

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
0901-9-7.83

# ФИЛЬТРЫ-ПОГЛОТИТЕЛИ ДЛЯ РЕЗЕРВУАРОВ ЧИСТОЙ ВОДЫ ЕМКОСТЬЮ ОТ 16100м<sup>3</sup> ДО 18900м<sup>3</sup>

ВАРИАНТ БЕЗ КЛАПАНОВ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I - ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ.
- АЛЬБОМ II - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ.
- АЛЬБОМ III - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ИЗ ТИПОВОГО ПРОЕКТА 0901-9-1.83)
- АЛЬБОМ IV - ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
- АЛЬБОМ V - СМЕТЫ.
- АЛЬБОМ VI - ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.

## АЛЬБОМ I

РАЗРАБОТКА ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ  
„ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ХАЗНКОВ ИГ.  
РЫНСКИЙ АН.

УТВЕРЖДЕН Минжилкомхозом РСФСР  
ПРИКАЗ № Ю-ТД от 2 НОЯБРЯ 1982 г.  
ВОДЕИ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ ПО  
ИНСТИТУТУ „ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ“  
№ 75 от 25 НОЯБРЯ 19 2 г.





## 5. Строительная часть

## 5.1. Общие условия.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Камера для фильтров-поглоителей относится ко II классу по капитальности и по степени ответственности - II

Категория производства пожарной безопасности - Д

## 5.2. Условия и область применения.

Проект разработан для строительства в районах со следующими природно-климатическими условиями:

- сейсмичность района не выше 6 баллов;
- расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20°-30°
- рельеф территории стокаемый;
- грунтовые воды отсутствуют;
- грунты в основании мелкопесчаные и непросадочные со следующими нормативными характеристиками:  
 $\gamma = 30^\circ$ ;  $C^* = 0,02 \text{ кг/см}^2$ ;  $E = 150 \text{ кг/см}^2$ ;  $\gamma = 1,7 \text{ т/м}^3$

## 5.3. Объемно-планировочные и конструктивные решения.

Камера для фильтров-поглоителей прямоугольная в плане с размерами в осях 15,0х3,6 м.

Высота до низа плиты покрытия - 2,4 м.

Верх плит покрытия камер совпадает с отметкой верха плит покрытия резервуара.

Вход в камеру осуществляется через люк-лаз и дополнительно предусмотрены входные двери с устройством подлукных стенок.

Стены камеры запроектированы из сборных бетонных блоков для стен подвала по ГОСТ 13579-78, отдельные участки стен из монолитного бетона М-150.

Покрытие камеры из сборных плит серии 3.600-3 в.Б-2.

Для спуска в камеру предусмотрена металлическая стремянка.

Фильтры-поглоители, служащие для доочистки резервуаров, разработаны в 4х вариантах:

ФП1 - круглые, из сборных железобетонных колец серии 3.900-3 в.7

ФП1Г - круглые, из стальных труб.

ФП2К - прямоугольные, из кирпича марки 75 на растворе марки 50.

ФП2Б - прямоугольные, из монолитного бетона марки М150

Тип конструкции фильтров-поглоителей устанавливается при привязке проекта.

Рекомендации по антикоррозийной защите строительных конструкций и устройству полов даны на чертежах проекта.

Расположение и расстояние камеры от резервуара устанавливается по проекту с учетом посадки камеры на естественное основание.

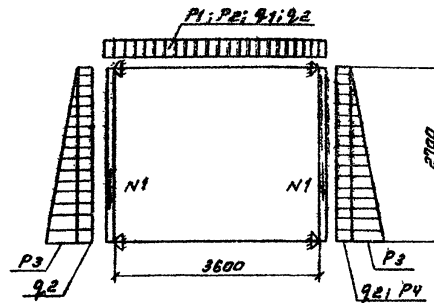
## 5.4. Основные расчетные положения.

Конструкция камеры рассчитана на нагрузки нормативные, значения и коэффициенты перегрузок приведены в таблице 1.

Таблица 1

Нагрузки	Объемные значения	Коэффициент перегрузки	Нормативные
Постройные:			
1. Собственный вес покрытия	P1	1,1 (0,9)	по проект
2. Собственный вес стен	N1	1,1 (0,9)	по проекту
3. Вес грунтовой обсыпки	P2	1,2 (0,9)	1,36 т/м <sup>2</sup>
4. Боковое давление грунтовой засыпки на стену.	P3	1,2 (0,9)	1,5 т/м <sup>2</sup>
5. Боковое давление засыпки	P4	1,2 (0,9)	0,67 т/м <sup>2</sup>
Временные:			
6. Снеговая для IV района	q1	1,4	150 кг/м <sup>2</sup>
7. Временная на покрытии и призме обсыпки.	q2	1,2	100 кг/м <sup>2</sup>

Схема расчетных нагрузок.



## 5.5. Соображения по производству работ.

Проект разработан для производства работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время в проект должны быть внесены коррективы согласно действующим нормам и правилам.

Земляные работы должны выполняться с соблюдением требований СНиП II-8-78

Все строительномонтажные работы должны выполняться в соответствии со СНиП II-16-78, а также с указанным Сертификатом, в которых разработаны сборные железобетонные изделия с соблюдением правил техники безопасности, согласно СНиП III-A 1-70.

Обратная засыпка пауз и обсыпка должна производиться слоями 25-30 см, равномерно по периметру камеры с уплотнением. Указания по привязке типового проекта.

На чертежах даны относительные отметки.

За отметку 0,000 принята отметка пола камеры

Для привязки проекта к местным условиям площадки строительства необходимо определить:

- тип камеры в зависимости от принятой технологической схемы фильтров-поглоителей;
- конструкцию и материал фильтра-поглоителя;
- вариант загрузки фильтра-поглоителя;
- по чертежам технологической части проекта работа по привязке проекта сводится к следующему:
- в содержании альбомов I, II, III зачеркиваются листы не соответствующие выбранному типу фильтров-поглоителей;
- в чертежах текстовой части проекта, в таблицах и спецификациях зачеркиваются все данные, не относящиеся к выбранному типу фильтров-поглоителей;
- при применении проекта к конкретным условиям площадки необходимо внести в смету изменения, вытекающие из условия привязки типового проекта;
- зачеркивание следует выполнять точно по линии и смет, чтобы было возможно прочесть зачеркнутое.
- ввиду отсутствия аналога, показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта в соответствии с требованиями СНиП IV-79, не приведены.

ТЛ 0901-9-7.83

Имя	Фамилия	Место	Подпись	Лист	Листов
И.И.И.	Сорокин	М.С.	Инженер	Р	2
И.И.И.	Успенский	С.С.	Инженер	2	2
И.И.И.	Петушин	Р.С.	Инженер		
И.И.И.	Варламов	В.В.	Инженер		
И.И.И.	Григорьев	Г.Г.	Инженер		
И.И.И.	Ворожобин	В.В.	Инженер		

Фильтры-поглоители для резервуаров чистой воды (вариант безспиральной)

Спецификация

Лист 2

Листов 2

Пояснительная записка.

