

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-100.13.91

**ГАРАЖ
НА 10 АВТОМОБИЛЕЙ
И 10 ТРАКТОРОВ**

СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

/ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР/

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-100.13.91

**ГАРАЖ
НА 10 АВТОМОБИЛЕЙ
И 10 ТРАКТОРОВ**

СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

/ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР/

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

разработан Новосибирским арендным
предприятием "Гипроавтотранс"

главный инженер предприятия *В.И. Вильбергер*
главный инженер проекта *В.Ф. Бетехтин*

Я.И. Вильбергер
В.Ф. Бетехтин

утвержден и введен в действие
Новосибирским облисполкомом
протокол от 21.11.91 N 19

Лист 60/1

Обозначение	Наименование	Примеч.
503-1-100.13.91 КНИ	Содержание альбома	2
503-1-100.13.91 КНИ	Содержание альбома	2
503-1-100.13.91 КНИ	Технические требования	3
503-1-100.13.91 КНИ К1...К4	Колонна К1...К4	4
КС...К9	КС...К9	5
К10...К14	К10...К14	6
К15...К19	К15...К19	7
К1...К19	Выборка дополнительных закладных изделий колонн К1...К19	8
К1...К19	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн К1...К19	9
26ДР12-БАШТ(Н)-1	Балка 26ДР12-БАШТ(Н)-1	10
П2...П6, П12	Плита П2...П6, П12	11
П8...П11	П8...П11	12
П13	П13	13
П2...П6, П8...П13	Выборка и ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	14
ПС3, ПС4, ПС11, ПС12, ПС31, ПС22	панели стеновые	15
ПС6...ПС8, ПС13, ПС14, ПС17...ПС20, ПС29, ПС34, ПС37, ПС38, ПС49, ПС50	ПС6...ПС8, ПС13, ПС14, ПС17...ПС20, ПС34, ПС37, ПС38, ПС49, ПС50	16
ПС26, ПС28	ПС26, ПС28	17
ПС29, ПС30	ПС29, ПС30	18
ПС32, ПС34, ПС40	ПС32, ПС34, ПС40	19
ПС47, ПС51, ПС55, ПС56	ПС47, ПС51, ПС55, ПС56	20
ПС48, ПС52...ПС54	ПС48, ПС52...ПС54	21

Гип	Бетехтин	503-1-100.13.91	КНИ
Рук. Др.	Сидорова		
Л. спец.	Литвинов		
Рук. И.	Пятков		
Ведущий	Беломытца		
Лит.	Рябенко		
Содержание альбома		Страниц	Лист
		Рп	1 35
		Новосибирское областное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

Обозначение	Наименование	Примеч.
503-1-100.13.91 КНИ ПС37, ПС38, ПС60	панели стеновые	ПС37, ПС38, ПС60 22
ПС35, ПС36		ПС35, ПС36 23
ПС39, ПС41		ПС39, ПС41 24
ПС42, ПС43, ПС46		ПС42, ПС43, ПС46 25
ПС23, ПС45		ПС23, ПС45 26
ПС1...ПС60	Выборка закладных изделий стеновых панелей ПС1...ПС60	27
ПС1...ПС60	Ведомость расхода дополнительной стали на панели ПС1...ПС60	28
ОП7.4-7-1	Плита опорная ОП7.4-7-1	29
С1	сетка С1	30
МН7-1-1	Закладные изделия	МН7-1-1 30
С2	сетка С2	31
С3		С3 31
МД3-1	Закладные изделия	МД3-1 32
МН7-2-1		МН7-2-1 32
НФ2	насадка	НФ2 33
КМ1	крючки металлические	КМ1 33
МН1	изделие закладное	МН1 34
МН2		МН2 34
МН3		МН3 35
КР1	каркас, плоский	КР1 35
РШ1	решетка	РШ1 36

Лист № подл. 60/1
Листов 35
Всего листов 60/1

503-1-100.13.91	КНИ	Лист 1
-----------------	-----	--------

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкций: плит, покрытий, колонн, стеновых панелей, балок с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы.
2. Сварные конструкции, арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: СНиП 2.03.01-84 * "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП III-4-80 * "Техники безопасности в строительстве", ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", ГОСТ 4098-85, "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

ГОСТ 19222-84, "Соединения сварных элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."

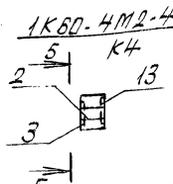
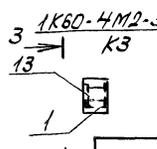
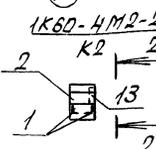
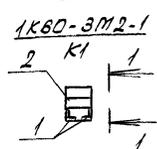
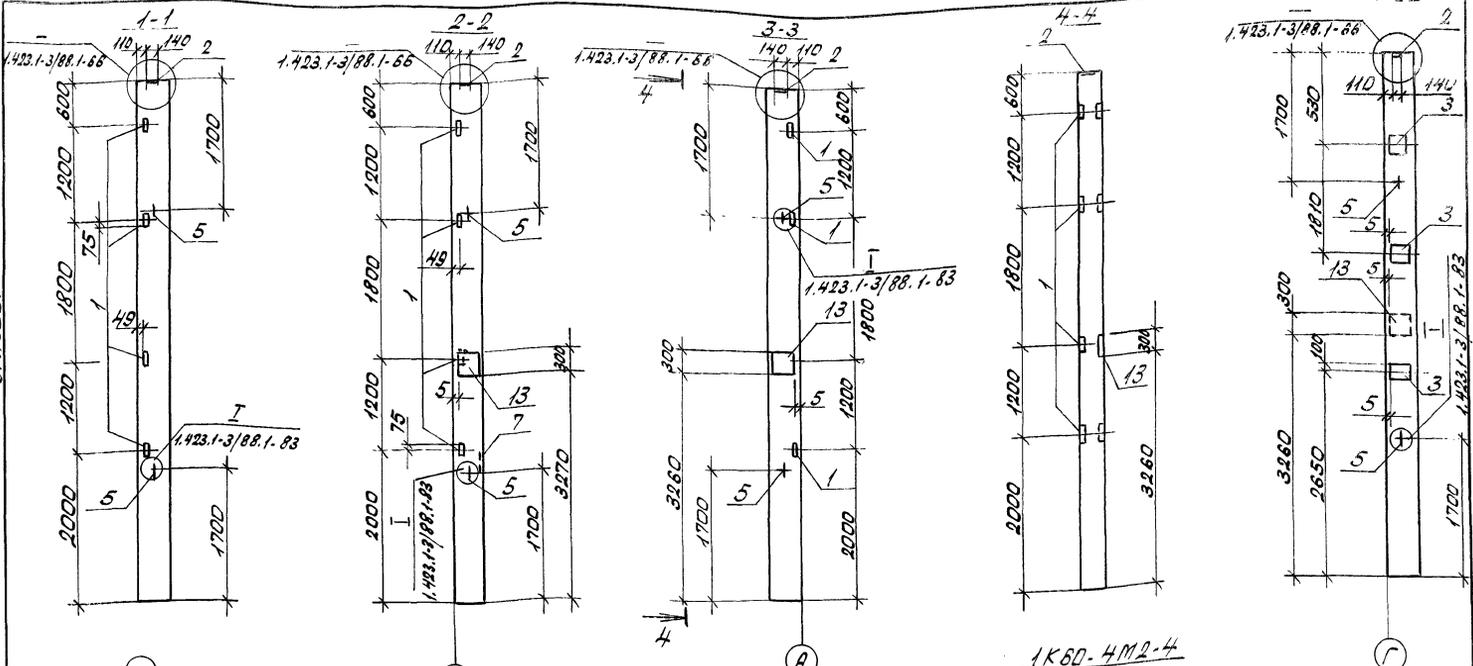
3. Соединение элементов закладных изделий производится в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. * Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

4. Приварку стержней к прокатной стали произво-

дить в табр под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Переизбыток металла не допускается. Все наплывы и нарызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений и загрязнений.
7. Все металлические изделия должны поставляться заводом изготовителем с обязательным указанием марки изделий.

