

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

820-3-31.83

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ НА ТРУБЧАТЫХ КОЛОДЦАХ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ НАСОСАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 50 м³/ч

Альбом I *генеральный план Технологические решения.*

Альбом II *архитектурно - строительные решения.*

Конструкции железобетонные Опаление и вентиляция.

Альбом III *строительные изделия*

Альбом IV *автоматизация и электрооборудование*

Часть 1. Насосные станции с основным насосом мощностью до 15 кВт.

Часть 2. Насосные станции с основным насосом мощностью до 15 кВт.

Альбом V *нестандартизированное оборудование.*

Альбом VI *заказные спецификации*

Альбом VII *ведомости потребности в материалах.*

Альбом VIII *сметы*

Альбом V

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"СОЮЗГИПРОВОДХОЗ"

ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО

/ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Сорокин* А.Ф. Кондратьев
/ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Багрянцев* Ю.Г. Багрянцев

ТЕХНОРАБОЧИЙ ПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР

ПРОТОКОЛА №423 от 22.06.81г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ СОЮЗГИПРОВОДХОЗОМ

ПРИКАЗ №206 от 10.06.83г.

КФ ЦИТП ЧИВ №19051-06

					ПРИВЯЗАН	
ИВ. И.						

с о д е р ж а н и е

обозначение	наименование	стр.
988.10.00	Оголовок герметизированный	3
988.10.00.СБ	Оголовок герметизированный	
	Сборочный чертеж	5
988.10.00.В11	Оголовок герметизированный	
	Ведомость покупных изделий	6
988.20.00	Фильтр	7
988.20.00.СБ	Фильтр сборочный чертеж	7
988.30.00	Подставка для датчиков. Сборочный чертеж	8
988.10.01	Фланец	8
988.30.01	Крышка	9
988.30.02	Основание	9

Т.п. 820-3-31.83

инв. № подл. подл. и дата взаим инв. № инв. № докум. подл. и дата

т.п. 820-3-31.83

форма дата	ног.	обозначение	наименование	кол. на исполнение - 988.10.00 -			зам.	шт.	кг	примечание масса шт, кг
				-	01	02				
54	6	988.10.05	бобышка							
			Крыг В 34 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп-2-ГГОСТ 535-79							
			L = 28 ± 5 мм	1	1	1				0.02
			<u>Крепёжные изделия</u>							
	7		болт ГОСТ 1798-70							
			M 16 x 65. 56. 016	8						
			M 16 x 70. 56. 016		8	12				
	8		гайка M 16. 016							
			ГОСТ 5915-70	8	8	12				
	9		Шайба 16. 65Г. 016							
			ГОСТ 6402-70	8	8	12				

исп. лист № докум. подл. дата

988.10.00

лист 3

Копирован Забутькина Формат А4

инв. № подл. подл. и дата взаим инв. № инв. № докум. подл. и дата

форма дата	ног.	обозначение	наименование	кол. на исполнение - 988.10.00 -			зам.	шт.	кг	примечание масса шт, кг
				-	01	02				
			<u>Стандартные</u> <u>изделия</u>							
	10		отвод 90° ГОСТ 17315-72							
			50 x 3.5	1						0.54
			80 x 4		1					1.39
			150 x 4.5			1				6.06
			<u>Фланец ГОСТ 1255-67</u>							
	11		50-6	1						1.33
			80-6		1					2.44
			150-6			1				4.63
	12		150-6	1						4.63
			200-6		1					5.89
			250-6			1				7.67