Ил.проект.инж.водоканал г. Москва

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
	Содержание альбома	
	Пояснительная записка	
1	Общие данные	
2	План 1-1 Разрезы 2-2; 3-3	
3	План 1-1 Разрезы 2-2; 3-3	
4	Спецификация	
5	Спецификация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Каталог ЦКБА	Задвижки параллельные с валь- вужным шпинделем.	
Каталог ЦКБА	Вентили запорные муфтабные	
1.484-32	Зонты	
ГОСТ 1265-67	Фланцы	
ГОСТ 17375-77	Отводы	
МН 2886-62	Традишки	
МН 2883-62	Переходы	
ГОСТ 10704-76	Трубы стальные электросварные	
ГОСТ 19903-74	Сталь листовая горячекатанная	
ГОСТ 7798-70	Болты	
ГОСТ 5915-70	Гайки	
5.904-5	Гибкие вставки для вентиля- торов центробежного	
А9-31	Ограждение отверстия входов патрубка вентилятора.	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
901	КВ Технологическая часть	
901	КЖ Строительная часть	
901	Э Электротехническая часть	

Общие указания

Для указанных емкостей резервуаров устанавли-  
ваются две камеры.

Расчетная площадь фильтрации фильтров-поглотите-  
лей 8,88 м<sup>2</sup> (средняя) для прямоугольных фильтров, 9,24 м<sup>2</sup> -  
для круглых.

Расчетная скорость прохождения воздуха через  
фильтры 0,3 л/мин на 1 см<sup>2</sup>.

Колебание воздуха в резервуаре допускается до  
15% от его общей емкости, при других параметрах  
следует сделать перерасчет площадей фильтрации.

Монтаж оборудования фильтров-поглотителей про-  
изводить до установки плит перекрытия камеры.

Вентиль ф 25 мм для сброса конденсата из филь-  
ров-поглотителей заплотировать в закрытом положении.

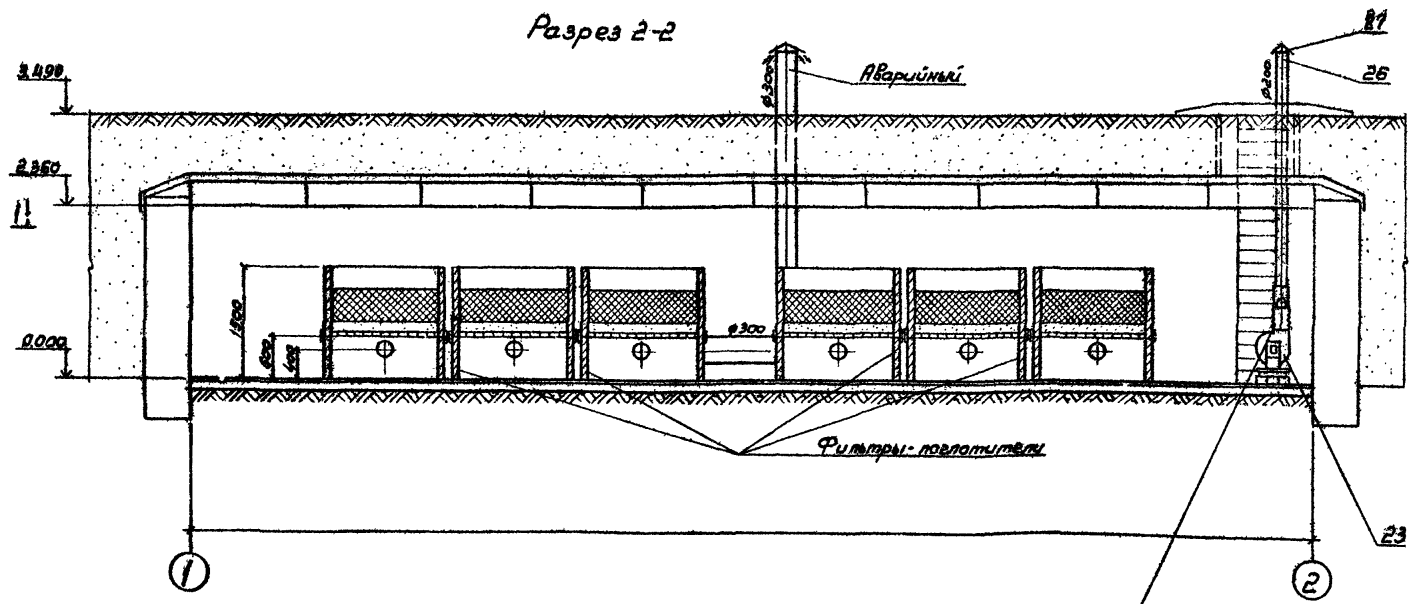
Стальные трубы, фасонные части и оборудование  
покрывать масляной краской за 2 раза.

Конструкция фильтров-поглотителей см. альбом I

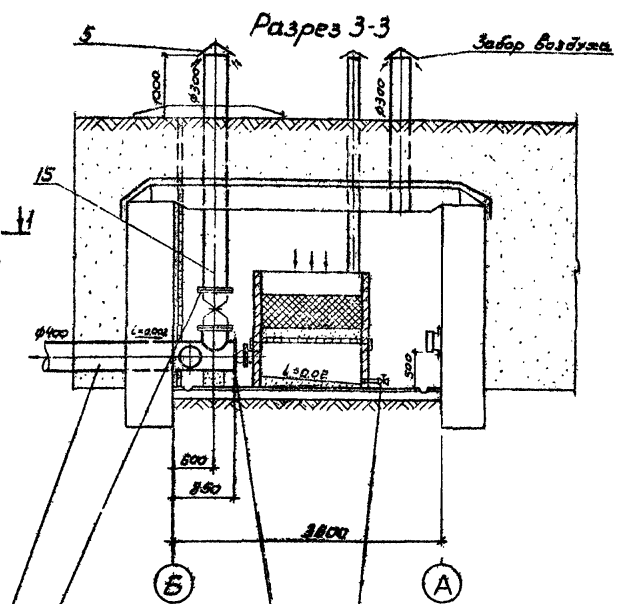
Типовой проект разработан в соответствии с действующими  
нормами и правилами и предусматривает мероприятия отве-  
печивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную без-  
опасность при эксплуатации сооружений.  
Главный инженер проекта *В.И. А.Н. Рынский*

Привязан		Лист		Листов	
Ш.В. №		0	1	1	
ТП 0901-9-7.83					
Нач. отд. Л.В. Девед		Этап		Лист	
Инженер В.И. Рынский		0		1	
Инж. по проекту В.И. Рынский		0		1	
Инж. по трубоводу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по оборудованию В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1	
Инж. по окраске В.И. Рынский		0		1	
Инж. по монтажу В.И. Рынский		0		1	
Инж. по сварке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по прокладке В.И. Рынский		0		1	
Инж. по изоляции В.И. Рынский		0		1</	

