⑦ ⑧ из стали марки Ст.Д ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
  - Сварные сетки выполнять по ТУ-13-50
  - Нижняя грань, отмеченная Л, должна быть подготовлена под шпаклевку
  - Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
  - Несущая способность панели  $1250 \text{ кг/м}^2$
  - Размеры в миллиметрах.

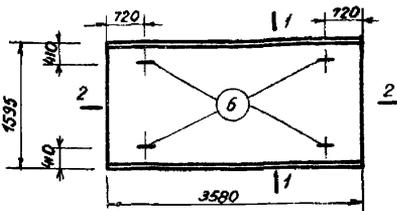
**Показатели на изделие.**

Вес стали	кг	24,280.
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,531.
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	46.
Вес панели	кг	1328.

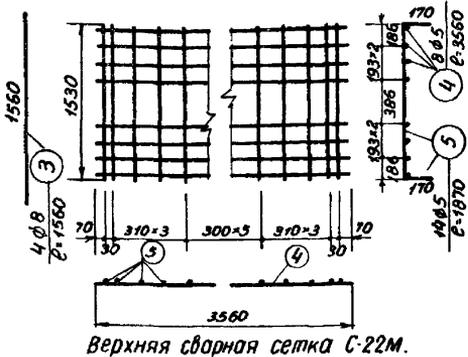
заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект №	Многопустотная панель длиной 3160 мм.	Марка	Лист	
Объект	Итого по проекту				
должность	подпись				



Нижняя сварная сетка C-21M



План



Верхняя сварная сетка C-22M.

**Примечания**

1. бетон марки 200.
2. Арматура принята для стержней ①②④⑤⑥ из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст 3 ( $\sigma_T=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-13-50.
4. Нижняя грань, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность панели  $1200 \text{ кг/м}^2$ .
7. Размеры в миллиметрах.

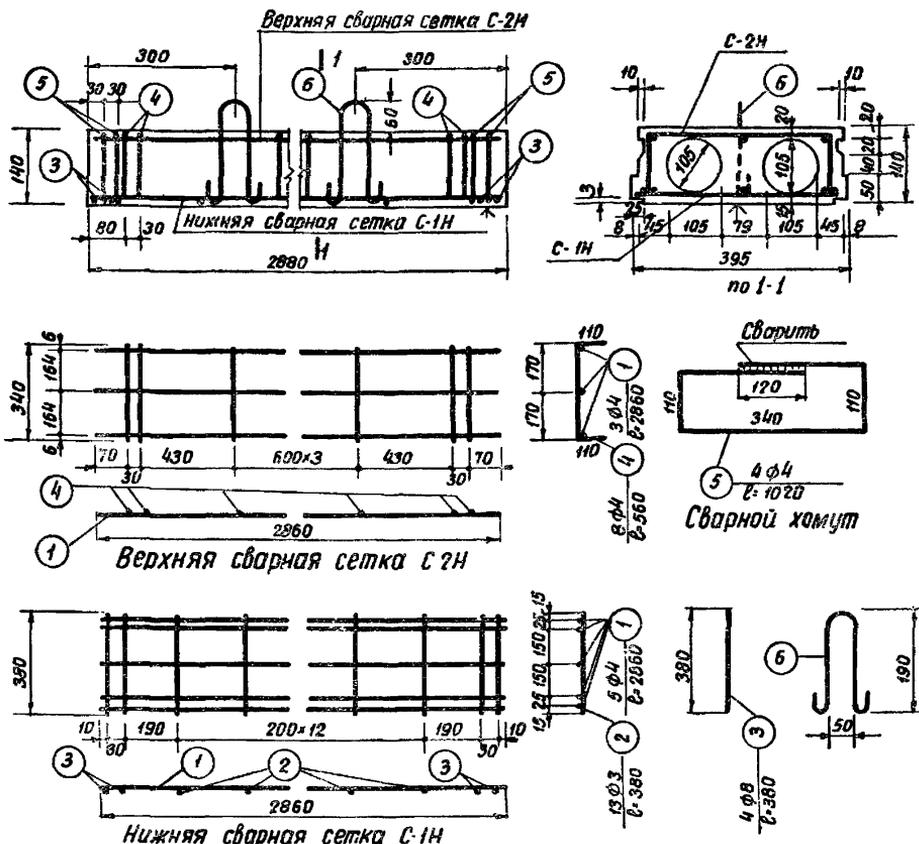
Спецификация арматуры					Выборка арматуры				
Сетки, стержни	№№ ст.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Ø мм	Общая длина м	Общий вес кг	
C-21M	1	4	3580	21	74,76	4500	4	39,04	3,86
	2	4	1560	16	24,96		5	54,86	8,43
	3	8	1560	4	6,24		6	74,76	18,60
Итого	4	5	3580	8	28,48	2500	8	10,24	4,05
	5	5	1870	14	26,18				
	6	8	750	4	3,00				
	7	8	250	4	1,00				
Итого	8	4	3520	4	14,08				

Показатели на 1 изделие:  
 Вес стали ..... кг ..... 32,940.  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,598.  
 Сталь на 1м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 55.  
 Вес панели ..... кг ..... 1495.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		И И-01-02	
Организация	Объект	Объект №	Многослойная панель длиной 3580 мм		Марка	Лист
должность	инженер	подпись			МБ5	5-11



6. ПЛИТЫ ДВУХПУСТОТНЫЕ  
ШИРИНОЙ 395 мм



### Примечания.

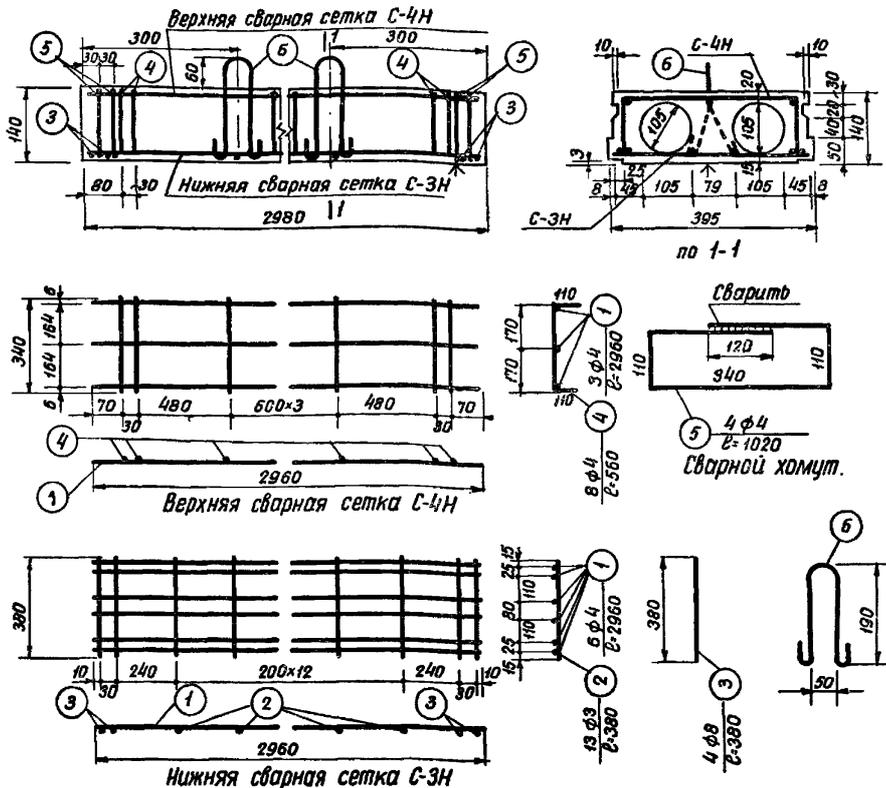
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней 3 и 6 из стали марки Ст.0 ( $\sigma_s = 2500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_s = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-57-50 и данным чертежом.
5. Нижняя грань, отмеченная Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
7. Несущая способность плиты  $\sim 550 \text{ кг/м}^2$ .
8. Размеры в миллиметрах.

Сетка арматуры	Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
	№ ст.	Ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Ст. №	Ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
С-1Н	1	4	2860	5	14,30	4500	4	31,44	3,11
	2	3	380	13	4,94		3	4,94	0,27
	3	3	380	4	1,52		итого		3,98
С-2Н	1	4	2860	3	8,58	2500	8	1,52	0,60
	4	4	560	8	4,48		6	1,16	0,26
	5	4	1020	4	4,08		итого		0,86

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	4,240
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,106
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	40
Вес плиты	кг	265

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация			Объект №	Двухпустотная плита длиной 2880 мм.	Марка	Лист
Объект						
должность	фамилия	подпись	Листа, по проекту		HA1	6-1



### Примечания.

1. бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (3) и (6) из стали марки Ст.О ( $\sigma_r = 2500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_r = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Изготовление, доставка, приемка, методы испытаний, паспортизация, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-57-50 и данным чертежом.
5. Нижняя грань, отмеченная л, должна быть подготовлена под шпатель.
6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
7. Несущая способность плиты  $600 \text{ кг/м}^2$
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Сетки, стержни	мм ст.	Ø мм	Длина мм	кол. шт.	общая длина м	Ст. кг/м	Ø мм	Объём м³	общий вес кг
С-3Н	1	4	2960	6	17,76	4500	4	3,20	3,50
	2	3	380	13	4,94		3	4,94	0,27
	3	8	380	4	1,52		итого		3,77
С-4Н	1	4	2960	3	8,88	2500	8	1,52	0,60
	4	4	560	8	4,48		6	1,16	0,26
	5	4	1020	4	4,08		итого		0,86
Итого стерж.	6	6	580	2	1,16				

### Показатели на изделие:

Вес стали	кг	4,630
Объем бетона	м³	0,109
Стали на 1 м³ бетона	кг	43
Вес плиты	кг	272

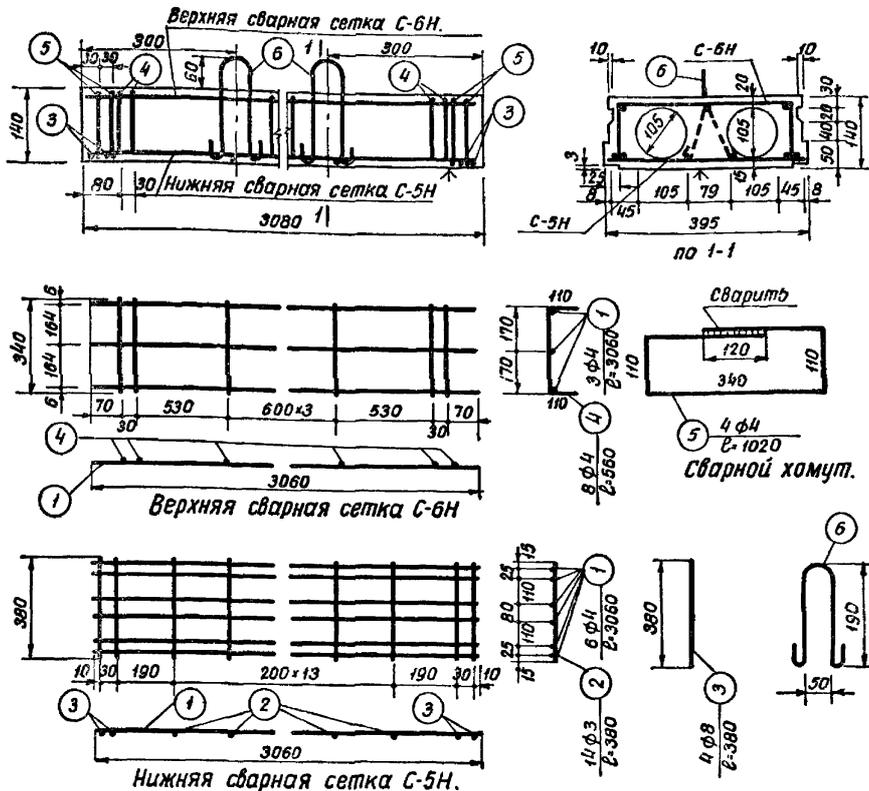
Заполняется проектной организацией.

Организация	Объект №	
Объект		
должность	фамилия	подпись
		листка по проекту

Железобетонные изделия ИИ-01-02

Двухпустотная плита  
глиной 2980 мм.

Марка	Лист
HA2	6-2



### Примечания.

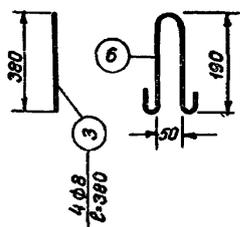
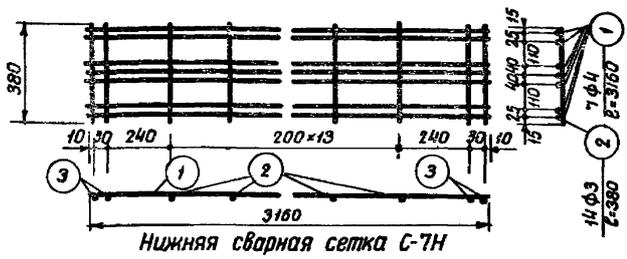
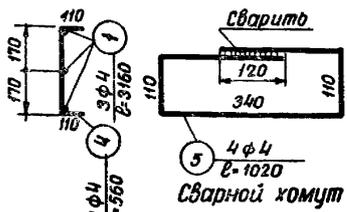
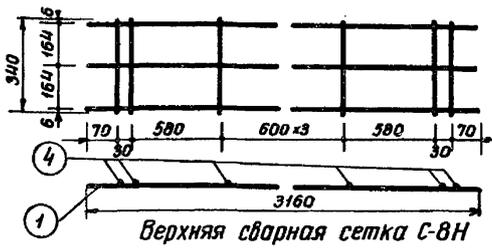
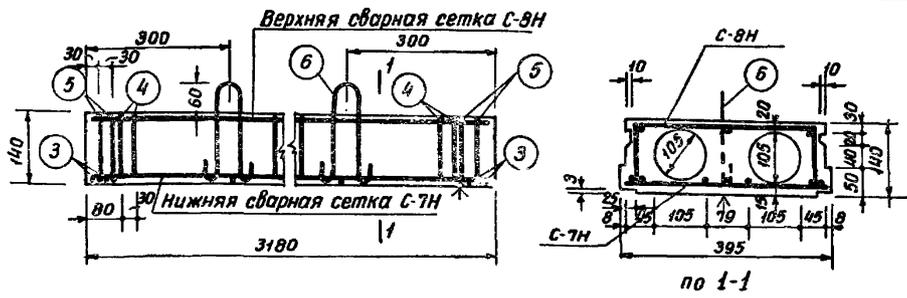
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ③ и ⑤ из стали марки Ст.В ( $\sigma_r = 2500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_r = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-57-50 и данным чертежом.
5. Нижняя грань, отмеченная Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
7. Несущая способность плиты —  $560 \text{ кг/м}^2$ .
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
сетки	мм ст.	Ø мм	длина мм	кол. шт.	общая длина м	Ø мм	общ. длина м	общ. вес кг	
С-5Н	1	4	3060	6	18,36	4500	4	36,0	3,58
	2	3	380	14	5,32		3	5,32	0,29
	3	8	380	4	1,52		итого		3,87
С-6Н	1	4	3080	3	9,18	2500	8	1,52	0,60
	4	4	560	8	4,48		6	1,16	0,26
	5	4	1020	4	4,08		итого		0,86
6	6	580	2	1,16					

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали.....	кг.....	4,730.
Объем бетона.....	м <sup>3</sup> .....	0,113.
Стали на 1м <sup>2</sup> бетона.....	кг.....	42.
Вес плиты.....	кг.....	282.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		НИ-01-02	
Организация		Объект №		Двухпустотная плита длиной 3080 мм.		Марка Лист НАЗ 6-3	
Объект		Листов по проекту					
должность	фамилия	подпись					



**Примечания.**

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ③ и ④ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-57-50 и данным чертежом.
5. Нижняя грань, отмеченная Л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
7. Несущая способность плиты -  $615 \text{ кг/м}^2$ .
- а. Размеры в миллиметрах.

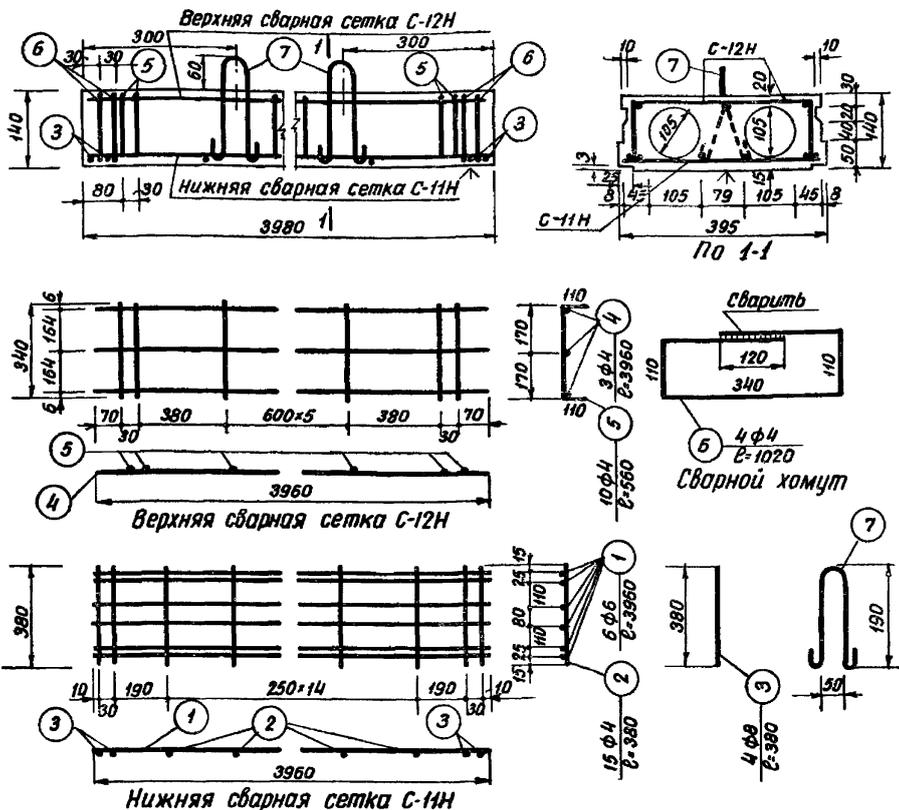
Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Сетки, стерж.	ИИ ст.	Ø мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Ø ст. мм	Объем м³	Общий вес кг		
									Ø мм	Объем м³
С-7Н	1	4	3160	7	22,12	4500	4	40,16	3,97	
	2	3	380	14	5,32			3	5,32	0,29
	3	8	380	4	1,52			Итого		4,26
С-8Н	1	4	3160	3	9,48	2500	8	1,52	0,60	
	4	4	560	8	4,48			6	1,16	0,26
	5	4	1020	4	4,08			Итого		0,86
	6	6	580	2	1,16					

**Показатели на 1 изделие:**

- Вес стали..... кг..... 5,120.
- Объем бетона..... м³..... 0,117.
- Стали на 1 м³ бетона..... кг..... 44.
- Вес плиты..... кг..... 292.

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Двухпустотная плита длиной 3180 мм.		Марка	Лист
Объект						
должность	фамилия	подпись	Или штамп по проекту		НА 4	6-4





### Примечания

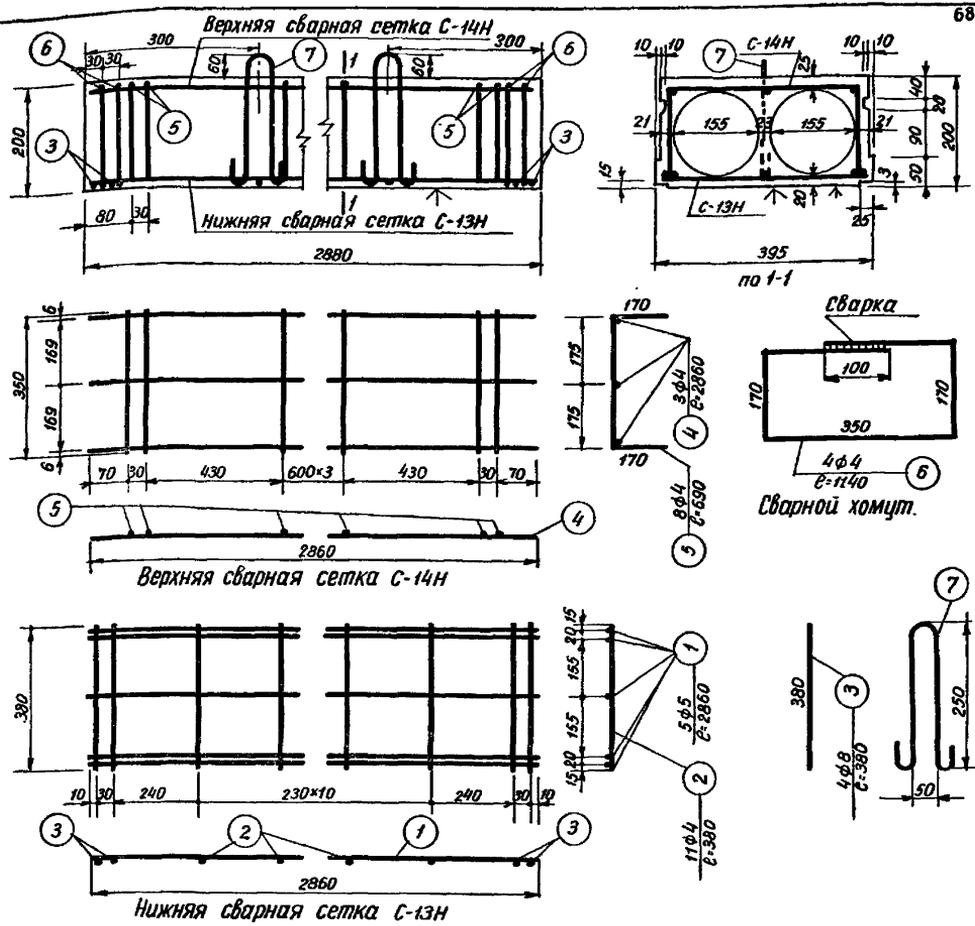
1. бетон марки 200.
  2. Арматура принята: для стержней ③ и ⑦ из стали марки Ст.Д ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
  3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
  4. Изготовление, допуски, приемки, методы испытаний, пастортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ТУ-57-50 и данным чертежем.
  5. Нижняя грань, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпательку.
  6. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
  7. Несущая способность плиты -  $590 \text{ кг/м}^2$ .
- в. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Сетка	№ ст.	Ф мм	Длина мм	Общая кол. длина шп. м	Ст. №	Ф мм	Общая	Общая
							длина	вес
С-11Н	1	6	3960	6	23,76	4500	4	2,70
	2	4	380	15	5,70		6	5,28
	3	8	380	4	1,52		Итого	7,98
С-12Н	4	4	3960	3	11,88	2500	8	0,60
	5	4	560	10	5,60		6	0,26
Прочие стержни	6	4	1020	4	4,08		6	0,26
	7	6	580	2	1,16		Итого	0,86

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	8,840
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,146
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	61
Вес плиты	кг	365

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №		Двухпустотная плита длиной 3980 мм		Марка Лист НА6 6-6	
Объект		Листа по проекту					
должность	фамилия	подпись					



**Примечания**

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (3) (7) из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты 1250 кг/м<sup>2</sup>.
7. Размеры в миллиметрах.

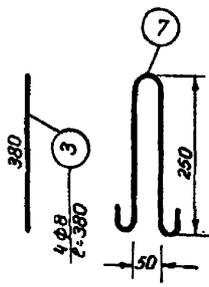
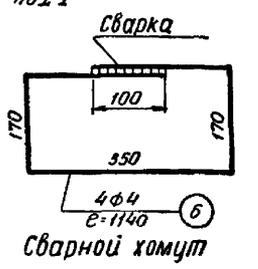
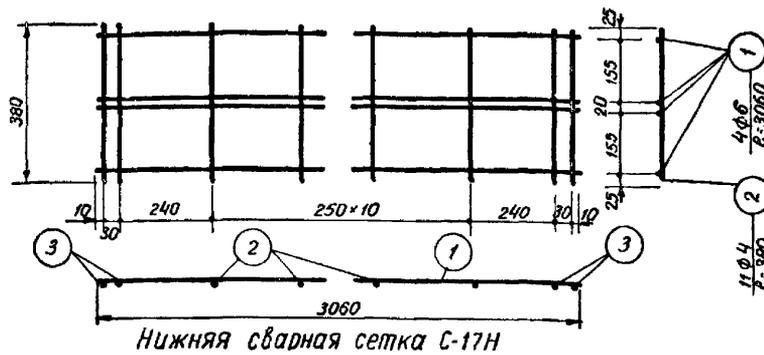
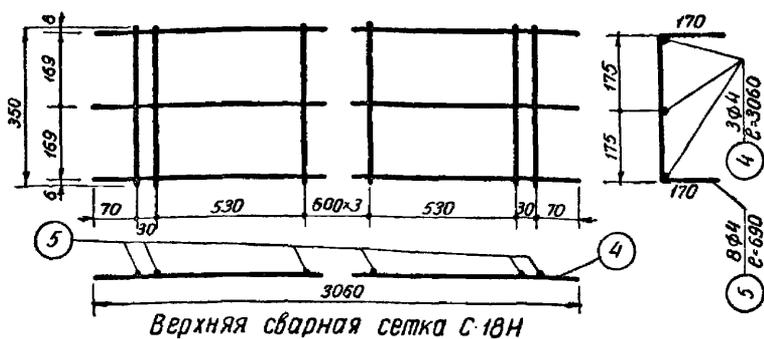
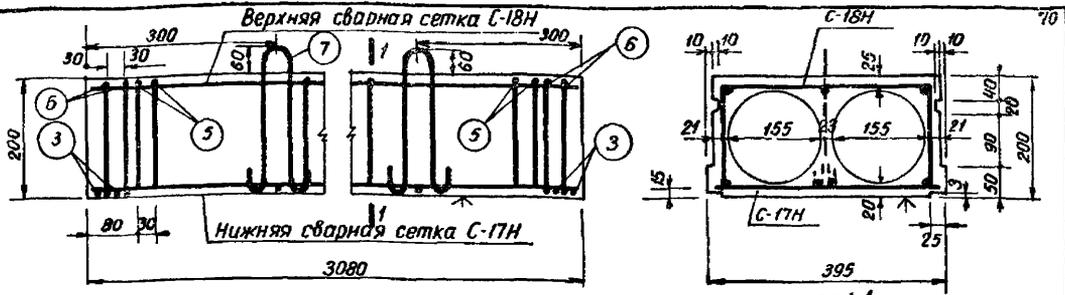
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Сетки	М/М	Ø	Длина	кол.	общая	Ст.	общая	общий	
стержней	ст.	мм	мм	шт.	длина	класс	длина	вес	
					м		м	кг	
C-13H	1	5	2860	5	14,30	4500	4	22,94	2,26
	2	4	380	11	4,18		5	14,30	2,21
	3	8	380	4	1,52		Итого		4,47
C-14H	4	4	2860	3	8,58	2500	8	1,52	0,60
	5	4	690	8	5,52		6	1,40	0,31
	6	4	1140	4	4,56		Итого		0,91
	7	6	700	2	1,40				

**Показатели на изделие:**

Вес стали ..... кг ..... 5,380.  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,118.  
 Стали на 1м<sup>2</sup> бетона ..... кг ..... 46.  
 Вес плиты ..... кг ..... 295.

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Двухпустотная плита длинной 2880 мм		Марка	Лист
должность	фамилия					
		Илиста по проекту				





**Примечания**

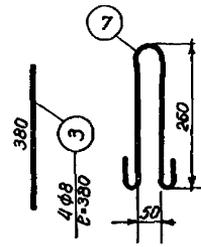
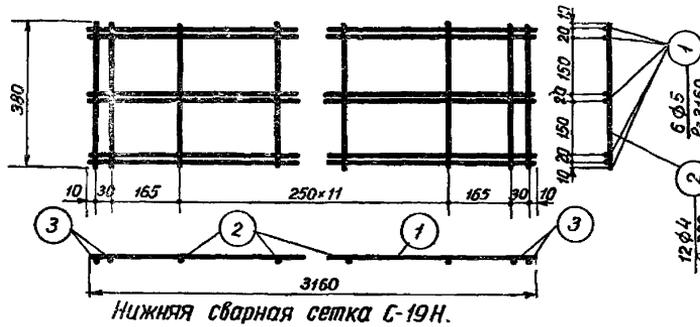
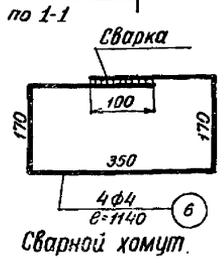
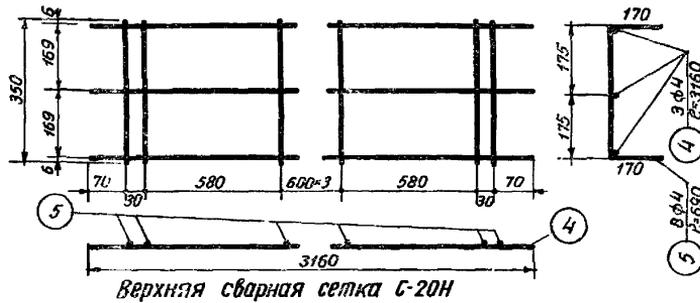
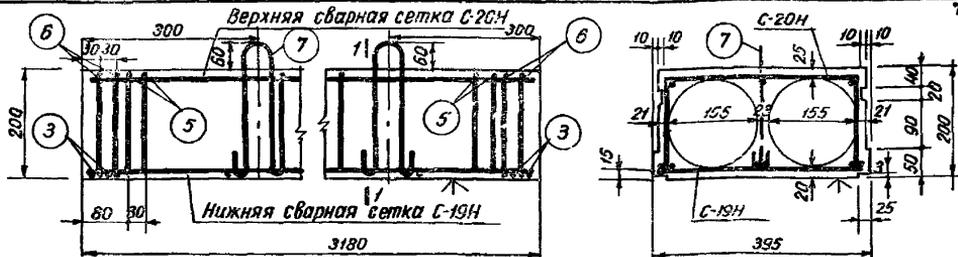
1. бетон марки 200.
2. Арматура принята для стержней ③ и ⑦ из стали марки Ст 0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из холодноотянутой проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные сетки выполнять по ГУ-13-50.
4. Нижняя грань, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты 1270 кг/м<sup>2</sup>.
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Сетки, стержни	№ ст	Ø мм	длина мм	кол. шт.	общая длина м	Ст 0 кг/м	Ø мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
С-17Н	2	4	380	11	4,18	6	12,24	2,72	
	3	8	380	4	1,52	итого 5,04			
	С-18Н	4	4	3060	3	9,18	8	1,52	0,60
С-18Н	5	4	690	8	5,52				
отдельн. стержни	6	4	1140	4	4,56	2500	6	1,40	0,31
	7	6	700	2	1,40				

**Показатели на изделие:**

- Вес стали ..... кг ..... 5,950.
- Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,126.
- Стали на 1м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 47.
- Вес плиты ..... кг ..... 315.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект:					
должность	фамилия	подпись	двухпустотная плита длиной 3080 мм		марка	Лист
					НБЗ	6-9



**Примечания.**

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ③ и ⑦ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T=2500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Нижняя грань, отмеченная А, должна быть подготовлена под шлаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность плиты  $1200 \text{ кг/м}^2$ .
7. Размеры в миллиметрах.

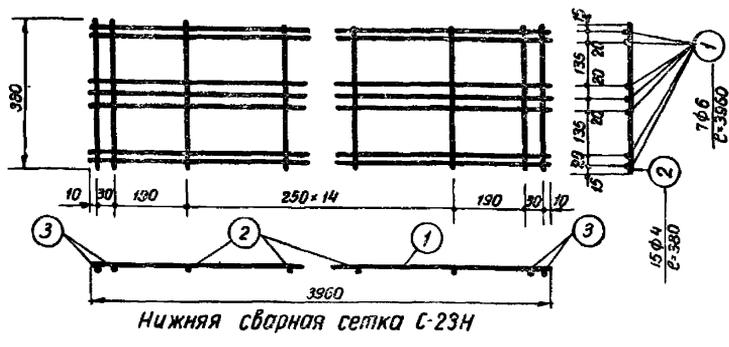
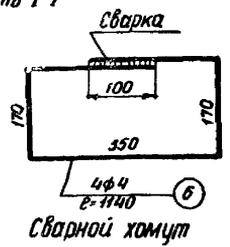
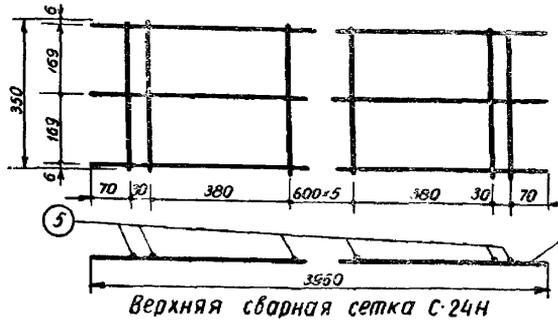
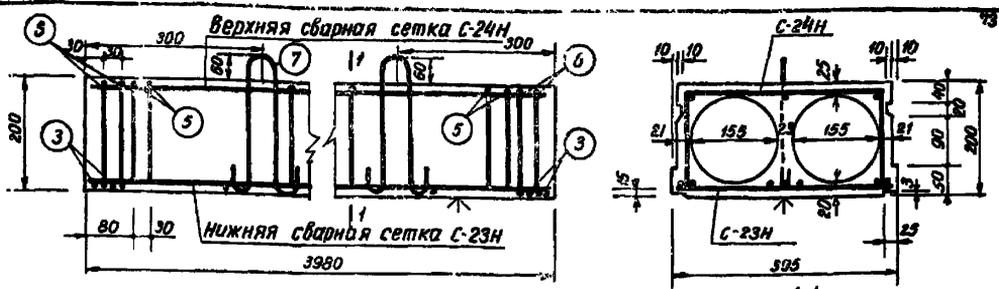
Сетка спереди	Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
	№п ст.	Ø мм	длина мм	кол. шт.	общая длина м	Ø мм	общ. длина м	общ. вес кг	
С-19Н	1	5	3160	6	18,96	4500	4	24,12	2,39
	2	4	380	12	4,56		5	18,96	2,92
	3	8	390	4	1,52		<b>Итого</b>		<b>5,31</b>
4	4	3160	3	9,48	8	1,52			0,60
С-20Н	5	4	690	8	5,52	2500	6	1,40	0,31
	6	4	1140	4	4,56		<b>Итого</b>		<b>0,91</b>
	7	6	700	2	1,40				

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали..... кг..... 6,220.  
 Объем бетона..... м<sup>3</sup>..... 0,130.  
 Сталь на 1м<sup>3</sup> бетона..... кг..... 48.  
 Вес плиты..... кг..... 325.

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №				
должность	фамилия	подпись	Двухпустотная плита длиной 3180мм.		Марка	Лист
					НБ4	6-10





**Примечания**

1. бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ③ и ⑦ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из холодноотянутой проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Нижняя грань, отмеченная л, должна быть подготовлена под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,5.
6. Несущая способность плиты 1290 кг/м<sup>2</sup>
7. Размеры в миллиметрах

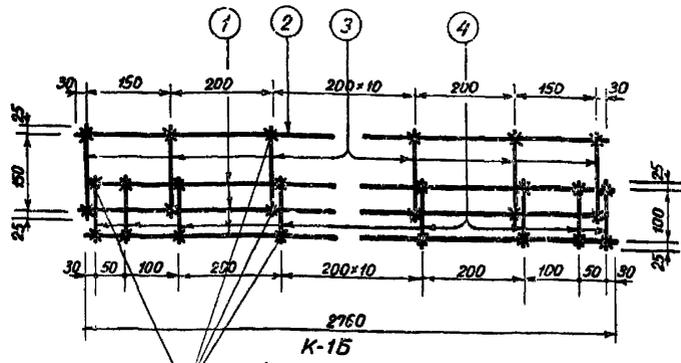
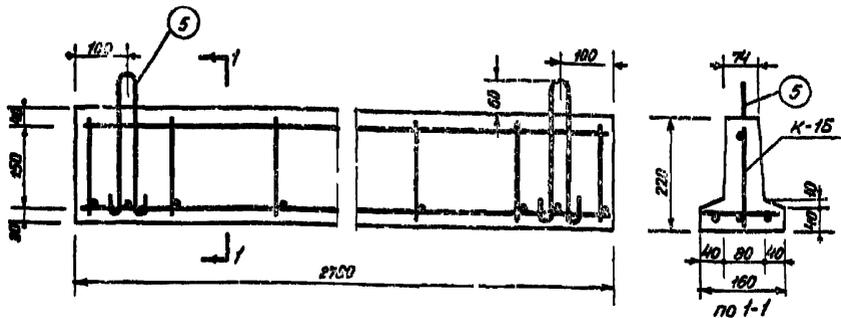
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Сетка	ИИ	Ø	Длина	Кол	Общая	Ø	Общая	Общий	
стержней	СП	мм	мм	шт.	длина	мм	длина	вес	
					м		м	кг	
С-23Н	1	6	3960	7	27,72	4500	4	29,04	2,88
	2	4	380	15	5,70		6	27,72	6,15
	3	8	380	4	1,52		итого		9,03
С-24Н	4	4	3960	3	11,88	2500	8	1,52	0,60
	5	4	690	10	6,90		6	1,40	0,31
	6	4	1140	4	4,56		итого		0,91
	7	6	700	2	1,40				

**Показатели на изделие:**

- Вес стали ..... кг..... 9,940
- Объем бетона ..... м<sup>3</sup>..... 0,162
- Стали на 1м<sup>3</sup>бетона ..... кг..... 61
- Вес плиты ..... кг..... 405

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Двухпустотная плита длиной 3980мм.		Марка	Лист
Фамилия	Подпись				Н56	6-12
Фамилия	Подпись	Листа по проекту				

## 7. БАЛКИ ТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ С НИЖНЕЙ ПОЛКОЙ



Места точечной сварки каркаса (Условно показан в одной плоскости).

