

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

4II-2-179.86

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТА
С СУШИЛЬНЫМИ КАМЕРАМИ
МОЩНОСТЬЮ 200 ТЫС. М² ПАРКЕТА В ГОД
Альбом I

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ.
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

9544/1

Ц. 7-68

К. Ф. ЦИТП ИНВ. N 9544/1

| | | | | | |
|--------|--|--|--|----------|--|
| | | | | ПРИВЯЗАН | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| ИНВ. N | | | | | |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-179.86
ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТА
С СУШИЛЬНЫМИ КАМЕРАМИ
МОЩНОСТЬЮ 200 ТЫС. М² ПАРКЕТА В ГОД
Альбом I
Состав проекта

- Альбом I — Общая пояснительная записка. Технологические чертежи. Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные.
Альбом II — Внутренние водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
Альбом III — Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация отопления и вентиляции.
Альбом IV — Спецификации оборудования.
Альбом V — Ведомости потребности в материалах.
Альбом VI_{ч1} — Сметы.
Альбом VI_{ч2} — Сметы.

Примененные типовые проекты:
Типовой проект 411-2-153,84 „Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год“. Альбомы IV и V.
/Распространяет Киевский филиал ЦИТП/

РАЗРАБОТАН
КИЕВСКИМ ФИЛИАЛОМ
„СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА *Н. А. Задависька*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. И. Заславский*

УТВЕРЖДЕН
ГОСЛЕСХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ №12 ОТ 28.02.1986 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ“
ПРИКАЗ №31 ОТ 30.05.1986 Г.

К. Ф. ЦИТП ИНВ. № 9544/1

| | | | | | |
|--------|--|--|--|----------|--|
| | | | | ПРИВЯЗАН | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| ИНВ. № | | | | | |

Альбом I

Туполов проект 411-2-179.86

| Наименование | № листа | № страницы альбома |
|---|---------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Содержание альбома | | 2 |
| Пояснительная записка (начало) | 1 | 3 |
| Пояснительная записка (продолжение) | 2 ÷ 5 | 4 ÷ 7 |
| Пояснительная записка (окончание) | 6 | 8 |
| Технология производства | | |
| Общие данные (начало) | 1 | 9 |
| Общие данные (продолжение) | 2 | 10 |
| Общие данные (окончание) | 3 | 11 |
| Спецификация | 4 | 12 |
| План расположения технологического оборудования | 5 | 13 |
| План расположения технологического оборудования в осях 1-8, А-Г | 6 | 14 |
| План расположения технологического оборудования в осях 8-13, А-Г | 7 | 15 |
| План расположения технологического оборудования в осях 5-10, Г-Д | 8 | 16 |
| Разрезы | 9 | 17 |
| План конвейеров | 10 | 18 |
| План на отп. 0.000. Система технологического пароснабжения | 11 | 19 |
| Буфет | 12 | 20 |
| Архитектурные решения | | |
| Общие данные (начало) | 1 | 21 |
| Общие данные (окончание) | 2 | 22 |
| План на отп. 0.000 | 3 | 23 |
| Фрагмент 1. Фрагмент тамбура входа $t = 40^{\circ}\text{C}$ | 4 | 24 |
| План на отп. 4.800 | 5 | 25 |
| Разрезы | 6 | 26 |
| Фасады | 7 | 27 |
| Высоды транспортных туннелей. Сечения. Детали | 8 | 28 |
| Развертки стен с вентиляционными каналами | 9 | 29 |
| Форкаты | 10 | 30 |
| Планы полов | 11 | 31 |
| Ведомость перемычек (начало) | 12 | 32 |
| Ведомость перемычек (продолжение) | 13 | 33 |
| Ведомость перемычек (окончание) | 14 | 34 |
| План кровли. Спецификации | 15 | 35 |
| Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов. Передаточное окно. Д50 * ПД4 * | 16 | 36 |

| 1 | 2 | 3 |
|--|-----|----|
| Конструкции железобетонные | | |
| Общие данные (начало) | 1,1 | 37 |
| Общие данные (окончание) | 1,2 | 38 |
| План фундаментов | 2 | 39 |
| Сечения 1-1 ÷ 5-5. Спецификации фундаментных балок, перемычек и фундаментов под колонны | 3 | 40 |
| Сечения 6-6 ÷ 18-18 | 4 | 41 |
| Схемы расположения элементов фундаментов по осям 5,10,13 Е. Сечения 6-6 ÷ 9-9. Для $t = -20^{\circ}\text{C}$ | 5 | 42 |
| Схемы расположения элементов фундаментов по осям 5,10,13 Е. Сечения 6-6 ÷ 9-9. Для $t = -30^{\circ}\text{C}$ | 6 | 43 |
| Схемы расположения элементов фундаментов по осям 5,10,13 Е. Сечения 6-6 ÷ 9-9. Для $t = -40^{\circ}\text{C}$ | 7 | 44 |
| Сечения 10-10 ÷ 18-18 | 8 | 45 |
| Схемы расположения элементов фундаментов по осям Д,9,6,7,8,Г и по стенам лестничной клетки | 9 | 46 |
| Фундаменты фм 1 ÷ фм 13 | 10 | 47 |
| Фундаменты фм 4 ÷ фм 6 | 11 | 48 |
| Фундаменты фм 7 ÷ фм 9 | 12 | 49 |
| Фундаменты фм 10 ÷ фм 13 | 13 | 50 |
| Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и прямка в осях 1-8 | 14 | 51 |
| Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и прямка в осях 8-13 | 15 | 52 |
| Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и прямка в осях 5-10 между осями Г-Е | 16 | 53 |
| Зетаклада у левораты. Схемы расположения фундаментов под оборудование вне цеха | 17 | 54 |
| Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. 3.600. Сечения 1-1 ÷ 7-7 | 18 | 55 |
| Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. - 2.900 | 19 | 56 |
| Схема расположения фундаментов под оборудование на отп. - 2.400 | 20 | 57 |
| Схема расположения плит перекрытия туннелей ТТ1, ТТ2 | | |
| Схема расположения балок туннеля ТТ1 | 21 | 58 |
| Фундамент под оборудование фм 1. Опалубочный чертеж | 22 | 59 |
| Фундамент под оборудование фм 1. Армирование | 23 | 60 |
| Фундамент под оборудование фм 2 | 24 | 61 |
| Фундаменты под оборудование фм 3,4,5 ÷ 8 | 25 | 62 |
| Фундамент под оборудование фм 5. Опалубочный чертеж | 26 | 63 |
| Фундамент под оборудование фм 5. Армирование | 27 | 64 |
| Фундамент под оборудование фм 5. Фрагменты планов 1-4. | 28 | 65 |

| 1 | 2 | 3 |
|--|----|----|
| Фундаменты под оборудование фм 9 ÷ фм 12 | 29 | 66 |
| Фундамент под оборудование фм 13 | 30 | 67 |
| Фундаменты под оборудование фм 14 ÷ фм 17 | 31 | 68 |
| Фундаменты под оборудование фм 18 ÷ фм 20 | 32 | 69 |
| Фундаменты под оборудование фм 21 ÷ фм 25 | 33 | 70 |
| Схемы расположения стеновых панелей | 34 | 71 |
| Фрагменты к стеновым панелям 1 ÷ 17 | 35 | 72 |
| Фрагменты к стеновым панелям 11 ÷ 17 | 36 | 73 |
| Схемы расположения колонн и балок покрытия | 37 | 74 |
| Схема расположения плит покрытия | 38 | 75 |
| Схемы расположения плит перекрытия элементов лестницы 11, Узлы 1 и 2 | 39 | 76 |
| Монолитные участки Ум 1 и Ум 2 | 40 | 77 |
| Монолитные участки Ум 3 ÷ Ум 5 | 41 | 78 |
| Монолитные участки Ум 6, Ум 7. Балка Бм 1 | 42 | 79 |
| Колонны К1 ÷ К4 | 43 | 80 |
| Балки Б1 ÷ Б3, Б5. Плиты П2 ÷ П4 | 44 | 81 |
| Балка Б4. Плиты П8, П9, панели псг, пс5 | 45 | 82 |
| Подвесной путь в осях 5-8 | 46 | 83 |
| Подвесной путь в осях 8-10 | 47 | 84 |
| Схемы расположения эстакад пневмотранспорта | 48 | 85 |
| Эстакады транспортеров для выноса отходов. Верхнее строение ВС1 | 49 | 86 |
| Узлы верхнего строения ВС1 | 50 | 87 |
| Короб ленточного транспортера КД1 | 51 | 88 |
| Опора под бункер ОБ1. Узел 1. | 52 | 89 |
| Узлы 2,3,6. Стойки СК1, СК2 | 53 | 90 |
| Конструкция фундаментов фм 14 ÷ фм 16 | 54 | 91 |
| Переходной мостик ПМ1. Лестницы Лм1, Лм2 | 55 | 92 |
| Переходной мостик ПМ2. Козырек стрелынка | 56 | 93 |
| Маллезащита | 57 | 94 |
| Каркасы КР1, КР1 ÷ КР4 | 58 | 95 |
| Узлы закладные МН1 ÷ МН12 | 59 | 96 |
| Узлы закладные МН13 ÷ МН23 | 60 | 97 |
| Сетки С1, С2, траверсы Т1 и Т2, монтажные элементы МС1 ÷ МС10. Защитное обрамление Ом1 | 61 | 98 |
| Щиты Щ1 ÷ Щ6 | 62 | 99 |

2
9544/1

| | | | |
|----------|------------|--------|-------|
| ГИП | Заславский | Пробух | 21.07 |
| И.контр. | Савицкий | Иванов | 02.08 |
| Исполн. | Иванов | Иванов | 03.08 |
| П.слес. | Савицкий | Иванов | 04.08 |
| Рук.пр. | Забродник | Иванов | 05.08 |
| И.инж. | Левичкая | Иванов | 06.08 |

ТП 411-2-179.86

| | | | |
|-----------|--|--|--|
| Привязан: | | | |
| Инд. № | | | |

| | | | |
|---|-------|------|--------|
| цех по производству паркета в соответствии с чертежом мощностью 200 тыс. м ² паркета в год | Класс | Лист | Листов |
| Содержание альбома. | Р.п. | | |
| | | | |
| | | | |

Киевский филиал СОУЗГИПРОЛЕСХОЗ

Пояснительная записка

1. Общая часть

Типовой проект цеха по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год, разработанный на основании задания, выданного Гослесхозом СССР 16.03.1984г, письма Гослесхоза СССР N155/3-23 от 27.07.1984г и плана типового проектирования на 1984-1985г, раздел III, пункты 3.7, 3.2.

Настоящий проект корректировка типового проекта № 411-2-130. Необходимость в корректировке типового проекта вызвана заменой устаревшего технологического оборудования, изменением норм на проектирование и основных показателей по комплектации и оформлению типовых проектов распространяемых ЦИТП.

Проект разработан в соответствии с инструкцией по типовому проектированию СН227-82 и учитывает следующие условия строительства:

- Климатический район - I, II, III;
- Сеismicность района - не выше 6 баллов;
- Территория - без разработки горными выработками;
- Расчетная зимняя температура воздуха -20, -30 ° (основной вариант) и -40 ° C;
- скоростной напор ветра для I, II и III географических районов, вес снежного покрова 150 кгс/м²;
- рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.

Грунты основания непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\rho = 28^\circ$; $C = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$.

- Класс здания - II
- Степень долговечности - II
- Степень огнестойкости - II

Категория производства по пожарной опасности - В. Инженерное оборудование здания: водопровод горячей и холодной воды, канализация, отопление, вентиляция, электроснабжение, радио, телефон, пожарная сигнализация и технологическое пароснабжение. Предусмотрено заземление оборудования и молниезащита здания.

Цех предназначен для строительства на действующих и проектируемых предприятиях лесного хозяйства и других ведомств.

Номенклатура продукции: штучный паркет и ручки точеные.

В качестве сырья приняты низкороттная листовая ересьина, поступающая в цех в виде длинотера и коротыя. длиной от 1 до 6 метров.

В соответствии с заданием на проектирование сушка пиломатериалов предусматривается в сушильных камерах, расположенных в объеме цеха.

При замене станочного оборудования паркетного отделения цех может быть использован для производства тары, столярных, токарных и других изделий.

Сметы составлены в нормах и ценах 1984 года.

Нестандартизированное оборудование разработано в типовом проекте 411-2-156.85, Альбомы IV и V.

2. Технико-экономические показатели

Оценка технико-экономических показателей проекта, а также результаты сравнения этих показателей с показателями проекта-аналога (т.п. 411-2-130) произведены в сопоставимых объемах и ценах. Сметная стоимость типового проекта 411-2-130 скорректирована в соответствии с нормами и ценами 1984 года.

Состав технико-экономических показателей для оценки решений, принятых в типовом проекте цеха, приведен в соответствии с приложением 2 к "Временному положению о порядке проведения экспертизы типовой проектной документации предприятий, зданий и сооружений в ЦИТП." За расчетную единицу приняты 1000 м² паркета.

Расчетных единиц 200.

Результаты и сравнение показателей приведены в таблице.

| М/п/п | наименование данных и показателей | Ед. изм. | Данные и показатели | | | | |
|---|--|---------------------|---------------------|----------------|---|--|------------|
| | | | проект | т.п. 411-2-130 | тип проект 411-2-130 в сопоставимых показателях | отделение паркетной в натуральн. выражении | примечание |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. Технико-экономические характеристики | | | | | | | |
| 1.1. | Проектная мощность в натуральном выражении | тыс. м ² | 19,00 | 16,41 | 16,41 | + 2,59 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------|--|---------------------|---------|--------|---------|---------|---|
| 1.2. | Годовой выпуск товарной продукции в натуральном выражении | тыс. м ² | 3,04 | 7,31 | 3,84 | — | |
| | - в оптовых ценах 1967г. | тыс. руб. | — | 679,32 | — | — | |
| | - в оптовых ценах 1982г. | тыс. руб. | 1222,00 | — | 1222,00 | — | |
| 1.3. | Себестоимость продукции, годовой выпуск | тыс. руб. | 657,04 | 401,96 | 674,9 | - 17,86 | |
| | - на расчетную единицу | руб. | 3285 | 2010 | 3374 | - 89 | |
| 1.4. | Годовая прибыль | тыс. руб. | — | 277,36 | — | — | |
| | - в оптовых ценах 1982г. | тыс. руб. | 564,96 | — | 547,1 | - 17,86 | |
| 1.5. | Уровень рентабельности | % | 86 | 69 | 81 | + 5 | |
| 1.6. | Срок окупаемости капитальных вложений | лет | 0,7 | 1,2 | 0,8 | - 0,1 | |
| 1.7. | Списочная численность работающих | чел. | 66 | 70 | 70 | - 4 | |
| | в том числе: | | | | | | |
| | рабочих | чел. | 62 | 67 | 67 | - 5 | |
| 1.8. | Уровень механизации и автоматизации производственных процессов | % | 67 | — | — | — | |
| 1.9. | Режим работы цеха | | | | | | |
| | - рабочие дни в году | дн. | 260 | 250 | 260 | — | |
| | - рабочие смены в сутках | смен | 2 | 2 | 2 | — | |
| | - продолжительность смены | час | 8 | 8 | 8 | — | |
| | - коэффициент сменности по рабочим | | 1,72 | 1,59 | 1,59 | + 0,13 | |
| | - коэффициент сменности работы основного оборудования | | 1,68 | 1,53 | 1,53 | + 0,15 | |
| 1.10. | Производительность труда (годовая) | | | | | | |
| | а) выработка на 1 работающего в натуральн. выражении | м ² | 46 | 104 | 45 | + 3 | |
| | - по стоимости товарной продукции | руб. | 18515 | 9705 | 17457 | + 1058 | |
| | б) выработка на 1 рабочего в натуральном выражении | м ² | 49 | 109 | 45 | + 4 | |
| | - по стоимости товарн. продукции | руб. | 19710 | 10139 | 18239 | + 1471 | |

ГИП Завельский М.В. 04.88
Н.контр. Косинова В.А. 04.85
Нач. отд. Пилипенко В.И. 04.85
П. спец. Байко В.В. 04.85

ТП 411-2-179.86 ПЗ

| | | | |
|-----------|--|--|--------------------------------|
| Привязан: | | Цена по производству паркета в сушильных камерах мощностью 200 тыс. м ² паркета в год | Стр. 1 |
| Инв. №: | | Пояснительная записка (начало). | Киевский филиал союзгипрлесхоз |

Альбом I

проект 411-2-179.86

Типовой

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------|--|---------|---------|---------|---------|-------|---|
| 1.11. | Коэффициент экономической эффективности капитальных вложений | | 1.34 | 0.81 | 1.24 | +0.10 | |
| 1.12. | Приведенные затраты на единицу товарной продукции руб. | 0.62 | 0.59 | 0.64 | 0.02 | | |
| 1.13. | Объем строительных работ на расчетную единицу | 13530.9 | 13074.7 | 13074.7 | +456.2 | | |
| 1.14. | Площадь здания застройки | 1903.4 | 1770.09 | 1770.09 | +133.31 | | |
| | Общая | 2289.0 | 1907.48 | 1907.48 | +381.52 | | |
| | Площадь общая здания на расчетную единицу | 11.44 | 9.54 | 9.54 | +1.9 | | |

| 2. Сметная стоимость здания | | | | | | | |
|-----------------------------|---|-----------|--------|--------|--------|--------|--|
| 2.1. | Стоимость общая в том числе: | тыс. руб. | 421.85 | 344.00 | 447.2 | -25.34 | |
| | строительно-монтажные работы | тыс. руб. | 272.31 | 180.31 | 282.38 | -10.07 | |
| | оборудование | тыс. руб. | 148.42 | 163.69 | 163.69 | -15.25 | |
| | прочие | тыс. руб. | 1.13 | - | 1.13 | - | |
| | Стоимость строительно-монтажных работ на 1м ² общей площади | руб. | 118.96 | 94.54 | 148.03 | -23.07 | |
| | Стоимость строительно-монтажных работ на 1м ³ строительного объема | руб. | 20.12 | 13.82 | 21.59 | -1.47 | |
| | Стоимость общая на расчетную единицу | руб. | 2109 | 1720 | 2236 | -12.7 | |

| 3. Трудоемкость | | | | | | | |
|-----------------|--|----------|------|------|-------|--------|--|
| 3.1. | Построечные трудовые затраты | чел. дн. | 5004 | 6421 | 7063 | -2059 | |
| | То же, на 1м ² общей площади | чел. дн. | 2.19 | 3.37 | 3.70 | -1.51 | |
| | То же, на 1м ³ строительного объема | чел. дн. | 0.37 | 0.49 | 0.54 | -0.17 | |
| | То же, на расчетную единицу | чел. дн. | 25.0 | 32.1 | 35.31 | -10.31 | |

| 4. Расход строительных материалов | | | | | | | |
|-----------------------------------|---|---|--------|--------|--------|---------|--|
| 4.1. | Цемент, приведенный к марке М400 | т | 526.13 | 248.68 | 274.48 | +251.65 | |
| | приведенный к марке М400 на 1м ² общей площади | т | 0.22 | 0.14 | 0.14 | +0.8 | |
| | То же, на 1м ³ строительного объема | т | 0.038 | 0.02 | 0.02 | +0.018 | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-----------------------------|--|---------------------|---------|---------|---------|---------|---|
| 4.2. | Сталь, общий в том числе: | т | 130.00 | 80.82 | 118.62 | +11.38 | |
| | приведенная к классу А-1 и С 38/23 | т | 147.60 | — | — | — | |
| | То же, на 1м ² общей площади | т | 0.05 | 0.042 | 0.06 | — | |
| | То же, на расчетн. едм. | т | 0.59 | 0.40 | 0.50 | +0.09 | |
| 4.3. | Бетон и железобетон, общий | м ³ | 1551.42 | 924.94 | 1102.74 | +441.68 | |
| | То же, на 1м ² общей площади | м ³ | 0.67 | 0.48 | 0.58 | +0.09 | |
| | То же, на 1м ³ строительного объема | м ³ | 0.11 | 0.07 | 0.08 | +0.03 | |
| | То же, на расчетн. единицу | м ³ | 7.75 | 4.62 | 5.54 | +2.21 | |
| 4.4. | Лесоматериалы, общий в том числе: | м | 44.05 | 37.50 | 44.50 | -0.44 | |
| | Лесоматериалы привезенные к круглому лесу | м ³ | 60.87 | — | — | — | |
| | То же, на 1м ² общей площади | м ³ | 0.019 | 0.019 | 0.020 | -0.001 | |
| 4.5. | Кирпич, общий в том числе: | тыс. шт. | 170.3 | 317.5 | 317.5 | -147.2 | |
| | То же, на 1м ² общей площади | тыс. шт. | 0.074 | 0.166 | 0.166 | -0.092 | |
| 5. Эксплуатационные расходы | | | | | | | |
| 5.1. | Расход холодной воды | м ³ /ч | 2.04 | — | 2.32 | — | |
| | | м ³ /сут | 3.45 | 3.00 | 3.45 | — | |
| 5.2. | То же, горячей воды | м ³ /сут | 3.78 | 2.75 | 3.78 | — | |
| 5.3. | Расход тепла в том числе: | ккал/ч | 1383280 | 1317040 | 1418700 | -33420 | |
| | на отопление | ккал/ч | 118935 | 272040 | 272040 | -153105 | |
| | на вентиляцию | ккал/ч | 1105345 | 1045000 | 1144660 | -39315 | |
| | на горячее водоснабжение | ккал/ч | 15900 | — | — | — | |
| 5.4. | Патребная электрическая мощность | кВт | 371 | 356.3 | 371 | — | |
| 5.5. | То же, на расчетн. едм. | кВт | 1.85 | 1.78 | 1.85 | — | |
| 5.6. | Годовой расход электроэнергии | МВт. час | 588,900 | 588,300 | 588,900 | — | |

Как видно из таблицы, основные технико-экономические показатели проекта отличаются от показателей типового проекта 411-2-130. Увеличение потребности количества перерабатываемого сырья вызвана тем, что в балансе сырья введены лесоматериалы низких сортов.

Уменьшение годового выпуска товарной продукции в натуральном выражении и оптовых ценах обусловлено исключением из программы технологической цепи из-за малой загрузки рубительной машины. В связи с повышением уровня механизации производственных процессов снижена на 5,7% списочная численность работающих в цехе и повышена производительность труда по стоимости товарной продукции (на работающего 15%, на рабочего 3,4%). Снижение выработки в натуральном выражении вызвано исключением из программы цеха технологической цепи. Лучшее объемно-планировочное решение цеха позволило увеличить общую площадь здания на 381,5 м² или 20,0% и снизить общую сметную стоимость на 25,34 тыс. руб. или 5,67%, уменьшить стоимость строительно-монтажных работ на 10,07 тыс. руб. или 3,57%. Уменьшение стоимости оборудования на 15,25 тыс. руб. или 9,33% обусловлено более рациональным его подбором. Стоимость строительно-монтажных работ на 1 м² общей площади снижена на 23,07 руб., а стоимость 1 м³ снижена на 1,47 руб. Построечные труботраты уменьшены на 29,15%. Увеличение расхода бетона, цемента и стали связано с включением в проект сооружений, находящихся вне цеха, а также заменой кирпичных стен на панельные и устройством полного железобетонного каркаса основного объема цеха. Эксплуатационные расходы воды и электроэнергии по сравнению с проектом-аналогом не изменились. Учитывая вышеизложенное, следует считать настоящий проект более экономичным, чем типовый проект № 411-2-130.

3. Схема генерального плана

На листе ПЗ-6 приведена схема генерального плана, на которой показана взаимосвязь цеха со складом сырья, бункерами и циклонами для отходов. На схеме представлена сеть автодорог и озеленение. Схема генерального плана не является обязательной при привязке проекта подлежит корректировке с учетом местных условий.

| | | | |
|-------------------------------------|------------|-------|--|
| ГИП | Ваславский | 04.85 | ТП 411-2-179.86. ПЗ |
| Н. контр. | Косинова | 04.85 | |
| Нач. отд. | Пилипенко | 04.85 | |
| Гл. спец. | Бойко | 04.85 | |
| Привязан: | | | Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год. |
| УТВ. № | | | Р. П. 2 |
| Пояснительная записка (продолжение) | | | Киевский филиал Союзгипролесхоз |

Альбом I

проект 411-2-179.86

Тиловой

4. Технологическая часть.

Подсортированные по сортиментам и диаметрам лесоматериалы со склада сырьем продольным лесотранспортером БЯ-3М подаются в цех для переработки.

Распиловка лесоматериалов в цехе производится на двух потоках.

В первом потоке (рамном) лесоматериалы подаются в цех и сбрасываютелем СБР-80-1 сбрасываются в впередирамные тележки ПР1-63 лесопильной рамы РК.

Полученный пиломатериал рольгангами ПРДП-63, ПРДН-6 и цепному транспортеру подают на рольганг торцовочного станка ЦКБ-40 для вырезки дефектных мест и поперечного раскроя на кратные по длине заготовки.

Продольная распиловка производится на станках ЦМ-120 с окончательной торцовкой на станках ЦКБ-40.

Горбыли и подгорбыльные доски собираются поперечным цепным транспортером и подаются на рольганг торцовочного станка ЦКБ-40, с последующей распиловкой на станках ЦБ-2 и ЦМ-120.

Готовую фризку укладывают в контейнеры и подают на сушку.

На втором потоке (короткомерном) лесоматериалы распиливают на станке ЦКМ-1, с передачей полученного бруса по рольгангам к станкам ЦМ-120 для продольной распиловки.

Окончательную торцовку заготовок производят на торцовочных станках ЦКБ-40.

Горбыли собираются поперечным транспортером и перерабатываются на станках ЦБ-2 и ЦМ-120.

Готовую фризку укладывают в контейнеры и подают на сушку. Сушка пиломатериалов предусматривается в сушильных камерах ЛатНИИЛХП-4.

Формирование сушильных штабелей производят при помощи лифтов.

Высушенные заготовки подают в отделение изготовления паркета, где на станках ПАРК-7 и ПАРК-8 производят профильное строгание и обработку паркетных фриз с образованием паза и гребня.

Ремонт паркета производят на станках: ФС-1 и круглопильном.

Токарные изделия изготавливают на станках ТН-200. Штучный паркет формируют в пакеты на поддонах и вывозят на склад готовой продукции.

Для удаления кусковых отходов предусмотрена система ленточных конвейеров с накопителем их в бункере. Опилки и мелкие кусковые отходы удаляются от

станков систематич пневмотранспортом. Опилки от лесорамы РК удаляются транспортером ТОЦ16-5 с накопителем их в бункере.

Заточка режущего инструмента производится в заточном отделении.

При замене станочного оборудования паркетного отделения цех может быть использован для производства тары, столярных, токарных и других изделий.

5. Архитектурно-строительные решения.

Объемно-планировочное решение.

Основные производственные помещения цеха располагаются в одноэтажной однопролетной части здания с размерами в осях наружных стен 72,0x18,0 и высотой до низа несущих конструкций покрытия 4,8 м.

К части продольной стены по оси Г примыкает двухэтажная пристройка, в которой размещаются производственные, вспомогательные и административно-бытовые помещения. Размер пристройки в осях стен 30,0x16,2 м, высота помещений от пола до потолка первого этажа - 3,3 и 4,5 м, второго - 4,2 и 3,0 м. Расчет оборудования приведен в соответствии со СН и ПД-92-76 и приведен в таблице

Расчет оборудования бытовых помещений

| Классификация помещений | Виды одежды и их сочетание при хранении | Случайный состав | | Гардероб | | Макс. смена | | Душевые, умывальн. | | Ножн. ванны | | Уборные | | Кухонные помещения | Кладовые | Торгов. помещения | Упаков. помещения | Организацион. | | |
|-------------------------|---|------------------|------|----------|------|-------------|---|--------------------|-----|-------------|----|---------|----|--------------------|----------|-------------------|-------------------|---------------|----|----|
| | | м | ж | м | ж | м | ж | м | ж | м | ж | м | ж | | | | | | | |
| | | 25см | 33см | 25см | 33см | м | ж | м | ж | м | ж | м | ж | | | | | | | |
| Г а | Уличная, домашняя и специальная | 2 | 1 | - | - | 1 | 1 | - | 1/7 | 1/7 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| Г б | " | 19 | 34 | 19 | 34 | - | - | 10 | 15 | 15 | 10 | 15 | 10 | - | - | - | - | - | - | |
| Г в | " | 2 | 3 | - | - | 2 | 3 | 2 | 2/4 | 2/10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| Г в | " | 2 | 2 | - | - | 2 | 2 | 1 | 1/4 | 1/20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| Г б | Уличная и домашняя, специальная | 1 | - | 1 | - | 1 | - | 1 | 1/3 | 1/20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| | Всего | 26 | 40 | 20 | 34 | 5 | 5 | 16 | 16 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | 2 | 9 | 1 | 24 | 12 |

Гардеробы оборудуются закрытыми одинарными деревянными шкафами шириной 25 и 33 см, глубиной 50 см и высотой 165 см.

В соответствии со СН и ПД-92-76 п. 3.23 в гардеробах дополнительно устанавливается по два шкафа для

хранения чистой и грязной рабочей одежды. Душевые размещаются смежно с гардеробными и имеют преддушевые, оборудованные скамьями, крючками для одежды и полотенца, полочки для туалетных принадлежностей. Умывальники и ножные ванны размещаются в гардеробных.

Конструкции.

Здание цеха однопролетное с полным каркасом.

Шаг колонн - 6 м, пролет - 18 м, высота до низа балок покрытия - 4,8 м. По оси Г в месте примыкания двухэтажной пристройки - стены несущие кирпичные.

Стены двухэтажной части здания - кирпичные; одноэтажной части - панельные по серии 1.030.1-1.

Перегородки - кирпичные.

Фундаменты под колонны железобетонные стаканного типа, под кирпичные стены - бутобетонные (вариант - из сборных бетонных и железобетонных блоков по ГОСТ 13579-78 и серии 1.112-5).

Фундаментные балки сборные железобетонные по серии 1.415-1.

Колонны - сборные железобетонные по серии 1.423-3.

Балки покрытия сборные железобетонные по серии 1.462.1-3/80. По балкам покрытия укладываются сборные железобетонные плиты по ГОСТ 22701.1-77-22701.5-77.

Перекрытия и покрытия двухэтажной части здания выполняются из сборных железобетонных плит по серии 1.141-1.

Лестница из сборных железобетонных элементов по серии ЦЦ27-1.

5
95441

| | | | |
|-----------|------------|------|--------|
| ГИП | Заславский | 2/85 | с.ч.р. |
| Н. контр. | Косинова | 2/85 | с.ч.р. |
| Нач. отд. | Пилипенко | 2/85 | с.ч.р. |
| Гл. спец. | Байко | 2/85 | с.ч.р. |
| гл. спец. | Скворцов | 2/85 | с.ч.р. |

ТП 411-2-179.86 ПЗ

| | | | | |
|-----------|---|---------------------------------|------|--------|
| Привязан: | цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год | Стация | Лист | Листов |
| ИНВ. N° | пояснительная записка (продолжение) | Р. П. | 3 | |
| | | Киевский филиал союзгипролесхоз | | |

Альбом I

проект 411-2-179.86

Тилобой

6. Санитарно-техническая часть. Водоснабжение и канализация.

Источник водоснабжения - внутриплощадочная сеть.
Горячее водоснабжение - централизованное.
Общий расход воды - 7,23 м³/сутки.
Потребный напор на вводе 23,5 м.
Расход воды на наружное пожаротушение - 15 л/с
Количество сточных вод - 7,23 м³/сут.

Отопление и вентиляция.

Отопление - воздушное и местными нагревательными приборами. В качестве нагревательных приборов в производственной части служат радиаторы из гладких труб, во вспомогательных помещениях - радиаторы М140-А0.
Теплоноситель в системе отопления производственных помещений и теплоснабжения вентиляторов - горячая вода с параметрами 130-70°С для отопления вспомогательных помещений используется вода с параметрами 95-70°С.
Вентиляция помещений приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением.

7. Электротехническая часть.

Питание электроприемников цеха осуществляется от сети 380/220 В.
Электроосвещение - люминесцентными лампами и лампами накаливания.
Предусмотрена автоматизация приточно-вытяжных систем вентиляции и аспирации, воздушной завесы, а также контроль температуры и давления в трубопроводах теплопункта.
В цехе устанавливается 10 динамических громкоговорителей и два телефонных аппарата с подключением к местным сетям.
Предусмотрена пожарная сигнализация, состоящая из пожарных извещателей и линий проводной связи.

8. Охрана труда и противопожарные мероприятия

Генплан.

Во избежание случаев травматизма на территории предприятия при привязке цеха предложенная схема

генплана предусматривает разделение грузовых и людских потоков.

Сеть автодорог обеспечивает подъезд пожарных автомашин для наружного пожаротушения.

Автодороги проектируются с твердым покрытием, обеспечиваются искусственным освещением и предупреждающими знаками и указателями.

На генеральном плане, в районе биржи сырья, должны быть выделены место для курения и устроены переходные мостики через бревнотаски.

При проектировании генплана следует учитывать: направление господствующих ветров, благоустройство территории с выделением мест отдыха и спортплощадок; максимальное озеленение свободных площадей, соблюдение санитарных и противопожарных разрывов между зданиями и сооружениями на территории с учетом окружающей застройки, а также обеспечение медицинским обслуживанием работающих на предприятии.

Цех.

Мероприятия по технике безопасности и производственной санитарии в здании цеха отражены в соответствующих комплексах чертежей и приведены в настоящем разделе пояснительной записки.

Все движущиеся элементы станков имеют ограждения и предохранительные устройства.

Конвейеры и бревнотаски оборудуются световой и звуковой сигнализацией.

Расстояния между оборудованием и элементами здания приняты в соответствии с действующими нормами.

Станки, механизмы и транспортеры оборудуются надежными приспособлениями для их включения и останова.

Предусматриваются индивидуальные средства защиты (наушники, очки).

Производственные помещения оборудуются системами приточно-вытяжной вентиляции и пневмотранспортом.

Сигнально-предупреждающую окраску опасных элементов производственного оборудования трубопроводов и внутрицехового транспорта, устройств и средств пожаротушения и обеспечения безопасности, а также

цветовое решение производственных знаков безопасности выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026-76.

Для защиты людей от поражения электротоком предусматривается зануление и заземление.

Заземление выполняется присоединением электрооборудования к естественным заземлителям (стальные трубы электропроводки, металлические стационарные открыто проложенные трубопроводы всех назначений, кроме трубопроводов канализации и центрального отопления).

Зануление сетей, прокладываемых в помещениях, выполняется присоединением рабочего нулевого провода к электрооборудованию.

Защита здания от прямых ударов молнии осуществляется в соответствии с «Инструкцией» по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений» СН305-77.

Здание относится к III категории молниезащиты. Молниеприемником служит металлическая ветка из круглой стали диаметром 6 мм с ячейками 12x12 м и выполняется по всей площади кровли здания.

Величина импульсного сопротивления каждого заземлителя должна быть не более 20 Ом, а в грунтах с удельным сопротивлением 500 Ом и выше - не более 40 Ом.

Для защиты от заноса высоких потенциалов по надземным коммуникациям их необходимо при вводе в здание присоединить к заземлителю молниезащиты их к рабочему нулевому проводнику электрических сетей.

Для защиты от статического электричества все металлические части технологического оборудования необходимо присоединить их к магистралям заземления.

Естественное и искусственное освещение производственных и бытовых помещений принято в соответствии со СН и П II-4-79 люминесцентными лампами.

Окна для расчетных температур -20° и -30°С приняты с двойным остеклением, для -40°С - с тройным.

Бытовые помещения мастерской запроектированы в соответствии со СН и П II-92-76 и состоят из гардеробов, душевых, уборных, буфета и красного уголка

6
9544/1

| | | | | | | | |
|-----------|------------|------|-------|---|---------------------------------|------|--------|
| ГИП | Заславский | И.И. | 04.05 | ТП 411-2-179.86 | ПЗ | | |
| Н.контр. | Косылова | И.И. | 04.05 | | | | |
| Нач.отд. | Пилиженко | И.И. | 04.05 | | | | |
| Ин.спец. | Ширман | И.И. | 04.05 | | | | |
| Руковод. | Олеиник | И.И. | 04.05 | | | | |
| Привязан: | | | | Цех по производству паркета с сушильными камерами площадью 200 тыс м ² паркета | Страница | Лист | Листов |
| | | | | | р.п. | 4 | |
| И№.н: | | | | Пояснительная записка (привязание) | Киевский филиал союзгипролесхоз | | |

Мероприятия по борьбе с шумом.

Для предотвращения вредного влияния шума на работающих, в проекте предусмотрен ряд мероприятий по снижению уровня звукового давления.

Цех разделен стенами и перегородками для локализации оборудования, которое является источником шума.

Венткамеры расположены в отдельных изолированных помещениях.

Бытовые помещения размещены на втором этаже в пристройке к цеху и помещения с постоянным пребыванием людей не примыкают, непосредственно, к производственным помещениям.

Технологическое оборудование по подготовке режущего инструмента и вентиляционные агрегаты изолируются путем устройства специальных фундаментов или установок на амортизаторы.

Пылесъемники и оградительные устройства режущего инструмента применяются со звукопоглощающим покрытием внутренних и наружных плоскостей.

При выборе вентиляторов приняты окружные скорости, допустимые по условиям относительной бесшумности.

Соединения воздуховодов с вентиляторами осуществляется при помощи гибких вставок.

Вентиляторы и приводы вентиляционных установок пневмотранспорта устанавливаются вне здания.

В связи с тем, что технологическое оборудование имеет уровень звукового давления более 85 дБ.

предусматриваются средства индивидуальной защиты - наушники ЗЦНИИОТ.

Противопожарные мероприятия

Степень огнестойкости здания цеха - II.

Помещения цеха между собой, а также и от бытовых помещений, разделены противопожарными кирпичными перегородками и стенами с трудносгораемыми заполнениями дверных проемов, имеющими предел огнестойкости 0,75 часа. Все помещения имеют не менее двух эвакуационных выходов.

Здание оборудуется противопожарным водопроводом, пожарной сигнализацией и молниезащитой.

В цехе предусматриваются первичные средства пожаротушения: огнетушители, ручной инструмент, ящики с песком и т.д.

9. Мероприятия по защите окружающей среды.

Основными неблагоприятными выделениями, вызывающими загрязнение воздуха на рабочих местах в цехе и вне его является древесная пыль.

Системами аспирации древесная пыль и опилки удаляются от станков и поступают в циклон, из которого в атмосферу выбрасывается очищенный воздух.

10. Рекомендации по организации строительных и монтажных работ.

Разработка грунта под фундаменты производится с откосами без крепления экскаватором емкостью ковша 0,25 м³ с недобором грунта на 5-10 см с последующей доработкой вручную.

Обратная засыпка грунта-бульдозером мощностью до 80 л.с с последующим уплотнением грунта пневматическими трамбовками.

Монтаж сборных железобетонных элементов и разгрузка их с автотранспорта ведется с помощью автокранов. Максимальный вес конструкций - 4,7 тонны.

Кирпичная кладка стен и перегородок ведется с инвентарных подмостей.

Территория стройплощадки во избежание доступа посторонних лиц ограждается сплошным забором.

На площадке должны быть установлены указатели проходов и проездов, а опасные зоны-ограждены.

Строительно-монтажные работы выполняются с соблюдением требований соответствующих глав III части СНиП, требований техники безопасности и правил пожарной безопасности.

11. Указания по привязке проекта.

Привязка проекта осуществляется в соответствии с заданием на проектирование и другими исходными данными.

Пропуски в тексте, обозначенные прямоугольной рамкой заполняются при привязке проекта.

нестандартизированное оборудование разработано в типовом проекте N 411-2-156.85, Альбомы IV-V.

Типовой проект 411-2-179.86

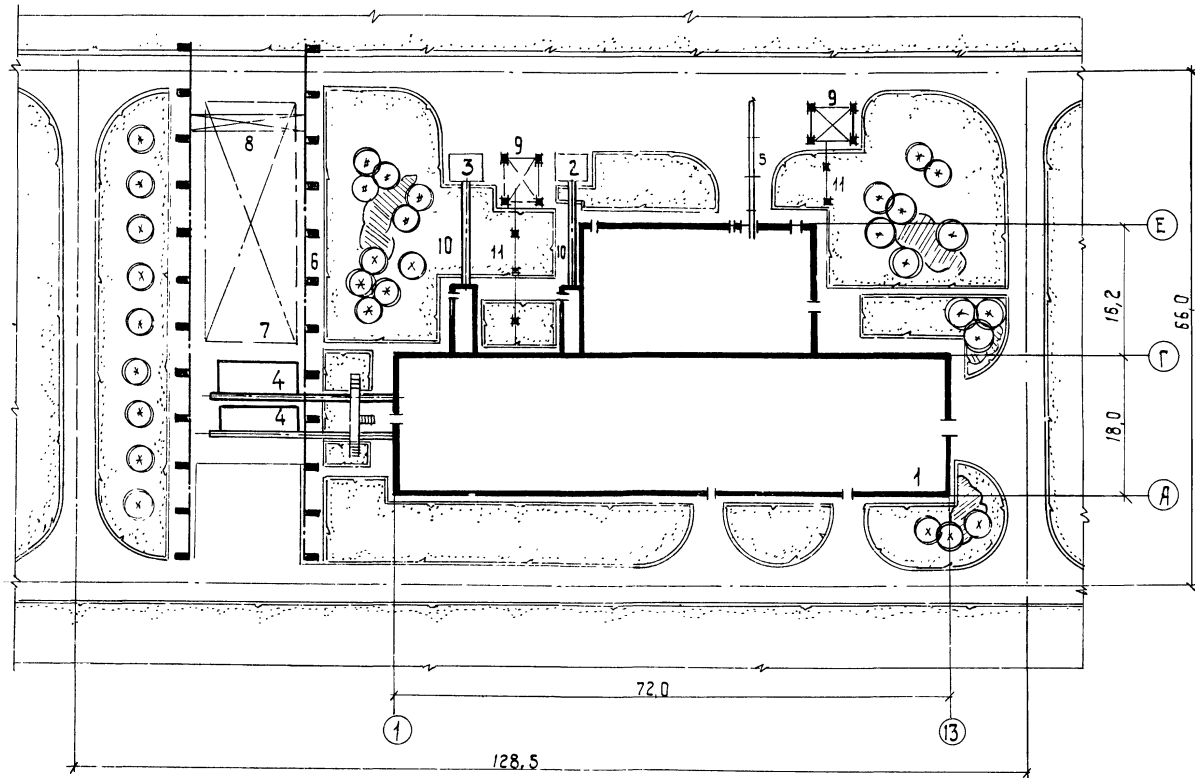
7
95441

| | | |
|----------|------------|-------|
| СНП | Заславский | Ильин |
| Н.контр. | Косинова | Сев |
| Нач.пр. | Пудилова | Сев |
| С.д.пр. | Бякина | Сев |
| С.д.пр. | Скворцов | Сев |

ТП 411-2-179.86 ПЗ

| | | | | |
|-----------|---|----------------------------------|------|--------|
| Привязан: | Цех по производству паркета с индивидуальными камерами мощностью 200 л.с. паркета в год | Страниц | Лист | Листов |
| | | Р.П. | 5 | |
| | Пояснительная записка (продолжение) | Киевский филиал Союзгипрархитект | | |

Схема генплана



Экспликация зданий и сооружений

| Позиция по генплану | Наименование | Примечание |
|---------------------|---|---------------------------------|
| 1 | Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год | Союзгипролесхоз Киевский филиал |
| 2 | Установка под бункер кусковых отходов | " |
| 3 | Установка под бункер опилок | " |
| 4 | Накопительные площадки | — |
| 5 | Рельсы узкой колеи | — |
| 6 | Эстакада мостового крана | — |
| 7 | Штабелы лесоматериалов | — |
| 8 | Мостовой кран грузоподъемностью 5,0 т | — |
| 9 | Установка под циклоны | Союзгипролесхоз Киевский филиал |
| 10 | Эстакада удаления отходов | " |
| 11 | Эстакада пневмотранспорта | " |

Технико-экономические показатели.

1. Площадь территории — 0,85 га
2. Площадь застройки — 2770,0 м²
3. Площадь дорог и площадок — 2190 м²
4. Площадь озеленения — 3386 м²
5. Плотность застройки — 40 %

Приведенная схема не является обязательной при привязке проекта, т.к. в каждом случае нужно исходить из конкретных условий строительства.

Площадка должна иметь водопровод, канализацию, электроэнергию и теплоснабжение.

В соответствии со СНиП II.31-74 наружное пожаротушение предусматривается от кольцевой водопроводной сети с напором 20 метров, расход 15 л/сек.

В комплект чертежей настоящего проекта входят позиции 1, 2, 3, 9, 10, схемы генплана.

Нестандартизованное оборудование разработано в проекте 411-2-156.85.

8
9544/1

| | | | |
|-----------|------------|----------|-------|
| ГИП | Заславский | 12.01.85 | 03.85 |
| Н.контр. | Северский | 12.01.85 | 03.85 |
| Нач. отд. | Пилипенко | 12.01.85 | 03.85 |
| Л.спец. | Северский | 12.01.85 | 03.85 |
| Л.спец. | Шарман | 12.01.85 | 03.85 |
| Ст.инж. | Луценко | 12.01.85 | 03.85 |

ТП 411-2-179.86 ПЗ

Привязан:

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | |
|--|-----------------|-----------------|--------|
| Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год. | Ставля | Лист | Листов |
| | Р.П. | | |
| Пояснительная записка (окончание). | Киевский филиал | Союзгипролесхоз | |

Альбом I
проект 411-2-179.86
Типовой

Ведомость чертежей основного комплекта марки тх. Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1 | Общие данные (начало) | |
| 2 | Общие данные (продолжение) | |
| 3 | Общие данные (окончание) | |
| 4 | Спецификация | |
| 5 | План расположения технологического оборудования | |
| 6 | План расположения технологического оборудования в осях 1-8, А-Г | |
| 7 | План расположения технологического оборудования в осях 8-13, А-Г | |
| 8 | План расположения технологического оборудования в осях 5-10, Г-Д | |
| 9 | Разрезы | |
| 10 | План конвейеров | |
| 11 | План на отм. 0,000. Система технологического пароснабжения. | |
| 12 | Буфет | |

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------------------------------|--|-----------------------------------|
| | Ссылочные документы | |
| ОНТ ПЛП | Общесоюзные нормы технологического проектирования лесопильных цехов. | |
| Группа РП Ю-00 | Руководящие материалы по камерной сушке пиломатериалов | ЦНИИМДА |
| — | Типовые нормы выработки на лесопилении и деревообработку в лесном хозяйстве | Укрцентр. |
| — | Нормы расхода сырья и материалов в лесной и деревообрабатывающей промышленности (справочник) | Лесная промышленность Москва 1977 |
| — | Рекомендации по определению потребности в сырье цеха штучного паркета мощностью 200 тыс. м ² в год | Союзгипролесхоз Москва 1977 |
| ОНТ П 02-79 (дополнение к ОНТ П-77) | Общесоюзные нормы технологического проектирования складов длинномерной продукции, поступающей пакетами и в контейнерах | Москва 1979 |
| — | Нормы технологического проектирования и технико-экономические показатели деревообрабатывающих цехов в лесном хозяйстве | Союзгипролесхоз Москва 1977 |

Ведомость основных комплектов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------|---|------------|
| ТХ | Технология производства | |
| АР | Архитектурные решения | |
| КЖ | Конструкции железобетонные | |
| ВК | Внутренние водопровод и канализация | |
| ОВ | Отопление и вентиляция | |
| ЭМ | Силовое электрооборудование | |
| ЭО | Электрическое освещение | |
| СС | Связь и сигнализация | |
| АТХ | Автоматизация технологических процессов | |
| АОВ | Автоматизация отопления и вентиляции | |

Типовой проект разработан в соответствии действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *В.И. Заславский*

Характеристика, номенклатура и объем выпускаемой продукции.

Цех по производству штучного паркета предназначен для переработки низкосортной древесины, получаемой от рубок главного и промежуточного пользования.

Годовая программа по выпуску готовой продукции:
 1. Паркет штучный (ГОСТ 862-1-76) - 200 тыс. м²
 2. Ручки точёные (ост. 13-16-78) - 600 тыс. шт.

Характеристика и обоснование технических решений и технологического процесса.

Предварительно подсортированные по сортиментам и диаметрам лесоматериалы со склада сырья подаются мостовым краном на накопительные площадки цеха для накатки их на проволочные лесотранспортеры. Распиловка лесоматериалов в цехе производится на двух потоках.

Первый поток. На первом (рамном) потоке деловые сортименты и технологическое сырье продольным лесотранспортером БА-3М (поз. 21) подаются в цех, где сбрасывателем СВР-80-1 (поз. 22) перемещаются на впередирамную тележку ПРП-63 (поз. 23) лесопильной рамы РК (поз. 24).

При распилке короткомерных лесоматериалов на тележку рекомендуется устанавливать рольганг. Полученный пиломатериал рольгангом ПРДП-63 и ПРВН-6, цепным поперечным транспортером (поз. 27) подается на рольганг (поз. 28) торцовочного станка ЦКБ-40 (поз. 16).

9
9544/1

| | | | |
|--|---------------------------------|------|--------|
| Привязан: | | | |
| Т П 411-2-179.86 ТХ | | | |
| И.н.б. № | | | |
| Г.И.П. Запорожский | 1981.05.08 | | |
| И.контр. Бойко | 1981.05.08 | | |
| Нач. отд. Пилленко | 1981.05.08 | | |
| Гл. спец. Бойко | 1981.05.08 | | |
| И.н.б. Кошарова | 1981.05.08 | | |
| Цех по производству паркета в сушильных камерах мощностью 200 тыс. м ² паркета в год. | Стадия | Лист | Листов |
| Общие данные (начало) | Р.П. | 1 | 12 |
| | Киевский филиал Союзгипролесхоз | | |

На станке ЦКБ-40 производится вырезка дефектных мест и поперечный раскрой пиломатериалов на кратные по длине заготовки.

Приводным рольгангом (поз.29) заготовки подаются к круглопильным станком ЦМ-120 (поз.11) для продольной распиловки.

Станки оборудуются отделителями заготовок и возвратом их (поз.12,13) для повторной распиловки.

Окончательная торцовка заготовок производится на торцовочных станках ЦКБ-40 (поз.16).

Готовая фреза укладывается в контейнеры и подается на сушилку.

Горбыли и подгорбыльные доски разделительным устройством рольганга РРДП-63 (поз.25) разделяются и поперечным цепным транспортером (поз.34) передаются на рольганг (поз.28) торцовочного станка ЦКБ-40 (поз.16) для вырезки дефектных мест, гнили, сучков и поперечного раскроя пиломатериалов на заготовки кратной длины.

Продольный раскрой пиломатериалов производится на станках ЦБ-2 (поз.20) и ЦМ-120 (поз.11) с получением заготовок для паркета и мелких токарных изделий.

Второй поток.

Короткомерный лесоматериал длиной до 2,5 метров и диаметром до 28 см. подается продольным лесотранспортером БА-3М (поз.1) и сбрасываются конвейером роликовым ОТД-1.00.00.000 (поз.2) на конвейер цепной ОТД-2.00.00.000 (поз.3) к станку ЦК-М (поз.4). Полученный брус приводным рольгангом РРБ.00.00.000 (поз.5) передается к круглопильным станкам ЦМ-120 (поз.11) для продольной распиловки.

Станки оборудуются отделителем заготовок и возвратом их для повторной распиловки.

Окончательная торцовка заготовок производится на торцовочных станках ЦКБ-40 (поз.16).

Готовая фреза укладывается в контейнеры и подается на сушилку.

Горбыли конвейером роликовым с раздельными шинами РКШ 00.00.00.000 (поз.5) отделяются и сбрасываются на поперечный цепной транспортер (поз.13).

Продольный раскрой пиломатериалов производится на станках ЦБ-2 (поз.20) и ЦМ-120 (поз.11) с получением заготовок для паркета и мелких токарных изделий.

Сушильное отделение.

Для выпуска товарной продукции в соответствии с ГОСТом предусматривается организация сушильного хозяйства на основе сушильных камер ЛатНИИЛХП-4.

Пиломатериалы для сушки укладываются в пакеты (в контейнерах) сплошными рядами с прокладками между ними. Прокладки по высоте укладываются вертикально одна над другой, крайние - заподлицо с торцами пиломатериалов.

Контейнеры оборудуются прижимами.

Сушильный штабель формируется из контейнеров при помощи лифта и транспортируется траверсной тележкой ТЭ-4,5 в сушильные камеры периодического действия ЛатНИИЛХП-4.

Сушка пиломатериалов производится в паровоздуш-ной среде по заданным режимам.

Предусмотрена возможность атмосферной подсушки.

Режим сушки выбирается согласно породы и назначения по ГОСТ 19773-74.

Высушенный материал, перед выкаткой охлаждается непосредственно в камерах при закрытых дверях до температуры 35-40 °С

Сучко́й пиломатериал, после полного остывания, подается в производство, а трекли сушильных камер контейнеры возвращаются для повторного формирования штабеля.

Отделение изготовления паркета

Талью электрической (поз.44) сушильные штабели расформировываются и контейнеры с заготовками подаются к строгальным станком ПАРК-7 (поз.45).

На четырехсторонних строгальных станках ПАРК-7, оборудованных питателями, и паркетных канцерах ПАРК-8 (поз.48) производится профильное строгание и обработка паркетных фрез с образованием паза и гребня.

Паркет сортирует, увязывает в пачки и вывозит на склад готовой продукции.

Паркетные планки имеющие дефекты перерабатываются на торцовочных станках (поз.50) и фрезерном станке (поз.51).

Штучный паркет формируется в пакет на поддоне размером 1200x800 мм (ГОСТ 9557-73) и скрепляется стропами М036-81. В один пакет укладывается в среднем 50 м² паркета.

Кусковые отходы, пригодные для изготовления токарных изделий, перерабатывают на торцовочном (поз.50) и токарном ТН-200 (поз.53) станках.

Склад готовой продукции.

Склад готовой продукции рассчитан на хранение десятидневного запаса продукции цеха.

Готовые изделия хранятся на поддонах или в контейнерах.

Складские, погрузочно-разгрузочные работы выполняются электропозвучиком ЭП-103-2,8.

Заточное отделение

Заточка режущего инструмента производится в заточном отделении, оснащенном полным комплектом оборудования: станки для заточки рамных и дисковых пил, для плетения и развода зубьев пил, пиловальцовка, пилоштамп и другое вспомогательное оборудование.

