

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 2 - 337

**УСРЕДНИТЕЛЬ КОНЦЕНТРАЦИИ
СТОЧНЫХ ВОД
ОБЪЕМОМ СЕКЦИИ
5000к.ч.м.**

Альбом III

Изделия

16710-03

цена 3-04

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать XI 1980

Заказ № 15288 Тираж 300 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 2 - 337

УСРЕДНИТЕЛЬ КОНЦЕНТРАЦИИ
СТОЧНЫХ ВОД
ОБЪЕМОМ СЕКЦИИ
5000 куб.м.

Альбом III
СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Технологическая часть Заказные спецификации
- Альбом II Конструкции железобетонные
- Альбом III Изделия
- Альбом IV Сметы

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ Союзводоканалпроект

Главный инженер института *Н. Сажин* Сажин
Главный инженер проекта *Мирончик* Мирончик

					Привезен	
Инв. №						

УТВЕРЖДЕН

ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА
ИНСТИТУТОМ Союзводоканалпроект
ОТ 13 ФЕВРАЛЯ 1980 г.

Введен в действие
В/О Союзводоканалпроект
с 13 мая 1980 г.
ПРИКАЗОМ № 126 ОТ 18 МАЯ 1980 г.

Формат	№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1	2	3	4	5	6
12	1	КНИ	Содержание альбома (начало)	2	
12	2	КНИ	Содержание альбома (продолжение)	3	
12	3	КНИ	Содержание альбома (окончание)	4	
			<u>Днище</u>		
11	4	КНИ-С1	Сетка арматурная С1	5	
11	5	КНИ-С2	" " " С2	5	
11	6	КНИ-С3	" " " С3	6	
11	7	КНИ-С4	" " " С4	6	
11	8	КНИ-С5	" " " С5	7	
11	9	КНИ-С6	" " " С6	7	
11	10	КНИ-С7	" " " С7	8	
11	11	КНИ-С8	" " " С8	8	
11	12	КНИ-С9	" " " С9	9	
11	13	КНИ-С10	" " " С10	9	
11	14	КНИ-С11	" " " С11	10	
11	15	КНИ-С12	" " " С12	10	
12	16	КНИ-КП1,2	Пространственные Каркасы КП1, КП2	11	
11	17	КНИ-ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	12	
11	18	КНИ-ЭДИ2	" " " ЭДИ2	12	
11	19	КНИ-КР1	Каркас плоский КР1	46	
			<u>Начальные участки</u>		
11	20	КНИ-ЭДИ3	Изделие закладное ЭДИ3	13	
11	21	КНИ-ЭДИ4	" " " ЭДИ4	13	
			<u>Панели стеновые</u>		
12	22	КНИ-ПС1-СБ	ПС1	14	
12	23	КНИ-ПС1А-СБ	ПС1А	15	
12	24	КНИ-ПС2-СБ	ПС2	16	
12	25	КНИ-ПС2А-СБ	ПС2А	17	

1	2	3	4	5	6
11	26	КНИ-ПС3-СБ	ПС3 (ПС2-54-К29)	18	
11	27	КНИ-ПС4-СБ	ПС4 (ПС2-54-К129)	18	
11	28	КНИ-ПС5,6-СБ	ПС5 (ПС2-54-К125), ПС6 (ПС2-54-К126)	19	
11	29	КНИ-ПС7-СБ	ПС7 (ПС2-54-К26)	19	
11	30	КНИ-ПС8,9-СБ	ПС8 (ПС2-54-К123), ПС9 (ПС2-54-К124)	20	
11	31	КНИ-ПС10-СБ	ПС10 (ПС2-54-К28)	20	
11	32	КНИ-ПС-Н,12-СБ	ПС11 (ПС2-54-К125), ПС12 (ПС2-54-К121)	21	
11	33	КНИ-ПС13-СБ	ПС13 (ПС2-54-К28)	21	
11	34	КНИ-ПС14,15-СБ	ПС14 (ПС2-54-К129), ПС15 (ПС2-54-К128)	22	
11	35	КНИ-ПС16-СБ	ПС16 (ПС2-54-К26)	22	
12	36	КНИ-ПС17-СБ	ПС17 (ПС2-54-К121)	23	
11	37	КНИ-ПС1,2-С1	Сетка арматурная С1	24	
11	38	КНИ-ПС1А,2А-С1	" " " С1	24	
11	39	КНИ-ПС17-МНИ,2-КР1	Каркас плоский КР1	25	
11	40	КНИ-ПС17-С1	Сетка арматурная С1	25	
11	41	КНИ-ПС17-МНИ1	Изделие арматурное МНИ1	26	
11	42	КНИ-ПС17-МНИ2	" " " МНИ2	26	
11	43	КНИ-ПС-ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	27	
11	44	КНИ-ПС-ЭДИ2	" " " ЭДИ2	27	
			<u>ФУНДАМЕНТЫ</u>		
12	45	КНИ-Ф1-СБ	Ф1	28	
11	46	КНИ-Ф1-С1	Сетка арматурная С1	29	
11	47	КНИ-Ф1-С2	" " " С2	29	
11	48	КНИ-Ф1-ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	30	

Разработ.		Литература		ТП 902-2-337 - КНИ		
Проект.	Цеткова	Эльман		Содержание альбома	Стадия	Номер
Рук. ер.	Гарбуз	Зин		(начало)	Р	Масштаб
Тв. инж. пр.	Чирков	Иван				
Нач. ст.в.	Яврюганов	Иван				
				Лист 1 Листов 3		
				Госстрой СССР		
				СОИЗПРОЕКТИНЖПРОЕКТ		
				г. Москва		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание	
					1
<u>Колонны</u>					
49	КНИ - К1-СБ	К1	31		
50	КНИ - К2-СБ	К2	32		
51	КНИ - К1 - КР1	Каркас плоский КР1	33		
52	КНИ - К1 - КР2	" " " КР2	33		
53	КНИ - К2 - КР1	" " " КР1	34		
54	КНИ - К2 - КР2	" " " КР2	34		
55	КНИ - К1,2 - ЭДИ1	Цаделе закладное ЭДИ1	35		
56	КНИ - К1,2 - ЭДИ2	" " " ЭДИ2	35		
<u>Балки</u>					
57	КНИ - Б1-СБ	Б1	36		
58	КНИ - Б1 - КР1	Каркас плоский КР1	37		
59	КНИ - Б1 - ЭДИ1	Цаделе закладное ЭДИ1	38		
60	КНИ - Б1 - ЭДИ2	" " " ЭДИ2	38		
<u>Плиты</u>					
61	КНИ - П1-СБ	П1	39		
62	КНИ - П2 ^а -СБ	П2 ^а (ПГ15-6 ^а)	40		
63	КНИ - П1 - С1	Сетка арматурная С1	30		
64	КНИ - П2 ^а - ЭДИ1	Цаделе закладное ЭДИ1	40		
65	КНИ - П1 - ЭДИ1	" " " ЭДИ1	41		
66	КНИ - П1 - ЭДИ2	" " " ЭДИ2	41		
<u>Лотки</u>					
67	КНИ - ЛТ1-СБ	ЛТ1 (ЛТ2-18 ^а)	42		
68	КНИ - ЛТ8-СБ	ЛТ8 (ЛТ2-18 ^а)	42		

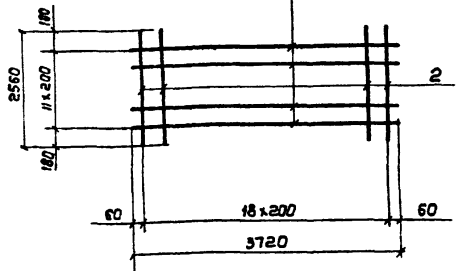
1	2	3	4	5	6
11	69	КНИ - ЛТ2-СБ	ЛТ2 (ЛТ2-18 ^б)	43	
11	70	КНИ - ЛТ5-СБ	ЛТ5 (ЛТ2-18 ^б)	43	
11	71	КНИ - ЛТ3-СБ	ЛТ3 (ЛТ2-18 ^б)	44	
11	72	КНИ - ЛТ6-СБ	ЛТ6 (ЛТ2-18 ^в)	44	
11	73	КНИ - ЛТ4-СБ	ЛТ4 (ЛТ2-18 ^г)	45	
11	74	КНИ - ЛТ7-СБ	ЛТ7 (ЛТ2-18 ^г)	45	
11	75	КНИ - ЛТ9-СБ	ЛТ9 (ЛТ2-18 ^г)	46	
12	76	КНИ - ЛТ10-СБ	ЛТ10 (ЛТ2-18 ^г)	47	
12	74	КНИ - ЛТ12, 30-СБ	ЛТ12, ЛТ30 (ЛТ2-18 ^г), (ЛТ2-18 ^д)	48	
12	78	КНИ - ЛТ13-СБ	ЛТ13 (ЛТ1-9-8 ^а)	49	
12	79	КНИ - ЛТ14-СБ	ЛТ14 (ЛТ1-9-6 ^б)	50	
12	80	КНИ - ЛТ15-СБ	ЛТ15 (ЛТ1-9-6 ^б)	51	
12	81	КНИ - ЛТ16-СБ	ЛТ16 (ЛТ1-6-4,5 ^а)	52	
12	82	КНИ - ЛТ17-СБ	ЛТ17 (ЛТ1-6-4,5 ^а)	53	
12	83	КНИ - ЛТ18-СБ	ЛТ18 (ЛТ1-6-4,5 ^а)	54	
11	84	КНИ - ЛТ19-СБ	ЛТ19 (ЛТ2-18 ^г)	55	
11	85	КНИ - ЛТ21-СБ	ЛТ21 (ЛТ2-18 ^г)	55	
11	86	КНИ - ЛТ20-СБ	ЛТ20 (ЛТ2-18 ^г)	56	
11	87	КНИ - ЛТ22-СБ	ЛТ22 (ЛТ2-18 ^г)	56	
11	88	КНИ - ЛТ23-СБ	ЛТ23 (ЛТ1-9-6 ^г)	57	

ТЛ 902-2-337 - КНИ		Содержание альбома (продолжение)		Страницы	Материал
Разраб.	Петровицкий Л.С.	Рис.	Жуков	Р	
Провер.	Цвеклова	Рис.	Жуков	Лист 2	Лист 3
Рис. ар.	Гордеев	Рис.	Жуков	Госстрой СССР	
Ил. тех. пр.	Чернов	Рис.	Жуков	СООБЩЕСТВО ИНЖЕНЕРОВ	
Мат. арт.	Видицкий	Рис.	Жуков	г. Москва	

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1	2	3	4	5	6
			<u>Лотки</u>		
12	89	КНИ-ЛТ24-СБ	ЛТ24 (ЛТ1-9-6 ⁹)	58	
12	90	КНИ-ЛТ25-СБ	ЛТ25 (ЛТ1-6-4,5 ⁹)	59	
12	91	КНИ-ЛТ26-СБ	ЛТ26 (ЛТ1-6-4,5 ⁹)	60	
12	92	КНИ-ЛТ27-СБ	ЛТ27 (ЛТ1-9-6 ⁹)	61	
12	93	КНИ-ЛТ28-СБ	ЛТ28 (ЛТ1-6-4,5 ⁹)	62	
12	94	КНИ-ЛТ11,29-СБ	^{ЛТ11} (ЛТ2-18 ⁹); ^{ЛТ29} ЛТ2-18 ⁹)	63	
11	95	КНИ-ЛТ10-С1	Сетка арматурная С1	64	
11	96	КНИ-ЛТ10-С2	— " — С2	64	
11	97	КНИ-ЛТ13,14,21-С1	— " — С1	65	
11	98	КНИ-ЛТ15-С1	— " — С1	65	
11	99	КНИ-ЛТ16,17,28-С1	— " — С1	66	
11	100	КНИ-ЛТ26-С1	— " — С1	66	
11	101	КНИ-ЛТ24-С1	— " — С1	67	
11	102	КНИ-ЛТ23-С1	— " — С1	67	
11	103	КНИ-ЛТ25-С1	— " — С1	68	
11	104	КНИ-ЛТ18-С1	— " — С1	68	
11	105	КНИ-ЛТ11,12,29,30-С1	— " — С1	69	
11	106	КНИ-ЛТ11,12,29,30-С2	— " — С2	69	
11	107	КНИ-ЛТ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	70	
11	108	КНИ-ЛТ-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	70	
11	109	КНИ-ЛТ-ЗДИ3	— " — ЗДИ3	71	
11	110	КНИ-ЛТ-ЗДИ4	— " — ЗДИ4	71	
11	111	КНИ-ЛТ-ЗДИ5,10	— " — ЗДИ5,10	72	
11	112	КНИ-ЛТ-ЗДИ6,11	— " — ЗДИ6,11	72	
11	113	КНИ-ЛТ-ЗДИ7	— " — ЗДИ7	73	

1	2	3	4	5	6
11	114	КНИ-ЛТ-ЗДИ8	Изделие закладное ЗДИ8	73	
11	115	КНИ-ЛТ11,12,29,30-С3	Сетка арматурная С3	74	
11	116	КНИ-ЛТ-ЗДИ9	Изделие закладное ЗДИ9	74	
11	117	КНИ-Б01-СБ	Балка Б01	75	
11	118	КНИ-Б01-КР1	Каркас плоский КР1	75	
11	119	КНИ-МС1	Фундаменты Изделие следящее МС1	76	
11	120	КНИ-ОС1	Опорный ^{лотки} столбик ОС1	76	
11	121	КНИ-ЩП1, ЩП6	Щиты ЩП1, ЩП6	77	
11	122	КНИ-ЩП2	Щит ЩП2	77	
11	123	КНИ-ЩП3, 4, 5	Щиты ЩП3, ЩП4, ЩП5	78	
11	124	КНИ-БМ1,2	Металлические бабки БМ1, БМ2	78	
11	125	КНИ-УЩ1-С1	Сетка арматурная С1	37	

ТП 902-2-337-КНИ				
Содержание альбома		Стадия	Назва	Наштод
(акончание)		Р		
		Лист 3	Листов 3	
		Госстрой СССР		
		СОВСВОДОКНАПРОЕКТ		
		г. Москва		
Разработ.	Петров И.С.			
Провер.	Цветкова			
Рук. пр.	Горбуз			
Гл. инж. пр.	Чирков			
Нач. отд.	Андреев			



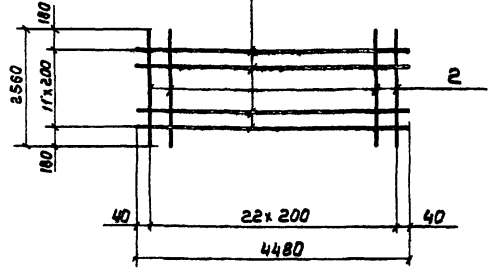
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ-С1	Сборочный чертёж Детали		
Б/4	1			Ф25АЭ, ГОСТ 51459-72, с=3720	12	14.3
Б/4	2			Ф8АЭ, ГОСТ 5181-75, с=2560	19	1.0

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337 - КНИ И-С1

Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С1		Р	190.0 кг	Б/М
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНПОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Разроб. Петрова В.С.
 Провер. Семенова В.И.
 Рук. гр. Горбун Г.И.
 Т.ш.м.п. Чирков В.И.
 Нач. отд. Андристов В.И.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ-С2	Сборочный чертёж Детали		
Б/4	1			Ф20АЭ, ГОСТ 51459-72, с=4480	12	11.0
Б/4	2			Ф8АЭ, ГОСТ 5181-75, с=2560	23	1.0

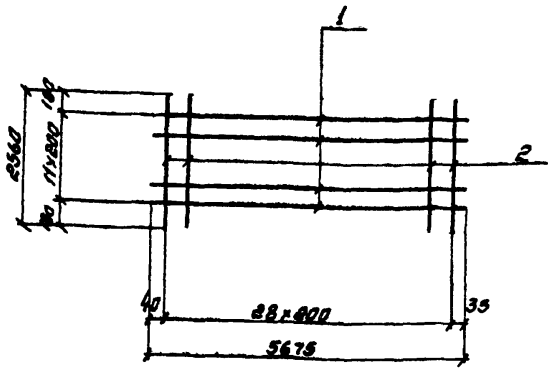
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337 - КНИ И-С2

Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С2		Р	155.0 кг	Б/М
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНПОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Разроб. Петрова В.С.
 Провер. Семенова В.И.
 Рук. гр. Горбун Г.И.
 Т.ш.м.п. Чирков В.И.
 Нач. отд. Андристов В.И.

Альбом № Типовой проект 902-2-337



Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-СЗ	Сборочный чертеж <u>детали</u>		
Б/г		1	—	ФБАИ, ГОСТ 51459-72, L=5675	12	5.0
Б/г		2	—	ФБАИ, ГОСТ 5181-75, L=2560	29	0.6

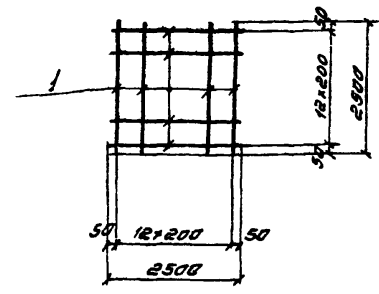
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337 — КЖИ-СЗ

Днище.	Сетка Арматурная		
	Р	Т, кг	Б/м
СЗ			
Лист 1 Листов 1			
Госстрой СССР			
СОИЗВОДОКАВАЛПРОЕКТ			

Разработ. Лепилова С.И.
 Проверил. Семенова В.И.
 Рук. ср. Гавва
 Д.и.и.п. Чурнов
 Нач. отд. Андреев

Любом II
 Туповой проект 902-2-337



Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-С4	Сборочный чертеж <u>детали</u>		
Б/г		1	—	ФБАИ, ГОСТ 51459-72, L=2500	26	1.6

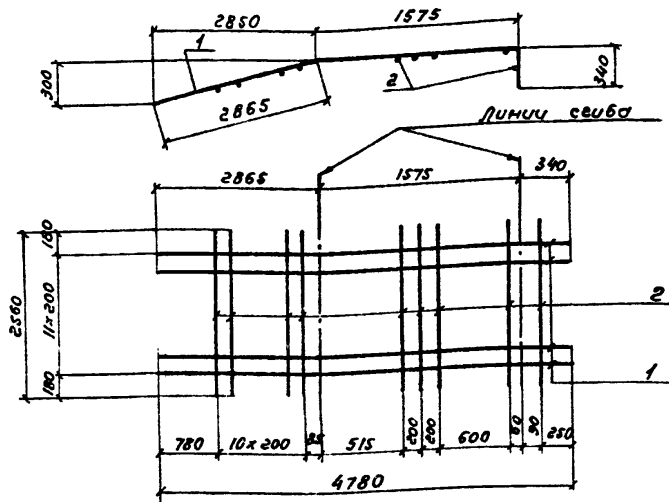
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337 — КЖИ-С4

Днище.	Сетка Арматурная		
	Р	41.6 кг	Б/м
С4			
Лист 1 Листов 1			
Госстрой СССР			
СОИЗВОДОКАВАЛПРОЕКТ			

ИВ. Л. М. Лепилова и др. Днище и др. Днище и др.

Разработ. Лепилова С.И.
 Проверил. Семенова В.И.
 Рук. ср. Гавва
 Д.и.и.п. Чурнов
 Нач. отд. Андреев



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		масса шт. кг
И			КЖИ-С5	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б/2		1	—	Ф8 А II, ГОСТ 5143-75, E=4780	12	18,4
Б/2		2	—	Ф8 А II, ГОСТ 5781-75, E=2560	16	1,0

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

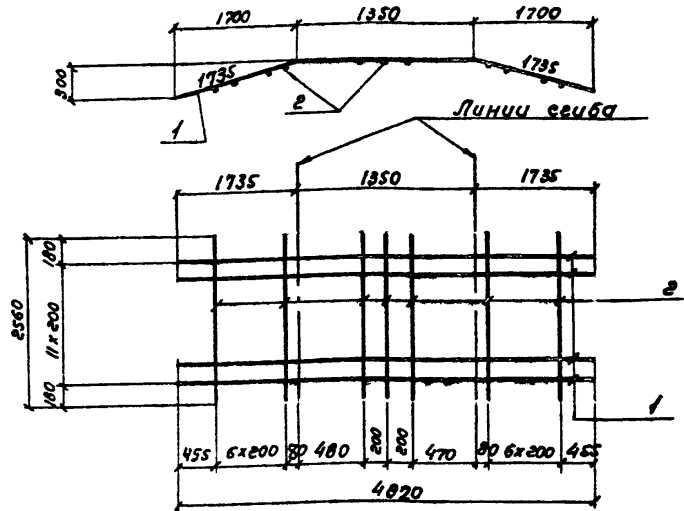
ТП 902-2-337 - КЖИ-С5

Днище
Сетка арматурная
С5

Стадия	Масса	Плотность
Р	236,8 кг	Б/м

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОВЗВОДОКОНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Разработ. Петровловский ЗИТИ
Проверил Семенов А.И.
Рук. ср. Гарбуз З.И.
Инж. в.р. Чирков Ю.И.
Нач. отв. Яковлев И.И.



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		масса шт. кг
И			КЖИ-С6	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б/2		1	—	Ф20 А II, ГОСТ 5143-75, E=4820	12	11,5
Б/2		2	—	Ф8 А II, ГОСТ 5781-75, E=2560	17	1,0

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337 - КЖИ-С6

Днище
Сетка арматурная
С6

Стадия	Масса	Плотность
Р	154,0 кг	Б/м

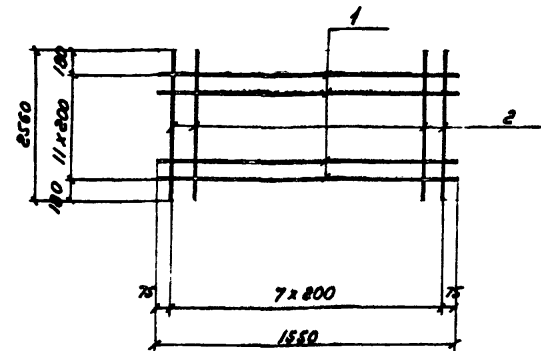
Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОВЗВОДОКОНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взаменитель

Разработ. Петровловский ЗИТИ
Проверил Семенов А.И.
Рук. ср. Гарбуз З.И.
Инж. в.р. Чирков Ю.И.
Нач. отв. Яковлев И.И.

Туповой проект 902-2-337

Туповой проект 902-2-337



Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
Н			КЖИ - С7	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
5/4	1		—	Ф12АIII, ГОСТ 5.1459-72, e=1550	12	1,4
5/4	2		—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, e=2560	8	0,6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337 - КЖИ-С7

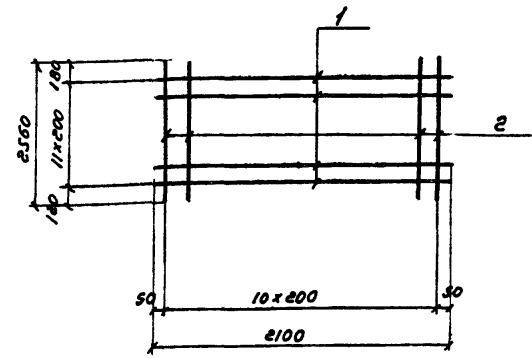
Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С7		Р	24,6 кг	5/м
Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР		
СООБЩЕСТВО КАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Разработчик: *Семанова*
 Проверил: *Семанова*
 Рук. пр.: *Горбуз*
 Инж. пр.: *Чирков*
 Нач. отд.: *Андрианов*

формат 1/8

Альбом II

Туповой проект 902-2-337



Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
Н			КЖИ - С8	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
5/4	1		—	Ф12АIII, ГОСТ 5.1459-72, e=2100	12	1,9
5/4	2		—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, e=2560	11	0,6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337 - КЖИ-С8

Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С8		Р	29,4 кг	5/м
Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР		
СООБЩЕСТВО КАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Разработчик: *Семанова*
 Проверил: *Семанова*
 Рук. пр.: *Горбуз*
 Инж. пр.: *Чирков*
 Нач. отд.: *Андрианов*

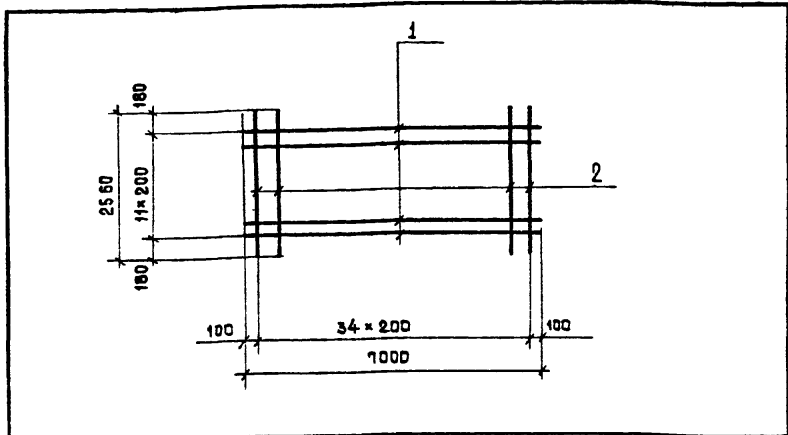
16710-03 9
 Копировала: *Сур. Г. Губина* формат 1/8

Исполнитель

КЭС-У-АР

проект

рабочий



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ - С9	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		—	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=7000	12	6.2
БЧ	2		—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2560	35	0.6

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-3 37 - КЖИ-С9

Сетка арматурная С9		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	85.4 кг	Б/М
		Лист 1	Листов 1	
Разраб. Петрова-Лаврова		СЗ		
Провер. Семенова		СЗ		
Рук.вр. Горбуз		СЗ		
Тех.инж.пр. Чирков		СЗ		
Нач.отд. Андриянов		СЗ		

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ г. Москва

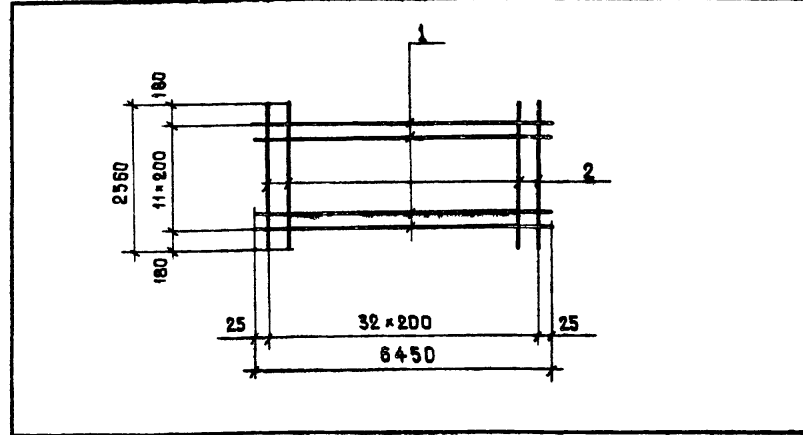
Лист 1

Формат А3

Альбом И

902-2-337

Тилова проект



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ - С10	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		—	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=6450	12	5.7
БЧ	2		—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2560	35	0.6

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-3 37 - КЖИ-С10

Взам инв. №

Подпись и дата

Имя и должность

Сетка арматурная С10		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	88.2 кг	Б/М
		Лист 1	Листов 1	
Разраб. Петрова-Лаврова		СЗ		
Провер. Семенова		СЗ		
Рук.вр. Горбуз		СЗ		
Тех.инж.пр. Чирков		СЗ		
Нач.отд. Андриянов		СЗ		

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ г. Москва

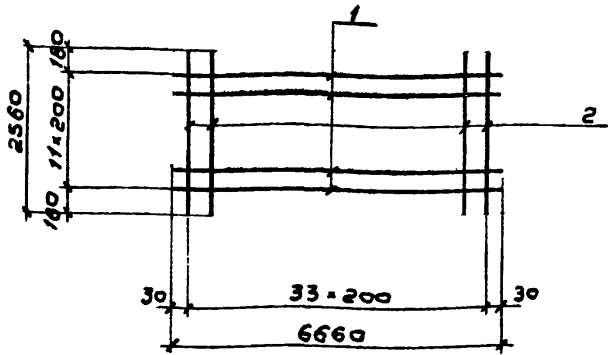
Лист 1

Формат А3

Формат А3

Лист 10

Тубовый проект 902-2-337



Код	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса / шт. кг.
		<u>Документация</u>		
И	КЖУ-С11	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
В/4	1	Ф12АВ, ГОСТ 5181-73, L=6660	12	5,9
Б/4	2	Ф6АВ, ГОСТ 5181-73, L=2560	31	9,6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

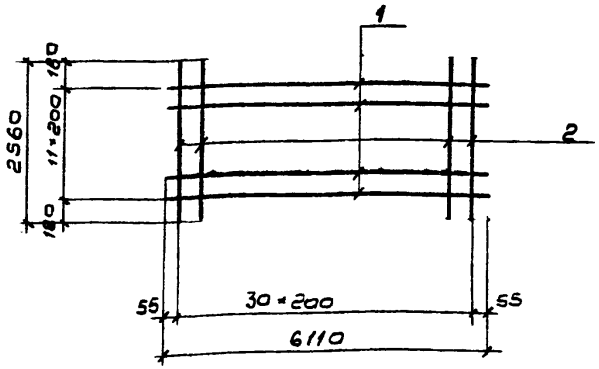
ТП 902-2-337-КЖИ С11				
Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С11		Р	91,2 кг	5/М
		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР		
		СНОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		

Разраб. Петропавловская
 Провер. Семенов
 Рук. в.р. Горбуз
 Инж.пр. Чирков
 Нач. отд. Андреемов

10

Лист 11

Тубовый проект 902-2-337



Код	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса / шт. кг.
		<u>Документация</u>		
И	КЖУ-С11	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
В/4	1	Ф12АВ, ГОСТ 5181-73, L=6110	12	5,4
Б/4	2	Ф6АВ, ГОСТ 5181-73, L=2560	31	9,6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337-КЖИ - С12				
Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С12		Р	83,4 кг	5/М
		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР		
		СНОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		

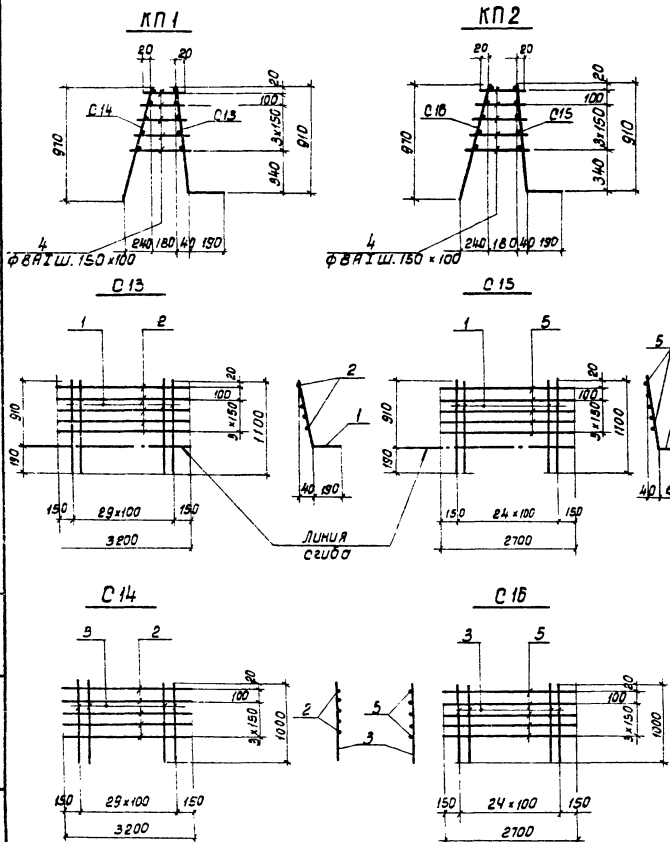
Разраб. Петропавловская
 Провер. Семенова
 Рук. в.р. Горбуз
 Инж.пр. Чирков
 Нач. отд. Андреемов

15710-03 11
 Копировал: В. Филиппова
 Формат 118

Арматура

Проект 502-2-337

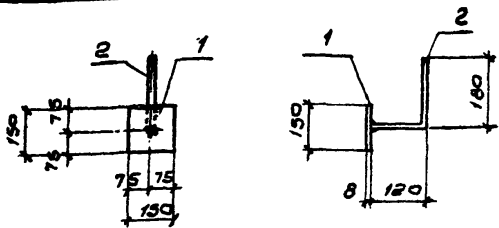
1-4 11.08.02



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-КП1,2	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КП1</u>		
				<u>С13</u>		
1/2	1		—	φ14АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1100	30	1,3
1/2	2		—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, E=3200	5	1,3
				<u>С14</u>		
1/2	3		—	φ10АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1000	50	0,6
1/2	2		—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, E=3200	5	1,3
				<u>Стержни одиночные</u>		
1/2	4		—	φ8АТ, ГОСТ 5281-75, E=250+450	150	0,1
				<u>КП2</u>		
				<u>С15</u>		
1/2	1		—	φ14АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1100	25	1,3
1/2	5		—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, E=2700	5	1,1
				<u>С16</u>		
1/2	3		—	φ10АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1000	25	0,6
1/2	5		—	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, E=2700	5	1,1
				<u>Стержни одиночные</u>		
1/2	4		—	φ8АТ, ГОСТ 5781-75, E=250+450	125	0,1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337-КЖИ-КП1,2			С.Таблиц	Масштаб
Изм. Лист	№ в к.д.м.	Подпись Дата	Р	85.0м 71.0м
Разработ.	Петраховская	И.И.	Лист 1	Листов 1
Провер.	Семёнова	С.С.	Госстрой СССР	
Рук. пр.	Гарбуз	С.С.	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Пр. инж. пр.	Чирков	С.С.	в. Москва	
Нач. отд.	Андреев	С.С.		



