



# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 411-2-156.85

## ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТА С СУШИЛЬНЫМИ КАМЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 200 ТЫС.М<sup>2</sup> ПАРКЕТА В ГОД Альбом I Состав проекта

- Альбом I - Общая пояснительная записка. Технологические чертежи.  
Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные.
- Альбом II - Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
- Альбом III - Силовое и осветительное электрооборудование. Автоматизация санитарно-технических систем и технологических процессов. Связь и сигнализация. Задание заводу-изготовителю.
- Альбом IV - Нестандартизированное оборудование.
- Альбом V - Нестандартизированное оборудование.
- Альбом VI - Спецификация оборудования.
- Альбом VII - Сметы.
- Альбом VIII - Сметы.
- Альбом IX - Ведомости потребности в материалах.

РАЗРАБОТАН  
КИЕВСКИМ ФИЛИАЛОМ  
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА *М.М. Кияница*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.И. Заславский*

КФ ЦИТП. ИНВ. N 8972/1

УТВЕРЖДЕН  
Гослесхозом СССР  
ПРОТОКОЛ N 8 ОТ 18.06.1984 Г. ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ", ПРИКАЗ N 35 ОТ 6.07.1984 Г.

		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. N			



Льбом I

411-2-156.85

проект

Типовой

# Пояснительная записка.

## 1. Общая часть.

Типовой проект „Цех по производству паркета с сушиль-  
ными камерами мощностью 200 тыс. м<sup>2</sup> паркета в год“ разрабо-  
тан на основании задания, выданного Гослесхозом СССР и плана  
типового проектирования на 1982 г, раздел III, пункт III 7,3,2.

Настоящий проект – корректировка типового проекта  
№ 411-2-130. Необходимость в корректировке типового  
проекта вызвана заменой устаревшего технологического  
оборудования, изменением норм на проектирование и основных  
положений по комплектации и оформлению типовых  
проектов распространяемых в ЦИТП.

Проект разработан в соответствии с инструкцией по  
типовому проектированию СН 227-82 и учитывает  
следующие условия строительства:

- Климатический район – I, II, III;
- Сейсмичность района – не выше 6 баллов;
- Территория – без подработки горными выработками;  
расчетная зимняя температура воздуха  
-20°; -30° (основной вариант) и -40°С,  
скоростной напор ветра для I, II и III географи-  
ческих районов, вес снежного покрова 150 кгс/м<sup>2</sup>;  
рельеф территории спокойный, грунтовые воды  
отсутствуют.

Грунты основания непучинистые, негрависадочные со  
следующими нормативными характеристиками:  
 $\gamma = 28$ ;  $c = 0,02$  кг/см<sup>2</sup>;  $E = 150$  кг/см<sup>2</sup>;  $\gamma_0 = 1,8$  т/м<sup>3</sup>.

- Класс здания – II
- Степень долговечности – II
- Степень огнестойкости – II

Категория производства по пожарной опасности – в.

Инженерное оборудование здания:

водопровод горячей и холодной воды, канализация, отопление,  
вентиляция, электроснабжение, радио, телефон и пожарная  
сигнализация, технологическое пароснабжение.

Предусмотрено заземление оборудования и молниезащита  
здания.

Цех предназначен для строительства на действующих  
и проектируемых предприятиях лесного хозяйства и  
других ведомств.

Номенклатура продукции: штучный паркет и  
ручки точечные.

В качестве сырья приняты низкосортная лиственничная  
древесина, поступающая в цех в виде длиномеров и коротья,

длиной от 1 до 6 метров.

В соответствии с заданием на проектирование сушка пило-  
материалов предусматривается в сушильных камерах,  
расположенных вне цеха.

При замене станочного оборудования паркетного

отделения цех может быть использован для производства  
тары, столовых, тарных и других изделий.  
Сметы составлены в ценах 1984 года.

## 2. Техничко-экономические показатели.

Оценка технико-экономических показателей проекта, а также результаты сравнения этих показателей с показате-  
лями проекта-аналога (т.п. 411-2-130) произведены в сопоставимых объемах и ценах. Сметная стоимость типового проекта  
411-2-130 скорректирована в соответствии с ценами 1984 года. Результаты корректировки и сравнения стоимостных показателей приведены в  
таблице.

Наименование данных и показателей	Ед. изм.	Стоимость ед. изм.		Индекс для пересчета	Данные и показатели					Примечание
		в ценах 1969г руб.	в ценах 1984г руб.		проект аналог 411-2-130		рассмотр. валеты проект (в ценах 1984г) руб.	Отклонение пока- зателей проекта- аналога в сопос- тавимых ценах (1984г) + увеличе- ние - снижение		
					Стоимость в ценах 1969г руб.	Стоимость в ценах 1984г руб.		в натураль- ном выражении	%	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>Общестроительные работы</b>										
Земляные работы	м <sup>3</sup>	0,97	1,65	1,7	841	1430	1015	- 415	29,0	
Фундаменты	м <sup>3</sup>	29,84	38,68	1,3x1,2	11493	14941	13772	- 1169	7,8	
Стены	м <sup>3</sup>	35,37	45,21	1,28x1,25	27354	35013	43040	+ 8027	22,9	
Перекрытия	м <sup>2</sup>	11,91	15,20	1,28	2859	3659	6704	+ 3045	83,2	
Покрытия и кровля	м <sup>2</sup>	17,54	20,46	1,17	30265	35410	39594	+ 4184	11,8	
Полы	м <sup>2</sup>	6,1	7,21	1,18	11268	13296	16075	+ 2779	20,9	
Перегородки	м <sup>2</sup>	4,57	5,38	1,18	1790	2112	3060	+ 948	44,9	
Лестницы	м <sup>2</sup> гор.пр.	18,34	23,39	1,27	310	394	721	+ 327	83,0	
Оконные проемы	м <sup>2</sup>	16,27	30,09	1,85	6361	11768	6283	- 5485	46,6	
Дверные проемы	м <sup>2</sup>	27,85	25,51	0,92	3347	3079	3654	+ 575	18,7	
Отделочные работы наружные и внутренние	м <sup>2</sup>	0,31	0,41	1,32	4009	5292	3820	- 1472	27,8	
Прочие работы итого по наземной части здания	м <sup>2</sup> застр.	2,83	3,39	1,2	5016	6019	7563	+ 1544	25,7	
<b>Спецстроительные работы по зданию</b>										
Спецстроительные работы в цехе	м <sup>3</sup>	0,5	2,35	2,24	13674	30630	26460	- 4170	13,6	
Спецстроительные работы вне цеха	руб.	—	—	—	—	—	4270	+ 4270	—	

3  
8972/1

Г.И.П. Востокский	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
М.П.О. Востокский	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
Гл. инж. Байко	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

ТП 411-2-156.85 ПЗ

Цех по производству паркета с сушильными  
камерами мощностью 200 тыс. м<sup>2</sup> паркета в год

Привязан:			

И.И.И.И.

р.п.	1	12
------	---	----

Пояснительная записка  
(начало)

Гослесхоз СССР  
Совгипролесхоз  
Киевский филиал

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>Санитарно - технические работы</b>										
водопровод холодной воды	м <sup>3</sup> здания	0,16	0,18	1,13	2151	2431	2390	- 41	1,7	
водопровод горячей воды	"	0,01	0,02	2,0	154	308	300	- 8	2,6	
хозяйственная канализация	"	0,07	0,08	1,14	871	959	1100	+ 141	14,7	
Производственная канализация	"	0,04	—	—	489	—	—	—	—	
внутренние водостоки	"	0,07	—	—	860	—	—	—	—	
отопление, управление и узел	"	0,38	0,36	0,95	5016	4765	4670	- 95	2,0	
наружные пневмотранспорт опоры, бункеры, воздуховоды	"	—	—	—	—	—	14994	+14994	—	
Теплоснабжение калорифера	м <sup>3</sup> здания	0,21	0,24	1,14	2793	3184	3110	- 74	2,3	
Пароснабжение сушильных камер	"	0,025	0,04	1,6	323	517	500	- 17	3,3	
Вентиляция	"	1,70	1,34	0,79	22282	17602	17556	- 46	0,3	
<b>Электромонтажные работы</b>										
Электроосвещение	м <sup>3</sup> здания	0,61	0,72	1,18	7999	9439	9420	19	0,2	
монтаж силового электрооборудования	"	0,68	0,89	1,13	8850	11505	11640	+135	1,2	
КИП и автоматика	"	0,17	0,24	1,14	2166	3032	3110	+ 78	26	
<b>Технологическое оборудование</b>										
монтаж технологического оборудования	м <sup>3</sup> здания	0,53	1,41	2,6	6889	17911	17381	- 530	3,0	
То же вне цеха	"	—	—	—	—	—	1069	+ 1069	—	
Буфет	"	0,01	0,02	2	74	148	300	+ 152	102,7	
<b>С л а б ы е т о к и</b>										
монтаж, радио, телед	м <sup>3</sup> здания	0,016	0,021	1,31	203	266	280	+ 14	5,3	
Сигнализация	"	0,047	0,05	1,06	610	647	520	- 127	19,6	
Итого строительно-монтажные работы	руб.	—	—	—	180310	235757	264371	+28614	12,1	
<b>О б о р у д о в а н и е</b>										
теплоснабжение калорифера	руб.	—	—	—	910	—	—	- 910	—	
технологическое оборудование	"	—	—	—	143580	—	137270	- 6310	—	
оборудование бюджета	"	—	—	—	1650	—	2200	+ 550	—	
электросилобое оборудование	"	—	—	—	9150	—	4200	- 4950	—	
пожсигметанция	"	—	—	—	20	—	30	+ 10	—	
КИП и автоматика	"	—	—	—	3330	—	2100	- 1230	—	
слаботочные устройства	"	—	—	—	130	—	100	- 30	—	
оборудование бытовых	"	—	—	—	4920	—	1130	- 3790	—	
Итого оборудование	"	—	—	—	165690	163690	147030	- 16660	10,2	
Итого сметная стоимость	"	—	—	—	344000	399447	411401	+11954	3,0	

Как видно из вышеприведенной таблицы общая сметная стоимость строительства в сопоставимых ценах в сравнении с типовым проектом 411-2-130 увеличилась на 11,954 тыс. руб или на 3%.

Однако, при сравнении разработанного проекта с проектом-аналогом, следует учитывать то, что в проекте разработаны и учтены сметами

сооружения для удаления отходов производства цеха со стоимостью строительно-монтажных работ 20,333 тыс. руб.

Это спецстроительные работы вне цеха - 4,27 тыс. руб, наружный пневмотранспорт (эстакады, бункеры, воздуховоды) - 14,994 тыс. руб. и монтаж технологического оборудования - 1,069 тыс. руб.

Следовательно, для дальнейшего сравнения принятых решений в сопоставимых объемах и ценах, общая сметная стоимость типового проекта 411-2-130 в ценах 1984 года принята в размере 419,78 тыс. руб. (399,447 + 20,333); в том числе строительно-монтажные работы - 256,09 тыс. руб. оборудование - 163,69 тыс. руб.

Состав технико-экономических показателей для оценки решений, принятых в типовом проекте цеха приведен в соответствии с приложением 2 к «Временному положению о порядке проведения экспертизы типовых проектной документации предприятий, зданий и сооружений в ЦИТП».

За расчетную единицу принята 1 тыс. кв. м паркета. Расчетных единиц - 200.

В отличие от т.п. 411-2-130 списочная численность работающих, производительность труда и себестоимость в проекте приведены с учетом надварных рабочих.

Увеличение расходов основных строительных материалов вызвано включением в проект наружных сооружений.

Сравнение технико-экономических показателей проекта и проекта-аналога приведено в таблице. Сметная стоимость дана в ценах 1984 года.

4  
8972/1

ГИП	И.И.И.	20.11.85	11
нач. отд.	В.В.В.	20.11.85	11
гл. спец.	Б.Б.Б.	20.11.85	11

**ТП 411-2-156.85 ПЗ**

Цех по производству паркета с сушильн-ными камерами мощностью 200 тыс. м <sup>2</sup> паркета в год	
Страницы	Лист 1 из 6
Р.п.	2

Пояснительная записка (продолжение)

После этого ссод. проект. 1984 г. 11.11.85

Привязан:

И.И.И.

№ п/п	Наименование данных и показателей	Ед. изм.	Данные показатели					примечание
			проект	ТП № 411-2-180	Отклонение показателя - увеличение - уменьшение	в натуральном выражении, %	привязка	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>1. Техничко-экономические показатели</b>								
1.1	Проектная мощность в натуральном выражении	тыс. м <sup>3</sup>	19,0	16,41	+2,6	15,8		
1.2	Годовой выпуск товарной продукции в натуральном выражении	тыс. м <sup>3</sup>	3,04	7,31	-4,27	93,4		
	в оптовоых ценах	тыс. руб.	1222,00	1276,82	-45,82	3,6		
1.3	Себестоимость продукции годовой выпуск	тыс. руб.	654,60	578,01	+75,59	13,2		
	на расчетную единицу	руб.	3,27	2,89	+0,38	19,2		
1.4	Годовая прибыль	тыс. руб.	567,40	698,01	-131,41	18,8		
1.5	Уровень рентабельности реализуемой продукции	%	8,7	12,1	-3,4	28,7		
1.6	Срок окупаемости капитальных вложений	лет	0,7	0,6	+0,1	16,7		
1.7	Средняя численность работающих в том числе: рабочих	чел.	66	70	-4	5,7		
1.8	Уровень механизации и автоматизации производственных процессов	%	67	-	-	-		
1.9	Режим работы цеха: рабочие дни в году	дн.	260	260	+10	4		
	рабочие смены в сутки	смен	2	2	-	-		
	продолжительность смены	час.	8	8	-	-		
	коэффициент сменности по рабочим		1,72	1,59	+0,13	8,2		
	коэффициент сменности работы основного оборудования		1,63	1,53	+0,15	9,8		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.10	Производительность труда (годовой)							
	а) выработка на 1 работающего	м <sup>3</sup>	46	104	-58	55,8		
	в натуральном выражении	м <sup>3</sup>						
	- по стоимости товарной продукции:	руб.	18515	18237	+278	1,5		
	б) выработка на 1 рабочего							
	- в натуральном выражении	м <sup>3</sup>	49	109	-60	55,0		
	- по стоимости товарной продукции	руб.	19710	19057	+653	3,4		
1.11	Коэффициент экономической эффективности капитальных вложений		1,38	1,66	-0,28	16,9		
1.12	Приведенные затраты на единицу товарной продукции	руб.	0,54	0,45	+0,09	20,0		
1.13	Объем строительных зданий	м <sup>3</sup>	13082,7	13074,7	+18,0	0,1		
	объем строительных зданий на расчетную единицу	м <sup>3</sup>	65,5	65,4	+0,1	0,1		
1.14	Площадь здания: застройки	м <sup>2</sup>	1928,3	1770,89	+158,21	8,9		
	общая	м <sup>2</sup>	2230,2	1907,68	+322,72	16,9		
	Площадь общая здания на расчетную единицу	м <sup>2</sup>	11,15	9,54	+1,61	16,9		
<b>2. Сметная стоимость</b>								
2.1	Стоимость общая	тыс. руб.	411,40	419,78	-8,38	2,0		
	в том числе: строительно-монтажные работы	тыс. руб.	254,37	256,09	+1,72	3,2		
	оборудование	"	147,03	163,69	-16,66	10,2		
	Стоимость строительно-монтажные работ на 1 м <sup>2</sup> общей площади	руб.	118,54	134,26	-15,72	11,7		

1	2	3	4	5	6	7	8
	Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м <sup>3</sup> строительного объема	руб.	20,19	19,59	+0,60	3,1	
	Стоимость общая на расчетную единицу	руб.	2057	2029	+28	2,0	
<b>3. Трудоемкость</b>							
3.1	Построечные трудовые затраты	чел. дн.	6177	6421	-244	3,8	
	То же, на 1 м <sup>2</sup> общей площади	дн.	2,77	3,37	-0,60	17,8	
	То же, на 1 м <sup>3</sup> строительного объема	чел. дн.	0,47	0,49	-0,02	4,1	
	То же, на расчетную единицу	чел. дн.	30,9	32,1	-1,2	3,7	
<b>4. Расход строительных материалов</b>							
4.1	цемент, приведенный к марке М400	т	506,12	248,68	+257,44	103,5	
	в том числе: в построечных условиях	т	493,25	-	-	-	
	цемент, приведенный к марке М400 на 1 м <sup>2</sup> общей площади	т	0,23	0,13	+0,10	76,9	
	То же, на 1 м <sup>3</sup> строительного объема	т	0,04	-	-	-	
4.2	Сталь, общий	т	43,37	80,82	-37,45	46,3	
	в том числе: в построечных условиях	т	24,51	-	-	-	
	Сталь, приведенная к классам А-III С 38/23	т	55,62	-	-	-	
	То же, на 1 м <sup>2</sup> общей площади	т	0,025	-	-	-	
	То же, на 1 м <sup>3</sup> строительного объема	т	0,004	-	-	-	
	Сталь прокатная, приведенная С38/23	т	15,60	-	-	-	
	в том числе: в построечных условиях	т	5,15	-	-	-	
4.3	Бетон и железобетон, общий	м <sup>3</sup>	1346,42	324,94	+1021,48	45,6	
	То же, на 1 м <sup>2</sup> общ. площади	м <sup>3</sup>	0,60	0,48	+0,12	25	

Привязан:

Имя №

ГИП Запорожский Нач. отд. Запорожский Пл. спец. БОУКО

5  
8972/1

ТП 411-2-156.85 ПЗ

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 20 тыс. м<sup>2</sup> паркета в год

Судья	Лист	Листов
Р.П.	3	

Пояснительная записка (продолжение)

госспроект ссср союзгипролесхоз Киевский филиал



Горбыли и подгорбыльные доски разделительным устройством рольганга ПРДП-63(поз.23) разделяются и поперечным цепным транспортером (поз.34) передаются на рольганг (поз.28) торцовочного станка ЦКБ-40(поз.16) для вырезки дефектных мест, гнили, сучков и поперечного раскряса пиломатериалов на заготовки кратной длины.

Продольный раскрой пиломатериалов производится на станках ЦБ-2(поз.20) и ЦМ-120(поз.11) с получением заготовок для паркета и мелких токарных изделий.

### Второй поток.

Короткомерный лесоматериал длиной до 2,5 метров и диаметр от 28 см подается продольным лесотранспортером БЯ-3М(поз.1) и сбрасывается конвейером роликовым ОТД-1.00.00.000(поз.2) на конвейер цепной ОТД-2.00.00.000(поз.3) к станку ЦЗК-М(поз.4). Полученный брус приводным рольгангом РЛБ.00.00.000(поз.6) передается к круглопилильному станку ЦМ-120(поз.11) для продольной распиловки.

Станки оборудуются отделителем заготовок и возврата их для дальнейшей распиловки.

Окончательная торцовка заготовок производится на торцовочных станках ЦКБ-40(поз.16).

Готовая фрезза укладывается в конвейеры и подается на сушилку.

Горбыли конвейером роликовым с разделительными шинами РКШ.00.00.000(поз.5) отделяются и сбрасываются на поперечный цепной транспортер(поз.19).

Продольный раскрой пиломатериалов производится на станках ЦБ-2(поз.20) и ЦМ-120(поз.11) с получением заготовок для паркета и мелких токарных изделий.

### Сушильное отделение.

Для выпуска товарной продукции в соответствии с ГОСТ'ом предусматривается организация сушильного хозяйства на основе сушильных камер ЛатнийХП-4.

Пиломатериалы для сушки укладываются в пакеты (в контейнерах) сплошными рядами с прокладками между ними. Прокладки по высоте укладываются вертикально одна над другой, крайние - заподлицо с торцами пиломатериалов. Контейнеры оборудуются прижмитами.

Сушильный штабель формируется из контейнеров при помощи лифта и транспортируется траверсной тележкой ЭТ-4,5 в сушильные камеры периодического действия ЛатнийХП-4.

Сушка пиломатериалов производится в паровоздушной среде по заданным режимам.

Предусмотрена возможность атмосферной подсушки. Режим сушки выбирается согласно породы и назначения по ГОСТ 19773-74.

Высушенный материал перед выкаткой охлаждается, непосредственно, в камерах при закрытых дверях до температуры 35-40°С. Сухой пиломатериал, после полного остывания, подается в производство, а трюки сушильные и контейнеры возвращаются для повторного формирования штабеля.

### Отделение изготовления паркета.

Талью электрической (поз.44) сушильные штабели расфронтуются и контейнеры с заготовками подаются к строгальным станкам ПАРК-7(поз.45).

На четырехсторонних строгальных станках ПАРК-7 оборудованных питателями, и паркетных концевителях ПАРК-8(поз.48) производится профильное строгание и обработка паркетных фрез с образованием паза и гребня.

Паркет сортируется, увязывается в пакеты и вывозится на склад готовой продукции.

Паркетные планки имеющие дефекты, перерабатываются на торцовочных станках с кареткой (поз.50) и фрезерном станке (поз.51).

Штучный паркет формируется в пакет на поддоне размером 1200x800 мм (ГОСТ 9557-73) и скрепляется стропами МЗБ-81. В один пакет укладывается в среднем 50 м<sup>2</sup> паркета.

Кусковые отходы, пригодные для изготовления токарных изделий, обрабатываются на торцовочном (поз.50) и токарном ТН-200 поз.53 станках.

Токарные изделия не отделываются.

### Склад готовой продукции.

Склад готовой продукции рассчитан на хранение десятидневного запаса продукции цеха.

Готовые изделия хранятся на поддонах или в контейнерах.

Складские, погрузочно-разгрузочные работы выполняют электропогрузчиком ЭП-103-2,8.

### Заточное отделение.

Заточка режущего инструмента производится в заточном отделении, оснащено полным комплектом оборудования: станки для заточки рамных и дисковых пил, для пилющения и развода зубьев пил, пилорольцовка, пиломатериал и другое вспомогательное оборудование.

### Напольный транспорт, подъемно-транспортное оборудование.

Механизация межстаночных операций осуществляется приводными и не приводными рольгангами, цепными и ленточными транспортерами, тележками с подъемной платформой, электропогрузчиком ЭП-103-2,8, талью электрической и лифтами.

Для формирования и разборки сушильных штабелей и их транспортировки предусмотрены лифты, траверсная тележка ЭТ-4,5 и тали электрические.

Удаление опилок и мелких кусковых отходов от станков производится пневмотранспортом.

Кусковые отходы собираются системой ленточных конвейеров с накоплением их в бункере.

Опилки от лесопильной рамы РК(поз.24) удаляются транспортером ТЦ16-5 (поз.71) с накоплением их в бункере.

### Режим работы.

а) цеха:

Количество рабочих дней в году	—	260
Смен в сутки	—	2
Продолжительность смены	—	8 часов
Каждая восьмая суббота	—	рабочий день

б) сушильное отделение:

Количество рабочих дней в году	—	335
смен в сутки	—	3
продолжительность смены	—	8 часов

7  
8972/1

ГИП	Владимир	Иванов	ИИЛ 80
ИОУ.ОТД.	Задворный	ИИЛ 83	
Гл.спец.	Бойко	ИИЛ 83	
ТП 411-2-156.85 ПЗ			
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 100 м <sup>2</sup> паркета в год			
Прибыли		Средн	Листов
Р.П.	§		
Пояснительная записка (Продолжения)		Госархивное дело	
		Содержит 1/1 листов	



Основные и вспомогательные материалы. Штатная ведомость

1. Лесоматериалы круглые лиственных пород по гост 9462-71\* — 11136 м<sup>3</sup>
2. Технологическое сырье для переработки по ост 1376-79 — 7869 м<sup>3</sup>
3. Колпачки металлические для ручек точеных — 600,0 тыс. шт.
4. Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения по гост 3282-74\* (1,4-II гост 3282-74\*) — 9940 кг
5. Шкурка шлифовальная тканевая по гост 5009 — 420,0 м<sup>2</sup>

Баланс сырья и отходов.

N п/п	Наименование сырья	Наименование готовой продукции	Единица	Кол-во сырья	Кол-во древесины	Количество отходов			
						Кусковые	Опилки	Стружки	Ущерб.
1.	Пиломатериалы березовый III-IV с	Фриза паркетная	м <sup>3</sup>	11136	3491	4683	2182	—	780
			%	100	31,3	42,1	19,6	—	7,0
2.	Технологическое сырье	Фриза паркетная	м <sup>3</sup>	7869	1496	3957	1944	—	472
			%	100	19,0	50,3	24,7	—	6,0
Итого			—	19005	4987	8640	4126	1252	
3.	Горбыль	Фриза паркетная	м <sup>3</sup>	1011	263	572	176	—	—
			%	100	26,0	56,6	17,4	—	—
4.	Фриза паркетная	Паркет штучный	м <sup>3</sup>	5250	3000	484	66	1574	126
			%	100	57,1	9,2	1,3	30,0	2,4
5.	Кусковые отходы (доловые)	Ручки точеные	м <sup>3</sup>	360	45	190	49	78	7
			%	100	12,2	51,5	13,3	21,1	1,9
Итого			—	1846	291	1682	133	—	
Всего			—	4417	1682	1335	—	—	

N п/п	Наименование профессии	Разряд	Количество работающих		
			Всего	в том числе	
Производственные рабочие					
1	Рабочий	1 <sup>б</sup>	5	2	1
2	Рабочий	1 <sup>б</sup>	3	1	1
3	Токарщик	1 <sup>б</sup>	4	10	5
4	Токарщик	1 <sup>б</sup>	2	2	1
5	Станочник-распиловщик	1 <sup>б</sup>	4	1	1
6	Станочник-распиловщик	1 <sup>б</sup>	3	4	3
7	Станочник-распиловщик	1 <sup>б</sup>	3	2	1
8	Станочник токарных станков	1 <sup>б</sup>	3	4	2
9	Станочник фрезерных станков	1 <sup>б</sup>	3	1	1
10	Станочник строгальных станков	1 <sup>б</sup>	4	9	5
11	Токарщик	1 <sup>б</sup>	3	5	3
12	Сушильщик пиломатериалов	11 <sup>а</sup>	4	4	1
Итого			—	46	26
Вспомогательные рабочие					
1	Укладчик деталей	1 <sup>б</sup>	2	2	1
2	Транспортные рабочие	1 <sup>б</sup>	2	5	3
3	Транспортные рабочие	11 <sup>б</sup>	2	1	1
4	Укладчик пиломатериалов, деталей	1 <sup>б</sup>	3	3	2
5	Пилоточ.-нажечточ.	1 <sup>б</sup>	4	3	2
6	Слесарь-электрик	1 <sup>б</sup>	4	2	1
Итого			—	16	10
1	ЦТР	1 <sup>а</sup>	2	1	1
2	Служащие	1 <sup>а</sup>	1	1	—
3	МЭП	1 <sup>б</sup>	1	—	1
Итого			—	4	2
Всего			—	66	38

\* Один сушильщик пиломатериалов-подменный.

5. Архитектурные решения.

Объемно-планировочные решения.

Здание цеха в плане Т-образной формы состоит из 2-х объемов.

Основной объем- производственные помещения, размещение в одноэтажном здании с размерами в осях наружных стен 18,0х72,0 м и высотой до низа несущих конструкций покрытия 4,8 м.

В этой части здания размещаются:

1. Лесопилно-раскромочное отделение.
2. Отделение изготовления паркета.
3. Заточное отделение.
4. Формировочный участок.
5. Склад готовой продукции.

К продольной стене производственной части здания (по оси П) примыкает двухэтажная пристройка с размерами в осях наружных стен 30,0х16,2 м.

Высота первого этажа 4,5 м от пола до потолка, второго - 3 м. Высота траверсной-3,3 м, а помещений на первом эта же двухэтажной части здания - 4,2 м.

расположены:

1. Сушильное отделение.
2. КИП и лаборатория.
3. Теплопункт.
4. Остывочная
5. Санузлы.
6. Траверсная
7. Вестибюль

На втором этаже 2-х этажной части здания расположены бытовые помещения, венткамеры и буфет. Пристройка двухэтажной части здания к продольной стене цеха позволяет, в случае необходимости, произвести расширение производственных помещений и уменьшить площадь участка, на котором располагается цех, т.е. у этой же стены располагаются бункеры

ИПМ (Исполнительный Проектный Механизм)		ТП 411-2-156.85 ПЗ	
Цех по производству паркета и сушильному отделению мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> паркета в год		Состав: Листв. Листвен.	
Привязан:		В. П. Б.	
И. В. А. Ч.		Пояснительная записка (привлечение)	

удаления отходов и вентиляторы пневмотранспорта.

### Отделочные работы.

Кирпичная кладка фасадов выполняется с подбором лицевой поверхности кирпича под расшивку швов. Цоколь, дверные и оконные откосы штукатурятся цементным раствором. Изнутри, в производственных помещениях кладка кирпичных стен ведется под расшивку швов с последующей окраской.

В бытовых помещениях кирпичные стены и перегородки оштукатуриваются; перегородки из гипсоблоков затираются. Стены, в зависимости от назначения помещений, окрашиваются клеями, известковыми или водостойкими красками, устраиваются панели, окрашенные масляными красками или облицованные керамической плиткой.

Все деревянные и металлические элементы окрашиваются масляными красками в 2 слоя по грунтовке.

Типы полов даны на листе АР-11.

Типы отделочных работ - на листе АР-2.

### Расчет оборудования бытовых помещений.

Расчет произведен в соответствии со СНиП II-92-76 и приведен в таблице.

Сп. состав	Виды одежды и их количество	Списочный состав		Гардеробные шкафы		Табачная стена		Душевые		Умывальники		Ножные ванны		Уборные		Курящие	Кладки	Полы	Двери
		м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж	м	ж				
И <sup>а</sup>	Чистая рабочая одежда	2	1	-	-	-	1	1	-	1/7	1/7								
И <sup>б</sup>	"	20	33	20	33	-	15	17	15	17	15	17							
И <sup>в</sup>	"	5	-	-	5	-	3	3	3	3	-	-							
И <sup>г</sup>	"	-	4	-	-	4	1	1	1/6	1/6	1/20								
И <sup>д</sup>	"	-	1	-	1	1	1	1	1/4	1/4	1/20								
Всего		27	39	20	34	5	5	19	20	2	2	2	1	1	1	1	9	24	12

Гардеробы оборудуются закрытыми одинарными шкафами шириной 25 и 33 см, глубиной 50 см и высотой 165 см.

В соответствии со СНиП II-92-76 п.3.23 в гардеробах дополнительно устанавливается по два шкафа для хранения чистой и грязной рабочей одежды.

Душевые размещаются смежно с гардеробными и имеют преддушевые, оборудованные скамьями, крючками для одежды и полотенц, полочками для туалетных принадлежностей.

Умывальники и ножные ванны размещаются в преддушевых. Предусмотрены столы для глажки одежды.

Буфет рассчитанный на 10 п.м. состоит из зала с расстачной, подсобного помещения и моечной столовой посуды. Набор и площади помещений буфета приняты согласно СНиП II-92-71.

### КОНСТРУКЦИИ

Здание цеха однопролетное с несущими продольными и торцевыми стенами, с шагом пилеястр 6,0 м пролетом 18,0 м и высотой до низа балок покрытия 4,8 м. По оси в несущая кирпичная стена.

Опора ждающие и несущие конструкции двухэтажной части здания - кирпичные стены с шагом 6,0 и 6,2 м.

Стены цеха выполняются из кирпича М75 ГОСТ 530-80 на растворе М25.

Фундаменты - ленточные, монолитные, дубобетонные.

Вариант - из сборных бетонных и железобетонных блоков по серии 1.И2-5 и ГОСТ 13579-78.

На ответке - 0.03 в стенах устраивается горизонтальная гидроизоляция толщиной 2 см из цементного раствора состава 1:2. Перегородки в помещениях с влажной средой - кирпичные, в остальных помещениях - из гипсоблоков.

Железобетонные балки покрытия по серии 1.462-3, в.1 опираются на железобетонные опорные подушки, связанные с кладкой стен.

Участки пилеястр и примыкающего простенка в пределах 1,2 м ниже опорной подушки армируются сетками. По балкам покрытия укладываются сборные железобетонные плиты по ГОСТ 22701-77.

Перекрытие и покрытие двухэтажной части здания, выполняются из сборных железобетонных плит по серии 1.141-1, в.59.

Лестница на второй этаж из сборных железобетонных маршей и площадок по серии ИЛ27-1.

Лестницы в венткамеру на отметке 3.600 и наружная эвакуационная - металлические.

Перемычки - сборные железобетонные по серии 1.138-10.

Основной тип утеплителя покрытия - пенобетон,  $\lambda = 400 \text{ кг/м}^3$ . Тип и толщина утеплителя уточняется

при привязке проекта (см. таблицу на листе АР-2). Кровля рулонная. Над производственной частью здания трехслойная, над двухэтажной частью - четырехслойная. Оконные и дверные блоки деревянные, спецификация приведена на листе АР-3.

Эстакада пневмотранспорта запроектирована по сборным железобетонным колоннам серии 3.015-2/77.

Башмаки под колонны - монолитные железобетонные. Фундаменты установок циклонов и дункеров отходов - монолитные бетонные. Опоры эстакад транспортеров отходов - металлические.

### Указания по производству работ в зимних условиях.

Монтаж сборных железобетонных фундаментных блоков производить только на непромерзшее основание с защитой его от промерзания как при производстве работ, так и по окончании их.

Монтаж блоков вести в соответствии со СНиП III-16-80. Кладку кирпичных стен вести на растворах марки 50 с противоморозными химическими добавками, не вызывающими коррозии материалов кладки.

Раствор готовить в портландцементе. Несущие пилеястры с простенками и столбы должны быть армированы сетками из арматуры  $\phi 5В1$  через три ряда кладки.

Кладка в зимних условиях, а также в период оттаивания должна систематически контролироваться.

На период оттаивания зимней кладки выполнить мероприятия по укреплению несущих конструкций в соответствии со СНиП III-17-78.

9  
8972/1

ЛИТ	Воскресенский	С.С.	И.И.А.3
Исполн.	Воскресенский	С.С.	И.И.А.3
Гл. инж.	Воскресенский	С.С.	И.И.А.3

ТП 411-2-156.85 ПЗ

Цех по производству паркета с шириной плитки 200 мм, толщиной 20 мм, паркета в год.

Привязан:			
И.И.А.3	И.И.А.3	И.И.А.3	И.И.А.3
Р.П.	7		

пояснительная записка (продолжение)

после СССР союзгипролесхоз КИЕВСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

### 6. Санитарно-техническая часть.

#### Водоснабжение и канализация.

Водоснабжение и канализация цеха разработаны в соответствии с действующими СН и П II-30-76; СН П II-34-76; СН П II-92-75.

Источником водоснабжения служит внутриплощадочная сеть, обслуживающая расчетный расход и напор. В цехе принята единая система хозяйственно-питьевого и противоложарного водопровода.

Горячее водоснабжение — централизованное. Общий расход воды — 7,23 м³/сутки. Необходимый напор на вводе — 23,5 м.

Расход воды на наружное пожаротушение — 15 л/с. Сточные воды по своему составу относятся к жидким фекальным.

Количество сточных вод — 7,23 м³/сутки. Сточные воды сбрасываются во внутриплощадочную сеть канализации.

#### Отопление и вентиляция.

Отопление и вентиляция цеха разработана в соответствии со СН П II-33-75, СН П II-92-76, СН П II-12-77 и гост 12.1.005-76.

В производственной части в качестве нагревательных приборов приняты регистры из гладких труб. Подающие и обратные трубопроводы прокладываются над полом и частично в подпольных каналах.

Система отопления административно-бытовой части здания — однотрубная, с нижней разводкой. Нагревательные приборы — радиаторы М140-АО.

Подающие и обратные трубопроводы прокладываются над полом второго этажа и частично над полом 1го.

Теплоносителем для нужд отопления и теплоснабжения вентиляционных установок служит горячая вода с параметрами t<sub>н</sub> = 130°С, t<sub>в</sub> = 70°С.

Вентиляция производственных помещений запроектирована приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением воздуха.

Основными вредностями в лесопильно-раскромочном отделении и в отделении изготовления паркета являются отходы от обработки древесины. Древесные стружки и опилки удаляются системами пневмотранспорта.

ПТ1 ÷ ПТ5. Удаляемый системами пневмотранспорта воздух перед выбросом в атмосферу подвергается очистке в циклонах типа К (клайпедского ОЗКМ).

В теплый период года в лесопильно-раскромочном отделении дополнительно работают вытяжные системы В7-В9. Удаляемый системами пневмотранспорта ПТ1 ÷ ПТ5 воздух компенсируется приточными системами П1 и П2 в холодный период. Вентиляция сушильного отделения направлена на борьбу с тепловыбросами.

При открывании дверей сушильных камер включаются местные отсосы систем В2, В3, В4.

Общественная вытяжка осуществляется системами В5, В6. Удаляемый воздух компенсируется приточной системой П3. Вытяжка из дурета осуществляется системой В10, приток — от системы П4.

Кратные воздухообмена во вспомогательных помещениях приняты по СН П II-92-76.

Приток осуществляется системой П4, вытяжка за счет избыточного давления.

### 7. Электротехническая часть.

#### Силовое электрооборудование и электроосвещение.

Проект силового электрооборудования и электроосвещения цеха разработан в соответствии с правилами устройства электроустановок (ПУЭ издания 1976г.) и указанными СНЗ37-77, СН202-81, СН305-77 и СН102-76.

Нормы освещенности приняты согласно СН П II-4-79. По надежности электроосвещения электроприемники цеха отнесены к 3 категории. По условиям окружающей среды, в соответствии с ПУЭ, производственные помещения относятся к классу П-П и П-П², кроме бытовых помещений и венткамеры, которые относятся к помещениям с нормальной средой.

Проект разработан для электрической сети переменного тока напряжением 380/220 в системе с глухозаземленной нейтралью.

Предусмотрено устройство силового и осветительного вводов. Электрические нагрузки и годового расхода электроэнергии приведены в таблице.

№№ п/п	Наименование	Установленная мощность кВт.	Квадратич.эфф. мощности	Максимальные нагрузки		Средняя нагрузка за макс. загрузку		Годовой расход электроэнергии кВт/час	
				Активная кВт.	Реактивная кВт.	Активная кВт.	Реактивная кВт.		
1	Силовое электрооборудование	826,6	0,73	410	321	342	321	460	521625
2	Электроосвещение	32,5	0,9	23,9	17,7	29,9	7,8	30,7	37050
	Итого:	859	0,75	440	328	371	328		558675
	Компенсация реактивной мощности				-225		-225		
	Всего:	859	0,97	440	103	371	103	385	538675

#### Компенсация реактивной мощности.

В соответствии с произведенным расчетом естественный средне-взвешенный коэффициент мощности по объекту составляет 0,73.

Проектом предусмотрено повышение значения коэффициента мощности до величины 0,27. Компенсация реактивной мощности осуществляется на напряжении 0,38 кВ.

В соответствии с данными расчета конденсаторов реактивной мощности приняты конденсаторные установки типа УКН-0, 38-150У3 и УКН-0, 38-75У3, устанавливаемые в электрощитовой цеха.

### 8. Автоматизация санитарно-технических систем и технологических процессов.

Раздел А08 проекта разработан для приточных систем П1-П4, пневмотранспорта ПТ1-ПТ5, агрегатов р1-р4, облокорованных со станками, вентсистем В2-В4, В7-В9 и воздушных завес У1, У2.

Схемы автоматизации проектируются местное и облокорованное управление электроприводами. Условные обозначения приборов и средств автоматизации приточных систем и завесы приняты по ост 36-27-77.

10  
897211

ГИП Взаимосвязи				ТП 411-2-156.85 ПЗ	
Нач. отд. Взаимосвязей				Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 м³ паркета в год	
Гл. спец. Ширман				Инженер-проектировщик	
Инж. зр. Шукченко				Инженер-проектировщик	
Инж. зр. Плесиник				Инженер-проектировщик	
Привязан:				Р. П. В	
Ил. №				Гос.хоз.аз.осв. союзгипрлесхоз Вильямс Ф.И.И.И.	
				Пояснительная записка (продолжение)	





Альбом I

Тыловой проект ЧИИ-2-156.85

## 12. Рекомендации по рациональной организации строительства.

В соответствии с СН 440-79 раздел Д § 40. Продолжительность строительства чехи по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. кв.м паркета в год составляет 8 месяцев.

Подготовительный период - 1 месяц.  
В подготовительный период должны быть выполнены:

1. Проект производства работ.
2. Вертикальная планировка.
3. Инженерные сети

При разработке строительства в конкретных условиях площадки строительства, необходимо соблюдать следующие основные требования:

1. Обеспечить подъезд к сооруженному объекту с покрытием соответствующим конкретным условиям площадки строительства.
2. Обеспечить незаотпояемость площадки в период дождей и снеготаяния.
3. Разместить временные сооружения и складские площадки для строительных конструкций и материалов.
4. Обеспечить объект электроснабжением, теплоснабжением и водоснабжением на период строительства от действующих или от постоянных проектируемых сетей.

Разработку котлована и траншеи рекомендуется выполнять с помощью экскаватора «обратная лопата» емкостью ковша 0,25 м<sup>3</sup> с погрузкой излишнего грунта для отвозки отвалами.

Зачистка котлована и траншеи до проектных отметок, а также доработку под отдельные тяжелые конструкции и сооружения выполняется вручную. Перемещение грунта во временный отвал и засыпку грунта производится бульдозером на тракторе ДТ-75.

Монтаж сборных железобетонных конструкций ведется раздельным способом краном на гусеничном ходу СКГ-40 со стрелой 25 м с маневровым гуськом 10,7 м или пневмоколесным краном К-25Б со стрелой 15 м.

Кирпичная кладка стен и перегородок ведется с инвентарных подмостей. Территория

строительной площадки во избежание доступа посторонних лиц ограждается сплошным забором. На площадке должны быть установлены указатели проходов и проездов, а опасные зоны ограждены.

Все работы производятся в соответствии с правилами производства и приемки работ СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве».

### Объемы основных работ

№ п/п	Наименование работ	Единица измерен.	Кол-во единиц измерен.
1.	Выемка грунта	м <sup>3</sup>	2145
2.	Обратная засыпка и подсыпка под полы	м <sup>3</sup>	1125
3.	Отвозка грунта	м <sup>3</sup>	1020
4.	То же, щебачных	м <sup>3</sup>	71,5
5.	Устройство бетонной подготовки	м <sup>2</sup>	952,94
6.	Устройство монолитных железобетонных конструкций	м <sup>3</sup>	116,83
7.	Монтаж сборных железобетонных конструкций	м <sup>3</sup>	276,57
8.	Монтаж стальных конструкций	т	22,98
9.	Заполнение дверных проемов	м <sup>2</sup>	143,26
10.	Заполнение оконных проемов	м <sup>2</sup>	208,78
11.	Устройство полов	м <sup>2</sup>	2230
12.	Устройство кровли	м <sup>2</sup>	1935

## 13. Указания по привязке проекта.

Привязка проекта осуществляется в соответствии с заданием на проектирование и другими исходными данными.

Пропуски в тексте, обозначенные прямоугольной рамкой □ заполняются при привязке проекта.

Утилизацию отходов производства решить коллективно для всей промплощадки деревообрабатывающего предприятия с учетом требований по экономии сырьевых ресурсов.

13  
8972/11

СНП	Засов	202	VIII.83
Ил. отд.	Водоснабжение	202	VIII.83
П. спец.	Водоотвод	202	VIII.83

ТП ЧИИ-2-156.85 ПЗ

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. кв.м паркета в год

Стан. лист листов

р. п. 11

Пояснительная записка (продолжение)

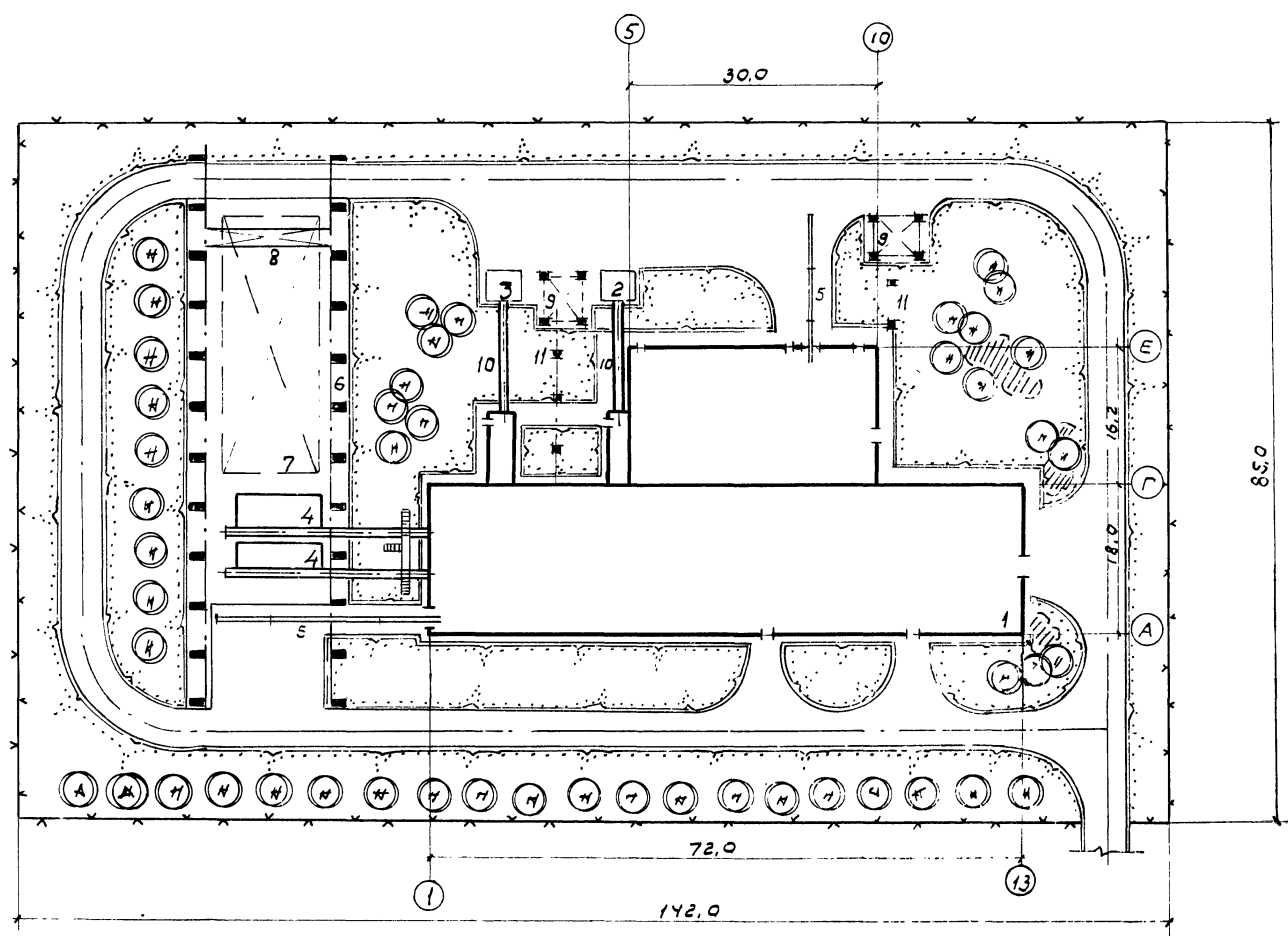
гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал

Привязан:			
Лист №			

Альбом I

Типовой проект 411-2-156.85

Схема генплана



Экспликация зданий и сооружений

Позиция генплана	Наименование	Примечание
1	Цех по производству паркета с сушильнейми камерами на площадке 200 тыс. м <sup>2</sup> паркета	Сотрудничество Киевский филиал
2	Бункер кусковых отходов	"
3	Бункер опилок	"
4	Накопительные площадки	—
5	Рельсы узкой колеи	—
6	Эстакада мостового крана	—
7	Штабелер лесоматериалов	—
8	Мостовой кран грузоподъемностью 5тн.	—
9	Установка под циклоны	Сотрудничество Киевский филиал
10	Эстакада удаления отходов	—
11	Эстакада пневмотранспорта	—

Технико-экономические показатели

1. Площадь территории 1,21 га
2. Площадь застройки 3770,0 м<sup>2</sup>
3. Площадь дорог и площадок 2240 м<sup>2</sup>
4. Площадь озеленения 6100 м<sup>2</sup>
5. Плотность застройки 31%

Приведенная схема не является обязательной при привязке проекта, т.к. в каждом случае можно исходить из конкретных условий строительства.

Площадка должна иметь водопровод, канализацию, электроэнергию и теплоснабжение. В соответствии со СНиП II-74 наружная пожаротушение предусматривается от кольцевой водопроводной сети с напором 20 метров, расходом 15 л/сек. или от пожарводоемов. В комплект чертежей настоящего проекта входят позиции 1, 2, 3, 9, 10, 11 схемы генплана.