**Примечания.**

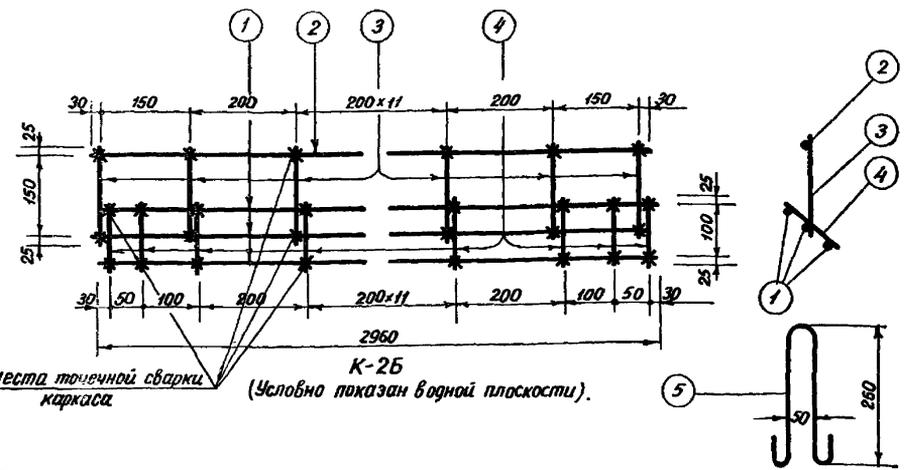
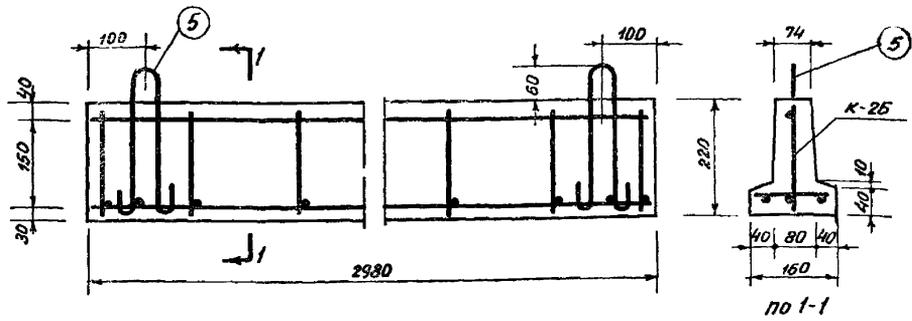
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для стержней ① из холоднокатанной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3б-3500(кг/см<sup>2</sup>); для стержней ③ и ④ из холоднокатанной проволоки (Ст-4500(кг/см<sup>2</sup>); для остальных стержней из стали марки Ст.Д (Ст-2500(кг/см<sup>2</sup>)).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
5. Несущая способность балки:  $q = 585 \text{ кг/п.м.}$
6. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.5, несущую способность балки следует особо исчислять, соблюдая допустимый относительный прогиб 250.
7. Транспортирование балки производить только в рабочем положении.
8. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
каркасы	№№	Ф	Длина	Кол. штук	Объем	Ст	Ф	Общая длина	Общий вес	
№№	шт.	ст.	мм	мм	шт.	М	кг/см <sup>3</sup>	М	кг	
К-15	1	1	8	2760	3	8,28	3500	8	8,28	2,98
		2	8	2760	1	8,76	4500	4	5,55	0,55
		3	4	200	15	3,00	2500	8	4,20	1,66
		4	4	150	17	2,55				
Петли	5	8	720	2	1,44					

**Показатели на 1 изделие:**

- Вес стали ..... кг ..... 5,19.
- Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,06.
- Стали на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 87.
- Вес балки ..... кг ..... 150.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация		Объект №:		Балка длиной 2780мм		Марка Лист	
Объект							
организация		подпись				БА1 7-1	



**Примечания.**

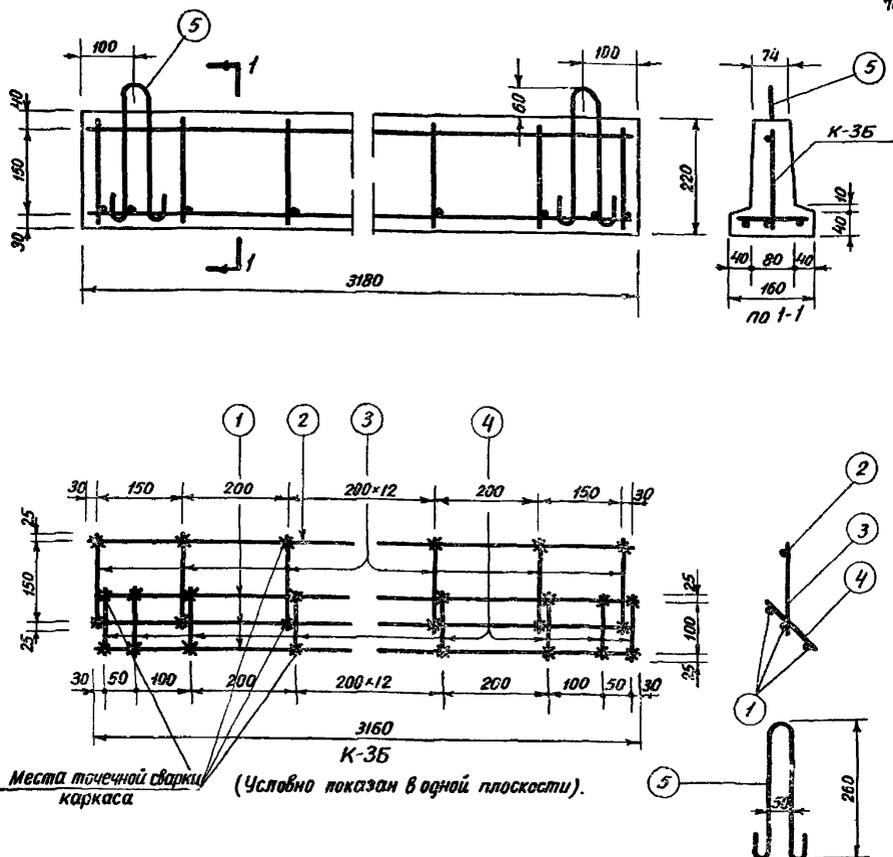
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для стержней (1) из холоднокатанной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней (3) и (4) из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас вывешивать по 7У-73-50.
4. Коэффициент запаса на изгиб принять 1,6.
5. Несущая способность балки:  $q = 510 \text{ кг/п.м}$
6. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.5, несущую способность балки следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб  $\frac{1}{250}$ .
7. Транспортирование балки производить только в рабочем положении.
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	н/л	ф	Длина	Кол.	Общ.	Ст	ф	Общ.	Общ.	
н/л	шт.	мм	мм	шт.	м	кг/м	мм	м	кг	
К-25	1	1	8	2960	3	8,88	3500	8	8,88	3,20
		2	8	2960	1	2,96	4500	4	5,90	0,59
		3	4	200	16	3,20	2500	8	4,40	1,74
		4	4	150	18	2,70				
Петли	5	8	720	2	1,44					

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали	кг.	5,530
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,065
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	85
Вес балки	кг.	163

заполняется проектной организацией.				<b>Железобетонные изделия</b>		<b>ИИ-01-02</b>	
Организация		Объект №		Балка длиной 2980 мм		Марка Лист БА2 7-2	
Объект		Или штамп/проект					
должность	подпись	подпись					



### Примечания.

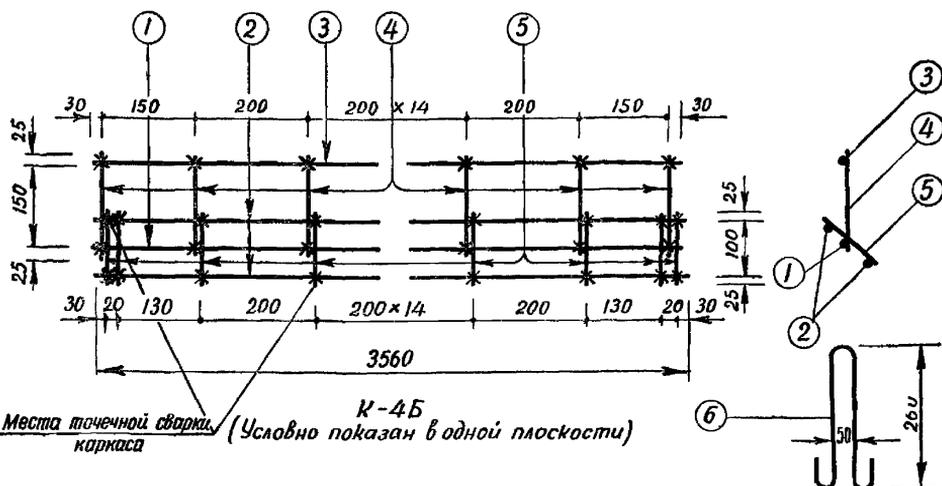
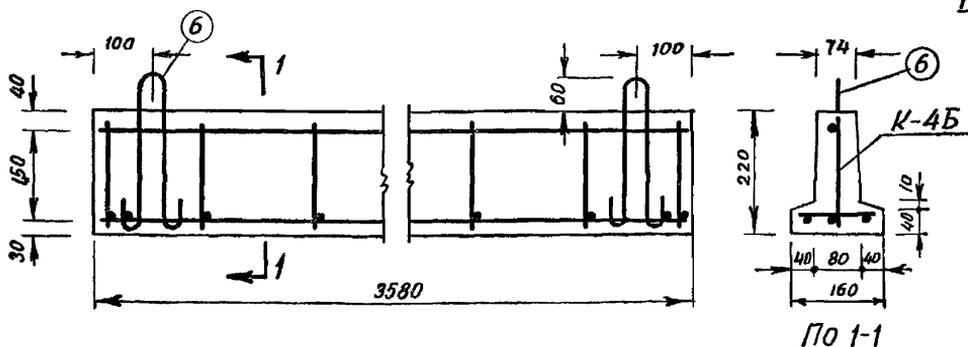
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для стержней ① из холодно-сплюсненной периодического профиля или подобной стальной калибровке стали марки Ст.3 ( $\sigma_T=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ и ④ из холодно-тянутой проволоки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выпалить по ТУ-73-50.
4. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
5. Несущая способность балки:  $q=450 \text{ кг/п.м}$ .
6. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно-распределенных, указанных в п.5 - несущую способность балки следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб  $\frac{1}{250}$ .
7. Транспортирование балки производить только в рабочем положении.
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	кв	ф	длина	Общ.	Общ.	ф	Общ.	Общ.		
МН	шт.	ст.	мм	шт	длина	мм	длина	вес		
					М		М	кг		
К-35	1	1	8	3160	3	9,48	3500	8	9,48	3,42
		2	8	3160	1	3,16	4500	4	6,25	0,62
		3	4	200	17	3,40	2500	8	4,50	1,82
		4	4	150	19	2,85				
Петли	5	8	720	2	1,44					

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	5,86
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,07
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	84
Вес балки	кг	175

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Балка	Марка	Лист	
Объект		Или штамп по проекту				
должность	сфамилия	подпись	длиной 3180 мм	БА3	7-3	



### Примечания

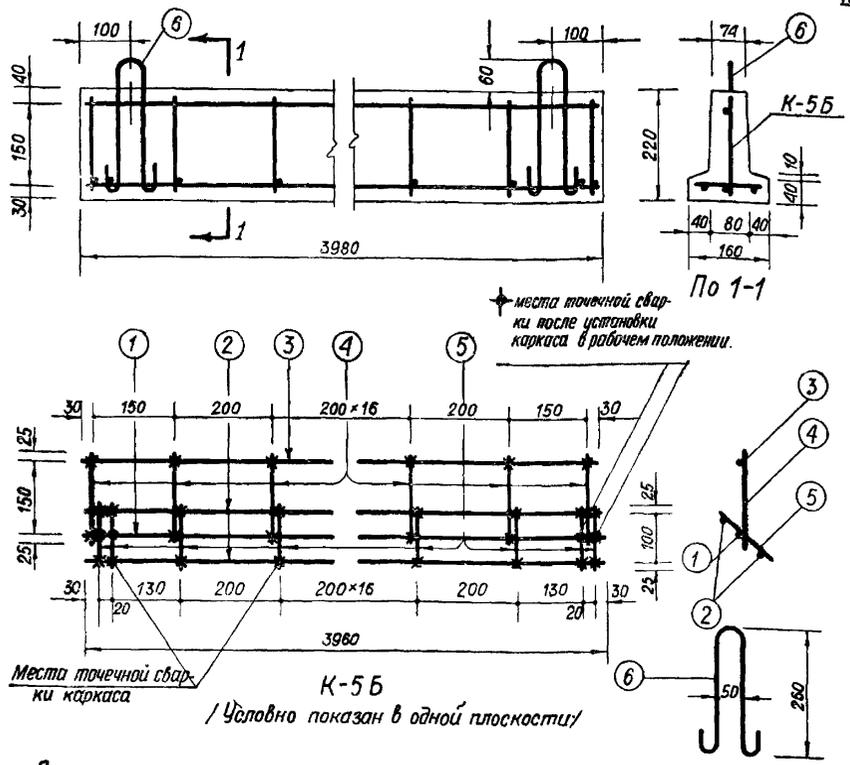
1. Бетон марки 140
2. Арматура принята для стержней (1) и (2) из холоднокатанной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст3 ( $\sigma_r = 3500 \text{ кг/см}^2$ ), для стержней (4) и (5) из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_r = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст0 ( $\sigma_r = 2600 \text{ кг/см}^2$ )
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,5
5. Несущая способность балки:  $q = 450 \text{ кг/пог.м}$
6. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, как указано в п. 5, несущую способность балки следует особо учитывать, соблюдая допустимый относительный прогиб  $U/250$
7. Транспортирование балки производить только в рабочем положении
8. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Марка	№ ст.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общ. длина м	б/т кг/см <sup>2</sup>	Ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг	
К-4Б	1	1	8	3560	1	3,56	3500	10	7,12	3,98
		2	10	3560	2	7,12		8	3,56	1,28
				Итого						5,26
		3	8	3560	1	3,56	4500	5	3,15	0,48
		4	4	200	19	3,80		4	3,80	0,37
		Итого						0,85		
Петли	6	8	720	2	1,44	2500				

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	8,08
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,08
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	101
Вес балки	кг	200

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект №		Железобетонные изделия		ИИ-01-02		
Объект	№ листа по проекту						
Фамилия	Подпись			Балка		Марка	Лист
				длиной 3580 мм.		БД 4	7-4



← места точечной сварки после установки каркаса в рабочем положении.

← Места точечной сварки каркаса

К-5Б  
/ Условно показан в одной плоскости /

**Примечания.**

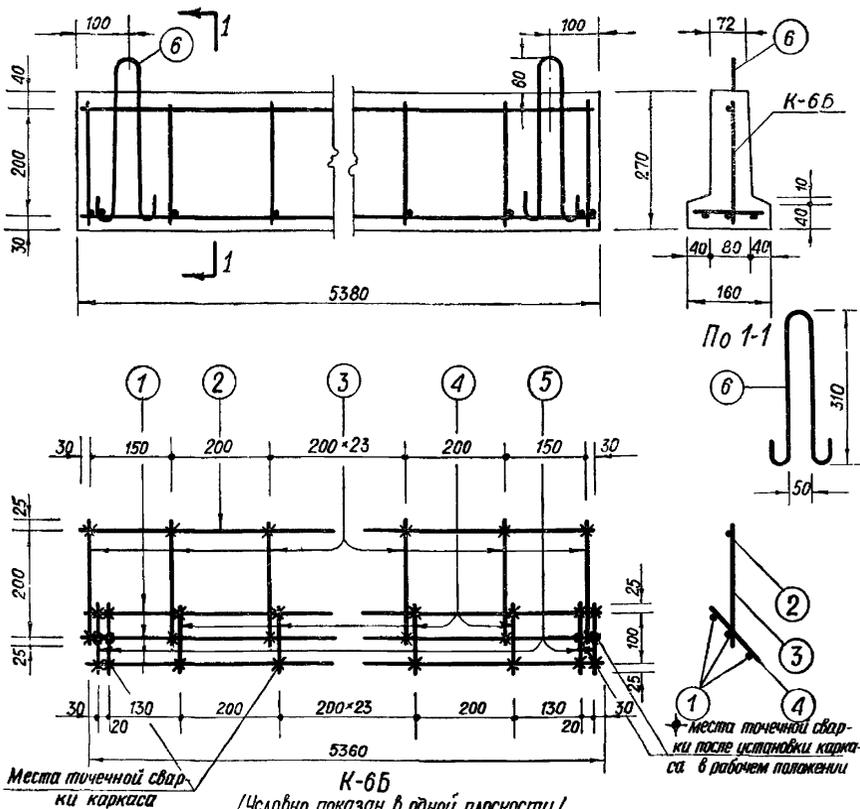
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята для стержней ① и ② из холодногнутой периодического профиля или подберенной силовой калиброванной стали марки Ст.3 ( $\rho_s = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ④ и ⑤ из холодногнутой прюволочки ( $\rho_s = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст0 ( $\rho_s = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. Коэффициент запаса на изгиб принять 1,6.
5. Несущая способность балки:  $q = 450 \text{ кг/пож.м}$ .
6. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п. 5 несущую способность балки следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб  $\frac{1}{250}$ .
7. Транспортирование балки производить только в рабочем положении в Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры.						Выборка арматуры				
Каркасы	№	Ф	Длина	Кол.	Общ.	Ст	Ф	Общ.	Общ.	
№№	шт.	мм	мм	шт.	длин	кг/м	мм	длин	вес	
					м			м	кг	
К-5Б	1	1	12	3960	1	3,96	3500	12	3,96	3,21
		2	10	3960	2	7,92		10	7,92	4,43
		3	8	3960	1	3,96		Итого		7,64
		4	5	200	21	4,20	4500	5	7,65	1,18
		5	5	150	23	3,45	2500	8	5,40	2,13
Петли	6	8	720	2	1,44					

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали	кг 10,950
Объем бетона	м <sup>3</sup> 0,088
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг 125
Вес балки	кг 220

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект №			Балка	Марка	Лист	
Объект	Или дата по проекту						
Влажность	Формируя	Литье					



Места точечной сварки каркаса  
**K-65**  
 /Условно показан в одной плоскости/

**Примечания.**

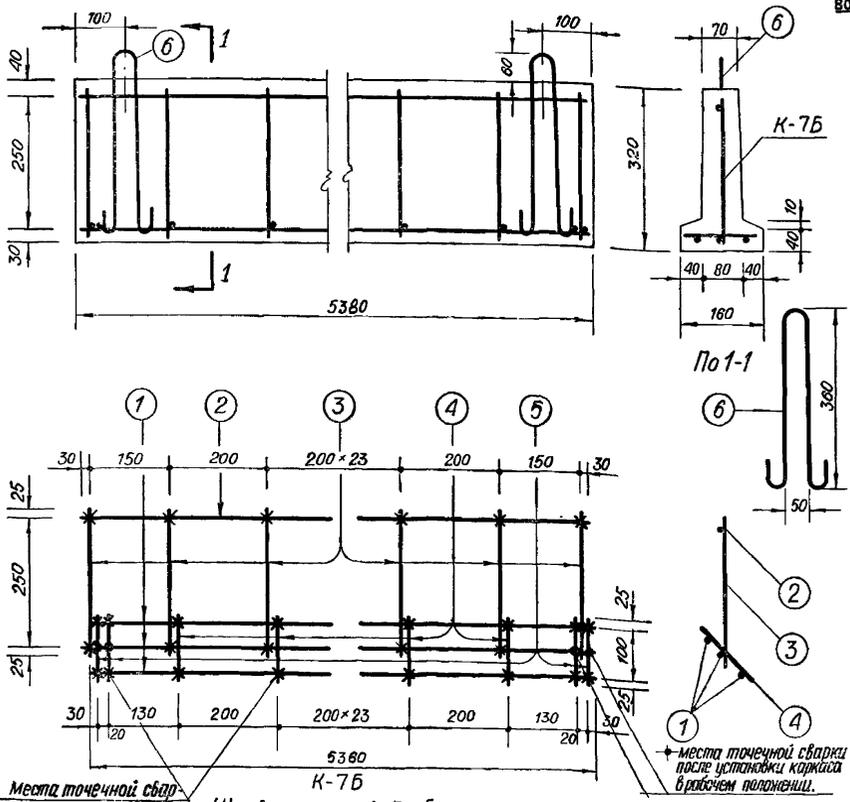
1. Бетон марки 300
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст 5 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ), для стержней ② из холодноплавленной периодического профиля или подбергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ), для стержней ③ и ④ из холодноотянутой проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50ИИ-103-52
4. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
5. Несущая способность балки  $q = 450 \text{ кг/пог.м}$
6. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п. 5 несущую способность балки следует особо исчислять, соблюдая допустимый относительный прогиб  $\frac{1}{250}$
7. Транспортирование балок производить только в рабочем положении.
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
Каркас	№№ шт.	№ ст.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Общ. вес кг	Общая длина м	Общий вес кг		
										Ф мм	Общая длина м
K-65	1	14	5380	3	16,08	3500	5,36	10	3,01		
		10	5380	1	5,36			14	19,40		
	3	5	250	28	7,00	Итого	22,41				
	4	5	150	26	3,90			4500	5	10,90	1,68
	5	8	150	4	0,60			2500	8	2,24	0,88
Петли	6	8	620	2	1,64						

**Показатели на 1 изделие**

Вес стали	кг	24,970
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,127
Стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	197
Вес балки	кг	318

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Балка		Марка	Лист
Объект						
целность	формуля	подпись	длины по проекту		БА6	7-6
			длиной 5380 мм.			



**Примечания.**

1. Бетон марки 300
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ( $\rho_r = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ② из холодноупрочненной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки СтЗ ( $\rho_r = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст.0 ( $\rho_r = 2500 \text{ кг/см}^2$ )
3. Сварной каркас выпилывать по У-73-50 и И-103-52
4. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
5. Несущая способность балки:  
 $q = 865 \text{ кг/пог.м}$

6. Для иных видов нагрузок, кроме равномерного распределенных, указанных в п. 5 несущую способность балки следует особо исчислять, соблюдая допустимый относительный прогиб  $f_{\text{доп}} = 1/250$

7. Транспортирование балки производить только в рабочем положении.

8. Размеры в миллиметрах

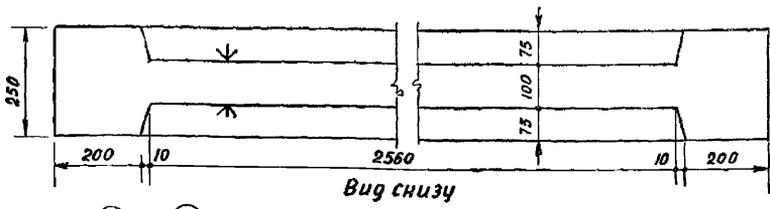
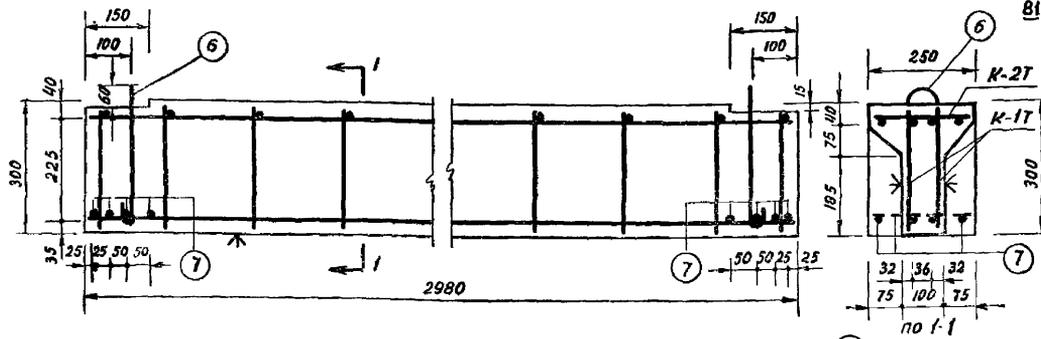
Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркас	№	Ф	Длина	Кол	Общ	Ст	Ф	Общ	Общ	
№	шт	мм	мм	шт	длина					№
К-7Б	1	1	16	5360	3	16,08	3500	16	16,08	25,40
		2	10	5360	1	5,36		10	5,36	3,00
		3	6	300	28	8,40		<b>Итого</b> 28,40		
		4	8	150	26	3,90		8	2,44	0,96
		5	8	150	4	0,60		6	12,30	2,74
Петли	6	8	920	2	1,84	2500	<b>Итого</b> 3,70			

**Показатели на 1 изделие:**

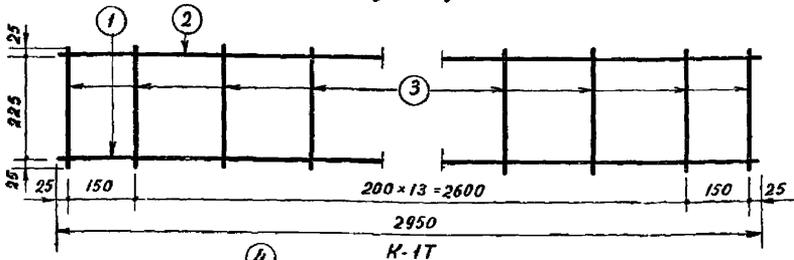
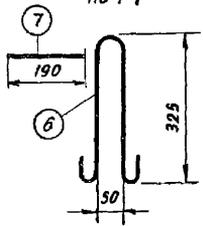
Вес стали	кг	32,100
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,150
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	214
Вес балки	кг	375

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект №	Инициалы покровку	Балка	Марка	Лист	5Б6 7-7
должность	фамилия					

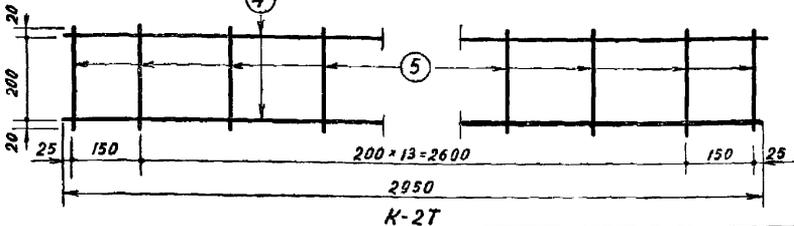
## 8. ПРОГОНЫ ТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ С ВЕРХНЕЙ ПОЛКОЙ



Вид снизу



K-1T



K-2T

**Примечания.**

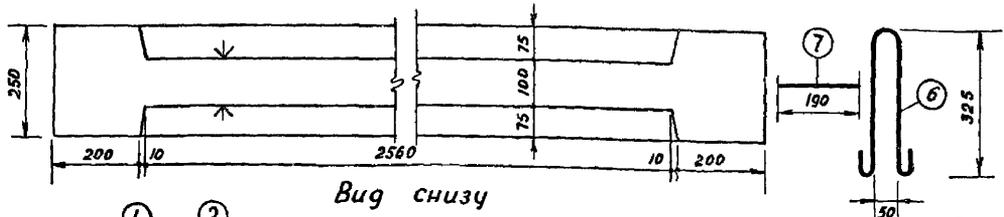
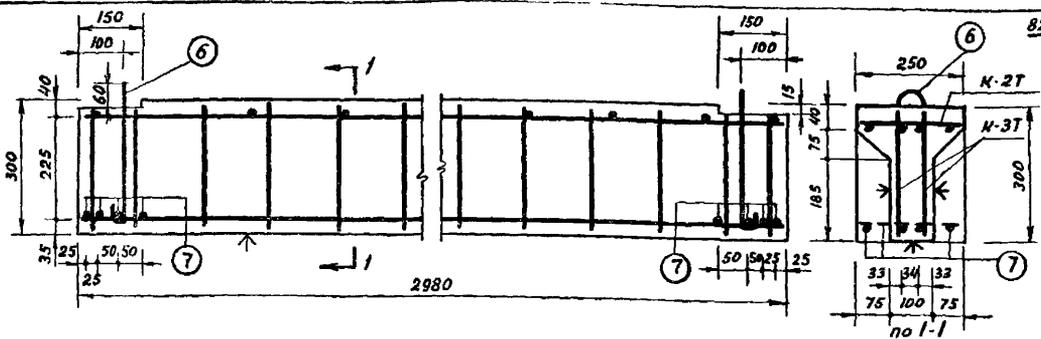
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 (Ст-3500кг/см<sup>2</sup>); для стержней ③ из холоднокатанной проволоки (Ст-4500кг/см<sup>2</sup>); для остальных стержней из стали марки Ст0 (Ст-2500кг/см<sup>2</sup>).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Грани обозначенные знаком л, должны быть подогнаны под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят ④.
6. Несущая способность прогона q=1790кг/пог.м
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6, несущую способность прогона следует осово исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб ④.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении
9. Два крайних анкерных стержня ⑦ с обоих концов прогона приварить к стержням ① каркасов K-1T
10. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	№№ ст.	№ ст.	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Ст кг, см	φ мм	Общая длина мм	Общ. вес кг
K-1T	2	1	14	2950	1	2,95	2500	6	9,74	2,16
		8	8	2950	1	2,95		8	8,18	3,23
		5	5	275	16	4,40		10	1,72	1,06
							итого 6,45			
K-2T	1	4	6	2950	2	5,90	3500	14	5,90	3,15
		5	6	240	16	3,84		5	8,80	1,35
Отдельные стержни	6	10	860	2	1,72	4500				
		8	190	12	2,28					

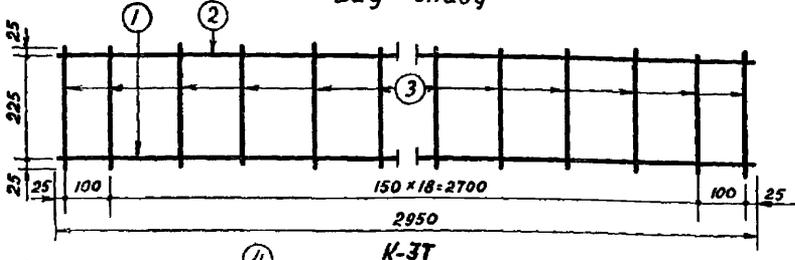
**Показатели на изделие**

Вес стали	кг	14,95
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,14
Стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	107
Вес прогона	кг	350

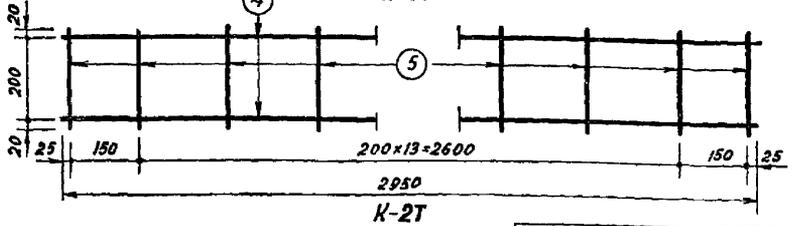
заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Прогон			Марка
Объект			табрового сечения			
должность	фамилия	подпись	длиной 2980мм			ТА1
И листа по проекту						



Вид снизу



К-3Т



К-2Т

**Примечания**

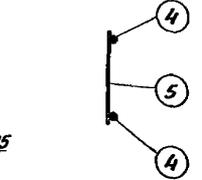
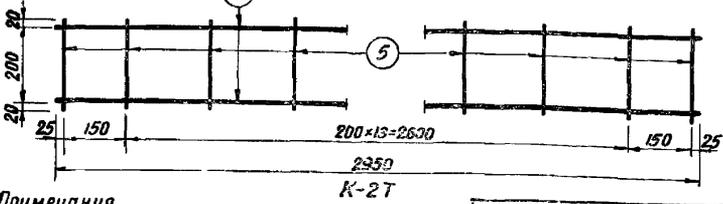
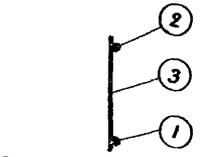
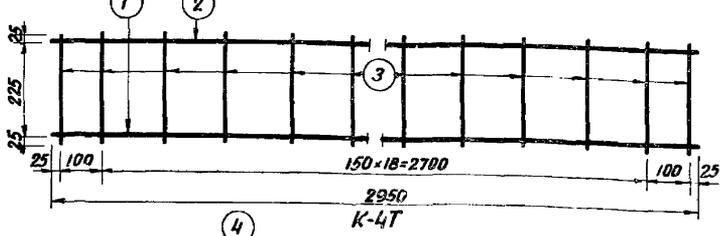
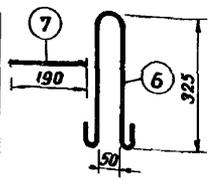
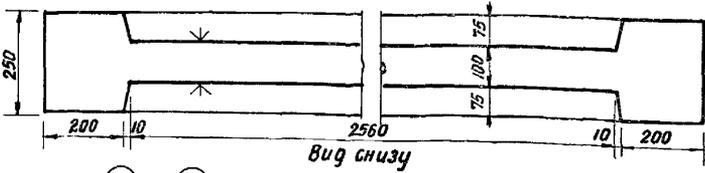
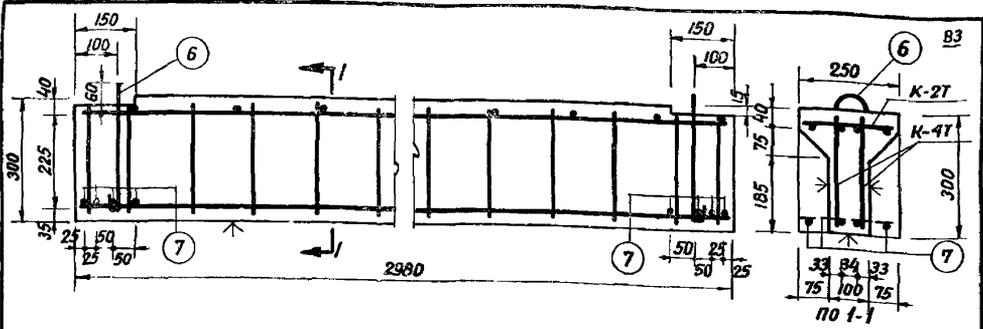
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком  $\lambda$ , должны быть подгтовлены под шпательку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность прогона:  $q = 2380 \text{ кг/пог.м}$
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.б, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб  $1/400$ .
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. По два крайних анкерных стержня ⑦ с обоих концов прогона приварить к стержням ① каркасов К-3Т.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Каркасы	№ ст.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общ. длина м	Ст кг/см	Общ. длина м	Общ. вес кг
К-3Т	1	16	2950	1	2,95	2500	6	4,73
	2	8	2950	1	2,95		8	3,23
	3	6	275	21	5,78		10	1,06
К-2Т	4	6	2950	2	5,90	3500	Итого 9,02	
	5	6	240	16	3,84		16	9,32
Отдельн. стержни	6	10	860	2	1,72	3500		
	7	8	190	12	2,28			

**Показатели на изделие:**

Вес стали	кг	18,34
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,14
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	131
Вес прогона	кг	350

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Прогон таврового сечения длиной 2980 мм.		Марка	Лист
Объект						
должность	фамилия	подпись	Илиста по проекту		ТБ1	8-2



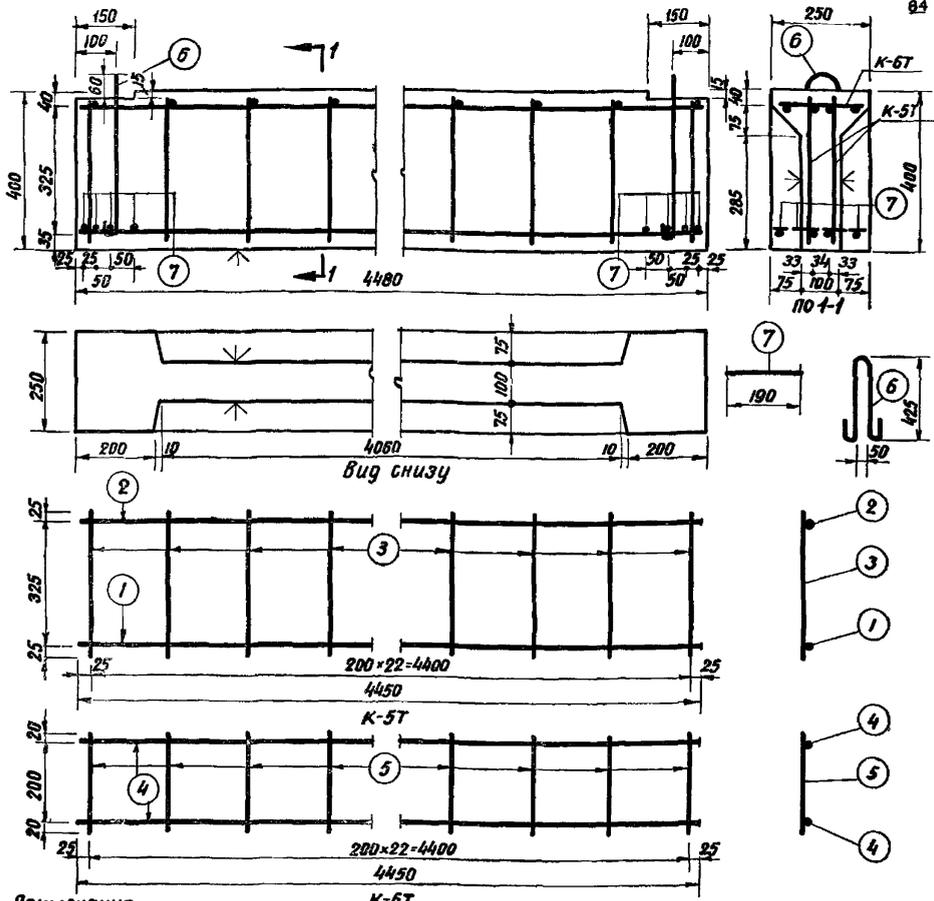
**Примечания.**

1. Бетон марки 300
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ), для остальных стержней из стали марки Ст0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком А, должны быть подготовлены под шпиклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность прогона:  $q = 3320 \text{ кг/пог.м}$
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6, несущую способность прогона следует особо исчислять, учитывая допустимый относительный прогиб 1/50.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. По два крайних анкерных стержня (7) с обоих концов прогона приварить к стержням (1) каркасов К-4Т.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
каркасы		№№ ст	Ф мм	длина мм	кол. длина шт	Общая длина м	Ст кг/см	Ф мм	общая длина м	общий вес кг
№№	шт									
К-4Т	2	1	20	2980	1	2,95	2500	6	9,74	2,16
		2	8	2950	1	2,95		8	17,46	6,90
		3	8	275	21	5,78		10	4,00	2,47
К-27	1	4	6	2950	2	5,90		итого 11,53		
		5	6	240	16	3,84	3500	20	5,90	14,60
отдельн. стержни		6	10	860	2	1,72				
		7	10	190	12	2,28				

**Показатели на 1 изделие.**  
 Вес стали ..... кг. .... 26,13  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,14  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг. .... 186  
 Вес прогона ..... кг. .... 350

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация	объект		объект №:	Прогон		Марка
должность	фамилия	подпись	институт по проекту	табрового сечения		
				длиной 2980мм		ТВ1
						8-3



- Примечания.**
1. Бетон марки 200.
  2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст10 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
  3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-13-50 и И-103-52.
  4. Гривы, обозначенные знаком Л, должны быть подготовлены под шпаклевку.
  5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
  6. Несущая способность прогона:  $q = 1340 \text{ кг/пог.м}$
  7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6- несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допусковый относительный прогиб прог.
  8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
  9. По два крайних анкерных стержня (7) с обоих концов прогона приварить к стержням (1) каркасов К-5Т.
  10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
каркасы	мм	шт	Ø мм	Длина мм	Кол. стержней	общая длина м	Ст кг/см	Ø мм	общая длина м	общий вес кг
К-5Т	2	1	20	4450	1	4,45	2500	6	14,42	3,20
		2	8	4450	1	4,45		8	26,16	10,32
		3	8	375	23	8,63		10	4,40	2,71
К-6Т	1	4	6	4450	2	8,90	3500	Итого		16,23
		5	6	240	23	5,52		20	8,90	22,0
отдельн. стержни		6	10	1060	2	2,12				
		7	10	190	12	2,28				