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖУ-ЗДУ 1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1		_____	150-в, ГОСТ 103-76, L=150	1	1, 8
Б/4	2		_____	Ф8 А4, ГОСТ 5781-75, L=300	1	0,1

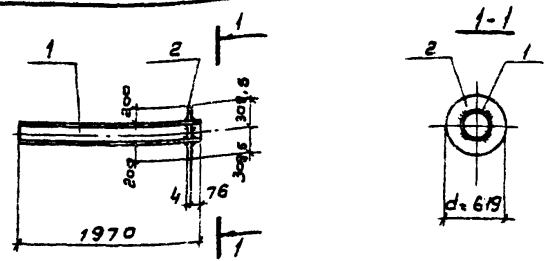
1. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом I.
2. Янкера приваривать втор. дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЗДИ 1

Днище	Узел	Станд.	Масса	Масштаб
		Р	1,9 кг	1:10
Узел закладное ЗДУ 1		Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: В. Филиппова Формат 118

Альбом II



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖУ-ЗДУ 2	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1		_____	Труба 219x5 - ст. 10 СР L=1970, ГОСТ 10704-76	1	49,6
Б/4	2		_____	Лист - 619x4 L=619, ГОСТ 103-76	1	11,6

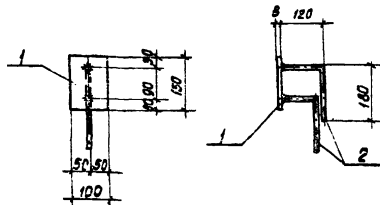
- Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом I.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЗДИ 2

Днище	Узел	Станд.	Масса	Масштаб
		Р	61,2 кг	1:50
Узел закладное ЗДУ 2		Лист 1	Листов 1	
Сталь марки Ст 10 ст 1 ГОСТ 1050-74		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: В. Филиппова 18780-03 13 Формат 118

Указ. и подг. / Листы в сборе / Сборочный лист



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кт.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - ЗДИЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	-100 x в. ГОСТ 103-76, E=150	1	0.9
5/4	2		—	Ф В А III, ГОСТ 5781-75, E=300	2	0.1

1. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.
2. Анкера приваривать в тавер дуговой сваркой под слоем флюса.

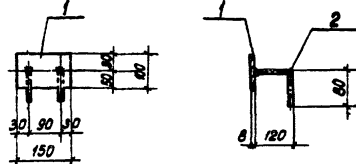
ТП 902-2-337-КЖИ-ЗДИЗ

Монолитные участки стен.		Сталь	Масса	Масштаб
Р	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗДИЗ	1:1 кг	1:10	
Лист 1		Листов 1		
Сталь класса С 38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71 *		Регистр ССР		

Разраб. Цветкова
 Проверил Петров
 Инж. пр. Гарбуз
 Инж. пр. Чирков
 Нач. отд. Андрианов

кап. Даценко

Формат ИВ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кт.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - ЗДИ4	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	-100 x в. ГОСТ 103-76, E=150	1	0.9
5/4	2		—	Ф В А III, ГОСТ 5781-75, E=200	2	0.1

1. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.
2. Анкера приваривать в тавер дуговой сваркой под слоем флюса.

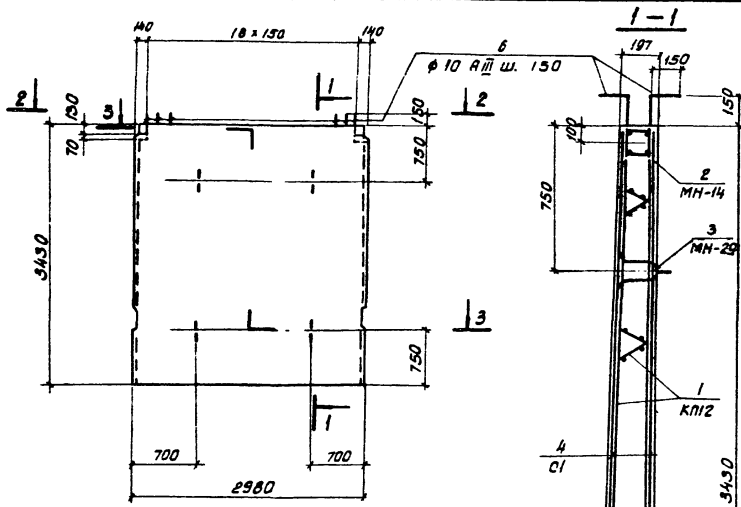
ТП 902-2-337-КЖИ-ЗДИ4

Монолитные участки стен.		Сталь	Масса	Масштаб
Р	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗДИ4	1:1 кг	1:10	
Лист 1		Листов 1		
Сталь класса С 38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71 *		Регистр ССР		

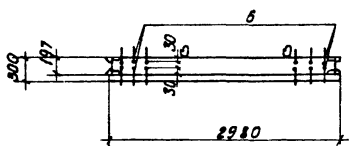
Разраб. Цветкова
 Проверил Петров
 Инж. пр. Гарбуз
 Инж. пр. Чирков
 Нач. отд. Андрианов

кап. Даценко 16710-03 14

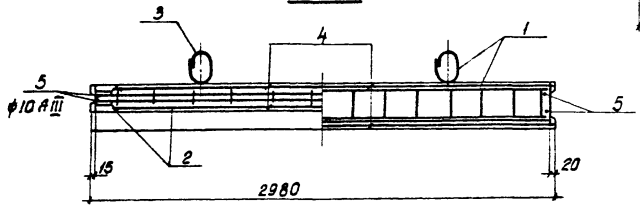
Формат ИВ



2-2



3-3



Формат	Элемент	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ПС1-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 вып. 3 з. 1	Примененные документы		
				(ПС2-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы, детали</u>		
	1		Серия 3.900-3 вып. 3 з. 2	Каркас пространственный КМ2	1	
	2		"	Изделие арматурное МН-14	1	
	3		"	" МН-29	2	
11	4		КЖИ-ПС1,2-С1	Сетка арматурная С1	2	
1/4	5		"	φ10 АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=3400	4	2.1
1/4	6		"	φ10 АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=600	38	0.4
				<u>Материалы</u>		
				бетон	2.55	м ³

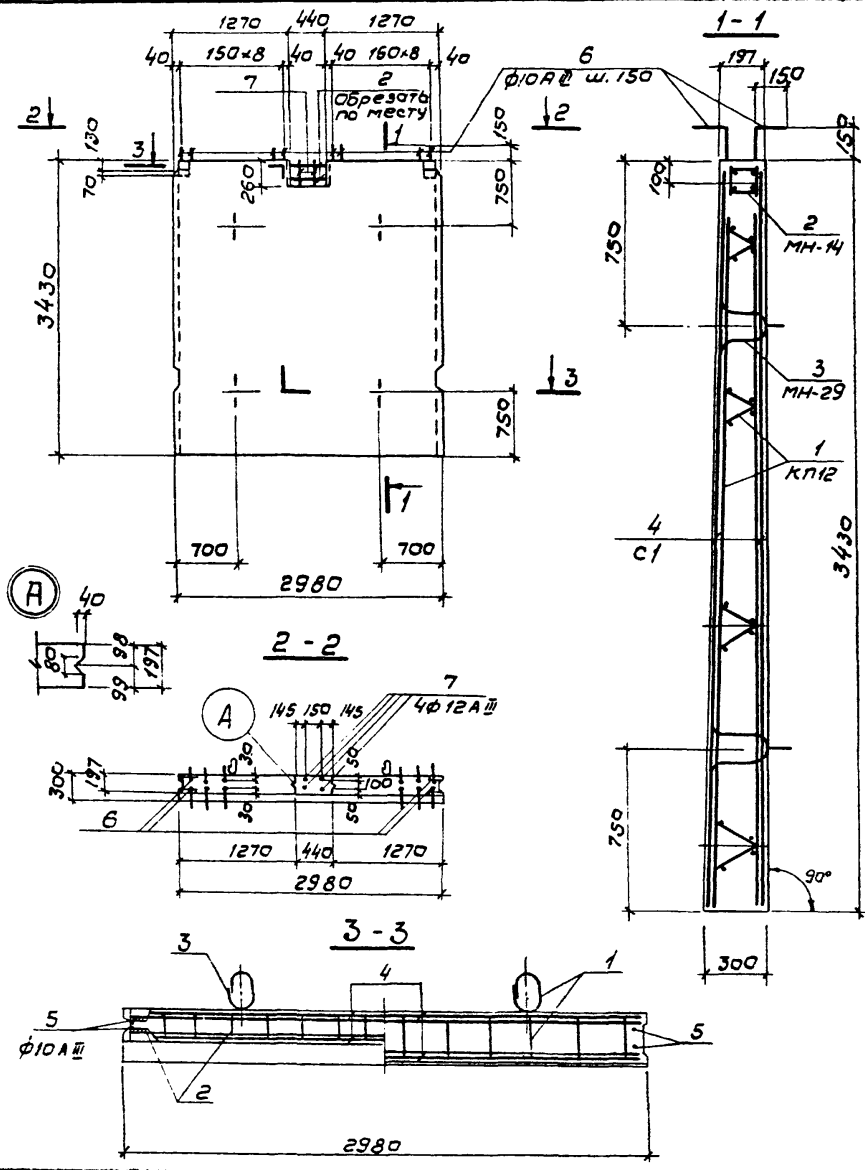
Выборка стали на один элемент, кг.

Марка	Арматурные изделия												Профил	Статус	Всего	
	Арматурная сталь															
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5.1459-72				Углов							
эл.-мд	Кл.ст	Класс АI		Класс АII		Класс АIII		Углов	φ мм		φ мм		Углов	Б-Б		
		φ мм	Углов	φ мм	Углов	φ мм	Углов		φ мм	Углов						
ПС1	25.8	25.8	2.0	30.0	8.8	40.8	25.4	26.4	10.4	26.6	13.8	29.2	43.6	53.2	5.0	537.4

1. Стеновая панель выполняется в опалубке панели ПС2-54-К2 по серии 3.900-3 вып. 3 з. 1.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ПН902-2-3 З7-КЖИ-ПС1-СБ				Сталь	Масса	Масштаб
Панель стеновая				P	б.38т	1:50
ПС1						1:20
				Лист 1	Листов 1	
бетон м 200, мрз				Госстрой СССР		
				СОЮЗВОДОКОНПРОЕКТ		
				г. Москва		

Типовой проект 902-2-337 Арбобан III



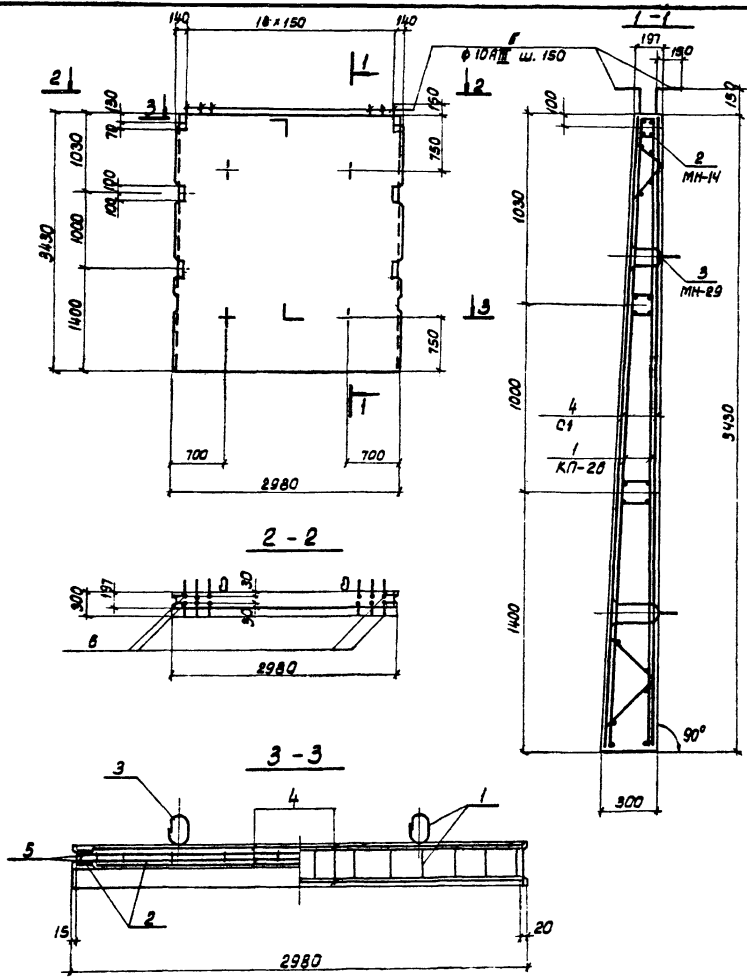
№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. листов	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КЖУ-ПС1А-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 3 ч. 1	Примененные документы (псв-54-к2)		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
		1	Серия 3.900-3 вып. 3 ч. 2	Каркас пространственный КП-12	1	
		2	—	Изделие арматурное МН-14	1	
		3	—	—	2	
11		4	КЖУ-ПС1А, 2А-С1	Сетка арматурная С1	2	
5/4		5	—	φ10A II, ГОСТ 5.459-72, L. 3400	4	2.1
5/4		6	—	φ10A II, ГОСТ 5.459-72, L. 600	36	0.4
		7	—	φ12A II — L. 720	4	0.6
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	253	м³

Выборка стали по одним элементам, кг

Марка	Арматурные изделия												Проп. стали	Всего		
	Доматурная сталь															
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5.1459-72											
	класс А I				класс А II				класс А III							
эл-то	мм	φ мм			мм	φ мм			мм	φ мм			мм			
		5	Углов	6		8	10	Углов		22	Углов	10		12	14	22
ПС I	25,8	25,8	2,0	30,0	0,6	40,6	26,4	26,4	103,2	22,0	12,8	29,2	44,2	53,4	5,0	539,0

1. Стеновая панель выполняется в опалубке панели ПС-54-к2 по серии 3.900-3 вып. 3 ч. 1.
 2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП902-2-337-КЖУ-ПС1А-СБ					
Панель стеновая ПС 1А			Стадия	Масса	Начислб
			Р	6,38т	1: 50 1: 20
			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР		
Разработ: Переловников Т.И. Проверил: Цветкова З.И. Рук. БР: Гарбуз З.И. Инж. пр.: Чирков И.И. Нач. отд.: Андрианов В.И.			Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86		



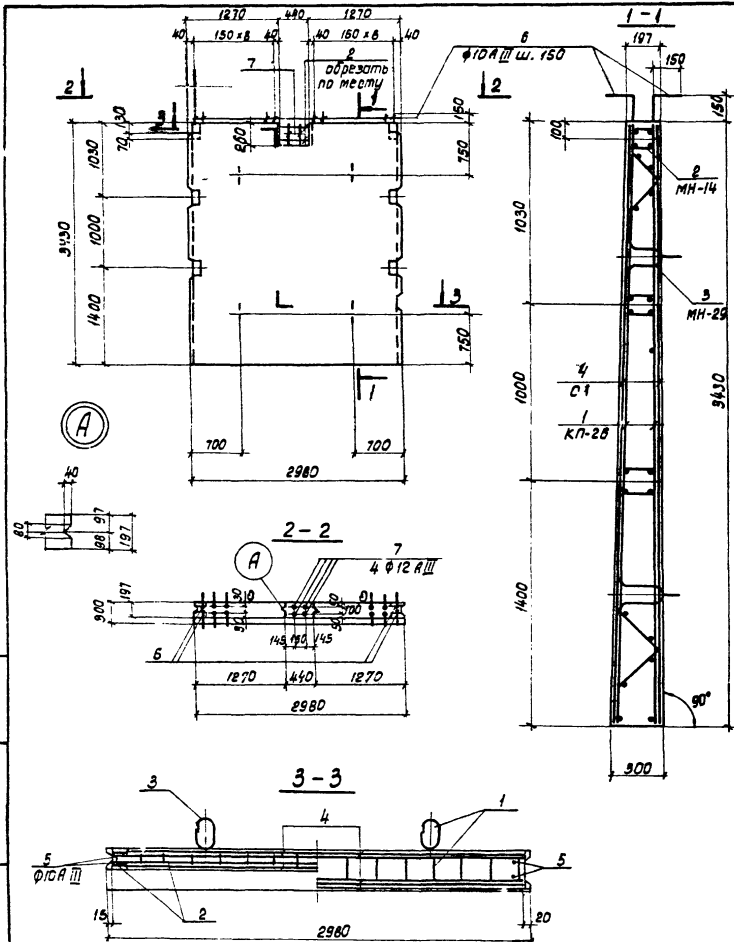
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса/шт.кг
<u>Документация</u>					
12		КЖИ-ПС2-С6.	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 Вып.3.4.1.	Примененные документы		
(ПС2-54-К12)					
<u>Сборочные единицы изделий</u>					
1		Серия 3.900-3 Вып.3.4.2	Каркас пространственный КП28	1	
2		"	Изделие арматурное МН-14	1	
3		"	" " " МН-29	2	
11	4	КЖИ-ПС2-С1	Сетка арматурная С1	2	
12	5	"	ф10 АIII, ГОСТ 5.1459-72, С=3400	4	2,1
12	6	"	ф10 АIII, ГОСТ 5.1459-72, С=600	38	0,4
<u>Материалы</u>					
Бетон				2,55	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия										Всего					
	Арматурная сталь															
	Класс АI		Класс АII		Класс АIII		Класс АIV		Класс АV							
Ф мм	шт/пог	Ф мм	шт/пог	Ф мм	шт/пог	Ф мм	шт/пог	Ф мм	шт/пог	Ф мм	шт/пог					
ПС2	200	200	6,8	30,0	8,6	45,4	25,4	25,4	10,4	19,4	41,4	295,2	460,0	557,8	15,3	567,1

1. Стеновая панель выполняется в опалубке панелей ПС2-54-К12 по серии 3.900-3 вып.3.4.1.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТН9022-337 - КЖИ-ПС2-С6				
Панель стеновая ПС2		Стандия	Масса	Мощность
Разработ.	Перелобков С.В.	Р	6,38т	1:50
Проверил	Цветков С.В.			1:20
Вик.вр.	Горбуз С.В.	Лист 1		Листов 1
Гл.инж.пр.	Чернов И.В.	Госстрой СССР		
Нач.отд.	Андреев И.И.	СОКОВОДОЖАНА ПРОЕКТ		
Бетон М200, Мрз 66		2, Москва		



Формат	Этап	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
1/2			КЖИ - ПС 2А-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 вып. 3/1	Примененные документы (ПС 2-54-К12)		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
		1	Серия 3.900-3 вып. 3/2.2	Каркас пространственный КЛБ	1	
		2	"	Цепелие арматурное МН-14	1	
		3	"	" МН-29	2	
1/1		4	Кжи - ПС1А, 2А-С1	Сетка арматурная С4	2	
1/2		5	"	ФЮА III, ГОСТ 5.9459-72, E=3400	4	2.1
1/2		6	"	ФЮА III, ГОСТ 5.1459-72, E=600	30	
1/2		7	"	Ф12А III, E=120	4	
				<u>Материалы</u>		
Бетон					2.53	м³

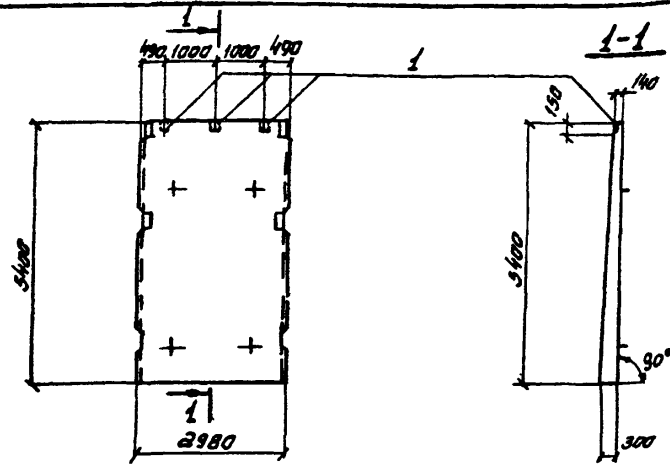
Выборка стали на один элемент. кг

Марка	Мат. арт. ГОСТ 528-55	Арматурные изделия										Прочность стали	Всего				
		Арматурная сталь															
		ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72				ГОСТ 5.9459-72								
Класс А I	Класс А II	Класс А III	Ф мм	Утол.	Ф мм	Утол.	Ф мм	Утол.	Ф мм	Утол.	Ф мм	Утол.					
ПС 2А	20.0	20.0	5.8	3.0	8.6	4.5	4.2	2.6	10.2	21.8	14.1	1.4	29.3	40.6	15.3	15.3	588.7

1. Стеновая панель выполняется в опалубке панели ПС 2-54-К12 по серии 3.900-3 вып. 3 з. 1.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП902-2-3 37 - КЖИ-ПС2А-СБ			
Панель стеновая ПС 2А		Стандия	Масса
		Р	6.33т
		Лист 1	Листов 1
Бетон М200, Мрз <input type="text"/> 86		Госстрой СССР	
СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
г. Москва			

II типовой



формат	зона	поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - ПСЗ - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 з. 1	Примененные документы (ПСЗ-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	I		КЖИ - ПС-ЗДН I	Изделие закладное ЗДН I	3	

Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 3 з. 1, наличием дополнительных закладных деталей.

ТП902-2-337-КЖИ-ПСЗ-СБ

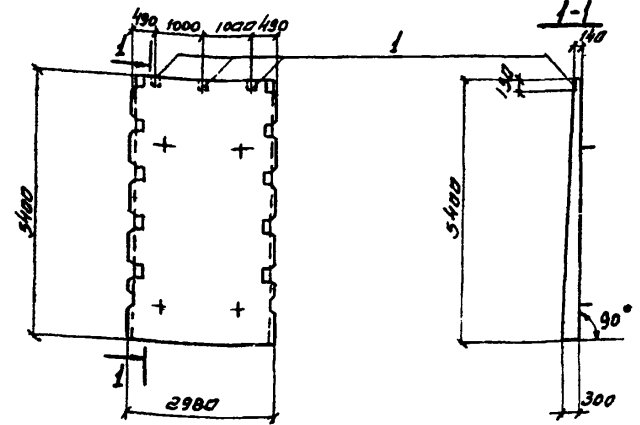
Разраб.		Петрашвили		Тру		Панель стеновая	стакля	масса	масштаб
Провер.	Иветкова	Иветкова	Иветкова	Иветкова	Иветкова				
Рук. бр.	Зарбюз	Зарбюз	Зарбюз	Зарбюз	Зарбюз	лист 1	листо в 1		
С.и.ж.пр.	Чирков	Чирков	Чирков	Чирков	Чирков	госстрой СССР			
Нач. отд.	Андрюшов	Андрюшов	Андрюшов	Андрюшов	Андрюшов	СООБЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
						г. Москва			

Копировал

формат IIВ

Анбон II

Типовой проект 909-2-337



формат	зона	поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - ПС4 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 з. 1	Примененные документы (ПСЗ-54-К12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	I		КЖИ - ПС-ЗДН I	Изделие закладное ЗДН I	3	

Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 3 з. 1 наличием дополнительных закладных деталей.

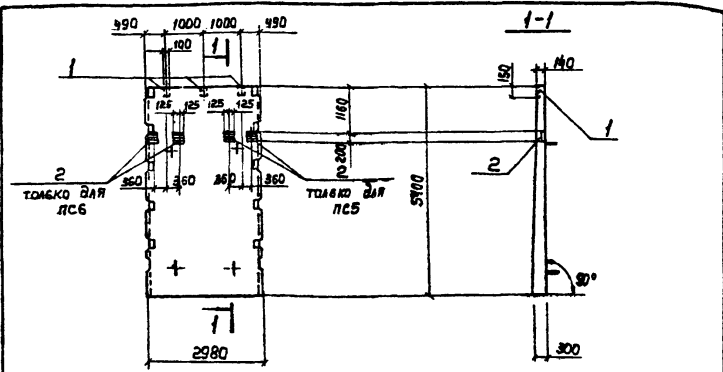
ТП902-2-337-КЖИ-ПС4-СБ

Разраб.		Петрашвили		Тру		Панель стеновая	стакля	масса	масштаб
Провер.	Иветкова	Иветкова	Иветкова	Иветкова	Иветкова				
Рук. бр.	Зарбюз	Зарбюз	Зарбюз	Зарбюз	Зарбюз	лист 1	листо в 1		
С.и.ж.пр.	Чирков	Чирков	Чирков	Чирков	Чирков	госстрой СССР			
Нач. отд.	Андрюшов	Андрюшов	Андрюшов	Андрюшов	Андрюшов	СООБЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
						г. Москва			

16710-03 19
Копировал Сибг симкина формат IIВ

Яльдом II

Типовой проект 902-2-337



Формат	Этап	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КНИ - ПС5,6-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып.3 ч.1	Примененные документы (ПС2-54-К12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		КНИ - ПС-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	3	
II	2		КНИ - ПС-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	2	

Стеновые панели отличаются от типовых по серии 3.900-3 Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

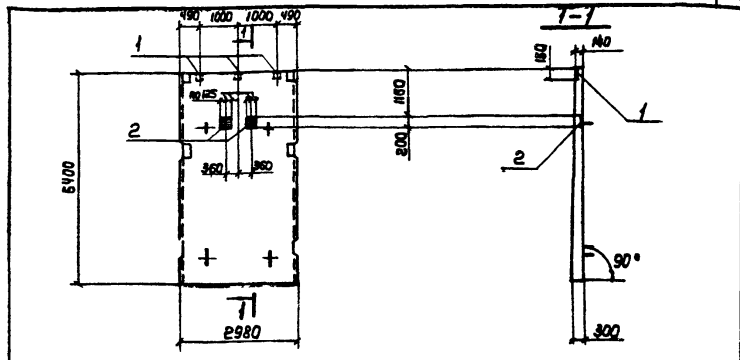
ТЛ902-2-337 - КНИ-ПС5,6-СБ			Стадия	Масса	Масштаб
Панели стеновые ПС5, ПС6 (ПС2-54-К12 ^в) (ПС2-54-К12 ^б)			Р	8,8т	1:100
			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР		
Бетон М200, Мрз , В6			СОВСКОЕ КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. Москва		
Разработ.	Петрова И.В.	Стору			
Провер.	Цветкова	Стору			
Рук. бр.	Горбуз	Стору			
Гл. инж. пр.	Чирков	Стору			
Нач. отд.	Андреев	Стору			

Копировал: Лобружина Формат 11Б

12

Яльдом II

Типовой проект 902-2-337

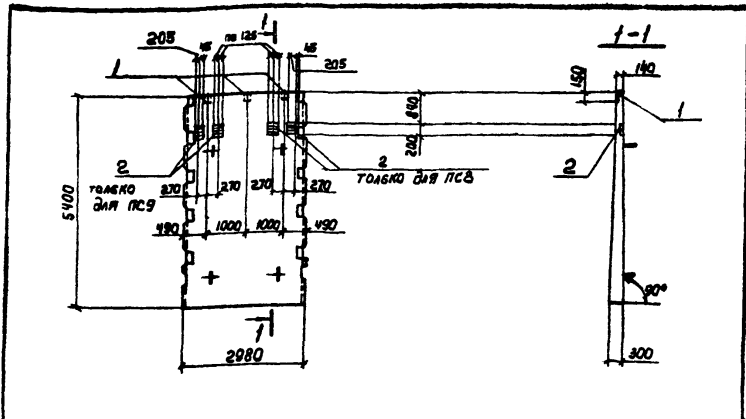


Формат	Этап	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КНИ - ПС7-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып.3 ч.1	Примененные документы (ПС2-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		КНИ - ПС-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	3	
II	2		КНИ - ПС-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	2	

Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТЛ902-2-337 - КНИ-ПС7-СБ			Стадия	Масса	Масштаб
Панель стеновая ПС7 (ПС2-54-К2 ^в)			Р	8,8т	1:100
			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР		
Бетон М200, Мрз , В6			СОВСКОЕ КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ г. Москва		
Разработ.	Петрова И.В.	Стору			
Провер.	Цветкова	Стору			
Рук. бр.	Горбуз	Стору			
Гл. инж. пр.	Чирков	Стору			
Нач. отд.	Андреев	Стору			

Копировал: Лобружина 16710-03 20 Формат 11Б



Формат Зона	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
II		КНИ - ПСВ, 9-СБ	Сборочный чертёж		
		Серия Э.900-Э Вып. 3 ч.1	Примененные документы (ПС2-54-К12)		
			<u>сборочные единицы</u>		
II	1	КНИ - ПС-ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	3	
II	2	КНИ - ПС-ЭДИ2	" " " ЭДИ2	2	

Стеновые панели отличаются от типовой по серии Э.900-Э Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП902-2-337 - КНИ-ПСВ, 9-СБ

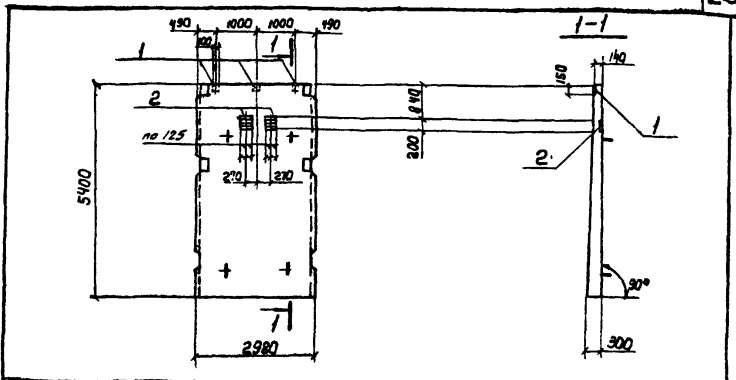
Разработ.	Петрашевичева	Степанов
Провер.	Цветкова	Жукова
Рук. Фр.	Горбуха	Степанов
Гл. инж. пр.	Чирков	Степанов
Нач. отд.	Андреев	Степанов

Панели стеновые
ПСВ. ПС9
(ПС2-54-К12^а) (ПС2-54-К12^б)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,8т	1:100
Лист 1		Листов 1

Бетон М200, Мрз , В6

Госстрой СССР
СОВСВОПРОЕКТАПРОЕКТ
г. Москва



Формат Зона	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
II		КНИ - ПС10-СБ	Сборочный чертёж		
		серия Э.900-Э Вып. 3 ч.1	примененные документы (ПС2-54-К2)		
			<u>сборочные единицы</u>		
II	1	КНИ - ПС-ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	3	
II	2	КНИ - ПС-ЭДИ2	" " " ЭДИ2	2	

Стеновая панель отличается от типовой по серии Э.900-Э Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП902-2-337 - КНИ-ПС10-СБ

Разработ.	Петрашевичева	Степанов
Провер.	Цветкова	Жукова
Рук. Фр.	Горбуха	Степанов
Гл. инж. пр.	Чирков	Степанов
Нач. отд.	Андреев	Степанов

Панель стеновая
ПС10
(ПС2-54-К2^б)

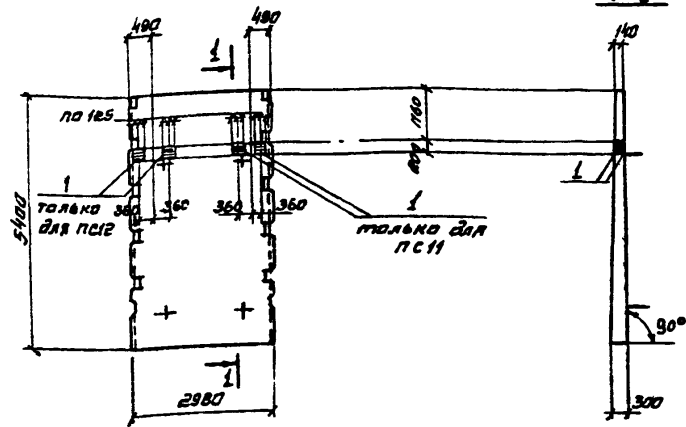
Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,8т	1:100
Лист 1		Листов 1

Бетон М200, Мрз , В6

Госстрой СССР
СОВСВОПРОЕКТАПРОЕКТ
г. Москва

Льбов III

Туполой проект 902-2-337



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖН - ПС 11, 12 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 е. 1	Примененные документы (ПС 2-54-К12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖН - ПС - ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	

Стеновые панели отличаются от туполой по серии 3.900-3 Вып. 3 е. 1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП 902-2-337-КЖИ-ПС11,12-СБ

Разработ. Петропавловская Завод
 Провер. Цветкова
 Рук. Бр. Барбуз
 Директор Чирков
 Нач. отд. Андрюханов

Панели стеновые ПС 11, ПС 12 (ПС 2-54-К12^е) (ПС 2-54-К12^д)

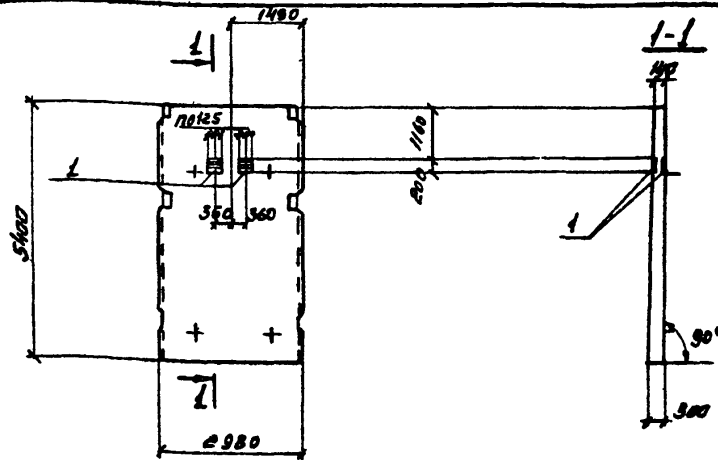
стандарт	масса	масштаб
Р	0,8т	1:100
лист 1	листов 1	

Бетон М200, Мрз , 86

Госстрой СССР
 СОВЭЗ ОДОКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

Льбов II

Туполой проект 902-2-337



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖН - ПС13-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 е. 1	Примененные документы (ПС 2-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖН - ПС - ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	

Стеновая панель отличается от туполой по серии 3.900-3 Вып. 3 е. 1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП 902-2-337-КЖИ-ПС13-СБ

Разработ. Петропавловская Завод
 Провер. Цветкова
 Рук. Бр. Барбуз
 Директор Чирков
 Нач. отд. Андрюханов

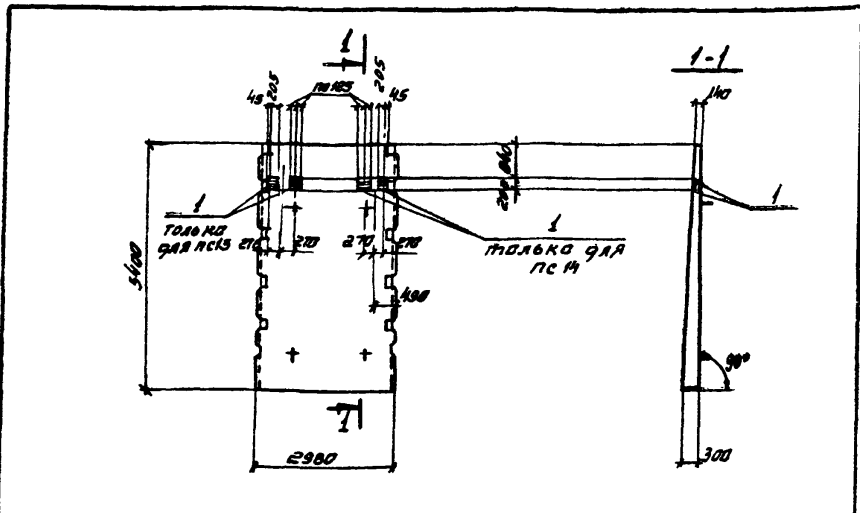
Панель стеновая ПС 13 (ПС 2-54-К2^д)

стандарт	масса	масштаб
Р	0,8т	1:100
лист 1	листов 1	

Бетон М200, Мрз , 86

Госстрой СССР
 СОВЭЗ ОДОКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

16710-03 22



Формат	Зона	ПС	Обозначение	Наименование	кол.	примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС14.15-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 г. 1	Примененные документы (ПС2-54-К12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ - ПС-ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	

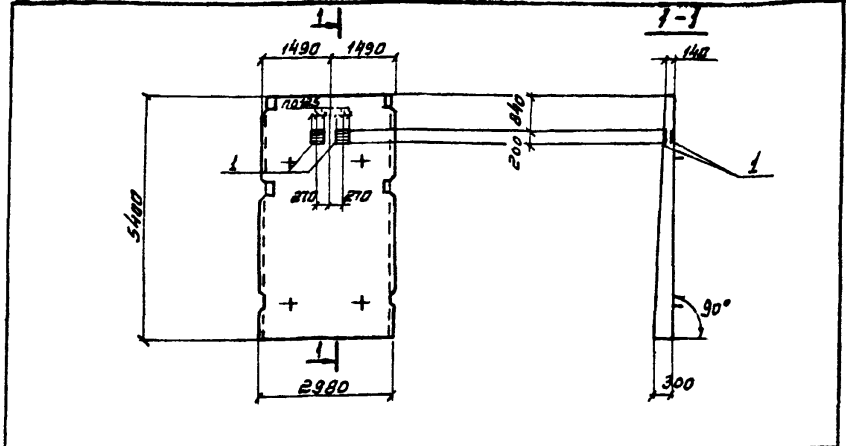
Стеновые панели отличаются от типовых по серии 3.900-3 Вып. 3 г. 1. наличием дополнительных закладных деталей.