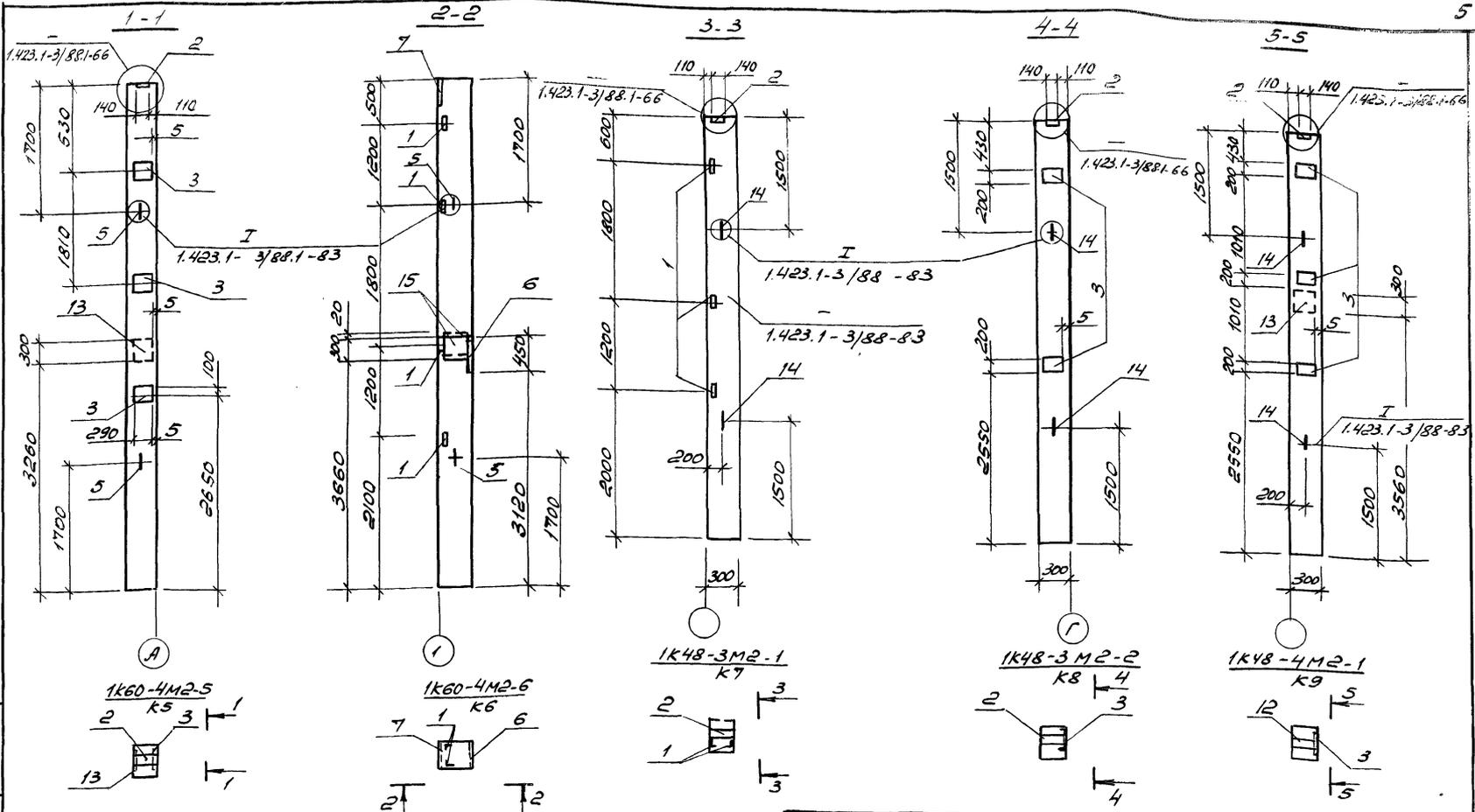
ГНП	Бетонный				503.1-100.13.91	КНИИ.Т.Т
Рук.ав.	Сидорова					Лист Лист
Листов	Литве					РП
Рук.вр.	Ляtkова				Технические требования	Новосибирское
Вед.инженера	Ляtkова					зрениное предприятие
						ГНПРАДАТОРАНС



1. В маркировке колонны в знаменателе дана условная марка колонны, принятая по схеме расположения колонн.
2. Специальные чертежи колонн см. серии 1.423.1-3/88-1.
3. Колонны К1... К4 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88.
5. Спецификацию на дополнительный металл см. листы 2, 3.

Привязан	ГНП Бетехим	Рук. Вр. Гурарова	Инж. Спец. Путьев	Рук. Инж. Пяткова	Инж. Вейдлин Белоглазова	503-1-100.13.91	КНН	
							Студ. Моско	Мешков
Линв. №						Колонны К1... К4	РН 2000 1:50	
							Лист 1 / Листов	
Железобетон						Новосибирское среднее профессиональное училище ГИПРОАВТОТРАНС		

Лист 4



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн.
2. Опалубочные чертежи колонн см. серию 1.423.1-3/88.1
3. Колонны К5... К9 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88.
5. Спецификацию на дополнительный металл см. лист 2, 3.

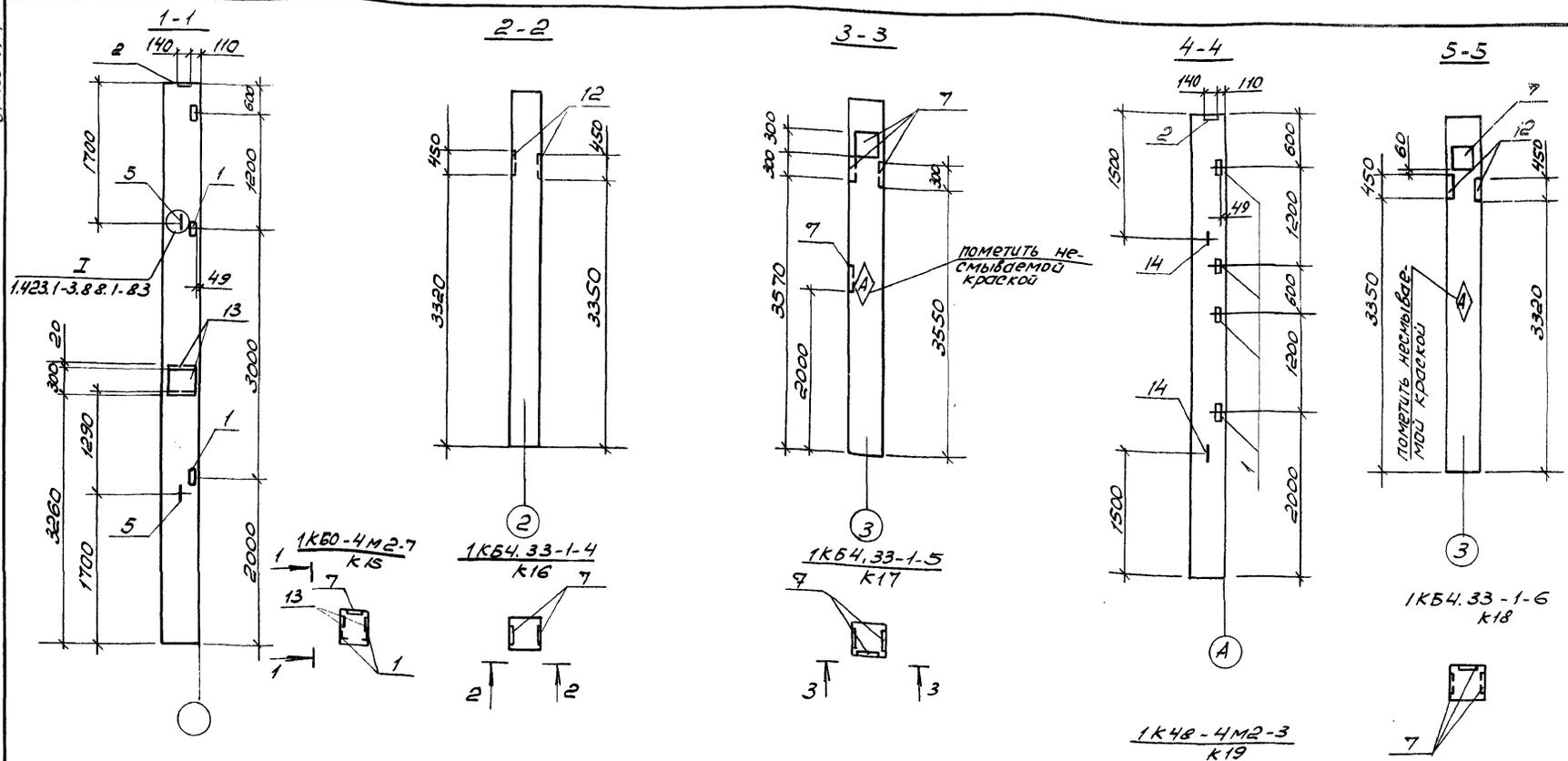
Привязан

Лист №

ГЛП	Березкин	Иванов	503.1-100.13.91 - КМЦ-К5... К9
Рис.пр.	Сидорова	Михайлов	
Л.спец.	Питюев	Сидорова	Колонны К5... К9
Рис.пр.	Питюев	Сидорова	
Вед.инж.	Белоглазов	Сидорова	Железобетон
Стадия	Масштаб	Масштаб	
РП	2000	1:50	
Лист 1	Листов 2		
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС			

Копировать не разрешается

Л.1686м 4



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн.
2. Опалубочные чертежи колонн см. серии 1.423.1-3/88, шифр 015-1
3. Колонны К15... К19 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88 и шифр 015-1
5. Спецификацию на дополнительный металл см. лист 2,3.