10
9544/1

| | | |
|----------|------------|----------|
| ГИП | Заславский | 20.01.85 |
| И.контр. | Бойко | 20.01.85 |
| Нач.отд. | Пилипенко | 20.01.85 |
| Гл.спец. | Бойко | 20.01.85 |
| Инж. | Касинова | 20.01.85 |

ТП 411-2-179.86 ТХ

| | | | | | | | | | |
|-----------|--|--|--|--|--|---|-----------------|------|-----------------|
| Привязан: | | | | | | Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 м ² паркета в год. | Статус | Лист | Листов |
| | | | | | | Общие данные (продолжение) | Р.П. | 2 | |
| И.в.б.н.° | | | | | | | Киевский филиал | | союзгипролесхоз |

Альбом

проект 411-2-179.86

Тилова

Напольный транспорт, подъемно транспортное оборудование.

Механизация межстаночных операций осуществляется с помощью приводными и неприводными рольгангами, цепными и ленточными транспортерами, тележками с подъемной платформой, электропозрузчиком ЭП-103-2,8, талью электрической и лифтами.

Для формирования и разборки сушильных штабелей и их транспортировки предусмотрены лифты, траверсная тележка ЭТ-4,5 и тали электрические.

Удаление опилок и мелких кусковых отходов от станков производится пневмотранспортом.

Кусковые отходы собираются системой ленточных конвейеров с накоплением их в бункере.

Опилки от лесопильной рамы РК (поз.24) удаляются транспортером ТОЦ16-5 (поз.71) с накоплением их в бункере.

Режим работы.

а) цеха:

- Количество рабочих дней в году — 260
- Смен в сутки — 2
- Продолжительность смены — 8 часов
- Каждая восьмая смена — рабочий день

б) сушильное отделение:

- количество рабочих дней в году — 335
- смен в сутки — 3
- продолжительность смены — 8 часов

Основные и вспомогательные материалы

1. Лесоматериалы круглые лиственных пород по ГОСТ 3462-71* — 11136 м³
2. Технологическое сырье для переработки по ост 1376-73. — 7863 м³
3. Колпачки металлические для ручек таченых. — 600,0 тыс. шт.
4. Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения по ГОСТ 3282-74* (14-II ГОСТ 3282-74*) — 9940 кг
5. Шкурка шлифовальная тканевая по ГОСТ 5003-75. — 420,0 м²

Баланс сырья и отходов.

| № п/п | Наименование сырья | Наименование готовой продукции | Единица изм. | Кол-во сырья по программе | Кол-во древесных отходов | Количество отходов | | | |
|-------|---------------------------------|--------------------------------|----------------|---------------------------|--------------------------|--------------------|-------------|-------------|------------------|
| | | | | | | Кусковые отходы | Опилки | Стружки | Ущерб. древесина |
| 1. | Пиломатериал березовый III-IV с | Фриза паркетная | м ³ | 11136 | 3431 | 4683 | 2182 | — | 780 |
| | | | % | 100 | 31,3 | 42,1 | 19,6 | — | 7,0 |
| 2. | Технологическое сырье | Фриза паркетная | м ³ | 7863 | 1436 | 3957 | 1944 | — | 472 |
| | | | % | 100 | 19,0 | 50,3 | 24,7 | — | 6,0 |
| | | Итого | — | 19005 | 4387 | 8640 | 4126 | — | 1252 |
| 3. | Горбыль | Фриза паркетная | м ³ | 1011 | 263 | 572 | 176 | — | — |
| | | | % | 100 | 26,0 | 56,6 | 17,4 | — | — |
| 4. | Фриза паркетная | Паркет штучный | м ³ | 5250 | 3000 | 484 | 66 | 1574 | 126 |
| | | | % | 100 | 57,1 | 9,2 | 1,3 | 30,0 | 2,4 |
| 5. | Кусковые отходы (деловые) | Ручки точеные | м ³ | 363 | 45 | 190 | 49 | 78 | 7 |
| | | | % | 100 | 12,2 | 51,5 | 13,3 | 21,1 | 1,9 |
| | | Итого | — | — | — | 1246 | 291 | 1652 | 133 |
| | | Всего | | | | 4417 | 1652 | 1385 | |

Штатная ведомость.

| № п/п | Наименование профессии | Рейс | Всего | Количество работающих | | |
|---------------------------------|----------------------------------|------|-----------|-----------------------|-----------|----------|
| | | | | 1 | 2 | 3 |
| Производственные рабочие | | | | | | |
| 1. | Рамщик | 16 | 5 | 2 | 1 | 1 |
| 2. | Рамщик | 16 | 3 | 1 | 1 | — |
| 3. | Торцовщик | 16 | 4 | 10 | 5 | 5 |
| 4. | Торцовщик | 16 | 2 | 2 | 1 | 1 |
| 5. | Станочник-распиловщик | 16 | 4 | 1 | 1 | — |
| 6. | Станочник-распиловщик | 16 | 3 | 4 | 3 | 1 |
| 7. | Станочник-распиловщик | 16 | 2 | 3 | 2 | 1 |
| 8. | Станочник токарных станков | 16 | 3 | 4 | 2 | 2 |
| 9. | Станочник фрезерных станков | 16 | 3 | 1 | 1 | — |
| 10. | Станочник строгальных станков | 16 | 4 | 9 | 5 | 4 |
| 11. | Торцовщик | 16 | 3 | 5 | 3 | 2 |
| 12. | Сушильщик пиломатериалов | 112 | 4 | 1 | 1 | 1 |
| | Итого | — | 45 | 26 | 18 | 1 |
| Вспомогательные рабочие | | | | | | |
| 1. | Укладчик деталей | 16 | 2 | 2 | 1 | 1 |
| 2. | Транспортные рабочие | 16 | 2 | 5 | 3 | 2 |
| 3. | Транспортные рабочие | 116 | 5 | 1 | 1 | — |
| 4. | Укладчик пиломатериалов, деталей | 16 | 3 | 3 | 2 | 1 |
| 5. | Пилотаж-нажигач | 16 | 4 | 3 | 2 | 1 |
| 6. | Слесарь-электрик | 16 | 4 | 2 | 1 | 1 |
| | Итого | | 16 | 10 | 6 | |
| 1. | УТР | 16 | 2 | 1 | 1 | |
| 2. | Служащие | 16 | 1 | 1 | — | |
| 3. | Мол. | 16 | 1 | — | 1 | |
| | Итого | | 4 | 2 | 2 | |
| | Всего | | 66 | 38 | 26 | 1 |

* Один сушильщик пиломатериалов-подменный.

| | | | |
|--------|--------|--------|--------|
| И.п.п. | И.п.п. | И.п.п. | И.п.п. |
| И.п.п. | И.п.п. | И.п.п. | И.п.п. |
| И.п.п. | И.п.п. | И.п.п. | И.п.п. |
| И.п.п. | И.п.п. | И.п.п. | И.п.п. |

Т П 411-2-179.86

11
95441

Т.п.

| | | | |
|-----------|--|---------------------------------|--------|
| Привезен: | Цена по производству паркета с сушильными камерами мощностью 100 м ³ паркета в год. | Страна: Лиен | Кустов |
| И.п.п. | Общие данные (окончание) | А.п.п. | 3 |
| | | Киевский филиал союзгипролесхоз | |

Альбом I

Тиловой проект 411-2-179.86

Table with 8 columns: № поз, Наименование, к-во, Модель, Мощность кВт, Масса кг, Примечание. Includes items like conveyor belts, saws, and transporters.

Table with 8 columns: №, Наименование, к-во, Модель, Мощность кВт, Масса кг, Примечание. Includes items like rollers, presses, and drying equipment.

Table with 8 columns: №, Наименование, к-во, Модель, Мощность кВт, Масса кг, Примечание. Includes items like saws and workbenches.

Table with 8 columns: №, Наименование, к-во, Модель, Мощность кВт, Масса кг, Примечание. Includes laboratory equipment like scales and dryers.

Table with 8 columns: №, Наименование, к-во, Модель, Мощность кВт, Масса кг, Примечание. Includes indoor equipment like conveyors and saws.

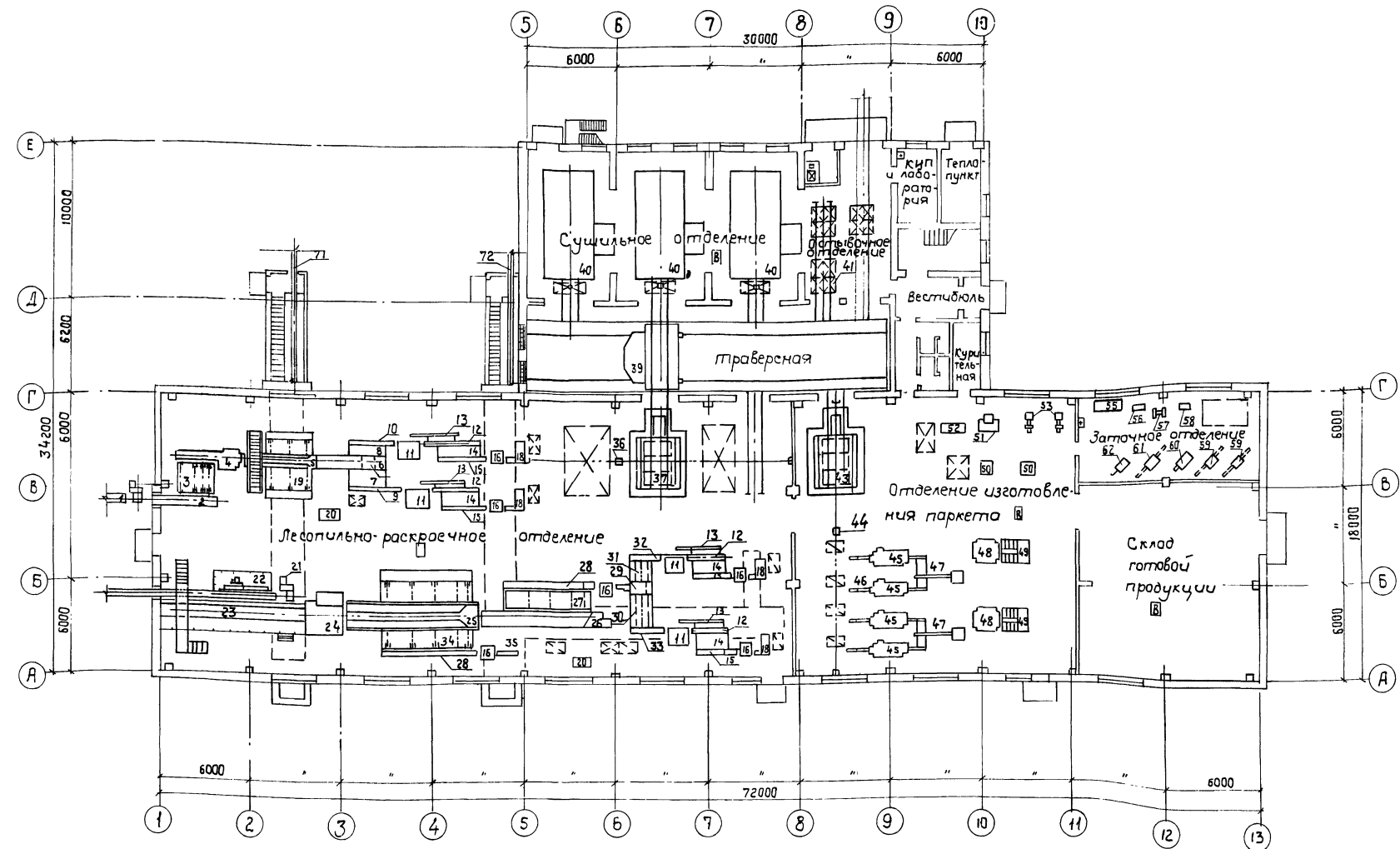
Нестандартизованное оборудование разработано в альбомах IV-V типового проекта 411-2-156.85.

Administrative section containing a signature line (Привязан), a table with initials and dates, and a table with technical specifications (Цена, Стадия, Лист).

Альбом I

Тиловой проект 411-2-179.86

Тиловой



1. За условную отметку 0,000 принят уровень пола цеха.
2. Технологические проемы для сброса кусковых отходов на ленточные конвейера ограждаются перилами высотой 1 м. Лотки для сброса кусковых отходов изготавливают по месту.
3. Станки цб-2 (поз. 20) установить без каретки.
4. Рольганги ПРДП-63 (поз. 25) и ПРДН-6 (поз. 26) дополняются приводными роликами для транспортировки пиломатериалов длиной от 1 метра.
5. Передвижной конвейер ТК-13 (поз. 74) укоротить на 1 метр и установить без механизма передвижения.
6. Трубы выброса от сушильных камер ЛатчиЛП-4 (поз. 40) вывести в оконные проемы.
7. К рычагам сбрасывателя СБР-80-1 (поз. 22) приварить швеллер №12, $l=4,7$ м.
8. Спецификацию технологического оборудования см. лист ТХ-4.
9. План расположения технологического оборудования:
 - в осях 1+8 см. лист ТХ-6
 - в осях 8+13 см. лист ТХ-7
 - в осях 5+10 Г-Д см. лист ТХ-8.

Согласовано:

| | | | |
|----------|--------|---------|---------|
| Степанов | Климов | Сидоров | Смирнов |
| Степанов | Климов | Сидоров | Смирнов |
| Степанов | Климов | Сидоров | Смирнов |

| | | | |
|-------------------|-----------------|-----|-----|
| ГИП (заказчик) | И. Кондр. Бойко | 0,2 | 0,2 |
| Начальн. Пилосека | Г. Степ. Бойко | 0,2 | 0,2 |
| Инж. Тимчук | | 0,2 | 0,2 |
| Итого | | 0,6 | 0,6 |

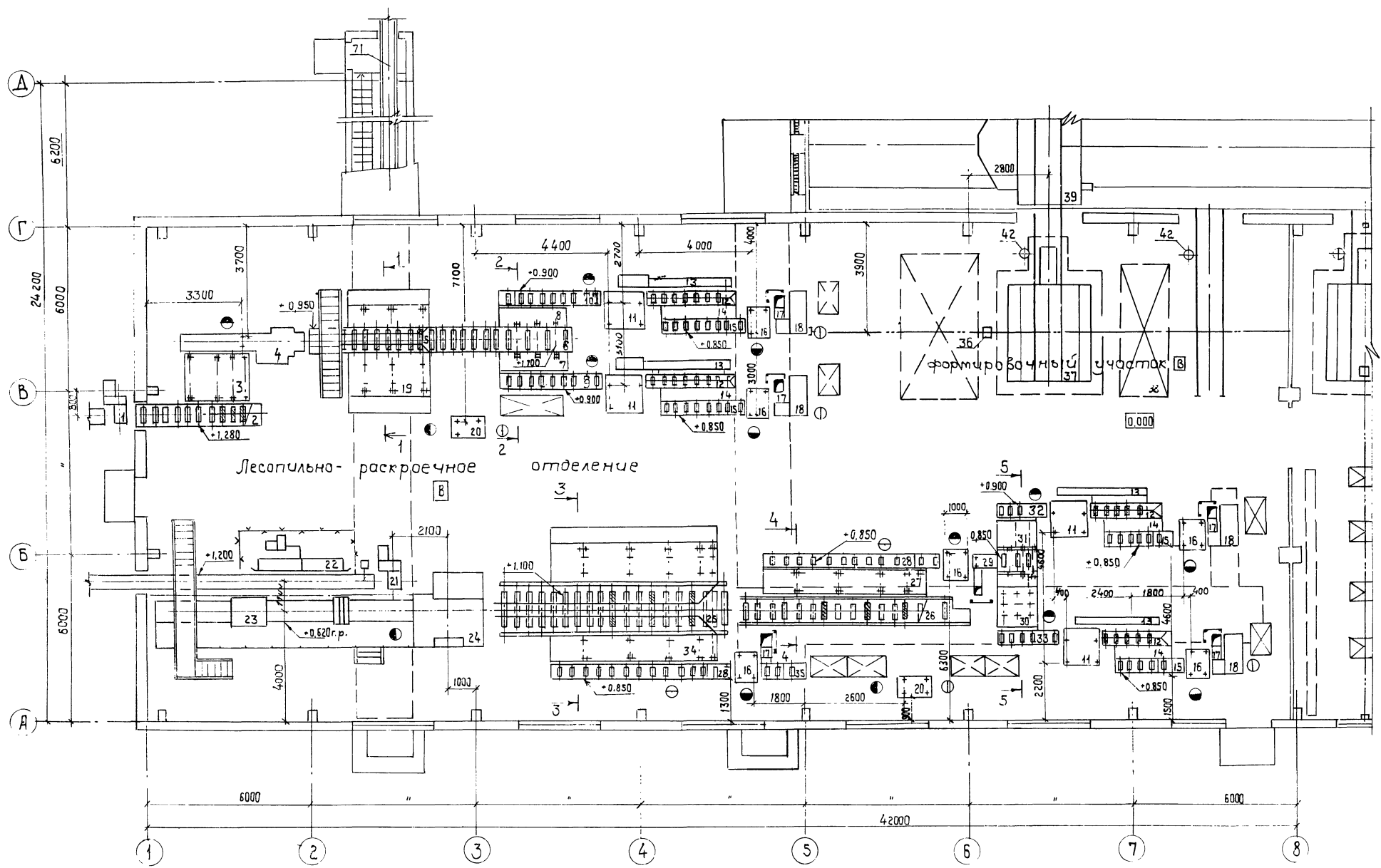
954/4/1

ТП 411-2-179.86 ТХ

| | | | |
|--|---------|------|--------|
| Иван по производству паркета с сушильными камерами мощностью за год 1 м ³ паркета в год | Станция | Лист | Листов |
| | Р.П. | 5 | |

План расположения технологического оборудования

Киевский филиал союзгипролесхоз

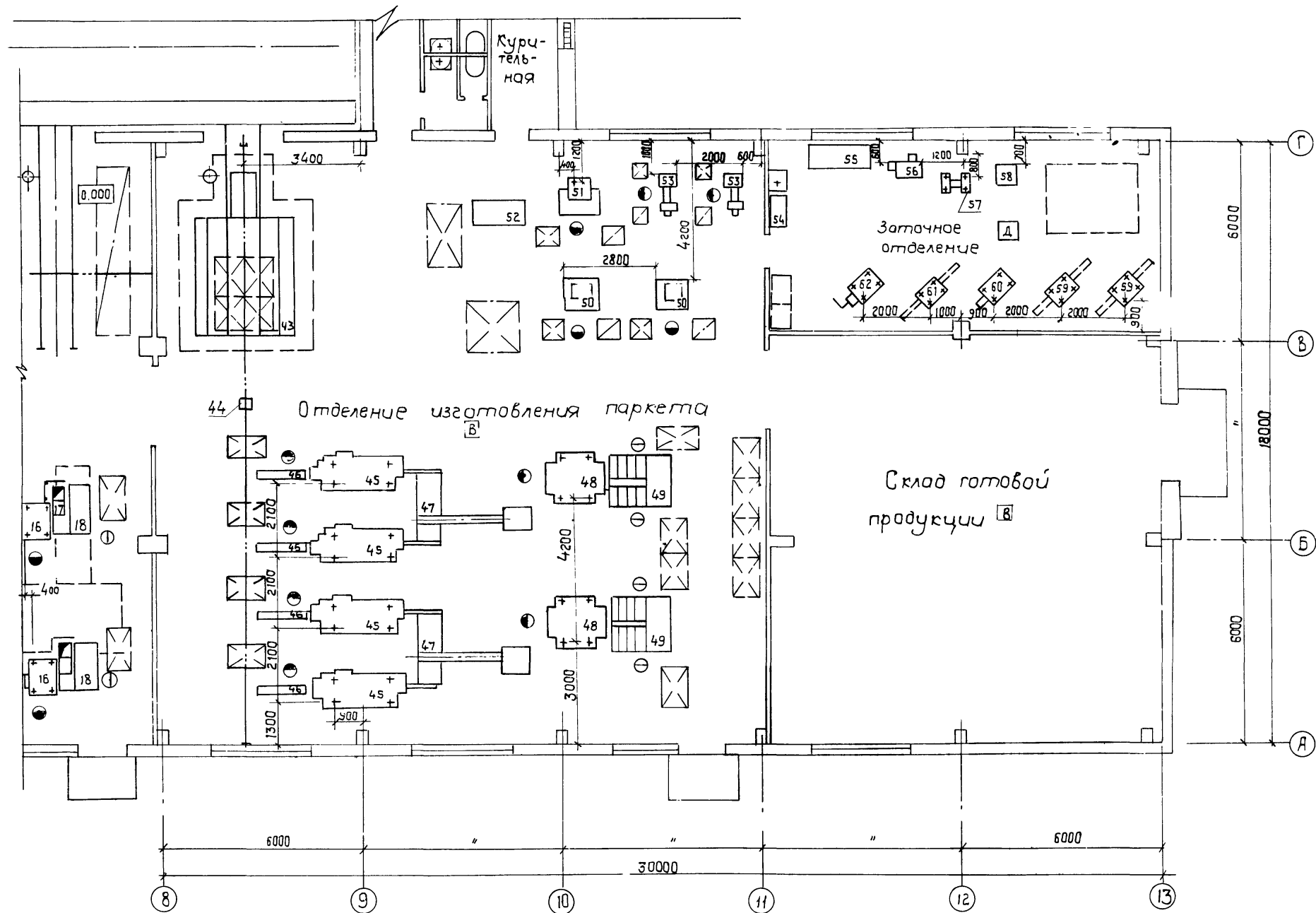


1. За условную отметку 0.000 принят уровень пола цеха.
2. Данный лист читать с листами ТХ-7,8.
3. Разрезы по цеху см. лист ТХ-9.

14
9544/1

| | | | | | | | |
|-----------|------------|-----|-----|---|---------|------|---------------------------------|
| ГИП | Заславский | АСУ | ОУБ | ТП 411-2-179.86 | ТХ | | |
| нач.отд. | Дилипенко | Л | Л | | | | |
| н.контр. | Бойко | Л | Л | | | | |
| гл.инж. | Бойко | Л | Л | | | | |
| Привязан: | | | | цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета | Стандия | Лист | Листов |
| | | | | План расположения технологического оборудования в осях 1-8, А-Г | р.п | 6 | |
| инв. № | | | | | | | Киевский филиал союзгипролесхоз |

Составлено:
 Стр. сектор скрутки
 Сан.тех. инж. Шурман
 Эл. инж. сект. Давыдов



Согласовано:
 пр. сект. В. В. Воронцов
 ин. тех. н. сект. И. И. Иванов

1. За условную отметку 0.000 принят уровень пола цеха
2. Данный лист читать с листами ТХ- 6,8.

Привязан:

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Лист №:

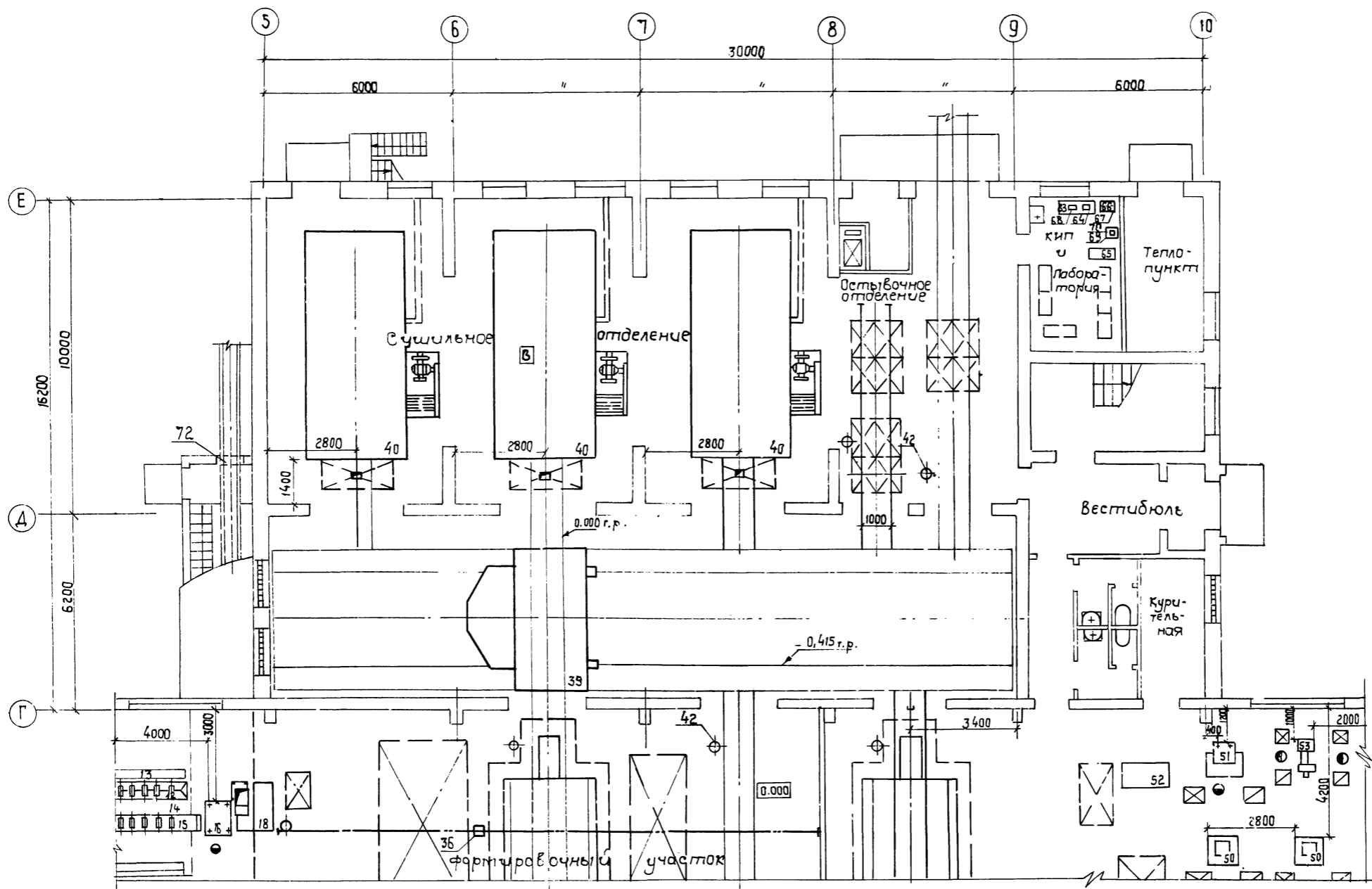
| | | | |
|-----------|------------|------|------|
| ГИП | Заславский | И.И. | С.П. |
| нач. отд. | Пчипенко | В.И. | М.П. |
| н. контр. | Косинова | К.С. | У.П. |
| гл. спец. | Бачка | В.В. | С.П. |

| | | | |
|--|---------------------------------|------|--------|
| ТП 411-2-179.86 | | ТХ | |
| цех по производству паркета с сушильными камерами площадью 200 тыс. м ² паркета в год | Стадия | Лист | Листов |
| План расположения технологического оборудования в цехе № 8-13, А-Г | р.п. | 7 | |
| | Киевский филиал союзгипролесхоз | | |

15
9544/1

Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86



1. За отметку 0.000 принят уровень пола цеха.
 2. Данный лист читать с листами ТХ-6,7.

| | |
|------------------|---------------|
| Согласовано: | |
| Строит. сект. | К.В.Сидоренко |
| Сам. техн. сект. | Шуран |
| Электр. сект. | Дубинин |

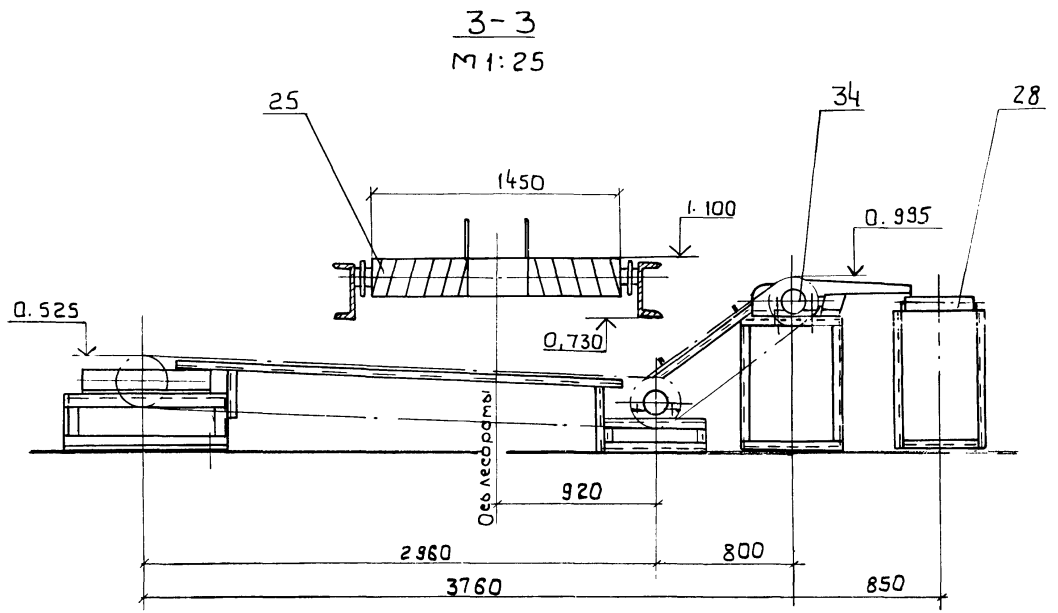
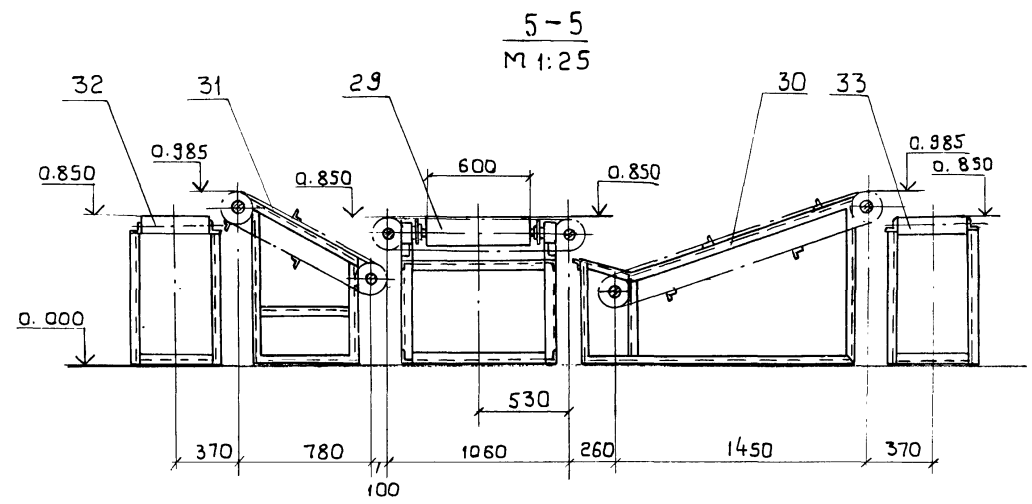
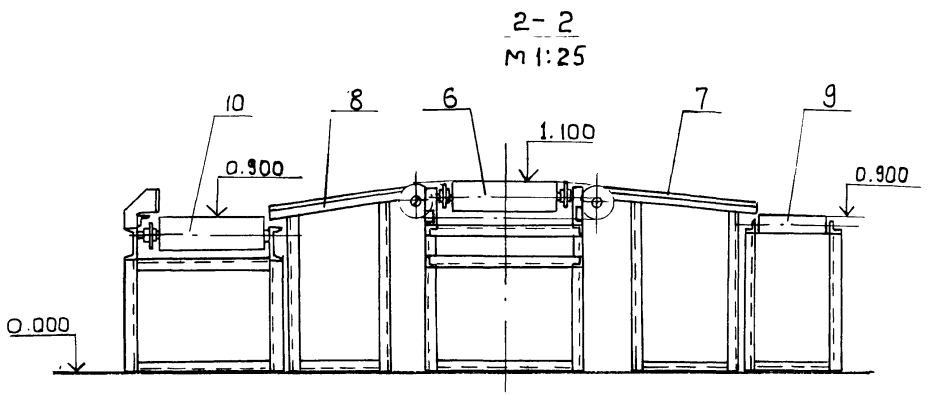
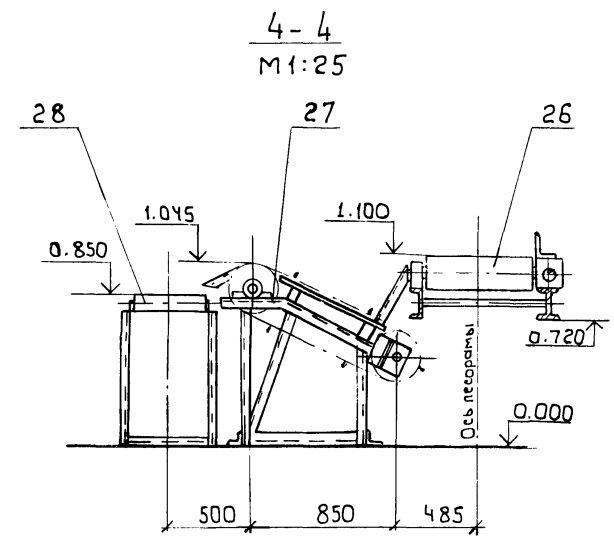
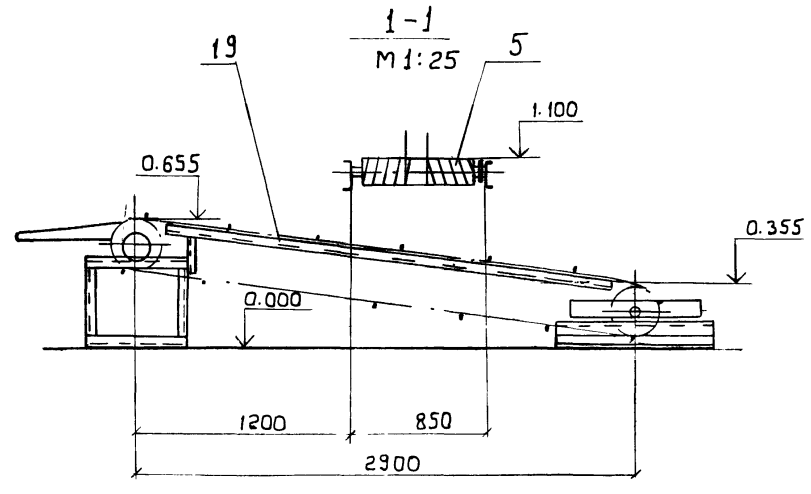
| | | |
|-----------|------------|-------|
| ГИП | Заславский | 07.85 |
| Н. контр. | Бойко | 07.86 |
| Нач. отд. | Пилипенко | 07.86 |
| Гл. спец. | Бойко | 07.86 |

Т П 411-2-179.86 ТХ

16
9544/1

| | | | | | | |
|-----------|--|--|---|---------------------------------|---|--------|
| Привязан: | | | цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год | Р.П. | 8 | Листов |
| Инв. № | | | План расположения технологического оборудования в осях 5-10, Г-Д | Киевский филиал союзгипролесхоз | | |

Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86



Данный лист читать с листом ТХ-Б.
17
9544/1

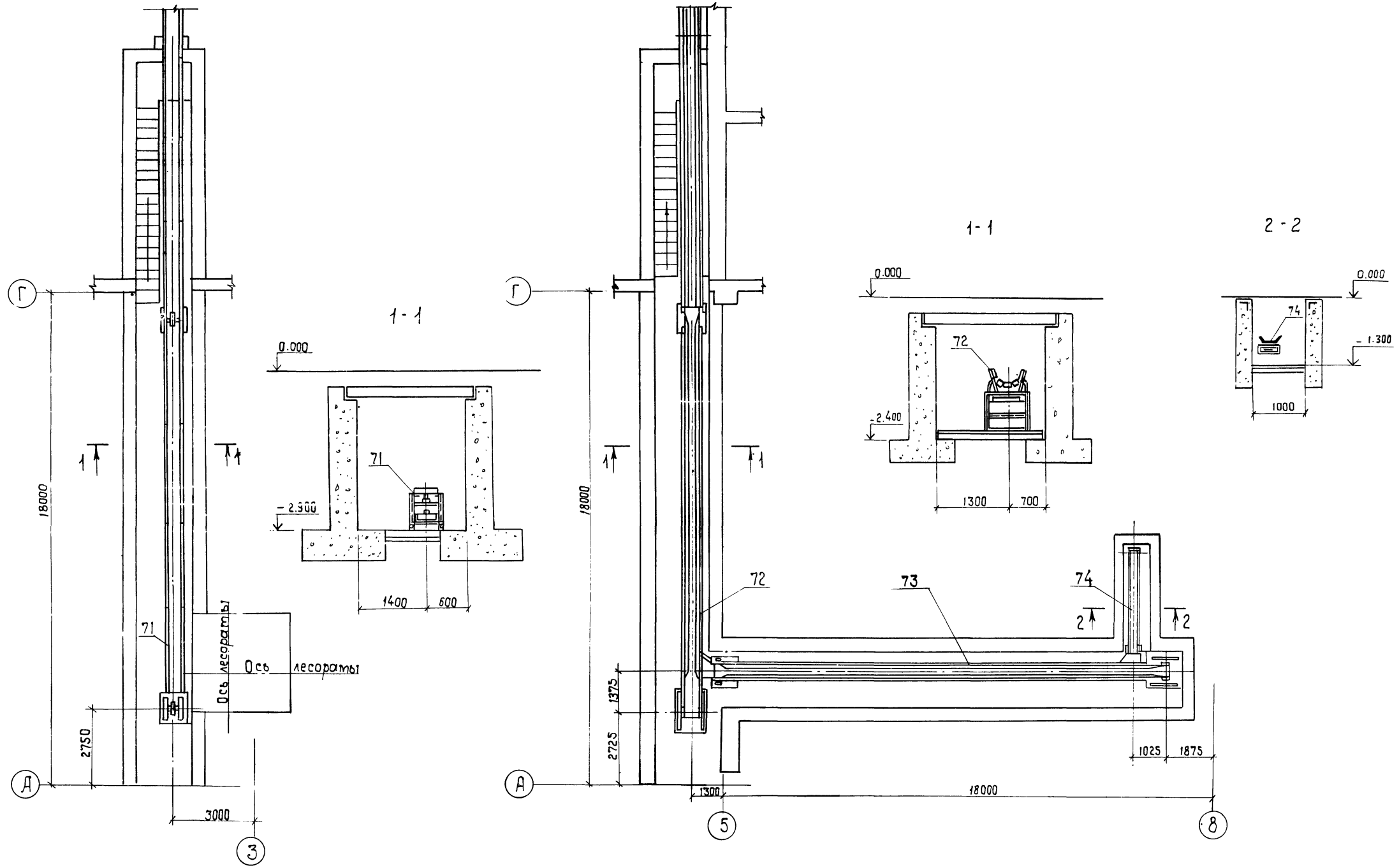
| | | | |
|-----------|------------|------|------|
| ГИП | Заславский | 22.2 | 22.5 |
| Н. контр. | Бойко | 22.2 | 22.5 |
| Нач. отд. | Пилипенко | 22.2 | 22.5 |
| Гл. спец. | Бойко | 22.2 | 22.5 |
| Инж. | Забрич | 22.2 | 22.5 |

ТП 411-2-179.86 ТХ

| | | | | | | | |
|-----------|--|--|--|--|---------------------------------|------|--------|
| Привязан: | | | | Цех по производству паркета с сушильными камерами машинного типа | Станция | Лист | Листов |
| | | | | | Р.П. | 9 | |
| ИВ.И.№ | | | | Разрезы | Киевский филиал союзгипролесхоз | | |

Туповой проект 411-2-179.86

Льбов И



1. За отметку 0.000 принят уровень пола цеха.
 2. Данный лист читать с листом ТХ-6

18
9544/1

| | | | |
|-----------|------------|------|-------|
| ГИП | Заславский | В.В. | 07.83 |
| Н. контр. | Косинова | В.В. | 04.83 |
| Нач. отд. | Пилипенко | В.В. | 02.83 |
| Гл. спец. | Бойко | В.В. | 04.83 |
| Инж. | Тышук | М. | 04.83 |

ТП 411-2-179.86 ТХ

Привязан:

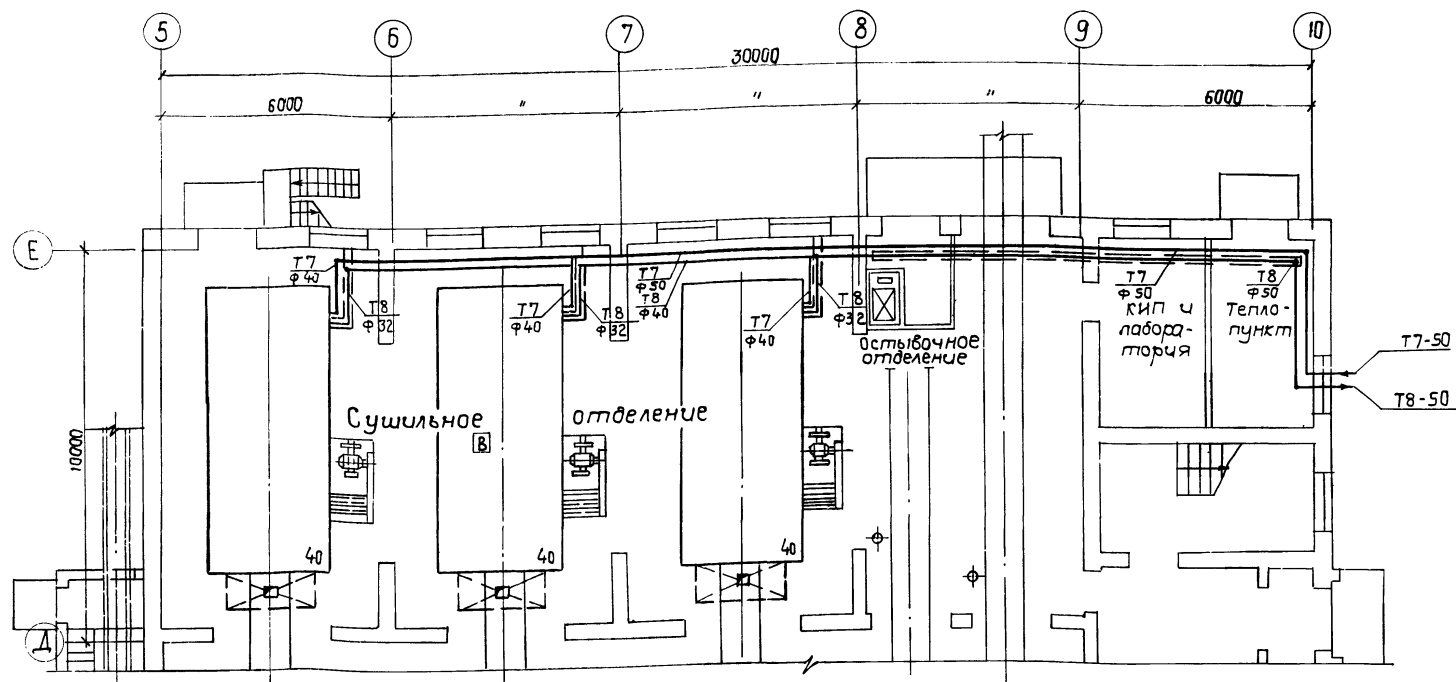
Инв. №:

| | | | |
|---|--------|---------------------------------|--------|
| Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 т/кв. м паркета | Стадия | Лист | Листов |
| | р.п. | 10 | |
| План конвейеров | | Киевский филиал союзгипролесхоз | |

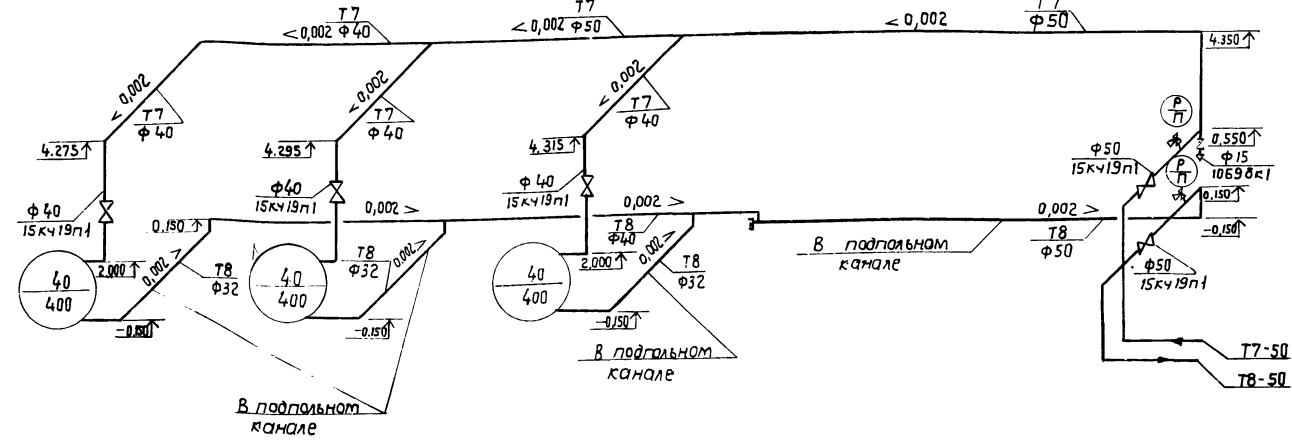
Тилолов проект 411-2-179.86

Льбом I

План на отм. 0.000



Система технологического пароснабжения



Условные обозначения.

- Паропровод Р=5АТА диаметром 50мм.
- Конденсатопровод диаметром 50мм.
- Номер позиции технологического оборудования. Максимальный расход пара в кг/ч.
- 1. Запорная и регулирующая арматура входит в комплект поставки сушильных камер.

Спецификация

| марка, поз. | Обозначение | наименование | Кол | масса ед.к.г | примечание |
|-------------|--------------|--|------|--------------|----------------|
| 1 | Каталог ЦКБА | Вентиль запорный фланцевый 15кч19п1 φ40 | 3 | | |
| | | φ50 | 2 | | |
| 2 | Каталог ЦКБА | Кран пробно-спускной с прямым спуском 10Б9бк1 φ15 | 1 | | |
| 3 | Каталог ЦКБА | Кран трехходовой для манометра 14М-16 | 2 | | |
| 4 | | Закладная деталь для установки манометра типа ЗКУ-4670 | 2 | | |
| 5 | | Трубопровод из водогазопроводных обыкновенных труб по гост 3262-75 | | | |
| | | φ15 | 4 | | м |
| | | φ32 | 25 | | м |
| | | φ40 | 35 | | м |
| | | φ50 | 51 | | м |
| 6 | | Грунтовка ГФ-020 | 17,5 | | м ² |
| 7 | | Антикоррозийное покрытие лаком БТ-577 | 17,5 | | м ² |
| 8 | | Изоляция трубопроводов минераловатными полуцилиндрами δ=50мм | 1,55 | | м ³ |
| 9 | | Покровный слоб из стеклотрубопровода по гост 15879-70 | 55 | | м ² |
| 10 | | Масляная окраска за 2 раза | 55 | | м ² |
| 11 | | Гидравлическое испытание системы. Манометр 0БМ-Т-160-10 по гост 8625-77* | 115 | | м |
| | | | 2 | | |

| | | | | |
|-----------|------------|-------|------------------|----|
| ГМП | Заславский | 08.84 | Т П 411-2-179.86 | ТХ |
| Н.контр. | Ширман | 08.86 | | |
| Н.м.ав. | Пилипенко | 08.88 | | |
| П.а.спец. | Бойко | 08.88 | | |
| Р.к.рр. | Катинер | 08.88 | | |
| Ст.инж. | Грутман | 08.85 | | |

Цена по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 т/ч. м² паркета в год.

План на отм. 0.000. Система технологического пароснабжения

Приказан:

| | | | |
|----------|--|--|--|
| И.н.б. № | | | |
|----------|--|--|--|

Стация Лист Листов

Р.п. 11 -

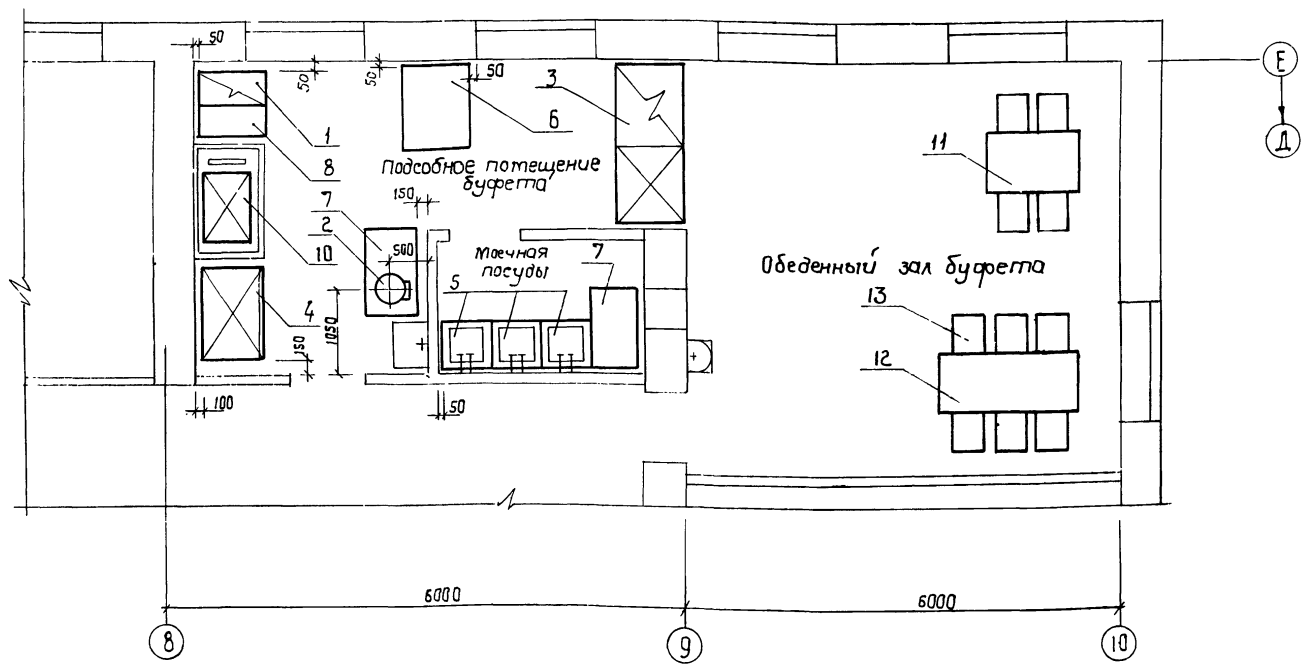
Киевский филиал союзгипролесхоз

формат А9

Льбом I

Тиловој проєкт 411-2-179.86

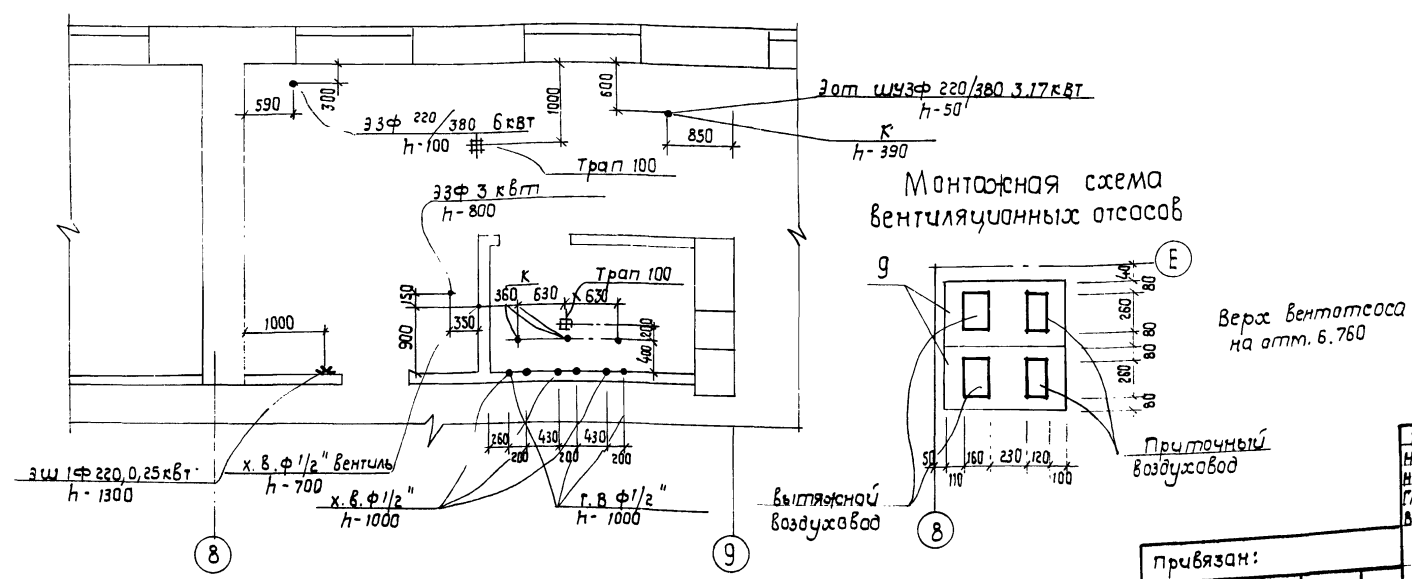
План буфета



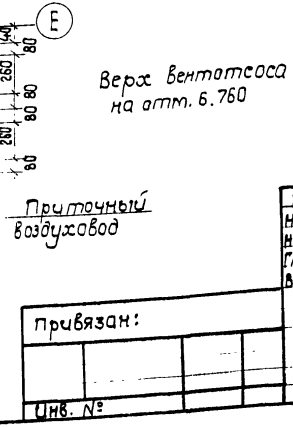
Спецификация технологического оборудования

| № поз. | Наименование оборудования | Марка | к-во | габаритн. размеры (мм) | Мощность кВт | | Завод изготовитель |
|--------|------------------------------|----------|------|------------------------|--------------|------|---------------------------|
| | | | | | т.шт. | Общ. | |
| 1 | Плита | пэсм-2 | 1 | 420×840×860 | 6,0 | 6,0 | Объединение таджикторгташ |
| 2 | Кипятильник | кнэ-25 | 1 | 427×303×622 | 3,0 | 3,0 | Калининградский торгташ |
| 3 | прилавок-витрина для буфетов | пр-ш | 1 | 2058×854×1185 | 3,17 | 3,17 | Люберецкий торгташ |
| 4 | Холодильный шкаф | шх-056 | 1 | 1200×786×1775 | 0,25 | 0,25 | Барановичский торгташ |
| 5 | Моечная ванна | вм-1А | 3 | 630×630×860 | — | — | Люберецкий торгташ |
| 6 | Стол производств. | сп-1050 | 1 | 1050×840×860 | — | — | " |
| 7 | " | сп-1050А | 2 | 1050×630×860 | — | — | " |
| 8 | Секция вставка | всм-420 | 1 | 420×840×860 | — | — | Объединение таджикторгташ |
| 9 | Вентилас | мвв-420 | 2 | 420×720×400 | — | — | Комиссаровский торгташ |
| 10 | Лифт грузовой | лгм-100 | 1 | кабина 900×650×1000 | 1,1 | 1,1 | Свердловский торгташ |
| 11 | Стол обеденный | — | 1 | 1200×800×750 | — | — | Союзинвентарь |
| 12 | " | — | 1 | 1800×800×750 | — | — | " |
| 13 | Стул | — | 10 | 410×425×710 | — | — | " |

Монтажная схема технологического оборудования



Монтажная схема вентиляционных отсосов



Составлено: [Signature]
 Сан.тех.сек. [Signature]
 Электр. сект. [Signature]

20
9544/1

| | | | |
|---|------------|-------|--------------------|
| ГИП | Заславский | 07.81 | ТП 411-2-179.86 ТХ |
| Н.контр. | Скворцов | 07.81 | |
| нач. отд. | Пилипенко | 07.81 | |
| гл. спец. | Скворцов | 07.81 | |
| вед. инж. | Шнайдера | 07.81 | |
| Цена по производству паркета с сушильными камерами площадью 200 тыс. м ² паркета в год | | | Стояня |
| Буфет | | | Лист 12 |
| Киевский филиал | | | Листов |
| СОУЗГИПРОДЕСХОЗ | | | р.п. |

Привязан:
 ЦИВ. №

Альбом 1
411-2-179.86
проект
Типовой

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1 | Общие данные (начало) | |
| 2 | " (окончание) | |
| 3 | План на отм. 0.000 | |
| 4 | Фрагмент 1. Фрагмент тамбура входа для t = -40°C. | |
| 5 | План на отм. 4.800 | |
| 6 | Разрезы | |
| 7 | Фасады | |
| 8 | Выходы из транспортных туннелей. Сечения. Детали. | |
| 9 | Развертки стен с вентиляционными каналами. | |
| 10 | Фаркамеры | |
| 11 | Планы полов | |
| 12 | Ведомость перемычек (начало) | |
| 13 | Ведомость перемычек (продолжение) | |
| 14 | Ведомость перемычек (окончание) | |
| 15 | План кровли. Спецификации | |
| 16 | Схема расположения элементов заполнения оконных проемов. Передачное окно. 450*144* | |

Ведомость спецификаций

| Лист | Наименование | Примечание |
|----------|---|------------|
| 15 | Спецификация элементов заполнения проемов | |
| 15 | Спецификация гардеробного оборудования | |
| 12,13,14 | Спецификации перемычек. | |

Таблица толщин стен и утеплителя покрытия.

| t°С | А | Б | Утеплитель покрытия над чехом дачестью бетон γ=400 кг/м³ гост 25485-82 | Утеплитель покрытия над бойловыми плитами бетон γ=400 кг/м³ гост 23485-82 |
|---------|-----|-----|--|---|
| 24-25°C | 200 | 380 | 120 | 120 |
| 26-36°C | 250 | 510 | 180 | 160 |
| 37-47°C | 300 | 640 | 200 | 180 |

Основные строительные показатели

| № | Наименование | Ед. изм. | К-во |
|---|-------------------------|----------|---------|
| 1 | Площадь застройки | м² | 1903,4 |
| 2 | Общая площадь | " | 2289,0 |
| 3 | в т.ч. площадь туннелей | " | 143,1 |
| 4 | Строительный объем | м³ | 13530,9 |
| 5 | в т.ч. объем туннелей | " | 447,2 |

Общие указания

За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, что соответствует отметке на генплане

Здание II степени огнестойкости
Одноэтажная часть цеха решена в полном каркасе. Стеновые панели приняты из керамзитобетона γ=900 кг/м³.

