

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-40

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КАМЕР ТИПА I

ЧАСТЬ 2. ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-28-40
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ
ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ III часть 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | |
|---|--|
| <p>Альбом I Общая пояснительная записка
Технологическая часть
Автоматизация тепловых процессов</p> <p>Альбом II Теплотехническая часть</p> <p>Альбом III Строительные конструкции камер типа I
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом IV Строительные конструкции камер типа II
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом V Строительные конструкции камер типа III
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом VI Строительные конструкции камер типа IV
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом VII Строительные конструкции камер типа V
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> | <p>Альбом VIII Строительные изделия камер типов I-V
часть 1 Вариант в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Вариант в сборном керамзитобетоне
часть 3 Вариант в сборном железобетоне с тепловой изоляцией</p> <p>Альбом IX Заказные спецификации</p> <p>Альбом X Сметы
часть 1 Сметы для камер типа I в монолитном керамзитобетоне
часть 2 Сметы для камер типа I в сборном керамзитобетоне
часть 3 Сметы для камер типа I в сборном железобетоне с тепловой изоляцией
часть 4 Сметы для камер типа II в монолитном керамзитобетоне
часть 5 Сметы для камер типа II в сборном керамзитобетоне
часть 6 Сметы для камер типа II в сборном железобетоне с тепловой изоляцией
часть 7 Сметы для камер типа III в монолитном керамзитобетоне
часть 8 Сметы для камер типа III в сборном керамзитобетоне
часть 9 Сметы для камер типа III в сборном железобетоне с тепловой изоляцией
часть 10 Сметы для камер типа IV в монолитном керамзитобетоне
часть 11 Сметы для камер типа IV в сборном керамзитобетоне
часть 12 Сметы для камер типа IV в сборном железобетоне с тепловой изоляцией
часть 13 Сметы для камер типа V в монолитном керамзитобетоне
часть 14 Сметы для камер типа V в сборном керамзитобетоне
часть 15 Сметы для камер типа V в сборном железобетоне с тепловой изоляцией
часть 16 Локальные сметы на все виды работ</p> <p>Альбом XI Нестандартизированное оборудование</p> |
|---|--|

РАЗРАБОТАН
 проектным институтом №2 Госстроя СССР
 Главный инженер института *А.С. Бахарев* Бахарев А.С.
 Главный инженер проекта *О.Г. Любавин* Любавин О.Г.

При научном руководстве
 института ВНИИ железобетон
 Зам. директора *Б.И. Березовский* Березовский Б.И.
 Зав. лабораторией *Г.А. Обьещенко* Обьещенко Г.А.

Утвержден Госстроем СССР
 Протокол № 61 от 6.08 1981 года
 Введен в действие институтом Гипростроммаш
 Приказ № 73 от 18.09.81г

КФ ЦИТП инв. № 8045/5

	ПРИВЯЗАН

Лист	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>	
КЖ2-1	Общие данные (начало)	3
КЖ2-2	Общие данные (окончание)	4
КЖ2-3	Планы камер ПК1÷ПК4 Разрезы 1-1÷3-3	5
КЖ2-4	Разрезы 4-4÷7-7. Узлы 1:6	6
КЖ2-5	Схемы расположения плит днища камер ПК1÷ПК4	7
КЖ2-6	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1÷ПК4	8
КЖ2-7	Схемы расположения элементов каналов КЛ1÷КЛ4	9
КЖ2-8	Монолитные участки Ум1÷Ум4	10
КЖ2-9	Монолитный участок Ум5; ПМ1÷ПМ2	11
КЖ2-10	Монолитные участки Ум6÷Ум11	12
КЖ2-11	Балки фундаментные монолитные БФм1÷БФм4	13

Лист	Наименование	Стр.
	<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>	
КМ2-1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла на камеры	14
КМ2-2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация металла по площадкам, лестницам и ограждениям	15
КМ2-3	Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей	16
КМ2-4	Схемы обслуживающей площадки камер ПК1÷ПК4	17
КМ2-5	Крышка камеры	18
	<u>ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА</u>	
ОС2-1	Основные положения по организации строительства	19

Альбом III, ч. 2

Типовой проект 409-28-40

Сотласован с...
Вопросы...
Вопросы...
Вопросы...

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

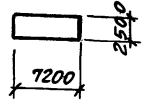


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

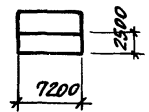


СХЕМА КАМЕРЫ ПК4

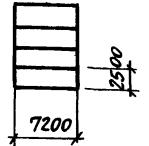
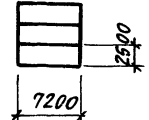


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3



ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.141-9 В.6,7	Панели перекрытий железобетонные многолустьные из легких бетонов	
3.006-2 в.1-1:1-4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	

- «Руководством по применению химических добавок к бетону» НИИ ЖБ Строиздат 1975г.
7. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.
 8. Стены камер, балки под стойки пакетировщика рассчитаны исходя из следующих условий: а) грунтовые воды отсутствуют;
 - б) грунты непучинистые, непроницаемые со следующими нормативными характеристиками: $\sigma_{н} = 0,02 \text{ кгс/см}^2$, $\psi = 2,8^\circ$, $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$, $E = 1500 \text{ кгс/см}^2$
 9. С 3-х сторон камер запроектированы металлические обслуживающие площадки на отм. 2.200.
 10. При блокировке камер по короткой стороне последние располагаются с разрывом 1400 мм для размещения теплотехнического оборудования.
 11. Крышки камер выполняются металлическими изоляцией минераловатными плитами.
 12. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер. Дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.
 13. Гидравлический затвор выполнить из гнutoго швеллера $\angle 180 \times 100 \times 6$. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном марки 200 на расширяющемся цементе.
 14. Под монолитными фундаментными балками и бетонными участками каналов выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона марки 50.
 15. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.
 16. Под стеновые панели по плитам днища осуществляется подливка из бетона марки 100 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.
 17. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по плитам днища выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.
 18. Под сборными плитами днища камер выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм из среднезернистого песка по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.
 19. Под монолитным лотком днища выполнить подготовку из бетона марки 50 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5-20 мм на уплотненном грунте.
 20. Боковые поверхности камер и каналов соприкасающиеся с грунтом, обмазать тугоплавым битумом за 2 раза.
 21. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.
 22. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.
 23. Закладные и соединительные изделия покрыть за 2 раза масляно-битумной краской БТ-577 (ГОСТ 5631-79) согласно СН и ПП-28-73*.
 24. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 1000 кгс/м².

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22г	1	Общие данные (начало)	
22г	2	Общие данные (окончание)	
22г	3	Планы камер ПК1 ÷ ПК4 Разрезы 1-1 ÷ 3-3	
22г	4	Разрезы 4-4 ÷ 7-7. Узлы 1 ÷ 6	
22г	5	Схемы расположения плит днища камер ПК1 ÷ ПК4	
22г	6	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1 ÷ ПК4	
22г	7	Схемы расположения элементов каналов КЛ1 ÷ КЛ4	
22г	8	Монолитные участки Ум 1 ÷ Ум 4	
22г	9	Монолитный участок Ум 5, Пм 1 ÷ Пм 2	
22г	10	Монолитные участки Ум 6 ÷ Ум 11	
22г	11	Балки фундаментные монолитные БФм1 ÷ БФм4	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Общая пояснительная записка	
ТО ЖЕ ТХ	Технологическая часть	
" ТТ	Теплотехническая часть	
" ЭЛ	Автоматизация тепловых процессов	
" КЖ2	Конструкции железобетонные	
" КМ2	Конструкции металлические	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия марки КЖ2 разработаны на основании заданий институтов Гипростромаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.
2. Строительная часть камер типа I разработана в 4-х компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 2-х камер; ПК3 - блок 3-х камер; ПК4 - блок 4-х камер.
3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.
4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке \square .
5. Пол камер принят на отм. - 0.500.
6. Камеры запроектированы в сборных конструкциях из легкого бетона:
 - а) днище камер - из многолустьных панелей по серии 1.141-9;
 - б) стены - из панелей шириной 2800 мм и 1800 мм на высоту камер.

Материал стен - керамзитобетон марки 200 с объемным весом $\gamma = 1500 \text{ кгс/м}^3$ с воздухововлекающей добавкой (САД) и гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94 (ГОСТ 10834-76).

При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30 мм из тяжёлого бетона марки 200 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.

При наличии на заводе-изготовителе форм для панелей по серии 3.900-2, вып. 7 унифицированные сборные железобетонные конструкции водопроводных и канализационных сооружений последние могут быть использованы для изготовления стеновых панелей.

Стыки панелей после сварки выпусков по всей высоте замоноличиваются керамзитобетоном марки 200 с объемным весом $\gamma = 1500 \text{ кгс/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.

Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с «Инструкцией по изготовлению конструкций и изделий из бетонов приготовляемых на пористых заполнителях» СН 483-76, «Рекомендациями по применению химических добавок в бетоне» (ГОСТ Р СССР, Стройиздат 1977г.).

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений

Главный инженер проекта *Любавин*

3
8045/5

		ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №					
Л.И.И.И.П.	Любавин	ТП 409-28-40		КЖ2	
И.О.О.Д.	Рыбкина	Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжёлого и лёгкого бетонов			
Л.К.И.С.Т.	Липкин	Тип I		Стен	Лист
Р.У.К.Г.Р.	Синельникова	Вариант в сборном керамзитобетоне		Р	1
В.Е.Д.И.И.	Гальперина	Общие данные (начало)		Листов	11
С.Т.И.Ж.Е.	Грушикова			ГОСТРОЙ СССР	
П.Р.О.В.Е.Р.А.	Гальперина			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ	
Н.О.Р.М.К.О.П.	Липкин				

Сводная спецификация сборных железобетонных и бетонных конструкций

А:660м III ч

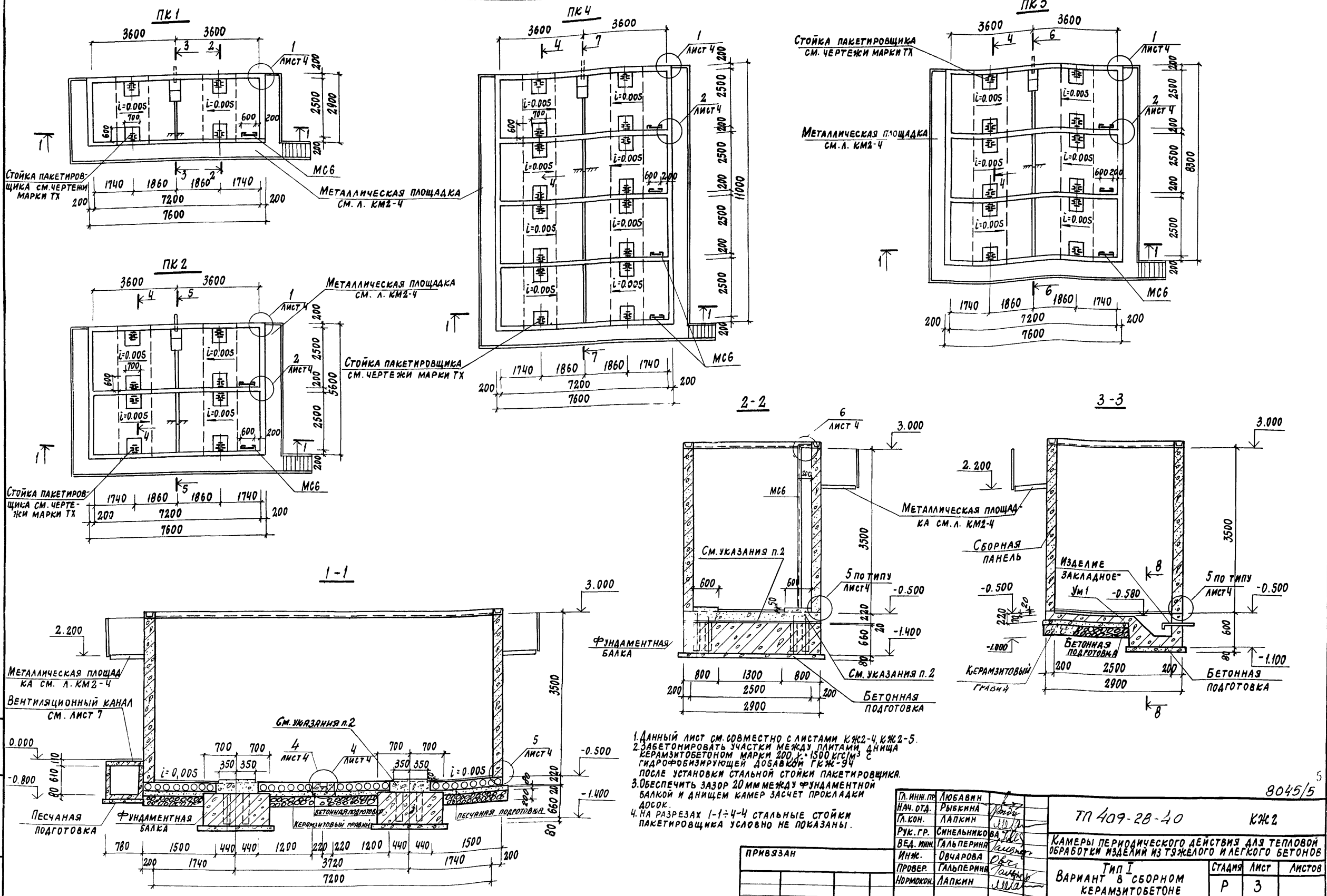
Типовой проект 409-28-40

Марка	Обозначение	Наименование	Количество на камеру				Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
Сборные железобетонные конструкции							
П1	1.141-Э в.6	Панель перекрытия ПКЧ-30.15	2	4	2	4	1,08т
П2	то же	то же ПКЧ-30.12	2	4	2	4	0,82т
П3	" в.7	ПК6-27.15	-	-	4	4	0,98т
П4	"	ПК6-27.12	-	-	4	4	0,74т
П5а-в	3.006-2 в. II-1	Лоток	4	7	11	15	0,28т
П5г-в	то же в. II-2	Панель перекрытия	2	4	5	7	0,10т
ПС1-1	КЖИ2-ПС1-1+ПС1-7	Стеновая панель	1	1	1	1	3,3т
ПС1-2	то же	то же	1	1	-	-	3,3т
ПС1-3	"	"	-	-	1	1	3,3т
ПС2-1	КЖИ2-ПС2-1+ПС2-5	"	4	4	4	4	2,1т
ПС2-2	то же	"	1	2	3	4	2,1т
ПС2-3	"	"	1	2	3	4	2,1т
ПС3-1	КЖИ2-ПС3-1+ПС4-1	"	-	1	2	3	3,6т
ПС4-1	то же	"	-	2	4	6	2,3т
Монолитные железобетонные конструкции							
БФМ1	КЖ2-11	Балка фундаментная монолитная	2	-	-	-	
БФМ2	то же	то же	-	2	-	-	
БФМ3	"	"	-	-	2	-	
БФМ4	"	"	-	-	-	2	
Ум1	КЖ2-8	Участок монолитный	1	-	-	-	
Ум2	то же	то же	-	1	-	-	
Ум3	"	"	-	-	1	-	
Ум4	"	"	-	-	-	1	
Ум5	КЖ2-9	"	4	6	8	10	
Ум6	КЖ2-10	"	1	1	1	1	
Ум7	то же	"	1	1	1	1	
Ум8	"	"	1	1	1	1	
Ум9	"	"	-	1	2	3	
Ум10	"	"	-	1	2	3	
Ум11	"	"	-	1	2	3	