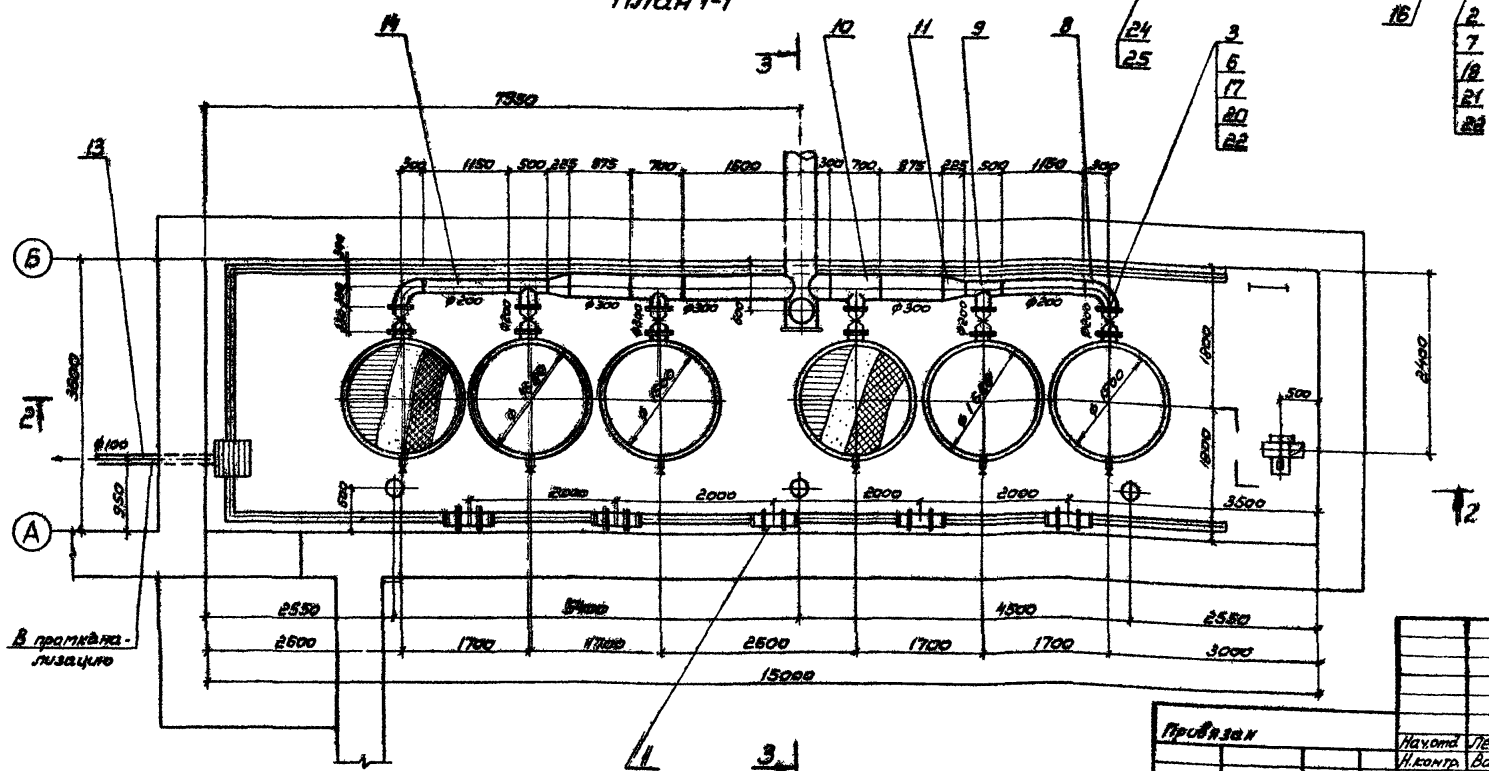
Разрез 2-2



Разрез 3-3



План 1-1



Бетонные опоры под трубопроводы устанавливаются под забвужками.

ТГ8901-9-7.83		- НВ	
Исполн.	Нахичев. Педерев	Фильтры-подложки для резервуаров чистой воды (вариант без клепанов)	Станд. Лист Листов
Провер.	И. Кондр. Васецкий	План 1-1, Разрезы 2-2, 3-3	Р ! 1
Инж. №	П. И. Кож. Релицкий	г. Москва	
	Р. И. Зр. Петрова		
	Инженер Бакулинич		

Архив I

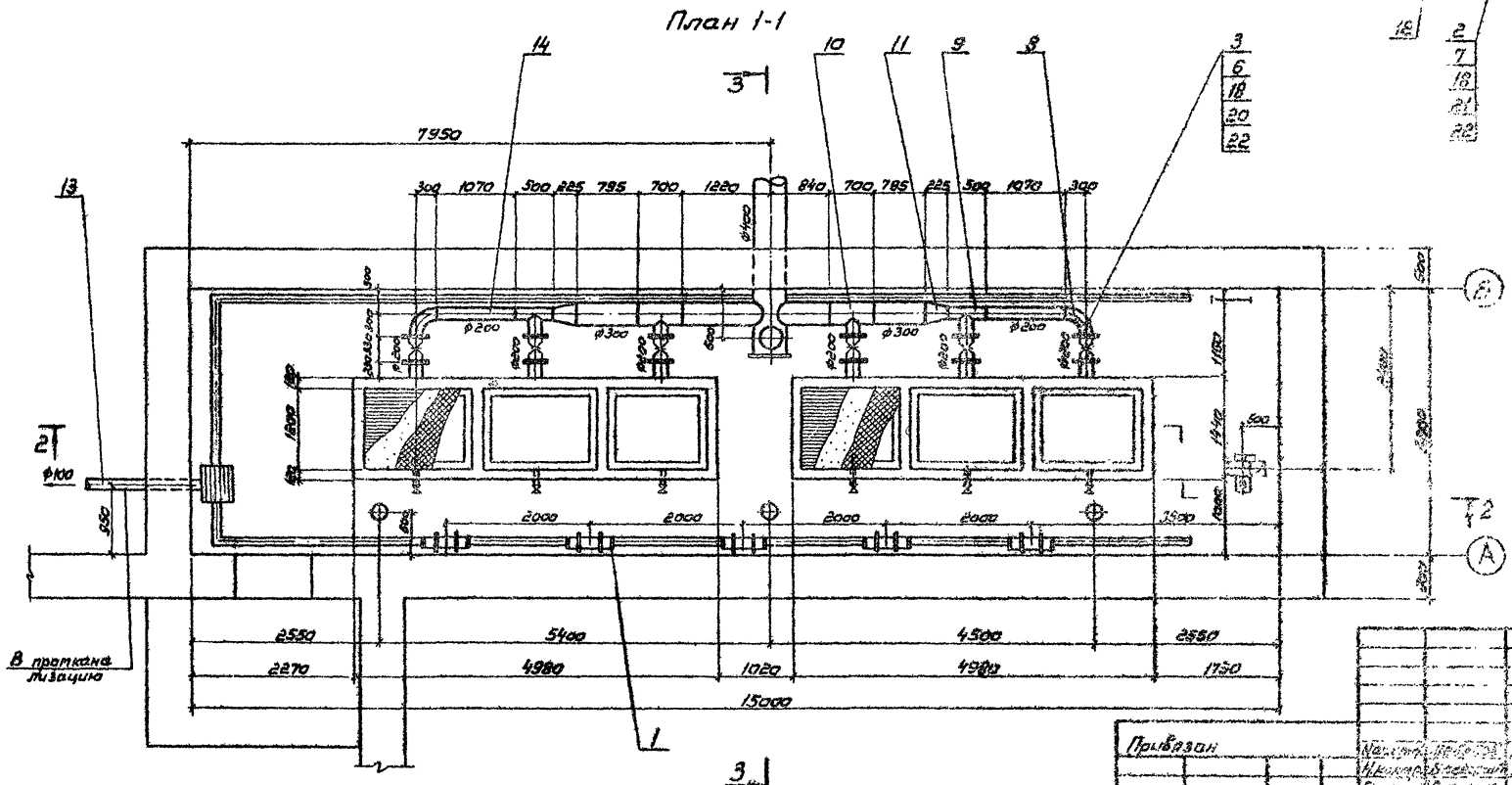
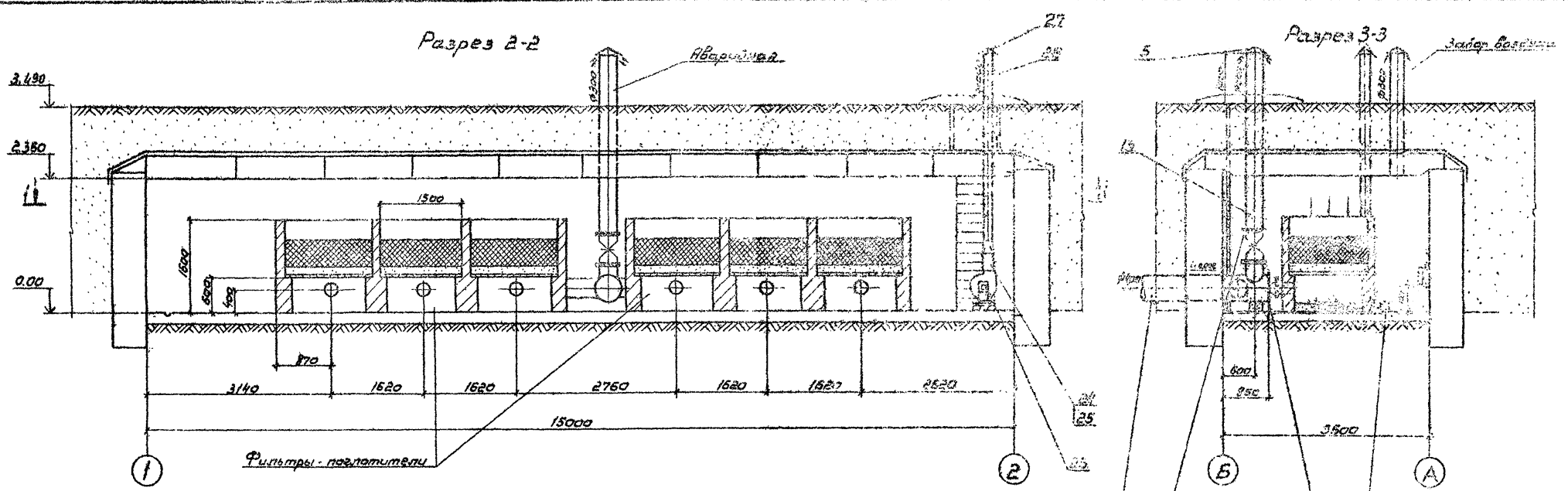
Техническое задание № 7.83