ТП 902-2-3 37-КЖИ-ПС14,15-СБ

Разработчик: Петропавловский Проверил: Цветкова Рук. бр.: Гаврич Инженер: Чирков Нач. отд.: Яндронов	Панели стеновые ПС14, ПС15 (ПС2-54-К12) (ПС2-54-К12)	Стадия: р масса: 8,8т масштаб: 1:100
	Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86	лист 1 из листов 1 Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Листом 21

Типовой проект 902-2-337



Формат	Зона	ПС	Обозначение	Наименование	кол.	примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС16-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 г. 1	Примененные документы (ПС2-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ - ПС - ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	

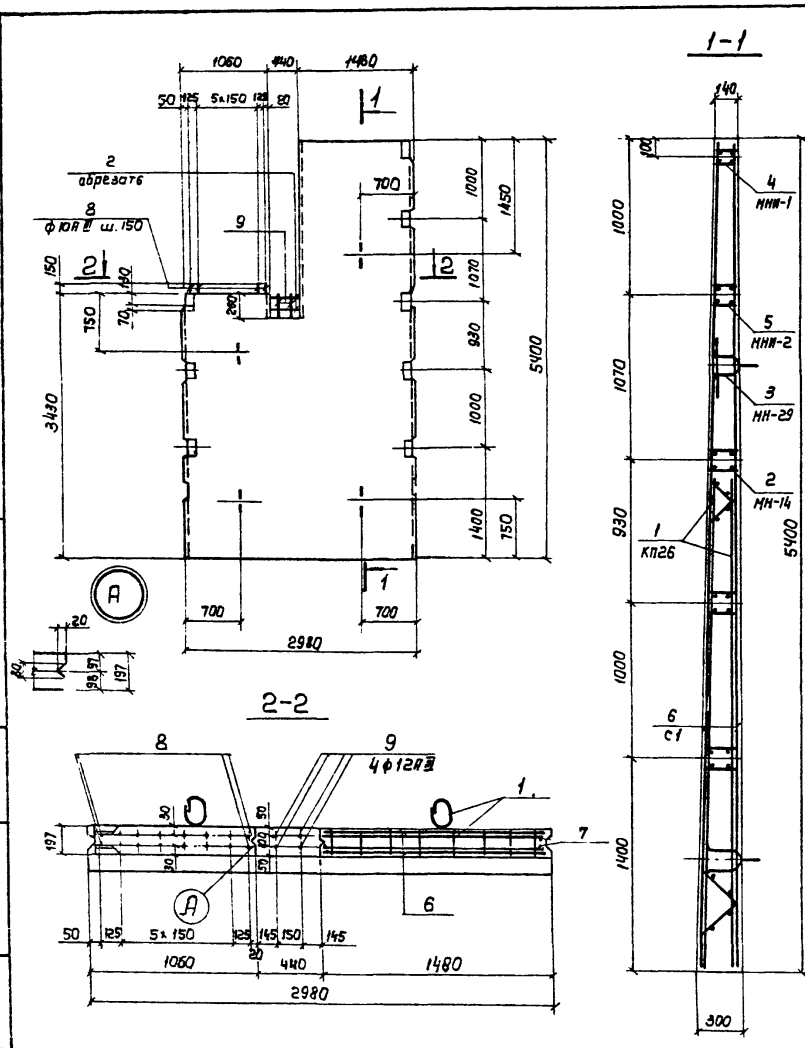
Стеновая панель отличается от типовых по серии 3.900-3 Вып. 3 г. 1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП 902-2-337-КЖИ-ПС16-СБ

Разработчик: Петропавловский Проверил: Цветкова Рук. бр.: Гаврич Инженер: Чирков Нач. отд.: Яндронов	Панель стеновая ПС16 (ПС2-54-К2)	Стадия: р масса: 8,8т масштаб: 1:100
	Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86	лист 1 из листов 1 Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Типовой проект 902-2-337

Флойд III



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>					
12		КНИ - ПС 17 - СБ	Оборочный чертёж		
		серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 1	Применяемые документы		
(ПС-54-К12)					
<u>Оборочные единицы детали</u>					
1		Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 2	Каркас пространственный КТ26	1	
2		"	Изделие арматурное МН-14	1	
3		"	"	2	
11	4	КНИ - ПС 17, МН-1	"	1	
11	5	КНИ - ПС 17, МН-2	"	1	
11	6	КНИ - ПС 17 - С1	Сетка арматурная С1	2	
7		Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 2	Отдельные стержни поз. 36	4	3,3
Б/к	8	—	φ 10 А II, ГОСТ 57459-72, е-600	16	0.4
Б/к	9	—	φ 12 А III " " " " " " " "	4	0.6
<u>Материалы</u>					
			Бетон	3,00	м ³

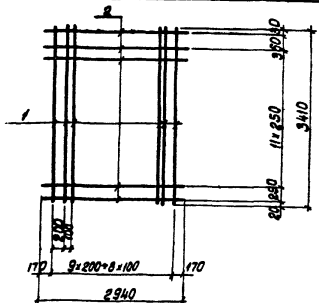
Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-то	Арматурные изделия												Итого Уголки 6-6	Всего		
	Арматурная сталь															
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5.1459-72									
	Класс А I			Класс А II			Класс А III			Класс А IV						
	Фмм	Угол	Фмм	Угол	Фмм	Угол	Фмм	Угол	Фмм	Угол	Фмм	Угол				
ПС 17	23.2	23.2	8,8	30.0	8.6	47.4	26.4	26.4	121.0	21.6	55.0	295.2	492.0	590.0	24.6	614.6

1. Стеновая панель выполняется в опалубке панели ПС-54-К12 по серии 3.900-3 Вып. 3 ч. 1.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП 902-2-337 - КНИ - ПС 17 - СБ

Разработчик: <i>Петрилов</i> Проверка: <i>Цветкова</i> Дир. з/р: <i>Горбунов</i> Гл. инж.: <i>Чирков</i> Нав. орг.: <i>Андреев</i>		Панель стеновая ПС 17 (ПС-54-К12Л)		Стадия: <i>Мас</i>	Масса: <i>1.50</i>
		Р: <i>7.5т</i>	1: <i>25</i>		
		Бетон М200, Мрз , 86		Лист 1 из 1 Госстроя СССР СНИП 3.04.01-85	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
II			КЖИ-ПС1,2-С1	Сборочный чертеж		
				Детали		
1/2	1		—	φ10 А III, ГОСТ 51459-72, E=3410	18	2,1
3/4	2		—	φ5В I, ГОСТ 6727-53*, E=2940	14	0,5

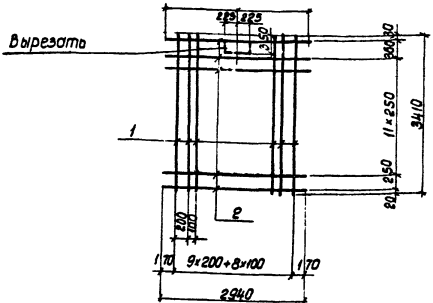
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337-КЖИ-ПС1,2-С1

Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	44,8 кг	1/М
	Лист	Листов 1	
	Расстрой СССР		
	СОНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Коп. Динь

Формат ИВ



Туполобый проект 902-2-337 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
II			КЖИ-ПС1А,2А-С1	Сборочный чертеж		
				Детали		
1/2	1		—	φ10 А III, ГОСТ 51459-72, E=3410	18	2,1
3/4	2		—	φ5В I, ГОСТ 6727-53*, E=2940	14	0,5

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

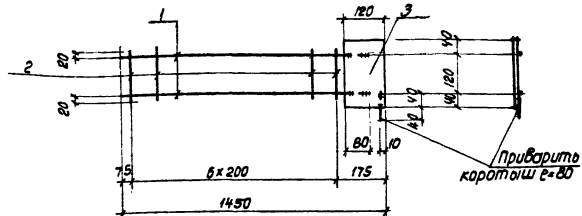
ТП902-2-337-КЖИ-ПС1А,2А-С1

Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	44,8 кг	1/М
	Лист	Листов 1	
	Расстрой СССР		
	СОНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Коп. Динь

Формат ИВ

167110-03 25



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Масса /шт.кг.
<u>Документация</u>						
II			КЖИ-ПС17-МНИ 1,2-КР1	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
5/2		1	—	φ14А III, ГОСТ 5.1459-72, P=1410	2	1,7
5/2		2	—	φ6А I, ГОСТ 3781-75, P=160	7	0.04
5/2		3	—	-120x6, ГОСТ 103-75, P=200	1	2.3

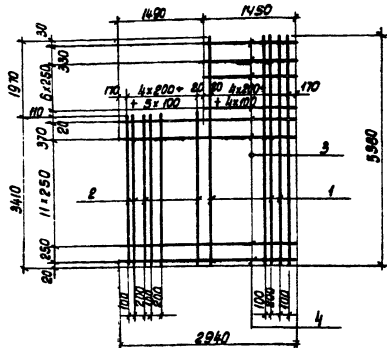
Арматурный каркас изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2337-КЖИ-ПС17-МНИ, 2-КР1

Разработ.	Проектиров.	Провер.	Инж.пр.	Нач.отд.	Исполн.	Сторона	Масса	Масштаб
Лепетухина	Щеткова	Горбуз	Чирков	Иванов	Андреев	Сторона		
Каркас плоский КР1								
Лист 1		Листов 1		Госстрой СССР		СНОВЗВОДКА НА ПРОЕКТ		2. Москва

Копировал Вых

Формат ИВ



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Масса /шт.кг.
<u>Документация</u>						
II			КЖИ-ПС17-С1	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
5/2		1	—	φ10А III, ГОСТ 5.1459-72, P=5380	9	3.3
5/2		2	—	φ10А III — " — С-3410	10	2.1
5/2		3	—	φ5В I, ГОСТ 6727-53, P=1450	8	0.2
5/2		4	—	φ5В I — " — С=2940	14	0.5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ.0922-75.

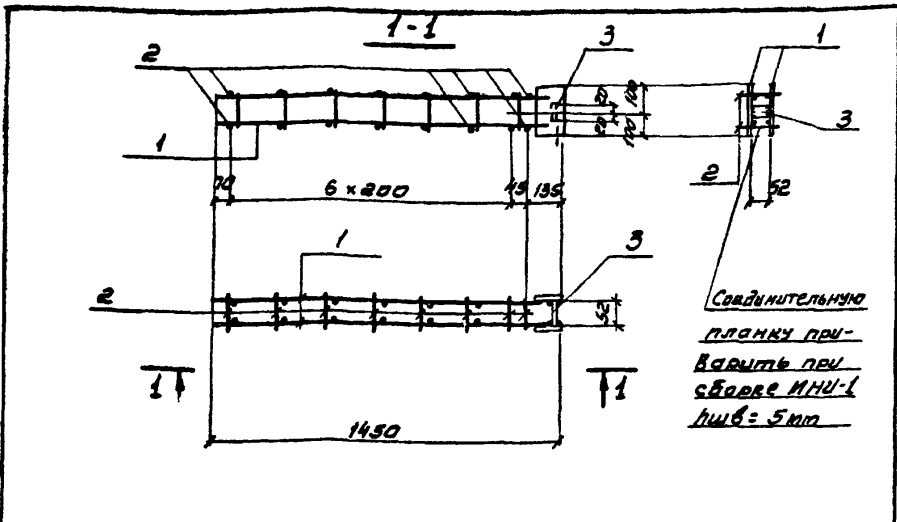
ТП902-2-337-КЖИ-ПС17-С1

Разработ.	Проектиров.	Провер.	Инж.пр.	Нач.отд.	Исполн.	Сторона	Масса	Масштаб
Иванов	Щеткова	Горбуз	Чирков	Иванов	Андреев	Сторона		
Сетка арматурная СГ								
Лист 1		Листов 1		Госстрой СССР		СНОВЗВОДКА НА ПРОЕКТ		2. Москва

16710-03 25

Копировал Вых

Формат ИВ



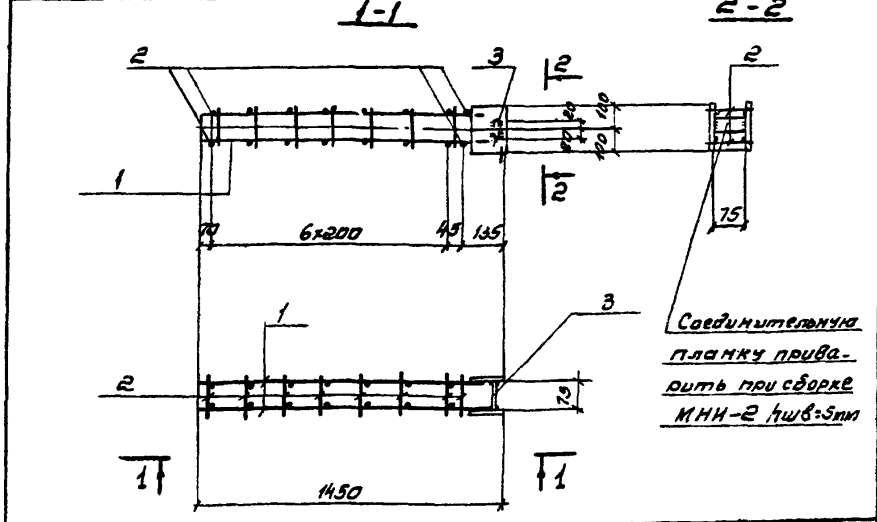
Код	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт.кг
<u>Документация</u>					
И		КЖИ-ПС17-МНИ1	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>					
И	1	КЖИ-ПС17-МНИ 1,2-КРИ 1	Каркас плоский КРИ 1	2	
Б/г	2	—	Ф6А1, Гост 5781-75, e=102	16	0.023
Б/г	3	—	40x6, Гост 103-76, e=52	1	0.1

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.
 2. Обьединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

ТП 902-2-337-КЖИ-ПС17-МНИ1			
Изделие арматурное		стадия	масса
МНИ 1		Р	12,5кг
		лист 1	листов 1
		Госстрой СССР	
		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
		г. Москва	

Разработ: Петропавловская Зав
 Провер: Цветкова Зинаида
 Рук. бр. Варбуз Зинаида
 Глав. инж. пр. Чирков
 Нач. отд. Андрианов

Альбом III
 Титулов проект 902-2-337



Код	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт.кг
<u>Документация</u>					
И		КЖИ-ПС17-МНИ 2	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>					
И	1	КЖИ-ПС17-МНИ 1,2-КРИ-1	Каркас плоский КРИ 1	2	
Б/г	2	—	Ф6А1, Гост 5781-75, e=123	16	0.027
Б/г	3	—	40x6, Гост 103-76, e=75	1	0.15

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.
 2. Обьединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

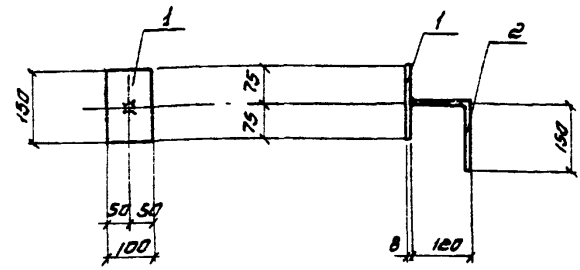
ТП 902-2-337-КЖИ-ПС17-МНИ2			
Изделие арматурное		стадия	масса
МНИ 2		Р	12,6кг
		лист 1	листов 1
		Госстрой СССР	
		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
		г. Москва	

Разработ: Петропавловская Зав
 Провер: Цветкова Зинаида
 Рук. бр. Варбуз Зинаида
 Глав. инж. пр. Чирков
 Нач. отд. Андрианов

Алюбом III

902-2-337

Типовой проект



Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС-ЗДН1	Сборочный чертеж <u>детали.</u>		
5/2	1		—	-100x8, ГОСТ 103-76, ρ=150	1	0.9
5/2	2		—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, ρ=270	1	0.2

Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП902-2-337-КЖИ-ПС-ЗДН1

Изделие	Станд. масса		Масштаб
	Р	1.1 кг	
Изделие закладное ЗДН1	Р	1.1 кг	1:10
Сталь класса С 38/23 марки В ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов 1	

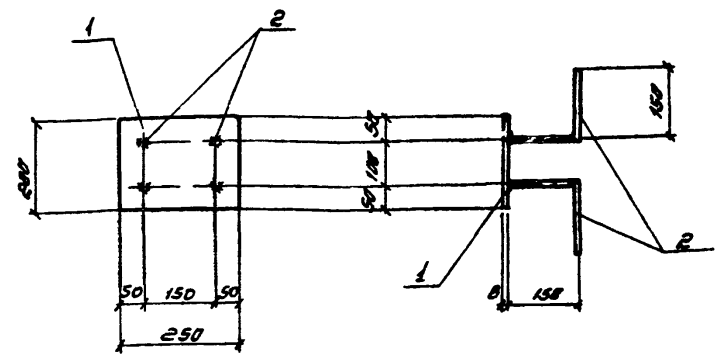
Разраб. Петропавловский ЗИИ
Провер. Цветкова ЖВШР
Руч. бр. Гаввчз
Инж. пр. Чирков
Нач. отд. Андрианов

госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Алюбом III

902-2-337

Типовой проект



Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС-ЗДН2	Сборочный чертеж <u>детали.</u>		
5/2	1		—	-200x8, ГОСТ 103-76, ρ=250	1	2.5
5/2	2		—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, ρ=300	4	0.2

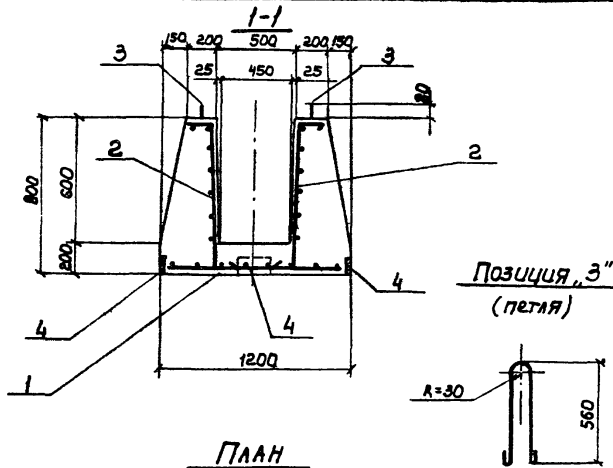
Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП902-2-337 - КЖИ-ПС-ЗДН2

Изделие	Станд. масса		Масштаб
	Р	3.3 кг	
Изделие закладное ЗДН2	Р	3.3 кг	1:10
Сталь класса С 38/23 марки В ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов 1	

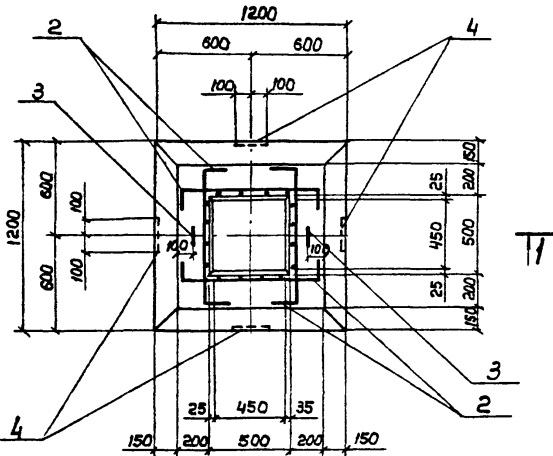
Разраб. Петропавловский ЗИИ
Провер. Цветкова ЖВШР
Руч. бр. Гаввчз
Инж. пр. Чирков
Нач. отд. Андрианов

госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



ПЛАН

Позиция "Э"
(петля)



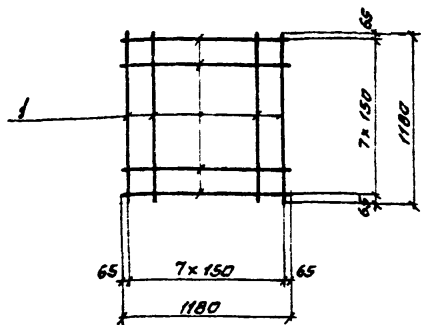
Код	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. шт. кг
<u>Документация</u>						
12			КНИ-Ф1-СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
И	1		КНИ-Ф1-С1	Сетка арматурная С1	1	
И	2		КНИ-Ф1-С2	С2	4	
Б/ч	3		—	Петля ф16 ЯИ, ГОСТ 5.1459-72, 6-мод	2	2.2
И	4		КНИ-Ф1-ЗДИ	Изделие закладное ЗДИ	4	
<u>Материалы</u>						
				Бетон	0,82	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия			Закладные изделия			Итого	Всего			
	Арматурная сталь			Профильная сталь							
	ГОСТ 518-73 ГОСТ 5.1459-72			ГОСТ 518-73							
	КЛАСС ЯИ			КЛАСС ЯИ							
	Ф мм			Стаб			Ф мм	Штаб			
	8	10	16		5-8	8					
Ф1	18,4	11,2	4,4	—	—	—	34,0	4,0	0,8	4,8	38,4

Защитный слой бетона - 20 мм.

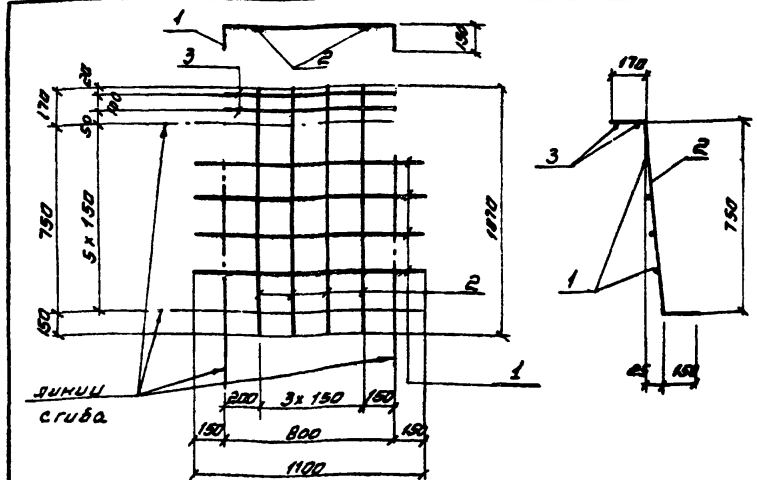
ТЛ 902-2-337 - КНИ-Ф1-СБ			Сталь		
Фундамент Ф1			Р	Масса	Машт.
Разраб.	Петрашвили	Стефан	Р	2,05т	1:25
Провер.	Цветкова	Зубайр	Лист 1		Листов 1
Рук. бр.	Гарбуз	Зубайр	Госстрой СССР		
Гл. инж. пр.	Чирков	Зубайр	СОНЗВОЛОКНАПРОЕКТ		
Нач. отд.	Андрианов	Зубайр	г. Москва		
Бетон М 200, Мрз <input type="checkbox"/> Б6					



номер	дата	изм.	обозначение	наименование	кол	примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖИ - Ф1 - С1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/2	1		-	Ф10 АIII, ГОСТ 51459-72, R=1180	16	0.7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337 - КЖИ-Ф1-С1			
сетка арматурная		стадия	масса
С1		Р	11,2 кг
		Масштаб Б/М	
лист 1		листов 1	
Госстрой СССР			
СООБЩЕСТВО НАЦИОНАЛЬНЫХ ПРОЕКТА			
г. Москва			
разработ	Петров В.В.	ЭБ/2	
провер.	Иветкова	ЛШ/Ш	
рук. бр.	Гарбуз	ЛШ	
дизайнер	Чирков	ЛШ	
нач. отд.	Андреев	ЛШ	



номер	дата	изм.	обозначение	наименование	кол	примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖИ - Ф1 - С2	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/2	1		-	Ф8 АIII, ГОСТ 5781-75, R=1100	6	0.4
Б/2	2		-	Ф8 АIII — " — R=1070	4	0.4
Б/2	3		-	Ф8 АIII — " — R=800	2	0.3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337 - КЖИ-Ф1-С2			
сетка арматурная		стадия	масса
С2		Р	4,6 кг
		Масштаб Б/М	
лист 1		листов 1	
Госстрой СССР			
СООБЩЕСТВО НАЦИОНАЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ			
г. Москва			
разработ	Петров В.В.	ЭБ/2	
провер.	Иветкова	ЛШ/Ш	
рук. бр.	Гарбуз	ЛШ	
дизайнер	Чирков	ЛШ	
нач. отд.	Андреев	ЛШ	

7-9 проект 902-2-337

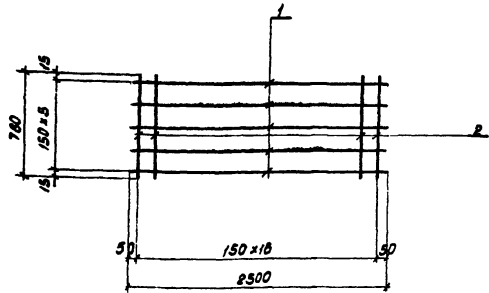
7-9 проект 902-2-337

Альбом III

СУЕ-2-337

ПРОЕКТ

ИПЛОДОВ



Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - П1 - С1	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
5/4	1		—	ФБА I, ГОСТ 5781-75, E=2500	6	0.5
5/4	2		—	ФБА I — — — E=780	17	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337 - КЖИ-П1-С1

Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	6,4 кг	5/М
	Лист 1	Листов 1	

Госстроя СССР
СНЗВ ОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Коп. 2шт

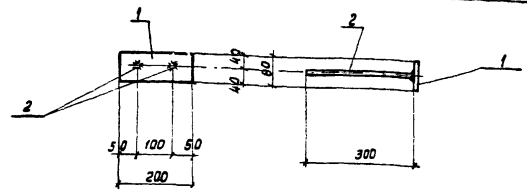
Формат А8

Альбом III

902-2-337

ПРОЕКТ

ТИПОЛОГИ



Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - Ф1 - ЗДИ	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
5/4	1		—	-В0+В, ГОСТ 103-76, E=200	1	1.0
5/4	2		—	ФВ АIII, ГОСТ 5781-75, E=300	2	0.1

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП902-2-337 - КЖИ-Ф1-ЗДИ

Узлеие закладное ЗДИ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1,2 кг	1:10
	Лист 1	Листов 1	

Госстроя СССР
СНЗВ ОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Коп. 2шт

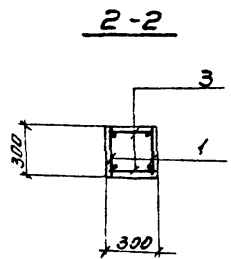
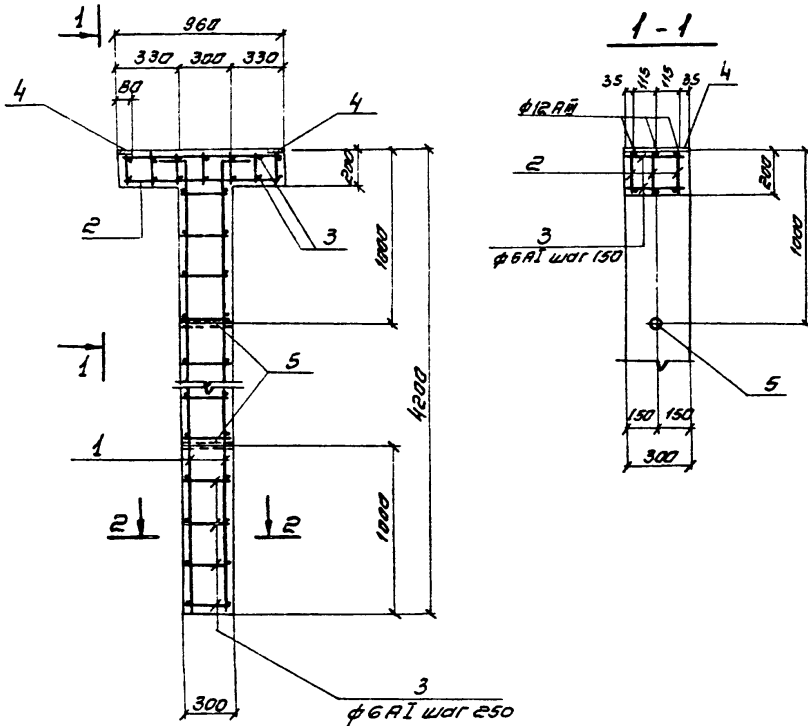
16710-03 31

Формат А8

Шиф. № табл. Подпись и дата (Взвешенный)

Разработ. Петропавловская
Провер. Цветкова
Рук. пр. Гарбуз
Инж. пр. Чирков
Нач. отд. Андрианов

Сталь класса С38/23
марки ВстЗ, кл 2
ГОСТ 380-71 *



Защитный слой бетона - 20 мм.