14  
V 8972/1

Гип	Заславский	Учл. № 2	ТП 411-2-156.85	ПЗ
Науч. отв.	Вадковський	Учл. № 2		
Л. спец.	Бойко	Учл. № 2		
Гл. спец.	Скворский	Учл. № 2		
Ст. техн.	Лукьяненко	Учл. № 2	Цех по производству паркета с сушильнейми камерами на площадке 200 тыс. м <sup>2</sup> паркета	
Сотрудничество Киевский филиал				
РП 12				
Схема генплана				
Заславский СССР Сотрудничество Киевский филиал				

Альбом I

Типовой проект ЧИИ-2-156.85

Ведомость чертежей основного комплекта марки ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Спецификация (начало)	
2	Спецификация (окончание)	
3	План расположения технологического оборудования	
4	План расположения технологического оборудования в осях 1-В, А-Г	
5	План расположения технологического оборудования в осях А-13, А-Г	
6	План расположения технологического оборудования в осях 5-10, Г-Д	
7	План конвейеров	
8	План на отп. 0.000. Система технологического пароснабжения	
9	Бюджет	

Спецификация

№№ поз.	Наименование	К-во	Модель	Мощность кВт		Масса кг	Примечание
				Един.	Общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8
Лесопильно-раскрасное отделение							
1	Продольный лесотранспортер	1	БА-3м	11,0	11,0	2860	НО-01.00.00.000 Альбом - IV Даниловский з-д
2	Конвейер роликовый	1	014-1.00 00.000	1,1	1,1	713	Брянский з-д "Лесхозмаш"
3	Конвейер цепной	1	014-2.00 00.000	1,1	1,1	530	"
4	Станок круглопильный	1	42КМ	40+0,8	40,8	1650	"
5	Конвейер роликовый с разделительными шинами	1	РКШ.00 00.000	1,1	1,1	1650	НО-12.00.00.000 Альбом - IV
6	Конвейер приводной с двухсторонним транспортом	1	РПВ.00 00.000	2,6	2,6	490	Брянский з-д "Лесхозмаш"
7	Накопитель	1	014-4.00 00.000	—	—	—	"
8	Накопитель	1	014-5.00 00.000	—	—	—	"
9	Конвейер роликовый	1	014-3.00 00.000	1,1	1,1	490	"
10	Рольганг приводной	1	Нестанд. оборудование	—	—	170	НО-05.00.00.000 Альбом - IV Сафринский экз. механ. завод
11	Станок круглопильный	4	ЦМ-120	30+0,75	123,0	1500	НО-10.00.00.000 Альбом - IV
12	Рольганг приводной	4	Нест. оборуд.	1,1	4,4	570	Брянский з-д "Лесхозмаш"
13	Транспортер ленточный	4	ТЛ-3.400	0,55	2,2	160	Деревянный з-д 226,5 x 0,9 м
14	Накопитель	4	Собств. изгот.	—	—	—	Юменский станкостроит. завод
15	Рольганг приводной	4	н.о.	—	—	120	НО-07.00.00.000 Альбом - IV
16	Станок торцовочный	6	ЦК6-40	7,0+2,2	55,2	758	металл
17	Лоток	6	Собств. изгот.	—	—	10	Деревян.
18	Стол	4	покупн.	—	—	—	Деревян.
19	Транспортер поперечный	1	ТЦП-5	3,0	3,0	1030	НО-08.00.00.000 Альбом - IV
20	Станок круглопильный	2	ЦБ-2	4,0	8,0	630	Уссурийский машиностроит. завод
21	Продольный лесотранспортер	1	БА-3м	11,0	11,0	3450	НО-02.00.00.000 Альбом - IV Вологодский з-д "Северный комбинат"
22	Сбрасыватель бревен	1	СБР-80-1	3,0	3,0	800	"

23	Тележка	1	ПРП-163	6,2	6,2	1638	Даниловский з-д
24	Рама лесопильная коротышевая	1	РК	55+5,5	61,5	6612	Новозыбковский ст. стр. завод
25	Рольганг за лесотранспортер	1	ПРП-63	3,0	3,0	3060	Вологодский з-д "Северный комбинат"
26	Рольганг навесной	1	ПРП-6	3,0	3,0	1630	"
27	Транспортер поперечный	1	ТЦП-5	2,2	2,2	1700	НО-11.00.00.000 Альбом - IV
28	Рольганг приводной	2	н.о.	—	—	266	НО-06.00.00.000 Альбом - IV
29	Рольганг приводной	1	"	0,75+0,75	1,5	530	НО-03.00.00.000 Альбом - IV
30	Транспортер поперечный	1	"	0,75	0,75	335	НО-13.00.00.000 Альбом - IV
31	Транспортер поперечный	1	"	0,75	0,75	165	НО-14.00.00.000 Альбом - IV
32	Рольганг приводной	1	"	—	—	104	НО-05.00.00.000 Альбом - IV
33	Рольганг приводной	1	"	—	—	122	НО-05.00.00.000 Альбом - IV
34	Транспортер поперечный	1	ТЦП-10	3,0	3,0	2180	НО-04.00.00.000 Альбом - IV
35	Рольганг приводной	1	н.о.	—	—	105	НО-07.00.00.000 Альбом - IV
Формировочный участок.							
36	Таль электрическая	1	ТЭ-2-511	2,8+0,27	6,14	275	Франзенский завод
37	Лифт	1	Л.00.0006	5,5	5,5	2380	НО-20.00.00.000 Альбом - V
38	Контейнеры	50	н.о.	—	—	61	НО-26.00.00.000 Альбом - V
Сушильное отделение							
39	Траверсная тележка электрофицированная	1	ЭТ-45	2,2+2,6	4,8	2400	Канский завод бытагодел.обор.
40	Камера лесосушильная	3	Лат. мбл ПЛП-4	22,0	66,0	10108	Кубарцовский завод, специализи.
41	Трек сушильный	46	—	—	—	31	Дмитриевский з-д "Лесхозмаш"
42	Блок обратный	5	н.о.	—	—	342	НО-15.00.00.000 Альбом - V

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЭС	Конструкции железобетонные	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АТХ	Автоматизация технологических процессов	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания. Главный инженер проекта *И.В.Заварзин*

15  
8972/1

Привязан:

ИНБ.№

Гип. *Заварзин* 1 м. 85

Над. *Заварзин* 1 м. 85

Пр. *Байко* 1 м. 85

Инт. *Тышук* 1 м. 85

ТПЧИИ-2-156.85 ТХ

Цех по производству паркета с сушильным камерами мощностью 1000 т. паркета в год

Стая Листв. Листвя

А. П. 1 9

Общие данные Спецификация (начало)

гослесхоз СССР  
Созд. гипролесхоз  
Курский филиал



Альбом I

Штукатур проект 411-2-156.85

1	2	3	4	5	6	7	8
Отделение изготовления паркета							
43	Лифт	1	100.00.000	5,5	5,5	2,380	но-20.00.00.000 Альбом V Горьковский з-д ПТО
44	Таль электрическая	1	ТЭ-511	1,7+0,18	1,88	195	Боровичский ЗДС
45	Станок строгальный паркетный	4	ПАРК-7	17,5 +3,0	82,0	3300	Боровичский ЗДС
46	Питатель к станку ПАРК-7	4	Совств. изгот.	—	—	150	металл но-23.00.00.000 Альбом V
47	Подающий конвейер станок паркетный	2	н.о.	0,75	1,50	250	Боровичский ЗДС
48	Станок паркетный двухсторонний концевой	2	ПАРК-8	14,0+ 0,6+1,5	16,1	2150	Боровичский ЗДС
49	Станок сортировочный с планктой	2	Совств. изгот.	—	—	—	Деревян. 1,6 х 1,6 х 0,8 м инв. П для Союзинstruments
50	Станок торцовочный	2	н.о.	3,0	6,0	350	Днепропетров- ский з-д стр. завод
51	Станок фрезерный	1	ФС-1	5,5	5,5	840	Деревян.
52	Стол	1	Совств. изгот.	—	—	—	Деревян.
53	Станок токарный	2	ТН-200	2,2	4,4	180	Сызжакский эксп. мех. завод
Заточное отделение							
54	Стеллаж	1	Совств. изгот.	—	—	100	металл
55	Верстак слесарный с тисками	1	ВС-00	—	—	156	Ветковский автор. завод
56	Станок для вальцовки	1	ПВ-35	1,5	1,5	500	Кировский ст. стр. завод
57	Станок точильно-шлифовальный	1	ЗС-631	0,6	0,6	150	Кировский ст. стр. завод
58	Станок заточной	1	ТЧП-4	0,6+0,4	1,0	860	Кировский ст. стр. завод
59	Станок заточной	2	ТЧПН-6	1,7	3,4	500	"
60	Станок для развода зубьев пил	1	РПК-8	0,55	0,55	470	"
61	Станок полуавтоматический для холодного плавления	1	ПХФ-2	1,5	1,5	400	"

1	2	3	4	5	6	7	8
62	Станок пиломатериальный	1	ПШП-2	2,2	2,2	300	Кировский ст. стр. завод
б/п	Подставка под станок пв-35	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
б/п	Накavalья однороя	1	но-32	—	—	32	Ивановский мех. завод
б/п	Плита для рихтовки	1	совств. изгот.	—	—	30	металл
б/п	Тумбочки для инструмента	4	покупн.	—	—	—	Деревян.
Лаборатория							
63	Стол лабораторный	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
64	Весы настольные цифровые	1	ВНЦ-2	—	—	—	Технический з-д Весовых приборов
65	Шкаф для хранения приборов и инструмента	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
66	Стол консольный для весов	1	совств. изгот.	—	—	—	трактор 0,5 х 0,5 м
67	Весы лабораторные технические с разновесами	1	ВЛР-50	—	—	—	Ленинградский з-д "Техметр" з-д котло- прибор
68	Влагомер электронный	1	ЭВ-2К	—	—	—	Деревян.
69	Стол под сушильный шкаф	1	покупн.	—	—	—	Деревян.
70	Шкаф сушильный	1	В-151	0,5	0,5	—	Одесский з-д "Медприбор"
б/п	Секундомер	1	ст-60	—	—	—	покупные
б/п	набор измерительных инструментов	1	—	—	—	—	покупные
б/п	Психрометр "Августа"	1	ПВ-16	—	—	—	Клиновский термометр. завод
б/п	лабораторный набор термометров	1	ТЛ-4 ТЛ-6	—	—	—	покупные
б/п	Термометр технический	1	АН4	—	—	—	"
б/п	Психрометр аспирационный	1	М-34	—	—	—	могилевский "Гидротермобор"
б/п	Анемометр крыльчатый	1	АСС-3	—	—	—	"
б/п	Барометр-анероид	1	БР-52	—	—	—	покупные

1	2	3	4	5	6	7	8
Внутрицеховое оборудование							
71	Транспортер опилочный	1	ТОЧ-16-5	5,5	5,5	3740	но-16.00.00.000 Альбом V
72	Ленточный конвейер (выносной)	1	5050-80	5,5	5,5	2970	но-19.00.00.000 Альбом V
73	Ленточный конвейер (сборный)	1	5040-60	2,2	2,2	1040	но-19.00.00.000 Альбом V
74	Ленточный конвейер	1	ТК-13	1,7	1,7	425	Днепропетров- ский з-д стр. завод
б/п	Тележка с платформой	3	ТР-025	—	—	50	ПТЛ, протекти- низация, тележка сварочная мощность: 3-5 квт. Колесный оборудован скаки з-д
б/п	Электроагрегатчик резино-металлические опоры	1	ЭП-103-25	—	—	2400	"
б/п	Поддоны	120	08-31 гост 9557-73	—	—	1,6	Деревянные 1,2 х 0,8

- За условную отметку 0.000 принят уровень пола цеха.
- Технологические проемы для сброса кусковых отходов на ленточные конвейера отражаются перилатами высотой 1 м. Лотки для сброса кусковых отходов изготавливать по месту.
- Станки цб-2 (поз.20) установить без каретки.
- Ролики ПРДП-БЗ (поз.25) и ПДМ-Б (поз.26) дополняются приводными роликами для транспортировки пиломатериалов длиной от 1 метра.
- Передвижной конвейер ТК-13 / поз. 74 / укоротить на 1 метр и установить без механизма передвижения.
- Трубы выброса от сушильных камер ЛатниЛХП-4 (поз.40) вывести в оконные проемы.
- К рычагам сбрасывателя СБР-80-1 (поз.22) приварить швеллер №12, L=4,7 м.

16  
V 8972/1

ГНП	Кировский	Альбом I	1985
нач.отд.	Завод	Ветковский	1985
Гл.инж.	Бойко	Инж.	1985
Инж.	Тышук	Инж.	1985

ТЛ 411-2-156.85 ТХ

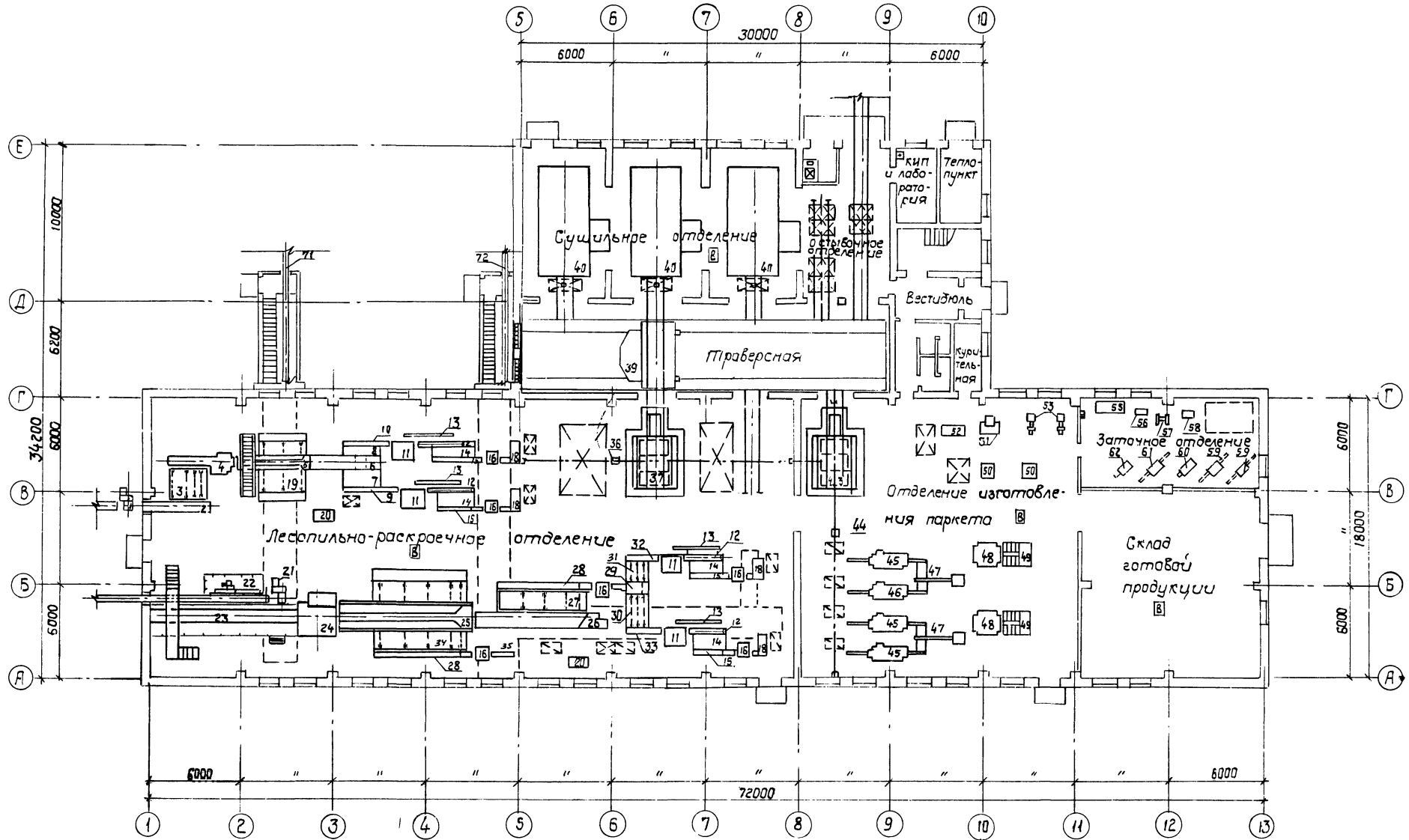
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 т/сут. М паркета год

Привязан:				
инв. №				

Стр.	Лист	Листов
	2	

Спецификация (окончание)

гос. заказ СССР союзгипролесхоз Киевский филиал



1. Спецификацию технологического оборудования см. лист ТХ-1, 2
2. План расположения технологического оборудования: в осях 1÷8 см. лист ТХ-4, в осях 8÷13 см. лист ТХ-5, в осях 5÷10, Г-Д см. лист ТХ-6

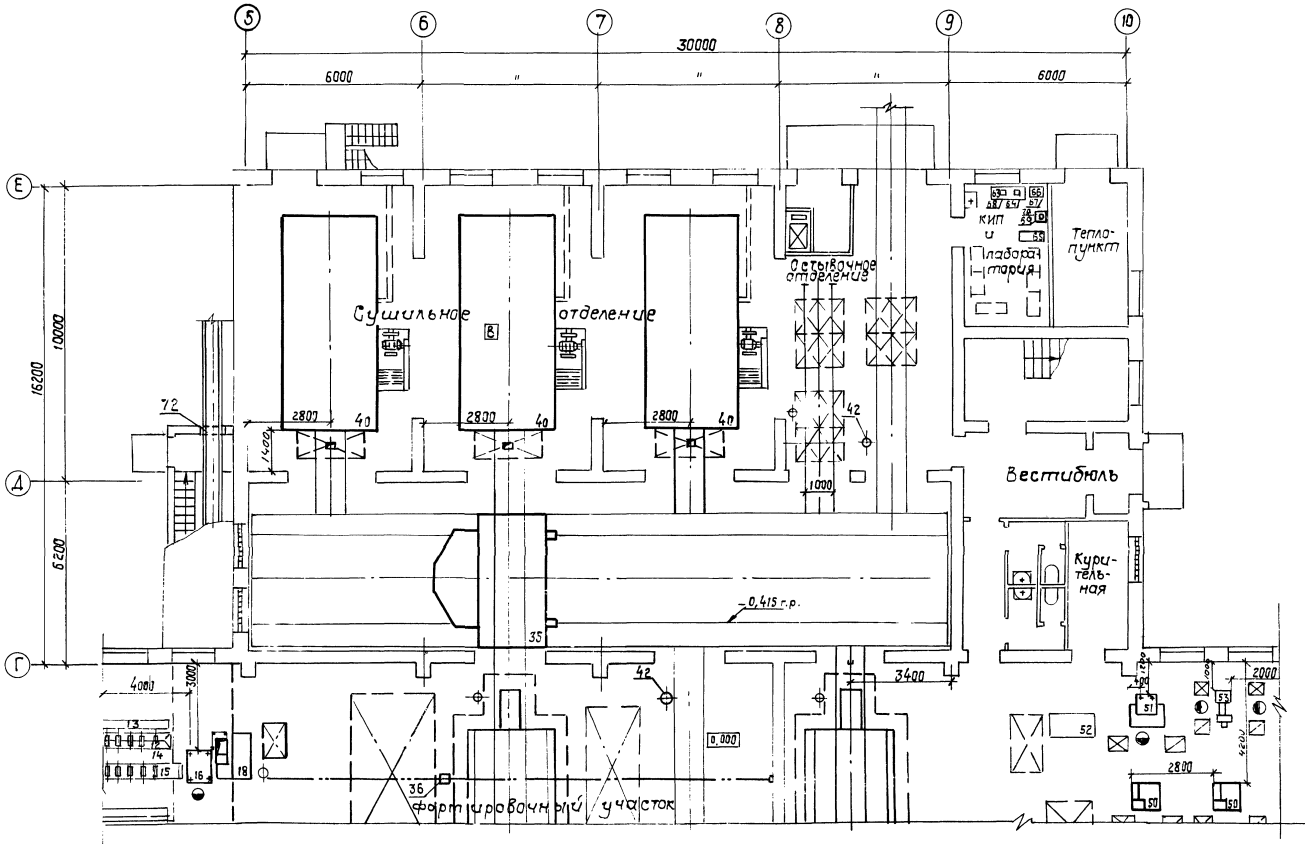
Стр. 001	001	001	001
Стр. 002	002	002	002
Стр. 003	003	003	003
Стр. 004	004	004	004
Стр. 005	005	005	005

17  
8972/1

ГИП	Заславский	Инж.	Ильин	<p><b>ТП ЧИИ-2-156.85 ТХ</b></p> <p>цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м<sup>2</sup> паркета в год</p>
Нач. отд.	Забилевич	Инж.	Ильин	
Инж. спец.	Байко	Инж.	Ильин	
Инж.	Тишук	Инж.	Ильин	
Привязан:				Станция
				Лист
				Листов
				Р.п.
				3
И.м.в. №:				План расположения технологического оборудования
И.контр. Косинова				гослесхоз СССР союзгипрлесхоз Киевский филиал





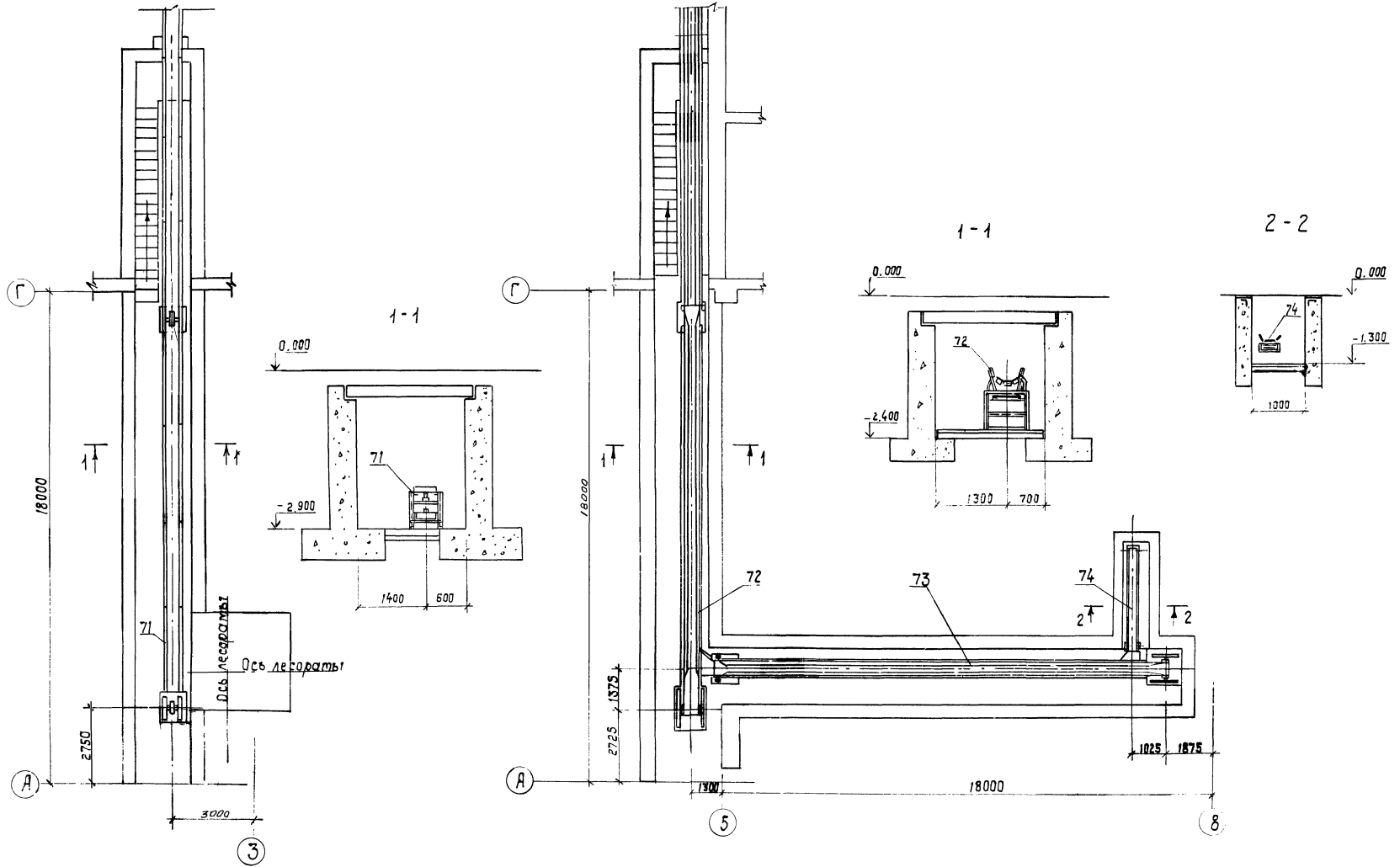


1. За отметку 0.000 принят уровень пола цеха.
2. Данный лист читать с листами ТХ-4,5.

20  
8972/1

Г.П.П.	Землянская	М.П.	М.П.	<p><b>ТХ 411-2-156.85 ТХ</b></p> <p>Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 т/год паркета в год</p> <p>План расположения оборудования в цехе 5-10, г.д.</p>
Начальн. участка	Землянская	М.П.	М.П.	
Инж. проекта	Землянская	М.П.	М.П.	
Инж. участка	Землянская	М.П.	М.П.	
Привязан:				Лист
Имя. И.				Р.П. 6
				Госпроект 6666
				создан в 1985 г.
				Киевский филиал

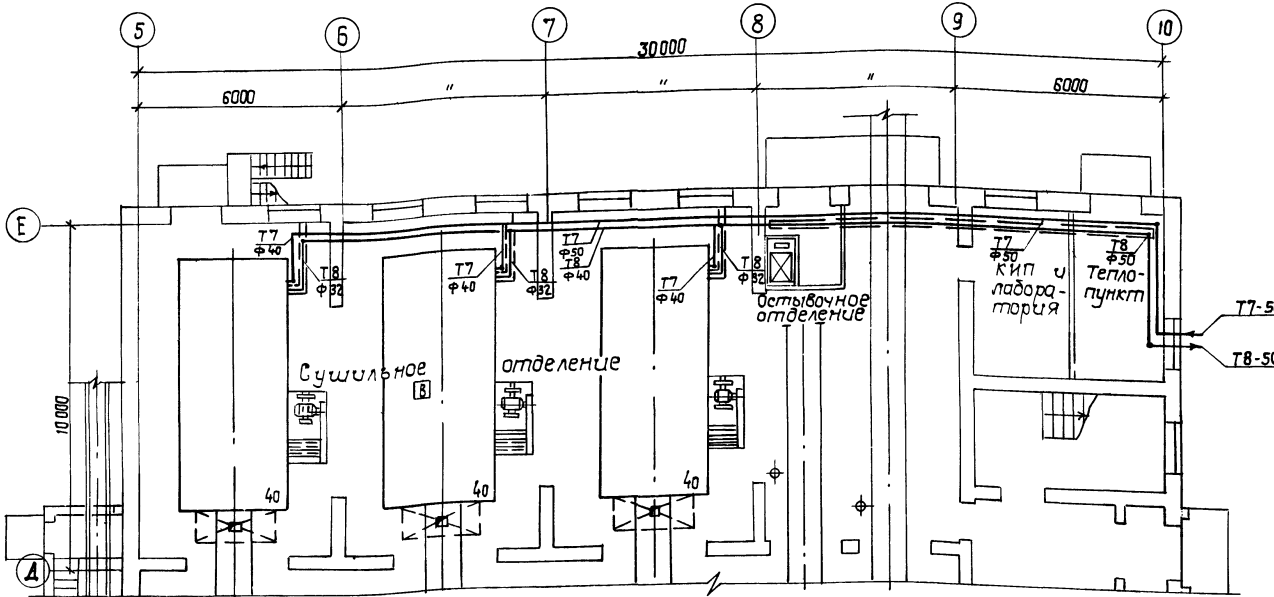
Согласовано:  
 Строительная организация  
 С.П. Землянская  
 Инженер-проектировщик  
 Инженер-проектировщик



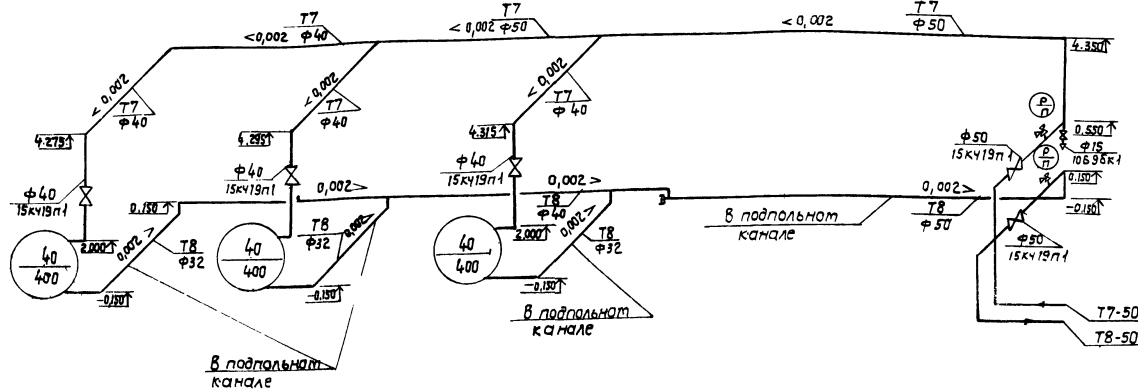
1. За отметку 0.000 принят уровень пола цеха.  
 2. Данный лист читать в листом ТХ-4.

Привязан:		ГМП		Инв. №		21 8972/1	
И.М.А.И.		И.М.А.И.		И.М.А.И.		ТП ЧИИ-2-156.85 ТХ	
И.М.А.И.		И.М.А.И.		И.М.А.И.		цех по производству паркета с сушильной камерой мощностью 200 тыс. м <sup>2</sup> паркета в год	
И.М.А.И.		И.М.А.И.		И.М.А.И.		Лист 7	
И.М.А.И.		И.М.А.И.		И.М.А.И.		План конвейеров	
И.М.А.И.		И.М.А.И.		И.М.А.И.		расположен в с/р форматирован в Киевский филиал	

План на отм. 0.000



Система технологического пароснабжения



Условные обозначения.

- T7 φ50 Паропровод  $P=5ATA$  диаметром 50мм.
- T8 φ50 Конденсатопровод диаметром 50мм.
- 40/400 Номер позиции технологического оборудования. Максимальный расход пара в кг/ч

1. Запорная и регулирующая арматура входит в комплект поставки сушильных камер.

Спецификация

марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, ед.кг.	примечание
1	Каталог ЦКБА	Вентиль запорный французский 15кч19л1φ40	3		
		φ50	2		
2	Каталог ЦКБА	Кран предо-спусной с прямым спуском 10 Б 96к1	1		
		φ15	1		
3	Каталог ЦКБА	Кран трехходовой для манометра 14М1-16	2		
4		Закладная деталь для установки манометра типа ЗКЧ-46-70	2		
5		Трубопровод из водопроводных обыкновенных труб по гост 3262-75*			
		φ15	4	м	
		φ32	25	м	
		φ40	35	м	
		φ50	51	м	
6		Грунтавка ГФ-020	17,5	м <sup>2</sup>	
7		Антикоррозийное покрытие лаком БТ-577	17,5	м <sup>2</sup>	
8		Утепление трубопроводов минераловатными полуцилиндрами δ=50мм	1,55	м <sup>3</sup>	
9		Покрытый слой из стекларубероида по гост 15879-70	55	м <sup>2</sup>	
10		Масляная окраска за 2 раза	55	м <sup>2</sup>	
11		Гидравлическое испытание системы	1/5	м	
12		Манометр 06М-Т-180-10 по гост 8625-77* Е	2		

22  
8972/1

ТП ЧИИ-2-156.85 ТХ

Г.И.П.	Закладчик	И.И.И.
Нач. отд.	Зав. отделом	И.И.И.
Сл. спец.	Бойко	И.И.И.
Вык. гр.	Железняк	И.И.И.
Сл. инж.	Путман	И.И.И.

Цена по производству паркета с сушильными камерами толщиной 200мм. м. паркета 6 год

Привязан:

И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.

И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

План на отм. 0.000. Система технологического пароснабжения.

Согласовано: [Signature]

40/400





Альбом проект 411-2-156.85 Типовой

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	" (окончание)	
3	План на отм. 0.000	
4	Фрагмент 1. Фрагмент тамбура входа для t=-40°C	
5	План на отм. 4.800	
6	Разрезы	
7	Фасады	
8	Вытопы из транспортных туннелей. Сечения. Детали	
9	Развертки стен с вентиляционными каналами	
10	Фаркамеры	
11	Планы полов	
12	Ведомость перемычек (начало)	
13	Ведомость перемычек (продолжение)	
14	Ведомость перемычек (окончание)	
15	План кровли. Спецификации	
16	Схема расположения элементов заполнения оконных проемов. Передаточное окно. Д50* ПДЧ*	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТЖ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АТХ	Автоматизация технологического процесса	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания  
 Главный инженер проекта *В.И. Заславский*

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
15	Спецификация элементов заполнения проемов	
15	Спецификация гардеробного оборудования	
12,13,14	Спецификации перемычек	

Таблица толщин стен и утеплителя покрытия

t°С	A	Утеплитель покрытия над чехом, м³ пенобетон 4400/м³ ГОСТ 25485-82.	Утеплитель покрытия над вытопками м³ пенобетон t°= 400 кг/м³. ГОСТ 25485-82
-20°С	380	120	120
-30°С	510	180	180
-40°С	640	200	180

Основные строительные показатели

№	Наименование	Ед. изм.	К-во
1	Площадь застройки	м²	1928,3
2	Общая площадь	"	2230,2
3	в т.ч. площадь туннелей	"	74,6
4	Строительный объем	м³	13092,9
5	в т.ч. объем туннелей	"	354,9

Общие указания

За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, что соответствует отметке на генплане  Здание II степени огнестойкости  
 Стены и перегородки выполняются из кирпича глиняного пластического прессования М75 ГОСТ 530-80 на растворе М25. Перегородки толщиной 80 из гипсобетонных блоков. Кладка наружных стен ведется с подбором лицевой поверхности под расшивку швов, чоколь и портал входа в бытовые помещения оштукатуриваются цементно-песчаным раствором состава 1:3.

При кладке стен в откосы дверных и оконных проемов закладываются антисептированные деревянные пробки через 4 ряда кладки, но не менее 2\* по высоте. Все стальные и металлические элементы окрашиваются по грунтовке масляной краской в 2 слоя.  
 Уровень чистого пола в санузлах, душевых, преддверных и умывальниках выполняется на 20мм ниже пола примыкающих к ним помещений.  
 Состав кровли: рубероид РЗМ-350 ГОСТ 10923-76, битумная мастика МБК-Г-65, для мест примыканий МБК-Г-85 ГОСТ 2889-80  
 На участке кровель над выходами из туннелей применяется мастика МБК-Г-85, ГОСТ 2889-80.  
 Водоизоляционный ковер крепится толстыми гвоздями размером 2x25мм (ГОСТ 4029-63\*) через 200мм к деревянным антисептированным рейкам.  
 Эти участки кровли окрашиваются краской БТ-177 ГОСТ 5631-79.  
 В месте перепада высот на пониженном участке кровли предусматривается защитный слой из песчаного асфальтобетона толщиной 30мм и шириной 0,75м. Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка (асфальт 25 по щебеночной подготовке) шириной 0,75м.

2/4  
8972/1

Привязан:		
СНБ.М²		
ГИП Заславский	1/11.83	
Нач. отд. Забавский	1/11.83	
Гл. спец. Свирский	1/11.83	
Ведущий инженер	1/11.83	
Т П 411-2-156.85 АР		
Цех по производству паркета с сушилными камерами мощностью 200 тыс. м² сырья в год		
Стр.	Лист	Листов
Р.п.	1	16
Общие данные (начало)		Гослесхоз СССР САНГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
1.236-6 в.1	Окна и балконные двери общественных зданий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных	
Серия 1.136-2	Подоконные деревянные доски для жилых и общественных зданий	
Серия 2.435-6 в.5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
Серия 1.136-11	Двери деревянные наружные входные, тамбурные и служебные для жилых и общественных зданий	
Серия 2.460-15 в.01	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
Серия 2.460-14 в.01	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
Серия 2.430-3 в.4;2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
1.138-10 в.12	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для зданий промышленных	
Серия 2.436-9	Архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-81.	
1.136-12 в.1	Унифицированные деревянные рамы для жилых, общественных зданий и административно-бытовых зданий промышленных предприятий	
1.479.5-1	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях предприятий	
1.494-27 в.1	Воздухоприемные устройства к окнам деревянным для зданий промышленных предприятий	

Ведомость отделки помещений площадь в м<sup>2</sup>.

Наименование помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки			Примечания
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
Гардеробы курительная	53,5	Расшивка швов Окраска водоэмulsionная	68,2	Штукатурка известковая простая окраска водоэмulsionная	68,0	Масляная простая	1500	
Обеденный зал бучета, кантора, комната мастера	50,9	Расшивка швов, окраска клеевая простая	24,0	Штукатурка известковая простая окраска клеевая простая	—	—	—	
Красный уголок К-та общественных организаций	36,1	Расшивка швов окраска клеевая улучшенная	21,8	Штукатурка известковая улучшенная окраска клеевая улучшенная	—	—	—	
Вестибюль, коридоры бытовых тамбур, лестничная клетка	79,8	Расшивка швов окраска клеевая простая	213,1	Штукатурка известковая простая окраска клеевая простая	1315	Масляная простая	1500	
Уборные, помещения личной гигиены, кладовая уборного инвентаря, моечная псуды, подсобное помещение бучета лаборатория	63,3	Расшивка швов окраска водоэмulsionная	172,7	Штукатурка цементная простая окраска водоэмulsionная	1410	Глазурованная керамическая плитка	1500	
Душевые, преддушевые	17,8	Расшивка швов окраска масляная	41,3	Штукатурка цементная простая окраска масляная	60,8	"	1800	
Сушильное отделение лесопильно-раскряное отделение формовочный участок, траверсная, щитовая, теплопункт, венткамеры, заточное отделение, склад готовой продукции, отделение изготовления паркета, Помещение предработной, помещение дежурных, астиванное отделение	1914,2	Расшивка швов окраска известковая	272,1	Окраска известковая	—	—	—	

Альбом

проект 411-2-156.85

Туповал

25  
8972/1

ГИП	Заславский	И.И.	И.И.
Начальн.	Завислов	И.И.	И.И.
Т. спец.	Скворцов	И.И.	И.И.
Ведущий инженер	И.И.	И.И.	И.И.

ТП 411-2-156.85 АР

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м<sup>2</sup> паркета в год.

Привязан

Стр. 1 из 2

Общие данные (окончание)

Р.п. 2  
Гослесхоз СССР  
СНОВГИПРОСПЕКОЗ  
Киевский филиал

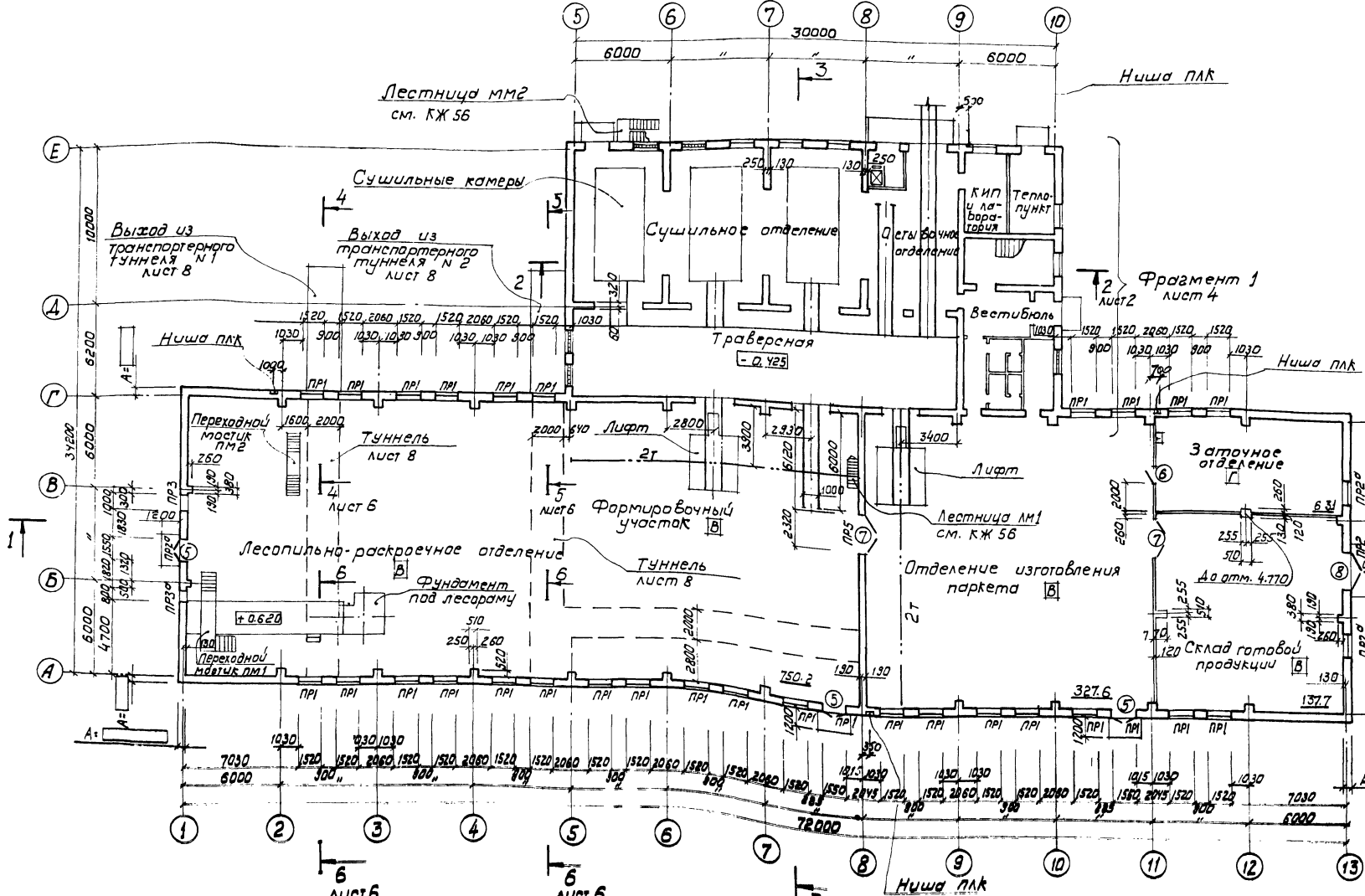
И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

Альбом  
Типовой проект УИ-2-156.85

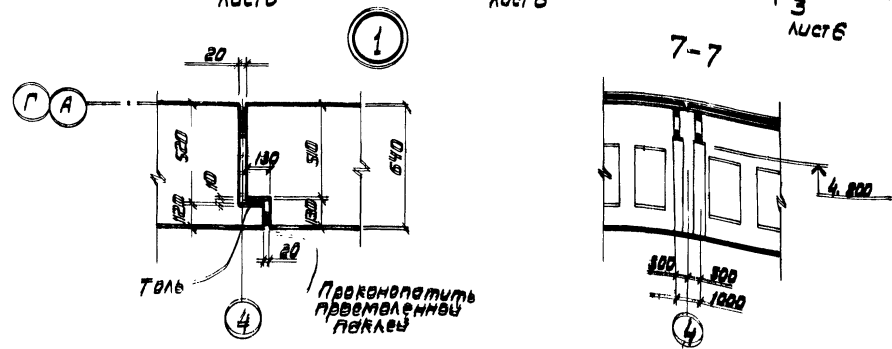
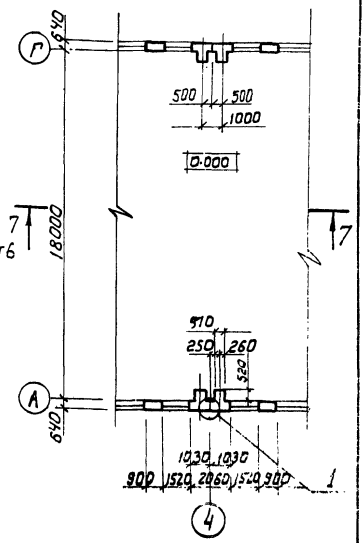
### План на отм. 0.000



Ведомость проемов дверей

Поз.	Размер проема в кладке
5	1550 x 2400
6	1020 x 2070
7	2320 x 2370
8	2350 x 2400

Фрагмент плана на отм. 0.000 по оси 4 для t° = -40°С



Ниша ПЛК - ниша для поливочного крана 270 x 335(н) x 250 низ на отм. 0.050.  
Пилыстры и примыкающие участки стены в местах опирания балок покрытия армируются сетками из арматуры ф 5В1 с ячейками 60x60 через 3 ряда кладки в пределах 1м. нише распределительных подушек.

Исполнитель	С.И. Сидоров	Проверенный	В.И. Иванов
Масштаб	1:50	Дата	1985
Лист	3	Кол-во листов	3

ТП УИ-2-156.85 АР

Сек по производству паркета в естественном режиме машины вкл. ватки и перчатки в год.

План на отм. 0.000

Утверждено: \_\_\_\_\_  
Дата: \_\_\_\_\_

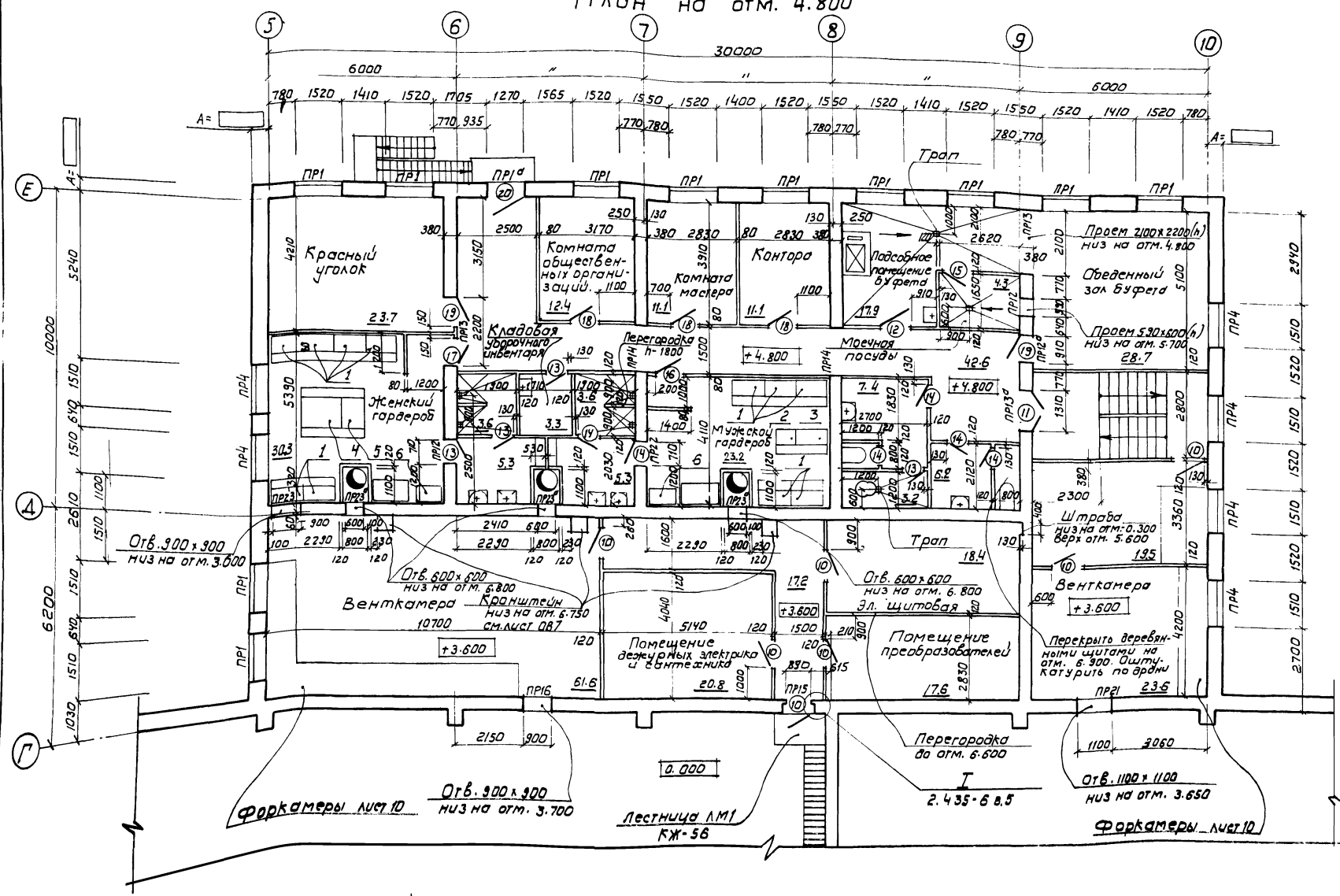


Альбом

проект 411-2-156.85

Типовой

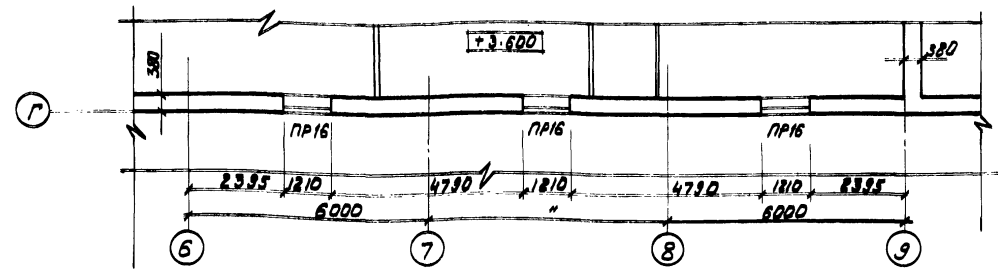
ПЛАН на отм. 4.800



Ведомость проемов дверей

Поз.	Размер проема в кладке
10	1020 x 2070
11	1310 x 2070
12	910 x 2070
13	710 x 2070
14	"
15	910 x 2070
16	"
17	"
18	"
19	"
20	1210 x 2810

Спецификацию гардеробного оборудования см. лист АР-15.



88  
8972/1

ТП 411-2-156.85 АР

Узел по производству паркета с сушильными камерами машинного водост. и паркета в год

Привязан:

Г.И.П.	Ульяновский	В.И.П.	В.И.П.
И.И.П.	Скворцов	И.И.П.	И.И.П.
Ведущий инженер	А.И.	В.И.П.	В.И.П.