Кирпичные стены вставки и перегородки выполняются из кирпича глиняного пластического прессования М75 гост 530-80 на р-ре М25.

Перегородки толщиной 80 из железобетонных блоков. Кладка наружных кирпичных стен ведется с подбором лицевой поверхности под расшивку швов.

При кладке стен в откосы дверных оконных проемов устанавливаются антисептированные деревянные пробки через 4 ряда кладки но не менее 2х по высоте. Все стальные и металлические элементы окрашиваются по грунтовке эмалевой краской в 2 слоя. Уровень чистого пола в санузлах, душевых, преддушевых и умывальниках выполняется на 20мм ниже пола примыкающих к ним помещений.

Состав кровли: рубероид Рз м-350 гост 10323-82, битумная мастика МБК-Г-65, для мест примыканий МБКГ-85 гост 2883-80. На участках кровель над выходами из туннелей применяется мастика МБК-Г-85, гост 2883-80, а водоизоляционный ковер крепится толстыми гвоздями размером 2*25мм (гост 4013-63*) через 200мм к деревянным антисептированным рейкам. Эти участки кровли окрашиваются краской ВТ-177 гост 5631-79.

В месте перепада высот на пониженном участке кровли предусматривается защитный слой из песчаного асфальтобетона толщиной 30мм. и шириной 0,75м. Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка (асфальт 25 по щебеночной подготовке) шириной 0,75м.

Ведомость основных комплектов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------|---------------------------------------|------------|
| ТХ | Технология производства | |
| АР | Архитектурные решения | |
| КЖ | Конструкции железобетонные | |
| ОВ | Отопление и вентиляция | |
| ВК | Внутренние водопровод и канализация | |
| ЭМ | Силовое электрооборудование | |
| ЭО | Электрическое освещение | |
| СС | Связь и сигнализация | |
| АОВ | Автоматизация отопления и вентиляции. | |

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *В.И. Зословский*

| | | |
|--|---------------------------------|-------|
| Привязан: | | |
| ЧНВ. № | | |
| Гип | Запорожский | 03.85 |
| Нач. отд. | Севлюцкий | 03.85 |
| Нач. отд. | Пилипенко | 03.85 |
| Гл. спец. | Севлюцкий | 03.85 |
| Вед. инж. | Школярский | 03.85 |
| Цена по производству паркета с сушильными камерами | Страна | Лист |
| 1400 руб. за 100 м² | Р.П. | 1 |
| | 16 | |
| Общие данные | Киевский филиал СОУЗгипролесхоз | |
| (начало) | | |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-----------------------|---|------------|
| | Ссылочные документы | |
| ГОСТ 6629-74* | Двери деревянные для жилых и общественных зданий | |
| ГОСТ 11214-78 | Окна и балконные двери деревянные для жилых и общественных зданий | |
| Серия 1.136-2 | Подоконные деревянные доски для жилых и общественных зданий | |
| Серия 2.460-15, в.01. | Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов | |
| ГОСТ 12506-81 | Окна деревянные для зданий промпредприятий | |
| ГОСТ 14624-84 | Двери деревянные для зданий промпредприятий | |
| Серия 2.430-3 в.2 | Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами | |
| Серия 2.460-14 в.01 | Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт | |
| ГОСТ 24698-81 | Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий | |
| Серия 1.138-10 в.1 | Перемычки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий | |
| Серия 2.435-6 в.5 | Противопожарные двери и ворота промышленных зданий | |

Ведомость отделки помещений площадь в м².

| Наименование помещения | Потолок | | Стены или перегородки | | Низ стен или перегородок | | | Примечание |
|--|---------|---|-----------------------|---|--------------------------|--|-----------|------------|
| | Площадь | Вид отделки | Площадь | Вид отделки | Площадь | Вид отделки | Высота мм | |
| Гардеробы, курительная | 53,5 | Расшивка швов Окраска водоэмульсионная | 54,6 | Штукатурка известковая простая Окраска водоэмульсионная | 68,0 | Штукатурка известковая простая | 1500 | |
| Обеденный зал буфета, Контра, К-та мастера | 50,9 | Расшивка швов Окраска клеевая простая | 21,6 | Штукатурка известковая простая Окраска клеевая простая | — | — | — | |
| Красный углок, К-та общественных организаций | 36,1 | Расшивка швов Окраска клеевая улучшенная | 19,6 | Штукатурка известковая улучшенная Окраска клеевая улучшенная | — | — | — | |
| Вестибюль, гардеробы, тамбур, лестничная клетка | 79,8 | Расшивка швов Окраска клеевая простая | 200,0 | Штукатурка известковая простая Окраска клеевая простая | 134,5 | Штукатурка известковая простая Окраска масляная простая | 1500 | |
| Уборные, помещения личной гигиены женщины, кладовая уборочного инвентаря, маечная пещера, Подсобное помещение буфета, Лаборатория | 63,3 | Расшивка швов Окраска водоэмульсионная | 150,2 | Штукатурка цементная простая Окраска водоэмульсионная | 140,0 | Глазурованная керамическая плитка | 1500 | |
| Душевые, преддверные | 17,8 | Расшивка швов Окраска масляная | 31,0 | Штукатурка цементная простая Окраска масляная | 60,8 | " | 1800 | |
| Сушильное отделение лесопильно-раскряпное отделение, формовочный участок, траверсная, щитовая, теплопункт бенкамеры, заочное отделение склада готовой продукции, отделение изготовления паркета. Помещение преобразователей, помещение дежурных, электрика и сантехника. Атыбочное отделение | 1835,9 | Расшивка швов Окраска известковая | 2924,8 | Окраска известковая | — | — | — | |

22
95441

| | | |
|----------|-------------|-------|
| ГИП | Вавасовский | 03.86 |
| Н.контр. | Свирицкий | 03.85 |
| Нач.отд. | Пилипенко | 03.86 |
| Ин.спец. | Свирицкий | 03.85 |
| Вед.инж. | Шнайдерман | 03.86 |

ТП 411-2-179.86 АР

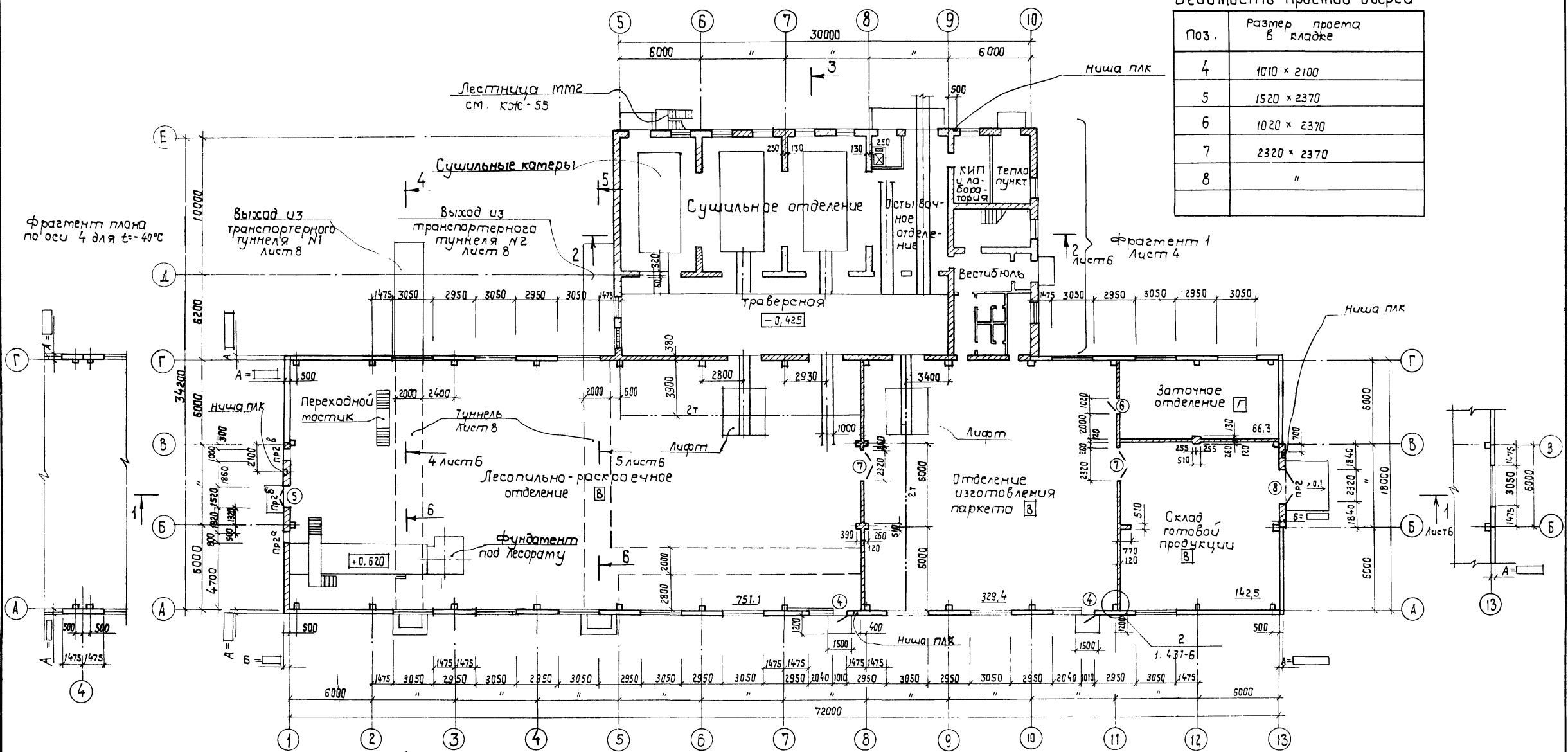
| | | | | | |
|-----------|--|---|---------------------------------|------|--------|
| Привязан: | | Цена по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год. | Стация | Лист | Листов |
| Инв.№ | | Общие данные (окончание) | р.п. | 2 | |
| | | | Киевский филиал союзгипролесхоз | | |

Льбом 1
Типовой проект 411-2-179.86

План на отм. 0.000

Ведомость проемов дверей

| Поз. | Размер проема в кладке |
|------|------------------------|
| 4 | 1010 × 2100 |
| 5 | 1520 × 2370 |
| 6 | 1020 × 2370 |
| 7 | 2320 × 2370 |
| 8 | " |



Кирпичные перегородки в цеху по осям 8,11 и в выпалните из кирпича М75 на растворе М50 и армировать сетками с размерами ячеек 80×100 из арматуры ф5в81 через 6 рядов кладки от пола до отм. 2.400.
Ниша ПЛК - ниша для полибачного крана 250×375(н)×270 низ на отм. 0.10.

23
954411

Согласовано:
Технолог. сек. Борова
Структур. сек. Широкан
Электр. сек. Давыденко

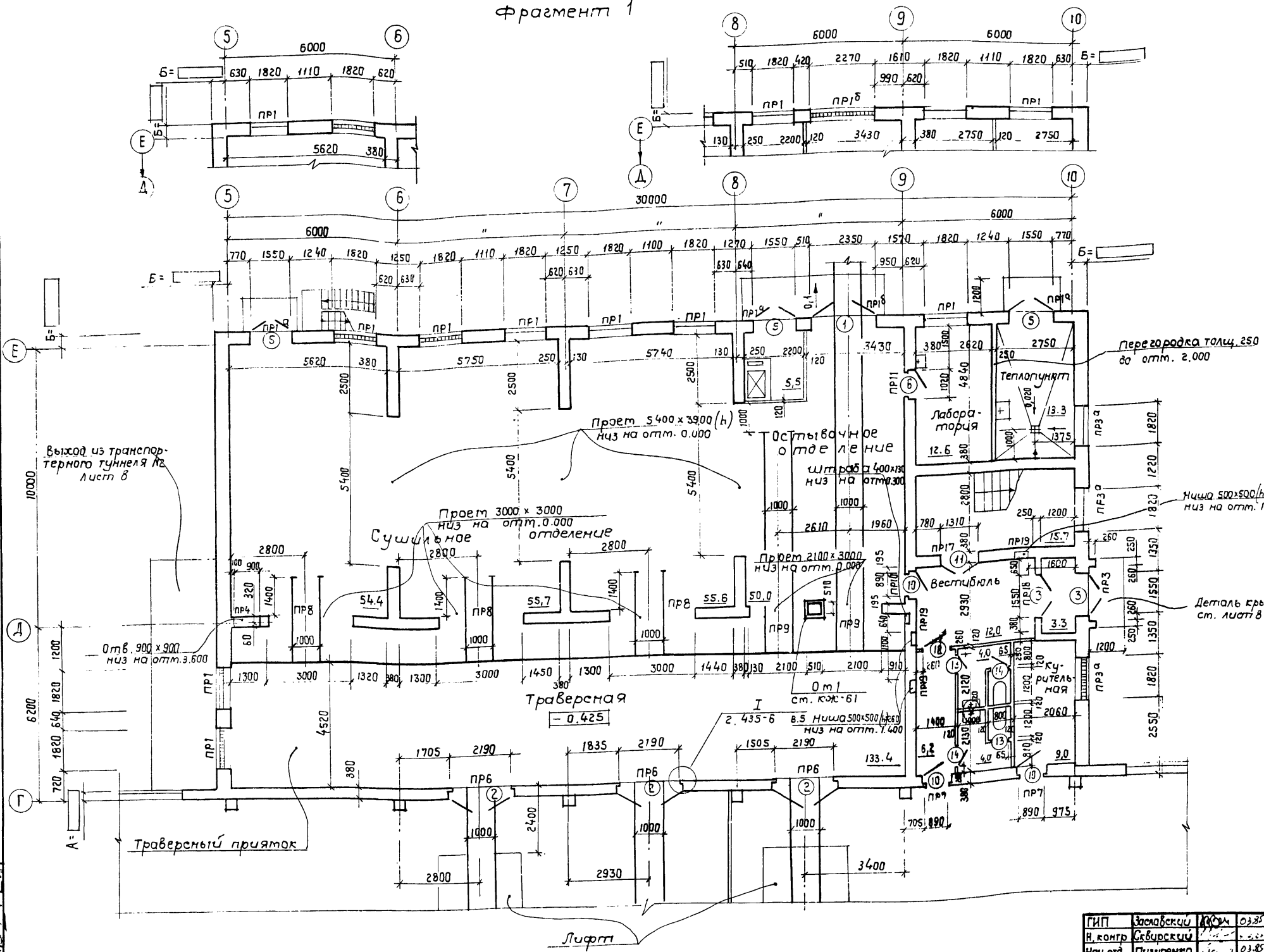
| | | | |
|-----------|--------------|------|-------|
| ГИП | Васильевский | И.С. | 03.85 |
| Н. контр. | Скворцовский | И.С. | 03.85 |
| Нач. отд. | Пилыпенко | И.С. | 03.85 |
| Сл. спец. | Скворцовский | И.С. | 03.85 |
| Вед. тех. | Иванов | И.С. | 03.85 |

ТП 411-2-179.86 АР

| | | | | |
|-----------|---|----------------------------------|------|--------|
| Привязан: | Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год | Студия | Лист | Листов |
| | | р.п. | 3 | |
| И.н.в. №: | План на отм. 0.000 | Киевский филиал СОУЗГИПРОТЕХСХОЗ | | |

Дыбом I
Туповоу проект 411-2-179.86

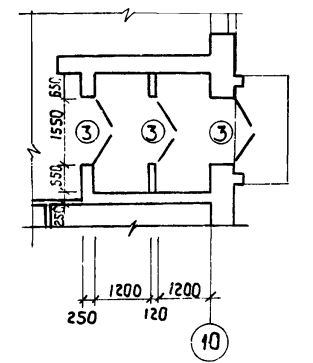
Фрагмент 1



Ведомость проемов дверей

| Поз. | Размер проема в кладке |
|------|------------------------|
| 1 | 2350 x 3000 |
| 2 | 2320 x 3000 |
| 3 | 1550 x 2400 |
| 5 | 1520 x 2370 |
| 6 | 1020 x 2070 |
| 10 | " |
| 11 | 1310 x 2070 |

Фрагменты тамбура входа для t = 40°C



Согласовано:
Фон. техн. серт. Шурман
Электротехн. серт.
Юлейник

Развертку стен с вентиляционными каналами ст. лист 9. В кирпичные стены по осям 6, 7 и 8, в местах опирания на них монолитных балок заложить арматурные сетки длиной 1 м с ячейками 60x60 из арматуры ф5В1 через 4 ряда кладки на всю высоту первого этажа.

Столб по оси Д между осями 8-9 выполняется из кирпича т100 на растворе М50 армируется сетками из арматуры ф5 В1 с ячейками 60x60 через 4 ряда кладки на всю высоту этажа. Обойму от 1 посадить на цементный раствор М50.

Привязан:

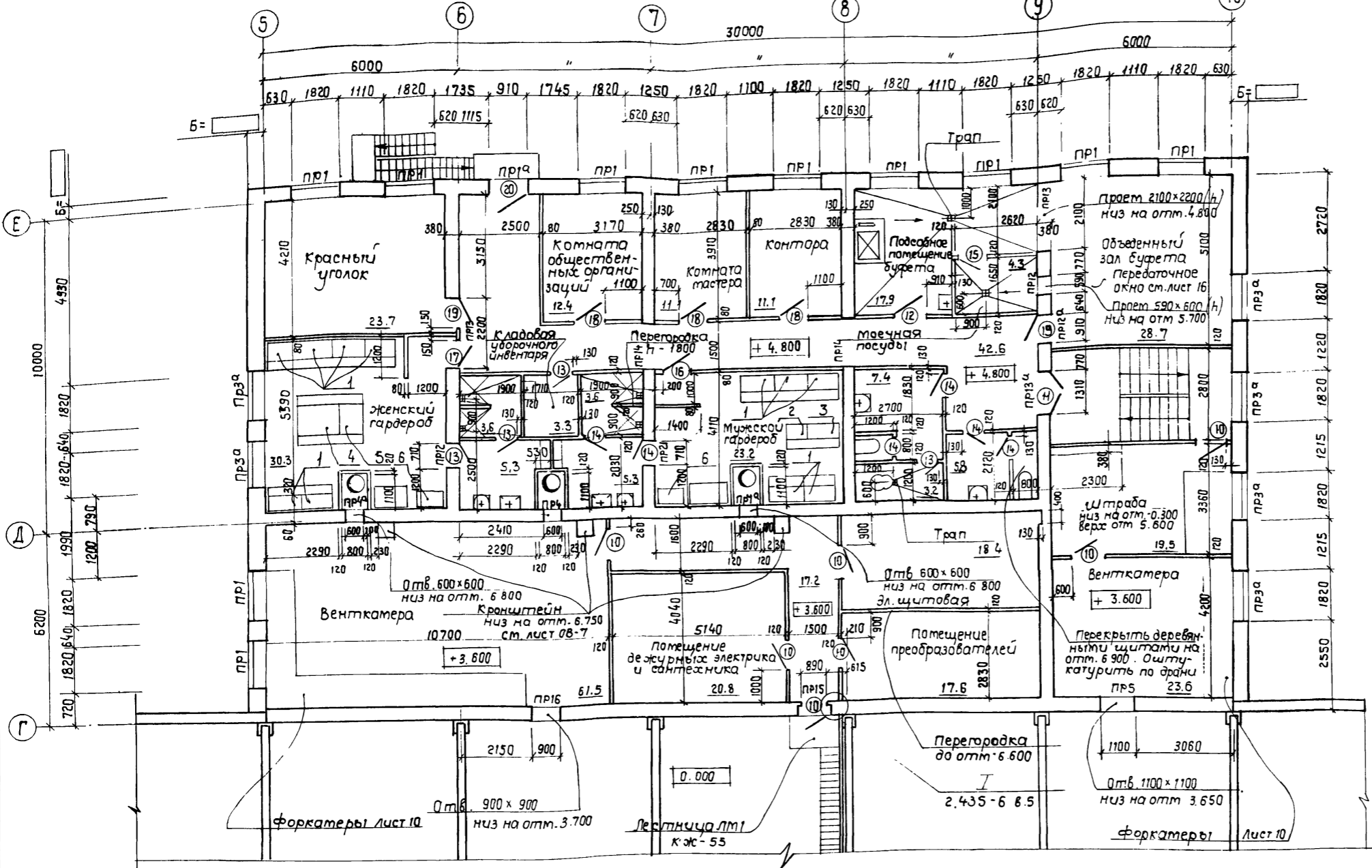
Инд. №

| | | | | | | |
|--|------------|------|-------|-----------------------------------|------|--------|
| ГИП | Заславский | И.С. | 03.85 | ТП 411-2-179.86 | АР | |
| Н. контр. | Скворцов | В.В. | 03.85 | | | |
| Нач. отд. | Пилипенко | В.В. | 03.85 | | | |
| Гл. спец. | Скворцов | В.В. | 03.85 | | | |
| Вед. инж. | Шнайдерман | А.И. | 03.85 | | | |
| Цена по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год | | | | Студия | Лист | Листов |
| Фрагменты 1. Фрагменты тамбура входа для t = 40°C | | | | р.п. | 4 | |
| | | | | Киевский филиал санэпигиПРОЛЕСХОЗ | | |

24
9544/1

Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86

План на отм. 4.800



Ведомость проемов дверей

| Поз. | размер проема в кладке |
|------|------------------------|
| 10 | 1020 x 2070 |
| 11 | 1310 x 2070 |
| 12 | 910 x 2070 |
| 13 | 710 x 2070 |
| 14 | " |
| 15 | 910 x 2070 |
| 16 | " |
| 17 | " |
| 18 | " |
| 19 | " |
| 20 | 1210 x 2810 |

Спецификацию гардеробного оборудования см. лист АР-15.

Согласовано:
Строит. сект. Щербан
Электр. сект. Давыдов

| | | | |
|-----------|------------|------|-------|
| ГИП | Заславский | А.И. | 03.85 |
| Нач. отд. | Скворцов | В.И. | 03.85 |
| Гл. спец. | Скворцов | В.И. | 03.85 |
| Вед. инж. | Шнайдерман | А.И. | 03.85 |

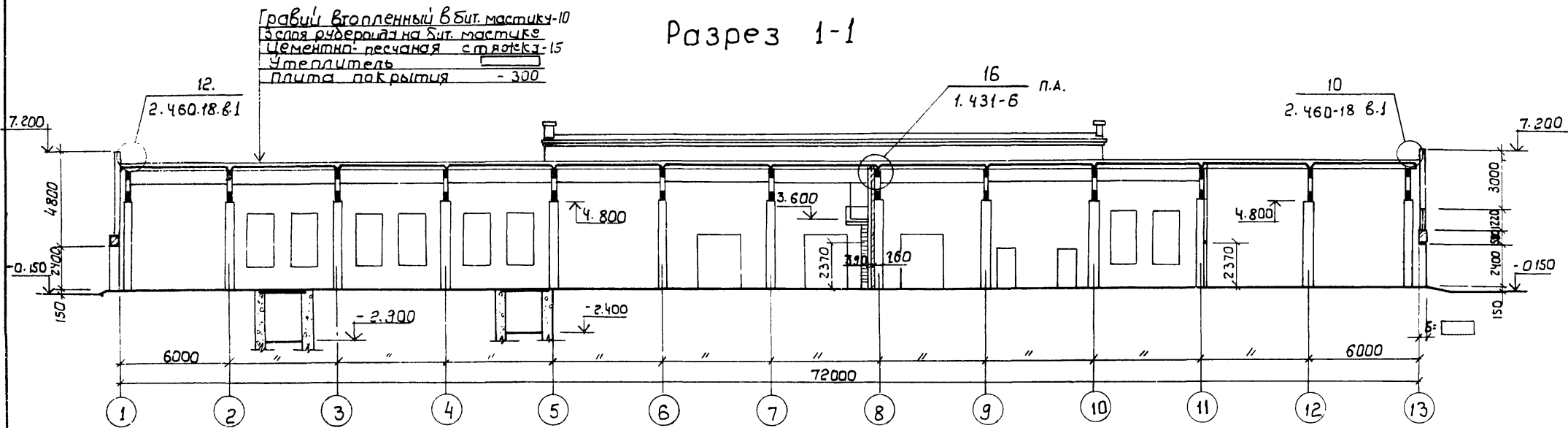
25
9544/1
ТП 411-2-179.86 АР

| | | | | |
|-----------|---|---------------------------------|------|--------|
| Привязан: | Цена по производству паркета с сушильной камерой мощностью 200 тыс. м ² паркета в год. | Стация | Лист | Листов |
| Инв. №: | План на отм. 4.800 | Р.П. | 5 | |
| | | Киевский филиал союзгипролесхоз | | |

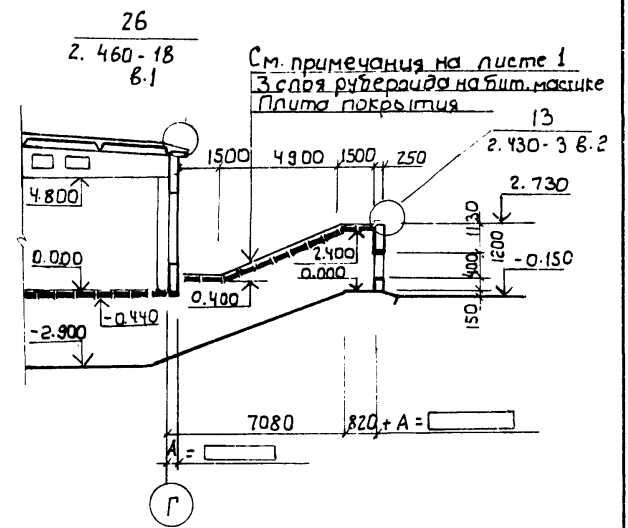
Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86

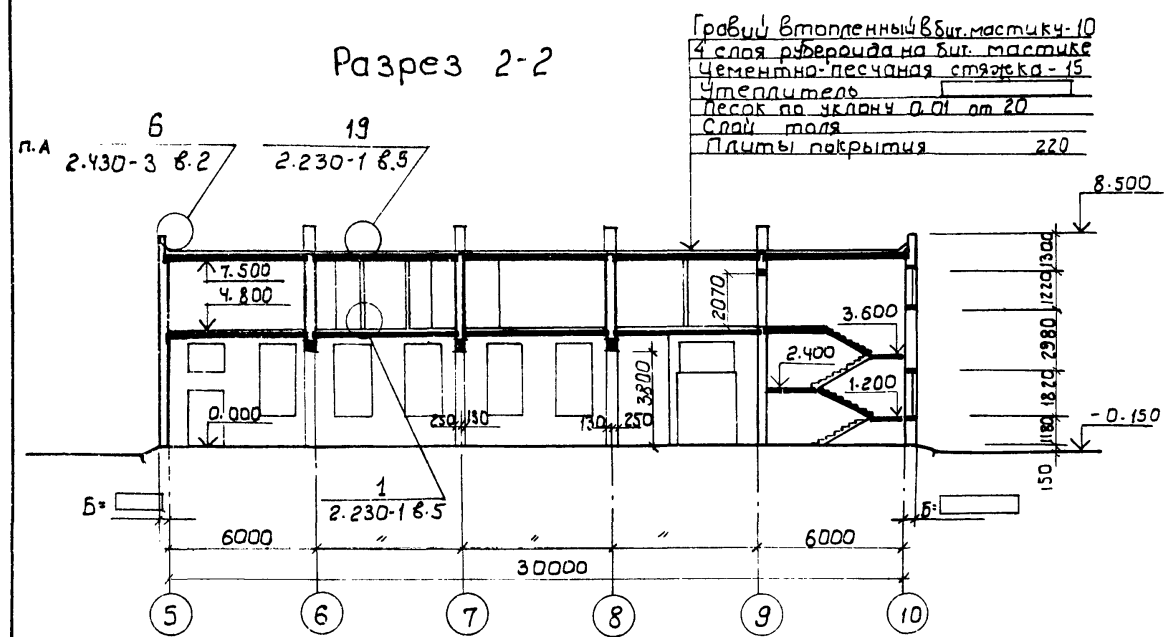
Разрез 1-1



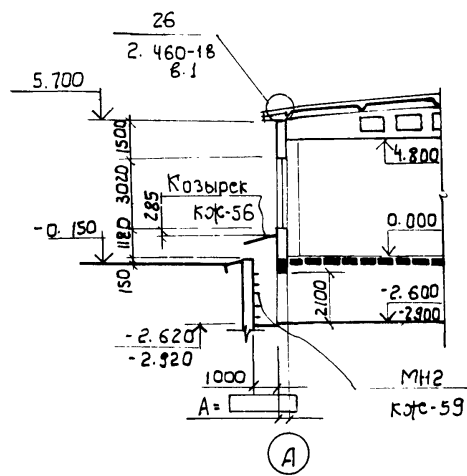
4-4



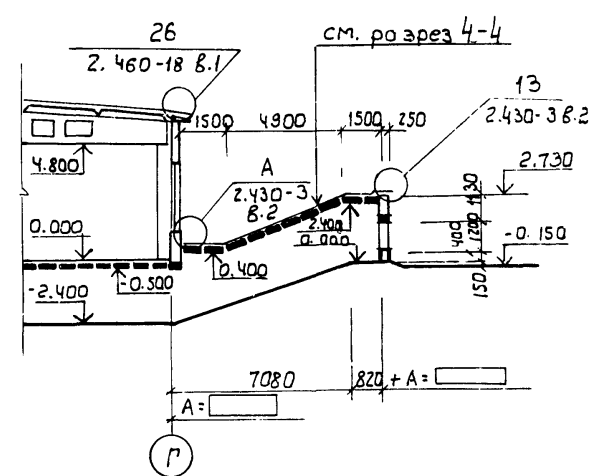
Разрез 2-2



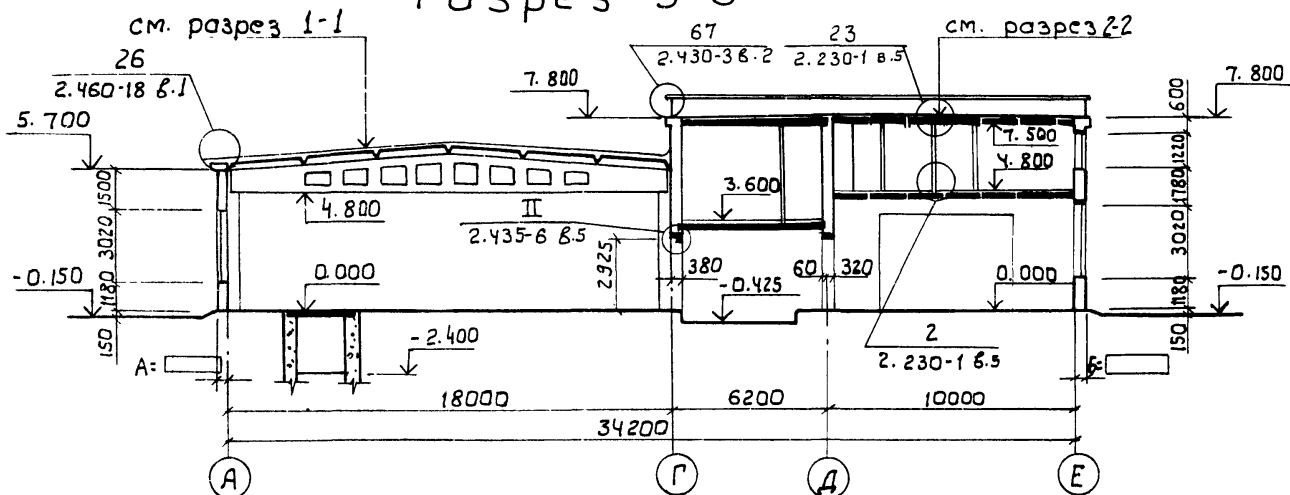
6-6



5-5



Разрез 3-3



Согласованы:
Тех. сект. бойко
Сант. сект. Ширман
Электр. сект. Олейник

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--|--|--|---------------------|--|---------------------|--|---------------------|--|----------------------|--|------------------|--|---------------------------------|--|
| Привязан: | | Гип Заславский | | Н. контр. Сивирский | | Нач. отд. Пилипенко | | Гл. спец. Сивирский | | Вед. инж. Шнайдерман | | Т П 411-2-179.86 | | АР | |
| ЦНБ.№ | | Щеж по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год. | | Ставия | | Лист | | Листов | | Р. П. | | 6 | | Киевский филиал Союзгипролесхоз | |

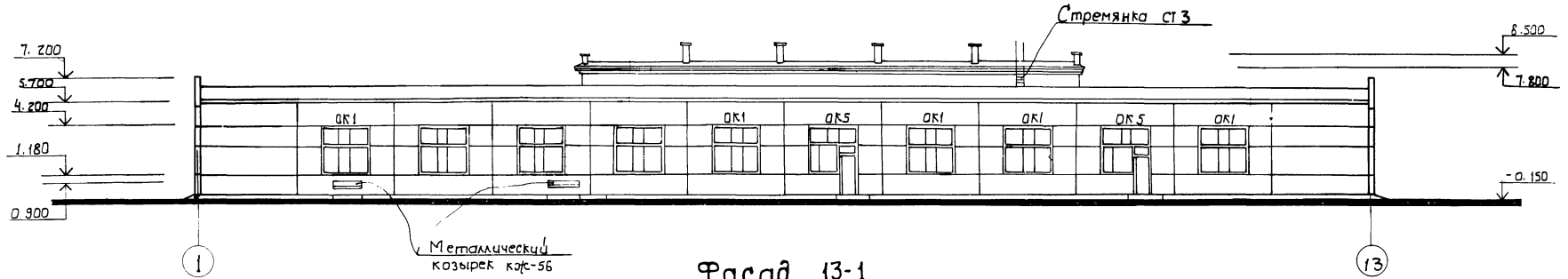
26
954411

Альбом I

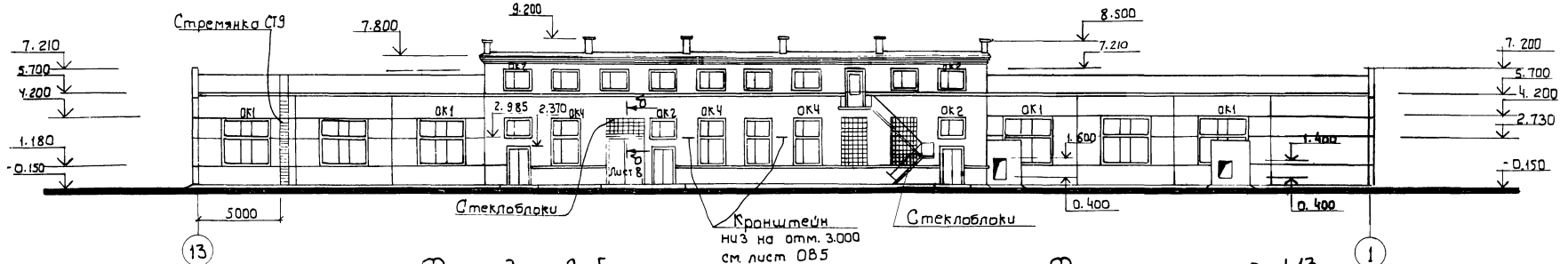
проект 411-2-179.86

Тилова

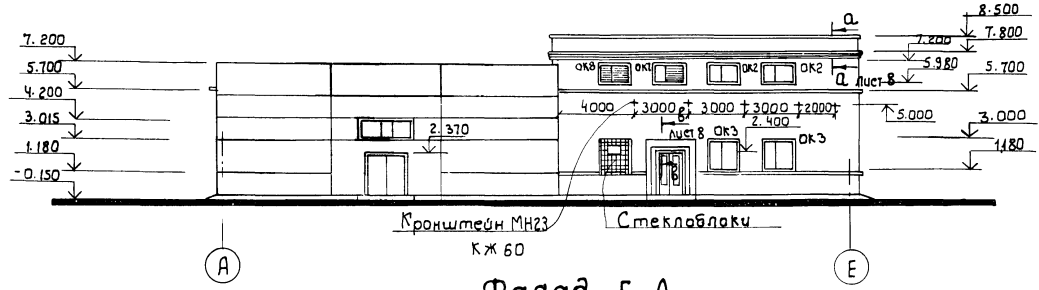
Фасад 1-13



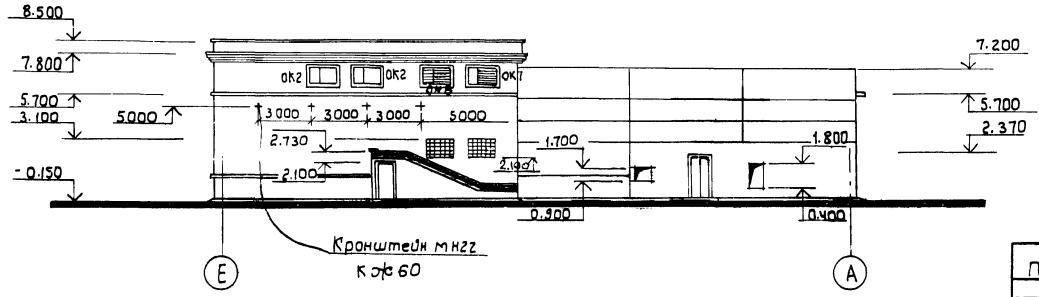
Фасад 13-1



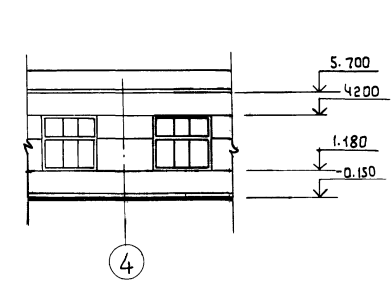
Фасад А-Е



Фасад Е-А



Фрагмент фасада 1-13 для t = 40°C



| | | |
|----------|-----------|----------|
| ГИП | Васильев | 02.01.86 |
| Н.контр. | Свирицкий | 02.01.86 |
| Нач.отд. | Пилипенко | 02.01.86 |
| Гл.инж. | Свирицкий | 02.01.86 |
| Вед.инж. | Ильин | 02.01.86 |

Т П 411-2-179.86

27
95441

АР

| | | | | | |
|-----------|--------|---|---------------------------------|------|--------|
| Привязан: | Цифр.№ | Цена по производству паркета с усиленными камерами мощностью до 200 тыс. м ² паркета в год | Страниц | Лист | Листов |
| | | | р.п. | 7 | |
| Фасады | | | Киевский филиал союзгипролесхоз | | |

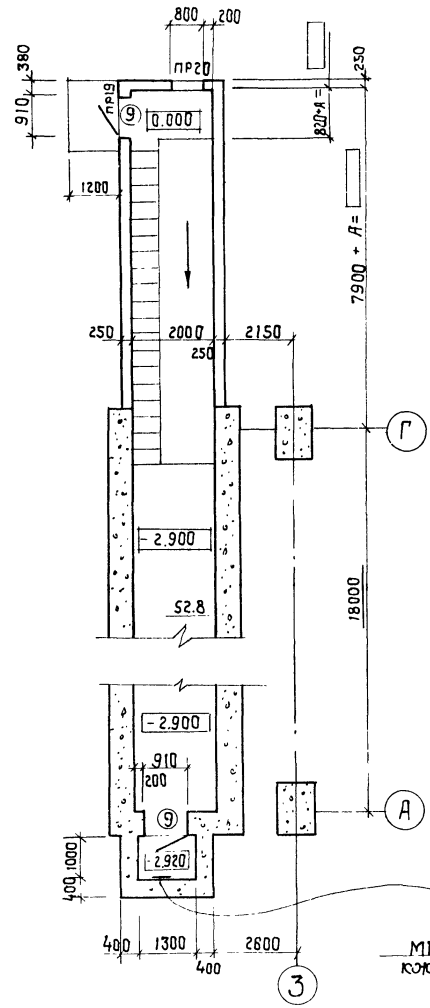
Получено 1986 г.

Формат А2

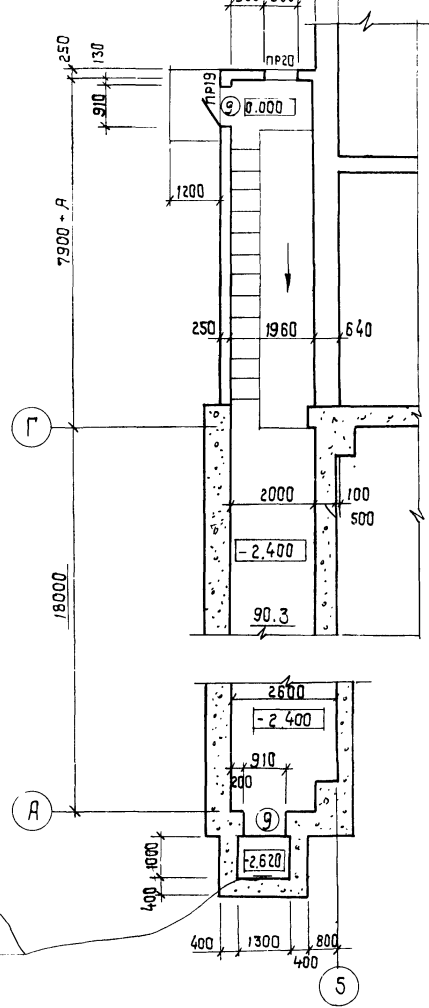
Альбом 1

Типовой проект 411-2-179.86

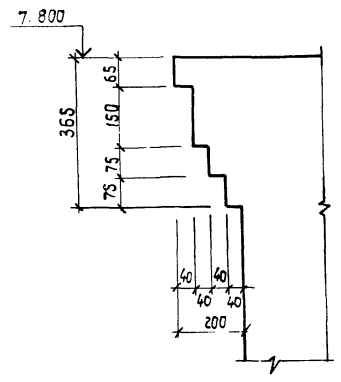
Выход из транспортного туннеля №1



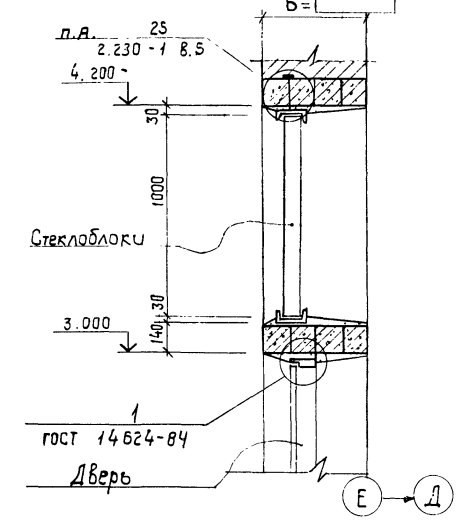
Выход из транспортного туннеля №2



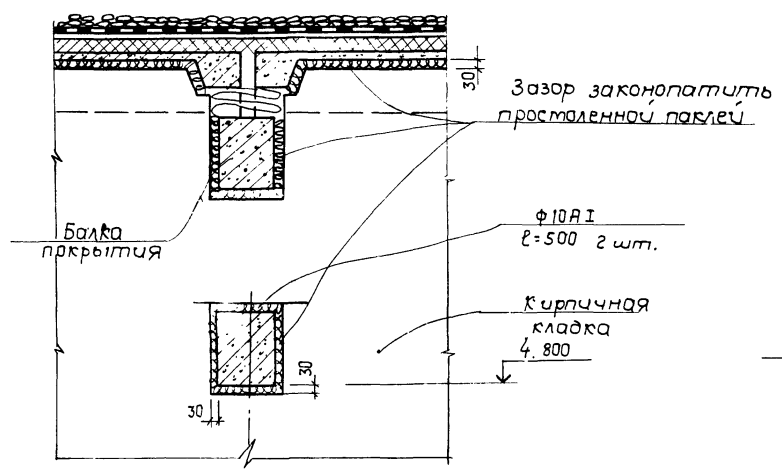
а-а



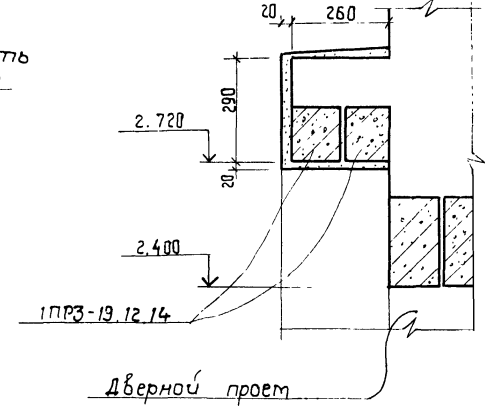
б-б



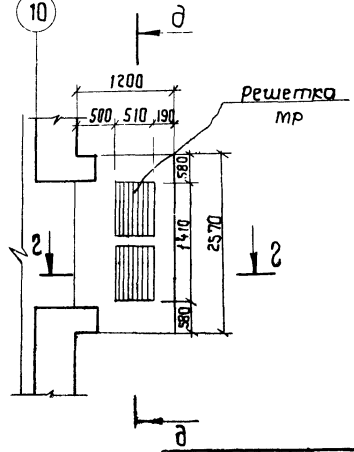
Деталь сопряжения кирпичной перегородки и балки покрытия



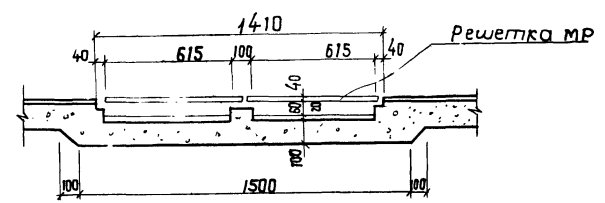
в-в



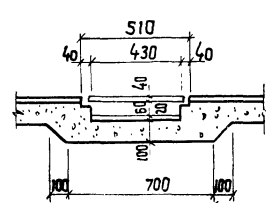
Деталь крыльца



д-д



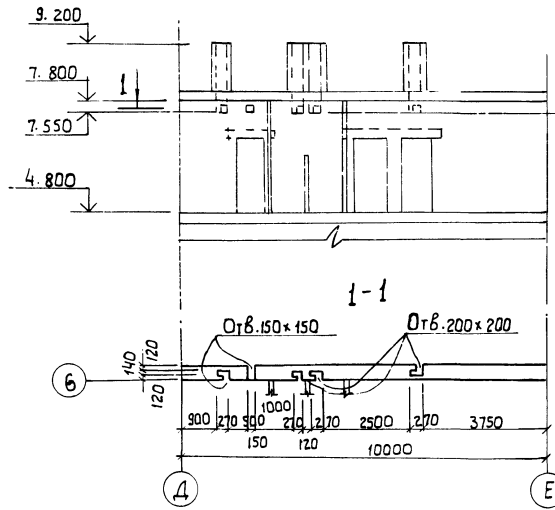
2-2



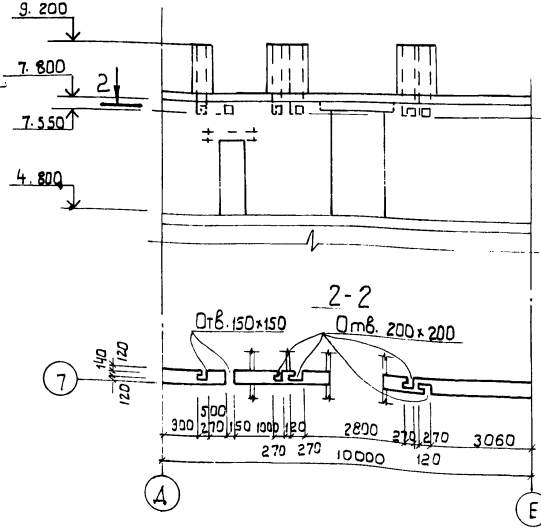
| | | | | | | | |
|-----------|------------|------|-------|---|-------------------------------|------|--------|
| ГИП | Заблабский | 1/80 | 03.85 | ТП 411-2-179.86 АР | | | |
| Н.контр. | Сибирский | 1/80 | 03.85 | | | | |
| Нач.отд. | Пилипенко | 1/80 | 03.85 | | | | |
| Гл.спец. | Сибирский | 1/80 | 03.85 | | | | |
| Вед.инж. | Шнайдерман | 1/80 | 03.85 | | | | |
| Привязан: | | | | цех по производству паркета с 1 сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год | Старая | Лист | Листов |
| Цив. № | | | | Выходы из транспортных туннелей. Сечения. Детали. | р.п. | 8 | |
| | | | | | Киевский филиал союзгипролеса | | |

28
9544/1

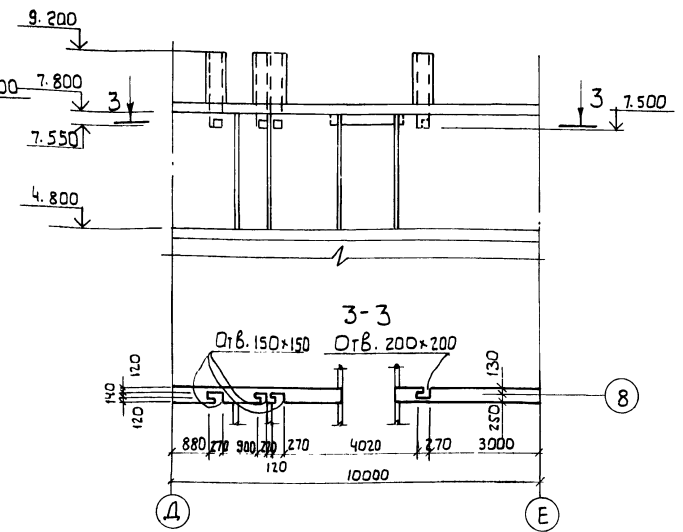
Развертка стены по оси 6



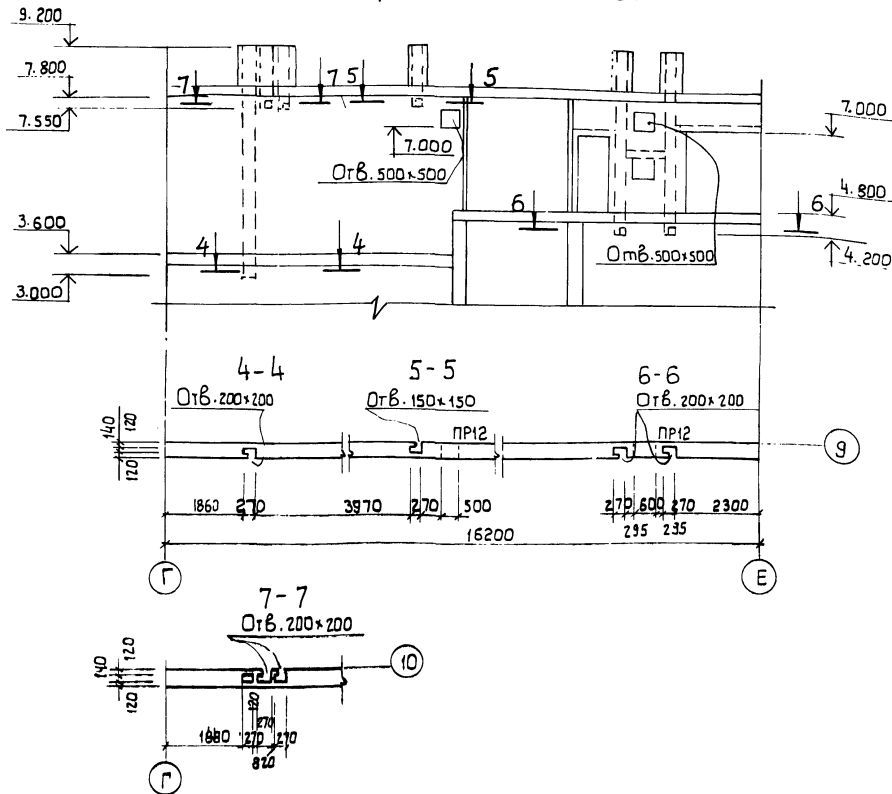
Развертка стены по оси 7



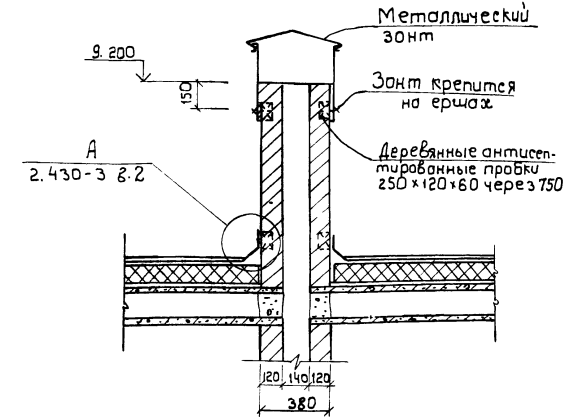
Развертка стены по оси 8



Развертка стены по оси 9



Деталь коренника



Участки стен с вентиляционными каналами выполнить с подбором поверхности кирпича.