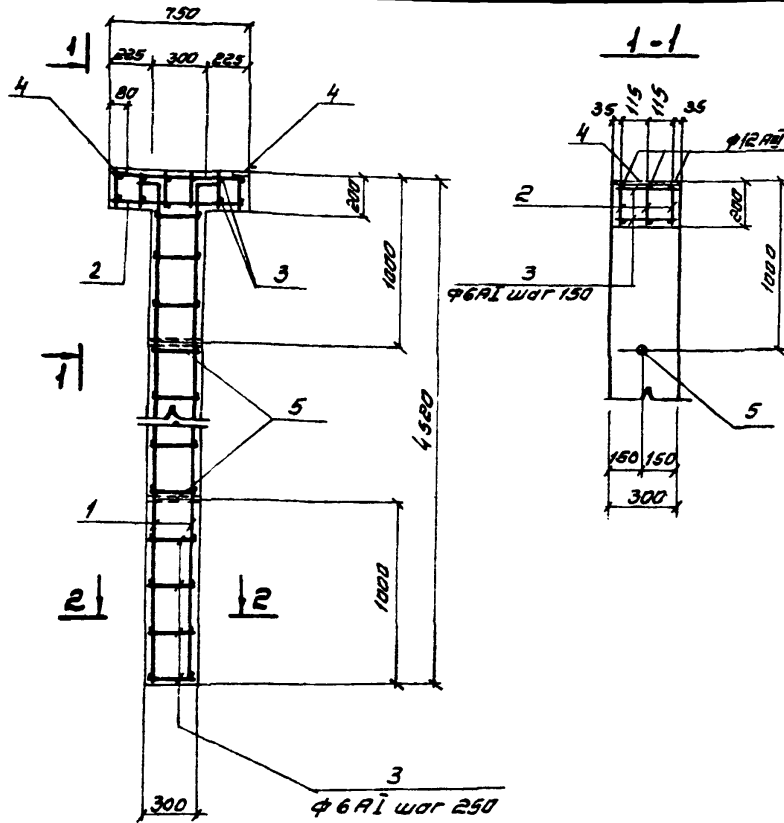
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1 шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-К1-СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы детали		
11	1		КЖИ-К1-КР1	Каркас плоский КР1	2	
11	2		КЖИ-К1-КР2	" КР2	3	
14	3		—	Ф6 А1 ГОСТ 5781-75, P=280	47	0.06
11	4		КЖИ-К1.2-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	2	
11	5		КЖИ-К1.2-ЗДУ2	" ЗДУ2	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0.417	м ³

Выборка стали на один элемент кг

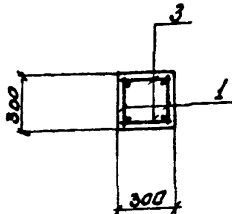
Марка эл-та	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего		
	Арматурная сталь						Профильная сталь						
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72			ГОСТ 5781-75		ГОСТ 1463-78				
	Класс А1		Класс АII		Итого		Класс АII		Итого				
	Ф мм		Ф мм				Ф мм						
	6	10	Итого	12	16	Итого	8x8	10x10	8	12			
К1	5.7	1.8	7.5	2.4	27.2	29.6	37.1	3.0	2.0	0.4	1.0	6.4	43.5

				ТН 902-2-337 - КЖИ - К1 - СБ			
				КОЛОННА			
				К1			
				Бетон М-200, МРЗ <input type="checkbox"/> , Б6			
Разраб. Петропавловский Ю.В.				Сталь			
Провер. Цветкова З.В.				Масса			
Рук. Бр. Горбун З.А.				Мошлат			
Литм. Л. Чирков А.М.				Р 1.04т			
Нач. отд. Инженер С.В.				1:20			
				Лист 1		Листов 1	
				ГОСТ Р 50261			
				СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ			
				г. Москва			

Архив №



2-2



Защитный слой
бетона - 20 мм.

Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал
			<u>Документация</u>		
12		КЖИ-К2-СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	1	КЖИ-К2-МР	Каркас плавный КР	2	
11	2	КЖИ-К2-КР	— " — КР	3	
5/4	3		ФБА I, ГОСТ 5701-75, P=280	46	0,06
11	4	КЖИ-К1,2-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	2	
11	5	КЖИ-К1,2-ЗДН2	— " — ЗДН2	2	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон	0,43	м ³

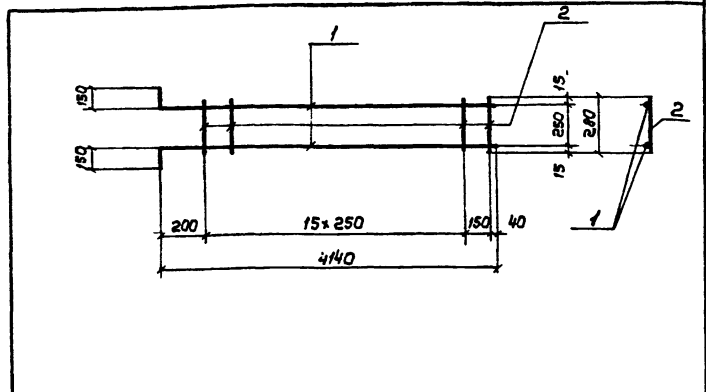
Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего		
	Арматурная сталь						Листовая сталь						
	ГОСТ 5701-75						ГОСТ 5701-75						
	Класс А I			Класс А II			Класс А III		Класс А III				
Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого		
К2	5,2	1,5	6,7	1,8	28,8	30,6	37,3	3,0	2,0	0,4	1,0	6,4	43,9

ТН 902-2-337-КЖИ-К2-СБ					
Колонна К2			Сталь	Масса	Масштаб
Р	1,08т	1:25			
Лист 1			Листов 1		
Бетон М-200, МРЗ			86		
Госстрой СССР СОВВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					

16710-03 33
копировал С.В. Силицына Формат 12г

Технический проект УЛС-2-331



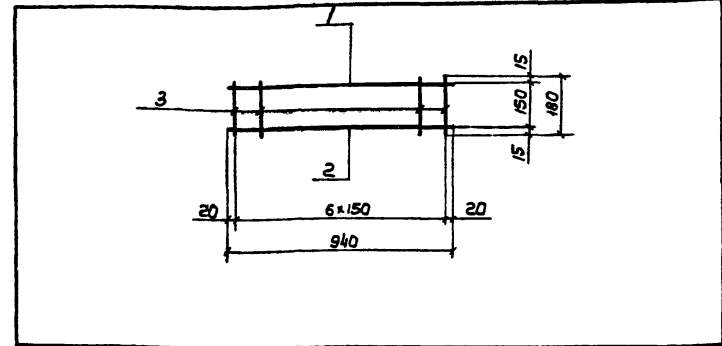
формат	зона	лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КНИ - К1 - КР1	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
8/4	1		—	φ16АШ, ГОСТ 5.1459-72, e=4290	2	6.8
8/4	2		—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, e=280	17	0.06

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337 - КНИ - К1 - КР1

Каркас плоский КР1			Станд.	Масса	Масштаб
Разработ.	Петровых	Светлана	Р	4.6 кг	8/М
Провер.	Цеткова	Эвельина	лист 1 из листов 1		
Руч. впр.	Горбуз	Ирина	СОЗДАЮЩИЙ И ВЫПУСКАЮЩИЙ		
Гл. инж. пр.	Цурков	Ирина			
Мач. отд.	Андрюшова	Ирина			

Альбом ДИ
Типовой проект 902-2-337

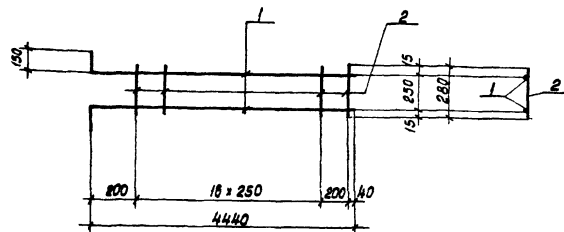


формат	зона	лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КНИ - К1 - КР2	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
8/4	1		—	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, e=340	1	0.8
8/4	2		—	φ10АШ, ГОСТ 5781-75, e=340	1	0.6
8/4	3		—	φ6АШ — " — e=180	7	0.04

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337 - КНИ - К1 - КР2

Каркас плоский КР2			Станд.	Масса	Масштаб
Разработ.	Петровых	Светлана	Р	1.7 кг	8/М
Провер.	Цеткова	Эвельина	лист 1 из листов 1		
Руч. впр.	Горбуз	Ирина	Госстрой СССР		
Гл. инж. пр.	Цурков	Ирина	СНЗДАЮЩИЙ И ВЫПУСКАЮЩИЙ		
Мач. отд.	Андрюшова	Ирина	г. Москва		



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К2-КР1	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
5/2	1		—	φ16 АIII, ГОСТ 31459-72, e=4590	2	7.2
5/2	2		—	φ8 АI, ГОСТ 5781-75, e=280	18	0.06

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

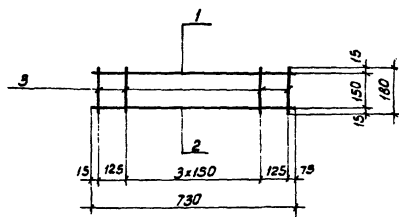
ТП902-2-337-КЖИ-К2-КР1

Каркас плоский КР1

Стальная	Масса	Масштаб
Р	15.5 кг	5/М
Лист 1 Листов 1		
Госстрой СССР		
СОНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Коп. 2шт.

Формат ИВ



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К2-КР2	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
5/2	1		—	φ12 АIII, ГОСТ 5.1459-72, e=730	1	0.6
5/2	2		—	φ10 АI, ГОСТ 5781-75, e=730	1	0.5
5/2	3		—	φ8 АI — " — e=180	6	0.01

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337-КЖИ-К2-КР2

Каркас плоский КР2

Стальная	Масса	Масштаб
Р	1,2 кг	5/М
Лист 1 Листов 1		
Госстрой СССР		
СОНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

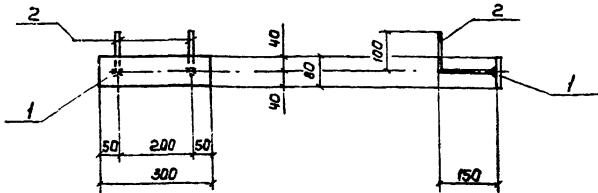
Коп. 2шт.

16710-03 3/5

Формат ИВ

Исполнитель №

Исполнитель Проект 902-2-337



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса Ишт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К1.2-ЗДИ	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
И/4	1		—	-80x8, ГОСТ 103-76, e=300	1	1.5
И/4	2		—	ф8x8, ГОСТ 5781-76, e=250	2	0.1

1 шкелю приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-337 - КНИ - К1.2 - ЗДИ

Изделие закладное ЗДИ

Сталь	Масса	Мощность
P	1.7 кг	1:10
Лист 1	Листов 1	

Разр. пр.	Петров	Иванов	Сидоров
Провер.	Цветков	Жуков	
Рук. др.	Горбуз		
Гл. инж. пр.	Чирков		
Ишт. отв.	Виноградов		

Сталь класса e38/23 марки Ст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*

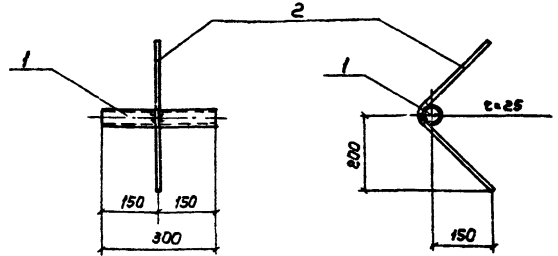
Госстрой СССР
СНДЭСООПКАПРОЕКТ
Москва

Копировал: Лобружина

Формат ИБ

Альбом II

Тилевой проект 902-2-337



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса Ишт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К1.2-ЗДИ2	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
И/4	1		—	Кат.труба dу=40, ГОСТ 3863-73 e=4	1	1.0
И/4	2		—	ф8x8, ГОСТ 5.1459-72, e=600	1	0.5

сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6мм.

ТП 902-2-337 - КНИ - К1.2 - ЗДИ2

Изделие закладное ЗДИ2

Сталь	Масса	Мощность
P	1.5 кг	1:10
Лист 1	Листов 1	

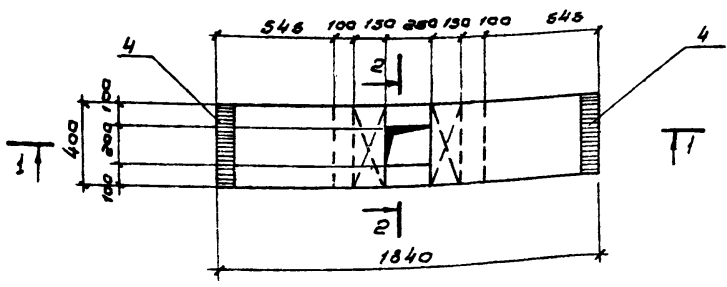
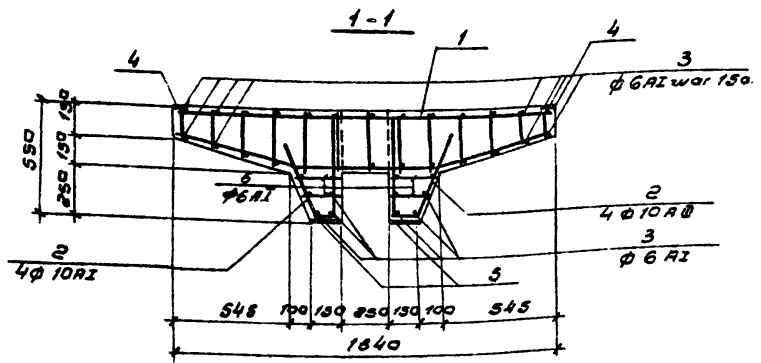
Разр. пр.	Петров	Иванов	Сидоров
Провер.	Цветков	Жуков	
Рук. др.	Горбуз		
Гл. инж. пр.	Чирков		
Ишт. отв.	Виноградов		

Сталь класса e38/23 марки Ст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*

Госстрой СССР
СНДЭСООПКАПРОЕКТ
Москва

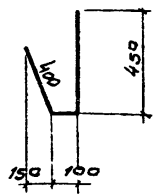
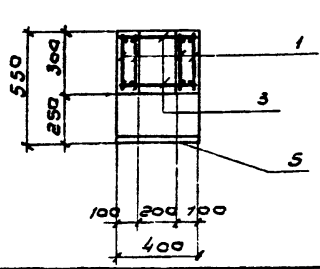
Копировал: Лобружина

Формат ИБ



2-2

Позиция 2'



№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖУ-Б1-СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единичные дет.		
И	1		КЖУ-Б1-КРБ	Короб плоский КРБ	4	
Ф/И	2		—	φ10AII, ГОСТ 5781-75, L=900	3	0,6
Ф/И	3		—	φ6AII, ГОСТ 5781-75, L=380	33	0,08
И	4		КЖУ-Б1-3ДУ1	Узелье закладное 3ДУ1	2	
И	5		КЖУ-Б1-3ДУ2	— " — 3ДУ2	2	
Ф/И	6		—	φ6AII, ГОСТ 5781-75, L=170, R=195	16	
				<u>Материал</u>		
				Бетон	0,21	м ³

Выборка стали по один элемент, кг.

Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия			Всего	
	Арматурная сталь						Профильная сталь				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75				Углов	Класс			
	Класс А1	Класс А2		φ мм	Углов	φ мм		Углов			
Б1	7,1	4,4	11,5	11,6	4,8	16,4	3,50	11,6	1,8	13,4	41,3

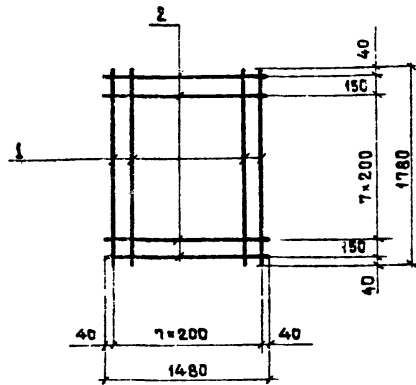
Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП 902-2-337-КЖИ-Б1-СБ			
Разраб.	Провер.	Дизайн	Исполн.
Петрова	Цыганова	Васильева	Иванова
Рук. гр.	Гарбуз	Жуков	Иванов
Исполн.	Чурков	Иванов	Иванов
Нач. отд.	Иванов	Иванов	Иванов
Балка Б1 Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86			Срезан Масса Масштаб 1:20 Лист 1 Листов 1 ГОСТ 214-73 СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТ г. Москва

16710-03 33
 Копировал: В. Филлипова
 Фармак 12Г

ИЗМЕНЕНИЕ №

ИЗМЕНЕНИЕ № 02-2-337



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - Ум 11-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			ФБАШ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 1780$	8	0.4
Б/4	2			ФБАШ — " — $\ell = 1480$	10	0.3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-337 - КЖИ-Ум 11-С1

Сетка арматурная
С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6.2 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

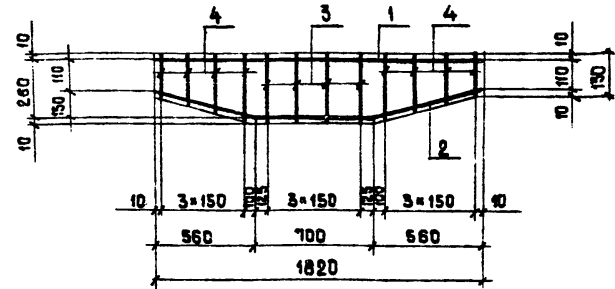
Разраб. Метелков-Лавская
Провер. Цветкова
Рук. бр. Гарбуз
Гл. инж. пр. Чирков
Нач. отд. Яворисов

Копирован

Формат 118

Альбом III

Туполой проект 902-2-337



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - Б1 - КР1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			ФБАШ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 1820$	1	2.9
Б/4	2			Ф10А1, — " — $\ell = 1860$	1	1.1
Б/4	3			Ф6А1, ГОСТ 5781-75, $\ell = 280$	4	0.06
Б/4	4			Ф6А1 — " — $\ell = 150 + 280$ $\ell_{ср} = 205$	8	0.01

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-337 - КЖИ-Б1-КР1

Каркас плоский
КР1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.3 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

ИЗМЕНЕНИЕ №

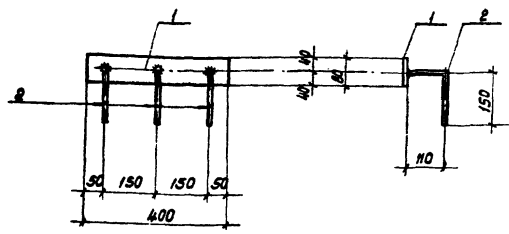
Разраб. Метелков-Лавская
Провер. Цветкова
Рук. бр. Гарбуз
Гл. инж. пр. Чирков
Нач. отд. Яворисов

Копирован

16710-03 38

Формат 118

Климов И.



100-2-37

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
II				<u>Документация</u>		
			КЖИ-Б1-ЗДИ I	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
1/2		1	—	-80x8, ГОСТ 103-76, P=400	1	2.0
1/2		2	—	Ф8 А III, ГОСТ 5781-75, P=280	3	0.1

Сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6 мм.

ТП902-2-337 - КЖИ-Б1-ЗДИ I

Узде.: закладное ЗДИ I

Сталь	Масса	Масштаб
P	2,3 кг	1:10

Лист	Листов
1	1

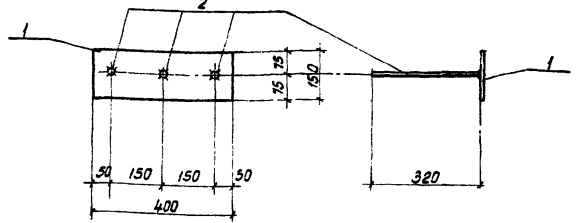
Сталь класса С38/23
Марки ВСтЗ КП2
ГОСТ 380-71*

Госстрой СССР
СНОВПОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Коп. Авиц

Формат ИВ

Климов И.



100-2-37

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
II				<u>Документация</u>		
			КЖИ-Б1-ЗДИ II	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
1/2		1	—	-150x8, ГОСТ 103-76, P=400	1	3.8
1/2		2	—	Ф8 А III, ГОСТ 5781-75 P=320	3	0.2

Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП902-2-337 - КЖИ-Б1-ЗДИ II

Узделие закладное ЗДИ II

Сталь	Масса	Масштаб
P	4,4 кг	1:10

Лист	Листов
1	1

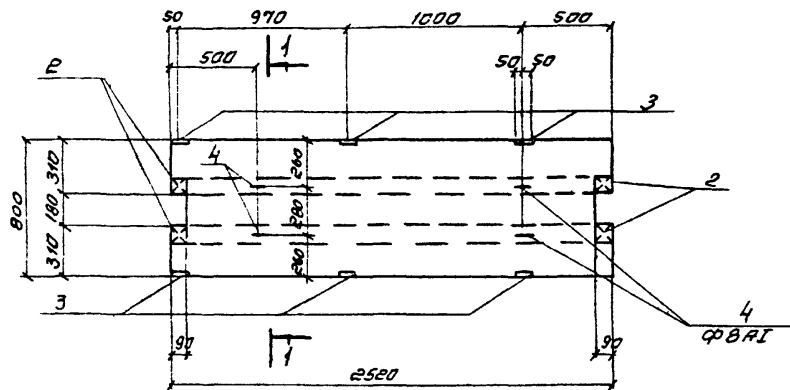
Сталь класса С38/23
Марки ВСтЗ КП2
ГОСТ 380-71*

Госстрой СССР
СНОВПОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

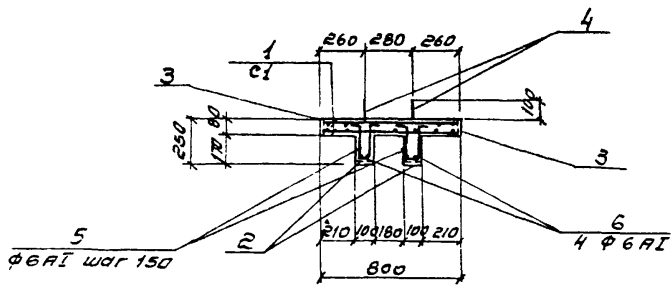
Коп. Авиц

Формат ИВ

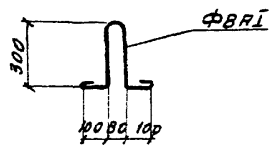
План



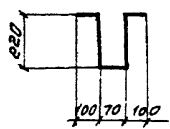
1-1



Позиция „4“



Позиция „5“



Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт кг.
<u>Документация</u>						
			КЖИ-П1-СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
И		1	КЖИ-П1-С1	Сетка арматурная С1	2	
И		2	КЖИ-П1-ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	
И		3	КЖИ-П1-ЗДН1	„ „ ЗДН1	6	
Ф/2		4	—	Ф6АІ, ГОСТ 5781-75, R=1000	4	0,4
Ф/2		5	—	Ф6АІ „ „ R=710	36	0,1
Ф/2		6	—	Ф6АІ „ „ R=2500	4	0,6
<u>Материалы</u>						
				Бетон		0,25 м ³

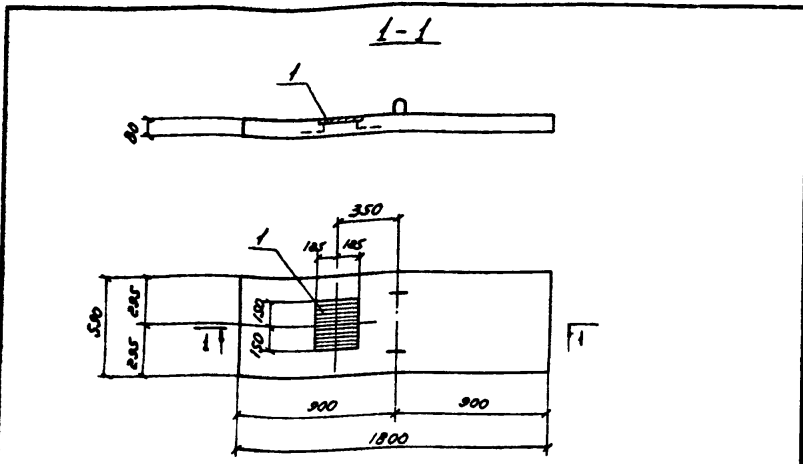
Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия					Закладные изделия			Всего
	Арматурная сталь					Профильная сталь	Арматура		
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	
	Класс АІ	Класс АІІ	Утго	Ф мм	Утго	Ф мм		Утго	
П1	6	8	Утго	Ф мм	Утго	Ф мм	Утго	26,4	
	18,8	1,6	20,4	-	-	20,4	5,0		1,0

Защитный слой бетона 15 мм.

ТЛ902-2-337-КЖИ-П1-СБ				
Плита		Сталь	масса	мощность
П1.		Р	0,63т	1:25
Бетон М-200, МРЗ		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР		
		СОВСВОДПРОЕКТ		
		г. Москва		

Копировал. Сидя Сидяча 16710-03 4-0
формат 12г



Код документа	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса т/шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПЗ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 в.8 ч.1	Примененные документы		с закладными изделиями
				(плита ПТ15-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ-ПЗ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	1	

Плита отличается от типовой по серии 3.900-3 в.8 в дополнительной закладной детали.

ТП902-2-337-КЖИ-ПЗ-СБ

Плита ПЗ
(ПТ15-6)

Сталь Масса Маштаб

Р 210 кг 1:25

Лист 1 Листов 1

Разраб. Петров Валерий
Провар. Семенов Алексей
Рук. пр. Горбуз
Инж. пр. Чурков
Нач. отд. Андриянов

Бетон М-200, Мрз 86

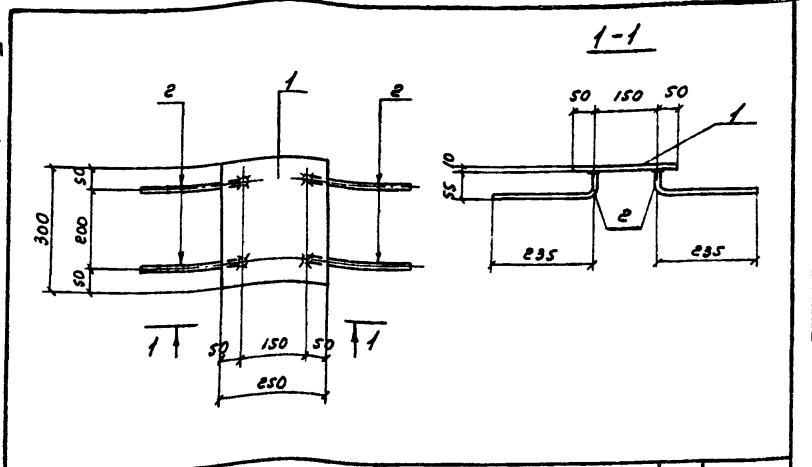
Госстрой СССР
СООБЩВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировала: СГЗ

формат 11Б

Альбом III

Типовой проект 902-2-337



Код документа	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса т/шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПЗ-ЗДИ1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	-250x10, ГОСТ 103-75, E=300	1	5,9
5/4	2		—	Ф3.А II, ГОСТ 5781-75, E=290	4	0,4

Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП902-2-337-КЖИ-ПЗ-ЗДИ1

Изделие закладное
ЗДИ1

Сталь Масса Маштаб

Р 6,3 кг 1:10

Лист 1 Листов 1

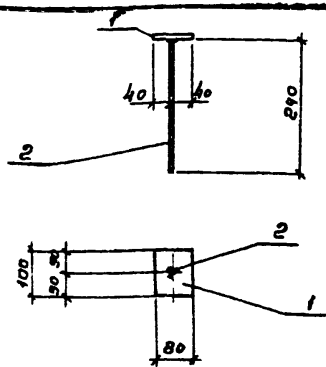
Разраб. Петров Валерий
Провар. Семенов Алексей
Рук. пр. Горбуз
Инж. пр. Чурков
Нач. отд. Андриянов

Сталь класса С38/23
марки Вст.3 ПСБ
ГОСТ 380-71*

Госстрой СССР
СООБЩВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировала: СГЗ

формат 11Б



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт, кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-П1-ЗДН1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	-80x8, ГОСТ 103-76, E=100	1	0,5
Б/ч	2		—	φ 8 в 10, ГОСТ 5781-75, E=240	1	0,1

Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса!

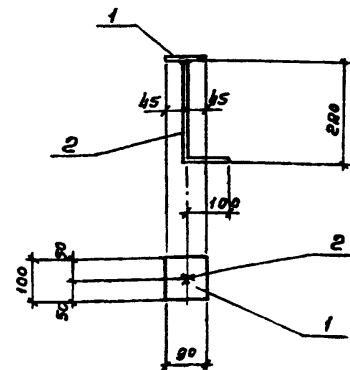
ТП 902-2-337-КЖИ-П1-ЗДН1

Изделие закладное			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петраповская	Труж	Р	0,6 кг	1:10
Провер.	Цветкова	Мбуш			
Рук. бр.	Гарбуз	Труж	Лист 1		Листов 1
Ин. инж. пр.	Чирков	Труж	Сталь класса С38/23 марки Вст 3 кп2 ГОСТ 380-71*		
Нач. отд.	Яндрюнов	Труж	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Гольденбаум Формат 118

Лыбон Д

Тиловой проект 902-2-337



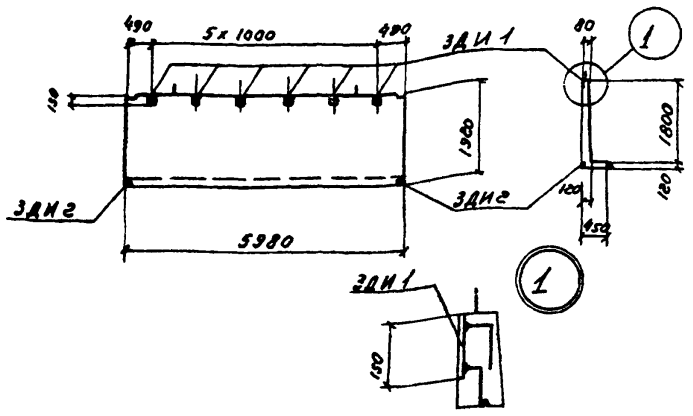
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт, кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-П1-ЗДН2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	-90x8, ГОСТ 103-76, E=100	1	0,5
Б/ч	2		—	φ 8 в 10, ГОСТ 5781-75, E=200	1	0,1

Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-337-КЖИ-П1-ЗДН2

Изделие закладное			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петраповская	Труж	Р	0,6 кг	1:10
Провер.	Цветкова	Мбуш			
Рук. бр.	Гарбуз	Труж	Лист 1		Листов 1
Ин. инж. пр.	Чирков	Труж	Сталь класса С38/23 марки Вст 3 кп2 ГОСТ 380-71*		
Нач. отд.	Яндрюнов	Труж	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

16710-03 42
Копировал Гольденбаум Формат 118



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	примеч.
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - ЛТ1 - СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы		с закладными изделиями
			(лоток ЛТЕ - 18)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И		КЖИ - ЛТ - ЗДМ1	Изделие закладное ЗДМ1	6	
И		КЖИ - ЛТ - ЗДИ2	— — — — — ЗДИ2	2	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 в.8 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП 902 - 2 - 337 КЖИ-ЛТ1-СБ

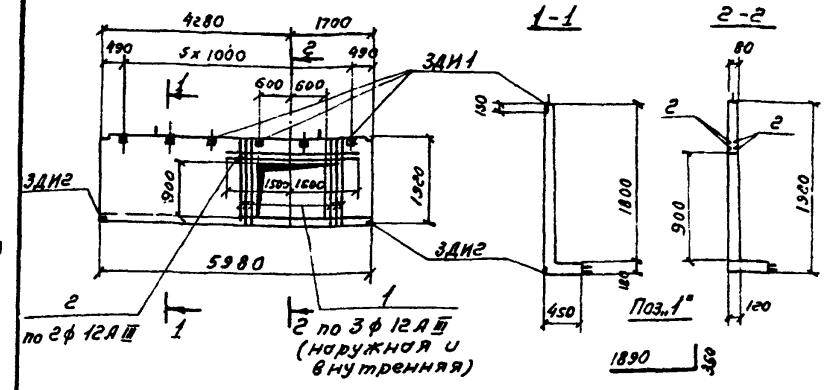
Разраб. Цветкова	Лист	Листов	1
Проверил Полякова	Лист	Листов	1
Рук. ср. Горбуз	Лист	Листов	1
Инж. пр. Чурков	Лист	Листов	1
Науч. отв. Андрианов	Лист	Листов	1

Лоток ЛТ1 (ЛТЕ - 18°)

Бетон М-200, Мрз , В6

СПОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Формат ИВ



Альбом III
Типовой проект 902-2-337

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - ЛТ8 - СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы		с закладными изделиями
			(лоток ЛТЕ - 18)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И		КЖИ - ЛТ - ЗДМ1	Изделие закладное ЗДМ1	6	
И		КЖИ - ЛТ - ЗДИ2	— — — — — ЗДИ2	4	масса 1шт. кг
	1	—	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, E-2240	12	2,0
б/ч	2	—	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, E-3000	4	2,7

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
2. В местах вырезов арматуру стандартных сеток обрезать по месту.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ8-СБ

Разраб. Цветкова	Лист	Листов	1
Проверил Полякова	Лист	Листов	1
Рук. ср. Горбуз	Лист	Листов	1
Инж. пр. Чурков	Лист	Листов	1
Науч. отв. Андрианов	Лист	Листов	1

Лоток ЛТ8 (ЛТЕ - 18°)

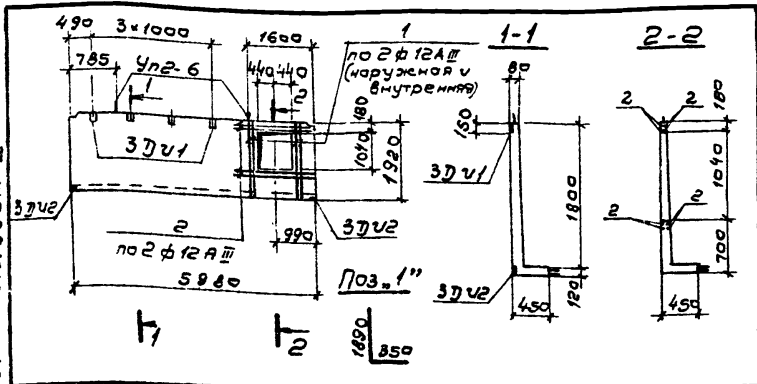
Бетон М-200, Мрз , В6

СПОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Формат ИВ

Лотком III

Тиловой проект 902-2-337



Формат Зона	Лоз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		КЖУ-ЛТ2-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы (лоток ЛТ2-18)		с заклад- ными ус- делами
<u>Сборочные единицы</u>					
11		КЖУ-ЛТ-3ДУ1	Изделие закладное 3ДУ1	4	
11		КЖУ-ЛТ-3ДУ2	— — — — — 3ДУ2	2	масса шт, кг
	1	—	φ 12 А II, ГОСТ 5.1459-72, С. 2240	8	2,0
8/4	2	—	φ 12 А II, ГОСТ 5.1459-72, С. 2000	8	1,8

Лоток отличается от тилового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.