Листов 5

План на отм. 4.800

Гослесхоз СССР  
Среднеазиатский филиал

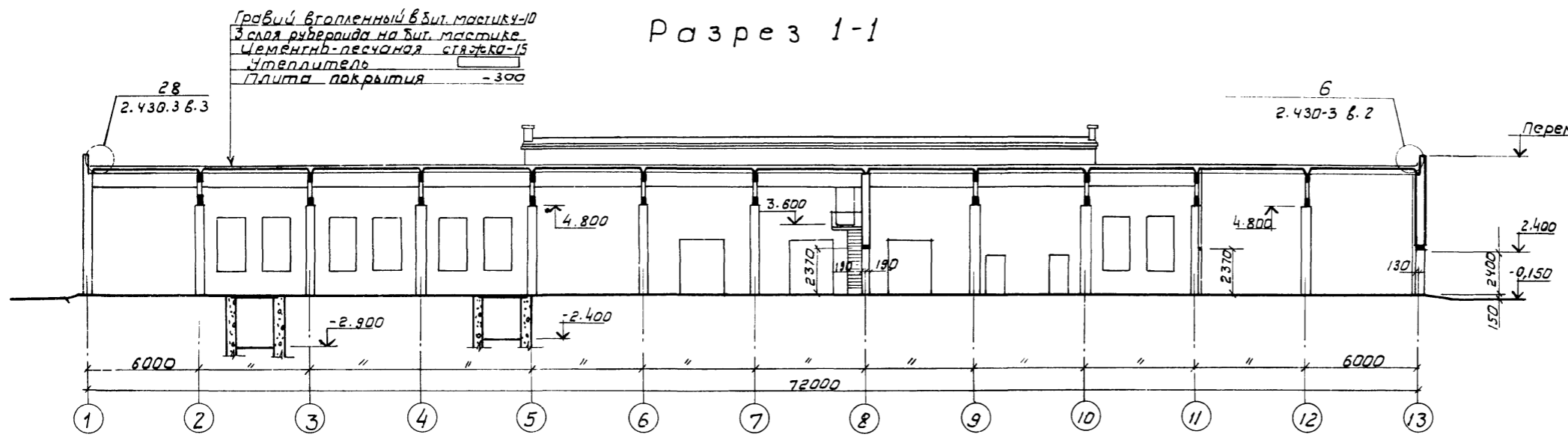
Альбом

УИ-2-156.85

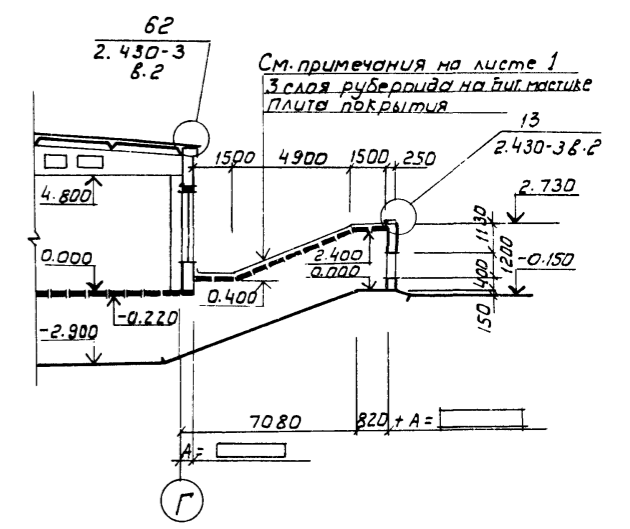
проект

Липовой

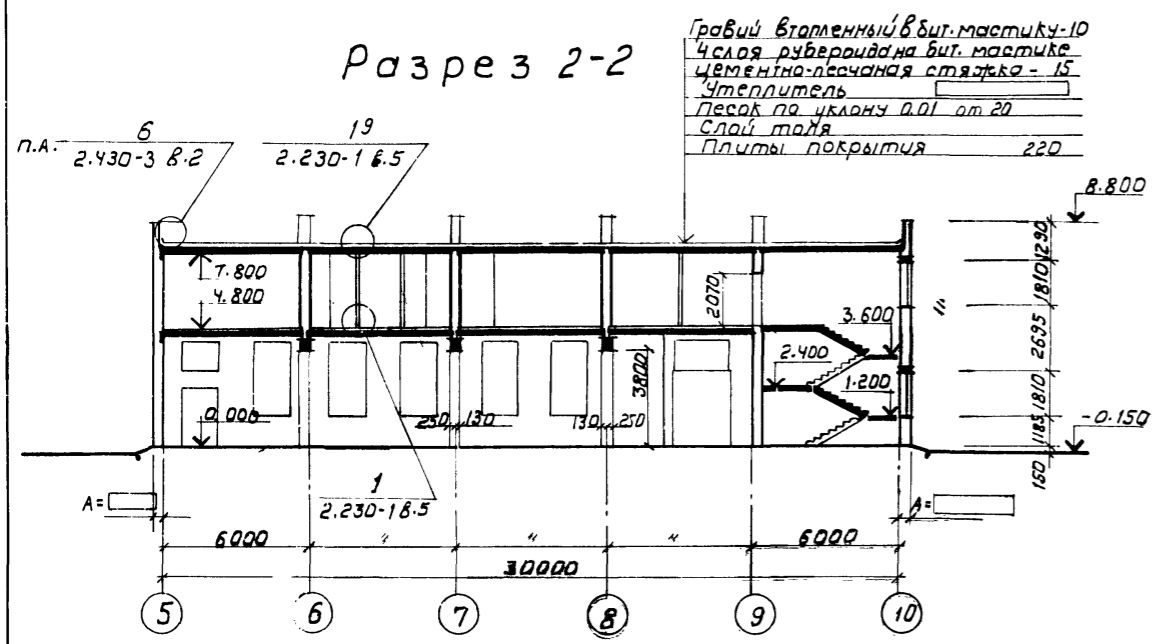
### Разрез 1-1



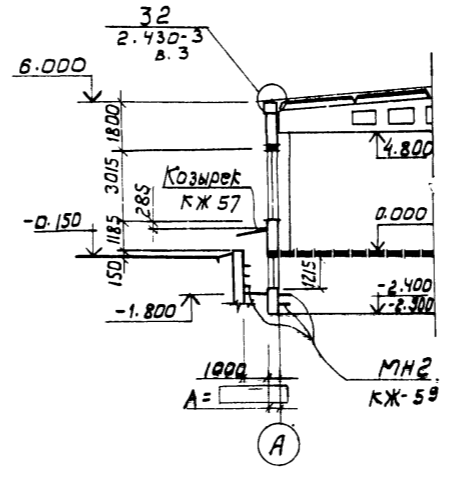
### 4-4



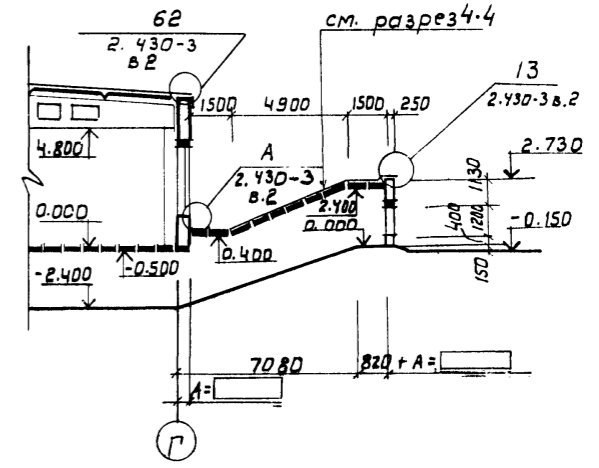
### Разрез 2-2



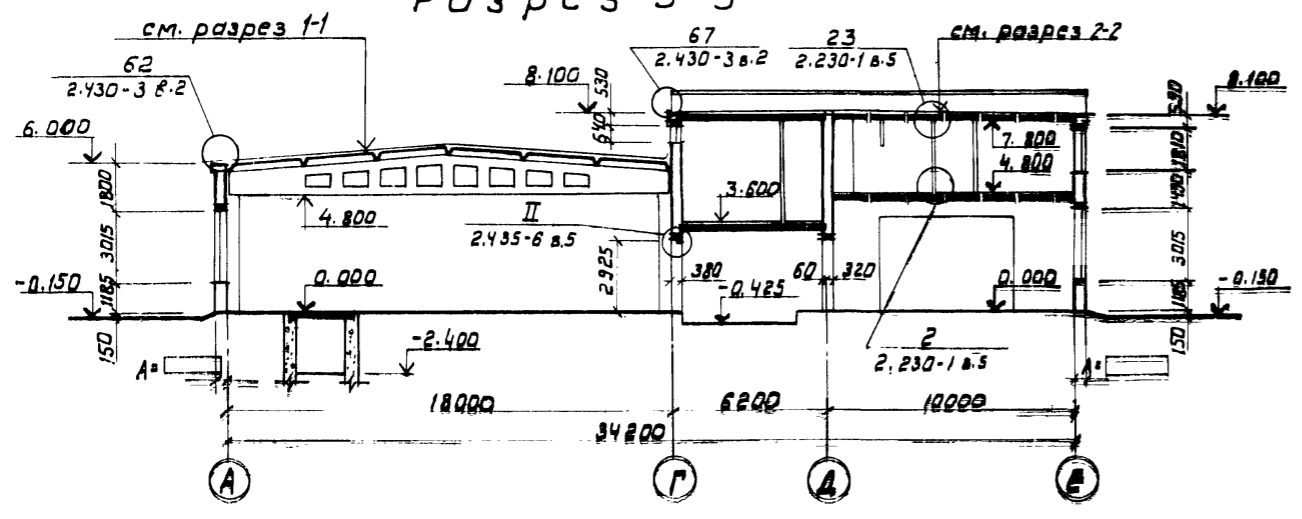
### 6-6



### 5-5



### Разрез 3-3



29  
8972/1

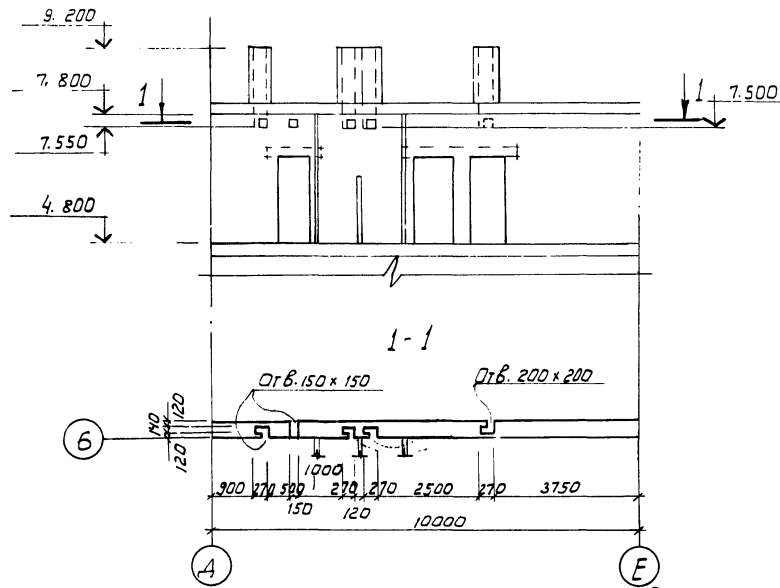
ФИП	Заславский	В.В.	УИ.83	ТП 411-2-156.85 АР
Над.орг.	Забудько	В.В.	УИ.83	
Гл.инж.	Скворцов	В.В.	УИ.83	
Вед.инж.	Шнаурман	В.В.	УИ.83	
Цена по производству паркета с оушильными камнями мощностью 200 тыс. м <sup>2</sup> паркета в год.				Станд. Лист
Привязан:				Р.п. 6
Разрез:				гослесхоз СССР спецгипропроект Киевский филиал
ЦНД.№	Н.Евнтв. Скворцов			



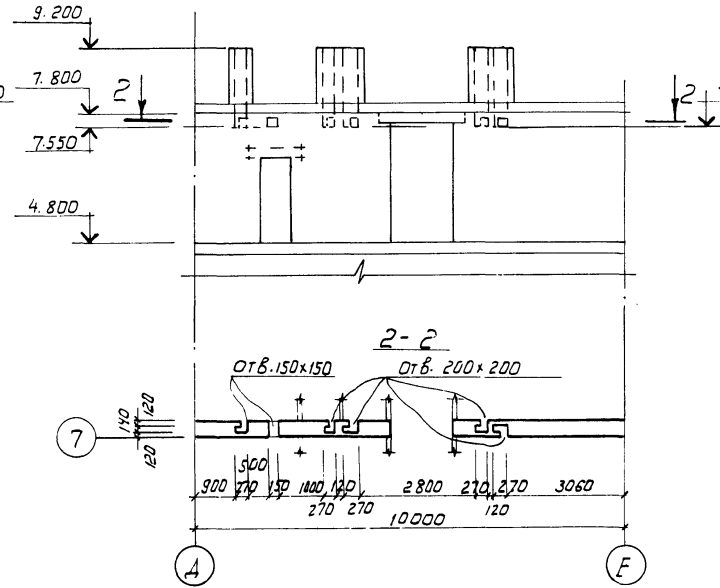




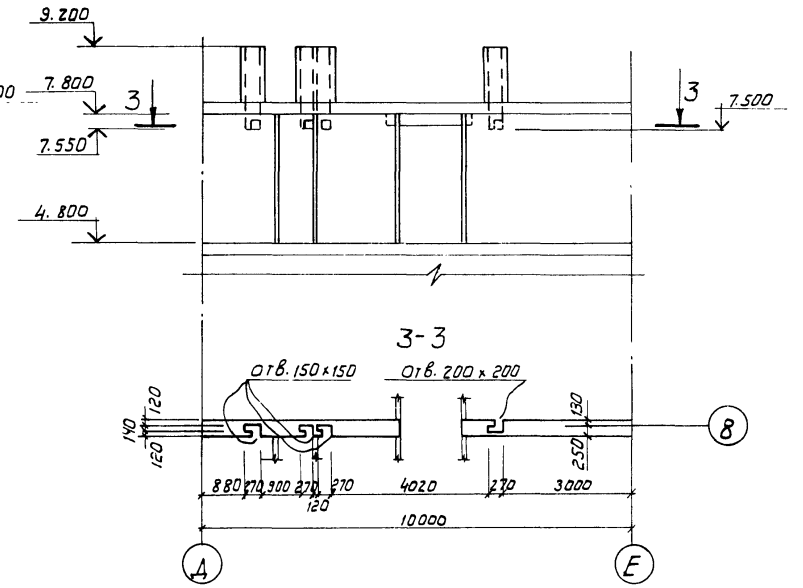
Развертка стены по оси 6



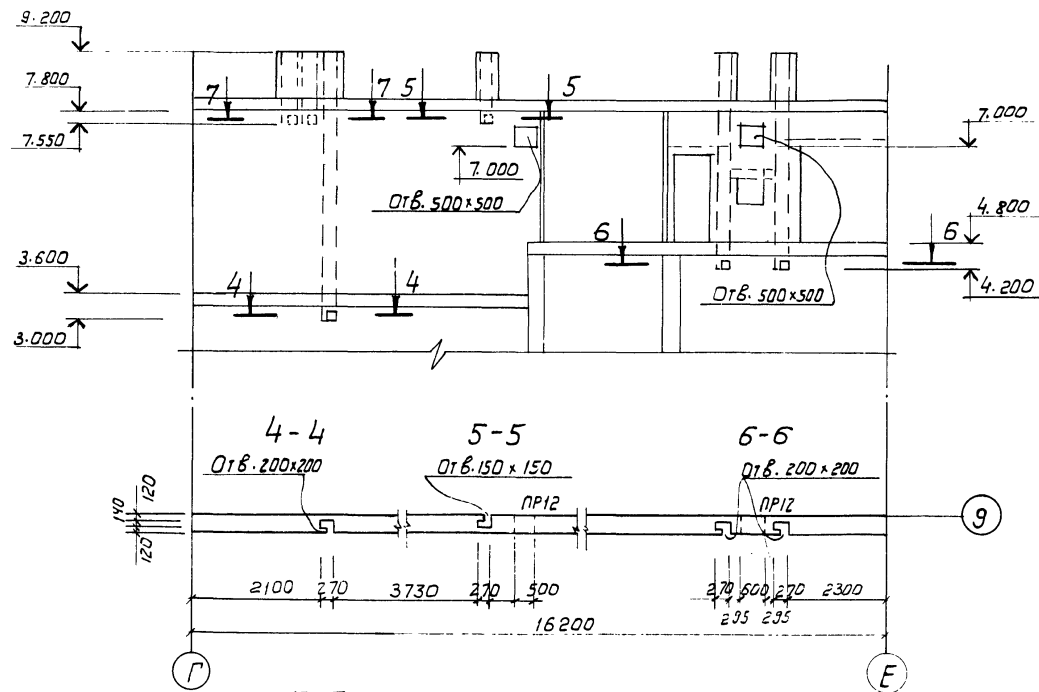
Развертка стены по оси 7



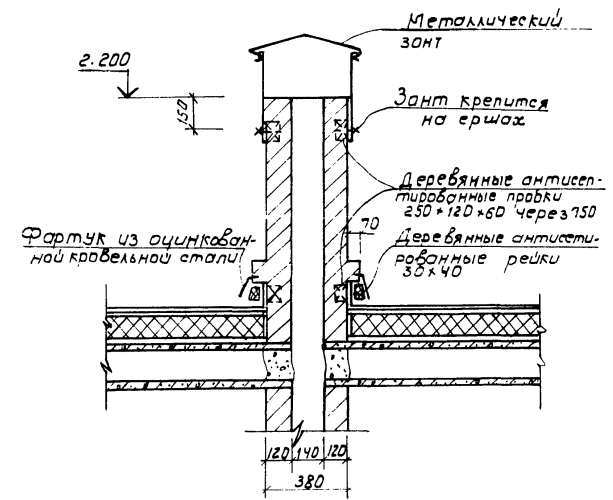
Развертка стены по оси 8



Развертка стены по оси 9



Деталь каренника

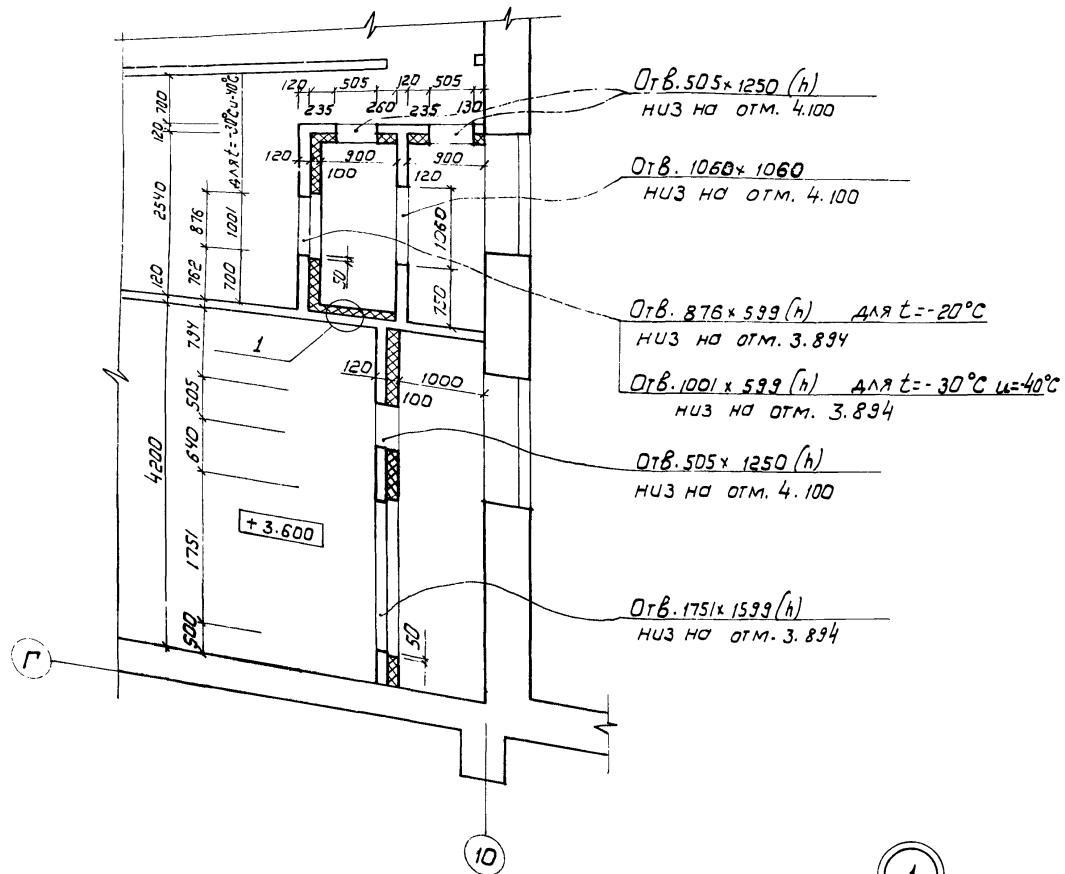


Участки стен с вентиляционными каналами выполнить с подбором поверхности кирпича.

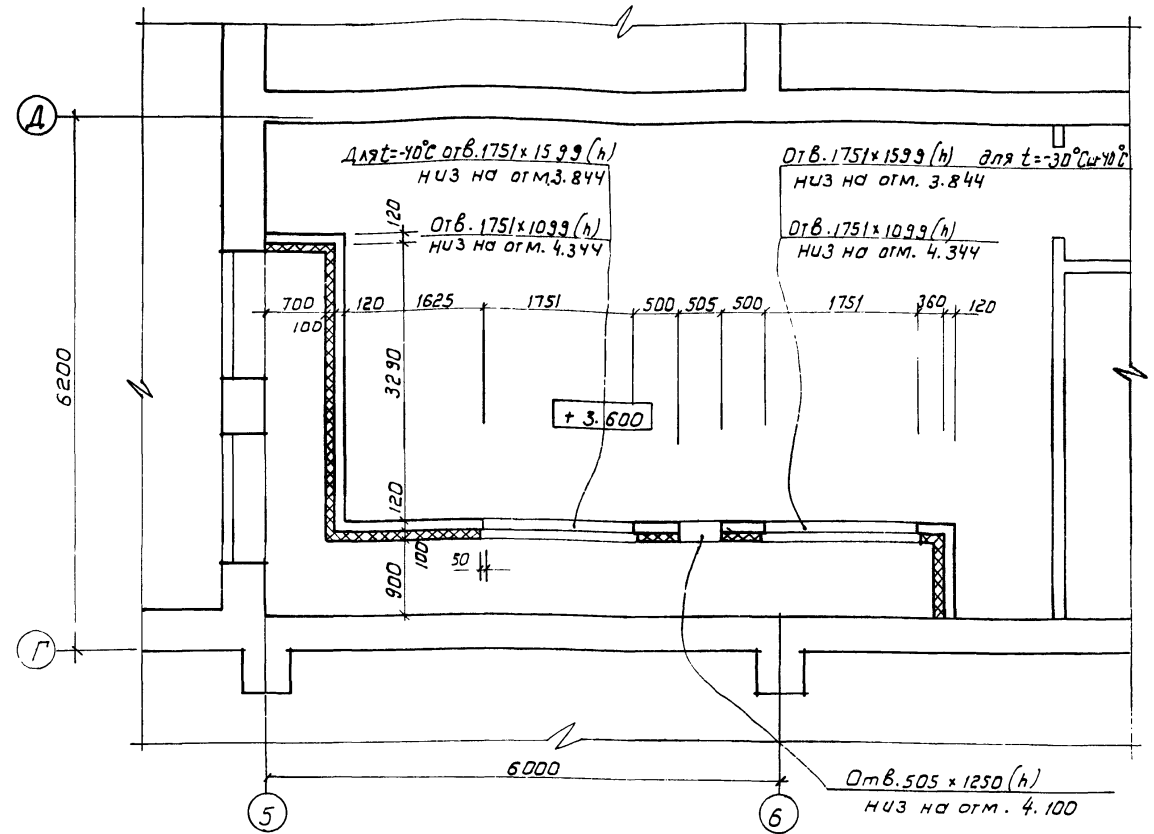
32  
8972/1

Г.И.П.	Заславский	М.В.	И.И.В.З.	ТЛ 411-2-156.85	АР	
Нач. отд.	Зависелко	И.И.	И.И.В.З.			
Гл. спец.	Скворцов	И.И.	И.И.В.З.			
Вед. инж.	Шнайдерман	И.И.	И.И.В.З.			
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м <sup>2</sup> паркета в год.						
Привязан:				Стая	Лист	Листов
				Р. П.	9	
И.И.В.З.				Развертки стен с вентиляционными каналами		Гослесхоз СССР Совюзгипролесхоз Киевский филиал

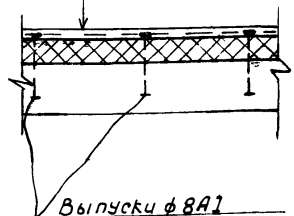
Форкамеры вентсистем П2 и П4



Форкамеры вентсистем П1 и П3



Цементная штукатурка по металлической сетке 20 жесткие минераловатные плиты ГОСТ 22950-78 80 кирпичная перегородка



Выпуски ф 8 А1 шаг 500 в шахматном порядке.

В полу форкамер предусмотреть жесткие минераловатные плиты ГОСТ 22950-78, оштукатуренные цементным раствором по металлической сетке. Перегородки форкамер возводить совместно с монтажом санитарного оборудования. Типы узлов воздухозабора см. лист 6 и чертежи 08. Расход металла на выпуски ф 8 А1 - 24.0 кг.

Гип	Заславский	АВ	Вил. 03	ТП 411-2-156.85	АР
Нач. отд.	Забавицкий	ВЛ	Вил. 03		
Гл. спец.	Скворцов	ВЛ	Вил. 03		
Вед. инж.	Шнайдерки	ВЛ	Вил. 03	Цена по производству паркета с сушильными камерами мощностью 2000 кв. м паркета в год.	
Привязан:				Стация	Лист
				Р. п.	10
Инв. н.º	И. н. н. н.	Скворцов	ВЛ	Форкамеры	
				Гослесхоз СССР Сюзьгипролесхоз Киевский филиал	





А. Лыбаев

проект 411-2-156.85

Тулабов

**Ведомость перемычек**

Марка, поз.	Схема сечения
1	2
Для $t = -40^{\circ}\text{C}$	
ПР1 ПР1 <sup>а</sup> ПР1 <sup>б</sup>	1 ПР4-25.12.14 для ПР1 <sup>б</sup> 1 ПР2-15.12.14 для ПР1 <sup>а</sup> 1 ПР3-13.12.14 
ПР2 ПР2 <sup>а</sup>	1 ПР4-25.12.14 1 ПР3-13.12.14 для ПР2 <sup>а</sup> 1 ПР28-27.25.224 1 ПР28-20.25.224 для ПР2 <sup>а</sup> 
ПР3 ПР3 <sup>а</sup>	1 ПР1-12.12.6 1 ПР1-10.12.6 для ПР3 <sup>а</sup> 1 ПР38-15.12.224 1 ПР38-12.12.224 для ПР3 <sup>а</sup> 
ПР4	1 ПР3-13.12.14 1 ПР28-20.25.224 

1	2
Для $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$	
ПР5	2 ПР72-27.38.224 
ПР6	1 ПР4-25.12.14 1 ПР38-27.25.224 
ПР7	1 ПР1-12.12.6 
ПР8	БП2-2 1 ПР4-24.12.224 

1	2
ПР9	1 ПР38-27.25.224 1 ПР3-24.12.14 
ПР10	1 ПР38-15.12.224 1 ПР1-12.12.6 
ПР11	1 ПР38-15.12.224 1 ПР1-12.12.6 

**Спецификация перемычек**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол. на этаж		Всего	Масса в кг.	Примечание
			1	2			
Для $t = -40^{\circ}\text{C}$							
ПР1	1-138-10. в.1	1 ПР3-13.12.14	160	44	204	75	
ПР1 <sup>а</sup>	"	1 ПР2-15.12.14	-	5	5	75	
ПР1 <sup>б</sup>	"	1 ПР4-25.12.14	10	-	10	100	
ПР2	"	1 ПР4-25.12.14	3	-	3	100	
"	"	1 ПР28-27.25.224	1	-	1	375	
ПР2 <sup>а</sup>	"	1 ПР3-13.12.14	12	-	12	75	
"	"	1 ПР28-20.25.224	4	-	4	275	
ПР3	"	1 ПР1-12.12.6	4	-	4	25	
"	"	1 ПР38-15.12.224	1	-	1	100	
ПР3 <sup>а</sup>	"	1 ПР1-10.12.6	4	-	4	25	
"	"	1 ПР38-12.12.224	1	-	1	75	
ПР4	"	1 ПР3-13.12.14	12	18	30	75	
"	"	1 ПР28-20.25.224	4	6	10	275	
Для $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$							
ПР5	1-138-10. в.2	2 ПР72-27.38.224	1	-	1	570	
ПР6	" в.1	1 ПР4-25.12.14	3	-	3	100	
"	"	1 ПР38-27.25.224	3	-	3	375	
ПР7	"	1 ПР1-12.12.6	6	-	6	25	
ПР8	"	1 ПР4-33.12.224	3	-	3	225	
"	КЗ-01-58 в.2	БП2-2	3	-	3	600	
ПР9	1-138-10 в.1	1 ПР3-24.12.14	2	-	2	100	
"	"	1 ПР38-27.25.224	2	-	2	375	
ПР10	"	1 ПР-12.12.6	1	-	1	25	
"	"	1 ПР38-15.12.224	2	-	2	100	
ПР11	"	1 ПР1-12.12.6	1	-	1	25	
"	"	1 ПР38-15.12.224	2	-	2	100	

8972/1

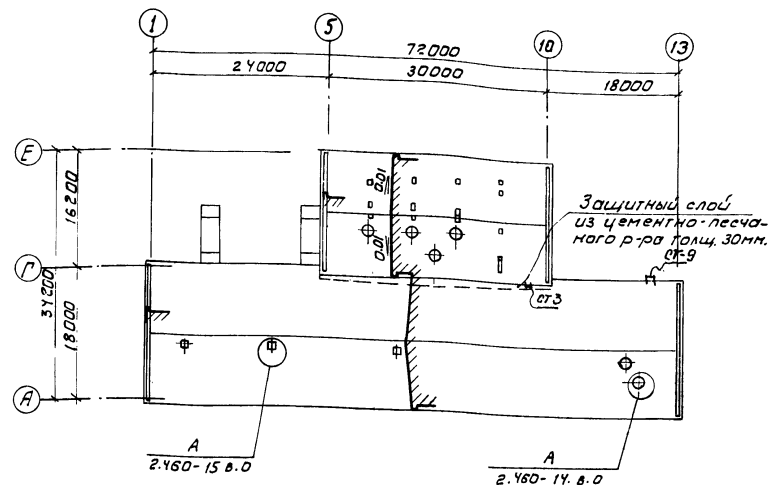
ГИП Нач. отд. Задачи Гл. спец. С.В. Дворский Вод. инж. Ш.И. Дворский	Задача № 100 VIII.83 VIII.83 VIII.83	ТП 411-2-156.85 АР Черт. по производству пакета с сульфитными камнями вычислительного цеха в 2-х ярусах.	Стадия: Проект Лицевая: 13 В.Л.
Привязан: ПТВ.НЧ	В.Л.	В ведомость перемычек (вводятся в проект)	Г.В. Дворский К.В. Дворский



Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Масса в кг	Примечание
			1	2			
1	AP-16	Д 50*	1	-	1		
2	AP-16	ПА-4*	3	-	3		
3	1.136-11	ДН23-7.7-9	1	-	1		
4	"	ДТ23-7.7-9	1	-	1		Алэ-40С
5	ГОСТ 14624-69	Д 52	6	-	6		2 шт. Оббить кровель.
6	"	Д 37	2	-	2		МОН СТАЛЬЮ
7	"	Д 30	2	-	2		асбестокартону
8	"	Д 50	1	-	1		
9	"	Д 56	2	-	2		
10	1.435-6 в.5	ПА-5	3	7	10		
11	1.136-10	ДО21-13у	1	1	2		
12	"	ДГ21-9 вл	1	1	2		
13	"	ДГ21-7 вл	2	4	6		
14	"	ДГ21-7 вл	2	6	8		
15	"	ДГ21-9 вл	-	1	1		
16	"	ДГ21-9	-	1	1		
17	"	ДГ21-9л	-	1	1		
18	"	ДО21-9	-	3	3		
19	"	ДО21-9л	-	2	2		
20	1.236-6 в.1	БС28-12	-	1	1		АЛЭС-40С
OK1	ГОСТ 12506-81	НСГ-94	34	-	34		БС 12-12
	"	НСГ-94	34	-	34		12.236-12
OK2	ГОСТ 12506-81	НСГ-94	2	13	15		АЛЭС-40С
	1.136-2	Подоконная доска Д01В-20	2	13	15		дополнительно НГ-94
OK3	ГОСТ 12506-81	НСГ-94	5	-	5		
OK4	"	ВСГ-94	2	-	2		СМ.ГУННИ
OK5	"	НГ-94	-	2	2		
	1.494-27	Алюминиевые решетки ССН.000.000.01	-	4	4		
OK6	ГОСТ 12506-81	НГ-94	-	2	2		
	1.494-27	Алюминиевые решетки ССН.000.000.01	-	2	2		
OK7	1.136-12 в.1	ФВ0 06-12	-	2	2		
OK8	"	ФВ0 06-12	-	1	1		
	1.494-27	Алюминиевые решетки Н1	-	7	7		

План кровли



Привязку отверстий для крышных вентиляторов и вентиляционных шахт см. КЖ-40.

Спецификация гардеробного оборудования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
1	1.479.5-1	шкафы врезные ДА-25.4	11		со скатней
2	"	ДА-33.2	1		"
3	"	ДА-33.3	1		"
4	"	2ДА-25.5	1		"
5	"	2ДА-33.3	1		"
6	"	ДА-40.2	2		"

Двери Д 50\*ПА-4\* выполняются латули сверху Д 50 ГОСТ 14624-69 и ПА-4 по Серии 2.435-6 в.5 с изменением габаритных размеров. Двери Д 30, Д 52, Д 37 оббить кровельной сталью в нахлестку по асбестокартону толщиной 2мм. Двери Д 30 должны быть самозакрывающимися с уплотнением в прит.-варах.

8972/138

Гип.	Заполнитель	1000	1	1000
Нач. ст.	Заполнитель	1000	1	1000
Пл. ст.	Заполнитель	1000	1	1000
Вед. ст.	Заполнитель	1000	1	1000

ТП 411-2-156.85 AP

Чек на производство паркета в соответствии с требованиями СНиП 3-04-80

Привязки:

1	2	3	4
---	---	---	---

План кровли  
Спецификация

В.П.	15
Генеральный директор	С.И.Иванов





Льбом I

проект 411-2-156-85

Титов

Титов

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АТЭС	Автоматизация технологии производства	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1.1	Общие данные (начало)	
1.2	Общие данные (окончание)	
2	План фундаментов	
3	Сечения фундаментов 1-1 ÷ 15-15. Элементы плана 1	
4	Элементы плана 2. Сечения 16-16 ÷ 21-21	
	Ведомость перемычек	
5	План фундаментов (фундаменты сборные)	
6	Сечения фундаментов 1-1 ÷ 9-9 для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$	
7	Сечения фундаментов 1-1 ÷ 9-9. Спецификация к смете расположения элементов фундаментов для $t^{\circ} = -30^{\circ}C$	
8	Сечения фундаментов 1-1 ÷ 9-9 для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$	
9	Сечения фундаментов 10-10 ÷ 19-19	
10	Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, 1, 5, 13 для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$	
11	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Г, 8, 10 для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Гл. инженер проекта *В.И. Заславский* В.И. Заславский

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
12	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Д, Е, 6, 7, 8, 9 и ступеням лестничной клетки для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$	
13	Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, по осям 1-13 по оси 5 для $t^{\circ} = -30^{\circ}C$	
14	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Г, по оси 10, по оси 8 для $t^{\circ} = -30^{\circ}C$	
15	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Д, Е, 6, 7, 8, 9 и ступеням лестничной клетки для $t^{\circ} = -30^{\circ}C$	
16	Схемы расположения элементов фундаментов по осям А, 1, 5, 13 для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$	
17	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Г, по осям 8, 10 для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$	
18	Схемы расположения элементов фундаментов по осям Д, Е, 6, 7, 8, 9 и ступеням лестничной клетки для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$	
19	Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и приямка в осях 1-8	
20	Схема расположения фундаментов под оборудование, каналы и приямка в осях 8-13	
21	Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и приямка в осях 5-10 по осям А, 1, 5	
22	Эстакада и лестницы фундаментов под оборудование вне ЧУСа.	
23	Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. 3.600 сечения 1-1 ÷ 7-7	
24	Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. - 2.900.	
25	Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. - 2.400	
26	Схема расположения плит покрытия тоннеля ТТ1 и ТТ2. Схема расположения балок тоннеля ТТ1.	
27	Фундаменты под оборудование Ф0М1 Опалубочный чертеж	
28	Фундамент под оборудование Ф0М1 Армирование	
29	Фундамент под оборудование Ф0М2	
30	Фундаменты под оборудование Ф0М3, 4, 5 ÷ 8	
31	Фундамент под оборудование Ф0М5 Опалубочный чертеж	
32	Фундамент под оборудование Ф0М5 Армирование.	
33	Фундамент под оборудование Ф0М5 фрагменты планов 1 ÷ 4	
34	Фундаменты под оборудование Ф0М9 ÷ Ф0М12	
35	Фундамент под оборудование Ф0М13	
36	Фундамент под оборудование Ф0М14 ÷ Ф0М17	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
37	Фундаменты под оборудование Ф0М18 ÷ Ф0М20	
38	Фундаменты под оборудование Ф0М21 ÷ Ф0М25	
39	Схемы расположения балок покрытия и перекрытия и опорных плит	
40	Схема расположения плит покрытия	
41	Схемы расположения плит перекрытия, элементов лестницы Л1. Узлы 1 и 2.	
42	Монолитные участки Чм1 и Чм2	
43	Монолитные участки Чм3 ÷ Чм5	
44	Монолитные участки Чм6, Чм7, Балка Бм1	
45	Опорные плиты Опм1 ÷ Опм7	
46	Балки покрытия Б1-Б4. Плиты П3, П4	
47	Подвесной путь в осях 5-8	
48	Подвесной путь в осях 8-9	
49	Схемы расположения эстакад пневмотранспорта	
50	Эстакады транспортеров для выноса отходов, верхнее строение ВС1	
51	Узлы верхнего строения ВС1	
52	Короб ленточного транспортера КЛ1	
53	Опора под дункер обн. Узел 1	
54	Узлы 2, 3, 6. Стойки СК1, СК2.	
55	Конструкция фундаментов Ф0М1 ÷ Ф0М3	
56	Переходной мостик ПМ1, лестница ЛМ1, ЛМ2	
57	Переходной мостик ПМЕ, козырек, стрелки	
58	Каркасы КР1, КР2 ÷ КР4	
59	Изделия закладные МН1 ÷ МН12	
60	Изделия закладные МН13 ÷ МН23	
61	Сетки С1 ÷ С3, траверсы Т1 и Т2, монтажные элементы МС1 ÷ МС8. Защитное обрамление ОМ1	
62	Щиты Щ1 ÷ Щ6	
63	Толщина защиты	

40  
8972/1

Привязан:

ТП 411-2-156-85 КЖС.

СМТ Заславский  
 Нач. отд. Заславский  
 В.И. Заславский  
 В.И. Заславский  
 В.И. Заславский

Цена по производству паркета с облицовочными камерами точностью  $\pm 0,5$  мм паркета в год

Лист 1 из 1

Р.П. 1.1 63

После сдачи сср. срезки проделана Кувалдой филиал

Н.С. Заславский

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1	Блоки фундаментов	581100000	211,2	
2	Плиты фундаментов	581300000	67,0	
3	Колонны	582100000	2,8	
4	Балки стропильные	582200000	41,5	
5	Перемычки	582800000	14,1	
6	Плиты покрытий	584100000	145,6	
7	Плиты перекрытий	584200000	48,0	
8	Элементы лестниц	589100000	3,7	
9	Сборные конструкции каналов	585800000	24,2	
всего бетона и железобетона			558,1	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация сборных элементов к плану фундаментов	
4	Спецификация перемычек	
6	Спецификация к схемат расположения элементов фундаментов для $t^{\circ} = -20^{\circ}C$	
7	Спецификация к схемат расположения элементов фундаментов для $t^{\circ} = -30^{\circ}C$	
8	Спецификация к схемат расположения элементов фундаментов для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$	
20	Спецификация элементов к схемат расположения фундаментов под оборудование, тоннели и причалы	
26	Спецификация элементов к схемат расположения плит перекрытия тоннелей ТТ1 и ТТ2 и балок тоннеля ТТ1	
39	Спецификация элементов к схемат расположения балок перекрытия и элорных плит	
41	Спецификация элементов к схемат расположения плит перекрытия и лестницы Л1	
49	Спецификация элементов к схемат расположения эстакад пневмотранспорта	
50	Спецификация элементов к схемат расположения эстакад транспортеров для выгрузки отхода	
63	Спецификация элементов к схеме расположения молниезащиты	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
1.112-5, вып. 2.4	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.138-10, вып. 1, 2, 4	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 8993-75 *	Шпалы деревянные для железных дорог узкой колеи	
3.006-2; вып. II-2	Сборные железобетонные каналы из лотковых элементов	
1.462-3, вып. I, III	Железобетонные предварительно напряженные двутавровые балки для покрытий промышленных зданий	
ГОСТ 22701.1-77	Плиты железобетонные ребристые размер 6х3 для покрытий промышленных зданий типа ПР	
ГОСТ 22701.2-77	То же плиты типа ПБ	
ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые размер 6х3 для покрытий промышленных зданий, армированные стальными сетками	
1.141-1, вып. 17.59	Предварительно напряженные панели перекрытий железобетонные многослойные	
1.494-24, вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов	
2.240-1, вып. 2	Детали перекрытий общественных кирпичных зданий	
2.430-3, вып. 3	Типовые архитектурно-строительные детали кирпичных стен зданий с кирпичными стенами	
1.459-2, вып. 3, 4	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
3.015-2/77, вып. II-1	Унифицированные односторонние эстакады под технические трубопроводы	
ИИ21-1	Лестницы с кирпичными стенами, площадки балки	
ИИ27-2	Лестницы с кирпичными стенами, лестничные ограждения	
1.225-2, вып. 5	Прогоны железобетонные для наружных и внутренних кирпичных стен	
Гипродрев г. Ленинград, вып. IX, ар. кн 44686	«Пневматический транспорт измельченной древесины»	

Общие указания.

За ответку 0,000 принята отметка чистого пола 1го этажа, что соответствует отметке  на генплане.

Данные о грунтах и указания по возведению фундаментов см. листы „План фундаментов“. Временная нагрузка на перекрытие принята по СНиП II-Б-74. Нагрузка в венткамере 300 кгс/м<sup>2</sup>. Антикоррозионная защита соединительных и закладных изделий, элементов крепления и молниезащиты предусматривается в соответствии со СНиП II-28-73\*. Защита строительных конструкций от коррозии. Места с поврежденным, после монтажной сварки антикоррозионным покрытием закладных и соединительных изделий покрываются масляной краской за 2 раза.

Монтаж и приемку сборных железобетонных конструкций производится в соответствии с рабочими чертежами и СНиП III-16-83. Изготовление и приемку монолитных бетонных и железобетонных конструкций производить в соответствии с рабочими чертежами СНиП III-15-76.

Технические требования по изготовлению арматурных и закладных изделий.

Плоские арматурные изделия изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку сеток производить во всех точках пересечения стержней. Сварку вести в соответствии с ГОСТ 19292-80.

„Соединение сварных элементов закладных деталей, сборных железобетонных конструкций“ и СНиП 393-78. Указания по сварке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.

Материал прокатной стали для закладных изделий принят ВСтЗ К2 для сварных конструкций - по ГОСТ 380-71\*

411  
8972/1

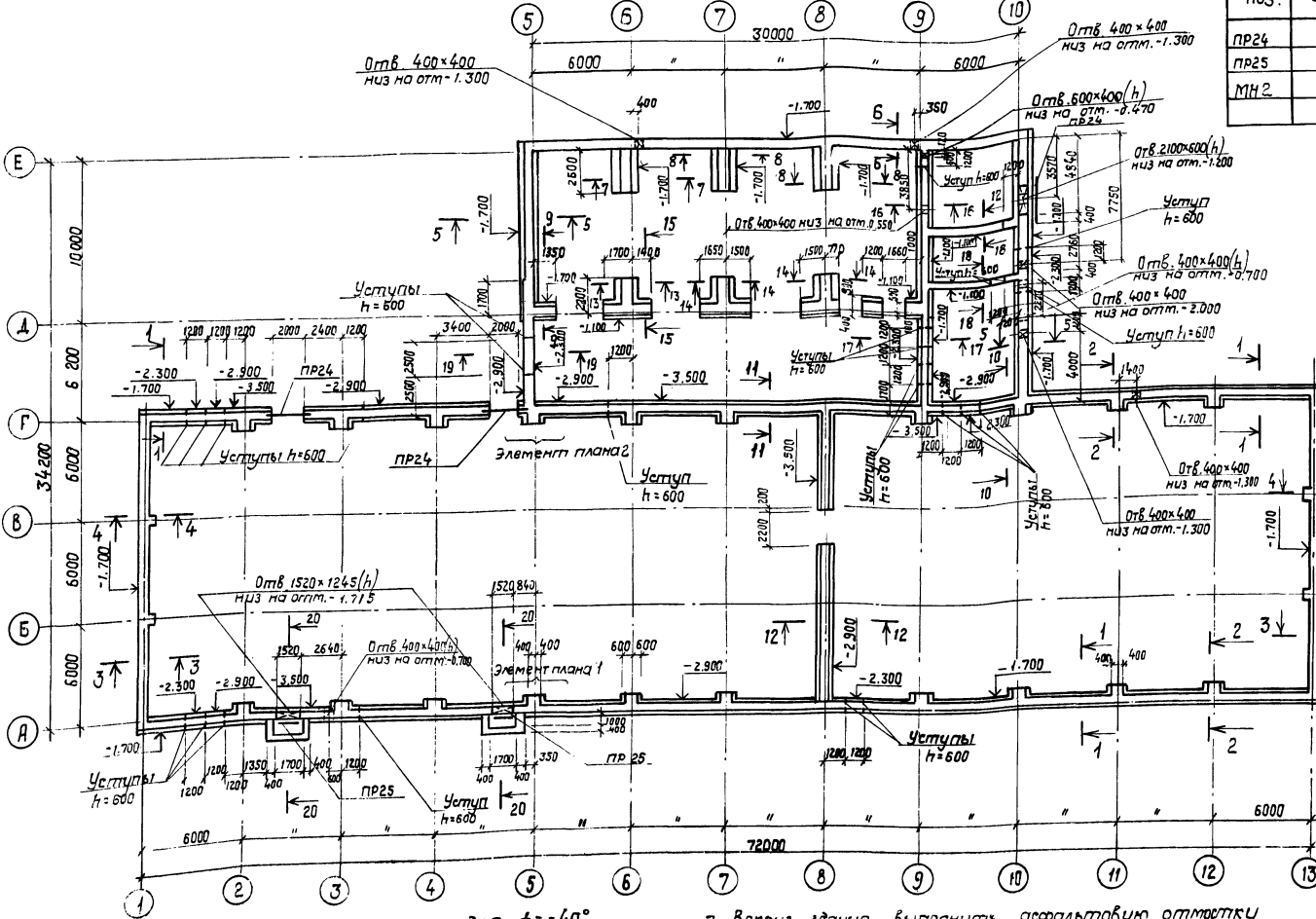
ГИП	Воскобойников	Инж. А.И.	Инж. А.И.	Инж. А.И.
М.О.П.	Забавский	Инж. А.И.	Инж. А.И.	Инж. А.И.
С.О.П.	Савельев	Инж. А.И.	Инж. А.И.	Инж. А.И.
Инж. пр.	Вайсман	Инж. А.И.	Инж. А.И.	Инж. А.И.
Инж. пр.	Вайсман	Инж. А.И.	Инж. А.И.	Инж. А.И.

ТП 411-2-156.85 КЖ		Содняя лист	Лист 6
Цена по производству пакета с сушильными камерами мощностью 200 т/час пакета в год		Р.П.	1, 2
Общие данные /окончание/		гослесхоз СССР союзгипротрансхоз Киевский филиал	

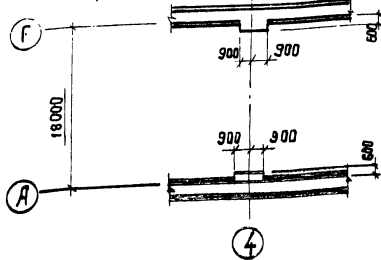
Прибыл:

И.№. №			

План фундаментов



фрагмент плана для  $\epsilon = -40^\circ$



Спецификация сборных элементов к плану фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
PR24	КЖ-4	Перемычка PR24	3		
PR25	То же	То же PR25	2		
MN2	КЖ-59	Узлы закладные MN2	5		

- За отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа, что соответствует отметке на генплане
- Основанием фундаментов приняты сухие непучинистые непросадочные грунты со следующими характеристиками:  $\sigma_{II} = 0,02 \text{ кг/см}^2$ ;  $\gamma_n = 28^\circ$ ;  $\gamma = 1,87 \text{ т/м}^3$ ;  $E = 150 \text{ кгс/см}^2$  ( $\sigma^2 = 2 \text{ кПа}$ ;  $E = 14,7 \text{ МПа}$ )
- Кирпичные стены ниже отметки 0.000 выполнить из хорошо обожженного красного кирпича М100 на растворе М50 и со стороны грунта промазать горячим битумом за 2 раза.
- Фундаменты выполнить из бутобетона: бут. М200, бетон М100.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнить из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отметке -0.030.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить местным материковым грунтом без строительного мусора с послойным трамбованием. Толщина слоев 200-300 мм.

- Вокруг здания выполнить асфальтовую отмостку шириной 750 мм.
- Расход арматуры на утолщение бетонной подготовки  $\phi 10A1 - 157,0 \text{ кг}$   $\phi 6A1 - 12,0 \text{ кг}$
- Настоящий лист рассматривать с листами КЖ-3, КЖ-4.
- Нагрузки на обрешку фундаментов  
Ось А - 11,87 т/п.м.  
Ось Е - 5,47 т/п.м.  
Ось 5 - 11,37 т/п.м.

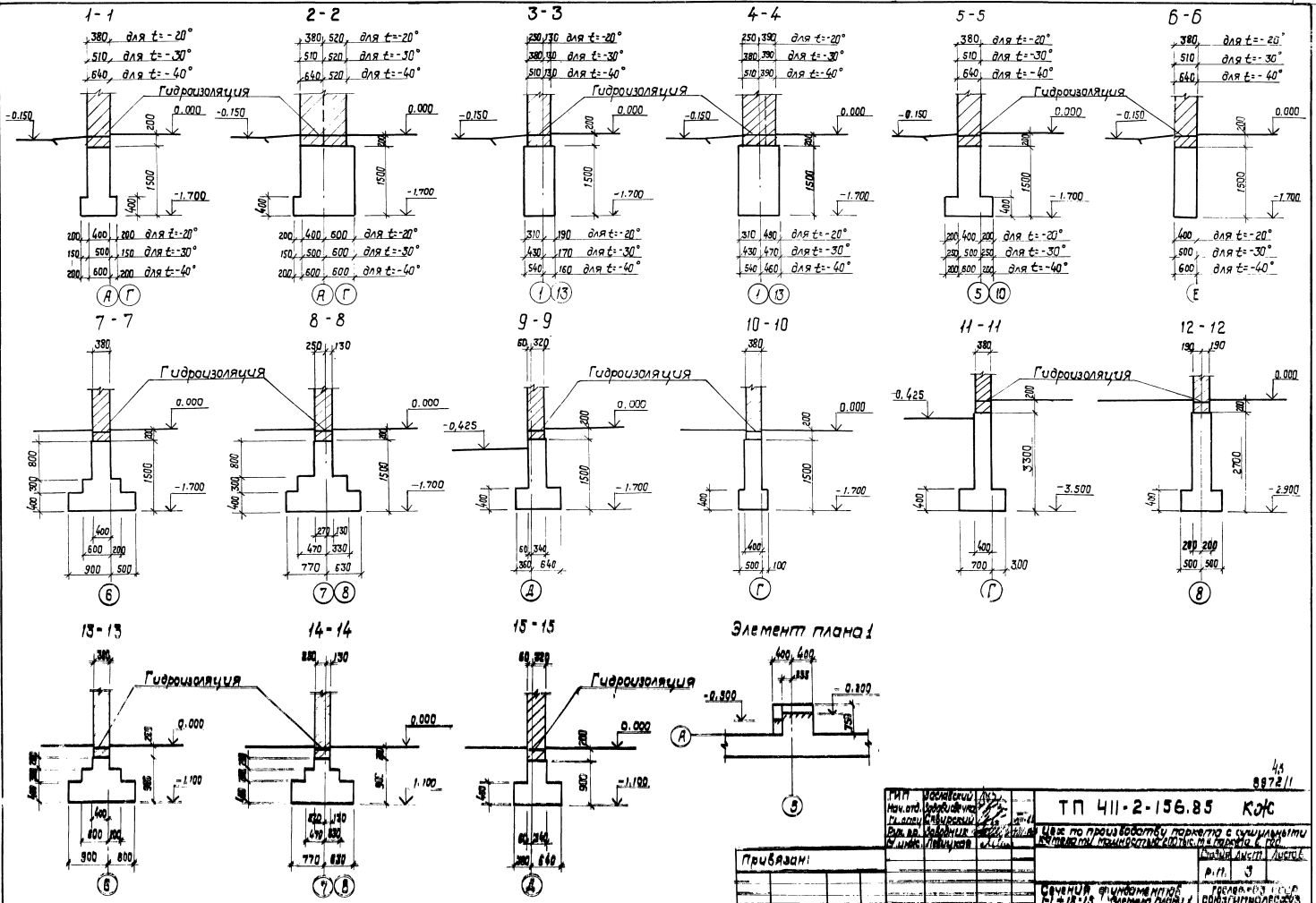
Привязан:

И.В. ЛЕ	Н.К. Анто	В.В. Анто	В.В. Анто
---------	-----------	-----------	-----------

ГИП	Васильки	1/80	
Начальник	Васильки	1/80	
Проектировщик	Савицкий	1/80	
Инж. в.р.	Заболотный	1/80	
Инж. в.р.	Левинский	1/80	

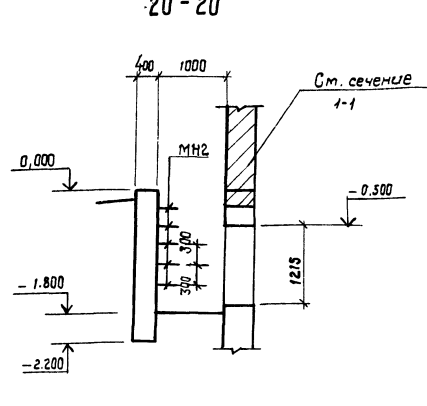
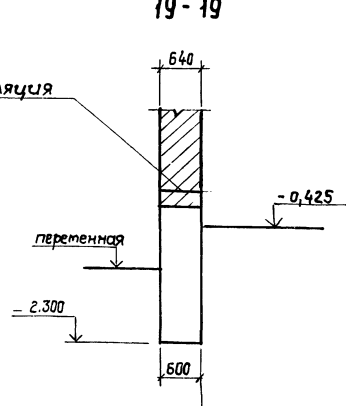
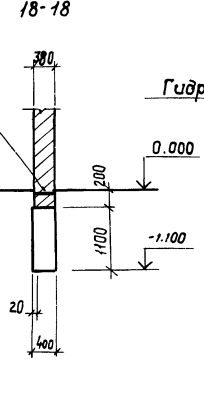
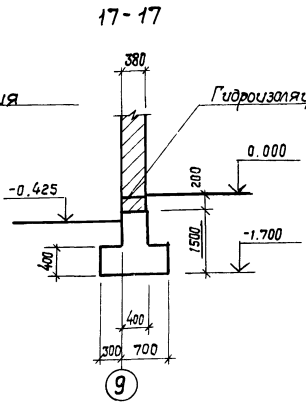
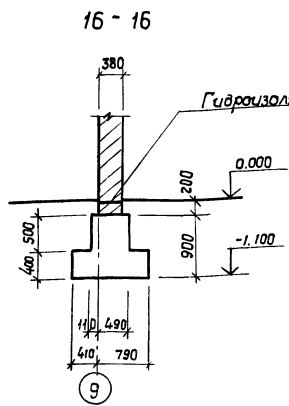
ТП ЧИИ-2-156.85 КЖ

лист по производству паркета с шпательными материалами толщиной 20 мм, паркет 4-го класса		Вариант	Листов
р.п.	2		
План фундаментов		госэкспертное учреждение "Киевский филиал"	

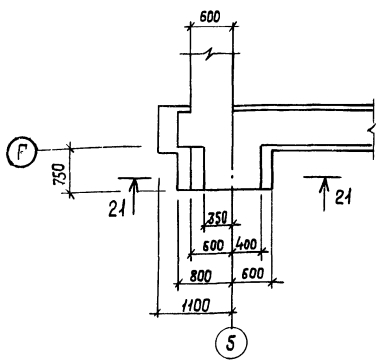


ТИП 411-2-156.85 Проект 111-2-156.85 Инв. № 111-2-156.85		ТП 411-2-156.85 КЖС 4/5 8972/11	
Проект 111-2-156.85 Инв. № 111-2-156.85		Проект 111-2-156.85 Инв. № 111-2-156.85	
Проект 111-2-156.85 Инв. № 111-2-156.85		Проект 111-2-156.85 Инв. № 111-2-156.85	
Проект 111-2-156.85 Инв. № 111-2-156.85		Проект 111-2-156.85 Инв. № 111-2-156.85	

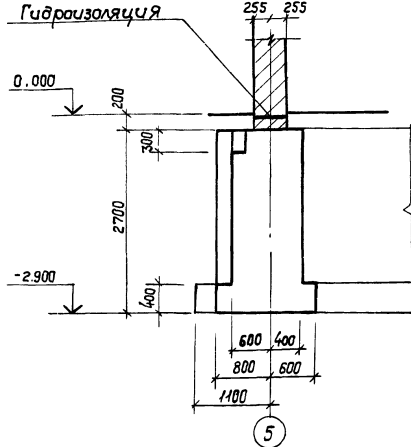
Прибавки: 1) 18-13	2) 18-13	3) 18-13	4) 18-13
-----------------------	----------	----------	----------



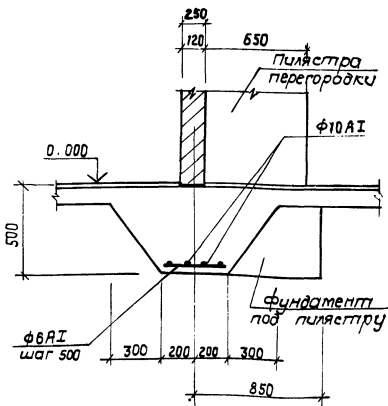
Элемент плана 2



21-21



Деталь опирания перегородок



Спецификация перемычек.