Привязан				503-1-100.13.91 - КЖУ-К1... К19	
ГЛП		Бетехтин	Пятков		
Рук.бр.		Сидорова	Мит		
Т.спец.		Путьев	Шар		
Рук.тр.		Пяткова	Пятков		
Вед.инж.		Белоглазов	Сидор		
Колонны К15... К19				Старш	Масса
				р7	2000
					1730
					1300
Железобетон				Лист 1	Листов
				Новосибирское	
				арендное предприятие	
				ГСПРОАВТОТРАНС	

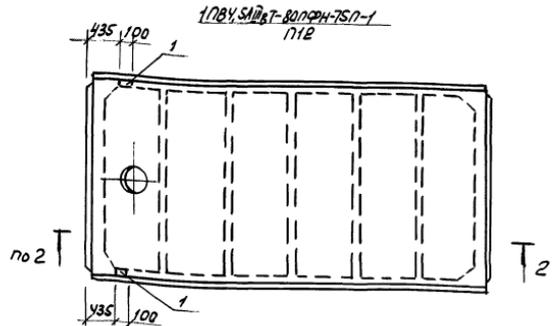
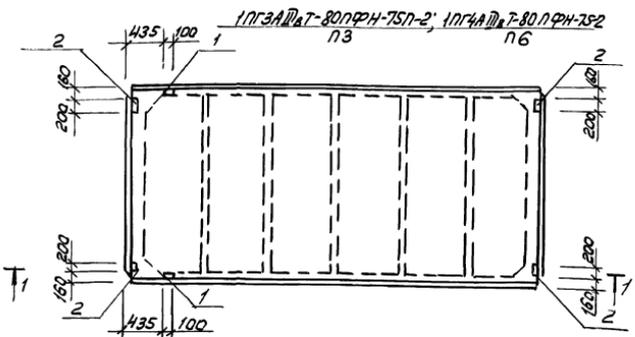
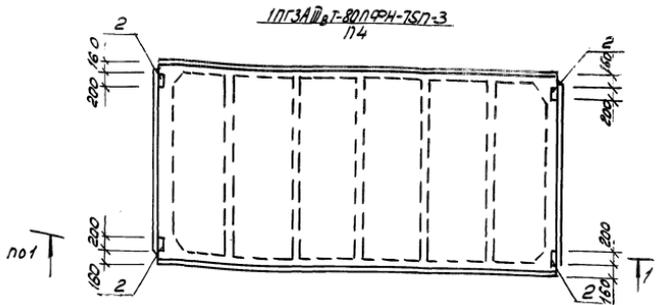
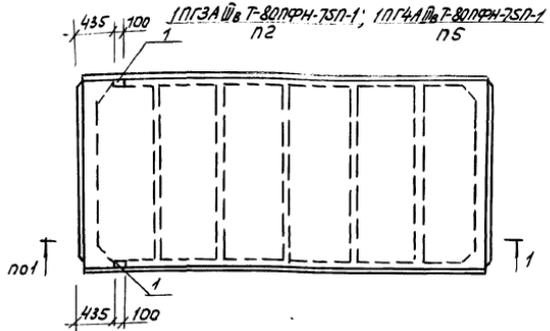
копировал Лл- Формат А3

Листом 4

Поз.	Наименование	Количество на колонну																			Обозначение документа
		K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	K8	K9	K10	K11	K12	K13	K14	K15	K16	K17	K18	K19	
1	Изделие закладное М1-13	4	4	4			4	3			4					3				4	1.423.1-3/88.2-256
2	МН1	1	1	1	1	1		1	1	1	1					1				1	1.423.1-3/88.2-239
3	М1-12				3	3			2	3											1.423.1-3/88.2-255
4	МН7-2														2	2					1.423.1-3/88.2-244
5	М12-150	2	2	2	2	2	2								2						3.400-7.1/87-СМ1
6	МД3-1						1														503... КМУ
7	МН7-1		1				1				1							4	1		1.423.1-3/88.2-244
8	МН1										1										1.427.1-3.2/87-119
9	МН2										1										1.427.1-3.2/87-120
10	МН7										1										1.427.1-3.2/87-125
11	МН28										5										1.427.1-3.2/87-133
12	МД3											1				2		2			1.438.1-3.1.080-02
13	МН7-2-1		1	1	1	1				1	1					2					503- КМН-МН7-2-1
14	М10-150							2	2	2	2									2	3.400-7.1/87-СМ1
15	МН7-1-1						2														503- КМН-МН7-1

ГП	Бетехин			503-1-100.13.91	КМН-К1... К19
Руч. др.	Сидорова				
П. спец.	Путьев				
Руч. гр.	Пятковский				
Ведущий	Бенюков				
				Выборка дополнительных закладных изделий колонн К1... К19	Стадия РП 2
					Метр 2
					Метров
					НОВОСИБИРСКОЕ арендное предприятие ГП ПРДВАВТОГАНС

А.М.Бонч



Технические требования см. 1.46С.1-10/82 В.0
 Опалубочные чертежи см. ГОСТ 22701.0-77*
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения плит покрытия
 Плита П2... П6, П12 отличается от серийной наличием волоконительных закладных изделий

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. листе

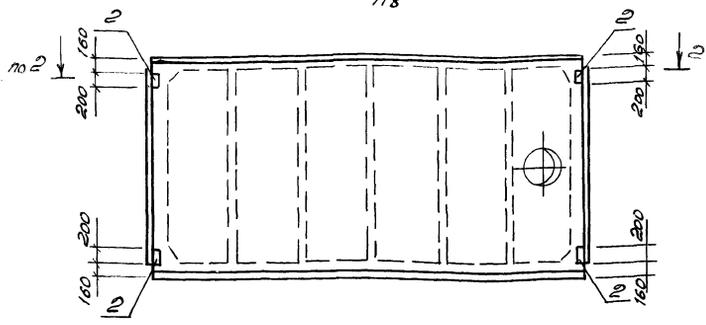
Привязан

Лист №	
--------	--

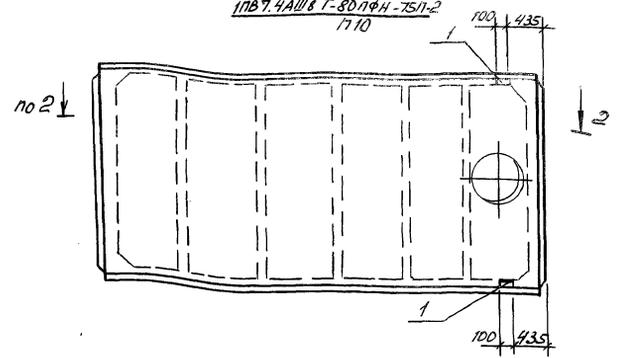
ГМП	БЕЛХИМ	503-1-100.13.91	КММ-П2... П6, П12
Суч. в.р. Сидорова	М.И. -	Плита П2... П6, П12	Стальной ящик
Плоты Путьев	М.И. -		Пл 3630
Суч. гр. Пяткова	М.И. -		4100
Верхний Белоглазов	М.И. -		Лист 7 Листов
ЛНМ	Чучурина		Новый в.р. Сидорова
		Железобетон	арматурные изделия
			ГПНПДАВТОПРИБ

Листом 4

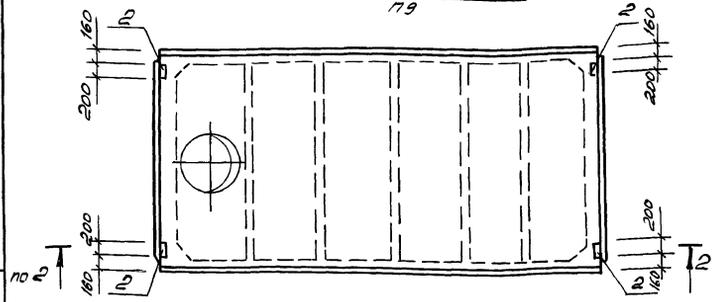
1784 АШТ-80ЛФН-75П-1
178



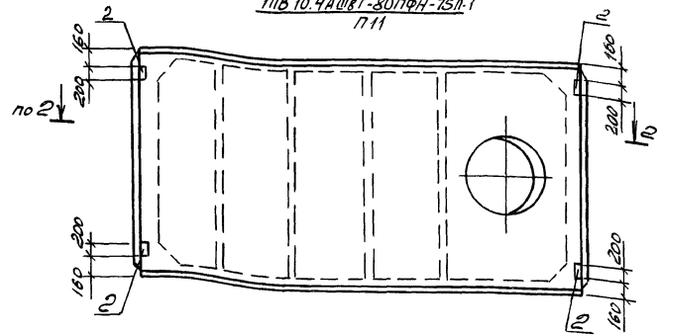
1787.4 АШТ-80ЛФН-75П-2
1710



1787.4 АШТ-80ЛФН-75П-1
179



178.10.4 АШТ-80ЛФН-75П-1
1711



Технические требования см. 1.465.1-10/82 8.0
 Опалубочные чертежи см. ГОСТ 22701.0-77 *
 В маркировке плит в знаменателе дана условная
 марка, принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плита 178... 1711 отличается от серийной
 наличием дополнительных закладных
 изделий
 Ведомость расхода стали на дополни-
 тельные изделия см. лист 2.

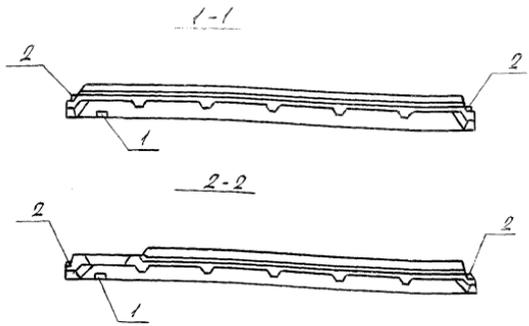
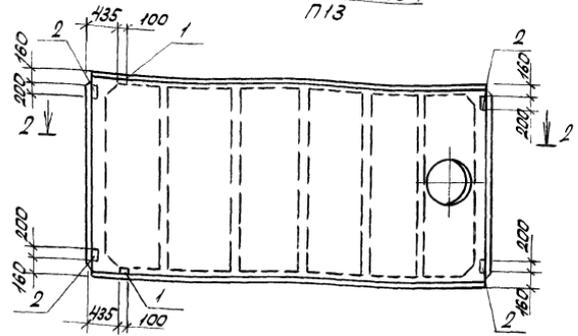
привязан		503-1-100.13.91		КЖИ-П8... П11		
ГЦП	Березин	Лисин	Железобетон	Стадия	Масов	Маслов
Рук.бр.	Видурова	Ткач		РП	4100	
Л.стеч.	Пильва	Сидорова		Лист	Листов	
Рук.пр.	Пяткова	Сидорова		Новосибирское		
Вед.инж.	Березин	Сидорова		арендное предприятие		
Инж.	Чучелина	Сидорова	ГИПРОАВТОТРАНС			

Копировал Лисин

Формат А3

1ПВ7.5А ПЛТ-80ПФН-75-1
П13

Альбом 4



Технические требования см. 1.465.1-10/82 в.0
 Опаночные чертени см. ГОСТ 227010-77*.
 В маркировке плит в знаменателе дана условная
 марка, принятая на схеме расположения плит
 покрытия.
 Плита П13 отличается от серийной на-
 личием дополнительных закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнитель-
 ные изделия см. лист 2.