ТП 902-2-337ЖЖИ-ЛТ2-СБ

Лоток ЛТ2
(ЛТ2-18Б)

Стандарт масса масштабы

Р 3,50т 1:100

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР

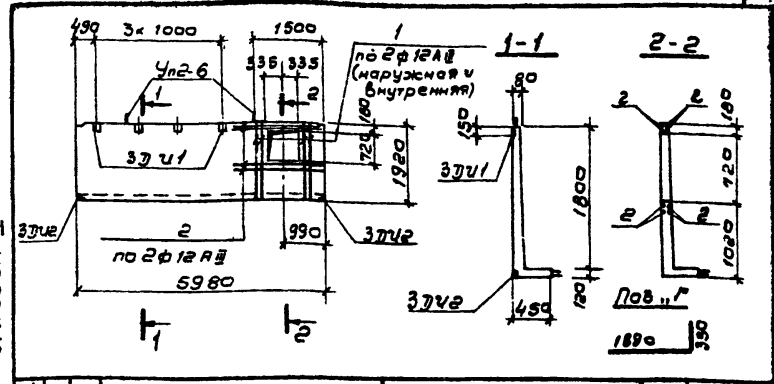
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. МоскваБетон М-200, Мрз , Б6

Копирева: В. Филиппова

Фармат 118

Лотком III

Тиловой проект 902-2-337



Формат Зона	Лоз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		КЖУ-ЛТ5-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы (лоток ЛТ2-18)		с заклад- ными ус- делами
<u>Сборочные единицы</u>					
11		КЖУ-ЛТ-3ДУ1	Изделие закладное 3ДУ1	4	
11		КЖУ-ЛТ-3ДУ2	— — — — — 3ДУ2	2	масса шт, кг
	1	—	φ 12 А II, ГОСТ 5.1459-72, С. 2240	8	2,0
8/4	2	—	φ 12 А II, ГОСТ 5.1459-72, С. 2000	8	1,8

Лоток отличается от тилового по серии 3.900-2 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.

ТП 902-2-337ЖЖИ-ЛТ5-СБ

Лоток ЛТ5
(ЛТ5-18Б)

Стандарт масса масштабы

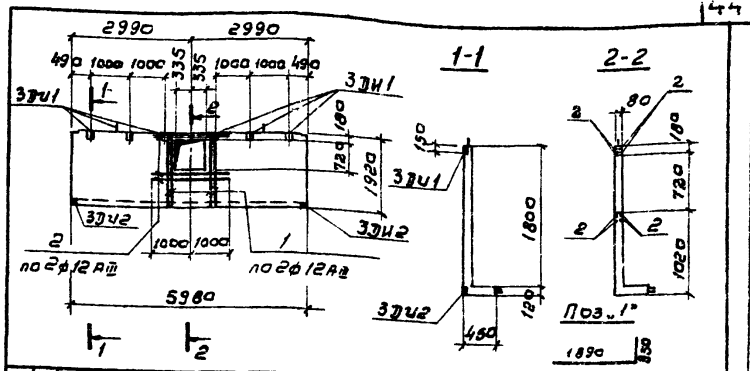
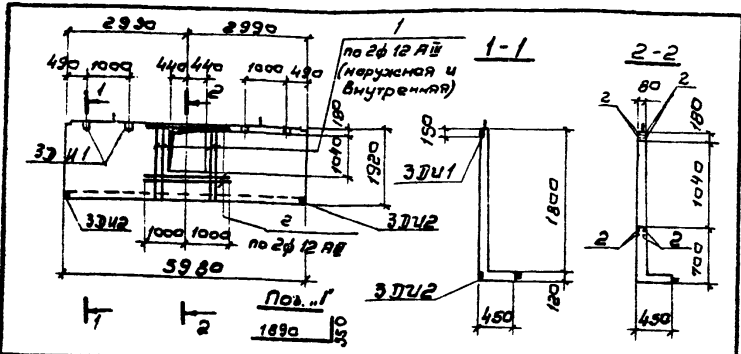
Р 3,50т 1:100

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. МоскваБетон М-200, Мрз , Б6

Копирева: В. Филиппова 18710-03 1/4 Фармат 118



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
II			КЖС-ЛТЗ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8	Примененные документы		Закладным изделиям
				(лоток ЛТЗ-18)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II			КЖС-ЛТ-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	4	
II			КЖС-ЛТ-ЗДУ2	" " ЗДУ2	4	Масса шт. кг
IV	1			ф12АII, ГОСТ 5.1459-72 С.2240	8	2,0
IV	2			ф12АII, ГОСТ 5.1459-72 С.2000	8	1,8

Лоток проект 902-2-337

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
II			КЖС-ЛТБ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8	Примененные документы		Закладным изделиям
				(лоток ЛТЗ-18)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II			КЖС-ЛТ-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	6	
II			КЖС-ЛТ-ЗДУ2	" " ЗДУ2	4	Масса шт. кг
IV	1			ф12АII, ГОСТ 5.1459-72 С.2240	8	2,0
IV	2			ф12АII, ГОСТ 5.1459-72 С.2000	8	1,8

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТЗ-СБ

Лоток ЛТЗ
(ЛТЗ-18Б)

Студия Масса Мештоб

Р 3,50Т 1:50

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: В. Филиппова Формат 11Б

Разраб. Цветкова Е.В.
Проект. Полякова Л.А.
Рук.вр. Горбуз
Инж.пр. Чирков
Инж.отв. Андреев

Бетон М-200, Мрз □, Б6

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТБ-СБ

Лоток ЛТБ
(ЛТБ-18Ж)

Студия Масса Мештоб

Р 3,50Т 1:50

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: В. Филиппова 16710-03 45

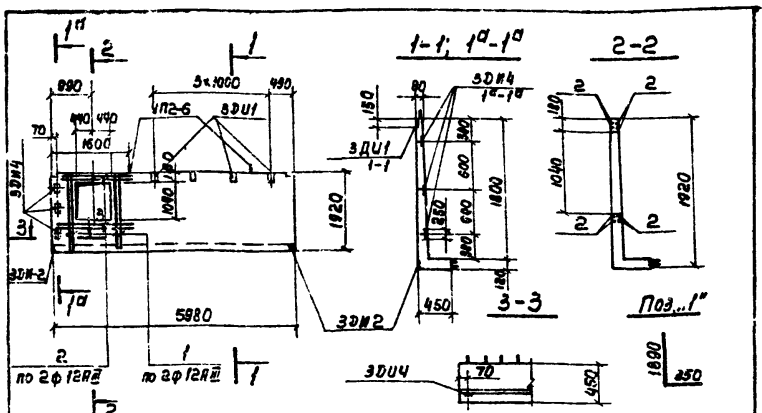
Шкала лотка, лоток и дата блок шифр

Разраб. Цветкова Е.В.
Проект. Полякова Л.А.
Рук.вр. Горбуз
Инж.пр. Чирков
Инж.отв. Андреев

Бетон М-200, Мрз □, Б6

Архитектур

проект 902-2-337



Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		КНИ - ЛТ4 - СБ	Сборочный чертёж		
		серия 3.900-3 Вып. В	Примененные документы		закладными изделиями
			(ЛОТК ЛТ2-18)		
<u>Сборочные единицы</u>					
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ2	ЗДИ2	4	
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ4	ЗДИ4	3	Масса 1шт. кг
	1		φ12мм ГОСТ 5.1459-72, C=2240	8	2.0
8/4	2		φ12мм ГОСТ 5.1459-72, C=2000	8	1.8

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. В наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
2. В местах вырезов арматуру стандартных сеток обрезать по месту.

ТП 902-2-337-КНИ-ЛТ4-СБ

Лоток ЛТ4
(ЛТ2-18^Г)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.50г	1:100
		1:50
Лист 1	Листов 1	

Бетон М-200, Мрз 86

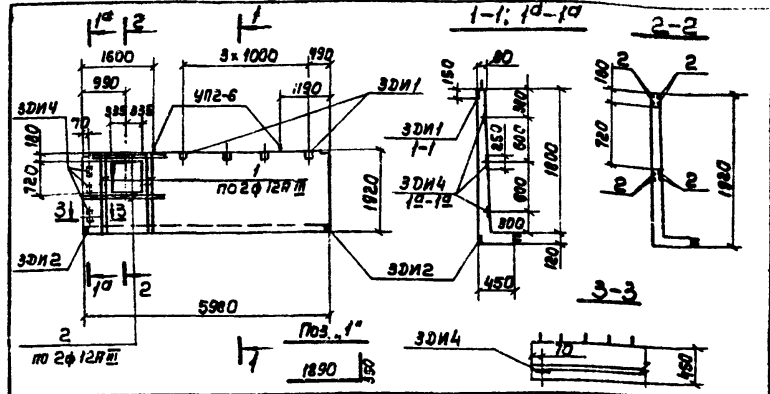
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Лавружина

формат 11 В

Архитектур 902-2-337 Альбом III

Типовой проект



Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		КНИ - ЛТ7 - СБ	Сборочный чертёж		
		серия 3.900-3 Вып. В	Примененные документы		закладными изделиями
			(ЛОТК ЛТ2-18)		
<u>Сборочные единицы</u>					
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ2	ЗДИ2	4	
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ4	ЗДИ4	3	Масса 1шт. кг
	1		φ12мм ГОСТ 5.1459-72, C=2240	8	2.0
8/4	2		φ12мм ГОСТ 5.1459-72, C=2000	8	1.8

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. В наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
2. В местах вырезов арматуру стандартных сеток обрезать по месту.

ТП 902-2-337-КНИ-ЛТ7-СБ

Лоток ЛТ7
(ЛТ2-18^И)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.50г	1:100
		1:50
Лист 1	Листов 1	

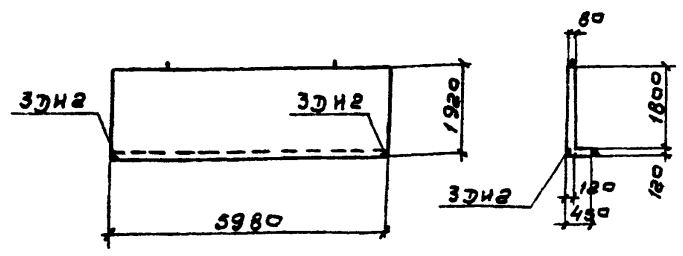
Бетон М-200, Мрз 86

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Лавружина

16710-03 46

формат 11 В

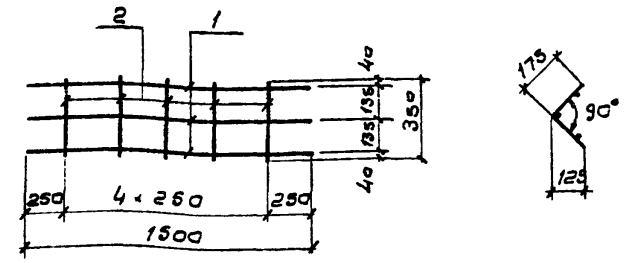


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ЛТ9-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы (Латак ЛТ2-18)		с закладными изделиями
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			КЖИ-ЛТ-ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	2	

Латак отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 дополнительными закладными деталями.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ9-СБ		
Латак ЛТ9 (ЛТ2-18 ^А)		
Стдия	Масса	Масштаб
Р	3,50 т	1:100
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Иванкова	М.И.
Провер.	Полякова	Л.А.
Рук.гр.	Горбун	Л.А.
Инж.пр.	Чурков	В.И.
Науч.отд.	Андрюханов	В.И.
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , Б6		

Формат 118

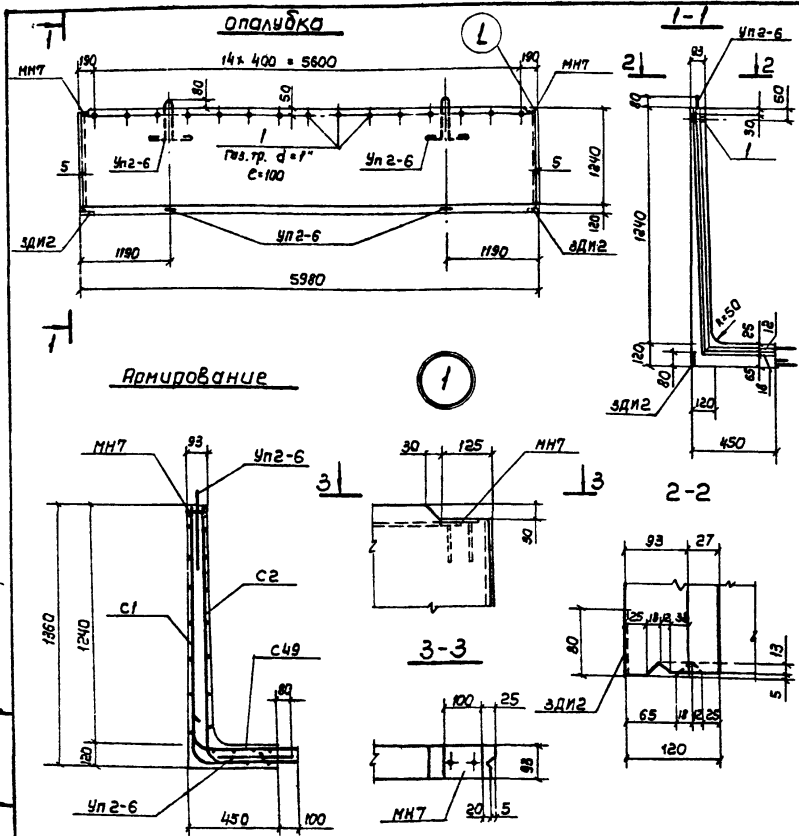


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-КР1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	—	Ф6 А1, Гост 5781-76, L=1600	3	0,3
Б/4		2	—	Ф6 А1, Гост 5781-76, L=350	5	0,1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.

ТП 902-2-337-КЖИ-КР1		
Днище Каркас плоский КР1		
Стдия	Масса	Масштаб
Р	1,4 т	5/м
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Петрава	В.С.
Провер.	Семенов	В.И.
Рук.гр.	Горбун	Л.А.
Инж.пр.	Чурков	В.И.
Науч.отд.	Андрюханов	В.И.

16710-03 47
Копировал: В. Филиппова Формат 118



Выборка стали по один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия						Закладные изделия						Итого	Всего		
	Проволока ТУ 14-4-659-78		Арматурная сталь ГОСТ 5781-78				Проволока ТУ 14-4-659-78		Арм. сталь ГОСТ 5781-78		Прочие стали				Листов	Всего
	класс ВрТ	класс РЕ	класс В	класс В	класс В	класс В	класс В	класс В	класс В	класс В	класс В					
АТ10	2.8	2.8	10.0	10.0	45.6	45.6	15.4	0.3	8.8	7.5	0.4	2.6	3.0	22.6	174.0	

Спецификация элементов сборной конструкции

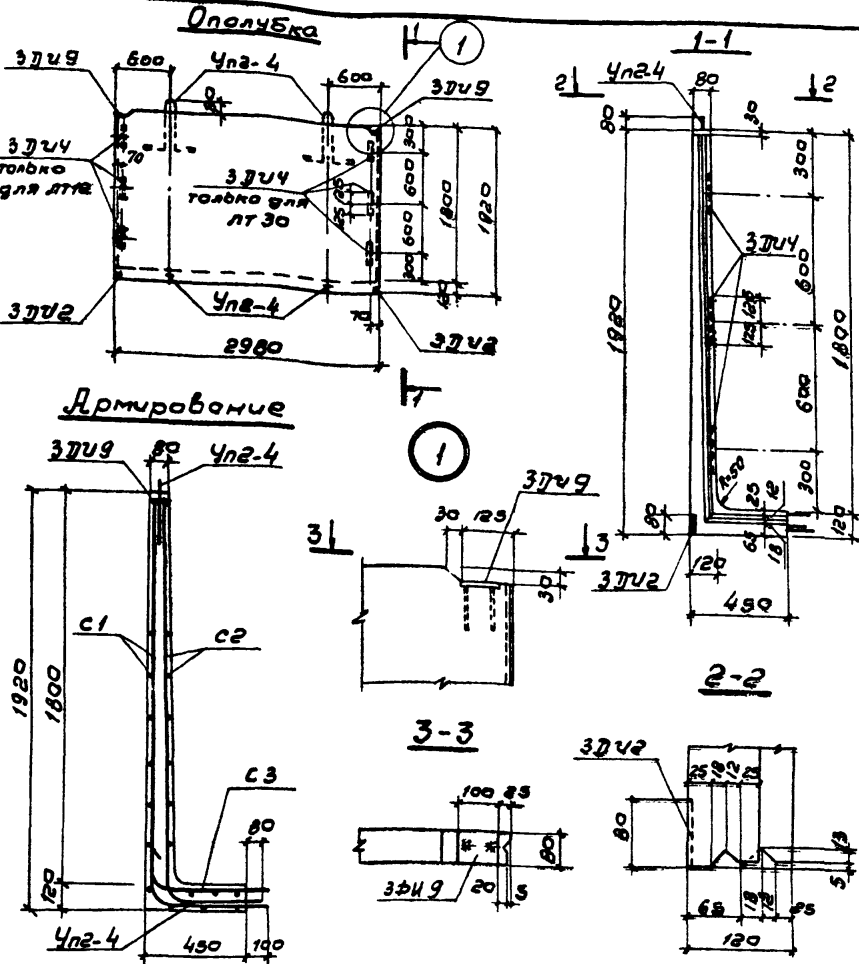
Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>				
12	КНИ - АТ10 - СБ	Сборочный чертёж		
	Серия 3.900-3 Вып. В	Применяемые документы		
		(лоток АТ2-18)		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	КНИ - АТ10 - С1	сетка арматурная с1	1	
11	КНИ - АТ10 - С2	" " с2	1	
	Серия 3.900-3 Вып. В ч.2	" " с49	1	
	" " "	Петили УП2-6	4	
	" " "	Изделие закладное МН7	2	
11	КНИ - АТ - ЗДМ2	" " ЗДМ2	4	Масса шт. кг
8/4	1	Пв.тр. d=1", ГОСТ 2262-78, С=100	15	0.2
<u>Материалы</u>				
		Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В6		1.13

1. Лоток выполняется в опалубке лотка АТ2-18 по серии 3.900-3 В.В.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТТ 902-2-337-КНИ-АТ10-СБ

Лоток АТ10 (АТ2-18М)			Стадия	Масса	Нашилов
			Р	2.837	Р: 20
			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР		
			МОСКОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ		
			г. Москва		
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В6					

Исполн. проект: В.Ф. Филиппова



Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия						Всего
	Проволока		Арматурная сталь		Арматурная сталь		Проволока		Арматурная сталь		Профильная сталь		
эл.-та	Ф мм	л. шт	Ф мм	л. шт	Ф мм	л. шт	Ф мм	л. шт	Ф мм	л. шт	Ф мм	л. шт	кг
ЛТ12, ЛТ30	6	5	10	66,0	6	39,0	5	1,7	12	4,0	10	0,8	14,4
	12	1,2	12	66,0	66,0	39,0	1,7	4,0	3,7	0,8	4,2	11,1	6

Спецификация элементов сборной конструкции

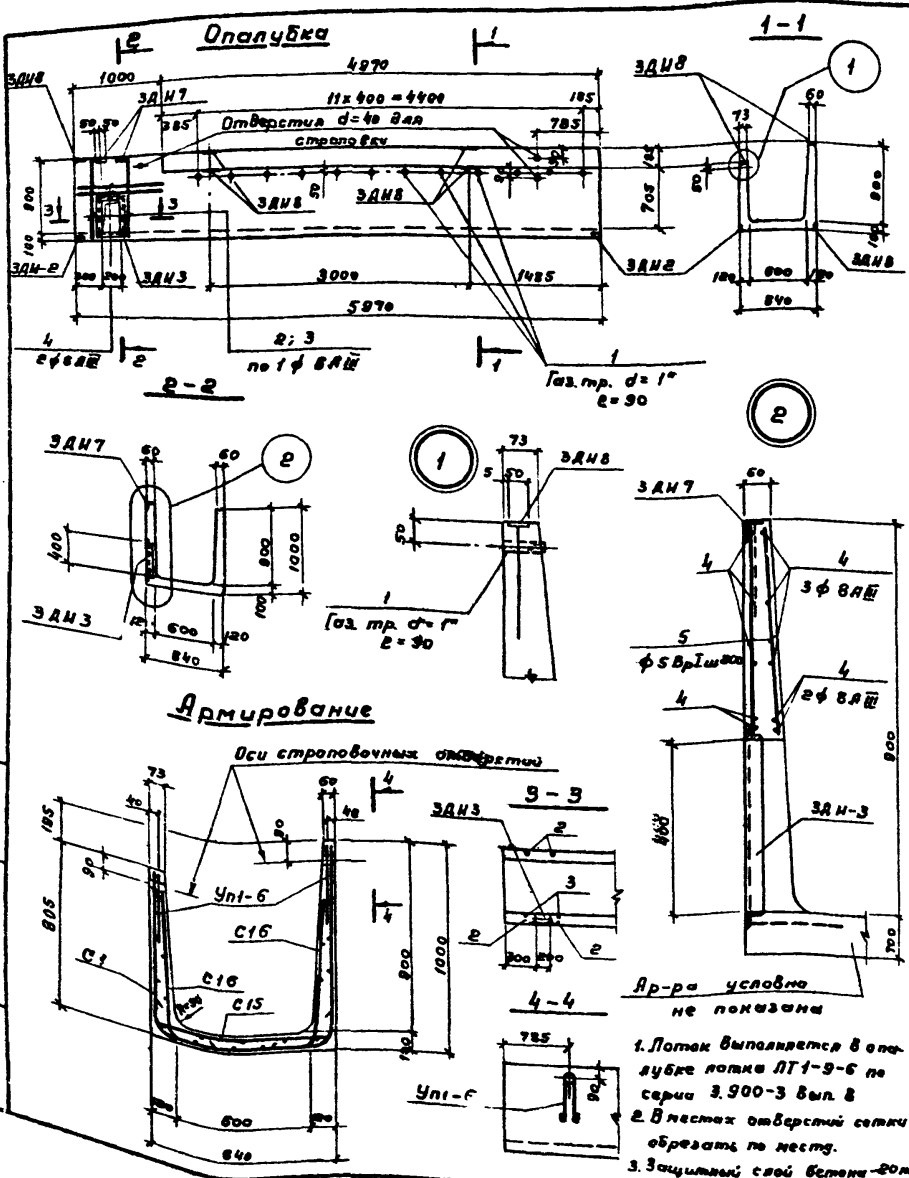
Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖУ-ЛТ 12, 30-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8	Применяемые документы		(лоток ЛТ2-18)
<u>Сборочные единицы</u>						
11			КЖУ-ЛТ 11, 12, 29, 30-С1	Бетка арматурная С1	1	
11			КЖУ-ЛТ 11, 12, 29, 30-С2	" " " " С2	1	
11			КЖУ-ЛТ 11, 12, 29, 30-С3	" " " " С3	1	
11			КЖУ-ЛТ - ЗДУ2	Узелки закладные ЗДУ2	2	
11			КЖУ-ЛТ - ЗДУ4	" " " " ЗДУ4	3	
11			КЖУ-ЛТ - ЗДУ9	" " " " ЗДУ9	1	
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч.2	Петли УЛ2-У	4	
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200, Мрз	□, 86	970

1. Лоток выкладывается в опалубке лотка ЛТ2-18 по серии 3.900-3 Вып. 8
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП 902-2-337-КЖУ-ЛТ 12, 30-СБ			Лотки ЛТ12, ЛТ30 (ЛТ2-16 ^н , ЛТ2-16 ^ш)	Объем	Масса	Масштаб
Разработчик	Цветкова	Звиль		Р	1,75 т	1:50
Проверил	Полкова	Звиль				1:20
Рис. гр.	Гарбуз	Звиль		Лист 1	Листов 1	
Инженер	Чурков	Звиль		Госстрой СССР		
Нач. шта	Андронов	Звиль		СООБЩАВАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
				формат 12Г		

Копировал: В. Филиппова 16710-02 49

Лобовый проект 902-2-337



Спецификация элементов сборной конструкции

Кол-во	Лит	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		КЖИ-ЛТ13-СБ Серия 3.900-3 вып.8	Сборочный чертеж Примененные документы (Лоток ЛТ1-9-6)		
<u>Сборочные единицы</u>					
11		КЖИ-ЛТ13,14,27-С1 Серия 3.900-3, вып.8 ч.2	Сетка арматурная С1 " " " С15 " " " С16	1 1 2	
11		КЖИ-ЛТ-ЗДНВ	Патаи - Уп1-6	4	
11		КЖИ-ЛТ-ЗДНЗ	Изделие закладное ЗДН-2	4	
11		КЖИ-ЛТ-ЗДН7	" " " ЗДН3	1	
11		КЖИ-ЛТ-ЗДН7	" " " ЗДН7	2	
11		КЖИ-ЛТ-ЗДНВ	" " " ЗДНВ	6	Масса штук, кг
4/4	1		Газ.тр. d=1", ГОСТ 3862-75, С-90	12	0.2
	2	φ 780	φ 80 мм, ГОСТ 5781-75, С-2700	2	1.0
	3	700 1200	φ 80 мм, ГОСТ 5781-75, С-900	2	0.4
5/4	4		φ 80 мм, ГОСТ 5781-75, С-1180	10	0.5
5/4	5		φ 50 мм, ТУ 14-4-659-75, С-580	10	0.1
<u>Материалы</u>					
Бетон М-200, Мрз □, В6				1,39	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия					Закладные изделия				Углы	Веса			
	Сетки сборные ГОСТ 5781-75	Проволока ТУ 14-659-75	Арм. стволы ГОСТ 5781-75	Патаи стволы	Класс Вр I	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профили	Углы					
						Класс В I	Класс В II					сталь	Углы	
ЛТ13	24.7	4.9	14.4	22.3	21.6	21.6	22.6	4.0	2.6	2.5	4.8	2.4	12.0	22.6

Ар-ра условно не показана

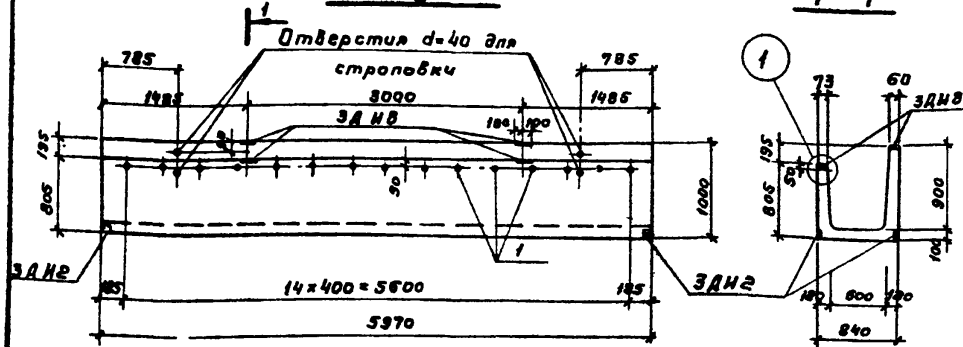
1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-9-6 по серии 3.900-3 вып. 8
2. В местах отверстий сетки обрезать по месту.
3. Защитный слой бетона - 20мм

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ13-СБ

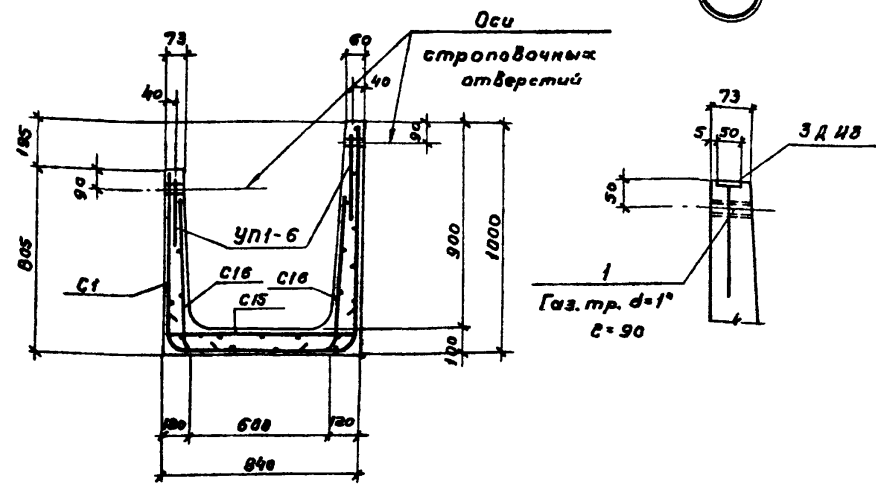
Лоток ЛТ13 (ЛТ1-9-6)		Станд.	Масса	Мощность
		Р	2,48т	1,50 0,40 1,10
Бетон М-200, Мрз □, В6		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР СНОВСВОДКАНЛПРОЕКТ г.Москва		

Опалубка

1-1



Армирование



Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия					Закладные изделия				Итого	Всего			
	Сетки сварные ГОСТ 8478-66	Проволоки Т314-4-653-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь	Итого					
		Марка сетки	Класс ВР I			Класс А I	Класс А II					Газ. тр. d-1"		
ЛТ 14	24.7	24.7	8.9	13.2	22.1	13.8	13.8	62.6	4.0	1.2	4.0	3.0	12.2	72.8

Спецификация элементов сборной конструкции

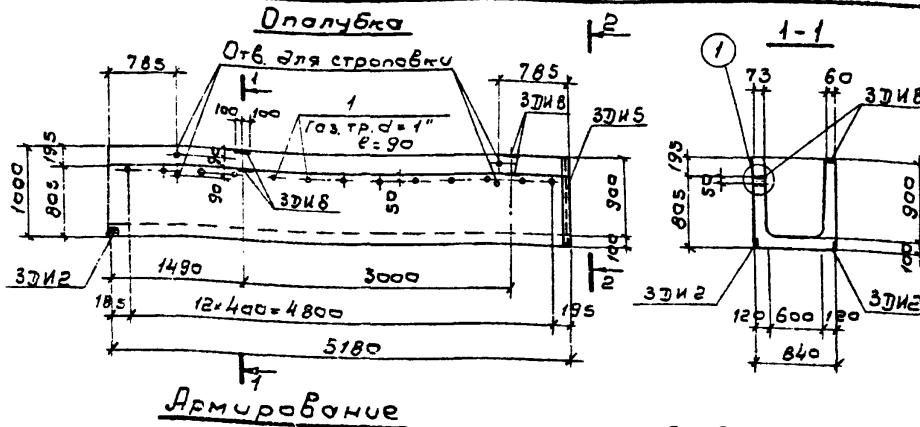
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ14-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8	Примененные документы (ЛТ 1-9-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			КЖИ-ЛТ13, 14, 27-С1	Сетка арматурная С1	1	
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч. 2	" " " С15	1	
			" " "	" " " С16	2	
11			КЖИ-ЛТ-3ДН2	Изделие закладное 3ДН2	4	Масса 1шт. кг
6/4			"	Газ. тр. d=1", ГОСТ 3262-75	15	0.2
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч. 2	Петли УП1-6	4	
11			КЖИ-ЛТ-3ДНБ	Изделие закладное 3ДНБ	4	
				<u>Материалы</u>	м ³	
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , Б6	1.39	

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-9-6 по серии 3.900-3 Вып. 8.
2. Защитный слой бетона - 20 мм

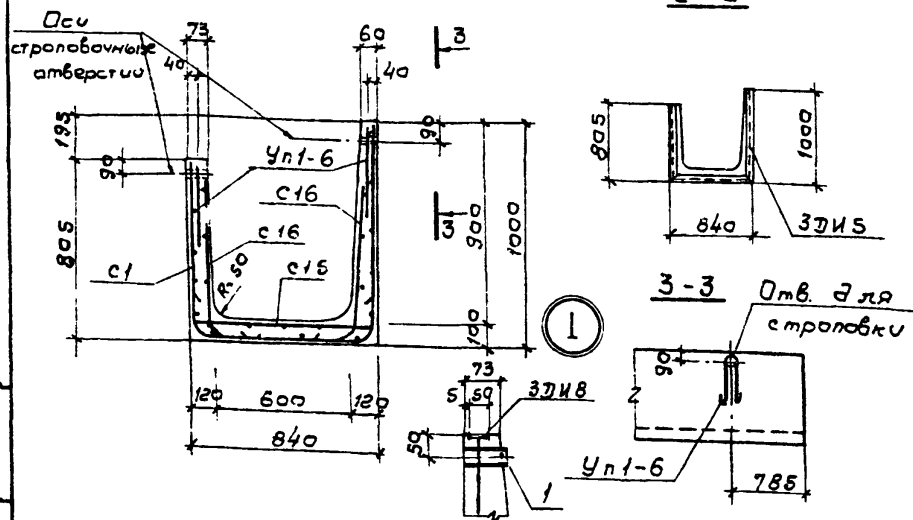
ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ14-СБ

Лоток ЛТ14 (ЛТ1-9-6Б)			Стадия	Масса	Масштаб
Разреш.	Цветкова	Ильин	Р	3487	1:50
Провер.	Лодкова	Бел			1:20
Руч. эр.	Горбуз	Бел	Лист 1		Листов 1
Тех. инж. эр.	Чирков	Бел			
Нач. отд.	Андреев	Бел			
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , Б6			Госстрой СССР СОЮЗБЕДОКОНАПРОЕКТ г. Москва		

16710-03 51



Армирование



Выборка стали на один элемент, кг

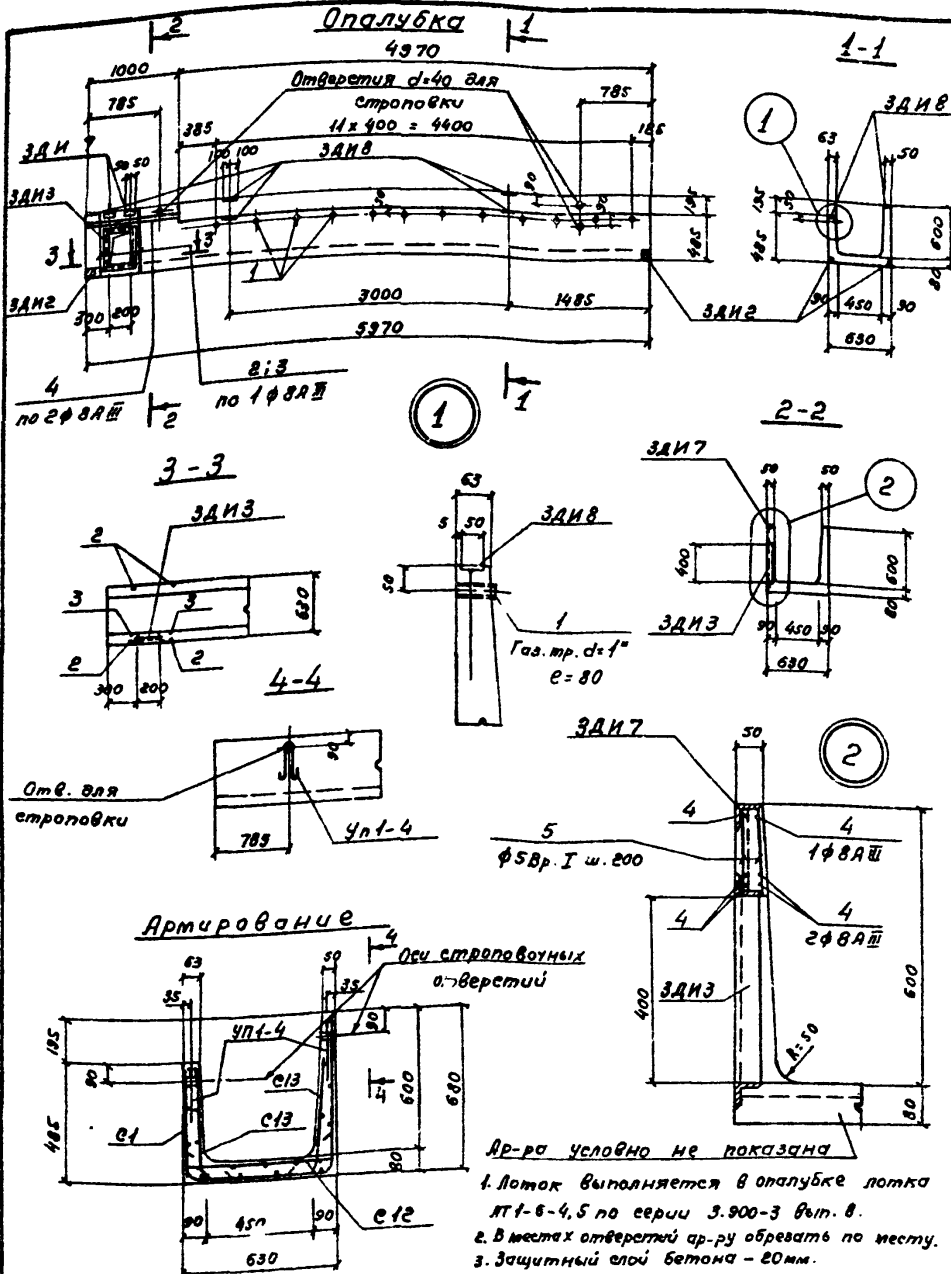
Марка эл-та	Арматурные изделия						Закладные изделия						Итого	Всего	
	Без сварки			Сварные			Арматурная сталь			Профильная сталь					
	Марка сетки	класс В0I		Марка сетки	класс В0I		класс АI		класс АII		гастр. d. 1"	50°			Итого
	200/800 5/5	φ мм	шт	200/800 5/5	φ мм	шт	φ мм	φ мм							
ЛТ 15	210	210	8.9	13.2	22.1	12.0	12.0	55.1	4.0	1.9	3.2	2.6	10.0	21.7	76.8

Спецификация элементов сборной конструкции

№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
Документация				
12	КЖУ-ЛТ 15-СБ Серия 3.900-3 Вып. В	Сборочный чертеж Примененные документы (лоток ЛТ 1-9-6)		
Сборочные единицы				
11	КЖУ-ЛТ 15-С1 Серия 3.900-3 Вып. В ч. 2	Сетка арматурная С1	1	
	— " — —	С15	1	Обрезать по месту
	— " — —	С16	2	— " — —
	— " — —	Петли УП 1-6	4	
11	КЖУ-ЛТ-ЗДЖИ2	Изделие закладное ЗДЖИ2	2	
11	КЖУ-ЛТ-ЗДЖИ5;10	— " — — ЗДЖИ5	1	Масса 1шт. кг
5/4	1	Газ. тр. d=1" Гост 3262-75, L=90	13	0.2
11	КЖУ-ЛТ-ЗДЖИ8	Изделие закладное ЗДЖИ8	4	
Материалы				
		Бетон М-200; Мрз □, В6	1,21	

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-9-6 по серии 3.900-3 Вып. В.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Сетки С16, С15 по серии 3.900-3 Вып. В ч. 2 по длине обрезать по месту.