Марка пбз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		для $t = -20^{\circ}\text{C}$			
ПР24	1.138-10, в.1	2ПР72-27.38.22у	1		
ПР25	"	2ПР72-20.38.22у	1		
		для $t = -30^{\circ}\text{C}$			
ПР24	1.138-10, в.1	2ПР73-27.51.22у	1		
ПР25	"	2ПР73-20.51.22у	1		
		для $t = -40^{\circ}\text{C}$			
ПР24	1.138-10, в.1	2ПР72-27.38.22у	1		
"	"	1ПР38-27.25.22у	1		
ПР25	"	2ПР72-20.38.22у	1		
"	"	1ПР28-20.25.22у	1		

Ведомость перемычек.

Марка пбз.	Схема сечения	Марка пбз.	Схема сечения	Марка пбз.	Схема сечения
	для $t = -20^{\circ}\text{C}$		для $t = -30^{\circ}\text{C}$		для $t = -40^{\circ}\text{C}$
ПР24	2ПР72-27.38.22у	ПР24	2ПР73-27.51.22у	ПР24	2ПР72-27.38.22у
ПР25	2ПР72-20.38.22у	ПР25	2ПР73-20.51.22у	ПР25	2ПР72-20.38.22у

привязан:

44  
8972/1

ТИП: Водосток / Крыша  
Начало: Водосток / Крыша  
Л. ст. / Водосток / Крыша  
Р. ст. / Водосток / Крыша  
С. ст. / Водосток / Крыша

ТП 411-2-156.85 КЖС

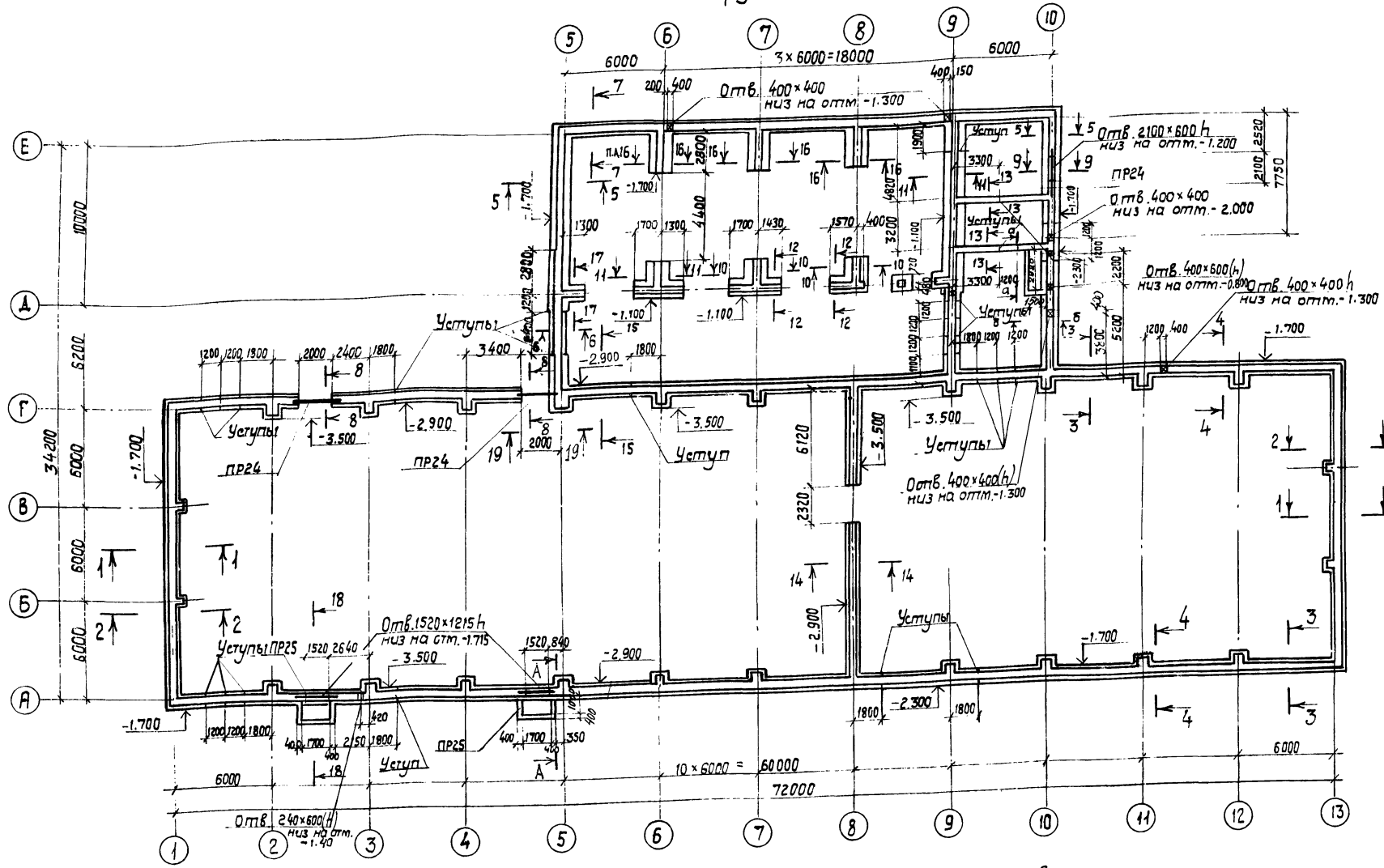
Цех по производству проекта с санитарными материалами мощностью 50 тыс. т. паркета в год

Генеральный директор: А. П. 4

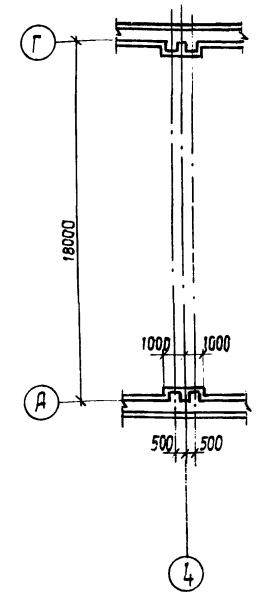
Элемент плана 2  
Сечения 16-16 + 17-17.  
Ведомость перемычек.

Гослесхоз СССР  
Киевский филиал

# План фундаментов



фрагмент плана для температуры  $t = -40^{\circ}\text{C}$

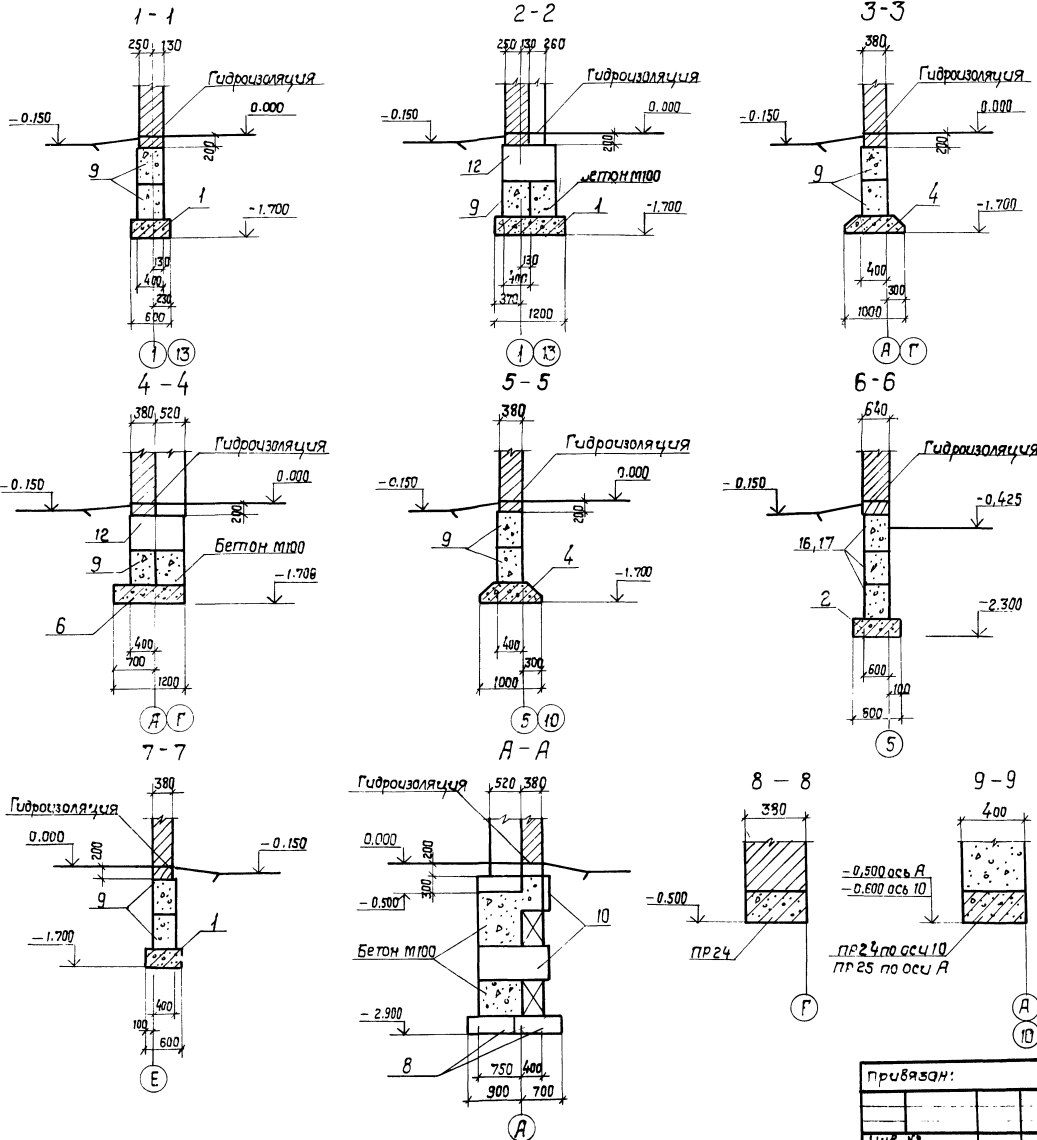


1. За отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1-го этажа, что соответствует абсолютной отметке    на генплане.
2. Основание фундаментов приняты сухие непучинистые непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками:  $\sigma_{н1} = 0,02 \text{ кгс/см}^2$ ;  $\gamma_{н1} = 28$ ;  $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$ ;  $E_{н1} = 150 \text{ кгс/м}^2$ .
3. Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отметке - 0,030.
4. Плиты для ленточных фундаментов и нижние бетонные блоки укладывать на выравненную поверхность. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе М50.
5. Монолитные участки выполнить из бетона М100. Расход бетона на монолитные участки 5,94 м<sup>3</sup>.
6. Обратную засыпку пазух фундаментов производить местным тальм грунтом без включения строительного мусора с управлением слоями не более 300 мм до  $\delta_{ск} = 1,6 \text{ т/м}^3$ .
7. Вокруг здания выполнить асфальтовую отмостку шириной 750 мм.

8. Кирпичные стены ниже отметки 0.000 выполнить из кирпича обожженного кирпича М100 на растворе М50 со стороны грунта промазать горячим битумом за 2 раза.
9. Все обозначенные на плане уступы высотой  $h = 600$ .

45  
8972/1

<table border="1"> <tr> <td>ИИТ</td> <td>Заводские</td> <td>10/20</td> </tr> <tr> <td>нач.отд.</td> <td>Заводские</td> <td>10/20</td> </tr> <tr> <td>П.п.п.</td> <td>Заводские</td> <td>10/20</td> </tr> <tr> <td>Рук. в.р.</td> <td>Заводские</td> <td>10/20</td> </tr> <tr> <td>Техник</td> <td>Заводские</td> <td>10/20</td> </tr> </table>	ИИТ	Заводские	10/20	нач.отд.	Заводские	10/20	П.п.п.	Заводские	10/20	Рук. в.р.	Заводские	10/20	Техник	Заводские	10/20	<p>ТП 411-2-156.85 КЭС</p> <p>Исх. по производству паркета с сицилийскими материалами мощностью 600 тыс. м<sup>2</sup> паркета в год</p> <p>Стадия: <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Лист</span> / <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Листов</span></p> <p>Р.П. 5</p> <p>План фундаментов (фундаменты сборные)</p> <p>Госспроект ССР союзгипролесхоз К.И.Васильев, С.И.М.</p>
ИИТ	Заводские	10/20														
нач.отд.	Заводские	10/20														
П.п.п.	Заводские	10/20														
Рук. в.р.	Заводские	10/20														
Техник	Заводские	10/20														
<p>Привязан:</p> <p>И.конт. Заводник</p>	<p>И.конт. Заводник</p>															



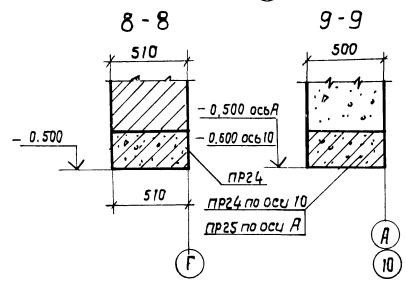
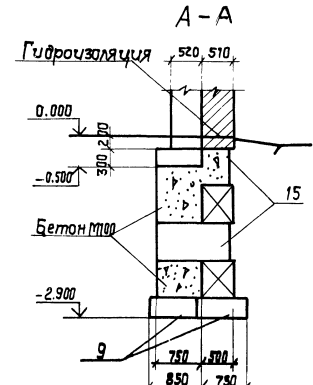
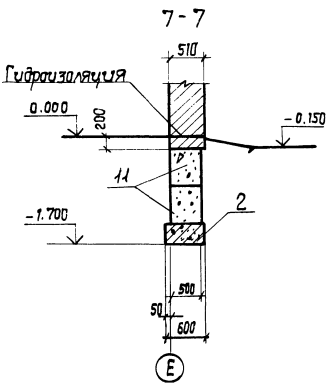
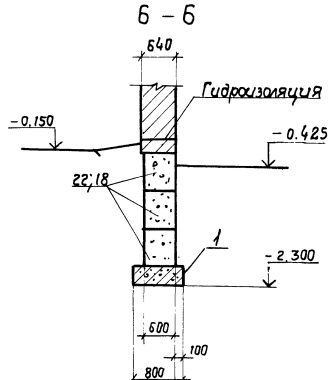
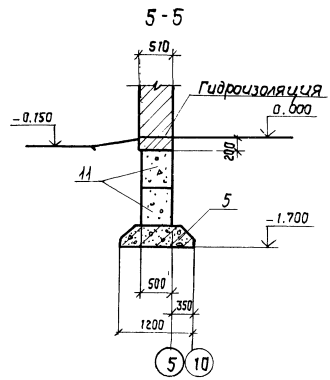
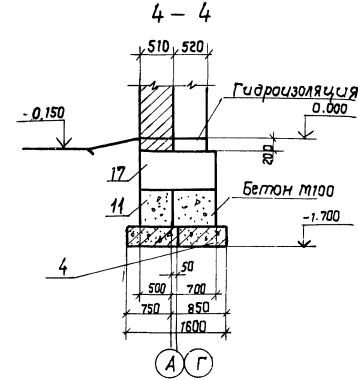
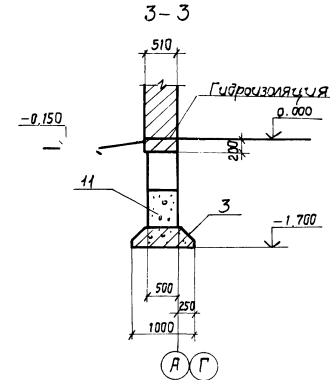
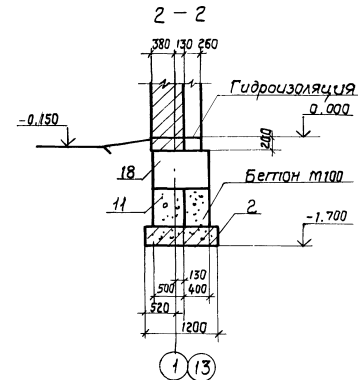
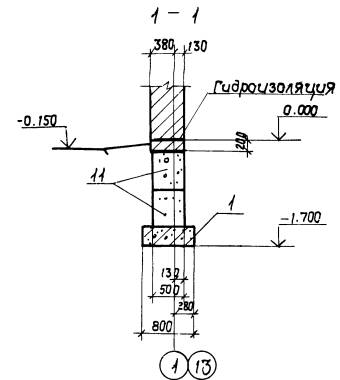
Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для температуры  $t = -20^{\circ}\text{C}$

Материал по 5.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг	Примечание
		Платы ленточных фундаментов			
1	1.112-5, вып. 4	ФЛ 6.12-4	28	520	
2	1.112-5, вып. 2	ФЛ 8.24-2	1	685	
3	1.112-5, вып. 2	ФЛ 10.8-2	10	570	
4	1.112-5, вып. 2	ФЛ 10.12-2	111	750	
5	1.112-5, вып. 2	ФЛ 10.24-2	15	1500	
6	1.112-5, вып. 2	ФЛ 12.12-2	22	870	
7	1.112-5, вып. 2	ФЛ 14.12-2	12	1040	
8	1.112-5, вып. 2	ФЛ 14.8-2	3	685	
8 <sup>а</sup>	1.112-5, вып. 2	ФЛ 16.8-2	2	825	
		Блоки бетонные для стен ленточных			
9	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	201	1300	
10	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.5-Т	89	640	
11	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	195	470	
12	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	39	700	
13	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	10	310	
14	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	5	350	
15	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	10	970	
16	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	7	1960	
17	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	2	960	
		Перемычки			
пр24	КЖ-4	Перемычка пр24	3		
пр25	То же	" пр25	2		
		Узлы для закладных			
мн2	КЖ-59	мн2	5		

План фундаментов и общие примечания смотреть на листе КЖ-5.

46  
8972/11

ГИП		Заводские	Лист	<p>ТП 411-2-156.85 КЖ5</p> <p>Взвешено по производству пакета с усиленными материалами толщиной 20мм с толщиной 8 мм</p>
Исполн		Заводские	Лист	
Пл. спец		Заводские	Лист	
Техн.		Заводские	Лист	
Привязан:				Листов
				р.п. 6
сечения фундаментов 1-1 - 9-9 для $t = -20^{\circ}\text{C}$				гос.стан. 50 СССР
И.контр. Заводские				Киевский филиал



Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для температуры  $t = 30^{\circ}\text{C}$

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
Плиты ленточные фундаментов					
1	1.112-5, вып. 2	ФЛ 8.12-2	24	685	
2	1.112-5, вып. 4	ФЛ 6.12-4	19	520	
3	1.112-5, вып. 2	ФЛ 10.12-2	94	750	
4	1.112-5, вып. 2	ФЛ 12.8-2	38	570	
5	1.112-5, вып. 2	ФЛ 12.12-2	18	870	
6	1.112-5, вып. 2	ФЛ 10.8-2	8	495	
7	1.112-5, вып. 2	ФЛ 12.24-2	4	1760	
8	1.112-5, вып. 2	ФЛ 14.12-2	19	1040	
9	1.112-5, вып. 2	ФЛ 14.8-2	1	685	
9 <sup>а</sup>	1.112-5, вып. 2	ФЛ 16.8-2	2	825	
Блоки бетонные для стеноподвалов					
11	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.6-Т	143	1630	
12	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.5.6-Т	89	530	
13	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.6-Т	56	730	
14	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	48	640	
15	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	45	1300	
16	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	82	470	
17	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	19	360	
18	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	5	700	
19	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	8	310	
20	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	6	350	
21	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	10	970	
22	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	6	1960	
Перемычки					
ПР24	КЖС-4	Перемычка ПР24	3		
ПР25	То же	" ПР25	2		
Изделия заводные					
МН2	КЖС-59	МН2	5		

План фундаментов и общие примечания смотреть на листе КЖС-5.

47  
8972/11

Прибыло:	

ИПТ	Заказчик	ИЭС	
Исполн.	Спроектировщик	ИЭС	
Д.А.В.	С.В.С.	ИЭС	
В.А.В.	С.В.С.	ИЭС	
ИЭС	ИЭС	ИЭС	

Т П 411-2-156.85 КЖС

Указ на производство работ с применением изделий заводного типа

Лист 7

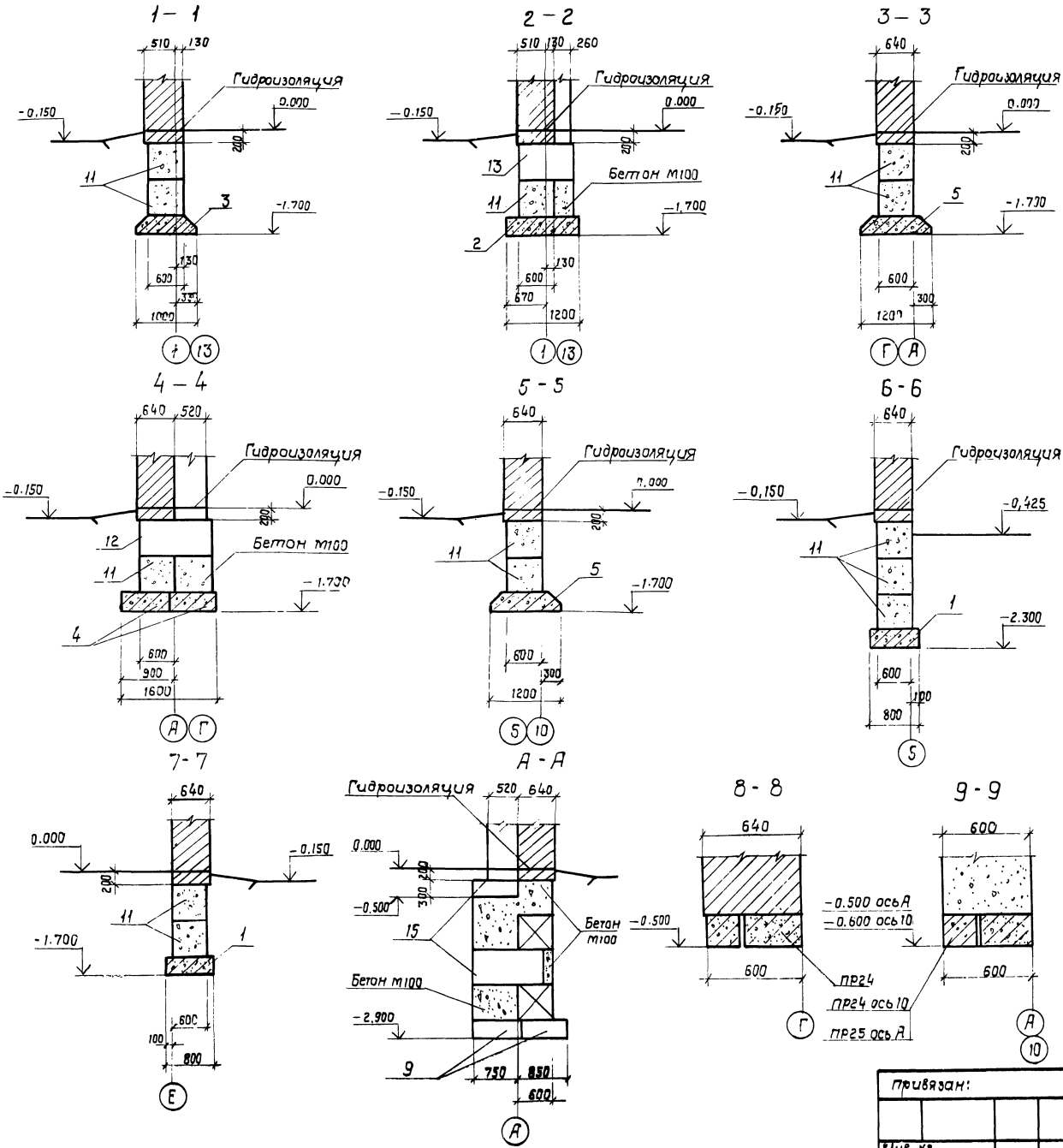
Сечения фундаментов 1-1 и 9-9 спецификация к ним дана на листе 47

Гослесхоз с/ср. Киевский филиал



Тиловой проект ЧИИ-2-156.85 Альбом

Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для температуры  $t = -40^{\circ}\text{C}$ .



марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед. кп.	примечание
		Плиты ленточных фундаментов			
1	1.112-5, вып. 2	ФЛ8.12-2	17	685	
2	1.112-5, вып. 4	ФЛ6.12-4	4	520	
3	1.112-5, вып. 2	ФЛ10.12-2	54	750	
4	1.112-5, вып. 2	ФЛ12.8-2	38	570	
5	1.112-5, вып. 2	ФЛ12.12-2	77	870	
6	1.112-5, вып. 2	ФЛ10.8-2	7	495	
7	1.112-5, вып. 2	ФЛ12.24-2	4	1760	
8	1.112-5, вып. 2	ФЛ14.12-2	19	1040	
9	1.112-5, вып. 2	ФЛ14.8-2	1	685	
9 <sup>а</sup>	1.112-5, вып. 2	ФЛ16.8-2	2	825	
		Блоки бетонные для стен подвалов			
11	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	148	1960	
12	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	79	960	
13	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	90	700	
14	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	48	1300	
15	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	47	640	
16	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	78	470	
17	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	9	310	
18	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	5	350	
19	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	10	970	
		Перемычки			
ПР24	КЖ-4	Перемычка ПР24	3		
ПР25	То же	" ПР25	2		
		Узлеие закладное			
МН2	КЖ-59	МН2	5		

План фундаментов и общие примечания смотреть на листе КЖ-5

48  
8972/11

ГИП	Заводской	Итого	
Нач. отд.	Зав. отделом	Всего	
Ин. спец.	Сл. в отделе	Всего	
Рук. ер.	Зав. ер.	Всего	
Техник	Персонал	Всего	

ТП ЧИИ-2-156.85 КЖ

Диск по производству паркета с сушильными камерами мощностью 60 тыс. м<sup>2</sup> паркета в год

Страна	Лист	Листов
Р. П.	8	

Сечения фундаментов  
1-1 ÷ 9-9 для  $t = -40^{\circ}\text{C}$

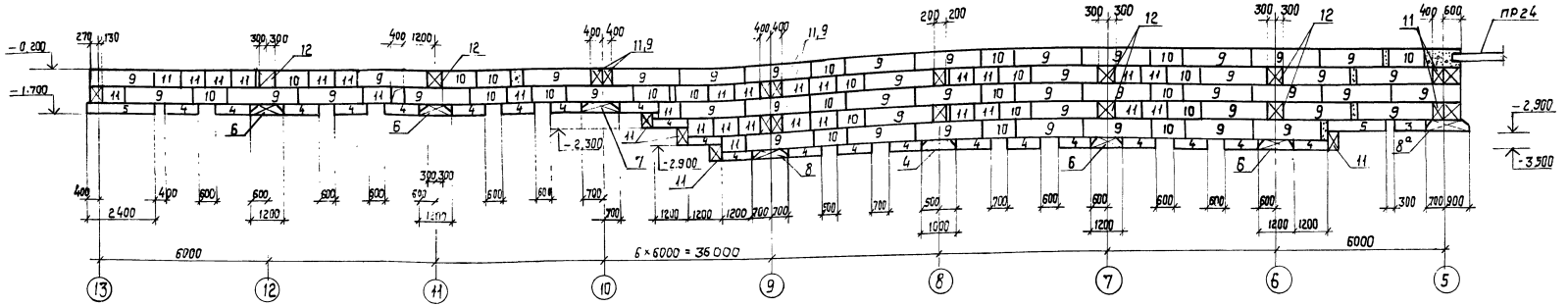
гослесхоз СССР  
союзгипролесхоз  
Киевский филиал

Привязан:	
Инд. №:	

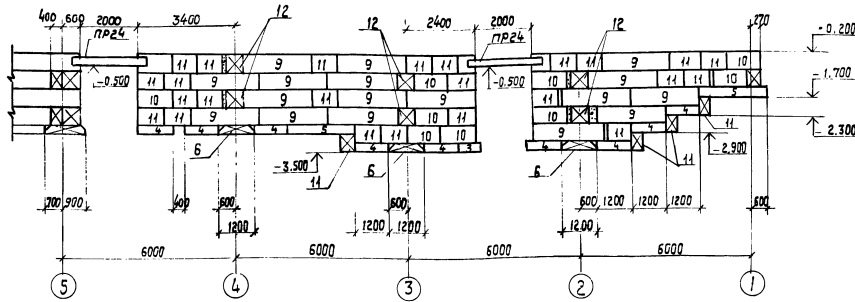




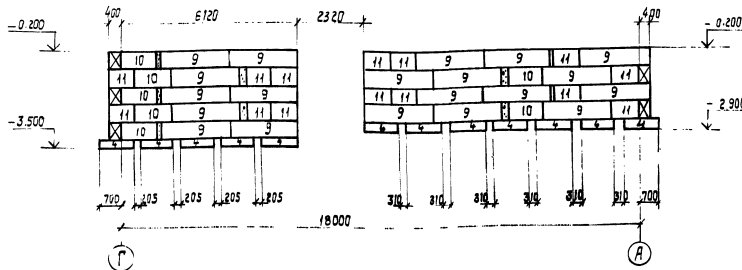
### Схема расположения фундаментов по оси Г в осях 5-13



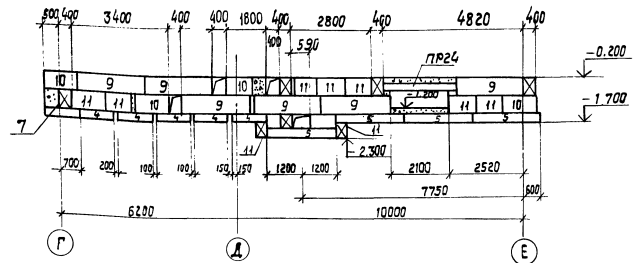
### Схема расположения элементов фундаментов по оси Г в осях 1-5



### Схема расположения элементов фундаментов по оси В



### Схема расположения элементов фундаментов по оси Ю



План фундаментов и общие примечания  
смотреть на листе КЖ-5.

51  
8972/11

ГИП Восточный Институт Л. А. Савицкий Р. П. М. Р. П. М. Р. П. М.	<b>ТП 411-2-156.85 КЖ</b>	Изх. по производству пакета с сущными материалами толщиной 200 тыс. м. пакета в год
Привязан:	Сводная Лист Р. П. М. 11	Гослесхоз СССР союзгипролесхоз по осит Г, В, Ю-ая № 40-С Лесхоз филиал

Схема расположения элементов фундаментов по оси Д

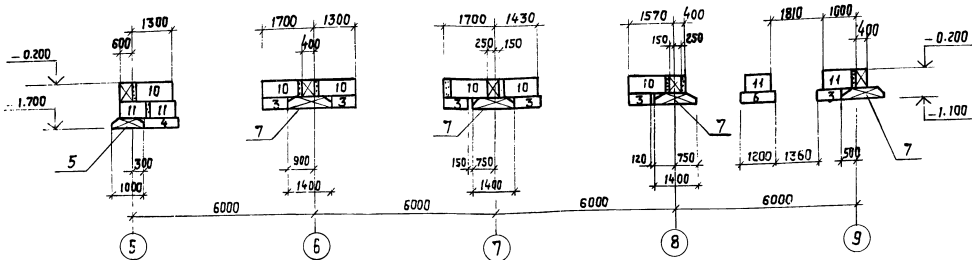


Схема расположения элементов фундаментов по оси 9

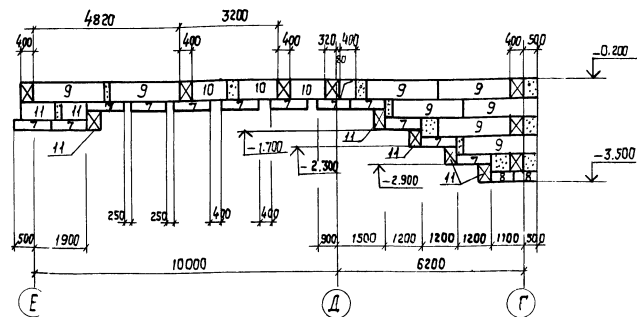


Схема расположения элементов фундаментов по оси Е

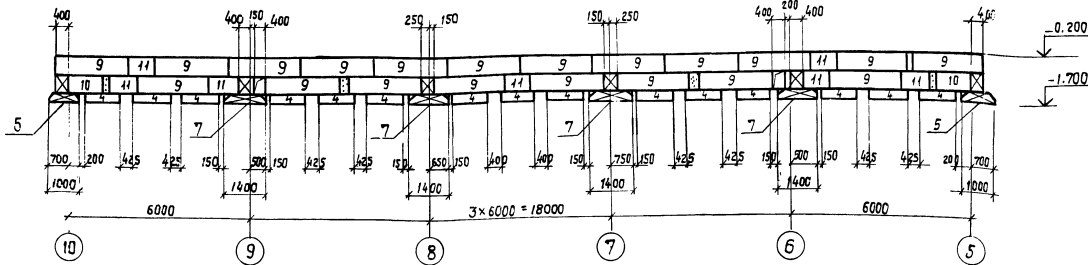
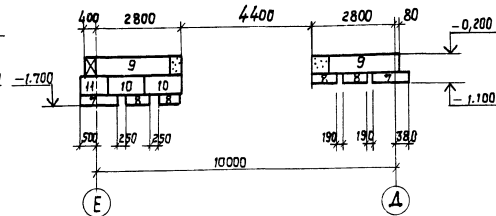
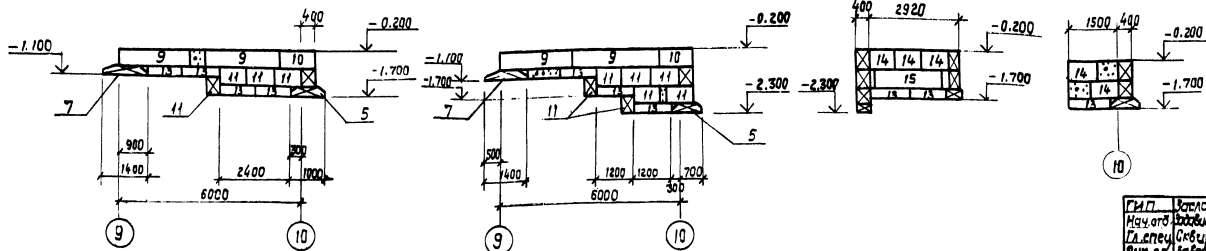


Схема расположения элементов фундаментов по осям 6, 7, 8



Схемы расположения элементов фундаментов по стенам лестничной клетки



План фундаментов и общие примечания смотреть на листе КЖ-5

52  
8972/11

ГИП Тилової		ТП 411-2-156.85 КЖ	
Мачото		Категорія паркету з суцільними	
Д. спец. Оксирський		катерати потужністю 200 тис. м² паркету в 100	
Рук. в.р. Заводник		м² паркету в 100	
Технік. Пераситов		Категорія паркету з суцільними	
Привязан:		Лист Листов	
		Р.П. 12	
		Госпланадмін. СРСР	
		Содзгипроарх. Київський	
		Київський	





Схема расположения элементов фундаментов по оси Д

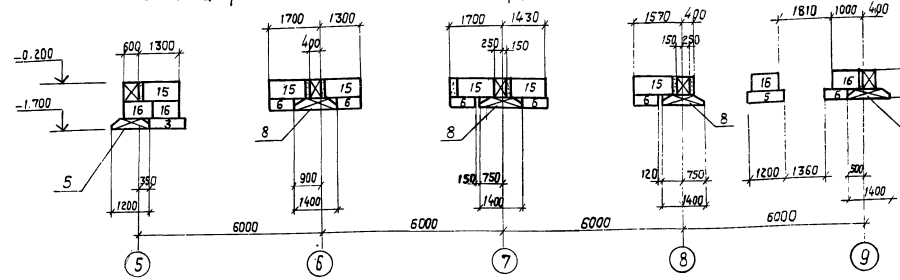


Схема расположения элементов фундаментов по оси 9.

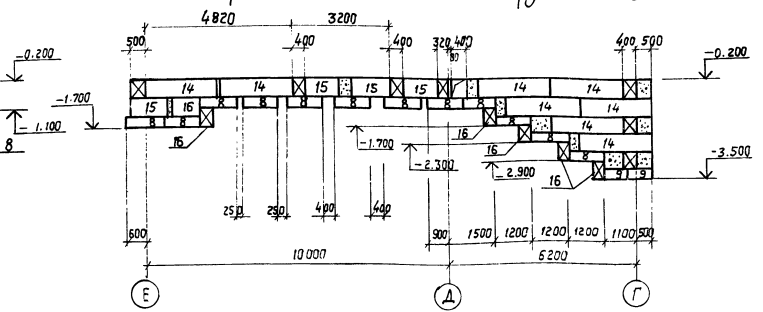


Схема расположения элементов фундаментов по оси Е

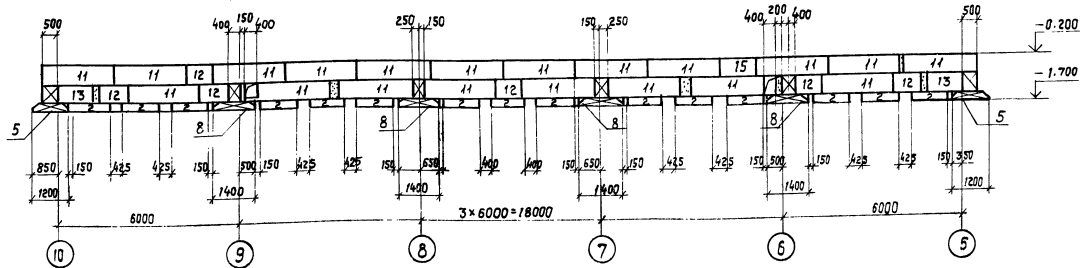
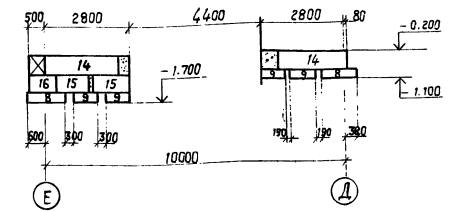
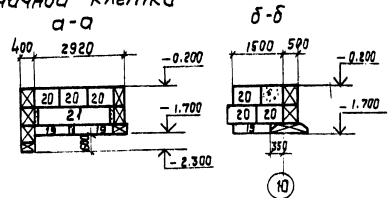
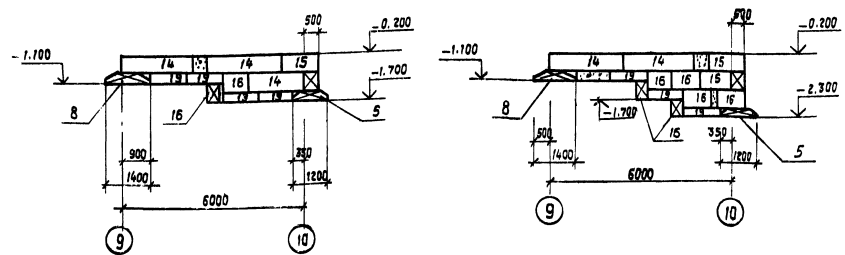


Схема расположения элементов фундаментов по осям 6, 7, 8



Схемы расположения элементов фундаментов по стенам лестничной клетки



План фундаментов и общие примечания смотри на листе КЖ-5.

55  
8972/1

ТП 411-2-156.85 КЖ

Исполнитель	К.С.А.	Проверенный	В.В.В.
Масштаб	1:50	Дата	1985
В.сп.р.	К.С.А.	В.сп.р.	В.В.В.
И.пр.	В.В.В.	И.пр.	В.В.В.
Материал	К.С.А.	Материал	В.В.В.

Цель по прочности: паркет с сушенными материалами толщиной 400 тыс. м. паркет в 100

Страницы: 1 из 2

Р.И. 15

Схемы расположения элементов фундаментов по осям 6, 7, 8

П.С.А. К.С.А. В.В.В.







Схема расположения элементов фундаментов по оси Д

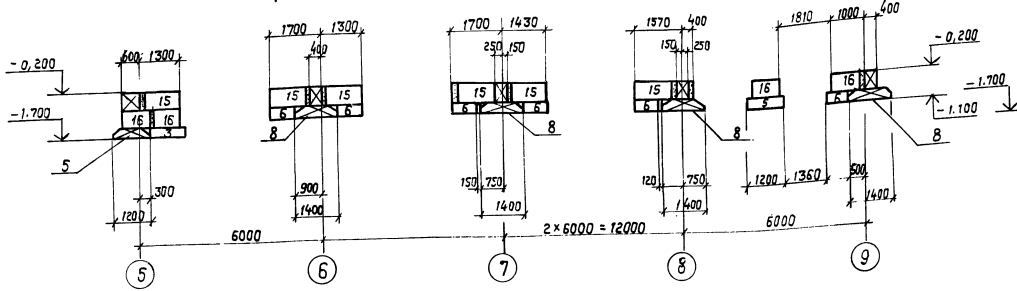


Схема расположения элементов фундаментов по оси Э

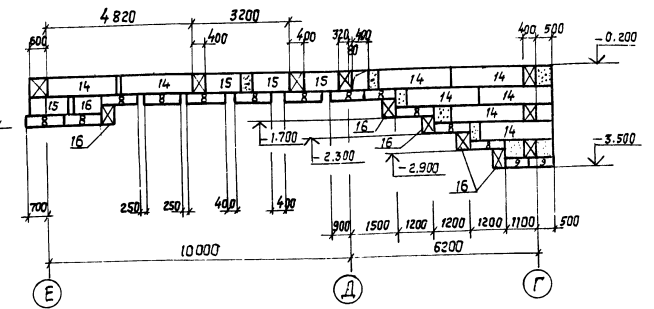


Схема расположения элементов фундаментов по оси Е

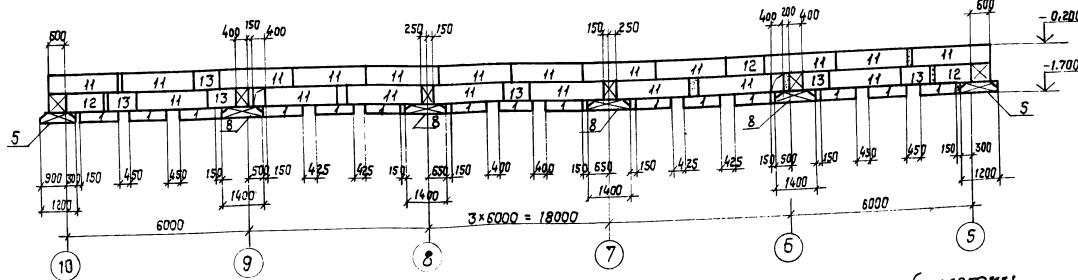
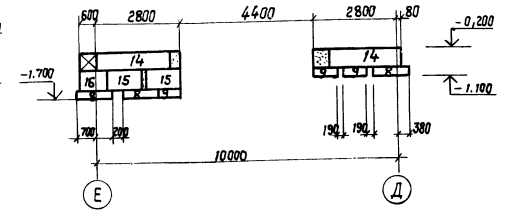
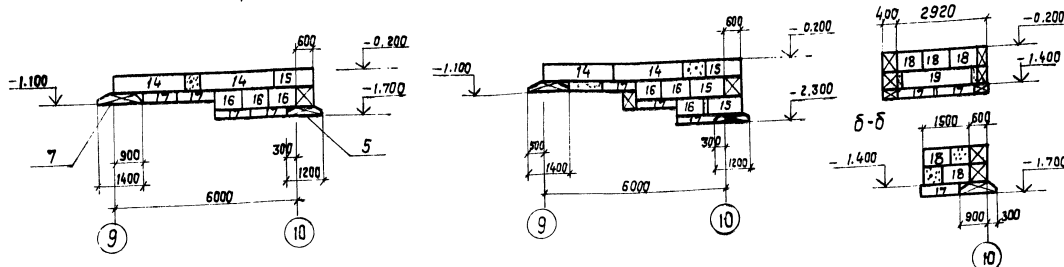


Схема расположения элементов фундаментов по осям 6, 7, 8



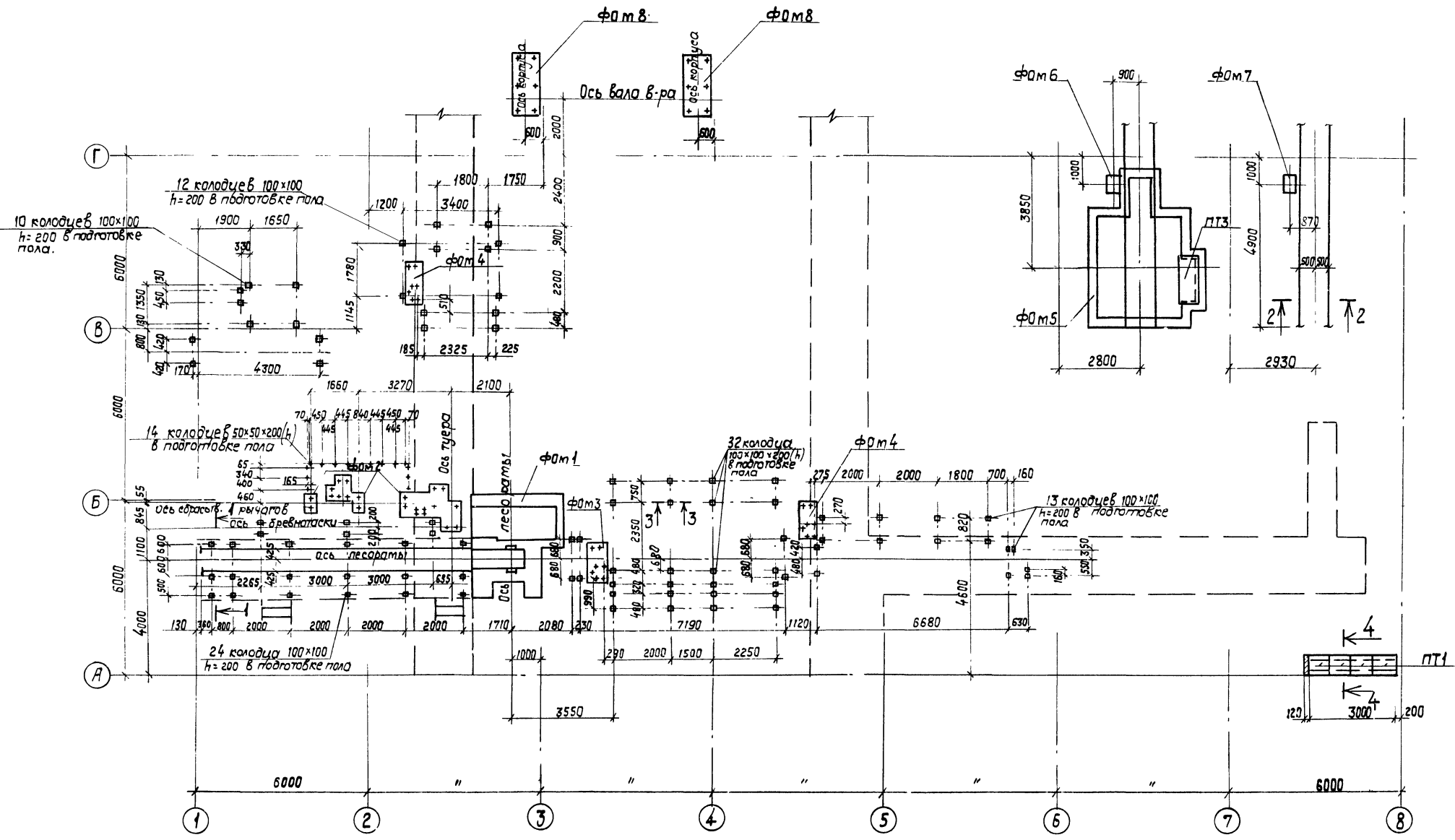
Схемы расположения элементов фундаментов по стенам лестничной клетки а-а



1. План фундаментов и общие примечания смотреть на листе КЖ-5.

58  
8972И

ТП 411-2-156.85 КЖ выдана по производству паркета с одинаковыми материалами толщиной 200 тыс. м. паркета 8 кв. м.		Сторона Лицевая Р. П. 18
Приказ № Дата	Исполнитель Проверенный	после окончания работ с разрешения Квартальной комиссии



1. Грунт в основании фундаментов под оборудование, тоннелей и приямков тщательно уплотнить.
2. Стенки подпольных каналов и приямка выполнить из кирпича марки 100 на растворе марки 50.
3. Наружные поверхности каналов и приямка обмазать горячим битумом за 2 раза.
4. Обратную засыпку пазух каналов производить с послойным трамбованием после монтажа плит покрытия.
5. Разбивку анкерных болтов на фундаментах под оборудование производить после получения оборудования.
6. Настоящий лист разрабатывать совместно с листами КЖ-20, 21, 23.

59  
8972/1

Г.И.П.	Заславский	И.В.С.
Нав. отд.	Владимирская	И.В.С.
М. спец.	Сибирский	И.В.С.
Вып. пр.	Владимирская	И.В.С.
Вед. инж.	Байтман	И.В.С.