Марка	Обозначение	Наименование	Количество на камеру				Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
Пм1	КЖ2-9	Плита монолитная	1	1	1	1	
Пм1а	то же	то же	-	-	1	1	
Пм1б	"	"	-	-	1	1	
Пм1в	"	"	-	-	-	1	
Пм2	"	"	-	1	-	-	
Стальные конструкции							
МС1	КЖИ2-МН1+МН2-МС1+МСВ	Изделие соединительное	210	336	462	588	п. м.
МС2	то же	то же	60	90	136	174	
МС3	"	"	1	2	3	4	
МС4	"	"	6	12	18	24	
МС5	"	"	1	2	3	4	
МС6	"	"	1	2	3	4	
МС8	"	"	2	4	6	8	

Изм. №, дата подп. и дата взыскания

Г.И.И.Ж.Л. ЛЮБОВИНА		8045/5	
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА		ТП 409-28-40 КЖ2	
ГЛ. КОНСТ. ЛАПКИН		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ	
РУК. ГР. СИНИЛЬНИКОВА		ТИП I	
ВЕД. ИНЖ. ГАЛЬПЕРИНА		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
СТ. ТЕХН. СОВЛЕВА		СТАНА ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОВЕР. ДАВЫДОВА		Р 2	
НОРМ. КОНТ. ЛАПКИН		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
Госстрой СССР		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
г. Москва		ФОРМАТ 221	



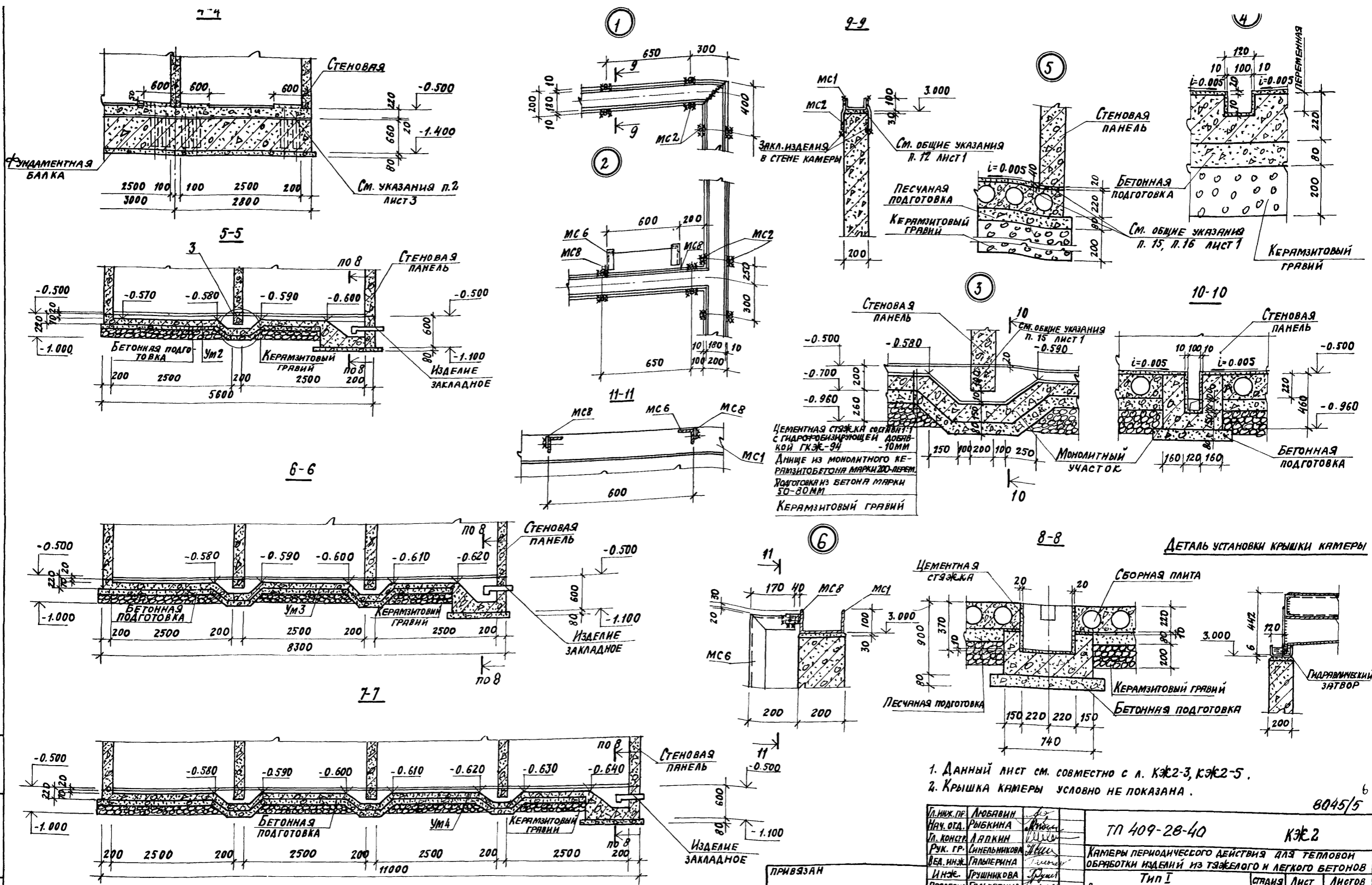
1. Данный лист см. совместно с листами КЖ2-4, КЖ2-5.
2. Забетонировать участки между панелями дна керамзитобетоном марки 200, $\rho = 1500 \text{ кг/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГЖ-94 после установки стальной стойки пакетировщика.
3. Обеспечить зазор 20 мм между фундаментной балкой и дном камер засчет прокладки досок.
4. На разрезах 1-1÷4-4 стальные стойки пакетировщика условно не показаны.

П. ИНИ. П.	ЛЮБВИН	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	
П. КОН.	ЛАПКИН	
РУК. ГР.	СИНЕЛЬНИКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	ГАЛЬПЕРИНА	
ИНЖ.	ОВЧАРОВА	
ПРОВЕР.	ГАЛЬПЕРИНА	
НОРМОКОН.	ЛАПКИН	

8045/5

ТП 409-28-40		КЖ2	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ			
Тип I		Стадия	Лист
Вариант в сборном керамзитобетоне		Р	3
Планы камер ПК1÷ПК4		Госстрой СССР	
Разрезы 1-1÷3-3		Проектный институт N 2	

№ и подл.	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №



1. Данный лист см. совместно с л. КЖ2-3, КЖ2-5.
2. Крышка камеры условно не показана.

Л. ИЖ. ДР.	ЛЮБЯВИН		ТП 409-28-40 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ ТИП I ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ РАЗРЕЗЫ 4-4 ÷ 7-7 УЗЛЫ 1 ÷ 6	СТАНДА	Лист	Листов
ИЖ. ОТД.	РЫБКИНА			Р	4	
Л. КОНСТ.	ЛЯПКИН					
РУК. ГР.	ЛИНЬНИКОВА					
ВЕД. ИЖ.	ГАЛПЕРИНА					
И. ИЖ.	ГРУШНИКОВА					
ПРОВЕР.	ГАЛПЕРИНА					
ИЖ. ДР.	ЛЯПКИН					

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК1

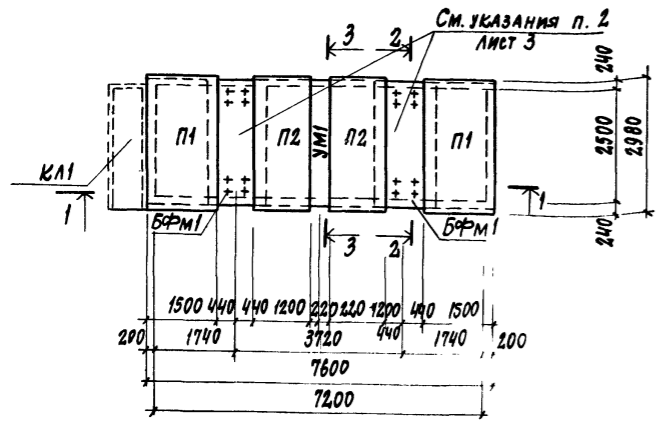


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК2

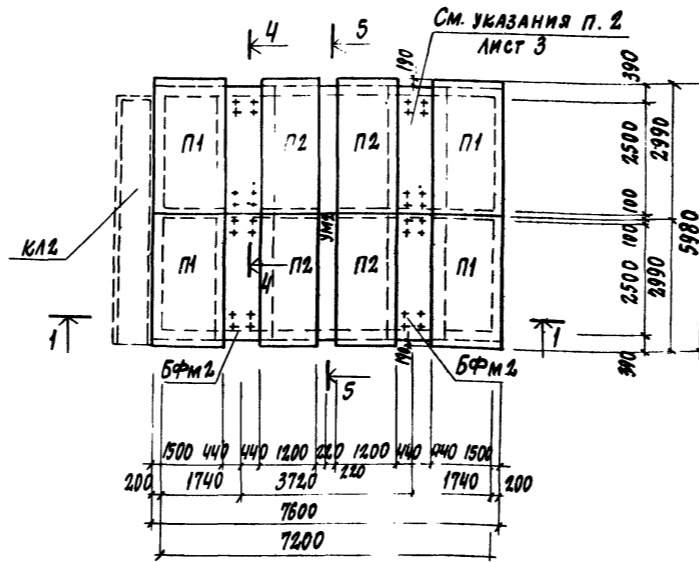


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК4

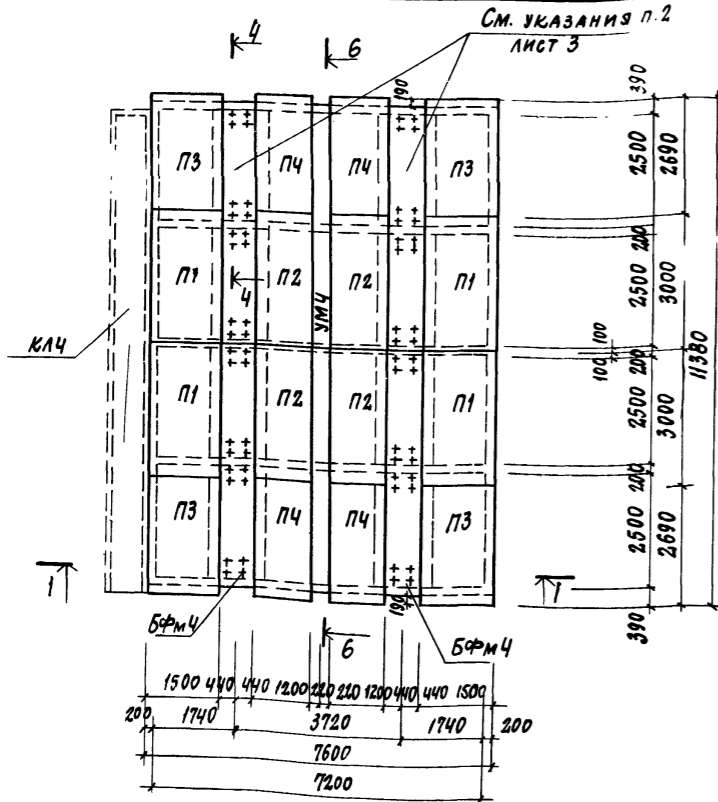
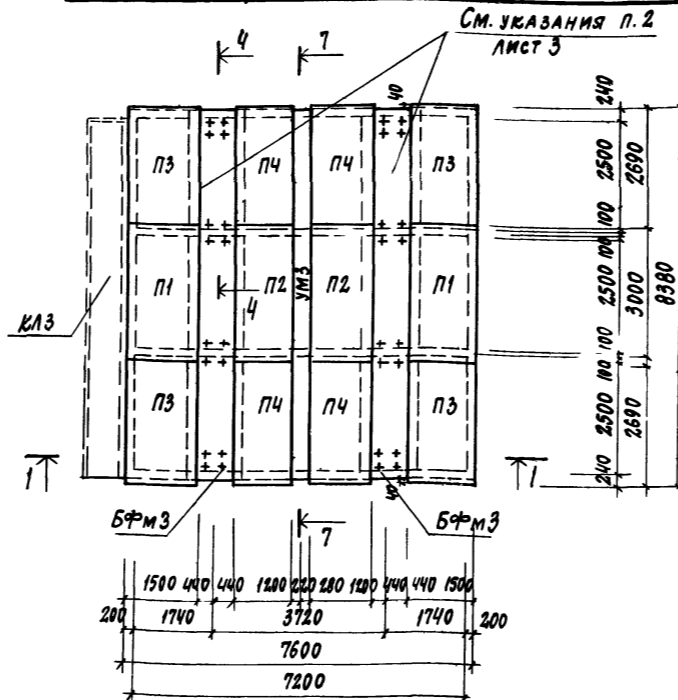


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕРЫ ПК3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДНИЩА КАМЕР НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПК1				
П1	1.141-9, в.6	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК4-30.15	2	1.08 т
П2	То же	То же ПК4-30.12	2	0.82 т
БФМ1	КЖ2-11	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ МОНОЛИТНАЯ	2	
УМ1	КЖ2-8	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ	1	
КЛ1	КЖ2-7	КАНАЛ	1	
МС1	КЖИ2	МН1-МН3 МС1-МС8	21,0	ПМ
МС2	То же	То же	60	
МС6	"	"	1	
МС8	"	"	2	
ПК2				
П1	1.141-9, в.6	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК4-30.15	4	1.08 т
П2	То же	То же ПК4-30.12	4	0.82 т
БФМ2	КЖ2-11	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ МОНОЛИТНАЯ БФМ2	2	
УМ2	КЖ2-8	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ	1	
КЛ2	КЖ2-7	КАНАЛ	1	
МС1	КЖИ2	МН1-МН3 МС1-МС8	33,6	ПМ
МС2	То же	То же	98	
МС6	"	"	2	
МС8	"	"	4	
ПК3				
П1	1.141-9 в.6	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК4-30.15	2	1.08 т
П2	То же	То же ПК4-30.12	2	0.82 т
П3	" в.7	" ПК6-27.15	4	0.98 т
П4	"	" ПК6-27.12	4	0.74 т
БФМ3	КЖ2-11	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ МОНОЛИТНАЯ	2	
УМ3	КЖ2-8	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ	1	
КЛ3	КЖ2-7	КАНАЛ КЛ3	1	
МС1	КЖИ2	МН1-МН3 МС1-МС8	46,2	ПМ
МС2	То же	То же	136	
МС6	"	"	3	
МС8	"	"	6	
ПК4				
П1	1.141-9 в.6	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК4-30.15	4	1.08 т
П2	То же	То же ПК4-30.12	4	0.82 т
П3	" в.7	" ПК6-27.15	4	0.98 т
П4	"	" ПК6-27.12	4	0.74 т
БФМ4	КЖ2-11	БАЛКА ФУНДАМЕНТНАЯ МОНОЛИТНАЯ	2	
УМ4	КЖ2-8	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ	1	
КЛ4	КЖ2-7	КАНАЛ КЛ4	1	
МС1	КЖИ2	МН1-МН3 МС1-МС8	58,8	ПМ
МС2	То же	То же	174	
МС6	"	"	4	
МС8	"	"	8	

8045/5⁷

1. Данный лист см. совместно с листами КЖ2-3, КЖ2-4.
2. Швы между плитами дна заделаны цементным раствором марки 50.
3. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 1000 кгс/м².