Показатели на 1 изделие

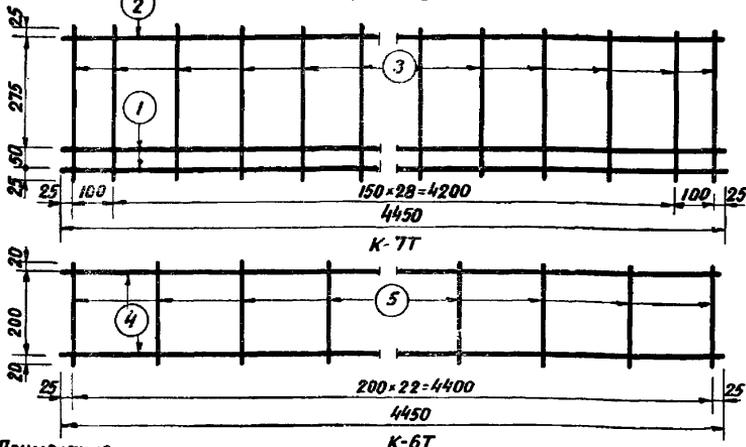
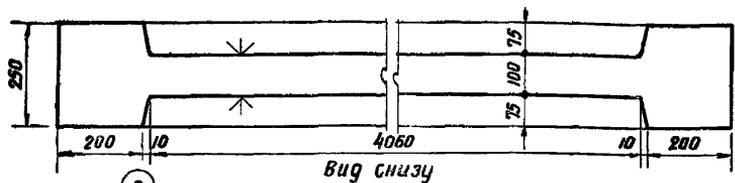
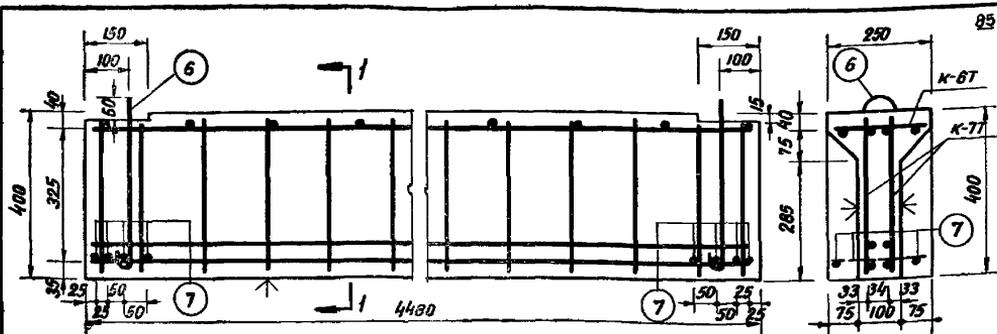
Вес стали ..... кг ..... 38,23

Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,22

Стали на 1м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 174

Вес прогона ..... кг ..... 550

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект:		Прогон		Марка	
должность		листа проекции					
фамилия	подпись			табрового сечения		Лист	
				длиной 4480мм			



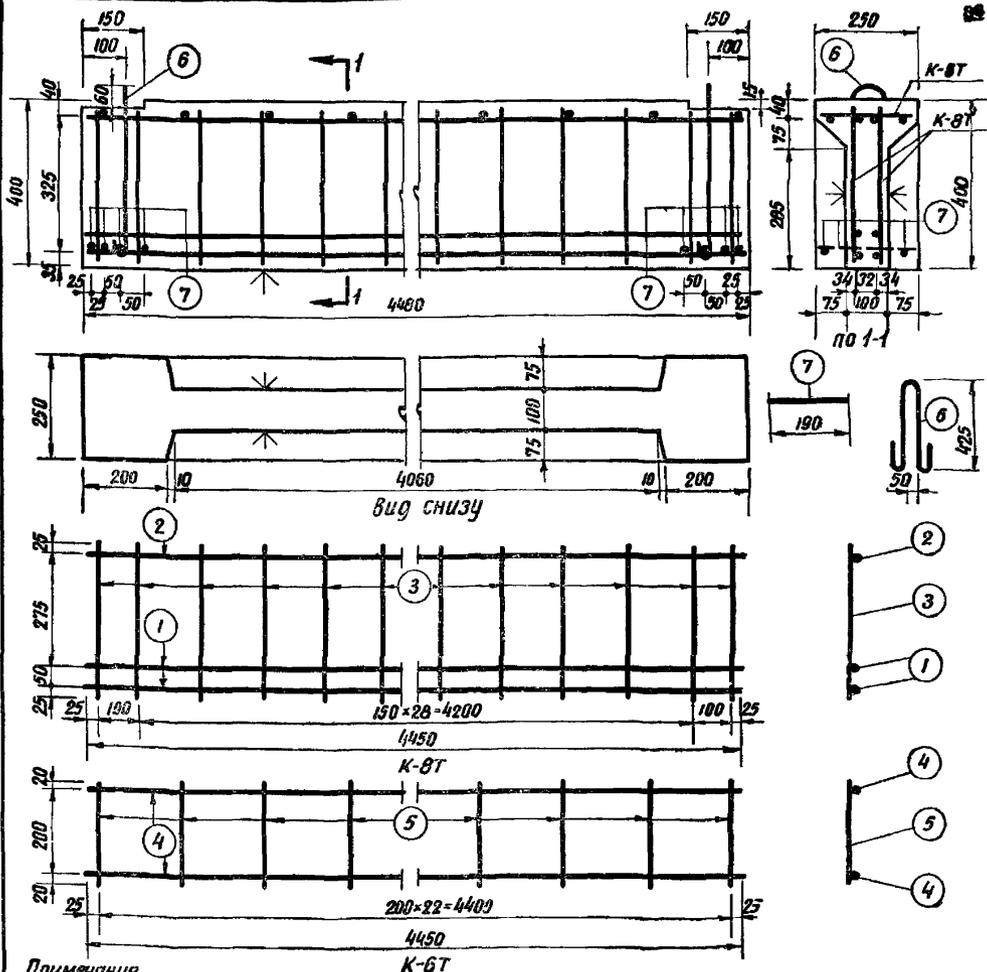
**Примечания**

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки СтО ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком Л, должны быть обработаны под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность прогона:  $q = 2270 \text{ кг/пог.м}$
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.б, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допустимый относительный прогиб  $1/200$ .
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. По два крайних анкерных стержня (7) с обоих концов прогона приварить к нижним стержням (1) каркаса К-7Т по размерам в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	мм	шт	мм	мм	общая длина м	Ст, кг/м	Ф, мм	общая длина м	общий вес кг	
										мм
К-7Т	2	1	16	4450	2	8,90	2500	6	14,42	3,20
		2	8	4450	1	4,45		8	34,44	13,60
		3	8	375	31	11,63		10	2,12	1,31
К-8Т	1	4	6	4450	2	8,90	3500	итого		18,11
		5	6	240	23	5,52		16	17,80	28,10
Отдельн. стержни		6	10	1060	2	2,12				
		7	8	190	12	2,28				

Показатели на 1 изделии:  
 Вес стали ..... кг ..... 46,21  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,22  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 210  
 Вес прогона ..... кг ..... 550

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02		
Организация		Объект №	Прогон таврового сечения длиной 4480мм			Марка	лист
Объект							
должность	фамилия	подпись	Инициалы по проекту				



**Примечания.**

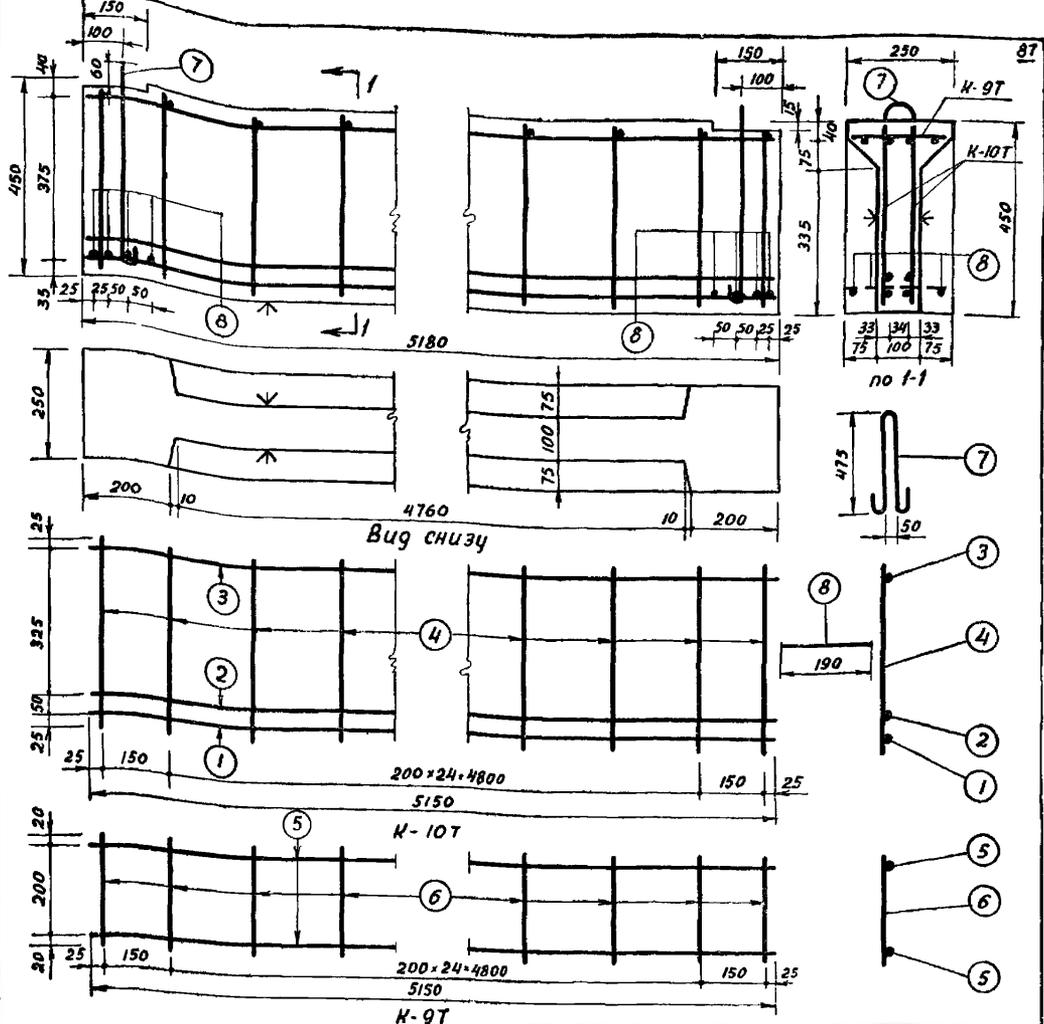
1. Бетон марки 300.
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст3-5 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком Л, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность прогона:  $q = 2500 \text{ кг/пог. м}$
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.б, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допустимый относительный прогиб  $\frac{1}{400}$ .
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. На оба крайних анкерных стержня (7) с обоих концов прогона приварить к нижним стержням (1) каркаса К-6Т.
10. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркасы	мм	мм	φ	Длина мм	Общая длина м	Ст	φ	Общая длина м	Общий вес кг
К-6Т	2	1	18	4450	2,890	2500	6	14,42	3,20
		2	8	4450	1,445		8	32,16	12,70
		3	8	375	31,163		10	4,40	2,71
К-6Т	1	4	6	4450	2,890	3500	итого		18,61
		5	6	240	23,552		18	17,80	35,60
Отдельные стержни	6	10	1060	2,212					
	7	10	190	12,228					

**Показатели на 1 изделие:**

- Вес стали ..... кг ..... 54,21
- Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,22
- Стали на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 246
- Вес прогона ..... кг ..... 550

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект №		Прогон таврового сечения длиной 4480 мм		Марка	Лист
должность	фамилия	подпись				



**Примечания.**

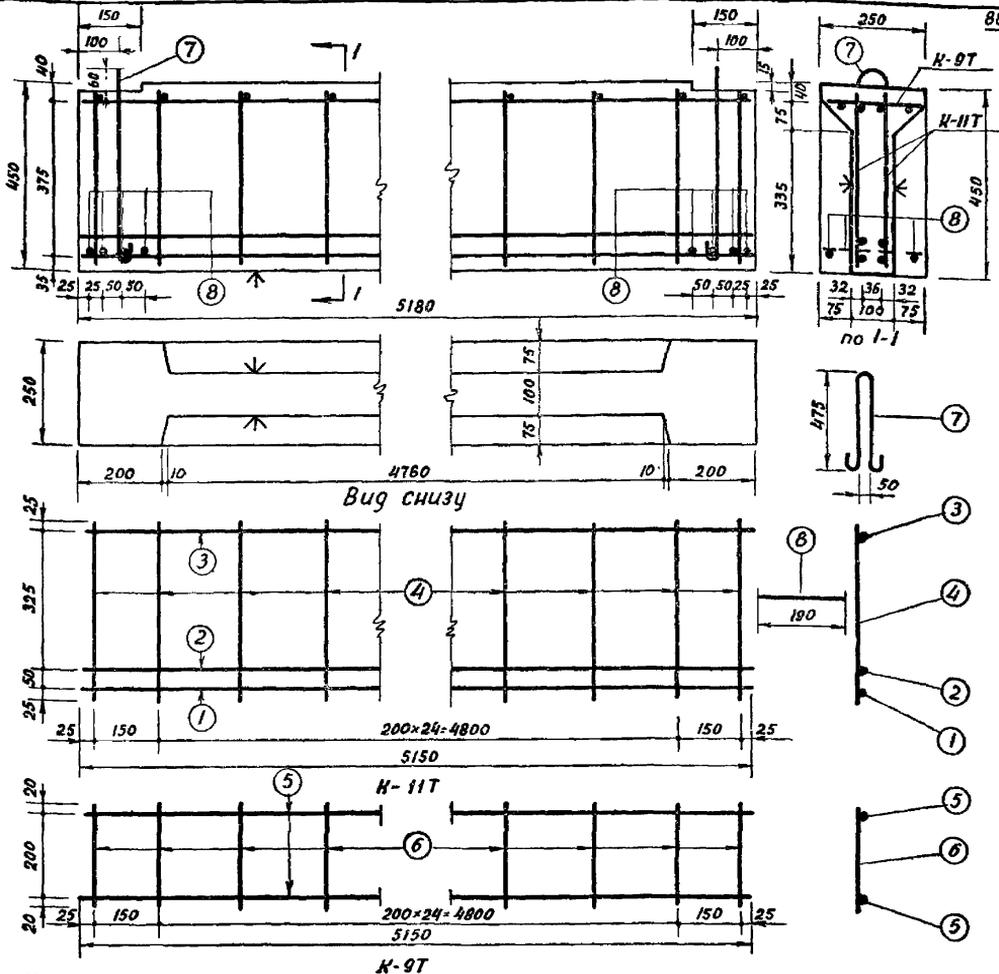
1. Бетон марки 200
2. Арматура принята: для стержней ① и ② из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст5 (Ст-3500 кг/см<sup>2</sup>); для остальных стержней из стали марки СтD (Ст-2500 кг/см<sup>2</sup>).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
4. Грани, обозначенные знаком Л, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность прогона: q = 1740 кг/пог.м
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.б, несущую способность прогона следует осодо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб 1/400.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. По два крайних анкерных стержня ⑤ с обоих концов прогона приварить к стержням ① каркасов К-10Т.
10. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркасы	№№ шт.	№ ст.	Ф мм.	Длина мм.	Общ. длина м.	Ст. марка	Ф мм.	Общ. длина м.	Общ. вес кг.
К-10Т	2	1	16	5150	1,515	2500	6	39,74	8,80
		2	14	5150	1,515		8	12,58	4,96
		3	8	5150	1,515		10	2,32	1,43
		4	6	425	27,148		Итого		15,19
К-9Т	1	5	6	5150	2,1030	3500	14	10,30	12,45
		6	6	240	27,648		16	10,30	16,23
Отдельные стержни		7	10	1160	2,332		Итого		28,68
		8	8	190	12,228				

**Показатели на изделие:**

Вес стали	кг.	43,87
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,33
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	133
Вес прогона	кг.	825

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Прогон таврового сечения длиной 5180 мм		Марка	Лист
Объект						
должность	фамилия	подпись	И листа по проекту		ТА2	8-7



- Примечания.**
1. Бетон марки 300.
  2. Арматура принята: для стержней ① и ② из горячекатанной: периодического профиля стали марки Ст5 ( $\sigma_s = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст0 ( $\sigma_s = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
  3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
  4. Грани, обозначенные знаком  $\lambda$ , должны быть подготовлены под шпаклевку.
  5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
  6. Несущая способность прогона:  $q = 2230 \text{ кг/п.м}$
  7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допустимый относительный прогиб  $1/400$ .
  8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
  9. По два крайних анкерных стержня ⑧ с обоих концов прогона приварить к стержням ① каркасов К-11Т.
  10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры					
Каркасы	№ ст.	№ ст.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общ. длина м	Ст кг/см <sup>3</sup>	Общ. ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
К-11Т	2	1	18	5150	1	5,15	2500	6	16,78	3,72
		2	16	5150	1	5,15		8	33,26	13,13
		3	8	5150	1	5,15		10	4,60	2,84
		4	8	425	27	11,48		Итого		19,69
К-9Т	1	5	6	5150	2	10,30	3500	16	10,30	16,23
		6	6	240	27	6,48		18	10,30	20,60
Отдельные стержни		7	10	1160	2	2,32		Итого		36,83
		8	10	180	12	2,28				

Показатели на изделие:

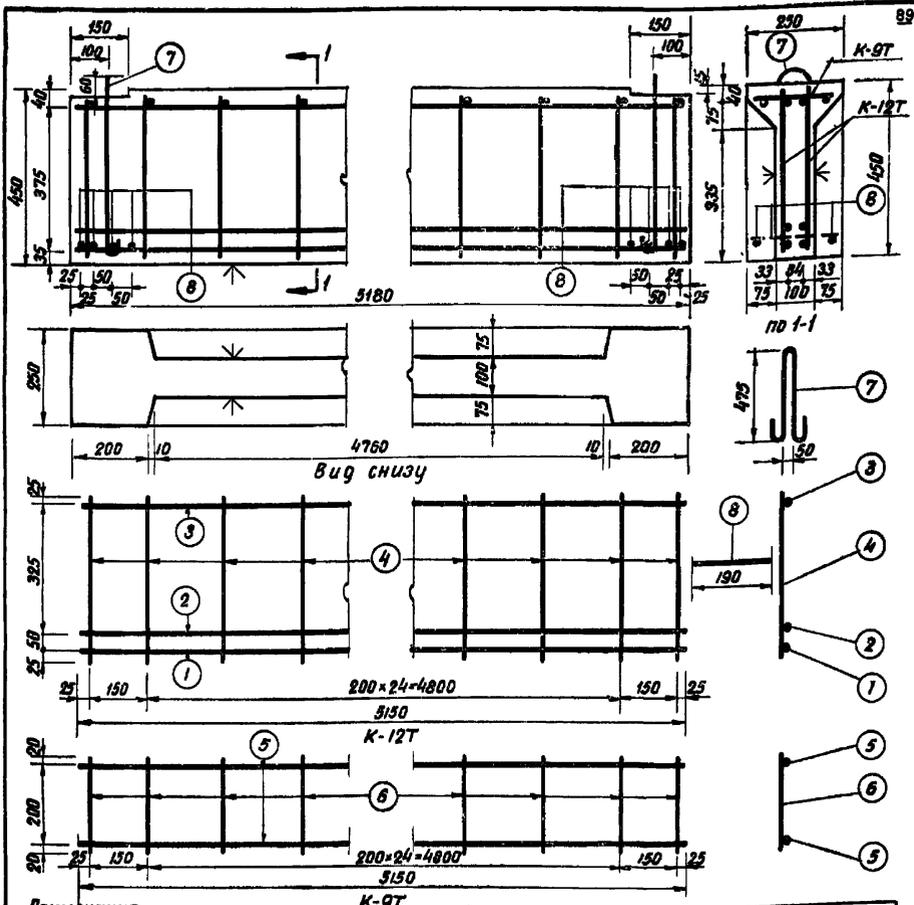
Вес стали кг 56,52

Объем бетона м<sup>3</sup> 0,33

Стали на 1м<sup>3</sup> бетона кг 172

Вес прогона кг 825

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Прогон		Марка	Лист
Объект						
должность	фамилия	подпись	таврового сечения		Т62	8-8
			длинной 5180мм			



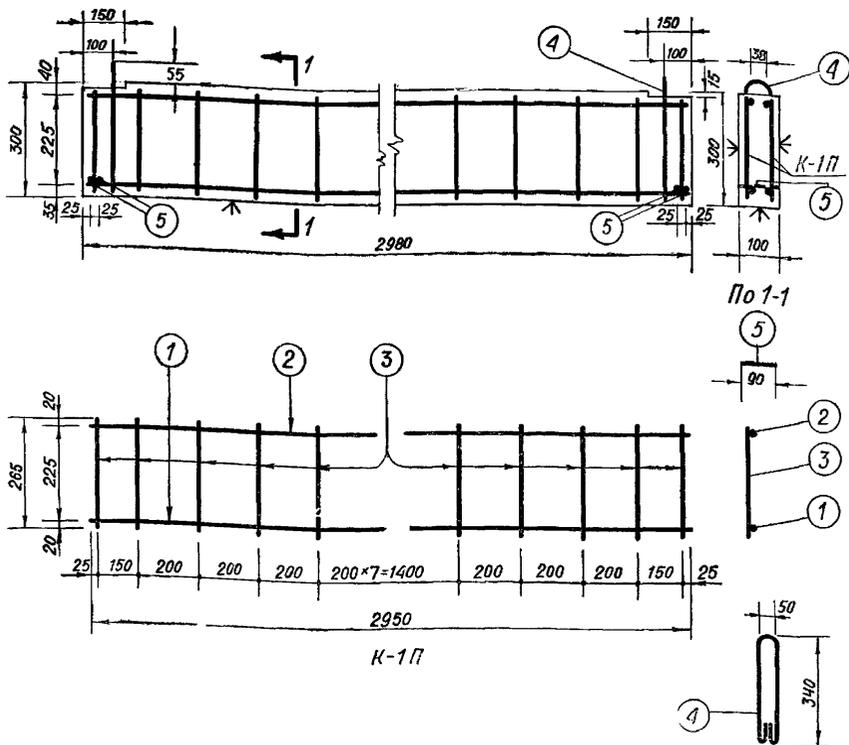
- Примечания.**  
 1. Бетон марки 300.  
 2. Арматура принята: для стержней (1) и (2) из горячекатанной периодического профиля стали марки С3 (С<sub>T</sub>=3500 кг/см<sup>2</sup>); для остальных стержней из стали марки СтД (С<sub>T</sub>=2500 кг/см<sup>2</sup>).  
 3. Сварные каркасы выпалнять по ТУ-73-50 и И-103-92.  
 4. Грани, обозначенные знаком А, должны быть подглажены под шпаклевку.  
 5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.  
 6. Несущая способность прогона: q=2700 кг/пог.м  
 7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допустимый относительный прогиб l/400.  
 8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.  
 9. По два крайних анкерных стержня (8) с обоих концов прогона приварить к стержням (1) каркасов К-12Т и К-9Т.  
 10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры					
Каркас	№ стержня	М	Ф	Длина	кол	общая длина	С <sub>T</sub>	Ф	общая длина	общий вес
К-12Т	1	20	5150	1	5,15	2500	8	18,78	3,72	
	2	18	5150	1	5,15		8	33,26	13,10	
	3	8	5150	1	5,15		10	4,60	2,84	
	4	8	425	27	11,48		итого		19,66	
К-9Т	5	6	5150	2	10,30	3500	18	10,30	24,60	
	6	6	240	27	8,48		20	10,30	25,50	
отдельные стержни		7	10	1160	2	2,32	итого		46,10	
		8	10	180	12	2,28				

Показатели на 1 изделие:  
 Вес стали ..... кг ..... 65,76  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,33  
 Сталь на 1м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 200  
 Вес прогона ..... кг ..... 825

заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект №	Прогон		Марка	Лист
длина	ширина	табурет сечения		ТВ2	8-9
		длиной 5180мм			

## 9. ПРОГОНЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ



### Примечания.

1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для всех стержней из стали марки Ст0 ( $\sigma_t = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ 13-30 им-103-32.
4. Грани, обозначенные знаком  $\Delta$ , должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность прогона:  $q = 900 \text{ кг/пог.м}$
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п. 6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допустимый относительный прогиб  $f_{до}$ .
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. Анкерные стержни (5) приварить к стержням (7) обоих каркасов.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркасы	№	ф	Длина	Кол.	Общая	Ст	ф	Общая	Общая
К-1П	1	12	2950	1	2,95	2500	6	8,48	1,88
	2	8	2950	1	2,95		8	7,93	3,13
	3	8	265	16	4,24		12	5,90	5,24
Отдельные стержни	4	8	835	2	1,67				
	5	8	90	4	0,36				

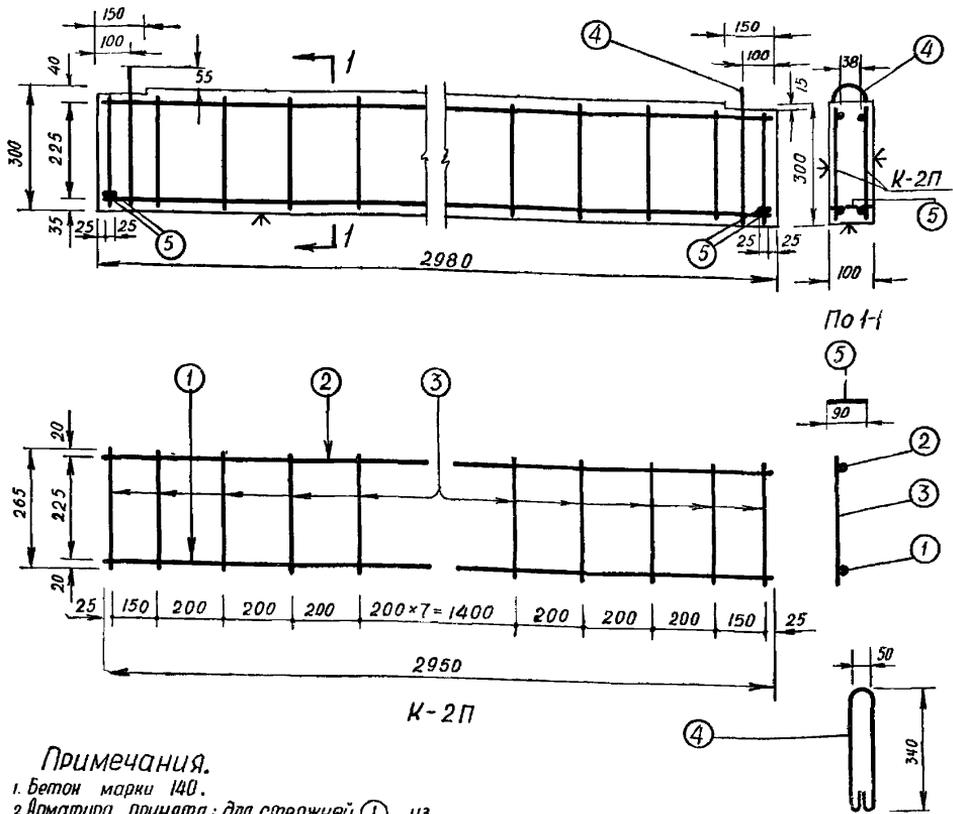
### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	10,25
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,09
Стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	114
Вес прогона	кг	225

заполняется проектной организацией

Организация	Объект №
архитектур	инженер-проектировщик
проектировщик	инженер-проектировщик
проектировщик	инженер-проектировщик

Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Прогон прямоугольный длиной 2980 мм.	Марка Лист
	ПА 1 9-1



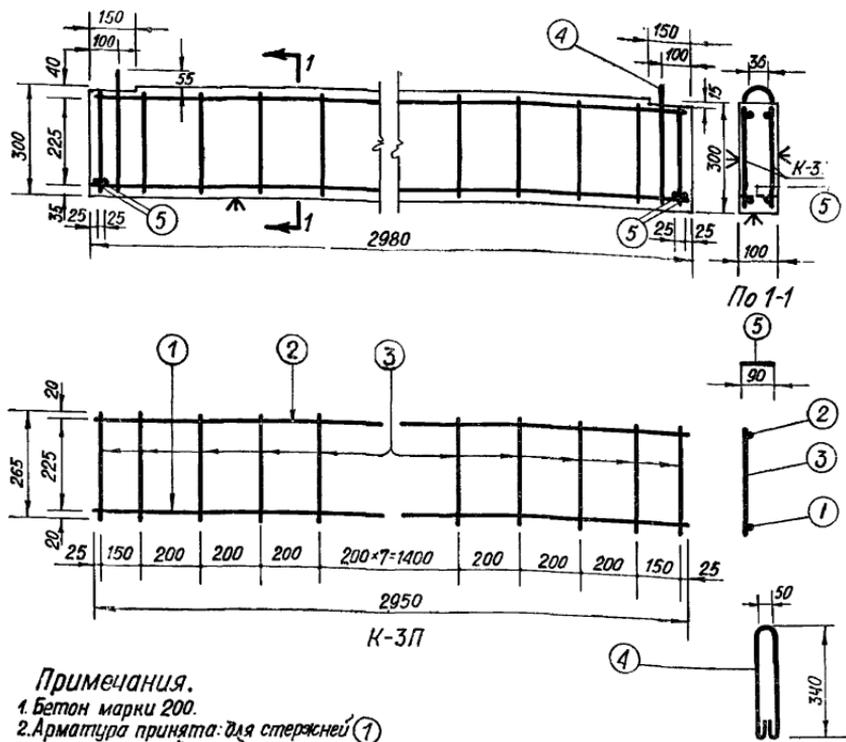
- Примечания.**
1. Бетон марки 140.
  2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ из холоднотянутой проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст5 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
  3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
  4. Грани, обозначенные знаком л, должны быть подготовлены под шпаклевку
  5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
  6. Несущая способность прогона:  $q = 1240 \text{ кг/пог.м}$
  7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п 6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допустимый относительный прогиб  $1/400$
  8. При транспортировании прогона производить только в рабочем положении
  9. Анкерные стержни ⑤ приварить к стержням ① одних каркасов
  10. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
Каркасы №	шт	ст	№ ст	φ мм	Длина мм	Кол шт	Общ. длина м	σ <sub>T</sub> кг/см <sup>2</sup>	φ мм	Общ длина м	Общ вес кг
К-2П	2	л	1	12	2950	1	2,95	4500	5	8,48	1,31
			2	8	2950	1	2,95		12	5,90	5,24
			3	5	265	16	4,24	2500	8	7,93	3,13
Отдельные стержни		л	4	8	835	2	1,67	2500			
			5	8	90	4	0,36				

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали кг 9,68  
 Объем бетона м<sup>3</sup> 0,09  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона кг 108  
 Вес прогона кг 225

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Прогон прямоугольный длиной 2980 мм		Марка ПБ1	Лист 9-2
должность	подпись					



**Примечания.**

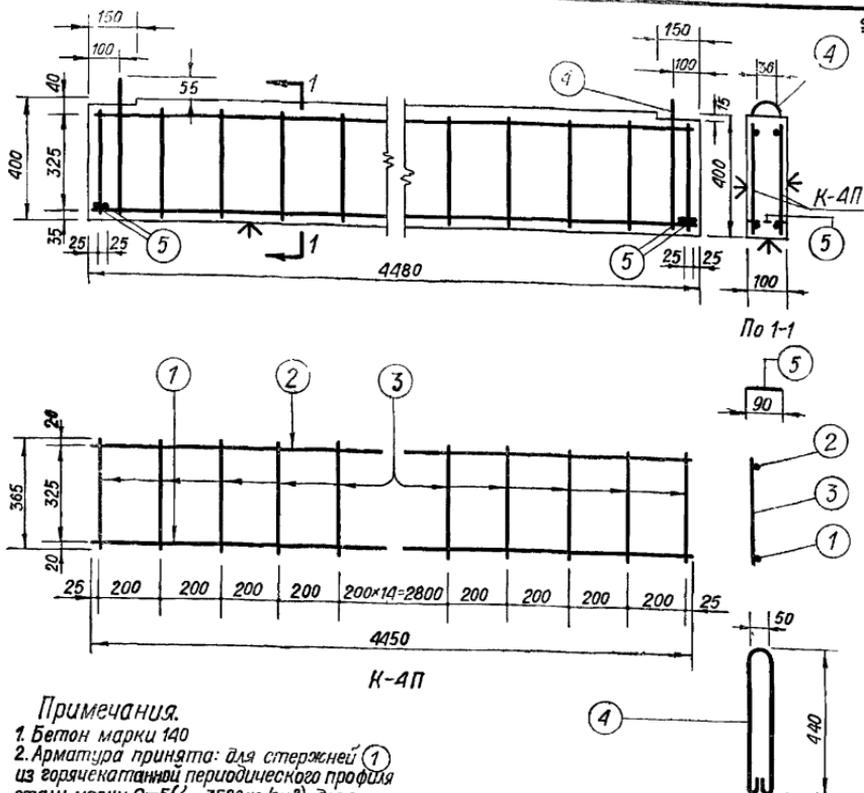
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ( $\sigma_r = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней (3) из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_r = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст0 ( $\sigma_r = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ 73-50143-52.
4. Грани, обозначенные знаком Л, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность прогона:  $q = 1700 \text{ кг/пог.м}$
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п. 6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допустимый относительный прогиб  $1/350$ .
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. Анкерные стержни (5) приварить к стержням (1) обоих каркасов.
10. Размеры: в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркасы №	№ ст.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Фт кг	Ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
		2	8	2950	1	2,95	14	5,90	7,13
		3	5	265	16	4,24	8	7,93	3,13
Отдельные стержни	4	8	835	2	1,67				
	5	8	90	4	0,36				

**Показатели на изделие:**

Вес стали	кг	11,57
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,09
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	129
Вес прогона	кг	225

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №		Прогон прямоугольный		Марка	Лист
должность		подпись		длиной 2980 мм.		ПВ 1	9-3



### Примечания.

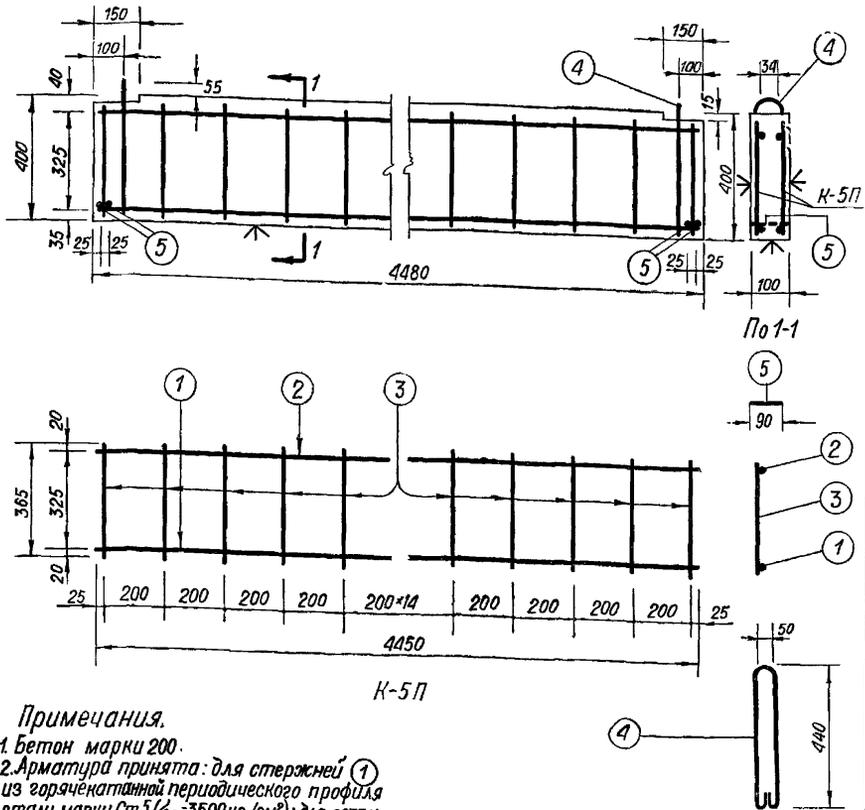
1. Бетон марки 140
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней (3) из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальной стержней из стали марки Ст0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ 73-501/103-52
4. Грани, обозначенные знаком Л, должны быть подготовлены под шлакелвку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность прогона:  
 $q = 955 \text{ кг/пог.м}$
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6 несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допустимый относительный прогиб 200
8. Транспортирование прогона, производить только в рабочем положении.
9. Анкерные стержни (5) приварить к стержням (1) обоих каркасов.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	№ шт.	№ ст.	Ф мм	Длина мм	Код шт.	Общая длина м	Ст. №	Ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
		2	8	4450	1	4,45	14	8,90	10,74	
		3	5	365	23	8,40	8	11,33	4,47	
Отдельные стержни	4	8	1035	2	2,07					
	5	8	90	4	0,36					

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	17,80
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,18
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	99
Вес прогона	кг	450

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект	Объект №	Или дата проекта	Прогон прямоугольный длиной 4480 мм.	Марка	Лист	ПА2 9-4
полнотность	фамилия	подпись					



### Примечания.

1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы выполнять по У-73-50И-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком  $\Delta$ , должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность прогона:  $q = 1240 \text{ кг/пог.м}$ .