ТП 411-2-156.85 КЖ

Листы по производству паркета с естественными камерами мощностью 800 тыс м<sup>2</sup> паркета в год

Привязан:

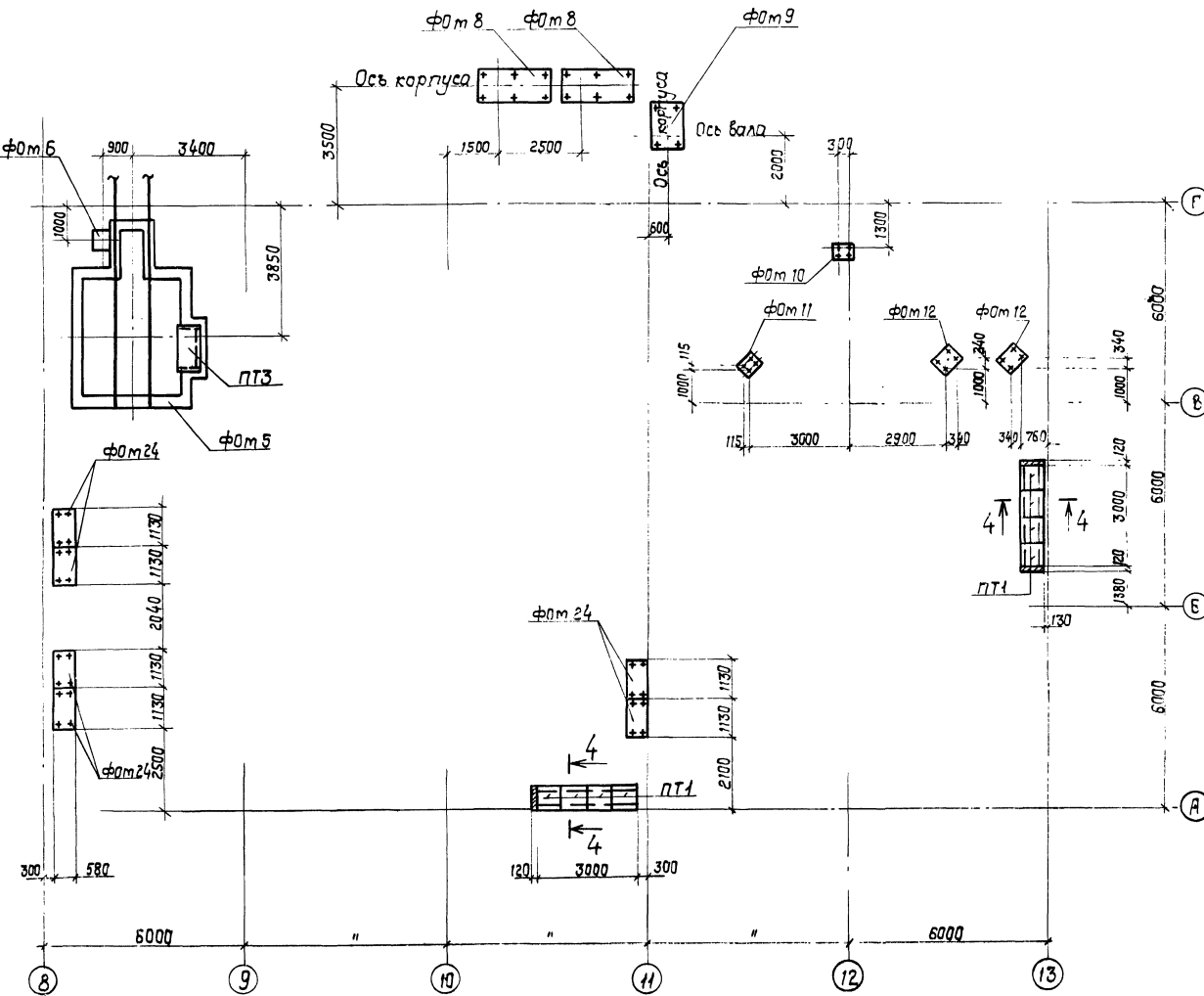
И.В.С.	И.В.С.
--------	--------

Архив	Лист	Листов
р.п.	19	

Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и приямков в осях 1-8

ГОССТРОИ СССР  
СОЮЗГИПРОЕКТ  
Сибирский филиал

Согласовано:  
Инженер  
Сам. тех. эк. Ширман



Спецификация элементов к схематическому расположению фундаментов под оборудование, тоннели и приямок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
	гост 8993-75	Шпала тип II-A		114	
ПТ1	З.006-2. Вып. II-2	Плита перекрытия	20	50	
ПТ2	То же	То же	14	100	
ПТ3	"	"	2	190	
Ф0м 1	КЖС-27	Фундамент под оборудование	Ф0м 1	1	
Ф0м 2	КЖС-29	То же	Ф0м 2	1	
Ф0м 3	КЖС-30	"	Ф0м 3	1	
Ф0м 4	То же	"	Ф0м 4	2	
Ф0м 5	КЖС-31	"	Ф0м 5	2	
Ф0м 6	КЖС-30	"	Ф0м 6	2	
Ф0м 7	То же	"	Ф0м 7	3	
Ф0м 8	"	"	Ф0м 8	4	
Ф0м 9	КЖС-34	"	Ф0м 9	1	
Ф0м 10	То же	"	Ф0м 10	1	
Ф0м 11	"	"	Ф0м 11	1	
Ф0м 12	"	"	Ф0м 12	2	
Ф0м 13	КЖС-35	"	Ф0м 13	3	
Ф0м 14	КЖС-36	"	Ф0м 14	1	
Ф0м 15	То же	"	Ф0м 15	1	
Ф0м 16	"	"	Ф0м 16	2	
Ф0м 17	"	"	Ф0м 17	1	
Ф0м 18	КЖС-37	"	Ф0м 18	1	
Ф0м 19	То же	"	Ф0м 19	1	
Ф0м 20	"	"	Ф0м 20	1	
Ф0м 21	КЖС-38	"	Ф0м 21	1	
Ф0м 22	То же	"	Ф0м 22	15	
Ф0м 23	"	"	Ф0м 23	2	
Ф0м 24	"	"	Ф0м 24	6	
Ф0м 25	"	"	Ф0м 25	6	
Щ1	КЖС-52	Щит	Щ1	6	
МН1	КЖС-59	Узелок закладной	МН1	4	
МН2	То же	То же	МН2	3	
МН3	"	"	МН3	8	п.т.
МН15	КЖС-60	"	МН15	60	

1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами КЖС-19, 21, 23.
2. Общие примечания см. лист КЖС-19.

60  
8972/1

ГИП	Заславский	1/85
Нач. отд.	Заславский	
Пл. отдел.	Скворцова	
Рук. гр.	Вавошкин	
Вед. инж.	Байтман	

ТП 411-2-156.85 КЖС

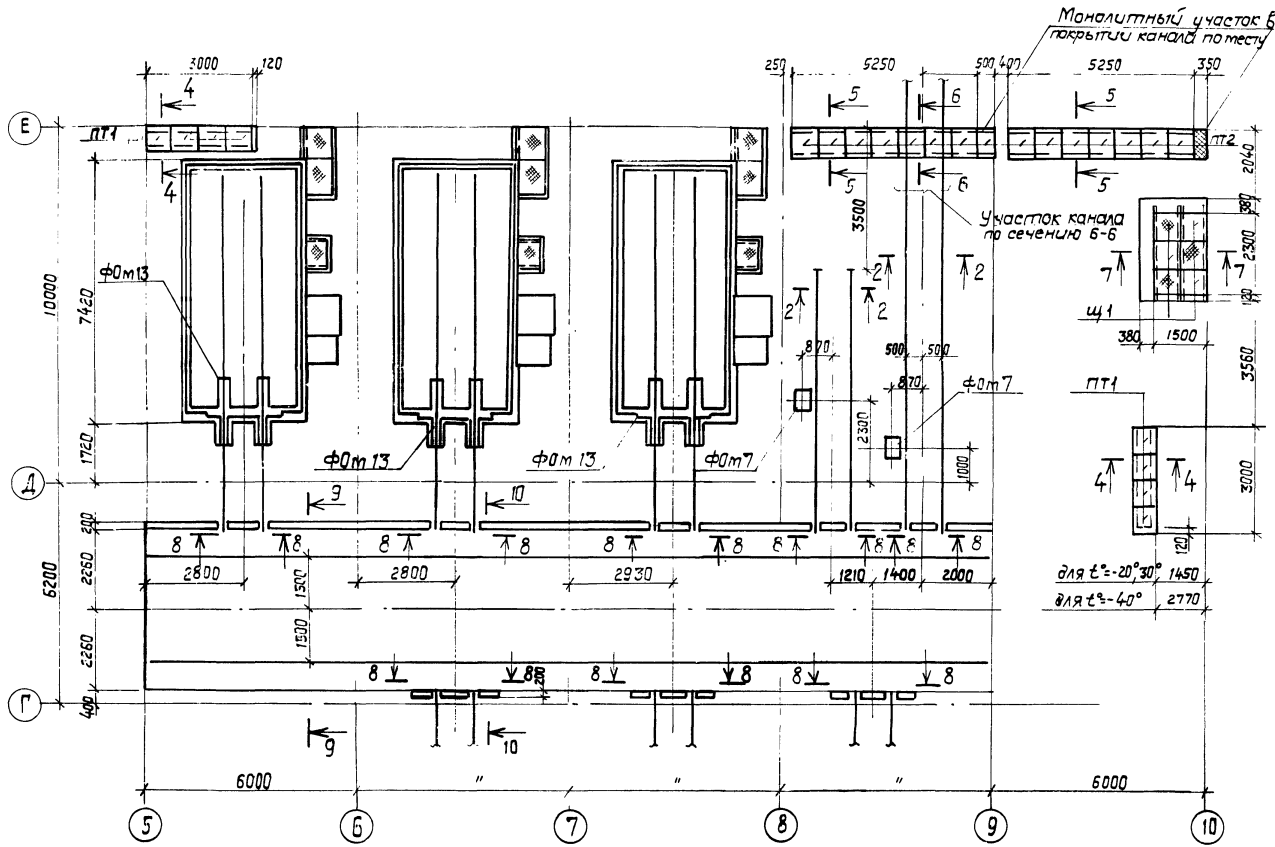
Щит по производству паркета с сушильными материалами мощностью 600 тыс. м<sup>2</sup> паркета в год

Стандарт	Листов
Р.П.	20

Схема расположения фундаментов под оборудование, тоннели, каналы и приямок в здании

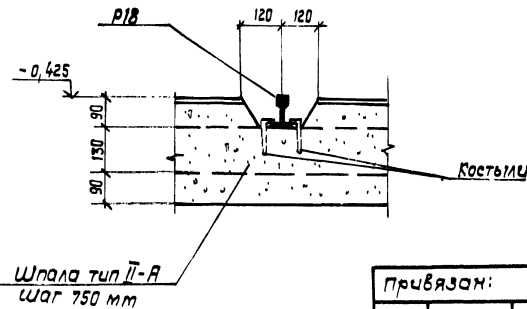
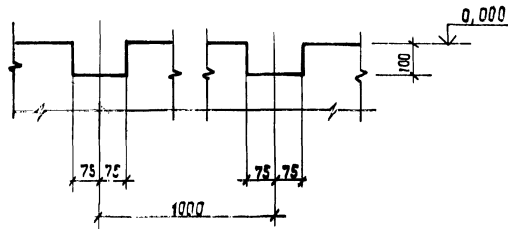
Полесхоз ССР  
СНЗ ГИИ, ФАБЭС, СЗ  
Киевский филиал

Привязан:	
Лист №	

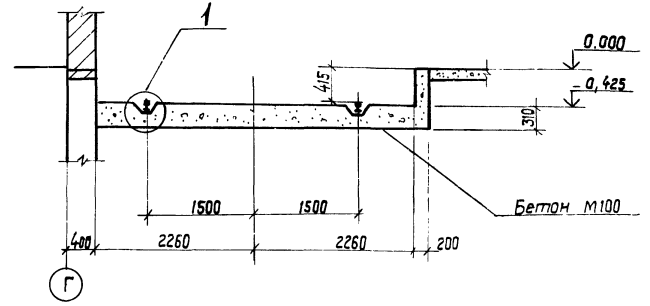


8 - 8

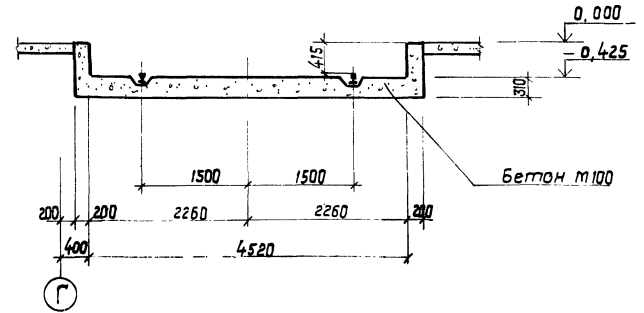
1



9 - 9



10 - 10



1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами КЖ-19 и КЖ-20; 23
2. Общие примечания см. лист КЖ-19.

61  
8972/1

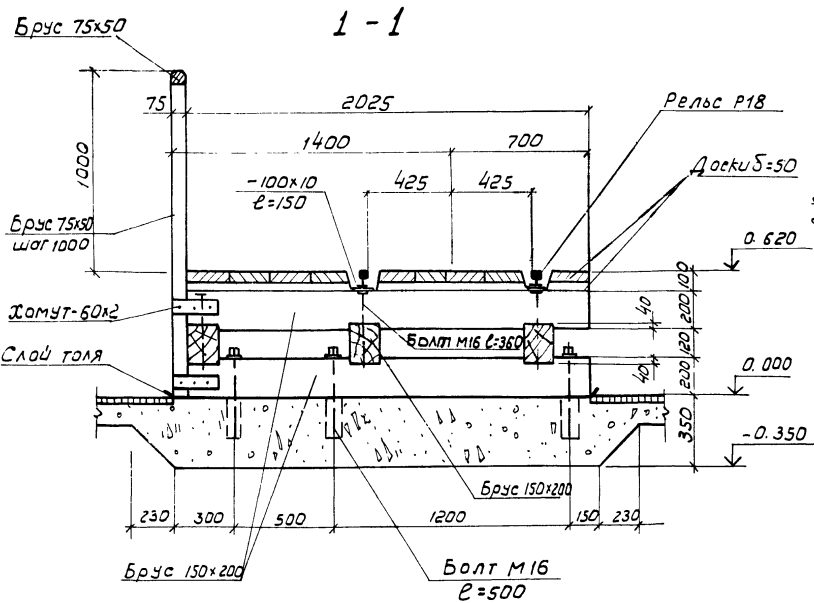
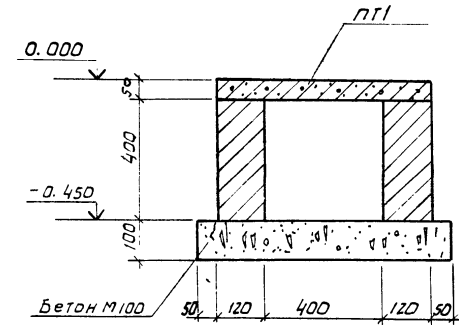
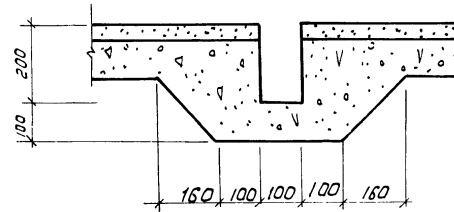
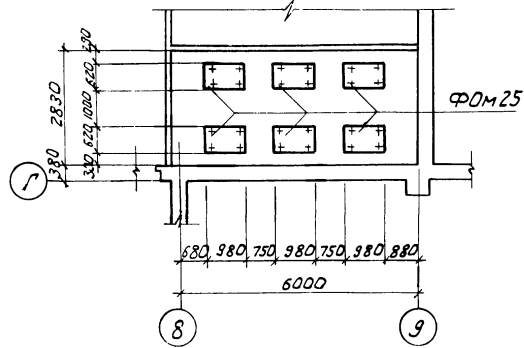
Гип. Воеводский	1980	ТП ЧИИ-2-156.85 КЖ	чек по производству паркета с сицилийскими камерами, толщиной 20мм, паркета в пром. зданиях
Архит. Воеводский	1980		
Ст. спец. Соколовский	1980		
Эк. в.р. Золотницкий	1980		
Инженер Вайтман	1980	Лист 21	Лист 21
Привязан:		гос. проект СССР	
И.И.И.И.		СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
И.И.И.И.		Киевский филиал	



Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 3.600

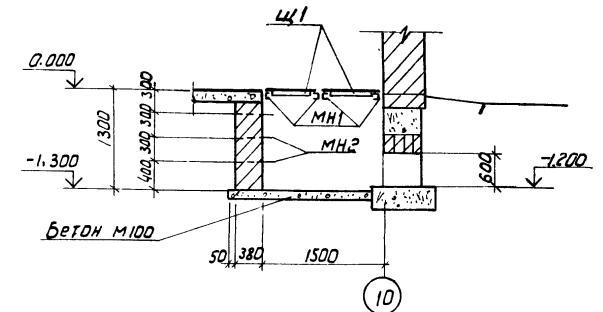
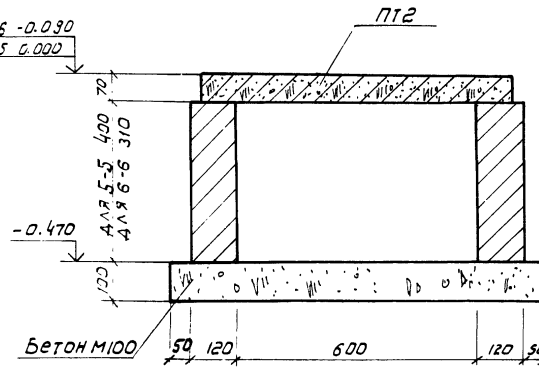
3-3

4-4

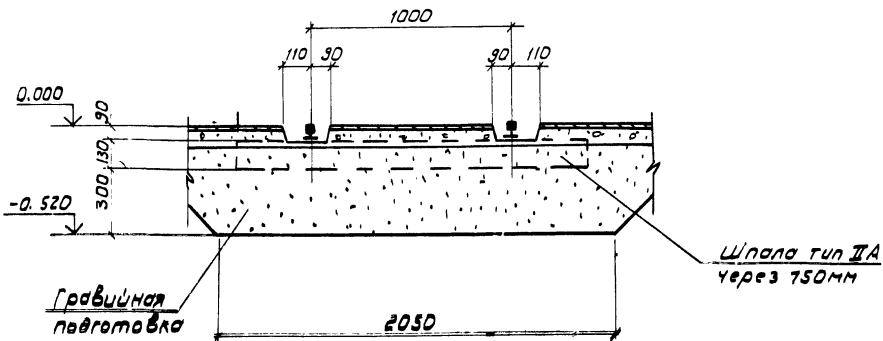


5-5, 6-6

7-7



2-2



Общие примечания см. лист КЖ-19

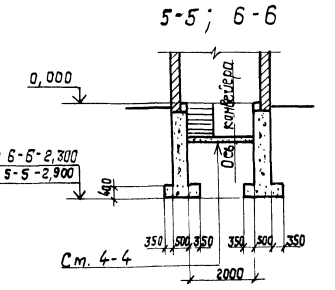
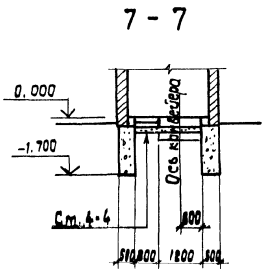
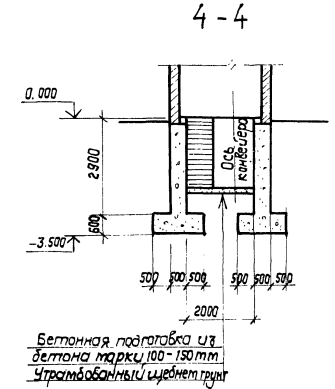
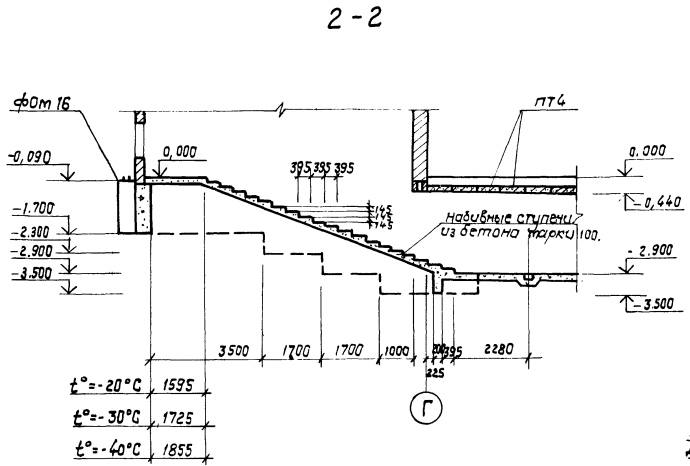
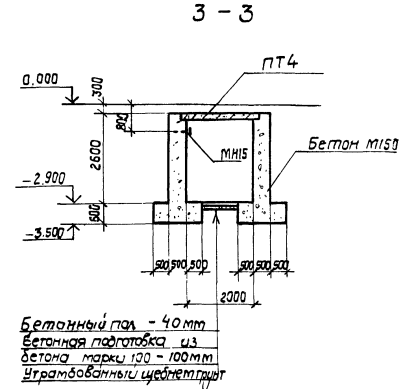
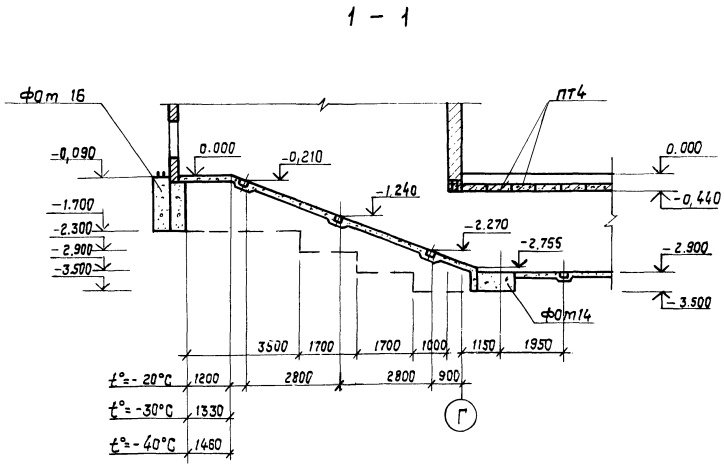
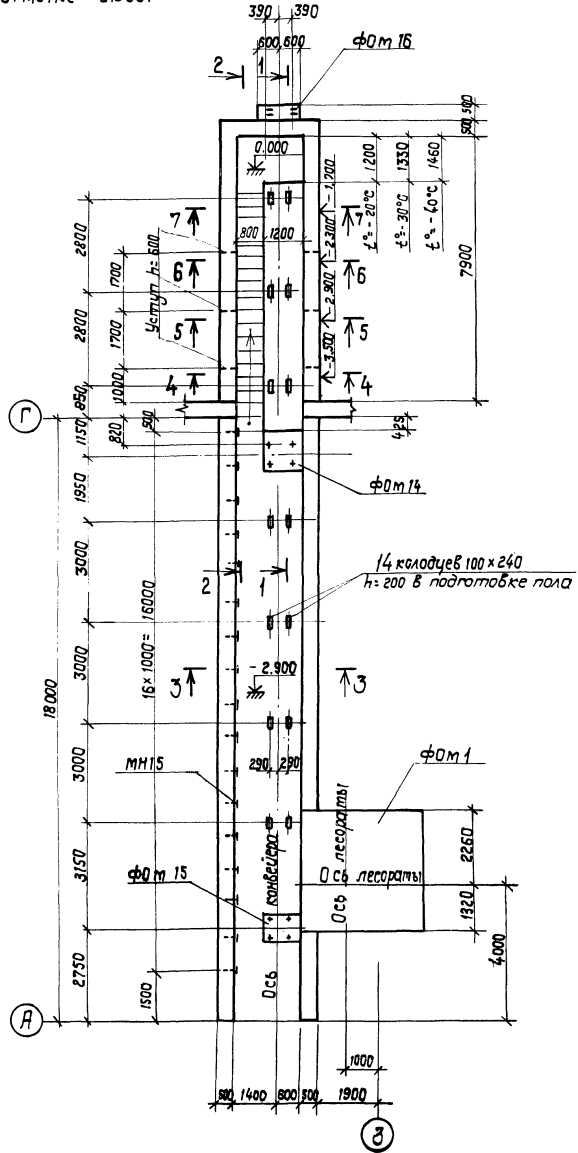
63  
8972/1

Г.И.П. Заславский	И.И.И.	ТП 411-2-156.85 КЖ	Проект по производству паркета с сушеными камерами толщиной 20мм и паркета 6 ряд.
Н.А.И.И. Заварин	И.И.И.		
Г.А.И.И. Савицкий	И.И.И.		
В.А.И.И. Заварин	И.И.И.		
Привязан:			Стр. 23
Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 3.600 сечения 1-1 - 7-7			Гослесхоз СССР Сюзьгипролесхоз Киевский филиал

Эл. сепар. 10/02/85



Схема расположения фундаментов под оборудование на отметке - 2.900.



Общие примечания см. лист КЖ-19.

64  
8972/1

ГИП	Эксплуатация	АСО		ТП 411-2-156.85 КЖ	Схема расположения фундаментов под оборудование на отметке - 2.900.	гослесхоз СССР союзгипротрестхоз Кувейтский филиал
Нач.отд.	Инженер	Инженер				
Глав.инж.	Специалист	Инженер				
Виз.пр.	Инженер	Инженер				
Вед.инж.	Инженер	Инженер		Привязан:	Степень лист	
				Р.П.	Л6	

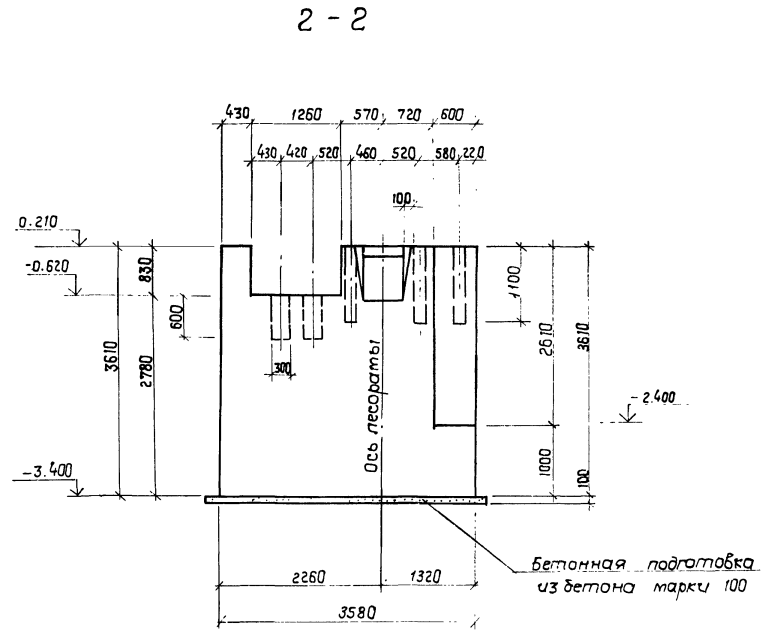
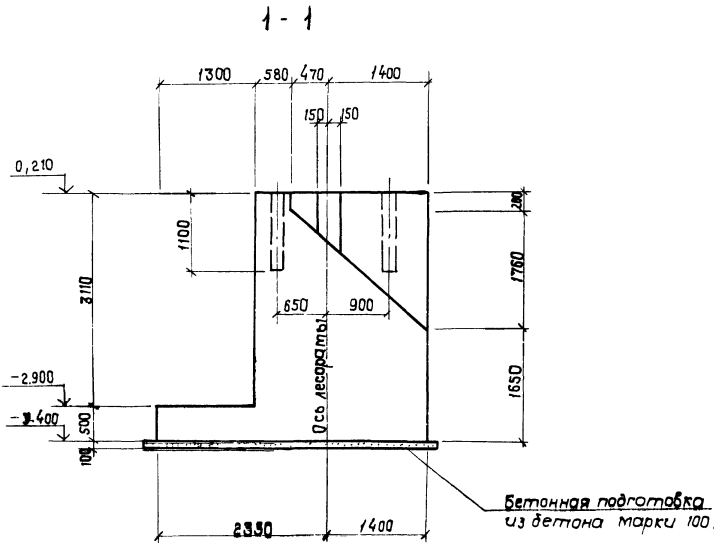
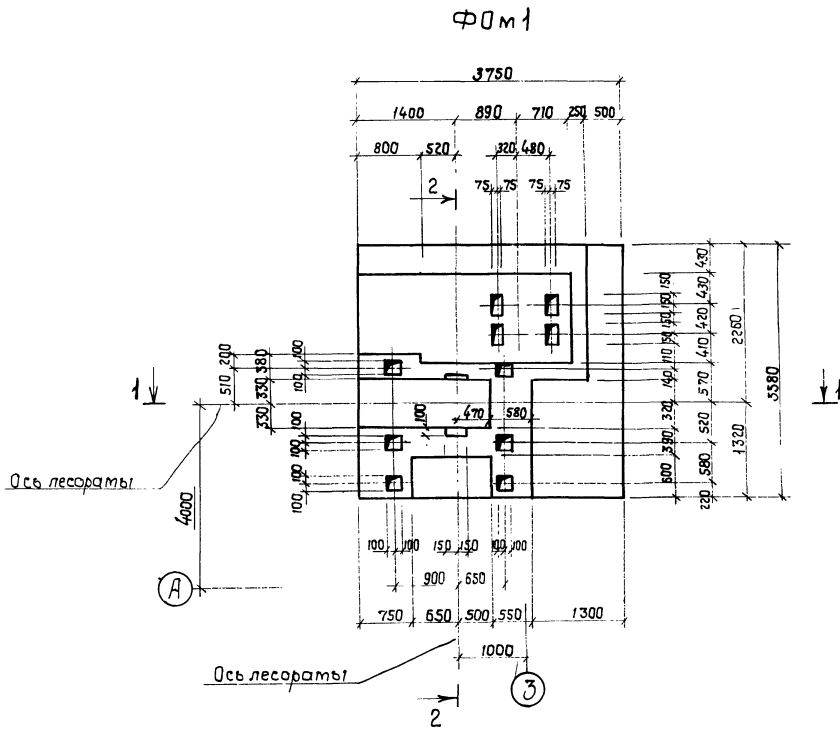
Составлено: [Signature]

ИМБ. КЖ

И.Камар. Вайрашвили





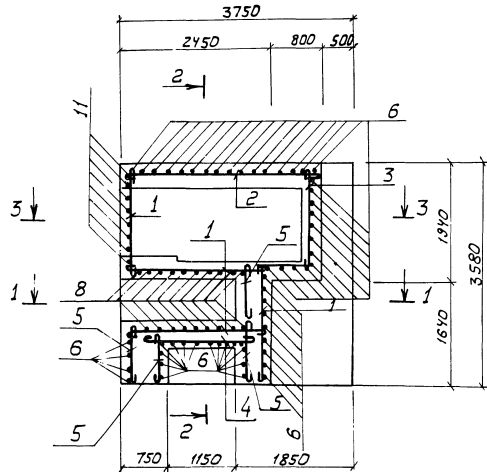


1. Фундамент Ф0м1 замаркирован на листе КЖ-19.
2. Армирование фундамента Ф0м1 см. лист КЖ-28.
3. Бетонирование фундамента Ф0м1 вести непрерывно. Укладку бетона вести горизонтальными слоями с уплотнением глубинными вибраторами.
4. Разбивку анкерных баитов уточнить по получении оборудования.

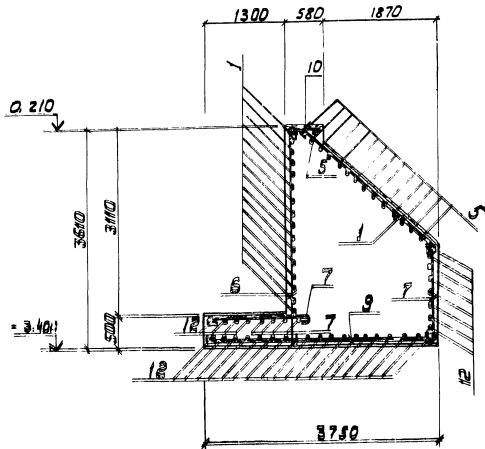
67  
8972/1

ГИП	Заводчик	Р.П.	VIII-83	ТП 411-2-156.85 КЖ	Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м <sup>2</sup> паркета в год
Нач.отд.	Заведующий	Р.П.	VIII-83		
Сл.упр.	Секретарь	Р.П.	VIII-83		
Рук.пр.	Заведующий	Р.П.	VIII-83		
Вед.инж.	Войтман	Р.П.	VIII-83		
Привязан:				Станд. Лист	Листов
				Р.П.	27
И№ N:	И.контр.Заводчик	Р.П.	VIII-83	Фундамент под оборудо- вание Ф0м1.	гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал

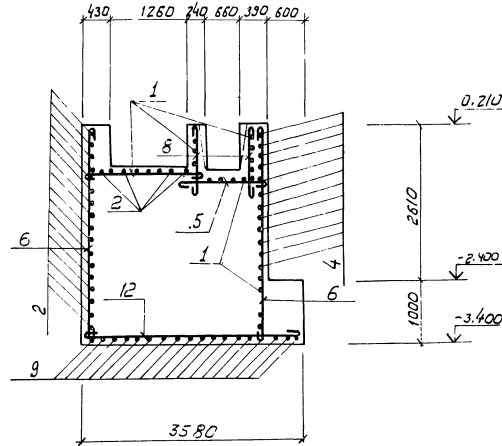
Ф0м1 (армирование)



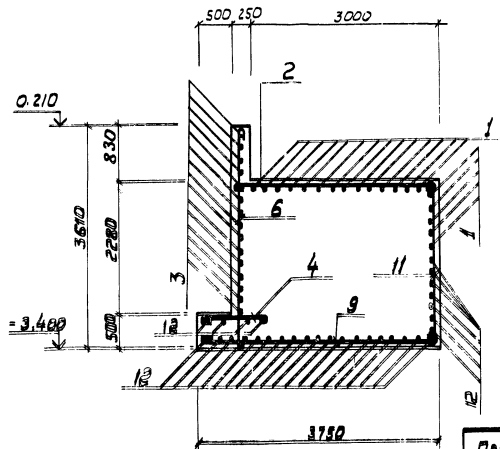
1-1



2-2



2-2



Спецификация фундамента под оборудование Ф0м1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>				
Ф 10А-I ГОСТ 5781-75				
6У	1	КЖ-28	68	1,2 кг
6У	2	То же	25	2,0 кг
6У	3	"	16	1,9 кг
6У	4	"	13	0,9 кг
6У	5	"	63	0,6 кг
6У	6	"	58	2,3 кг
6У	7	"	17	1,1 кг
6У	8	"	18	1,0 кг
6У	9	"	19	2,4 кг
6У	10	"	8	0,4 кг
6У	11	"	10	1,7 кг
6У	12	"	31	2,2 кг
<u>Материалы</u>				
Бетон марки 200				31,7 м <sup>3</sup>

Ведомость деталей

Поз.	Экз.
3	1100

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход
	Арматура класса А-I ГОСТ 5781-75	Всего	
Ф0м1	3160	3160	3160

1. Опалубочный чертеж фундамента см. лист КЖ-27.
2. Армирование производить отдельными стержнями. Шаг арматуры 200 мм.
3. Защитный слой бетона - 20 мм, у основания фундамента - 33 мм.
4. Стержни, пересекающие колоды, по анкеровым болтам, сбить по месту.

68  
8872/1

**ТП 411-2-156.85 КЖ**

Исполнитель: [Signature] Проверка: [Signature]

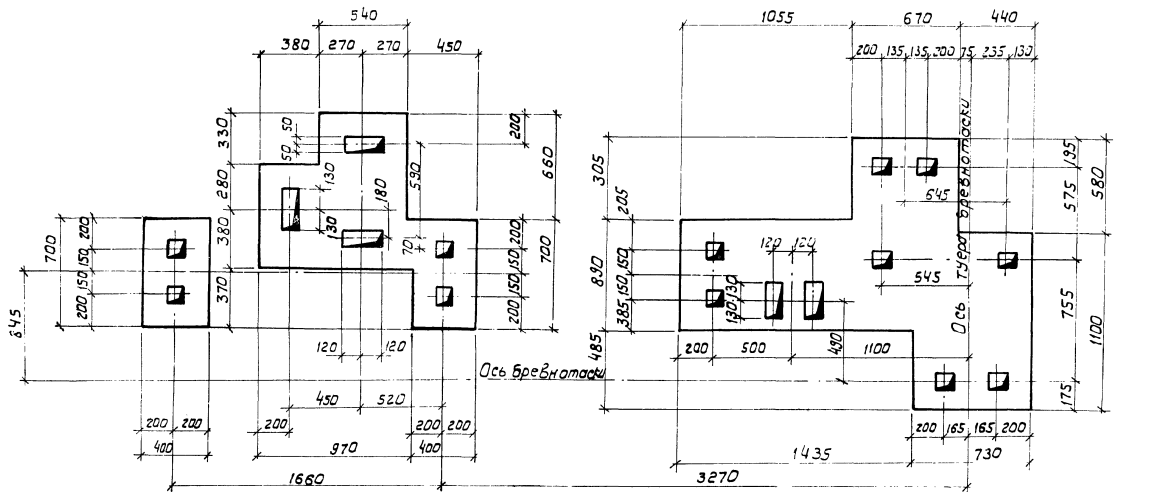
Привязан: [Signature]

Фундамент под оборудование Ф0м1 Армирование

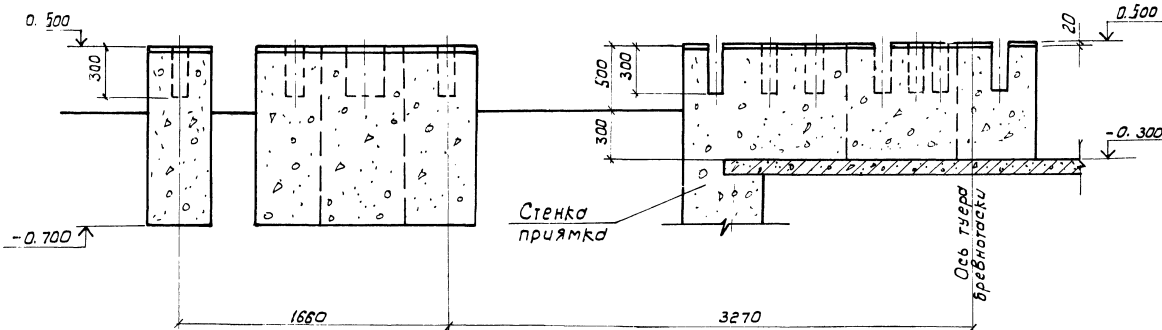
Копировать не разрешается без разрешения проектной организации

Киевский институт

ФДм 2



1-1



Спецификация фундамента под оборудование

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона	Фундамент
		ФДМ 2	КЖ-29			
		материалы				
4,8	м <sup>3</sup>	Бетон марки 100				

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-19.
2. Грунт в основании фундаментов тщательно утрамбовать.
3. Разбивку колодцев под анкерные болты уточнить по получении оборудования.
4. Все колодцы под анкерные болты 100x100x300(А).

69  
8972/1

ГИП	Заславский	И.И.					
Нач. отд.	Забудневский	И.И.					
Гл. спец.	Скворцовский	И.И.					
Р.к. гр.	Заводнич	И.И.					
Вед. инж.	Байтман	И.И.					
<p>Чел по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м<sup>2</sup> паркета в год</p>							<p>Стенд Лист Листов</p> <p>Р. п. 29</p>
<p>Фундамент под оборудование ФДМ 2.</p>							<p>Гослесхоз СССР союзипролесхоз Гиевский филиал</p>

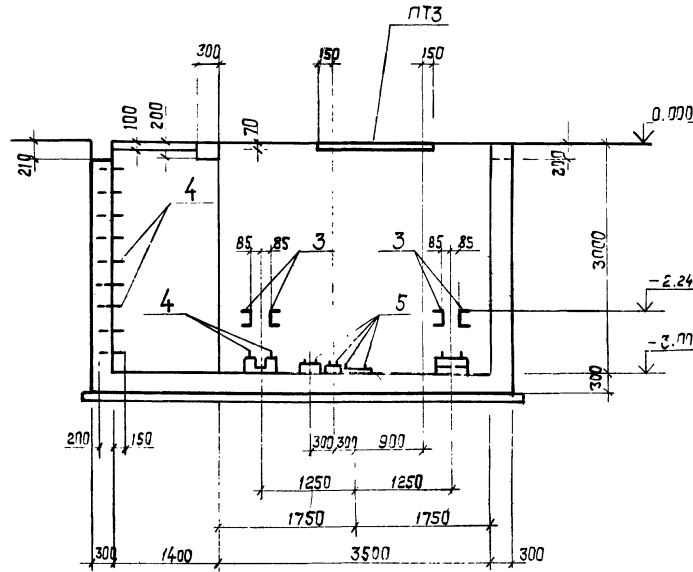
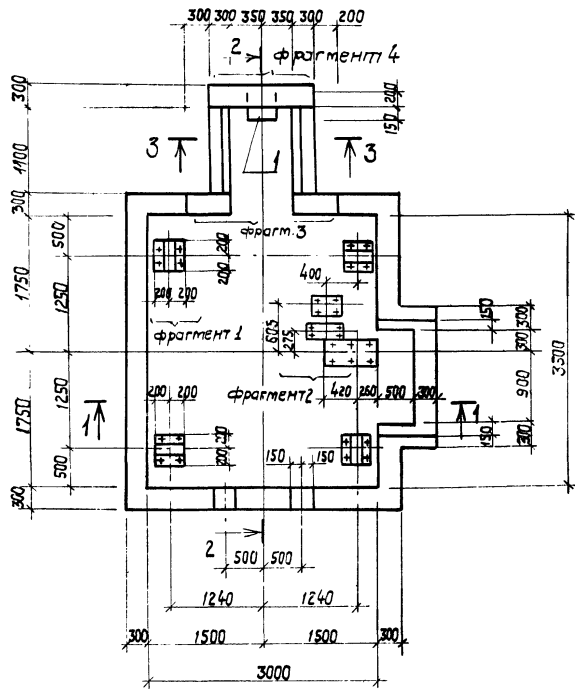
Привязан					
ЦНБ.Н°					

СОГЛАСОВАНО  
Технический отдел



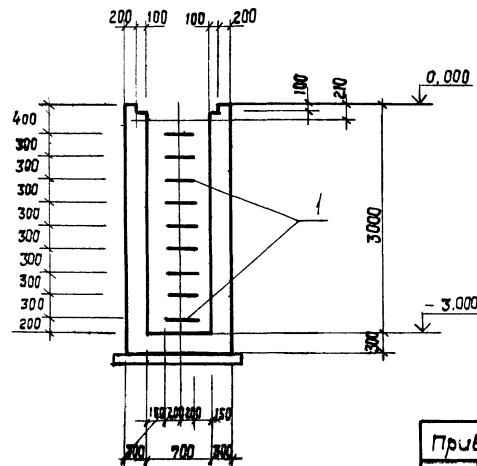
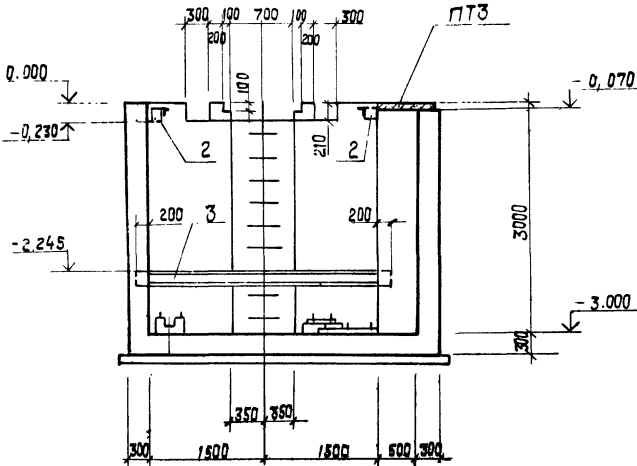
Ф0м 5

2 - 2



1 - 1

3 - 3



Спецификация фундамента под оборудование Ф0м 5

Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы:						
Узелки закладные						
A2	1		кж-53	МН2	9	
A2	2		То же	МН6	2	
A2	3		"	МН7	4	
A2	4		"	МН8	16	
A2	5		"	МН9	14	
A2	6		"	МН10	4	
Детали						
Ф10 А I ГОСТ 5781-75						
64	7		кж-31	ℓ = 2340	12	1,4 кг
64	8		То же	ℓ = 1890	24	1,2 кг
64	9		"	ℓ = 2140	24	1,3 кг
64	10		"	ℓ = 1890	14	1,2 кг
64	11		"	ℓ = 1740	12	1,1 кг
64	12		"	ℓ = 3180	26	2,0 кг
64	13		"	ℓ = 3390	146	2,1 кг
64	14		"	ℓ = 5590	10	3,4 кг
64	15		"	ℓ = 3690	20	2,3 кг
64	16		"	ℓ = 4190	34	2,6 кг
64	17		"	ℓ = 5190	24	3,2 кг
64	18		"	ℓ = 4690	24	2,9 кг
64	19		"	ℓ = 2560	18	1,6 кг
64	20		"	ℓ = 2790	43	1,7 кг
64	21		"	ℓ = 1390	24	0,8 кг
64	22		"	ℓ = 2340	12	1,4 кг
Материалы						
Бетон марки 200						21,4 м <sup>3</sup>

- За условную отм. 0.000 принят уровень чистого пола цеха.
- Армирование Ф0м 5 ст. лист кж-32.
- Бетонирование вести непрерывно. Укладку бетона вести горизонтальными слоями с виброуплотнением.
- Под фундаментом выполнить бетонную подготовку из бетона марки 50 толщиной 100 мм.
- Разбивку анкерных болтов уточнить по получении оборудования.
- Фрагменты 1-4 ст. лист кж-33.
- Узелки закладные поз. 2 приварить к арматуре стенки.
- Плита ПТ3 включена в спецификацию на листе кж-20. 71

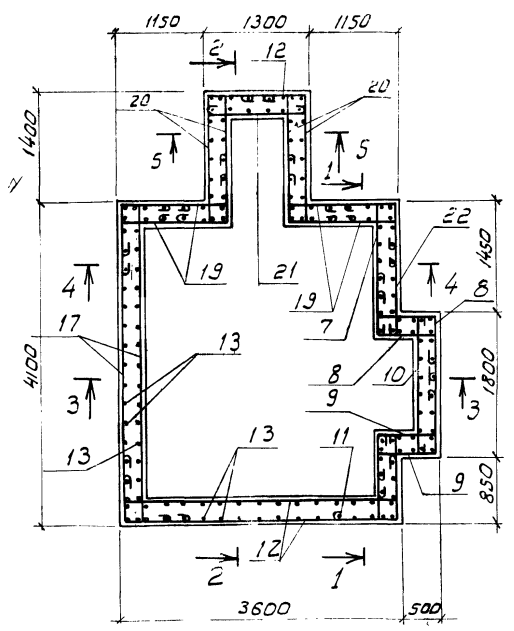
8972/1

ГИП	Заславский	Косач	ТП 411-2-156.85 КЖ
Нач. отд.	Забавинский	Сидор	
Ин. спец.	Сибирский	Сидор	
Рук. з.р.	Забавинский	Сидор	
Ин. спец.	Бахтин	Сидор	Фонд по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м <sup>2</sup> паркета в год
Привязан:			Студия
			Лист
			Листов
			Р.П.
			31
Фундамент под оборудование Ф0м 5 опалубочный чертеж			Гослесхоз СССР Сибирский филиал
И.К. №			
Н.Контр. заводник			

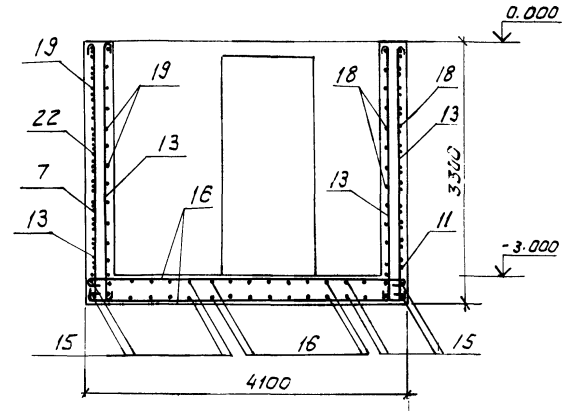


Туполов проект 411-2-156.85 Альбом

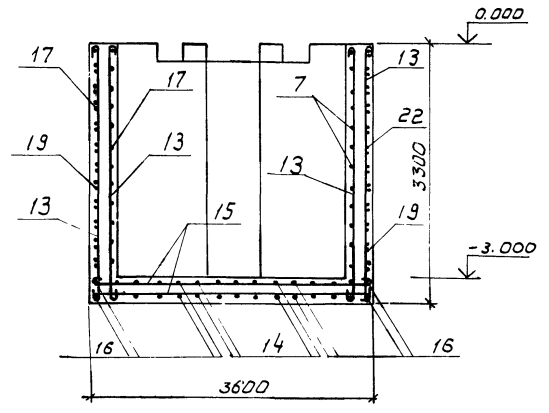
Ф0м5 (армирование)



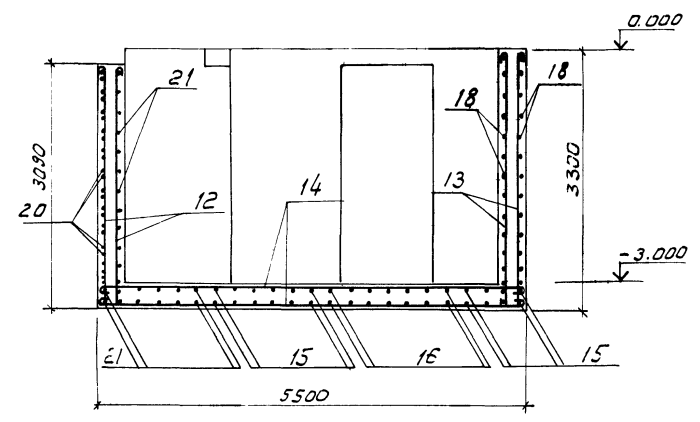
1 - 1



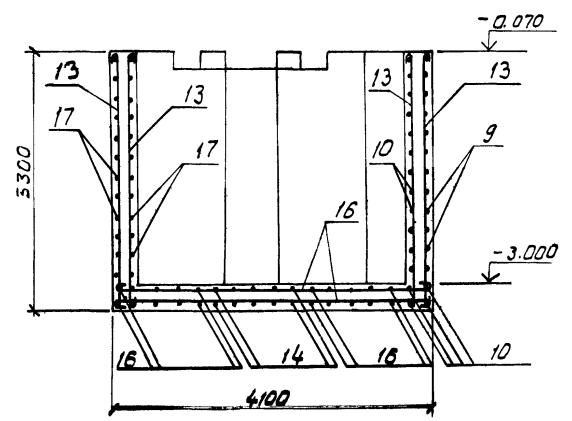
4 - 4



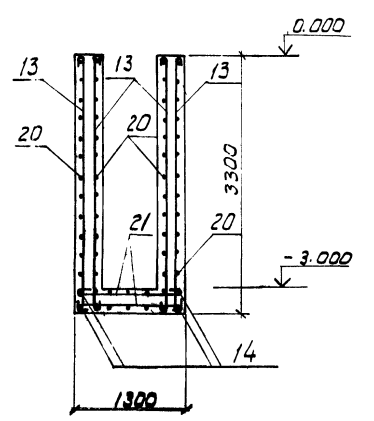
2 - 2



3 - 3



5 - 5



Ведомость деталей

№	Эскиз
7	
8	
9	
11	
17	
18	
19	
20	
22	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий расход	
	Арматура класс А-I			
	ГОСТ 5781-75	Всего		
	φ10	Итого		
Ф0м5	375,0	375,0	375,0	375,0

1. Армирование фундамента производить отдельными стержнями. Шаг арматуры 250 мм.
2. Защитный слой бетона - 20 мм. У основания фундамента - 35 мм.
3. Опалубочный чертеж фундамента см. лист КЖ-31.

72  
8972/1

ТП 411-2-156.85 КЖ

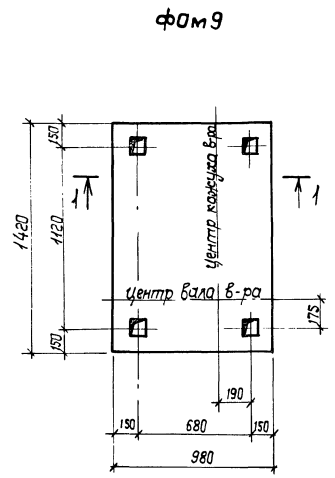
ГИП	Заславский			
Нач. отд.	Заславский			
Гл. спец.	Скворцов			
Рук. гр.	Заводник			
Ведущий	Байтман			

Цена по производству паркета с сушеными камнями толщиной 200 мм, паркета в год.

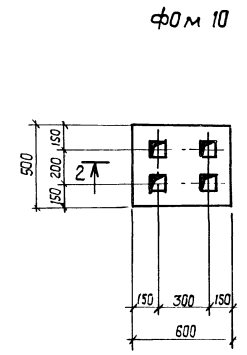
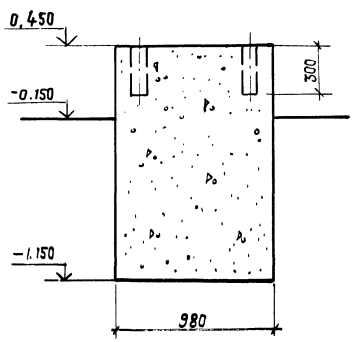
Страниц	Лист	Листов
	Р. п. 32	

Фундамент для вбры  
Забитие Ф0м5.  
Армирование.

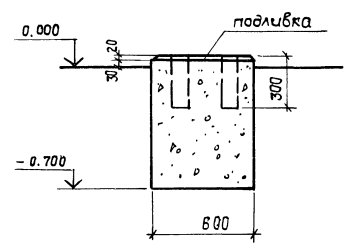




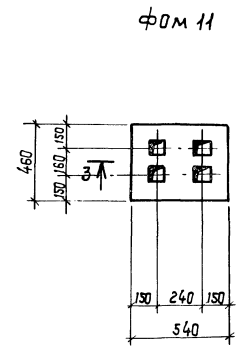
1 - 1



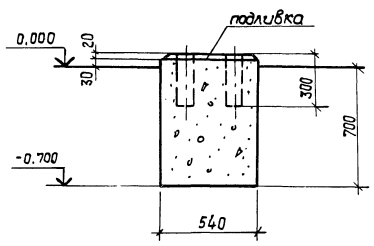
2 - 2



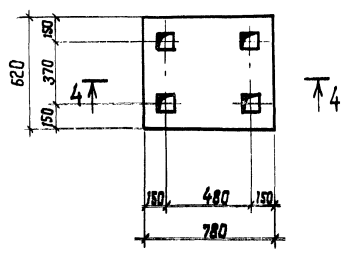
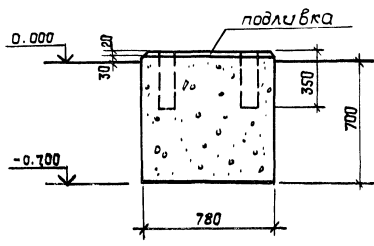
2



3 - 3



4 - 4



4

**Спецификация фундаментов под оборудование**

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	КЖ-34	Ф0м9		
		Материалы		
		Бетон марки 100		2,2 м <sup>3</sup>
	КЖ-34	Ф0м10		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,2 м <sup>3</sup>
	КЖ-34	Ф0м11		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,2 м <sup>3</sup>
	КЖ-34	Ф0м12		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,4 м <sup>3</sup>

1. Фундаменты затаркированы на листах КЖ-20.
2. Все колоды под анкерные болты 100x100 мм.
3. Общие примечания см. лист КЖ-19.