В проекции лизации

3.1

Технический проект 0901-9-7.83

Альбом I



Бетонные опоры под трубопроводы устанавливаются под задвижками.

Т.п. 0901-9-7.83		-4Б
Проектант	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
Проверен	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
Утвержден	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
План 1-1, Разрезы 2-2, 3-3.		Гидротехническое отделение г. Москва

Спецификация к камере с круглыми фильтрами

№	Обозначение	Единица измерения	Количество	Масса	Примечание
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ				
	ГОСТ 10704-76 Ф 426x8	1,5	82,47	М	
17	ПРОКЛАДКА Ф 365/Ф 325				
	РЕЗИНА Б-3 ГОСТ 7338-77	2	0,1		
18	ПРОКЛАДКА Ф 268/Ф 220				
	РЕЗИНА Б-3 ГОСТ 7338-77	12	0,08		
19	ЗАГЛУШКА Ф 426 Б-10				
	ГОСТ 19903-74	1	12,26		
20	БОЛТ М 20x70				
	ГОСТ 7798-70	92	0,24		
21	БОЛТ М 20x80				
	ГОСТ 7798-70	24	0,26		
22	ГАЙКА М 20				
	ГОСТ 5915-70	116	0,062		
23	АГРЕГАТ ВЕНТИАТОР- НЫЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ АВ. 15.0 КОМПАКТНО: а) ВЕНТИАТОР ЦЕНТРО- БЕЖНЫЙ Ц 4-70 №3,15 исполнение 1, положение Пр 0° б) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63А4 №0,26 кВт n=1370 об/мин	1	42,0		
24	5. 904-5	Гибкая вставка ВН-11	1	3,3	
25	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ Н20 d3,2				
	ГОСТ 3826-66	0,08	5,1	м <sup>2</sup>	
26	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКО- ЛИСТОВОЙ СТАЛИ				
	ГОСТ 19904-74 Ф 200 Б-0,5	4,5	11,0	М	
27	1. 494-32	Зонт Ф 200	1	2,1	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ЗАВВА „МИССЭЛЕКТРО- АППАРАТ“	ПЕЧЬ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬ НАЗ СЕРИИ ПЭТ-4, N: 1,0 кВт	5	6,0	
2	КАТАЛОГ ЦКБА	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬ- НАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИ- ДЕЛЕМ 304 906 БР Ф 300	1	310,0	
3	КАТАЛОГ ЦКБА	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ 304 Б БР Ф 200	6	1,25	
4	КАТАЛОГ ЦКБА	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15 КЧ 16 П Ф 25	6	1,4	
5	1. 494-32	ЗОНТ Ф 315	4	4,0	
6		ФЛАНЕЦ 200-10 ГОСТ 1255-67	12	8,05	
7		ФЛАНЕЦ 300-10 ГОСТ 1255-67	2	12,9	
8		УГРОД 90° 200 С 40 ГОСТ 17375-77	2	22,0	
9		ТРОЙНИК 219x10 МН 2886-62	2	33,7	
10		ТРОЙНИК 325x14 МН 2886-62	2	91,7	
11		ПЕРЕХОД 325x14-219x7 МН 2883-62	2	15,26	
12		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ГОСТ 10704-76 Ф 30x2,5	1,0	1,7	М
13		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ГОСТ 10704-76 Ф 108x4	1,0	10,26	М
14		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ГОСТ 10704-76 Ф 219x8	3,0	41,6	М
15		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ГОСТ 10704-76 Ф 325x8	10,0	62,54	М
16		ТРУБОПРОВОД ИЗ			

АЛБСОН Т

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 0901-9-7.83

ИЗБ. № 0901-9-7.83

		Т. ПО901-9-7.83		-НВ	
ПРИМАЗАН	НАЧ. ОТД. АЛЕКСЕЕВ	Н. КОНТР. БАБЕЦКИЙ	ГЛАВ. ИНЖ. ПЫЦКИЙ	РУК. ГР. ПЕТРОВА	ИЖ. СОРОКИНА
ИЗБ. №					
ФИЛЬТРЫ - ПОГЛОТИТЕЛИ ДЛЯ РЕЗЕРВУАРОВ ЧИСТОЙ ВОДЫ, ЕМКОСТЬЮ ОТ 16100 ДО 18900 м <sup>3</sup> (ВАРИАНТ ВЕС. КАПАНОВ)			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СПЕЦИФИКАЦИЯ			Р	1	1
			ГИПРОКОММУНВОДОАНАЛ г. Москва		