ГНП	Бетехтин	Васильев	503-1-100.13.91	КНИИ-П13
Рук.вр.	Сидоров	Иванов	Плита П13	Сталь/Масса/Мощность
Ин.спр.	Пятков	Сидоров		РП 4000
Инж.	Белоглазов	Сидоров	Железобетон	Лист/Листов
Инж.	Чучелина	Сидоров		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС
Привязан				
Ш.к. №				

Альбом 4

Выборка дополнительных закладных изделий

Поз.	Обозначение	Количество на одну плиту											Обозначение
		2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	
1	М9	2	2		2	2			2		2	2	ГОСТ 22701.5-77
2	М8		4	4		4	4	4		4		4	ГОСТ 22701.5-77

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, к2

Марка элемента	Закладные изделия										Всего	Общий расход
	Арматура класса А Ш, 35ГС					Прокат марки В ст 3 ПС 6-1						
	ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 6509-86			ГОСТ 103-76 *						
	φ10	φ14	Уг100	Уг120	Уг140	Уг160	Уг180	Уг200				
П2, П5, П10, П12	0,6	0,2		0,8	1,7		1,7				2,5	2,5
П3, П6, П13	2,2	0,2		2,4	1,7		1,7	5,2	5,2	9,3	9,3	9,3
П4, П8, П9, П11	1,6			1,6				5,2	5,2	6,8	6,8	6,8

Уч. № 11-120001 / 10011558 и 10011559

Привязан	ГНД Бетектин	Лис-2	503-1-100.13.91 КНН-П2...П6, П8...П13
	Рук.вр. Сударова	Лис-2	Выборка и ведомость расхода стали на
	Лисов. Лутsev	Лис-2	дополнительные за-
	Рук.вр. Дятков	Лис-2	кладные изделия
	Вед. инж. Фролова	Лис-2	
Уч. № 12	Инж. Чучелина	Лис-2	

Стр. 2
Лист 2
Новосибирское арендное предприятие
ГНПРОЯВТОТРАНС

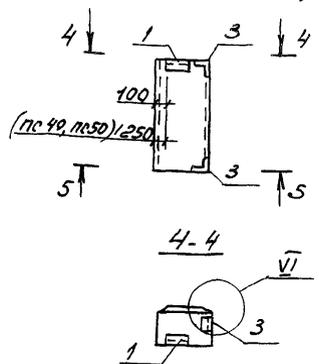
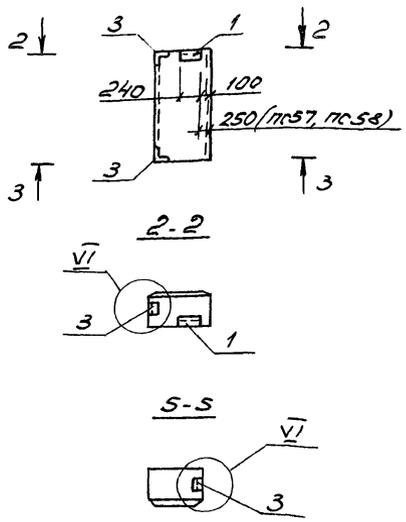
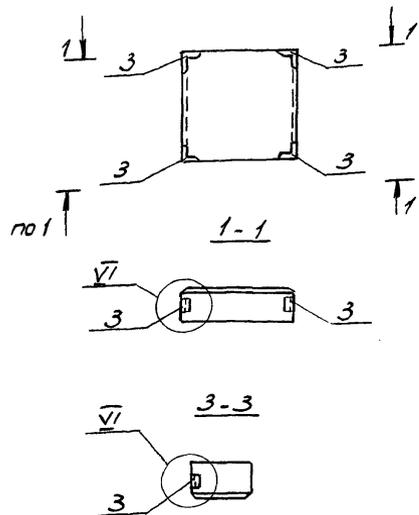
Лист 4

2ПС 12.12.4.0-А-59-1,

2ПС 12.12.3.0-А-59-1, 2ПС 12.18.3.0-А-59-1
 ПС6, ПС13, ПС14

2ПС 6.12.3.0-А-60-4, 2ПС 6.18.3.0-А-60-4
 2ПС 6.12.4.0-А-60-1, 2ПС 12.12.4.0-А-59-2
 2ПС 6.18.3.0-А-60-1, 2ПС 6.12.3.0-А-60-1
 ПС57, ПС58, ПС7, ПС44, ПС11, ПС18

2ПС 6.12.4.0-А-60-2, 2ПС 6.18.3.0-А-60-3, 2ПС 6.12.3.0-А-60-3
 2ПС 6.18.3.0-А-60-1, 2ПС 6.12.3.0-А-60-1
 ПС8, ПС49, ПС50, ПС13, ПС20.



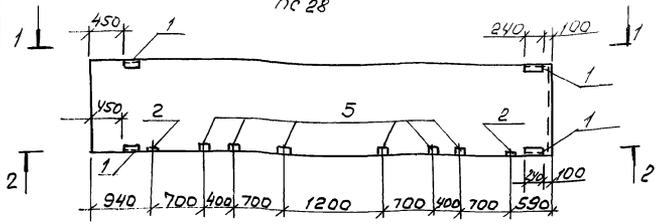
1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КИУ-ПС1... ПС60 листы 2, 3.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1 0010.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.

Привязан				
Шиф. №				

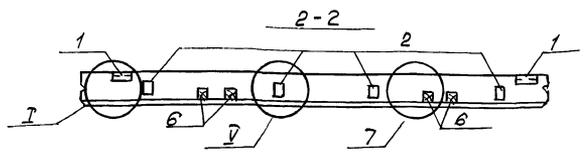
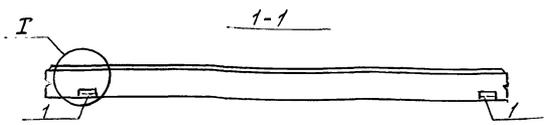
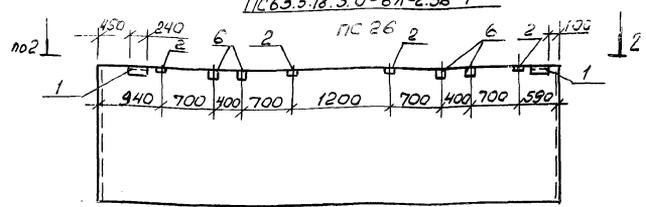
Гип	Бетехтин	ПС-4	ПС14, ПС17... ПС20, ПС44, ПС57, ПС58, ПС110, ПС50
Рук.пр.	Сидорова	ПС-1	503-1-100.13.91 - КИУ-ПС6... ПС8, ПС13
Гл. спец.	Путьков		
Вед. инж.	Патков		
Вед. инж.	Белоглазов		
Инжен.	Семьяков		
Панели стеновые			Страна
ПС6... ПС8, ПС13, ПС14, ПС17... ПС20, ПС44, ПС57, ПС58, ПС49, ПС50			Москва
Железобетон			Носитель
			А7
			1:50
			Лист 1
			Листов
			Новосибирское арендное предприятие
			ГИПРОАВТОТРАНС

Листом 4

ПС 63.59.3.0-61-2.37-1
ПС 28



ПС 63.5.18.3.0-61-2.36-1



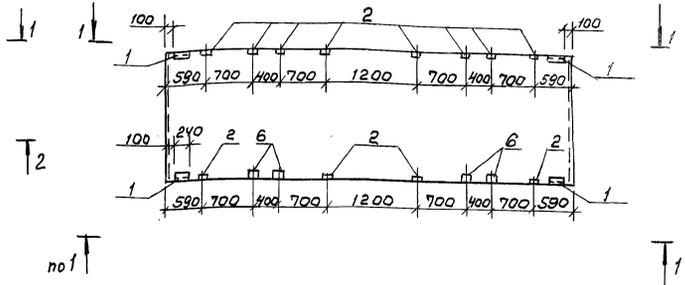
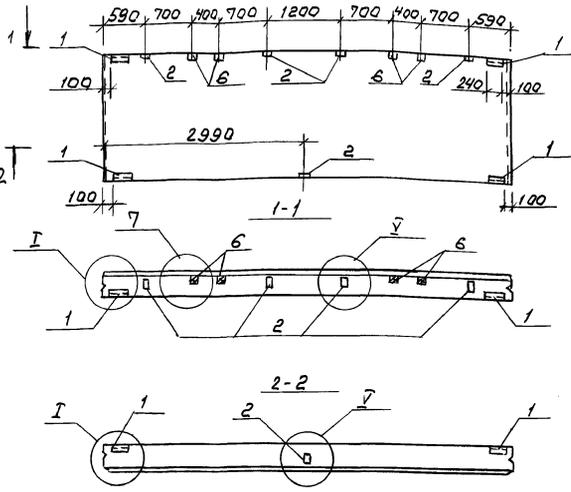
1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-10070
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана целобная марка, принятая по схеме расположения панелей
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. а-3, 0-1
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС60 листы 23