74  
8972/1

**ТП 411-2-156.85 КЖ**

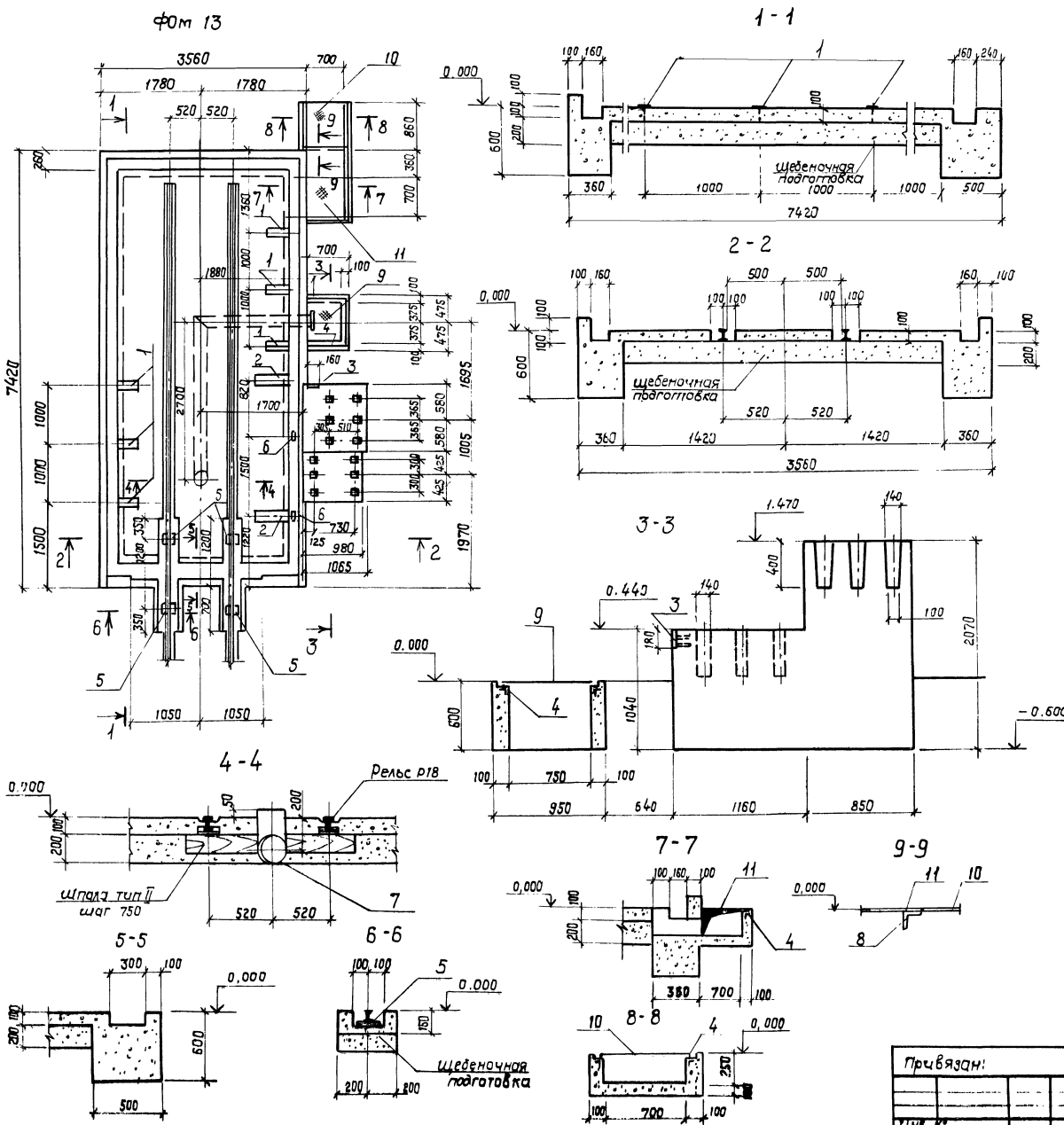
Составлено по проекту 411-2-156.85 КЖ

Привязки:	Листы	Листов
	34	

Фундаменты под оборудование  
 без привязки к осевым линиям

Исполнитель: [подпись]

Тилобай проект 411-2-156.85 Альбом I



Спецификация фундамента под оборудование фом 13

Фонд	Этаж	Пог.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	КЖ-59	МН 11	6	
		2	То же	МН 12	2	
		3	КЖ-60	МН 13	1	
		4	То же	МН 3	7	п.м.
		5	"	МН 14	4	
		6	"	МН 15	2	
		7	"	МН 16	1	
		8	"	МН 17	1	
		9	КЖ-62	Щит щ4	1	
		10	То же	То же щ5	1	
		11	"	" щ6	1	
				Материалы		
				Бетон марки 150	10,4м³	

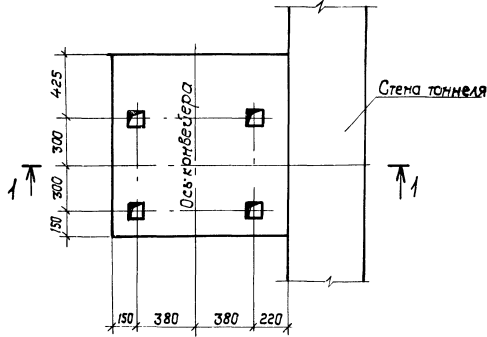
- Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-21.
- За условную отметку 0.000 принята отметка головки рельса, что соответствует отметке чистого пола цеха.
- Грунт в основании фундаментов тщательно уплотнить.
- Количество шпал тип II-A по гост 8993-75 составляет 9 шт.
- Бетонирование вести с тщательным вибрированием.

75  
8972/11

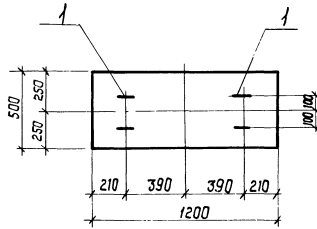
Гип	Власов	Кол	Мил	ТП 411-2-156.85 КЖ Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 10 тыс. м² паркета в год
Нач. отд.	Васильев	Кол	Мил	
Ин. отд.	Сидоров	Кол	Мил	
Вып. эр.	Заборон	Кол	Мил	
Инженер	Байтман	Кол	Мил	
Привязан:				Листы: 1/2
Инв. №:				р.п. 35
Фундамент под оборудование фом 13				После завершения проектирования

Согласовано: [Signature] [Date]

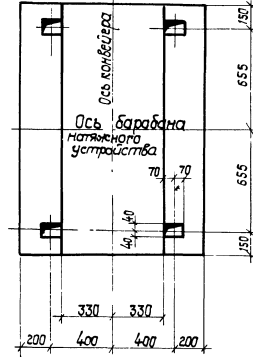
Ф0 м 14



Ф0 м 16



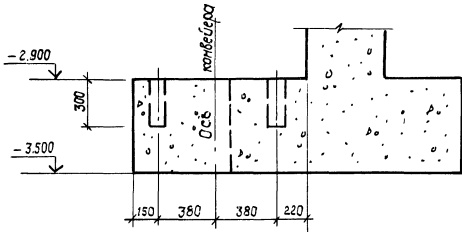
Ф0 м 17



Спецификация фундаментов под оборудование

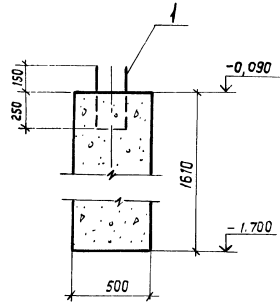
Фундамент	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			КФЖ-36	Ф0 м 14 Материалы Бетон марки 150		0,45 м³
			КФЖ-36	Ф0 м 15 Материалы Бетон марки 150		0,5 м³
			КФЖ-36	Ф0 м 16 Изделия закладные МН18		
			КФЖ-60	Материалы Бетон марки 100	2	0,4 м³
			КФЖ-36	Ф0 м 17 Материалы Бетон марки 100		1,7 м³

1 - 1

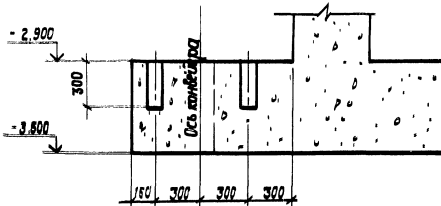


Ф0 м 15

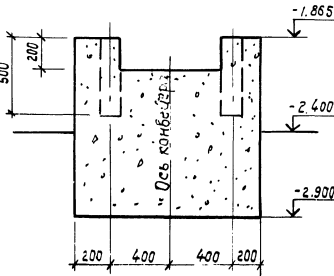
3 - 3



2 - 2



4 - 4



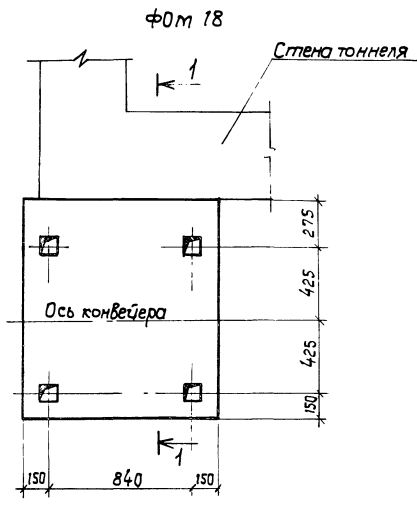
1. Фундаменты замаркированы на листах КФЖ-24,25.
2. Все колодцы под анкерные болты 100×100 мм.
3. Общие примечания см. лист КФЖ-19.

76  
8972/1

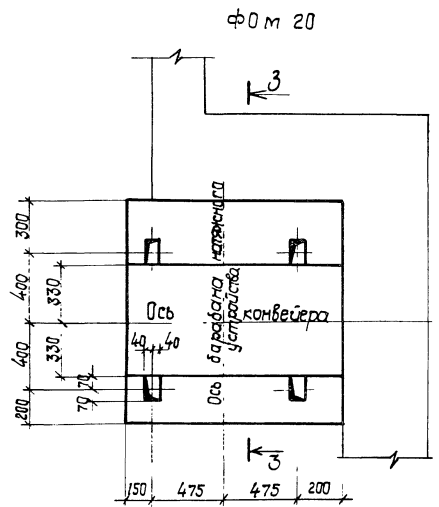
ТН 411-2-156.85 КФЖ		лист по производству проекта с указанием количества оборудования		Листов 36	
Фундаменты под оборудование Ф0 м 14-17		Листов 36		Листов 36	

Привязан!			
-----------	--	--	--

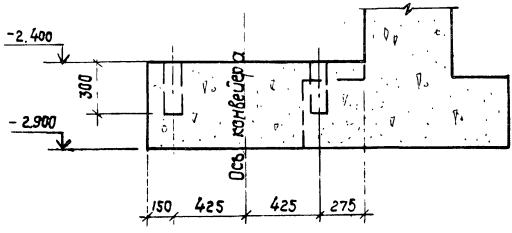
Согласовано  
15.07.85



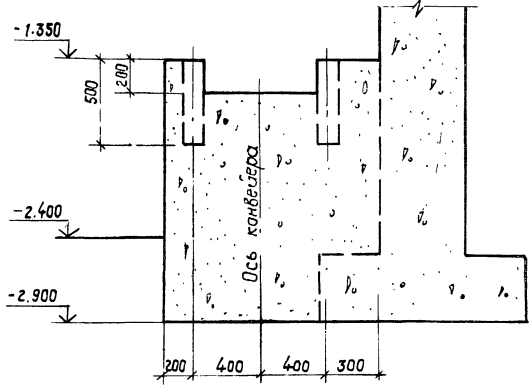
1 - 1



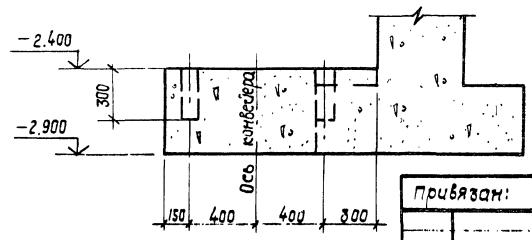
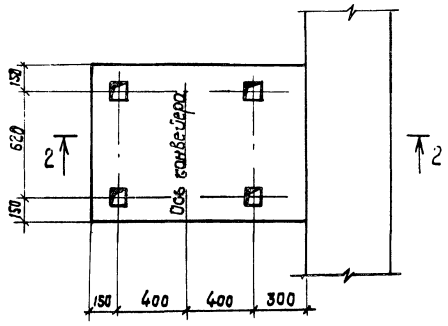
3 - 3



φ0m 19



2 - 2



Спецификация фундаментов под оборудование

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	кж-37	φ0m 18		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,5м³
	кж-37	φ0m 19		
		Материалы		
		Бетон марки 100		0,45м³
	кж-37	φ0m 20		
		Материалы		
		Бетон марки 100		2,15м³

1. Фундаменты замаркированы на листах кж-24,25.
2. Все колодцы под анкерные болты 100×100 мм.
3. Общие примечания см. лист кж-19.

77  
8972/1

ГИП	Заславский	И.С.	
Нач. отд.	Завидовский	В.И.	
Гл. инж.	Савицкий	В.И.	
Рук. гр.	Завидовский	В.И.	
Инж.пр.	Бриллиант	В.И.	

ТП 411-2-156.85 кж

Узел по производству паркета с сушильными камерами мощностью 300 тыс. м² паркета в год

Стр. 1 из 2

Р.п. 37

Фундаменты под оборудование φ0m 18 ÷ φ0m 20

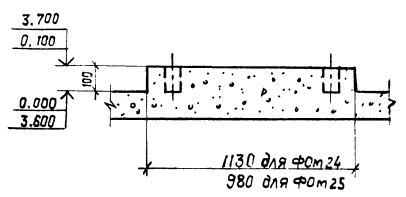
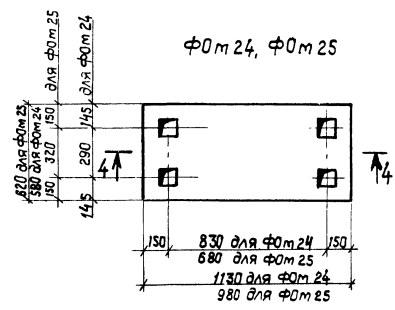
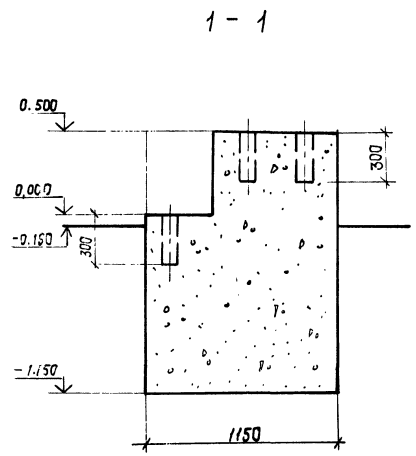
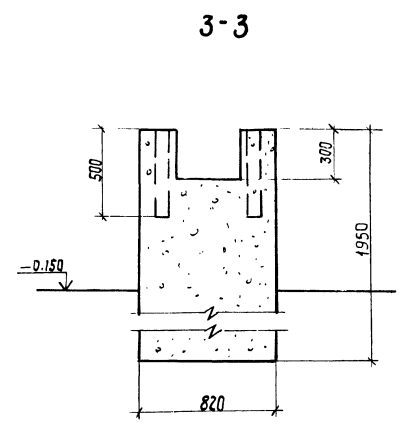
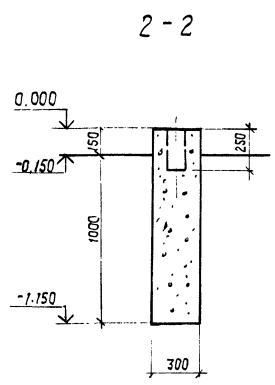
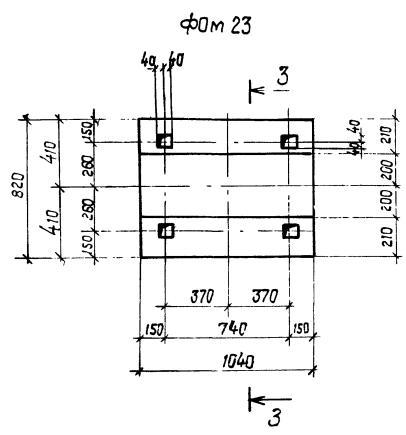
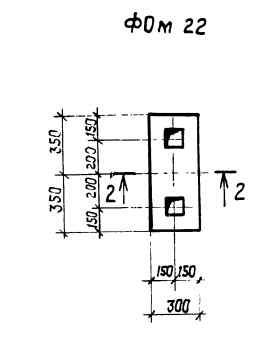
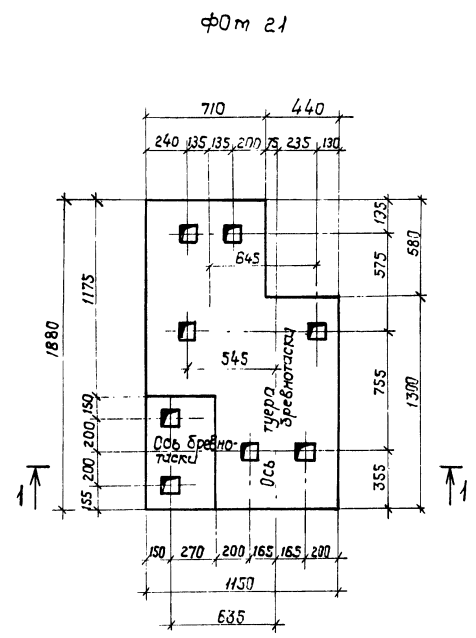
гослесхоз ссср союзгипролесхоз Киевский филиал

Привязан:

И.кв. Л.:

И.контр. Завидовский

Согласно 156.85  
 Тилобой проект 156.85  
 Р.п. 38



Спецификация фундаментов под оборудование

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
1	кж-38	ф0м 21 Материалы		
		Бетон марки 100		3,0 м <sup>3</sup>
2	кж-38	ф0м 22 Материалы		
		Бетон марки 100		0,25 м <sup>3</sup>
3	кж-38	ф0м 23 Материалы		
		Бетон марки 100		1,4 м <sup>3</sup>
4	кж-38	ф0м 24 Материалы		
		Бетон марки 100		0,1 м <sup>3</sup>
5	кж-38	ф0м 25 Материалы		
		Бетон марки 100		0,1 м <sup>3</sup>

1. фундаменты замаркированы на листе кж-22.
2. Все колодцы под анкерные болты 100x100 мм.
3. Другие примечания см. лист кж-19.

Привязан:

ГМП: Засявский, Нач. отд. Зависневский, Ст. спец. Сельверский, Инж. гр. Мавдин, Инж. Вольвич, Байтуня

ТП 411-2-156.85 КЖ

Ивз по производству паркета с сушилными камерами мощностью 200 тыс. м<sup>2</sup> паркета в год

Р.п. 38

гослесхоз СССР союзгипрлесхоз

Схема расположения балок покрытия и опорных плит

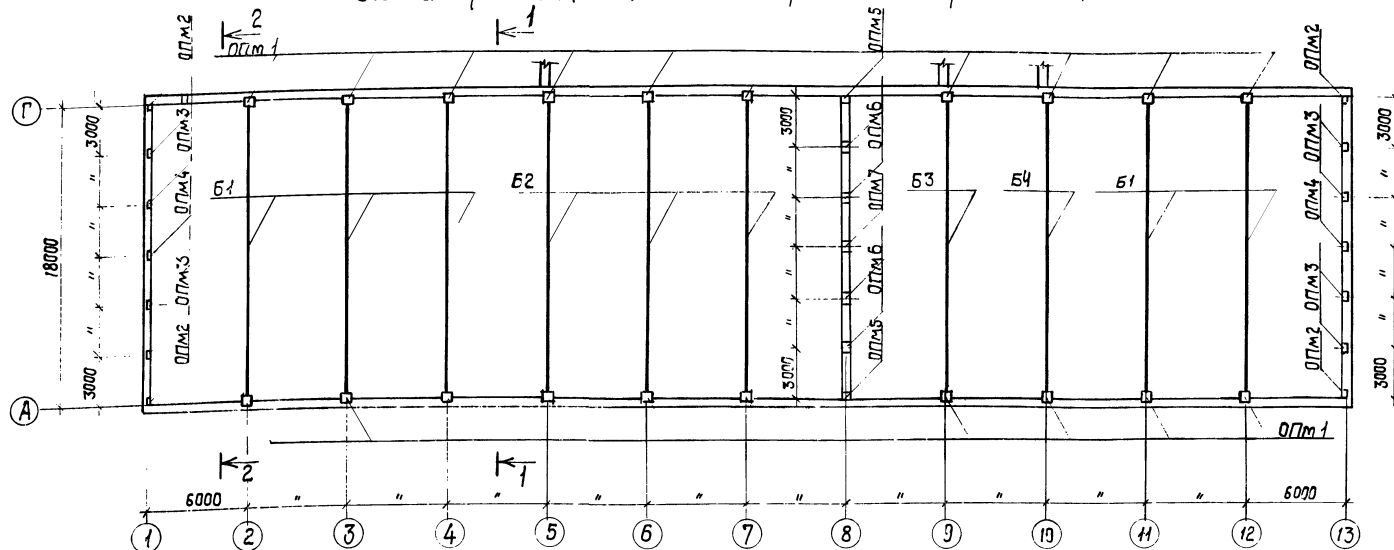


Схема расположения балок покрытия и опорных плит по оси 4 для  $t = -40^{\circ}\text{C}$

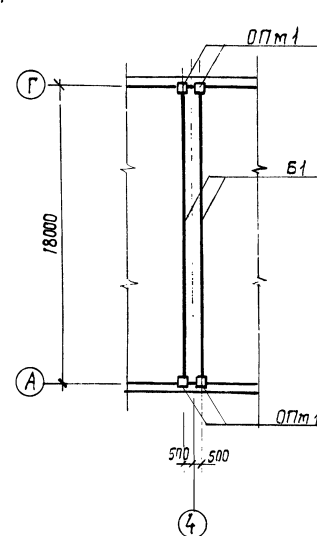
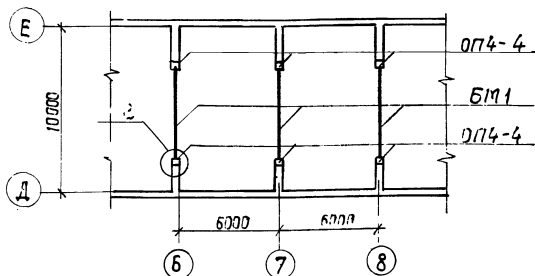
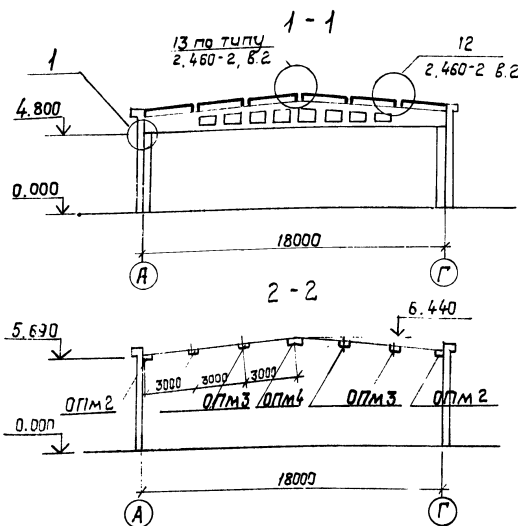


Схема расположения балок перекрытия и опорных плит на опм. 3.800



Спецификация элементов, замаркированных на данном листе

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
		Балки покрытия			
Б1	1.462-1-3/80 кж-46	2БДР18-ЗАУГ-1	5/8	10400	
Б2	То же,	2БДР18-БАУГ-2	3	10400	
Б3	"	2БДР18-БАУГ-3	1	10400	
Б4	"	2БДР18-4АУГ-1			
Бм1	кж-44	Балки перекрытия Бм1	3		
		Опорные плиты			
ОПМ1	кж-45	ОПМ1	20/22		
ОПМ2	То же	ОПМ2	4		
ОПМ3	"	ОПМ3	8		
ОПМ4	"	ОПМ4	2		
ОПМ5	"	ОПМ5	2		
ОПМ6	"	ОПМ6	4		
ОПМ7	"	ОПМ7	1		
ОП4-4	1.225-2, вып. 5	ОП4-4	6	50	



- Изготовление и приемку монолитных железобетонных конструкций производить руководствуясь СНиП III-15-76.
- Сварку стальных конструкций производить электродом типа Э42 по гост 9467-75.
- Толщина стальных швов - 6 мм, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.

Б. цифры в числителе относятся к варианту с  $t = -20^{\circ}\text{C}$  и  $-30^{\circ}\text{C}$ , в знаменателе - к варианту с  $t = -40^{\circ}\text{C}$ .

- Монтаж и приемку сварных железобетонных конструкций производить в соответствии со СНиП III-16-80.
- Узлы 1 и 2 разработаны на листе кж-41

8972/1 79

ТИП Васильевский КЖ  
 Нач. отд. Зарубинская 8/23  
 Глав. инж. Степанов 2/21 ин. 34  
 Рук. пр. Ваварник 2/21 ин. 34

ТП 411-2-156.85 КЖ

цех по производству паркета с сушильней и аппарату машиностроительного паркета в 100

Копия Листа Листа 6

Р.П. 39

Схема расположения балок покрытия и опорных плит

Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Кувейнский филиал

Привязан:

И.М.В.К:

И.К.М.В.К.Ваварник



Схема расположения плит покрытия

2-2

3-3

4-4

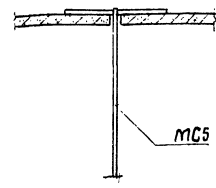
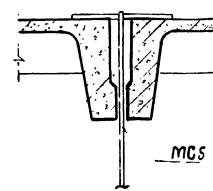
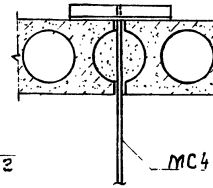
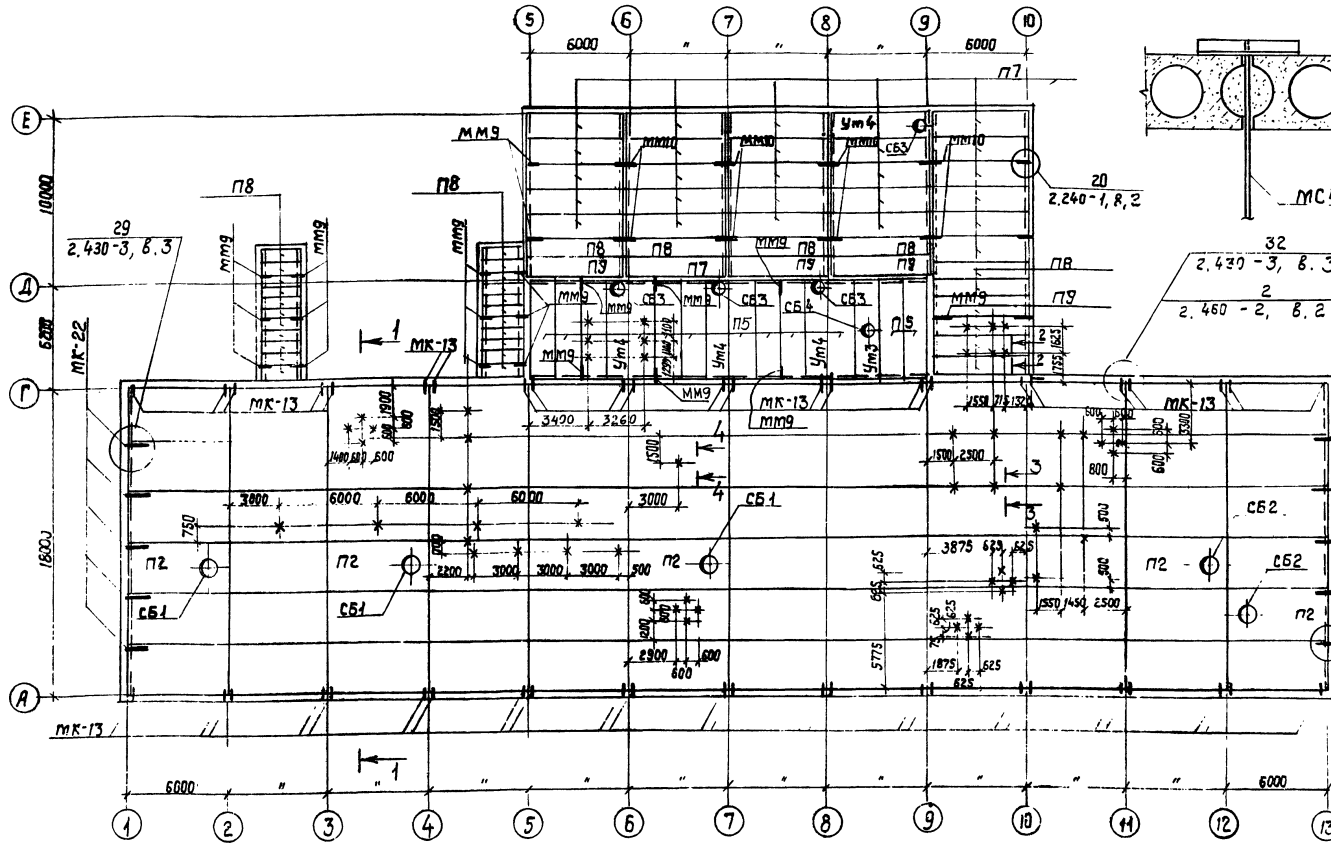
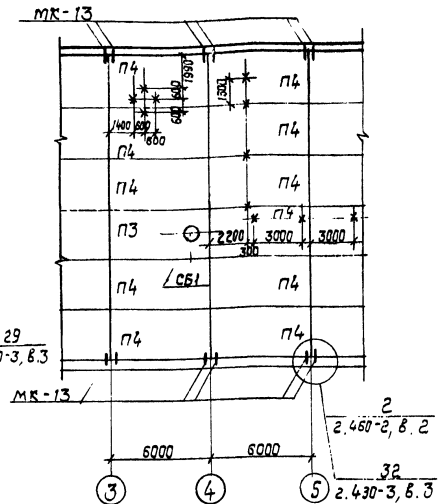


Схема расположения плит покрытия в осях 3-5 для  $t = -40^{\circ}\text{C}$



1. Все незатаркированные плиты - П1; все незатаркированные подвески в осях А-Г - МС5 в осях Г-Е - МС4.
2. Разрез 1-1 см. лист КЖ-39.
3. Швы между ребристыми плитами заделывать цементным раствором М100, между плитами с круглыми пустотами - М100.
4. Торцы плит с круглыми пустотами заделывать бетоном М100 на глубину до 150 мм.
5. Отверстия в ребристых плитах ф до 200 мм и в плитах с пустотами ф до 150 мм, пробить по месту без нарушения ребер.
6. Ребристые плиты приварить к закладным деталям балок (опорных плит) не менее чем в 3 точках.
7. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
8. Толщина сварных швов - 6 мм, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.
9. Монтаж и приемку сварных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНиП III-16-80.

10. Спецификацию к схеме расположения плит покрытия см. лист КЖ-41.

Согласовано:  
Инженер В.В. Ширинский

Ген.пр.	Заславский	Инж. В.В. Ширинский	80
Нач. отд.	Коробкович	Инж. В.В. Ширинский	8972/1
Ин.пр.	Савицкий	Инж. В.В. Ширинский	
Ин.пр.	Бабанник	Инж. В.В. Ширинский	
<p>Привязан:</p>			<p>ТП 411-2-156.85 КЖ</p> <p>Схема расположения плит покрытия.</p>
<p>Схема по производству паркета с шумоизоляцией камерами толщиной 250 мм. М. проекта 6 год</p>			<p>Лист 40</p> <p>П.П. 40</p> <p>Послеслов СССР Союзгипролесхоз</p>

Схема расположения плит перекрытия

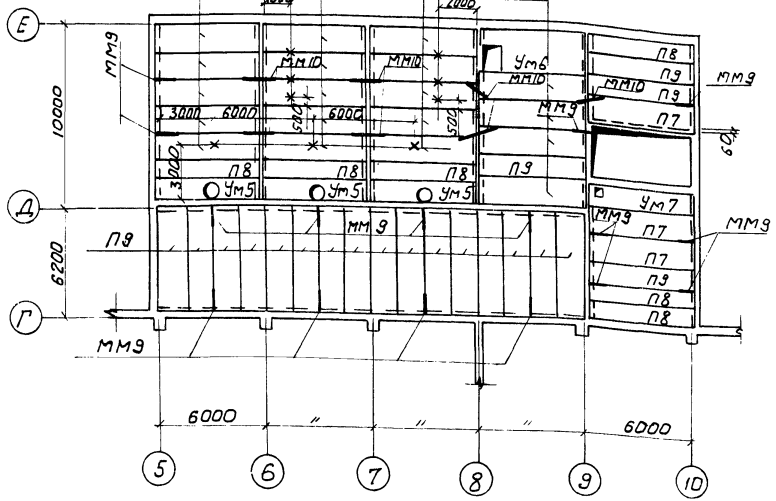
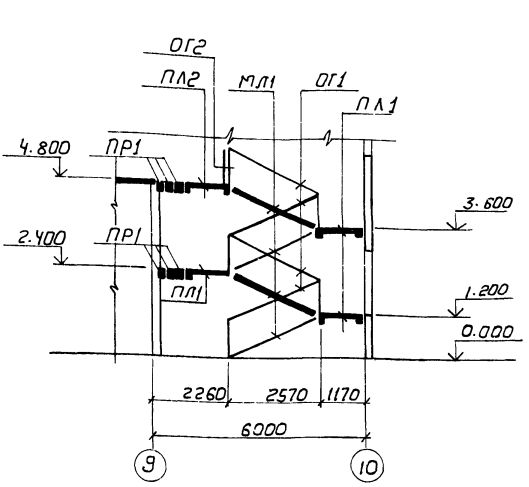
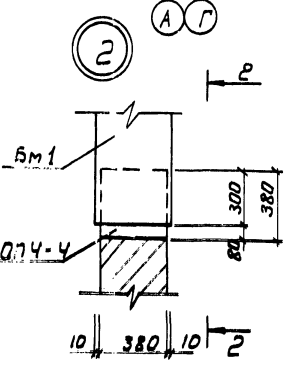
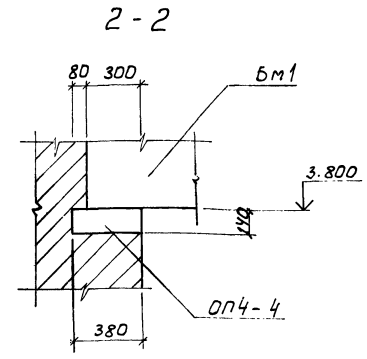
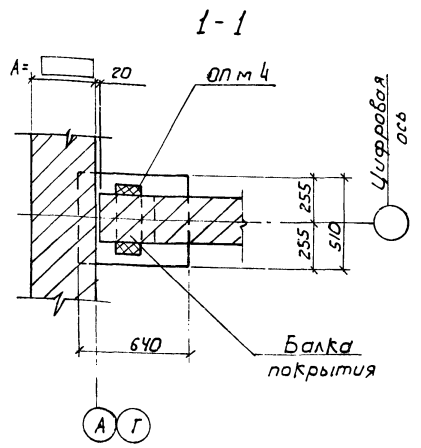
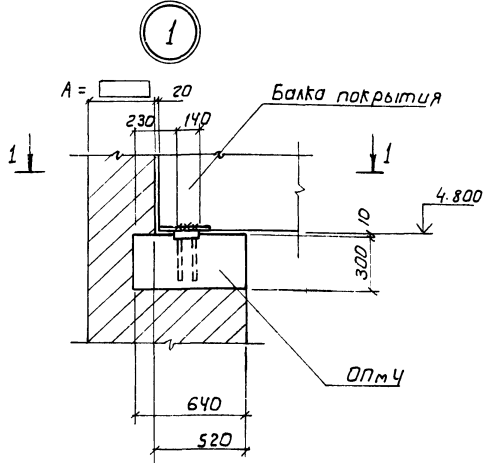


Схема расположения элементов лестницы ПЛ.



Спецификация элементов к схемам расположения на листах КЖ-40 и КЖ-41

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед.	Примечание
П1	ГОСТ 22701.1-77	Плиты перекрытия ПГ-3А IV Т	57/46	2650	
П2	ГОСТ 22701.2-77	ПВ10-3А IV Т	5/4	3600	
П3	То же	КЖ-46 ПВ10-3А IV Т-1	1	3600	t=-40°
П4	ГОСТ 22701.1-77, КЖ-46	ПГ-3А IV Т-1	11	2650	t=-40°
П5	ГОСТ 22701-1-77	ПГ-5А IV Т	5	2650	
П6	То же	ПГ-4А IV Т	5	2650	
П7	1.141-1, Вып. 59	ПК-60.15-3А IV Т	37	2800	
П8	То же	ПК-60.10-3А IV Т	6	1725	
П9	"	ПК-60.12-3А IV Т	8	2100	
П10	3.006-2, Вып. II-2	П209-3	22	640	
Плиты перекрытия					
П7	1.141-1, Вып. 59	ПК-60.15-3А IV Т	22	2800	
П8	То же	ПК-60.10-3А IV Т	6	1725	
П9	"	ПК-60.12-3А IV Т	20	2100	
Стяжки					
СБ1	1.494-24, Вып. 1	СБ10Б-2	3	280	
СБ2	То же	СБ10Б-1	2	280	
СБ3	"	СБ7А-1	4	290	
СБ4	"	СБ10А-1	1	250	
Монол. уч.ку покрыт.					
УМ3	КЖ-43	УМ3	1		
УМ4	КЖ-43	УМ4	4		
Монол. уч.ку перекр.					
УМ5	КЖ-43	УМ5	3		
УМ6	КЖ-44	УМ6	1		
УМ7	КЖ-44	УМ7	1		
Подвески покрыт.					
МС4	КЖ-61	МС4	12		
МС5	КЖ-61	МС5	39		
Подвески перекрытий					
МС5	КЖ-61	МС5	3		
Монтажн. детали пок.					
ММ9	2.240-1, Вып. 2	ММ9	24		
ММ10	То же	ММ10	8		
Монтажн. детали перекр.					
ММ9	2.240-1, Вып. 2	ММ9	16		
ММ10	То же	ММ10	6		
Стальн. эл.тм пок.					
МК-13	2.430-3, Вып. 3	МК-13	48		
МК-22	То же	МК-22	10		
Лестница					
МЛ1	ИИ 27-1	МЛ1	4	1450	
МЛ1	То же	МЛ1	3	1030	
МЛ2	"	МЛ19	1	1030	
ПР1	1.138-10, Вып. 4	ПР20-33.25.224	6	450	
ПР1	ИИ 27-2	ЛО1	4		
ОГ2	То же	ЛО8	1		



- Швы между плитами заполнить цементным раствором М100.
- Торцы плит с круглыми пустотами заделать бетоном М100 на глубину до 150 мм.
- Отверстия в плитах  $\phi$  до 150 мм. пробить по месту без нарушения ребер.
- Монтаж и приемку сборных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНи ПШ-16-80.

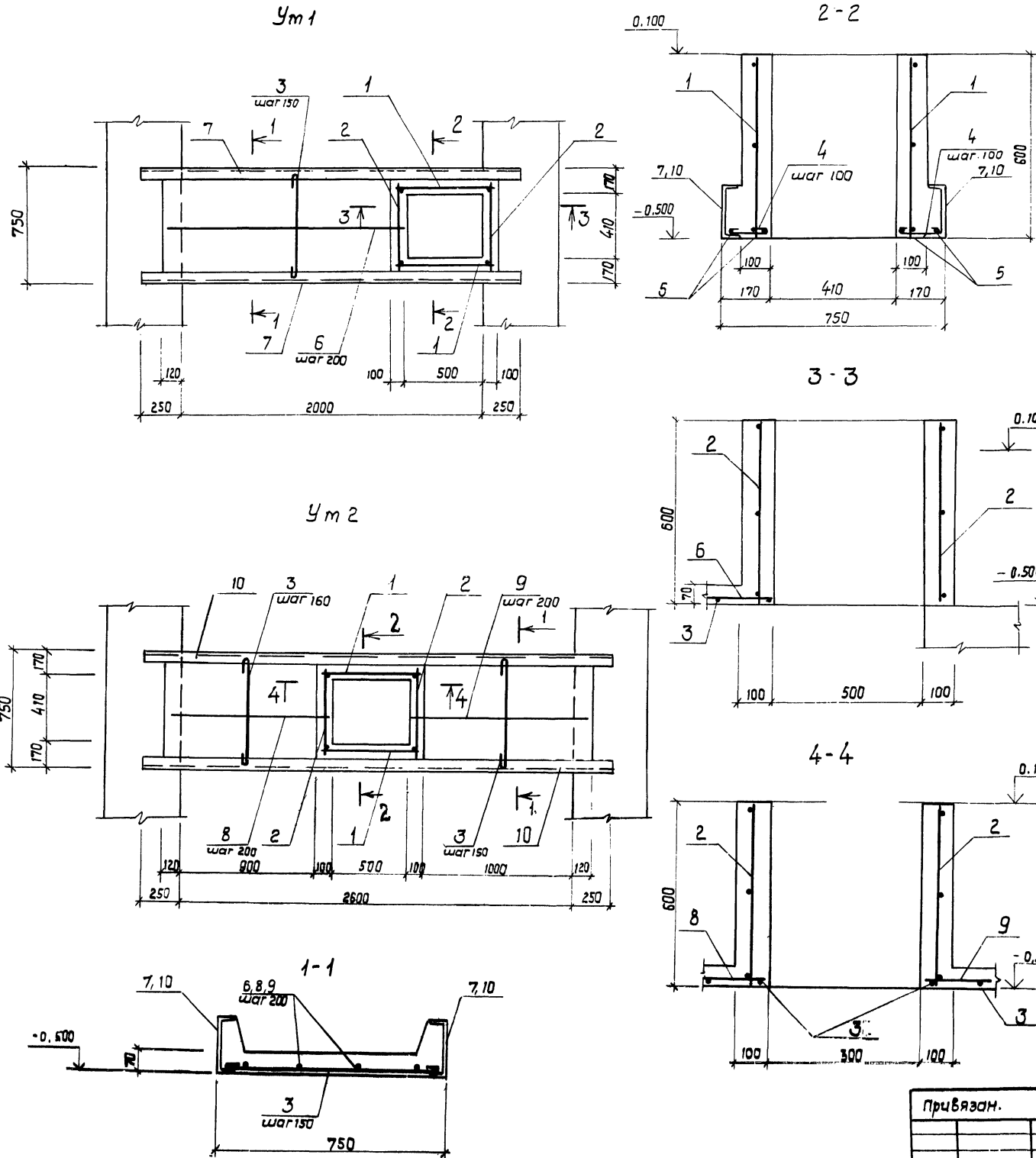
- Цифры в числителе относятся к варианту с  $t=-20^\circ$  и  $-30^\circ$ , в знаменателе - к варианту с  $t=-40^\circ$ .
- Подвески, указанные на схеме расположения плит перекрытия - МС5.

ТП 411-2-156.85 КЖ

Схемы расположения плит перекрытия, элементов лестницы

Киевский филиал СОЮЗПРОЕКСОЗ

Р.п. 41



Спецификация монолитных участков Ум 1, Ум 2

№ участка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Ум 1</b>						
<b>Сборочные единицы:</b>						
1			кж-58	Каркас плоский КРЗ	2	
2			То же	То же КР4	2	
<b>Детали:</b>						
3			кж-42	ФВАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=830$	12	3,9 кг
4			То же	То же $\ell=250$	14	1,4 кг
5			"	ФБАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=2200$	4	2,0 кг
6			"	То же $\ell=1600$	2	0,7 кг
7			"	Г18 ГОСТ 8240-72 $\ell=2500$	2	81,5 кг
<b>Материалы:</b>						
Бетон М200						0,25 м <sup>3</sup>
<b>Ум 2</b>						
<b>Сборочные единицы:</b>						
1			кж-58	Каркас плоский КР1	2	
2			То же	То же КР2	2	
<b>Детали:</b>						
3			кж-42	ФВАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=830$	17	3,9 кг
4			То же	То же $\ell=250$	14	1,4 кг
5			"	ФБАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=2200$	4	2,0 кг
8			"	То же $\ell=1100$	2	0,5 кг
9			"	То же $\ell=1200$	2	0,5 кг
10			"	Г20 ГОСТ 8240-72 $\ell=3100$	2	114 кг
<b>Материалы:</b>						
Бетон М200						0,26 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А1				Прокат марки ВСтЗ кп 2					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	Итого	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	Итого		
Ум 1	5,5	5,3	4,8	15,6	15,6	81,5	4,0	85,5	85,5	101,1
Ум 2	5,8	5,3	4,8	15,9	15,9	114	4,0	118	118	133,9

Основные примечания см. лист КЖ-44.

82  
8972/1

**ТП 411-2-156.85 КЖ**

Цена по производству паркета с существенными отклонениями от фактической точности паркета в год

ГИП	Забудский	Иванов
Начальник	Забудский	Иванов
Специалист	Забудский	Иванов
Инженер	Забудский	Иванов
Ст. инженер	Забудский	Иванов

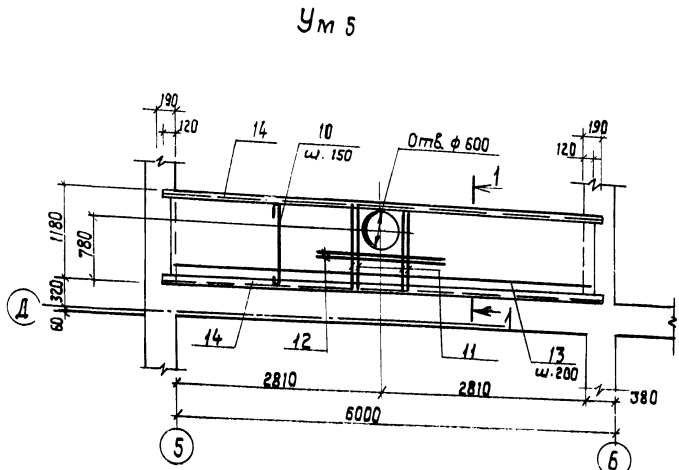
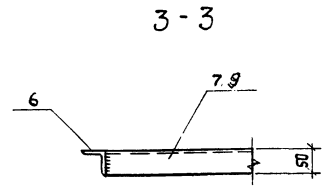
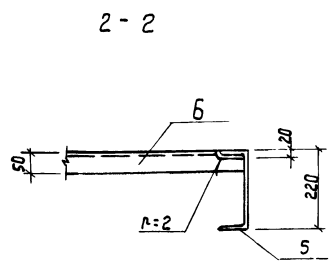
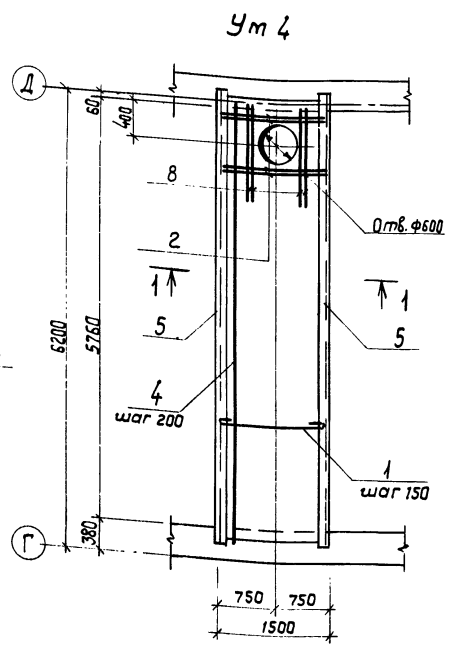
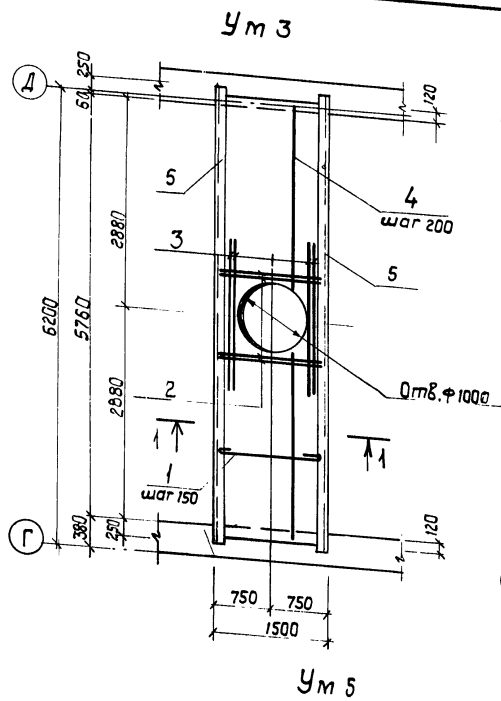
Привязан.

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
--------	--------	--------

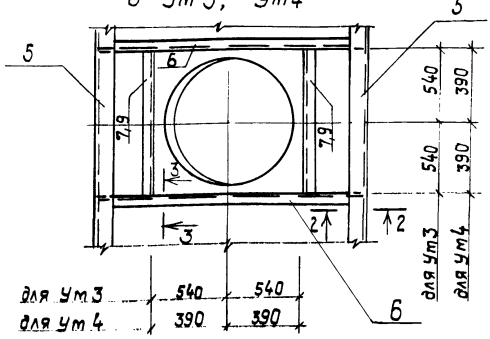
Монолитные участки Ум 1, Ум 2

р.п.	42
------	----

гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал



Деталь обрамления отверстий в Ум 3, Ум 4



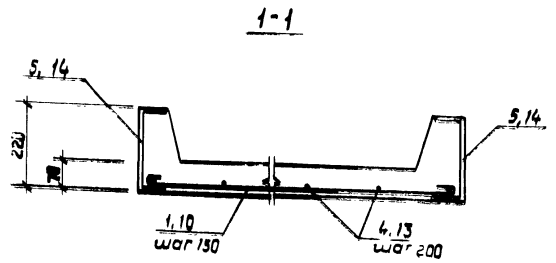
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А I				Прокат марки ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 8209-72					
	φ6	φ8	φ12	Итого	С22	LSx5	Итого	Итого		
Ум 3	10,6	25,6	12,8	49,0	48,4	262,9	19,4	282,3	282,3	380,7
Ум 4	10,6	25,6	9,8	46,0	46,0	282,9	17,1	280,0	280,0	326,0
Ум 5	9,1	19,9	6,7	35,7		258,0		258,0	258,0	287,7

Спецификация монолитных участков Ум 3 ÷ Ум 5

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Ум 3</b>				
<b>Детали</b>				
1	КЖС-43	φ8 A I ГОСТ 5781-75 L=1580	41	25,6 кг
2	То же	φ12 A I ГОСТ 5781-75 L=1480	4	5,3 кг
3	"	То же L=1950	4	6,9 кг
4	"	φ6 A I ГОСТ 5781-75 L=5980	8	10,6 кг
5	"	С22 ГОСТ 8240-72 L=6260	2	262,9 кг
6	"	LSx5 ГОСТ 8509-72* L=1480	2	11,2 кг
7	"	То же L=1080	2	8,2 кг
<b>Материалы</b>				
	Бетон м200			0,63 м <sup>3</sup>
<b>Ум 4</b>				
<b>Детали</b>				
1	КЖС-43	φ8 A I ГОСТ 5781-75 L=1580	41	25,6 кг
2	То же	φ12 A I ГОСТ 5781-75 L=1480	4	5,3 кг
8	"	То же L=1250	4	4,5 кг
4	"	φ6 A I ГОСТ 5781-75 L=5980	8	10,6 кг
5	"	С22 ГОСТ 8240-72 L=6260	2	262,9 кг
6	"	LSx5 ГОСТ 8509-72* L=1480	2	11,2 кг
9	"	То же L=780	2	5,9 кг
<b>Материалы</b>				
	Бетон м200			0,63 м <sup>3</sup>
<b>Ум 5</b>				
<b>Детали</b>				
10	КЖС-43	φ8 A I ГОСТ 5781-75 L=1260	40	19,9 кг
11	То же	φ12 A I ГОСТ 5781-75 L=1160	4	4,1 кг
12	"	То же L=1450	2	2,6 кг
13	"	φ6 A I ГОСТ 5781-75 L=5840	7	9,1 кг
14	"	С22 ГОСТ 8240-72 L=6000	2	252,0 кг
<b>Материалы</b>				
	Бетон м200			0,48 м <sup>3</sup>

Основные примечания см. лист КЖС-44.



