

ОКП 526220

①

УДК
Группа Ж 54

ОКНА И ПЕРЕПЛЕТЫ
СВЕТОАЭРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ

Технические условия

ТУ 36.26.И.01-06-92

(Взамен ТУ 36.26.И.01-01-87, ТУ 36.26.И.01-03-89)

1992

ОКП 526220

①

УДК
Группа Ж 54

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Челябинского управления
треста "Уралстальконструкция"

В.В. АНЗИТОВ

Зам. УТВЕРЖДАЮ

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ
КОЛЛЕГИИ
"УРАЛСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ"



М. КАМЛИСКИЙ
2.02.1992г.

ОКНА И ПЕРЕПЛЕТЫ СВЕТАЭРАЦИОННЫХ
ФОНАРЕЙ

Технические условия

ТУ 36.26.11.01 - 06 - 92

(Взамен ТУ 36.26.11.01-01-87, ТУ 36.26.11.01-03-89)

Срок действия с 25.02.92

①

Согласовано

Зам. директора
ЦНИИПромзданий

 С.М. Гликин

Главный инженер
Златоустовского ЗМК

 М.И. Акимов

Директор
Челябинского филиала
ВНТИстальконструкция



М.Ф. Чернышов

1992

Уралстальконструкция
ЧЕЛБИНСКОЕ ФИЛИАЛ
Технический отдел №

Настоящие технические условия распространяются на окна промышленных зданий с одинарными и отдельными переплетами из гнущего сварного стального профиля, с одинарным и двойным остеклением, глухие и открывающиеся вручную и с помощью механизмов открывания, с подвесными и откидными фрамугами (далее окон), элементы оформления и крепления к стеклам и ветровым ригелям (далее элементы оформления и крепления) и механизмы открывания, и на переплеты световозрационных фонарей из гнущего сварного стального профиля, предназначенные для заполнения световых проемов световозрационных фонарей промышленных зданий с неагрессивной и слабоагрессивной средой.

Допустимая нормативная ветровая нагрузка для окон и переплетов световозрационных фонарей высотой I, 2 и I, 8 м - 690 Па (69 кгс/см²).

Климатическое исполнение ОI по ГОСТ15150-69

Область применения окон приведена в табл.1

Таблица I

Вид здания и помещений	Конструкция окон	Разности температуры внутреннего воздуха и средней температуры наиболее холодной пятидневки °С
Производственные помещения с сухим и нормальным режимом и избытками явного тепла до 23 Вт/м ³	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 35
	С одинарными переплетами и остеклением двухслойными стеклопакетами	св. 35 до 49
	С отдельными переплетами и двойным остеклением	св. 49

ТУ 36.26.11.01-06-92

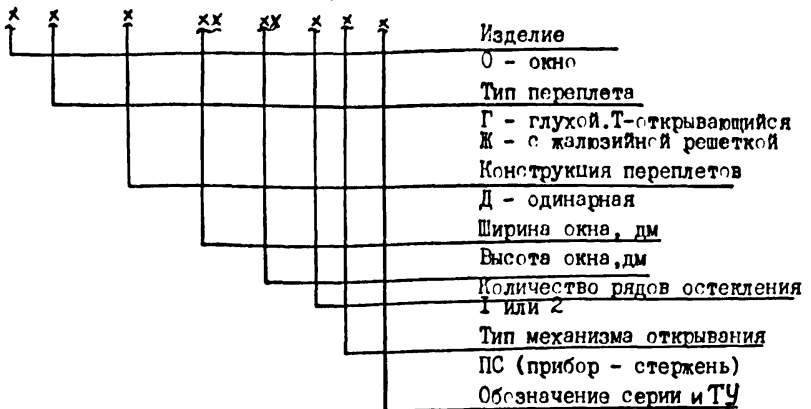
Инв.подл. Подл. и дата Изм. и дата Инв. и дата Подл. и дата

Изм	Лист	Докум.	Подл	Дата	Окна и переплеты световозрационных фонарей Технические условия	Лист	Листов	Лист
Разраб.	Равиченк						32	2
Проб.	Зинский					ВНИИСТальконструкция Челябинский филиал		
Заб. отд.	Шмак							
Н. контр.	Сльховская							
Утв.								

Продолжение таблицы I

I	2	3
2) Производственные помещения с сухим режимом и излучателями явного тепла	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 49
а) Св. 23 до 50 Вт/м ²	С одинарными переплетами и остеклением двухслойного пакета	св. 49 до 65
б) Св. 50 Вт/м ²	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	любая
3) Помещения производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий с влажным режимом	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 30
4) Помещение вспомогательных зданий промышленных предприятий с нормальным режимом	С одинарными переплетами и остеклением двухслойными стеклопакетами	Св. 30 до 40
	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 30
	С одинарными переплетами и остеклением двухслойного пакета	св. 30 до 49
	С раздельными переплетами и двойным остеклением	св. 49 до 60

Схемы и примеры условных обозначений
окно с одинарным переплетом



Инж. и подп. Подп. в Записи
 Инж. и подп. Подп. в Записи
 Инж. и подп. Подп. в Записи
 Инж. и подп. Подп. в Записи

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

І. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Окна промышленных зданий с переплетами из гнутосварного стального профиля, механизмы открывания, элементы оформления и крепления и переплеты светоаэрационных фонарей из гнутосварного стального профиля должны соответствовать требованиям ГОСТ 23344, СНиП Ш-18-75, настоящих технических условий, комплекту конструкторской документации (окна промышленных зданий и переплеты светоаэрационных фонарей из гнутосварных стальных профилей и механизмы открывания. Серия І. 436. 3 - 2І)