ТП902-2-337КЖИ-ЛТ15-СБ			Судья	Масштаб
Лоток ЛТ 15 (ЛТ 1-9-6 ^б)			Р	1:50
			3037	1:20
			Лист 1	Листов 1
			Госстрой СССР	
			СОВСВОПРОЕКТАПРОЕКТ	
			г. Москва	



Спецификация элементов сборной конструкции.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Л-во	Примеч.
<u>Документация</u>				
12	КЖИ - ЛТ 16 - СБ Серия 3.900-3 вып. 8	Сборочный Чертеж Примененные документы (Лоток ЛТ1-6-4,5)		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	КЖИ-ЛТ 16,17,28-С1 Серия 3.900-3 вып. 8 ч.2	Сетка арматурная С1	1	
	" " "	" " " С12	1	
	" " "	" " " С13	2	
	" " "	Петли Уп 1-4	4	
11	КЖИ - ЛТ - ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	
11	КЖИ - ЛТ - ЗДН7	" " " ЗДН7	2	
11	КЖИ - ЛТ - ЗДН8	" " " ЗДН8	6	
11	КЖИ - ЛТ - ЗДН3	" " " ЗДН3	1	Масса (шт. кг)
8/4	1	Гор. тр. д=1", ГОСТ 3262-75, С=80	12	0,2
	2	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, С=1870	2	0,7
	3	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, С=700	2	0,3
8/4	4	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, С=980	6	0,4
8/4	5	АСВр I, ТУ 14-4-659-75, С=900	12	0,1
<u>Материалы</u>				м ³
Бетон М-200, Мрз [] , Б6				0,73

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего					
	Стали сварные		Проволока		Арм. стале		Арм. сталь								
	ГОСТ 8978-66	ГОСТ 214-4-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75							
ЛТ 16	17,4	7,4	7,4	14,4	18,5	18,2	18,2	34,1	2,4	2,6	5,2	4,8	2,4	17,4	17,5

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ 16-СБ

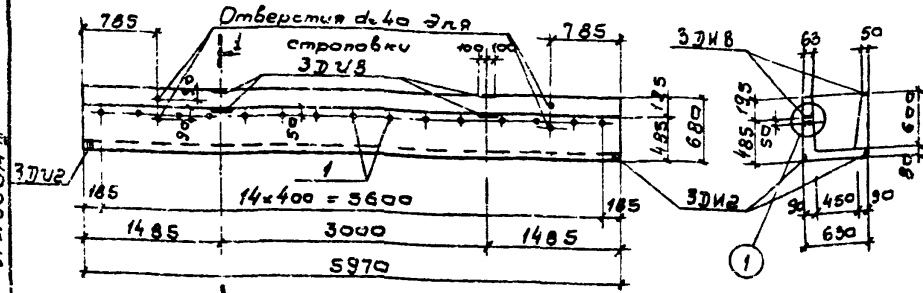
Лоток ЛТ16 (ЛТ1-6-4,5)			Сталь	Масса	Всего ст
			Р	1,83т	1,83т
			Лист 1	Листок	
			Госстрой СССР СОВЕТОДСКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Бетон М-200, Мрз [] , Б6					

Ар-ру условно не показана
 1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-6-4,5 по серии 3.900-3 вып. 8.
 2. В местах отверстий ар-ру обрезать по месту.
 3. Защитный слой бетона - 20мм.

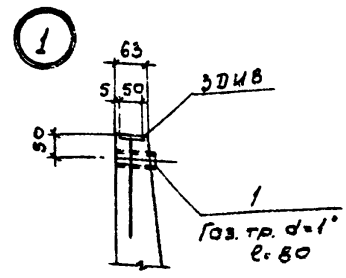
Листовой проект стр. 2-337

Опалубка

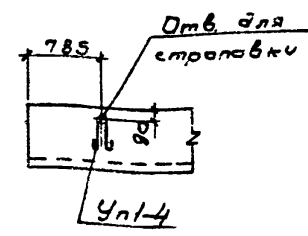
1-1



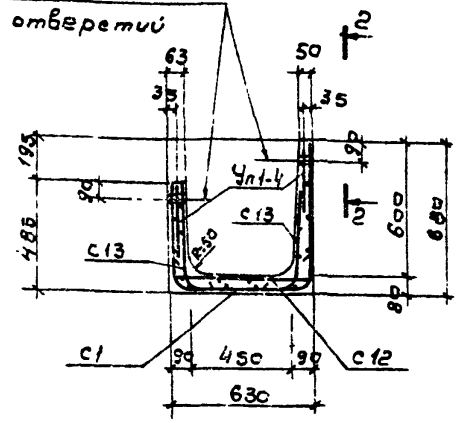
Армирование



2-2



Оси строповочных отверстий



Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего				
	Сетки сварные	Проволока	Арм. сталь	Арм. сталь	Армат. сталь	Профильная сталь	Итого	Всего						
	Гост 8478-66	ТУМ-4-659-75	5781-75	5781-75	класс АТ	класс АШ	Итого							
ЛТ 17	17,4	17,4	7,1	102	17,3	13,8	13,8	48,5	2,4	1,2	4,0	3,0	10,6	59,1

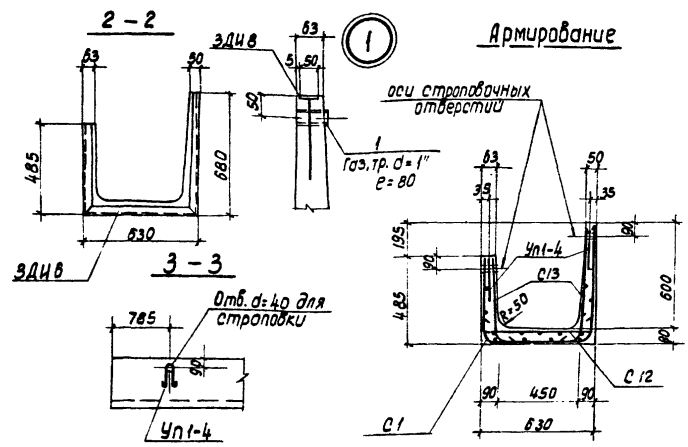
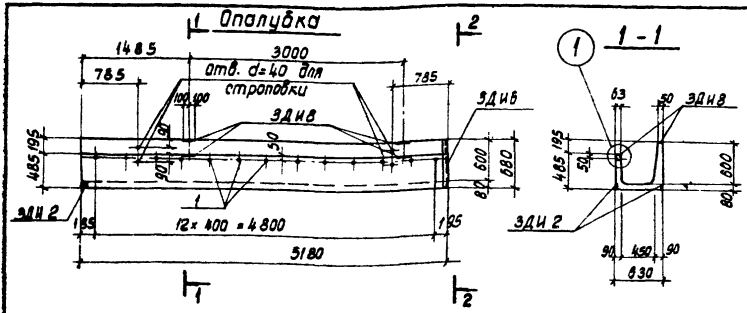
Спецификация элементов сборной конструкции

Кол-во	Обозначение	Наименование	к-ва	Примеч.
<u>Документация</u>				
12	КЖС-ЛТ17-СВ	Сборочный чертеж		
	Серия 3.900-3 Вып 8	Примененные документы (лоток ЛТ1-6-45)		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	КЖС-ЛТ16,17,28-С1	Сетка арматурная С1	1	
	Серия 3.900-3 Вып 8 ч. 2	С12	1	
		С13	2	
		Петли УП1-4	4	
11	КЖС-ЛТ-ЗДУ2	Изделие закладное ЗДУ2	4	
11	КЖС-ЛТ-ЗДУВ	ЗДУВ	4	Масса 1шт. кг
5/4		Гвоз. тр. d=10, Гост 3262-75, С-80	15	а. 2
<u>Материалы</u>				
		Бетон М-200; Мрз	0,86	0,73

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-6-45 по серии 3.900-3 Вып. 8
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП 902-2-337-КЖС-ЛТ 17-СВ

Разработчик Цветкова Проверил Палажко Дир. зр. Горбуз Лиц. зр. Чирков Нач. отд. Янбуринов	Исполнитель Левин Степанов Климов	Лоток ЛТ 17 (ЛТ1-6-4,5 ^б)	Студия	Масса	Масштаб
			Р	1,93т	1:50 1:20
			Лист 1 / Листов 1 Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Бетон М-200, Мрз			0,86		



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-ЛТ18-СБ Серия 3.900-3 вып.8	Сборочный чертёж Применяемые документы (лоток ЛТ1-Б-4.5).		
<u>Сборочные единицы</u>						
II			КЖИ-ЛТ18-С1 Серия 3.900-3 вып. 8 ч. 2	Сетка арматурная С1	1	
			— " — " —	— " — " — С12	1	обрезать по месту
			— " — " —	— " — " — С13	2	— л — л —
			— " — " —	Летки Уп 1-4	4	
II			КЖИ-ЛТ-ЗДН 2	Защелки закладные ЗДН 2	2	
II			КЖИ-ЛТ-ЗДНВ	— " — " — ЗДНВ	4	
II			КЖИ-ЛТ-ЗДНБ; 11	— " — " — ЗДНБ	1	Масса шт. Ре.
8/4	1		—	Газ.тр. d=1", ГОСТ 3262-75, r=80	13	0.2
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200, Мрз \square , В6	0.64	М ³

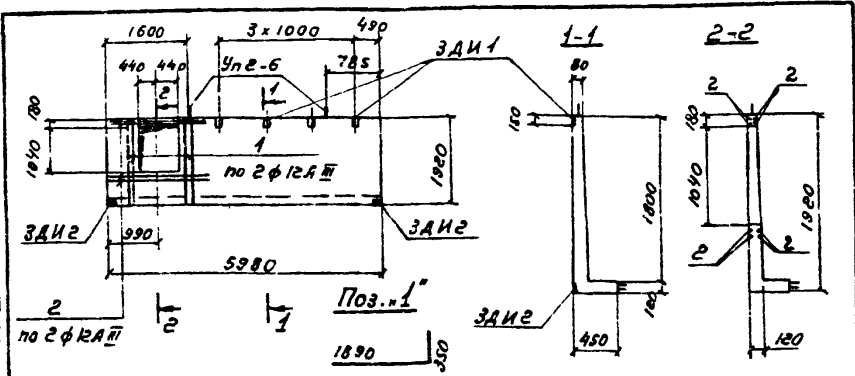
1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-Б-4.5 по серии 3.900-3.в.8.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Сетки С12, 13 по серии 3.900-3 вып.8 ч. 2 по длине обрезать по месту.

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка эл-та	Арматурные изделия										Закладные изделия			Прочийная сталь	всего:
	Сетки сборные ГОСТ 8478-66	Проболока ТУ Ч-489-75	Арм. сталь А1	А2	А3	А4	А5	А6	А7	А8	А9	А10	А11		
ЛТ 18	14.8	14.8	7.1	10.2	17.3	12.0	12.0	44.1	2.4	1.7	3.2	2.5	5.9	16.8	60.9

ТП902-2-337-КЖИ-ЛТ18-СБ		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	1.60т	1:50
Лист 1		Листов 1
Госстрой СССР		
СООБЩЕСТВО КАНАЛПРОЕКТ		
в. Москва		

Типовой проект 902-2-337 Альбом III



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-ЛТ19-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы		в закладных мушкетерах
			(Лоток ЛТЕ-18)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И		КЖИ-ЛТ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
И		КЖИ-ЛТ-ЗДИ2	— " — — ЗДИ2	2	Масса 1шт., кг
	1	—	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72, ρ=2240	8	2,0
8/4	2	—	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72, ρ=2000	8	1,8

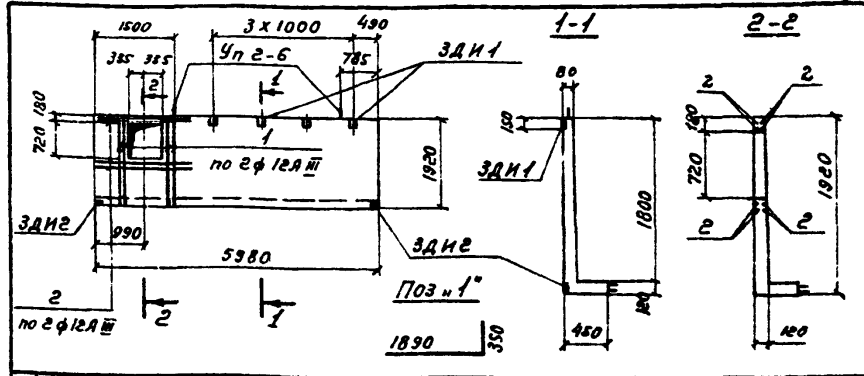
1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
 в. Стандартные сетки обрезать по месту.

ТЛ902-2-337-КЖИ-ЛТ19-СБ

Лоток ЛТ19 (ЛТЕ-18P)		Сталь	Масса	Масштаб
		Р	3,50т	1:100 1:50
		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Бетон М-200, Мрз □, Б6				

формат 118

Типовой проект 902-2-337 Альбом III



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-ЛТ21-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы		в закладных мушкетерах
			(Лоток ЛТЕ-18)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И		КЖИ-ЛТ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
И		КЖИ-ЛТ-ЗДИ2	— " — — ЗДИ2	2	Масса 1шт., кг
	1	—	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72, ρ=2240	8	2,0
8/4	2	—	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72, ρ=2000	8	1,8

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
 в. Стандартные сетки обрезать по месту.

ТЛ902-2-337-КЖИ-ЛТ21-СБ

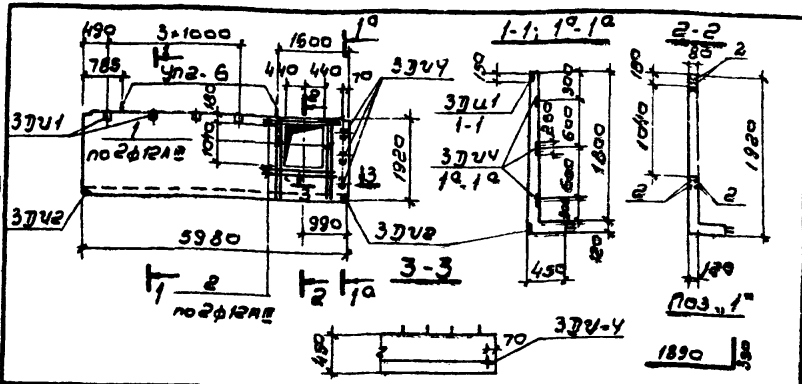
Лоток ЛТ21 (ЛТЕ-18P)		Сталь	Масса	Масштаб
		Р	3,50т	1:100 1:50
		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Бетон М-200, Мрз □, Б6				

16710-03 56

формат 118

Качество: как у оригинала.

Л. Яковлев III



1. Методы проектирования 902-2-337

Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч
<u>Документация</u>						
11			КЖУ-ЛТ 20-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3. Вып. 8	Примененные документы (Лоток ЛТ-18)		с закладными изделиями
<u>Сборочные единицы</u>						
11			КЖУ-ЛТ-37У1	Изделие закладное 37У1	4	
11			КЖУ-ЛТ-37У2	— " — 37У2	2	
11			КЖУ-ЛТ-37У4	— " — 37У4	3	Масса 1шт. кг
8/4	1			φ12AII, ГОСТ 5.1459-72, L=2240	8	2,0
	2			φ12AII, ГОСТ 5.1459-72, L=2000	8	1,8

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
 2. Стандартные сетки обрезают по месту.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ 20-СБ

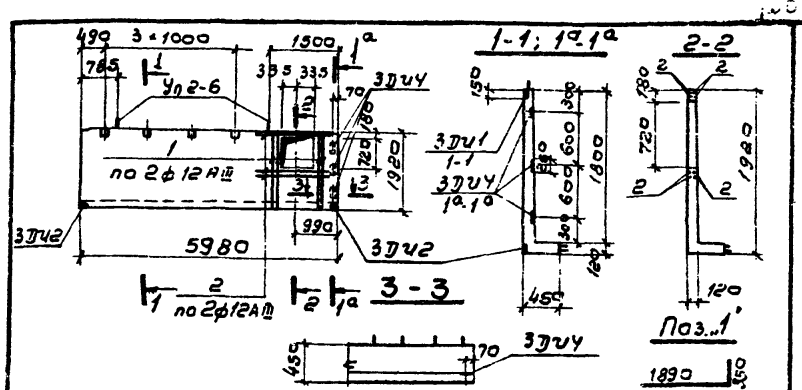
Лоток ЛТ 20 (ЛТ-18^С)

Содерж	Масса	Масштаб
Р	3,50т	1:100
Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР

Бетон М-200, Мрз , Б6
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

Копировал: В. Филиппова Формат ИВ

Л. Яковлев III



1. Методы проектирования 902-2-337

Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч
<u>Документация</u>						
11			КЖУ-ЛТ 22-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3. Вып. 8	Примененные документы (Лоток ЛТ-18)		с закладными изделиями
<u>Сборочные единицы</u>						
11			КЖУ-ЛТ-37У1	Изделие закладное 37У1	4	
11			КЖУ-ЛТ-37У2	— " — 37У2	2	
11			КЖУ-ЛТ-37У4	— " — 37У4	3	Масса 1шт. кг
8/4	1			φ12AII, ГОСТ 5.1459-72, L=2240	8	2,0
	2			φ12AII, ГОСТ 5.1459-72, L=2000	8	1,8

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
 2. Стандартные сетки обрезают по месту.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ 22-СБ

Лоток ЛТ 22 (ЛТ-18^Ф)

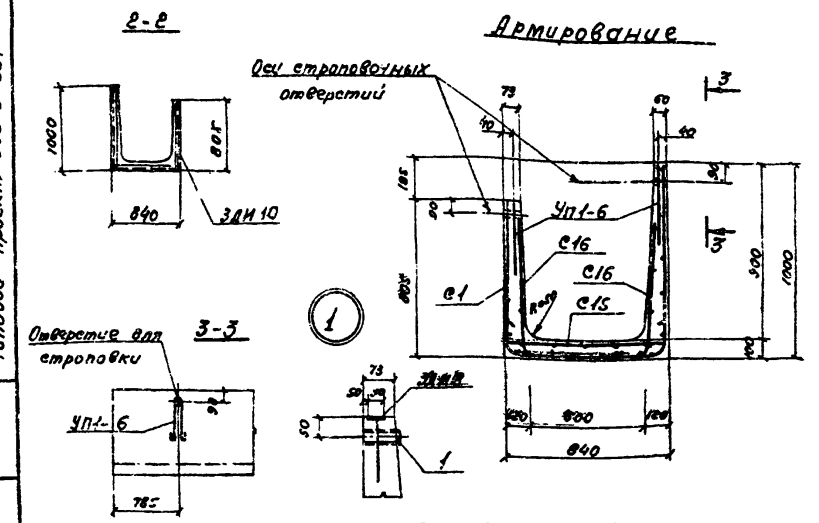
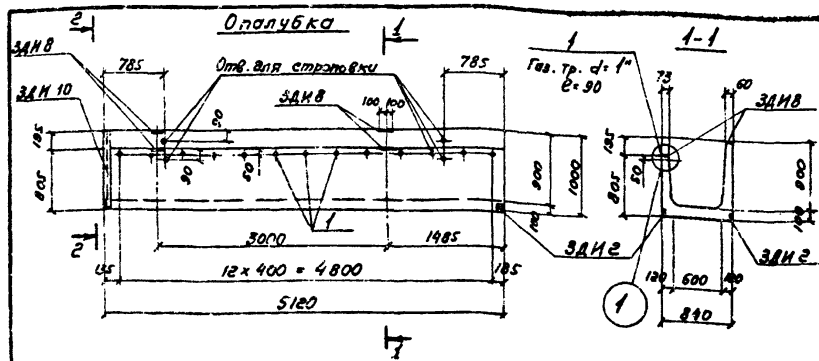
Содерж	Масса	Масштаб
Р	3,50т	1:100
Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР

Бетон М-200, Мрз , Б6
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

16710-03 57 Копировал: В. Филиппова Формат ИВ

Листом №

Типовой проект 902-2-337



Выборка стали на овим элемент, ке

Марка Эл. та	Арматурные изделия					Закладные изделия					Всего				
	Диаметр	Длина	Количество	Вес	Умнож.	Диаметр	Длина	Количество	Вес	Умнож.					
ЛТ 23	21,0	21,0	8,9	12,2	22,1	12,0	12,0	55,1	4,0	1,3	9,2	2,5	12,0	21,7	76,8

Спецификация элементов сборной конструкции

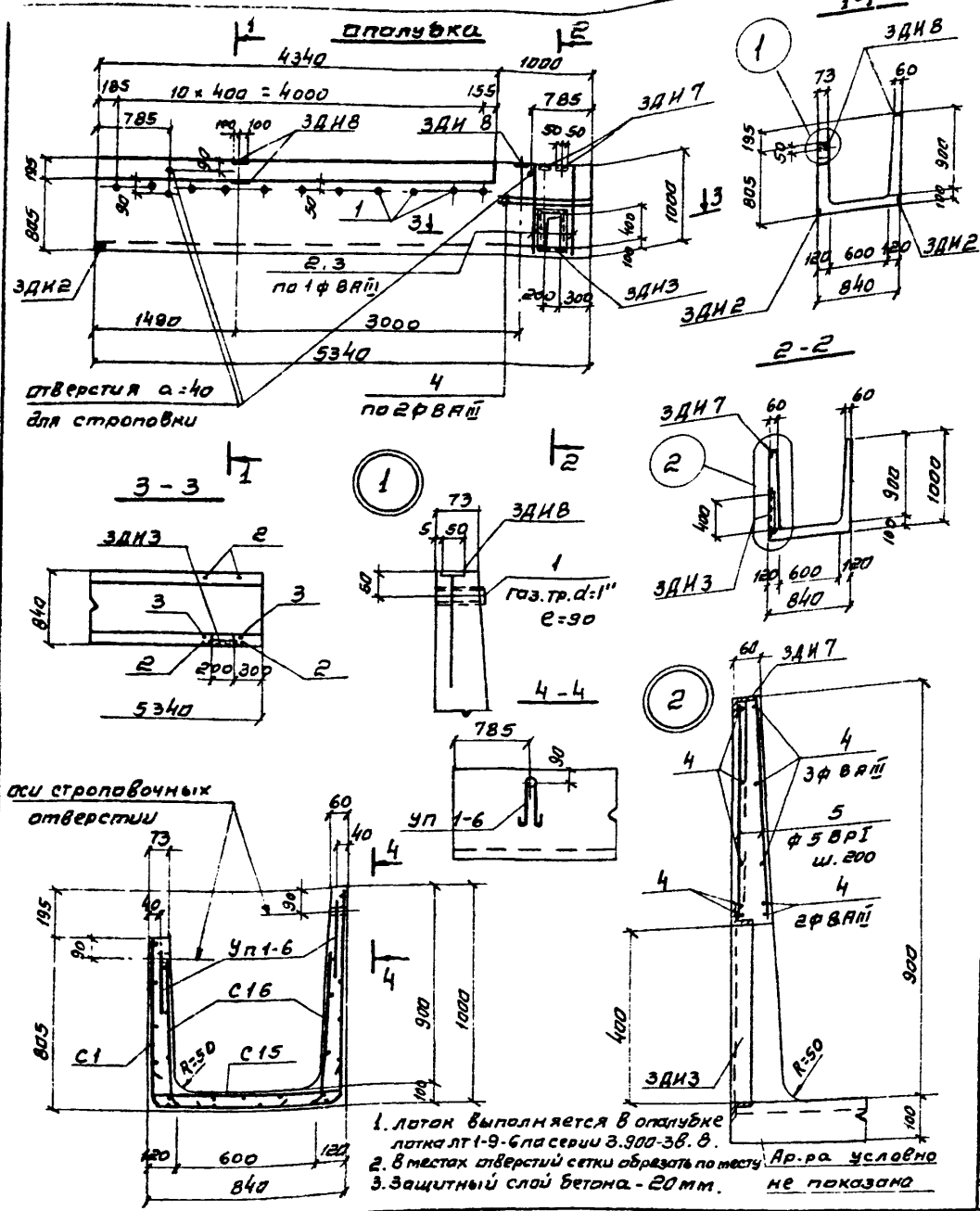
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
Документация					
12		КЖИ-ЛТ23-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы		
(Лоток ЛТ1-9-Б)					
Сборочные единицы					
И		КЖИ-ЛТ23-С1	Сетка арматурная С1	1	
		Серия 3.900-3 вып. 8 ч. 2	— — — С15	1	Обрезать по месту
		— — —	— — — С16	2	— — —
		— — —	Петли УП-6	4	
И		КЖИ-ЛТ-ЗДМЗ	Изделие закладное ЗДМЗ	2	
И		КЖИ-ЛТ-ЗДМВ	— — — ЗДМВ	4	
И		КЖИ-ЛТ-ЗДМ10	— — — ЗДМ10	1	Материал Лист. КС
1/4	1	—	Газ. тр. d=7, ГОСТ 2662-75, Р=30	13	0,2
Материалы					
			Бетон М-200, Мрз	□, 86	1,19

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-9-Б по серии 3.900-3 вып. 8.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Сетку С16 по серии 3.900-3 вып. 8 ч. 2 по длине обрезать по месту.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ23-СБ

Разраб. Цветкова Проверка Лаякова Рук. ср. Горбуз Инж. лт. Чирков Инж. оид. Ларионов	Лоток ЛТ23 (ЛТ1-9-БГ)	Состав	Метр	Метр
		Р	2,987	1:50
		Лист 1	Листов 1	Гострой СБ
Бетон М-200, Мрз □, 86		СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ Г. Москва		

Спецификация элементов сборной конструкции



Формат	Зона	№	обозначение	наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖИ - ЛТ 24 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900 - 3 Вып. 8	Примененные документы		
				(лоток ЛТ 1-9-6)		
<u>Сборочные единицы</u>						
11			КЖИ - ЛТ 24 - С1	сетка арматурная С1	1	
			Серия 3.900 - 3 Вып. 8 Ч. 2	" " " С15	1	обрезать по месту
			" " "	" " " С16	2	" " "
			" " "	петли Уп 1-6	4	
11			КЖИ - ЛТ - ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	2	
11			КЖИ - ЛТ - ЗДН3	" " " ЗДН3	1	
11			КЖИ - ЛТ - ЗДН7	" " " ЗДН7	2	
11			КЖИ - ЛТ - ЗДНВ	" " " ЗДНВ	4	масса шт. кг
Б/4	1			Гост. тр. d: 1", Гост 3262-75, E-90	11	0.2
	2		780	ФВАИ, Гост 5781-75, E-2700	2	1.0
	3		700 200	ФВАИ, Гост 5781-75, E-900	2	0.4
Б/4	4			ФВАИ, Гост 5781-75, E-980	10	0.4
Б/4	5			Ф58Р1, ТУ 14-4-659, 75, E-580	12	0.1
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200, Мрз [] , В 6	1.24	

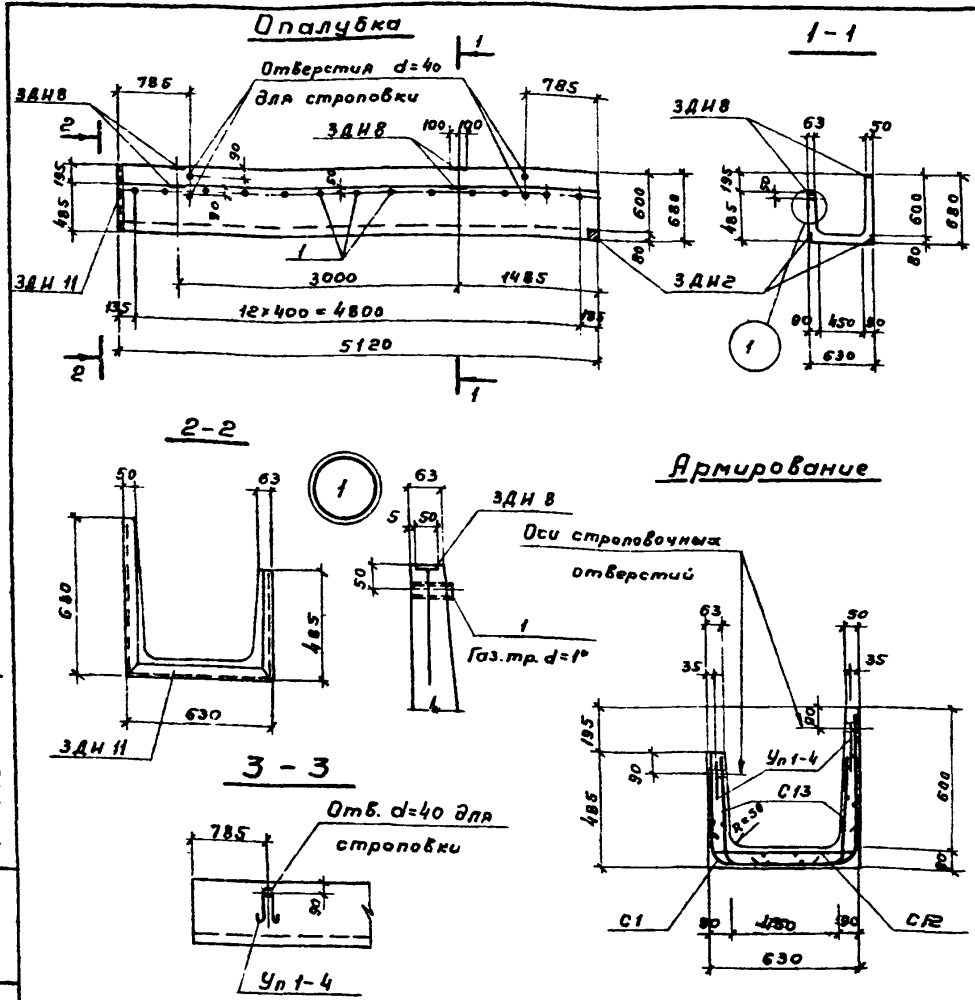
Выборка стали на один элемент, кг

марка	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего						
	Сетки сварные Гост 8478-66		Проволока ТУ 14-4-659-75		Арм. сталь Гост 5781-75		Арм. сталь Гост 5781-75			Профильная сталь Итого					
	марка сетки	класс ВР I	класс ВР I	Итого	класс А I	класс А II	Итого								
ЛТ 24	21.8	21.8	8.9	14.4	23.3	19.4	19.4	64.5	4.0	2.0	3.2	4.8	2.2	16.2	80.7