83  
8972/1

ТП 411-2-156.85 КЖС

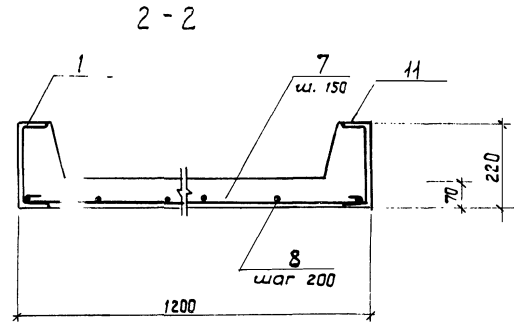
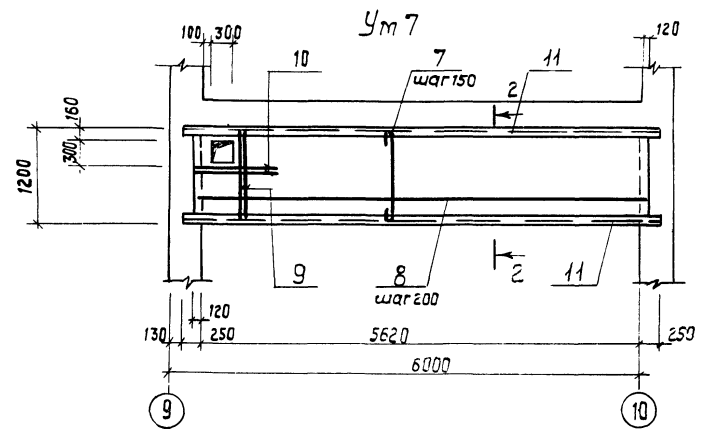
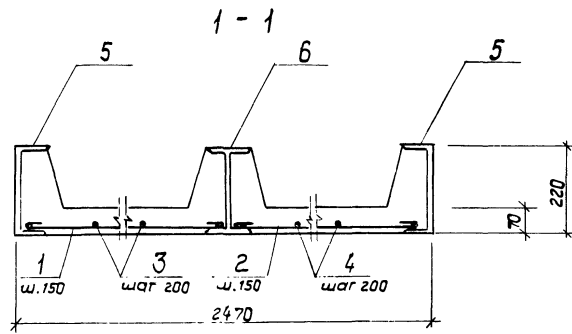
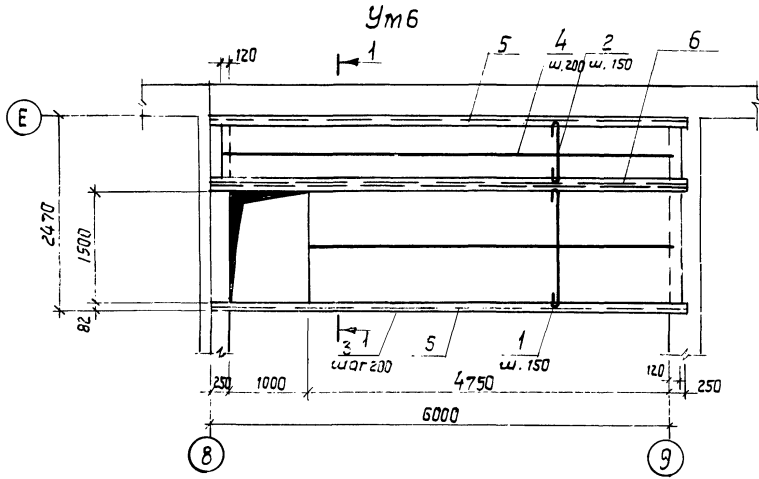
ДИП [Signature] [Stamp]  
 Нач. отд. [Signature] [Stamp]  
 Сл. спец. [Signature] [Stamp]  
 Рук. отд. [Signature] [Stamp]  
 Ст. техн. [Signature] [Stamp]

Указ на производство работ с усилением материалов/точность/водотис. на фундаментах в под.

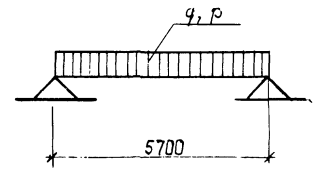
П.п. 43  
 Монолитные участки Ум 3 ÷ Ум 5  
 Н.п.п. [Signature] [Stamp]

Прибыли
Ум 3
Ум 4
Ум 5

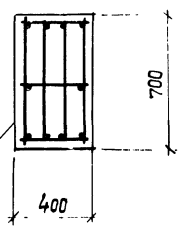
Спецификация монолитных участков Ум6, Ум7 и балки Бм1.



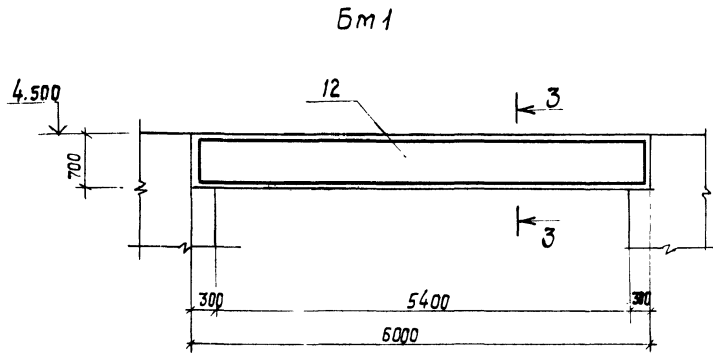
Расчетная схема Бм1



3-3



расчетные нагрузки для Бм1  
 постоянная  $q = 9,5 \text{ тс/м}$   
 временная  $p = 2,7 \text{ тс/м}$



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Ум6</u>						
<u>Детали</u>						
	1		КЖ-44	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\rho = 1700$	33	22,2 кг
	2		То же	То же $\rho = 970$	41	15,7 кг
	3		"	Ф6А1 ГОСТ 5781-75 $\rho = 4850$	9	9,7 кг
	4		"	То же $\rho = 5970$	5	6,6 кг
	5		"	Г 22 ГОСТ 8240-72 $\rho = 6250$	2	262,5 кг
	6		"	Г 22 ГОСТ 8239-72 $\rho = 6250$	1	150 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон М200		0,88 м <sup>3</sup>
<u>Ум7</u>						
<u>Детали</u>						
	7		КЖ-44	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\rho = 1220$	39	19,9 кг
	8		То же	Ф6А1 ГОСТ 5781-75 $\rho = 5970$	7	9,3 кг
	9		"	Ф12А1 ГОСТ 5781-75 $\rho = 1180$	2	2,1 кг
	10		"	То же $\rho = 830$	2	1,5 кг
	11		"	Г 22 ГОСТ 8240-72, $\rho = 6120$	2	262,5 кг
<u>Бм1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
	12		КЖ-58	Каркас пространственный КМ	1	
<u>Материалы</u>						
				Бетон М200	1,7	1,7 м <sup>3</sup>

Ведомость стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Закладные изделия			Общий расход		
	Арматура класса А III					Прокат марки В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8239-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8239-72	ГОСТ 8240-72			
Ум6	16,3	37,9		54,2		54,2	262,5	150,0	412,5	412,5	466,7
Ум7	9,3	19,9		3,6	32,8		32,8	257,0		257,0	289,8
Бм1		6,6	44,8	31,8	83,2	150,8	150,8	234,0			234,0

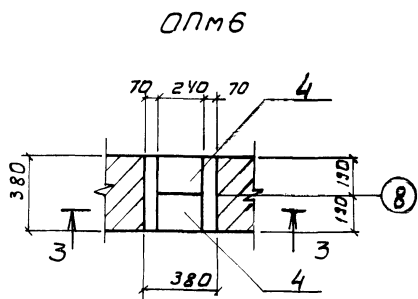
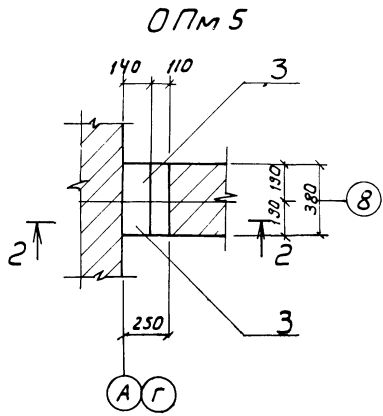
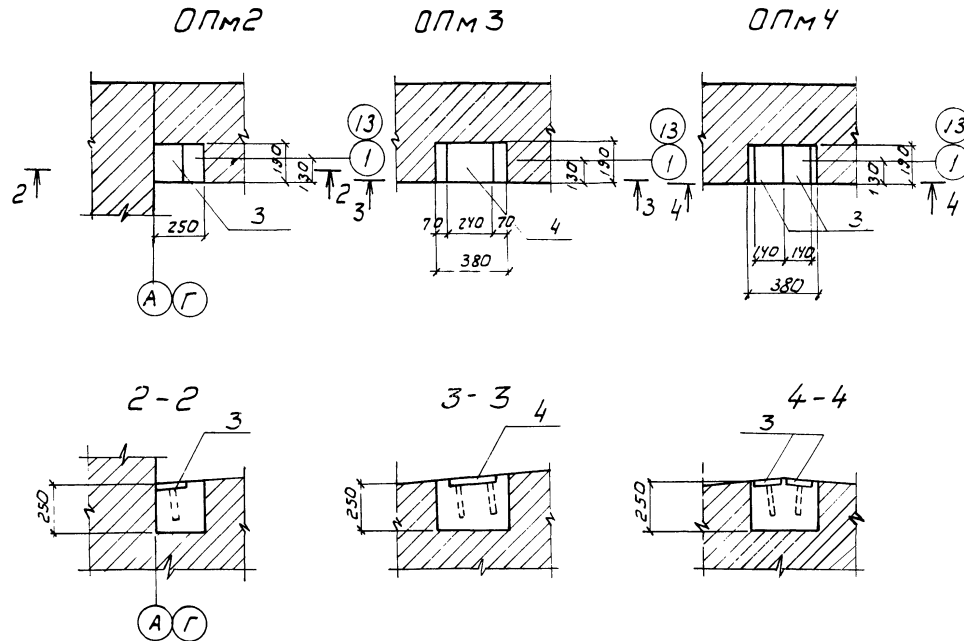
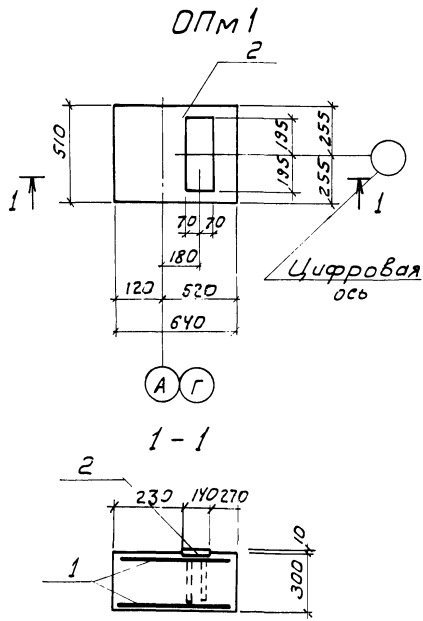
- Рабочую арматуру монолитных участков приварить к стальным балкам.
- Стальные балки монолитных участков опирать на подчужки 250x250x150(н) из бетона М150.
- Корыта, образованные монолитными участками, засыпать шлаком с объемным весом до 700 кгс/м<sup>3</sup>.

ГИП	Заславский	1/80	1/80	1/80
Нач. отд.	Заславский	1/80	1/80	1/80
Гл. спец.	Свиридов	1/80	1/80	1/80
Рис. сп.	Заславский	1/80	1/80	1/80
Ст. инж.	Левинская	1/80	1/80	1/80

ТП 411-2-156.85 КЖ

Цена по производству паркета с естественной камерами мощностью 200 кв. м паркета в год

Привязан:									
И. №									
И. контр.	Заславский	1/80							
Монолитные участки	Ум6, Ум7, Балка Бм1								
Страна	Украина								
р.п.	44								
гослесхоз СССР	еюзгипролесхоз								
	Киевский облупра								



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделя арматур.		Узделя закладные				Всего	Общий расход	
	Арм. класс	Всего	Арматура класса		Прокат марки				
			А II		В Ст 3 кл 2				
			ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76			
φ8	φ10	Угало	-δ-8	-δ-20	Угало				
OPm1	5,2	5,2	2,0	2,0	-	8,6	8,6	10,6	15,8
OPm2	-	-	0,2	0,2	1,8	-	1,8	2,0	2,0
OPm3	-	-	0,4	0,4	3,0	-	3,0	3,4	3,4
OPm4	-	-	0,4	0,4	3,6	-	3,6	4,0	4,0
OPm5	-	-	0,4	0,4	3,6	-	3,6	4,0	4,0
OPm6	-	-	0,8	0,8	6,0	-	6,0	6,8	6,8
OPm7	-	-	0,8	0,8	7,2	-	7,2	8,0	8,0

Изготовление бетонных и железобетонных плит выполнять в соответствии с указаниями СНиП III-15-76.

Спецификация элементов на OPm1-OPm7

Фаб. мар.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КЖ-45	OPm1		
				Сборочные единицы		
		1	КЖ-61	Сетка арматурная	2	
		2	1.423-3, вып. 2	Узел. закладное М2-2	1	
				Материалы:		
				Бетон М200	0,1	м <sup>3</sup>
			КЖ-45	OPm2		
				Сборочные единицы		
		3	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-1-3	1	
				Материалы:		
				Бетон М100	0,01	м <sup>3</sup>
			КЖ-45	OPm3		
				Сборочные единицы		
		4	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-3-3	1	
				Материалы:		
				Бетон М100	0,02	м <sup>3</sup>
			КЖ-45	OPm4		
				Сборочные единицы		
		3	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-1-3	2	
				Материалы:		
				Бетон М100	0,02	м <sup>3</sup>
			КЖ-45	OPm5		
				Сборочные единицы		
		3	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-1-3	2	
				Материалы:		
				Бетон М100	0,02	м <sup>3</sup>
			КЖ-45	OPm6		
				Сборочные единицы		
		4	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-3-3	2	
				Материалы:		
				Бетон М10	0,04	м <sup>3</sup>
			КЖ-45	OPm7		
				Сборочн. единицы		
		3	1.462-3, вып. 3	Узел. закл. М4-1-3	4	
				Материалы:		
				Бетон М100	0,04	м <sup>3</sup>

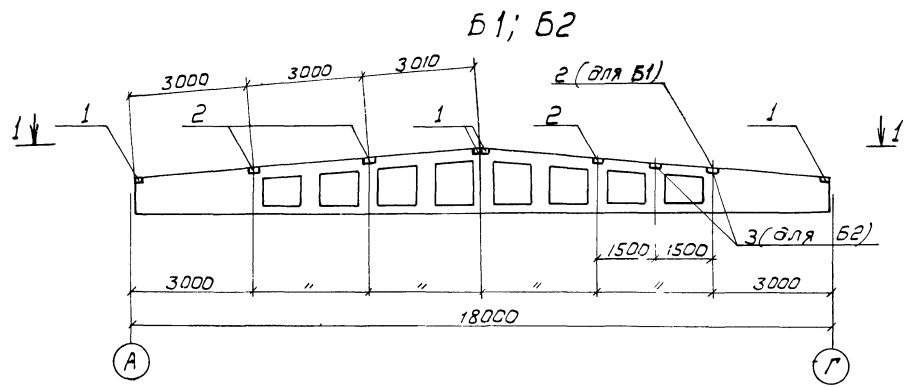
85  
8972/1

ГИП	Засновник	Т.П.	ТП 411-2-156.85 КЖ
Нач. орг.	Задатковий	Л.П.	
Пл. спец.	Специфікація	Л.П.	
Рук. гр.	Завдання	Л.П.	
Цех по производству паркета с сушилными камерами мощностью 200 тыс. м <sup>2</sup> паркета в год.			Станд. лист
Лист 45			Листов
Опорные плиты OPm1 ÷ OPm7			Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Киевский филиал

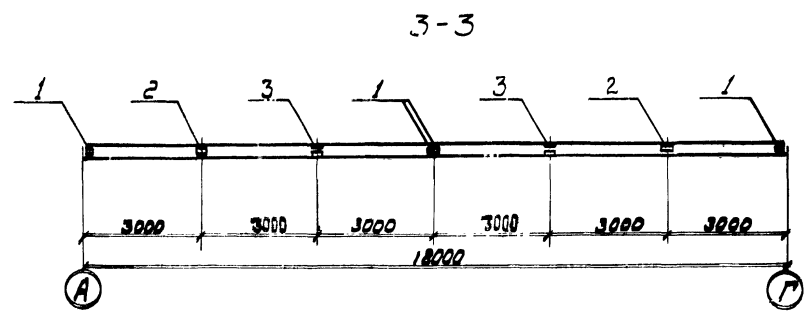
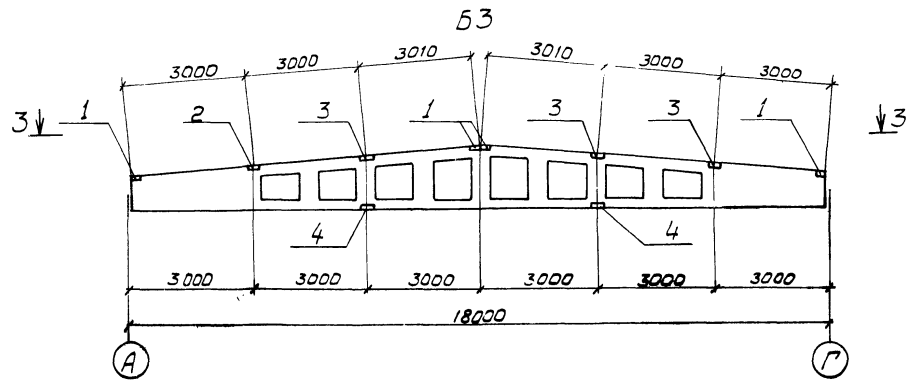
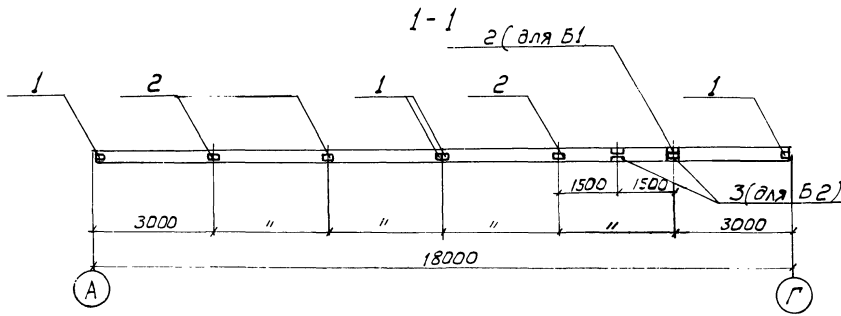
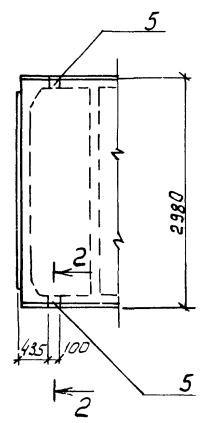
Привязан:

Ш/б. №

Н.Контр.Завдання



ПЗ; П4 (для  $t = -40^\circ$ )



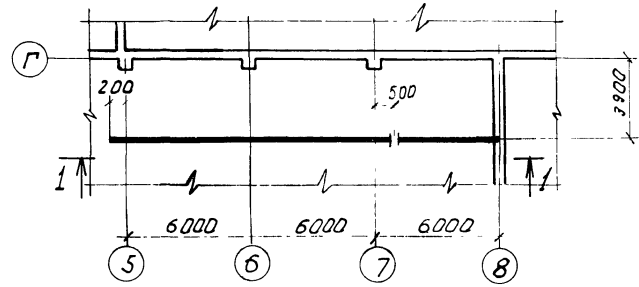
Спецификация дополнительных закладных изделий

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Б1</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.462-3, вып. III	М4-1-3	4	
		2	То же,	М4-3-4	4	
				<b>Б2</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.462-3, вып. III	М4-1-3	4	
		2	То же,	М4-3-4	3	
		3	"	М4-10-4	2	
				<b>Б3</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.462-3, вып. III	М4-1-3	4	
		2	То же,	М4-3-4	2	
		3	"	М4-10-4	2	
		4	"	М3-30	2	
				<b>ПЗ, П4</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		5	ГОСТ 22701.5-77	Закладная деталь М9	2	

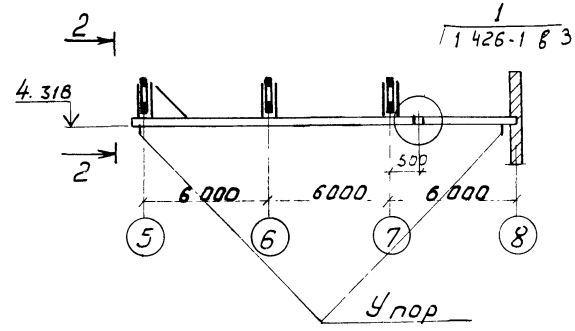
1. Разработанные на данном чертеже нетиповые элементы отличаются от типовых по соответствующим сериям только наличием и разбивкой дополнительных закладных изделий.  
 2. Разрез 2-2 см. ГОСТ 22701.0-77, стр. 22.

Гип. [подпись]	Инженер [подпись]	Т П 411-2-156.85 К Ж
Начальник [подпись]	Инженер [подпись]	Цех по производству паркета с сушильными камерами
Гл. инж. [подпись]	Инженер [подпись]	м.м. месячная 200 тыс. м <sup>2</sup> паркета в год
Рук. г. [подпись]	Инженер [подпись]	
Приказан		Страна Листв. Листв.
		Р.П. 46
И.И.И.	Инженер [подпись]	Госплана СССР
		Валки покрытия
		Б1+В4. Плиты ПЗ; П4
		Союзгипропаркет Киевский филиал

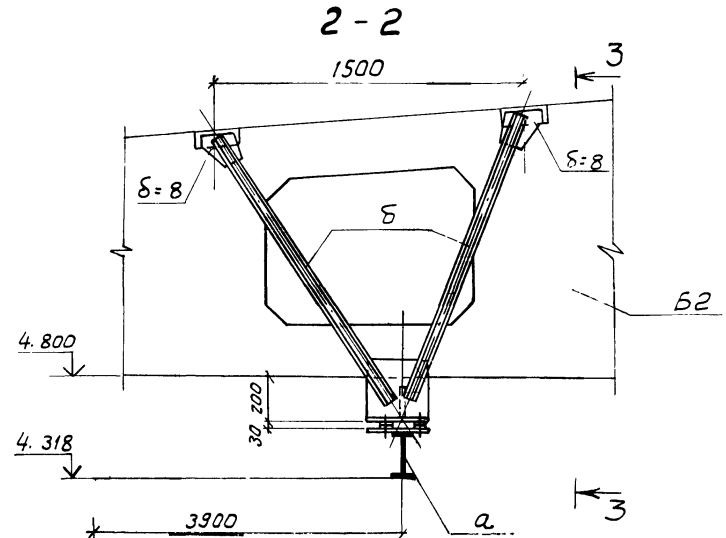
Подвесной путь в осях 5-8



1-1



2-2



3-3

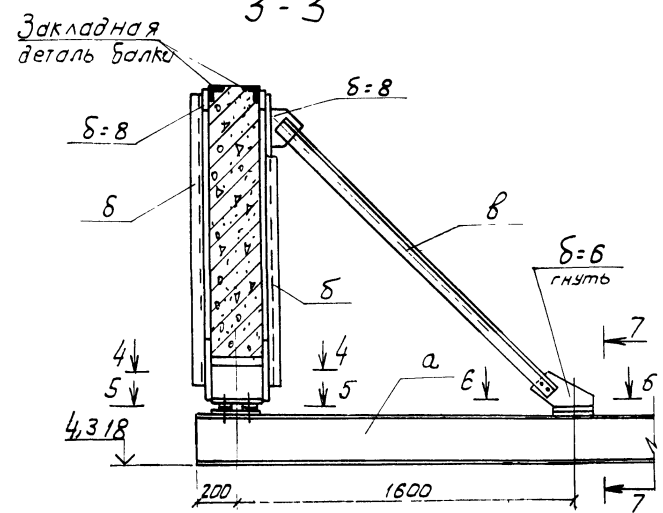
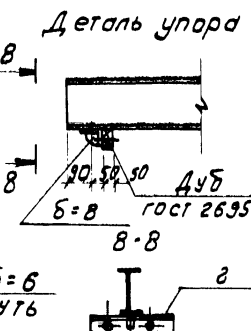
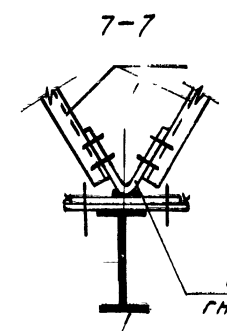
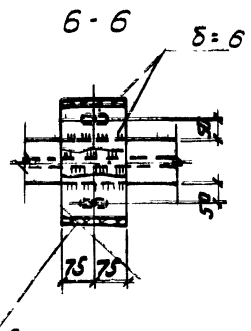
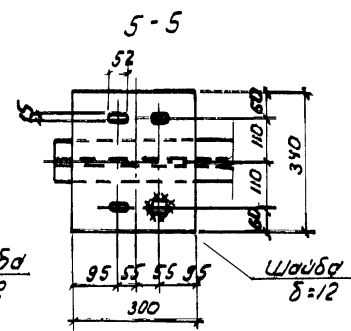
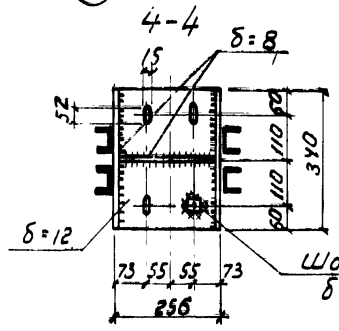


Таблица сечений

Марка	Сечение	Состав сечения	Расчетн. условия	Примечания
а	I	I 24м	Конструктивн	
б	Г	Г 60х50х3	"	
в	Л	Л 6,3х5	"	
г	Л	Л 10х7	"	

Техническая спецификация стали

№ п/п	Профиль	Вес, г		Примечания
		Вес 3 пс 2		
<b>I. Двутавры. ГОСТ 19425-74*</b>				
1	I 24м	0,7		
<b>II. Гнутый профиль</b>				
1	Г 60х50х3	0,072		
<b>III. Сталь прокатная угловая, равнополочная ГОСТ 8509-72*</b>				
	Л 6,3х5	0,018		
	Л 10х7	0,004		
<b>IV. Сталь горячекатанная полосовая, ГОСТ 103-76</b>				
1	δ=6	0,006		
2	δ=8	0,143		
3	δ=12	0,054		



1. Настоящий лист выполнен на стадии КМ и является исходным материалом для разработки чертежей на стадии КМД.  
 2. Подвесной путь выполнен в соответствии с указаниями серии 1.426-1, вып. 3.  
 3. Подвесной путь рассчитан для подвески одного электрического тельфера грузоподъемностью Q=2тс.  
 4. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии со СНиП III-18-75.  
 5. Сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 3166-75.  
 6. Толщина сварных швов - 6мм, но не более меньшей из толщин одного из свариваемых элементов.  
 7. Все металлоконструкции окрасить масляной краской В2син за исключением изгибаемых плоскостей.  
 8. Все неогороженные болты - М12.  
 9. Под опорой балки, опирающейся на кирпичную стену, выполнить бетонную подушку из бетона М100, размером 250х250х150 (н). 89721189

Гип. Василевский		ТП ЧИ-2-156.85 КЖ	
Науч. ред. Заводских	Инж. спец. Сибирский	Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 т/не паркета в год.	
Инж. ред. Заводских	Инж. спец. Сибирский	Страницы Листов	
Привязан:		Р.П. 47	
ЛИСТ №		Подвесной путь в осях 5-8	
И.К.М.Д. Заводских		Гос. проектное бюро союзгипролесхоз Киевский филиал	





Схема расположения эстакады пневмотранспорта у оси 5

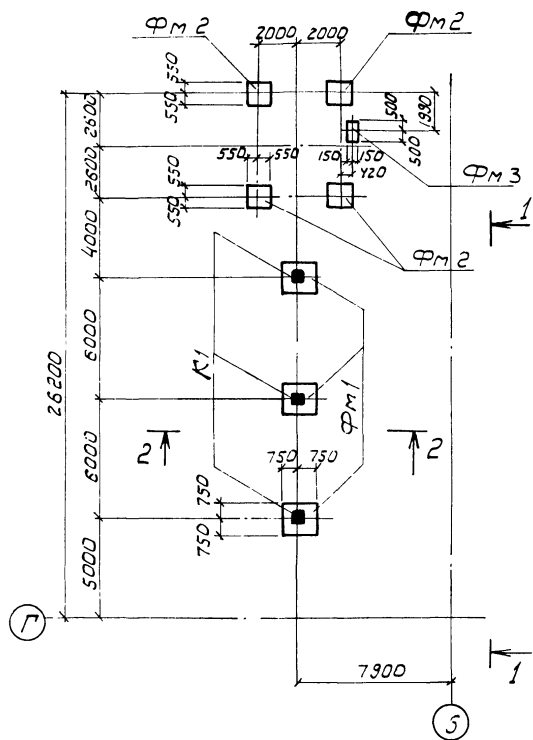
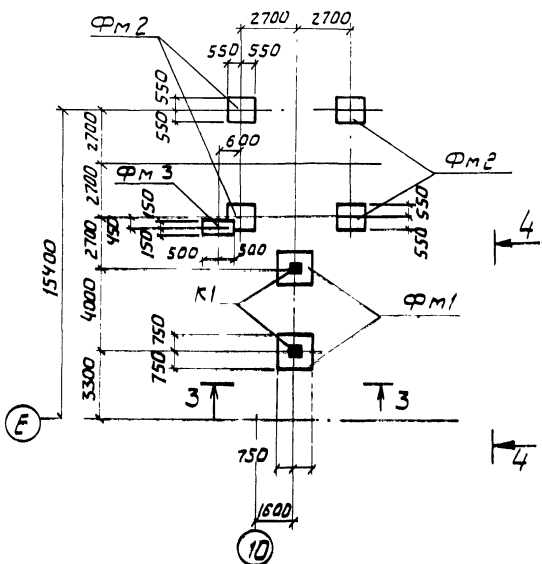
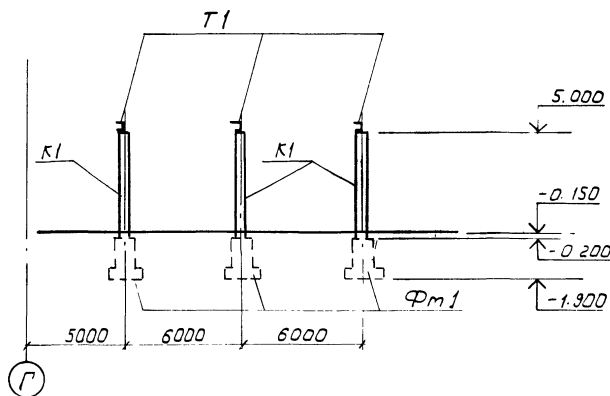


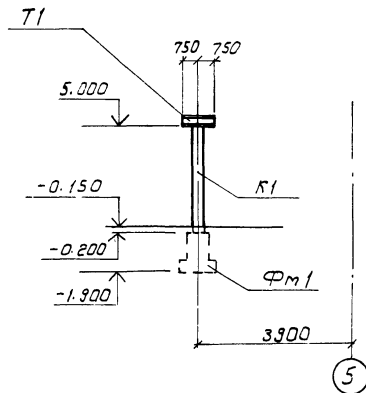
Схема расположения эстакады пневмотранспорта у оси 10



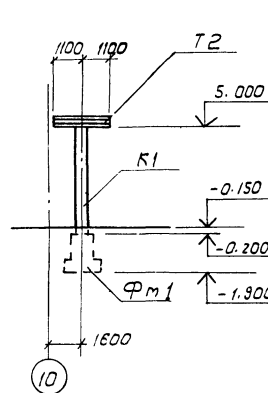
1-1



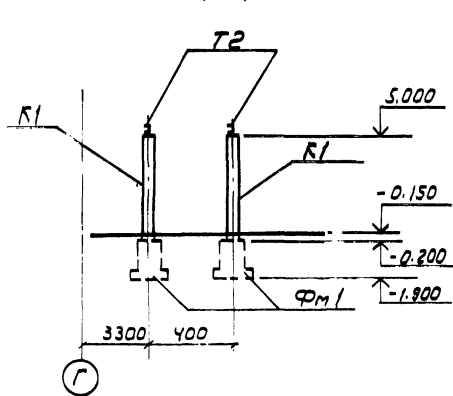
2-2



3-3



4-4



Спецификация элементов схем расположенным на листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
К1	3.015-2/77, вып II-1	Колонна К1-1	5	1400	
ФМ1	КЖ-55	Фундамент ФМ1	5		
ФМ2	То же	То же, ФМ2	8		
ФМ3	"	" ФМ3	2		
Т1	КЖ-61	Траверса Т1	3		
Т2	То же	То же, Т2	2		

1. Геологические условия см. листы КЖ2 или КЖ-5'
2. Монтаж и приемку сборных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНиП III-18-75.
3. Все металлические конструкции окрасить кувбас-лаком за 2 раза.
4. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9466-75.

89  
8972/1

ГМП	Заводской	1980			
Нац. орг.	Заводской	1980			
Гл. свод.	Специальный	1980			
Вып. г.	Заводской	1980			
Ст. инж.	Левинская	1980			

ТП 411-2-156.85 КЖ

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 т/с. м<sup>2</sup> паркета в год.

Стадия	Лист	Листов
Р.П.	49	

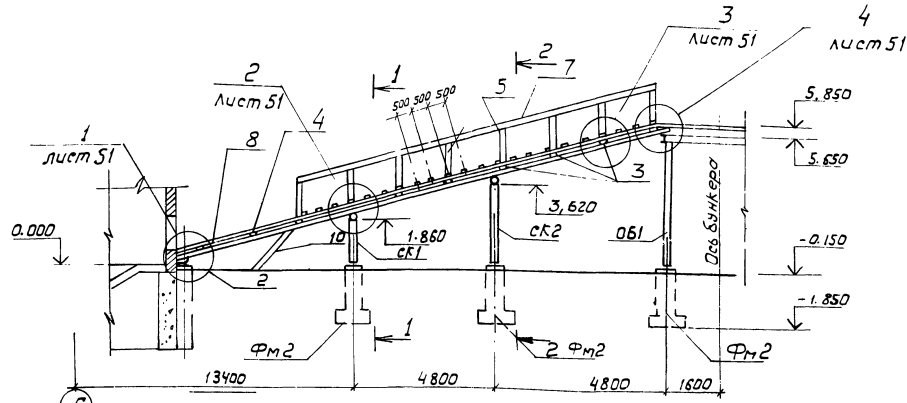
Схемы расположения эстакады пневмотранспорта

Гослесхоз СССР  
Сюзгипролесхоз  
Киевский филиал

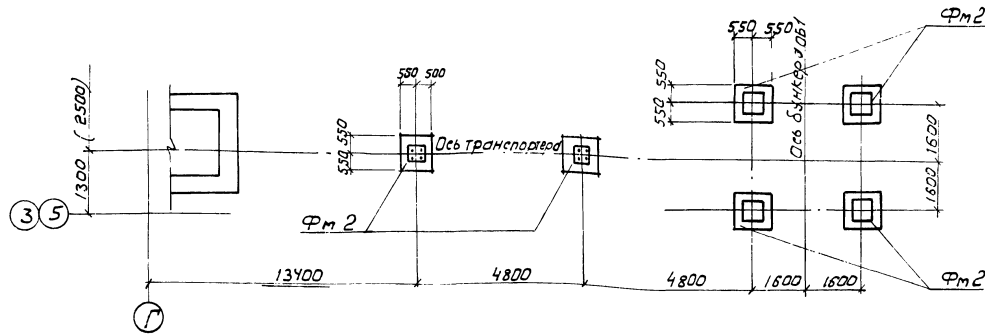
Привязан:

ИНВ. №	И.КОНТ. ЗАВОДСКОЙ
--------	-------------------

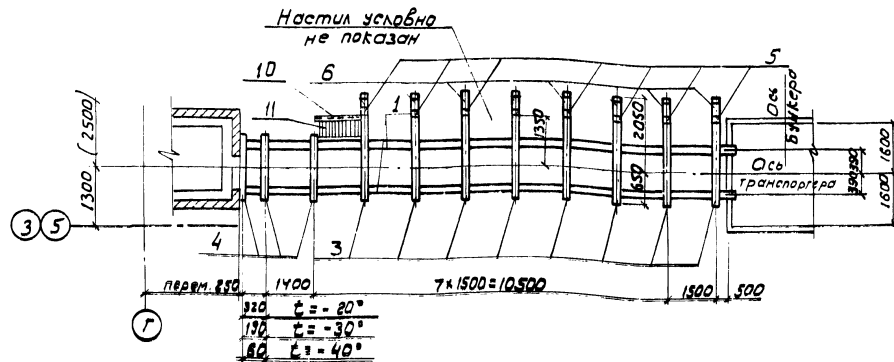
Схемы расположения эстакад транспортеров для выноса отходов



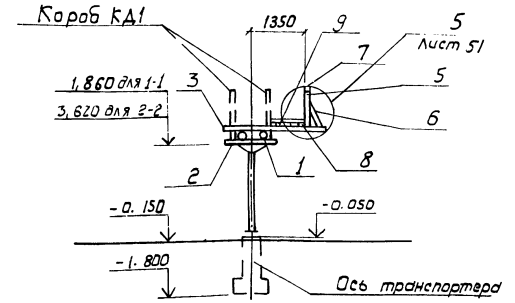
Схемы расположения фундаментов эстакад транспортеров для выноса отходов



Верхнее строение эстакад ВС1



1-1, 2-2



Спецификация элементов к схемам расположения эстакад транспортеров для выноса отходов

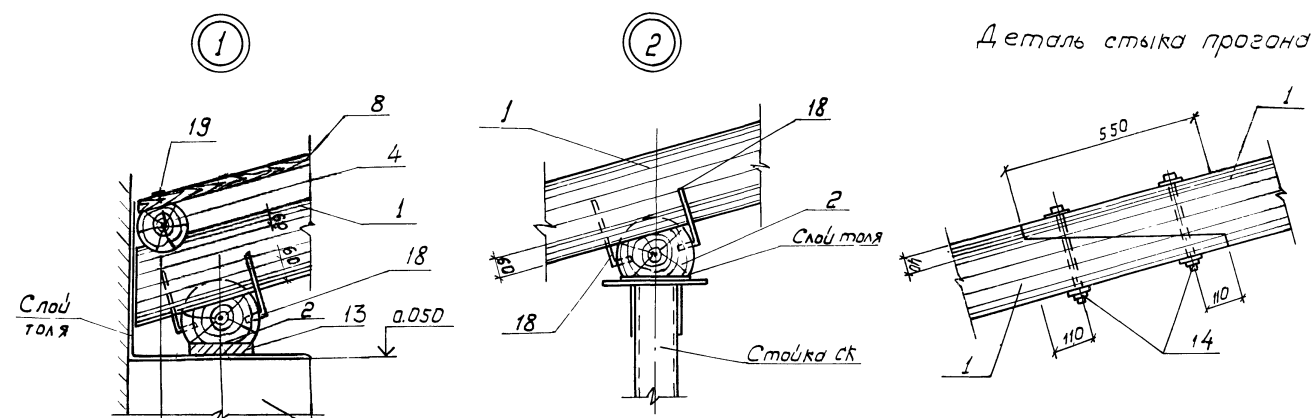
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
ВС1	КЖ-50	Верхнее строение ВС1	2		
КА1	КЖ-52	Короб КА1	2		
		Стойки:			
СК1	КЖ-54	СК1	2	117	
СК2		СК2	2	161	
ОБ1	КЖ-53	Опоры под бункер ОБ1	2		
		Фундаменты:			
Фм2	КЖ-55	Фм2	12		

1. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола чека.
2. Деревянные элементы эстакад должны изготавливаться из древесины хвойных пород (сосна, ель) с влажностью не более 20%.
3. Качество древесины должно удовлетворять требованиям ГОСТ 3685-61\*.
4. Антисептирование древесины производить антисептическими пастами по всей поверхности последующим гидроизоляционным покрытием.
5. Размеры в скобках для эстакады у оси 3.
6. Спецификацию древесины на ВС1 см. лист КЖ-51/90/8972/11

ГМП	Заводник	11/11/85	<p><b>ТЛ411-2-156.85 КЖ</b></p> <p>Чек по производству паркета с сушителю камента мощностью 200 тыс. м<sup>2</sup> паркета в год</p> <p>Стадия: Лист Листов</p> <p>Р.п. 50</p> <p>Эстакады транспортеров для выноса отходов Верхнее строение ВС1</p> <p>Гослесхоз СССР Единый государственный</p>
Нах. орг.	Заводник	11/11/85	
Л. спец.	Складский	11/11/85	
Вк. гр.	Заводник	11/11/85	

Согласовано  
Инженер  
Байко

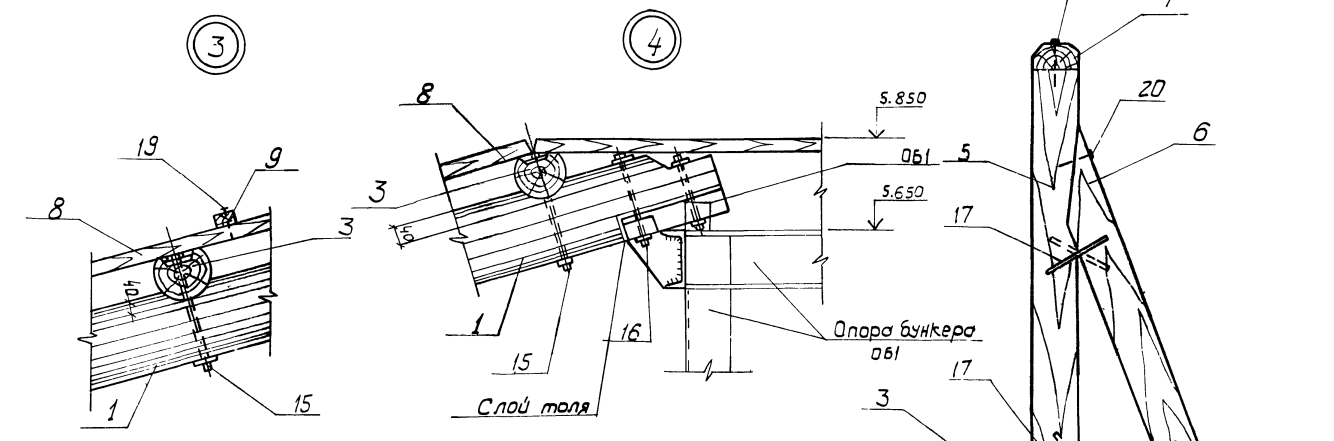
привязан:



Деталь стыка прогона

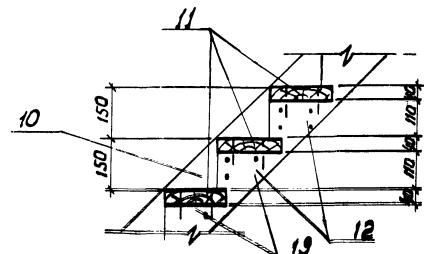
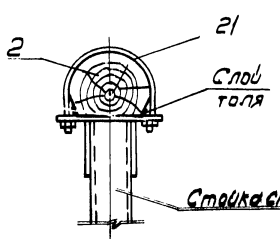
Спецификация элементов верхнего строения ВСГ.

Вид	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	КЖ-50	Прогон $d=220, L=31230$	-	1,40м
		2	То же	Лезенье $d=220, L=1300$	3	0,20м³
		3	"	Поперечина $d=150, L=2700$	8	0,56м³
		4	"	То же, $L=2000$	3	0,28м³
		5	"	Стойка перил $130 \times 75, L=1200$	8	0,09м³
		6	"	Подкос перил $130 \times 75, L=1150$	8	0,09м³
		7	"	Поручень $130 \times 75, L=11200$	-	0,11м³
		8	"	Настил $b=40, S=11,5$	-	0,46м³
		9	"	Железные бруски $40 \times 100$	22	0,03м³
		10	"	Тетива $180 \times 40, L=2100$	2	0,03м³
		11	"	Проступи $180 \times 40, L=1000$	8	0,06м³
		12	"	Накладка $110 \times 40, L=220$	16	0,02м³
		13	"	Подкладка $180 \times 40, L=500$	2	0,01м³
		14	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 15915-70*	Болт с гайкой и шайбой $d=16, L=250$	8	4,8кг
		15	То же	То же, $d=12, L=320$	20	12,0кг
		16	"	" $d=12, L=240$	2	1,0кг
		17	"	Скоба строительная прямая $220 \times 20 \times 10$	48	10,5кг
		18	"	То же, развернутая	12	2,7кг
		19	ГОСТ 4028-63*	Гвозди строительные круглые $L=30 \times 70$	270	1,1кг
		20	То же	То же, $4,0 \times 120$	34	0,4кг
		21	КЖ-61	Жомыт МСБ	4	2,0кг



Деталь крепления лезья к стойке СК

Деталь лестницы



1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-50.

91  
8972/11

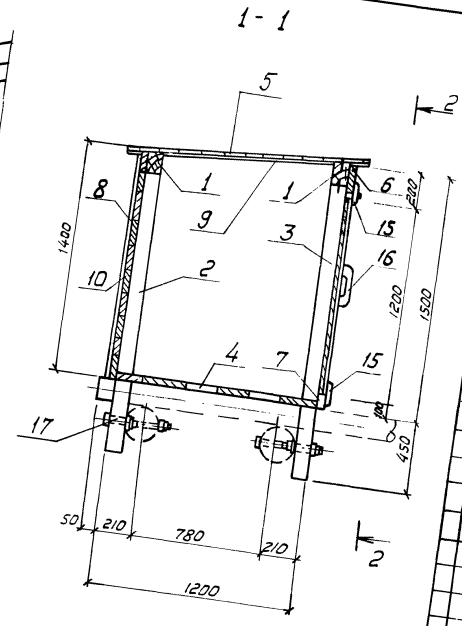
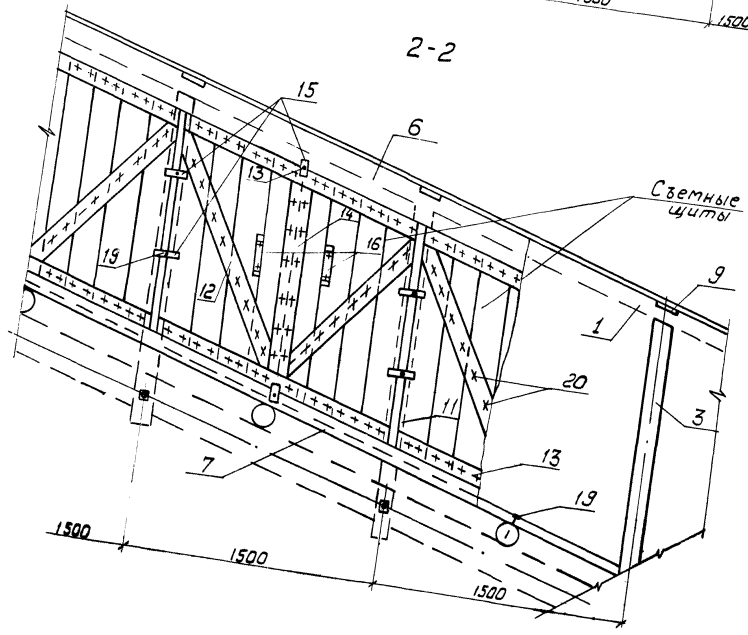
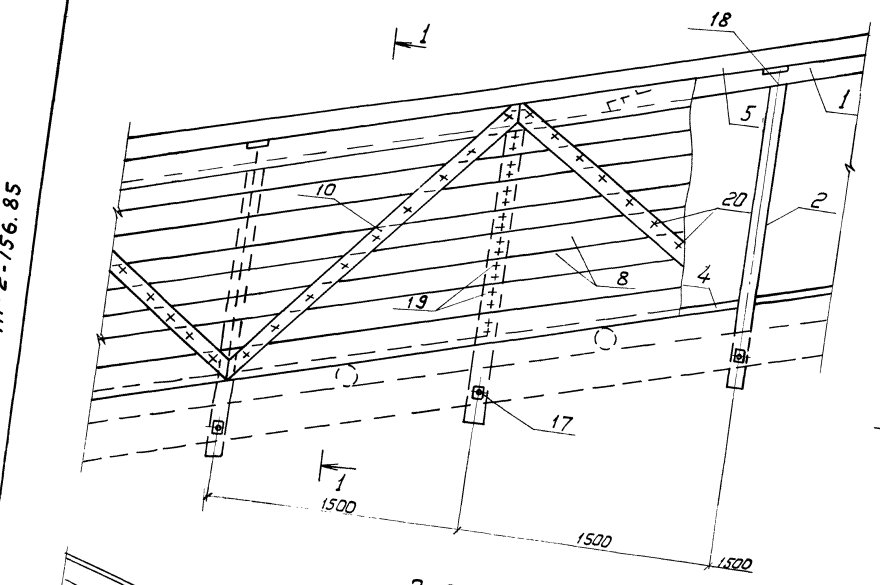
ГИП	Заводской	ТП 411-2-156.85	КЖ
Наим. г. Забайкальский	Зав. пр. Забайкальский		
Привязан		Узлы верхнего строения ВСГ.	
И.И.И.		Гослесхоз СССР Донзипромхоз	

Альбом I

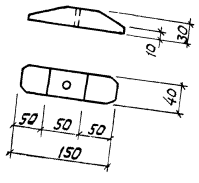
Короб ленточного транспортера КД1

проект 411-2-156.85

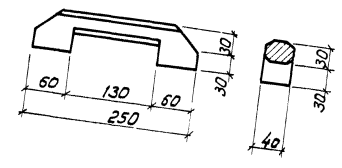
Типовой



Завертыш (поз.15)



Ручка (поз.16)



Спецификация элементов на короб КД1

Ранжир	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1			КЖ-52	Обвязка 100x100, L=32000	-	0,32м <sup>3</sup>
2			То же	Стойка 100x100, L=1850	11	0,21м <sup>3</sup>
3			"	То же, L=1350	11	0,21м <sup>3</sup>
4			"	Настил б=40, S=180м <sup>2</sup>	-	0,76м <sup>3</sup>
5			То же	б=16, S=22,0м <sup>2</sup>	-	0,34м <sup>3</sup>
6			То же	200x32, L=15000	-	0,1м <sup>3</sup>
7			"	100x32, L=16000	-	0,05м <sup>3</sup>
8			"	Обшивка б=16, S=220м <sup>2</sup>	-	0,34м <sup>3</sup>
9			"	Поперечная доска 100x22, L=1400	11	0,04м <sup>3</sup>
10			"	Раскос 100x16, L=2500	10	0,04м <sup>3</sup>
11			"	Доска светлого шпона 180x16, L=250	76	0,27м <sup>3</sup>
12			"	Раскос светлого шпона 100x16, L=1500	20	0,05м <sup>3</sup>
13			"	Горизонтальная обвязка шпона 100x16, L=1600	20	0,05м <sup>3</sup>
14			"	Вертикальная обвязка шпона 100x16, L=1200	10	0,02м <sup>3</sup>
15			"	Завертыш 40x30, L=50	42	0,01м <sup>3</sup>
16			"	Ручка 60x40, L=250	20	0,01м <sup>3</sup>
17			"	Болт с гайкой 40x64мм ГОСТ 7798-70, ГОСТ 5915-70	22	13,2кг
18			"	Гвозди строительные 1,4x25	430	1,3кг
19			"	То же	22	0,9кг
20			"	"	430	1,3кг

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-52

ИМП Завертыш Ручка  
 Настил Завертыш Ручка  
 ГЛ. ЕР. С. К. В. РАКОВИЧ  
 Р. К. СР. ЗАВЕРТЫШ

ТН 411-2-156.85 КЖ 8972/11

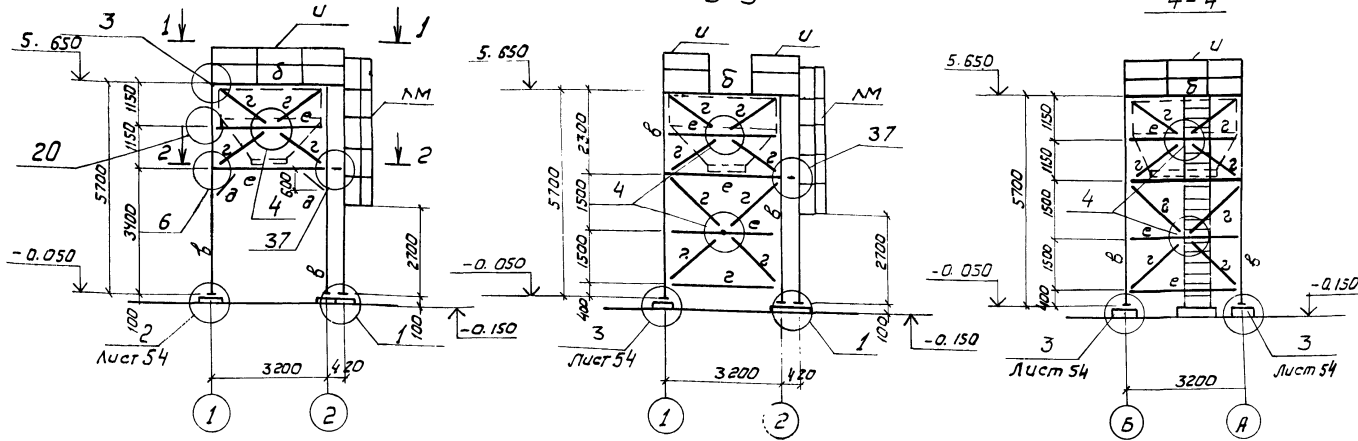
Цена по производству паркета с сушилными камерами  
 Рети толщиной 200мм м<sup>2</sup> паркета 5600

Короб ленточного транспортера КД1.