Заполнение оконных проемов промышленных зданий осуществляется с помощью следующих конструктивных элементов:

- 1) окон, состоящих из переплетов, резиновых изделий для крепления стекол или стеклопакетов и уплотнения притвора фрамуг (Резиновые изделия для крепления стекол или стеклопакетов и уплотнения притвора фрамуг поставляются по отдельному заказу);
- 2) элементов крепления к стенам и ветровым ригелям;
- 3) нащельников и сливов;
- 4) промежуточных балок при многоярусном остеклении;
- 5) механизмов открывания;
- 6) стекол и стеклопакетов (в комплект поставки не входят);
- 7) материалов для заполнения и герметизации зазоров между стенами и переплетами (в комплект поставки не входят).

Заполнение световых проемов светоаэрационных фонарей осуществляется с помощью следующих конструктивных элементов:

- 1) переплетов;
- 2) подвесок;
- 3) угловых стоек;
- 4) резиновых изделий для крепления стекол и уплотнения притворов переплетов и створок;

ТУ 36.26.ІІ.0І-06-92

Лист
6

формат А4

Изм. № 001
Подпись: [подпись]
Взам. инв. № [номер]
Изм. № 001
Подпись: [подпись]
Лист № 6

Изм. № [номер] Лист № [номер] Подп. [подпись] Дел. [подпись]

5) стекол (в комплект поставки не входят);

6) материалов для заполнения и герметизации зазоров между несущими конструкциями фонарей и переплетами (в комплект поставки не входят),

Для крепления стекол и стеклопакетов и уплотнения притворов переплетов окон и светоаэрационных фонарей могут применяться другие материалы (мягкий ПВХ и ПР), обеспечивающие функциональное назначение и требуемые физико-механические показатели.

1.1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1.1. Коды ОКП, условное обозначение и габаритные размеры окон и переплетов светоаэрационных фонарей должны соответствовать указанным в табл. 2

1.1.2. Масса переплетов, площадь остекления и удельная металлоемкость должны соответствовать указанным в табл. 3.

Допускается снижение удельной металлоемкости окон и переплетов на 20% за счет уменьшения толщины применяемого металла.

1.1.3. Код ОКП, условное обозначение и масса механизмов открывания должна соответствовать указанным в табл. 4

1.1.4. Код ОКП, условное обозначение и масса элементов оформления и крепления должна соответствовать указанным в табл. 5.

Изм. и добав. Лист. и дата
Изм. и добав. Лист. и дата
Изм. и добав. Лист. и дата
Изм. и добав. Лист. и дата

Изм	Лист	ИЗМЕН.	Лист	Дата	

ТУ 36.26.ИИ.01-06-92

Лист
7

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
Окно открывающееся	5262211328	ОТД18.12-1	1786	1145
с одинарным переплетом	5262211329	ОТД18.18-1	1786	1745
одинарным остеклением	5262211330	ОТД20.12-1	1986	1145
	5262211331	ОТД20.18-1	1986	1745
	5262211332	ОТД24.12-1	2406	1145
	5262211333	ОТД24.18-1	2406	1745
	5262211334	ОТД30.12-1	2976	1145
	5262211335	ОТД30.18-1	2976	1745
	5262211605	ОТД40.12-1	3936	1145
	5262211606	ОТД40.18-1	3936	1745
	5262211336	ОТД48.12-1	4786	1145
	5262211337	ОТД48.18-1	4786	1745
	5262211338	ОТД60.12-1	5976	1145
	5262211339	ОТД60.18-1	5976	1745

Окно открывающееся с одинарным переплетом

одинарным остеклением с установленным прибором	5262211558	ОТД 18.12.1-ПС	1786	1145
стержнем	5262211559	ОТД18818.1-ПС	1786	1745
	5262211560	ОТД20.12-1-ПС	1986	1145
	5262211561	ОТД20.18-1-ПС	1986	1745
	5262211562	ОТД24.12-1-ПС	2406	1145
	5262211563	ОТД24.18-1-ПС	2406	1745
	5262211564	ОТД30.12-1-ПС	2976	1145
	5262211565	ОТД30.18-1-ПС	2976	1745
	5262211566	ОТД40.12-1-ПС	3936	1145
	5262211567	ОТД40.18-1-ПС	3936	1745
	5262211568	ОТД48.12-1-ПС	4786	1145
	5262211569	ОТД48.18-1-ПС	4786	1745
	5262211570	ОТД60.12-1-ПС	5976	1145
	5262211571	ОТД60.18-1-ПС	5976	1745

Уч. в под. Лист в под. Уч. в под. Лист в под. Уч. в под. Лист в под. Уч. в под. Лист в под.