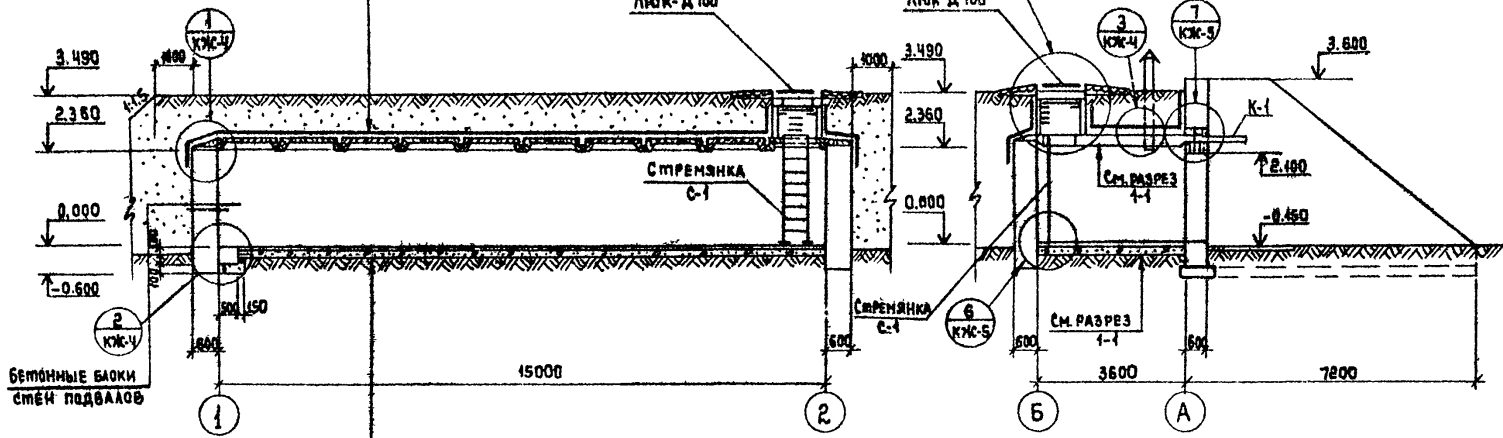






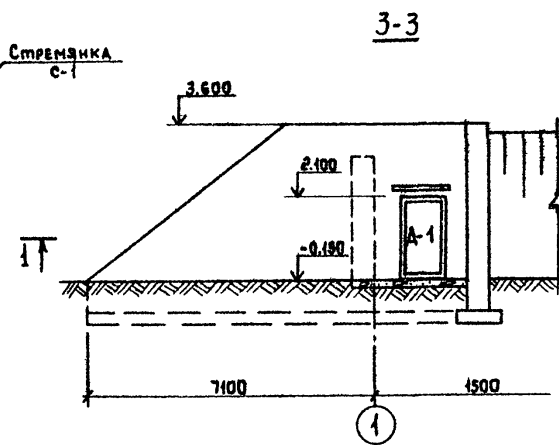
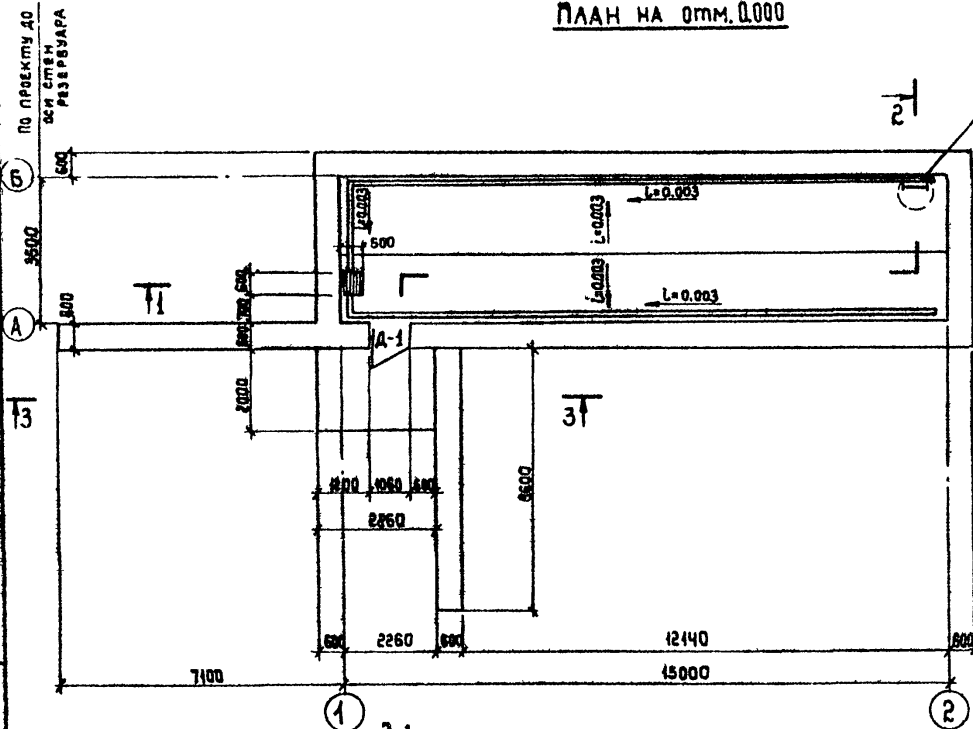
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-9-7.83 АЛЬБОМ I

Засыпка-слой грунта h=800 мм  
 Цементная стяжка -20 мм (М-50)  
 Слой гидроизола на битумной мастике  
 Цементная стяжка -20 мм (М-50)  
 Сборные ж.в. плиты покрытия.



Пол цементный - 30-50 мм  
 Бетон М-150 - 200 мм  
 Щебень втрамбованный в грунт-100 мм

ПЛАН НА отм. 0.000



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
А-1	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д-96	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	КОЛ. МЕСТ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПР 1	1.138-10 В.1	ПР38-15.12.22У	5	1	
КОЗЫРЕК К-1	1.138-3 В.1	АК-15.8	1	1	

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

ТИП	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР 1	<p>1ПР38-15.12.22У</p>