Листов 52

Гослесхоз СССР  
 союзгипролесхоз

Опора под бункер 061

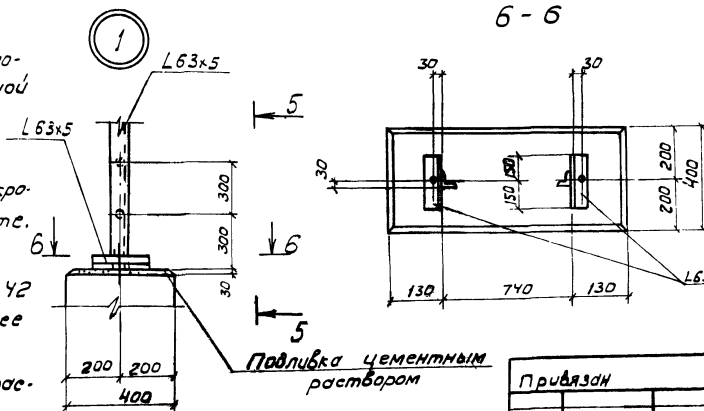
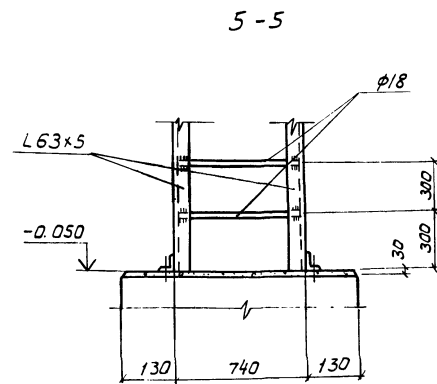
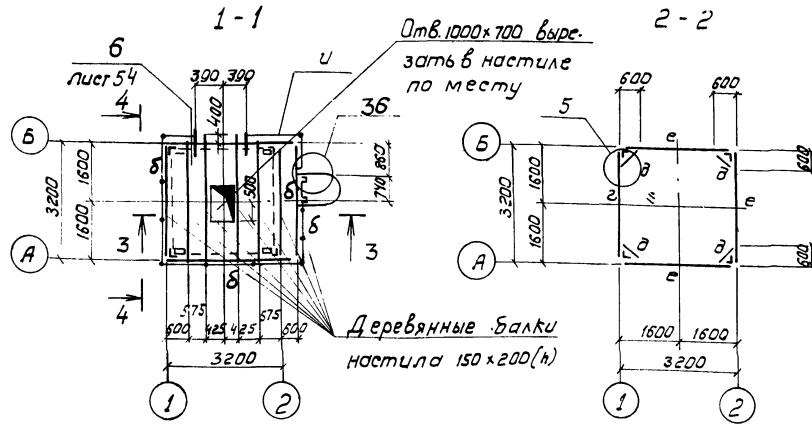


Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа класса	марка металла	Примечание
	Заказ	Поз.	Состав	М <sub>тс.м</sub>	М <sub>тс</sub>			
б	L	1	L16	0,7	-	1,7	IV	вст.зклб
в	L	1	L125x8	-	53	-	"	"
г	L	1	L75x6	Конструктивно			"	"
д	L	1	L63x5	Конструктивно			"	"
е	L	1	L14	Конструктивно			"	"
u	Лист 54	1	ГЛ50x36x25				"	"
		2	L25x3				"	"
		3	-80x6				"	"
ЛМ	Лист 54	1	L63x5				"	"
к	L	1	φ18				"	"

Техническая спецификация стали

№ п/п	Профиль	Вес, т		Примечания
		вст.зклб		
I. Швеллеры по гост 8240-72				
1	L14	0,551		
2	L16	0,199		
3	L20	0,011		
II. Сталь угловая равнобокая по гост 8509-72**				
1	L25x3	0,015		
2	L63x5	0,075		
3	L75x6	0,387		
4	L100x8	0,015		
5	L125x8	0,354		
III. Сталь холодногнутая угловая неравнобокая по гост 19771-74**				
1	ГЛ50x36x25	0,045		
IV. Сталь полосоная по гост 103-76				
1	-δ=6	0,056		
2	-δ=8	0,117		
3	-δ=10	0,016		
4	-δ=20	0,121		
V. Сталь круглая по гост 2590-71**				
1	φ18	0,021		



1. При разработке опоры под бункер использован типовый проект "Пневматический транспорт измельченной древесины" (выпуск III, арх.м 44686, выпущенный институтом "Гипродрев", г. Ленинград).
2. Все узлы, замаркированные на данном листе (кроме узлов 1, 2, 3, 6) разработаны в указанном типовом проекте.
3. Все отверстия d=15, все болты м12.
4. Сварку конструкций производить электродом 342 по гост 9467-75. Толщина сварных швов 6мм, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.
5. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза.
6. На 1-1 настил условно не показан.

93  
8672/1

Гип	Заставский	М.В.
Нач. отд.	Заставский	М.В.
Л. спец.	Заставский	М.В.
Р.К. гр.	Заставский	М.В.

ТП 411-2-156.85 КЖ

Цена по производству паркета с сухильными камерами толщиной 20мм паркета 6 год

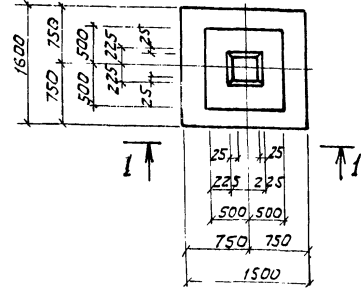
Опора под бункер 061 Узел 1.

Р.П. 53

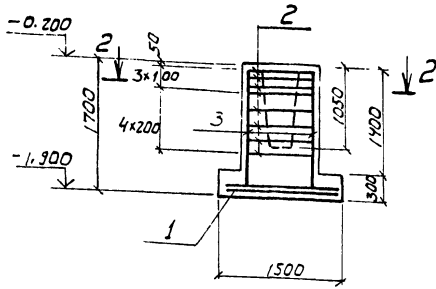
Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Ленинградский филиал



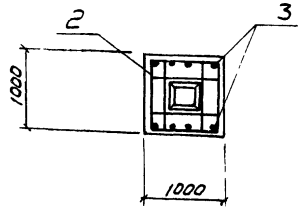
Фм1



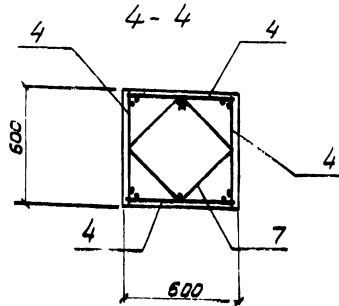
1-1



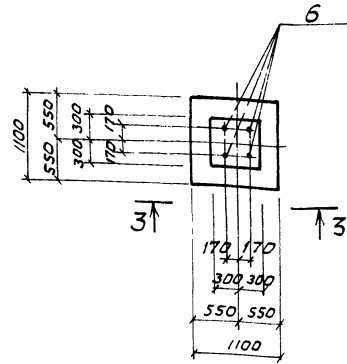
2-2



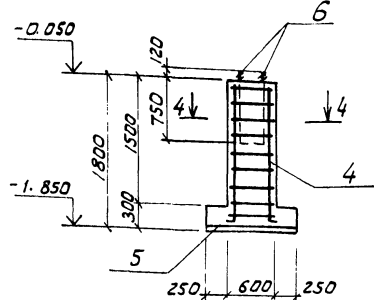
4-4



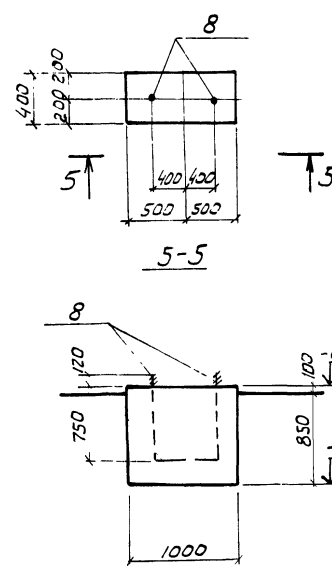
Фм2



3-3



Фм3



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
7	

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса А I						Арматура класса А II			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			
	φ8	φ6	Итого	φ12	φ10	Итого	φ22	Итого	Итого	
Фм1	20,50	1,94	22,44	10,4	74,32	24,22	47,15	-	-	47,15
Фм2	8,4	-	8,4	11,2	-	11,2	11,6	11,6	11,6	31,2
Фм3	-	-	-	-	-	-	5,8	5,8	5,8	5,8

Спецификация элементов монолитной конструкции

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЖ-55	Фм1		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	1.410-2 В.1	СИО II-14x15	2	
		2	1.412-1/77 В.3	СА-8А2	7	
		3	То же	СИО II-6x13	2	
				Материалы		
				Бетон М200		1,9 м <sup>3</sup>
				Фм2		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		4	КЖ-61	с2	4	
		5	То же	с3	1	
				Изделия закладные		
		6	КЖ-60	МН19	4	
				Детали		
		7	КЖ-55	φ8 А I ГОСТ 5781-75 Р=1800	9	
				Материалы		
				Бетон М150		0,3 м <sup>3</sup>
				Фм3		
				Изделия закладные		
		8	КЖ-60	МН19	2	
				Материалы		
				Бетон М150		0,3 м <sup>3</sup>

1. Геологические условия см. лист КЖ2 или КЖ-5
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы - 35 мм.
3. Под фундаментами Фм1 и Фм2 выполнить бетонную подготовку из бетона М50 толщиной 100 мм.

ИП. Запорожский	Уд. С.				
Нач. отд. Запорожский	М. П.				
Д. спец. Сквирицкий	М. П.				
Рук. гр. Запорожский	М. П.				
Ст. инж. Лавицкий	М. П.				

ТП 411-2-156.85 КЖ

Цех по производству паркета с сушилными камерами мощностью 400 тыс. м<sup>2</sup> паркета в год.

Страница 55

КОНСТРУКЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Фм1-Фм3

Гослесхоз СССР  
СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ  
Киевский филиал

Привязан:

Инд. №	
--------	--

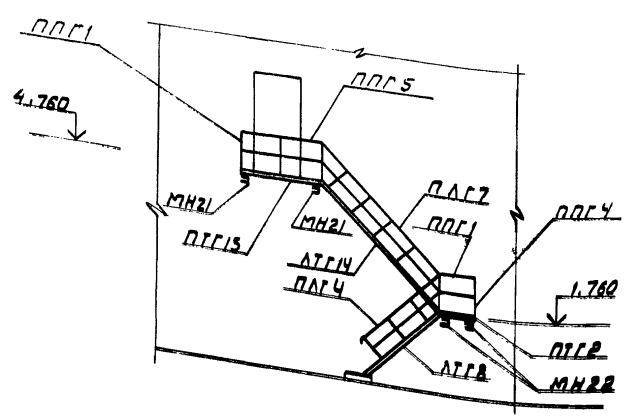
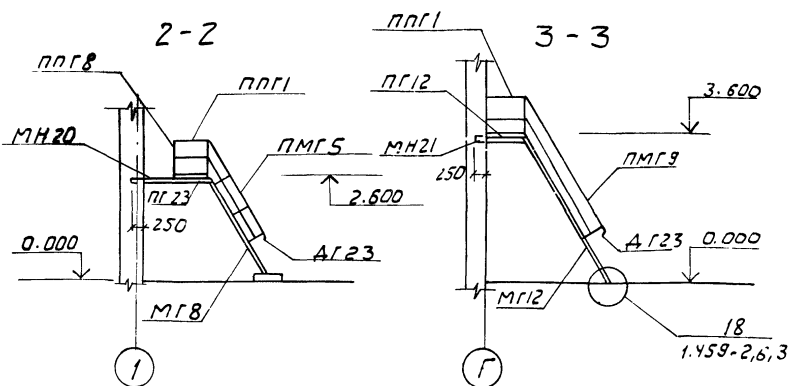
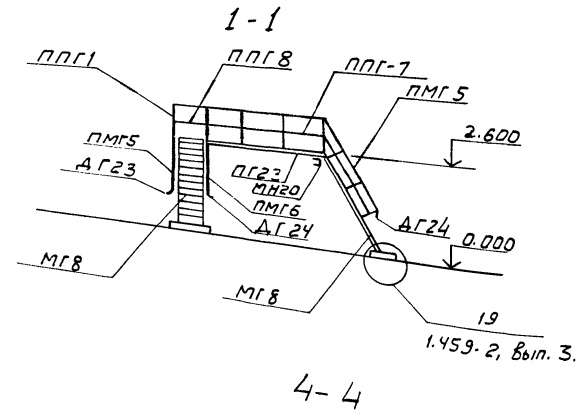
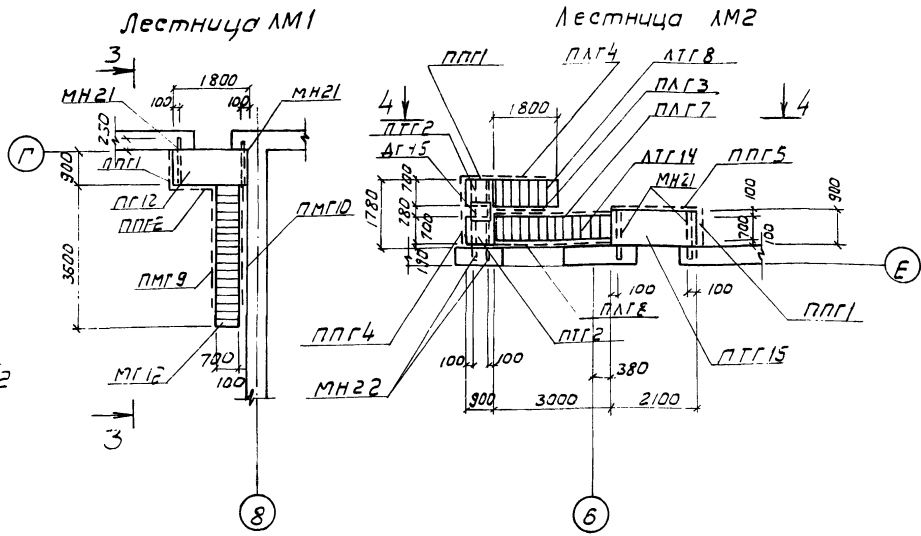
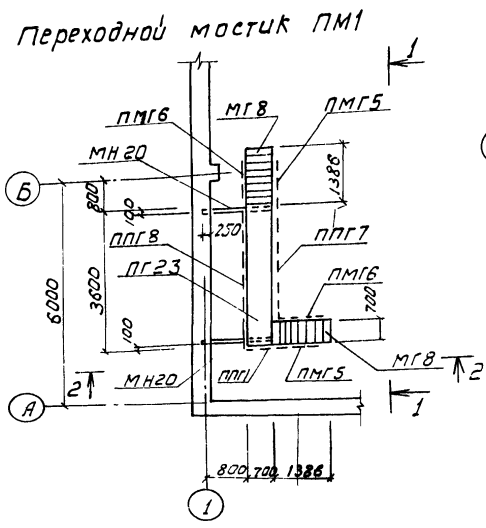
И. КОМАНДА ЗАДАНИИ	
--------------------	--



Альбом  
Типовой проект 411-2-156.85

Спецификация элементов к переходному мостику ПМ1 и лестнице ЛМ2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
<b>ПМ1</b>					
МН20	1.459-2, Вып. 4	Лестничные марш	2	128	
ПГ23	"	Переходная площадка	1	191	
ПМГ5	"	Ограждение лестничного марша	2	21	
ПМГ6	"	"	2	21	
ПМГ8	"	Ограждение переходной площадки	1	50	
ПМГ7	"	"	1	45	
ПМГ1	"	"	1	17	
ДГ21	1.459-2, Вып. 3	Дополнительный элемент	1	1	
ДГ22	"	"	1	1	
ДГ23	"	"	2	1	
ДГ24	"	"	2	1	
МН20	КЖ-60	Узловое закладное	2	29,9	
<b>ЛМ2</b>					
ЛГ8	1.459-2, Вып. 4	Лестничные марш	1	139	
ЛГ14	"	"	1	232	
ЛГ2	"	Переходная площадка	2	54	
ЛГ15	"	"	1	126	
ЛГ3	"	Ограждение лестничного марша	1	22	
ЛГ4	"	"	1	22	
ЛГ7	"	"	1	36	
ЛГ8	"	"	1	36	
ЛГ1	"	Ограждение переходной площадки	2	17	
ЛГ4	"	"	1	30	
ЛГ5	"	"	1	33	
ДГ19	1.459-2, Вып. 3	Дополнительный элемент	2	2	
ДГ20	"	"	2	2	
ДГ23	"	"	1	1	
ДГ24	"	"	1	1	
ДГ45	"	"	1	7	
МН21	КЖ-60	Узловое закладное	2	22,1	
МН22	"	"	2	56,4	



Спецификация элементов к лестнице ЛМ1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
<b>ЛМ1</b>					
МН21	1.459-2, Вып. 4	Лестничные марш	1	191	
ПГ12	"	Переходная площадка	1	116	
ПМГ9	"	Ограждение лестничного марша	1	31	
ПМГ10	"	"	1	31	
ПМГ1	"	Ограждение переходной площадки	1	17	
ПМГ2	"	"	1	21	
ДГ23	1.459-2, Вып. 4	Дополнительный элемент	1	1	
ДГ24	"	"	1	1	
МН21	КЖ-60	Узловое закладное	2		

1. Монтаж металлических конструкций выполнить в соответствии с указаниями серий 1.459-2, Вып. 3 и 4 и СНиП III-18-75.
2. Сборку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9466-75.
3. Все металлические конструкции после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза.

ТП 411-2-156.85 КЖ

Цена по производству паркета с сухими лаками, камерами мажорантами, лаками, паркетом в год.

8972/1 96

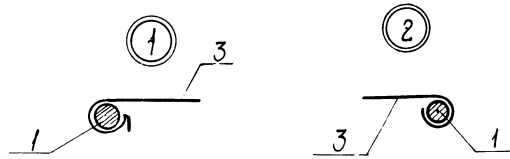
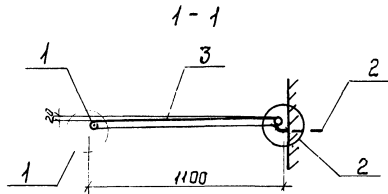
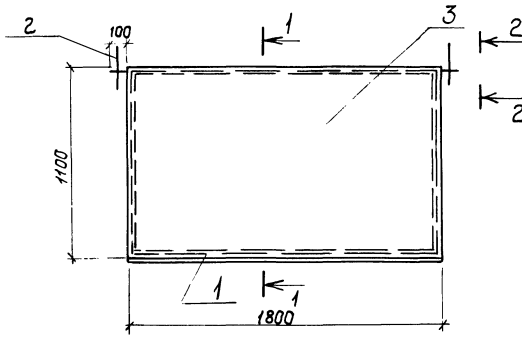
Р.п. 56

Переходный мостик ПМ1, Лестница ЛМ1, ЛМ2

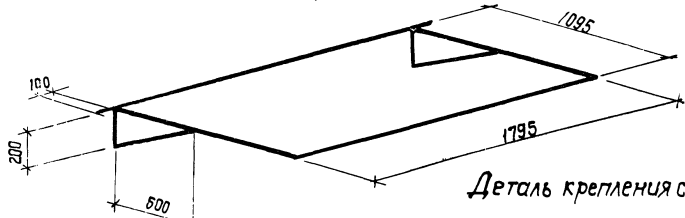
Привязан:

ИМ.И

Козырек



Деталь позиции 1



Деталь крепления стрелянки

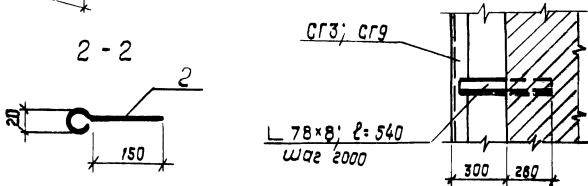
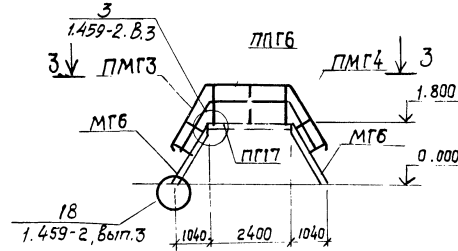
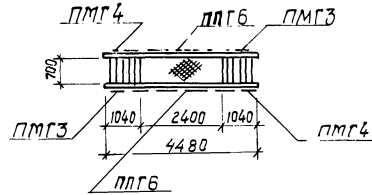


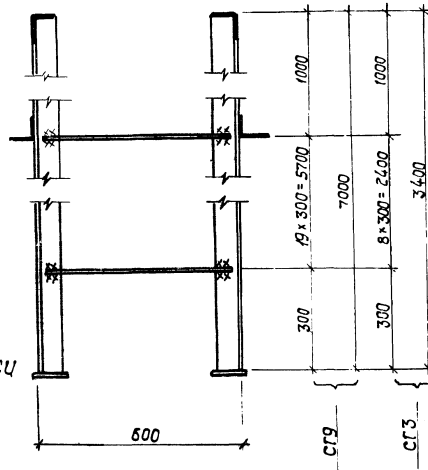
Схема расположения переходного мостика ПМ2



3-3



СГЗ; СГ9



Спецификация элементов металлической конструкции

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
	КЖ-57	Козырек		
		Сборочные единицы		
1	КЖ-57	ФЛЖЛ, ГОСТ 5781-75, $l=25m$	1	6,7 кг
2	То же	То же, $l=0,22m$	2	0,4 кг
3	"	Оцинк. жс-30 по ст 17715-72, $\delta=0,8mm$	2/3	13,4 кг

Спецификация элементов ПМ2 и стрелянок

марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед. кг	примечание
ПМ2					
МГ6	1.459-2. Вып. 4	Лестн. марш МГ6	2	96 кг	
ПГ17	То же	Переходн. площ. ПГ17	1	130 кг	
ПМГ3	"	Огражд. марша ПМГ3	2	15	
ПМГ4	"	То же, ПМГ4	2	15	
ПМГ6	"	Огражд. площ. ПМГ6	2	36	
Стрелянки					
СГЗ	1.459-2. Вып. 3	СГЗ	1	63 кг	
СГ9	То же	СГ9	1	125 кг	

- Сварку выполнить электродами типа Э42, ГОСТ 9466-75.
- Монтаж переходного мостика и стрелянок вести в соответствии с указаниями серии 1.459-2 выпуски 3 и 4 и СНиП III-18-75.
- Толщина сварных швов - 6 мм, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.
- После монтажа все металлоконструкции окрасить масляной краской в 2 слоя.

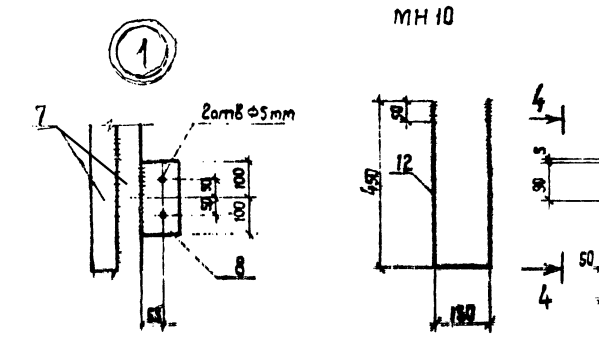
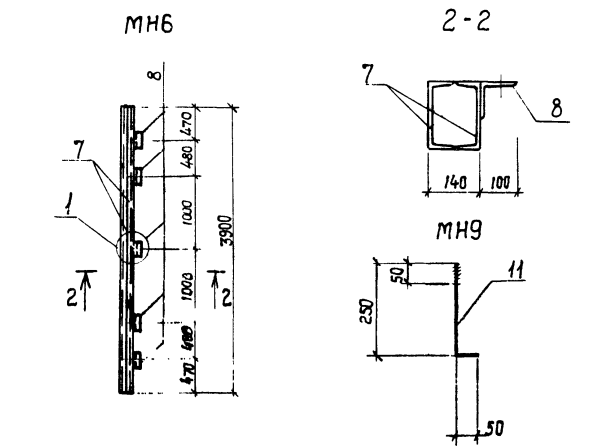
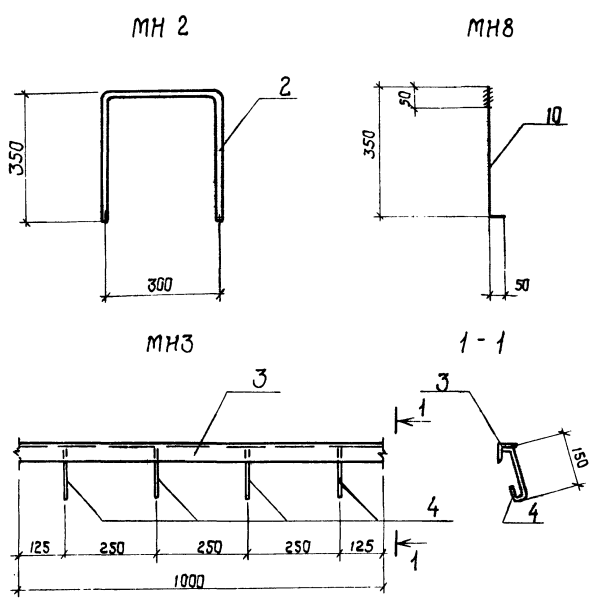
ГМП	Забавский	18/04	
Монтаж	Забавский	18/04	
В.спец.	Забавский	18/04	
Дир. пр.	Забавский	18/04	

Инструкция на производство работ с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м<sup>2</sup> паркетной в год

Привязан:			
Имя И.Ф.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

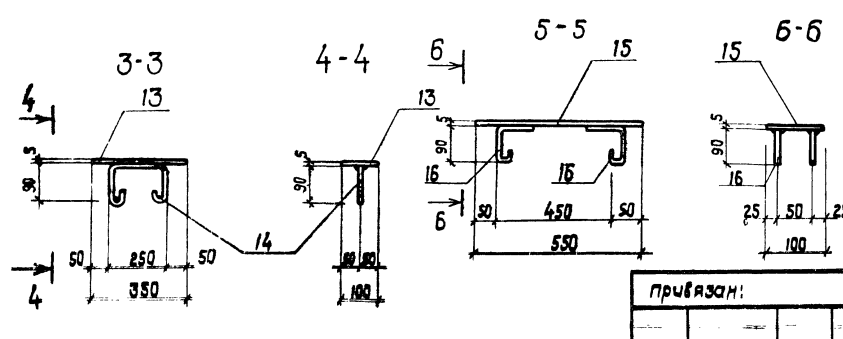
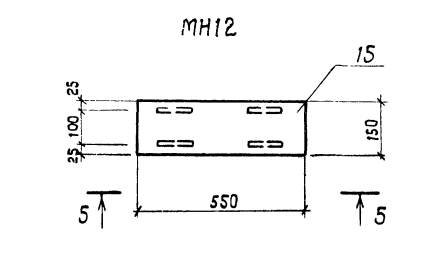
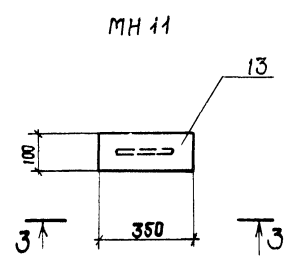
Р.П.	57
переходной мостик ПМ2, козырек, стрелянка	госнаказ ССР СНГ ИГПРЛЕСОЗ Киевский филиал





Спецификация элементов закладных изделий

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6/4		1	КЖС-59	МН1		
				Детали		
				I 2 ГОСТ 8240-72 L=2800	1	29,1 кг
			КЖС-59	МН 2		
				Детали		
				Φ16 А1 ГОСТ 5781-75 L=1000	1	1,6 кг
		2	КЖС-59	МН3		
				Детали		
				15 x 5 ГОСТ 8509-72 L=1000	1	3,8 кг
		3	КЖС-59	МН4		
				Детали		
				Φ6 А1 ГОСТ 5781-75 L=230	4	0,2 кг
		4	КЖС-59	МН5		
				Детали		
				I 24 ГОСТ 8239-72 L=4370	1	104,9 кг
6/4		5	КЖС-59	МН6		
				Детали		
				Φ16 А1 ГОСТ 5781-75 L=1050	1	1,7 кг
6/4		6	КЖС-59	МН7		
				Детали		
				I 24 ГОСТ 8239-72 L=2500	1	60,0 кг
				Итого		60,0 кг



Спецификация элементов закладных изделий

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		7	КЖС-59	МН6		
				Детали		
				С18 ГОСТ 8240-72 L=3900	2	127,6 кг
		8	КЖС-59	МН7		
				Детали		
				L 10 x 6,5 ГОСТ 8509-72 L=200	5	10,1 кг
			КЖС-59	МН8		
				Детали		
				Итого		137,0 кг
6/4		9	КЖС-59	МН9		
				Детали		
				С18 ГОСТ 8240-72 L=3400	1	55,4 кг
				Итого		55,4 кг
		10	КЖС-59	МН10		
				Детали		
				Φ10 А1 ГОСТ 5781-75 L=400	1	0,6 кг
				Итого		0,6 кг
		11	КЖС-59	МН11		
				Детали		
				Φ16 А1 ГОСТ 5781-75 L=300	1	0,5 кг
				Итого		0,5 кг
		12	КЖС-59	МН12		
				Детали		
				-100x5 ГОСТ 103-76 L=350	1	1,7 кг
		13	КЖС-59	МН13		
				Детали		
				Φ8 А1 ГОСТ 5781-75 L=530	1	0,2 кг
				Итого		1,6 кг
		14	КЖС-59	МН14		
				Детали		
				-150x5 ГОСТ 103-76 L=550	1	3,2 кг
		15	КЖС-59	МН15		
				Детали		
				Φ8 А1 ГОСТ 5781-75 L=240	4	0,4 кг
				Итого		3,6 кг
		16	КЖС-59	МН16		
				Детали		
				Итого		3,6 кг

привязан:

УМВ. №:	
---------	--

99  
2972/1

ГНП	Иркутский ЦСР	ТП 411-2-156.85	КЖС
Машин. завод	Завод №1		
Гл. инж.	С.В.Смирнов		
Рис. пр.	Заводной		
Ст. инж.	Левинская		

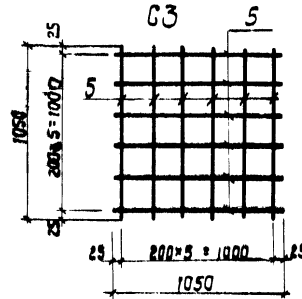
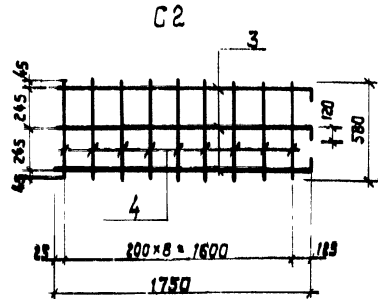
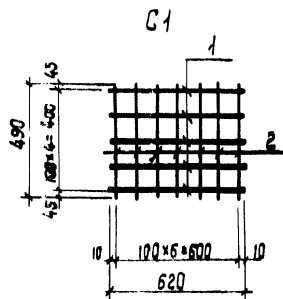
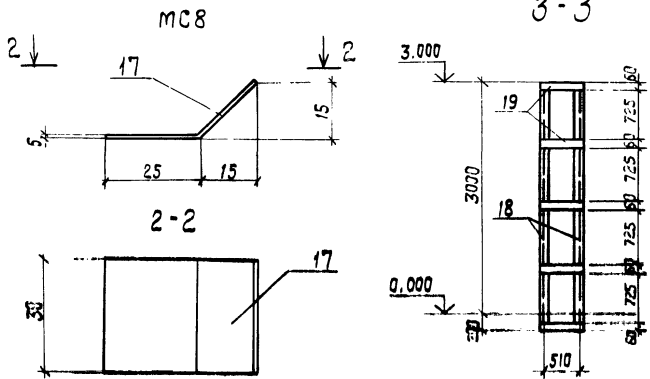
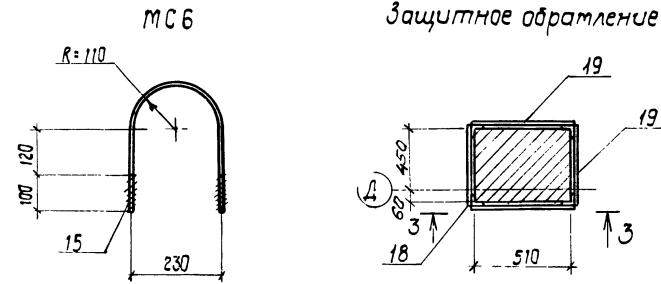
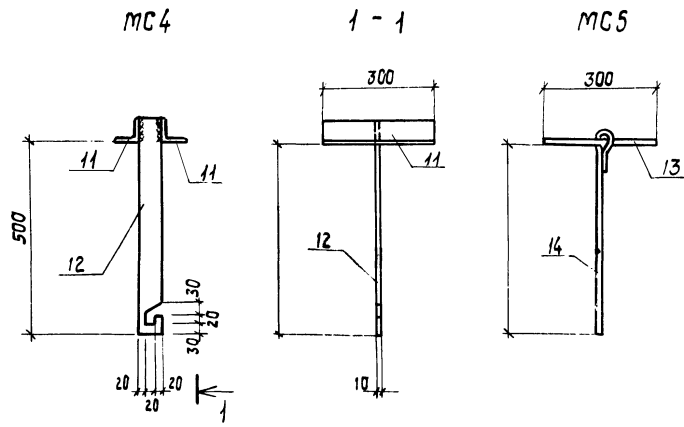
Изг. по производству проекта с изменениями 1  
Категория прочности 200 т.с. на растяжение в год

Лист	Листов
Р.И.	54

УЗЕЛЫЯ ЗАКЛАДНЫЕ  
МН1 + МН12

Гослесхоз СССР  
Сибирский филиал  
Кемерово





Спецификация элементов металлической конструкции

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
			кжс-61	<u>C1</u> <u>Детали</u>		
		1		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=620$	5	1,2 кг
		2		То же $\ell=490$	7	1,4 кг
				<u>Итого</u>		2,6 кг
			кжс-61	<u>C2</u> <u>Детали</u>		
		3		Ф12АII ГОСТ 5781-75 $\ell=1870$	3	5,0 кг
		4		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=580$	9	2,1 кг
				<u>Итого</u>		7,1 кг
			кжс-61	<u>C3</u> <u>Детали</u>		
		5		Ф12АII ГОСТ 5781-75 $\ell=1050$	12	11,2 кг
				<u>Итого</u>		11,2 кг
			кжс-61	<u>T1</u> <u>Детали</u>		
		6		С12 ГОСТ 8240-72 $\ell=1500$	1	15,6 кг
				<u>Итого</u>		15,6 кг
			кжс-61	<u>T2</u> <u>Детали</u>		
		7		С12 ГОСТ 8240-72 $\ell=2200$	1	22,9 кг
				<u>Итого</u>		22,9 кг
			кжс-61	<u>MC1</u> <u>Детали</u>		
		8		L 6,3x6 ГОСТ 8509-72 $\ell=150$	1	0,9 кг
				<u>Итого</u>		0,9 кг
			кжс-61	<u>MC2</u> <u>Детали</u>		
		9		L 20x16 ГОСТ 8509-72 $\ell=3000$	1	146,1 кг
				<u>Итого</u>		146,1 кг
			кжс-61	<u>MC3</u> <u>Детали</u>		
		10		L 14x12 ГОСТ 8509-72 $\ell=1600$	1	40,8 кг
				<u>Итого</u>		40,8 кг

Спецификация элементов металлической конструкции

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
			кжс-61	<u>MC4</u> <u>Детали</u>		
		11		L 6,3x6 ГОСТ 8509-72 $\ell=300$	2	3,4 кг
		12		-60x10 ГОСТ 103-76 $\ell=560$	1	2,6 кг
				<u>Итого</u>		6,0 кг
			кжс-61	<u>MC5</u> <u>Детали</u>		
		13		Ф12АII ГОСТ 5781-75 $\ell=300$	1	0,3 кг
		14		То же $\ell=600$	1	0,5 кг
				<u>Итого</u>		0,8 кг
			кжс-61	<u>MC6</u> <u>Детали</u>		
		15		Ф10АII ГОСТ 5781-75 $\ell=800$	1	0,5 кг
				<u>Итого</u>		0,5 кг
			кжс-61	<u>MC7</u> <u>Детали</u>		
		16		L 6,3x6 ГОСТ 8509-72 $\ell=2500$	1	14,3 кг
				<u>Итого</u>		14,3 кг
			кжс-61	<u>MC8</u> <u>Детали</u>		
		17		-30x5 ГОСТ 103-76 $\ell=45$	1	0,1 кг
				<u>Итого</u>		0,1 кг
			кжс-61	<u>OM1</u> <u>Детали</u>		
		18		L 6,3x6 ГОСТ 8509-72 $\ell=3200$	4	73,2 кг
		19		-6x50, ГОСТ 103-76, $\ell=570$	20	29,0 кг
				<u>Итого</u>		102,2 кг

101  
8972/1

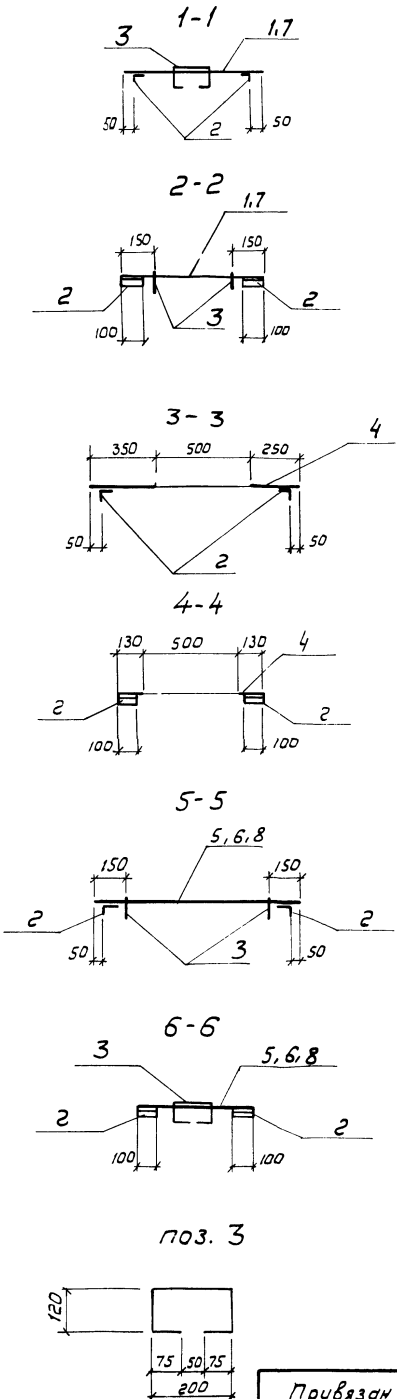
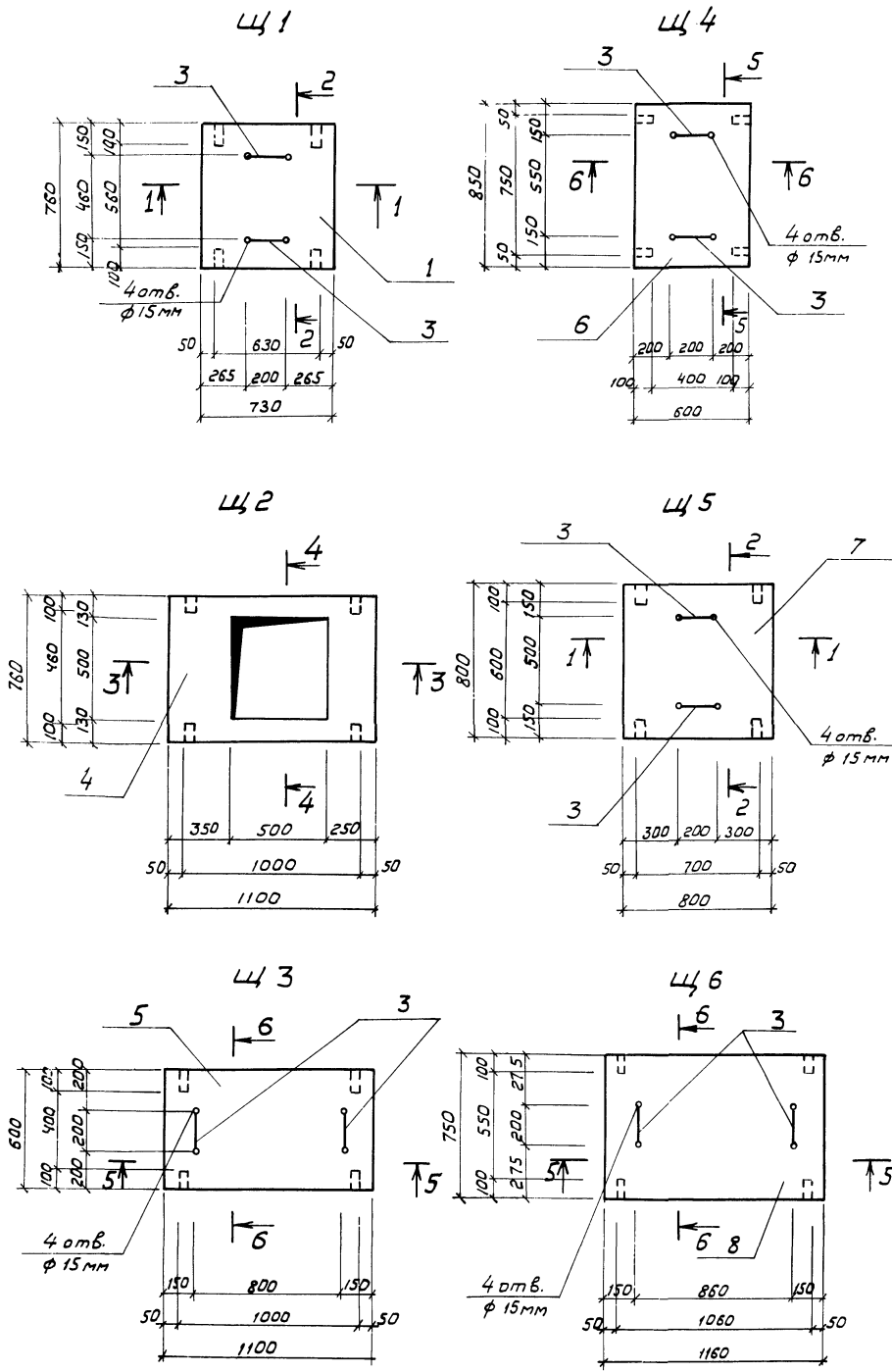
**ТП 411-2-156.85 кжс**

по производству паркета с акустическим  
катаментам мощностью 200тыс. м<sup>2</sup> паркета в год

Приказан:	И.контр. Лободник	Лист	Листов
		Р.п. 01	

сетки С1-С3, траверсы Т1 и Т2,  
монтажные элементы МС1-МС8,  
защитное обрамление Ом1

гослесхоз СССР  
Содружество  
Киевский филиал



Спецификация элементов щитов

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КЖ-62 Щ1				
Детали				
БУ 1		Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 730 x 180	1	18,5 кг
БУ 2		ЛЗ.2x4 ГОСТ 8509-72 С=100	4	0,8 кг
БУ 3		Ф 12А1, ГОСТ 5781-75; С=500	2	1,0 кг
		Итого:		20,3 кг
КЖ-62 Щ2				
Детали				
БУ 2		ЛЗ.2x4, ГОСТ 8509-72* С=100	4	0,8 кг
БУ 4		Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 760 x 1100	1	27,9 кг
		Итого:		28,7 кг
КЖ-62 Щ3				
Детали				
БУ 2		ЛЗ.2x4; ГОСТ 8509-72* С=100	4	0,8 кг
БУ 3		Ф 12А1, ГОСТ 5781-75; С=590	2	1,0 кг
БУ 5		Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 800 x 1000	1	20,1 кг
		Итого:		21,9 кг
КЖ-62 Щ4				
Детали				
БУ 2		ЛЗ.2x4, ГОСТ 8509-72* С=100	4	0,8 кг
БУ 3		Ф 12А1, ГОСТ 5781-75; С=590	2	1,0 кг
БУ 6		Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 600 x 850	1	17,0 кг
		Итого:		18,8 кг
КЖ-62 Щ5				
Детали				
БУ 2		ЛЗ.2 ГОСТ 8509-72* С=100	4	0,8 кг
БУ 3		Ф 12А1 ГОСТ 5781-75 С=590	2	1,0 кг
БУ 7		Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 800 x 800	1	21,4 кг
		Итого:		23,2 кг
КЖ-62 Щ6				
Детали				
БУ 2		ЛЗ.2 ГОСТ 8509-72 С=100	4	0,8 кг
БУ 3		Ф 12А1 ГОСТ 5781-75 С=590	2	1,0 кг
БУ 8		Лист рифленый 4 ГОСТ 8568-77 130 x 1160	1	29,1 кг
		Итого:		30,9 кг

102  
8972/1

Г.И.П. Засловский	И.В.С.		
Нач. отд. Задач. работы	от 10/2		
Гл. спец. Сибирский	11/2	11/2	
В.к. ер. Заборный	11/2	11/2	
Ст. инж. Левинский	11/2	11/2	

ТП 411-2-156.85 КЖ

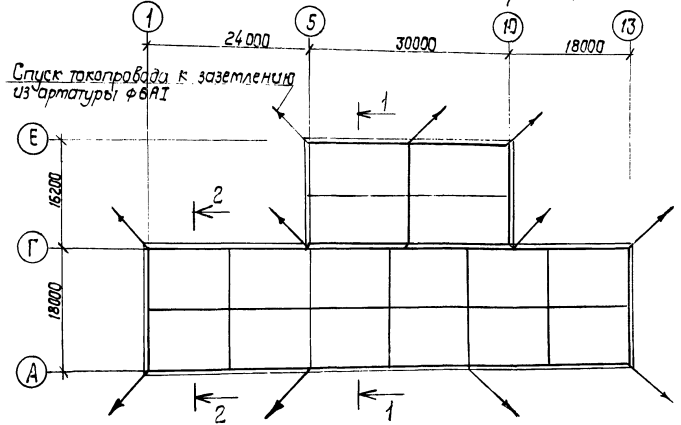
Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м<sup>2</sup> паркета в год

Привязан

Щиты Щ1 ÷ Щ6

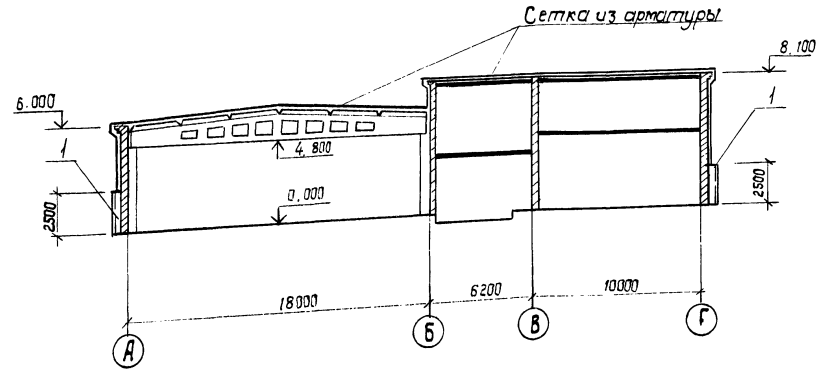
Гослесхоз СССР  
СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

План сетки молниезащиты

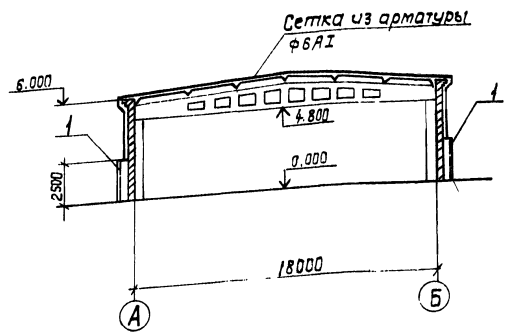


Спуск токопровода к заземлению из арматуры ф6АІ

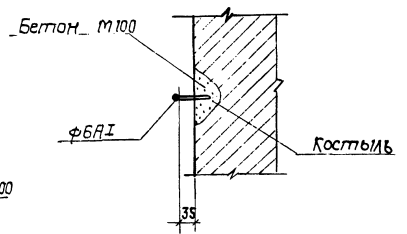
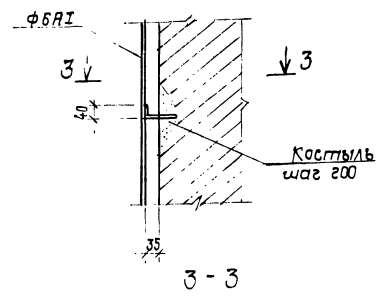
1 - 1



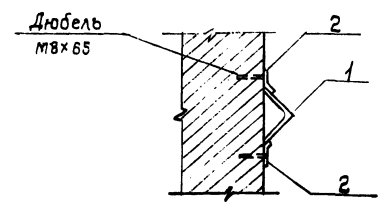
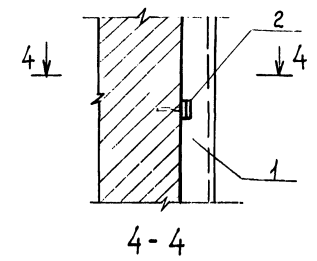
2 - 2



Деталь крепления молниезащиты



Деталь защиты молнеогтвода.



Спецификация элементов молниезащиты

№ п/п	Золно	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Монтажные элементы		
А2	1		КЖ-61	МС7	11	
А2	2		То же	МС8	44	

1. Проект молниезащиты выполнен на основании "Указания по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений" СН 305-78.
2. Сетку уложить по плитам покрытия.
3. Сетку в узлах соединить на сварке с помощью контакта не менее двойной площади соединительных элементов.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по гост 9467-75.
5. Все стальные элементы на крыше необходимо соединить с токопроводами.
6. Расход арматуры ф6АІ на сетку составляет - 125,0 кг.

103  
8972/1

ГМП	Васильский	18.08	Цена по производству проекта с учетом 10% на материалы
Нач. отд.	Задарский		
Дл. степ.	Зильченко		
Рис. пр.	Васильский		
Вид. и отв.	Васильский		
Прибязан:			ТП 411-2-156.85 КЖ
Имя	Лист	Листов	
Р.П.	63		
Молниезащита			гослесхоз ССР союзгипролесхоз Киевский филиал



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12  
97/у  
Заказ № 6375 Инв. № 8972/1 Тираж 320  
Сдано в печать 2.10. 198 5 Цена 7-98