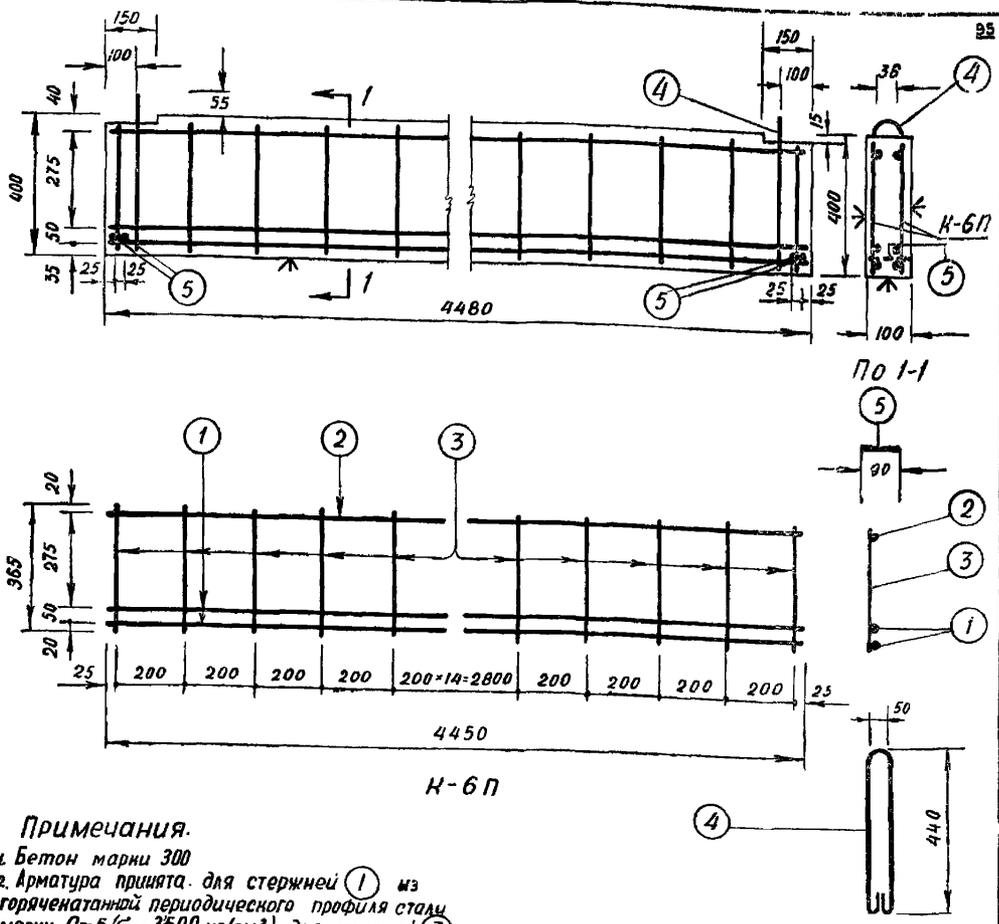
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно-распределенных, указанных в п.6, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допускаемый относительный прогиб.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. Анкерные стержни (5) приваривать к стержням (1) обоих каркасов.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
Каркасы	№	шт.	сп	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Ст. кг	Ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
	2	8	4450	1	4,45		8	11,33	4,47		
	3	6	365	23	8,40		Итого		8,21		
Отдельные стержни	4	8	1035	2	2,07	3500	16	8,90	14,05		
	5	8	90	4	0,36						

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	22,26
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,18
Стали на 1 м <sup>2</sup> бетона	кг	124
Вес прогона	кг	450

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация	объект №	лист по проекту	Прогон прямоугольный	Марка	Лист	ПБ 2 9-5
длжность	фамилия					
			длиной 4480 мм			



**Примечания.**

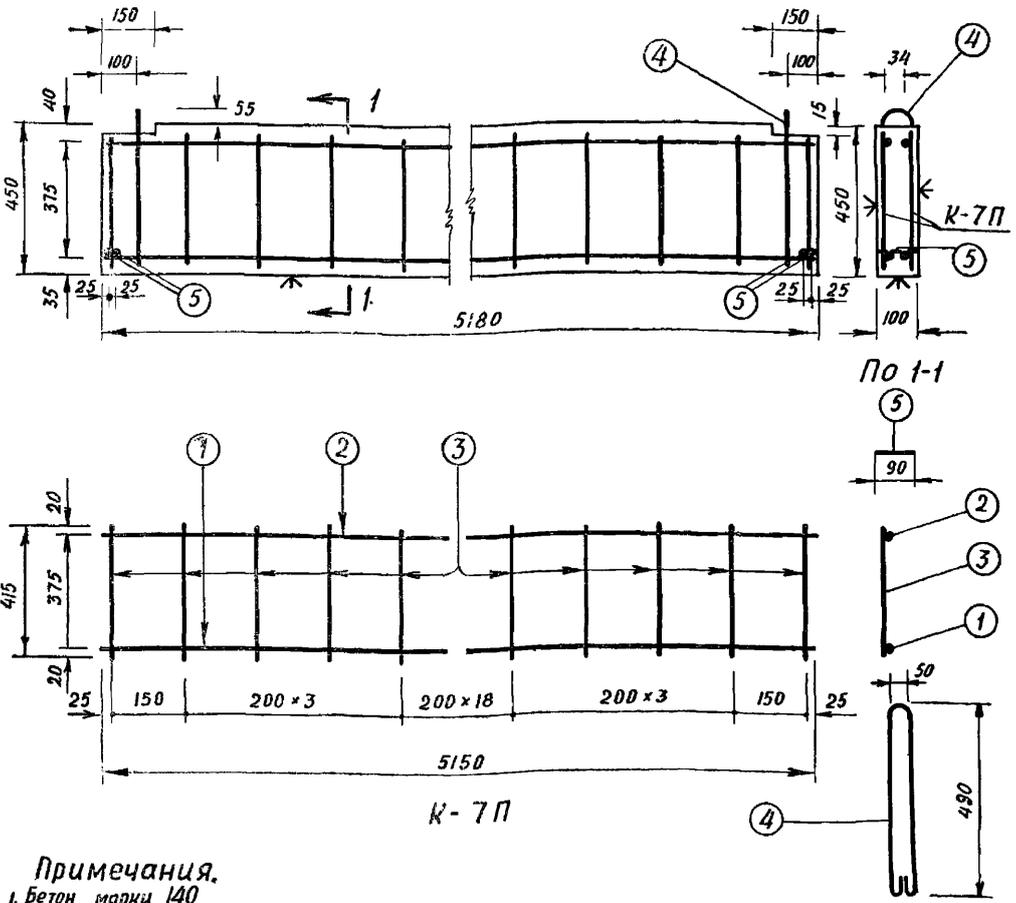
1. Бетон марки 300
2. Арматура принята для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ( $\sigma_t = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ③ из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_t = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст0 ( $\sigma_t = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
4. Грани, обозначенные знаком Л, должны быть подготовлены под шпатель.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность прогона:  $q = 1730 \text{ кг/пог.м}$
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.6 несущую способность прогона следует осово исчислять, соблюдая допустимый относительный прогиб  $1/400$ .
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении
9. Анкерные стержни ⑤ приварить к нижним стержням ① обоих каркасов.
10. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры							Выдورها арматуры			
Каркасы	№ шт.	№ ст.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Ст №	Ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
2	8	4450	1	4,45	14	17,8	21,50			
3	5	365	23	8,40	3500	8	11,33	4,47		
Отдельн. стержни	4	8	1035	2	2,07	2500				
	5	8	90	4	0,36					

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали	кг	28,56
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,18
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	158
Вес прогона	кг	450

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Прогон прямоугольный длиной 4480 мм		Марка	Лист
Фамилия	Подпись				ПВ 2	9-6



**Примечания.**

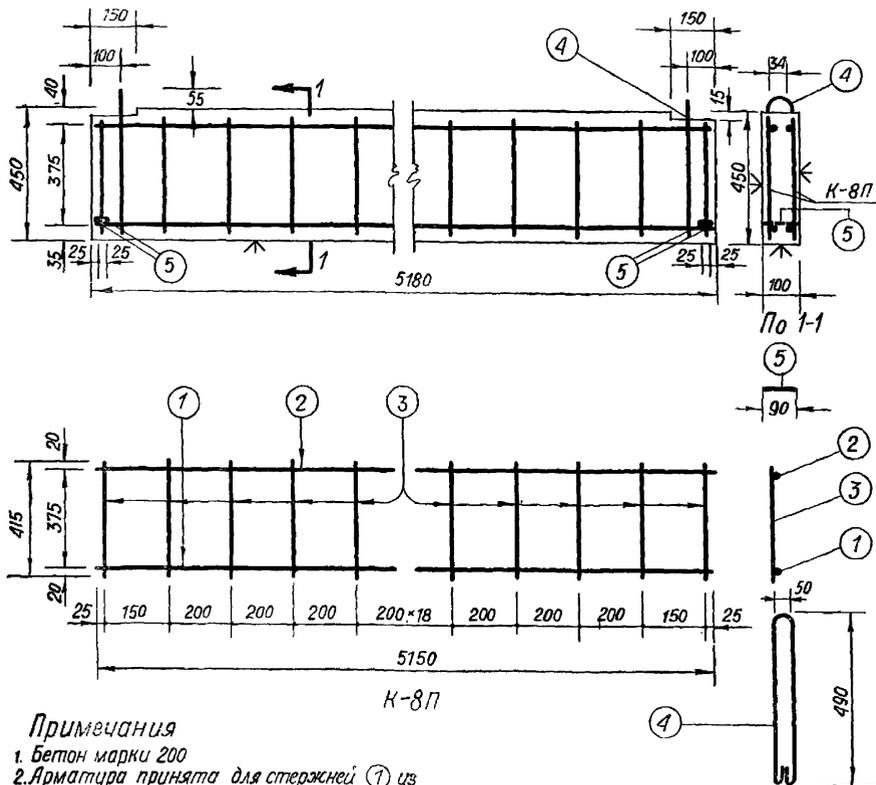
1. Бетон марки 140
2. Арматура принята: для стержней ① из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 (бт=3500 кг/см<sup>2</sup>); для остальных стержней из стали марки Ст0 (бт=2500 кг/см<sup>2</sup>)
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50 и Ц-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком л, должны быть подготовлены под шлаклевку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность прогона: q=1000 кг/м
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.б несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допустимый относительный прогиб 1/200.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении
9. Анкерные стержни ⑤ приварить к стержням ① обоих каркасов
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркасы	№ шт	№ ст.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	бт кг/см <sup>2</sup>	Общ. длина м	Общ. вес кг
К-7П	1	16	5150	1	5,15	2500	6	22,40	4,97
	2	8	5150	1	5,15		8	12,94	5,12
	3	6	415	27	11,20		Итого		10,09
Отдельные стержни	4	8	1140	2	2,28	3500	16	10,30	16,25
	5	8	90	4	0,36				

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали	кг	26,34
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,23
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	115
Вес прогона	кг	575

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Прогон прямоугольный длиной 5180 мм		Марка	Лист
Объект						
должность	фамилия	подпись	инициала подрядку		ПА 3	9-7



### Примечания

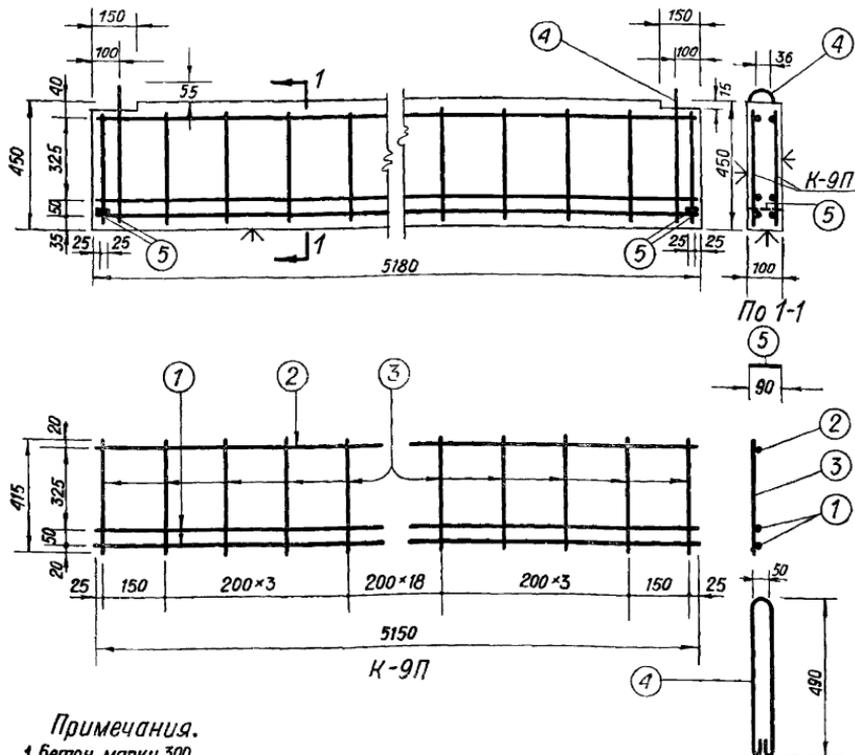
1. Бетон марки 200
2. Арматура принята для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ( $\sigma_r = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст0 ( $\sigma_r = 2500 \text{ кг/см}^2$ )
3. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50ИИ-103-52
4. Грани, обозначенные знаком л, должны быть подготовлены под шпатель
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
6. Несущая способность прогона:
 
$$q_n = 1280 \text{ кг/пог.м}$$
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномернораспределенных, указанных в п. 6 несущую способность прогона следует особым образом рассчитывать, соблюдая допустимый относительный прогиб
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении
9. Анкерные стержни (5) приварить к стержням (1) обоих каркасов
10. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Маркировка	№ стержня	№ стп	Ф мм	Длина мм	Общ. кол. шт.	Общ. длина м	Общ. вес кг	Ф мм	Общ. длина м	Общ. вес кг
К-8П 2	1	18	5150	1	5,15	2500	6	22,40	4,97	
	2	8	5150	1	5,15		8	12,94	5,12	
	3	8	415	27	11,20		18	10,30	20,58	
Отдельные стержни	4	8	1140	2	2,28	3500				
	5	8	90	4	0,36					

### Показатели на 1 изделие.

Вес стали	кг	30,67
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,23
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	134
Вес прогона	кг	575

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия			
Организация	Формуляр	Подпись	Объект №	ИИ-01-02		
Объект					Лист	
Должность	арматура	подпись	Листа по проекту	Прогон прямоугольный длиной 5180 мм		Марка ПБ 3



### Примечания.

1. Бетон марки 300.
2. Арматура принята: для стержней (1) из горячекатанной периодического профиля стали марки Ст5 ( $\rho_r = 3500 \text{ кг/см}^3$ ); для стержней (3) из холодноотянутой проволоки ( $\rho_r = 4500 \text{ кг/см}^3$ ); для остальных стержней из стали марки Ст3 ( $\rho_r = 2500 \text{ кг/см}^3$ ).
3. Сварные каркасы выпалнять по ТУ-73-5014-103-52.
4. Грани, обозначенные знаком Л, должны быть подготовлены под шлакелвку.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6 в несущую способность прогона:  $\rho_r = 1430 \text{ кг/пог.м}$ .
7. Для иных видов нагрузок, кроме равномерно распределенных, указанных в п.б, несущую способность прогона следует особо исчислять, соблюдая допустимый относительный прогиб 1/200.
8. Транспортирование прогона производить только в рабочем положении.
9. Анкерные стержни (5) прибить к нижним стержням (1) обоих каркасов.
10. Размеры в миллиметрах.

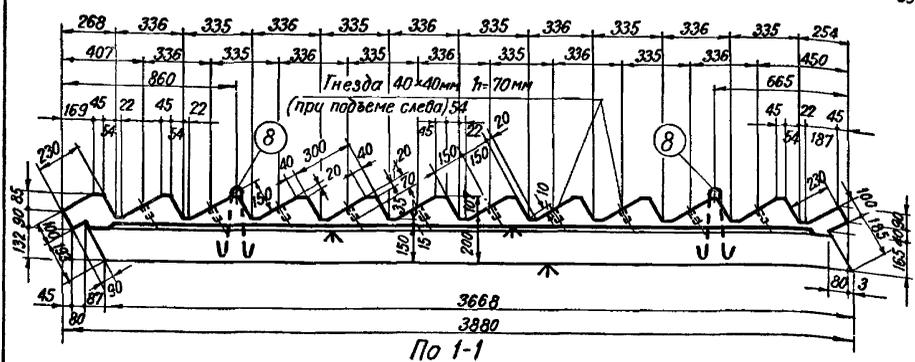
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркасы	№ шт.	№ ст.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Общ. вес кг	Общ. вес кг	
К-9П	2	1	14	5150	2	10,30	4500	3,45	
		2	8	5150	1	5,15	14	22,60	24,90
		3	5	415	27	11,20	8	12,94	5,12
Отдельные стержни	4	8	1140	2	2,28	2500			
	5	8	90	4	0,36				

### Показатели на 1 изделие:

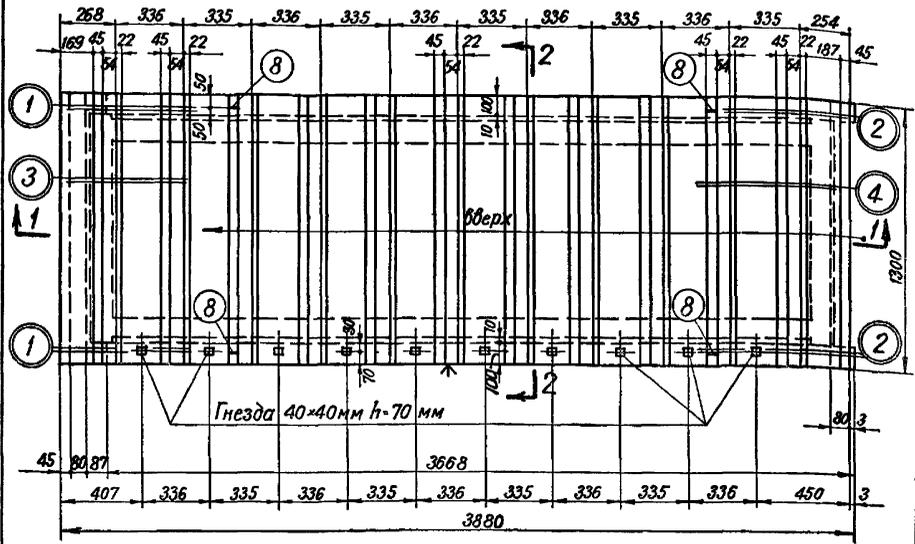
Вес стали	кг	33,47
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,23
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	146
Вес прогона	кг	575

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект №		Прогон прямоугольный длиной 5180 мм.		Марка	Лист	ИИ-01-02
Фамилия	подпись	Или дата по проекту					
Инициалы							

10. ЛЕСТНИЦЫ КРУПНОБЛОЧНЫЕ  
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3300 мм  
ПРИ ПОДЪЕМЕ ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ



По 1-1



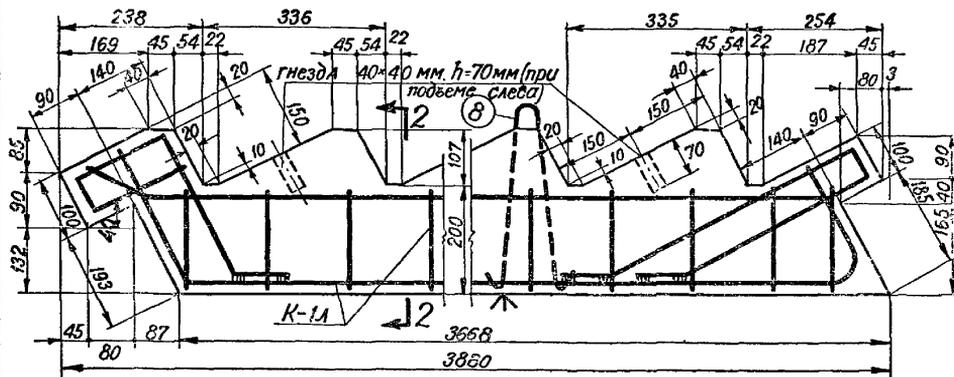
План

**Примечания.**

1. Бетон марки 200.
2. Разрез 2-2, детали ①, ②, ③ и ④, каркас К-1а, сетку Г-1а, спецификацию, выборку арматуры, а также показатели на изделие см. на следующих чертежах.
3. Грани марша, отмеченные знаком  $\nabla$ , должны быть подготовлены под шпатель.

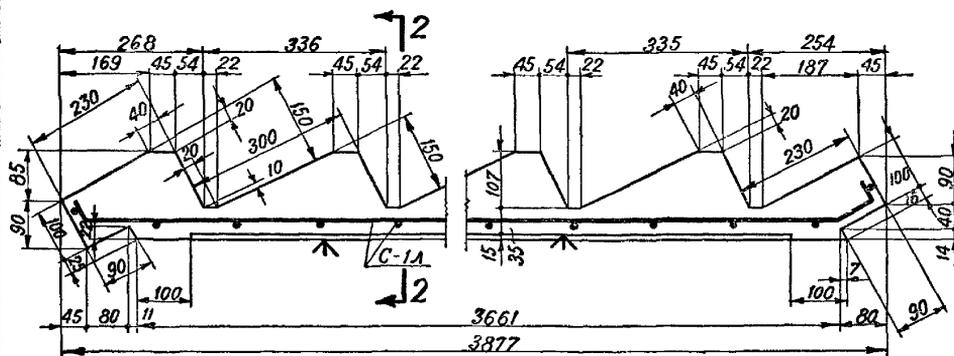
4. Конструкция рассчитана на полезную нагрузку  $400 \text{ кг/м}^2$ .
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Размеры в миллиметрах.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02
организация	объект №	Железобетонные изделия	Панель марша лестницы со ступенями 150x300x1300мм для 4-5 этажных домов	марка лист
объект	лист по проекту			
должность	фамилия	подпись	Л1	10-1



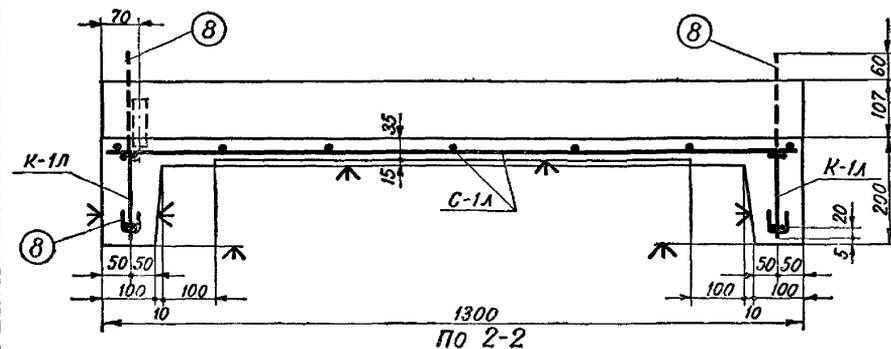
1

2



3

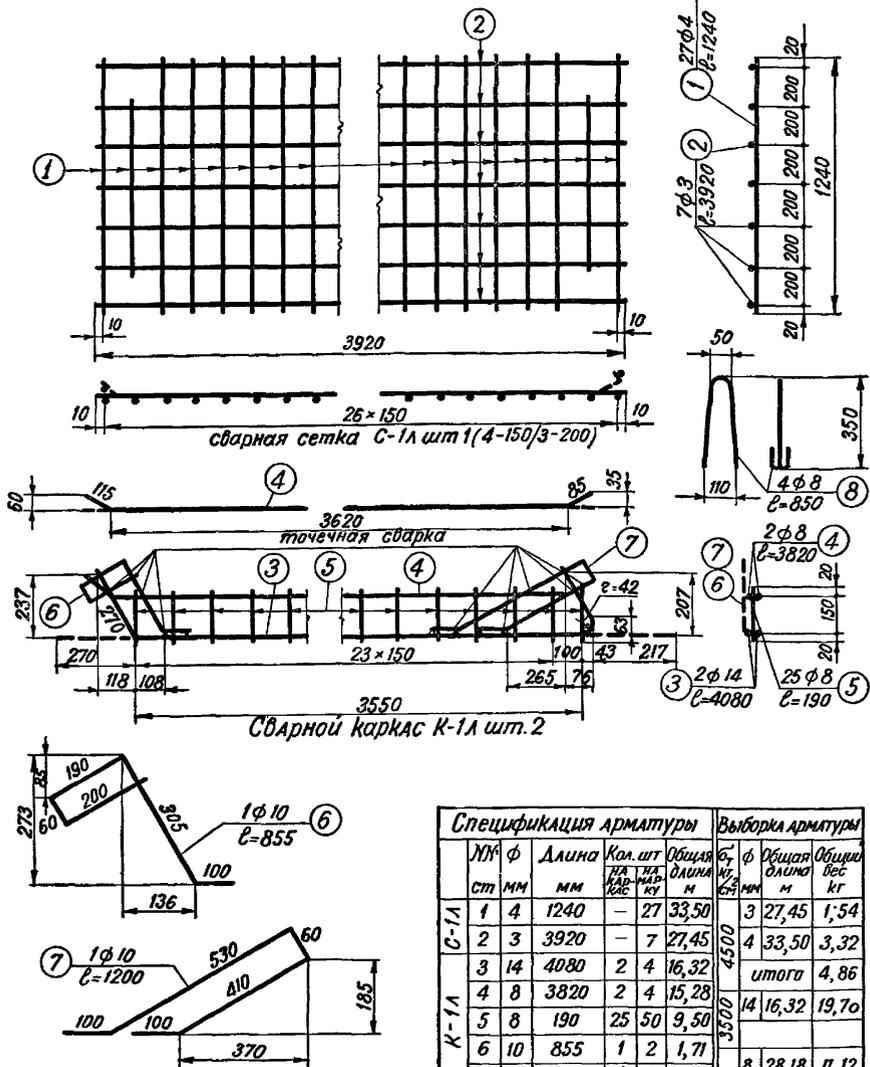
4



Размеры в миллиметрах.

По 2-2

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект		Объект №		Панель марша лестницы со ступенями 150×300×1300 мм для 4-5 этажных домов		марка лист Л1 10-2	
должность	фамилия	подпись	листа по проекту				



### ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Арматура принята: для стержней ① и ② хладнокатаной проволоки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ), для стержней ③ из стали марки Ст 5-горячекатаная периодического профиля ( $\sigma_T=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст 10 ( $\sigma_T=2500 \text{ кг/см}^2$ ).

2. Сварные каркасы и сетку выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.

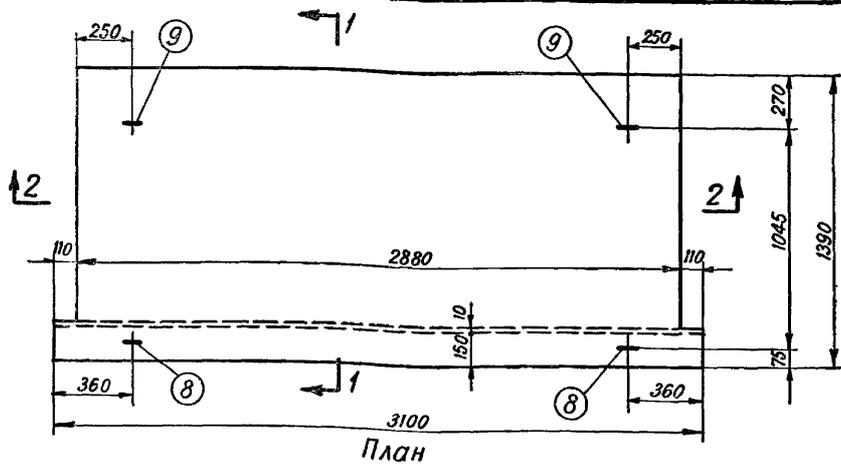
3. Размеры в миллиметрах.

	Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
	№ ст	φ мм	Длина мм	Кол. шт на марш	Общая длина м	φ мм	Общая масса кг		
С-1А	1	4	1240	—	27	33,50	3	27,45	1,54
	2	3	3920	—	7	27,45	4	33,50	3,32
	3	14	4080	2	4	16,32	итого		4,86
	4	8	3820	2	4	15,28	14	16,32	19,70
	5	8	190	25	50	9,50			
К-1А	6	10	855	1	2	1,71	8	28,18	11,12
	7	10	1200	1	2	2,40			
	8	8	850	2	4	3,40			
Итого						2500	10	4,11	2,54
						2500	итого		13,66

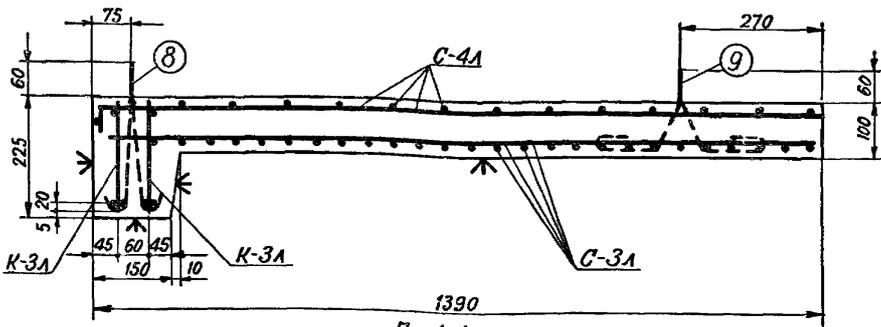
### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг.	38,22
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,64
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	60,0
Вес марша	кг.	160,00

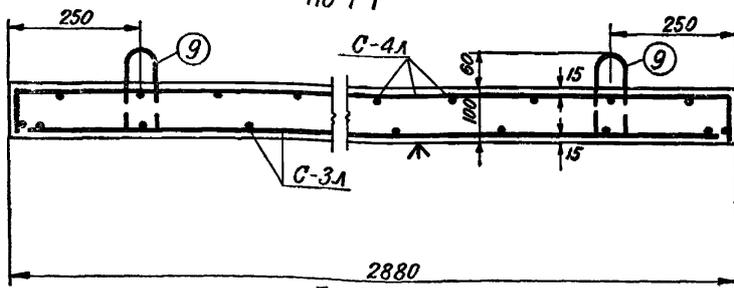
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация объект		Объект №		Панель марша лестницы со ступенями 150×300×1300 мм для 4-5 этажных домов. Спецификация арматуры	марка	лист	Л1 10-3
должность	фамилия	подпись	листа по проекту				



План



По 1-1



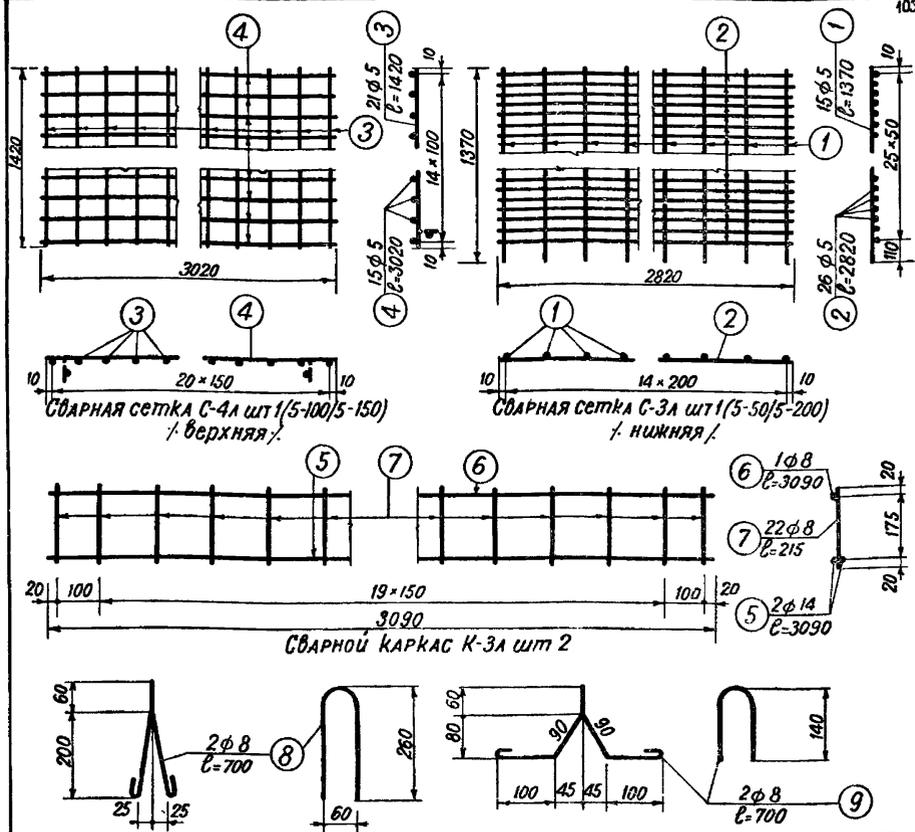
По 2-2

**Примечания.**

1. Бетон марки 200.
2. Каркас К-3А, сетки С-3А, С-4А, Спецификация и выборку арматуры, а также показатели на 1 изделие см. на следующем чертеже.
3. Грани площадки, отмеченные зна-

- кам  $\psi$  должны быть подготовлены под шпаклевку.
4. Конструкция рассчитана на полезную нагрузку - 400 кг/м<sup>2</sup>.
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Размеры в миллиметрах.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Панель площадки лестницы со ступенями 150×300×1300 мм для 4-5 этажных домов		марка	лист
должность	фамилия					
	подпись	Листа по проекту				



**ПРИМЕЧАНИЯ.**

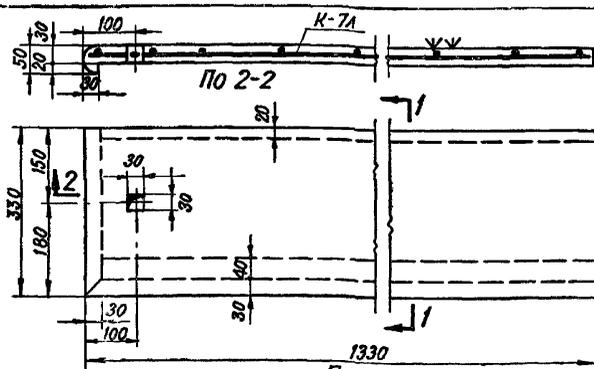
1. Арматура принята: для стержней ①, ②, ③ и ④ - из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_t = 4500 \text{ кг/см}^2$ ), для стержней ⑤ - из стали марки Ст 3 - горячекатанная периодического профиля ( $\sigma_t = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст. 0 ( $\sigma_t = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
2. Сварные каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
3. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Плиты	ИИ	φ	Длина	Колич. шт на 1 м <sup>2</sup> плиты	Общая длина	φ	Общая длина	Общий вес		
									м	м
К-3А	С-3А	1	5	1370	15	20,55	4500	5	163,99	26,03
		2	5	2820	26	73,32				
		3	5	1420	21	29,82				
		4	5	3020	15	45,30				
		5	14	3090	2	4,12				
К-3А	С-4А	6	8	3090	1	2,18	3500	14	12,36	14,95
		7	8	215	22	4,46				
		8	8	700	2	1,40				
		9	8	700	2	1,40				

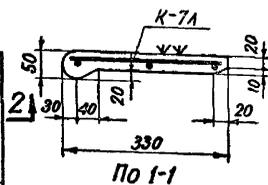
**Показатели на 1 изделие:**

- Вес стали ..... кг ..... 48,26
- Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,44
- Стали на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 109,0
- Вес площадки ..... кг ..... 110,0

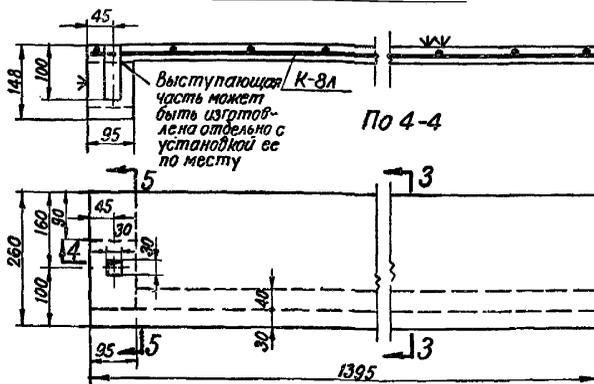
заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект	Объект №		Панель площадки лестницы со ступенями 150-300-1300 мм для 4-5 этажных домов. Спецификация арматуры		марка	лист
должность	фамилия	подпись	Класс по проекту		А5	10-5



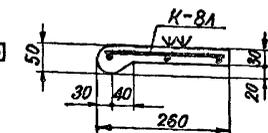
План Проступь основная 1



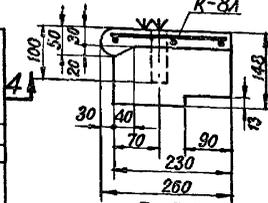
По 1-1



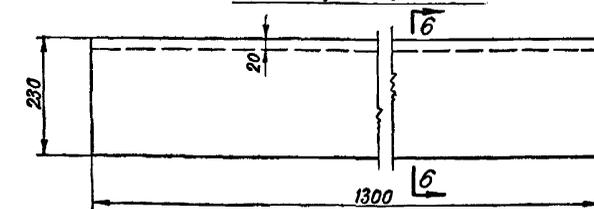
План Проступь верхняя 2



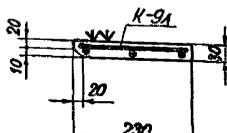
По 3-3



По 4-4



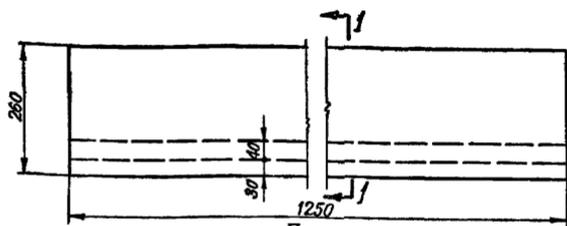
План Проступь нижняя 3



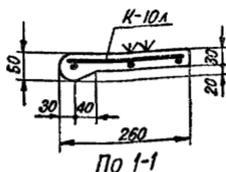
По 5-5

Примечания:  
 1. Общие примечания приведены на следующем чертеже.  
 2. Размеры в миллиметрах.

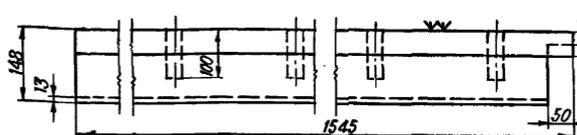
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект		объект №		Проступи для марша Л1		лист марки проступей 1, 2 и 3
должность	фамилия	подпись	лист по просьбе			
						10-6



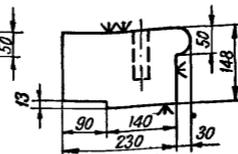
План  
Проступь 4 для верхней площадки



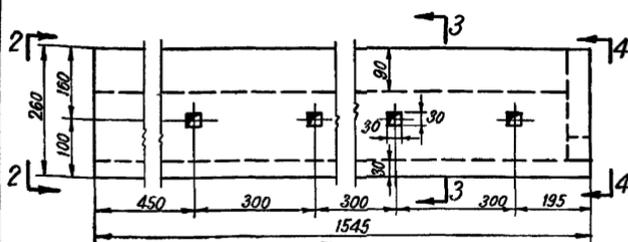
По 1-1



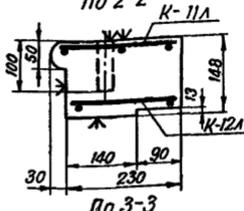
фасад



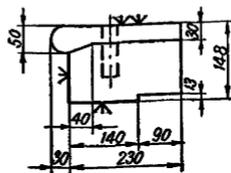
По 2-2



План  
Вкладыш 5 для верхней площадки



По 3-3



По 4-4

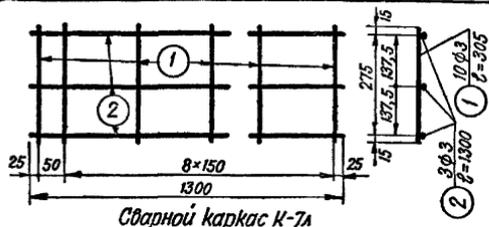
#### Примечания.

1. Бетон марки 200
2. Грани изделия, отмеченные знаком  $\Psi$  должны быть подготовлены под штукатурку.
3. Лицевые поверхности, отмеченные  $\Psi\Psi$ , должны быть мозаичными шлифованными.

4. Спецификации и выборки арматуры, показатели на одно изделие и чертежи сварных каркасов приведены на следующем чертеже.
5. Размеры в миллиметрах

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация	объект №		Проступь для марша 11 и вкладыш для верхней площадки		марка	лист
объект	лист по проекту					
должность	фамилия	подпись			5	10-7
					Вкладыш	

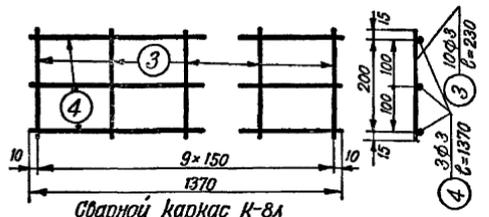
## Проступь 1



Спецификация арматуры						Выборка армат.		
ММ	φ	Длина	Кол-во	Общая длина	φ	Общая длина	Вес	
шт	мм	мм	шт	м	мм	м	кг	
К-7А	1	3	305	10	3,05	3	6,95	0,33
	2	3	1300	3	3,90			

Вес стали ..... кг ..... 0,39  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,0147  
 Сталн на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 26,0  
 Вес проступн ..... кг ..... 37,0

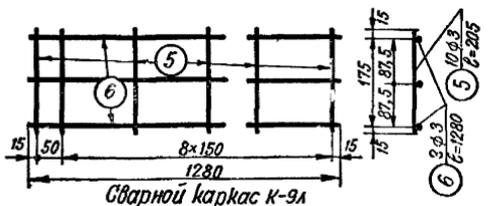
## Проступь 2



К-8А	3	3	230	10	2,30	3	6,41	0,36
	4	3	1370	3	4,11			

Вес стали ..... кг ..... 0,36  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,0147  
 Сталн на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 25,0  
 Вес проступн ..... кг ..... 37,0

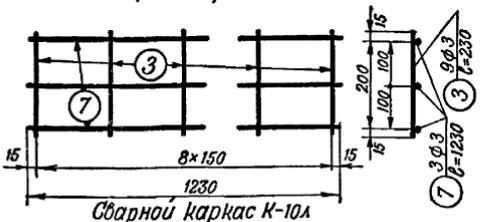
## Проступь 3



К-9А	5	3	205	10	2,05	3	5,89	0,33
	6	3	1280	3	3,84			

Вес стали ..... кг ..... 0,33  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,009  
 Сталн на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 37,0  
 Вес проступн ..... кг ..... 23,0

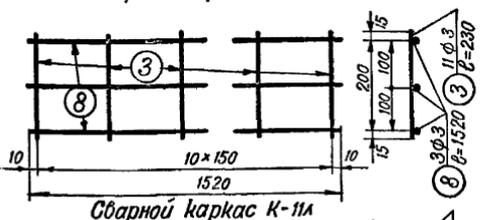
## Проступь 4



К-10А	3	3	230	9	2,07	3	5,76	0,32
	7	3	1230	3	3,69			

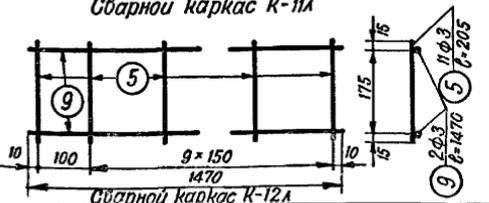
Вес стали ..... кг ..... 0,32  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,010  
 Сталн на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 32,0  
 Вес проступн ..... кг ..... 25,0

## Вкладыш 5



К-11А	3	3	230	11	2,53	3	12,28	0,69
	8	3	1520	3	4,56			
	5	3	205	11	2,25			
	9	3	1470	2	2,94			

Вес стали ..... кг ..... 0,69  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,054  
 Сталн на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 13,0  
 Вес вкладыша ..... кг ..... 135,0



К-12А	3	3	230	11	2,53	3	12,28	0,69
	8	3	1520	3	4,56			
	5	3	205	11	2,25			
	9	3	1470	2	2,94			

## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматура сварных каркасов из хл-ловиднотнжнмтой проволоки (σ<sub>т</sub> = 4500 кг/см<sup>2</sup>)
2. Сварные каркасы выполнятн по ТУ-73-50
3. Размеры в миллиметрах.