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
Окно открывающееся с одинарным переплетом двойным остеклением /стекло-пакетом/	5262211340	ОТД18.12-2	1786	1145
	5262211341	ОТД 18.18-2	1786	1745
	5262211342	ОТД20.12-2	1986	1145
	5262211343	ОТД20.18-2	1986	1745
	5262211344	ОТД24.12-2	2406	1145
	5262211345	ОТД24.18-2	2406	1745
	5262211346	ОТД30.12-2	2976	1145
	5262211347	ОТД30.18-2	2976	1745
	5262211607	ОТД40.12-2	3936	1145
	5262211608	ОТД40.18-2	3936	1745
	5262211348	ОТД48.12-2	4786	1145
	5262211349	ОТД48.18-2	4786	1745
	5262211350	ОТД60.12-2	5976	1145
	5262211351	ОТД60.18-2	5976	1745
	Окно открывающееся с одинарным переплетом двойным остеклением /стеклопакетом/ с установленным прибором стержнем	5262211609	ОТД10.48-2-ПС	956
5262211610		ОТД10.24-2-ПС	956	2345
5262211572		ОТД18.12-2-ПС	1786	1145
5262211573		ОТД18.18-2-ПС	1786	1745
5262211574		ОТД20.12-2-ПС	1986	1145
5262211575		ОТД20.18-2-ПС	1986	1745
5262211576		ОТД24.12-2-ПС	2406	1145
5262211577		ОТД24.18-2-ПС	2406	1745
5262211578		ОТД30.12-2-ПС	2976	1145
5262211579		ОТД30.18-2-ПС	2976	1745
5262211580		ОТД40.12-2-ПС	3936	1145
5262211581		ОТД40.18-2-ПС	3936	1745
5262211582	ОТД48.12-2-ПС	4786	1145	
5262211583	ОТД48.18-2-ПС	4786	1745	
5262211584	ОТД60.12-2-ПС	5976	1145	
5262211585	ОТД60.18-2-ПС	5976	1745	
Окно с жалюзийной решеткой в одинарном переплете	5262211352	ОЖД24.12	2406	1145
	5262211353	ОЖД24.18	2406	1745
	5262211354	ОЖД48.12	4786	1145

Инв. № повн. Подр. и дата. Взам. инв. № Инв. № укл. Подп. и дата.

1 зам. 01-96 *Линия 910.96*
 Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист
10

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм	
	5262211355	ОЖД48.18	4786	1745	
	5262211356	ОЖД60.12	5976	1145	
	5262211357	ОЖД60.18	5976	1745	
	5262211615	ОЖД10.48	956	4745	
	5262211661	ОЖД12.12	1126	1145	
	5262211662	ОЖД12.18	1126	1745	
	5262211663	ОЖД40.12	3936	1145	
	5262211664	ОЖД20.18	1986	1745	
Окно глухое с раздельными переплетами	5262211358	ОГР18.12	1786	1145	
	5262211359	ОГР18.18	1786	1745	
	5262211360	ОГР20.12	1986	1145	
	5262211361	ОГР20.18	1986	1745	
	5262211362	ОГР30.12	2976	1145	
	5262211363	ОГР30.18	2976	1745	
	5262211611	ОГР40.12	3936	1145	
	5262211612	ОГР40.18	3936	1745	
	5262211364	ОГР48.12	4786	1145	
	5262211365	ОГР48.18	4786	1745	
	5262211366	ОГР60.12	5976	1145	
	5262211367	ОГР60.18	5976	1745	
	Окно открываю- щееся с раздель- ными переплетами	5262211368	ОТР18.12	1786	1145
		5262211369	ОТР18.18	1786	1745
5262211370		ОТР20.12	1986	1145	
5262211371		ОТР20.18	1986	1745	
5262211372		ОТР30.12	2976	1145	
5262211373		ОТР30.18	2976	1745	
5262211613		ОТР40.12	3936	1145	
5262211614		ОТР40.18	3936	1745	
5262211374		ОТР48.12	4786	1145	
5262211375		ОТР48.18	4786	1745	
5262211376		ОТР60.12	5976	1145	
5262211377	ОТР60.18	5976	1745		

Инв. № подл. Подп. и Ваттс. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и Ваттс.

1	Зам.	01-96	10.96
	Изм. Лист	№ докум	Подп. Ваттс

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист

11

Продолжение таблицы 2 (1)

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
Переплеты светоаэрационных фонарей	5262220701	ПТ60.12	5976	1145
	5262220702	ПТ60.18	5976	1745
Переплеты светоаэрационных фонарей со створкой	5262220703	ПТД60.12	5976	1145
	5262220704	ПТД60.18	5976	1745

Таблица 3 (1)

Условное обозначение	Площадь остекления м ²	Удельная металлоемкость кг/м ² не более	Масса в кг. не более			Всего кг. не более
			стали	резины P1 P2 P3		
ОГД18.06-1	0,97	14,96	14,51	2,12	-	16,63
ОГД24.06-1	1,31	13,67	17,91	2,6	-	20,51
ОГД30.06-1	1,62	13,89	22,51	3,4	-	25,91
ОГД18.12-1	2,05	9,52	19,52	3,08	-	22,60
ПГД18.18-1	3,12	7,84	24,47	4,04	-	28,51
ОГД20.12-1	2,27	9,04	20,52	3,22	-	23,74
ОГД20.18-1	3,46	7,36	25,47	4,2	-	29,67
ОГД24.12-1	2,75	8,34	22,93	3,56	-	26,49
ОГД24.18-1	4,2	6,63	27,87	4,52	-	32,39
ОГД30.12-1	3,41	8,55	29,18	4,84	-	34,02
ОГД30.18-1	5,19	7,08	36,78	6,32	-	43,10
ОГД40.12-1	4,51	8,25	37,24	6,4	-	43,64
ОГД40.18-1	6,87	6,66	45,79	8,4	-	54,19
ОГД48.12-1	5,48	7,67	42,04	7,12	-	49,16
ОГД48.18-1	8,35	6,02	50,29	9,04	-	59,33
ОГД60.12-1	6,84	7,56	51,71	9,04	-	50,76
ОГД60.18-1	10,43	5,90	61,61	11,44	-	73,05
ОГД18.12-2	2,05	9,52	19,52	1,54	2,2	23,26
ОГД18.18-2	3,12	7,84	24,47	2,02	2,88	29,37

Инв. № подл. Печн. и штамп. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и штамп.