29
954411

| | | |
|-----------|-----------------|-------|
| Г.И.П. | Заславский Г.И. | 01.85 |
| Н.контр. | Свирицкий | 02.85 |
| Нач. отд. | Пудиленко | 02.85 |
| Гл. спец. | Свирицкий | 02.85 |
| Инженер | Шнайдерман Г.И. | 01.85 |

ТП 4И-2-179.86

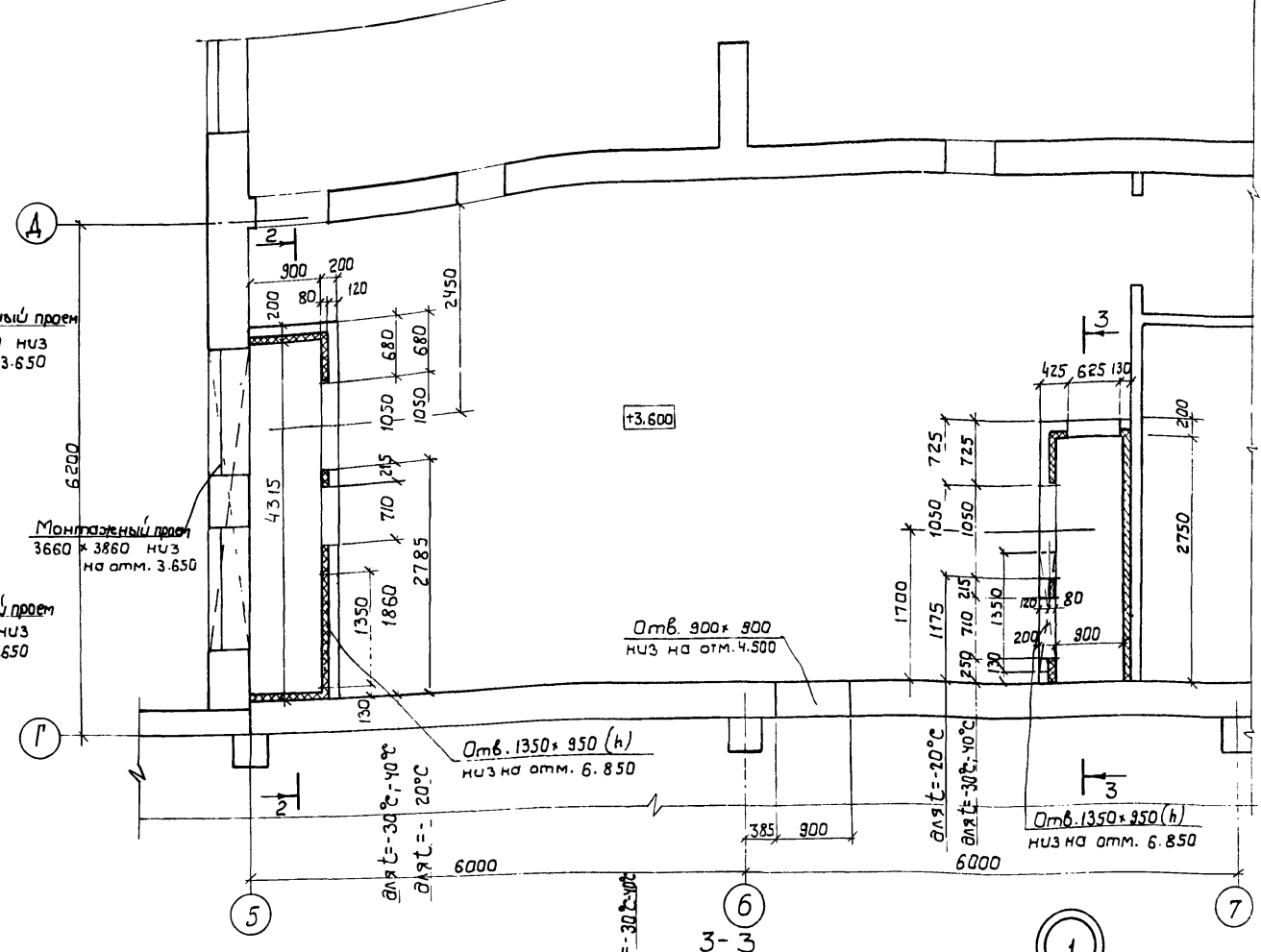
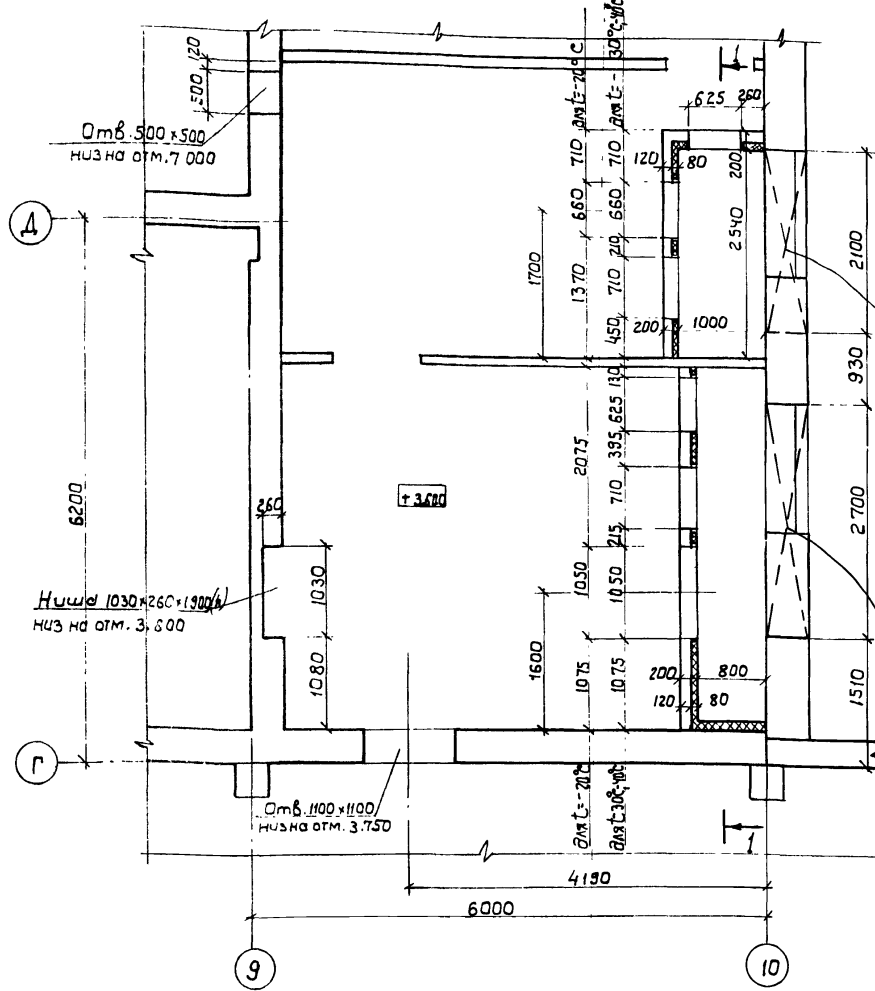
АР

| | | | | | | | | | |
|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Привязан: | | | | | | | | | |
| Ш.к.н.: | | | | | | | | | |

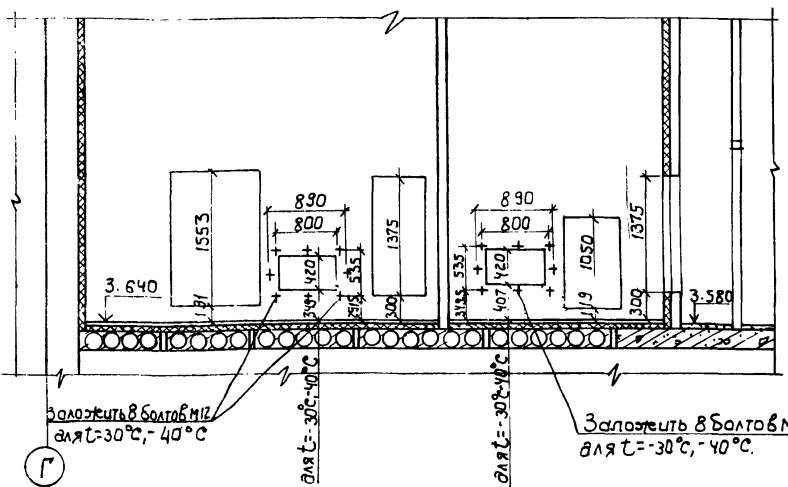
| | | | |
|--|-----------------|------|-----------------|
| Цена по производству работ с шумильными покрытиями площадью 200 тыс. м ² покрытия в год | Страна | Лист | Листов |
| Развертки стен с вентиляционными каналами. | Р.П. | 9 | |
| | Киевский филиал | | Союзгипролесхоз |

Форкамеры вентсистем П1 и П3

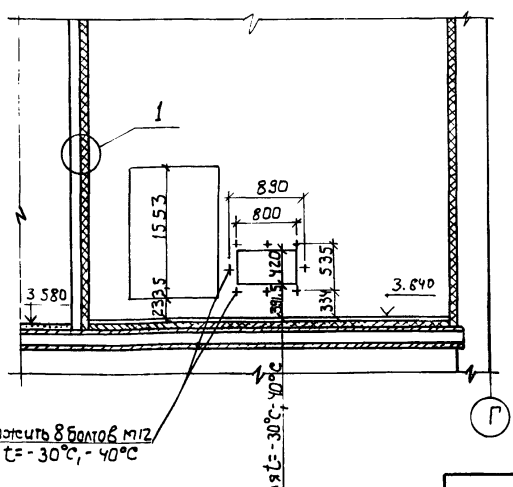
Форкамеры вентсистем П2 и П4



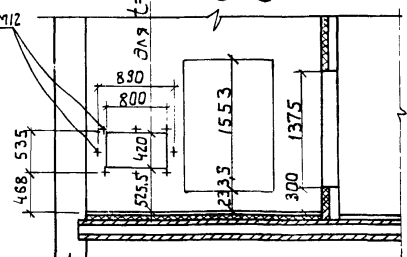
1-1



2-2



Заложить 8 болтов М12 для t = -30°C, -40°C.



Цементная штукатурка по металлической сетке-20
жесткие минеральные плиты ГОСТ 22 350-78-80
Выпускной шаг 500 в шахматном порядке.

В полу форкамер предусмотреть жесткие минераловатные плиты гост 22950-78 толщиной 40 мм
Перегородки форкамер возводить совместно с монтажом сантехнического оборудования.
Типы узлов воздухозабора см. лист 6 и чертежи 0В.
Размер металла на выпуски ф 6 А1-107,6 п.м. или 23,2 кг.

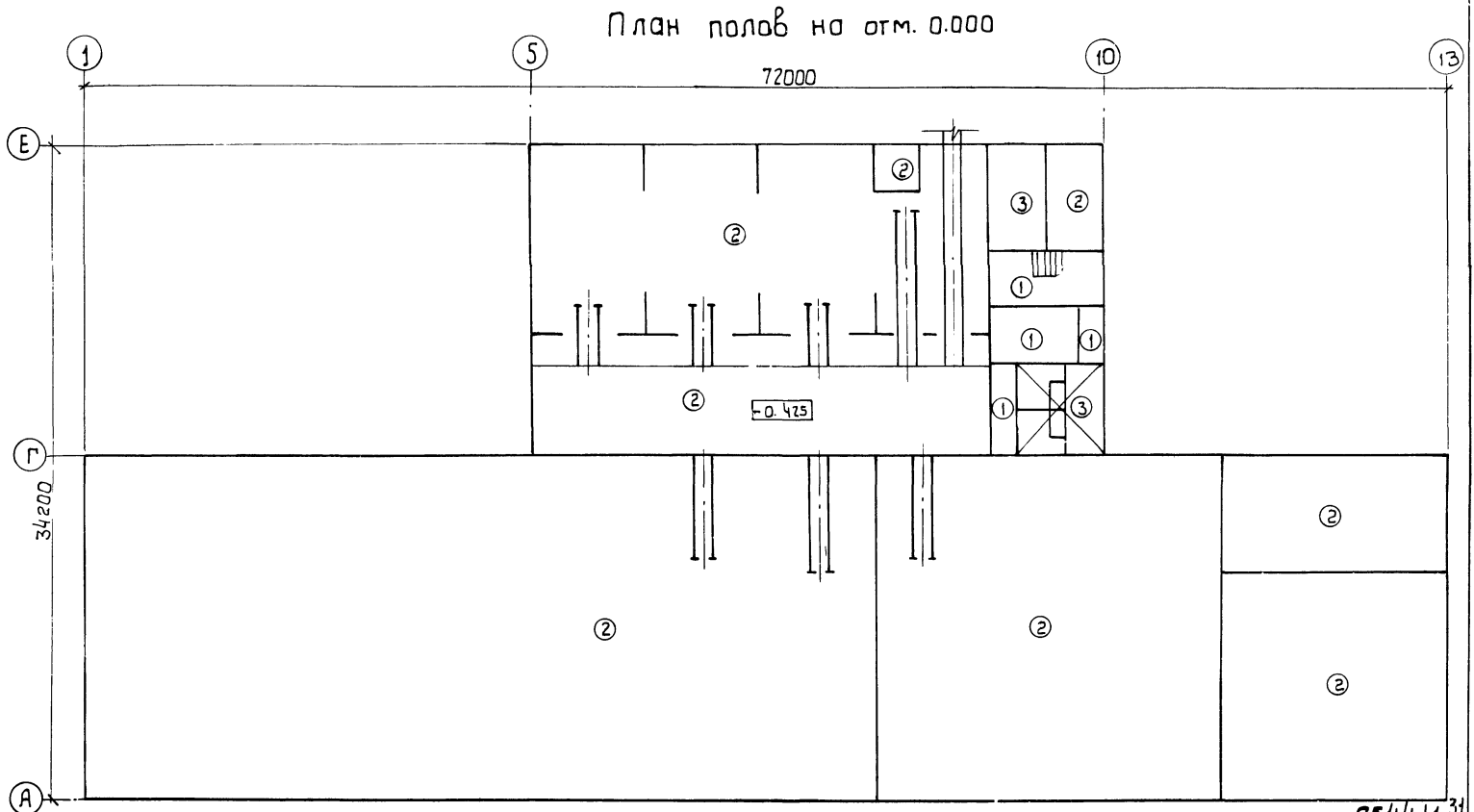
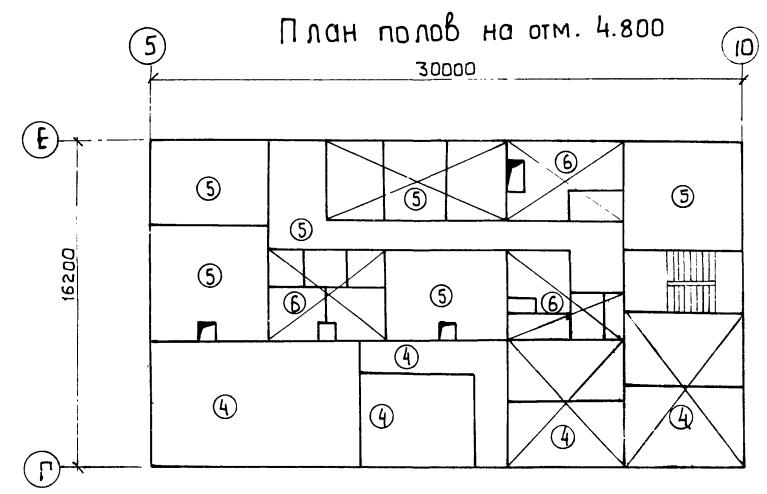
Согласовано:
Сам. тех. сект. Широкан. 02.86

| | | | | | |
|-----------|------------|----|---|--|--|
| ГИП | Заставский | 30 | | | |
| Нач. отд. | Пилипенко | 30 | | | |
| Гл. спец. | Сквирский | 30 | | | |
| Ст. инж. | Ефименко | 30 | | | |
| Привязан: | | | Т П 411-2-179.86 АР | | |
| Инв. №: | | | Цена на производство паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год. | | |
| Н. контр. | | | Форкамеры | | |
| | | | Киевский филиал союзгипролесхоз | | |

Альбом I
проект 411-2-179.86
Типовой

Экспликация полов

| Наименование помещения по проекту | Тип пола по проекту | Схема пола | Элементы пола и их толщина | Площадь пола м ² |
|--|---------------------|------------|---|-----------------------------|
| Вестибюль, тамбур, лестничная клетка, коридор. | 1 | | Мозаичное покрытие террасцо (раствор м 200) 20мм Цементно-песчаный р-р м200 40мм бетонный подстилающий слой (бетон м100) 80мм уплотненный щебнем грунт основания. | 37,2 |
| Производственные помещения | 2 | | Бетонное покрытие (бетон м300) 25мм Бетонный подстилающий слой (бетон м100) 100мм Уплотненный щебнем грунт основания | 1502,8 |
| Уборные, курительная, лаборатория | 3 | | Керамическая плитка гост 6787-80 13мм. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного р-ра м150 15мм Бетонный подстилающий слой (бетон м100) 80мм Уплотненный щебнем грунт основания | 30,3 |
| Венткамеры щитовая, коридор, помещение преобразователей, помещение дежурной электротехники и сантехникой | | | Бетонное покрытие (бетон м 200) 20мм Цементно-песчаный р-р м150 60мм Железобетонная плитка | 178,6 |
| Красный угол коридор 1-го этажа, женский гардероб, мужской гардероб, комната, к-та мастера, б-та обще-бенных орг-низаций, обеденный зал цеха | | | Линолеум гост 7251-77 5мм Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих 1мм Легкий бетон м50 74мм Железобетонная плита 220мм | 183,1 |
| Душевая, кладовая уборочного инвентаря, подсобное помещение быфрета, моечная посуды, уборные | 6 | | Керамическая плитка гост 6787-80. 13мм Прослойка и заполнение швов из битумной мастики 5мм 2-слой гидроизола на битумной мастике 5мм Бетон м100 40мм Железобетонная плита 220мм | 59,8 |



Полы транспортерных туннелей выполнить по типу 2.

| | | |
|----------|-----------------|-------|
| ГИП | Заставский А.И. | 03.85 |
| Н.контр. | Скворцов | 03.85 |
| Нач.отд. | Пучиненко | 03.85 |
| Гл.инж. | Скворцов | 03.85 |
| Вед.инж. | Шнайверт | 03.85 |

ТП 411-2-179.86 АР

9544/1/31

| | | | | | |
|-----------|--|--|---------------------------------|----|--------|
| Привязан: | | Цех по производству паркета с жилищными камерами паркета в за. | Лист | 11 | Листов |
| Инв.№ | | План полов | Киевский филиал Союзгипролесхоз | | |

Типовой проект 4-11-2-179.86

Ведомость перемычек

| Марка, поз. | Схема сечения |
|---|---|
| 1 | 2 |
| Для $t = -20^{\circ}\text{C}$ | |
| ПР1 ПР1 ^а ПР1 ^б ПР1 ^в | 1ПР3-22.12.14 1ПР3-13.12.14 для ПР1 ^а 1ПР4-25.12.14 для ПР1 ^б 1ПР8-48.12.29 для ПР1 ^в |
| ПР2 ПР2 ^а ПР2 ^б ПР2 ^в | 1ПР4-25.12.14 1ПР1-10.12.6 для ПР2 ^а 1ПР3-19.12.14 для ПР2 ^б 1ПР1-12.12.6 для ПР2 ^в |
| ПР3 ПР3 ^а ПР3 ^б ПР3 ^в ПР3 ^г | 1ПР3-13.12.14 1ПР3-22.12.14 для ПР3 ^а 1ПР3-24.12.14 для ПР3 ^б 1ПР4-29.12.14 для ПР3 ^в 1ПР28-20.25.22y для ПР3 ^г 1ПР38-24.25.22y для ПР3 ^а 1ПР28-27.25.22y для ПР3 ^б 1ПР20-33.25.22y для ПР3 ^в |

| 1 | 2 |
|---|---|
| Для $t = -30^{\circ}\text{C}$ | |
| ПР1 ПР1 ^а ПР1 ^б ПР1 ^в | 1ПР3-22.12.14 1ПР3-13.12.14 для ПР1 ^а 1ПР4-25.12.14 для ПР1 ^б 1ПР3-48.12.29 для ПР1 ^в |
| ПР2 ПР2 ^а ПР2 ^б ПР2 ^в | 1ПР4-25.12.14 1ПР1-10.12.6 для ПР2 ^а 1ПР3-19.12.14 для ПР2 ^б 1ПР1-12.12.6 для ПР2 ^в |
| ПР3 ПР3 ^а ПР3 ^б ПР3 ^в ПР3 ^г | 1ПР3-13.12.14 1ПР3-22.12.14 для ПР3 ^а 1ПР3-24.12.14 для ПР3 ^б 1ПР4-29.12.14 для ПР3 ^в 1ПР28-20.25.22y для ПР3 ^г 1ПР38-24.25.22y для ПР3 ^а 1ПР28-27.25.22y для ПР3 ^б 1ПР20-33.25.22y для ПР3 ^в |

Спецификация перемычек

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на проем | | Всего | Масса ед.кг | Примечание |
|-------------------------------|-------------|--------------|-----------------|----|-------|-------------|------------|
| | | | 1 | 2 | | | |
| Для $t = -20^{\circ}\text{C}$ | | | | | | | |
| ПР1 | 1.138-10 | б.1 | 1ПР3-22.12.14 | 33 | 27 | 60 | 100 |
| ПР1 ^а | " | " | 1ПР3-19.12.14 | 9 | 3 | 12 | 75 |
| ПР1 ^б | " | " | 1ПР4-25.12.14 | 6 | - | 6 | 100 |
| ПР1 ^в | " | б.4 | 1ПР8-48.12.29 | - | 3 | 3 | 420 |
| ПР2 | " | б.1 | 1ПР4-25.12.14 | 3 | - | 3 | 100 |
| ПР2 ^а | " | " | 1ПР1-10.12.6 | 3 | - | 3 | 25 |
| ПР2 ^б | " | " | 1ПР3-19.12.14 | 3 | - | 3 | 75 |
| ПР2 ^в | " | " | 1ПР1-12.12.6 | 3 | - | 3 | 25 |
| ПР3 | " | " | 1ПР3-19.12.14 | 1 | - | 1 | 75 |
| " | " | " | 1ПР28-20.25.22y | 1 | - | 1 | 275 |
| ПР3 ^а | " | " | 1ПР3-22.12.14 | 1 | 4 | 5 | 100 |
| " | " | " | 1ПР38-24.25.22y | 1 | 4 | 5 | 325 |
| ПР3 ^б | " | " | 1ПР3-24.12.14 | - | 1 | 1 | 100 |
| " | " | " | 1ПР28-27.25.22y | - | 1 | 1 | 375 |
| ПР3 ^в | " | " | 1ПР4-29.12.14 | - | 1 | 1 | 125 |
| " | " | б.4 | 1ПР20-33.25.22y | - | 1 | 1 | 450 |
| Для $t = -30^{\circ}\text{C}$ | | | | | | | |
| ПР1 | 1.138-10 | б.1 | 1ПР3-22.12.14 | 44 | 36 | 80 | 100 |
| ПР1 ^а | " | " | 1ПР3-19.12.14 | 12 | 4 | 16 | 75 |
| ПР1 ^б | " | " | 1ПР4-25.12.14 | 8 | - | 8 | 100 |
| ПР1 ^в | " | б.4 | 1ПР8-48.12.14 | - | 4 | 4 | 420 |
| ПР2 | " | б.1 | 1ПР4-25.12.14 | 4 | - | 4 | 100 |
| ПР2 ^а | " | " | 1ПР1-10.12.6 | 4 | - | 4 | 25 |
| ПР2 ^б | " | " | 1ПР3-19.12.14 | 4 | - | 4 | 75 |
| ПР2 ^в | " | " | 1ПР1-12.12.6 | 4 | - | 4 | 25 |
| ПР3 | " | " | 1ПР3-19.12.14 | 2 | - | 2 | 75 |
| " | " | " | 1ПР28-20.25.22y | 1 | - | 1 | 275 |
| ПР3 ^а | " | " | 1ПР3-22.12.14 | 2 | 8 | 10 | 100 |
| " | " | " | 1ПР38-24.25.22y | 1 | 4 | 5 | 325 |
| ПР3 ^б | " | " | 1ПР3-24.12.14 | - | 2 | 2 | 100 |
| " | " | " | 1ПР28-27.25.22y | - | 1 | 1 | 375 |
| ПР3 ^в | " | " | 1ПР4-29.12.14 | - | 2 | 2 | 125 |
| " | " | б.4 | 1ПР20-33.25.22y | - | 1 | 1 | 450 |

32
9544/1

| | | | | | | |
|-----------|------------|---------|---|---|------|--------|
| ГИП | Заславский | 19.3.21 | 1 | ТП 411-2-179.86 | АР | |
| Н.контр. | Скворецкий | 19.3.21 | 1 | | | |
| Нач.отд. | Пышпенник | 19.3.21 | 1 | | | |
| Гл.спец. | Скворецкий | 19.3.21 | 1 | | | |
| Ст.инж. | Ефименко | 19.3.21 | 1 | Узел по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200тыс.м ² паркета в год. | | |
| Привязан: | | | | | | |
| УНВ.№ | | | | Ведомость перемычек (начала) | | |
| | | | | Старая | Лист | Листов |
| | | | | р.п. | 12 | |
| | | | | Киевский филиал СОЮЗГИПРОТЕЖОЗ | | |

Альбом Г

Туполов проект 411-2-179.86

Ведомость перемычек

| Марка поз. | Схема сечения |
|---|---------------|
| 1 | 2 |
| Для $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$ | |
| ПР11 | |
| ПР12 ПР12 ^а | |
| ПР13 ПР13 ^а | |
| ПР14 | |

| 1 | 2 |
|------|---|
| ПР15 | |
| ПР16 | |
| ПР17 | |
| ПР18 | |

| 1 | 2 |
|------|---|
| ПР19 | |
| ПР20 | |
| ПР21 | |

Спецификация перемычек

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на этаж | | Всего | Масса, ед. кг. | Примечание |
|-------------------|--------------|-----------------|--------------|---|-------|----------------|-------------|
| | | | 1 | 2 | | | |
| ПР11 | " | 1ПР1-12.12.6 | 1 | - | 1 | 25 | |
| " | " | 1ПР38-15.12.22у | 2 | - | 2 | 100 | |
| ПР12 | 1.138-10.8.1 | 1ПР1-10.12.6 | - | 4 | 4 | 25 | |
| " | " | 1ПР38-12.12.22у | - | 8 | 8 | 75 | |
| ПР12 ^а | " | 1ПР1-12.12.6 | - | 1 | 1 | 25 | |
| " | " | 1ПР38-12.12.22у | - | 2 | 2 | 75 | |
| ПР13 | " 8.2 | 2ПР12-27.38.22у | - | 2 | 2 | 570 | |
| ПР13 ^а | " | 2ПР12-18.38.22у | - | 1 | 1 | 375 | |
| ПР14 | " | 2ПР12-20.38.22у | - | 2 | 2 | 75 | |
| ПР15 | " 8.1 | 1ПР1-12.12.6 | - | 2 | 2 | 25 | |
| " | " | 1ПР38-15.12.22у | - | 1 | 1 | 100 | |
| ПР16 | " | 1ПР2-15.12.14 | - | 8 | 8 | 75 | |
| " | " | 1ПР38-15.12.22у | - | 4 | 4 | 100 | |
| ПР17 | " | 1ПР2-15.12.14 | 2 | - | 2 | 75 | |
| " | ГОСТ 8510-72 | L20 112,5x12 | 1 | - | 1 | 44.6 | $\rho=1500$ |
| ПР18 | 1.138-10.8.1 | 1ПР3-19.12.14 | 2 | - | 2 | 75 | |
| ПР19 | " | 1ПР1-12.12.6 | 5 | 1 | 6 | 25 | |
| " | " | 1ПР38-15.12.22у | 5 | 1 | 6 | 100 | |
| ПР20 | " | 1ПР1-10.12.6 | 4 | - | 4 | 25 | |
| ПР21 | " | 1ПР38-12.12.22у | - | 2 | 2 | 75 | |
| " | " | 1ПР1-10.12.6 | - | 1 | 1 | 25 | |

Над проемами (7) по осям 8 и 11 заложить 1ПР4-25.12.14.
Над проемами в перегородках заложить 2Ф8-А1.

| | | |
|----------|------------|-------|
| Г.И.П. | Заславский | 03.25 |
| Н.Кантв. | Свирицкий | 03.25 |
| Нач.отд. | Пилипенко | 03.25 |
| Гл.спец. | Свирицкий | 03.25 |
| Вед.инж. | Шнайдерман | 03.25 |

ТП 411-2-179.86

34
95441

АР

| | | | | | | | | | |
|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Привязан | | | | | | | | | |
| Чл.в.н. | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|--------------------------------|------|--------|
| Чер. по производству перемычек сечением 200мм, категория 200мм, марка В 300 | Стация | Лист | Листов |
| Ведомость перемычек (окончание) | р.п. | 14 | 1 |
| | Киевский филиал СЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |

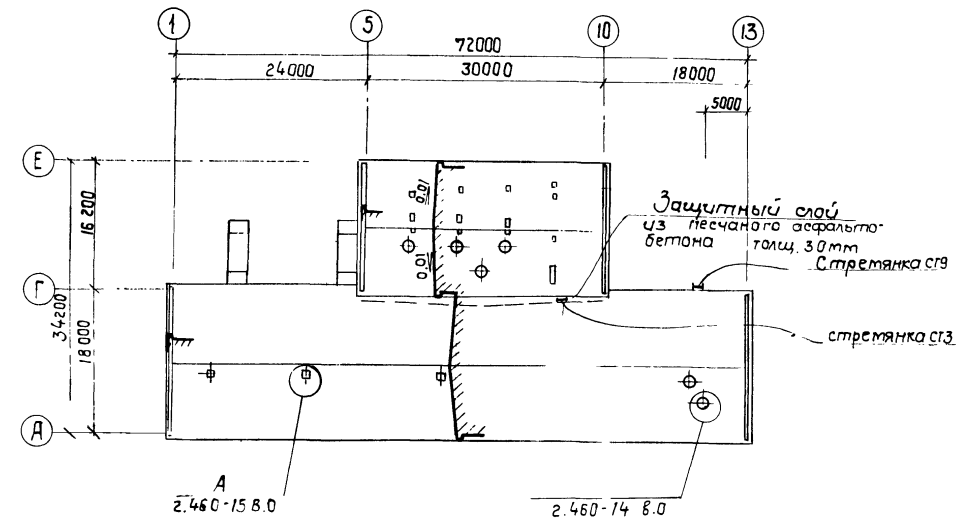
Альбом I

Типовой проект 4И-2-179.86

Спецификация элементов заполнения проемов

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | кол. на этаж | | масса, ед. кг | Примечание |
|-------------|---------------|---|--------------|----|---------------|---|
| | | | 1 | 2 | | |
| 1 | АР-16 | д50* | 1 | 1 | | |
| 2 | АР-16 | пд-4* | 3 | 3 | | |
| 3 | гост 24698-81 | днг24-15ящп | 2 | 2 | | для е-40т 3шт. |
| 4 | гост 14624-84 | днг21-10п | 2 | 2 | | |
| 5 | 2.435-6 8.5 | пд-2у | 4 | 4 | | |
| 6 | 2.435-6 8.5 | пд-1 | 2 | 2 | | |
| 7 | " | пд-4 | 2 | 2 | | |
| 8 | " | пд-4у | 1 | 1 | | |
| 9 | гост 14624-84 | днг21-9п | 4 | 4 | | ст. выходы из туннелей |
| 10 | 2.435-6, 8.5 | пд-5 | 3 | 17 | 10 | |
| 11 | 1.136-10 | до21-13у | 1 | 1 | 2 | |
| 12 | " | до21-9 вп | 1 | 1 | 2 | |
| 13 | " | дг21-7 вп | 2 | 4 | 6 | |
| 14 | " | дг21-7 влп | 2 | 6 | 8 | |
| 15 | " | дг21-9 влп | - | 1 | 1 | |
| 16 | " | дг21-9 | - | 1 | 1 | |
| 17 | " | дг21-9л | - | 1 | 1 | |
| 18 | " | до21-9 | - | 3 | 3 | |
| 19 | " | до21-9л | - | 2 | 2 | |
| 20 | 1.236-6 в.1 | бс24-9 | - | 1 | 1 | для е-40т доп. элемент 1.2365-17 |
| ок1 | гост 12506-81 | пнд18-30.2 | 14 | - | 14 | |
| | " | пнд12-30.2 | 14 | - | 14 | |
| ок2 | гост 12506-81 | пнд12-18.1 | 3 | 13 | 16 | для е-40т дополнительн пнд12-18.1 |
| | 1.136-2 | подоконная доска до22-20 | 3 | 13 | 16 | |
| ок3 | гост 12506-81 | пнд18-18.1 | 2 | - | 2 | |
| ок4 | " | пнд18-18.2 | 4 | - | 4 | |
| | " | пнд12-18.2 | 4 | - | 4 | |
| ок5 | " | пнд12-30.2 | 2 | - | 2 | |
| | " | пнд18-18.2 | 2 | - | 2 | |
| | " | сг9-12.1 | 2 | - | 2 | |
| ок6 | " | пнд12-30.1 | 1 | - | 1 | |
| ок7 | " | пнд12-18.1 | - | 3 | 3 | |
| | 1.494-27 | жалюзийные решетки с.и.н. 000.000-04 | - | 3 | 3 | |
| ок8 | гост 12506-81 | пнд12-18.1 | - | 1 | 1 | |
| | 1.494-27 | жалюзийные решетки с.и.н. 000.000-04 | - | 1 | 1 | |

План кровли



Привязку отверстий для крышных вентиляторов и вентиляционных шахт см. кж-40.

Спецификация гардеробного оборудования

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | масса, ед. кг | Примечание |
|------|-------------|--------------|------|---------------|-------------|
| 1 | 1.479.5-1 | дд-25.4 | 11 | | со скамейей |
| 2 | " | дд-33.2 | 1 | | " |
| 3 | " | дд-33.3 | 1 | | " |
| 4 | " | гдд-25.5 | 1 | | " |
| 5 | " | гдд-33.3 | 1 | | " |
| 6 | " | дд-40.2 | 2 | | |

35
95441

| | | |
|-----------|-------------|-------|
| Г.И.П. | Зеленовский | 03.85 |
| И. КОНТР. | Сибирский | 03.85 |
| Нач. отд. | Пилипенко | 03.85 |
| Пр. спец. | Сибирский | 03.85 |
| Вед. инж. | Шкайферов | 03.85 |

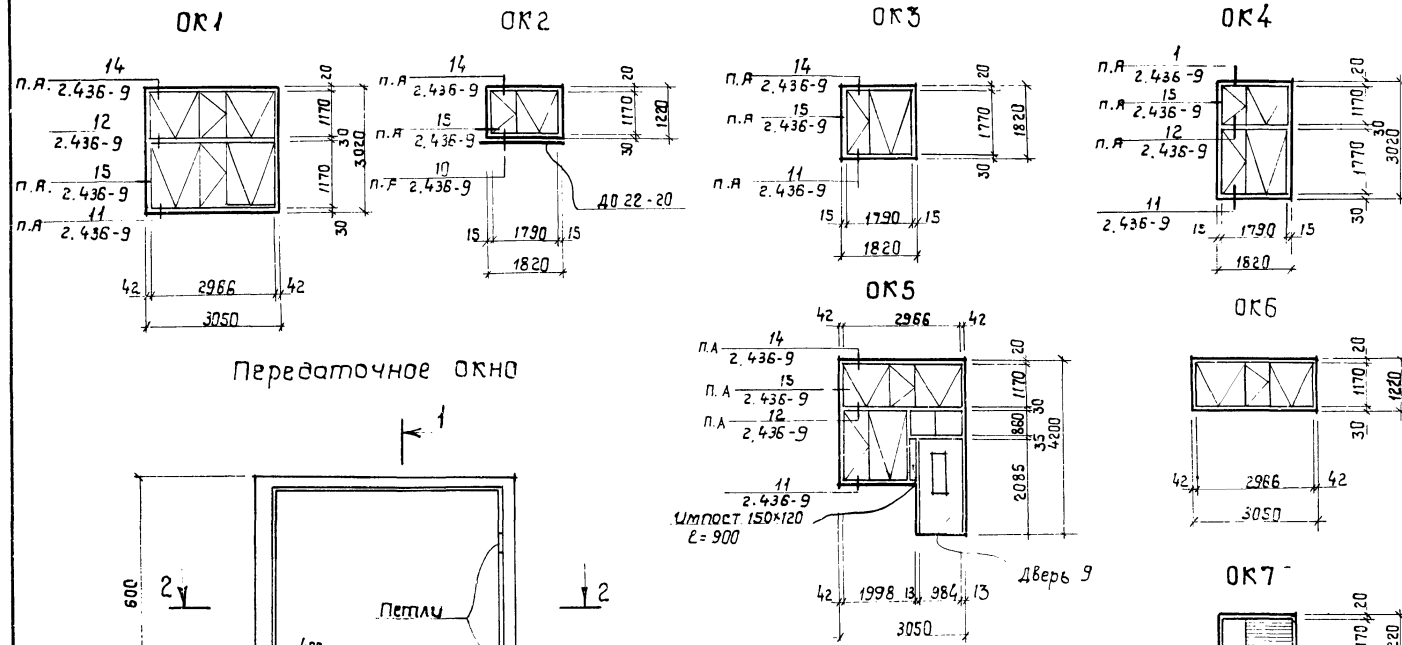
ТП 4И-2-179.86 АР

| | | | | |
|-----------|---|--------|------|---------------------------------|
| Привязан: | чек по производству паркета с сушильным камерами мощностью 200тыс. м ² паркета в год | Студия | Лист | Листов |
| И.Н.В.№ | План кровли Спецификации | Р.П. | 15 | Киевский филиал союзгипролесхоз |

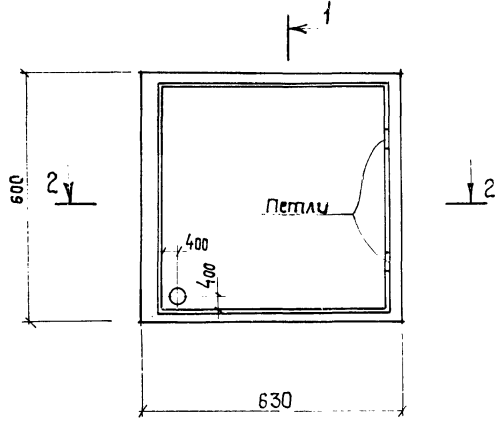
Альбом I

Тщелбой проект 411-2-179.86

Схема расположения элементов заполнения оконных проемов

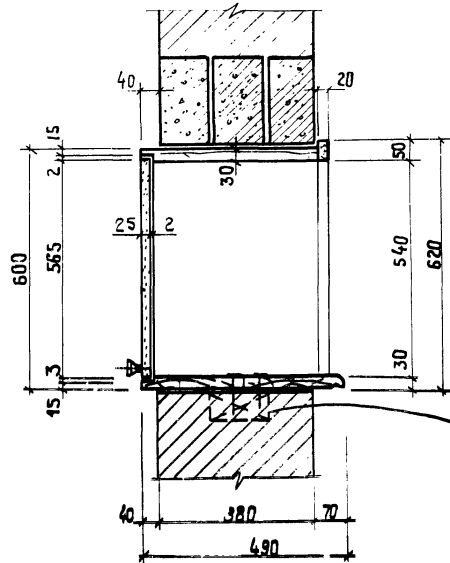


Передаточное окно

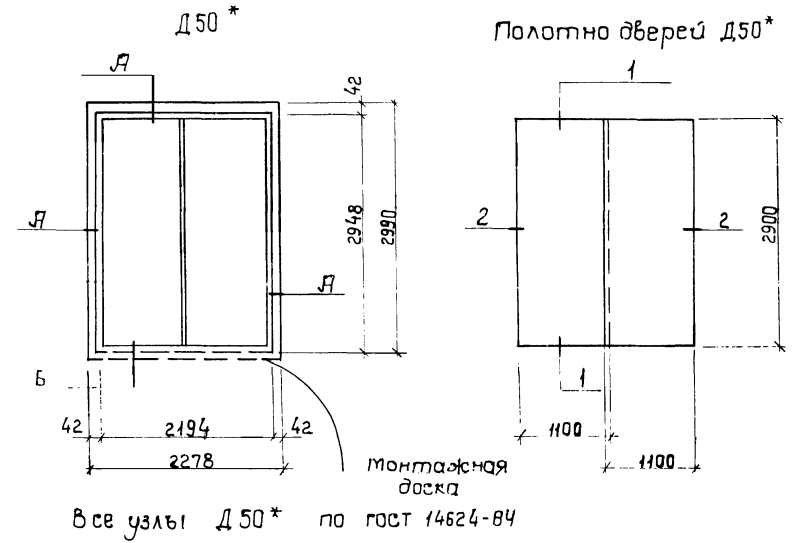
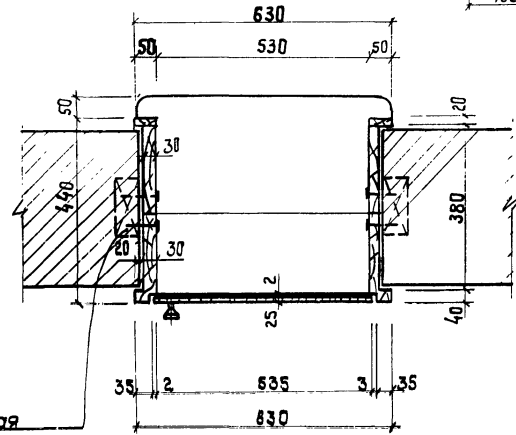


1-1

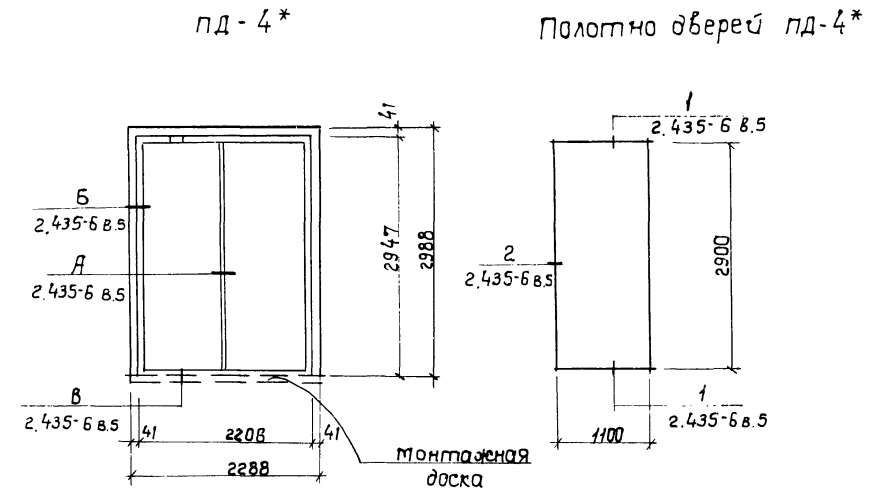
2-2



Деревянная пробка 120x65x65



Все узлы Д50* по ГОСТ 14624-84



| | | |
|--------------|-------------|------|
| ГИП | Васильченко | 03.8 |
| Инженер | Свириденко | 03.8 |
| Начальник | Пилипенко | 03.8 |
| Главный | Свириденко | 03.8 |
| Вед. инженер | Шкайртман | 03.8 |

Т П 411-2-179.86 АР

| | | | | |
|-----------|--|---------------------------------|------|--------|
| Привязан: | Смета по производству паркета с сушильными камерами площадью 400 кв. м паркета в | Стация | Лист | Листов |
| Инв. № | Смета расположения элементов заполнения оконных проемов. Передаточное окно. Д50 ПД | р.п. | 16 | |
| | | Киевский филиал союзгипролесхоз | | |

36
994411

Альбом I

проект 411-2-179.86
1 чл.обод

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------|---------------------------------------|------------|
| ТХ | Технология производства | |
| АР | Архитектурные решения | |
| КЖ | Конструкции железобетонные | |
| ВК | Внутренние водопровод и канализация | |
| ОВ | Отопление и вентиляция | |
| ЭМ | Силовое электрооборудование | |
| ЭО | Электрическое освещение | |
| СС | Связь и сигнализация | |
| АТХ | Автоматизация технологии производства | |
| АОВ | Автоматизация отопления и вентиляции | |

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1.1 | Общие данные (начало) | |
| 1.2 | Общие данные (окончание) | |
| 2 | План фундаментов. | |
| 3 | Сечения 1-1 ÷ 5-5. Спецификации фундаментных блоков, перемычек и фундаментов под колонны. | |
| 4 | Сечения 6-6 ÷ 18-18 | |
| 5 | Схемы расположения элементов фундаментов по осям 5, 10, 13, Е. Сечения 6-6 ÷ 9-9. для t = -20°C | |
| 6 | Схемы расположения элементов фундаментов по осям 5, 10, 13, Е. Сечения 6-6 ÷ 9-9. для t = -30°C | |
| 7 | Схемы расположения элементов фундаментов по осям 5, 10, 13, Е. Сечения 6-6 ÷ 9-9. для t = -40°C | |
| 8 | Сечения 10-10 ÷ 18-18. | |
| 9 | Схемы расположения элементов фундаментов, по осям Д, 9, 6, 7, 8, Г и по стенам лестничной клетки | |
| 10 | Фундаменты Фм1 ÷ Фм3 | |
| 11 | Фундаменты Фм4 ÷ Фм6 | |
| 12 | Фундаменты Фм7 ÷ Фм9 | |
| 13 | Фундаменты Фм10 ÷ Фм13 | |

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Гл. инженер проекта *В.И. Заславский*

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| 14 | Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и приямка в осях 1-8 | |
| 15 | Схема расположения фундаментов под оборудование, каналов и приямка в осях 8-13 | |
| 16 | Схема расположения фундаментов под оборудование каналов и приямка в осях 5-10 между осями Г-Е | |
| 17 | Эстакада у лесорамы. Схемы расположения фундаментов под оборудование вне этажа | |
| 18 | Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. - 3.600 сечения 1-1 ÷ 7-7 | |
| 19 | Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. - 2.900 | |
| 20 | Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. - 2.400 | |
| 21 | Схема расположения плит покрытия тоннелей ТТ1 и ТТ2. Схема расположения балок тоннеля ТТ1. | |
| 22 | Фундамент под оборудование Ф0м1. Опалубочный чертеж. | |
| 23 | Фундамент под оборудование Ф0м1. Армирование. | |
| 24 | Фундамент под оборудование Ф0м2. | |
| 25 | Фундаменты под оборудование Ф0м3, 4, 5 ÷ 8 | |
| 26 | Фундамент под оборудование Ф0м5 Опалубочный чертеж | |
| 27 | Фундамент под оборудование Ф0м5 Армирование | |
| 28 | Фундаменты под оборудование Ф0м5 фрагменты планов 1 ÷ 4 | |
| 29 | Фундаменты под оборудование Ф0м9 ÷ Ф0м12 | |
| 30 | Фундамент под оборудование Ф0м13 | |
| 31 | Фундамент под оборудование Ф0м14 ÷ Ф0м17 | |
| 32 | Фундаменты под оборудование Ф0м18 ÷ Ф0м20 | |
| 33 | Фундаменты под оборудование Ф0м21 ÷ Ф0м25 | |
| 34 | Схемы расположения стеновых панелей | |
| 35 | фрагменты к стеновым панелям 1 ÷ 10 | |
| 36 | фрагменты к стеновым панелям 11 ÷ 17 | |
| 37 | Схемы расположения колонн и балок покрытия | |
| 38 | Схема расположения плит перекрытия | |
| 39 | Схемы расположения плит перекрытия, элементов лестницы Л1. Узлы 1 и 2. | |

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 40 | Монолитные участки Ум1 и Ум2 | |
| 41 | Монолитные участки Ум3 ÷ Ум5 | |
| 42 | Монолитные участки Ум6, Ум7. Балка Бм1 | |
| 43 | Колонны К1 ÷ К4 | |
| 44 | Балки Б1 ÷ Б3, Б5. Плиты П2 ÷ П4 | |
| 45 | Балка Б4. Плиты П8, П9. Панели ПС2, ПС5 | |
| 46 | Подвесной путь в осях 5-8 | |
| 47 | Подвесной путь в осях 8-10 | |
| 48 | Схемы расположения эстакад пневмотранспорта | |
| 49 | Эстакады транспортеров для выноса отходов, верхнее строение ВС1 | |
| 50 | Узлы верхнего строения ВС1 | |
| 51 | Короб ленточного транспортера КД1 | |
| 52 | Опора под бункер ОБ1. Узел 1 | |
| 53 | Узлы 2, 3, 6. Стойки СК1, СК2 | |
| 54 | Конструкция фундаментов Ф0м14 ÷ Ф0м16 | |
| 55 | Переходной мостик ПМ1, лестница ЛМ1, ЛМ2 | |
| 56 | Переходной мостик ПМ2, козырек, стреланка | |
| 57 | Молниезащита | |
| 58 | Каркасы КЛ1, КР1 ÷ КР4 | |
| 59 | Узлы закладные МН1 ÷ МН12 | |
| 60 | Узлы закладные МН13 ÷ МН23 | |
| 61 | Сетки С1, С2, траверсы Т1 и Т2. Монтажные элементы МС1 ÷ МС10. Защитное обрамление ОМ1 | |
| 62 | Циты Ц1 ÷ Ц6 | |

37
954411

Привязан:

| | | | |
|-------------------|------------|------|-------|
| Инв. № | | | |
| ГМП | Васильский | Л.И. | 03.85 |
| Н.контр. | Северский | Л.И. | 03.85 |
| Нач.от. | Пилипенко | Л.И. | 03.85 |
| Гл. спец. | Северский | Л.И. | 03.85 |
| Рук.гр. закладных | Северский | Л.И. | 03.85 |
| Э.инж. | Левинская | Л.И. | 03.85 |

ТП 411-2-179.86 КЖ

| | | | |
|--|---------------------------------|------|--------|
| Цех по производству паркета | Страна | Лист | Листов |
| с усиленными камерами толщиной 200 мм, с паркета в год | Р.П. | 1.1 | 62 |
| Общие данные (начало) | Киевский филиал СОЮЗГИПРОЛЕКСОЗ | | |

Албом I

проект 411-2-179.86

Типовой

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

| №-строки | Наименование группы элементов конструкции | Код | Кол м³ | Примечание |
|----------|---|------------|--------|------------|
| 1 | Блоки фундаментов | 5811000000 | 89,0 | |
| 2 | Плиты фундаментов | 5813000000 | 26,2 | |
| 3 | Балки фундаментные | 5824000000 | 13,63 | |
| 4 | Колонны | 5821000000 | 22,38 | |
| 5 | Балки стропильные | 5822000000 | 54,0 | |
| 6 | Перекрытия | 5828000000 | 10,0 | |
| 7 | Панели стеновые наружные | 5831000000 | 187,91 | |
| 8 | Плиты покрытий | 5841000000 | 133,82 | |
| 9 | Плиты перекрытий | 5842000000 | 50,06 | |
| 10 | Элементы лестниц | 5891000000 | 3,96 | |
| 11 | Сборные конструкции каналов | 5858000000 | 24,12 | |

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Ведомость спецификаций

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 3 | Спецификация фундаментных балок и перемычек. Спецификация фундаментов под колонны | |
| 5 | Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для температуры -20°C. | |
| 6 | Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для температуры -30°C | |
| 7 | Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для температуры -40°C | |
| 15 | Спецификация элементов к схемам расположения фундаментов под оборудование, тонкелеи и приямков | |
| 21 | Спецификация элементов к схемам расположения плит покрытия тонкелеи ТТ1 и ТТ2 и балок тонкелеи ТТ1 | |
| 34 | Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей для температуры -30°C | |
| 36 | Спецификации элементов к схемам расположения стеновых панелей для t = -20°C; t = -40°C | |
| 37 | Спецификация элементов к схемам расположения колонн и балок покрытия. | |
| 38 | Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия. | |
| 39 | Спецификация элементов к схемам расположения плит перекрытия и элементов лестницы Л1. | |
| 48 | Спецификация элементов к схемам расположения эстакады пневмотранспорта. | |
| 49 | Спецификация элементов к схемам расположения эстакад транспортеров для выноса отходов. | |
| 55 | Спецификация элементов к переходному мостику ПМ1, лестницам Лм1 и Лм2. | |
| 56 | Спецификация элементов ПМ2 и стретянок. | |
| 57 | Спецификация элементов к схеме расположения молниезащиты | |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|--------------------------------------|---|------------|
| Ссылочные документы | | |
| 1.112-5, вып. 2.4 | Плиты железобетонные для ленточных фундаментов | |
| ГОСТ 13579-78 | Блоки бетонные для стен подвалов | |
| 1.138-10, вып. 1, 2, 4 | Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами | |
| ГОСТ 8993-75 | Шпалы деревянные для железных дорог узкой колеи | |
| 3.006-1-2/82, вып. 1-2 | Сборные железобетонные каналы из лотковых элементов | |
| 1.462.1-3/80, вып. 1, 3 | Железобетонные предварительно напряженные двутавровые балки для покрытий промышленных зданий | |
| ГОСТ 22701.1-77 ГОСТ 22701.5-77 | Плиты железобетонные ребристые размером 6x3 для покрытий производственных зданий | |
| 1.415-1, вып. 1 | Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий | |
| 1.141-1, вып. 59 | Предварительно напряженные панели перекрытий железобетонные многослойные | |
| 1.494-24, вып. 1 | Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов | |
| 1.225-2, вып. 5 | Прогоны железобетонные для наружных и внутренних кирпичных стен | |
| 2.240-1, вып. 1, 2 | Детали перекрытий общесплавных кирпичных зданий | |
| 2.430-3, вып. 3 | Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами | |
| 1.423, 3, вып. 1, 2; 0-1 | Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий высотой до 30 м | |
| 1.450.3-3, вып. 0-2 | Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения | |
| 3.015-2/82, вып. II-1 | Унифицированные одноэтажные эстакады под технологические трубопроводы | |
| ИИ27-1 | Лестничные марши | |
| ИИ27-2 | Лестничные ограждения | |
| 1.412-1/77, вып. 3 | Монолитные железобетонные фундаменты. Арматурные изделия. | |
| 1.410-3, вып. 1 | Арматурные сетки для монолитных железобетонных конструкций | |
| 1.030.1-1 вып. 1, 2-1, 4-1, 3-2, 0-3 | Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий | |
| 1.426.2-3, вып. 2 | Стальные подкрановые балки и пути подвесного транспорта | |
| 1.427.1-3, вып. 1, 2 | Колонны железобетонные прямоугольного сечения для торцевого и продольного факсверка | |
| 3.015-2/77, вып. II-3 | | |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-----------------------|--|------------|
| 1.400-6/76, вып. 0, 1 | Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий | |
| 2.420-1, вып. 1 | Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок промышленных зданий | |
| 2.460-2, вып. 2 | Типовые монтажные детали плит и температурных швов покрытий промышленных зданий | |

Общие указания.