заполняется проектной организацией

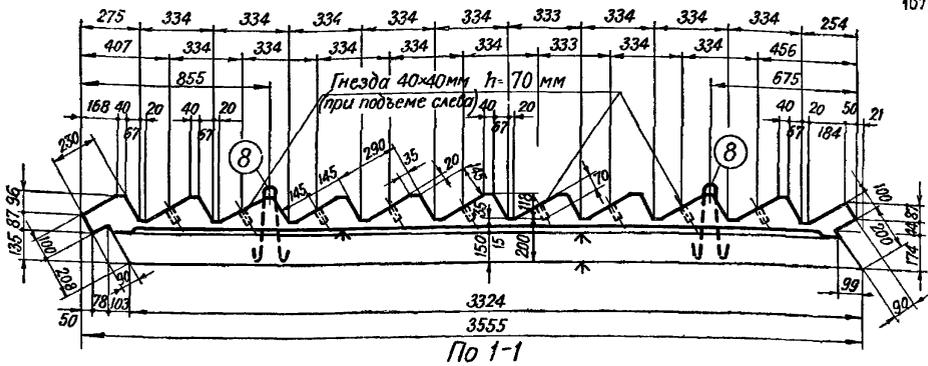
организация объект №:  
 объект объект №:  
 должность фамилия подпись

листa по проекту

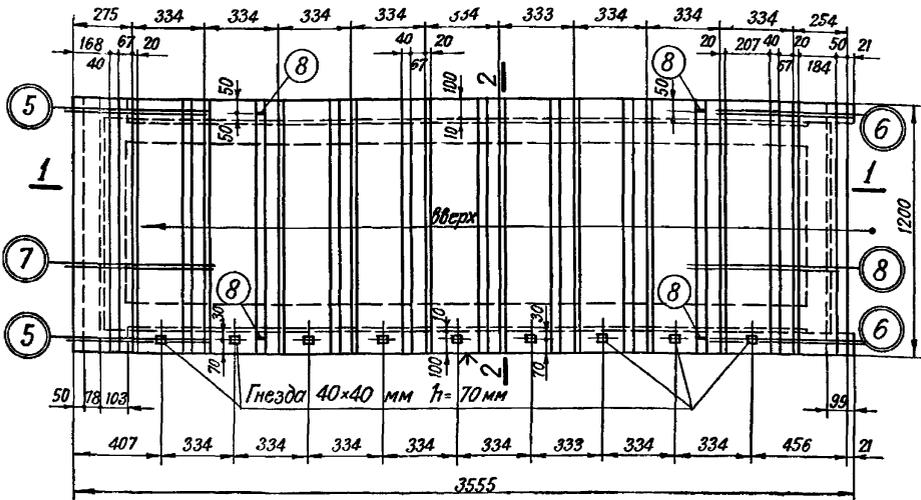
Железобетонные изделия ИИ-01-02

Армирование проступей 1,2,3,4  
 и вкладыша 5

лист  
 10-8



По 1-1



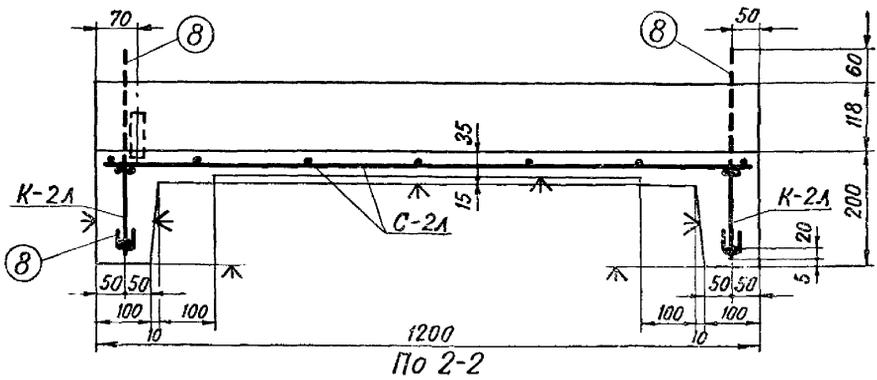
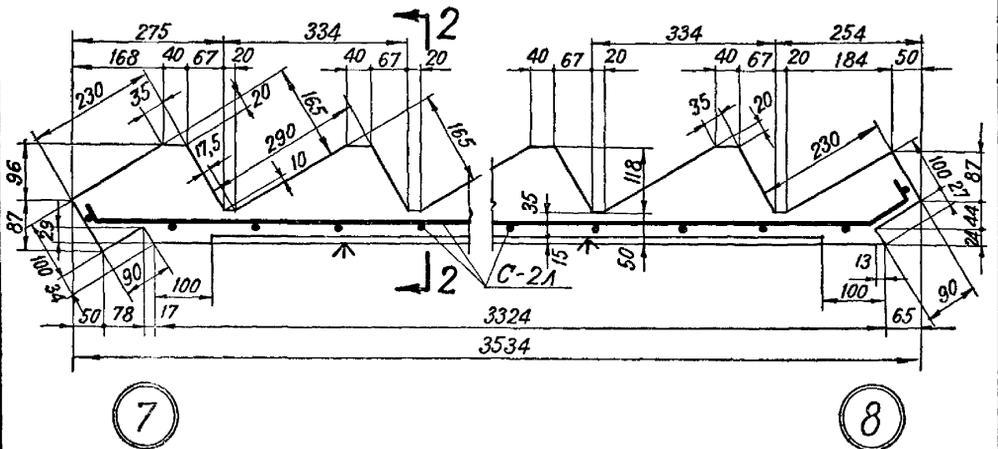
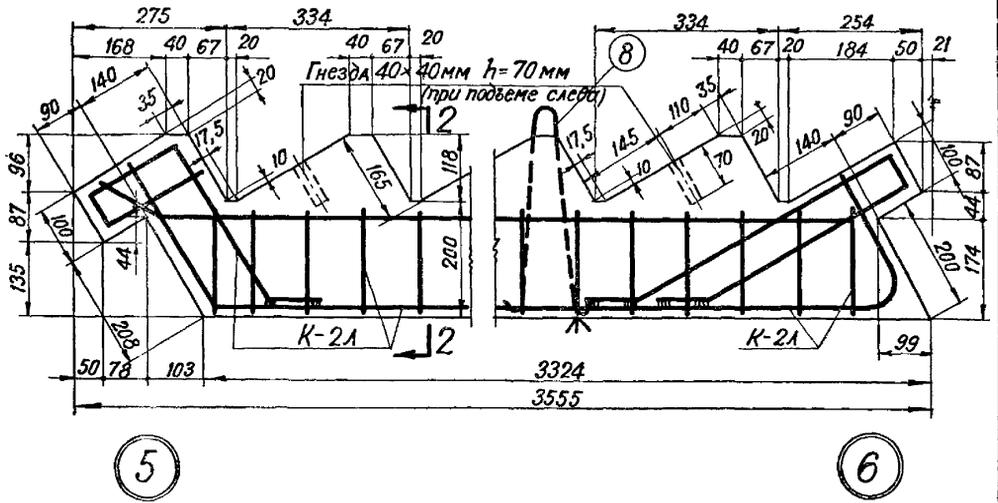
План

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1. Бетон марки 200
- 2. Разрез 2-2, детали 5, 6, 7, 8, каркас К-2А, сетку С-2А, спецификацию и выборку арматуры, а также показатели на одно изделие см. на следующих чертежах.
- 3. Грани марша, отмеченные знаком  $\nabla$ , должны быть подготовлены под шпаклевку.

- 4. Конструкция рассчитана на полезную нагрузку  $400 \text{ кг/м}^2$
- 5. Коэффициент запаса на изгиб при пят 1, 6
- 6. Размеры в миллиметрах.

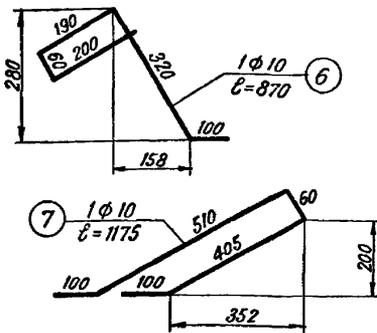
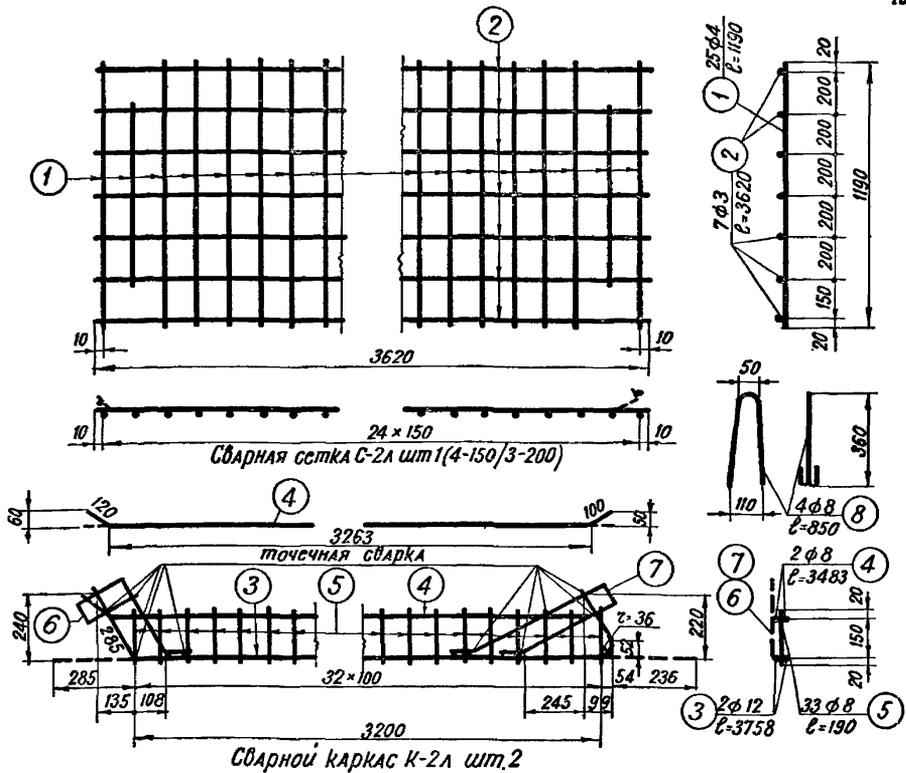
заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация объект		Объект №			Панель марша лестницы со ступенями 165x290x1200 мм для 2-3 этажных домов	марка
должность	фамилия	подпись	Исполнитель	Л2		10-9



По 2-2

Размеры в миллиметрах

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект		Объект №	Панель марша лестницы со ступенями 165x290x1200 мм для 2-3 этажных домов		марка	лист
должность	фамилия	подпись				
					Л2	10-10



### Примечания:

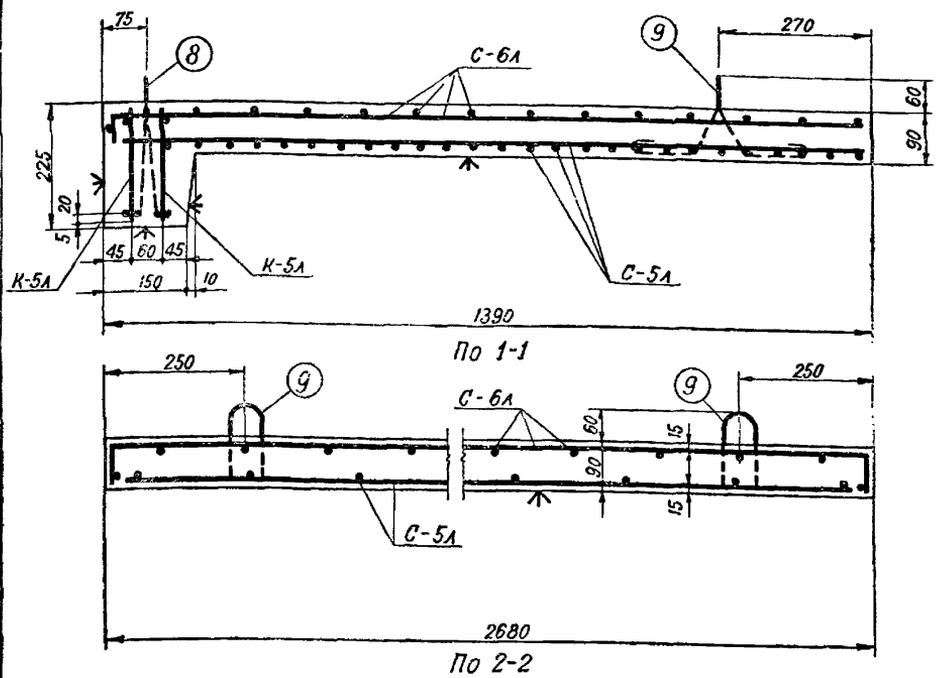
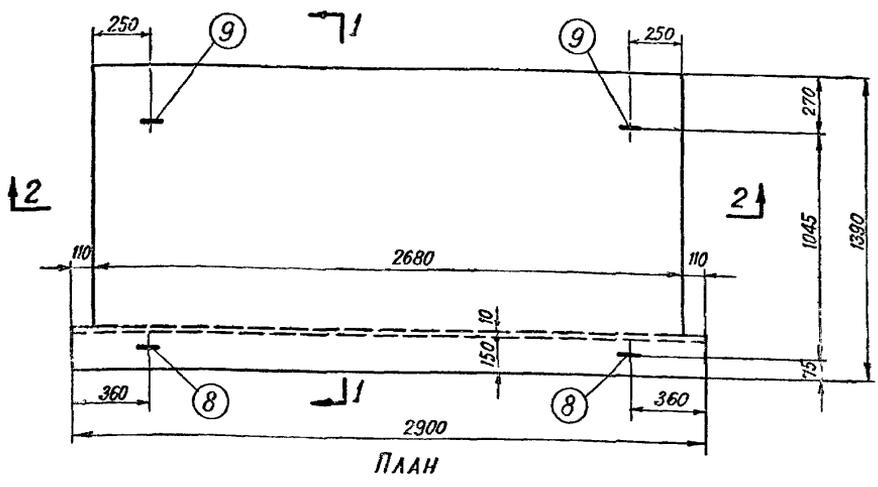
- Арматура принята: для стержней (1 и 2) из холоднокатаной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней (3) из стали марки Ст. 5 - горячекатаная периодического профиля ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст. 0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
- Сварные каркасы сетку выполнять по ТУ-75-50 и И-103-52
- Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры		
Ст	№	φ мм	Длина мм	Кол. шт на мар. кас	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-2Л	1	4	1190	- 25	29,75	3	25,35	1,42
	2	3	3620	- 7	25,35	4	29,75	2,95
						4500		
						итого 4,37		
К-2Л	3	12	3758	2 4	15,03	12	15,03	13,35
	4	8	3483	2 4	13,93			
	5	8	190	33 66	12,55	3500		
	6	10	870	1 2	1,74			
	7	10	1175	1 2	2,35			
Летая	8	8	850	2 4	3,40	2500		
							8	29,88
						10	4,09	2,52
						итого 14,32		

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг..... 32,04  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup>..... 0,55  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона... кг..... 58,0  
 Вес марша ..... кг..... 1375,0

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект			Объект №	Панель марша лестницы со ступенями 165×290×1200мм для 2-3 этажных домов	марка Л2	лист 10-11
должность	фамилия	подпись	Идента по проекту			



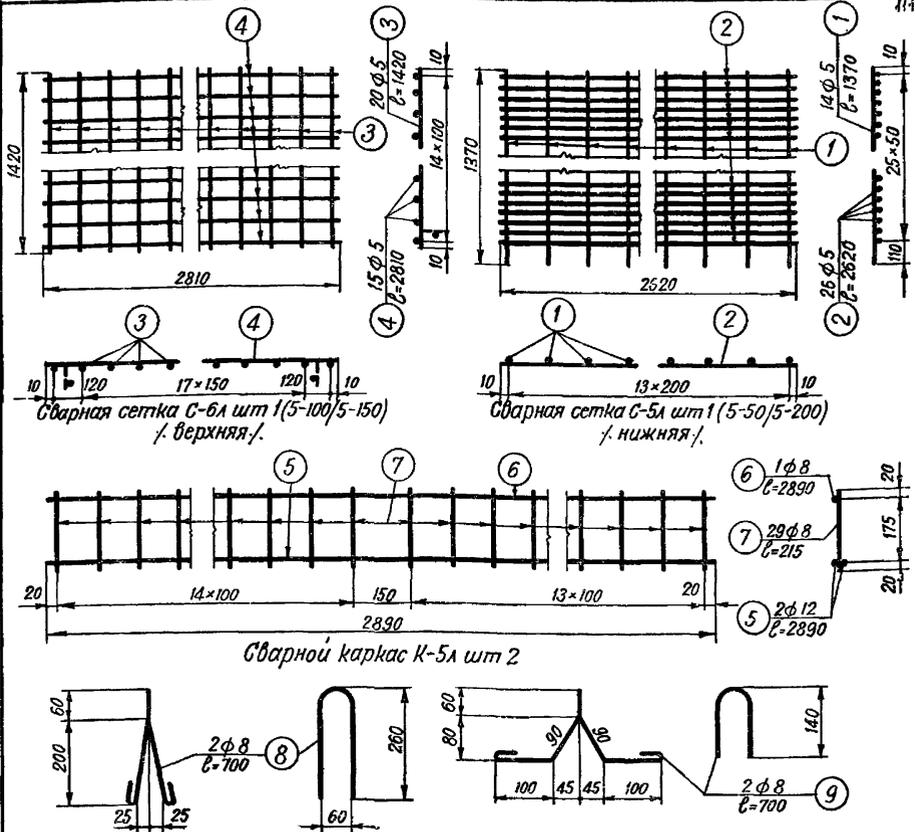
**Примечания:**

1. Бетон марки 200
2. Каркас К-5А, сетки С-5А, С-6А, спецификацию и выборку арматуры, а также показатели на одно изделие см. на следующем чертеже.
3. Грани площадки, отмеченные знаком У,
4. Конструкция рассчитана на полезную нагрузку 400 кг/м<sup>2</sup>
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Размеры в миллиметрах

должны быть подготовлены под шпатель.

6. Размеры в миллиметрах

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект		Объект №		Панель площадки лестницы со ступенями 165x290x1200 мм для 2-3 этажных домов	марка	лист
должность	фамилия	подпись	листа по проекту		Л6	10-12



Сварная сетка С-5л шт 1 (5-100/5-150) / верхняя /

Сварная сетка С-5л шт 1 (5-50/5-200) / нижняя /

Сварной каркас К-5л шт 2

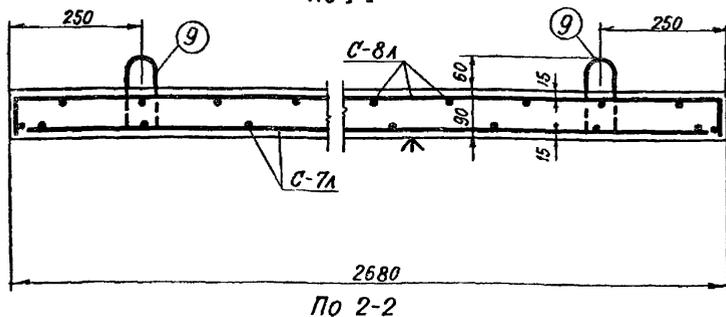
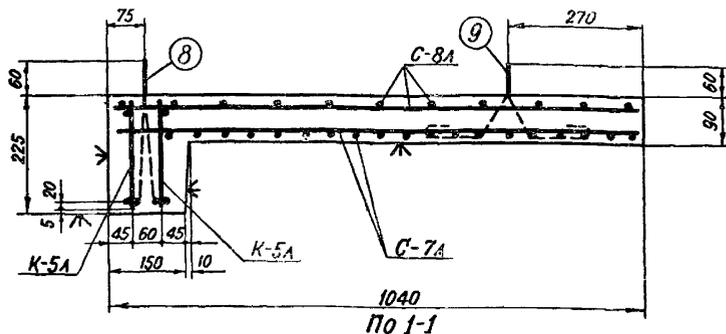
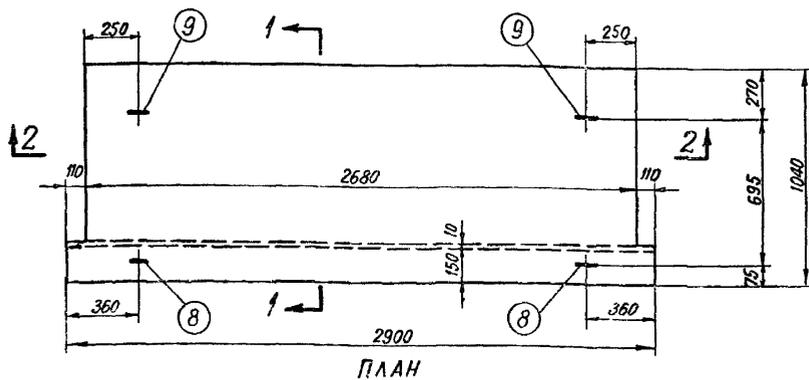
**Примечания:**

- 1 Арматура принята: для стержней ①, ②, ③ и ④ - из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_t=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ⑤ из стали марки Ст. 5 - горячекатанная периодического профиля ( $\sigma_t=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст. 0 ( $\sigma_t=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
- 2 Сварные каркасы сетки выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52
- 3 Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры		
№	ф	Длина	Кол. шт на 1 м <sup>2</sup> сетки	Общая длина	ф	Общая длина	Общая вес
С-5л	1	5	1370	14	19,18	4500	24,31
	2	5	2620	26	68,12		
	3	5	1420	20	28,40		
	4	5	2810	15	42,15		
К-5л	5	12	2890	4	11,56	3500	8,34
	6	8	2890	2	5,78		
	7	8	215	29	12,47		
Латки	8	8	700	2	1,40	2500	10,13
	9	8	700	2	1,40		

**Показатели на 1 изделие:**  
 Вес стали ..... кг ..... 42,95  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,38  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 113,0  
 Вес площадки ..... кг ..... 950,0

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация		Объект №		Панель площадки лестницы со ступенями 165x290x1200 мм для 2-3 этажных домов. Спецификация арматуры		марка	лист
объект		Участок по проекту					
должность	фамилия	подпись				Л6	10-13



### Примечания.

1. Бетон марки 200.

2. Каркас К-5А, сетки С-7А, С-8А, спецификацию и выборку арматуры, а также показатели на одно изделие см. на следующем чертеже.

3. Грани площадки, отмеченные знаком ψ,

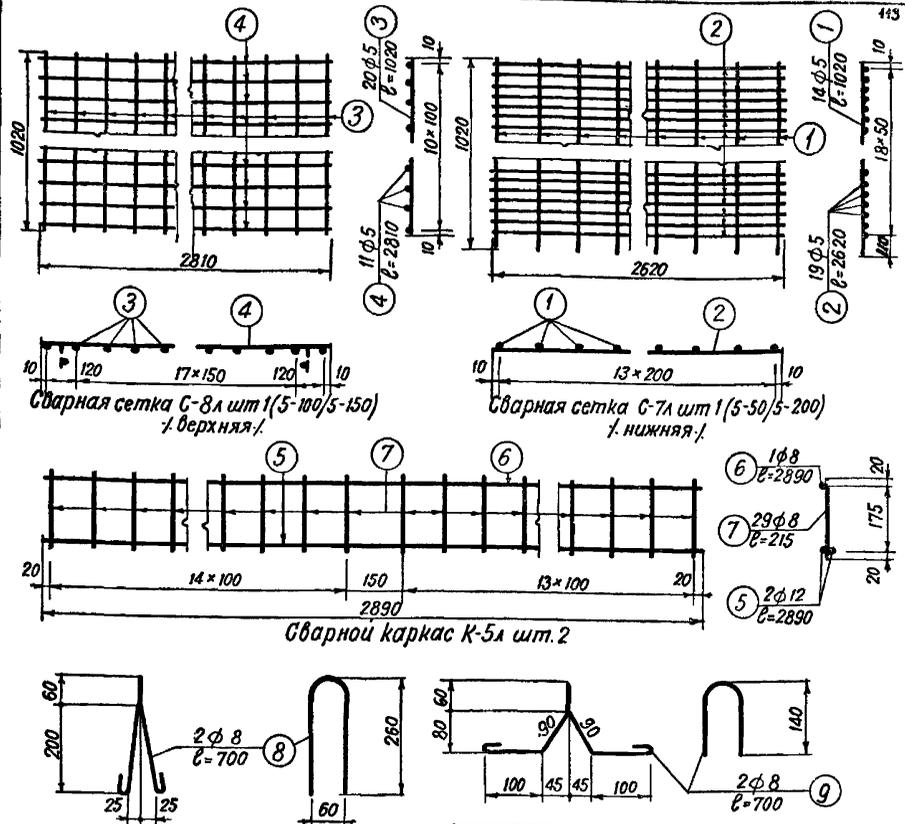
должны быть подготовлены под шпатель.

4. Конструкция рассчитана на полезную нагрузку 400 кг/м.<sup>2</sup>

5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.

6. Размеры в миллиметрах.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект		Объект №		Панель площадки лестницы со ступенями 165×290×1200 мм для 2-3 этажных домов		марка лист
должность	фамилия	подпись	Инициалы по проекту		Л7	10-14



Сварная сетка С-8 шт 1 (5-100/5-150) / верхняя /

Сварная сетка С-7 шт 1 (5-50/5-200) / нижняя /

Сварной каркас К-5 шт 2

**Примечания.**

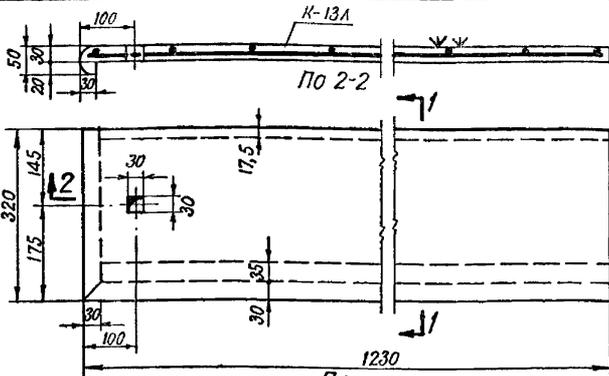
1. Арматура принята: для стержней ①, ②, ③ и ④ из холоднокатаной проволоки ( $\sigma_t=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ⑤ из стали марки Ст 5-горячекатаная периодического профиля ( $\sigma_t=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из стали марки Ст. 0 ( $\sigma_t=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
2. Сварные каркас и сетки выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
3. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
МН ст	Ф мм	Длина мм	Кол на кард-марк	шт на кв. м	Общая длина м	шт кг/см	Ф мм	Общая		
								Общая		
							длина	вес		
							м	кг		
С-7А	1	5	1020	-	14	14,28	4500	5	115,37	17,73
	2	5	2620	-	19	49,78				
	3	5	1020	-	20	20,40				
	4	5	2810	-	11	30,91				
С-8А	5	12	2890	2	4	11,56	3500	12	11,56	10,30
	6	8	2890	1	2	5,78				
	7	8	215	29	58	12,47				
К-5А	8	8	700	2	2	1,40	2500	8	21,05	8,34
	9	8	700	2	2	1,40				

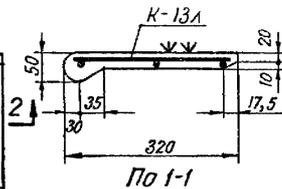
**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали	кг	36,37
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,31
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	117,0
Вес площадки	кг	775,0

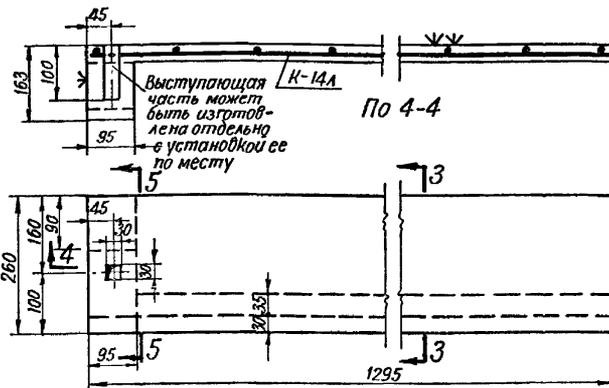
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект			Объект №			марка лист
должность	фамилия	подпись	Удостоверен по проекту	Панель площадки лестницы со ступенями 165-290-1200мм для 2-3 этажных домов. Спецификация арматуры		А7 10-15



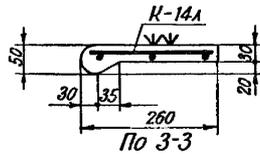
План  
Проступь основная 6



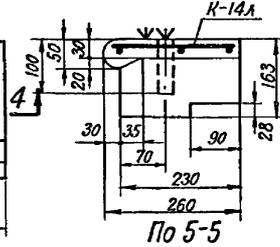
По 1-1



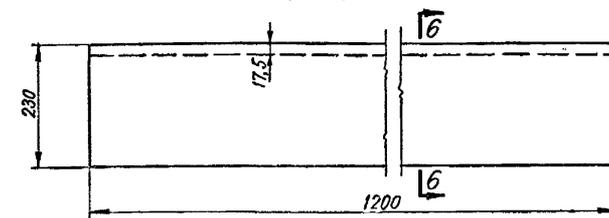
План  
Проступь верхняя 7



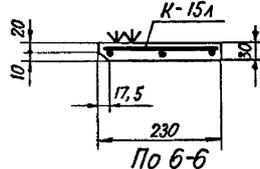
По 3-3



По 5-5



План  
Проступь нижняя 8

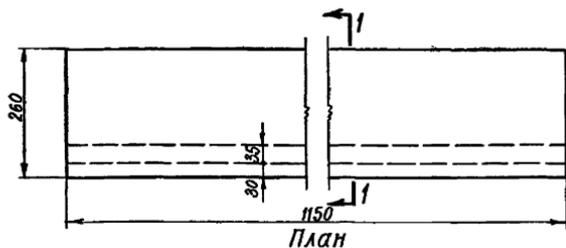


По 6-6

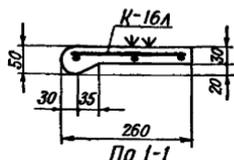
**Примечания.**

1. Общие примечания приведены на следующем чертеже.
2. Размеры в миллиметрах.

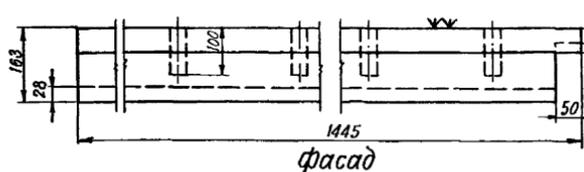
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия	ИИ-01-02
организация объект		Объект №			
должность	фамилия	подпись	листа по проекту	Проступи для марша Л2	марка Проступи 6,7ч8



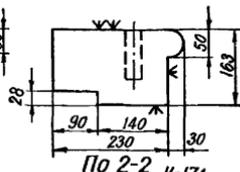
Проступь 9 для верхней площадки



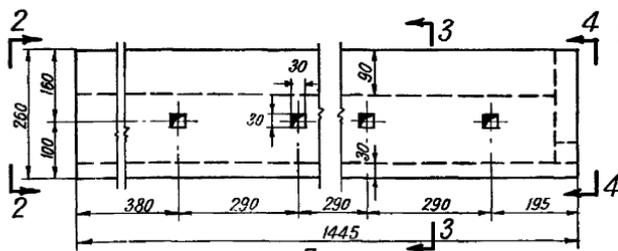
По 1-1



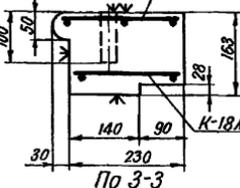
Фасад



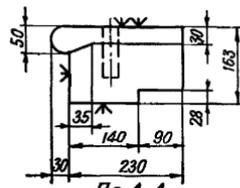
По 2-2



Вкладыш 10 для верхней площадки



По 3-3



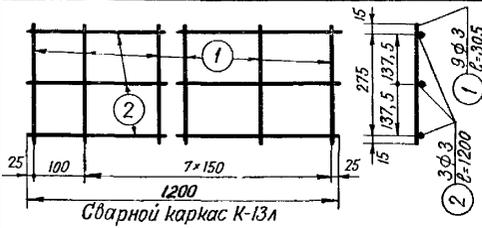
По 4-4

**ПРИМЕЧАНИЯ.**

1. Бетон марки 200.
2. Грани изделий, отмеченные знаком Ч, должны быть подготовлены под шпаклевку.
3. Лицевые поверхности, отмеченные знаками ЧЧ, должны быть цементными шлифованными.

4. Спецификации и выборки арматуры, показанные на одно изделие и чертежи сборных каркасов приведены на следующем чертеже.
5. Размеры в миллиметрах.

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02
организация объект	Объект №			
должность	фамилия	подпись	Листа по проекту	лист 10-17

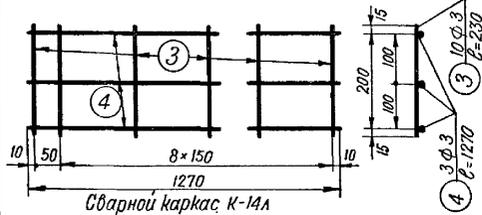


Сварной каркас К-13а

Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Ил	φ	Длина	Кол.	Общая	φ	Общая	Общий	
ст.	мм	мм	шт	длина	мм	длина	вес	
				м			кг	
К-13а	1	3	305	9	2,75	3	6,35	0,36
	2	3	1200	3	3,60			

Вес стали ..... кг ..... 0,36  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,0130  
 Сталы на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 28,0  
 Вес проступи ..... кг ..... 33,0

Проступь 7

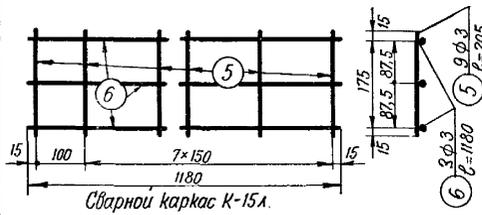


Сварной каркас К-14а

К-14а	3	3	230	10	2,30	3	6,11	0,34
	4	3	1270	3	3,81			

Вес стали ..... кг ..... 0,34  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,013  
 Сталы на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 26,0  
 Вес проступи ..... кг ..... 33,0

Проступь 8

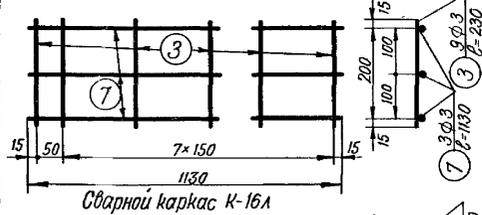


Сварной каркас К-15а

К-15а	5	3	205	9	1,85	3	5,39	0,30
	6	3	1180	3	3,54			

Вес стали ..... кг ..... 0,30  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,008  
 Сталы на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 38,0  
 Вес проступи ..... кг ..... 20,0

Проступь 9

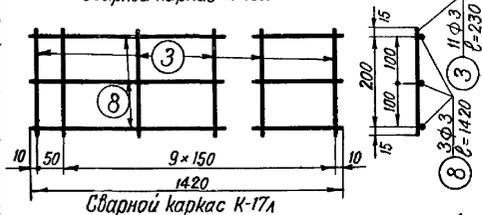


Сварной каркас К-16а

К-16а	3	3	230	9	2,07	3	5,46	0,31
	7	3	1130	3	3,39			

Вес стали ..... кг ..... 0,31  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,01  
 Сталы на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 31,0  
 Вес проступи ..... кг ..... 25,0

Вкладыш 10



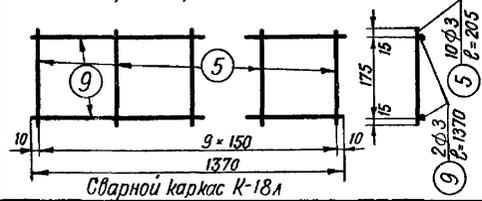
Сварной каркас К-17а

К-17а	3	3	230	11	2,53	3	11,58	0,65
К-18а	8	3	1420	3	4,26			
	5	3	205	10	2,05			
	9	3	1370	2	2,74			

Вес сталей ..... кг ..... 0,65  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,053  
 Сталы на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 12,0  
 Вес вкладыша ..... кг ..... 133,0

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Арматура сварных каркасов из холодной прокатной проволоки ( $R_s=4500$  кг/см<sup>2</sup>).
2. Сварные каркасы выгонять по ТУ-73-50.
3. Размеры в миллиметрах.