19051-06

исп. лист № докум. подл. дата

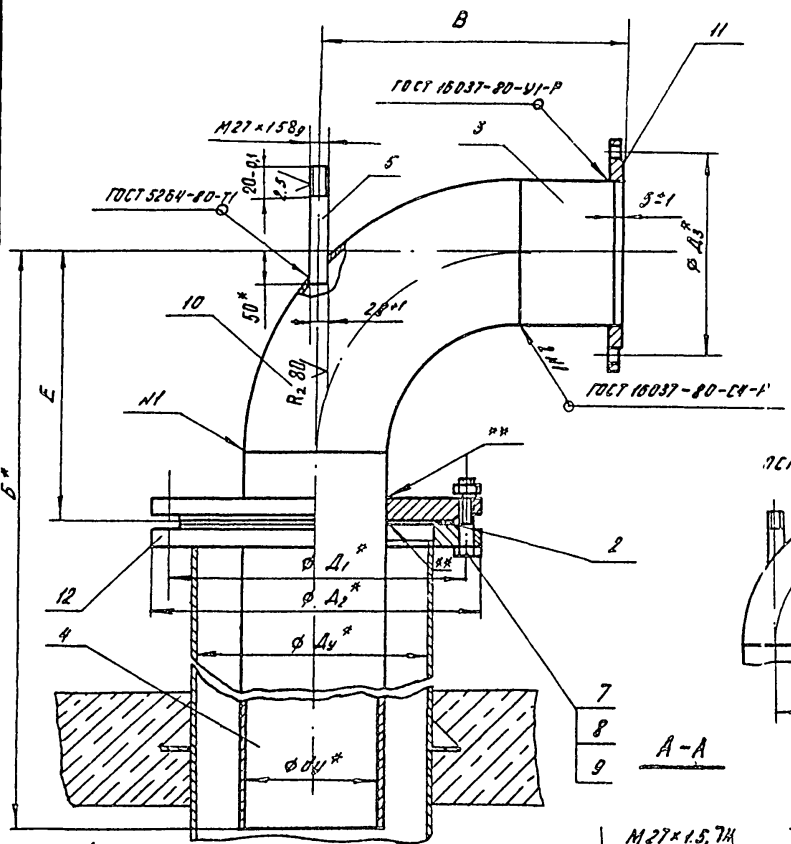
988.10.00

лист 4

Копирован Забутькина Формат А4

92 00 01 886

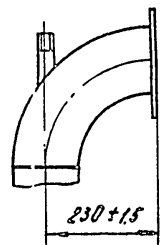
Рис. 1



Обозначение	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	B	B	Г	К	E	Масса, кг
988.10.00	150	50	225	280	110	1640	373±1.8	80	4	140±2	22.0
-01	200	80	280	315	150	1687	328±1.8	75	5	187±2	31.0
-02	250	150	335	370	225	1795		105	5	295±2.3	56.0

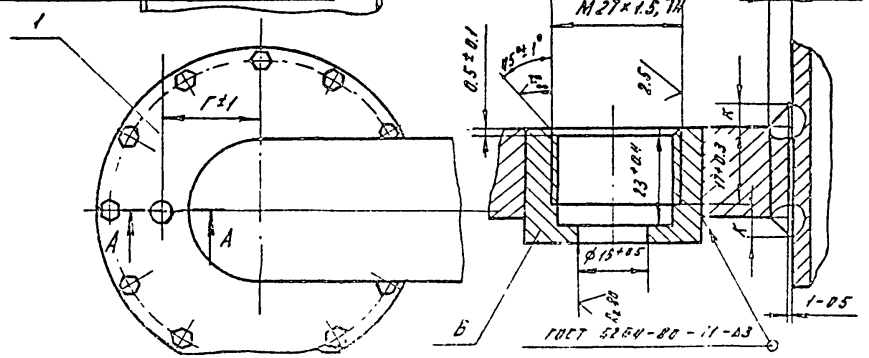
Рис. 2

988.10.00-02
пастальное см. рис.1



1. Электрод 342 гост 9467-75
- 2* Размеры для справок
3. Чистота поверхности обрезки проката R_{z 80}
4. Необработанные поверхности красить железным суриком гост 8135-74 в два слоя.
5. Отв. M27 x 1.5 детали поз. 5 выполнить после сварки
- 6.** Сварка ручная электродуговая.

A-A



19051-06

5

988.10.00. СБ

Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Оголовок герметизированный сборочный чертеж	Лист	Масса	Мехизоб
Разраб.	Исполн	Провер	Контр	Сектор		См. табл.	-	
Лев	Буга	Буга	Буга	16.10.80	СОВЗГИПРОДАЭС им. Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва	Лист	Листов	1
Г. Контр.	П. Гол	В. Гол	В. Гол	11.10.80		Формат А3		
Н. Контр.	Л. Гол	Л. Гол	Л. Гол	16.11.80				
ЧТБ.	Петрашкева	Петрашкева	Петрашкева	11.11.80				

Т.П. 820-3-31.83

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Лев	Буга	Буга	Буга	16.10.80
Г. Контр.	П. Гол	В. Гол	В. Гол	11.10.80
Н. Контр.	Л. Гол	Л. Гол	Л. Гол	16.11.80
ЧТБ.	Петрашкева	Петрашкева	Петрашкева	11.11.80