1 Зам. 01-96 *Лиса* 10.96
Изм. Лиса N док-м Подл. Штамп

ТУ 36.26.11.01-06-92

Условное обозначение	Площадь остекления м ²	Удельная металлоемкость кг/м ² не более	Масса в кг. не более			Всего кг. не более	
			стали	резины			
				P1	P2		P3
ОГД20.12-2	2,27	9,04	28,52	1,61	2,3	-	24,43
ОГД20.18-2	3,46	7,36	25,47	2,1	3,0	-	30,57
ОГД24.12-2	2,75	8,34	22,93	1,78	2,54	-	27,25
ОГД24.18-2	4,2	6,63	27,87	2,26	3,22	-	33,35
ОГД30.12-2	3,41	8,55	29,18	2,42	3,45	-	35,05
ОГД 30.18-2	5,19	7,08	36,78	3,16	4,5	-	44,44
ОГД 40.12-2	4,51	8,25	37,24	3,2	4,56	-	45,00
ОГД 40.18-2	6,87	6,66	45,79	4,2	5,99	-	55,98
ОГД 48.12-2	5,48	7,67	42,04	3,56	5,07	-	50,67
ОГД 48.18-2	8,35	6,02	50,29	4,52	6,44	-	61,25
ОГД 60.12-2	6,84	7,56	51,71	4,52	6,44	-	62,67
ОГД 60.18-2	10,43	5,90	61,61	5,72	8,15	-	75,48
ОТД 18.12-1	2,05	17,15	35,17	2,94	-	1,97	40,08
ОТД 18.18-1	3,12	14,11	44,04	3,9	-	2,51	50,45
ОТД 20.12-1	2,27	15,93	36,17	3,08	-	1,97	41,22
ОТД 20.18-1	3,46	13,01	45,04	4,06	-	3,62	52,72
ОТД 24.12-1	2,75	14,03	38,58	3,42	-	1,97	43,97
ОТД 24.18-1	4,2	11,29	47,44	4,38	-	2,51	54,33
ОТД 30.12-1	3,41	13,14	44,83	4,7	-	1,97	51,50
ОТД 30.18-1	5,19	10,66	55,35	6,18	-	2,51	64,04
ОТД 40.12-1	4,51	15,19	68,54	6,4	-	3,8	78,74
ОТД 40.18-1	6,88	12,30	84,63	8,4	-	4,95	97,98
ОТД 48.12-1	5,48	13,36	73,34	6,84	-	3,94	84,12
ОТД 48.18-1	8,35	10,71	89,43	8,76	-	5,02	103,21
ОТД 60.12-1	6,84	12,13	83,01	8,76	-	3,94	95,71
ОТД 60.18-1	10,43	9,86	100,75	11,16	-	5,02	116,93
ОТД 18.12-1-ПС	2,05	17,45	35,77	2,94	-	1,97	40,68
ОТД 18.18-1-ПС	3,12	14,31	44,64	3,9	-	2,51	51,05
ОТД 20.12-1-ПС	2,27	16,20	36,77	3,08	-	1,97	41,82
ОТД 20.18-1-ПС	3,46	13,19	45,64	4,06	-	3,62	52,31
ОТД 24.12-1-ПС	2,75	14,25	39,18	3,42	-	1,97	44,57
ОТД 24.18-1-ПС	4,2	11,44	48,04	4,38	-	2,51	54,93

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № докл. Инв. № докл. Подп. и дата. Изм. № докл. Подп. и дата.