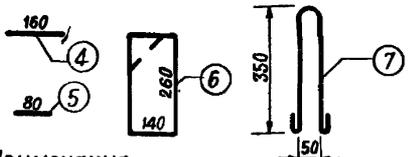
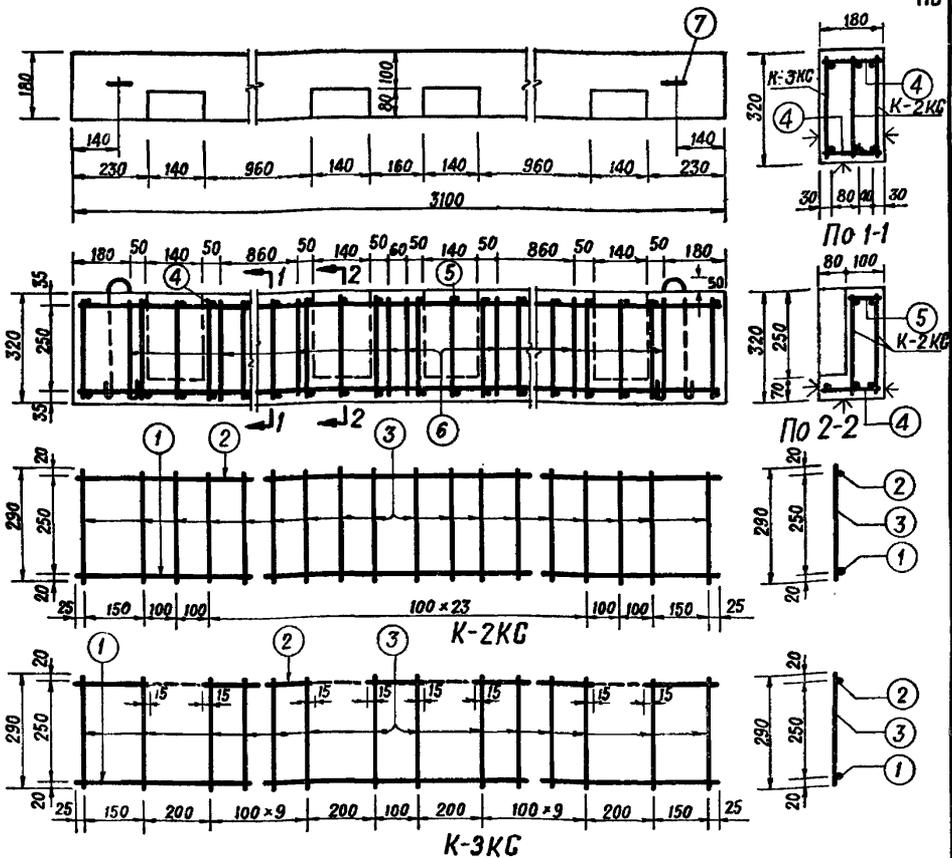


Сварной каркас К-18а

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация		Объект №		Армирование проступей 6,7,8,9 и вкладыша 10		лист 10-18	
объект		Листа по проекту					
должность	фамилия	подпись					

11. ЛЕСТНИЦЫ МЕЛКОБЛОЧНЫЕ  
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3300 мм  
ПРИ ПОДЪЕМЕ ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ





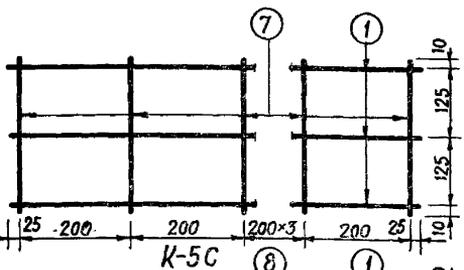
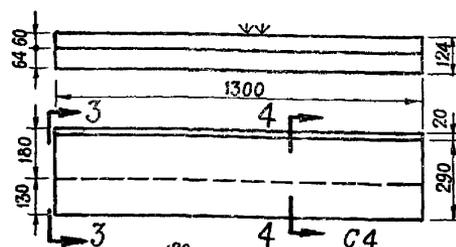
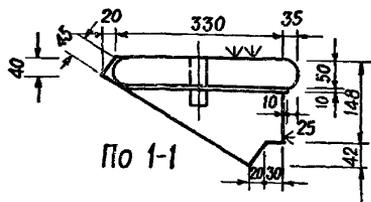
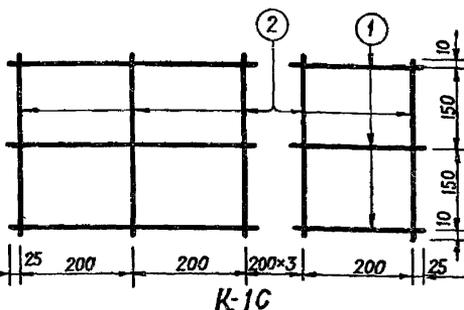
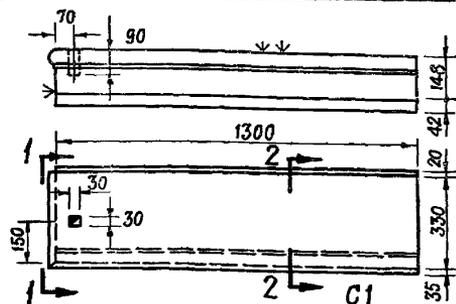
**ПРИМЕЧАНИЯ.**

1. Бетон марки 200.
2. Арматура прямая: для стержней (1) из стали марки Ст 5 горячекатанной периодического профиля ( $\rho_s = 3500 \text{ кг/см}^2$ ) вся остальная арматура из стали марки Ст 0 ( $\rho_s = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы выполнять по И-103-52 и 4-15-50.
4. В каркасе К-3КГ ступицей показаны вырезаемые участки верхнего стержня.
5. Стержни (4) и (5) сварить с каркасами точечной сваркой.
6. Подчеркнутые, отмеченные знаком Л, должны быть подготовлены под шпаклевку.
7. Балка рассчитана на опирание косяков К1 при полезной нагрузке  $400 \text{ кг/м}^2$ . Коэффициент запаса на изгиб 1,6.
8. Размеры в миллиметрах.

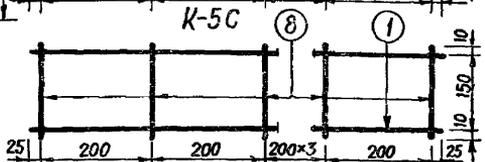
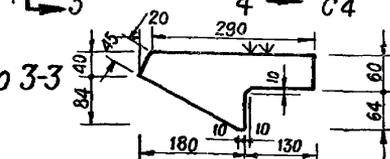
Спецификация арматуры						Выборка арматуры		
Каркасы	№	φ	Длина	Кол. на карт.	Общая длина	φ	Общая длина	Общий вес
ИИ-шт.	шт.	мм	мм	шт.	м	мм	м	кг
К-2КГ	1	12	3050	1	3,05	6	42,62	9,46
	2	8	3050	1	3,05			
	3	6	290	30	8,70			
К-3КГ	1	12	3050	1	3,05	8	10,91	4,31
	2	8	3050	1	3,05			
	3	6	290	26	7,54			
стержни	4	6	160	56	8,96	12	9,15	8,13
	5	6	80	4	0,32			
	6	6	1050	8	8,40			
	7	8	880	2	1,76			
<b>Итого</b>								<b>21,90</b>

**Показатели на 1 изделие**  
 Вес стали ..... кг ..... 21,90  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,167  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 131  
 Вес балки ..... кг ..... 418

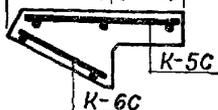
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект №		Подкосурная балка для лестниц 4-5 этажных домов		марка	лист
Объект	Илиста по проекту					
Должность	фамилия	подпись			К3	11-2



По 3-3



По 4-4



K-6C

**Примечания.**

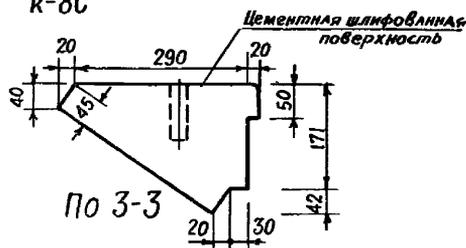
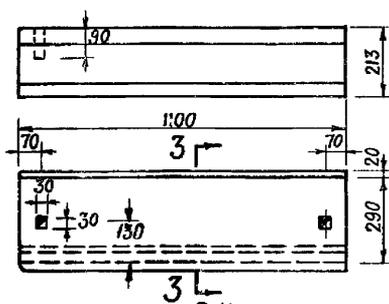
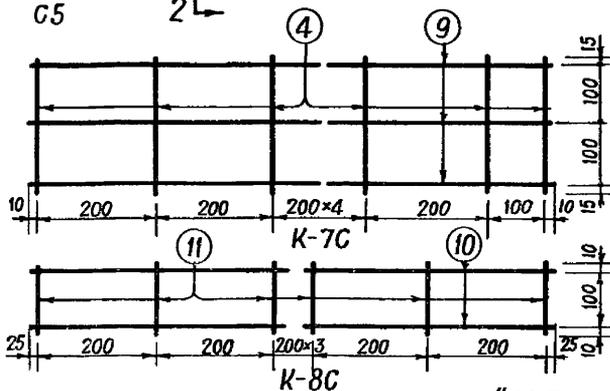
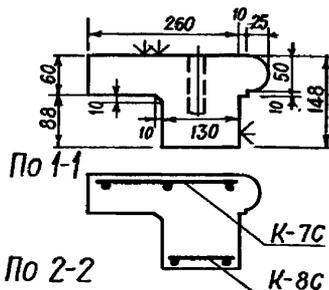
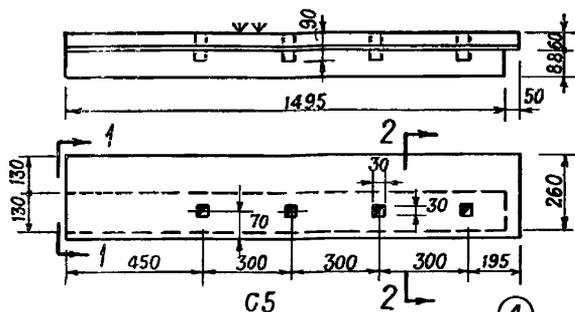
1. Ступени приняты по ОСТ 90098-40.
2. Бетон марки 140.
3. Арматура из холоднотянутой проволоки ( $\sigma_t=4500 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Грани изделий, отмеченные знаком  $\nabla$ , должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50.
6. Коэффициент запаса на изгиб не менее 1,8.
7. Ступени даны для подъема против часовой стрелки.
8. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ОСТ 90098-40.
9. Лицевые поверхности, отмеченные знаками  $\nabla$ , должны быть мозаичными или фаянсовыми.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Марка изделия	Каркас	Угол ст.	$\phi$ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	$\phi$ мм	Общая длина м	Общий вес кг
C1	K-1C	1	5	1250	3	3,75	4	2,24	0,22
		2	4	320	7	2,24	5	3,75	0,58
C4	K-5C	1	5	1250	3	3,75			
		7	4	270	7	1,89	4	3,08	0,30
		1	5	1250	2	2,50	5	6,25	0,96
	K-6C	8	4	170	7	1,19			

Показатели на изделие				
Марка изделия	Вес стали кг	Объем бетона м <sup>3</sup>	Стала на 1 м <sup>3</sup> бетона на кг	Вес изделия кг
C1	0,80	0,056	14,30	140,0
C4	1,26	0,030	42,00	75,0

заполняется проектной организацией			<b>Железобетонные изделия</b>		<b>ИИ-01-02</b>	
Организация		Объект №		Ступень основная 330×148 и ступень нижняя фризсовая 290×124 для маршей шириною 1300 мм		марка
Объект		№ листа по проекту				C1
должность	фамилия	подпись				C4
						11-3





### Примечания.

1. Ступени приняты по ОСТ 90098-40.
2. Бетон марки 140.
3. Арматура из холоднотянутой проволоки ( $\sigma_s = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Грани изделий, отмеченные знаком  $\nabla$ , должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50.
6. Коэффициент запаса на изгиб не менее 1,8.
7. Ступени даны для подъема против часовой стрелки (Кроме С 11)
8. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ОСТ 90098-40.
9. Лицевые поверхности, отмеченные знаком  $\nabla$ , должны быть мозаичными шлифованными.
10. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры		
Марка изделия	Класс	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Диаметр, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг	
С 5	К-7С	4	230	9	2,07				
		9	1520	3	4,56	4	3,03	0,30	
	К-8С	11	120	8	0,96	5	7,46	1,15	
10		1450	2	2,90					

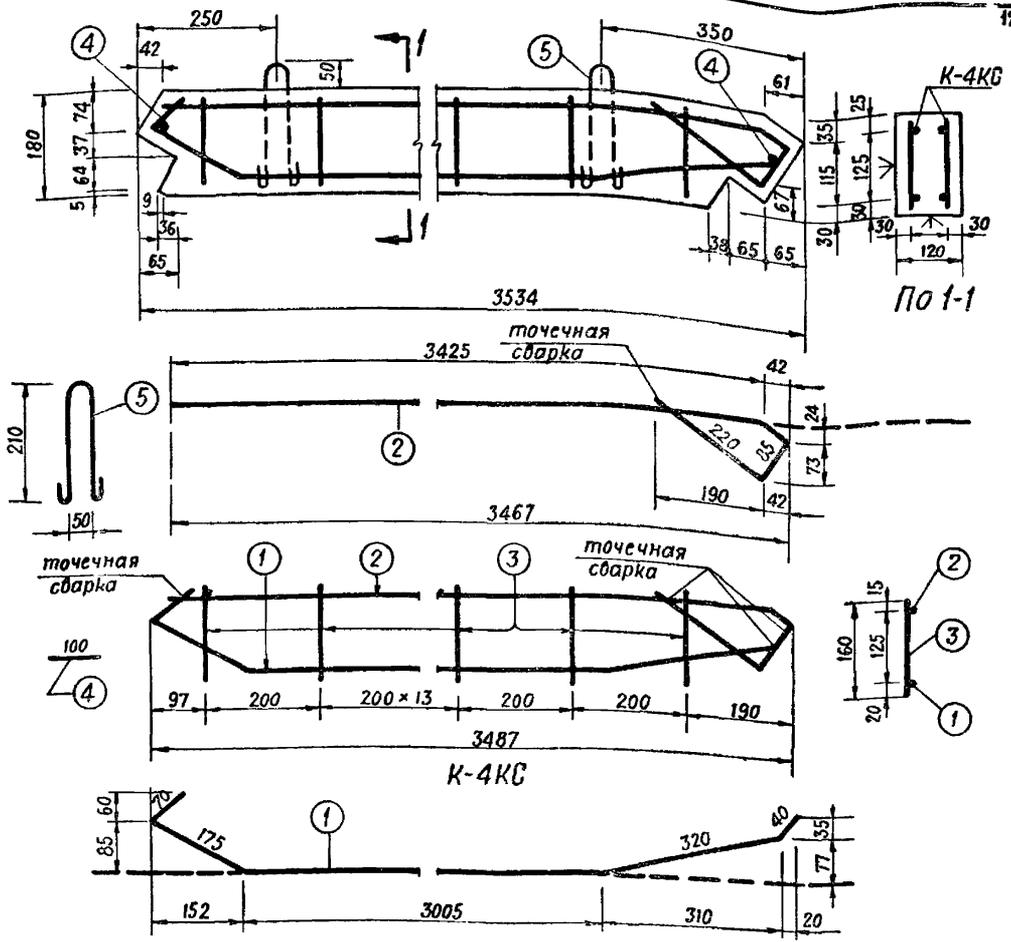
Показатели на 1 изделие				
Марка изделия	Вес стали, кг	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Стала на 1 м <sup>2</sup> бетона, кг	Вес изделия, кг
С 5	1,45	0,043	34,0	107,5
С 11	—	0,046	—	115,0

заполняется проектной организацией

Организация			Объект №	
должность	фамилия	подпись	Место по проекту	

Железобетонные изделия

Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Плита фризовая верхней площадки 260x148 для маршей шириною 1300 мм и ступень подбоя 290x171 для маршей шириною 1100 мм		марка	лист
		С 5	11-5
		С 11	



**Примечания.**

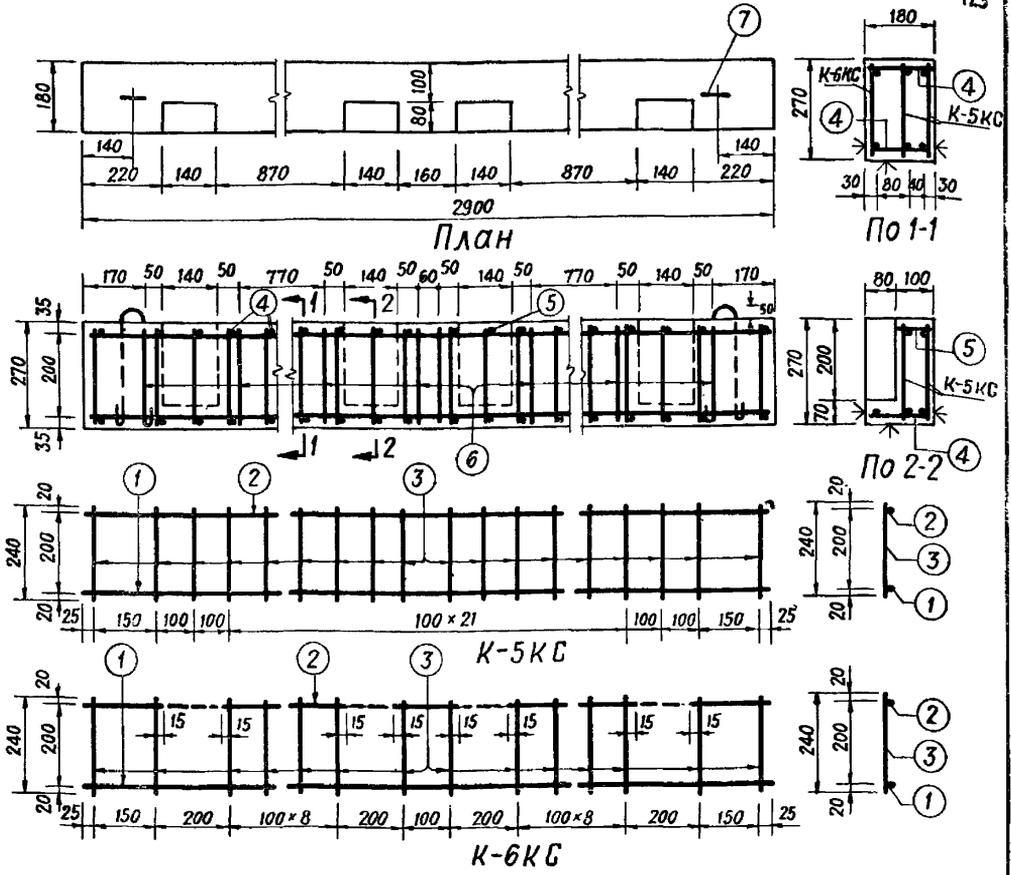
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята: для стержней ① из стали марки Ст 5 горячекатанной периодического профиля ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ), вся остальная арматура из стали марки Ст 0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы выполняются по И-103-52
4. Поверхности, отмеченные знаком Л, должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Стержни ④ сварить со стержнями ① и ② точечной сваркой.
6. Косоур рассчитан на нагрузку от 1/2 марша шириной 1200 мм при полезной нагрузке  $400 \text{ кг/м}^2$ . Коэффициент запаса на изгиб 1,6
7. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркас	№№	Ф	Длина	Кол на кар.	Общая длина	бт	φ	Общая длина	Общий вес	
№№	шт.	ст.	мм	шт	м	кг/м	мм	м	кг	
K-4KS	2	1	14	3610	1	3,61	6	6,64	1,47	
		2	8	3780	1	3,78	2500	8	7,56	2,99
		3	6	160	17	2,72	3500	14	7,42	8,97
Отдельные стержни	4	14	100	2	0,20					
	5	6	600	2	1,20					
								<b>Итого</b>	<b>13,43</b>	

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали	кг	13,43
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,076
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	1770
Вес косоура	кг	190,0

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект		Косоур для лестниц 2-3 этажных домов		марка	лист
должность	фамилия	подпись			K2	11-6



**Примечания.**

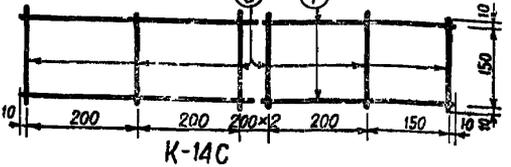
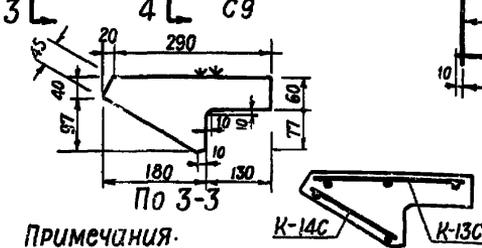
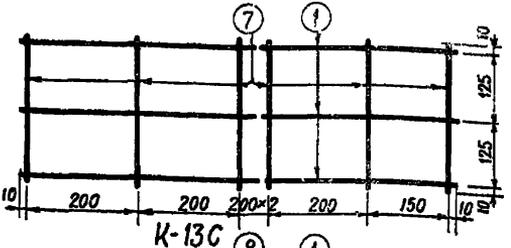
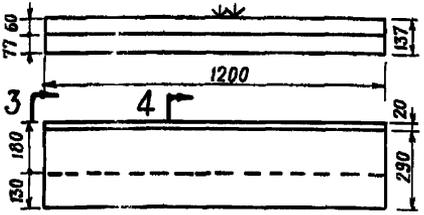
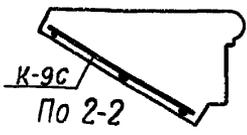
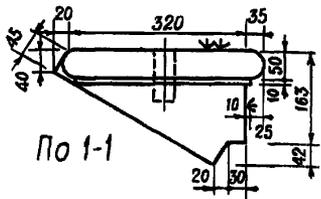
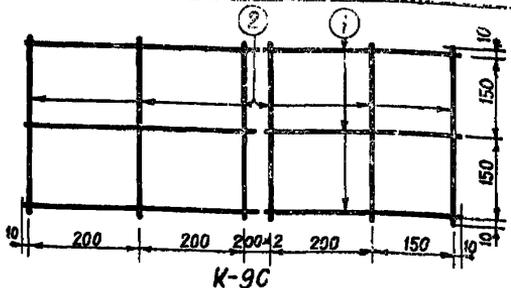
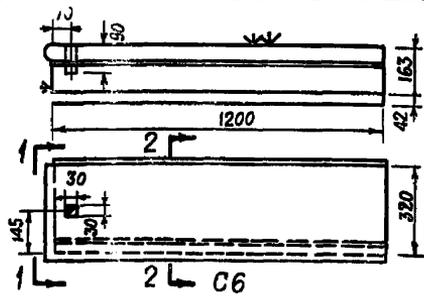
1. Бетон марки 200.
2. Арматура принята для стержней ① из стали марки Ст 5 горячекатанной периодического профиля ( $\sigma_{т} = 3500 \text{ кг/см}^2$ ). Вся остальная арматура из стали марки Ст 0 ( $\sigma_{т} = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные каркасы выполнять по И-103-52 и ТУ-73-50.
4. В каркасе К-6КГ пунктиром показаны вырезаемые участки верхнего стержня.
5. Стержни ④ и ⑤ сварить с каркасами точечной сваркой.
6. Поверхности, отмеченные знаком Л, должны быть подготовлены под шпаклевку.
7. Балка рассчитана на опирание косоуров К2 при полезной нагрузке  $400 \text{ кг/м}^2$ . Коэффициент запаса на изгиб 1,6.
8. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	№	Ф	Длина	Кол на кар	Общая длина	Гт	Ф	Общая длина	Общая вес	
										шт
К-5КГ	2	1	12	2850	1	2,85	2500	6	35,44	7,90
		2	8	2850	1	2,85				
		3	6	240	28	6,72				
К-6КГ	1	1	12	2850	1	2,85	3500	8	10,11	4,00
		2	8	2850	1	2,85				
		3	6	240	24	5,76				
Отдельн стержни		4	6	160	52	8,32		12	8,55	7,60
		5	6	80	4	0,32				
		6	6	950	8	7,60				
		7	8	780	2	1,56				
						Итого				19,50

**Показатели на 1 изделие**

Вес стали ..... кг ..... 19,50  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,132  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 148  
 Вес балки ..... кг ..... 330

Заполняется проектной организацией			Объект №	Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация				Листа по проэк	Подкосурная балка для лестниц 2-3 этажных домов		марка
Объект	должность	фамилия	подпись		К 4	11-7	



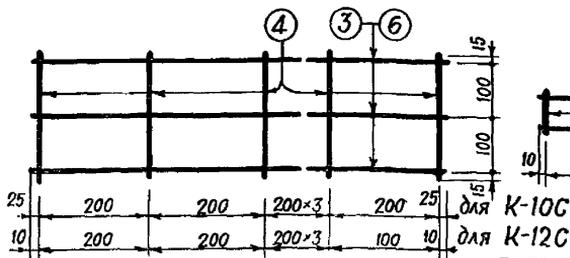
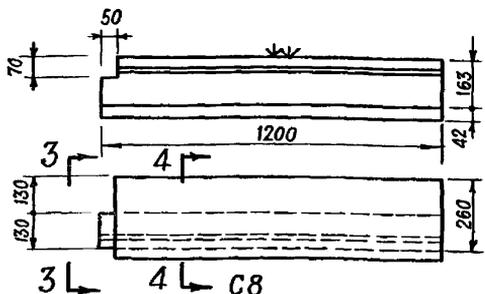
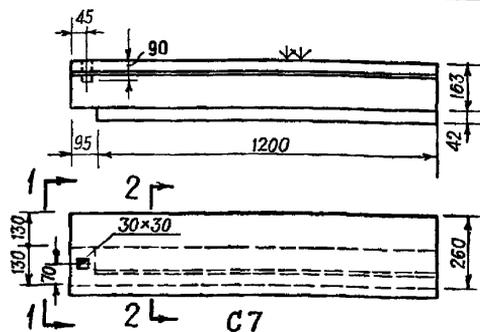
**ПРИМЕЧАНИЯ.**

1. Ступени приняты по ОСТ 90098-40.
2. Бетон марки 140
3. Арматуры из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ )
4. Грани изделий, отмеченные знаком  $\nabla$ , должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50.
6. Коэффициент запаса на изгиб не менее 1,8.
7. Ступени даны для подъема против часовой стрелки.
8. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ОСТ 90098-40.
9. Лицевые поверхности, отмеченные знаком  $\nabla$ , должны быть цементными шлифованными.
10. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры							Выборка арматуры		
Марка изделия	Кар. класс	МН ст.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг
С6	К-9С	1	5	1170	3	3,51	4	2,24	0,22
		2	4	320	7	2,24	5	3,51	0,54
С9	К-13С	1	5	1170	3	3,51			
		7	4	270	7	1,89	4	3,03	0,30
		1	5	1170	2	2,34	5	5,65	0,90
		8	4	170	7	1,19			

Показатели на 1 изделие				
Марка изделия	Вес ступаи кг	Объем бетона м <sup>3</sup>	Стала на 1 м <sup>3</sup> бетона кг	Вес изделия кг
С6	0,76	0,054	14,1	135,0
С9	1,20	0,028	43,0	70,0

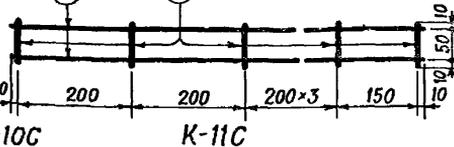
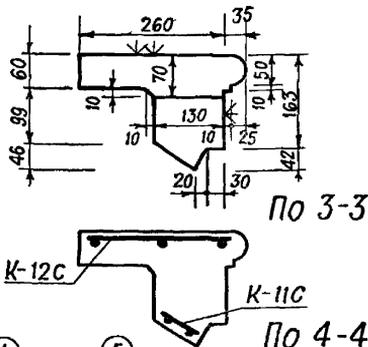
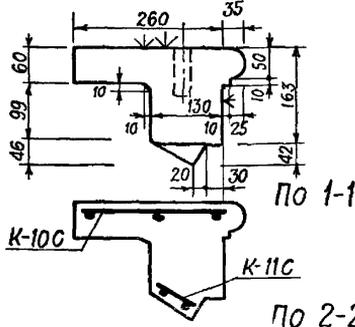
заполняется проектной организацией			<b>Железобетонные изделия</b>		<b>И И-01-02</b>	
Организация	Объект №		Ступень основная 320×163 и ступень нижняя фризобая 290×137 для маршей шириною 1200 мм		марка С6 С9	лист 11-6
Объект	Илиста по проекту					
должность	фамилия	подпись				



К-10С и К-12С

**ПРИМЕЧАНИЯ.**

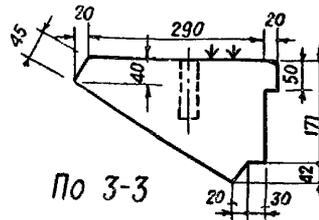
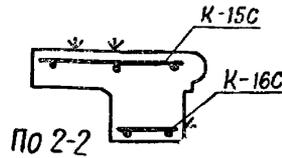
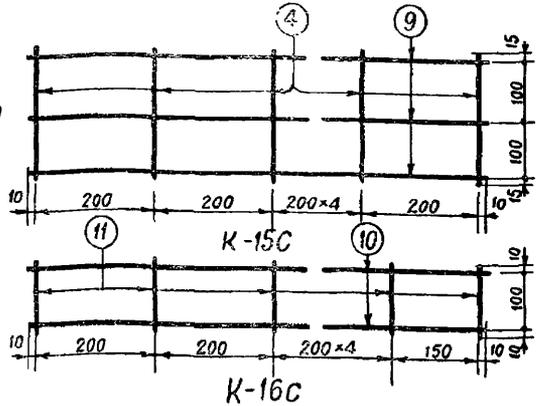
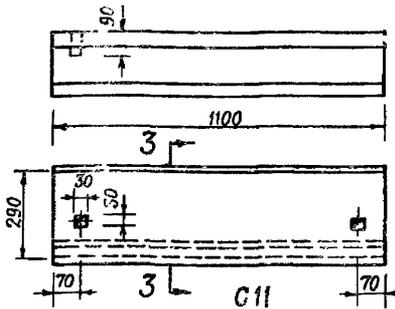
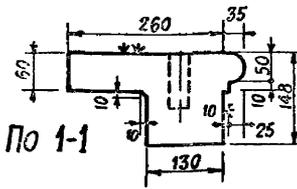
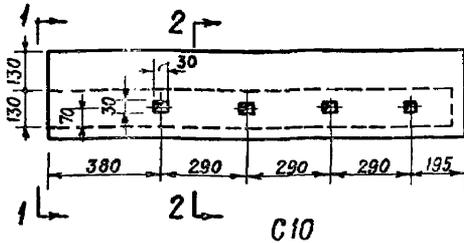
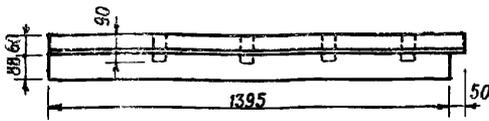
1. Ступени приняты по ОСТ 90098-40.
2. Бетон марки 140.
3. Арматура из холодотянутой проволоки ( $\sigma_t=4500$  кг/см<sup>2</sup>).
4. Грани изделий, отмеченные знаком  $\nabla$ , должны быть подготовлены под шпаклевку.
5. Сварные каркасы выполняются по ТУ-73-50.
6. Коэффициент запаса на изгиб не менее 1,8.
7. Ступени даны для подъема против часовой стрелки.
8. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ОСТ 90098-40.
9. Лицевые поверхности, отмеченные знаками  $\nabla$ , должны быть цементными шпаклевыми.
10. Размеры в миллиметрах.



Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Марка изделия	Класс	ХЛ	Ф ст	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	Ф мм	Общая длина м	Общий вес кг	
С7	К-10С		3	5	1250	3	3,75			
			4	4	230	7	1,61	4	2,10	0,21
			1	5	1170	2	2,34	5	6,09	0,94
С8	К-11С		5	4	70	7	0,49			
			1	5	1170	2	2,34			
			5	4	70	7	0,49	4	2,10	0,21
			4	4	230	7	1,61	5	5,70	0,88
			6	5	1120	3	3,36			

Показатели на 1 изделие				
Марка изделия	Вес стали кг	Объем бетона м <sup>3</sup>	Ступни на 1м <sup>2</sup> бетона кг	Вес изделия кг
С7	1,15	0,041	28,0	102,0
С8	1,09	0,038	28,7	95,0

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект №		Ступень верхняя фризобая и ступень фризобая верхней площадки 260x163 для маршей шириной 1200мм	марка	лист	
Объект	№ листа по проекту					
должность	фамилия	подпись		С7	11-9	
				С8		



**Примечания.**

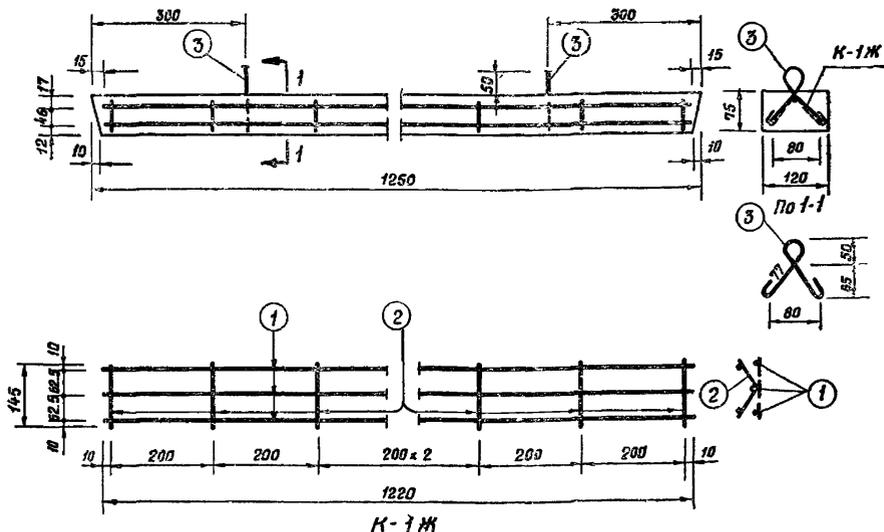
- 1 Ступени приняты по ОСТ 90098-40.
- 2 бетон марки 140
- 3 Арматура из холодноотянутой проволоки ( $\sigma_t = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
- 4 Грани изделий, отмеченные знаком  $\Psi$ , должны быть подготовлены под шпаклевку.
- 5 Сварные каркасы выполнять по ТУ-73-50.
- 6 Коэффициент запаса на изгиб не менее 1,8.
- 7 Ступени даны для подъема против часовой стрелки (кроме С11)
- 8 Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ОСТ 90098-40
- 9 Лицевые поверхности, отмеченные знаками  $\Psi$  и  $\Psi$ , должны быть цементными шпательными
10. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Марка изделия	Класс	Диаметр ст.	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Ф диаметр мм	Общая длина м	Общий вес кг
С10	К-15С	9	5	1420	3	4,26			
		4	4	230	8	1,84	4	2,80	0,28
	К-16С	10	5	1370	2	2,74	5	7,00	1,08
		11	4	120	8	0,96			

Показатели на 1 изделие				
Марка изделия	Вес стали кг	Объем бетона м <sup>3</sup>	Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона кг	Вес изделия кг
С 10	1,36	0,040	34,0	100,0
С 11	—	0,046	—	115,0

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект №		Плита фризовая верхней площадки 260×148 для маршей шириною 1200мм		марка	лист
Объект	Итого по проекту		и ступень подбала 290×171 для маршей шириною 1100 мм		С 10	11-10
Обязность	фамилия	подпись			С 11	

## 12. ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН



### Примечания.

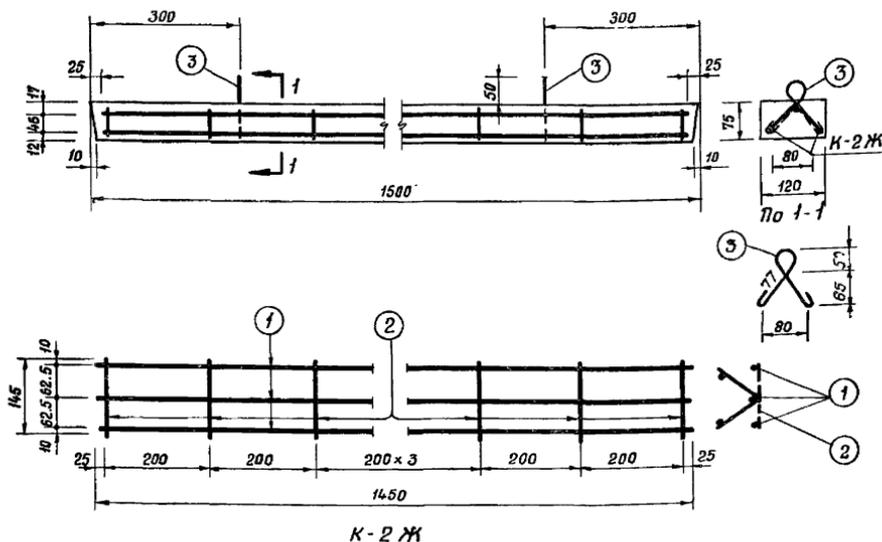
1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41.
2. Бетон марки 14-0.
3. Арматура принята из холоднокатанной проволоки ( $\delta_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
5. Вязка, спlicing, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ-948-41.
6. На нижней грани перемычки наносимой краской или выдолблением проставить отличительный знак „Н” (низ).
7. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
8. Несущая способность перемычки  $M = 34 \text{ кгм}$ .
9. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Класс	№	ф	Длина	Кол	Общая длина	Бт	ф	Общая длина	Общий вес
К-1Ж	1	6	1220	3	3,66	4500	3	1,02	0,056
		3	145	7	1,02		4	4,46	0,440
Пески	3	4	400	2	0,80				

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	0,493
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,011
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	45
Вес перемычки	кг	28

заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия	ИИ-01-02		
организация	объект №				
должность	фамилия	подпись	ИЛиста по проекту	Марка	Лист
			Несущая перемычка длиной 1250 мм для кирпичных стен		



### ПРИМЕЧАНИЯ.

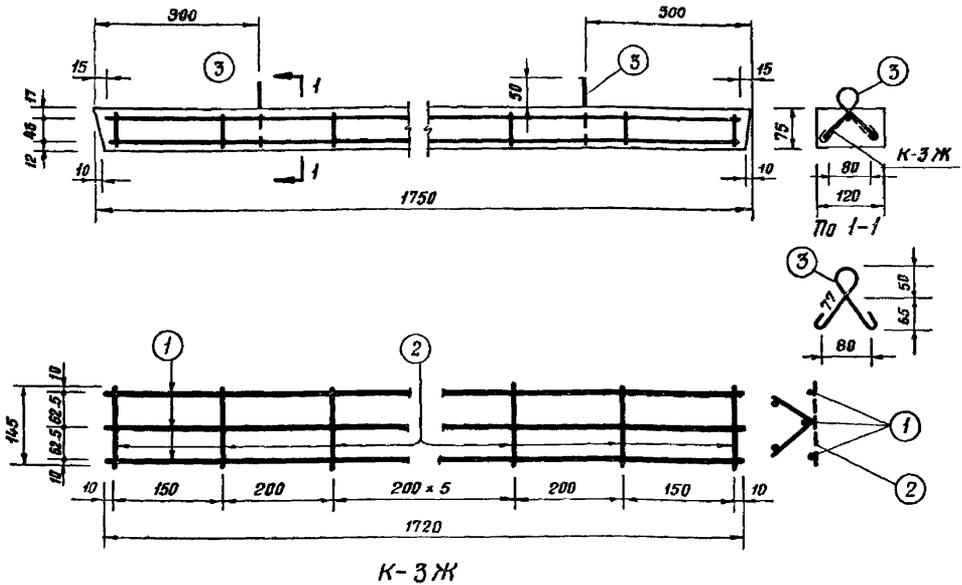
1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41.
2. Бетон марки 140.
3. Арматура принята из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сборный каркас выполнять по ТУ-73-50.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41.
6. На нижней грани перемычки несъемной краской или выдолблением проставить отличительный знак, Н<sup>9</sup> (низ).
7. Коэффициент запаса на изгиб принят - 1,6.
8. Несущая способность перемычки  $M=34 \text{ кгм}$ .
9. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркас	№	шт.	ф	Длина	Кол. арм. ст.	Общая длина	φ	Удобная длина	Общий вес	
										мм
К-2 Ж	1	1	4	1450	3	4,35	4500	3	1,16	0,064
	2	3	3	145	8	1,16		4	5,15	0,510
Петли	3	4	400	2	0,80					

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	0,574
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,014
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	41
Вес перемычки	кг	35

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект №:			Несущая перемычка длиной 1500 мм для кирпичных стен	Марка	Лист	Ж А 2 12-2
должность	фамилия	подпись	Инициалы по проекту				