ГЛП	БЕЛЫХИ И.С.	503-1-100.13.91	КНИ-ПС 26, ПС 28
Рук. БР.	Сидорова И.С.	Панели стеновые ПС 26, ПС 28	Станд. №
П. спец.	ПЕТЬЕВ И.С.		№
Рук. ЗР.	ПЯТКОВ И.С.	Железобетон	5210
БРД ИИИ.	БЕЛОГЛАЗОВ И.С.		2540
ИИИ.	СНЕНЬЧКОВА И.С.		1:50
ИИИ.			Лист 11 Листов
ИИИ.			Новосибирское
ИИИ.			арендное предприятие
ИИИ.			ГИПРОАВТОТРАНС

ПС 60.18.4.0-61-38-1
ПС 29

ПС 60.18.4.0-61-38-2
ПС 30

Лист 4



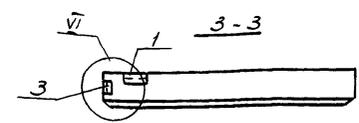
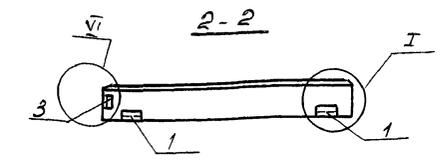
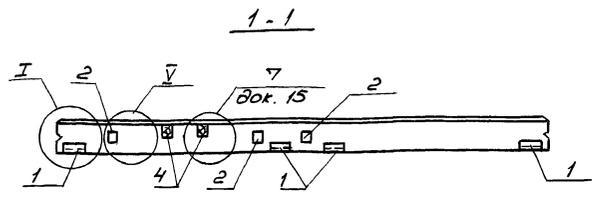
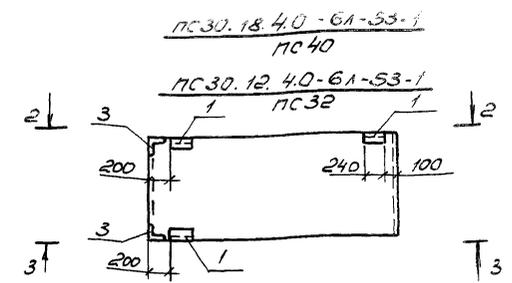
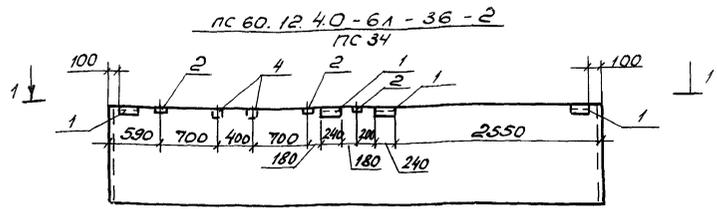
1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1 от 00
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж-пс...пс60 листы 2,3

привязан

Умб. №2

ГПП	Ветехтин	Маслова	503-1-100-13.91	КНЖ-ПС 29 ПС 30		
Рис. вр.	Видурова	Маслова	Панели стеновые ПС 29, ПС 30	состав	Масса	Участков
Пл. спец.	Пяткова	Маслова		Пл	В360	1:50
Рис. зр.	Пяткова	Маслова	ЖЕЛЕЗОБЕТОН	Лист 1	Листов	
Вед. инж.	Вологодская	Маслова		Новосибирская обл. Федеральное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

Листом 4



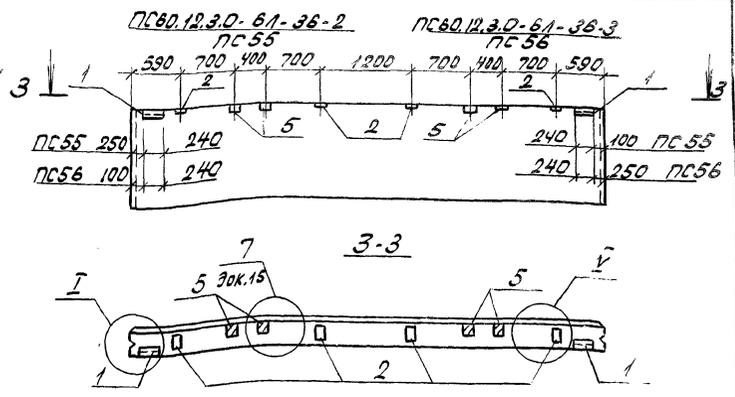
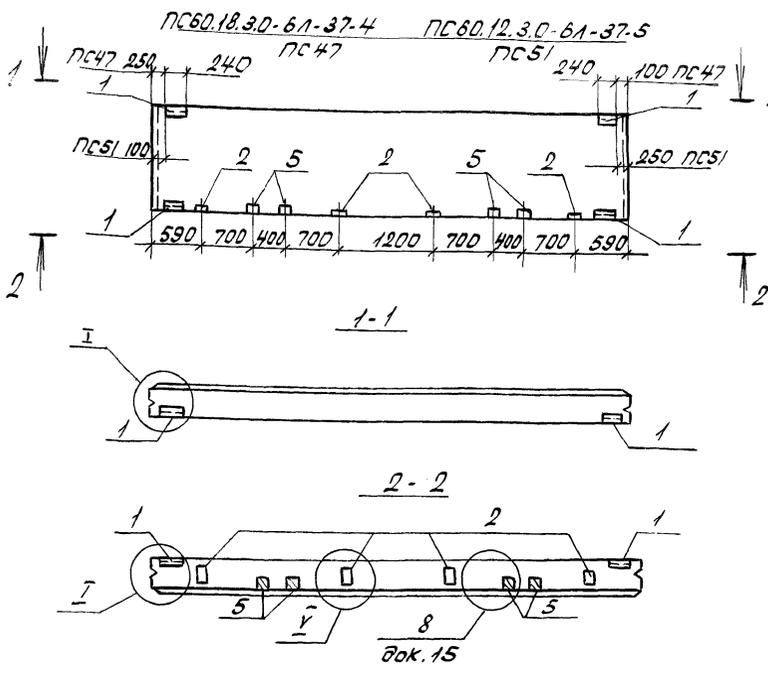
1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖИ-ПС1... ПС60 листы 2, 3.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ГО.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1

Привязан

Лист №2

503-1-100.13.91 - КЖИ-ПС32, ПС34, ПС40			
ГЧП Бетехни	Студир	Маса	Масштаб
Рук.бр. Сидорова	РП	4220	1:50
П.спец. Путьев	Лист 1		Листов
Рук.гр. Пятков	Новосибирское арендное предприятие		
Вед.инж. Белоглазов	ГИПРОВЗТОТРАНС		
Инжен. Стельмакова	Железобетон		

Листом 4

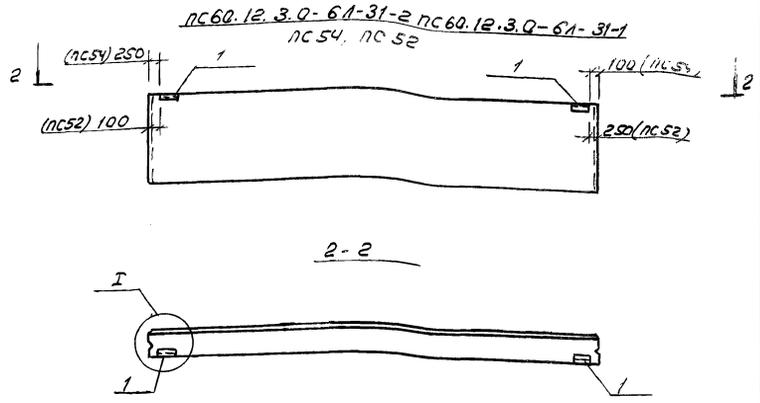
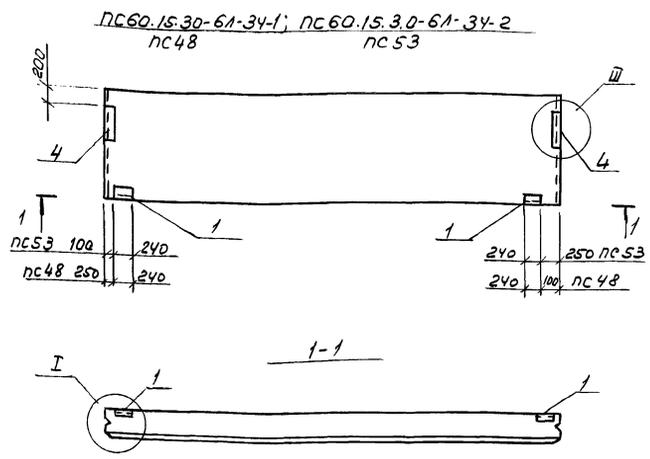


1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС60 листы 2,3.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ТО.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып.1-1.
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3.