ПРИВЯЗАН

ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛЮБОВИН		ТП 409-28-40 КЖ2 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ Тип I ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ Схемы расположения плит дна камер	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. РЫБИКИНА			Р	5	
ГЛ. КОН. ЛАПКИН					
РУК. ГР. СИНЕЛЬНИКОВА					
ВЕД. ИНЖ. ГАЛЬПЕРИНА					
СТ. ТЕХН. СЕВЕРОВА					
ПРОВЕР. ДАВЫДОВА					
НОРМОКОН. ЛАПКИН					

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК1

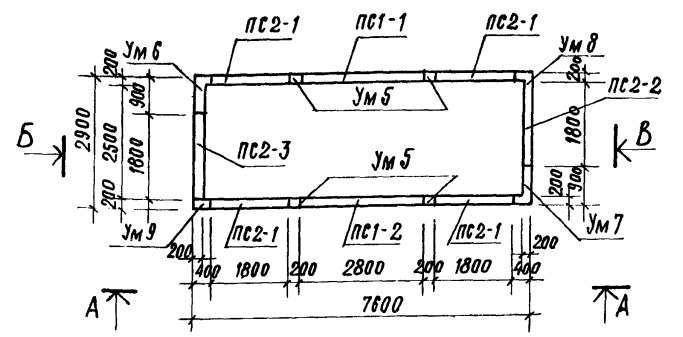


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК4

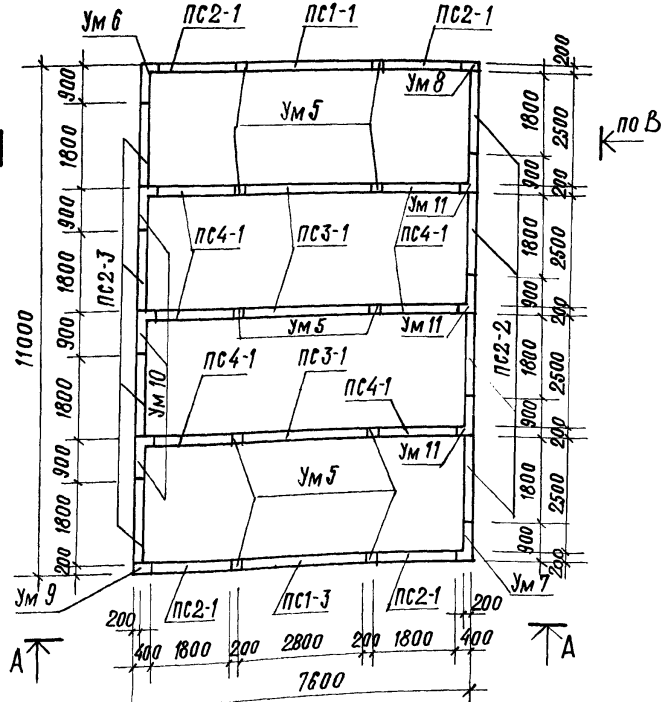


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК2

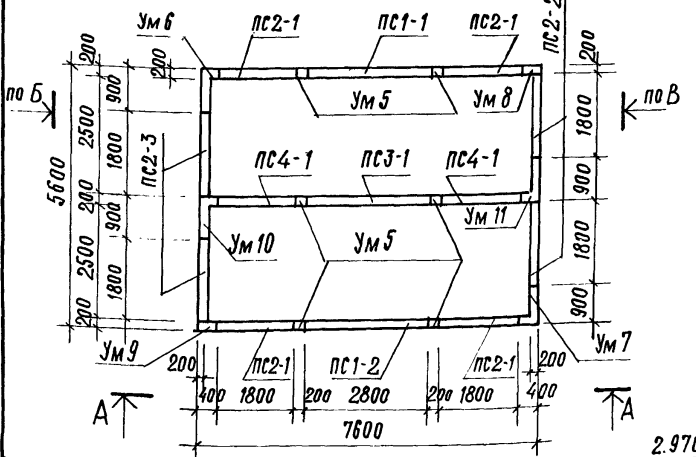
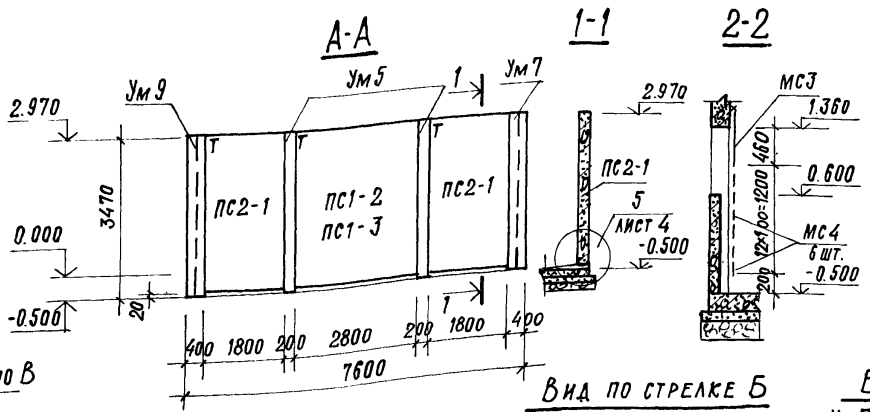
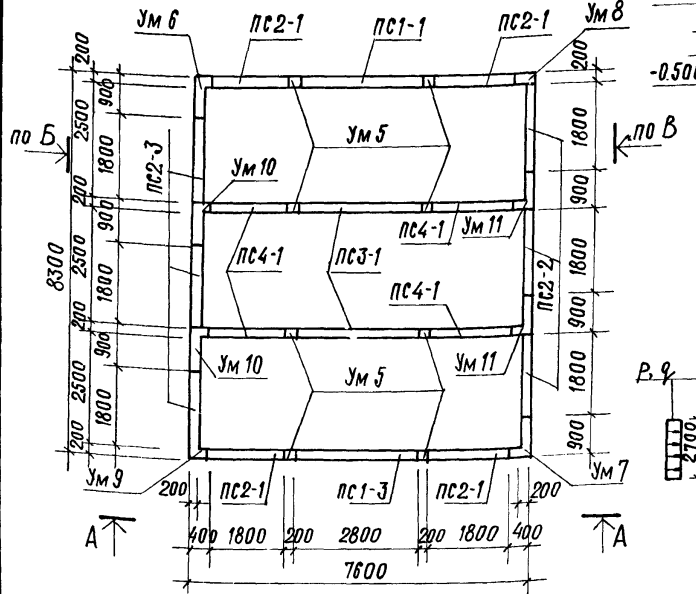
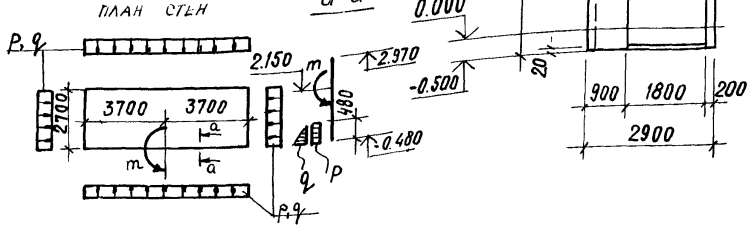


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$m = 0.4 \text{ тс/м}$
 $p = 0.4 \text{ тс/м}^2$
 $q = 0.4 \text{ тс/м}^2$



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КАМЕРУ				ПРИМЕЧАНИЯ
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
ПС1-1	КЖИ2-ПС1-1 ÷ ПС1-7	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	1	1	1	1	3.3т
ПС1-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	1	—	—	3.3т
ПС1-3	"	"	—	—	1	1	3.3т
ПС2-1	КЖИ2-ПС2-1 ÷ ПС2-5	"	4	4	4	4	2.1т
ПС2-2	ТО ЖЕ	"	1	2	3	4	2.1т
ПС2-3	"	"	1	2	3	4	2.1т
ПС3-1	" ПС3-1 ÷ ПС4-1	"	—	1	2	3	3.6т
ПС4-1	"	"	—	2	4	6	2.3т
Ум 5	КЖС2-9	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ	4	6	8	10	
Ум 6	КЖС2-10	ТО ЖЕ	1	1	1	1	
Ум 7	ТО ЖЕ	"	1	1	1	1	
Ум 8	"	"	1	1	1	1	
Ум 9	"	"	1	1	1	1	
Ум 10	"	"	—	1	2	3	
Ум 11	"	"	—	1	2	3	
МС3	КЖИ2- МН1 ÷ МН3 МС1 ÷ МС6	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	1	2	3	4	
МС4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	6	12	18	24	

1. Монтаж стеновых панелей вести в соответствии со знаком "Т" на схемах расположения стеновых панелей.
2. Под стеновые панели по плитам днаща выполнить подливку толщиной 20мм из бетона марки 100 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГЖС-94.
3. Соединительные изделия МС3, МС4 приварить к закладному изделию, обрамляющему отверстие в монолитных участках Ум 7, Ум 11.

ПРИВЯЗАН	Л.ИЖ.НР. ЛЮБВИН	Л.ИЖ.ОТД. РЫБКИНА	Л.ИЖ.КОНСТР. ЛАПКИН	Р.ИЖ.ГР. СИНЕЛЬНИКОВА	В.ИЖ.ИЖ. ГАЛЬПЕРИНА	С.ИЖ. ГРУШНИКОВА	С.ИЖ.ТЕХН. СОБОЛЕВА	ПРОВЕРИЛ ДАВЫДОВА	НОРМОКОНТ. ЛАПКИН
----------	-----------------	-------------------	---------------------	-----------------------	---------------------	------------------	---------------------	-------------------	-------------------

ТП 409-28-40		КЖС2	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ			
ТИП I			
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	6
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1 ÷ ПК4		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА

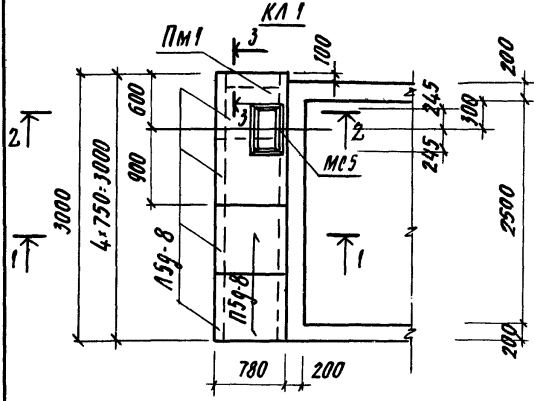


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА

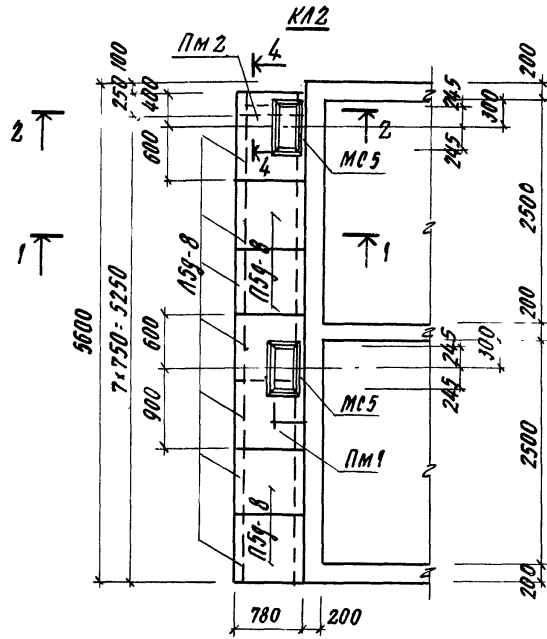


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА

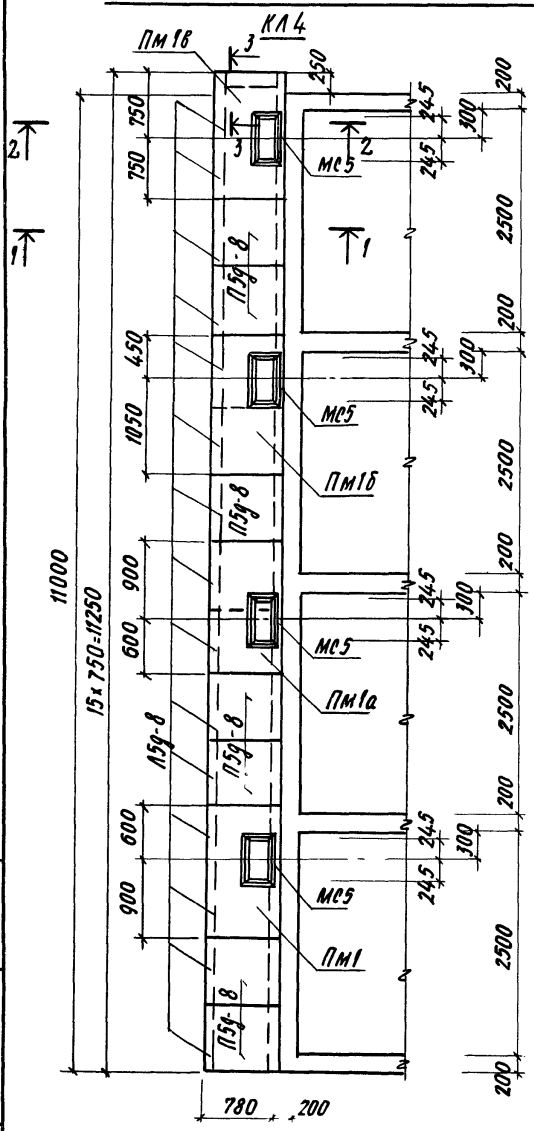
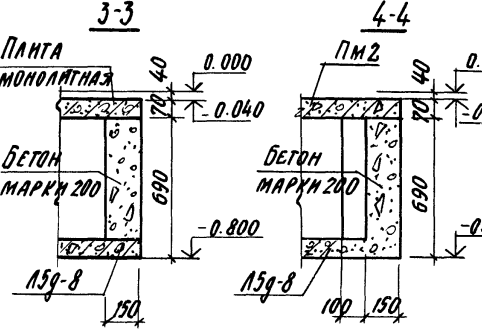
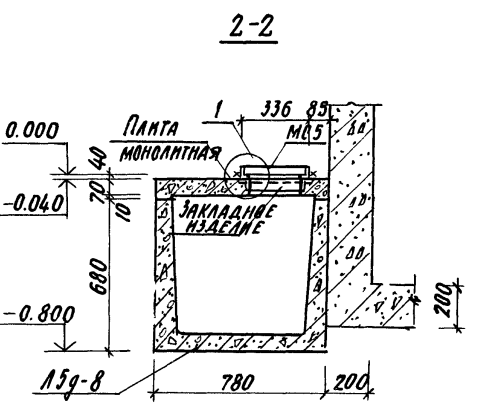
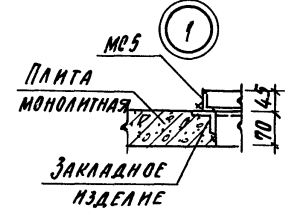
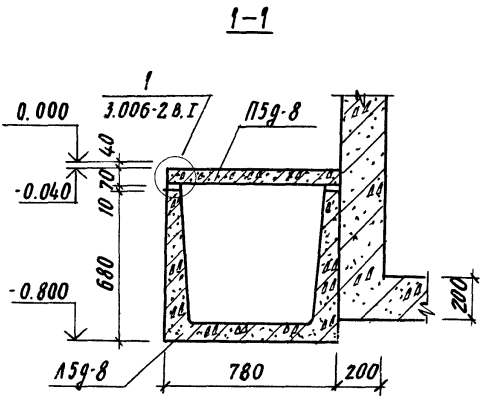
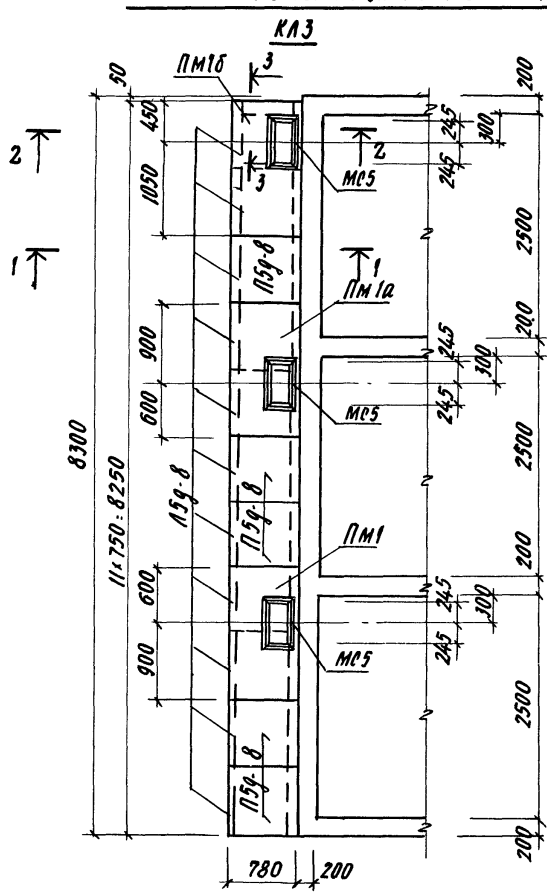


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КА1				
А59-8	3.006-2 в. II-1, II-3	Лоток	4	0.28т
П59-8	ТО ЖЕ в. II-2, II-4	Плита перекрытия	2	0.10т
ПМ1	КЖ2-9	Плита монолитная	1	
МС5	КЖИ2- МН1=МН3, МС1=МС8	Изделие соединительное	1	
КА2				
А59-8	3.006-2 в. II-1, II-3	Лоток	7	0.28
П59-8	ТО ЖЕ в. II-2, II-4	Плита перекрытия	4	0.10т
ПМ1	КЖ2-9	Плита монолитная	1	
ПМ2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	
МС5	КЖИ2- МН1=МН3, МС1=МС8	Изделие соединительное	2	
КА3				
А59-8	3.006-2 в. II-1, II-3	Лоток	11	0.28т
П59-8	ТО ЖЕ в. II-2, II-4	Плита перекрытия	5	0.10т
ПМ1	КЖ2-9	Плита монолитная	1	
ПМ1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	
ПМ1б	"	"	1	
МС5	КЖИ2- МН1=МН3, МС1=МС8	Изделие соединительное	3	
КА4				
А59-8	3.006-2 в. II-1, II-3	Лоток	15	0.28т
П59-8	ТО ЖЕ в. II-2, II-4	Плита перекрытия	7	0.10т
ПМ1	КЖ2-9	Плита монолитная	1	
ПМ1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	
ПМ1б	"	"	1	
ПМ1в	"	"	1	
МС5	КЖИ2- МН1=МН3, МС1=МС8	Изделие соединительное	4	

1. Данный лист см. совместно с листом КЖ2-5.
 2. Швы между лотками и плитами перекрытия каналов заделать цементным раствором марки М50 по узлам 4.5,6 серии 3.006-2 в. I лист 47.
 3. Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 1000 кг/м².

П. инж. Л. А. ЛУБАНН	Л. А. ЛУБАНН			
Инж. Р. В. РЫЖКИНА	Р. В. РЫЖКИНА			
Инж. С. П. ЛАПКИН	С. П. ЛАПКИН			
Инж. Г. Р. ИВАНОВИЧ	Г. Р. ИВАНОВИЧ			
Инж. В. А. ГЛАВЕРНИН	В. А. ГЛАВЕРНИН			
Инж. Р. Т. СОБОЛЕВА	Р. Т. СОБОЛЕВА			
Инж. П. В. ДАВЫДОВА	П. В. ДАВЫДОВА			
Инж. Н. М. ЛАПКИН	Н. М. ЛАПКИН			

8045/5

ТН 409-28-40 КЖ2

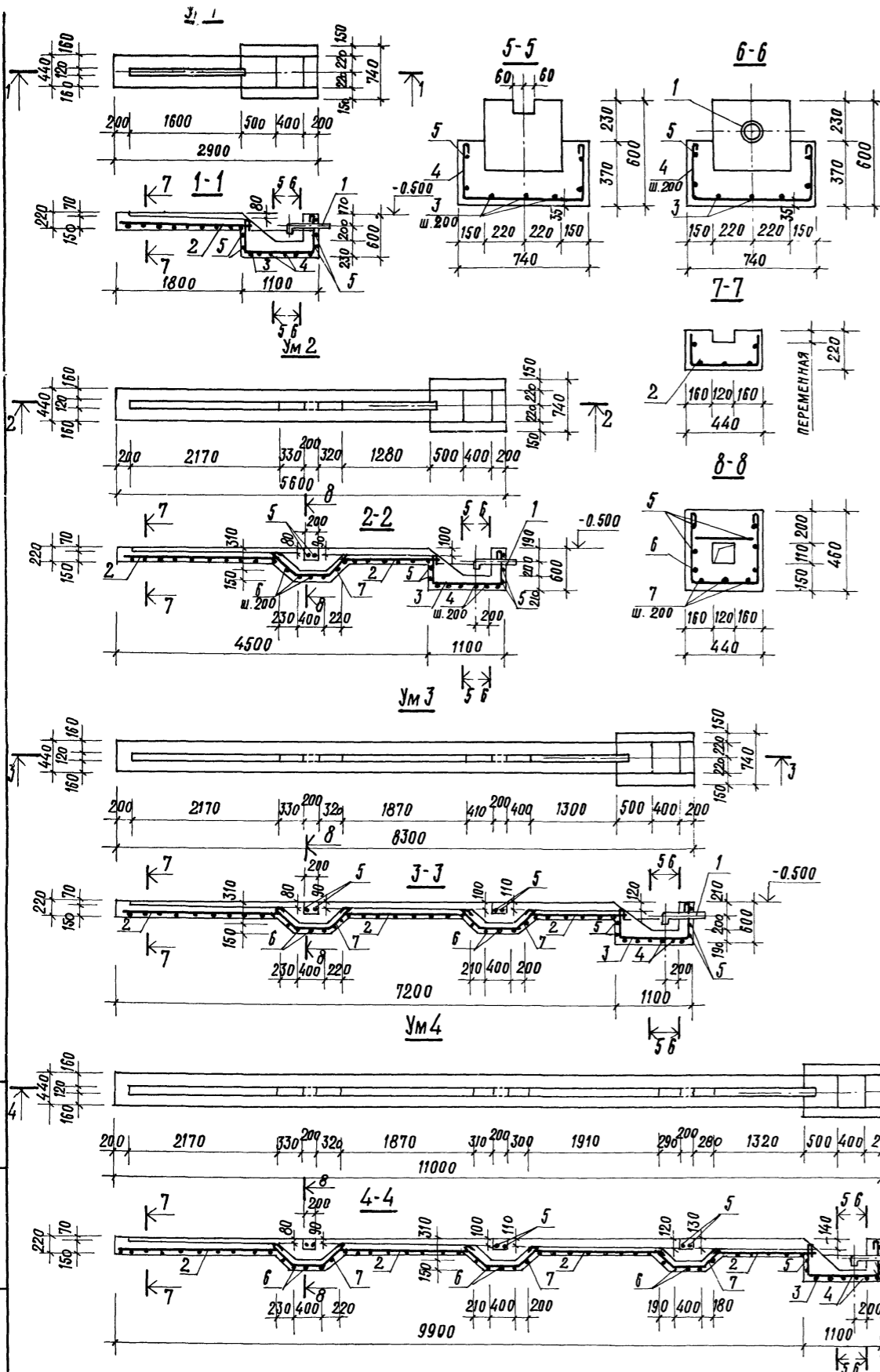
Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого бетонов

Тип I

Вариант в сборном керамзитобетоне

Р 7

Схемы расположения эле- совстрей в сор- инст-тупт



МАРКА ЗА-ТА	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
УМ 1	3	1030 150	8A1	2250	3
	4	670 150	8A1	1430	6
	5	РАСПРЕД. АРМАТУРА	8A1	7.5	ПМ
	3	СМ. ВЫШЕ	8A1	2250	3
	4	"	8A1	1430	6
	5	"	8A1	13.2	ПМ
	6	170 150	8A1	1310	5
УМ 2	7	450 150	8A1	1470	3
	3	СМ. ВЫШЕ	8A1	2250	3
	4	"	8A1	1430	6
	5	"	8A1	1310	10
	6	"	8A1	1470	6
	3	СМ. ВЫШЕ	8A1	2250	3
	4	"	8A1	1430	6
УМ 3	5	"	8A1	18.9	ПМ
	6	"	8A1	1310	10
	7	"	8A1	1470	6
	3	СМ. ВЫШЕ	8A1	2250	3
	4	"	8A1	1430	6
	5	"	8A1	24.7	ПМ
	6	"	8A1	1310	15
УМ 4	7	"	8A1	1470	9

Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		
	КЛАСС А1	Ф мм	Итого	Итого	
УМ 1	15.5	8	15.5	11.9	27.3
УМ 2	28.9	8	28.9	11.9	40.8
УМ 3	42.6	8	42.6	11.9	54.5
УМ 4	56.7	8	56.7	11.9	68.6

МАРКА ЗА-ТА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
УМ 1	1	УМ 1-УМ 4				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		КЖИ2-МН4, МН8-МН11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 10	1		
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ				
		УМ 1				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
		КЖИ2-С1, С2, С10-С23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1.9	п.м.	
УМ 2	3-5	КЖЭ2-8	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ			
		МАТЕРИАЛЫ				
		КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 200			0.6	м³
		УМ 2				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
		КЖИ2-С1, С2, С10-С23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	3.9	п.м.	
		КЖЭ2-8	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ			
УМ 3	3-7	МАТЕРИАЛЫ				
		КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 200			0.9	м³
		УМ 3				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
		КЖИ2-С1, С2, С10-С23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	6.0	п.м.	
		КЖЭ2-8	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ			
		МАТЕРИАЛЫ				
КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 200			1.2	м³		
УМ 4	3-7	УМ 4				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
		КЖИ2-С1, С2, С10-С23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	8.2	п.м.	
		КЖЭ2-8	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ			
		МАТЕРИАЛЫ				
		КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 200			1.5	м³

1. Данный лист см. совместно с листом КЖЭ2-5.
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 35 мм.
3. Под монолитными участками каналов выполнить подготовку из бетона марки 50 толщиной 100 мм.
4. Химические добавки для керамзитобетна см. общие указания п. 6 на л. КЖЭ2-1.
5. Шаг одиночных стержней принят 200 мм.