### Примечания.

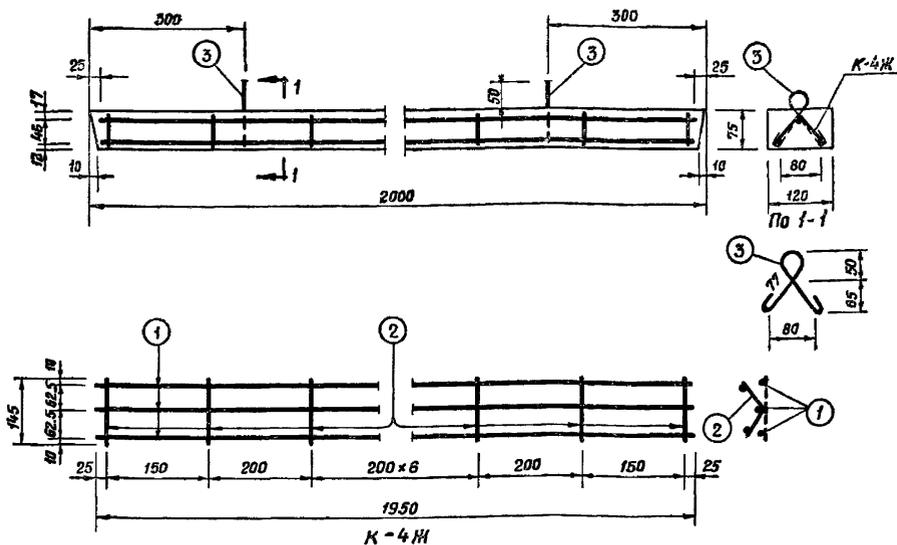
1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41
2. Бетон марки 140
3. Арматура принята из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ )
4. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41.
6. На нижней грани перемычки несываемой краской или выдолбливанием проставить отличительный знак "Н" (низ).
7. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
8. Несущая способность перемычки  $M = 61 \text{ кгм}$
9. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры		
Каркас	№	№ ст.	φ	Длина	Кол. шт.	Общая длина	φ	Общая длина	Общий вес
К-3Ж	1	5	1720	3	5,16	4-500	4	2,25	0,223
		2	145	10	1,45		5	5,16	0,795
Петли	3	4	400	2	0,80				

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	1,018
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,016
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	64
Вес перемычки	кг	40

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02		
Организация		фамилия	подпись	Объект №	Несущая перемычка длиной 1750 мм для кирпичных стен	Марка	Лист
должность	Итого						



### Примечания.

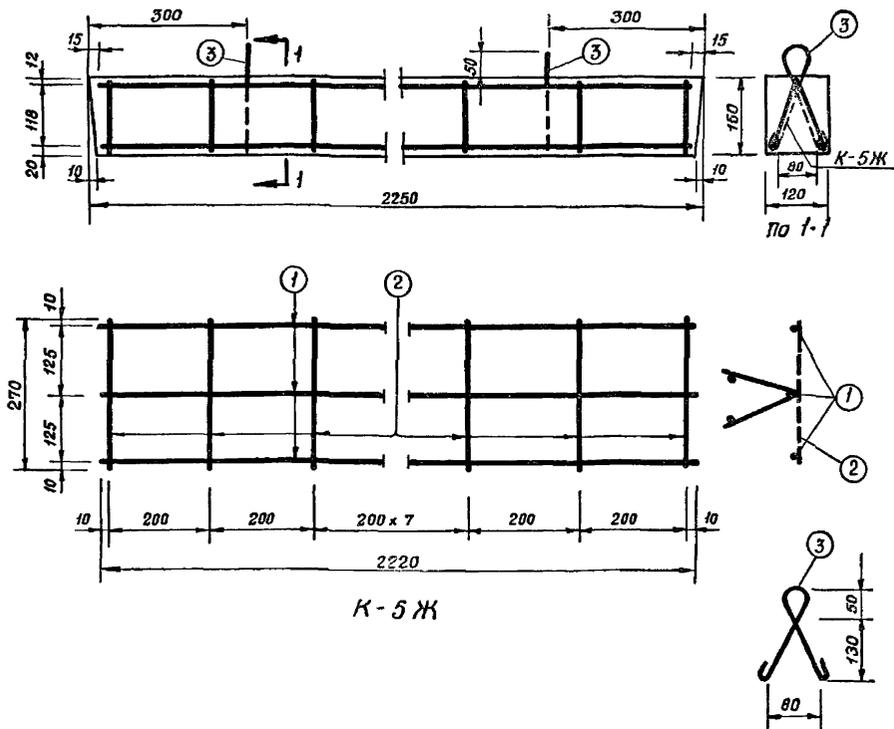
1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41.
2. Бетон марки 140.
3. Арматура принята из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сборный каркас выполнять по ТУ-75-50.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, логистику, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41.
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдолблением проставить отличительный знак "Н" (низ).
7. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
8. Несущая способность перемычки  $M=86 \text{ кгм}$ .
9. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркас		№№	Ф	Длина	Кол.	Общая длина	Ст. ф	Общая длина	Общий вес	
№	шт	ст.	мм	мм	шт.					м
К-4 Ж	1	1	8	1950	3	5,85	4,800	4	2,40	0,24
		2	4	145	11	1,60		6	5,85	1,30
Петли		3	4	400	2	0,80				

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	1,540
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,018
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	86
Вес перемычки	кг	45

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИЖ-01-02	
Организация	Объект №		Ненесущая перемычка длиной 2000 мм для кирпичных стен		Марка	Лист
Ответственность	Фамилия	Подпись				



К-5 Ж

**Примечания.**

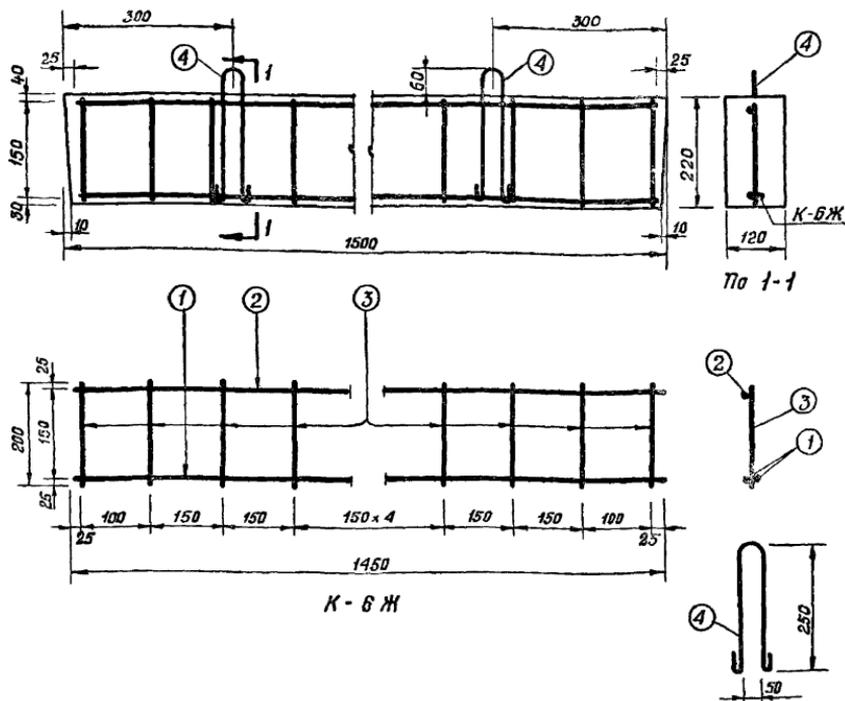
1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41.
2. Бетон марки 140.
3. Арматура принята из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сборной каркас выполнять по ТУ-73-50.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паsportизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41.
6. На нижней грани перемычки несъемной краской или выгравливанием проставить отличительный знак "Н" (низ).
7. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
8. Несущая способность перемычки  $M = 191 \text{ кгм}$ .
9. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркас	№№	φ	Длина	Кол.	Общая длина	φ	Общая длина	Общий вес	
№	шт.	ст.	мм	шт.	м	ст.	мм	кг	
К-5 Ж	1	1	8	2220	3	6,66	6	6,66	1,480
		2	4	270	12	3,24	5	1,00	0,154
Петли	3	5	500	2	1,00	4	3,24	0,320	

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали	кг	1,954
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,040
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	49
Вес перемычки	кг	100

заполняется проектной организацией			<b>Железобетонные изделия</b>		<b>МУ-01-02</b>	
организация		Объект №	Несущая перемычка длиной 2250 мм для кирпичных стен		Марка	Лист
должность	подпись					



По 1-1

К - 6 Ж

## Примечания

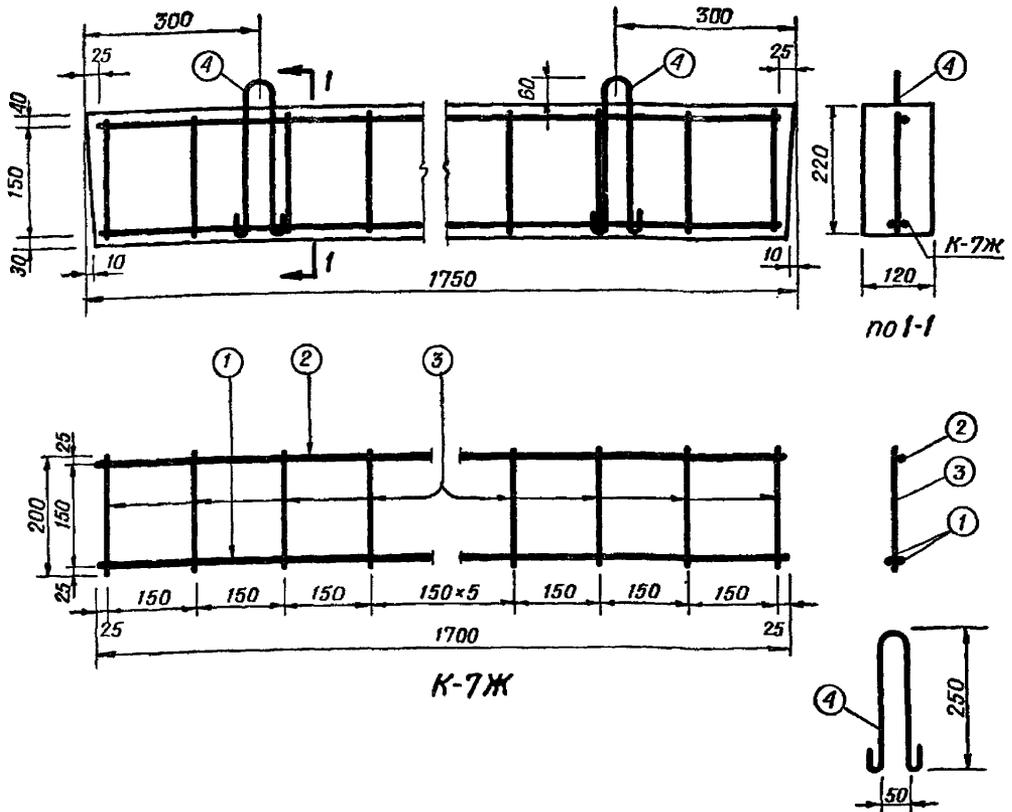
1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41
2. Бетон марки 140.
3. Арматура принята: для стержней ① из холоднокатанной периодического профиля или подбергнутой силовой калибровке стали марки Ст. 3 ( $\sigma_T = 3600 \text{ кг/см}^2$ ), для остальных стержней из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выпалнять по ТУ - 73-50.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ - 948-41.
6. На нижней грани перемычки несъемной краской или выдолблением проставить отчетливый знак "Н" (низ).
7. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
8. Несущая способность перемычки:  
 $M = 400 \text{ кгм}$   
 $Q = 1830 \text{ кг}$
9. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркас	№	ф	Длина	Кол.	Общая	бт	ф	Общая		
№	шт.	ст.	мм	шт.	длина	ку	длина	вес		
					м	м <sup>3</sup>	м	кг		
К-6Ж	1	1	8	1450	2	2,90	4,990	5	4,93	0,76
		2	5	1450	1	1,45		8	2,90	1,04
		3	5	200	11	2,20	5,500			
Петли	4	5	640	2	1,28					

## Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	1,800
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,039
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	46
Вес перемычки	кг	98

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация		Объект №		Несущая перемычка	Марка	Лист	
длина	фамилия	подпись	Место по проекту				
				длинной 1500 мм	ЖБ1	12-6	
				для кирпичных стен			



К-7Ж

## Примечания

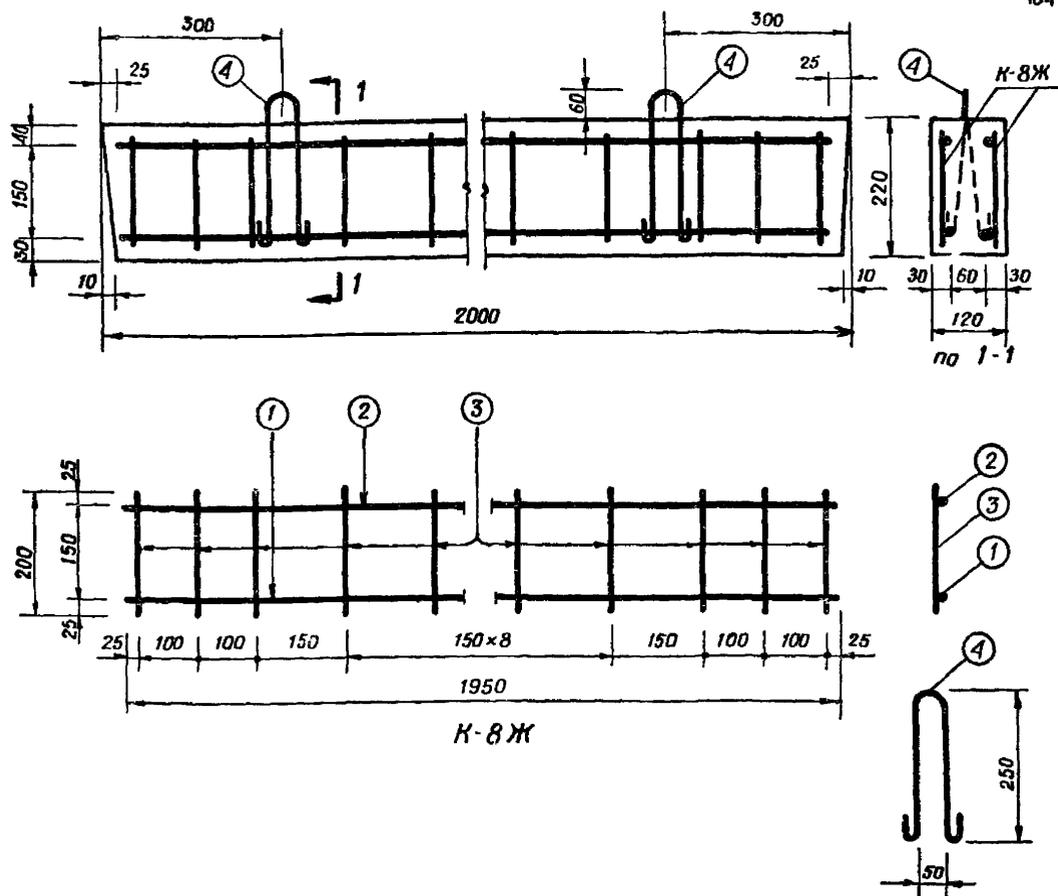
- 1 Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41
- 2 Бетон марки 140
- 3 Арматура принята: для стержней ① из холоднокатанной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст 3/бт-3500 кг/см<sup>2</sup>; для остальных стержней из холоднокатанной проволоки (бт-4500 кг/см<sup>2</sup>)
- 4 Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50
- 5 Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41.
- 6 На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак «Н» (низ).
- 7 Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
- 8 Несущая способность перемычки:  
M = 400 кгм  
Q = 1830 кг
- 9 Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркас		№	φ	Длина	Кол.	Общ.	бт	φ	Общ.	Общ.
№	шт.	ст.	мм	мм	шт.	длина	кг/см	мм	длина	вес
						М	М			кг
К-7Ж	1	1	8	1700	2	3,4	4500	5	5,38	0,83
		2	5	1700	1	1,7		8	3,4	1,22
		3	5	200	12	2,4	3500			
Петли		4	5	640	2	1,28				

## Показатели на 1 изделие

Вес стали	кг	2,050
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,046
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	45
Вес перемычки	кг	115

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект			Объект №		Марка	Лист
должность	фамилия	подпись	Листа по проекту			
			Несущая перемычка длиной 1750 мм для кирпичных стен		ЖБ2	12-7



**Примечания**

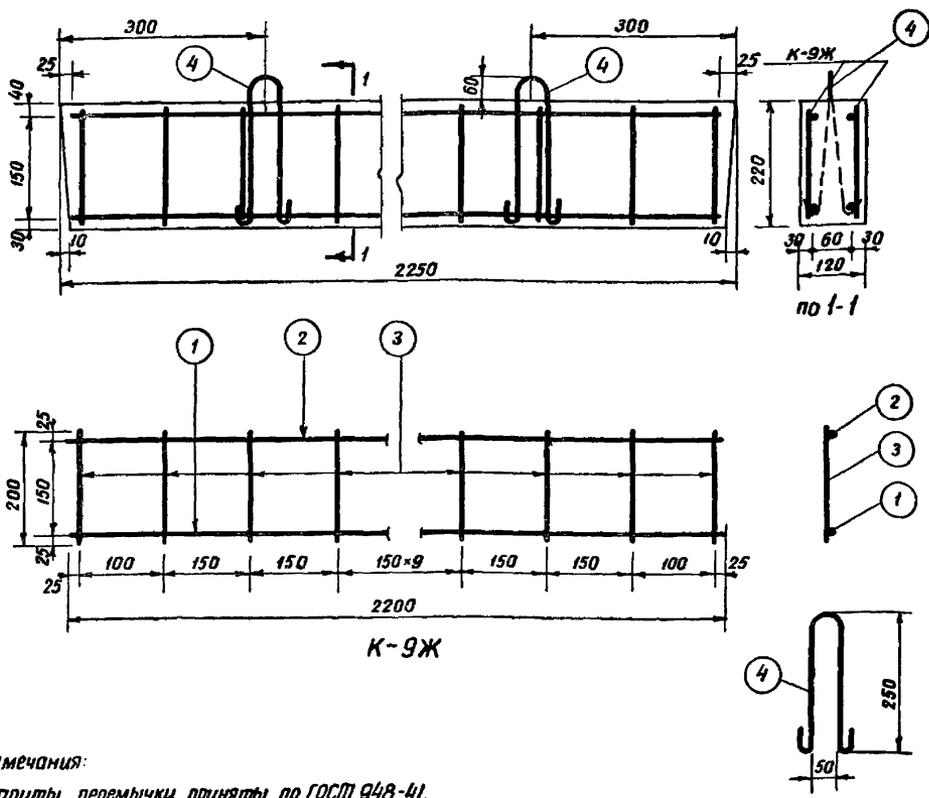
1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41
2. Бетон марки 140
3. Арматура принята для стержней ① из холоднокатанной периодического профиля или подвернутой силовой калибровке стали марки Ст 3 ( $\sigma_t = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_t = 4500 \text{ кг/см}^2$ )
4. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41
6. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н“ (низ)
7. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6
8. Несущая способность перемычки  
 $M = 535 \text{ кгм}$ ,  $Q = 1760 \text{ кг}$
9. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркас	№	Ф	Длина	Кол	Общая	σ <sub>t</sub>	φ	Общая	Объем	
										шт.
К-ВЖ	2	1	10	1950	1	1,95	4500	5	11,18	1,72
		2	5	1950	1	1,95				
		3	5	200	15	3,00	3500	10	3,9	2,18
Петли	4	5	640	2	1,28					

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали	кг	3,900
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,053
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	74
Вес перемычки	кг	133

заполняется проектной организацией		<b>Железобетонные изделия</b>		<b>ИИ - 01-02</b>	
организация	объект №	Несущая перемычка длиной 2000 мм для кирпичных стен	Марка ЖБ3	Лист 12-8	
должность	фамилия подпись				



К-9Ж

**Примечания:**

1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41.
2. бетон марки 140.
3. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной, периодического профиля стали марки Ст.5 ( $\sigma_T=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из холоднотянутой проволоки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50 и И-103-52.
5. Изготовление, допуск, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41.
6. На нижней грани перемычки несъемной краской или выдавливанием проставить отличительный знак Н<sup>1</sup> (низ).
7. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
8. Несущая способность перемычки:  
 $M=825 \text{ кгм}$   
 $Q=1760 \text{ кг}$
9. Размеры в миллиметрах.

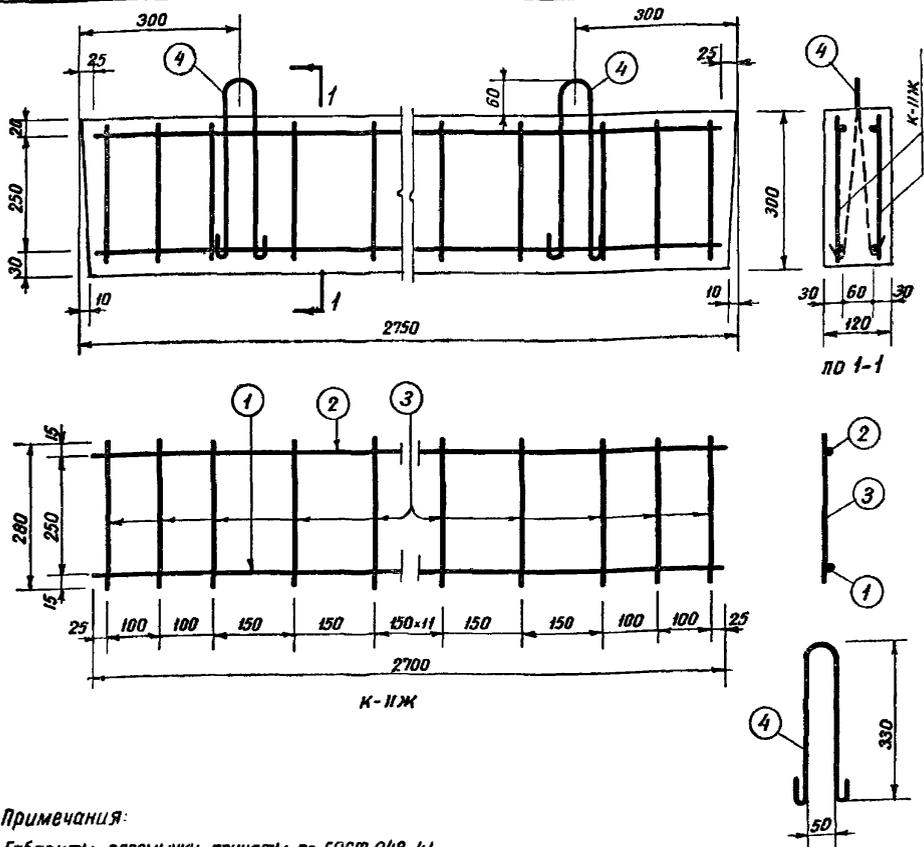
Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркас		мм	φ	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	σ <sub>T</sub> кг/см <sup>2</sup>	φ	Общая длина м	Общий вес кг
И	шт.									
К-9Ж	1	12	2200	1	2,20	4500	5	12,08	1,87	
	2	5	2200	1	2,20	3500	12	4,40	3,91	
	3	5	200	16	3,20					
Петли		4	5	640	2	1,28				

**Показатели на изделие.**

Вес стали ..... кг.....5,780.  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup>.....0,060.  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона..... кг.....97  
 Вес перемычки ..... кг.....150.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект	Объект №:					
должность	фамилия	подпись	листка по проекту		Марка	Лист





**Примечания:**

1. Габариты перемычки приняты по ГОСТ 948-41.
2. Бетон марки 140.
3. Арматура принята: для стержней ① из горячекатаной периодического профиля стали марки Ст5 ( $\sigma_s = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для остальных стержней из холодной проволочки ( $\sigma_s = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
4. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50 и И-103-32.
5. Изготовление, допуски, приемку, методы испытаний, паспортизацию, хранение и транспортирование производить в соответствии с ГОСТ 948-41.
6. На нижней грани перемычки несъемной краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н” (низ).
7. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
8. Несущая способность перемычки:  
 $M = 1220 \text{ кгм}$   
 $Q = 2700 \text{ кг}$
9. Размеры в миллиметрах

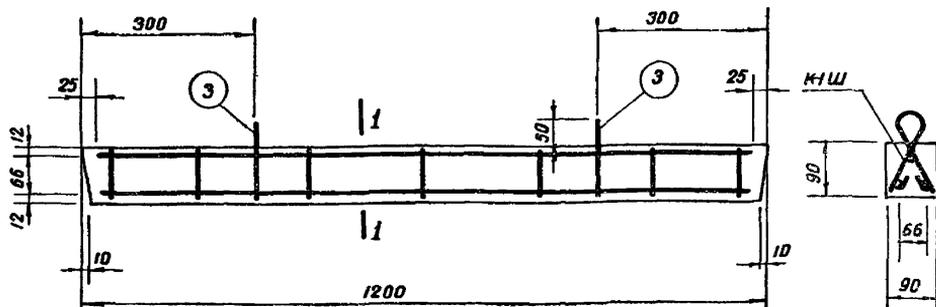
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркас	н шт.	нн ст.	ф мм	длина мм	кол шт.	общая длина м	Ст	ф мм	общая длина м	общ. вес кг.
к-пж	2	1	12	2700	1	2,70	4500	5	18,24	2,81
		2	5	2700	1	2,70				
		3	5	280	20	5,60	3500	12	5,40	4,80
петли	4	5	820	2	1,64					

**Показатели на 1 изделие:**

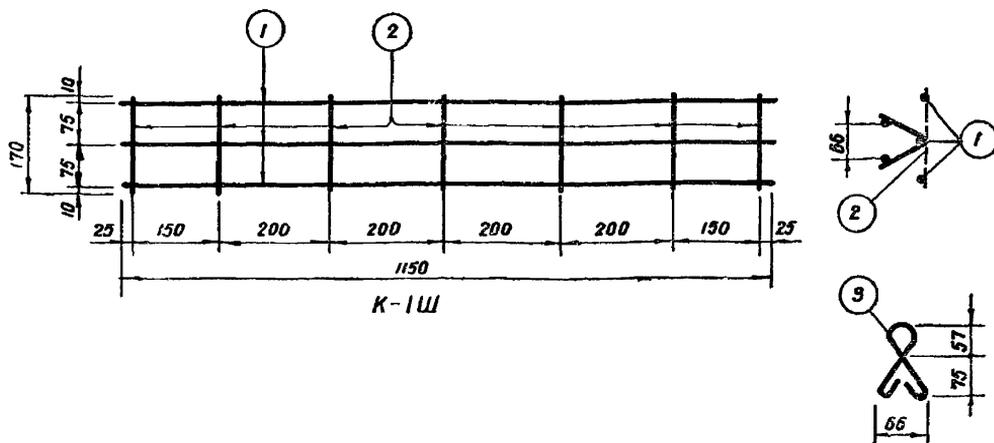
Вес стали ..... кг ..... 7,610  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,100  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 76  
 Вес перемычки ..... кг ..... 250.

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		подпись	объект №	несущая перемычка длиной 2750 мм для кирпичных стен	марка	лист
должность	фамилия					
					ЖБ6	12-11

### 13. ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ ШЛАКОБЕТОННЫХ СТЕН



по 1-1

**Примечания.**

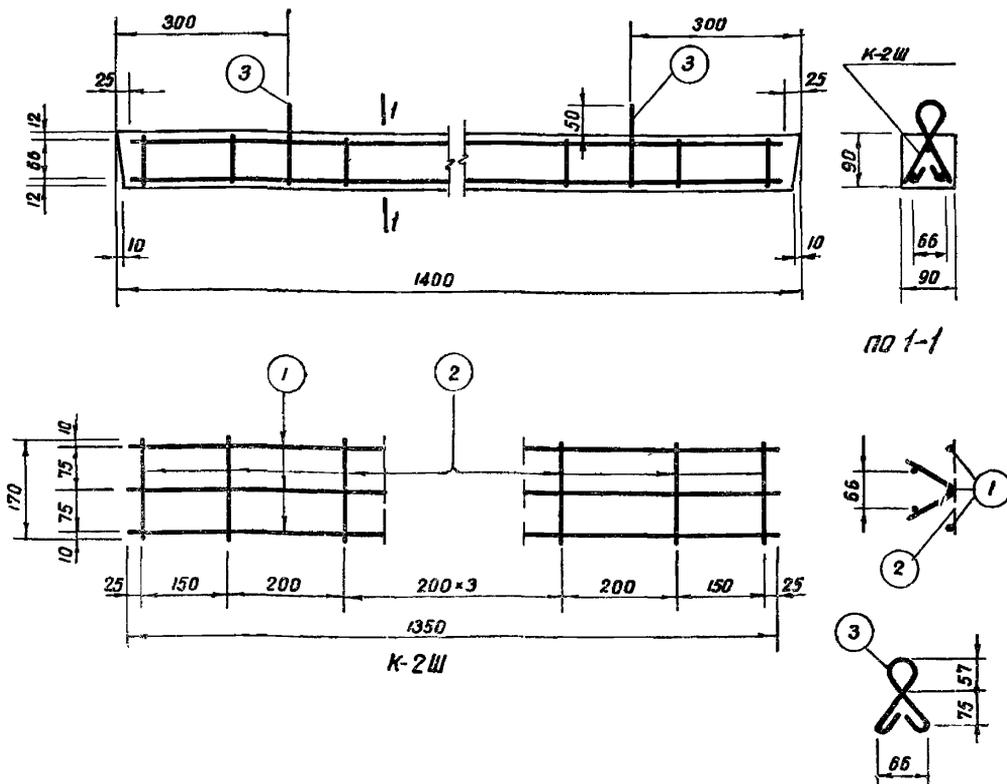
- 1 Бетон марки 140.
- 2 Арматура принята из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_r = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
- 3 Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
- 4 На нижней грани перемычки несъемной краской или выдавливанием проставить отличительный знак *Н* (низ).
- 5 Коэффициент запаса на изгиб принять 1,6
- 6 Несущая способность перемычки  $M = 30 \text{ кг м}$
- 7 Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
каркас	№	шт	л/у	φ	длина	кол	общая	φ	общая	общий
K-1Ш	1		1	3	1150	3	3,45	3	4,64	0,255
Петли	3	4	350	2	0,7	4	0,7	0,07		

**Показатели на 1 изделие.**

Вес стали	кг	0,325
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,010
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	33
Вес перемычки	кг	25

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		НИ-01-02	
Организация	Объект №		Несущая перемычка длиной 1200 мм для шлакобетонных стен		Марка	Лист
Объект	И листа по проекту					
должность	фамилия	подпись			ША 1	13-1



### Примечания

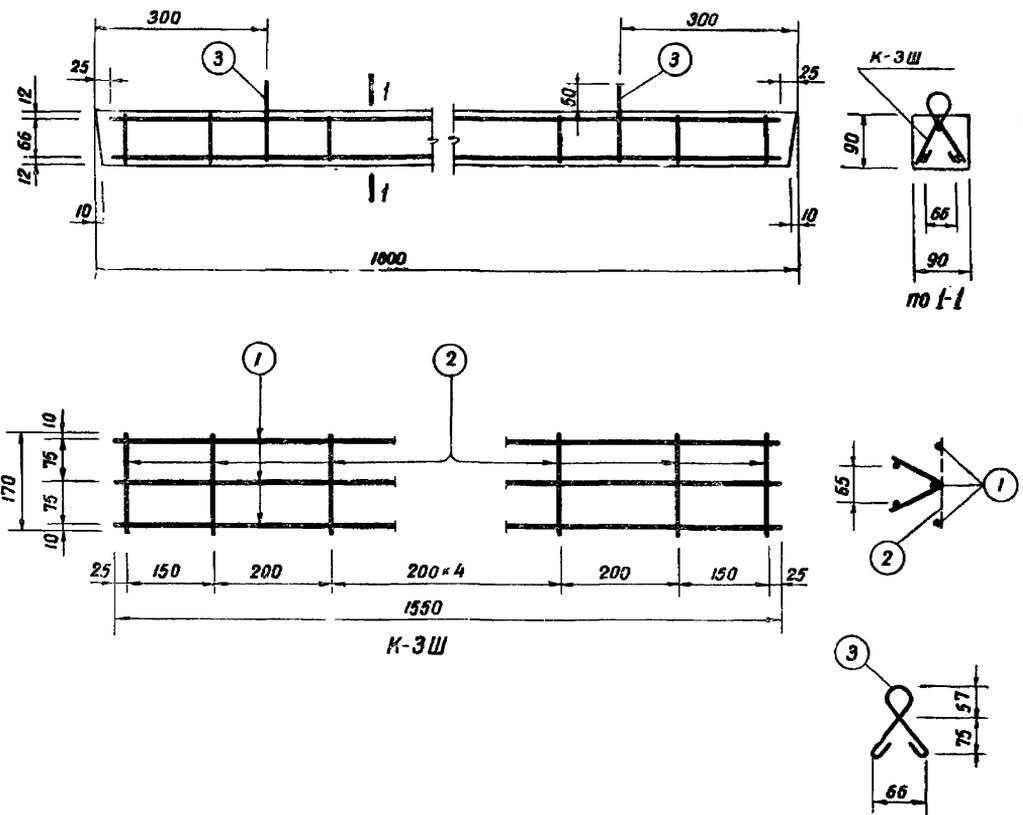
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несываемой краской или выделыванием проставить отличительный знак „Н“ (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки  $M = 30 \text{ кгм}$ .
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Каркас №	мм шт.	φ ст.	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг	
К-2Ш	1	1	3	1350	3	4,05	3	5,41	0,297
		2	3	170	8	1,36			
Петли	3	4	350	2	0,7	4	0,7	0,070	

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	0,367
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,011
Стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	33
Вес перемычки	кг	28

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект		Объект №:		Несущая перемычка длиной 1400 мм для шлакобетонных стен.	марка Ш А 2	лист 13-2	
должность	фамилия	подпись	листа по проекту				



**Примечания.**

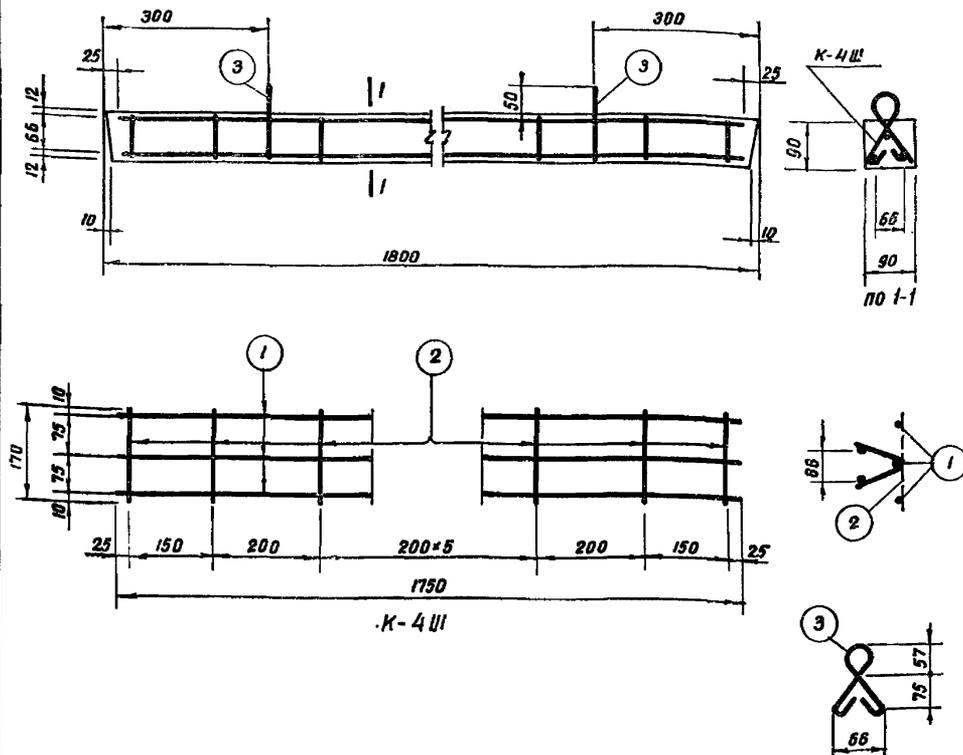
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из холодноотянутой проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак "Н" (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки - М-51кгм.
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры		
каркас №	шт	мм ст.	φ мм	длина мм	кол. шт.	общ. длина м	φ мм	общая длина м	общий вес кг
2	3	170	9	1,53	4	5,35	0,530		
петли		3	4	350	2	0,7			

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали	кг	0,614
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,013
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	47
Вес перемычки	кг	33

Заполняется проектной организацией			<b>Железобетонные изделия</b>		<b>ИИ-01-02</b>	
Организация		Объект №		Несущая перемычка длиной 1600мм для шлакобетонных стен.	марка	лист
должность	фамилия	подпись				



### Примечания:

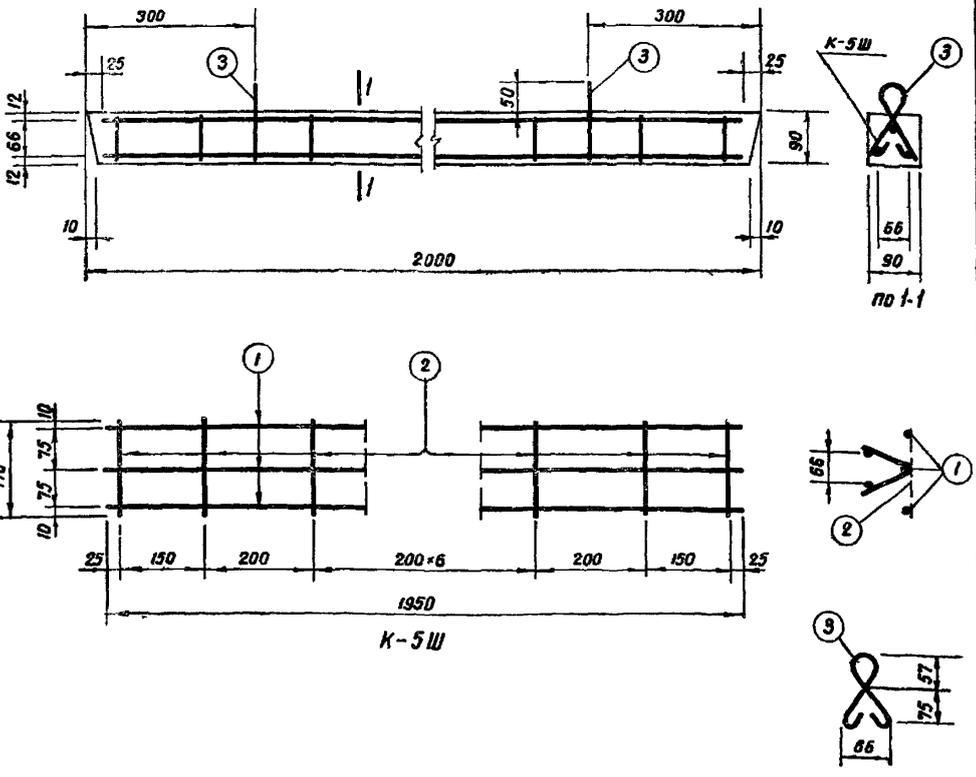
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н“ (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки  $M=5 \text{ кж}$ .
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркас	№	шт.	н. ст.	φ мм	длина мм	кол. шт.	общая длина м	φ мм	общая длина м	общий вес кг
К-4Ш	1	4		1750	3	5,25	3	1,70	0,094	
		2	3	170	10	1,70	4	5,95	0,590	
Петли	3	4		350	2	0,70				