Привязан				503.1-100.13.91 - КНИ-ПС47, ПС51, ПС55		
УИВ.№				Панели стеновые ПС47, ПС51, ПС55, ПС56		
				Железобетон		
				Лист 1 / Листов 2		
				Новосибирское проектное предприятие ГИПРОАВТОТРАН		

ГИП. БЕТХИМ
 Рук.пр. Сидорова
 Инсп. Путьев
 Рук.пр. Пяткова
 Вед. инж. Бондарев
 Инж. Степанова

АМБСОН 4

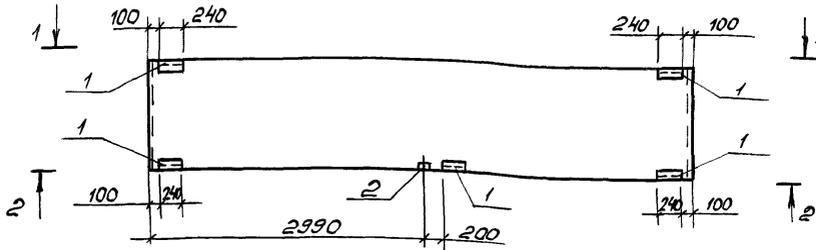


1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж-пс1... пс60
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100.0
3. Опалубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-1 Вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып.0-3

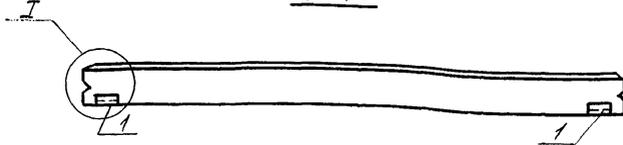
Привязан		503-1-100.13.91		Кнж-пс48, пс52... пс54	
ГНП	Бетелен	Панели стеновые пс48, пс52... пс54		Стандарт	Класс
Рук. Вр.	Губерова			рп	4020
Плоск.	Питль			3210	1:50
Рук. гр.	Петкова			Лист 1	
Вед. инж.	Белоглазова			Листов	
Инж.	Сидельникова	Железобетон		Любовиларев арендатор предприятия ТИПРО АВТОТРАНС	
ЦНБ №					

Копирован д.к.

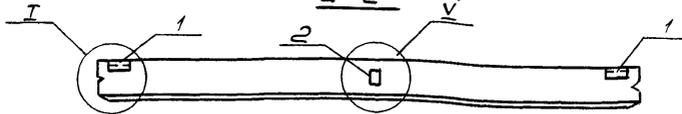
ПС 60.12.4.0 - 61 - 37 - 2
ПС 37



1-1

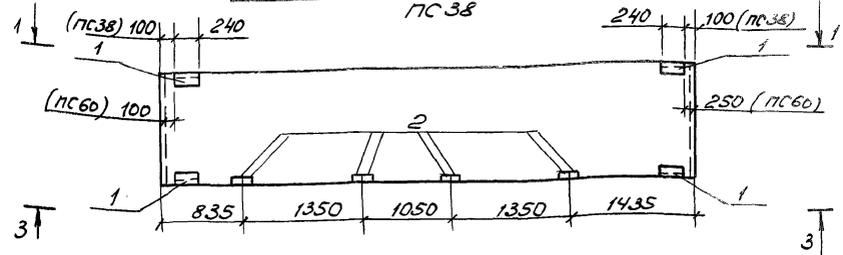


2-2

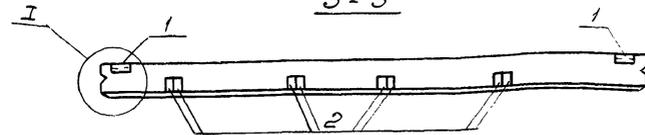


ПС 60.12.3.0 - 61 - 37 - 6
ПС 60

ПС 60.12.3.0 - 61 - 37 - 2
ПС 38



3-3



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.00ТО
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1, вып. 0-3
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС60 листы 2,3.

Привязан

Инд. №

ГИП	Берехтин	Иванов
Вып. др.	Сидорова	Иванов
Пр. спец.	Путяев	Иванов
Вып. гр.	Паткова	Иванов
Вед. инж.	Белоглазова	Иванов
Инжен.	Смельчкова	Иванов

503-1-100.13.91 - КНИ-ПС37, ПС38, ПС60

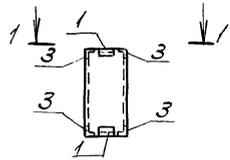
Панели стеновые
ПС37, ПС38, ПС60

Станд.	Масса	Масштаб
РП	4220	1:50
	4020	
	3210	

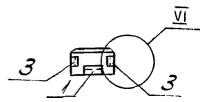
Железобетон

Лист 1 Листов 6
Новосибирское
арендное предприятие
ГИПРОАВТОТРАН

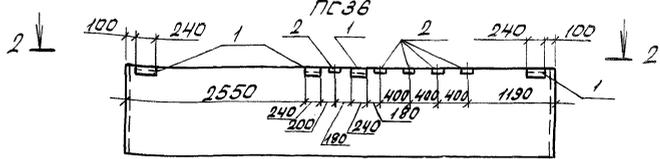
2 ПС 6.12.3.0-1-80-3
ПС 35



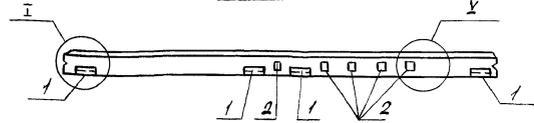
1-1



ПС 60.18.4.0-6/1-36-1



2-2



1. Технические требования ст. 1.030.1-1.1-1.0070.
2. Опалубочные чертежи панелей ст. серию 1.030.1-1 Вып.1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы ст. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3.
6. Ведомость расхода стали по дополнительным закладным изделиям ст. КНИ-ПС1... ПС 60 лист 2,3.

Привязан

УИВ.П.В.

Г.И.П. Бегушкин	М.С.С.	503-1-100-13.91	- КНИ-ПС 35, ПС 36	
Рук.вр. Сидоров	М.С.С.	Панели стеновые	Сталь	Масса
Д.сл.вр. Дитьев	М.С.С.	ПС 35, ПС 36	РП 400	1:50
Рук.вр. Пяткова	М.С.С.	Железобетон	Лист 1	Листов
Вед.инж.бетоналов	М.С.С.		6360	Новосибирское
Инж. Степанко	М.С.С.			предприятие
				ГНПСАВТОТРАНС

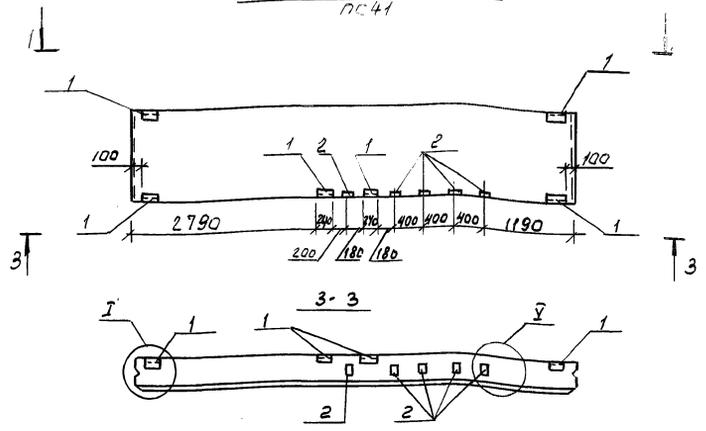
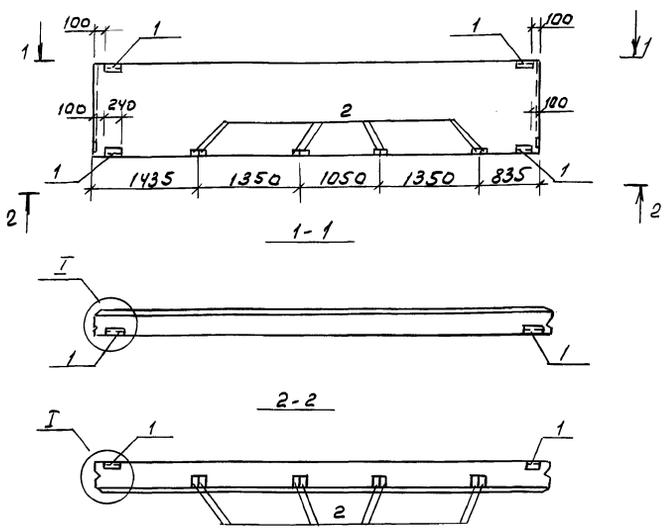
Фильман 4

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР И ИСЧИСЛ. МАШИНЫ

ПС 60.12.3.0-61-37-3
ПС 39

ПС 60.12.4.0-61-37-3
ПС 41

А1660М-4



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖИ-ПС1... ПС 60 листы 2,3
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-10070
3. Опалубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-1 вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.

