



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**ПЕЧИ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ПЕЧНЫХ  
АГРЕГАТОВ ДЛЯ ЦЕМЕНТНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 14909—78**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ПЕЧИ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ПЕЧНЫХ АГРЕГАТОВ  
ДЛЯ ЦЕМЕНТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Типы, основные параметры и размеры**Rotary stoves of kiln units for cement industry.  
Types, basic parameters and sizes**ГОСТ  
14909—78\***Взамен  
ГОСТ 14909—69

ОКП 48 4111

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 декабря  
1978 г. № 3426 срок введения установлен с 01.01.80****Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 30.11.84  
№ 4060 срок действия продлен до 01.01.90****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на вращающиеся обжиговые печи печных агрегатов, предназначенные для производства цементного клинкера.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 904—67 в части, касающейся вращающихся печей типа ПВС.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня соответствуют требованиям высшей и первой категории качества.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Печи должны изготавливаться следующих типов:

- ПВМ — вращающиеся обжиговые с теплообменным устройством внутри печей, предназначенные для производства цементного клинкера мокрым способом;
- ПВС — вращающиеся обжиговые с теплообменным устройством вне печей, предназначенные для производства цементного клинкера сухим способом;
- ПВСД — вращающиеся обжиговые с теплообменным устройством вне печей с декарбонизаторами, предназначенные для производства цементного клинкера сухим способом.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (август 1985 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в ноябре 1984 г. (ИУС 3—85).

© Издательство стандартов, 1985

3. Основные параметры и размеры печей должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование основных параметров и размеров	Категория качества печей	Нормы по типоразмерам и категориям качества					
		ПВМ (при влажности шлама 38%)		ПВС	ПВСД		
		4,0×150	5,0×185		4,0×60	4,0×60	4,5×80
Диаметр печи, м	Высшая Первая	4,0	5,0	4,0	4,0	4,5	5,0
Длина печи, м	Высшая Первая	150	185	60	60	80	100
Производительность, т·сут <sup>-1</sup> , не менее	Высшая Первая	900 845	1750 1650	1000 940	2000 1880	3300 3100	5000 4700
Удельный расход условного топлива на производство клинкера в установившемся режиме работы печи, кг·т <sup>-1</sup> , не более	Высшая Первая	210 220		120 130			
Удельный технологический расход условного топлива на производство клинкера, кг·т <sup>-1</sup> , не более	Высшая Первая	220 230		130 140			
Удельный расход электроэнергии на производство клинкера в установившемся режиме работы печи, кВт·ч·т <sup>-1</sup> , не более	Высшая Первая	25 27		31 33		34 36	
Удельный технологический расход электроэнергии на производство клинкера, кВт·ч·т <sup>-1</sup> , не более	Высшая Первая	27 29		33 35		36 38	
Удельная масса, т·т <sup>-1</sup> ·сут, не более	Высшая Первая	1,65 1,75		0,90 1,00		0,55 0,60	

Примечания:

1. За диаметр печи принят внутренний диаметр обечайки корпуса.
2. При влажности шлама, отличающейся от указанной в таблице (38 %). Производительность печей типа ПВМ определяют умножением значений,

указанных в таблице, на поправочный коэффициент  $K = \frac{38}{B}$ , где  $B$  — конкретная влажность шлама в процентах.

Удельные показатели печей типа ПВМ определяют делением значений, указанных в таблице, на поправочный коэффициент  $K$ .

3. Суточная производительность указана из расчета непрерывной работы печного агрегата в течение 24 ч.

4. Удельный расход электроэнергии установлен с учетом мощности электродвигателей главного привода печи и запечного и концевого дымососов.

5. Удельные технологические расходы условного топлива и электроэнергии определены с учетом их затрат при пусках и остановках печей, вводе их в установившийся режим работы и выводе из режима.

6. Удельная теплота сгорания 1 кг условного топлива равна 29307,6 кДж (7000 ккал).

Пример условного обозначения вращающейся печи для производства цементного клинкера мокрым способом диаметром 5 м, длиной 185 м:

*Печь вращающаяся ПВМ 5,0×185 ГОСТ 14909—78*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Технические требования — по ГОСТ 21556—81.

---

Редактор *В. Н. Шалаева*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *М. С. Кабацова*

Сдано в наб. 20.08.85 Подп. в печ. 04.11.85 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,18 уч.-изд. л.  
Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 967