10
8045/5

ТП 409-28-40 КЖЭ2

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

ТИП I
ВАРИАНТ В СБОРОНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

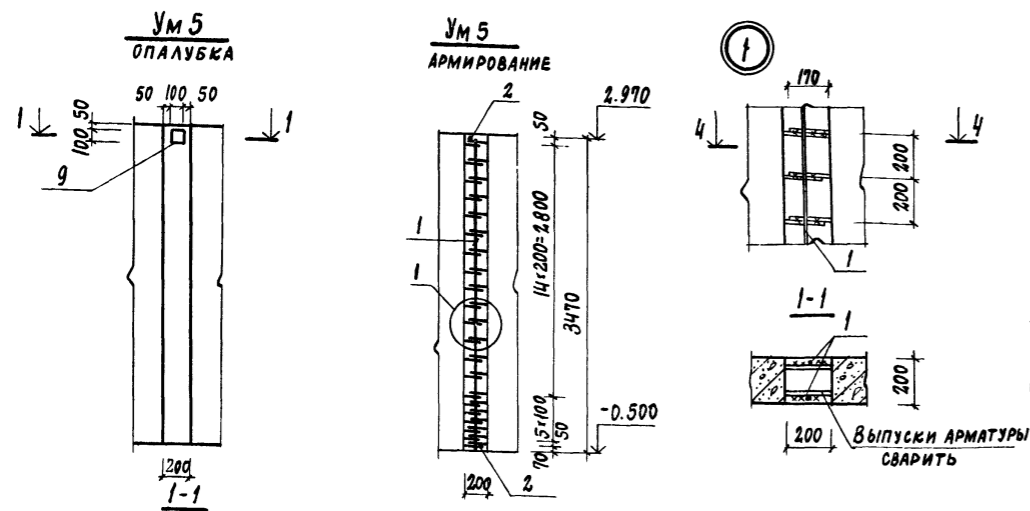
СТАДИЯ Лист Листов
Р 8

Монолитные участки УМ 1-УМ 4

ГОСТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ ГИП
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ 22Г

ИМБ. № ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМЕН ИМБ. №



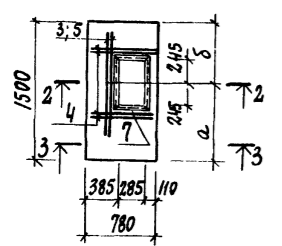
ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
УМ5	1		8AII	3400	2
	2		8AII	160	2
ПМ1, ПМ1а, ПМ1б	3		10AIII	1100	2
	4		10AIII	750	4
ПМ1б, ПМ2	4	см. выше	10AIII	750	2
	5		10AIII	970	2

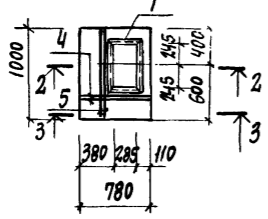
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				УМ 5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1,2	КЖ2-9	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		9	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 200	0,14	м ³
				ПМ1, ПМ1а, ПМ1б, ПМ1в		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		6	КЖИ2-С3=С5, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	1	
		7	КЖИ2-МН4, МН8=МН11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,07	м ³
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЕТАЛИ		
				ПМ1, ПМ1а, ПМ1б		
		3,4	КЖ2-9	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				ПМ1б		
		4,5	КЖ2-9	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				ПМ2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		8	КЖИ2-С3=С5, С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	1	
		7	КЖИ2-МН4, МН8=МН11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	1	
		4,5	КЖ2-9	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,05	м ³

ПМ1, ПМ1а, ПМ1б, ПМ1в



ПМ2



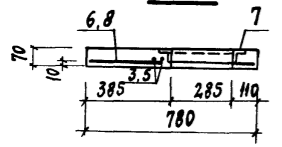
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего
	АРМАТ. ПРОВОД ТУ14-4-659-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		Итого	Профильная СТАЛЬ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ		Итого		
	КЛАСС ВР I	Итого	КЛАСС А I	Итого			КЛАСС А III	Итого			
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого					
УМ5			2,8		2,8	0,4	1,0	0,2	1,6	4,4	
ПМ1, ПМ1а, ПМ1б	0,7	0,7		7,0	7,0	7,4		0,4	7,8	15,5	
ПМ1б	0,7	0,7		5,9	5,9	6,6	7,4	0,4	7,8	14,4	
ПМ2	0,5	0,5		4,9	4,9	5,4	7,4	0,4	7,8	13,2	

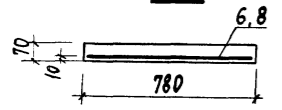
- Данный лист см. совместно с листами КЖ2-6, КЖ2-7.
- Рекомендации по материалам стен из керамзитобетона см. общие указания п.6 на листе КЖ2-1.
- Защитный слой бетона до рабочей арматуры принять в плитах 10 мм
- Выпуски арматуры из стеновых панелей сварить между собой односторонним сварным швом высотой hш = 6 мм, длиной Еш = 100 мм. Сварные швы должны обеспечивать равнопрочность соединения стыкуемых стержней.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	а	б
ПМ1	900	600
ПМ1а	600	900
ПМ1б	1050	450
ПМ1в	750	750

2-2

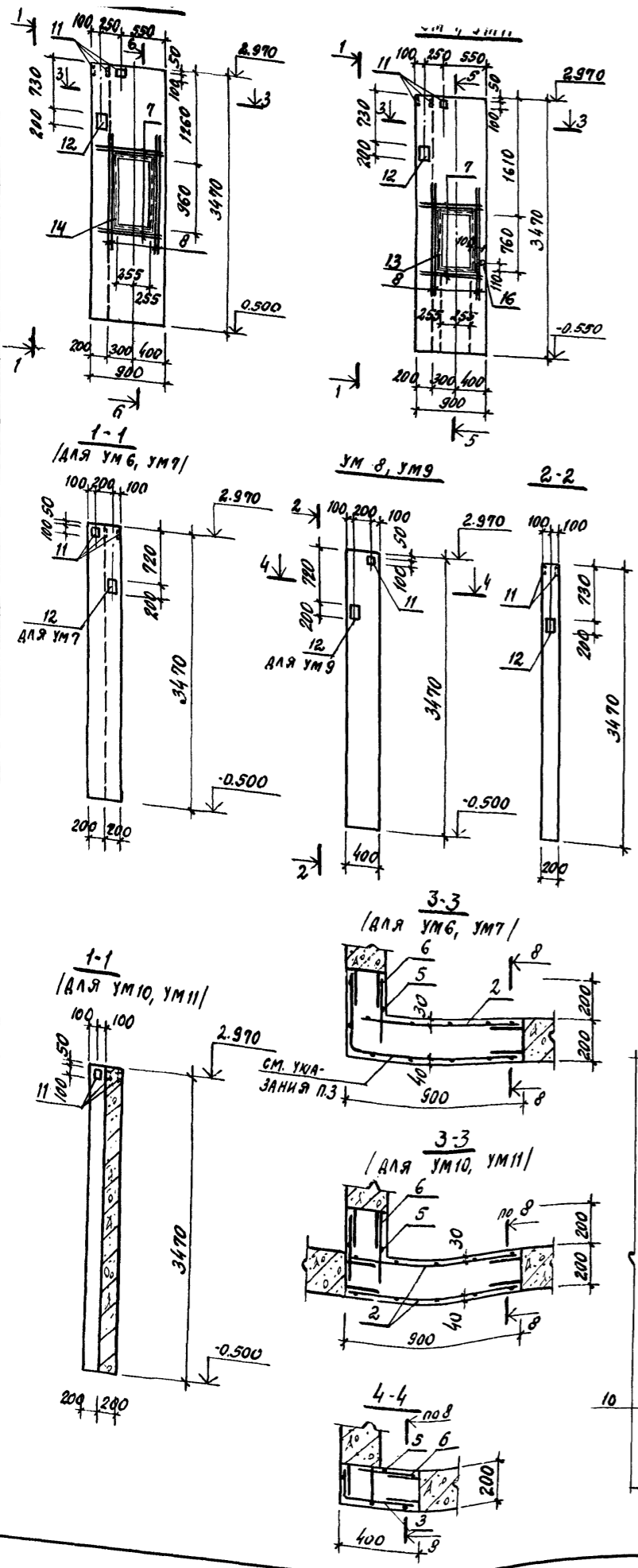


3-3



8045/5

ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. ЛЮБОВИНА	НАЧ. ОТД. РЫБИКИНА	ГЛАВ. КОН. ЛАПКИН	РУК. ГР. СИНЕЛЬНИКОВА	ВЕД. ИНЖ. ГАЛЬПЕРИНА	СТ. ТЕХН. СОБОЛЕВА	ПРОВЕР. АВАХИДОВА	НОР. КОН. ЛАПКИН
7П 409-28-40				КЖ2		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ	
ТИП I				СТАДИЯ		ЛИСТ	
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ				P		9	
МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ5, ПМ1-ПМ2				Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2			



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка бетона	Поз.	Эскиз или сечение	Φ мм	Длина мм	Н.п.л.	Количество на исполнение						Примечание	
						УМ6	УМ7	УМ8	УМ9	УМ10	УМ11		
УМ6	5	3400	8AII	3400	1								
	6	320	12AII	320	21								
	7	850	14AII	850	8								
	8	1800	14AII	1800	8								
	9	160	8AII	160	18								
УМ7	5-6	СМ. УМ6											
	7	СМ. ВЫШЕ	14AII	850	6								
	8	ТО ЖЕ	14AII	1800	4								
	10	2200	14AII	2200	4								
УМ8	5	СМ. ВЫШЕ	8AII	3400	1								
	9	ТО ЖЕ	12AII	320	21								
		"	8AII	160	6								
УМ10	5	СМ. ВЫШЕ	8AII	3400	2								
	6	ТО ЖЕ	12AII	320	42								
	7	"	14AII	850	8								
	8	"	14AII	1800	8								
	9	"	8AII	160	18								
УМ11	5-6	СМ. УМ10											
	7	СМ. ВЫШЕ	14AII	850	6								
	8	ТО ЖЕ	14AII	1800	4								
	10	"	14AII	2200	4								

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Примечание
					УМ6	УМ7	УМ8	УМ9	УМ10	УМ11	
БЕТОННЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ											
		1	КЖИ2-С10:С23	БЕТОН АРМАТУРНАЯ С10	1	1					
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С11	1	1			2	2	
		3	"	" С12			1	1			
		4	"	" С23		1				1	
СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ											
		5	КЖ2-10	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ							
		6	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ							
		7	"	"							
		8	"	"							
		9	"	"							
		10	"	"							
		11	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	4	4	2	2	4	4	
		12	КЖИ2-МН1:МН3 МС1:МС8	ТО ЖЕ МН1	1	2	1	2	1	1	
		13	КЖИ2-МН5:МН7,МН3	" МН5	1					1	
		14	ТО ЖЕ	" МН6	1				1		
		15	КЖИ2-МН4,МН8:МН11	" МН8	1					1	
		16	КЖИ2-МН1:МН3 МС1:МС8	" МН3	1					1	
МАТЕРИАЛЫ											
			КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 200		0.7	0.7	0.3	0.3	0.7	0.7	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

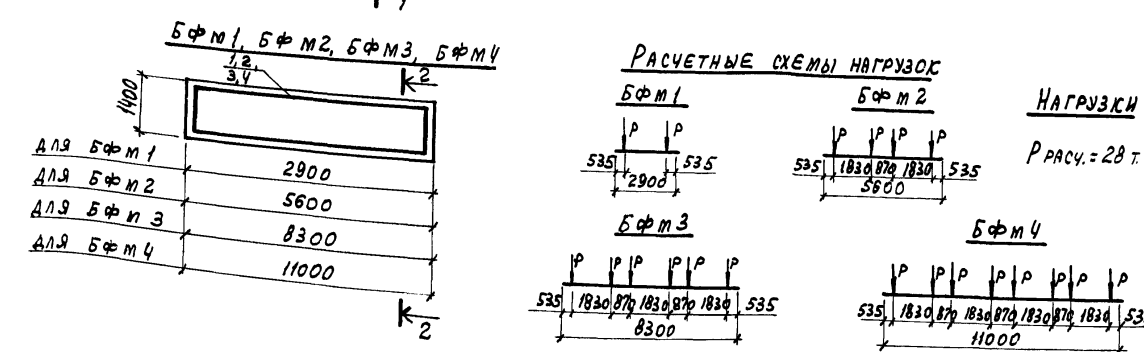
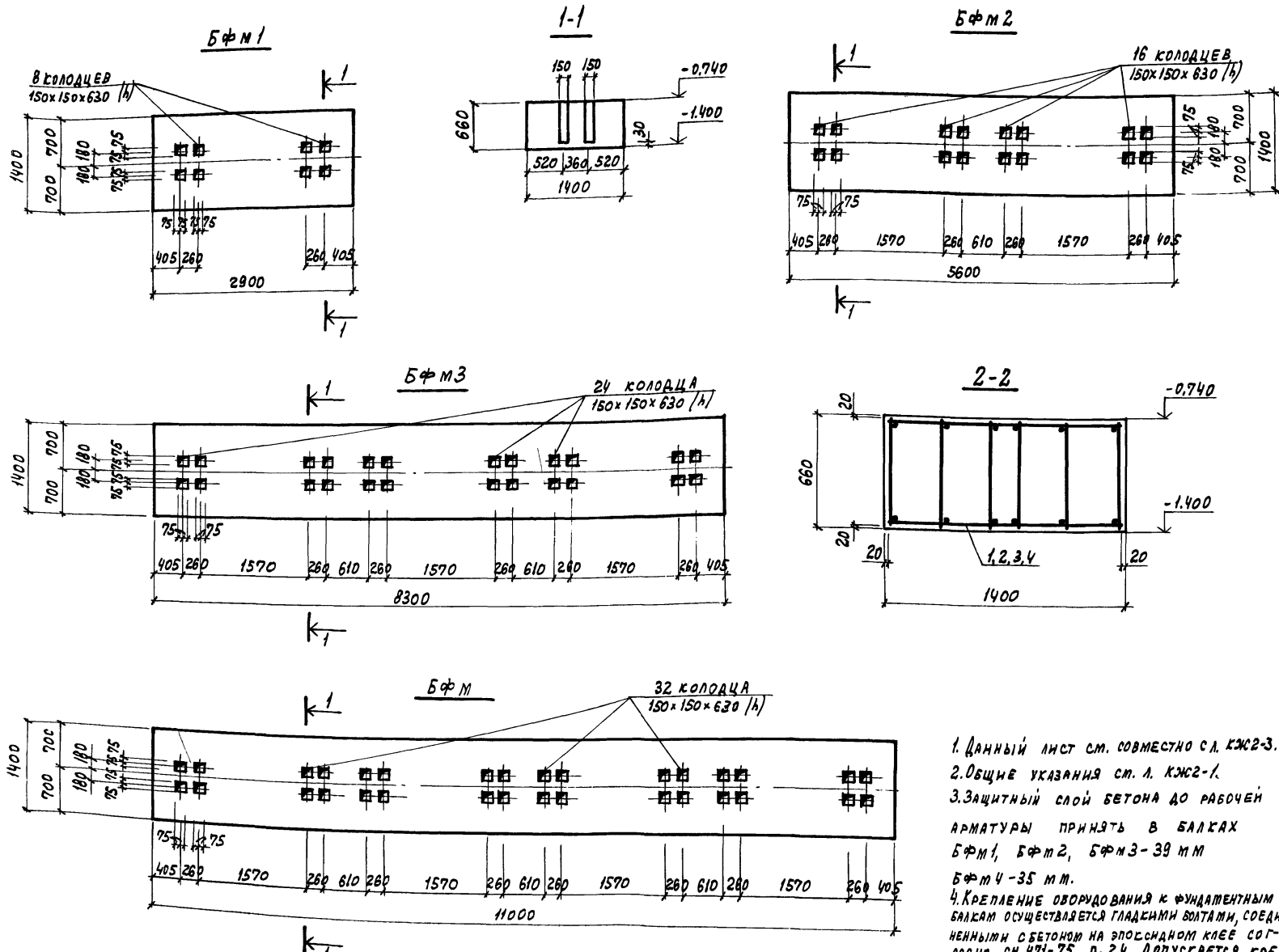
Марка элемента	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Всего		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ								
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		Итого		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 КЛАСС А II					
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Итого	63x6	50x5	8:8	8:6	ТРУБА Φ40	Φ мм	Итого			
УМ6	19.3	19.3	43.8	25.6	69.4	88.7	19.3		4.2	0.8	1.6	0.4	26.7	115.4	
УМ7	22.1	22.1	54.6	25.6	80.2	102.3	17.5	16.5	6.4	0.8	0.7	4.0	0.8	46.7	149.0
УМ8	6.0	6.0	16.5		16.5	22.5			3.2	0.4	0.2	0.4	4.2	26.7	
УМ9	6.0	6.0	16.5		16.5	22.5			5.4	0.4	0.2	0.8	6.8	29.3	
УМ10	17.8	17.8	41.3	25.6	66.9	84.7	19.7		4.2	0.8	1.6	0.4	26.7	111.7	
УМ11	19.3	19.3	46.2	25.6	71.8	91.3	17.5	16.5	4.2	0.8	0.7	4.0	0.4	44.1	135.4