ТЛ 820-3-3183

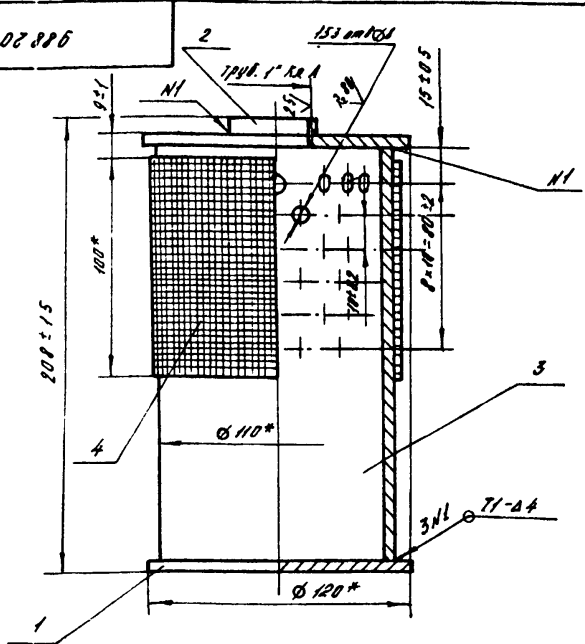
обозначение	наименование	примечание лист, табл. №
	<u>Документация</u>	
11	988.20.00.06	сборочный чертеж
	<u>Детали</u>	
Б4	1	988.20.01.
	лист	
		лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 вст 3 ст ГОСТ 14637-79
		φ 120 ± 0,5 мм
Б4	2	
	Бобышка	
		лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 вст 3 ст ГОСТ 14637-79
		φ 45 ± 0,3 мм
Б4	3	
	Труба	
		Труба 100 × 4 ГОСТ 8734-75 Б20 ГОСТ 8733-74 b = 192 ± 0,5 мм
		1 1,7
	<u>Материалы</u>	
	4	
	Сетка 04-02	
		ГОСТ 3826-66
		100 × 350 ± 5 мм
		0,05

лист № табл. дата
лист № табл. дата
лист № табл. дата
лист № табл. дата

988.20.00			
изм. лист	№ докум	подп	дата
разраб	Шеманина	М.И.	15.08.75
проб	Буга	С.И.	24.08.75
тип	Богрянцев	В.И.	24.08.75
и контр	Платунина	Т.И.	24.08.75
утв	Петрашкин	В.И.	24.08.75
Фильтр			
Знак гирляндный им Е.Е. Алексеевского г. Москва			

Копировал Задутырина Формат А4

988.20.00.06



1. Размеры для справок
2. Чистота поверхности обрезки проката $R_{z 80}$
3. До установки сетки поз. 4 фильтра красить железным суриком ГОСТ 8735-74 в два слоя
4. Сетку поз. 4 плотно натянуть, концы заделать внахлест, припаять припоем пр. 5 по сч 40 ГОСТ 21913-76
5. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 ГОСТ 9467-75
6. Отв. φ в сверлить в шахматном порядке с шагом 20 ± 1 мм по φ 110.

19051-06

7

лист № табл. дата
лист № табл. дата
лист № табл. дата
лист № табл. дата

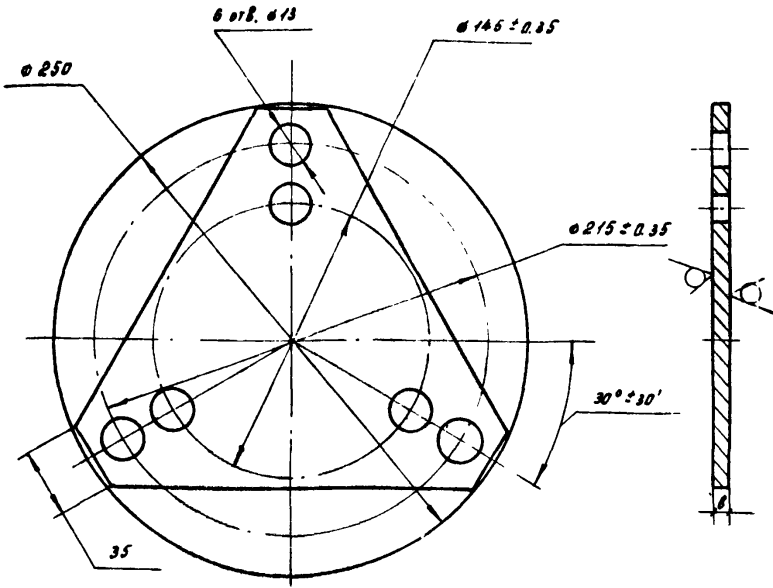
988.20.00.06			
изм. лист	№ докум	подп	дата
Разраб	Шеманина	М.И.	15.08.75
проб	Буга	С.И.	24.08.75
тип	Богрянцев	В.И.	24.08.75
и контр	Платунина	Т.И.	24.08.75
утв	Петрашкин	В.И.	24.08.75
Фильтр			
сборочный чертеж			
		лист	листов
		1,8	1:2
Создано в ЦИТИС им Е.Е. Алексеевского г. Москва			