ЛТ 902-2-337-КЖИ-ЛТ24-СБ

Разработчик: Цветков А.И.		Стаятия		масса		Масштаб	
Проверил: Полякова Т.И.		Р		3.107		1:50	
Сук. гр.: Горбуз		Лист 1		Листов 1		1:20	
Инж. пр.: Чирков		Лист 1		Листов 1		1:10	
Нач. отд.: Андрианов		Лист 1		Листов 1		1:10	
Бетон М-200, Мрз [] , В 6				гострой ссср союзвводканапроект г. Москва			

Лыбом III
Пилобой проект 902-2-337



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ 25-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. В	Примененные документы		
				(Лоток ЛТ1-Б-4,5)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			КЖИ-ЛТ 25-С1	Сетка арматурная С1	1	
			Серия 3.900-3 Вып. В ч. 2	С12	1	обрезать по месту
				С13	2	-11-11-
				Петли Уп 1-4	4	
11			КЖИ-ЛТ-ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	2	
11			КЖИ-ЛТ-ЗДНВ	ЗДНВ	4	
11			КЖИ-ЛТ-ЗДНБ; 11	ЗДН11	1	Масса 1шт. кг
Б/ч	1			Газ.тр. d=1", ГОСТ 3262-75, r=80	13	22
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М-200, Мр3 [] , В6	463	

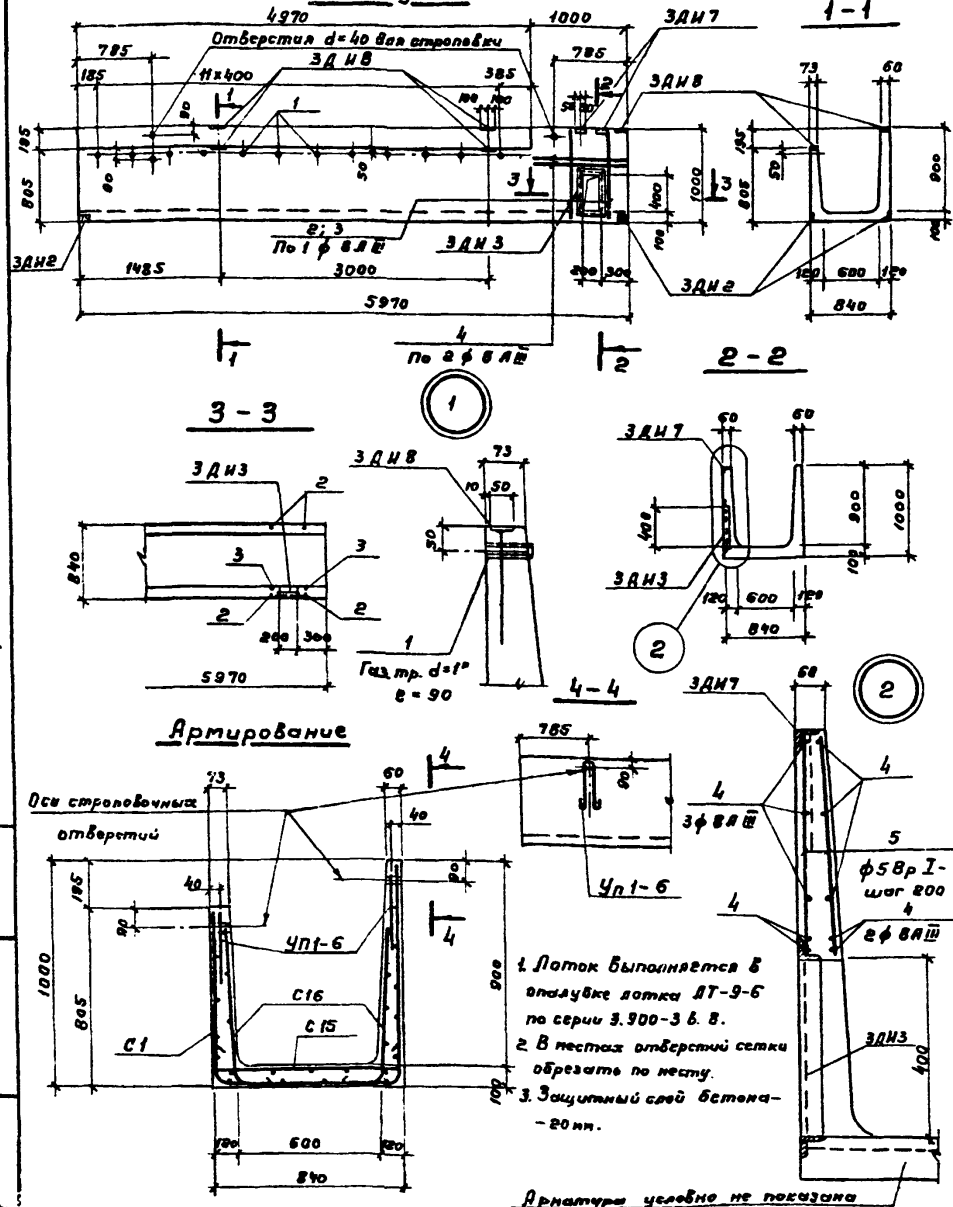
1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-Б-4,5 по серии 3.900-3 Вып. В
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Детки С13; 12 по серии 3.900-3 Вып. В ч. 2 по длине обрезать по месту.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия				Закладные детали				Всего						
	Сетки сборные	Проболома	Арм. сетка	Гост	Армат. сталь	Профильная	сталь	Итого							
ЛТ 25	14,8	14,8	7,1	10,2	17,3	120	120	44,1	24	1,7	3,2	2,6	6,9	16,8	60,9

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ 25-СБ			Станд.	Масса	Материал
Лоток ЛТ 25 (ЛТ1-Б-4,5)			Р	1,587	1:50 1:20
Бетон М-200, Мр3 [] , В6			Лист 1	Листов 1	

Опалубка



Армирование

Оси ствольных отверстий

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ-9-6 по серии 3.900-3 в. 8.
2. В местах отверстий сетки обрезать по месту.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

Арматура условно не показана

Спецификация элементов сборной конструкции

Колонт. Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч
<u>Документация</u>					
12		КЖИ - ЛТ 27 - СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 Вып. 2	Примененные документы (лоток ЛТ1-9-6)		
<u>Сборочные единицы</u>					
11		КЖИ - ЛТ13,14 27-С1	Сетка арматурная С1	1	
		Серия 3.900-3 Вып. 8 4, 2	С15	1	
			С16	2	
			Петли УП1-6	4	
11		КЖИ - ЛТ - ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	
11		КЖИ - ЛТ - ЗДН3	ЗДН3	1	
11		КЖИ - ЛТ - ЗДН7	ЗДН7	2	
11		КЖИ - ЛТ - ЗДНВ	ЗДНВ	6	Масса кг, м ³
8/4	1	—	Газ. тр. д=1", ГОСТ 3866-75, e=90	12	0,2
	2	270 8	88В, ГОСТ 5781-75, e=2700	2	1,0
	3	700 200	88В, ГОСТ 5781-75, e=900	2	0,4
8/4	4	—	88В, ГОСТ 5781-75, e=1180	10	0,5
8/4	5	—	658P1, ТУ14-4-653-75, e=500	12	0,1
<u>Материалы</u>					
			Бетон М-200, Мр3	86	1,39

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-та	Арматурные изделия						Закладные изделия						
	Сетки стальные ГОСТ 8478-66		Проволока ТУ14-4-653-75		Арм. стержни ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Прочие стальные		Итого всего		
	Марка сетки	Класс Вр I	Класс Вр II	Класс Вр III	Итого	Класс А I	Класс А II	стали	Итого	Класс А I	Класс А II		
	250 а/а/5/5	4	5	Итого	Итого	φ мм	φ мм	5-6	φ мм	φ мм	φ мм		
ЛТ 27	24,7	27,2	2,9	14,4	22,3	26,6	63,6	4,0	2,6	5-6	24	13,0	88,6

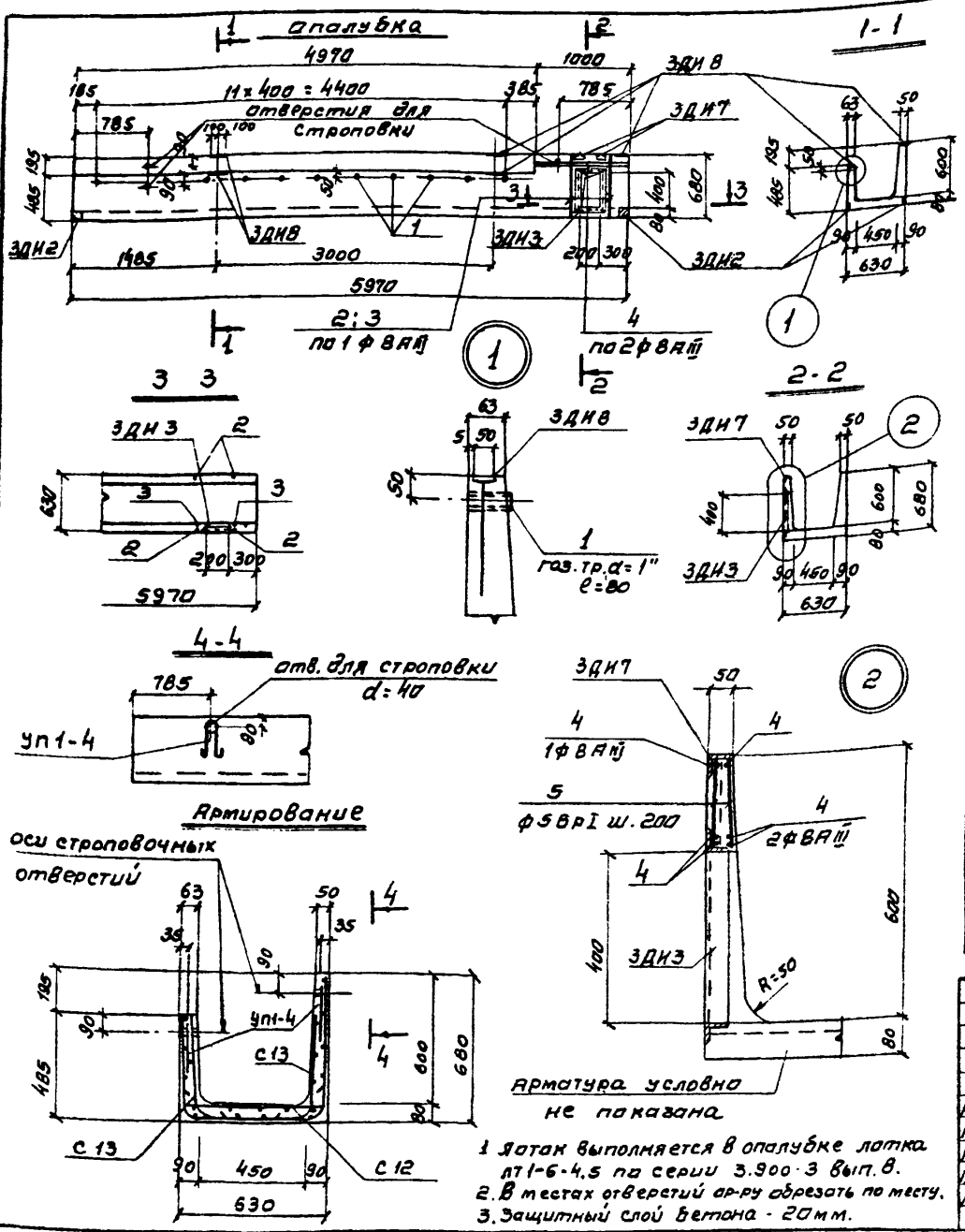
ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ27-СБ

Лоток ЛТ27
(ЛТ1-9-6 е)

Студия	Масса	Масса/м ³
Р	3 481	1150 1120 1110
Лист 1	Листов 1	

Бетон М-200, Мр3 86

Госстрой СССР
СОВУЗПРОЕКТАПРОЕКТ
г. Москва



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-ЛТ 28-СБ Серия 3.900-3 Вып. В	сборочный чертеж Примененные документы (лоток ЛТ-6-4.5)		
<u>Сборочные единицы</u>						
11			КЖИ-ЛТ 16, 17.28-С1 Серия 3.900-3 Вып. В 4.2	сетка арматурная С1	1	
			— " — —	— " — — С12	1	
			— " — —	— " — — С13	2	
			— " — —	Пеглы Уп 1-4	4	
11			КЖИ-ЛТ - ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	
11			КЖИ-ЛТ - ЗДН7	— " — — ЗДН7	2	
11			КЖИ-ЛТ - ЗДН8	— " — — ЗДН8	6	
11			КЖИ-ЛТ - ЗДН3	— " — — ЗДН3	1	масса шт. кг
Б/4	1		—	Гоз.тр. d=1", Гост 3262-75, E=80	12	0.2
	2		640 590 640	ФВЯВ, Гост 5781-75, E=1870	2	0.7
	3		500 200	ФВЯВ, Гост 5781-75, E=700	2	0.3
Б/4	4		—	ФВЯВ, Гост 5781-75, E=980	6	0.4
Б/4	5		—	Ф5ВР1, ту14-4-659-75, E=400	12	0.1
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200, Мрз , В 6		0.73

выборна стали на один элемент, кг

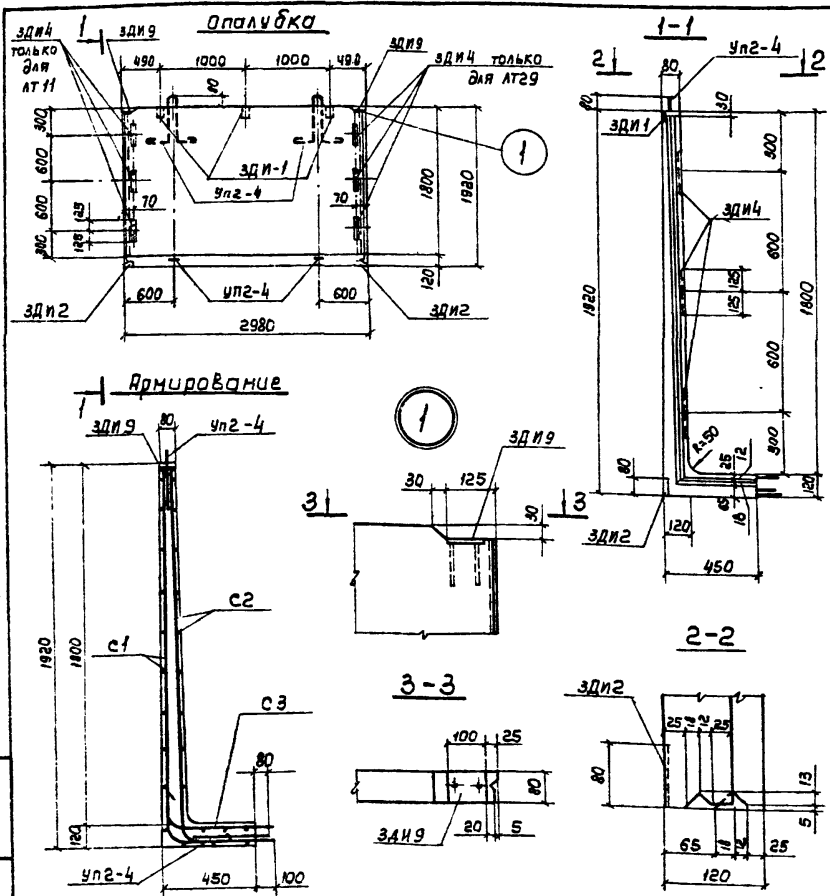
Марка	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего					
	Сетки сварные	Проволока	Арм.сталь	Гост	Армат. сталь	Профильная	Итого	Всего							
	Гост 8478-66	ту14-4-659-75	Гост 5781-75	Гост 5781-75	сталь										
эл.-та	марка сетки	класс ВР1	класс ВР1	Итого	класс А1	класс А11	сталь	Итого	Всего						
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм						
ЛТ 28	17.4	17.4	7.1	11.4	18.5	18.2	18.2	54.1	2.4	2.6	5.2	4.8	2.4	17.4	71.5

ЛТ 902-2-337-КЖИ-ЛТ 28-СБ

Разработчик	Исполнитель	Проверил	Руч. ер.	Гл. инж. пр.	Нач. отд.	Лоток ЛТ 28 (ЛТ 1-6-4.5 е)	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	1.83Т	1:50 1:20
							Лист 1	Листов 1	
							Бетон	200, Мрз , В 6	
							Госстрой СССР СОВСВОИЗДАНИЕ ПРОЕКТ Г. Москва		

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ-6-4.5 на серии 3.900-3 Вып. В.
2. В местах отверстий ар-ру обрезать по месту.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

Исполн. проект 902-2-337 Альбом II



Выборка стали на один элемент, кг

Марка ЭЛ-ТА	Арматурные изделия						Закладные изделия					Всего	
	Арматурная сталь		Арматурная сталь				Арм. сталь		Профильная				Утол.
	класс ВР I	класс ВР II	класс ВР I	класс ВР II	класс ВР I	класс ВР II	класс ВР I	класс ВР II	класс ВР I	класс ВР II			
АТ 11, АТ 29	1,2	1,2	66,0	66,0	30,0	30,0	1,7	4,0	3,7	1,4	6,9	17,7	114,9

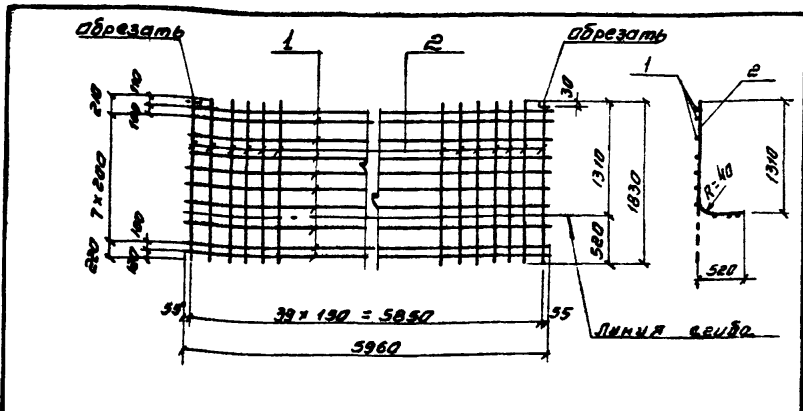
Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КНИ - АТ 11, 29 - С5	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8	Примененные документы		(лоток АТ2-18)
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			КНИ - АТ 11, 12, 29, 30 - С1	Сетка арматурная С1	1	
11			КНИ - АТ 11, 12, 29, 30 - С2	С2	1	
11			КНИ - АТ 11, 12, 29, 30 - С3	С3	1	
11			КНИ - АТ - ЗДИ 1	Изделие закладное ЗДИ 1	3	
11			КНИ - АТ - ЗДИ 2	ЗДИ 2	2	
11			КНИ - АТ - ЗДИ 4	ЗДИ 4	3	
11			КНИ - АТ - ЗДИ 9	ЗДИ 9	1	
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч. 2	Плиты УП2-4	4	
				<u>Материалы</u>		м ³
				Бетон М-200, Мрз	0,70	0,70

1. Лоток выполняется в опалубке лотка АТ2-18 по серии 3.900-3 Вып. 8.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП 902-2-337-КНИ-АТ11, 29-С6

			Студия	Масса	Масштаб
Лотки АТ11, АТ29 (АТ2-18"; АТ2-18")			Р	1,75г	1:50 1:20
Изв. пр. Цветкова Проверил: Полякова Фук. пр. Гарбуз Т.И.И.И. пр. Чирков Нач. отд. Андриханов			Лист 1 / Листов 1 Гостетрой СССР СООБЩЕСТВО ПРОЕКТИРОВЩИКОВ г. Москва		
Бетон М-200, Мрз					



Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЛТ10-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		ФВАЯ, ГОСТ 5781-75, e=5960	10	2.4	
Б/4	2		Ф10АЯ, ГОСТ 5781-75, e=1830	40	1.1	

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

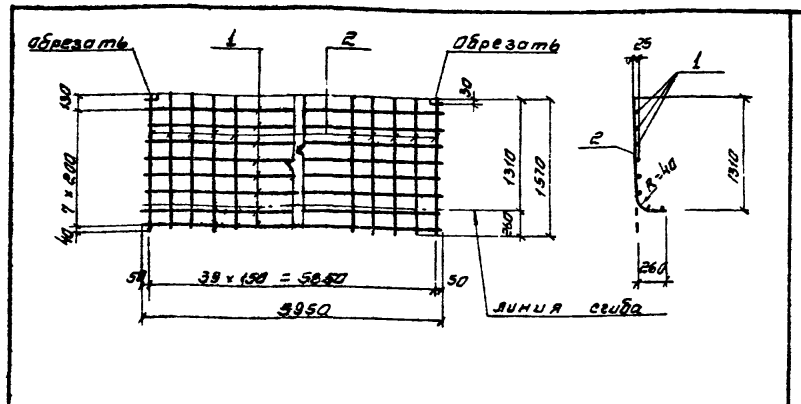
ТП 902-2- КЖИ-ЛТ10-С1

Сетка арматурная
С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	68,0 кг	1:50

Лист 1 из листов 1
гостстрой СССР
СПОУЗВОДОКНАЛПРОЕКТИ
г. Москва
Формат 118

Копировал Смицына



Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЛТ10-С2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		ФВАЯ, ГОСТ 5781-75, e=5950	8	2.4	
Б/4	2		Ф10АЯ, ГОСТ 5781-75, e=1570	40	1.0	

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2- КЖИ-ЛТ10-С2

Сетка арматурная
С2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	59,2 кг	1:50

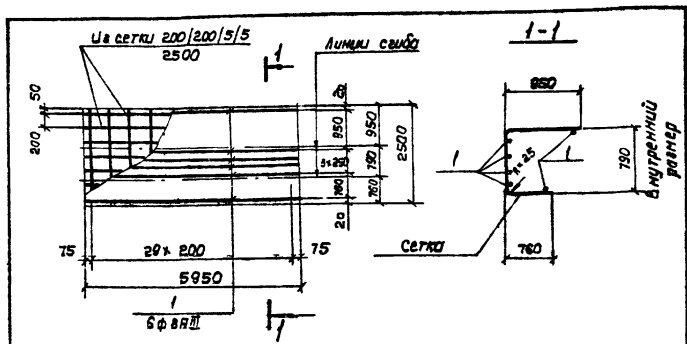
Лист 1 из листов 1
гостстрой СССР
СПОУЗВОДОКНАЛПРОЕКТИ
г. Москва
Формат 118

Копировал Смицына

Туполой проект 902-2-337 Яльдом II

Имя и фамилия, Подпись и дата, Формат, лист №

16770-03 65



Формат	Экз	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - АТ 13,14, 27-С1	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
			ГОСТ 8478-66	Из сетки 200/200/5/5 2500	к.м	п.м
Б/4	1		φ ВРШ, ГОСТ 5781-75, ρ = 5950	С	6	2.3

Стержни поз...1" приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки.

ТП 902-2-337-КНИ-АТ13,14,27-С1

Сетка арматурная С1

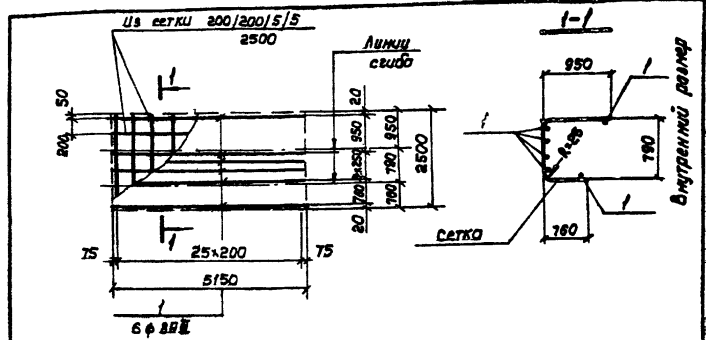
Станд.	Масса	Насыщен
Р	38.5кг	1:100 1:50

Лист 1 / Листов 1
Госстрой СССР
СОВСКОМАНПРОЕКТ
г. Москва

Разроб. Цветкова Э.В.
Провер. Полякова И.О.
Рук. эр. Гарбуз С.
П. инж. пр. Чирков С.
Испол. отб. Андреев А.

Копировать. Изменить

Страница 1/2



Формат	Экз	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - АТ 15-С1	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
			ГОСТ 8478-66	Из сетки 200/200/5/5 2500	к.м	п.м
Б/4	1		φ ВРШ, ГОСТ 5781-75, ρ = 5150	С	6	2.0

Стержни поз...1" приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки.

ТП 902-2-337-КНИ-АТ15-С1

Сетка арматурная С1

Станд.	Масса	Насыщен
Р	33.0кг	1:100 1:50

Лист 1 / Листов 1
Госстрой СССР
СОВСКОМАНПРОЕКТ
г. Москва

Разроб. Цветкова Э.В.
Провер. Полякова И.О.
Рук. эр. Гарбуз С.
П. инж. пр. Чирков С.
Испол. отб. Андреев А.

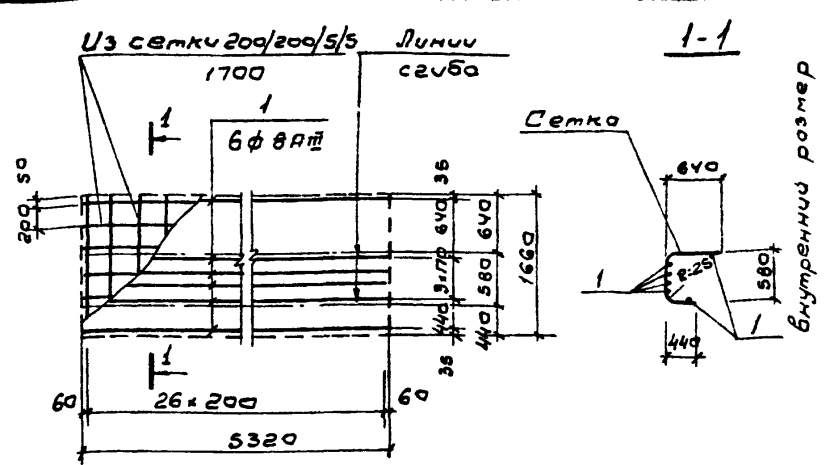
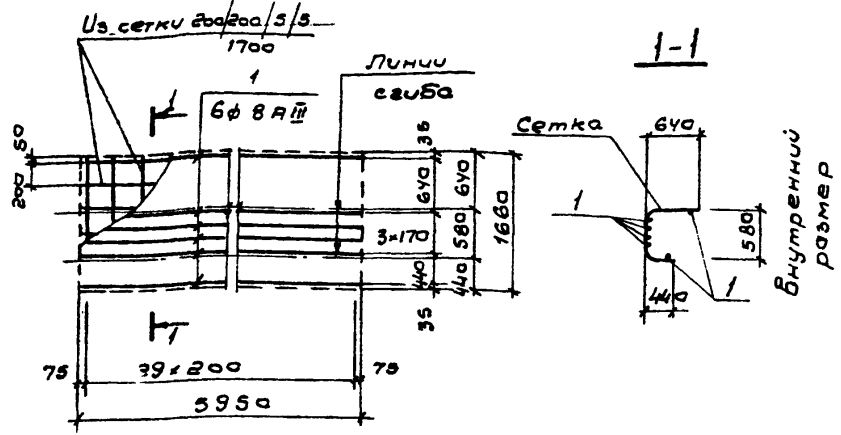
Копировать. Изменить

16710-03 66

Формат ИБ

Риблон II
Типовой проект 902-2-337

Лист 1 из 1
Всего листов 1



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ЛТ16,17,28-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
			ГОСТ 8478-66	Уз сетки 200/200/5/5 1700	п.м. 6,0	п.м. 2,88
Б/4	1			ф8 А II, ГОСТ 5781-75, l=5950	6	2,3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ЛТ 26 - С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
			ГОСТ 8478-66	Уз сетки 200/200/5/5 1700	п.м. 5,32	п.м. 2,88
Б/4	1			ф8 А II, ГОСТ 5781-75, l=5320	6	2,1

Стержни поз. "1" приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки.

Стержни поз. "1" приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки.

ТП 902-2-337 КЖИ-ЛТ16,17,28-С1

Разраб	Цветкова	М.И.Шур	Сетка арматурная С1	Средия	Масса	Масштаб
Провер	Полякова	Ю.А.Д		Р	31,2кг	1:50
Рук эр	Горбунз	И.И.Ш	Лист 1 / Листов 1 Госстроя СССР	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Инж.пр	Чирков	И.И.Ш				
Нач.отд	Андрюханов	И.И.Ш				

Копировал: В. Филиппова

Формат ИВ

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ26-С1

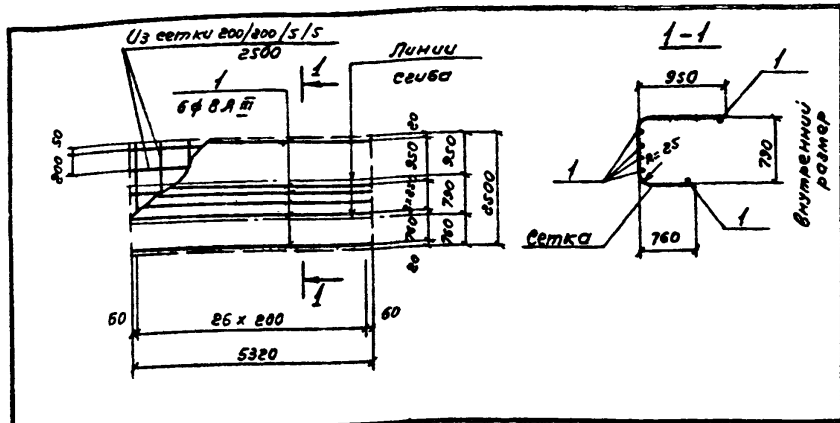
Разраб	Цветкова	М.И.Шур	Сетка арматурная "1"	Средия	Масса	Масштаб
Провер	Полякова	Ю.А.Д		Р	27,9кг	1:50
Рук эр	Горбунз	И.И.Ш	Лист 1 / Листов 1 Госстроя СССР	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Инж.пр	Чирков	И.И.Ш				
Нач.отд	Андрюханов	И.И.Ш				

16710-03 67 Копировал В. Филиппова

Формат ИВ

Тубовый проект 902-2-337 Альбом III

Шифр листа Подпись в деталях, мм, инв.п



Формат листа	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - ЛТ 24 - С1	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
		ГОСТ 8478 - 66	из сетки 200/200/5/5 2500	п.м. 5,32	1п.м. 4,11
Б/ч	1		φ8AII, ГОСТ 5781-75, e=5320	6	2,1

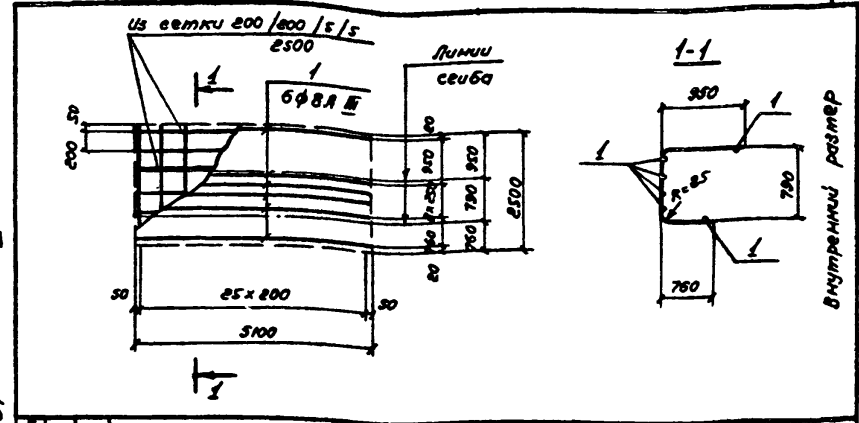
Стержни поз. «1» приварить контактной точечной сваркой при выработке сетки.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ 24-С1

Сетка арматурная С1

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	34,4 кг	1:100
		1:50

Лист 1 / Листов 1
Гострой ССР
СООБЩАДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



Формат листа	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - ЛТ 23 - С1	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
		ГОСТ 8478-66	из сетки 200/200/5/5 2500	п.м. 5,10	1п.м. 4,11
Б/ч	1		φ8AII, ГОСТ 5781-75, e=3100	6	2,0

Стержни поз. «1» приварить контактной точечной сваркой при выработке сетки.