За отметку 0.000 принята отметка чистого пола I этажа, что соответствует отметке на генплане.

Данные о грунтах и указания по возведению фундаментов см. лист КЖ-2. Временная нагрузка на перекрытие принята по СН и П II-Б-74. Нагрузка в венткамере 300 кгс/м².

Антикоррозийная защита соединительных и закладных изделий, элементов крепления и молниезащиты предусматривается в соответствии со СНиП 2-28-73. „Защита строительных конструкций от коррозии“.

Места с поврежденным после монтажной сварки антикоррозийным покрытием закладных и соединительных изделий покрываются масляной краской за 2 раза.

Монтаж и приемку сборных железобетонных конструкций производится в соответствии с рабочими чертежами и СН и П III-16-80. Изготовление и приемку монолитных бетонных и железобетонных конструкций производится в соответствии с рабочими чертежами СН и П III-15-76.

Технические требования по изготовлению арматурных и закладных изделий.

Плоские арматурные изделия изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку сеток производить во всех точках пересечения стержней.

Сварку вести в соответствии с ГОСТ 19292-80

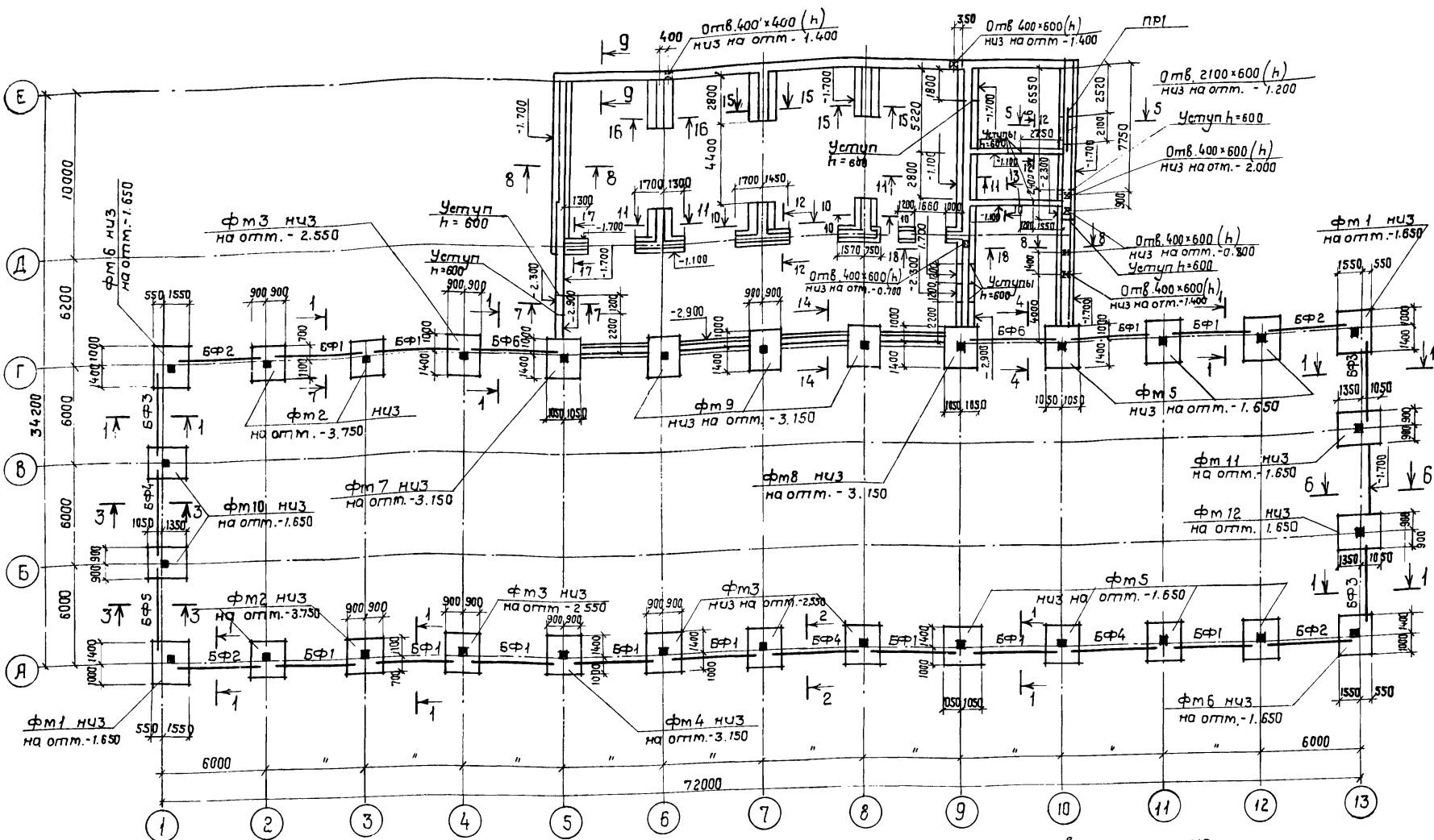
„Соединение сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций и СН 393-78. Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.

Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса материал прокатной стали для закладных изделий принят в ст. 3 КЖ для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*

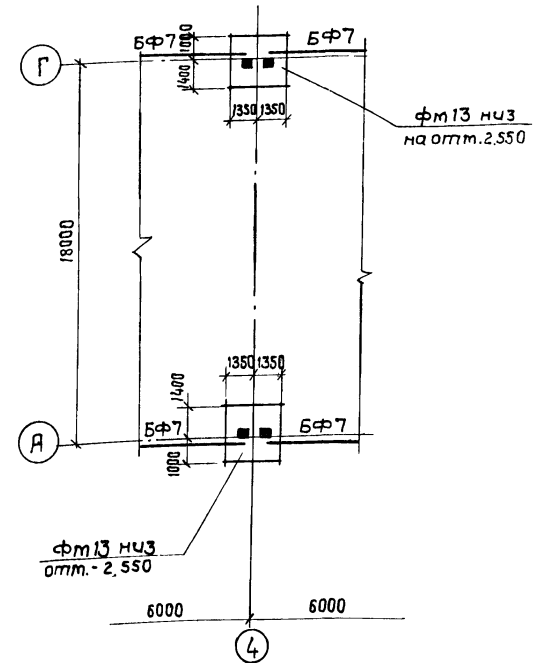
38 9544/1

| | | | |
|---------------------|--------------|--|--------------------------------|
| Г.И.П. Заславский | И.О.И. 03.85 | ТП 411-2-179.86 | КЖ |
| Н.К.И.П. Савицкий | И.О.И. 03.81 | | |
| Нач. отд. Пилипенко | И.О.И. 03.85 | | |
| Гл. спец. Савицкий | И.О.И. 03.81 | | |
| рук. гр. Завадник | И.О.И. 03.85 | | |
| Инженер Левицкая | И.О.И. 12.86 | Цена по производству паркета ссушильными камерами площадью 200 тыс. м² паркета | Статья 1.2 |
| Приблизжен: | | Общие данные (окончание). | Киевский филиал СМЗГИПРОЛЕКСОЗ |
| И.М.В. №: | | | |

План фундаментов



фрагмент плана фундаментов для $\epsilon = -40^\circ$



Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86

1. За отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа, что соответствует отметке на генплане.
2. В качестве основания фундаментов приняты сухие непучинистые непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: $\mu_n = 0,49$ рад или 28° ; $\sigma_n = 2 \text{ кг/дм}^2$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$); $E_n = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2); $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$.
3. Участки ленточных фундаментов для варианта монолитных фундаментов выполнять из бутобетона: Бут. м200. Бетон м100; для варианта сборных фундаментов из сборных бетонных блоков и железобетонных плит. Плиты для ленточных фундаментов и нижние бетонные блоки укладывать на выравненную поверхность. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе м50 с перевязкой швов.
4. Кирпичные стены ниже отметки 0.000 выполнять из хорошо обожженного кирпича м100 на растворе м50 и со стороны грунта промазывать битумом за 2 раза.
5. Под железобетонными баштаками фм 1 ÷ фм 13 выполнять бетонную подготовку толщиной 100 мм из бетона м50.

6. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отметке $-0,030$ из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 3 см.
7. Пазухи фундаментов засыпать местным материковым грунтом с послойным трамбованием. Толщина трамбуемых слоев 200 - 300 мм.
8. Вокруг здания выполнить асфальтовую отмостку шириной 750 мм.

Согласовано:

| | |
|-------------------|-----------------------|
| Архитектор | Инженер-проектировщик |
| О.А. Колесниченко | М.В. Яценко |

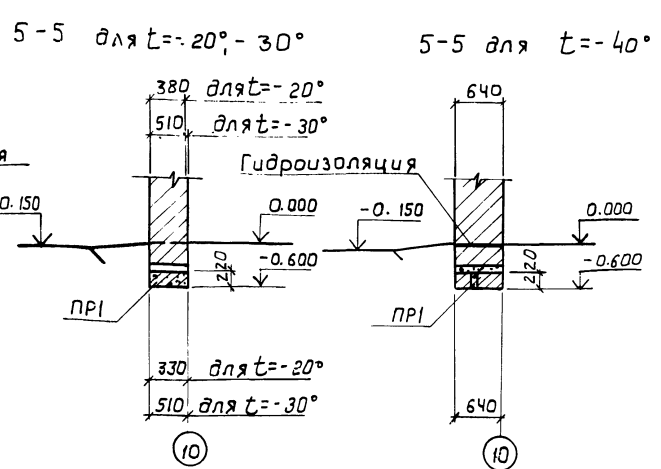
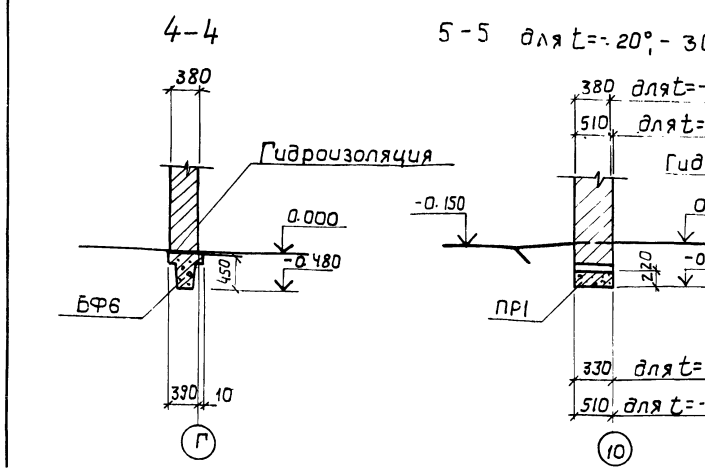
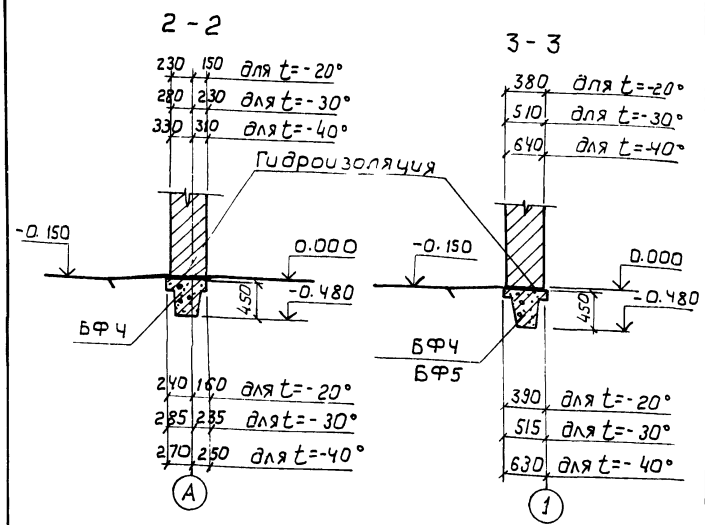
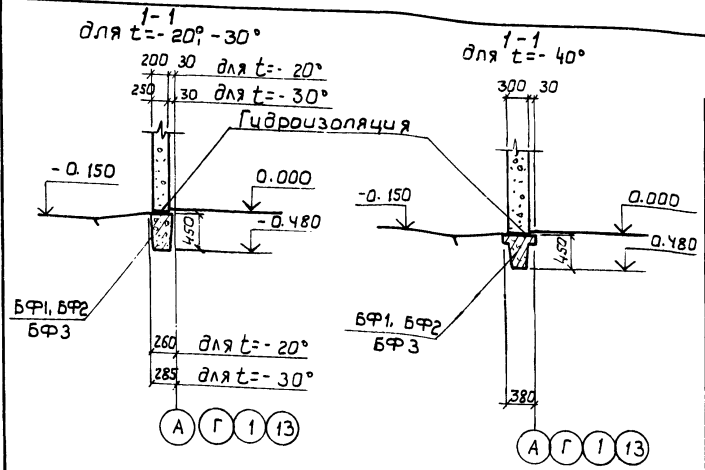
| | | | |
|-----------|------------|------|-------|
| ГИП | Заславский | И.И. | 02.85 |
| Н. контр. | Свиридов | И.И. | 02.85 |
| Нач. отд. | Пичипенко | И.И. | 02.85 |
| П. старш. | Свиридов | И.И. | 02.85 |
| Вук. в.р. | Завидник | С.И. | 02.85 |
| Ст. упр. | Левыцкая | И.И. | 02.85 |

ТП 411-2-179.86 КЭЖ

| | | | | | |
|-----------|----------|------------------------------|--------|------|--------|
| Привязан: | Условия: | Уезд по производству паркета | Студия | Лист | Листов |
| | | с сушильными камерами | | р.п. | 2 |
| | | толщиной 200 мм; ма- | | | |
| | | ркетта в 200. | | | |
| | | | | | |
| Инв. н.: | | | | | |

план фундаментов киевский филиал союзгипролесхоз

39
954411



Спецификация фундаментных балок и перемычек

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед, кг | Примечание |
|------------------|-----------------|---------------------------|------|--------------|------------|
| t = -20°C | | | | | |
| БФ1 | 1.415-1, вып.1 | Фундаментная балка ФББ-2 | 13 | 1300 | |
| БФ2 | То же | То же ФББ-4 | 4 | 1200 | |
| БФ3 | " | " ФББ-3 | 3 | 1200 | |
| БФ4 | " | " ФББ-12 | 3 | 1500 | |
| БФ5 | " | " ФББ-13 | 1 | 1400 | |
| БФ6 | " | " ФББ-12 | 1 | 1500 | |
| ПР1 | 1.138-10, вып.2 | Перемычка 2ПР12, 27.38.22 | 1 | 570 | |
| t = -30°C | | | | | |
| БФ1 | 1.415-1, вып.1 | Фундаментная балка ФББ-2 | 13 | 1300 | |
| БФ2 | То же | То же ФББ-4 | 4 | 1200 | |
| БФ3 | " | " ФББ-3 | 3 | 1200 | |
| БФ4 | " | " ФББ-29 | 3 | 1900 | |
| БФ5 | " | " ФББ-30 | 1 | 1800 | |
| БФ6 | " | " ФББ-12 | 1 | 1500 | |
| ПР1 | 1.138-10, вып.2 | Перемычка 2ПР13, 27.51.22 | 1 | 760 | |
| t = -40°C | | | | | |
| БФ1 | 1.415-1, вып.1 | Фундаментная балка ФББ-12 | 9 | 1500 | |
| БФ2 | То же | То же ФББ-14 | 4 | 1300 | |
| БФ3 | " | " ФББ-13 | 3 | 1400 | |
| БФ4 | " | " ФББ-29 | 3 | 1900 | |
| БФ5 | " | " ФББ-30 | 1 | 1800 | |
| БФ6 | " | " ФББ-12 | 1 | 1500 | |
| БФ7 | " | " ФББ-31 | 4 | 1700 | |
| ПР1 | 1.138-10, вып.2 | Перемычка 2ПР12, 27.38.22 | 1 | 570 | |
| | То же, вып.1. | То же, 1ПР38-27.25.22 | 1 | 375 | |

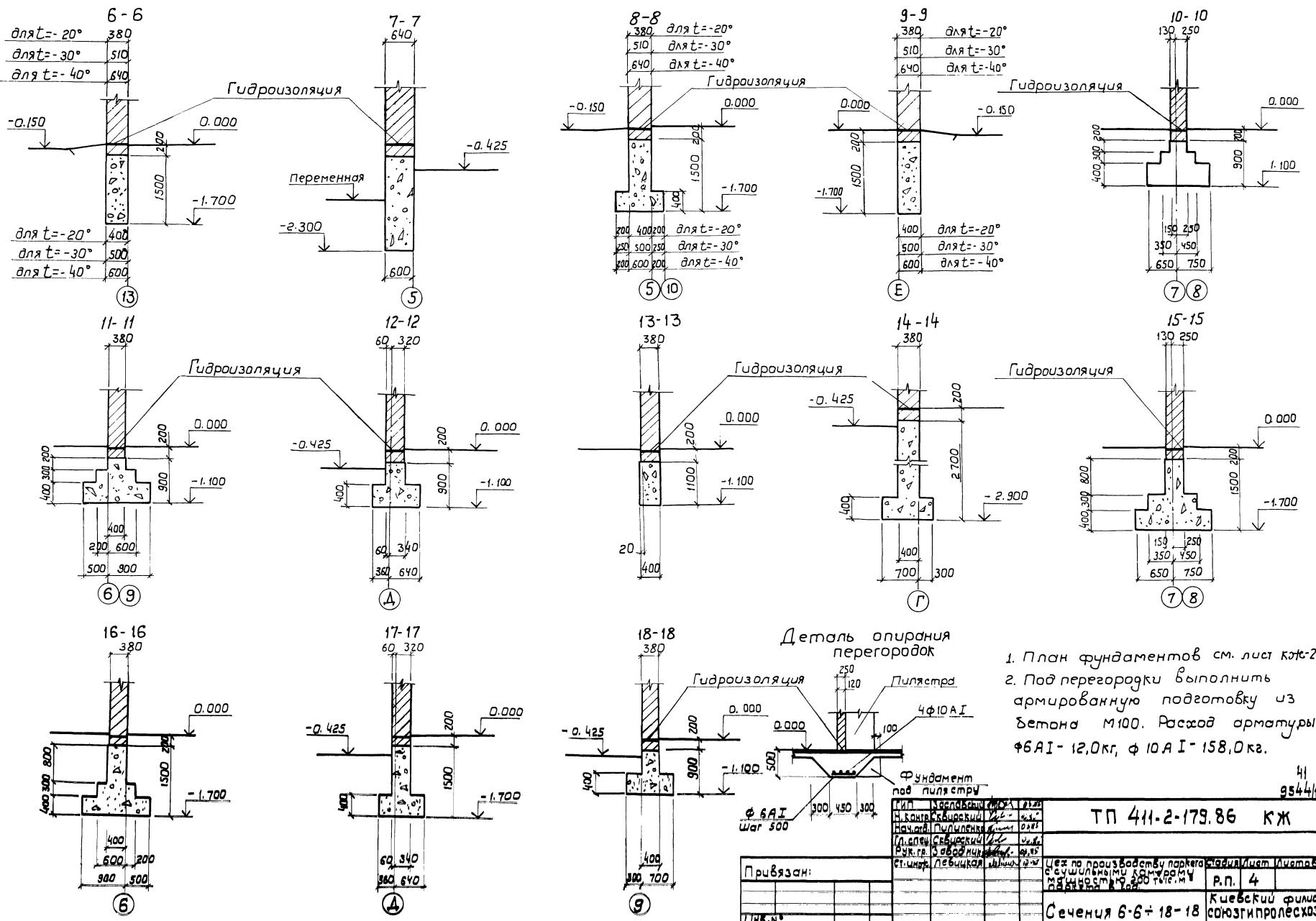
Спецификация фундаментов под колонны

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед, кг | Примечание |
|------------|-------------|---------------|------|--------------|-----------------------------|
| ФМ1 | КЖ-10 | Фундамент ФМ1 | 2 | | |
| ФМ2 | То же | То же ФМ2 | 4 | | |
| ФМ3 | " | " ФМ3 | 5/3 | | t = -20°C-30°C t = -40°C |
| ФМ4 | КЖ-11 | " ФМ4 | 1 | | |
| ФМ5 | То же | " ФМ5 | 7 | | |
| ФМ6 | " | " ФМ6 | 2 | | |
| ФМ7 | КЖ-12 | " ФМ7 | 1 | | |
| ФМ8 | То же | " ФМ8 | 1 | | |
| ФМ9 | " | " ФМ9 | 3 | | |
| ФМ10 | КЖ-13 | " ФМ10 | 2 | | |
| ФМ11 | То же | " ФМ11 | 1 | | |
| ФМ12 | " | " ФМ12 | 1 | | |
| ФМ13 | " | " ФМ13 | 2 | | Только для t = -40°C |

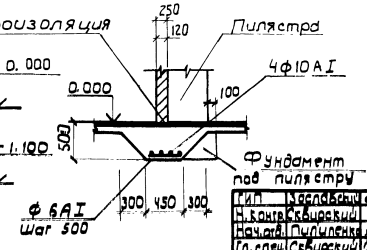
1. План фундаментов и общие указания см. лист КЖ-2.

40
9544/1

| | | | | | | |
|----------------------|------------|-------|------------------------------|--|------|--------|
| ГИП | Заславский | 02.28 | Т П 411-2-179.86 | К Ж | | |
| Н. контр. | Скворский | 02.28 | | | | |
| Нач. отд. | Пилипенко | 02.28 | | | | |
| Гл. спец. | Скворский | 02.28 | | | | |
| Рук. гр. разработчик | Скворский | 02.28 | | | | |
| Ст. инж. | Левичук | 02.28 | Цена по производству проекта | Старая | Лист | Листов |
| Привязан: | | | сушильными камерами 2 | Р.п. | 3 | |
| инв.№ | | | маш. частью, а также 2 | Сечения 1-1 и 3-5. | | |
| | | | проекта в 2х экз. | Спецификации фундаментных балок, перемычек и фундаментов под колонны | | |
| | | | | Киевский филиал Союзгипролесхоз | | |



Деталь опирания пиллестр



1. План фундаментов см. лист кат-2.
2. Под перегородку выполнить армированную подготовку из бетона М100. Расход арматуры ф6 А I - 12,0 кг, ф 10 А I - 158,0 кг.

| | |
|----------------------------------|---------------------|
| ТП 411-2-179.86 КЖ | |
| Привязан: | Сечения 6-6 + 18-18 |
| Шифр: | Р.П. 4 |
| Киевский филиал союзгипролестхоз | |

41
954411

Схема расположения элементов фундаментов по оси 5

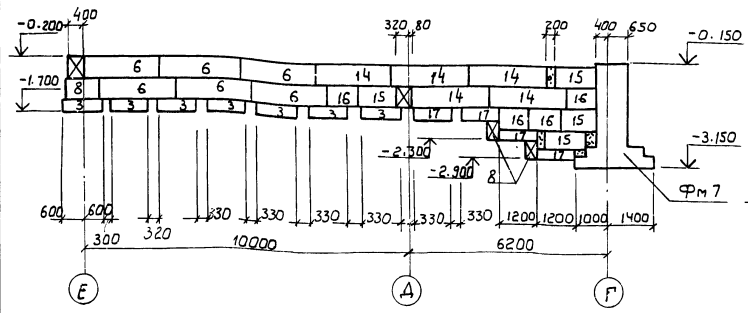


Схема расположения элементов фундаментов по оси 10

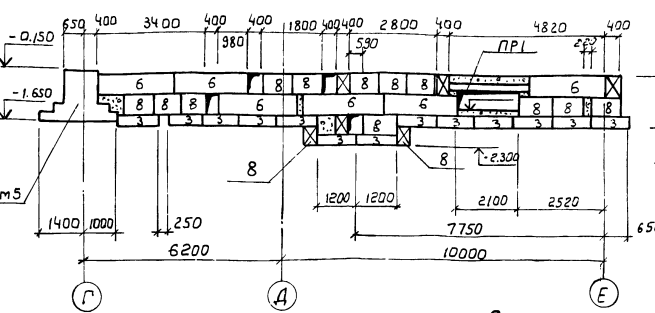


Схема расположения элементов фундаментов по оси 13

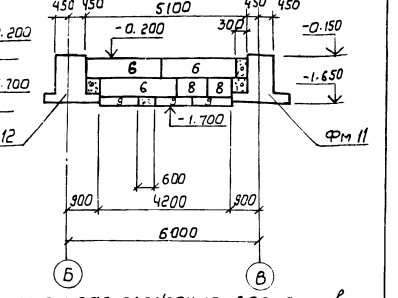
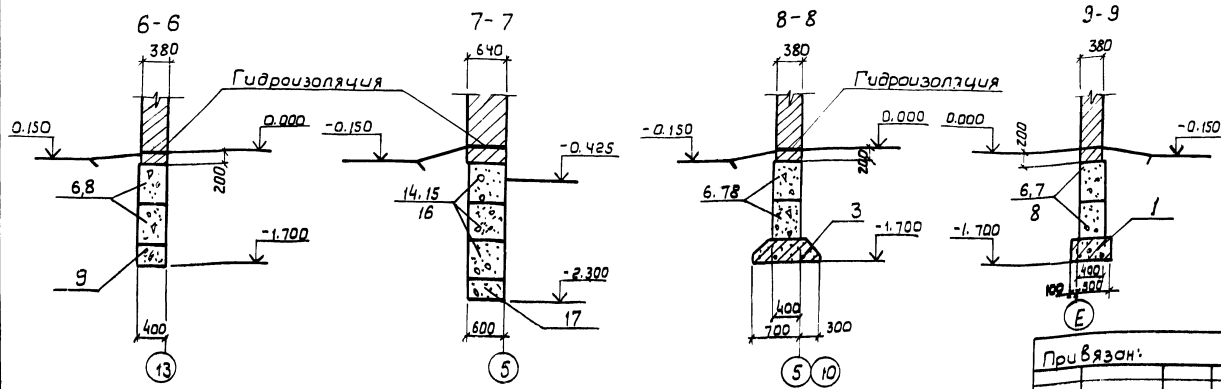
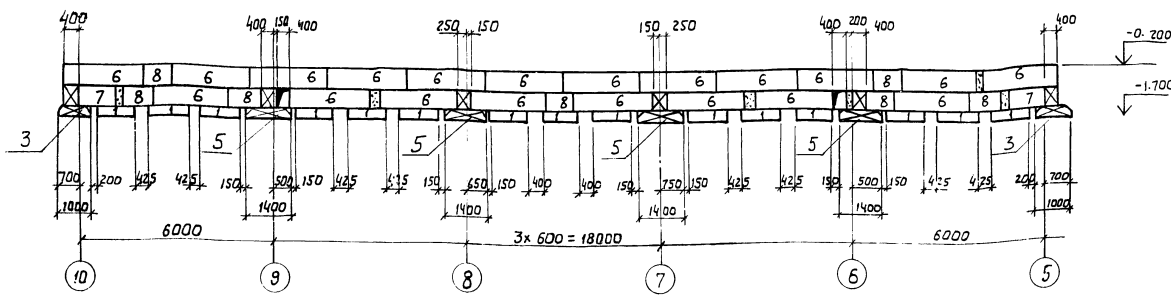


Схема расположения элементов фундаментов по оси E



Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для температуры $t = -20^{\circ}\text{C}$.

| Марка поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед.кг. | Примечание |
|-----------|-----------------|------------------------------------|------|--------------|------------|
| | | Плиты ленточных фундаментов | | | |
| 1 | 1.112-5. Вып. 4 | ФЛ6.12-4 | 15 | 520 | |
| 3 | 1.112-5. Вып. 2 | ФЛ10-12-2 | 43 | 750 | |
| 4 | То же | ФЛ12-12-2 | 1 | 870 | |
| 5 | " | ФЛ14-12-2 | 26 | 1040 | |
| | | Блоки бетонные для стен павильонов | | | |
| 6 | ГОСТ 13579-78 | ФБС.24.4.6-Т | 82 | 1300 | |
| 7 | То же | ФБС.12.4.6-Т | 22 | 640 | |
| 8 | " | ФБС.3.4.6-Т | 51 | 470 | |
| 9 | " | ФБС.12.4.3-Т | 11 | 310 | |
| 14 | " | ФБС.24.6.6-Т | 5 | 1360 | |
| 15 | " | ФБС.12.6.6-Т | 4 | 960 | |
| 16 | " | ФБС.3.6.6-Т | 4 | 700 | |
| 17 | " | ФБС.12.6.3-Т | 4 | 460 | |
| 18 | " | ФБС.24.3.6-Т | 25 | 970 | |
| 19 | " | ФБС.3.3.6-Т | 14 | 350 | |

1. План фундаментов и общие примечания см. лист КЖ-2.
2. Монолитные участки ленточных фундаментов выполнить из бетона М100. Расход бетона - 4,42 м³.
3. Перегородка ПР1 включена в спецификацию на листе КЖ-3.

48
954411

Т П 411-2-179.86 КЖ

| | | | |
|------------|------------|--------|-------|
| Г.И.П. | Заславский | И.И.И. | 01227 |
| И.О.К.И.Т. | Степанов | И.И.И. | 01227 |
| И.О.К.И.Т. | Пилыгина | И.И.И. | 01227 |
| И.О.К.И.Т. | Степанов | И.И.И. | 01227 |
| И.О.К.И.Т. | Заславский | И.И.И. | 01227 |
| И.О.К.И.Т. | Степанов | И.И.И. | 01227 |

Привязан:

инв. н°

Цель: по производству паркета в сушильной камере машиностроительного завода № 1227. Р.П. 5

Схема расположения элементов фундаментов по осям 5, 10, 13. Сечения 6-6 и 9-9 для $t = -20^{\circ}\text{C}$.

Киевский филиал Союзгипролесхоз

Альбом I

Схема расположения элементов фундаментов по оси 5.

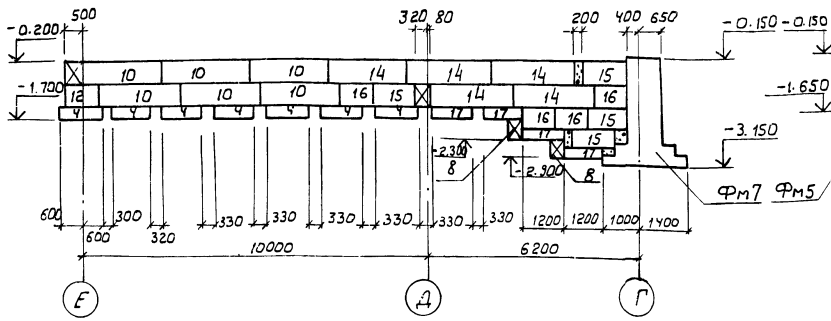


Схема расположения элементов фундаментов по оси 10

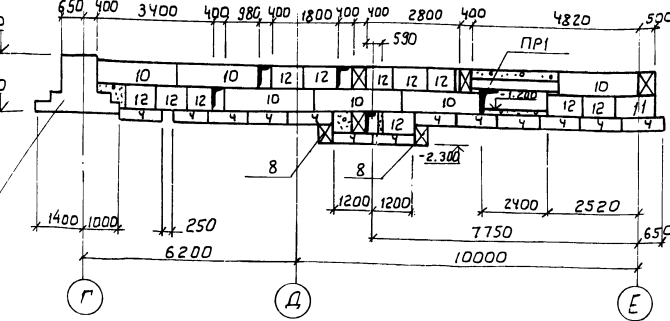


Схема расположения элементов фундаментов по оси 13.

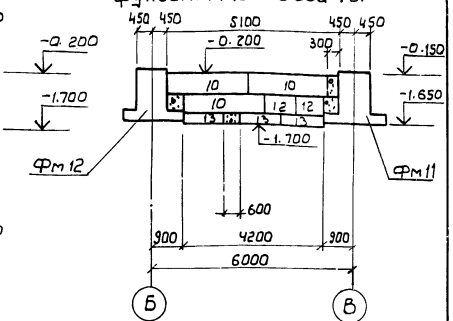
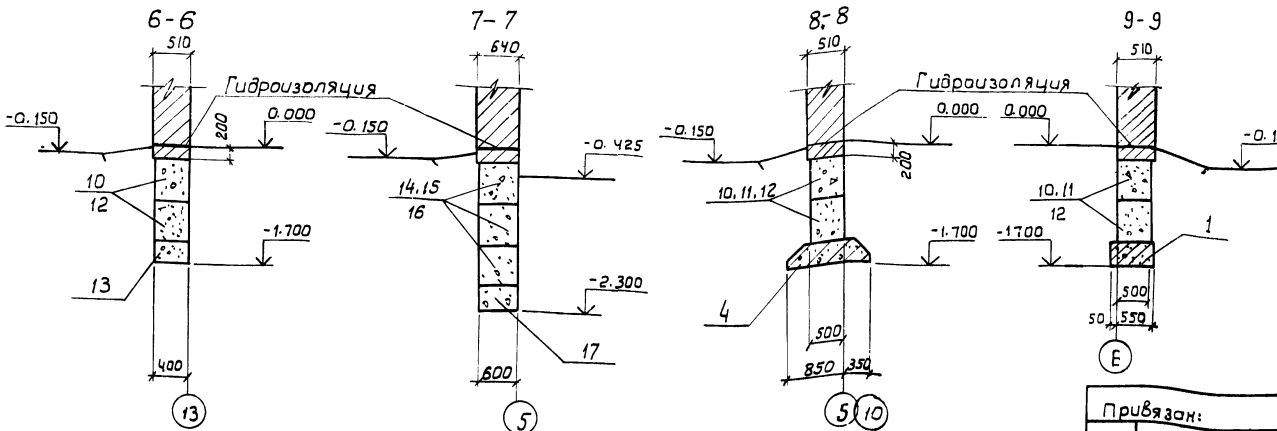
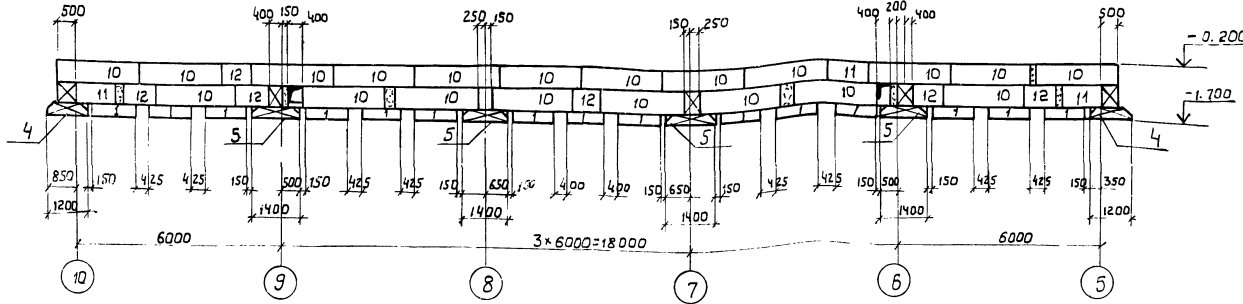


Схема расположения элементов фундаментов по оси Е



Спецификация к схемам расположения фундаментов для температуры t = -30°C

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса, ед. кг | Примечание |
|------|-----------------|----------------------------------|------|---------------|------------|
| | | Плиты ленточных фундаментов | | | |
| 1 | 1.112-5, вып. 4 | ФЛ 6.12-4 | 15 | 520 | |
| 3 | 1.112-5, вып. 2 | ФЛ 10.12-2 | 23 | 750 | |
| 4 | То же | ФЛ 12.12-2 | 21 | 870 | |
| 5 | " | ФЛ 14.12-2 | 26 | 1040 | |
| | | Блоки бетонные для стен подвалов | | | |
| 6 | ГОСТ 13579-78 | ФБС 24.4.6-Т | 48 | 1300 | |
| 7 | То же | ФБС 12.4.6-Т | 20 | 640 | |
| 8 | " | ФБС 9.4.6-Т | 23 | 470 | |
| 9 | " | ФБС 12.4.3-Т | 8 | 310 | |
| 10 | " | ФБС 21.5.6-Т | 35 | 1630 | |
| 11 | " | ФБС 12.5.6-Т | 4 | 730 | |
| 12 | " | ФБС 9.5.6-Т | 20 | 590 | |
| 13 | " | ФБС 12.5.3-Т | 3 | 380 | |
| 14 | " | ФБС 24.6.6-Т | 5 | 1960 | |
| 15 | " | ФБС 12.6.6-Т | 4 | 860 | |
| 16 | " | ФБС 9.6.6-Т | 4 | 700 | |
| 17 | " | ФБС 12.6.3-Т | 4 | 460 | |
| 18 | " | ФБС-24.3.6-Т | 25 | 970 | |
| 19 | " | ФБС-9.3.6-Т | 19 | 350 | |

1. План фундаментов и общие примечания см. лист КЖ-2.
2. Мангалитные участки ленточных фундаментов выполнять из бетона М100. Расход бетона в м³.
3. Перекрышка ПР1 включено в спецификацию на листе КЖ-3. 43

Г.И.П. Заводской № 0385
 Н.Конта СЕВЕРСКИЙ 0385
 Началь. Пиддипенко 0385
 Пл. спец. СЕВЕРСКИЙ 0385
 Р.П.З. Заводской № 0385

Ст. инж. Левыцкая 0385

ТП 411-2-179.86 КЖ

Привязан:

| | | |
|-------------------|-------|-------|
| Ст. инж. Левыцкая | 03.85 | 12-11 |
|-------------------|-------|-------|

Сек. по производству проектной документации
 с сушильными камерами
 мощность 200 тыс. м³
 в год № 3

Копия расположения элементов фундаментов по осям 5, 10, 13, Е

Киевский филиал

Типовой проект

Альбом I

Тилова проект 411-2-179.86

Схема расположения элементов фундаментов по оси 5.

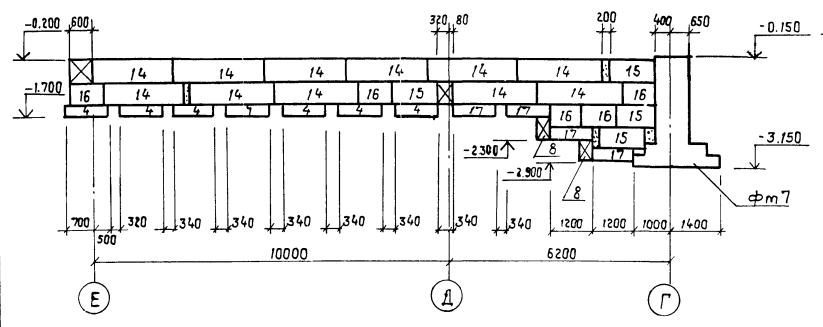


Схема расположения элементов фундаментов по оси 10

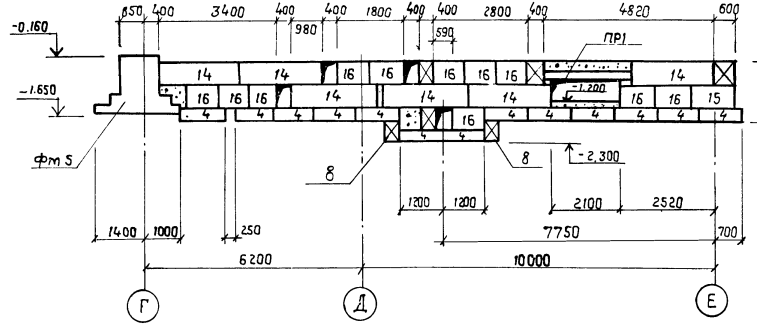


Схема расположения элементов фундаментов по оси 6

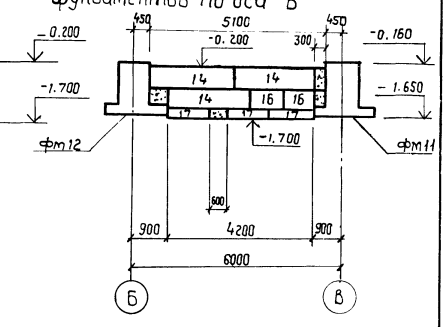
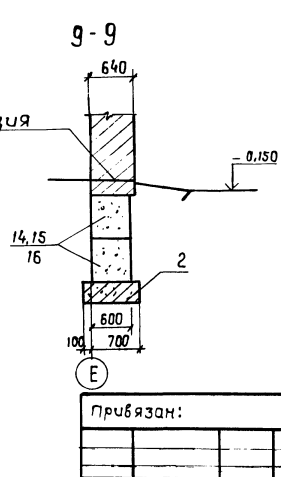
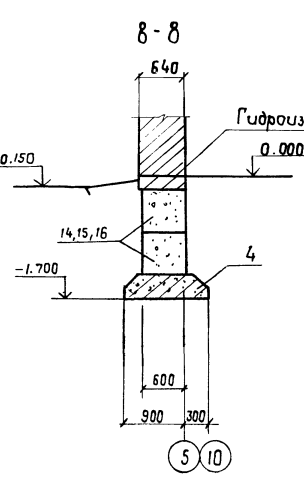
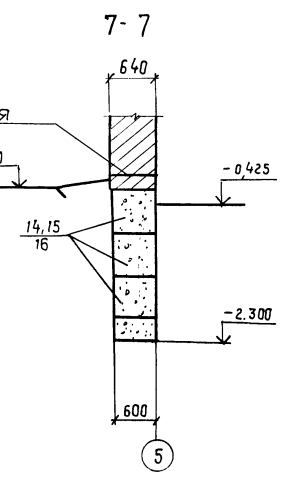
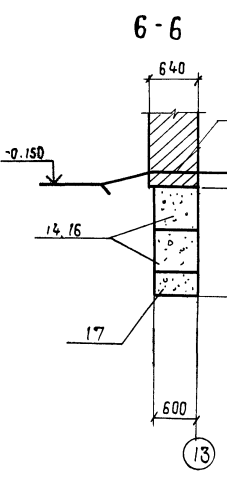
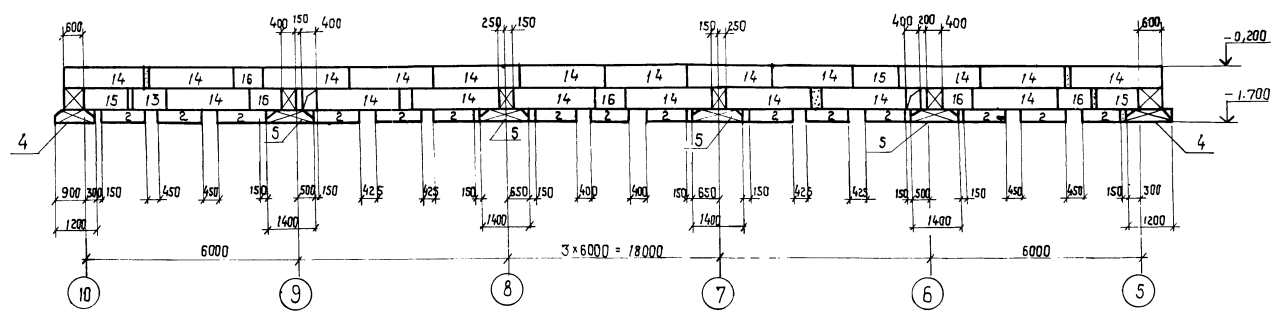


Схема расположения элементов фундаментов по оси Е



Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов для температуры t = -40°C

| марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса, кг | Примечание |
|-------------|-----------------|----------------------------------|------|-----------|------------|
| | | Плиты ленточных фундаментов | | | |
| 2 | 1.142-5, вып. 4 | ФЛ 8, 12-4 | 15 | 685 | |
| 3 | То же | ФЛ 10, 12-4 | 23 | 750 | |
| 4 | " | ФЛ 12, 12-2 | 21 | 870 | |
| 5 | " | ФЛ 14, 12-2 | 26 | 1040 | |
| | | Блоки бетонные для стен подвалов | | | |
| 6 | гост 13579-78 | ФБС 24.4.6-Т | 48 | 1300 | |
| 7 | То же | ФБС 12.4.6-Т | 21 | 640 | |
| 8 | " | ФБС 9.4.6-Т | 29 | 470 | |
| 9 | " | ФБС 12.4.3-Т | 12 | 310 | |
| 14 | " | ФБС 24.6.6-Т | 40 | 1960 | |
| 15 | " | ФБС 12.6.6-Т | 8 | 960 | |
| 16 | " | ФБС 9.6.6-Т | 24 | 700 | |
| 17 | " | ФБС 12.6.3-Т | 7 | 460 | |
| 18 | " | ФБС 24.3.6-Т | 25 | 970 | |
| 19 | " | ФБС 9.3.6-Т | 15 | 350 | |

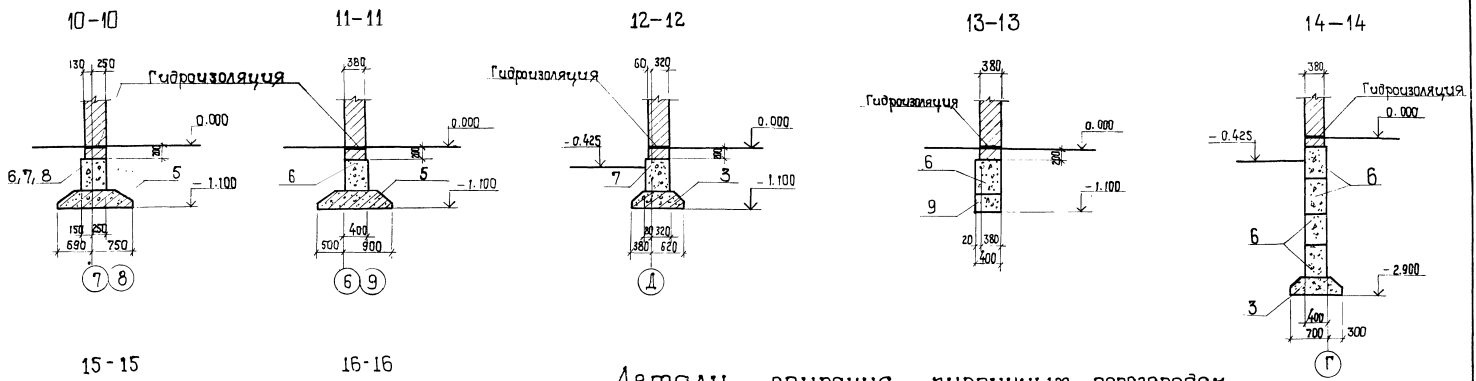
1. План фундаментов и общие примечания см. лист кж-2.
2. Монолитные участки ленточных фундаментов выполнить из бетона М100. Расход бетона 5,5 м³
3. Перегородка при включено в спецификацию на листе кж-3.

44
954411

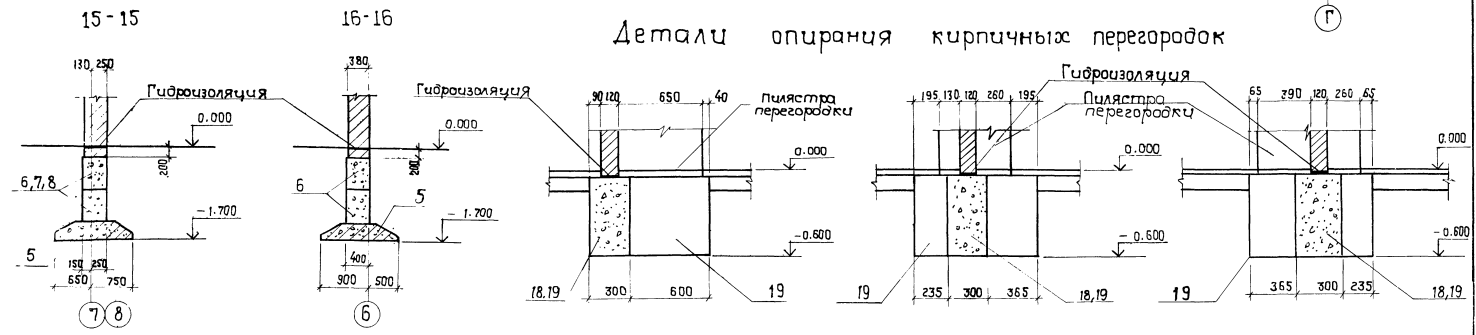
ТП 411-2-179.86 КЖ

| | | | | |
|-----------|------------|-------|--|--|
| ГИП | Заславский | 03.85 | | |
| Н.контр. | Скворцов | 02.81 | | |
| Нач.отд. | Пилипенко | 03.85 | | |
| Гл. спец. | Скворцов | 02.81 | | |
| Руч.пр. | Забодник | 02.81 | | |
| Ст.инж. | Левыцкая | 02.81 | | |

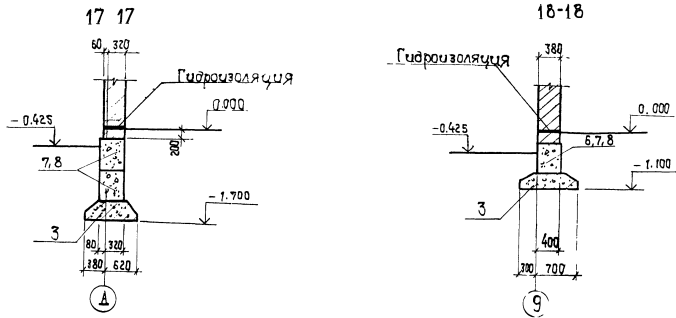
| | | | |
|-----------|--|-----------------|-----------------|
| Привязан: | цех по производству паркета с сушильными камерами площадью 300 кв. м паркета | Станд. Лист | Листов |
| | | Р. П. | 7 |
| И.н.р. №: | Схемы расположения элементов фундаментов по осям 5, 10, 13, Е, сечению фундаментов 6-6 и 9-9 | Киевский филиал | СМУЗГИПРОЛЕСХОЗ |



Детали опирания кирпичных перегородок



План фундаментов и общие примечания ст. лист КЖ-2.



45
9544/11

| | | |
|-----------|------------|-------|
| ПИП | Знаменский | 01.88 |
| Н.контр. | Савицкий | 03.88 |
| Мех.стр. | Пилипенко | 03.88 |
| Ин. спец. | Савицкий | 03.88 |
| Рук.гр. | Заболотный | 03.88 |
| Ин. спец. | Левицкий | 03.88 |

ТП 411-2-179.86 КЖ

| | | | | | |
|-----------|--|--|--------------------------------|------|--------|
| Привязан: | | Узел по производству работ с совмещением работ по устройству паркета в год | Содвня | Лист | Листов |
| | | | Р.П. | 8 | |
| Инв. № | | Сечения 10-10 ÷ 18-18 | Киевский филиал союзтипроектра | | |

Схема расположения элементов фундаментов по оси Д

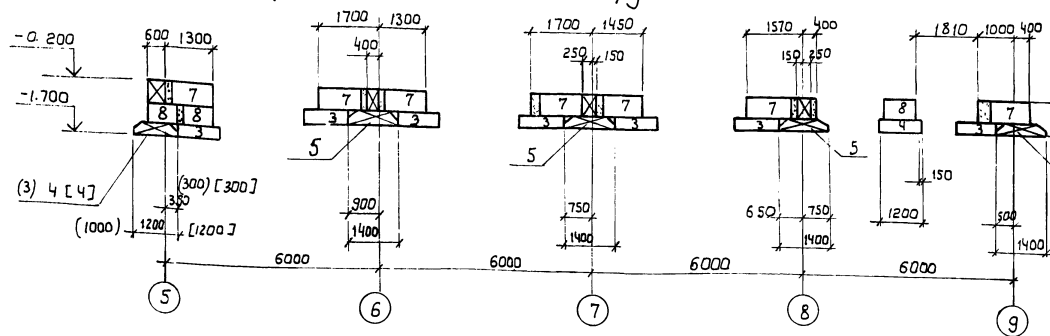


Схема расположения элементов фундаментов по оси 9

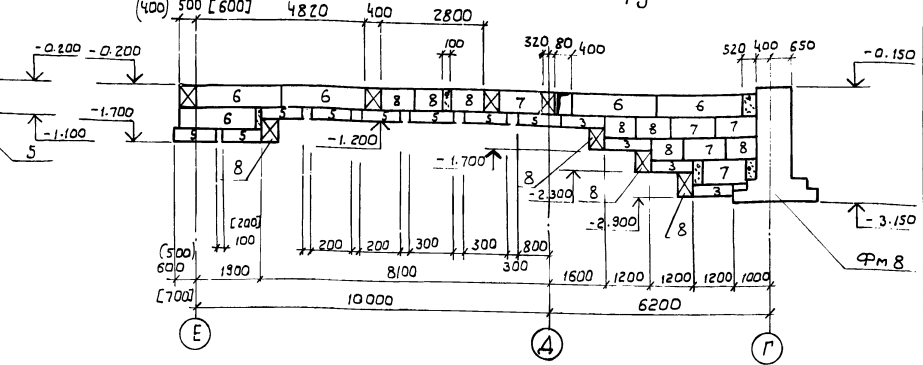
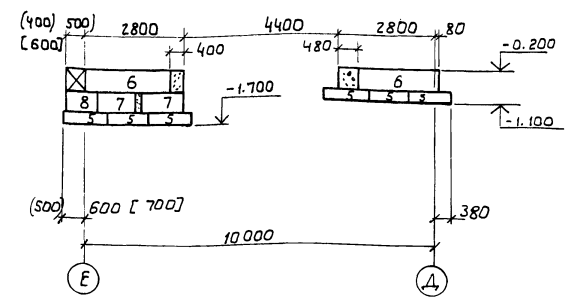


Схема расположения элементов фундаментов по осям 6, 7, 8.