- Данный лист см. совместно с листом КЖ2-6.
- Рекомендации по материалам стен см. общие указания п.6 на листе КЖ2-1.
- Выпуски арматуры из стеновых панелей сварить с горизонтальными стержнями поз.6н сеток поз.1:3 односторонним сварным швом высотой h_ш = 6мм, длиной L_ш = 100мм. Сварные швы должны обеспечивать равнопрочность соединения стыкуемых стержней.
- В местах проемов сетки поз.1,2 вырезать по месту.

8045/5

Гл. инж. ЛЮБЯВИН	Инж. РЫБИКИНА	Инж. ЛЯПКИН	Инж. БИЧЕЛЬНИКОВА	Инж. ГАЛЫПЕРИНА	Инж. КОРЫШЕВА	Инж. ДАВЫДОВА	Инж. ЛЯПКИН
ТН 409-28-40 КЖ2							
ИМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ							
Тип I				Вариант в сборном керамзитобетоне		БЛАНК	
Монолитные участки УМ6:УМ11				Лист		Листов	
ПРИВЯЗАН				Р		10	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА							

ИМЯ ПОС. И ДАТА
ИМЯ И ДАТА



Спецификация элементов монолитной конструкции

ФОРМАТ	ЗОНА	Табл.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БФМ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	КЖИ2-КП1÷КП11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА КП1	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	2,7	м ³
				БФМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	КЖИ2-КП1÷КП11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА КП2	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	52	м ³
				БФМ 3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	КЖИ2-КП1÷КП11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА КП3	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	77	м ³
				БФМ 4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		4	КЖИ2-КП1÷КП11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА КП4	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	102	м ³

МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 1459-72*			
	КЛАСС АI	КЛАСС АII	КЛАСС АIII	КЛАСС АI	КЛАСС АII	КЛАСС АIII	
БФМ 1	13,2		13,2			30,6	43,8
БФМ 2	26,5		26,5			59,3	85,8
БФМ 3	41,4		41,4			88,2	129,6
БФМ 4	53,4		53,4			324,0	377,4

1. Данный лист см. совместно с л. КЖ2-3.
 2. Общие указания см. л. КЖ2-1.
 3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принять в балках БФМ 1, БФМ 2, БФМ 3 - 39 мм, БФМ 4 - 35 мм.
 4. Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется гладкими болтами, соединенными бетоном на эпоксидном клее согласно СН 471-75, п. 2.4. Допускается крепление оборудования болтами, заделанными в колодцы, показанные на данном чертеже. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.

ПРИВЯЗ	Л. ИЖИ. П. Л. ОБАВИН	Л. РЫЖКИНА	Л. ДАККИН	С. СИМАНОВА	Д. ДАВЫДОВА	Л. ДАККИН
ИЖИ. П. Л. ОБАВИН	Л. РЫЖКИНА	Л. ДАККИН	С. СИМАНОВА	Д. ДАВЫДОВА	Л. ДАККИН	
ИЖИ. П. Л. ОБАВИН	Л. РЫЖКИНА	Л. ДАККИН	С. СИМАНОВА	Д. ДАВЫДОВА	Л. ДАККИН	
ИЖИ. П. Л. ОБАВИН	Л. РЫЖКИНА	Л. ДАККИН	С. СИМАНОВА	Д. ДАВЫДОВА	Л. ДАККИН	

8045/5 13

ТП 409-28-40 КЖЕ 2

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

ТИП I ВАРИАНТ В СБОРОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

СТАДИИ Лист Листов

Р 11

Балки фундаментные монолитные БФМ 1-БФМ 4

ГОСТРОЙ СССР ПРЕДПРИЯТИЕ ИНИСТРУКТ ИЗ г. Москва

СОГЛАСОВАНО
 УТВЕРЖДЕНО
 ЧИСТОВОЙ ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИЖИ

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ФОРМАТ	ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
22Г	1	Общие данные (начало). Техническая спецификация металла на камеры	
22Г	2	Общие данные (продолжение). Техническая спецификация металла по площадкам, лестницам и ограждениям	
22Г	3	Общие данные (окончание). Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
22Г	4	Схемы обслуживающей площадки камер ПК1-ПК4	
22Г	5	Крышка камеры	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.459-2 в. 3,4	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1.400-10/76 в. 7	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА КАМЕРЫ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку № по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАРКА КАМЕР				МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ/ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ	ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ			
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4					
									МАССА МЕТАЛЛА								
				Крышка								Общая масса Т					
I								526211				I	II	III	IV		
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-75*	ВСтЗ.КП2	C160x50x5	1	И240	73007			0,31	0,62	0,93	1,24	0,31	0,62	0,93	1,24		
Всего профилей			2					0,31	0,62	0,93	1,24	0,31	0,62	0,93	1,24		
Уголки стальные гнутые равнополочные ГОСТ 19771-74*	ВСтЗ.КП2	L60x4	3	И240	75116			0,03	0,06	0,09	0,12	0,03	0,06	0,09	0,12		
Всего профилей			4					0,03	0,06	0,09	0,12	0,03	0,06	0,09	0,12		
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗ.КП2	C24	5	И240	26108			0,16	0,32	0,48	0,64	0,16	0,32	0,48	0,64		
Всего профилей			6					0,16	0,32	0,48	0,64	0,16	0,32	0,48	0,64		
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	ВСтЗ.КП2	δ=2	7	И240	72117			0,6	1,2	1,8	2,4	0,6	1,2	1,8	2,4		
		δ=3	8	И240	72117			0,45	0,9	1,35	1,8	0,45	0,9	1,35	1,8		
		δ=10	9	И240	71110			0,50	1,0	1,5	2,0	0,5	1,0	1,5	2,0		
Итого			10				1,55	3,10	4,65	6,2	1,55	3,10	4,65	6,2			
Всего профилей			11				1,55	3,10	4,65	6,2	1,55	3,10	4,65	6,2			
Итого масса металла	ВСтЗ.КП2		12					2,05	4,1	6,15	8,2	2,05	4,1	6,15	8,2		
Лестницы (лист 2)			13									0,13	0,13	0,13	0,13		
Площадки (лист 2)			14									0,51	0,67	0,85	1,03		
Ограждение лестниц и площадок (лист 2)			15									0,29	0,36	0,43	0,51		
Всего масса металла	ВСтЗ.КП2		16	И240								2,98	5,26	7,56	9,87		
Масса поставки элементов по кварталам, Т		I	17														
		II	18														
		III	19														
		IV	20														

ИВ № 104-11
 Подпись и дата изд. ИВ № 14
 Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений
 Главный инженер проекта /Любавин/

8045/5¹⁴

ПРИВЯЗАН		
ИВ. №		
Гл. инж. пр. Любавин		
Нач. отд. Рыбкина		
Гл. кон. Лапки		
Рук. гр. Синельникова		
Вед. инж. Гальперина		
Ст. инж. Метт		
Провер. Гальперина		
Норм. контроль Лапки		
ТН 409-28-40		КМ2
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОМ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ		
ТИП I		СТАДИЯ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
	P	1
		5
Общие данные (начало) Техническая спецификация металла на камеры		Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА
Копировал: [подпись]		ФОРМАТ 22Г

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПО ПЛОЩАДКАМ, ЛЕСТНИЦАМ И ОГРАЖДЕНИЯМ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла																Масса потребности в металле по кварталам / Заполняется изготовителем				Заполняется в Ц				
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			Лестницы				Площадки				Ограждение лестниц и площадок				Общая масса Т												
									ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	I	II	III	IV					
				526242								526243								526244													
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-75*	ВСтЗ кп2	<small>г.п.</small> С100x50x4	1	11240	73007									0,18	0,24	0,31	0,37					0,18	0,24	0,31	0,37								
Всего профиля			2											0,18	0,24	0,31	0,37					0,18	0,24	0,31	0,37								
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСтЗ кп2	I 10	3	11240	24007									0,05	0,06	0,07	0,09					0,05	0,06	0,07	0,09								
Всего профиля			4											0,05	0,06	0,07	0,09					0,05	0,06	0,07	0,09								
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗ кп2	C 16	5	11240	26108			0,08	0,08	0,08	0,08											0,08	0,08	0,08	0,08								
Всего профиля			6					0,08	0,08	0,08	0,08											0,08	0,08	0,08	0,08								
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2	L 25x3	7	11240	21113									0,02	0,03	0,03	0,04	0,02	0,03	0,03	0,04	0,02	0,03	0,03	0,04								
		L 50x5	8	11240	21113										0,01	0,01	0,01	0,01	0,11	0,13	0,16	0,18	0,12	0,14	0,17	0,19							
		L 56x4	9	11240	21113										0,08	0,1	0,12	0,14	0,08	0,1	0,12	0,14	0,08	0,1	0,12	0,14							
		L 75x6	10	11240	21113			0,01	0,01	0,01	0,01									0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01						
Итого			11				0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,21	0,26	0,31	0,36	0,23	0,28	0,33	0,38	0,23	0,28	0,33	0,38								
Всего профиля			12				0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,21	0,26	0,31	0,36	0,23	0,28	0,33	0,38	0,23	0,28	0,33	0,38								
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп2	б = 4	13	11240	13110			0,01	0,01	0,01	0,01			0,08	0,1	0,12	0,15	0,09	0,11	0,13	0,16												
Всего профиля			14				0,01	0,01	0,01	0,01			0,08	0,1	0,12	0,15	0,09	0,11	0,13	0,16													
Сталь листовая прокатная пресечно-вытяжная ГОСТ 8706-78	ВСтЗ кп2	б = 5	15	11240	71404			0,03	0,03	0,03	0,03	0,27	0,36	0,46	0,56			0,3	0,39	0,49	0,59												
Всего профиля			16				0,03	0,03	0,03	0,03	0,27	0,36	0,46	0,56			0,3	0,39	0,49	0,59													
Итого масса металла			17				0,13	0,13	0,13	0,13	0,51	0,67	0,85	1,03	0,29	0,36	0,43	0,51	0,93	1,16	1,41	1,67											
В том числе по маркам	ВСтЗ кп2		18	11240			0,13	0,13	0,13	0,13	0,51	0,67	0,85	1,03	0,29	0,36	0,43	0,51	0,93	1,16	1,41	1,67											
Масса поставки элементов по кварталам, Т		I	19																														
		II	20																														
		III	21																														
		IV	22																														

№ п.п. Подпись и дата взам. инв. №

Гл. инж. пр. ЛЮБВИН
 Нач. отд. РЫБКИНА
 Гл. кон. ЛАПКИН
 Рук. гр. СИМЕЛЬНИКОВА
 Вед. инж. ГАЛЬПЕРИНА
 Ст. инж. МЕТТ
 Провер. ГАЛЬПЕРИНА
 Контроль ЛАПКИН

ТП 409-28-40 КМ2
 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ
 Тип I
 ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
 Стальная Лист Листов
 Р 2
 ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)
 ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА
 ГОССТРОЙ СССР
 ПРОЕКТИНГ-ИНСТИТУТ N 2

ПРИВЗЯН

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА 01-09	ПОЗИЦИЯ ПО ПРЕЙСКУРАНТУ 01-09	№ ПО ПОР.	КОД КОНСТРУКЦИИ	МАССА КОНСТРУКЦИИ (Т)													ВСЕГО	КОЛИЧЕСТВО (ШТ.)	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ															
				ВЕСОСТАЛЬ ПО ВЫШЕИЩЕНОЙ И ВИДНОЙ ПРОЧНОСТИ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	ШИРОКОПРОСЛОЧНЫЕ ДВУТАВРЫ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОСТАЛЬНАЯ СТАЛЬ	УНИВЕРСАЛЬНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОСТАЛЬНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТОСТАЛЬНАЯ СТАЛЬ	ТАТЛЕ И ГРУБОВЫЕ ПРОФИЛИ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ			
ПК1																			
Крышка		1	526211		0,16								0,5		1,05	0,34		2,07	
Лестницы		2	526242		0,08		0,02										0,03	0,13	
Площадки		3	526243		0,05		0,01									0,18	0,27	0,52	
Ограждение лестниц и площадок		4	526244				0,27		0,02									0,29	
Итого:		5			0,29		0,3		0,02	0,5			1,05	0,52		0,3	3,01		
ПК2																			
Крышка		6	526211		0,32					1,0			2,1	0,68				4,14	
Лестницы		7	526242		0,08		0,02										0,03	0,13	
Площадки		8	526243		0,06		0,01								0,24		0,36	0,68	
Ограждение лестниц и площадок		9	526244				0,33		0,03									0,36	
Итого:		10			0,46		0,36		0,03	1,0			2,1	0,92		0,39	5,31		
ПК3																			
Крышка		11	526211		0,48					1,5			3,15	1,02				6,21	
Лестницы		12	526242		0,08		0,02										0,03	0,13	
Площадки		13	526243		0,07		0,01							0,31		0,46	0,86		
Ограждение лестниц и площадок		14	526244				0,40		0,03									0,43	
Итого:		15			0,63		0,43		0,03	1,5			3,15	1,33		0,49	7,63		
ПК4																			
Крышка		16	526211		0,64					2,0			4,2	1,36				8,28	
Лестницы		17	526242		0,08		0,02										0,03	0,13	
Площадки		18	526243		0,09		0,01							0,37		0,56	1,04		
Ограждение лестниц и площадок		19	526244				0,47		0,04									0,52	
Итого:		20			0,81		0,50		0,04	2,0			4,2	1,73		0,59	9,97		

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ2 разработаны на основании задания института Гипростроммаш.
- Рабочие чертежи КМ2 разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-6-74 и СНиП II В.3-72. с дополнениями и изменениями.
- Материал конструкций - ВСтЗ Кп2 по ГОСТ 380-71*
- Все заводские соединения сварные, монтажные - сварные и на болтах нормальной точности.
- Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, монтажные сварные швы - ручной сваркой электродами Э42 по ГОСТ 9476-75.
- Болты применяют нормальной точности по ГОСТ 7798-70*
- Изготовление и монтаж металлических конструкций производят в соответствии со СНиП III-18-75.
- Все стальные конструкции должны быть защищены от коррозии согласно СНиП II-28-73*. Конструкции следует покрыть масляно-битумной краской БТ-577 (ГОСТ 5631-79)
- Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 200 кг/м²
- В ведомости металлоконструкций по видам профилей в графе 17 учтена масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.
- Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки детализованных чертежей марки КМД.
- В проекте применено изобретение по авторскому свидетельству № 540848.