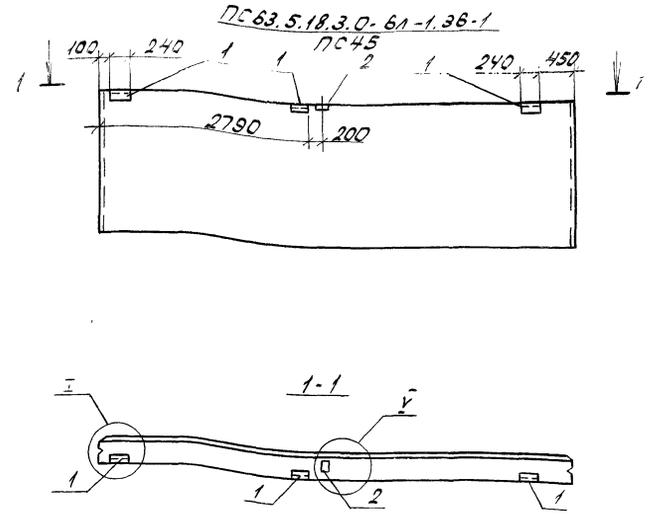
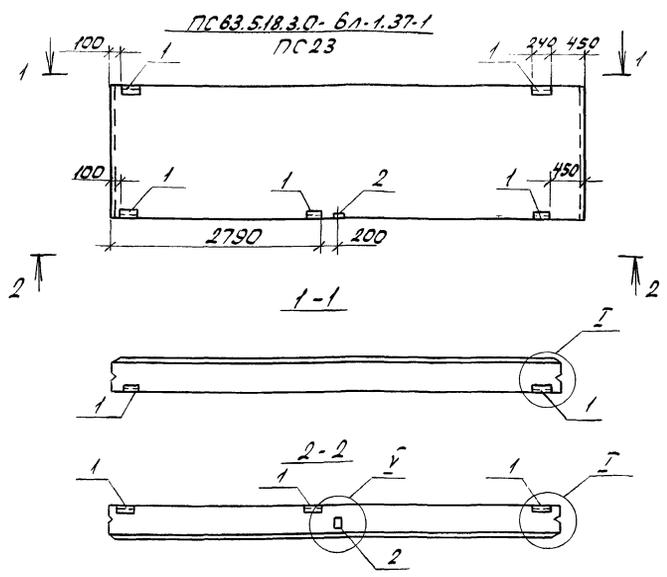
привязан

ШМБ.№

ГРП	Бетехтин				503-1-100.13.91	КЖИ-ПС 39 ПС 41
Рук.бр.	Сидорова				Панели стеновые	стадия/класс
Пр.спец.	Путьев				ПС 39, ПС 41	4020
Рук.гр.	Пяткова					РП 4220
Вед.инж.	Белоглазых					1:50
Инж.	Смирнова					Лист 1
						Листов
					Железобетон	Новосибирское аренное предприятие ГИПРОАВТОРЯНС
						СРММ АЗ

корпуса 21

Альбом 4



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ТО.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1. вып. 0-3.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ ПС1...ПС60 листы 2,3.

Прибязан	ГНП Бетехтин И.С.К.И	503-1-100.13.91 - КНИ ПС23, ПС45	Студия Марса / Масштаб
	Рук. Бр. Суворов Д.С.А.	Панели стеновые ПС23, ПС45	РП 5120 1:50
	Гл. спец. Литвинов		Лист 1 / Листов
	Рук. зр. Пяткова П.А.	Железобетон	Новосибирское
	Вед. инж. Белоглазов О.А.		арендное предприятие
	Инж. Смирнова Е.В.		ГНП РАВТОГРАД
Изм. №			

Лист 1. Требуется изобразить и описать в ведомости

Альбом 4

/ начало /

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС, 2ПС																												
		ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	ПС11	ПС12	ПС13	ПС14	ПС15	ПС16	ПС17	ПС18	ПС19	ПС20	ПС21	ПС22	ПС23	ПС24	ПС25	ПС26	ПС27	ПС28	ПС29
1.	Изделие закладное МЭ	2	2	4	2	2		1	1	2	2	4	2		2	2	1	1	1	1	2	2	5	2	2	2	2	4	4	4
2	М9			4	4						4	4										4	1			4		4	5	12
3	М11					4	4	2	2					4	4	4	4	2	2	2	2									
4	М14		2								2																			
5	Брус 80x120x160			0,004	0,004						0,004	0,004										0,004				0,004		0,004	0,004	0,004

/ окончание /

																												Обозначение документа		
ПС31	ПС32	ПС33	ПС34	ПС35	ПС36	ПС37	ПС38	ПС39	ПС40	ПС41	ПС42	ПС43	ПС44	ПС45	ПС46	ПС47	ПС48	ПС49	ПС50	ПС51	ПС52	ПС53	ПС54	ПС55	ПС56	ПС57	ПС58	ПС59	ПС60	
4	3	2	4	2	4	5	4	4	3	6	3	3	1	3	3	4	2	1	1	4	2	2	2	2	2	1	1	1	4	1.030.1-1.1-3.30-01
4			3		5	1	8	8		5	1			1		4				4				4	4				8	1.030.1-1.1-3.36
	2			4					2		2	2	2		2				2	2					2	2	2			1.030.1-1.1-3.35-01
																2						2								1.030.1.1-3.34-01
0,004															0,004					0,004					0,004	0,004				

Привязан	ГЛП Бетехтин <i>Бетехтин</i>	503-1-100.13.91	-КШУ-ПС1... ПС60
	Рук.бр. Сидорова <i>Сидорова</i>		
	Инжен. Пятков <i>Пятков</i>		
	Рук.г.р. Пяткова <i>Пяткова</i>		
	Вед.инж. Белоглазова <i>Белоглазова</i>		
	Инжен. Смельякова <i>Смельякова</i>		
Лист №		Выборка закладных изделий стеновых панелей ПС1... ПС60	Студия Лист Листов РЛ 2 Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Листом 4

Изделия закладные

Марка элемента	Артикул класс		Прокат марки			Вес то	Общий расход
	АШ, ЗСТС		Вет 3 п. 6				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*			
	φ10	Утого	Л63×6	Утого	6×60-8×100		
ПС1, ПС9, ПС24, ПС32, ПС39, ПС29, ПС25, ПС27, ПС33	0,4	4,4	2,74	2,74	1,12	4,26	4,26
ПС18, ПС33, ПС2, ПС10	1,12	1,12	2,74	2,74	6,28	12,62	12,62
ПС31, ПС47, ПС51, ПС3, ПС11, ПС28	2,32	2,32	5,48	5,48	4,0	14,04	14,04
ПС26, ПС55, ПС56 ПС4, ПС12, ПС22	1,92	1,92	2,74	2,74	4,0	9,78	9,78
ПС5, ПС15, ПС16	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	9,7	9,7
ПС6, ПС13, ПС14	1,76	1,76	3,68	3,68		5,44	5,44
ПС14, ПС19, ПС39, ПС37, ПС8 ПС7, ПС8, ПС17... ПС20,	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56	4,85	4,85
ПС29	2,7	2,7	5,48	5,48	5,0	15,42	15,42
ПС30	5,36	5,36	5,48	5,48	12,0	25,08	25,08
ПС32, ПС40, ПС43 ПС46	1,48	1,48	5,95	5,95	1,68	9,11	9,11
ПС35	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	9,7	9,7
ПС34	1,94	1,94	5,48	5,48	3,0	12,66	12,66
ПС36	2,7	2,7	5,48	5,48	5,0	15,42	15,42
ПС37	1,18	1,18	5,48	5,48	1,0	9,9	9,9
ПС60, ПС38, ПС39	3,84	3,84	5,48	5,48	8,0	19,56	19,56
ПС41	3,1	3,1	8,22	8,22	3,36	19,68	19,68
ПС42	1,86	1,86	5,95	5,95	1,68	10,49	10,49
ПС45	0,98	0,98	4,11	4,11	1,68	7,77	7,77
ПС23	1,38	1,38	6,85	6,85	2,8	12,03	12,03

привязан

ИЧБ №

ГИП	БЕТЕХИМ	ИЧБ №	
Рук. бр.	Видорова	ИЧБ №	
Гл. спец.	Питвея	ИЧБ №	
Рук. цр.	Пяткова	ИЧБ №	
Вед. инж.	Володарова	ИЧБ №	
Инж.	Степанова	ИЧБ №	

503-1-100-13.91

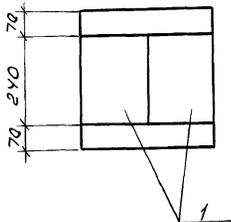
Ведомость расхода
дополнительной стали
на панели ПС1... ПС60

КМН-ПС1... ПС60

отдел Мет. Изств

РП 3

Новосибирское
арендное предприятие
ГИПРОАВТОТРАНС



Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		1.225-2 вып.11	Пояснительная записка		
			оп4.4-г		
			дополнительные сборочные единицы		
	1	1.400-6/76 вып.1	М4-3-2	2	

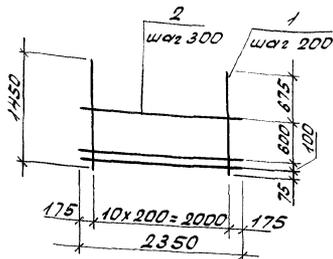
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия				Общий расход
	Арматура		прокат		
	класс	марки	марки		
	А II-25/2С	Вст 3 пс б	кето		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*			
	φ8	чтоо	6х12	чтоо	
оп4.4-г-1	0,4	0,4	4,4	4,4	4,8

Плита опорная оп4.4-г-1 отличается от типовой плиты оп4.4-г по серии 1.225-2 вып.11, наличием дополнительных закладных изделий

Приказ Лин. №	ГНП БЕТОНИМ М-71	503-1-100.13.91	КНН-оп4.4-г-1
	Рук. бр. Сидорова	плита опорная	сталь
	Гл. спец. Литвеев	оп4.4-г-1	50кг
	Рук. зр. Пяткова		1:10
	Вед. инж. Беломозова		Лист
	Лин. Рубенко	Железобетон	Листов
			Нравов и др. с.о.е.
			Гипроавтотранс

Листом 4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
		1		Ф8А III ГОСТ 5781-82, * $\rho=1450$	11	14, 16
		2		Ф8А III ГОСТ 5781-82, * $\rho=2350$	4	3, 7, 2

Приблизно

УИВ. №

ГНП Бетехтин
Рук. Бр. Сидорова
Л.спец. Лутеев
Рук. зр. Ляткова
Инж. И.И. Белопольский