Схемы расположения элементов фундаментов по стенам лестничной клетки.

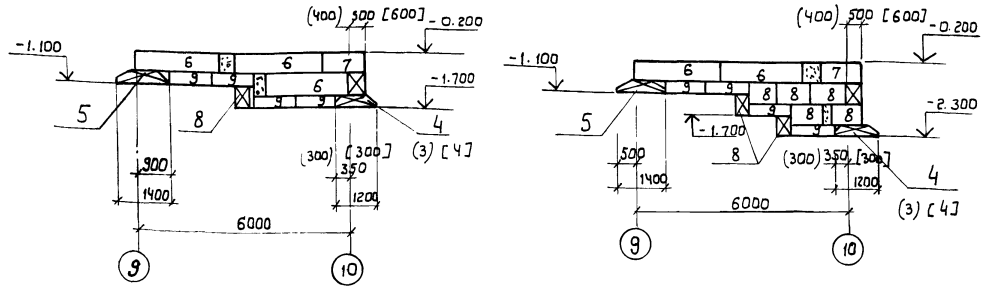
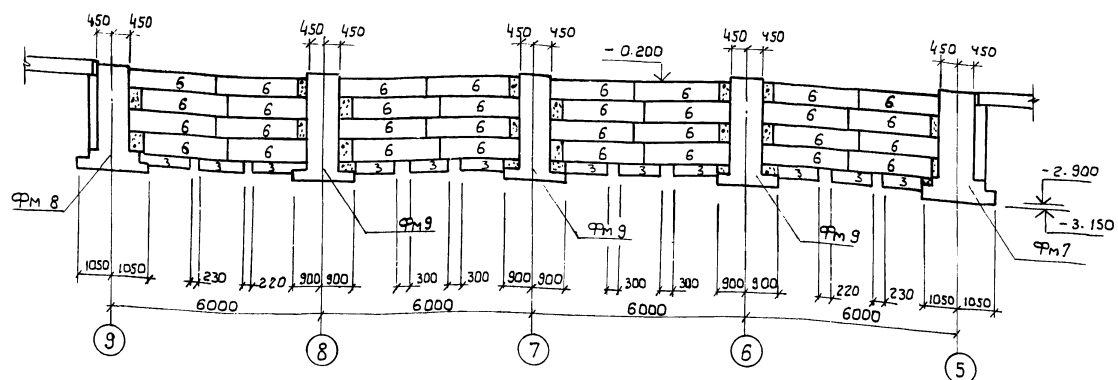


Схема расположения элементов фундаментов по оси Г.



1. План фундаментов и общие примечания см. лист КЖ-2.
2. Размеры в круглых скобках даны для температуры -20°C , размеры в квадратных скобках для $t = -40^{\circ}\text{C}$.

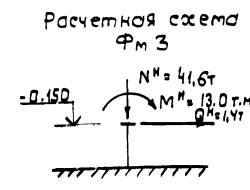
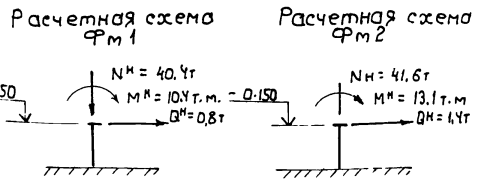
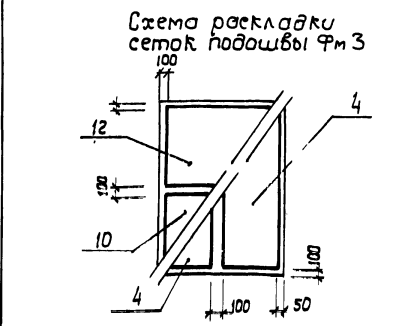
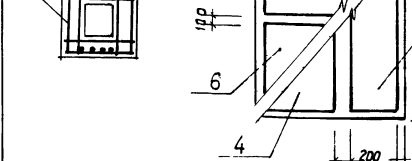
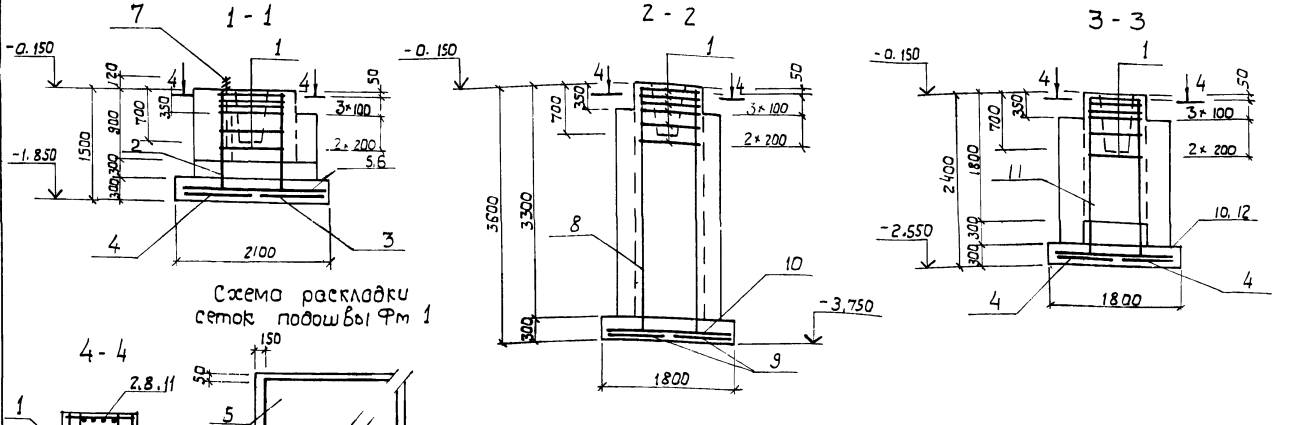
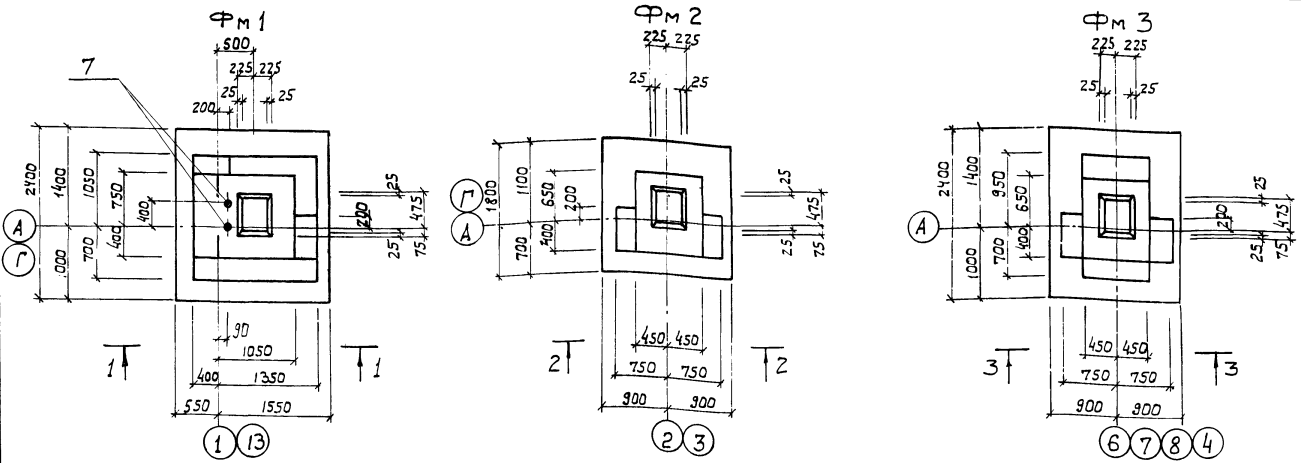
46
9544/1

Т П 411-2-179.86 КЖ

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|--------|-------|--|------|--------|
| Привязан: | ГИП | Забудник | Левбук | 28.87 | Стая | Лист | Листов |
| | Н.контр. | Скырский | Левбук | 28.87 | Р.п. | 9 | |
| | Нач.отд. | Полупенко | Левбук | 28.87 | Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 300 т/сут. м ² для КЖ-2 | | |
| | Ин. спец. | Скырский | Левбук | 28.87 | Схемы расположения элементов фундаментов по осям 4, 9, 6, 7, 8 и по стенам лестничной клетки. | | |
| | Рук. гр. | Забудник | Левбук | 28.87 | Киевский филиал Союзгипролестхоз | | |
| | Ст. инж. | Левбук | Левбук | 28.87 | | | |

Альбом 1

Типовой проект 411-2-179.86



Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Узелки арматурные | | | | | | | | Всего | Общий расход |
|----------------|---------------------|--------------|--------------|--------------|-----------------------|--------------|--------------|--------------|-------|--------------|
| | Арматура класса А I | | | | Арматура класса А III | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | | |
| ФМ 1 | 17.8 | 5.8 | 23.6 | 10.4 | 3.3 | 27.3 | 12.4 | 38.0 | 72.0 | 72.0 |
| ФМ 2 | 16.2 | 16.2 | 28.1 | 2.4 | 10.8 | 15.6 | 28.8 | 73.3 | 73.3 | 73.3 |
| ФМ 3 | 16.2 | 16.2 | 18.4 | 18.4 | 3.2 | 28.6 | 31.8 | 66.4 | 66.4 | 66.4 |

Спецификация элементов фундаментов ФМ 1 - ФМ 3

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------|--------------------|-----------------------|------|---------------------|
| ФМ 1 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 1 | 1.412-1/77, вып. 3 | СА-8 А I | 6 | |
| 2 | То же | СН 12 А II-6x15 | 2 | |
| 3 | 1.410-3, вып. 1 | 1С 10 А III 85x235 | 1 | |
| 4 | То же | 1С 10 А III 105x235 | 1 | |
| 5 | " | 1С 10 А III 85x205 | 1 | |
| 6 | " | 1С 14 А III 85x205 | 1 | |
| Детали | | | | |
| 7 | КЖ-60 | Узелок защитный мн.ш. | 2 | |
| Материалы | | | | |
| Бетон м 200 | | | | 3.66 м ³ |
| ФМ 2 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 1 | 1.412-1/77, вып. 3 | СА-8 А I | 6 | |
| 8 | То же | 1С (I) 12 А II-6x36 | 2 | |
| 9 | 1.410-3, вып. 1 | 1С 12 А III 85x175 | 2 | |
| 10 | То же | 1С 6 А III 85x175 | 2 | |
| Материалы | | | | |
| Бетон м 200 | | | | 5.0 м ³ |
| ФМ 3 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 1 | 1.412-1/77, вып. 3 | СА-8 А I | 6 | |
| 11 | То же | 1С 12 А II-6x24 | 2 | |
| 10 | 1.410-3, вып. 1 | 1С 10 А III 85x175 | 1 | |
| 12 | То же | 1С 10 А III 145x175 | 1 | |
| 4 | " | 1С 6 А III 85x235 | 2 | |
| Материалы | | | | |
| Бетон м 200 | | | | 3.92 м ³ |

- План фундаментов см. лист КЖ-2.
- Защитный слой для рабочей арматуры подошвы фундаментов 35 мм.

| | | | | |
|-------------------|---------|-----------------------------|-----------------|--------|
| Гип. Задача | Сделано | Чек по производству паркета | Ст. лист | Листов |
| Н. Контр. Сделано | Чек | и сушилщими камерами | Р. П. | 10 |
| Чек от. Пилленко | Чек | мощностью: 100 кв. м | | |
| Чек от. Сделано | Чек | паркета в год | | |
| Чек от. Забрал | Чек | Фундаменты | Киевский филиал | |
| Ст. лист. Сделано | Чек | ФМ 1 + ФМ 3 | Союзгипролесхоз | |

Альбом 1

Тепловой проект 411-2-179.86

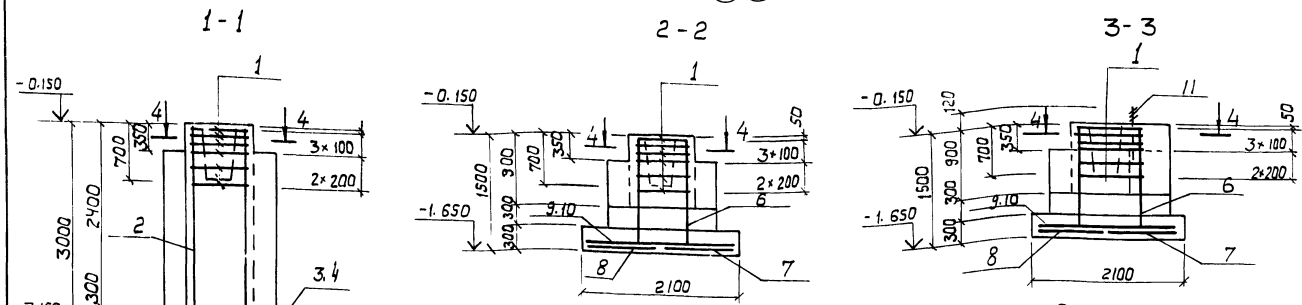
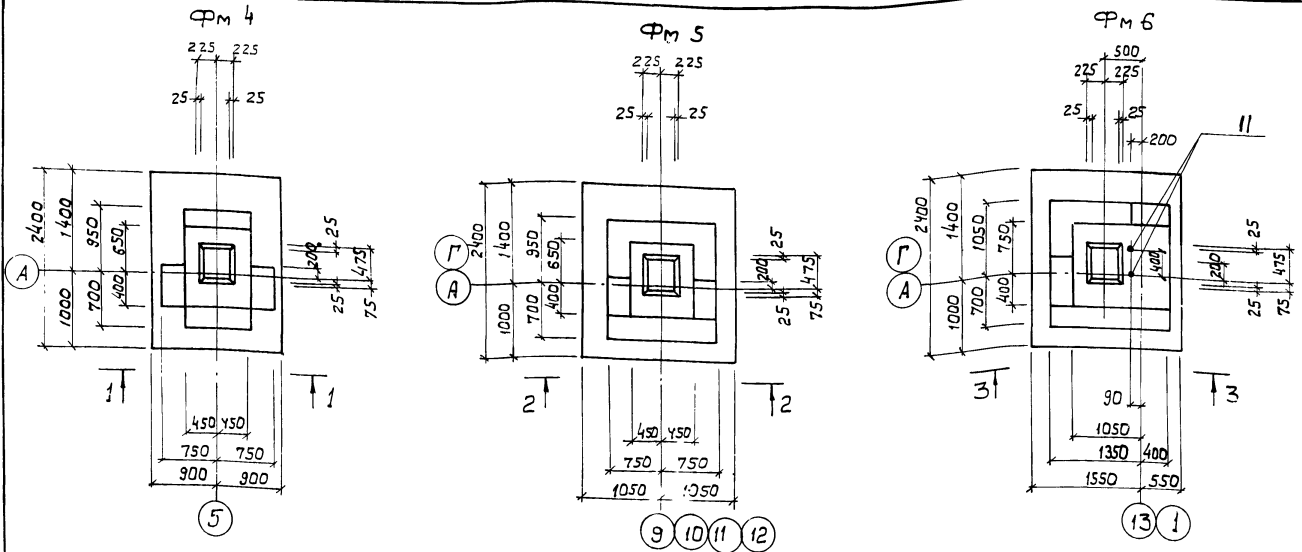
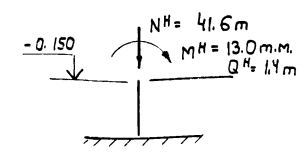
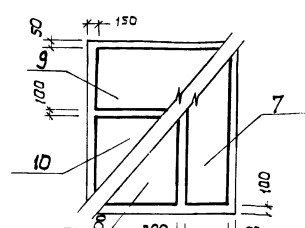
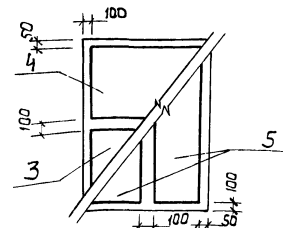


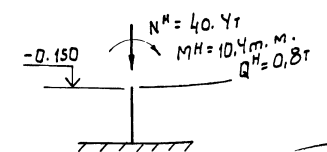
Схема раскладки сеток подшвы Фм 4

Схема раскладки сеток подшвы Фм 5, Фм 6

Расчетная схема Фм 4, Фм 5



Расчетная схема Фм 6



Ведомость расхода стали по элементу, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | Всего | Общий расход |
|----------------|--------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------|-------|--------------|
| | А I | | А II | | А III | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | Итого | | |
| Фм 4 | 16.2 | 16.2 | 23.2 | 23.2 | 2.6 | 22.6 | 25.2 | 64.6 |
| Фм 5 | 17.8 | 17.8 | 10.4 | 10.4 | 4.4 | 36.8 | 41.2 | 69.4 |
| Фм 6 | 17.8 | 5.8 | 23.5 | 10.4 | 10.4 | 4.4 | 36.8 | 41.2 |
| | | | | | | | | 75.2 |

Спецификация элементов фундаментов Фм 4-Фм 6

| Позиция | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------|--------------------|------------------------|------|----------------|
| Фм 4 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 1 | 1.412-1/77, Вып. 3 | СА-8 А I | 6 | |
| 2 | То же | СН 12 А II - 6x30 | 2 | |
| 3 | 1.410-3, Вып. 1 | 1С 10 А III 85x175 | 1 | |
| 4 | То же | 1С 6 А III 145x175 | 1 | |
| 5 | То же | 1С 10 А III 85x235 | 2 | |
| Материалы | | | | |
| | | Бетон М 200 | 4.70 | м ³ |
| Фм 5 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 1 | 1.412-1/77, Вып. 3 | СА-8 А I | 6 | |
| 6 | То же | СН 12 А II - 6x15 | 2 | |
| 7 | 1.410-3, Вып. 1 | 1С 10 А III 85x235 | 1 | |
| 8 | То же | 1С 6 А III 105x235 | 1 | |
| 9 | То же | 1С 6 А III 85x205 | 1 | |
| 10 | То же | 1С 10 А III 145x205 | 1 | |
| Материалы | | | | |
| | | Бетон М 200 | 3.15 | м ³ |
| Фм 6 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 1 | 1.412-1/77, Вып. 3 | СА-8 А I | 6 | |
| 6 | То же | СН 12 А II - 6x15 | 2 | |
| 7 | 1.410-3, Вып. 1 | 1С 10 А III 85x235 | 1 | |
| 8 | То же | 1С 10 А III 105x235 | 1 | |
| 9 | То же | 1С 6 А III 85x235 | 1 | |
| 10 | То же | 1С 10 А III 105x235 | 1 | |
| Детали | | | | |
| 11 | Кот-60 | Изделие закладное ИИ 1 | 2 | |
| Материалы | | | | |
| | | Бетон М 200 | 3.97 | м ³ |

1. План фундаментов см. лист кот-2
2. Защитный слой для рабочей арматуры подшвы фундаментов 6-35 мм

Привязан:

И.И.И.И.

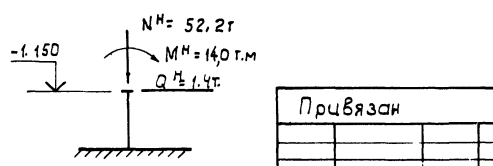
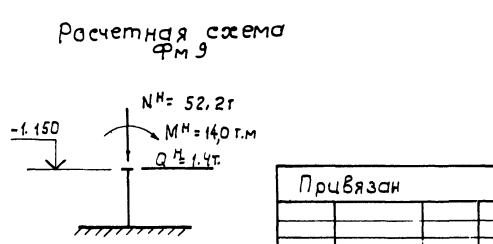
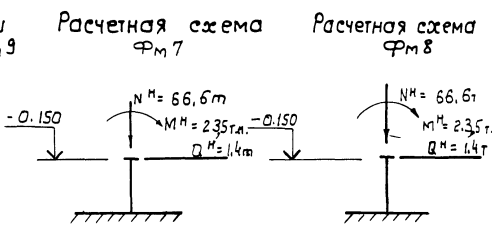
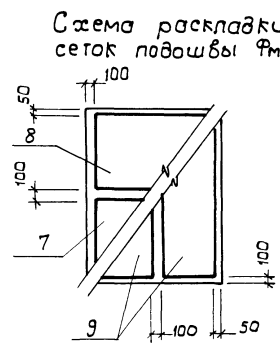
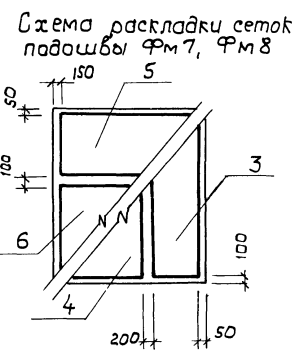
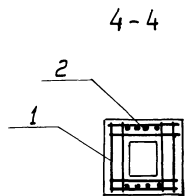
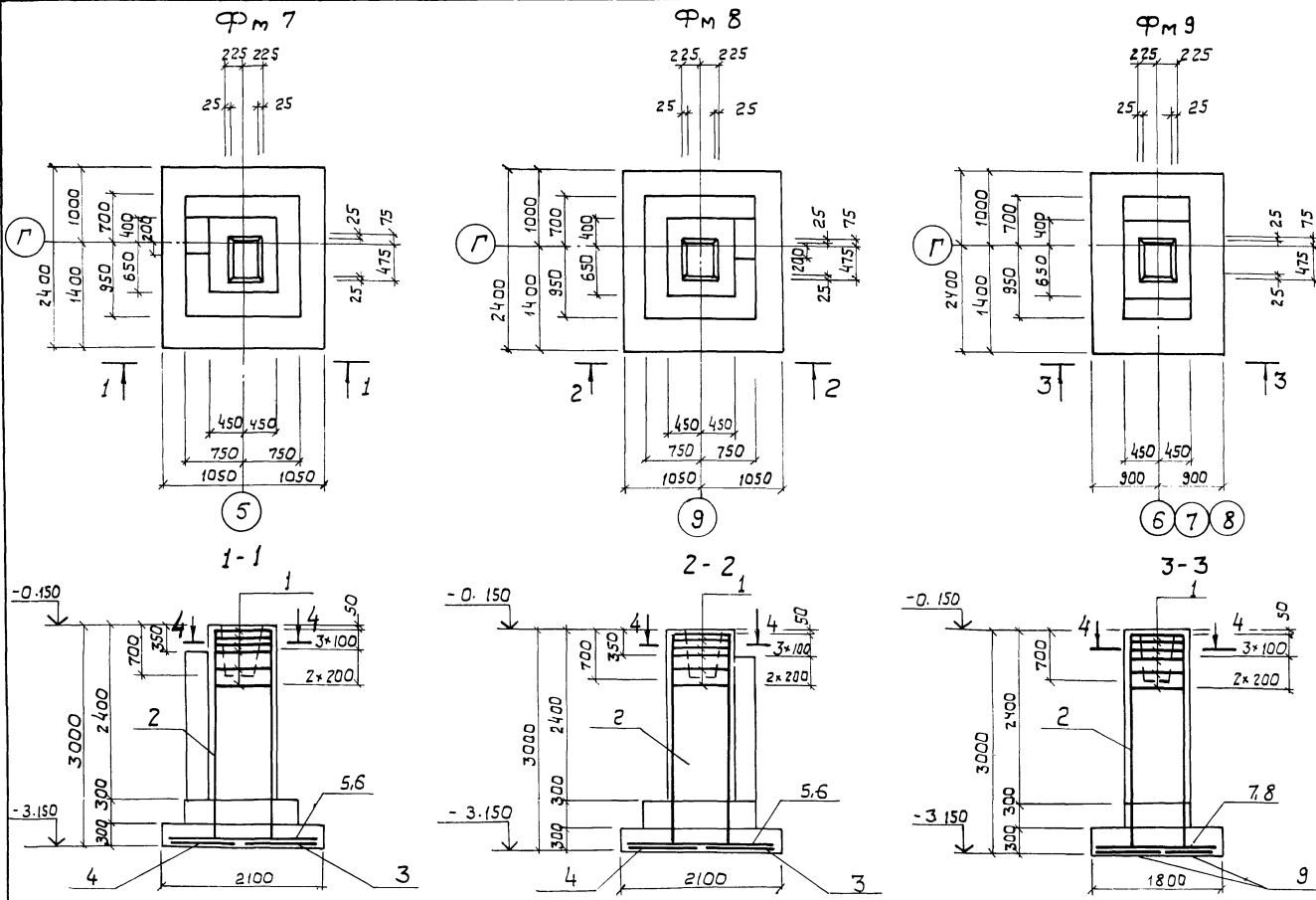
Т П 411-2-179.89 КЖ

| | | |
|-----------|-------------|-------|
| ГИП | Василавский | 2.85 |
| Н. контр. | Сибирский | 2.185 |
| Нач. отд. | Пичуленко | 2.85 |
| Гл. спец. | Сибирский | 2.85 |
| Рук. гр. | Заводный | 2.85 |
| Ст. инж. | Левчук | 2.85 |

Цена по производству пакета осушительными камерами мощностью 2000 кв. м пакета в год

Фундаменты Фм 4-Фм 6

Киевский филиал СОУЗГИПРОТЕХВОЗ



Спецификация элементов фундаментов Фм 7-Фм 9

| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------|-------------------|-------------------|------|------------|
| Фм 7, Фм 8 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 1 | 1.412-1/77, вып.3 | СА-8А I | 6 | |
| 2 | То же | 1С12А II-6x30 | 2 | |
| 3 | 1.410-3, вып.1 | 1С14А III 85x235 | 1 | |
| 4 | То же | 1С14А III 105x235 | 1 | |
| 5 | | 1С12А III 85x205 | 1 | |
| 6 | | 1С12А III 145x205 | 1 | |
| Материалы | | | | |
| Бетон м200 | | | | |
| | Фм 7 | | | 4.74 м³ |
| | Фм 8 | | | 4.74 м³ |
| Фм 9 | | | | |
| Сборочные единицы | | | | |
| Сетки арматурные | | | | |
| 1 | 1.412-1/72, вып.3 | СА-8А I | 6 | |
| 2 | То же | 1С12А II-6x30 | 2 | |
| 7 | 1.410-3, вып.1 | 1С10А III 85x175 | 1 | |
| 8 | То же | 1С10А III 145x175 | 1 | |
| 9 | | 1С14А III 85x235 | 2 | |
| Материалы | | | | |
| Бетон м200 | | | | |
| | | | | 3.85 м³ |

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

| Марка элемента | Узел арматурный | | | | | | | | Всего | Общий вес |
|----------------|---------------------|--------------|--------------|--------------|----------------------|--------------|--------------|--------------|-------|-----------|
| | Арматура класса А I | | | | Арматура класса А II | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | | |
| Фм 7 | 16.2 | 16.2 | 23.2 | 23.2 | 3.8 | 16.4 | 31.2 | 51.4 | 90.8 | 90.8 |
| Фм 8 | 16.2 | 16.2 | 23.2 | 23.2 | 3.8 | 16.4 | 31.2 | 51.4 | 90.8 | 90.8 |
| Фм 9 | 16.2 | 16.2 | 23.2 | 23.2 | 3.2 | 14.0 | 28.4 | 45.6 | 85.0 | 85.0 |

- План фундаментов см. лист КЖ-2
- Защитный слой для рабочей арматуры подошвы фундаментов 35мм.

49
954411

Т П 411-2-179.86 КЖ

| | | | | |
|------------------------------|-------|--------|------|--------|
| Г.И.П. Заславский | 23.88 | Иванов | Лист | Листов |
| Н.К.И.П. С.К.В.И.Р.С.К.И. | 21.83 | | | |
| Н.К.И.П. В.И.Д.И.Л.Е.Н.К.О. | 21.83 | | | |
| Л.С.П.Е.С.С.К.И.В.И.Р.С.К.И. | 21.83 | | | |
| Р.У.К.Г.Р. З.А.Б.О.Д.Н.И.К. | 21.83 | | | |

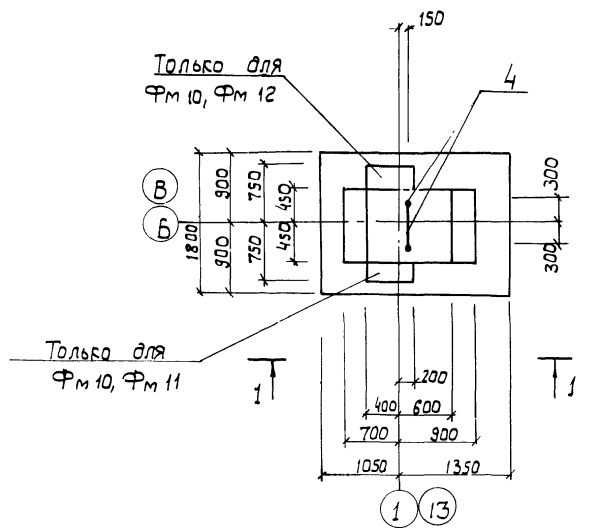
Привязан

Фундаменты Фм 7, Фм 9

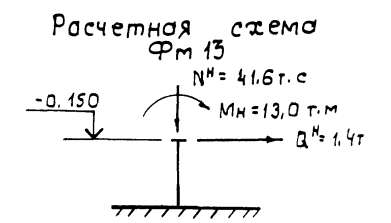
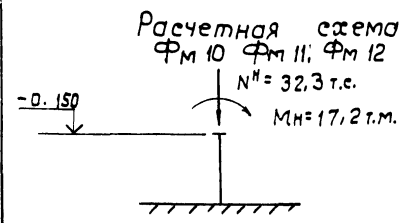
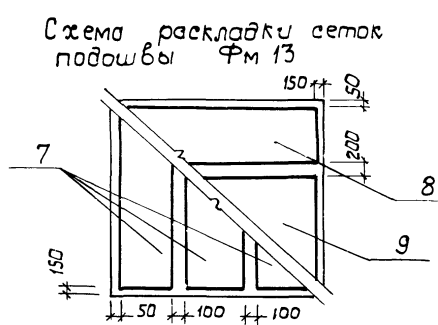
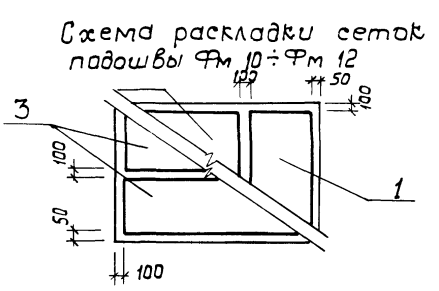
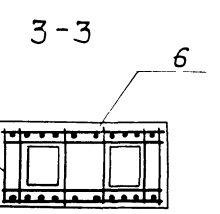
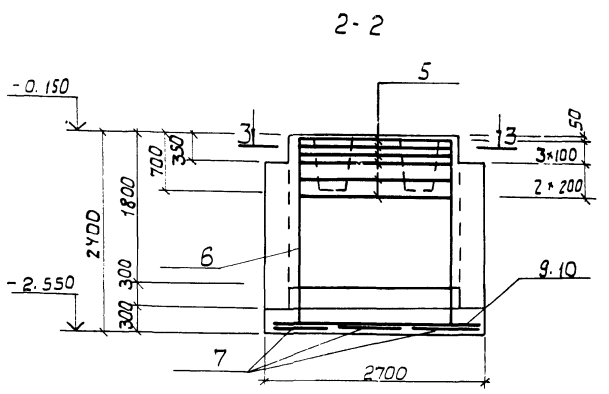
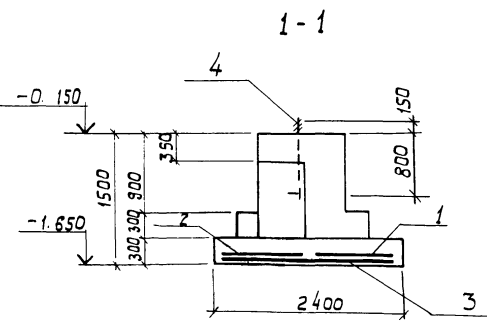
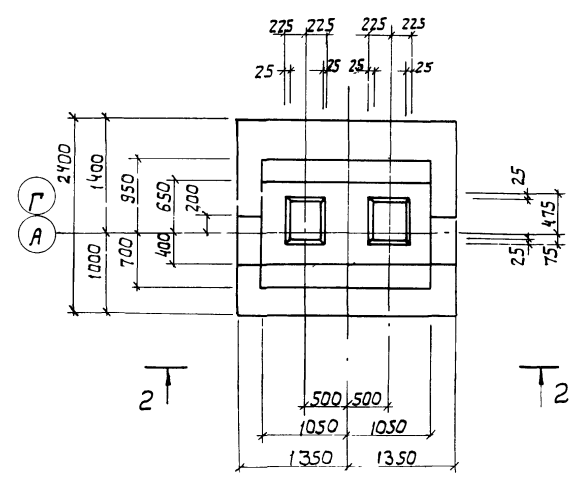
Киевский филиал союзгипролесхоз

Альбом I
проект 411-2-179.86
Тиловой

Фм 10, Фм 11, Фм 12



Фм 13



Спецификация элементов фундаментов Фм 10 ÷ Фм 13

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|--------------------|------------------------|------|---------------------|
| | | Фм 10, Фм 11, Фм 12 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| | | Сетки арматурные | | |
| 1 | 1.410-3, вып. 1 | 1С 10А III 85x175 | 1 | |
| 2 | То же | 1С 10А III 145x175 | 1 | |
| 3 | | 1С 10А III 85x235 | 2 | |
| | | Детали | | |
| 4 | КЖ-32 | Изделие закладное МН19 | 2 | |
| | | Материалы | | |
| | | Бетон М200 | | |
| | | Фм 10 | | 2,74 м ³ |
| | | Фм 11 | | 2,64 м ³ |
| | | Фм 12 | | 2,64 м ³ |
| | | Фм 13 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| | | Сетки арматурные | | |
| 5 | 1.412-1/77, вып. 3 | СА-8А I | 6 | |
| 6 | 1.410-3, вып. 1 | 1С 12А III 165x235 | 2 | |
| 7 | То же | 1С 10А III 85x235 | 3 | |
| 8 | | 1С 10А III 85x265 | 1 | |
| 9 | | 1С 10А III 145x265 | 1 | |
| | | Материалы | | |
| | | Бетон М200 | | 7,43 м ³ |

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

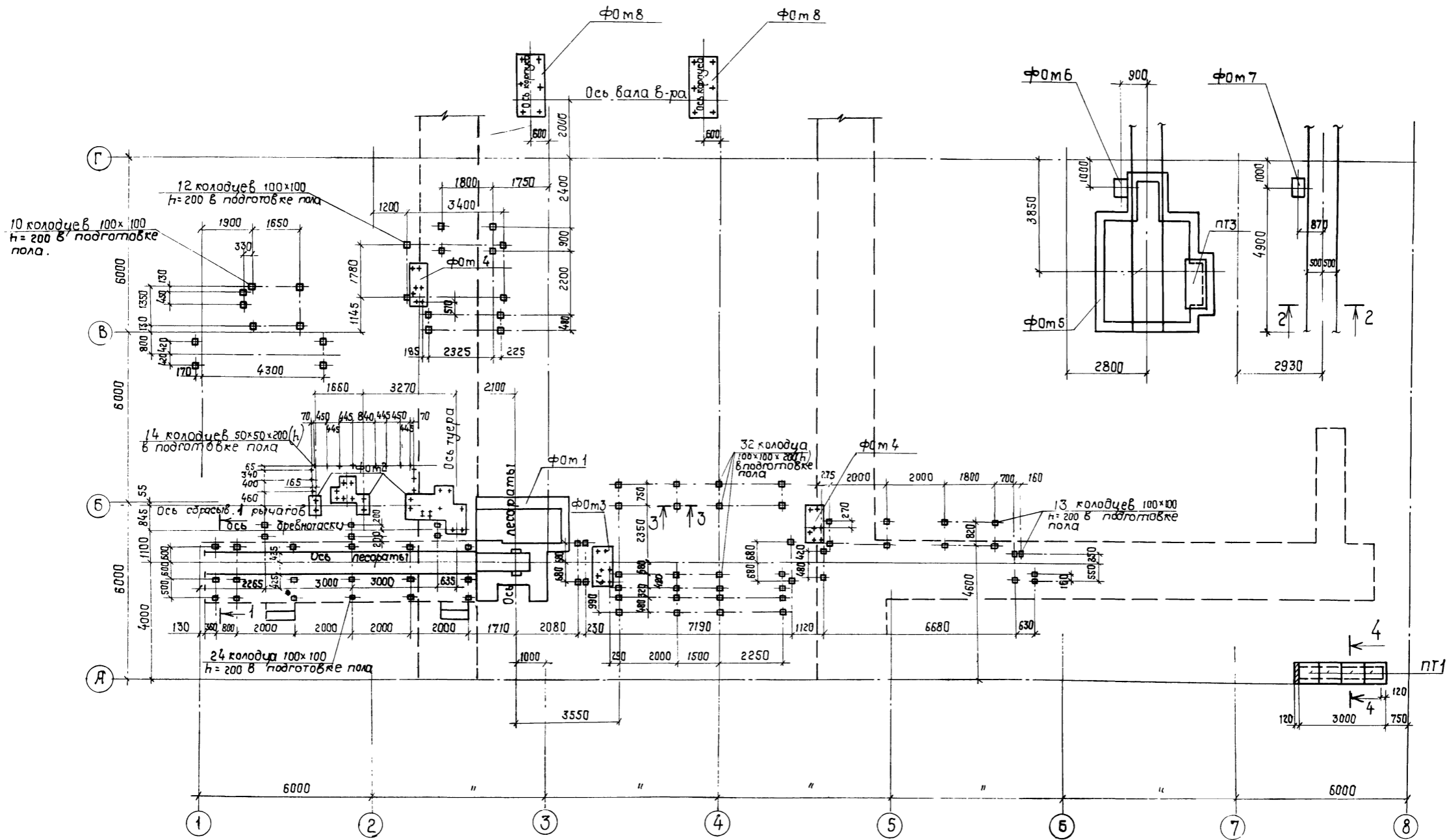
| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | Общий вес |
|----------------|---------------------|--------------|--------------|--------------|-------|-----------|
| | Арматура класса А I | | А III | | всего | |
| | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | | |
| Фм 10 | 5,8 | 5,8 | 3,2 | 28,6 | 31,8 | 37,6 |
| Фм 11 | 5,8 | 5,8 | 3,2 | 28,6 | 31,8 | 37,6 |
| Фм 12 | 5,8 | 5,8 | 3,2 | 28,6 | 31,8 | 37,6 |
| Фм 13 | 16,2 | 16,2 | 7,9 | 43,2 | 37,6 | 88,7 |
| | | | | | | 104,9 |

- План фундаментов см. лист КЖ-2
 - Защитный слой для рабочей арматуры подошвы фундаментов - 35мм.
- 50
954411

| | | |
|-----------|------------|-------|
| ГИП | Забавский | 23.85 |
| Н. контр. | Севбурский | 23.85 |
| Нач. отд. | Пилипенко | 23.85 |
| Гл. спец. | Севбурский | 23.85 |
| Рук. ра. | Забавский | 23.85 |
| Ст. инж. | Левицкая | 23.85 |

| | | |
|---|-----------------|-----------------|
| ТП 411-2-179.86 | | КЖ |
| Цена по производству паркета с усиленными камерами и монтажом в 200 т.с. м ² | Р.П. | 13 |
| Фундаменты Фм 10 ÷ Фм 13 | Киевский филиал | СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ |

| | | | | |
|-----------|--|--|--|--|
| Привязан: | | | | |
| ЧНВ.№ | | | | |



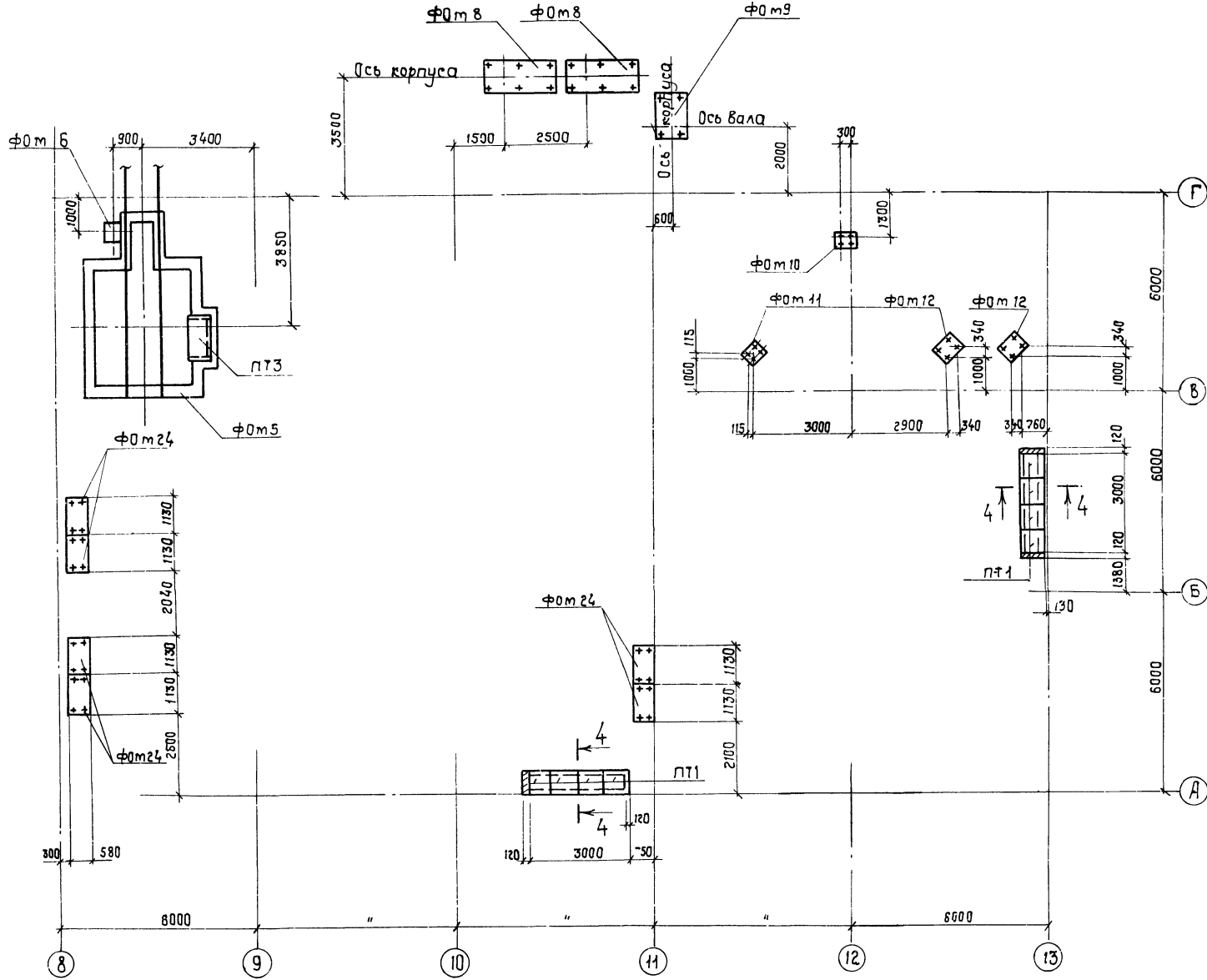
1. Грунт в основании фундаментов под оборудование, тоннелей и приямков тщательно уплотнить.
2. Стенки подпольных каналов и приямка выполнить из кирпича марки 100 на растворе марки 50.
3. Наружные поверхности каналов и приямка обмазать горячим битумом за гребень.
4. Обратную засыпку пазух каналов производить с послойным трамбованием после монтажа плит покрытия.
5. Разбивку анкерных болтов на фундаментах под оборудование производить после получения оборудования.
6. Настоящий лист разрабатывать совместно с листами КФС-15, 16, 18.

| | |
|----------------|--|
| Составлено: | |
| Инженер | |
| Проверено: | |
| Сек. И. Ширман | |

| | | | | | | |
|-----------|------------|-------|--|-----------------------------------|------|--------|
| ГИП | Заславский | 03.85 | ТП 411-2-179.86 КЖС Цена по производству паркета с усиленными катертами толщиной 200 тыс. кв. паркета в год | Стадия | Лист | Листов |
| Инженер | Скворский | 03.85 | | р.п. | 14 | |
| Нач. отд. | Пилипенко | 03.85 | | Киевский филиал СЮЭТИПРОЛЕСХОЗ | | |
| Ин. спец. | Скворский | 03.85 | | | | |
| Рук. гр. | Заводник | 03.85 | | | | |
| Ст. инж. | Левинская | 03.85 | | | | |
| Привязан: | | | | | | |
| Интв. № | | | | | | |

Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86



Спецификация элементов к схемам расположения фундаментов под оборудование, тоннелей и приямков.

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | кол. | масса ед.к2 | примечание |
|------------|----------------------|----------------------------------|------|-------------|------------|
| | ГОСТ 8993-75 | Шпала тип II-A | 114 | | |
| ПТ1 | 3.006.1-2/82 Вып.1-2 | Плита перекрытия ПБ-18 | 20 | 50 | |
| ПТ2 | То же | То же ПБ-88 | 44 | 100 | |
| ПТ3 | " | " ПБ-53 | 2 | 190 | |
| Ф0м 1 | КЖС-22 | Фундамент под оборудование Ф0м 1 | 1 | | |
| Ф0м 2 | КЖС-24 | То же Ф0м 2 | 1 | | |
| Ф0м 3 | КЖС-25 | " Ф0м 3 | 1 | | |
| Ф0м 4 | То же | " Ф0м 4 | 2 | | |
| Ф0м 5 | КЖС-26 | " Ф0м 5 | 2 | | |
| Ф0м 6 | КЖС-25 | " Ф0м 6 | 2 | | |
| Ф0м 7 | То же | " Ф0м 7 | 3 | | |
| Ф0м 8 | " | " Ф0м 8 | 4 | | |
| Ф0м 9 | КЖС-29 | " Ф0м 9 | 1 | | |
| Ф0м 10 | То же | " Ф0м 10 | 1 | | |
| Ф0м 11 | " | " Ф0м 11 | 1 | | |
| Ф0м 12 | " | " Ф0м 12 | 2 | | |
| Ф0м 13 | КЖС-30 | " Ф0м 13 | 3 | | |
| Ф0м 14 | КЖС-31 | " Ф0м 14 | 1 | | |
| Ф0м 15 | То же | " Ф0м 15 | 1 | | |
| Ф0м 16 | " | " Ф0м 16 | 2 | | |
| Ф0м 17 | " | " Ф0м 17 | 1 | | |
| Ф0м 18 | КЖС-32 | " Ф0м 18 | 1 | | |
| Ф0м 19 | То же | " Ф0м 19 | 1 | | |
| Ф0м 20 | " | " Ф0м 20 | 1 | | |
| Ф0м 21 | КЖС-33 | " Ф0м 21 | 1 | | |
| Ф0м 22 | То же | " Ф0м 22 | 15 | | |
| Ф0м 23 | " | " Ф0м 23 | 2 | | |
| Ф0м 24 | " | " Ф0м 24 | 6 | | |
| Ф0м 25 | " | " Ф0м 25 | 6 | | |
| Щ1 | КЖС-62 | Щит Щ1 | 6 | | |
| МН1 | КЖС-59 | Изделие закладное МН1 | 4 | | |
| МН2 | То же | То же МН2 | 17 | | |
| МН3 | " | " МН3 | 8 | | п.м. |
| МН15 | КЖС-60 | " МН15 | 50 | | |

1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами КЖС-14, 16, 18.
2. Общие примечания см. лист КЖС-14.

52
9544/1

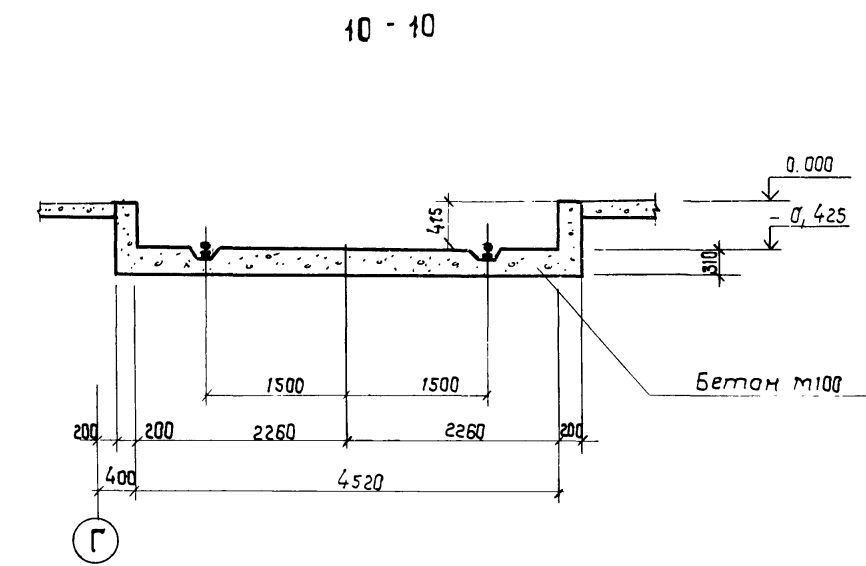
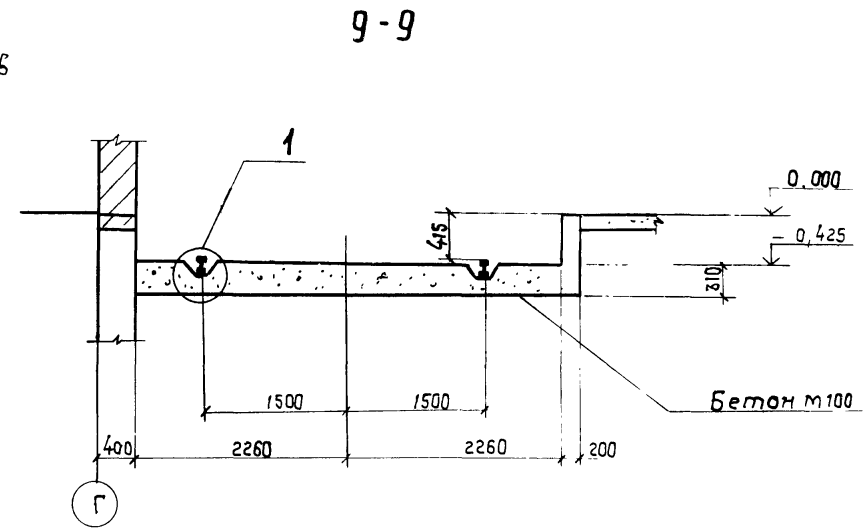
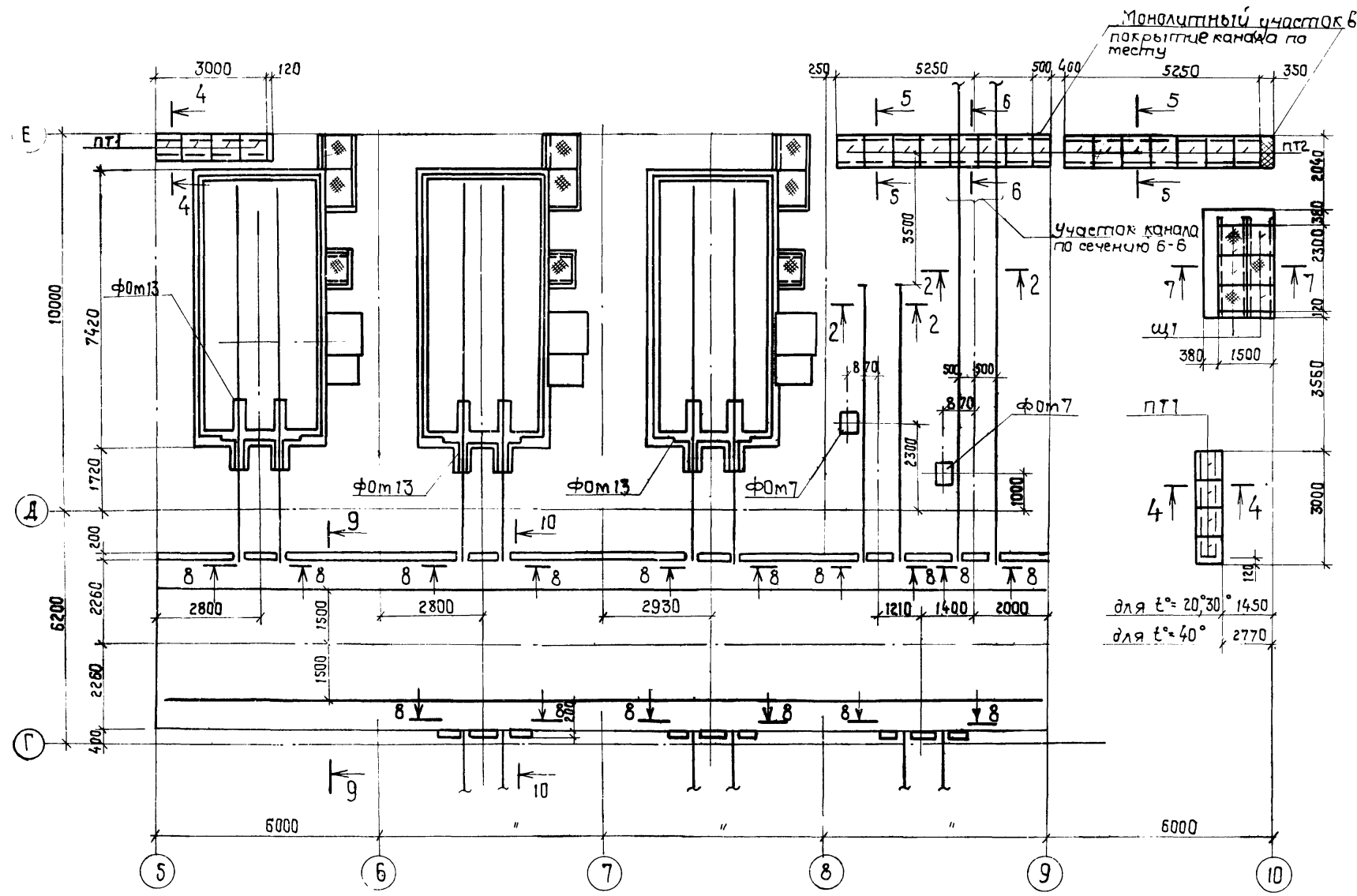
| | | | | |
|-----------|------------|----|-------|---|
| ГИП | Заславский | ИЗ | 03.85 | <p>ТП 411-2-179.86 КЖС</p> |
| И.контр. | Скворцов | ИЗ | 03.85 | |
| нач.отд. | Пилипенко | ИЗ | 03.85 | |
| гл.инж. | Скворцов | ИЗ | 03.85 | |
| рук.гр. | Заводник | ИЗ | 03.85 | |
| ст.инж. | Левичук | ИЗ | 03.85 | |
| Привязан: | | | | Цена по производству паркета с сушкой и монтажом паркета площадью 200 тыс. кв.м паркета в год |
| Инв. №: | | | | Стадия лист листов р.п 15 |
| | | | | Киевский филиал союзтипралесхоз |

| | |
|-------------|--|
| Обл.обз.на: | |
| Инв.№: | |
| Док. №: | |

Льбом I

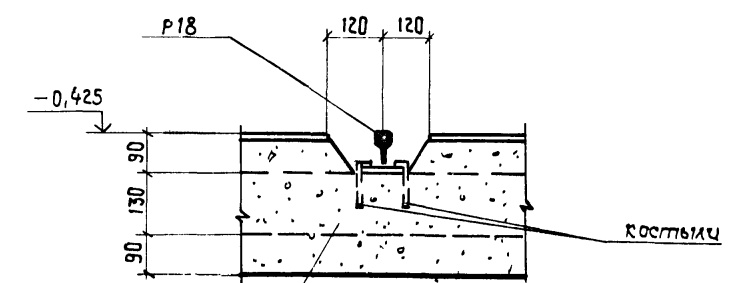
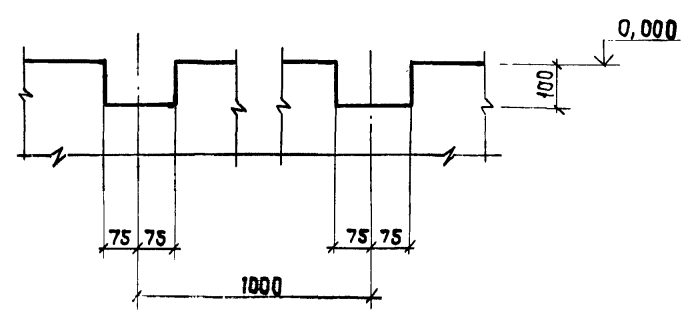
проект 411-2-179.86

Тупобой



8-8

1



Шпала тип II-A шаг 750 мм

1. Настоящий лист раскатывать совместно с листами КЖ-14, КЖ-15; КЖ-18.
2. Общие примечания см. лист КЖ-14.