Условное обозначение	Площадь остекления м ²	Удельная металлоемкость кг/м ² не более	Масса в кг. не более			Всего кг. не более	
			стали	резины			
				P1	P2		P3
ОТД 30.12-1-ПС	3,41	13,32	45,43	4,7	-	1,97	52,10
ОТД 30.18-1-ПС	5,19	10,78	55,95	6,18	-	2,51	64,64
ОТД 40.12-1-ПС	4,51	13,46	60,71	6,4	-	3,8	71,91
ОТД 40.18-1-ПС	6,89	12,49	85,93	8,4	-	4,95	99,28
ОТД 48.12-1-ПС	5,48	13,60	74,54	6,84	-	3,94	85,32
ОТД 48.18-1-ПС	8,35	10,85	90,63	8,76	-	5,02	104,41
ОТД 60.12-1-ПС	6,84	12,31	84,21	8,76	-	3,94	96,91
ОТД 60.18-1-ПС	10,43	9,77	101,95	11,16	-	5,02	118,13
ОТД 18.12-2	2,05	17,15	35,17	1,47	2,1	1,97	40,71
ОТД 18.18-2	3,12	14,11	44,04	1,95	2,78	2,51	51,28
ОТД 20.12-2	2,27	15,93	36,17	1,54	2,2	1,97	41,88
ОТД 20.18-2	3,46	13,01	45,04	2,03	2,9	2,51	52,48
ОТД 24.12-2	2,75	14,03	38,58	1,71	2,44	1,97	44,59
ОТД 24.18-2	4,2	11,29	47,44	2,19	3,12	2,51	55,25
ОТД 30.12-2	3,41	13,14	44,83	2,35	3,35	1,97	52,50
ОТД 30.18-2	5,19	10,66	55,35	3,09	4,4	2,51	65,35
ОТД 40.12-2	4,51	15,20	68,54	3,2	4,56	3,8	80,10
ОТД 40.18-2	6,88	12,30	84,63	4,2	5,99	4,95	99,73
ОТД 48.12-2	5,48	13,38	73,34	3,42	4,87	3,94	85,57
ОТД 48.18-2	8,35	10,71	89,43	4,38	6,24	5,02	105,07
ОТД 60.12-2	6,84	12,13	83,01	4,38	6,24	3,94	97,57
ОТД 60.18-2	10,43	9,66	100,75	5,58	7,96	5,02	110,31
ОТД 18.12-2-ПС	2,05	17,45	35,77	1,47	2,1	1,97	41,31
ОТД 18.18-2-ПС	3,12	14,31	44,64	1,95	2,78	2,51	51,88
ОТД 20.12-2-ПС	2,27	16,20	36,77	1,54	2,2	1,97	42,40
ОТД 20.18-2-ПС	3,46	13,19	45,64	2,03	2,9	2,51	53,08
ОТД 24.12-2-ПС	2,75	14,24	39,18	1,71	8,55	1,97	45,30
ОТД 24.18-2-ПС	4,2	11,44	48,04	2,19	3,12	2,51	55,85
ОТД 30.12-2-ПС	3,41	13,32	45,43	2,35	3,35	1,97	53,10
ОТД 30.18-2-ПС	5,19	10,78	55,95	3,09	4,4	2,51	65,95
ОТД 40.12-2-ПС	4,51	15,46	60,71	3,2	4,56	3,8	72,27
ОТД 40.18-2-ПС	6,88	12,50	85,83	4,2	5,99	4,95	100,93
ОТД 48.12-2-ПС	5,48	13,60	74,54	3,42	4,87	3,94	86,77
ОТД 48.18-2-ПС	8,35	10,85	90,63	4,38	6,24	5,02	106,27

Име. Н. подл. Подп. и датта. Взам. инв. и инв. Н. дубл. Подп. и датта.

Условное обозначение	Площадь остекления м ²	Удельная металлоемкость кг/м ² не более	Масса в кг. не более			Всего кг. не более	
			стали	резины			
				P1	P2	P3	
ОЖД 60.18	10,43	17,70	184,57	-	-	-	184,57
ОЖД 10.48	4,54	27,04	122,79	-	-	-	122,79
ОЖД 12.12	2,05	12,19	25,00	-	-	-	25,00
ОЖД 12.18	3,12	11,79	36,80	-	-	-	36,80
ОЖД 40.12	4,51	19,00	85,63	-	-	-	85,63
ОЖД 20.18	3,46	19,05	65,70	-	-	-	65,70
ПТ 60.12	6,84	7,80	53,40	-	-	-	53,40
ПТ 60.18	10,43	6,06	63,30	-	-	-	63,30
ПТД 60.12	6,84	9,72	66,47	-	-	-	66,47
ПТД 60.18	10,43	7,63	79,57	-	-	-	79,57

Таблица 4

Наименование и область применения	Код ОКП	Условное обозначение	Масса кг не более
Прибор-стержень для открывания фрамуг нижнего яруса окон с одинарными переплетами	5262211378	ПС-5	0,6
Механизм открывания фрамуг второго и третьего ярусов окон с одинарными переплетами	5262211379	МР-1	1,4
Механизмы рычажный для открывания фрамуг первого, второго и третьего ярусов окон с отдельными переплетами	5262211380	МР-2	1,4

Инв. № в одн. Лист и дата. Взам. инв. № в одн. Лист и дата.

Таблица 5

①

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Масса, кг
«СЛЖВ	52622II617	A 1.18	1,51
	52622II618	A 1.20	1,71
	52622II619	A 1.24	2,06
	52622II620	A 1.30	2,57
Слив	52622II628	A 2.18	3,30
	52622II629	A 2.20	3,7
	52622II630	A 2.24	4,4
	52622II631	A 2.30	5,5
Нацельник	52622II621	A 3.050	0,06
	52622II622	A 3.12	1,3
	52622II623	A 3.18	2,1
	52622II624	A 3.20	2,4
	52622II625	A 4.12	1,2
	52622II626	A 4.18	1,8
	52622II627	A.420	2,1
Ригель ветровой	52622II632	P60	35,92
	52622II633	P48	29,24
	52622II634	P40	24,10
	52622II635	P30	18,53
	52622II636	P20	12,46
	52622II637	P18	11,46
Балка	52622II638	F 18	5
	52622II639	E20	5,5
	52622II640	E24	6,7
	52622II641	E40	10,9
	5262211657	E30	8,35
	5262211658	E48	13,3
	5262211659	E60	16,6

Шифр докум. № докум. Дата докум. Подп. Подп.

1 Зам. 01-96 Шифр 10.96
 Зам. Дата № докум. Подп. Подп.