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

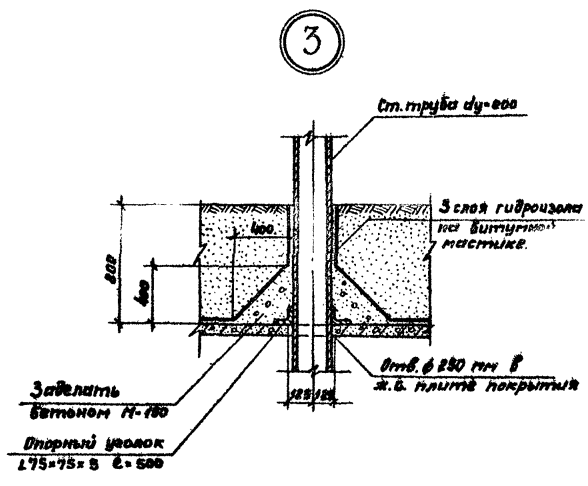
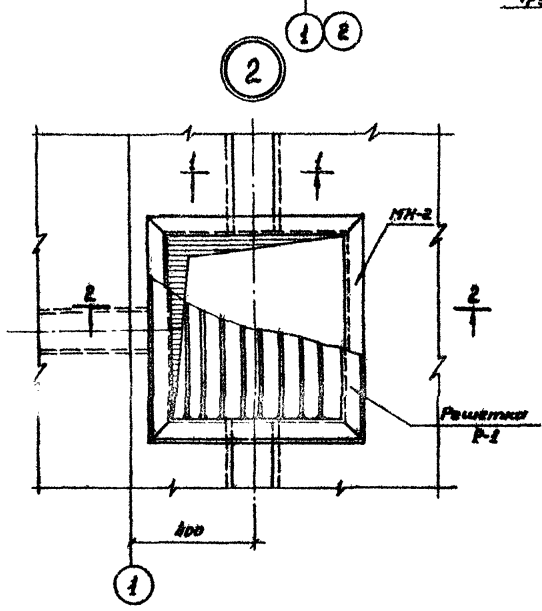
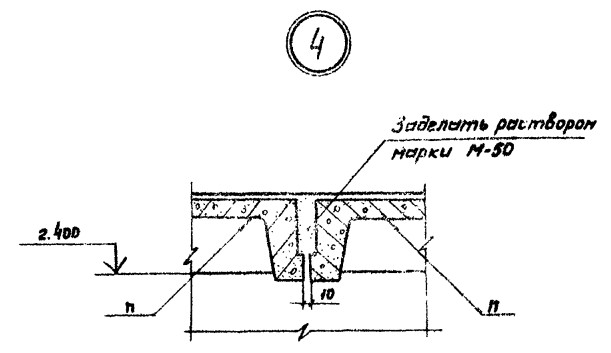
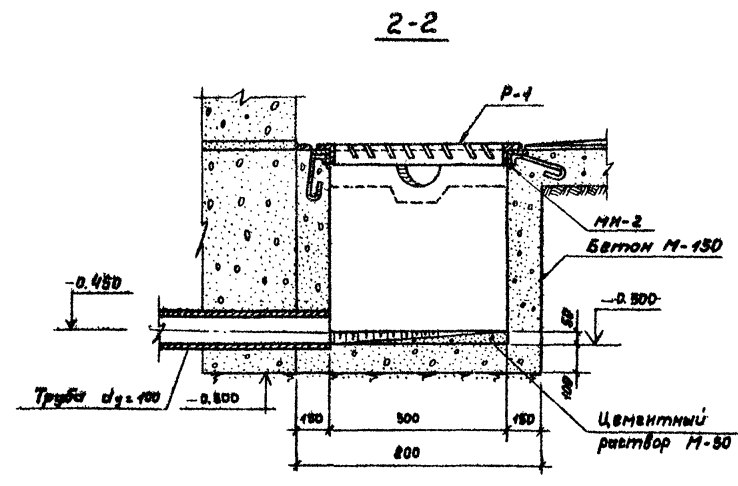
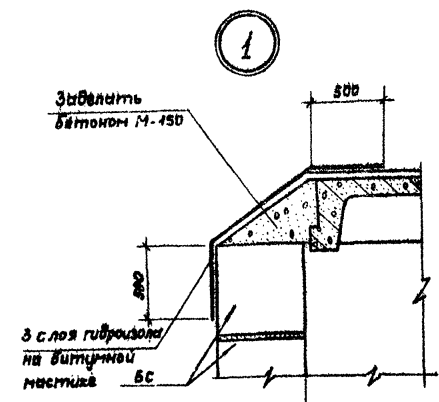
МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ ММ
А-1	1060 x 2100

- За относительную отм 0.000 принята абсолютная отм.
- Областку камеры фильтров-поглочителей производить после установки плит покрытия.

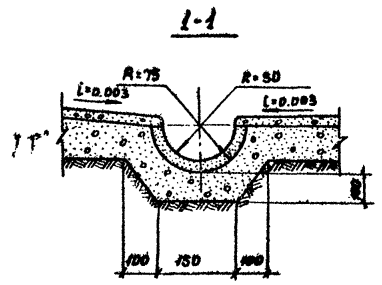
Т.П.0 901-9-7.83 -КЖ		
ПРИВЗАН:	НАЧ. АСО Сорокин Н. КОНТ. Чепенская Г. ИП. Лепетухин С. И. И. ЗАКВАНОВ С. И. И. ГРОМОВА Инженер Богданова	ФИЛЬТРЫ-ПОГЛОТИТЕЛИ ДЛЯ РЕЗЕРВУАРОВ ЧИСТОЙ ВОДЫ с емкостью от 15100 до 18900 м <sup>3</sup> (ВАРИАНТ БЕЗ КЛАПАНОВ). ПЛАН НА отм. 0.000. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3.
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	2	
ГИПРОКОММУНИКАЦИОНАЛ г. МОСКВА.		