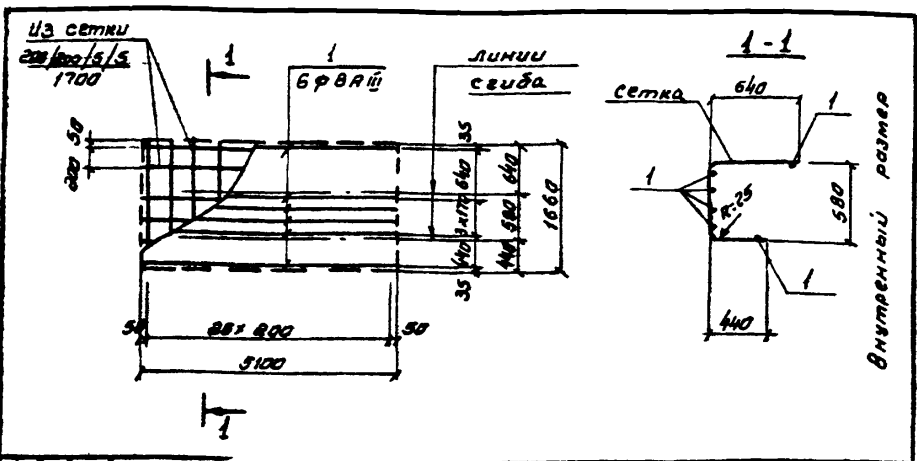
ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ 23-С1

Сетка арматурная С1

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	33,7 кг	1:100
		1:50

Лист 1 / Листов 1
Гострой ССР
СООБЩАДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Раздел III



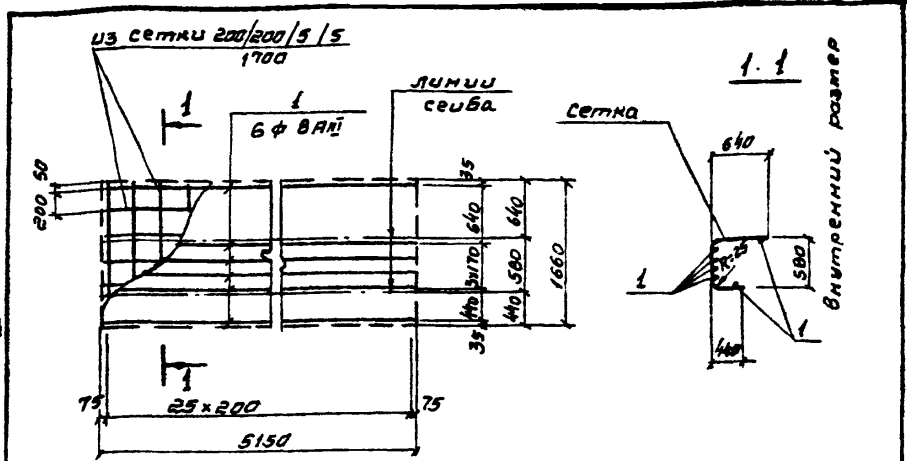
наименование	к-во	примеч. масса 1шт. кг
<u>документация</u>		
технический чертеж		
<u>детали</u>		
сетки	п.м.	1 п.м
200/200/5/5 1700	5,10	2,88
781-75, l=3100	6	2,0

с контактной точечной
и сетки.

ТП 902-2-337-КМИ-ЛТ 25-С1			
Сетка арматурная С1	стадия	масса	масштаб
	Р	26,8 кг	5/М
Разработчик Цветкова Проверил Полякова Ряд. ер. Гарбуз Д.инж.пр. Чуриков Июль отд. Андреев	лист 1	листо в 1	
	ГОССТРОЙ СССР		
	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Симицына Формат ИВ

Типовой проект 902-2-337 Раздел III



наименование	к-во	примеч. масса 1шт. кг
<u>документация</u>		
сборочный чертеж		
<u>детали</u>		
из сетки 200/200/5/5 1700	п.м.	1 п.м
Гост 8478-66	5,15	2,88
ФВАН, гост 5781-75, l=5150	6	2,0

стержни поз "1" приварить контактной точечной
сваркой при доработке сетки.

Имя, инициалы, дата подписи

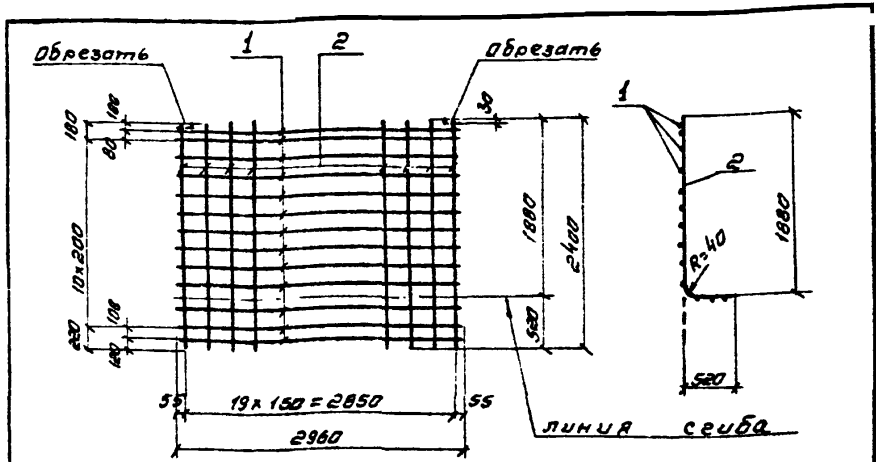
ТП 902-2-337-КМИ-ЛТ 18-С1			
Сетка арматурная С1	шт.	масса	масштаб
	Р	26,8 кг	1:50
Разработчик Цветкова Проверил Полякова Ряд. ер. Гарбуз И.инж.пр. Чуриков Июль отд. Андреев	лист 1	листо в 1	
	ГОССТРОЙ СССР		
	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

16710-03 69 Копировал. Симицына Формат ИВ

Листовой проект III

Листовой проект 902-2-337

Листовой проект



номер детали	кол-во	обозначение	наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>					
11		КЖИ - ЛТ 11, 12, 29, 30 - С1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
5/4	1	—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, $\rho = 2960$	13	1.2
5/4	2	—	Ф10АII, ГОСТ 5781-75, $\rho = 2400$	20	1.5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СН и П II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ11,12,29,30-С1

Сетка арматурная С1				Стадия	масса	масштаб
				Р	45,6 кг	1:50
				лист 1	листов 1	
				госстрой СССР		
				СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		

Копировал Синицына

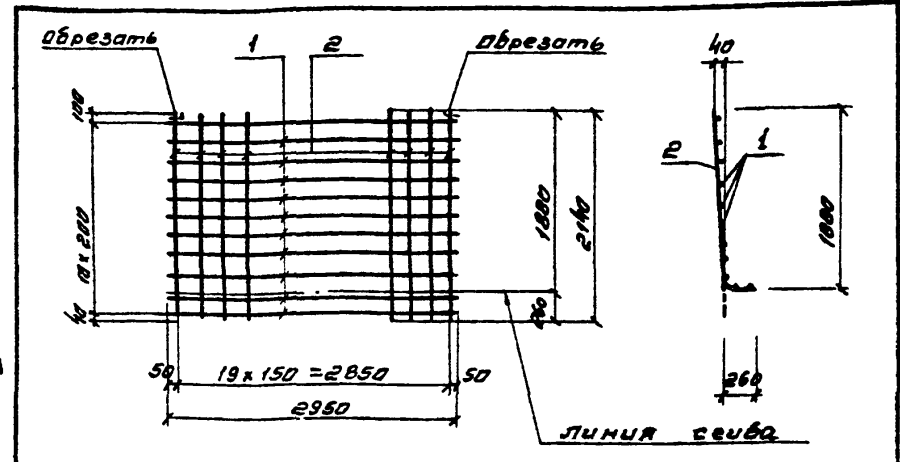
Формат 11б

101

Листовой проект III

Листовой проект 902-2-337

Листовой проект



номер детали	кол-во	обозначение	наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>					
11		КЖИ - ЛТ 11, 12, 29, 30 - С2	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
5/4	1	—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, $\rho = 2950$	11	1.2
5/4	2	—	Ф10АII, ГОСТ 5781-75, $\rho = 2140$	20	1.3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СН и П II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

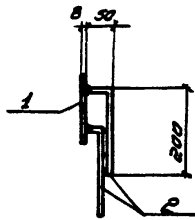
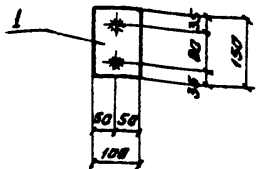
ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ11,12,29,30-С2

Сетка арматурная С2				Стадия	масса	масштаб
				Р	89,2 кг	1:50
				лист 1	листов 1	
				госстрой СССР		
				СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		

16/10-03 70

Копировал Синицына

Формат 11б



формат	лист	поз	обозначение	наименование	к-во	примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЛТ-ЗДИ 1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			-100x8, ГОСТ 103-76, e=150	1	0.9
Б/4	2			ФВАИ, ГОСТ 5781-75, e=250	2	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИ 1

Изделие закладное
ЗДИ 1

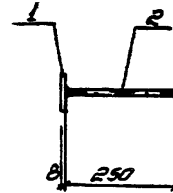
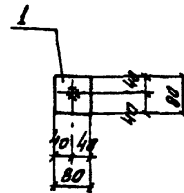
стадия	масса	масштаб
Р	1.1 кг	1:10

лист 1 листов 1
госстрой СССР
СОВВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Сталь класса С38/23
марки ВСтЗКП2
ГОСТ 380-71*

Копировал. Симицына

формат ИВ



формат	лист	поз	обозначение	наименование	к-во	примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЗДИ 2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			-80x8, ГОСТ 103-76, e=80	1	0.4
Б/4	2			ФВАИ, ГОСТ 5781-75, e=250	1	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИ 2

Изделие закладное
ЗДИ 2

стадия	масса	масштаб
Р	0.5 кг	1:10

лист 1 листов 1
госстрой СССР
СОВВОДСКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

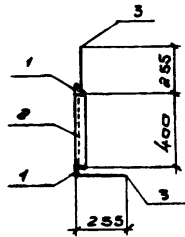
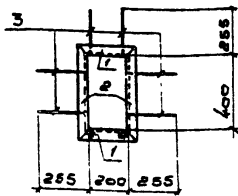
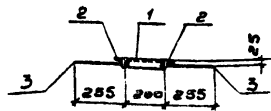
Сталь класса С38/23
марки ВСтЗКП2
ГОСТ 380-71*

Копировал. Симицына

формат ИВ

16710-03 71

Исполн проект 502-2-337 А. Филиппов И



Размер	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ-ЛТ-ЗДУ3	Сборный чертёж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	150x5, ГОСТ 8509-72, L=300	2	1.1
5/4	2		—	150x3, ГОСТ 8509-72, L=500	2	0.9
5/4	3		—	ФВЯИ, ГОСТ 5781-75, L=250	8	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИЗ

Изделие закладное
ЗДУЗ

Сталь класса С38/23
марки Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

Сталь Масса Масса/об

Р 48кг 1:50

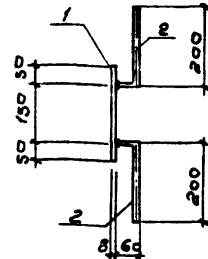
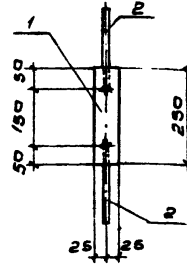
Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР
СОИЗВОДФАНАПРОЕКТ
г. Москва

Копировал В. Филиппова

формат 118

Исполн проект 902-2-337 А. Филиппов И



Размер	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ-ЛТ-ЗДУ4	Сборный чертёж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	150x8, ГОСТ 103-76, L=250	1	0.8
5/4	2		—	ФВЯИ, ГОСТ 5781-75, L=250	2	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИ4

Изделие закладное
ЗДУ4

Сталь класса С38/23
марки Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

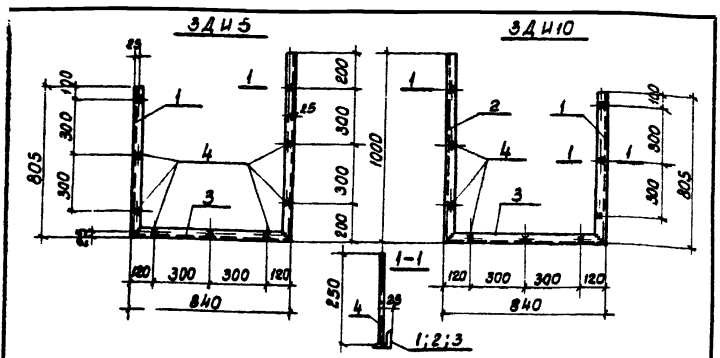
Сталь Масса Масса/об

Р 1.0кг 1:10

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР
СОИЗВОДФАНАПРОЕКТ
г. Москва

Копировал В. Филиппова 18710-03 72 формат 118



Формат	Шкала	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КЖИ - ЛТ - ЗДН5;10	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
В/4		1	---	L50x5, ГОСТ 8509-72, E=805	1	3.0
В/4		2	---	L50x5, ГОСТ 8509-72, E=1000	1	3.8
В/4		3	---	L50x5, ГОСТ 8509-72, E=840	1	3.2
В/4		4	---	ФВАН, ГОСТ 5781-75, E=250	9	0.1

1. Анкера приваривать в табр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом I.

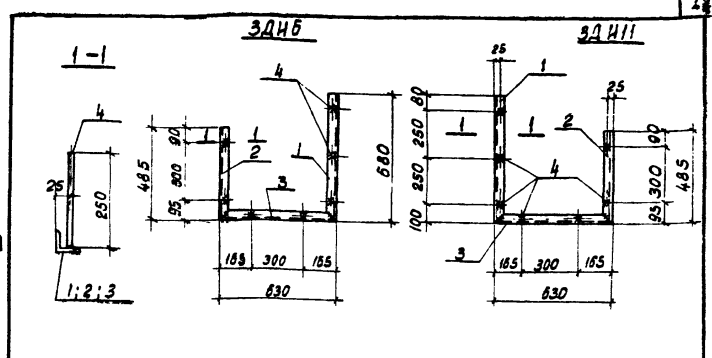
ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДН5;10

Разраб. Цветкова	Машин. Шенк
Проберил Полякова	Черкб Тихо
Рук. гр. Гарбуз	Нач. отд. Андрианов

Изделия закладные ЗДН5; ЗДН10.	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	10,9кг	1:20
	Лист 1	Листов 1	
Сталь класса СЗВ/23 марки ВСтЗ КП2	Гостстрой СССР союзпродок АНАПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Доценко

Формат 11B



Тупой проект 902-2-337 Альбом III

Формат	Шкала	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КЖИ - ЛТ - ЗДНБ;11	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
В/4		1	---	L50x5, ГОСТ 8509-72, E=680	1	2.6
В/4		2	---	L50x5, ГОСТ 8509-72, E=485	1	1.9
В/4		3	---	L50x5, ГОСТ 8509-72, E=630	1	2.4
В/4		4	---	ФВАН, ГОСТ 5781-75, E=250	7	0.1

1. Анкера приваривать в табр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом I.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДНБ;11

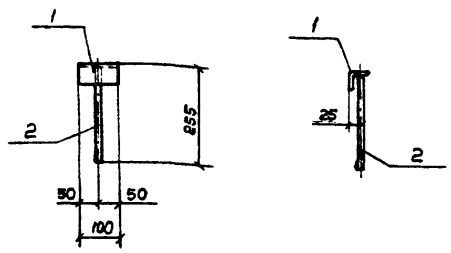
Разраб. Цветкова	Машин. Шенк
Проберил Полякова	Черкб Тихо
Рук. гр. Гарбуз	Нач. отд. Андрианов

Изделия закладные ЗДНБ; ЗДН11.	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	7.6кг	1:20
	Лист 1	Листов 1	
Сталь класса СЗВ/23 марки ВСтЗ КП2	Гостстрой СССР союзпродок АНАПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Доценко 16710-03 73 Формат 11B

Формат 11B

Формат 11B



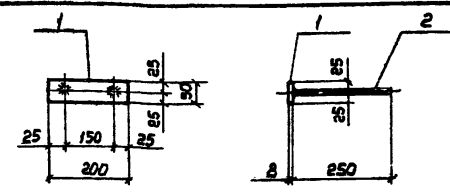
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - ЛТ - ЗДИ7	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1			Л50x5, ГОСТ 8509-72, e=100	1	0.4
8/4	2			Ф8А12, ГОСТ 5781-75, e=250	1	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КН-5 альбом II.

ТП 902 - 2-337-КНИ - ЛТ - ЗДИ7		
Изделие закладное ЗДИ7		
Стадия	Масса	Наставка
Р	0.5кг	1:10
Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп 2		
ГОСТ 880-71*		
Разраб.	Цветкова	И.И.И.
Провер.	Полякова	З.А.
Рук. гр.	Горбуз	З.А.
Т. инж. пр.	Чирков	И.И.
Нач. отд.	Андреев	И.И.

Копировал: Аврюжина

Формат ИВ



Титановый проект 902-2-337 Альбом II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - ЛТ - ЗДИ8	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1			50x8, ГОСТ 103-76, e=200	1	0.6
8/4	2			Ф8А12, ГОСТ 5781-75, e=250	2	0.1

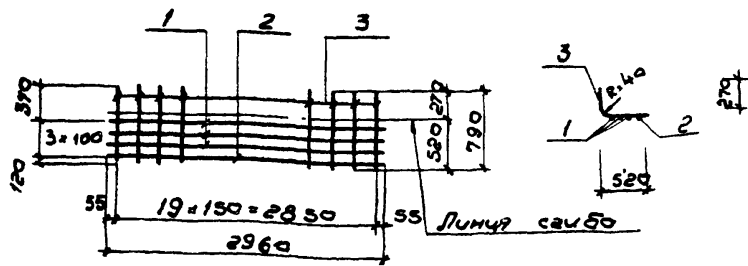
1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КН-5 альбом II.

ТП 902 - 2-337-КНИ - ЛТ - ЗДИ8		
Изделие закладное ЗДИ8		
Стадия	Масса	Наставка
Р	0.6кг	1:10
Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп 2		
ГОСТ 880-71*		
Разраб.	Цветкова	И.И.И.
Провер.	Полякова	З.А.
Рук. гр.	Горбуз	З.А.
Т. инж. пр.	Чирков	И.И.
Нач. отд.	Андреев	И.И.

Копировал: Аврюжина

16710-03 74

Формат ИВ



Деталь	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса тунт. кг.
<u>Документация</u>						
И			КЖУ-ЛТ11,12,29,30-СЗ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
ФУ	1			Ф5ВР1,ТУ14-4-659-75, L=2960	3	0,4
ФУ	2			Ф8В2,ГОСТ 5781-75, L=2960	1	1,2
ФУ	3			Ф10А2,ГОСТ 5781-75, L=790	20	0,5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337КЖИ-ЛТ11,12,29,30-СЗ

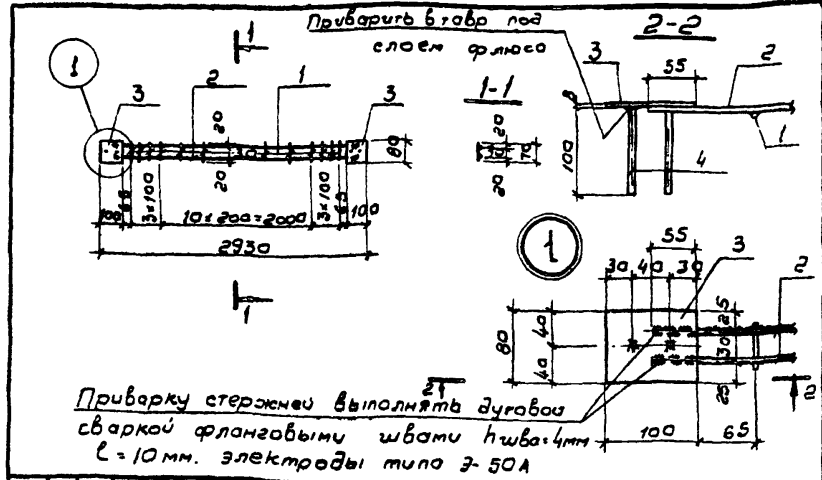
Сетка арматурная
СЗ

Лист	Масса	Масштаб
Р	124кг	1:50

Лист 1 / Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: В. Филиппова

Формат ИВ



Деталь	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса тунт. кг.
<u>Документация</u>						
И			КЖУ-ЛТ-ЗДУ9	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
ФУ	1			Ф5ВР1,ТУ14-4-659-75, L=70	17	0,1
ФУ	2			Ф10А2,ГОСТ 5781-75; L=2040	2	1,8
ФУ	3			100x8,ГОСТ 103-76, L=80	2	0,5
ФУ	4			Ф10А2,ГОСТ 5781-75, L=100	4	0,05

ТП 902-2-337КЖИ-ЛТ-ЗДУ9

Изделие закладное
ЗДУ9

Лист	Масса	Масштаб
Р	64кг	1:50

Лист 1 / Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

16710-03 75

Копировал: В. Филиппова

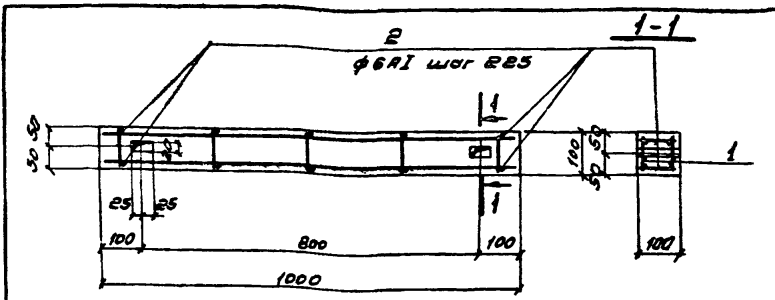
Формат ИВ

Тубовой проект 902-2-337 Албам II

Искл. подл. Подпись и дата в том. инв.

Альбом №

Типовой проект 902-2-337



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - Б01 - СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
И	1		КЖИ - Б01 - КР1	Коркас плоский КР1	2	
В/С	2		—	φ6A1, ГОСТ 5781-75, С=80	10	0,02
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,01 м³	

Выборка стали на один элемент кг

Марка	Наименование			
	Нормативная марка	Условный	Условный	Условный
3A-TP	ГОСТ 5781-75	класс A1	Финн	Итого
	6			Всего
Б01	1,2		1,2	1,2

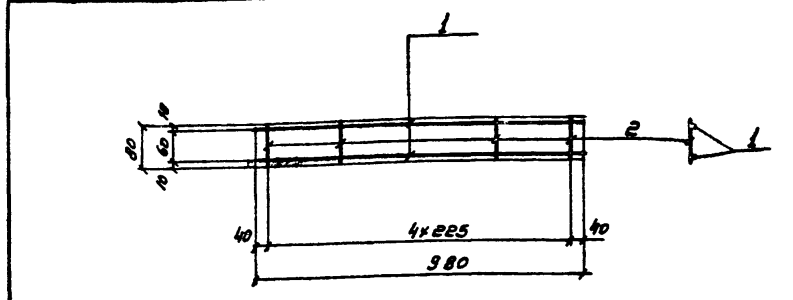
Защитный слой бетона - 15мм

Листы в альбоме

ТЛ 902-2-337 - КЖИ-Б01-СБ		Стадия	Масса	Пометки
Разраб.	Петрова/Лобанов	Р	0,025т	1:10
Провер.	Цветкова	Лист 1 / Листов 1		
Рис.бр.	Гарбуз	Госстроя СССР		
И.инж.пр.	Чирков	СНОВЗООДЖИПРОЕКТ		
Нач.отд.	Андрюшинов	г.Москва		
Бетон м200, м³		86		

Альбом №

Типовой проект 902-2-337

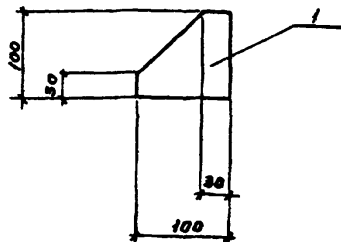


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - Б01 - КР1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В/С	1		—	φ6A1, ГОСТ 5781-75, С=80	2	0,2
В/С	2		—	φ6A1 " " " С=80	5	0,02

Арматурный коркас изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-81-75 и ГОСТ 1092-75.

Листы в альбоме

ТЛ 902-2-337 - КЖИ-Б01-КР1		Стадия	Масса	Пометки
Разраб.	Петрова/Лобанов	Р	0,5кг	5/м
Провер.	Цветкова	Лист 1 / Листов 1		
Рис.бр.	Гарбуз	Госстроя СССР		
И.инж.пр.	Чирков	СНОВЗООДЖИПРОЕКТ		
Нач.отд.	Андрюшинов	г.Москва		

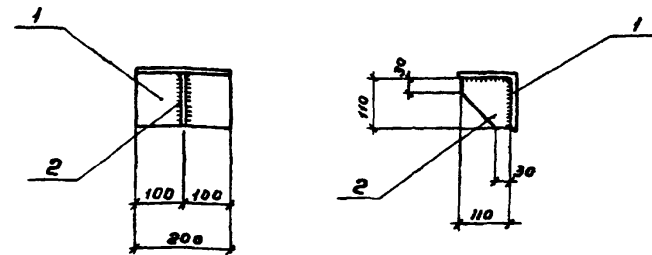


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса штук кг
				<u>Документация</u>		
Н			КЖИ-МС1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
9/4		1	—	-100 x 8, ГОСТ 103-76, R=100	1	2,6

ТП902-2-337 -КЖИ-МС1

Фундаменты.			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие соединительное МС1			Р	0,6 кг	1:5
			Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71*			Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г.Москва		

Копировал Гольденбаум Формат 118



Альбом ЭП
Типовой проект 902-2-337

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса штук кг
				<u>Документация</u>		
Н			КЖИ-ОС1	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
9/4		1	—	L125x10, ГОСТ 8509-72, e=200	1	3,8
9/4		2	—	-110 x 10, ГОСТ 103-76, B=110	1	1,0

Сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды Э-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы hшв=6 мм.

ТП902-2-337 -КЖИ-ОС1

Лист № подл. Подпись и дата Взяли шил'

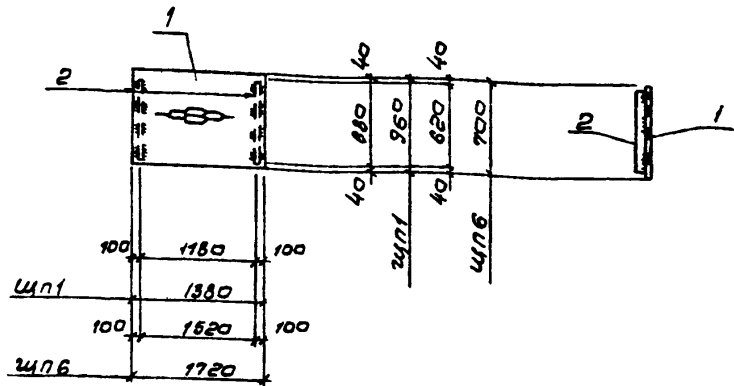
Лотки.			Стадия	Масса	Масштаб
Опорный столик ОС1			Р	4,8 кг	1:10
			Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*			Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г.Москва		

16710-03 77
Копировал Гольденбаум Формат 118

Листовая проекция 902-2-337

Листовая проекция 902-2-337

Листовая проекция 902-2-337



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			кжу-щп1, щп6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>ЩП1</u>		
б/ч	1		—	Лист ПБ 506-950-1380, гост 8706-78	1	22,3
б/ч	2		—	-100x8, гост 103-76, l=880	2	5,5
				<u>ЩП6</u>		
б/ч	1		—	Лист ПБ 506-700-1720, гост 8706-78	1	20,5
б/ч	2		—	-100x8, гост 103-76, l=620	2	3,8

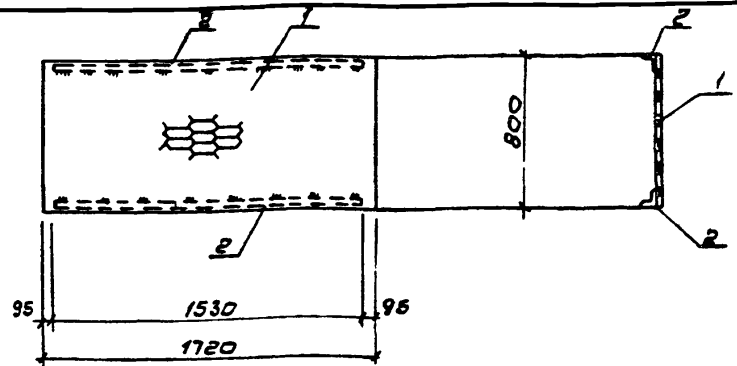
Сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды Э-42, гост 9467-75. Сварные швы h=5 мм

ТП 902-2-337-КЖИ-ЩП1, ЩП6

			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрова	Л.С.	Р	33,3	б/м
Провер.	Цветкова	И.В.		28,1	
Рук. бр.	Горбун	З.С.	Лист 1	Листов 1	
Лит. пр.	Чирков	И.И.	Сталь класса С38/23 марки Вст. 3 кл 2 гост 380-71*		
Нач. отд.	Андреев	В.И.	СООБВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Листовая проекция 902-2-337

Листовая проекция 902-2-337



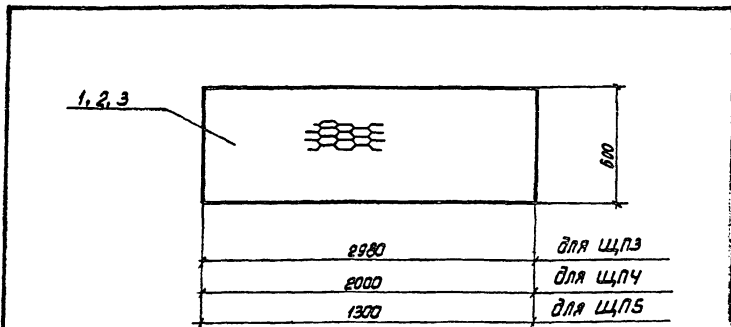
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			кжу-щп2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/ч	1		—	Лист ПБ 506-800-1700, гост 8706-78	1	22,8
б/ч	2		—	Л80x80x6, гост 8510-72 l=1530	2	9,2

Сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды Э-42 гост 9467-75. Сварные швы h=5 мм

ТП 902-2-337-КЖИ-ЩП2

Листовая проекция 902-2-337

			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрова	Л.С.	Р	41,2	1:25
Провер.	Цветкова	И.В.		кг	
Рук. бр.	Горбун	З.С.	Лист 1	Листов 1	
Лит. пр.	Чирков	И.И.	Сталь класса С38/23 марки Вст. 3 кл 2 гост 380-71*		
Нач. отд.	Андреев	В.И.	СООБВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт.кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ЩЛЗ, 4, 5	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
			—	<u>ЩЛЗ</u>		
б/4	1		—	лист п в 506 x 600 x 2980, ГОСТ 8706-78	1	29.5
			—	<u>ЩЛ4</u>		
б/4	2		—	лист п в 506 x 600 x 2000, ГОСТ 8706-78	1	19.7
			—	<u>ЩЛ5</u>		
б/4	3		—	лист п в 506 x 600 x 1300, ГОСТ 8706-78	1	12.7

ТП902-2-337 - КЖИ-ЩЛЗ,4,5

Щиты
ЩЛЗ, ЩЛ4, ЩЛ5

Сталь класса С38/23
марка ВСтЗ КЛ2
ГОСТ 380-71*

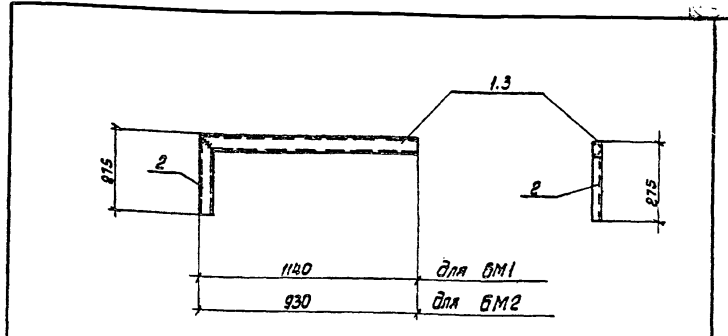
Копировал Аш

Стандия	Масса	Масштаб
Р	29.5 кг 19.7 кг 12.7 кг	б/м
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОНЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат ИВ

Тулобой проект 902-2-337



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт.кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - БМ1.2	сборочный - чертеж <u>Детали</u>		
			—	<u>БМ1</u>		
б/4	1		—	св, ГОСТ 8240-72, e=140	1	8.0
б/4	2		—	св — " — e=275	1	2.0
			—	<u>БМ2</u>		
б/4	3		—	св, ГОСТ 8240-72, e=930	1	6.6
б/4	2		—	св — " — e=275	1	2.0

Сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды Э-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6мм.

ТП902-2-337 - КЖИ-БМ1.2

Металлические балки
БМ1, БМ2

Сталь класса С38/23
марка ВСтЗ КЛ2
ГОСТ 380-71*

Копировал Аш 18710-03

Стандия	Масса	Масштаб
Р	10.0 кг 8.6 кг	б/м
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОНЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат ИВ

Лист №12, Подпись и дата

Разработ	Провер	Рук. пр.	Тех. пр.	нач. отд.
Петров	Цветкова	Гарбуз	Чирков	Андреев
Шибир	Шибир	Шибир	Шибир	Шибир

Стандия	Масса	Масштаб
Р	10.0 кг 8.6 кг	б/м
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОНЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат ИВ