ТУ 36.26.II.01-06-92

Лист
17

формат А4

Продолжение таблицы 5

①

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Масса, кг
Планка	52622II642	П1	0,35
	52622II643	П2	0,43
Притвор	52622II644	ПР18	1,11
	52622II645	ПР20	1,23
	52622II646	ПР30	1,85
	5262211660	ПР24	1,49
Сухарь	52622II647	М1	0,036
	52622II648	М2	0,02
	52622II649	М3	0,06
	52622II650	М4	0,056
	52622II651	М5	0,022
Планка	52622II652	М6	0,174
	52622II653	М7	0,33
	52622II654	М8	0,47
Вилка	52622II655	М9	0,06
Защелка	52622II656	М10	0,05

Шв. и паш. Повн. и дата
 Шв. и паш. Повн. и дата
 Шв. и паш. Повн. и дата
 Шв. и паш. Повн. и дата
 Шв. и паш. Повн. и дата

1.2. Требованиям к исходным материалам

① 1.2.1. Марки сталей деталей окон, переплетов и элементов оформления и крепления должны соответствовать маркам сталей, регламентируемых ГОСТ 23344.

1.2.2. Резиновые уплотнители должны соответствовать требованиям ТУ 38.105376

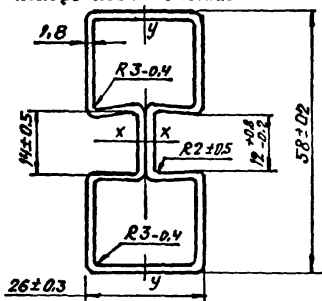
1.2.3. Сварочные материалы для дуговой механизированной и ручной сварки следует назначить в соответствии с требованиями СНиП П-23-81

1.3. Требования к изготовлению деталей окон, переплетов и элементов оформления и крепления

1.3.1. Профиль гнutosварной стальной, предназначенный для производства переплетов и ригельных балок, должен изготавливаться на специальном трубоэлектросварочном агрегате методом формовки и высокочастотной сварки, обеспечивающим высокую производительность и требования к геометрическим размерам, предъявляемые конструкторской документацией и настоящими техническими условиями.

ГНУТОСВАРНОЙ ПРОФИЛЬ

Размеры поперечного сечения



ТУ 36.25.11.01-06-92

Лист
19

УИФ. № док. Подп. и дата
 УИФ. № док. Подп. и дата
 УИФ. № док. Подп. и дата
 УИФ. № док. Подп. и дата

1	-	01-96	Андрей	12.96
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

1.3.2. Гнутые стальные профили и другие детали окон и переплетов, механизмы открывания и элементы оформления и крепления должны изготавливаться на специализированном оборудовании, обеспечивающим высокую производительность и заданные геометрические размеры, согласно требованиям конструкторской документации.

1.3.3. Детали, изготавливаемые методом штамповки и гибки, должны быть очищены от загрязнений и коррозии, не должны иметь трещин и вмятин, а их кромки, выходящие на наружные поверхности окон, не должны иметь заусенцев, превышающих 0,05 толщины исходной заготовки.

1.3.4. Отклонение от номинальных размеров при изготовлении деталей окон и переплетов светоаэрационных фонарей по ГОСТ 23344.

1.4. Требования к сборке и сварке

1.4.1. Сборка и сварка переплетов окон и светоаэрационных фонарей, фрамуг, створок, дверей должна обеспечить предельные отклонения от геометрических размеров по ГОСТ 23344.

1.4.2. Соединение элементов переплетов окон и светоаэрационных фонарей должно производиться преимущественно посредством механизированной дуговой сварки в защитном газе.

Допускается при изготовлении переплетов окон и светоаэрационных фонарей применение контактной стыковой сварки с использованием специализированных машин.

1.4.3. Соединение элементов фрамуг створок, дверей, жалюзийных решеток и других элементов окон должно производиться посредством механизированной сварки в защитном газе или ручной дуговой сварки.

1.4.4. Размеры и внешний вид сварных швов должны соответствовать требованиям конструкторской документации. Предельные отклонения размеров сварных швов, выполненных дуговой сваркой, должны

Учеб. № 1001
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10

Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
№	№	№	№	№
1	2	3	4	5

ТУ 36.26.11.01-06-92

Изм
20

формат А4

соответствовать ГОСТ 14771 и ГОСТ 5264.

Сварные соединения переплетов окон и светоаэрационных фонарей, выполненные контактной сваркой, должны быть равнопрочными основному металлу по сопротивлению статическим нагрузкам. Грат, образующийся при сварке, не должен иметь высоту более 2 мм.

1.5. Требования к покрытиям.

1.5.1. Поверхности, подлежащие окраске, должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.402.

① 1.5.2. Защитное покрытие элементов окон и переплетов светоаэрационных фонарей: глифталевые грунты или пентофталевые эмали типа ПФ-1189 / серые / по ТУ 6-10-1710-86 толщиной не менее 25 мкм или порошковые эпоксидные краски типа П-ЭП 134... 534 по ТУ 6-10-1890-83.

1.6. Требования к надежности

1.6.1. Подвижные детали механизмов открывания и запорного устройства должны перемещаться без заеданий и перекосов, надежно фиксироваться в крайних положениях.

1.6.2. Механизмы открывания и запорного устройства переплетов окон и светоаэрационных фонарей в закрытом положении должны обеспечивать плотное и равномерное обжатие уплотнительных притворов, а в открытом состоянии - надежную фиксацию фрамуг и створок при скоростном напоре ветра не более 690 Па.

Ил.В. № подл. Подпись и дата
Ил.В. № подл. Подпись и дата
Ил.В. № подл. Подпись и дата
Ил.В. № подл. Подпись и дата

1	-	01-90	<i>Лисин</i>	10.98	ТУ 36.26.11-01-06-92	Ил.В.
Ил.В.	Ил.В.	Ил.В.	Ил.В.	Ил.В.		Ил.В.