Туполов Альбом I проект 0901-9-7.83

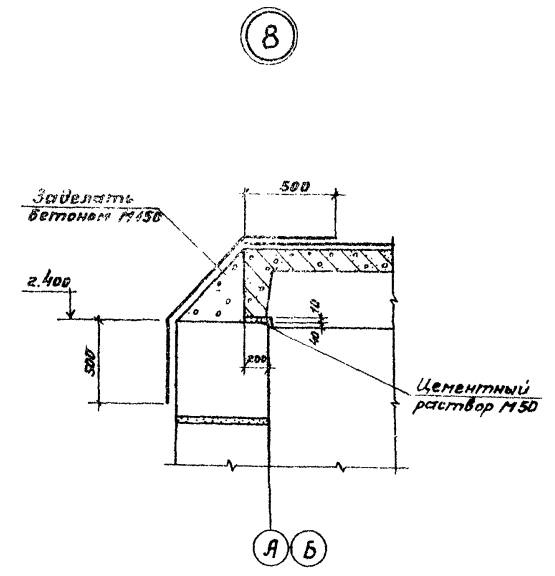
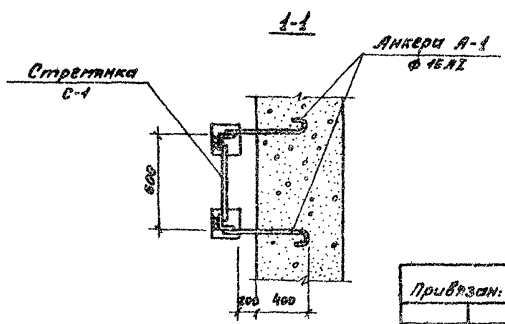
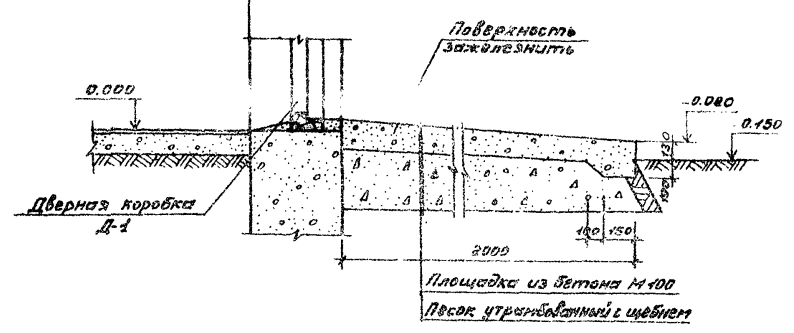
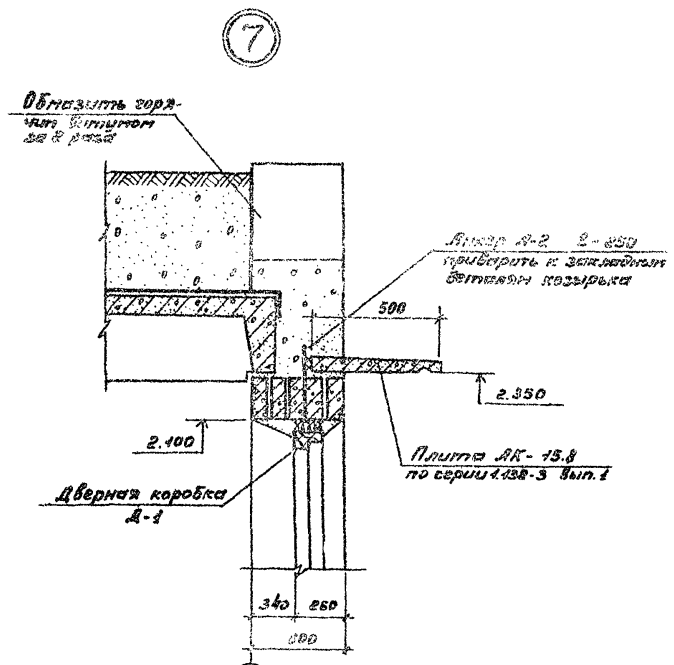
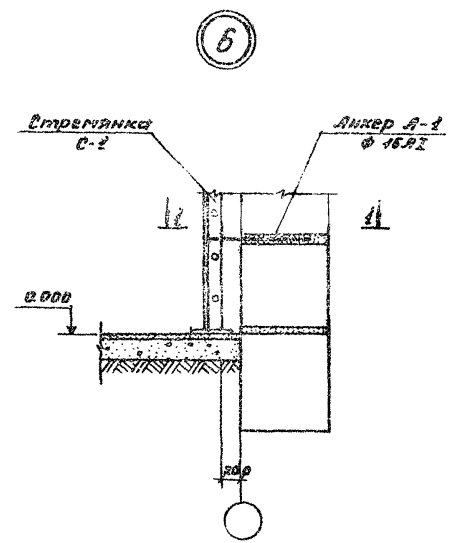
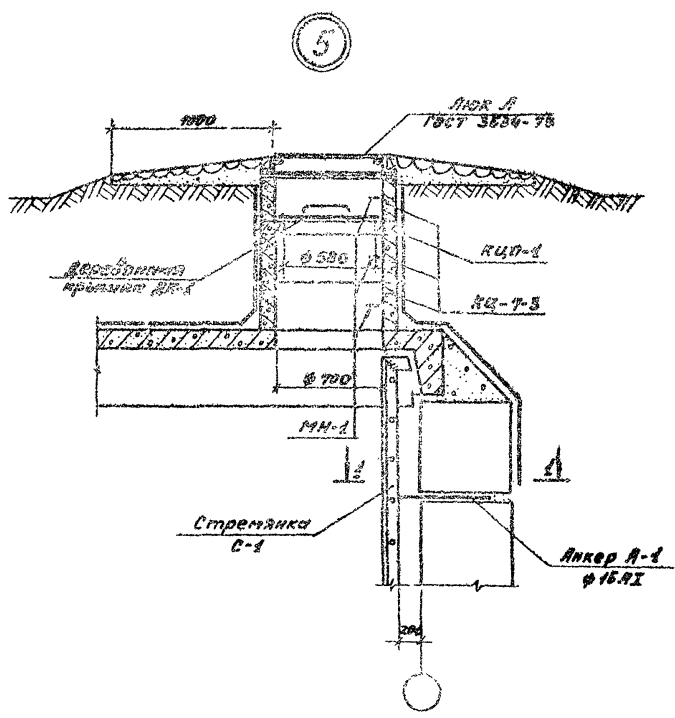


1. При бетонировании приямок заложить закладное изделие МН-2.
2. Металлические изделия окрасить масляной краской в 2 слоя.
3. Плиты покрытия укладывать на цементный раствор марки М-50, толщиной 10 мм.



				Т 0901-9-7.83 - КЖ		
Привлечен Инж. Н	Мен. АСО	Сорокин	А.С.	Фильтры парогидраты для резервуаров чистой воды (вариант без клапанов)	Стальной лист	Листов
	Н.ком.тв	Успенская	И.И.		Р	4
	Р.И.П.	Вартацкая	И.И.	Узлы 1, 2, 3, 4. Разреш 1-1.	Гироконмунавоканная г. Москва	
	Вед. инж.	Энриковская	И.И.			
	Ст. инж.	Громова	И.И.			
	Инж.	Питусова	И.И.			

Титовый проект 0901-9-7.83 Альбом I



1. Металлические изделия окрасить масляной краской за 2 раза.
2. Стремянку С-1 обрезать по месту.
3. Анкера А-1 закладывать в швы между стеновыми блоками во время их укладки
4. Анкера А-2 закладывать в швы между перемычками во время их монтажа
5. Стремянку С-1 приварить к анкеру А-1 электродами типа Э-42, ГОСТ 9467-75.

			ТП 0 901-9-7.83 -КЖ		
Привязан:			Нач. отд. Сорокин	Инж. Златоустов	Фильтры-теплоизоляторы для разрывов труб чистой воды диаметром от 1000 до 2000 мм (вариант без клапанов).
			Инж. ГИП	Инж. Лепетухин	
			Инж. Ст. инж. Грачова	Инж. Чибриков	
Инв. №			Инжен. Утатасова	Инж. Чибриков	Узлы 5, 6, 7, 8. Разрез 1-1.
					Станд. лист Лист 5
					Гипрокоммунбоярня г. Москва

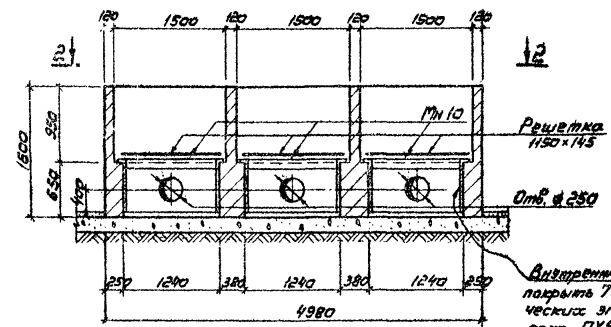


Спецификация элементов монолитных конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ФП-2К</b>				
Сборочные единицы и детали				
МН-10	901	КЖИ 290	3	Альбом III
	М0108-01-00-00-02	Решетка 1150x1450	3	Альбом III
Материалы				
		Кирпич марки 75	40	м <sup>3</sup>
<b>ФП-2Б</b>				
Сборочные единицы и детали				
МН-11	901	КЖИ 300	3	Альбом III
	М0108-01-00-00-02	Решетка 1150x1450	3	Альбом III
Материалы				
		Бетон марки 150	46	м <sup>3</sup>