### Показатели на изделие:

Вес стали	кг	0,684
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,015
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	46
Вес перемычки	кг	38

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Несущая перемычка длиной 1800 мм для шлакобетонных стен.		марка	лист
Объект						
должность	фамилия	подпись	лист по проекту			



**Примечания**

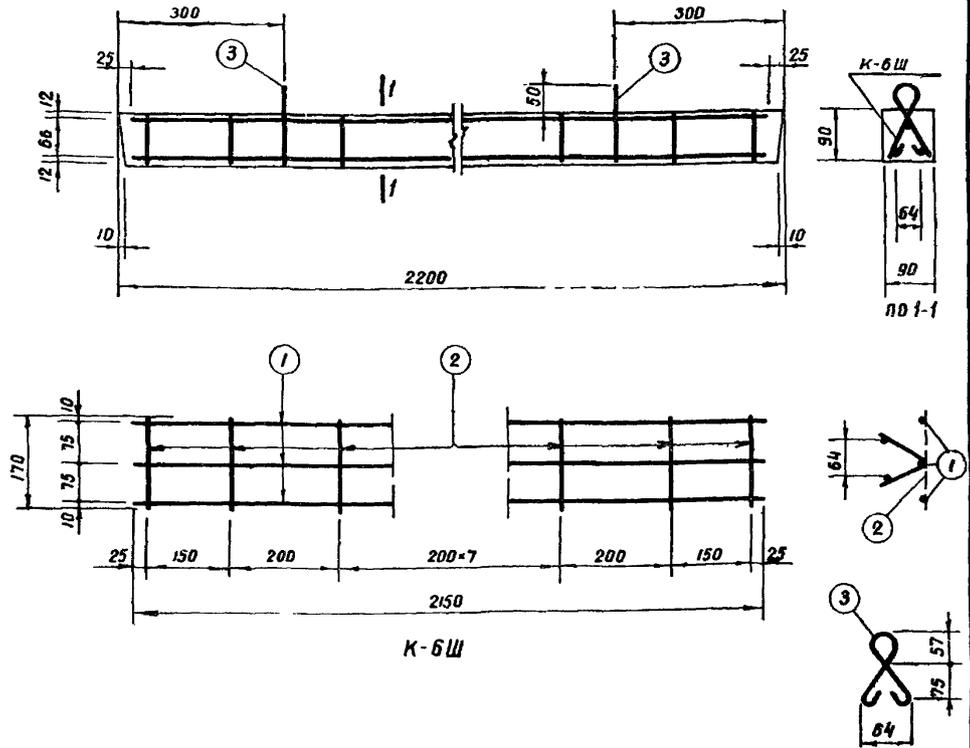
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из холоднокатанной проволоки ( $B_1 = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несываемой краской или выжвливанием проставить отличительный знак "Н" (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки М-71кгм.
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры		
каркас	№	шт	мм	длина мм	общая длина м	ф	общая длина м	общий вес кг
К-5Ш	1	5	1950	3	5,85	5	5,85	0,900
	2	3	170	11	1,87	4	0,70	0,069
Петли	3	4	350	2	0,70	3	1,87	0,103

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали.....	кг	1,072
Объем бетона.....	м <sup>3</sup>	0,016
Стали на 1м <sup>3</sup> бетона.....	кг	67
Вес перемычки.....	кг	40

заполняется проектной организацией			<b>Железобетонные изделия</b>		<b>ИИ-01-02</b>	
организация			Объект №	Несущая перемычка длиной 2000мм для шлакобетонных стен	Марка	Лист
Объект						
должность	фамилия	подпись				



### Примечания

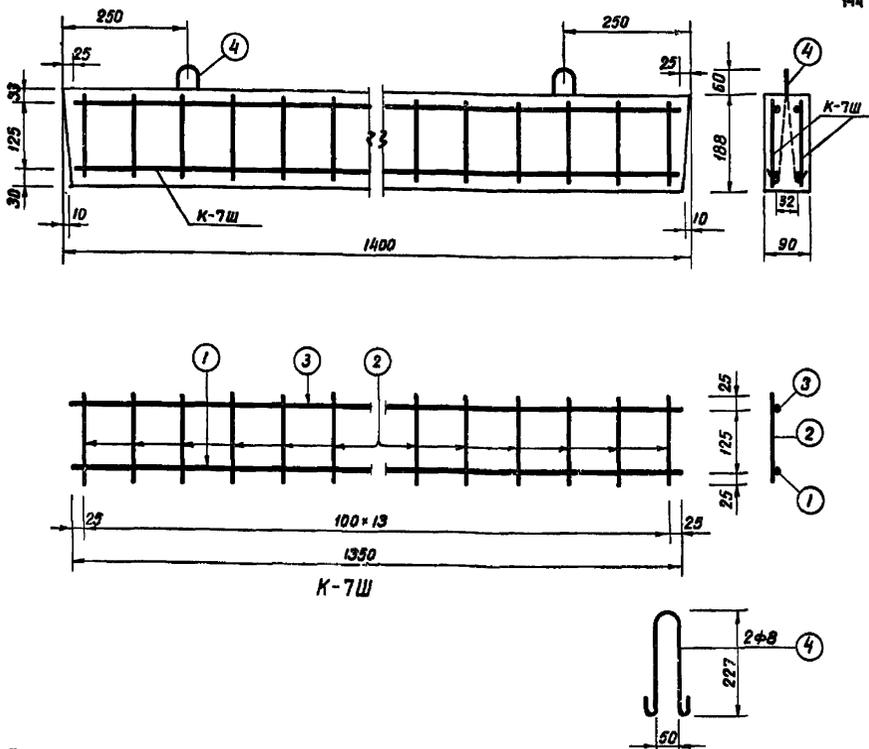
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак "Н" (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки  $M=105 \text{ кжм}$ .
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
каркас		мм-ст.	ф мм	длина мм	кол. шт.	общая длина м	общая ф мм	общий вес кг	
№	шт.								
К-6Ш	1	1	6	2150	3	6,45	4	2,74	0,272
		2	4	170	12	2,04	6	6,45	1,425
Петли		3	4	350	2	0,70			

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали ..... кг ..... 1,697  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,018  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 94  
 Вес перемычки ..... кг ..... 45

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №:		Несущая перемычка длиной 2200мм для шлакобетонных стен.	марка	Лист
Объект	Фамилия		подпись			
должность			в листа по проекту			



### Примечания.

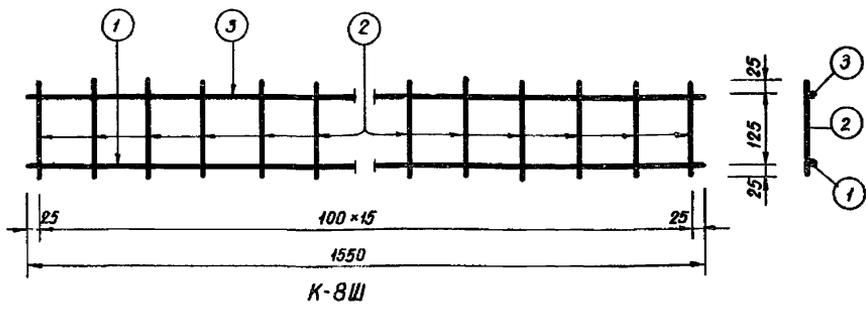
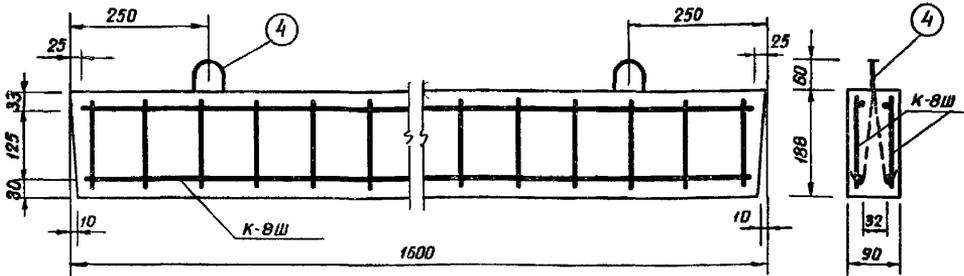
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для стержней ① из холодноуплощенной периодического профиля или подергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ② и ③ из холоднокатаной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ④ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмыдаваемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак „Н” (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки:  
 $M = 326 \text{ кгм}$ .  
 $Q = 1410 \text{ кг}$ .
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры				
Каркас	№ ст.	ф	длина мм	к-во шт.	Объём м <sup>3</sup>	ф	длина мм	Вес кг	
К-7Ш	1	8	1350	1	1,35	4500	4	7,60	0,75
	2	4	175	14	2,45	3500	8	2,70	0,97
	3	4	1350	1	1,35	2500	6	4,20	0,27
Петли	4	6	600	2	1,20				

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	1,990
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,024
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	83
Вес перемычки	кг	60

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация	Объект №					
должность	фамилия	подпись	Листа по проекту		Марка	Лист
			Несущая перемычка длиной 1400 мм для шлакобетонных стен.			



**Примечания**

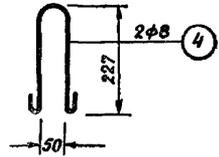
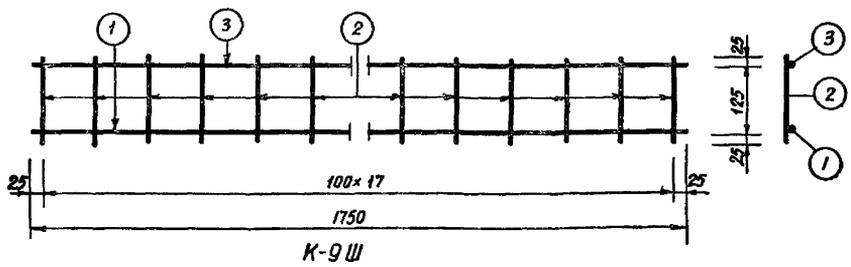
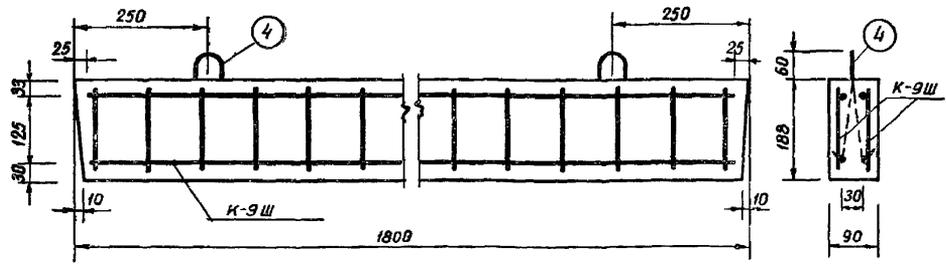
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для стержней ① из холодносплюсненной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ② и ③ из холоднотянутой проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ④ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак "Н" (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки:  
 $M = 326 \text{ кгм.}$   
 $Q = 1410 \text{ кг.}$
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Каркасы	№	кол.	мм ст.	φ мм	длина мм	кол. шт.	Общ. длина м	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
К-8Ш	1	8	1550	1	1,55	4500	4	8,70	0,86	
	2	4	175	16	2,80	3500	8	3,10	1,12	
	3	4	1550	1	1,55	2500	6	1,20	0,27	
Петли	4	6	600	2	1,20					

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали	..... кг	2,250
Объем бетона	..... м <sup>3</sup>	0,027
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	..... кг	83
Вес перемычки	..... кг	68

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект	Объект №					
должность	фамилия	подпись	н листа по проекту		Несущая перемычка длиной 1600мм для шлакобетонных стен.	
					Марка Ш62	Лист 13-8



**Примечания.**

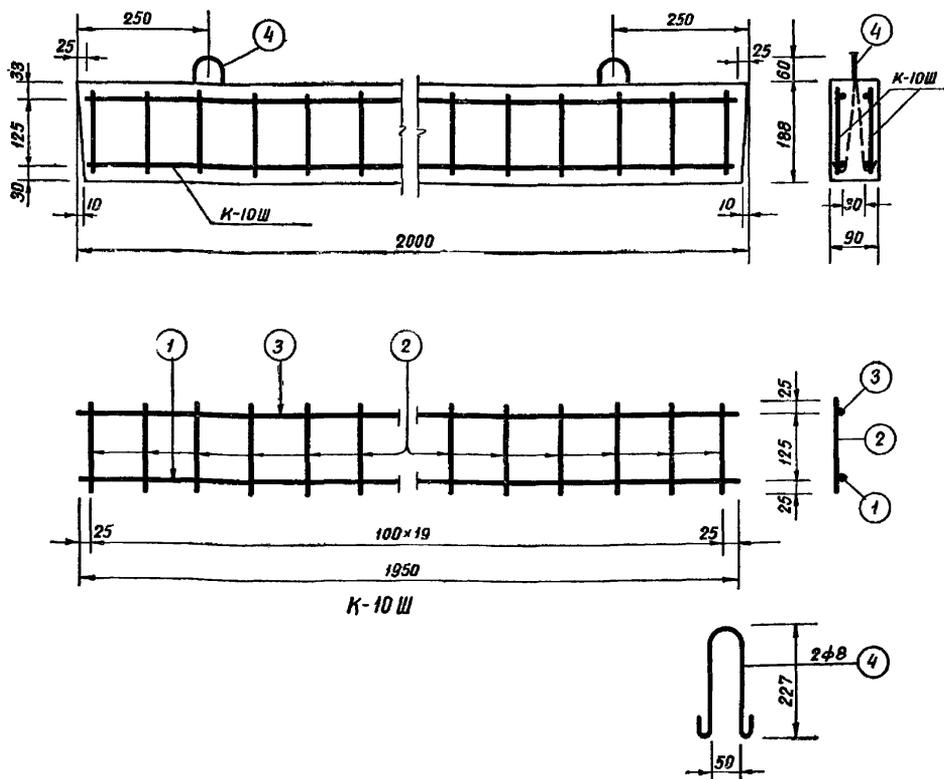
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для стержней ① из холоднокатанной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ( $\sigma_T = 3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ② и ③ из холоднокатанной проволоки ( $\sigma_T = 4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ④ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемишки несываемой краской или выгравливанием проставить отличительный знак «Н» (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемишки:  
 $M = 485 \text{ кгм}$   
 $Q = 1270 \text{ кг}$
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры	
Каркасы	№: коп.	№ ст.	φ мм	длина мм	кол. шт.	Общ. длина м	Общая масса кг
К-9Ш	2	1	10	1750	1	1,75	4500
		2	5	175	18	3,15	3300
		3	5	1750	1	1,75	2500
Петли	4	6	600	2	1,20		1,51
							1,96
							0,27

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали	..... кг	3,740
Объем бетона	..... м <sup>3</sup>	0,031
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	..... кг	121
Вес перемишки	..... кг	78

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация	Объект №:		Несущая перемишка длиной 1800 мм для шлакобетонных стен.		Марка	Лист
должность	фамилия	подпись				
					ШБ 3	13-9



### Примечания:

1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята: для стержней ① из холодноупроченной периодического профиля или подвергнутой силовой калибровке стали марки Ст.3 ( $\sigma_T=3500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ② и ③ из холодноотянутой проволоки ( $\sigma_T=4500 \text{ кг/см}^2$ ); для стержней ④ из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T=2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварной каркас выполнять по ТУ-73-50.
4. На нижней грани перемычки несмываемой краской или выдбливанием проставить отличительный знак „Н“ (низ).
5. Коэффициент запаса на изгиб принят 1,6.
6. Несущая способность перемычки:  
 $M=485 \text{ кгм}$ .  
 $Q=1270 \text{ кг}$ .
7. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Каркасы №:	мк	Ф	Длина мм	кол.	Общ. длина штук	Общ. длина м	Ст	Ф	Общая длина м	Общий вес кг
К-10Ш	1	10	1950	1	1,95	4500	5	10,90	1,68	
	2	5	175	20	3,50	3500	10	3,90	2,18	
	3	5	1950	1	1,95	2500	6	1,20	0,27	
Петли	4	6	600	2	1,20					

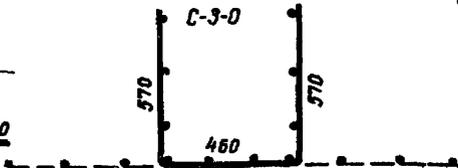
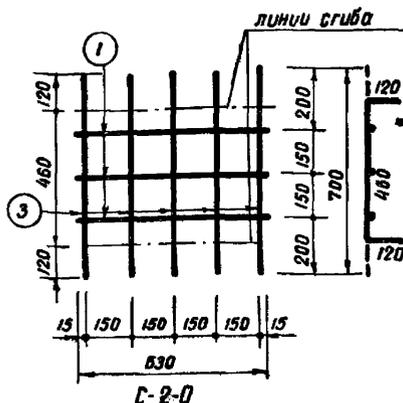
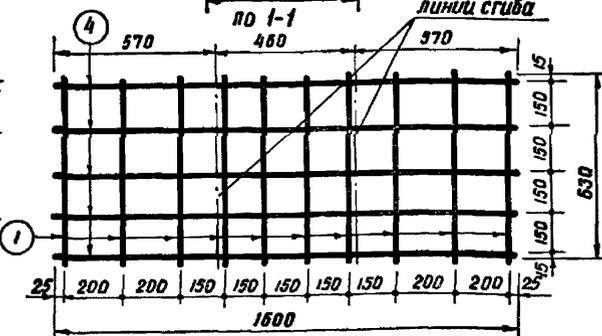
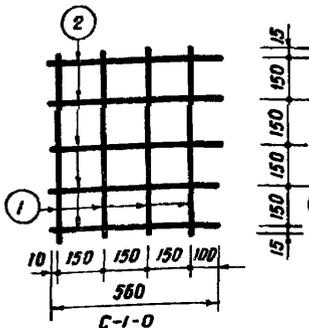
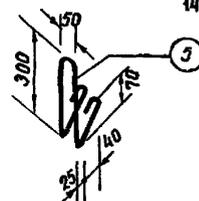
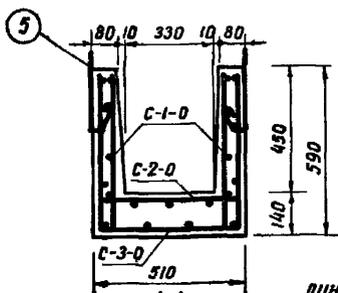
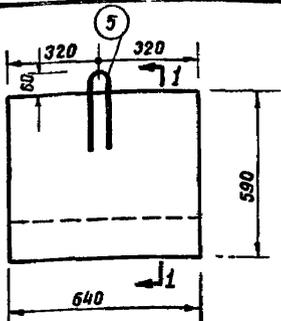
### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	4,130
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,034
Стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	122
Вес перемычки	кг	85

Заполняется проектной организацией.			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №		Несущая перемычка длиной 2000 мм для шлакобетонных стен		Марка ШБ 4
должность	фамилия	подпись	№ листа по проекту			



## 14. ОПОРНЫЕ СТАКАНЫ И ПЛИТЫ



**Примечания.**

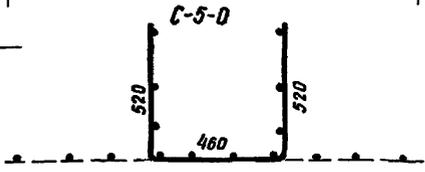
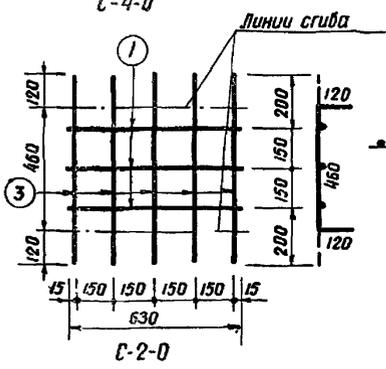
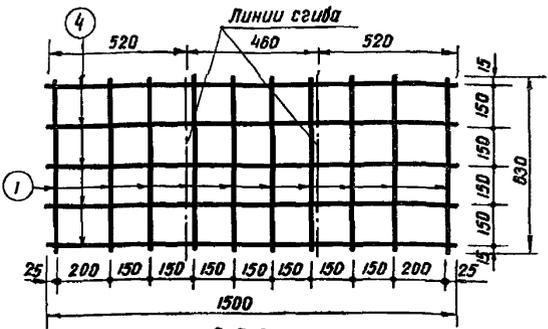
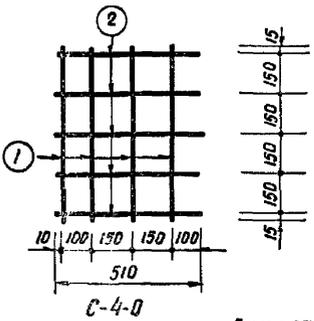
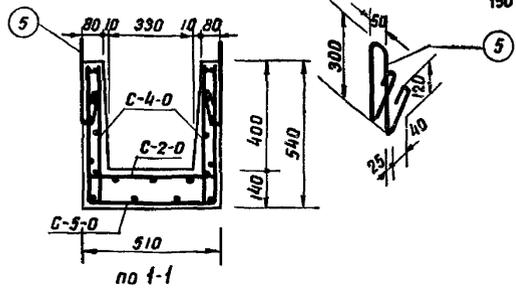
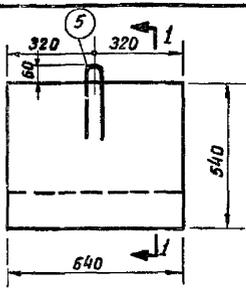
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из стали марки Ст.О ( $\sigma_s = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные сетки выполняются по ТУ-73-50.
4. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Сетки	мм	шт.	мм	длина мм	кол. длина шт.	общая м	шт	мм	общая м	общий кг
С-1-О	2	1	6	630	4	2,52	2500	6	32,23	7,16
		2	6	560	5	2,80				
С-2-О	1	1	6	630	3	1,89				
		3	6	700	5	3,50				
С-3-О	1	1	6	630	10	6,30				
		4	6	1600	5	8,00				
Цепли	5	6	950	2	4,90					

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали..... кг..... 7,160  
 Объем бетона..... м<sup>3</sup>..... 0,095  
 Стали на 1 м<sup>3</sup> бетона..... кг..... 75  
 Вес стакана..... кг..... 231

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация объект		Объект №:		Опорный стакан 510 x 640 x 590 мм	Марка ОП1	Лист 14-1
Должность	Фамилия	Подпись	Листа по проекту			



**Примечания.**

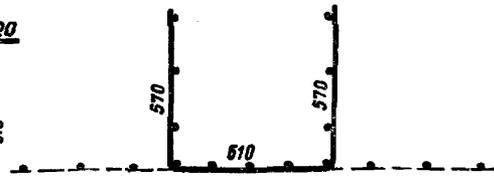
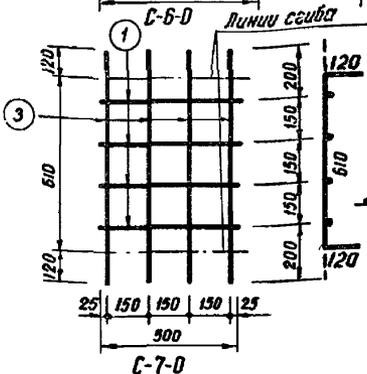
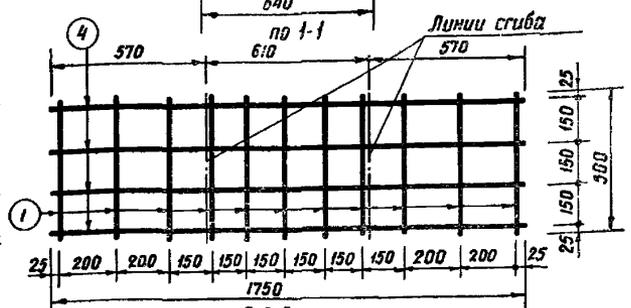
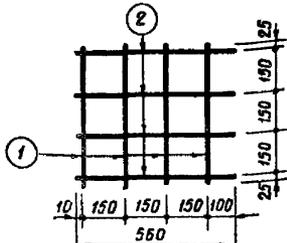
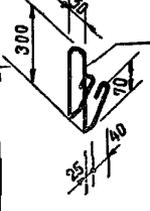
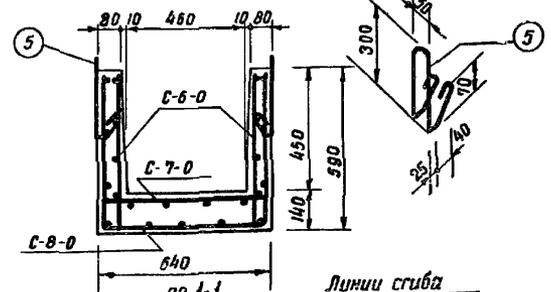
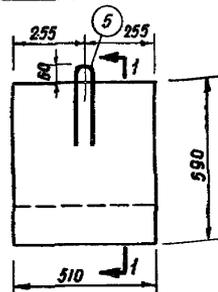
1. Бетон марки 140
2. Арматура принята из стали марки Ст0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50
4. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры				
Сетки	н.н.	шт. ст.	φ мм	Длина мм	Общая		Общий		
					кол.	длина		шт.	м
С-4-0	1	6	630	4	2,52	2500	6	31,43	6,99
	2	6	510	5	2,55				
С-2-0	1	6	630	3	1,89				
	3	6	700	5	3,50				
С-5-0	1	6	630	10	6,30				
	4	6	1500	5	7,50				
Петли	5	6	1050	2	2,10				

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали ..... кг ..... 6,990  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,089  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 78  
 Вес стакана ..... кг ..... 222

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №	Опорный стакан 510 × 640 × 540 мм		марка	Лист
Должность	Подпись	Или штамп по проекту				
					0П2	14-2



Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
Сетки	NN	шр.	NN ст.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вв. длина м	шт	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
C-6-0	2		1	6	500	4	2,00	2300	6	28,28	6,28
C-7-0	1		1	6	500	4	2,00				
C-8-0	1		1	6	500	11	5,50				
Петли	5	6	950	2	1,90						

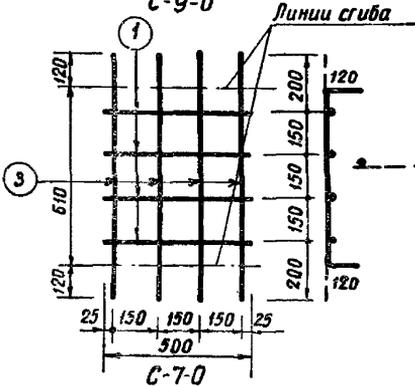
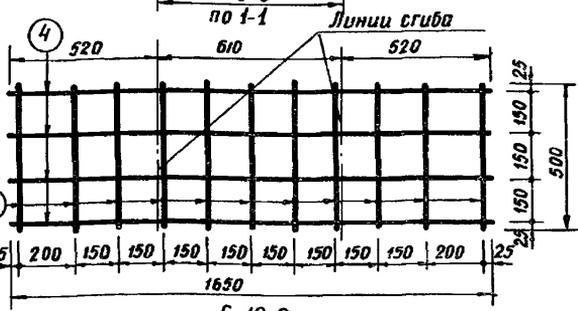
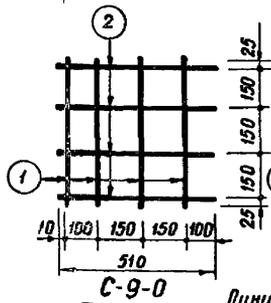
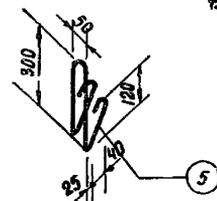
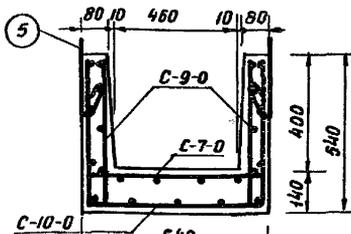
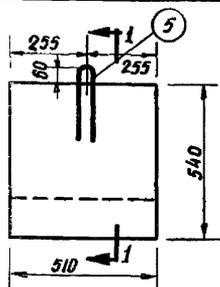
**Примечания.**

1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из стали марки Ст.0 (б<sub>т</sub> = 2500 кг/см<sup>2</sup>).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. Размеры в миллиметрах.

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали ..... кг ..... 6,280  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,085  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 74  
 Вес стакана ..... кг ..... 212

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №:	Опорный стакан 640 × 510 × 590 мм		Марка	Лист
Объект						
должность	фамилия	подпись	И. листа по проекту		0П3	14-3



Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
Сетки	мм	мм	φ	длина мм	кол. шт.	общая длина м	бет. куб. м	φ	длина м	общая длина м	вес кг
C-9-0	2	1	6	500	4	2,00	2300	6	27,68	6,15	
	2	2	6	510	4	2,04					
C-7-0	1	1	6	500	4	2,00					
	1	3	6	850	4	3,40					
C-10-0	1	1	6	500	11	5,50					
	1	4	6	1650	4	6,60					
Петли	5	6	6	1050	2	2,10					

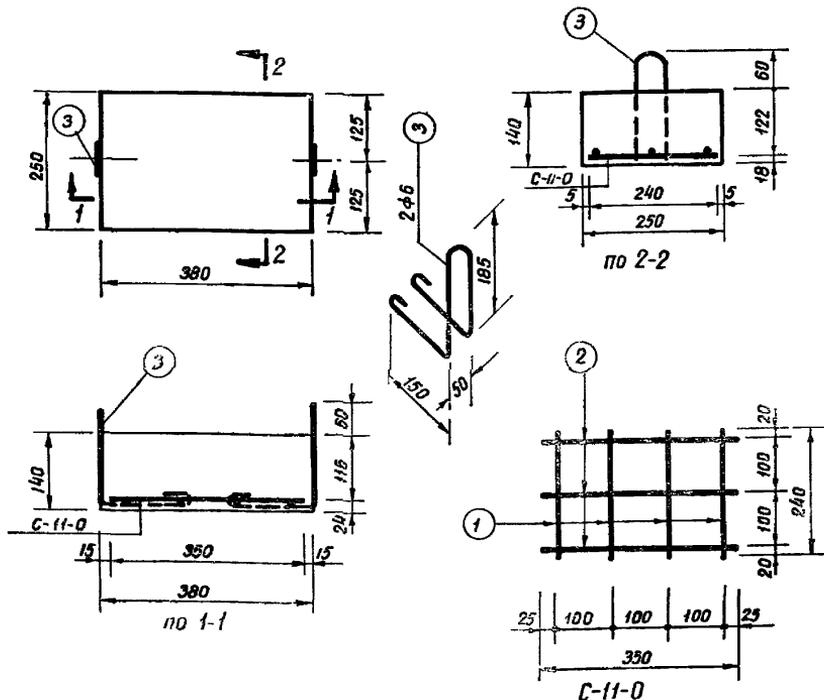
**Примечания.**

1. бетон марки 140.
2. Арматура принята из стали марки Ст.0 (G<sub>т</sub> = 2500 кг/см<sup>2</sup>).
3. Сварные сетки выполнят по ТУ-73-50.
4. Размеры в миллиметрах.

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали ..... кг ..... 6,150  
 Объем бетона ..... м<sup>3</sup> ..... 0,680  
 Сталь на 1 м<sup>3</sup> бетона ..... кг ..... 77.  
 Вес стакана ..... кг ..... 200.

заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №:		Опорный стакан 640 × 510 × 540 мм	Марка 0П4	Лист 14-4	
Подпись	Подпись	Листа по проекту					



Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
Сетки	№	шт.	ст.	φ	длина	кол.	общая	ст.	φ	общ.	общ.
				мм	мм	шт.	длина	кг/см³	мм	длина	вес
							м			м	кг
С-11-0	1	1	6	240	4	0,96	2500	6	3,61	0,80	
		2	6	350	3	1,05					
Летли	3	6	800	2	1,60						

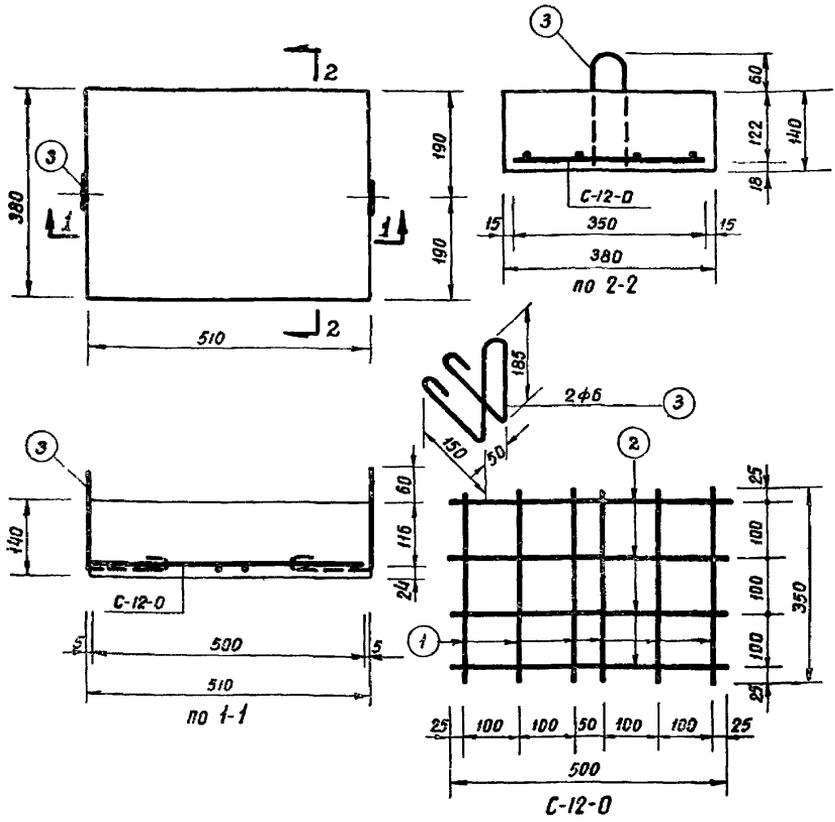
### Примечания

1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из стали марки Ст.И (Ст = 2500 кг/см²).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. На верхней грани опорной плиты несъемной опалубкой или выдавливанием проставить отличительный знак "В" (вверх).
5. Размеры в миллиметрах.

### Показатели на 1 изделие:

Вес стали	кг	0,800
Объем бетона	м³	0,013
Стали на 1м³ бетона	кг	62
Вес плиты	кг	33

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-01-02	
организация	должность	подпись		марка	лист
			Опорная плита 380 × 250 мм	ОП5	14-5
Объект	Фамилия	Подпись			



**Примечания.**

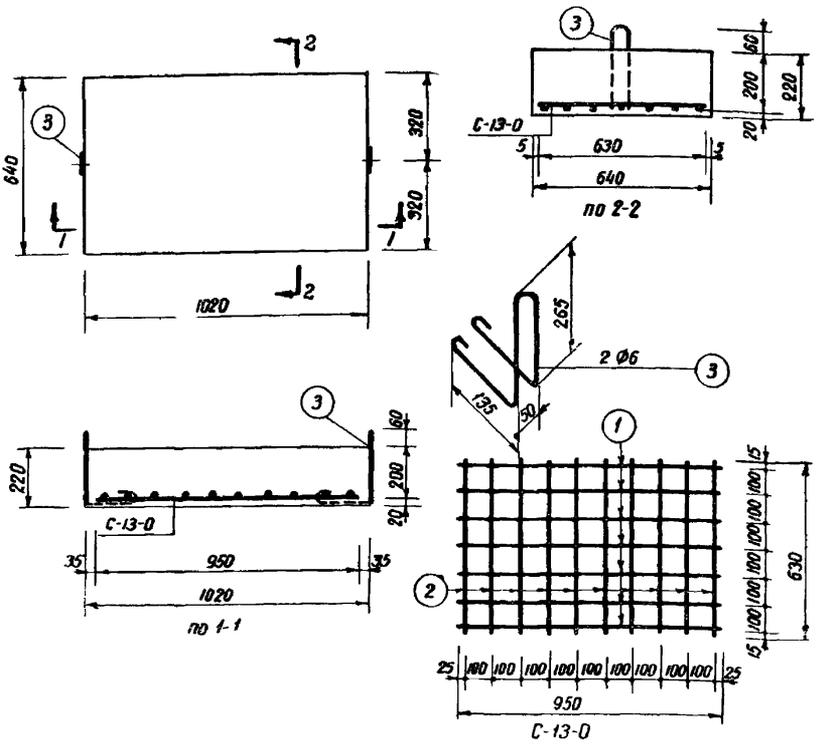
1. Бетон марки 140.
2. Арматура принята из стали марки Ст.0 ( $\sigma_T = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
3. Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
4. На верхней грани опорной плиты несмываемой краской или выгравливанием проставить отличительный знак 'В' (вверх).
5. Размеры в миллиметрах

Спецификация арматуры						Выборка арматуры					
Сетки	N	шт.	N ст.	φ мм	длина мм	кол. шт.	общая длина м	σ <sub>T</sub> кг/см <sup>2</sup>	φ мм	Общ.	Общ.
										длина	вес
С-12-0	1			6	350	6	2,10	2500	6	3,70	1,26
Петли	3			6	800	2	1,60				

**Показатели на 1 изделие:**

Вес стали	кг	1,260
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,027
Стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	47
Вес плиты	кг	68

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
организация объект	объект №					
должность	фамилия	подпись	лист № по проекту		Марка	Лист
			Опорная плита 510 × 380 мм		ОП 6	14-6



**Примечания.**

- 1 бетон марки 200.
  - 2 Арматура принята из стали марки Ст 0 ( $\sigma_y = 2500 \text{ кг/см}^2$ ).
  - 3 Сварные сетки выполнять по ТУ-73-50.
  - 4 На верхней грани опорной плиты несмываемой краской или выдавливанием проставить отличительный знак 'В' (вверх).
- в. Размеры в миллиметрах.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
Сетки	N	шт	Ø	длина	кол	общая	σ <sub>y</sub>	Ø	общ	общ
С-13-0	1	1	10	950	7	6,65	2500	6	3,20	1,82
	2	1	6	630	10	6,30		10	8,65	4,10
петли	3	1	6	950	2	1,90	итого			5,92

Показатели на изделие:

Вес стали ..... кг. 5,92

Объем бетона ..... м<sup>3</sup>. 0,144

Стали на 1 м<sup>2</sup> бетона ..... кг. 41

Вес плиты ..... кг. 360

заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация объект		Объект №:				
должность	фамилия	подпись	Опорная плита 1020 x 640 мм		марка	лист
					0П7	14-7

О П Е Ч А Т К И

Страница	Колонка	Строка	Напечатано	Следует читать	По чьей вине
6	Правая	30 снизу	высотой 200 мм,	высотой 220 мм,	Типографии
Листы с 1—1 по 1—14	Примечания	—	—	Добавить пропущенный пункт 8: 8. К торцам рабочих стержней продольных каркасов ребер, для анкеровки их на опорах, привариваются шайбы диаметром 30 и толщиной 5 мм	Автора

Зак. 1367

Редактор издательства А. П. Горшков  
Технический редактор М. Н. Персон

---

Сдано в набор 19/IX-1953 г. Подписано к печати 8/I-1954 г. Т—01305 Бумага 70X92;8=21,75 бумажных листа—51,1  
печатных листов (27,58 уч.- издат. л.) Изд. № XIII-242 Заказ № 1367 Тираж 15 000 экз. Цена 27 р. 60 к.

---

Типография № 1 Государственного издательства литературы по строительству и архитектуре  
г. Владимир