1.6.3. Усилие для приведения в действие ручного механизма открывания переплетов окон должно быть не более 100 Н.

1.7 Комплектность

1.7.1. Комплектность поставки осуществляется в объеме, оговоренном в договоре между заказчиком и поставщиком согласно ведомости поставки.

1.7.2. Окна, элементы оформления и крепления, механизмы открывания, переплеты световозрационных фонарей с угловыми стойками заказываются согласно ведомости заказов поэлементно, при этом в комплект поставки окон промышленных зданий входят:

- | | |
|--|--|
| 1) окна | Указывается количество в шт. помарочно |
| 2) Механизмы открывания МР-1, МР-2 | Указывается количество в шт. помарочно |
| 3) Элементы крепления к стенам и ветровым ригелям | Указывается количество в шт. помарочно |
| 4) Промежуточные балки для одинарных и раздельных переплетов, ригели | Указывается количество в шт. помарочно |
| 5) Нащельники и сливы | Указывается количество в шт. помарочно |
| 6) Упаковочная тара | Объем определяется поставщиком |
| 7) Акт на отгруженную продукцию | |

Упр. № 100
 Госпл. и Стат.
 Госпл. и Стат.
 Госпл. и Стат.
 Госпл. и Стат.
 Госпл. и Стат.

Изм.	Лист	№ докум.	Год выпуска	

ТУ 36.26.11.01-06-92

6) Сертификат

- Примечания: 1. В комплект поставки не входит остекление, герметик, мастика
2. Механизм открывания фремуг нижнего яруса окон (ПС), по согласованию с заказчиком, устанавливается на переплете заводом-изготовителем.
3. Резиновые изделия для крепления стекол или стеклопакетов поставляются по отдельному заказу.

В комплект поставки переплетов светоэрационных фонарей входят:

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| 1) Переплеты светоэрационных фонарей | Указывается количество шт., попарно |
| 2) Угловые стойки | Указывается количество шт., попарно |
| 3) Акт на отгруженную продукцию | |
| 4) Сертификат | |

- Примечания: 1. В комплект поставки не входит остекление, герметик, мастика
2. Резиновые изделия для крепления стекол поставляются по отдельному заказу

1.8. Маркировка

1.8.1. Маркировка окон и переплетов светоэрационных фонарей должна осуществляться по трафарету эмалью черного цвета НЦ-184 по ГОСТ 18335, ПФ - 115 по ГОСТ 6465 или другой несмываемой краской контрастного цвета шрифтом высотой 20 мм по ГОСТ 26.020.

Маркировка должна содержать условное обозначение окна и переплета светоэрационных фонарей.

1.8.2. Место маркировки должно соответствовать указанному на чертежах.

Инв. № подл. Подп. и дата
Инв. № докум. Подп. и дата
Взам. инв. № Подп. и дата
Инв. № подл. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	По: №	Дата	ТУ 36.26.11.01-06-92	Лист
						23

1.8.3. Маркировка тары должна осуществляться по ГОСТ 14192 с помощью ярлыка, изготовленного из фанеры по ГОСТ 3916,1с разме - рами по ГОСТ 14192, на котором должно быть указано:

- 1) наименование завода - изготовителя или его товарный знак, условное обозначение изделия
- 2) номер заказа,
- 3) количество изделий в упаковке,
- 4) масса упаковки (брутто)

Надписи на ярлыке должны быть четкими, нанесены любой не - смыываемой краской.

1.9. Упаковка

1.9.1. Окна и переплеты светоаэрационных фонарей следует упа - ковывать в деревянную тару по ГОСТ 10198 или металлические (1) стоечные поддоны.

Допускается окна и переплеты светоаэрационных фонарей упако - вывать в пакеты. При этом в одном пакете должно быть не более 6шт. Упаковку окон и переплетов светоаэрационных фонарей в пакеты осу - ществляют с помощью хомутов, изготавливаемых из ленты толщиной 1,8 мм, шириной 15-25 мм из стали марки СтЗкп по ГОСТ 380 с установкой между отдельными окнами и переплетами фонарей про - кладок толщиной 1,8 мм в местах установки хомутов. Каждый пакет должен иметь не менее четырех хомутов.

1.9.2. Промежуточные балки, ригели, нащельники и угловые стойки, сливы упаковываются в деревянную тару по ГОСТ 10198 (1) Допускается промежуточные балки, нащельники и угловые стойки, сливы упаковывать в пачки с помощью хомутов, выполненных из ленты анало - гично с упаковкой переплетов.

Каждая пачка должна иметь не менее трех хомутов. Масса пачки не должна превышать 1000 кг. Детали крепления к стенам и промежу - точным ригелям и приборы открывания детали подвесок упаковывают

Инв. № инв. Платн. и дата
 Инв. № инв. Платн. и дата
 Инв. № инв. Платн. и дата

1	-	01-96	Лист	10.96	ТУ 36.26.11.01-06-92	Лист	24
Изм.	Вид	№ докум	Платн	Дата			

в деревянные ящики по ГОСТ 15841. Масса (нетто) не должна превышать 500 кг. Каждую отправочную марку упаковывают в отдельный ящик.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Окна, переплеты светоаэрационных фонарей, их сборочные единицы, элементы оформления и крепления, а также механизмы от-
крывания подвергаются приемосдаточным и периодическим испытаниям.