Л. ИМН. ОР. ЛЮБОВИН		НАЧ. ОТД. РЫЖИНА		ГЛ. КОН. ЛАПКИН		РУК. ГР. СИМЕЛЬНИКОВА		ВЕД. ИМЖ. ГАЛЬПЕРИНА		СТ. ИМЖ. МЕТТ		ПРОВЕР. ГАЛЬПЕРИНА		КОРРЕКТОР. ЛАПКИН		ТП 409-28-40		КМ2	
ПРИВЗАН										СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ		КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ			
										ТИП I		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		Р		3			
										ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ) ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ		ГОССТРОИ СССР		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2					

СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

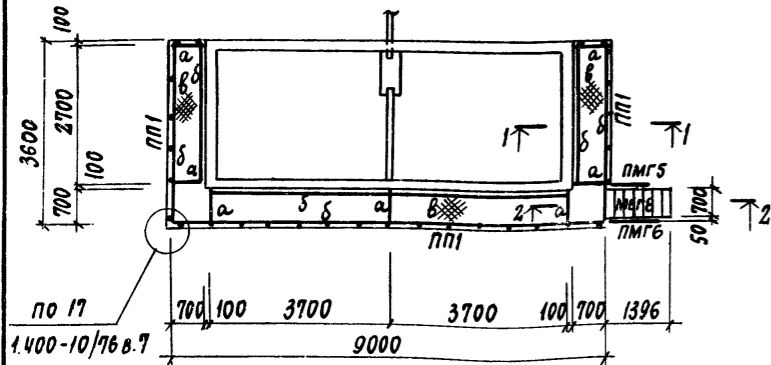


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

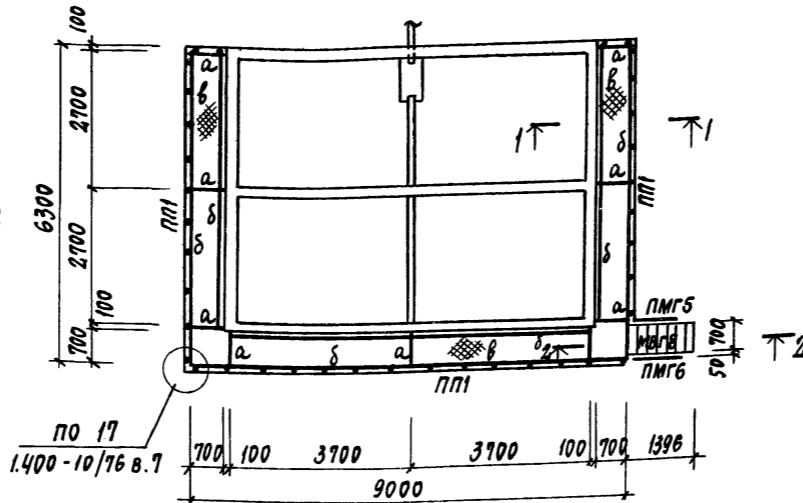


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК4

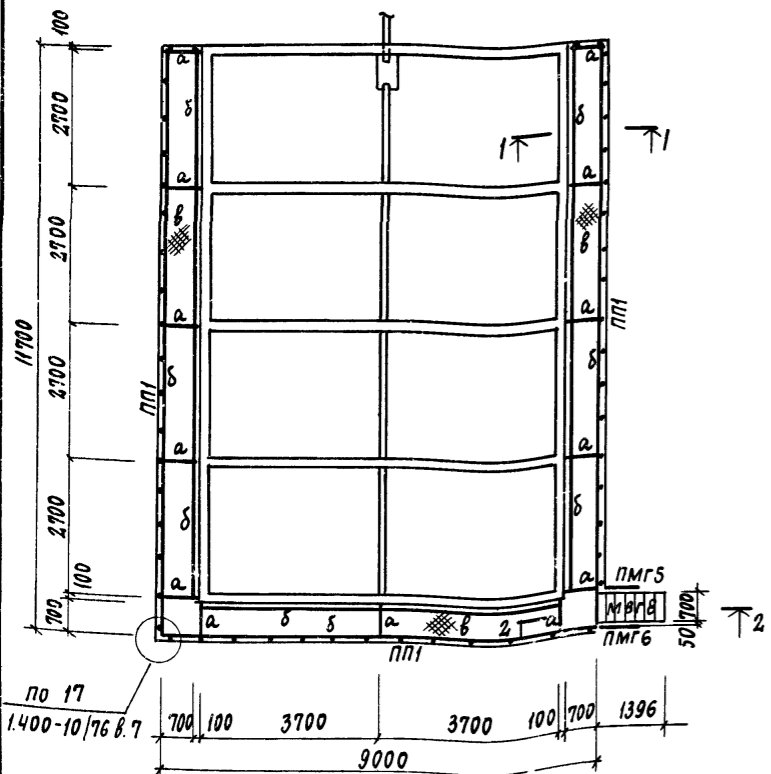
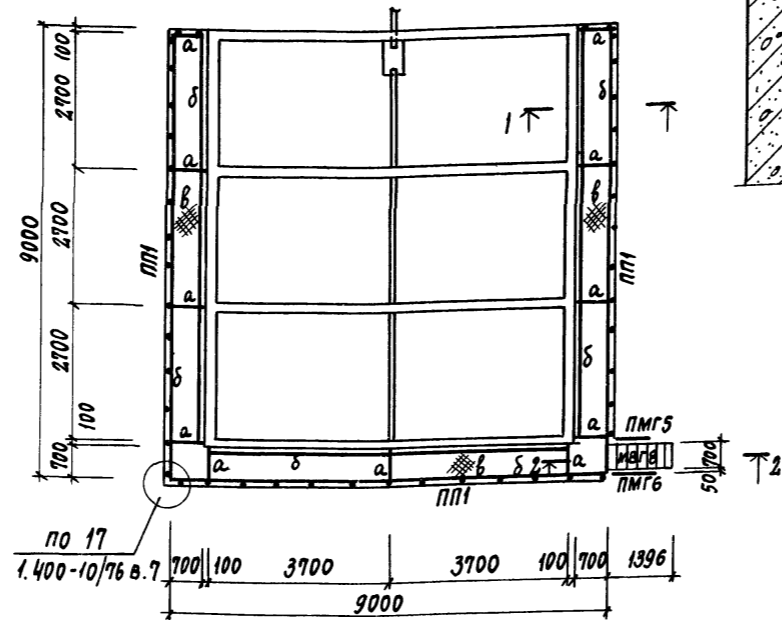


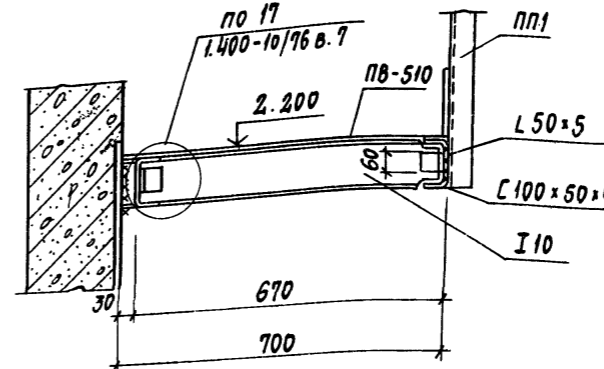
СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК3



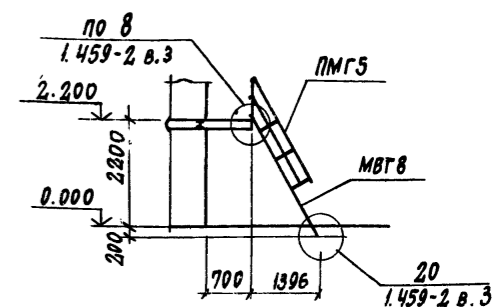
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС	Q ТС			
а	I		I 10	0,3		0,8	VI	ВСТЭКПЗ	СЗВ/23
б	С		г.п. С100x50x4			0,2	"	"	"
ПП1		1	L 50x5				"	"	"
		2	L 25x3				"	"	"
		3	-140x4				"	"	"
		4	L 56x4				"	"	"
в			ПВ-510				"	"	"
МВГ8			1.459-2 в.4				"	"	1шт.
ПМГ5			ТО ЖЕ				"	"	1шт.
ПМГ6			"				"	"	1шт.

1-1



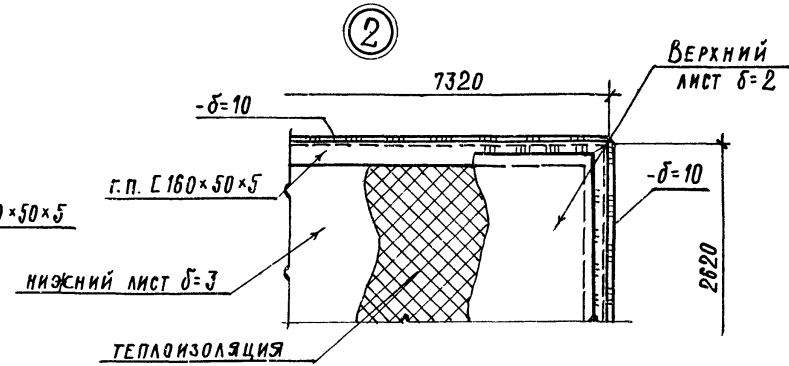
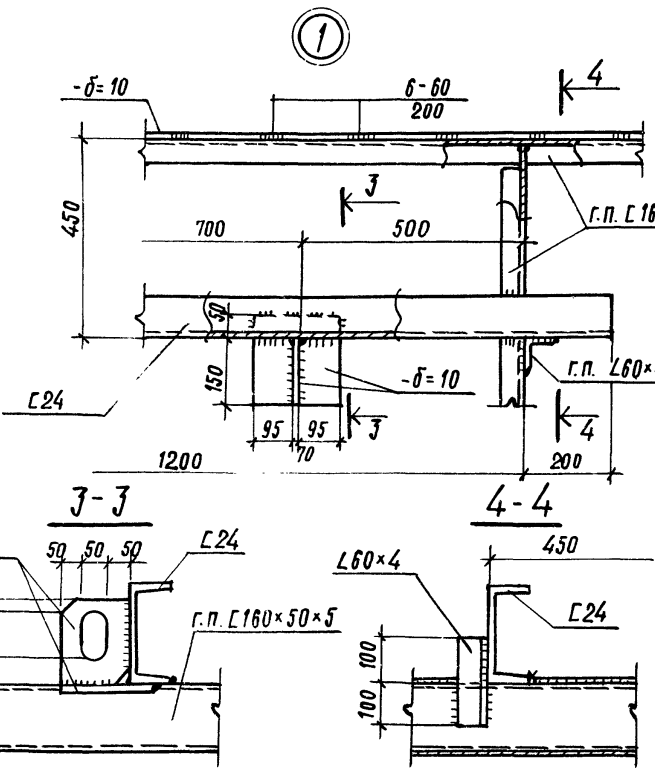
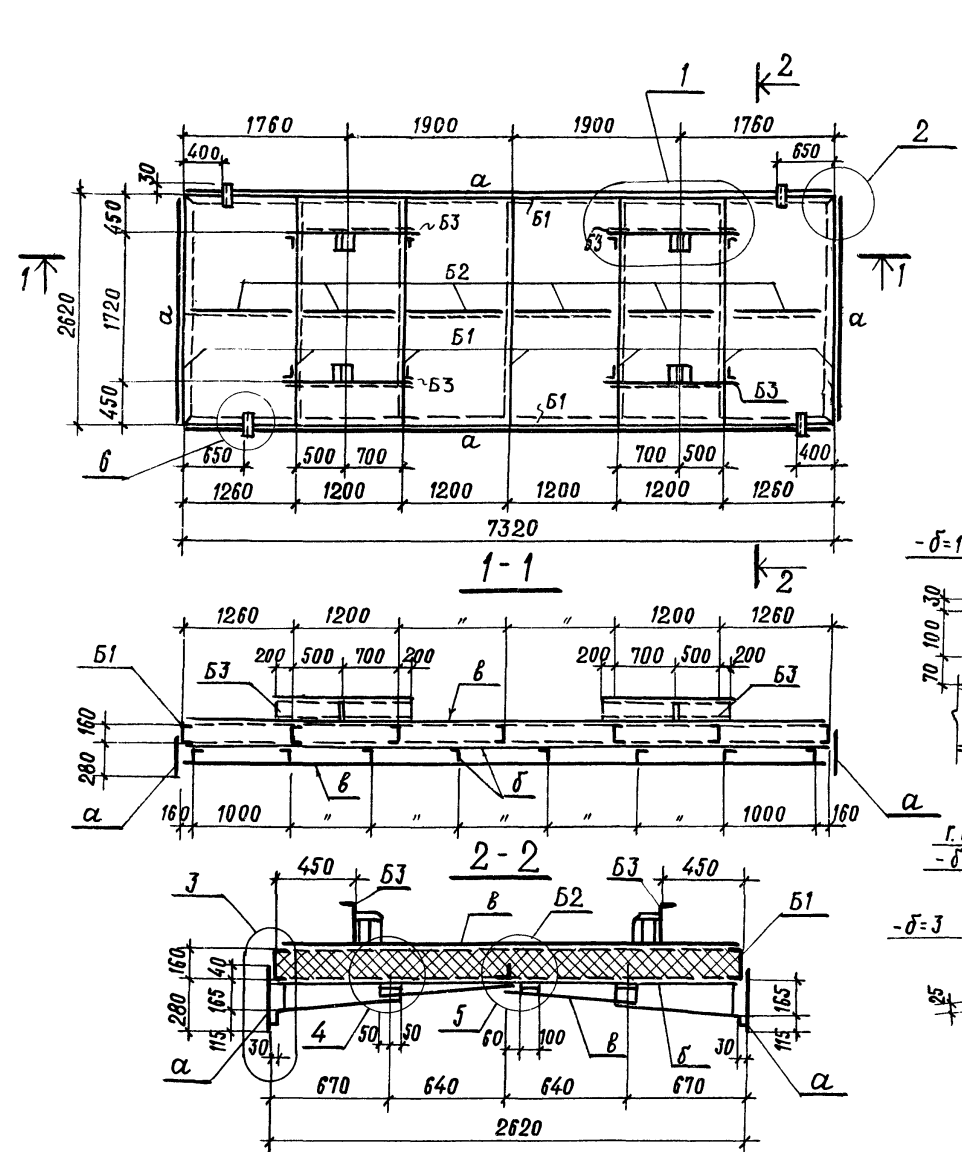
2-2



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ КМ2-3.
2. ШАГ СТОЕК ОГРАЖДЕНИЯ ПП1 (ПОЗ.1) ПРИНЯТ ≈ 900 ММ.

ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЛЮБАВИН		ТН 409-28-40	КМ2
НАЧ. ОТА РЫБКИНА			
ГЛАВ. КОН. ЛАПКИН			
РУК. ГР. СИНЕЛЬНИКОВА			
ВЕД. ИНЖ. ГАЛЬПЕРИНА		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ	
СТ. ИНЖ. МЕТТ		ТИП I	
ПРОВЕР. ГАЛЬПЕРИНА		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	
НОРМ. КОНТРОЛЬ ЛАПКИН		СТАДИА	ЛИСТ
		Р	4
		СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕР ПК1, ПК2, ПК3, ПК4	
		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2 г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-40 АА.ОМ.Ш.ч.2

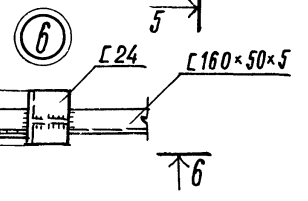
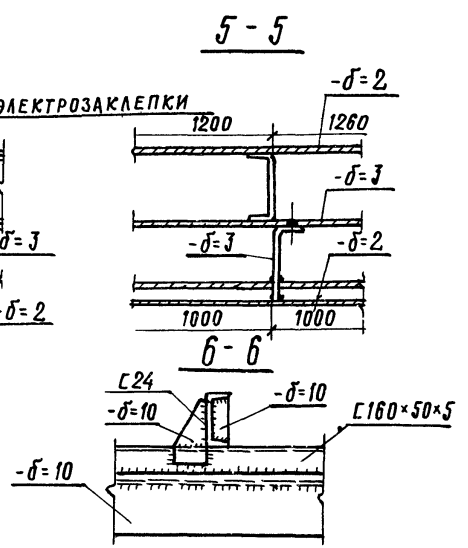
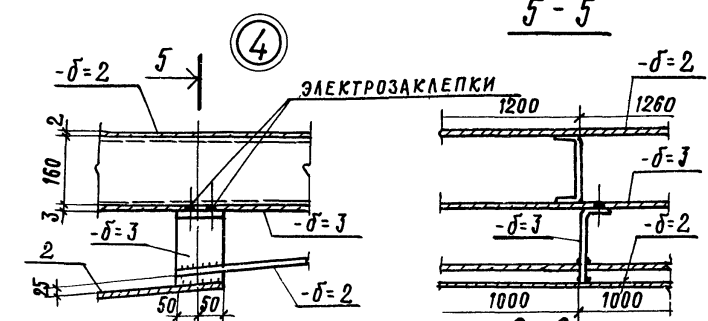
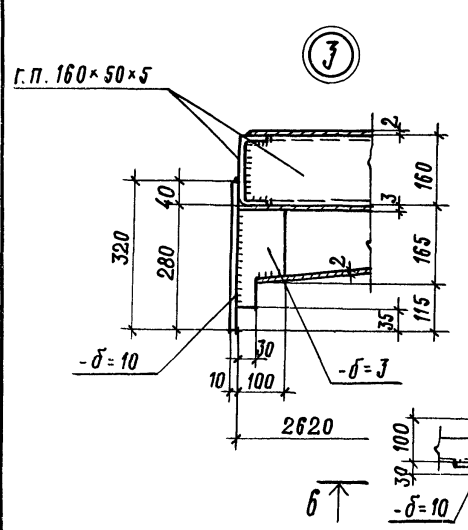


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ	
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС				Q ТС
Б1			С 160x50x5			0.5	II	8СтЗкп2	ГЛУТЫЙ ПРОФИЛЬ
Б2			Л 60x4				"	"	"
Б3			С 24			0.6	"	"	"
α			-δ=10				"	"	"
δ			-δ=3				"	"	"
β			-δ=2				"	"	"

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ — Полуужесткие минераловатные плиты на синтетическом связующем М150, h=160 по ГОСТ 9573-72* - 5.1 м³.

1. Металлоконструкция крыши разработана в соответствии с заданием института Гипростроммаш и описанием к изобретению - авторское свидетельство № 540848.
2. Металлоконструкция крыши выполняется сварной. Сварка производится электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Высота сварных швов каркаса крыши h=5мм швы выполняются по всей длине примыкания элементов.
4. Листы нижней обшивки привариваются к каркасу крыши сплошным швом h=3мм. с наружной стороны по всему периметру привариваемого листа. Если привариваемый лист пересекает поперечное ребро каркаса, то с внутренней стороны его приваривают к этому ребру односторонним прерывистым швом $\frac{3 \cdot 50}{200}$.
5. Верхние листы привариваются к каркасу по периметру листа прерывистым швом $\frac{2 \cdot 60}{200}$, после полного заполнения внутреннего пространства крыши теплоизоляционным материалом.
6. Общие указания см. лист КМ2-3.
7. Масса крыши с тепловой изоляцией - 2.4т.



Л.ИЖ.ПР. ЛЮБОВИН	Ч.ИЖ.ПР. ЛЮБОВИН	ТП 409-28-40 КМ2 КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНА Тип I. ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ Крышка камеры	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД. РЫБКИНА	Ч.ИЖ.ПР. ЛЮБОВИН		Р	5	
Л.КОНСТР. ЛАПКИН	Ч.ИЖ.ПР. ЛЮБОВИН				
РУК.ГР. СИНЕЛЬНИКОВА	Ч.ИЖ.ПР. ЛЮБОВИН				
СТ.ИЖ.Е. ГАЛЬПЕРИНА	Ч.ИЖ.ПР. ЛЮБОВИН				
И.ИЖ.С. АЙЗЕНШТАТ	Ч.ИЖ.ПР. ЛЮБОВИН				
ПРОВЕР. ГАЛЬПЕРИНА	Ч.ИЖ.ПР. ЛЮБОВИН				
НОРМ.КОН. ЛАПКИН	Ч.ИЖ.ПР. ЛЮБОВИН				

ПРИВЯЗАН			
----------	--	--	--

Ч.ИЖ.ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИВ.А.С.

18
8045/5

Типовой проект 409-28-40 Альбом № 1, ч. 2

КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ЕД. ИЗМ.	ОБЪЕМ РАБОТ	ТРУДОЕМКОСТЬ Ч/ДН	ПРАВА ИНТЕЛ. РАБОТ	ЧИСЛО РАБОЧИХ	ДНИ																			
							3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45					
1	Разработка грунта: выемка нарып	м ³	276	4		2		2																		
2	Устройство оснований	"	10	5																						
3	Устройство монолит. ж.б. балок и участков стен и дна	"	29	51																						
4	Устройство дна из легкобет. панелей	м ²	61	3																						
5	Монтаж панельных стен	м ³	32	22																						
6	Устройство вентканала	"	1.9	2																						
7	Устройство гидроизоляции	м ²	103	3																						
8	Монтаж металлических площад	т	1.74	7																						
9	Монтаж крышек камер	"	8.45	45																						
10	Утепление крышек камер	м ³	120	19																						
11	Технологическое парообогревание и автоматика камер	т.р.	3.23	65																						
12	Отделочные работы	м ²	508	14																						
13	Прочие работы	ч/дн		35																						
Общая трудоемкость				270																						



Указания по производству работ

- Камеры из сборных конструкций: а) дно - из многопустотных легобетонных панелей; б) стены из керамзитобетонных панелей (2800×1800 мм) на высоту камер.
- Лоток дна выполнить из монолитного керамзитобетона м 200.
 - Под монолитными железобетонными керамзитобетонными конструкциями и панелями дна выполнить бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона м 50.
 - Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм по тщательно утрамбованному грунту.
 - Под стеновые панели по панелям дна сделать подливку из бетона м 100 на толстом заполнителе.
 - Уклон пола камер в сторону лотка выполнить методом торкретирования (стяжка по панелям дна) из цементно-песчаного раствора 1:1.
 - Боковые поверхности камер и каналов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом за 2 раза.
 - Стыки панелей после сварки выпурков по всей высоте замоноличивать бетоном марки 200.
 - Стальные стойки пакетировщика устанавливать на монолитные железобетонные балки, не связанные с дном камер.
 - При установке гидравлического затвора обратить внимание на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном марки 200 на расширяющемся цементе.
 - Наружные поверхности камер выше пола окрашивать известковыми красками.
 - Бетонные и растворные смеси для замоноличивания отдельных участков применять с гидрофобизирующей добавкой (КМЗ-94).
 - Монтаж конструкций осуществлять при помощи мостовых кранов (Q не менее 5т) при наличии их в цехах и пневмоколерным краном К-161. Подать бетонной смеси к месту укладки осуществлять бадьями.
 - При устройстве тепловых камер руководствоваться кроме вышесказанного, указаниями имеющимися в рабочих чертежах.

Схема камеры ПК1

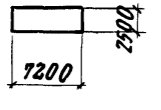


Схема камеры ПК2

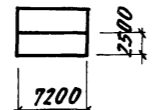


Схема камеры ПК4

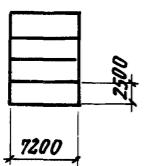
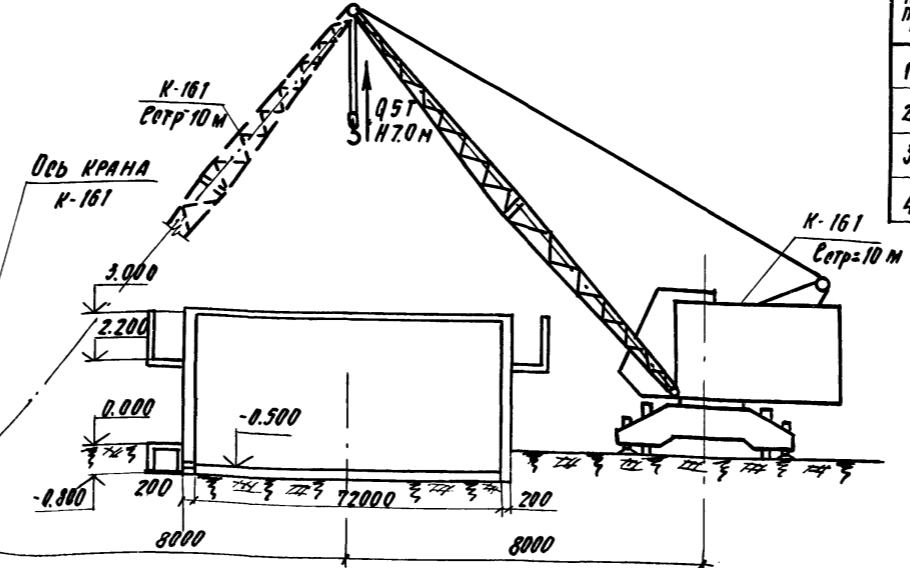
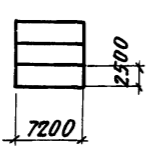


Схема камеры ПК3



Средняя численность рабочих

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТУК
1	Экскаватор емк. ковша 0.4 м ³	Э-3026	1
2	Бульдозер (Т-50АП)	Д-371	1
3	Кран пневмоколерный Q=10т или Кран мостовой Q=5т	К-161	1
4	Бадья	-	1

Ведомость основных показателей

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО			
			МАРКА ПР-1	МАРКА ПР-2	МАРКА ПР-3	МАРКА ПР-4
1	Сборные керамзитобет. конструкции	м ³	13.8	23.1	32.1	41.5
2	Монолитные конструкции	"	8.7	15.7	22.6	29.7
3	Стальные конструкции	т	2.98	5.26	7.56	10.2
4	Арматура, приведенная к кл. А-1 (для сборных и монолитных конструкц.)	"	2.5	4.07	5.63	7.93
5	Цемент, приведенный к м 400	"	7.2	12.5	17.5	22.8
6	Продолжительность строительства	дн	16	26	36	44
7	Трудоемкость возведения	ч/дн	99	158	215	270
8	Средняя численность рабочих	чел.	6	6	6	6

Календарный график выполнения работ составлен для ПК-4

Гл. инж.пр.	ЛЮБОВИЯ
Инж. в.д.	ВАН
Инж. в.п.с.	КЕМУЛИН
Инж. г.р.	ЗАРЕЦКАЯ
Ст. инж.	ЗУРНА
Инжен.	ОВЧИННИКОВ
Провер.	ЗАРЕЦКАЯ

ТП 409-28-40 ООЗ

Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого бетонов

ТНП I

Вариант в сборном керамзитобетоне

Р	И	Л
---	---	---

Основные положения по проектированию и строительству

ГОСТРНИ ЭБРР

в № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12
57/5
Заказ № 4206 Инв. № 8045/5 Тираж 450
Сдано в печать 17-6. 198 6 Цена 1-60