501-1-100.13.91

- КНН-С2

Сетка С2

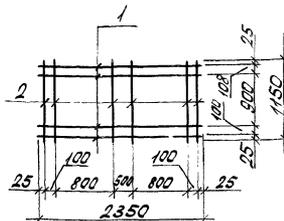
Стадия Масса Матрица

рп 17,88 Е/м

Сталь 35ГС

Лист Листов
Новосибирское
арендное предприятие
ГНП ДРАВОТРАНС

1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
		1		Ф8А III ГОСТ 5781-82, * $\rho=2350$	4	3, 7, 2
		2		Ф8А III ГОСТ 5781-82, * $\rho=1450$	6	2, 7, 3

Приблизно

УИВ. №

УИВ. № Листов Матрица и Масса

ГНП Бетехтин
Рук. Бр. Сидорова
Л.спец. Лутеев
Рук. зр. Ляткова
Инж. И.И. Белопольский

503-1-100.13.91 - КНН-С3

Сетка С3

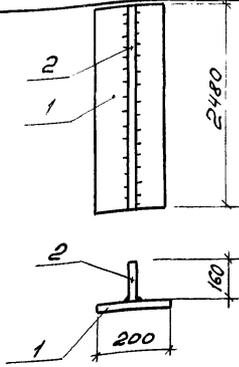
Стадия Масса Матрица

рп 6,45

Сталь 35Г

Лист Листов
Новосибирское
арендное предприятие
ГНП ДРАВОТРАНС

Мальбом 4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1		-200x16, ГОСТ 19903-74, P=240	1	62,3 кг
		2		-160x12, ГОСТ 19903-74, P=240	1	37,3 кг

Привязан

Циф. №

ГЦП Бетехин
Рук.бр. Сидорова
Л.спец. Гильев
Рук.гр. Пяткова
Вед.инж. Беломазко

503.1-100.13.91 - КНИ - НФ2

Насадка НФ2

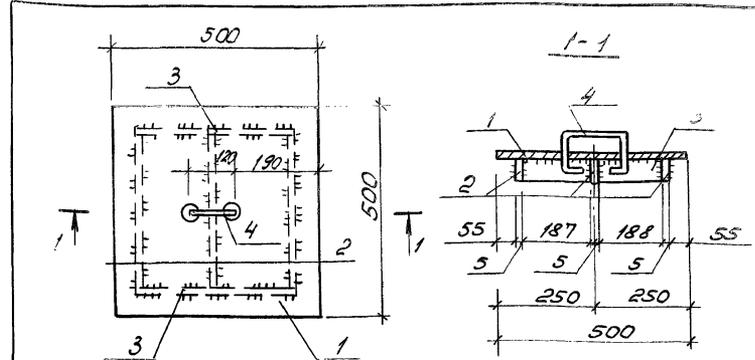
Сталь Масса Масштаб

рп 99,6 5/м

Лист 1 Листов 1

Сталь ВСтЗпс6-1, ГОСТ 380-88
Новосибирское
арендное предприятие
ГЦПРОАВТОТРАНС

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1		-5x500, ГОСТ 19903-74, P=500	1	9,83 кг
		2		-5x50, ГОСТ 19903-74, P=380	3	2,24 кг
		3		-5x50, ГОСТ 19903-74, P=390	2	1,53 кг
		4		ф5А1, ГОСТ 5781-82, P=370	1	0,06 кг

Привязан

Циф. №

Свет. Симв.

Циф. и дата

ГЦП Бетехин
Рук.бр. Сидорова
Л.спец. Гильев
Рук.гр. Пяткова
Вед.инж. Беломазко

503.1-100.13.91 - КНИ - КМ1

Крышка метал-
лическая КМ1

Сталь Масса Масштаб

рп 13,66 1:10

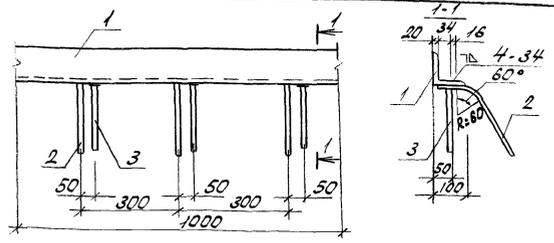
Лист 1 Листов 1

Сталь ВСтЗкп2, ГОСТ 380-88
Новосибирское
арендное предприятие
ГЦПРОАВТОТРАНС

Формат А4

Копировал Сер

Лист 50м х 4

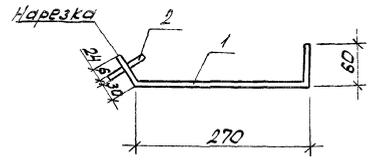


Формы Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
	1		1100x100x10 ГОСТ 8509-86, $\rho=100$	1	15,1
	2		Ф8А1 ГОСТ 5781-82*, $\rho=300$	3	0,36
	3		Ф8А1 ГОСТ 5781-82*, $\rho=200$	3	0,24

Сварку элементов производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75* по указанию СН 393-78 и ГОСТ 10922-90.

Привязан			
Изм. №			

ГНП Бетехтин М.С. Рук. Вр. Сидорова Л.спец. Путьев Рук. зр. Пяткова Вед. инж. Белоглазова Инж. Рязенко		503-1-100.13.91 КНН-МН1	Стапель Массо Маштаб
Изделие закладное МН1		РП 15,7	Лист Листов
Сталь С245,35ГС		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	



Формы Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
	1		Ф10А1 ГОСТ 5781-82*, $\rho=390$	1	0,24
	2		-60-5 ГОСТ 103-76*, $\rho=60$	1	0,17

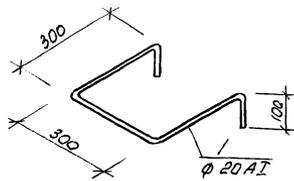
Сварку элементов производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75* по указанию СН 393-78 по ГОСТ 10922-90.

Привязан			
Изм. №			

Изм. № 1 - 20.01.91, 2 - 10.02.91, 3 - 10.02.91

ГНП Бетехтин М.С. Рук. Вр. Сидорова Л.спец. Путьев Рук. зр. Пяткова Вед. инж. Белоглазова Инж. Рязенко		503-1-100.13.91 КНН МН2	Стапель Массо Маштаб
Изделие закладное МН2		РП 0,Н	Лист Листов
Сталь С245,СТ3ПС		Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

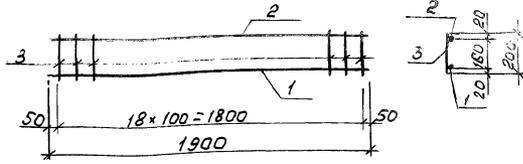
Изм. № 1 - 20.01.91, 2 - 10.02.91, 3 - 10.02.91



Вариант	Вариант	№ 5	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
	1			φ20AI ГОСТ 5781-82* $\epsilon=1100$	1	2,7

Привязан			
			И№. №

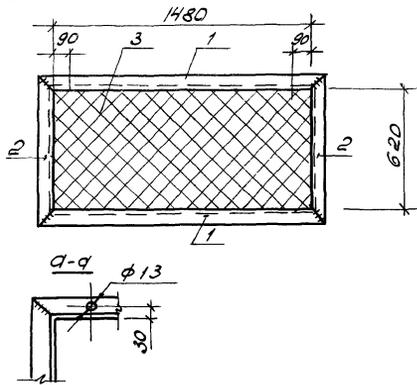
ГМП	Бетехтин	И.И.	503-1-100.13.91	КМН - МНЗ	Сталь	Насос	Насестаб
Руч. др.	Сидорова	И.И.	Изделие закладное МНЗ	РН	2,7		
Лопат.	Путьев	И.И.					
Руч. др.	Ляtkова	И.И.	Сталь Ст3 ПС 3				
ВРД. УИИ	Белоглазов	И.И.					
ИИИ	Рубенко	И.И.					



Вариант	Вариант	№ 5	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
	1			φ12 AI ГОСТ 5781-82* $\epsilon=1900$	1	1,70
	2			φ8 AI ГОСТ 5781-82* $\epsilon=900$	1	0,75
	3			φ6 AI ГОСТ 5781-82* $\epsilon=200$	19	0,85

Привязан			
			И№. №

ГМП	Бетехтин	И.И.	503-1-100.13.91	КМН - КР1	Сталь	Насос	Насестаб
Руч. др.	Сидорова	И.И.	Каркас плоский КР1	РН	3,3		
Лопат.	Путьев	И.И.					
Руч. др.	Ляtkова	И.И.	Сталь Ст3 ПС 3				
ВРД. УИИ	Белоглазов	И.И.					
ИИИ	Рубенко	И.И.					



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		150x50x15 ГОСТ 8509-86, e=1500	2	11,9
	2		150x50x15 ГОСТ 8509-86, e=720	2	2,7
	3		Сетка №20-16 ГОСТ 5336-81	1	1,6

Сварку элементов производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75* по указаниям СН 393-78 и ГОСТ 10922-90. Сетку приварить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

Привязан			
УИВ. №			

503-1-100.13.91		КНИУ - РШ1	
ГЛП	БЕТЕХТИН	Сталь	16,2
Рук.бр.	Сидорова	Лист 1	
Гл. спец.	Питовев	Листов	
Рук.гр.	Пяткова	Новосибирское	
Вед. инж.	Белоглазова	Френдское предприятие	
Инж.	Рябенко	ГЛПР. АВТОТРАНС	
Сталь С245		Новосибирское Френдское предприятие ГЛПР. АВТОТРАНС	