2.2. Приемосдаточные испытания проводятся отделом технического контроля партиями. В состав партии входят окна, переплеты светоаэрационных фонарей, их сборочные единицы, элементы оформления и крепления, одного типоразмера, изготовленные по единой технологии в течении одной смены на каждом рабочем месте.

2.3. Приемка окон, переплетов светоаэрационных фонарей и их сборочных единиц производится дважды: после сварки и после окраски.

2.4. Контролю на соответствие требований 1.4.1, 1.4.4, 1.5.2, 1.6.1, 1.6.2, 1.8.3, 1.9.1, 1.9.2, настоящих технических условий подвергаются 3% окон переплетов светоаэрационных фонарей и их сборочных единиц, изготовленных на каждом рабочем месте, но не менее трех штук.

2.5. Контролю на соответствие требований пунктов 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4 настоящих технических условий, подвергаются 1% деталей, изготовленных на каждом рабочем месте но не менее 3 штук.

2.6. Контролю на соответствие требованиям пунктов 1.7.1, 1.7.2 настоящих технических условий подвергаются 5% отгружаемой продукции с периодичностью проверки один раз в десять дней.

2.7. Контролю перпендикулярности сторон, неплоскостности и непрямолинейности окон переплетов светоаэрационных фонарей и их

Изм. № послед. Изм. № и дата Изм. № и дата Изм. № и дата Изм. № и дата Изм. № и дата

сборочных единиц подвергаются один раз в квартал три окна и переплета светоэрационных фонарей каждой марки, изготовленные на каждом стенде или машине для контактной сварки.

2.8. Контролю на соответствие пунктов I.6.I, I.6.3, настоящих технических условий подвергается один раз в квартал по одному механизму открывания каждой марки.

2.9. Контролю на соответствие требованиям пунктов I.I.I, I.I.2, I.I.3, I.I.4 настоящих технических условий подвергаются один раз в год по одному окну, переплету светоэрационных фонарей и элементу оформления и крепления и механизму открывания каждой марки.

2.10. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из контролируемых параметров должен проводиться повторный контроль удвоенного количества образцов, взятых от той же партии.

2.11. При повторно неудовлетворительном результате контроля должна быть выяснена причина низкого качества изделий и их отгрузка потребителю должна производиться только после устранения дефектов.

2.12. Потребитель имеет право проводить контрольную выборочную проверку соответствия, изделий требованиям настоящих технических условий.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Качество исходных материалов и элементов окон и переплетов, светоэрационных фонарей, получаемых по кооперации, проверяют по документам о качестве завода - поставщика, а в необходимых случаях - путем проверки на входном контроле на соответствие требованиям Н.Т.Д.

Уч. № подл. Подл. и дата
Уч. № подл. Подл. и дата
Уч. № подл. Подл. и дата

3.8. Качество готовой продукции проверяется внешним осмотром, рулетками по ГОСТ 7502.

3.9. Проверка массы переплетов на соответствии п.1.1.2 производится посредством взвешивания контрольных переплетов на весах типа РР-2Ц-1ЭМ по ТУ 25-7725-007-88.

3.10. Маркировка и упаковка окон, переплетов светоаэрационных фонарей механизмов открывания, элементов оформления и крепления проверяется внешним осмотром.

3.11. Проверка комплектности производится сравнением подготовленной к отправке вагонной нормы с ведомостью поставки.

3.12. Проверка работоспособности и усилия для приведения в действие механизма открывания осуществляется путем установки механизма открывания на переплет и определения усилий открывания динамометром ДОРМ-3-01 по ГОСТ 9500.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование упакованных элементов окон, переплетов светоаэрационных фонарей, оформления и крепления, и механизмов открывания производится железнодорожным транспортом в соответствии с "Правилами перевозок грузов" МПС СССР, часть I, издание 1977 года. Условие транспортирования Ж₁ по ГОСТ 15150 (1)

4.2. При проведении межоперационных транспортных перевозок, погрузочно-разгрузочных работ, а также монтаже окон должны исключаться повреждения и деформация окон.

4.3. Окна, переплеты светоаэрационных фонарей должны храниться в помещении или под навесом в заводской упаковке обеспечивающей их сохранность от механических повреждений, на специальных подкладочных материалах: прочие элементы окон - в стеллажах. Условие хранения ЖЗ по ГОСТ 15150

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. инв. № подл. Подп. и дата. Изм. инв. № подл. Подп. и дата.

1	-	01-96	10.96	ТУ 36.26.11.01-06-92	Лист
Изм	Подп.	И. В. В. В. В.	Подп.	2010	28

Формат А4

Продолжение приложения I

Обозначение НТД,
на которые дана
ссылка

Номер пункта, подпункта

ТУ 38.105376-92

I.2.2

①

ТУ 6-10-1710-86

I.5.2

ТУ 2-034-225-87

3.3

ТУ 25-7725-007-88

3.9

ТУ 6-10-1890-83

1.5.2

①

Учб. и дата
Подп. и дата
Учб. и дата
Учб. и дата
Учб. и дата
Учб. и дата

1	-	01-96	Иванов	10.96
Учб.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист
31

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов/страниц/				Всего листов / страниц / в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	1,5,19,21,24,28,30,31	8...18	32	-	32	01-96	-	<i>Лисин</i>	10.96г.

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № док. Подп. и дата.

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № док. Подп. и дата.

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист 32