ФП-2К

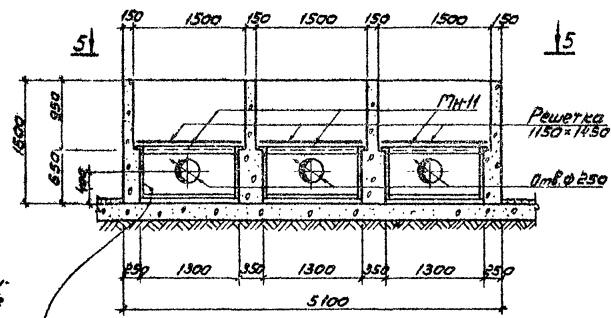
1-1



Внутреннюю поверхность покрыть слоем синтетического эласта на основе лака ПВХ по затирке цвет. раствором М-150 толщиной 20 мм

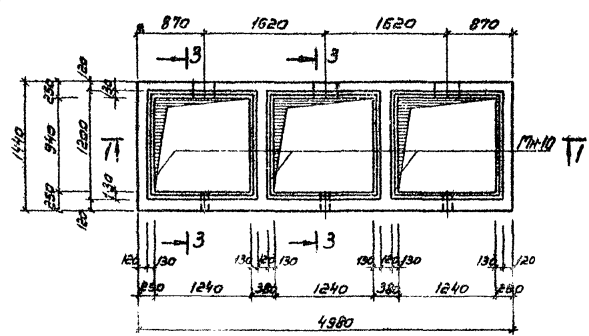
ФП-2Б

4-4

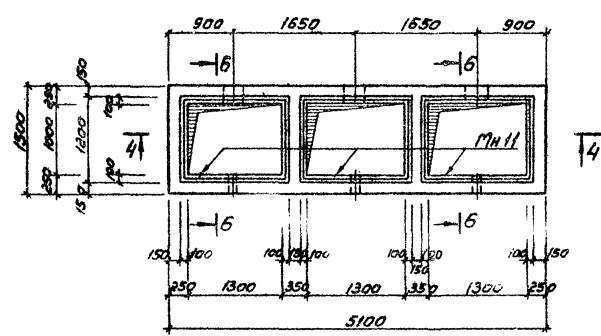


Ст. сечение 1-1

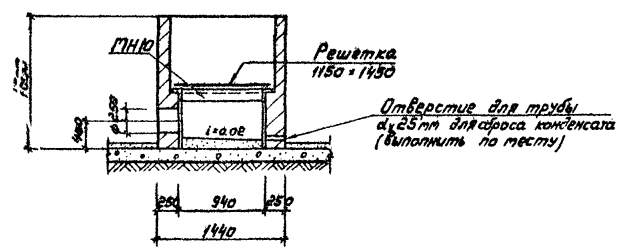
2-2



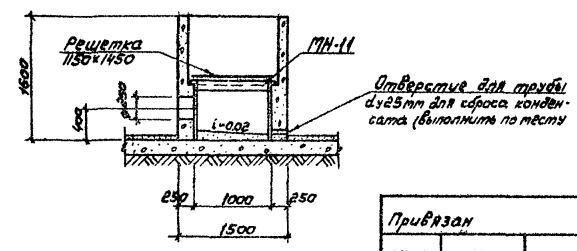
5-5



3-3



6-6



1. Все металлические элементы фильтров-поглоителей окрасить масляной краской за 2 раза.
2. После установки труб для подачи воздуха зазоры между отверстиями и трубами тщательно заделать.
3. При устройстве фильтра-поглоителя ФП-2Б бетон в опалубке тщательно уплотнять.
4. Состав загрузки фильтров-поглоителей см. чертежи технологической части проекта.
5. Наружные поверхности стен фильтров-поглоителей затереть цементным раствором М-50.

ТП0901-9-7.83

-КЖ

Привязан	Нач.АСО	Сорокин	А.С.	Фильтры-поглотители для азотсодержащих газов (составить от 1600 до 1890 см (вариант без клапанов))	Сталь	Лист	Листов
	Инж.И.С.	Ильинская	И.И.	Фильтры-поглотители ФП-2К, ФП-2Б	Гипрокотмн	Войлок	7
	Инж.И.С.	Ильинская	И.И.	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6	Гипрокотмн	Войлок	7

Альбом I  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 0901-9-7.83

Шифр проекта: Периодический журнал "Вопросы химии"



Ведомость расхода стали на элемент, кг

марка элемента	Изделия арматурные													Изделия закладные										Всего Общий расход					
	Арматура класса													Арматура класса					Прокат марки										
	А-III					А-II				А-I				Вр-I		А-III		А-II			А-I				ВСТЗ КП2				
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75				ТУ-14-4-659-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75				ГОСТ 103-75		ГОСТ 10704-76		
	φ8	φ10	φ12	φ18	φ20	Итого							Итого	φ5	Итого			φ12	φ16	Итого			150мм	Итого			Всего		
ПТЗБ-Н,В"	37,31	14,7	22,86	6,39	11,86	193,12			10,72	6,51	13,93		31,10	2,13	2,13	22,14		1,2		1,2			14,9	14,9			16,1		242,31
ПТЗБ-Н	37,31	14,7	22,86		11,86	186,73			7,86	2,76	13,93		24,55	2,13	2,13	213,41													213,41
ПТЗБ-Н,Д"	37,31	14,7	22,86		11,86	186,73			7,85	2,76	13,93		24,55	2,13	2,13	213,41		1,2		1,2			18,5	18,5			19,7		233,11
ПТЗБ-Н,Е"	37,31	14,7	22,86		11,86	186,73			7,86	2,76	13,93		24,55	2,13	2,13	213,41		1,2		1,2			18,5	18,5			19,7	233,11	
ПТЗБ-Н,ЖС"	37,31	14,7	22,86		11,86	186,73			7,86	2,76	13,93		24,55	2,13	2,13	213,41		2,4		2,4			37,0	37,0			39,4	257,81	
К4 7-3														4,2	4,2	4,2			2,4	2,4							2,4	6,6	
К40-1														1,1	1,1	1,1												1,1	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 0901-9-783 АЛБЮМ I

Циб Н.И. Подпись и печать

Привязан		Нач.АСО Саранин А.С.	Инж. Зелевская И.И.	Инж. Делетский В.И.	Инж. Заводянский В.И.	Ст.инж. Грамов В.И.	Инж. Матасов В.И.	
		Фильтроды-поглотители для резервуаров чистой воды емкостью 16,100 - 18 900 м <sup>3</sup> (вариант без клапанов)				Стандарт	Лист	Листов
		Ведомость расхода стали на элемент				Р	В	
		гипрокоммунбодострой г.Москва						

ТП 0901-9-783 -КЭС