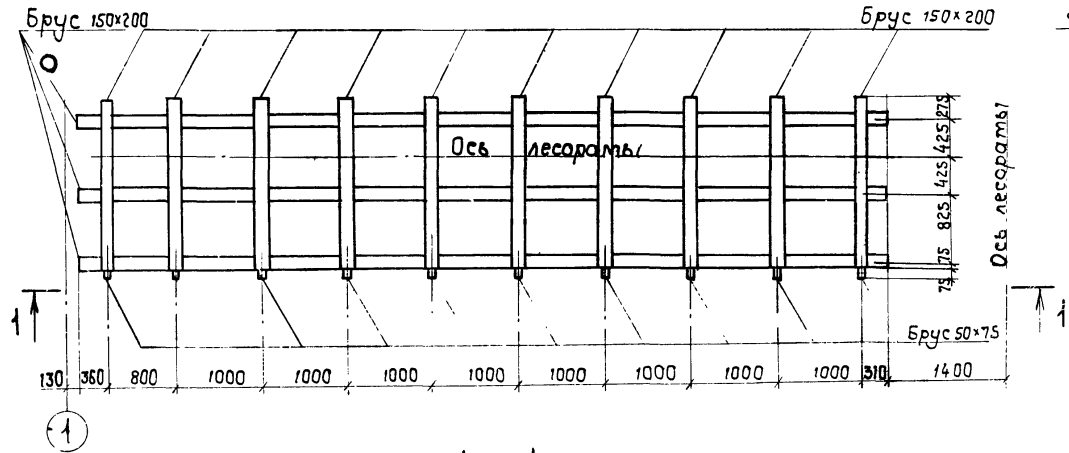
С.И.Савицкий
Инженер
С.И.Савицкий
Инженер

| | | | | | | |
|-----------|------------|-------|---|-----------------|------|--------|
| ГИП | Заславский | 03.85 | ТП 411-2-179.86 | КЖ | | |
| Н.контр. | Савицкий | 03.85 | | | | |
| начальн. | Пилипенко | 03.85 | | | | |
| гл. спец. | Савицкий | 03.85 | | | | |
| рук.пр. | Заводник | 03.85 | | | | |
| Ст.инж. | Львицкая | 03.85 | | | | |
| Привязан: | | | Цех по производству паркета | Станция | Лист | Листов |
| | | | ис сушильн. камеру | р.п. | 16 | |
| | | | мощностью 200 тыс. м ² паркета | | | |
| | | | в год. | | | |
| | | | Схема расположения фунда- | Киевский филиал | | |
| | | | ментов под оборудование ка- | СОУЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |
| | | | налов и проема в осях 5-10 | | | |
| | | | м.п.п. | | | |

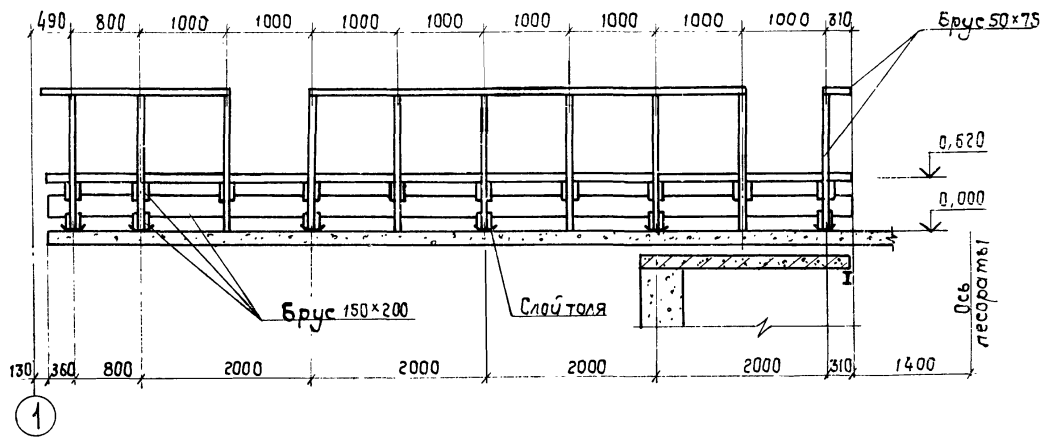
53
9544/1

Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86.

Эстакада у лесорамы



1-1



3-3

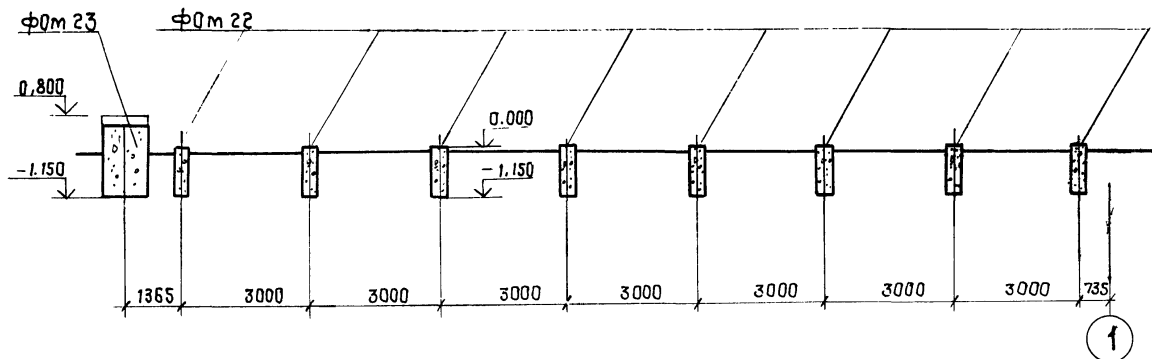


Схема расположения фундаментов бревнотаски вне цеха у оси „В“

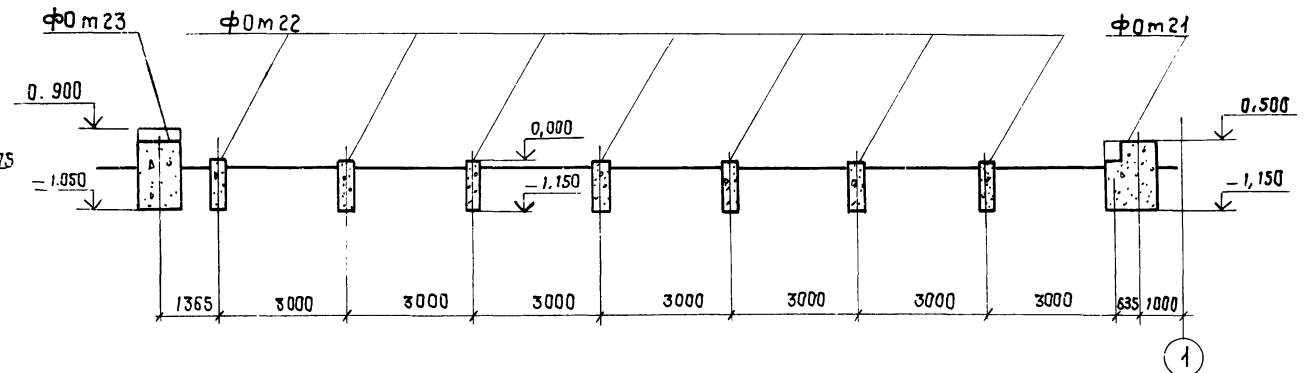
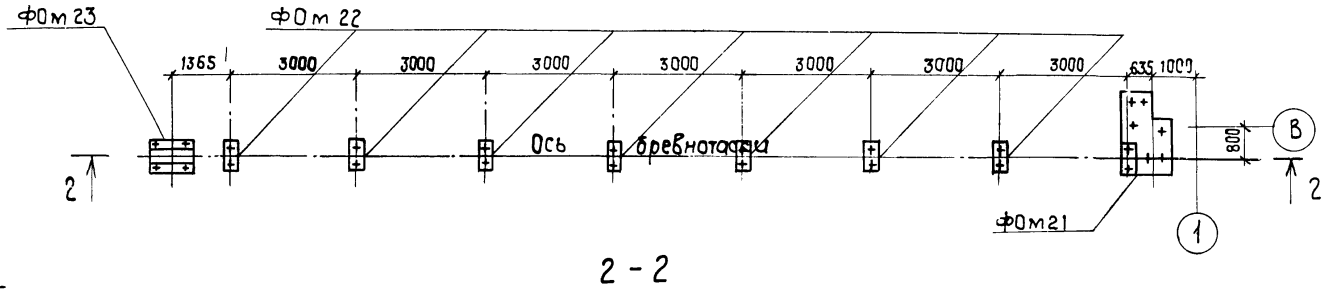
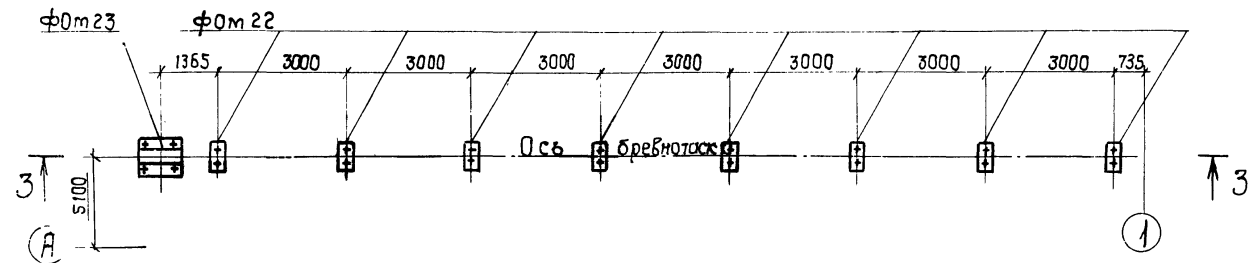


Схема расположения фундаментов бревнотаски вне цеха у оси „А“



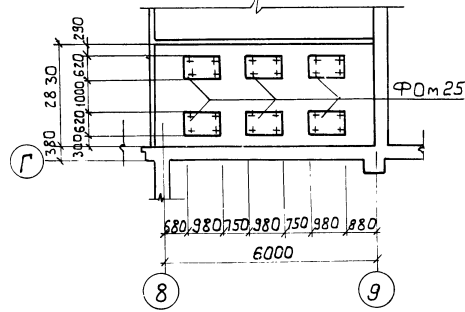
1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами КЖ-14 ÷ 16.
2. Г.сход древесины на эстакаду у лесорамы составляет 2,5 м³.
3. Общие примечания см. лист КЖ-14.

54
9544/1

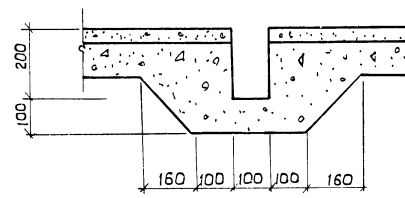
| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----|-------|--|---|---------|------|--------|
| ГИП | Заводский | С/З | 03.85 | ТП 411-2-179.86 КЖ | цех по производству паркета с сушильней, камерами трайностью 200 тыс. м ² паркета в год | Стандия | Лист | Листов |
| Н.контр. | Севский | Р/З | 02.85 | | | | | |
| Нач.отд. | Пилипенко | Л/З | 03.85 | | | | | |
| Гл. спец. | Севский | Л/З | 02.85 | | | | | |
| Рук. пр. | Заводник | Л/З | 02.85 | Эстакада у лесорамы. Схемы расположения фунда- ментов под оборудованием вне цеха | Киевский филиал СМЗГИПРОЛЕСХОЗ | | | |
| Ст.инж. | Левинская | Л/З | 07.85 | | | | | |
| Привязан: | | | | | | | | |

Согласовано:
Зав. цехом

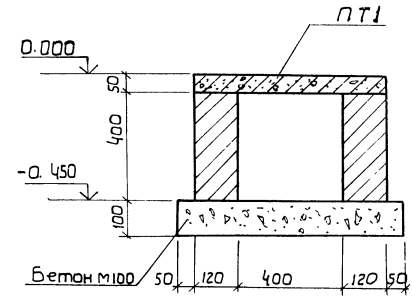
Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 3.600.



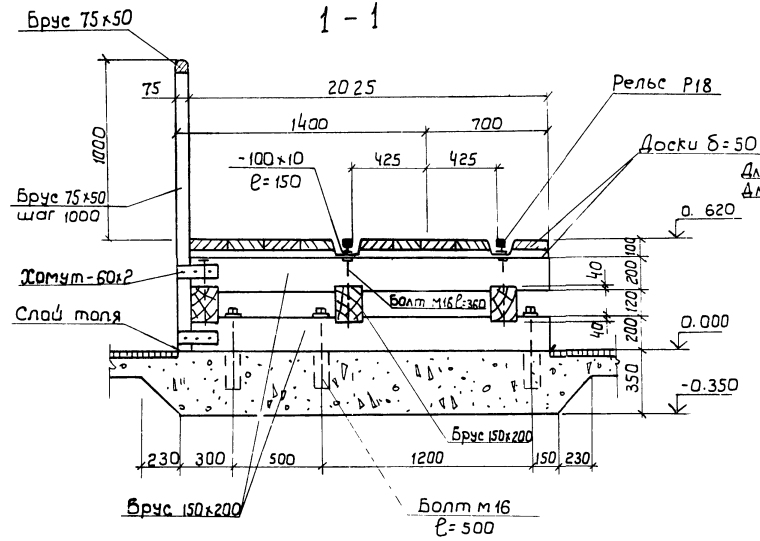
3-3



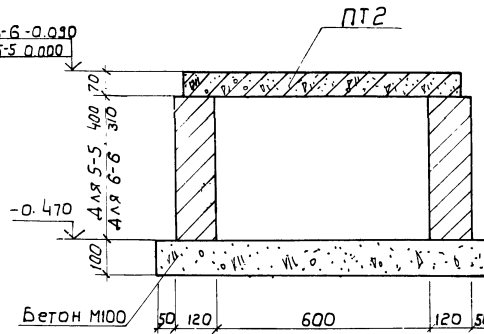
4-4



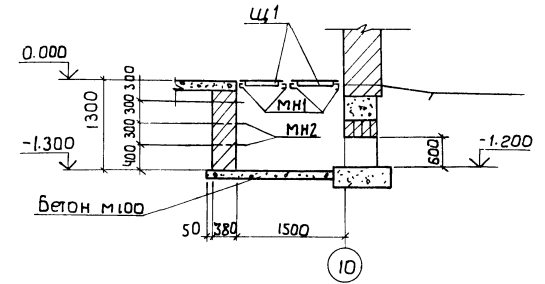
1-1



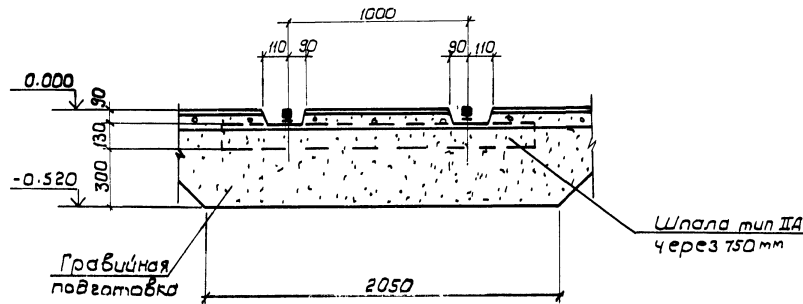
5-5, 6-6



7-7



2-2



Общие примечания см. лист кат.-14.

Согласовано:
 Текучий: [Signature]
 Сан.-тех. отдел [Signature]
 Дир. сектор [Signature]

| | | | |
|--------|----------|--------|-------|
| И.И.П. | Васильев | И.И.П. | 03.25 |
| И.И.П. | Семенов | И.И.П. | 02.25 |
| И.И.П. | Петров | И.И.П. | 02.25 |
| И.И.П. | Сидоров | И.И.П. | 02.25 |
| И.И.П. | Климов | И.И.П. | 02.25 |
| И.И.П. | Левин | И.И.П. | 02.25 |

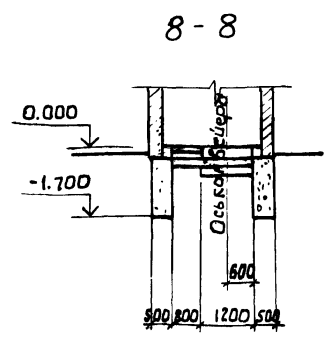
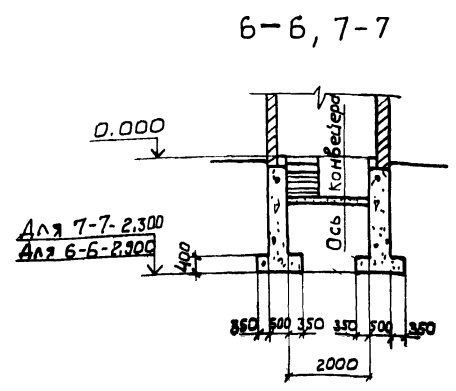
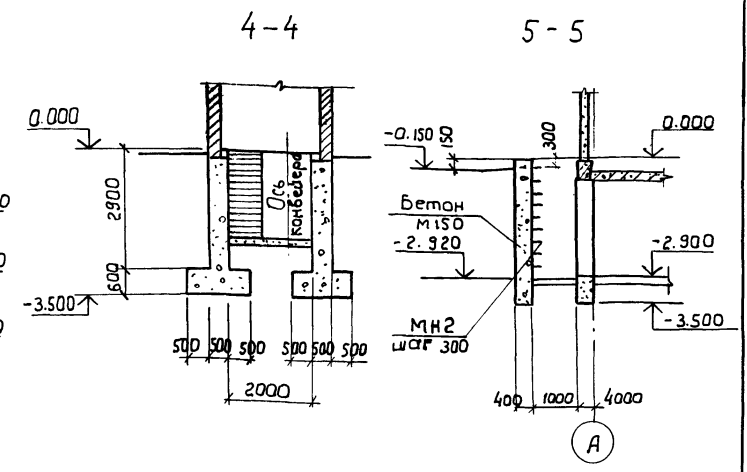
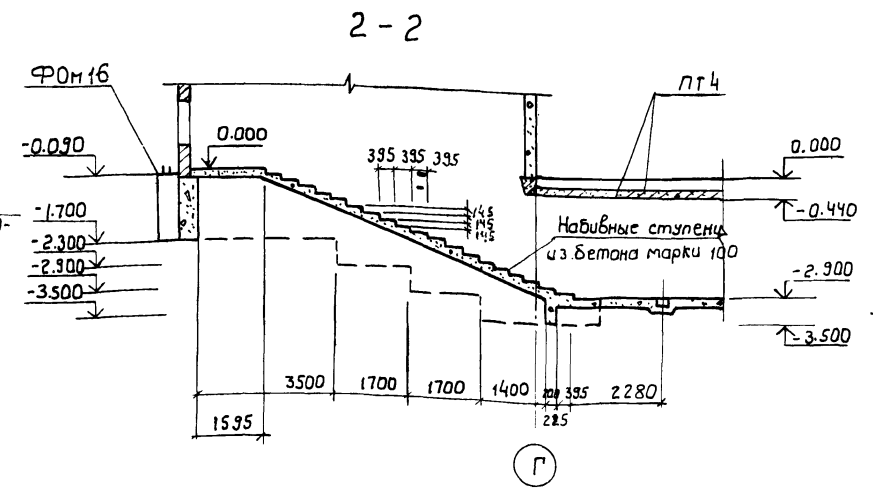
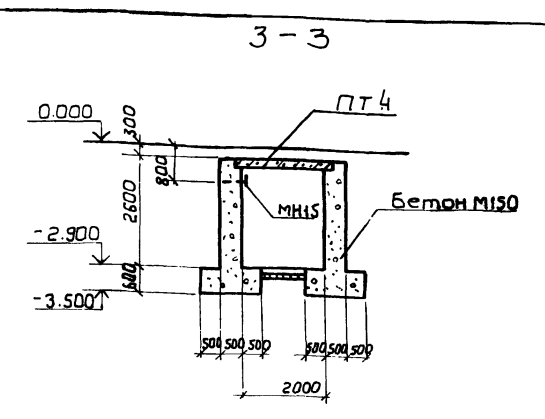
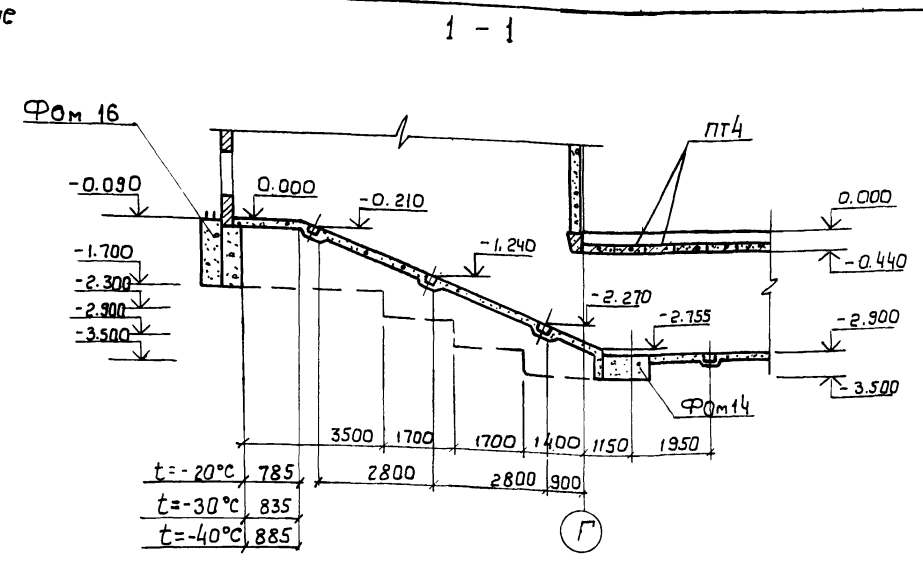
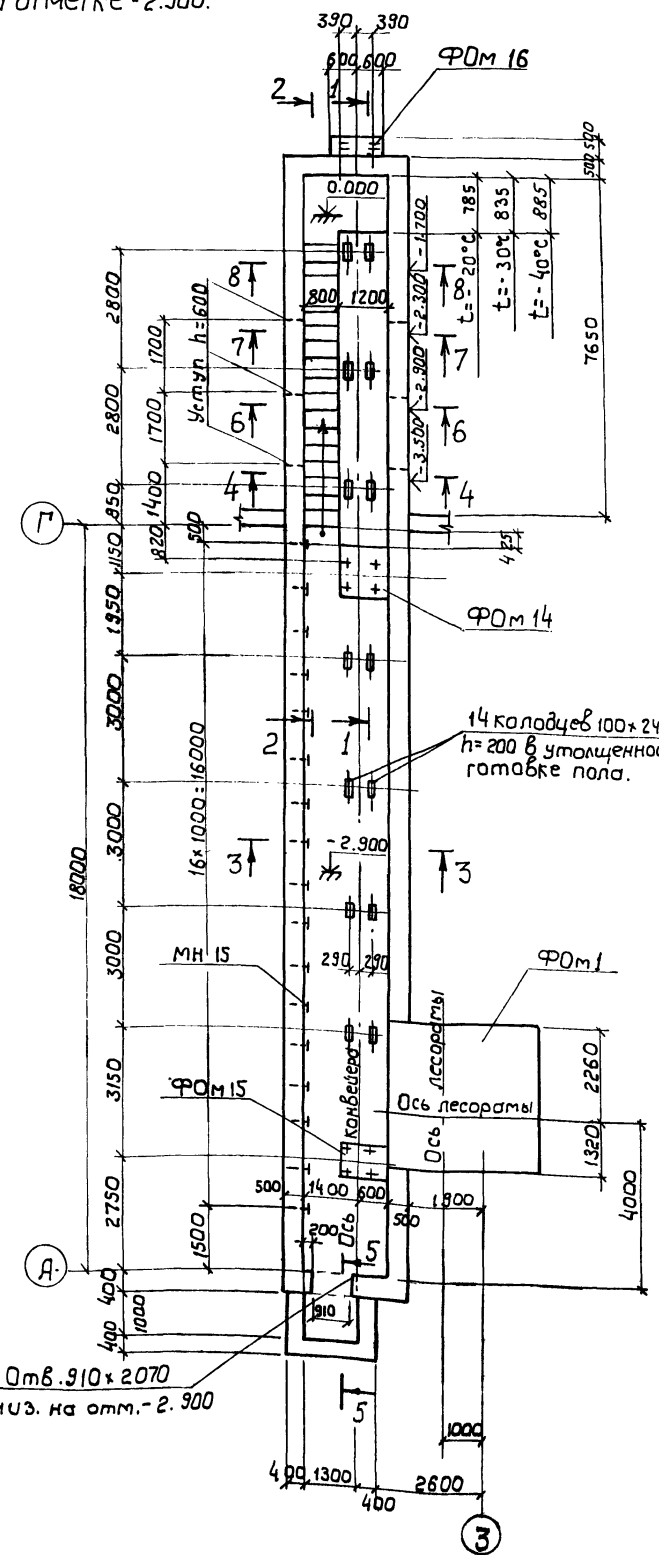
55
 9544/1
 ТП 411-2-179.86 КЖ

| | |
|-----------|--|
| Привязан: | |
| | |
| | |
| И.И.П.: | |

| | | | |
|------------------------------------|-----------------|------|--------|
| Цех по производству паркета | Стандия | Лист | Листов |
| с усиленным раствором | | | |
| марки бетона М20 | | | |
| и арматуры А-3 | | | |
| Схема расположения фундамен- | Киевский филиал | | |
| тов под оборудование на отм. 3.600 | Созогипролесхоз | | |
| Сечения 1-1 и 7-7 | | | |

Схема расположения фундаментов под оборудование на отметке -2.900.

Альбом I
Туповой проект 411-2-179.86



Общие примечания см. лист КЖ-14.

Отв. 910x2070
нуз. на отм. -2.900

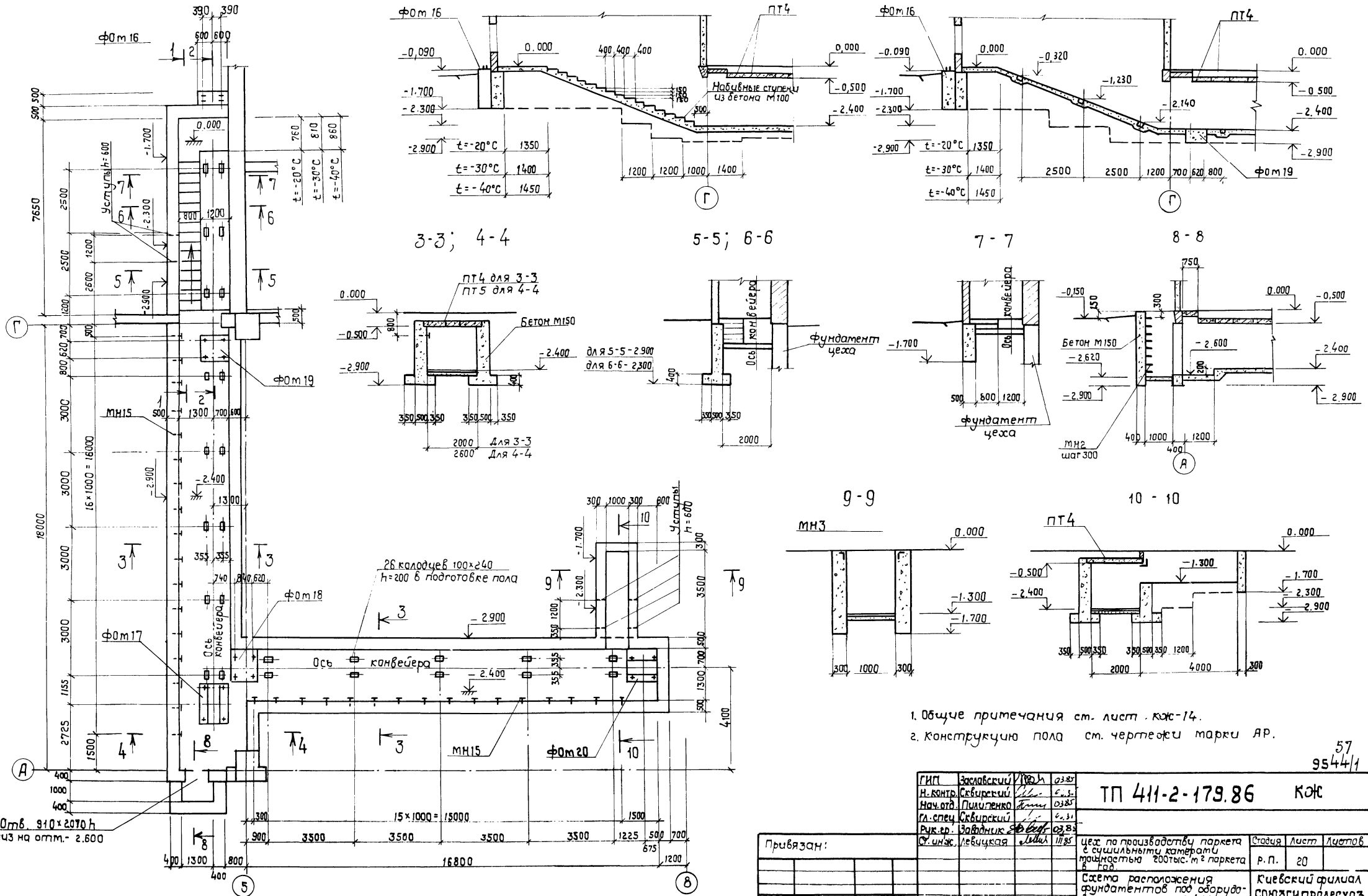
| | | | | |
|-------------------------|--|---|--|---------------------------------|
| Привязан: | | Г.И.П. Запорожский филиал | | 03.86 |
| И.контр. Общественный | | Нач. отд. Проектная | | 01.85 |
| Гл. спец. С.В.Третьяков | | Инж. В.И.Сидоренко | | 02.85 |
| Рук. ср. Забойник | | Инж. В.И.Сидоренко | | 02.85 |
| Ст. черт. Левицкий | | Инж. В.И.Сидоренко | | 02.85 |
| И.Р.Б.Н.: | | Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год | | Стадия: Проект / Лист: 19 |
| | | Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. -2.900. | | Киевский филиал Союзгипролесхоз |

56
95441

Схема расположения фундаментов под оборудование на отметке - 2.400.

1 - 1

2 - 2



- 1. Общие примечания см. лист КЖ-14.
- 2. Конструкцию пола см. чертежи марки АР.

57
9544/1

| | | | | |
|-----------|------------|--------|-------|---|
| ГИП | Заславский | И.И. | 03.82 | ТП 411-2-179.86 КЖ |
| Н.контр. | Савицкий | Л.И. | 03.82 | |
| Нач. отд. | Пилипенко | Л.И. | 03.82 | |
| гл. спец. | Савицкий | Л.И. | 03.82 | |
| Рук. пр. | Завидник | Л.И. | 03.82 | |
| Ст. инж. | Левчук | Л.И. | 11.85 | |
| Привязан: | | | | Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год |
| Инд. №: | | | | Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. - 2.400 |
| Стация | Лист | Листов | | |
| Р.П. | 20 | | | Киевский филиал СОНГИПРОЛЕСХОЗ |

Согласовано:
Технолог. сек. Бочко

Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86

Схема расположения плит покрытия тоннеля ТТ1

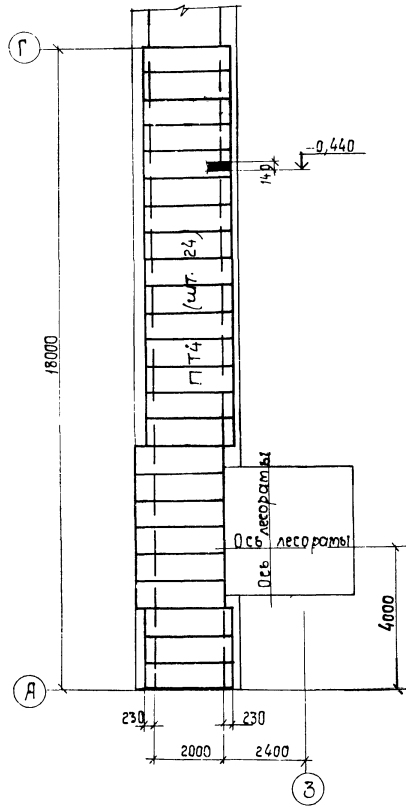
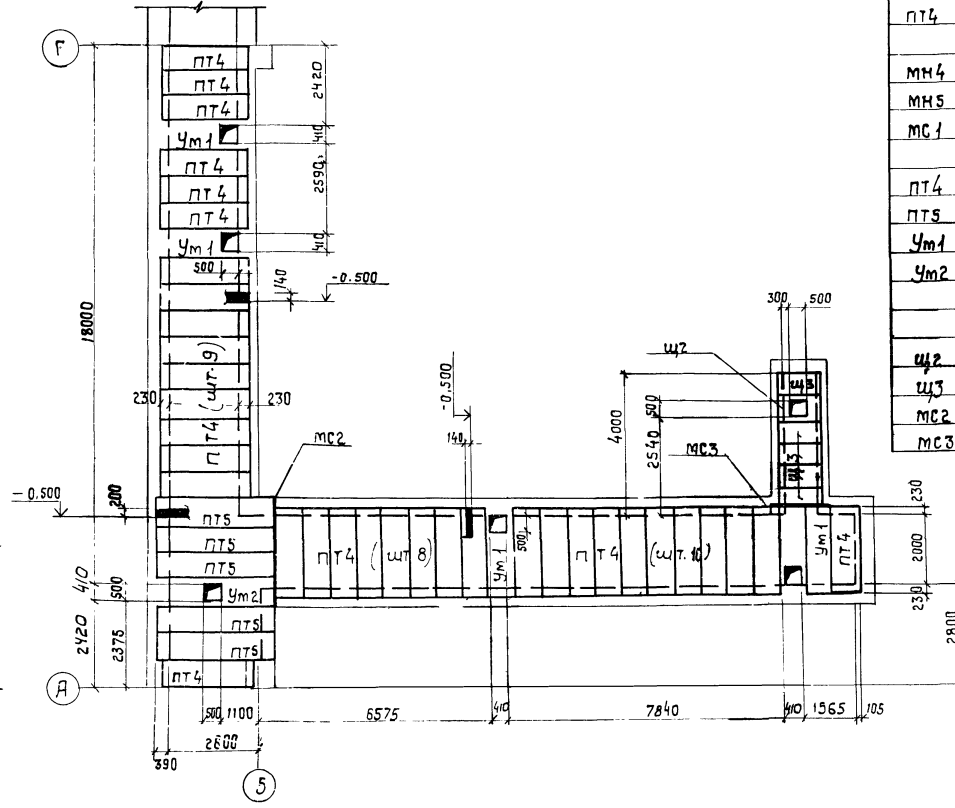


Схема расположения плит и щитов покрытия тоннеля ТТ2.

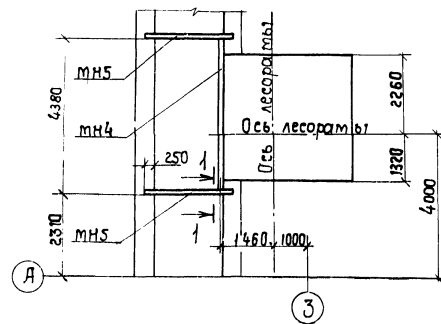


Спецификация элементов к схемам расположения на листе 58

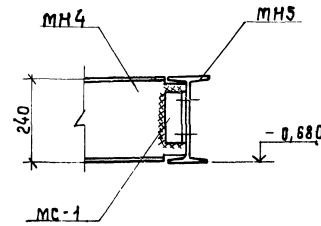
| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед.кп. | Примечание |
|------------|-----------------------|--|------|--------------|--|
| | | Схема расположения плит покрытия тоннеля ТТ1 | | | |
| ПТ4 | З.006.1-2/82 вып. I-2 | Плита п20г-38 | 24 | 640 | Схема расположения балок тоннеля ТТ1 |
| МН4 | кж-59 | Балка | МН4 | 1 | |
| МН5 | То же | То же | МН5 | 2 | |
| МС1 | кж-31 | Соединительн. изделие мс1 | МС1 | 2 | Схема расположения плит и щитов покрытия тоннеля |
| ПТ4 | З.006-2, вып. II-2 | Плита п20г-38 | 36 | 640 | |
| ПТ5 | То же | То же п26г-38 | 5 | 1250 | |
| Ум1 | кж-40 | Монолитный участок Ум1 | Ум1 | 4 | |
| Ум2 | То же | То же | Ум2 | 1 | |
| Щ2 | кж-62 | Щит | Щ2 | 1 | |
| Щ3 | То же | То же | Щ3 | 5 | |
| МС2 | кж-61 | Соединительн. изделие мс2 | МС2 | 1 | |
| МС3 | То же | То же | МС3 | 1 | |

1. Монтаж и приемку железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНиП III-16-79.
2. Плиты покрытия тоннелей уложить на цементном растворе марки 50. Швы между плитами заделать раствором марки 50.

Схема расположения балок тоннеля ТТ1



1-1

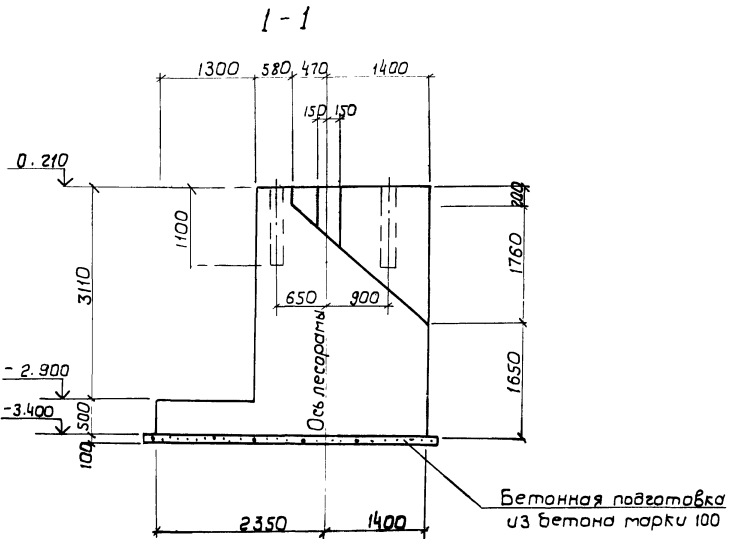
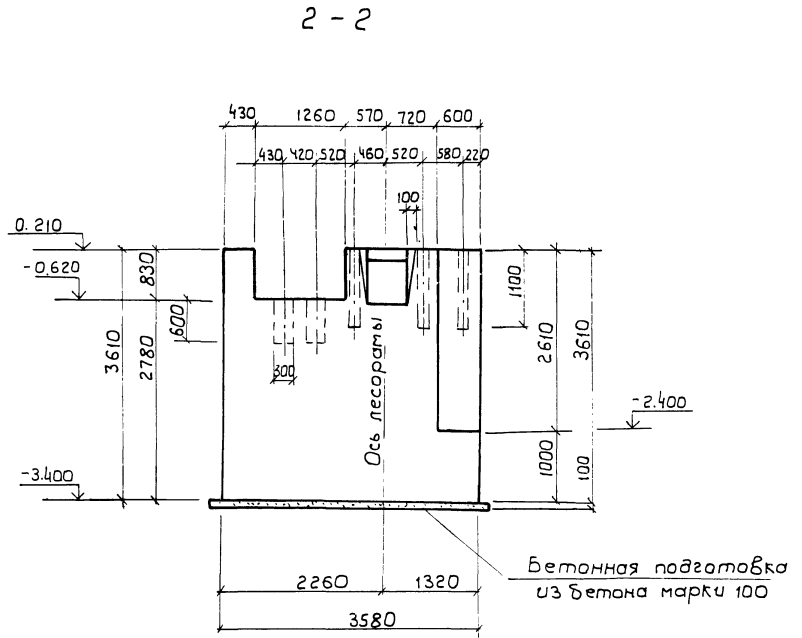
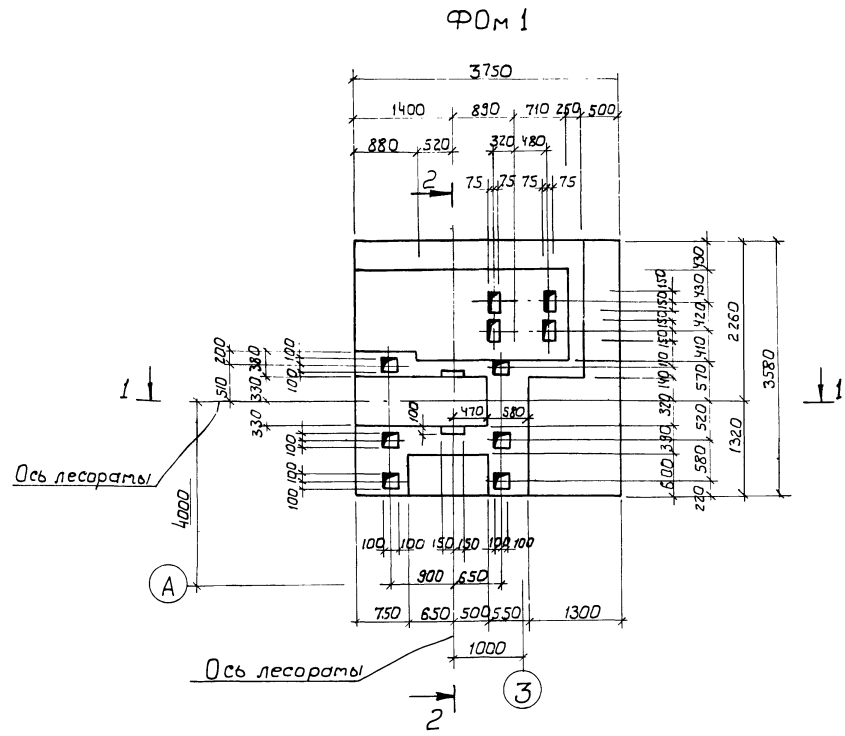


58
9544/1

| | | | |
|-----------|------------|------|-------|
| ГИП | Васильский | И/об | 02.25 |
| Н.вонтр | Савицкий | И/об | 02.25 |
| Маслод. | Пилипенко | И/об | 02.25 |
| Г.а.степ. | Савицкий | И/об | 02.25 |
| Рук.вр. | Заводник | И/об | 02.25 |
| Ст.инж. | Левочкина | И/об | 02.25 |

ТП 411-2-179.86 КЖ

| | | | | |
|-----------|---|---------------------------------|------|--------|
| Привязан: | Схема по производству паркета из сушеных пиломатериалов мощностью 270 тыс. кв. м паркета в год. | Стация | Лист | Листов |
| | | Р.П. | 21 | |
| ИМВ. № | Схема расположения плит покрытия тоннелей ТТ1 и ТТ2. Схема расположения балок тоннеля | Киевский филиал СЮАЗГИПРОЛЕСХОЗ | | |



1. Фундамент Ф0м1 замаркирован на листе кат-14.
2. Армирование фундамента Ф0м1 см. лист кат-23.
3. Бетонирование фундамента Ф0м1 вести непрерывно. Укладку бетона вести горизонтальными слоями с уплотнением глубинными вибраторами.
4. Разбивку анкерных болтов уточнить по получении оборудования.

| | | |
|------------|-------|------|
| ТЕХНОЛОГИЯ | БОУКА | 2005 |
|------------|-------|------|

| | | |
|-----------------------|-------|-------|
| Гип. Заславский | 11/85 | 03.81 |
| Инжен. Сибирский | 11/85 | 03.81 |
| Нач. отд. Пидуринский | 11/85 | 03.81 |
| Тл. спец. Сибирский | 11/85 | 03.81 |
| Рук. гр. Завадник | 11/85 | 03.81 |
| Ст. инж. Левицкая | 11/85 | 03.81 |

59
954411

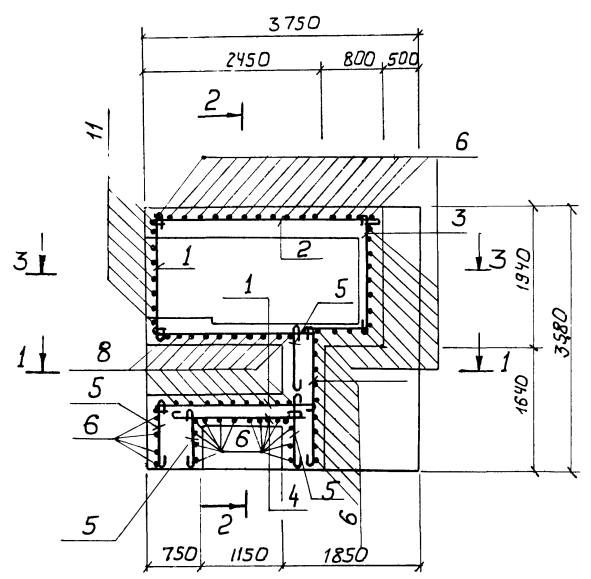
ТП 411-2-179.86 КЖ

| | | | | | |
|-----------|--|--|--|--|--|
| Привязан: | | | | | |
| ЦНБ.№ | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

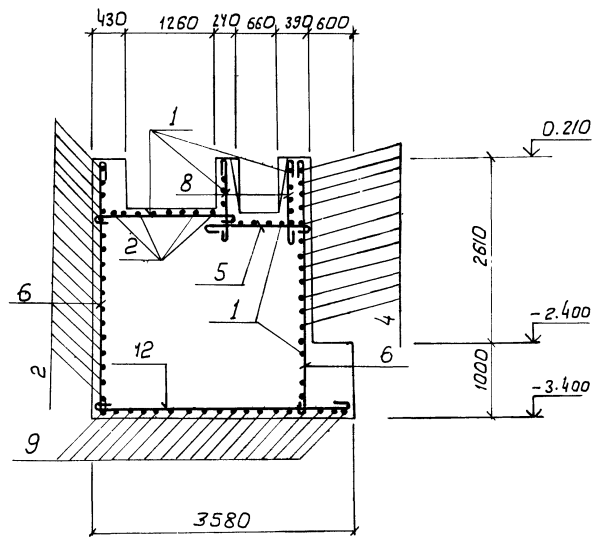
| | | | |
|-----------------------------|-----------------|------|--------|
| Цех по производству паркета | Студия | Лист | Листов |
| с облицовочными панелями | Р.П. | 22 | |
| Фундамент под оборудование | Киевский филиал | | |
| Фонд Ф0м1 | СОАЭГИПРОТЕХОЗ | | |
| опалубочный чертеж | | | |

Типовой проект 411-2-179.86 Альбом I

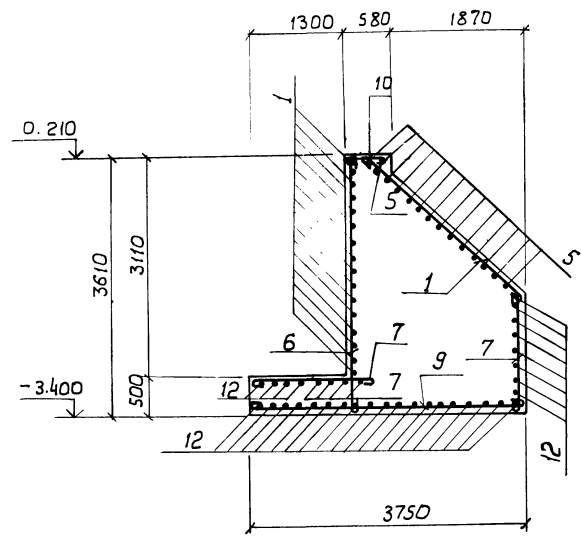
Ф0м1 (армирование)



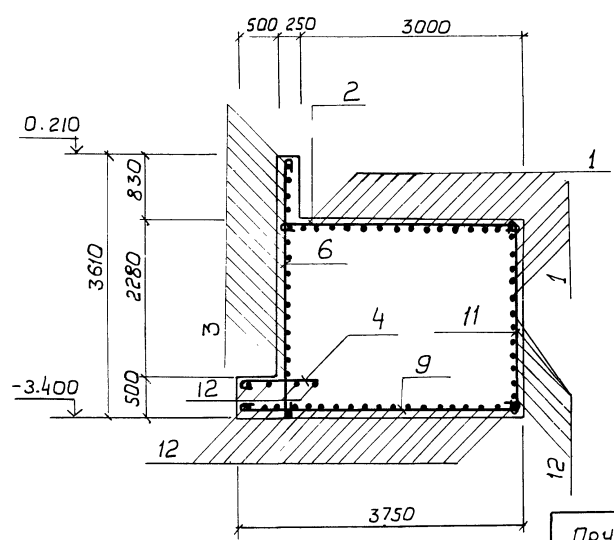
2-2



1-1



3-3



Спецификация фундамента под оборудование Ф0м1

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|-------------|--|------|---------------------|
| <u>Детали</u> | | | | |
| | | φ 10А-I ГОСТ 5781-82 | | |
| 1 | конт-23 | ℓ= 1980 | 68 | 1,2 кг |
| 2 | То же | ℓ= 3330 | 25 | 2,0 кг |
| 3 | " | ℓ= 3060 | 16 | 1,9 кг |
| 4 | " | ℓ= 1470 | 13 | 0,9 кг |
| 5 | " | ℓ= 930 | 63 | 0,6 кг |
| 6 | " | ℓ= 3680 | 58 | 2,3 кг |
| 7 | " | ℓ= 1730 | 17 | 1,1 кг |
| 8 | " | от ℓ= 750 до ℓ= 2590, ℓ _{ср} = 1570 | 18 | 1,0 кг |
| 9 | " | ℓ= 3830 | 19 | 2,4 кг |
| 10 | " | ℓ= 660 | 8 | 0,4 кг |
| 11 | " | ℓ= 2830 | 10 | 1,7 кг |
| 12 | " | ℓ= 3600 | 31 | 2,2 кг |
| <u>Материалы</u> | | | | |
| | | Бетон марки 200 | | 31,7 м ³ |

Ведомость деталей

| Поз. | Эск. УЗ |
|------|-------------|
| 3 | 1230 / 1100 |

Ведомость расхода стали на элемент

| Марка элемента | Узлы арматурные | | Общий расход |
|----------------|-----------------|-------|--------------|
| | Арматура класса | всего | |
| | гост 5781-82 | | |
| Ф0м1 | φ10 | 516,0 | 516,0 |
| | Итого | 516,0 | 516,0 |

1. Опалубочный чертеж фундамента см. лист конт-22.
2. Армирование производить отдельными стержнями шаг арматуры 200 мм.
3. Защитный слой бетона - 20 мм, у основания фундамента - 35 мм.
4. Стержни, пересекающие колоды под анкерные болты, сдвинуть по месту.