Копировал Задутырина Формат А4

Т.п. 820-3-31.83 Альбом I

ГОСТ 886

Rz 80



Предельные отклонения размеров
отверстий - по Н12, остальных - $\pm \frac{IT12}{2}$

Имя, подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шеманина	Лист	15.10.70	
Проб.	Буца	Лист	20.10.70	
Т.контр.				
Контр.	Платанина	Лист	25.10.70	
Чтв.	Петровская	Лист	10.11.70	
ГУП	Багрянцев	Лист	27.11.70	

988.90.01

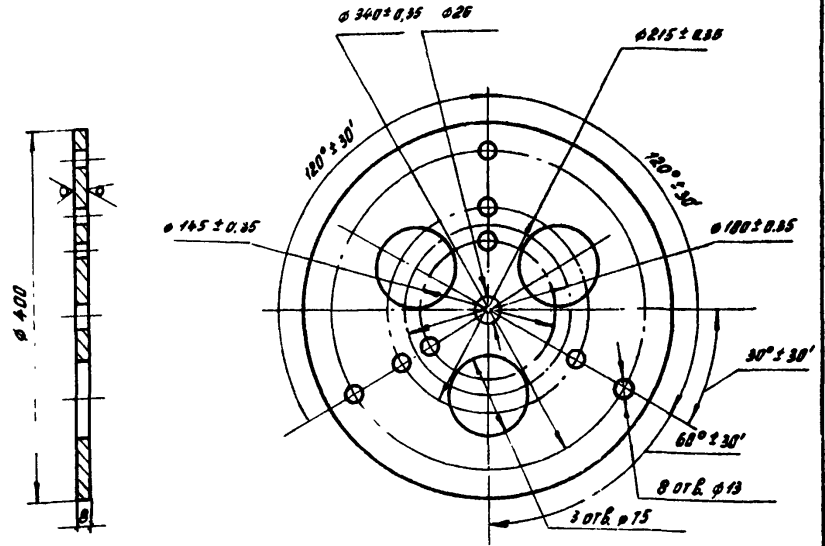
Крышка

Лист	Масса	Масштаб
2.1	1:2.5	
Лист	Листов	
5-ПН-8 ГОСТ 19903-74	Соезгипроравоказ	
В Ст ЗСП ГОСТ 14637-79	им. Е.Е. Алексеевского	
	г. Москва	

Копирован: Закумарина Формат А4

ГОСТ 886

Rz 80



Неуказанные предельные отклонения
размеров: отверстий - по Н12, болтов - по h12, остальных - $\pm \frac{IT12}{2}$

Имя, подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шеманина	Лист	15.10.70	
Проб.	Буца	Лист	20.10.70	
Т.контр.				
Контр.	Багрянцев	Лист	25.10.70	
Чтв.	Петровская	Лист	10.11.70	
ГУП				

19051-06

988.90.02

Основание

Лист	Масса	Масштаб
7.0	1:5	
Лист	Листов	
5-ПН-8 ГОСТ 19903-74	Соезгипроравоказ	
В Ст ЗСП ГОСТ 14637-79	им. Е.Е. Алексеевского	
	г. Москва	

Копирован: Закумарина Формат А4

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев-57 ул Эжена Потье № 12

^{66/6}
Заказ № 5941 Инв. № 19051-06 Тираж 100
Срок в печать 1/8 1984г Цена 0-42