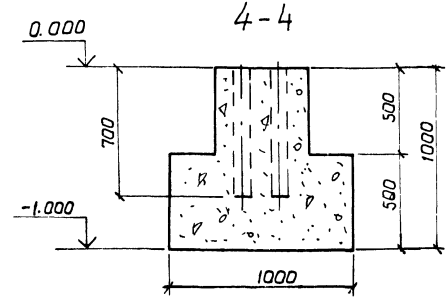
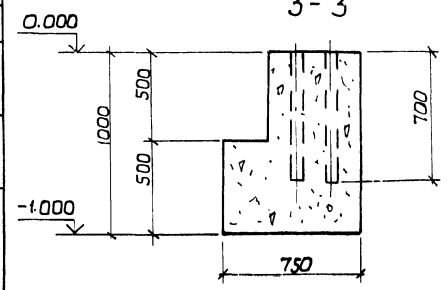
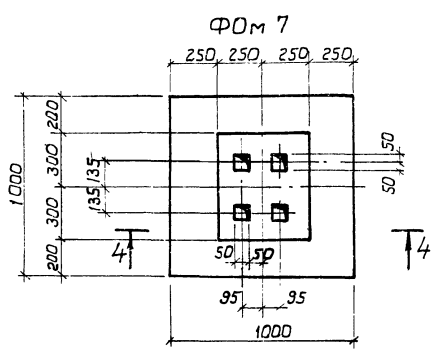
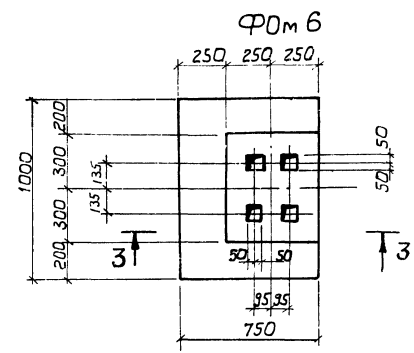
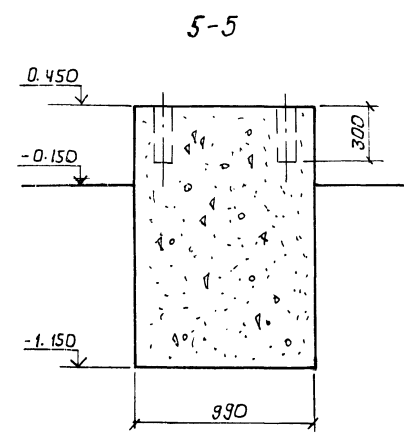
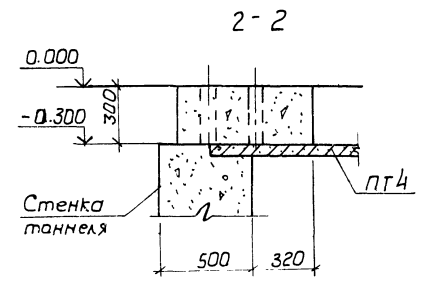
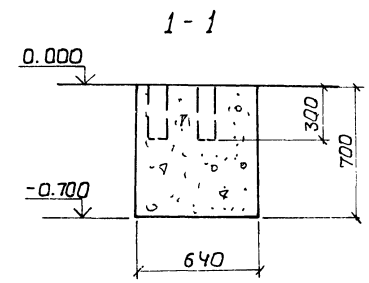
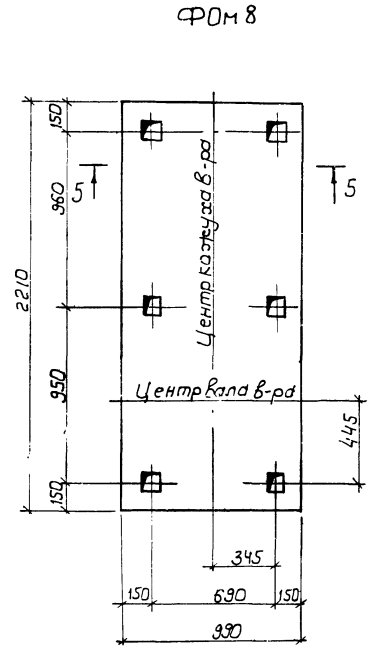
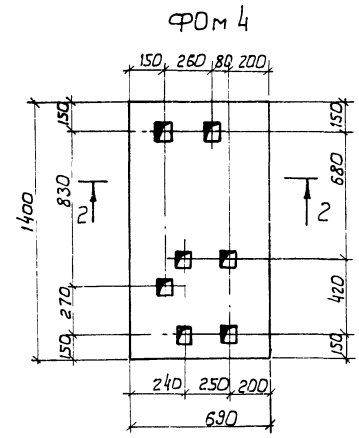
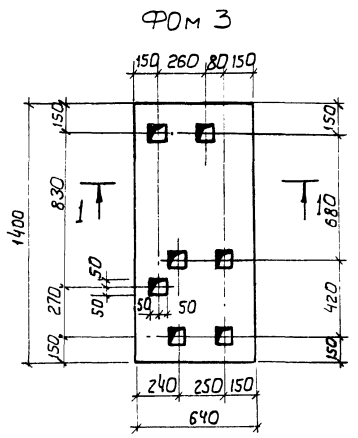
60
9544/1

ТП 411-2-179.86 КЖ

| | |
|-----------------------|-------|
| ГИП Васильевский | 23.85 |
| Н.контр. Семеновский | 23.85 |
| Тех. отв. Пилипенко | 23.85 |
| Гл. спец. Семеновский | 23.85 |
| Рук. пр. Ваванский | 23.85 |
| Ст. инж. Павлицкая | 23.85 |

| | | | |
|-----------|---|---------|----------------------------------|
| Привязан: | Цена по производств. паркета с силовыми камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год. | Стр. 23 | Лист 23 |
| Инв. №: | Фундамент под оборудование Ф0м1. Армирование. | Р.п. | Киевский филиал Союзгипролестхоз |

Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86



Спецификация фундаментов под оборудование.

| Фундамент | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------|-------------|-----------------|------|------------|
| | кот - 25 | Ф0м 3 | | |
| | | Материалы | | |
| | | Бетон марки 100 | | 0,6 м³ |
| | кот - 25 | Ф0м 4 | | |
| | | Материалы | | |
| | | Бетон марки 100 | | 0,4 м³ |
| | кот - 25 | Ф0м 6 | | |
| | | Материалы | | |
| | | Бетон марки 100 | | 0,6 м³ |
| | кот - 25 | Ф0м 7 | | |
| | | Материалы | | |
| | | Бетон марки 100 | | 0,7 м³ |
| | кот - 25 | Ф0м 8 | | |
| | | Материалы | | |
| | | Бетон марки 100 | | 3,5 м³ |

1. Фундаменты замаркированы на листах кот-14.
2. Все колодцы под анкерные болты 100x100 мм.
3. Общие примечания см. лист кот-14.

Согласовано:
Технология Бойко
Сектор СЭИ ЦИРМ

62
95441

ТП 411-2-179.86 КЖ

| | | | | | |
|-----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------|
| Ген. Дир. Волосовский | Инж. Скурицкий | Инж. Пилипенко | Инж. Скурицкий | Инж. Забродник | Инж. Левицкая |
| 03.85 | 03.85 | 03.85 | 03.85 | 03.85 | 03.85 |

Привязан:

| | | | | | |
|--------|--|--|--|--|--|
| ЦНБ. № | | | | | |
|--------|--|--|--|--|--|

Цель по производству паркета с сушильными камерами площадью в 200 тыс. м² паркета в год.

Фундаменты под оборудование Ф0м 3, Ф0м 4, Ф0м 6, Ф0м 7, Ф0м 8

| | | |
|--------|------|--------|
| Студия | Лист | Листов |
| р.п. | 25 | |

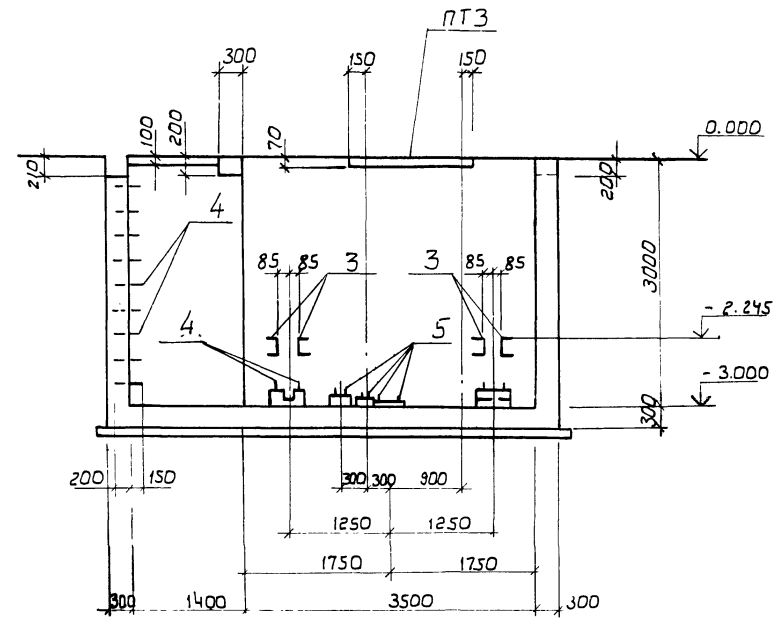
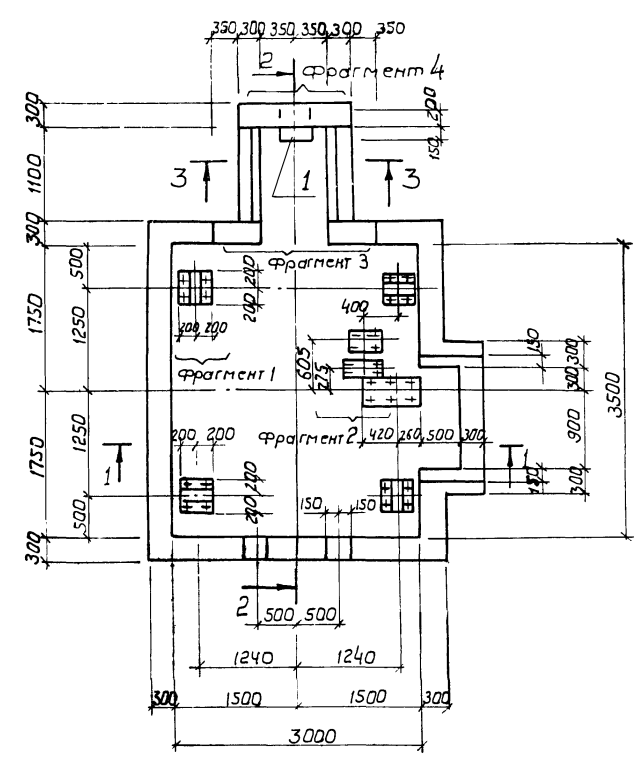
Киевский филиал Союзгипроресхоз

Туповой проект 411-2-179.86 Альбом I

Ф0м5

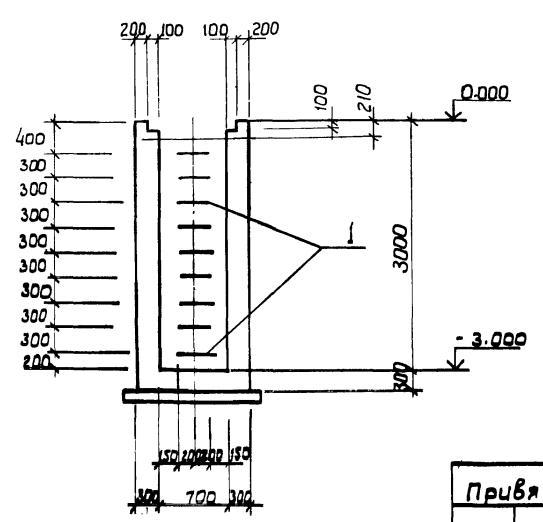
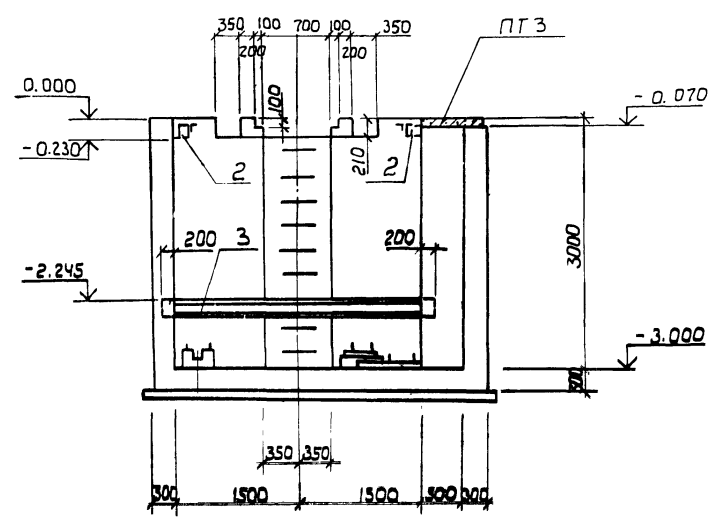
2-2

Спецификация фундамента под оборудование Ф0м5



1-1

3-3



| Позиция | Кол. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------|------|-------------|--------------|-----------------|---------------------|
| Сборочные единицы | | | | | |
| Изделия закладные | | | | | |
| A2 | 1 | Котл-59 | МН2 | 9 | |
| A2 | 2 | То же | МН6 | 2 | |
| A2 | 3 | " | МН7 | 4 | |
| A2 | 4 | " | МН8 | 16 | |
| A2 | 5 | " | МН9 | 14 | |
| A2 | 6 | " | МН10 | 4 | |
| Детали | | | | | |
| Ф10АГ ГОСТ 5781-81 | | | | | |
| B4 | 7 | Котл-26 | ℓ=2340 | 12 | 1,4 кг |
| B4 | 8 | То же | ℓ=1890 | 24 | 1,2 кг |
| B4 | 9 | " | ℓ=2140 | 24 | 1,3 кг |
| B4 | 10 | " | ℓ=1890 | 14 | 1,2 кг |
| B4 | 11 | " | ℓ=1740 | 12 | 1,1 кг |
| B4 | 12 | " | ℓ=3180 | 26 | 2,0 кг |
| B4 | 13 | " | ℓ=3390 | 146 | 2,1 кг |
| B4 | 14 | " | ℓ=5590 | 10 | 3,4 кг |
| B4 | 15 | " | ℓ=3690 | 20 | 2,3 кг |
| B4 | 16 | " | ℓ=4190 | 34 | 2,6 кг |
| B4 | 17 | " | ℓ=5190 | 24 | 3,2 кг |
| B4 | 18 | " | ℓ=4690 | 24 | 2,9 кг |
| B4 | 19 | " | ℓ=2560 | 18 | 1,6 кг |
| B4 | 20 | " | ℓ=2790 | 43 | 1,7 кг |
| B4 | 21 | " | ℓ=1390 | 24 | 0,8 кг |
| B4 | 22 | " | ℓ=2340 | 12 | 1,4 кг |
| Материалы | | | | | |
| | | | | Бетон марки 200 | 21,4 м ³ |

- За условную отм. 0.000 принят уровень чистого пола цеха.
- Армирование Ф0м5 см. лист Котл-27.
- Бетонирование вести непрерывно. Укладку бетона вести горизонтальными слоями с виброуплотнением.
- Под фундаментом выполнить бетонную подготовку из бетона марки 50 толщиной 100мм.
- Разбивку анкерных болтов уточнить по получении оборудования.
- Фрагмент 1-4 см. лист Котл-28.
- Изделие закладное поз.2 приварить к арматуре стенки.
- Плита ПТ3 включена в спецификацию на листе Котл-15. 63

954411

| | | | |
|-----------|------------|-------|-------|
| ГИП | Завлабский | 17/00 | 02/81 |
| Н.Контр. | Сибирский | | 01/81 |
| Нач. отд. | Пидилецко | | 02/81 |
| Инженер | Сибирский | | 01/81 |
| Рис. зр. | Завлабский | | 02/81 |
| Станция | Львовская | Львов | 11-ж |

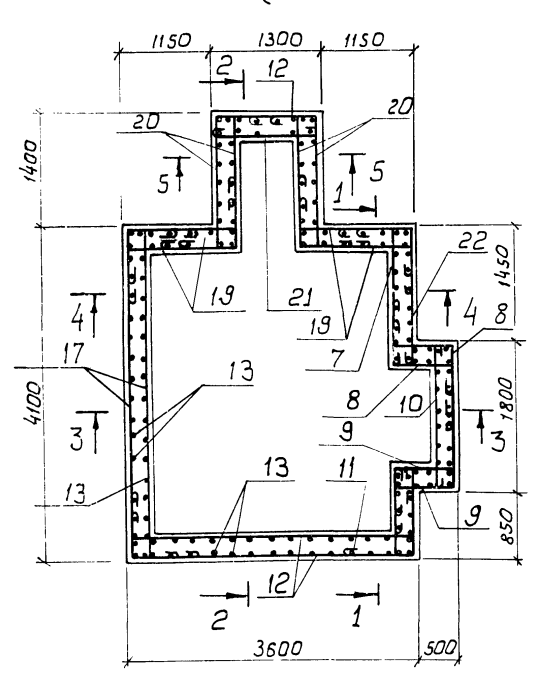
Т П 411-2-179.86 КЖ

| | | | | |
|-----------|---|----------------------------------|------|--------|
| Привязан: | Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 20 тыс. м ² паркета в год. | Станция | Лист | Листов |
| | | Р.П. | 26 | |
| П.И.И. | Фундамент под оборудование Ф0м5 подлукочный чертёж | Киевский филиал Данозгипролесхоз | | |

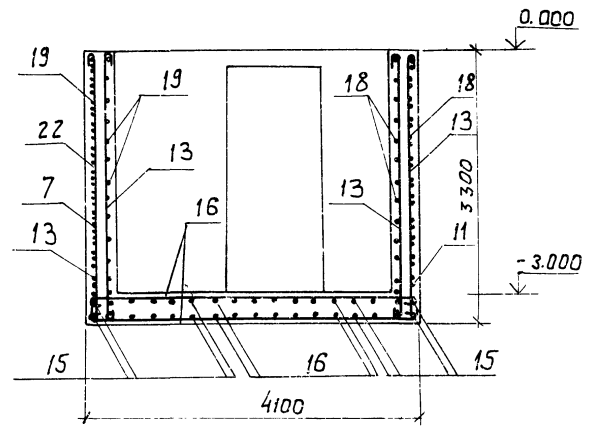
Согласовано:
Инженер: [подпись]

Туполов Альбом I проект 411-2-179.86

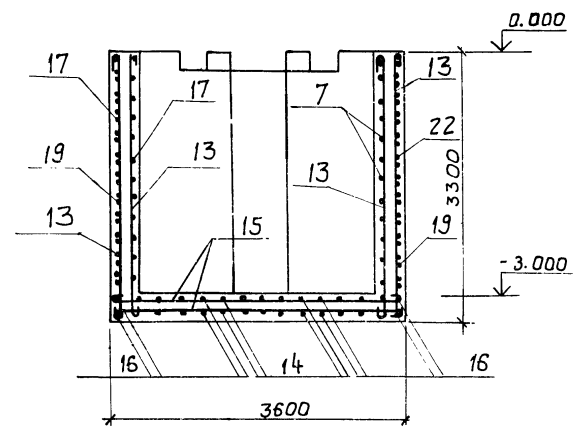
Ф0м5 (армирование)



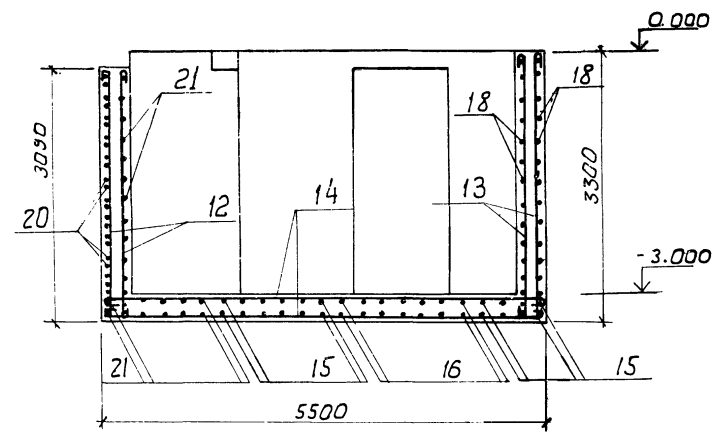
1-1



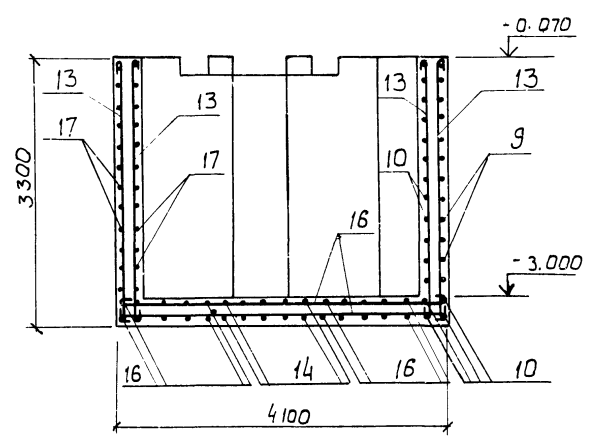
4-4



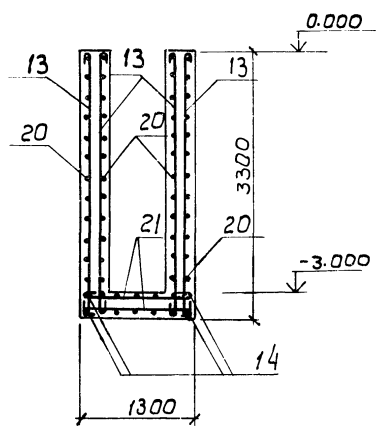
2-2



3-3



5-5



Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз |
|------|--------------|
| 7 | 500 1710 |
| 8 | 500 760 500 |
| 9 | 500 760 750 |
| 11 | 500 1110 |
| 17 | 500 4060 500 |
| 18 | 500 3560 750 |
| 19 | 500 1410 500 |
| 20 | 500 1660 500 |
| 22 | 500 1710 |

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

| Марка элемента | Изделия арматурные | | Общий расход |
|----------------|--------------------|-------|--------------|
| | Арматура класс | Всего | |
| | A-I | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | |
| | φ10 | Итого | |
| Ф0м5 | 975,0 | 975,0 | 975,0 |

1. Армирование фундамента производить отдельными стержнями. Шаг арматуры 250мм.
2. Защитный слой бетона- 20мм. У основания фундамента- 35мм.
3. Опалубочный чертёж фундамента см. лист кат-26.

64
9544/1

| | | |
|----------|--------------|-------|
| ГИП | Васильевский | 03.85 |
| Н.контр. | Скворский | 02.85 |
| Нач.отд. | Пидипенко | 03.85 |
| Л. спец. | Скворский | 02.85 |
| Рук.гр. | Забайкин | 03.85 |
| Ст.инж. | Левуцкая | 03.85 |

| | | |
|----------------------------------|-----------------|------|
| Т П 411-2-179.86 | | К Ж |
| Цех по производству паркета | Станция | Лист |
| в сушильных камерах | р.п. | 27 |
| мощностью 200тыс. м ² | | |
| паркета в год. | | |
| Фундамент под оборуд. | Киевский филиал | |
| добавление Ф0м5. | ГОУЗгипролесхоз | |
| Армирование | | |

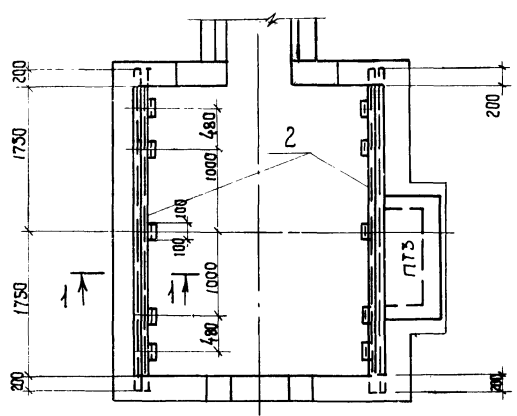
| | | | | |
|-----------|--|--|--|--|
| Привязан: | | | | |
| И.н.в.н° | | | | |

Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86

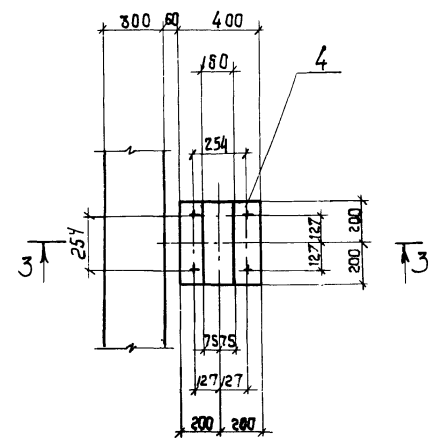
Титовой

Схема расположения закладных деталей



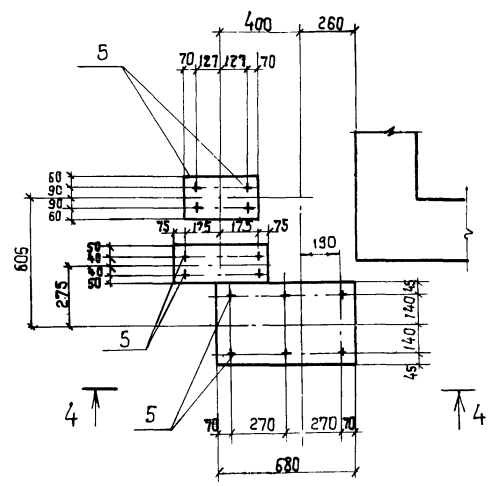
1-1

фрагмент плана 1



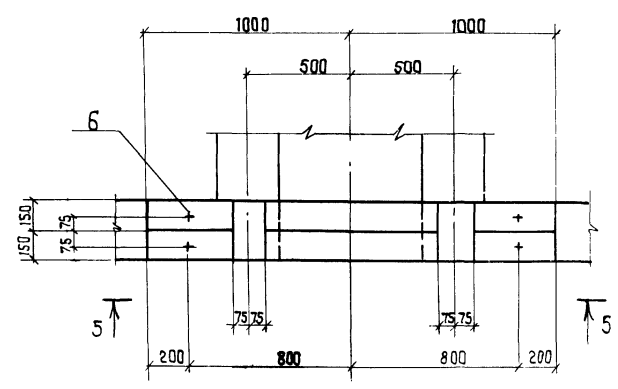
3-3

фрагмент плана 2

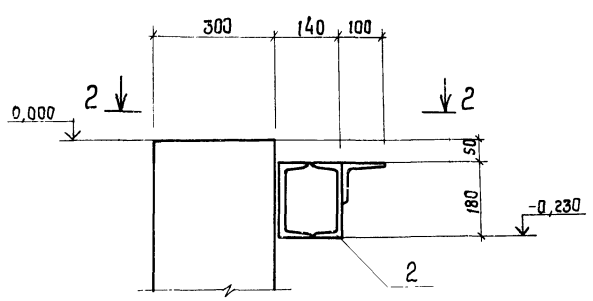


4-4

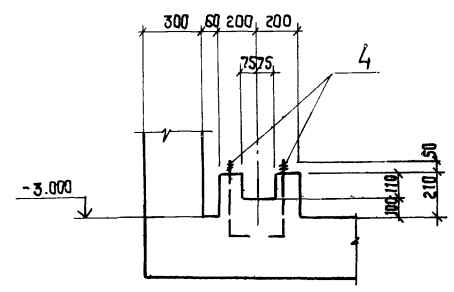
фрагмент плана 3



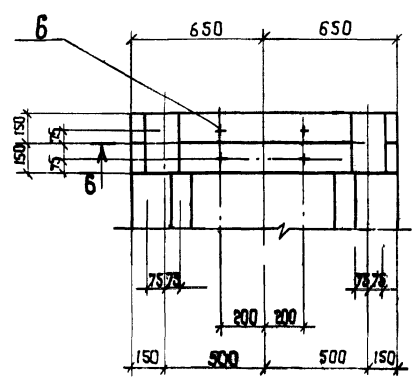
5-5



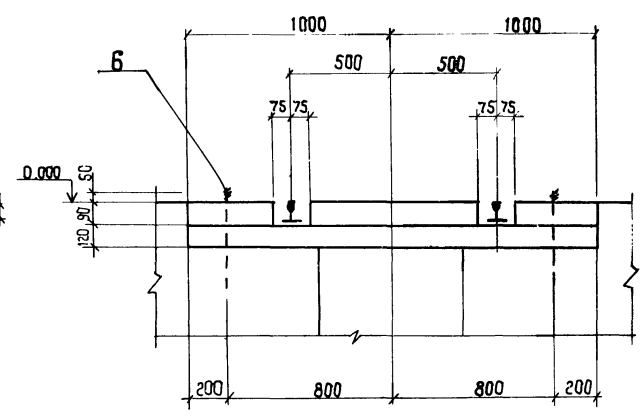
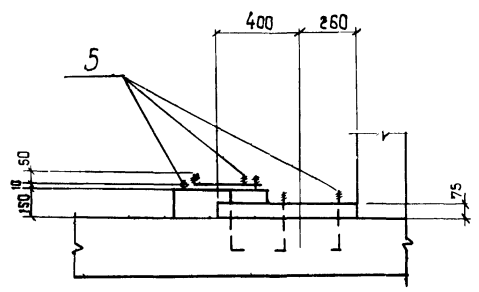
2-2



фрагмент плана 4



6-6



Основные примечания см. лист кж-14.

Согласовано: [Signature]

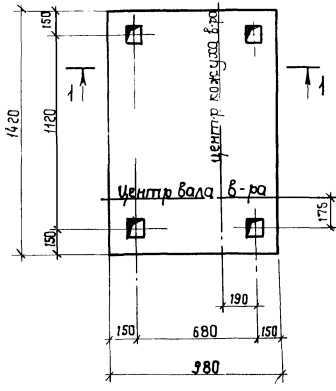
| | | | | | | | |
|-----------|------------|-----------|-------|--|---------------------------------|------|--------|
| ГИП | Заславский | Иван | 03.85 | ТП 411-2-179.86 | КЖ | | |
| Н.вентр. | Заславский | Иван | 03.85 | | | | |
| Нав.отд. | Пилипенко | Анна | 03.85 | | | | |
| Гл.тех. | Заславский | Иван | 03.85 | | | | |
| Ст.инж. | Лыбуня | Александр | 03.85 | | | | |
| Привязан: | | | | цех по производству паркета с сушильными камерами площадью 200 тыс. м ² паркета в год | Стация | Лист | Листов |
| Икв. №: | | | | Фундамент под оборудование Фот 5, фрагменты планов 1-4. | р.п. | 28 | |
| | | | | | Киевский филиал союзгипролесхоз | | |

9544/1 65

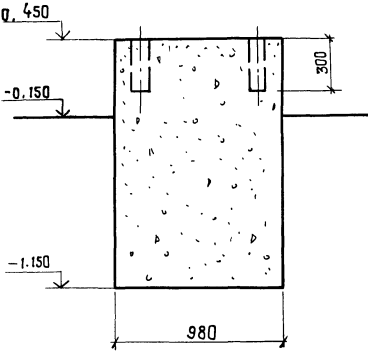
Альбом 1

Тилобой проект 411-2-179.86

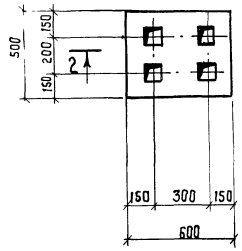
Ф0м9



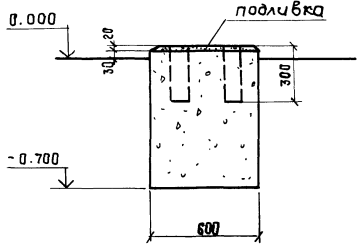
1-1



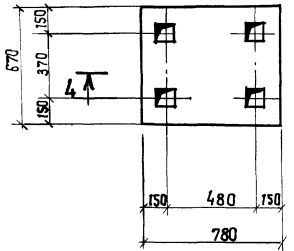
Ф0м10



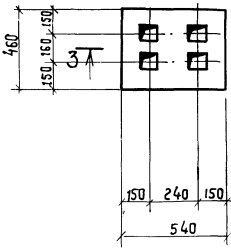
2-2



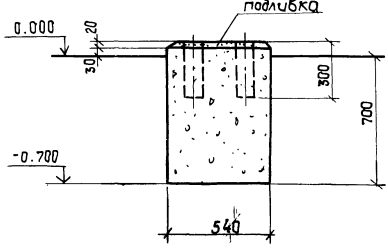
Ф0м12



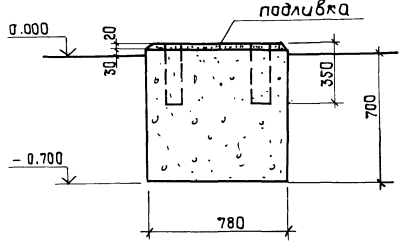
Ф0м11



3-3



4-4



Спецификация фундаментов под оборудование

| Фундамент | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----------|-------------|-----------------|-----|--------------------|
| | КЭЖ-29 | Ф0м9 | | |
| | | Материалы | | |
| | | Бетон марки 100 | | 2,2 м ³ |
| | КЭЖ-29 | Ф0м10 | | |
| | | Материалы | | |
| | | Бетон марки 100 | | 0,2 м ³ |
| | КЭЖ-29 | Ф0м11 | | |
| | | Материалы | | |
| | | Бетон марки 100 | | 0,2 м ³ |
| | КЭЖ-29 | Ф0м12 | | |
| | | Материалы | | |
| | | Бетон марки 100 | | 0,4 м ³ |

1. Фундаменты затаркированы на листе КЭЖ-15.
2. Все колодцы под анкерные болты 100x100 мм.
3. Общие примечания см. лист КЭЖ-14.

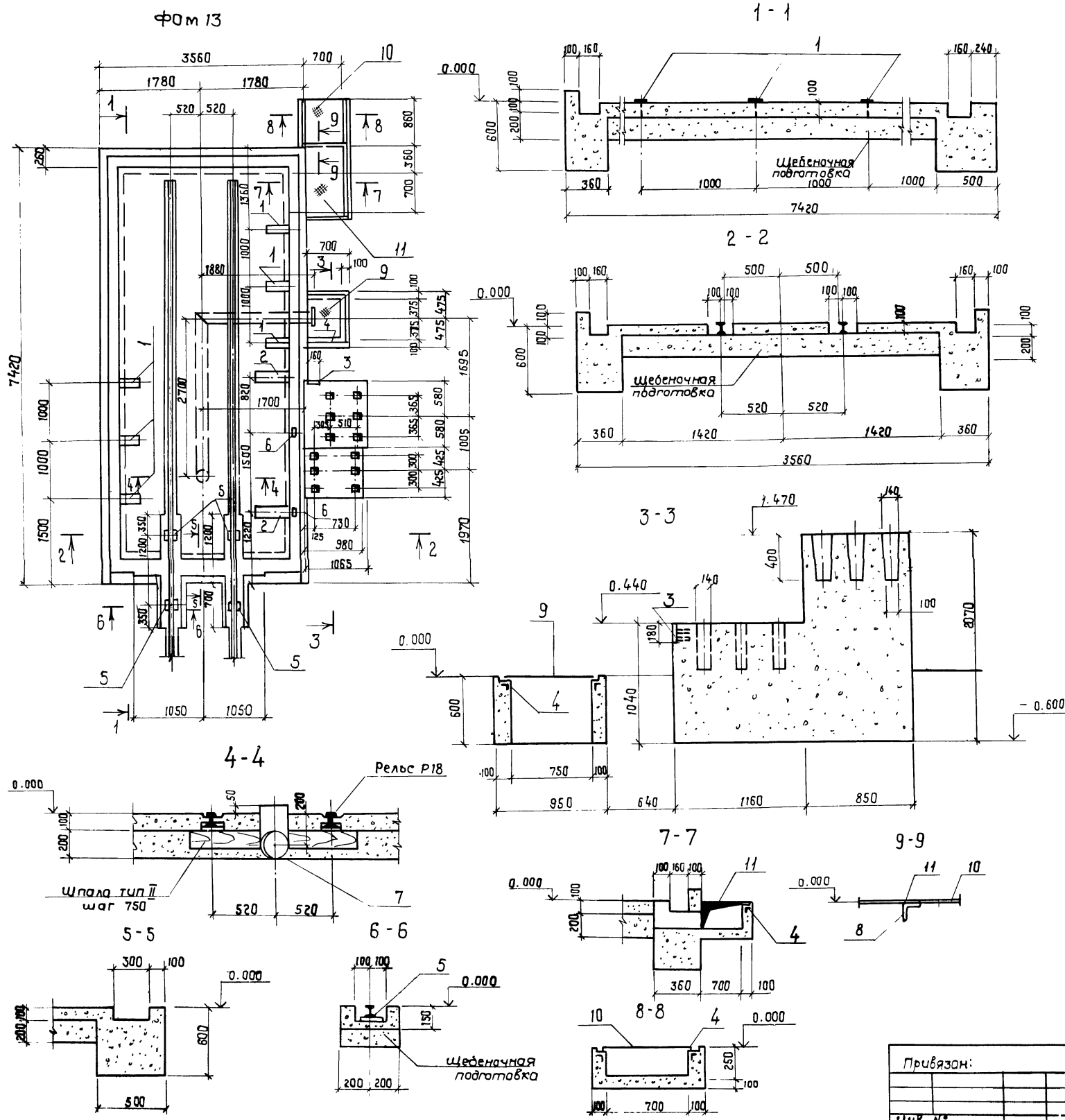
Согласовано:
В.И.Иванов

66
9544/1

| | | | |
|-----------|------------|------|-------|
| ГИП | Заславский | 1988 | 03.85 |
| Н.контр. | Сибирский | 1988 | 01.85 |
| Исполн. | Пилипенко | 1988 | 01.85 |
| Гл. спец. | Сибирский | 1988 | 01.85 |
| Руч. пр. | Заводник | 1988 | 03.85 |
| К.инж. | Левыцкая | 1988 | 12.85 |

ТП 411-2-179.86 КЭЖ

| | | | | |
|-----------|---|--------------------------------|------|--------|
| Привязан: | Цена по производству паркета в единицах измерения по количеству 200 тыс. м ² паркета в год | Видия | Лист | Листов |
| Ц.нв. л.: | Фундаменты под оборудование Ф0м9 + Ф0м12 | р.п. | 29 | |
| | | Киевский филиал самгипролесхоз | | |



Спецификация фундамента под оборудование ф0м13.

| Фонд. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|-------------|-------------------|---------------------|------------|
| | | | Сборочные единицы | | |
| | | | Узлы закладные | | |
| | 1 | КЖ-59 | МН 11 | 6 | |
| | 2 | То же | МН 12 | 2 | |
| | 3 | КЖ-60 | МН 13 | 1 | |
| | 4 | То же | МН 3 | 7 | п.м |
| | 5 | " | МН 14 | 4 | |
| | 6 | " | МН 15 | 12 | |
| | 7 | " | МН 16 | 1 | |
| | 8 | " | МН 17 | 1 | |
| | 9 | КЖ-52 | Щит Щ4 | 1 | |
| | 10 | То же | То же Щ5 | 1 | |
| | 11 | " | " Щ6 | 1 | |
| | | | Материалы | | |
| | | | Бетон марки 150 | 10,4 м ³ | |

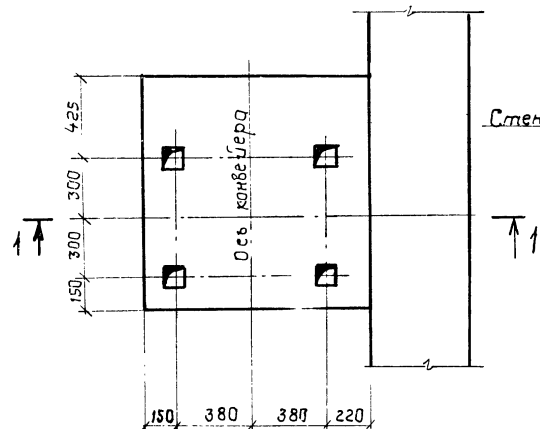
- 1 Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-16.
- 2 За условную отметку 0.000 принята отметка головки рельса, что соответствует отметке чистого пола цеха.
- 3 Грунт в основании фундаментов тщательно уплотнить.
- 4 Количество шгал тип II-A по гост 8993-75 составляет 9 шт.
- 5 Бетонирование вести с тщательным вибрированием.

ТП 411-2-179.86 КЖ

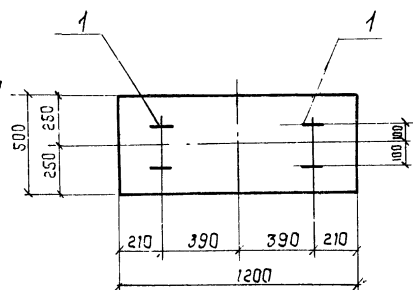
| | | |
|-----------|------------|-------|
| Ген.пр. | Заславский | 03.85 |
| Н.контр. | Сибирский | 03.85 |
| Маш.отд. | Гудилченко | 03.85 |
| Гл. спец. | Сибирский | 03.85 |
| рук. ер. | Заводник | 03.85 |
| С.инж. | Левицкая | 03.85 |

| | | | | |
|----------------------------------|---|---------|------|--------|
| Привязан: | цех по производству паркета | Станция | Лист | Листов |
| | с сушильными камерами | р.п. | 30 | |
| | мощностью 200 тыс. м ² паркета | | | |
| | в г.б. | | | |
| Фундамент под оборудование ф0м13 | Киевский филиал союзгипролесхоз | | | |

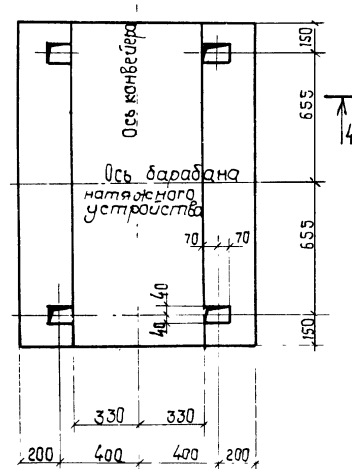
Ф0 м 14



Ф0 м 16



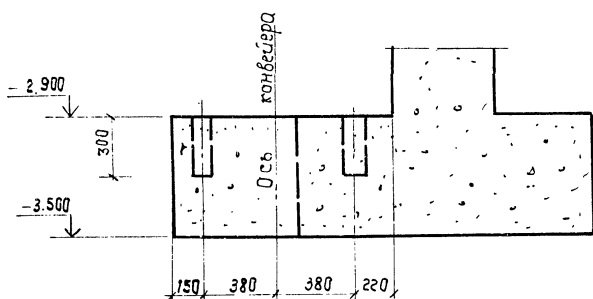
Ф0 м 17



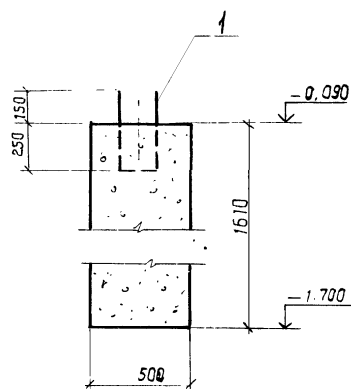
Спецификация фундаментов под оборудование

| Формы | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------|------|------|-------------|-------------------|------|---------------------|
| | | | кж-31 | Ф0 м 14 | | |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Бетон марки 150 | | 0,45 м ³ |
| | | | кж-31 | Ф0 м 15 | | |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Бетон марки 150 | | 0,5 м ³ |
| | | | кж-31 | Ф0 м 16 | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| 1 | | | кж-60 | МН18 | 2 | |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Бетон марки 100 | | 0,4 м ³ |
| | | | кж-31 | Ф0 м 17 | | |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Бетон марки 100 | | 1,7 м ³ |

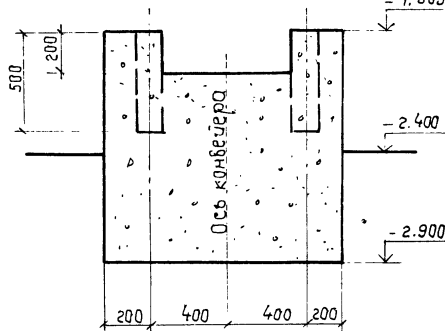
1-1



3-3

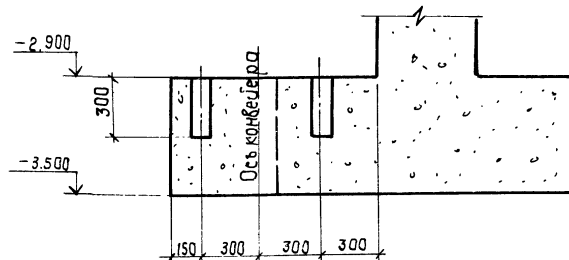
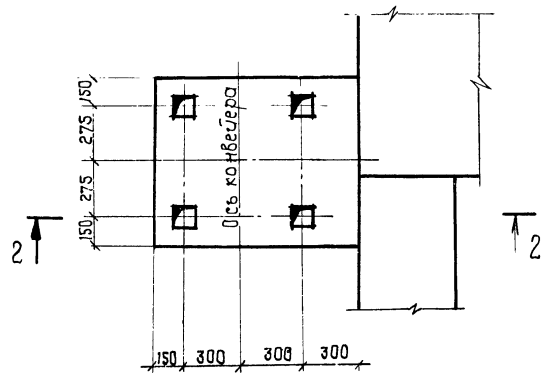


4-4



Ф0 м 15

2-2



1. Фундаменты затаркированы на листах кж-19, 20.
2. Все колоды под анкерные болты 100x100 мм.
3. Общие примечания см. лист кж-14.

Согласовано:

Технологический отдел

Бойко

Лист

68
9544/1

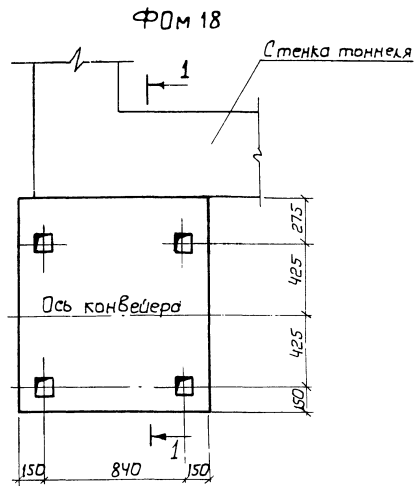
ТП 411-2-179.86

КЖ

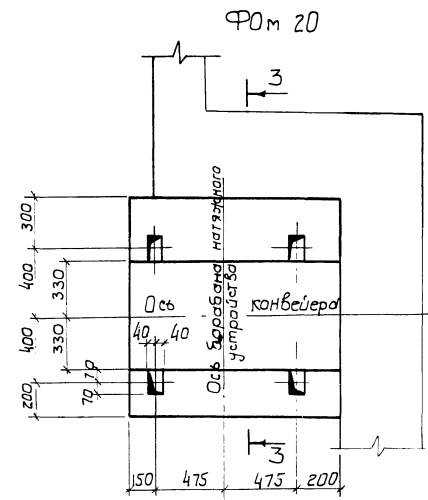
| | | | |
|-----------|-----------|------|-------|
| ГИП | Засовский | 1989 | 03.85 |
| Н.контр. | Сибирский | | |
| нач. отд. | Пилипенко | | 03.85 |
| гл. спец. | Сибирский | | |
| рук. гр. | Заводник | | 03.85 |
| ст. инж. | Левицкая | | 03.86 |

| | | | |
|---|---------------------------------|------|--------|
| Цена по производству паркета с сушильными камерами площадью 200 тыс. м ² паркета в год | Стадия | Лист | Листов |
| | р.п. | 31 | |
| Фундаменты под оборудование Ф0 м 14 - Ф0 м 17 | Киевский филиал союзгипролесхоз | | |

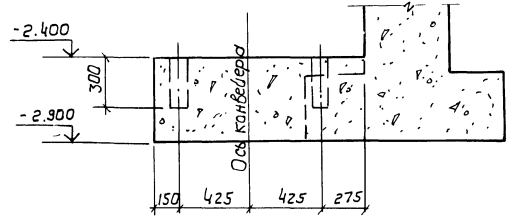
| | | | |
|-----------|--|--|--|
| Привязан: | | | |
| ИМВ. № | | | |



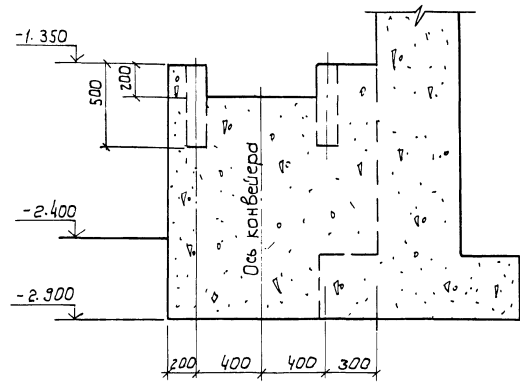
1 - 1



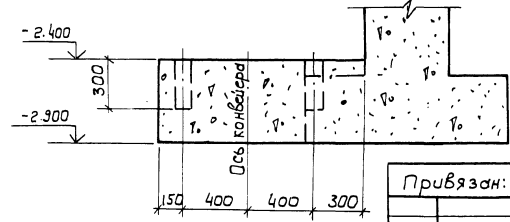
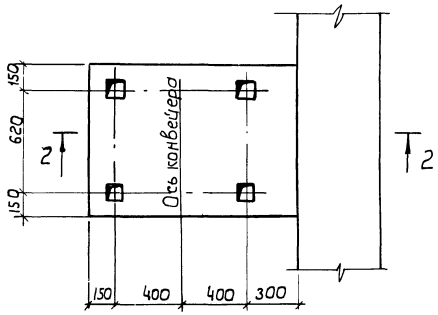
3 - 3



Ф0м 19



2 - 2



Спецификация фундаментов под оборудование

| Фунд. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | примечание |
|------------|------|-------------|---------------------|------|---------------------|
| | | к/ф-32 | Ф0м 18 Материалы | | |
| | | | Бетон марки 100 | | 0,5 м ³ |
| | | к/ф-32 | Ф0м 19 Материалы | | |
| | | | Бетон марки 100 | | 0,45 м ³ |
| | | к/ф-32 | Ф0м 20 Материалы | | |
| | | | Бетон марки 100 | | 2,15 м ³ |

1. Фундаменты замаркированы на листах к/ф 19, 20.
2. Все калодцы под анкерные болты 100x100 мм.
3. Общие примечания см. лист к/ф-14.

Согласовано:
Инженер Б.И.И. 20.85

Привязан:

| | | | |
|-----------|------------|------|-------|
| Гип | Баславский | И.В. | 20.85 |
| Инж.пр. | Севрукский | В.С. | 20.85 |
| Инж.пр. | Пилипенко | В.С. | 20.85 |
| Тл. спец. | Севрукский | В.С. | 20.85 |
| Рук.пр. | Забродник | В.С. | 20.85 |
| Ст.инж. | Левицкая | И.В. | 20.85 |

69
9544/1

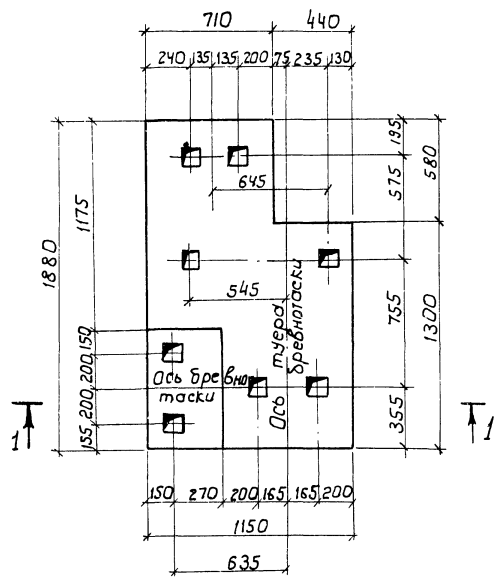
ТП 411-2-179.86 КЖ

Цена по производству паркета с зашивкой в стыки камерами толщиной 200 тыс. м² паркета в год.
Фундаменты под оборудование Ф0м 19, 20

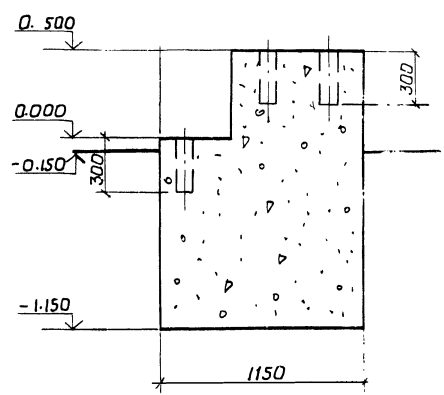
Стр. 32 / Листов 32
Киевский филиал
СОЮЗГИПРОСПЕХ

Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86

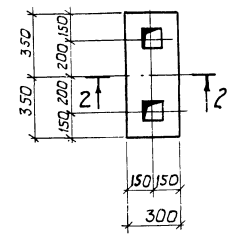
Ф0м 21



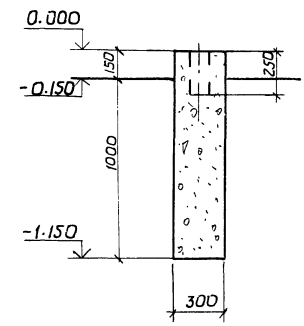
1-1



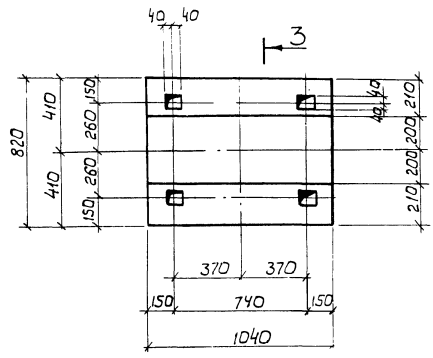
Ф0м 22



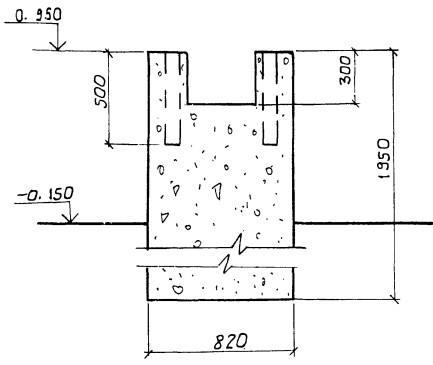
2-2



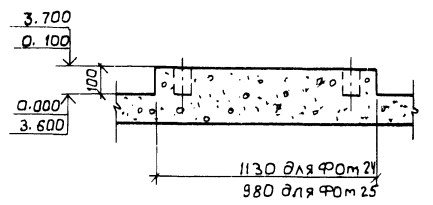
Ф0м 23



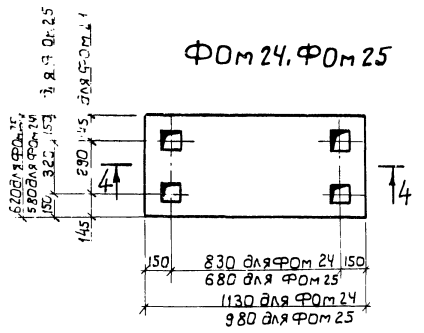
3-3



4-4



Ф0м 24, Ф0м 25



Спецификация фундаментов под оборудование

| Кол. | Обозначение | Наименование | Примечание |
|---------------------|-------------|--|------------|
| 3,0 м ³ | коте-33 | Ф0м 21 Материалы Бетон марки 100 | |
| 0,25 м ³ | коте-33 | Ф0м 22 Материалы Бетон марки 100 | |
| 1,4 м ³ | коте-33 | Ф0м 23 Материалы Бетон марки 100 | |
| 0,1 м ³ | коте-33 | Ф0м 24 Материалы Бетон марки 100 | |
| 0,1 м ³ | коте-33 | Ф0м 25 Материалы Бетон марки 100 | |

1. Фундаменты замаркированы на листе коте-17.
2. Все колодцы под анкерные болты 100x100мм.
3. Общие примечания см. лист коте-14.

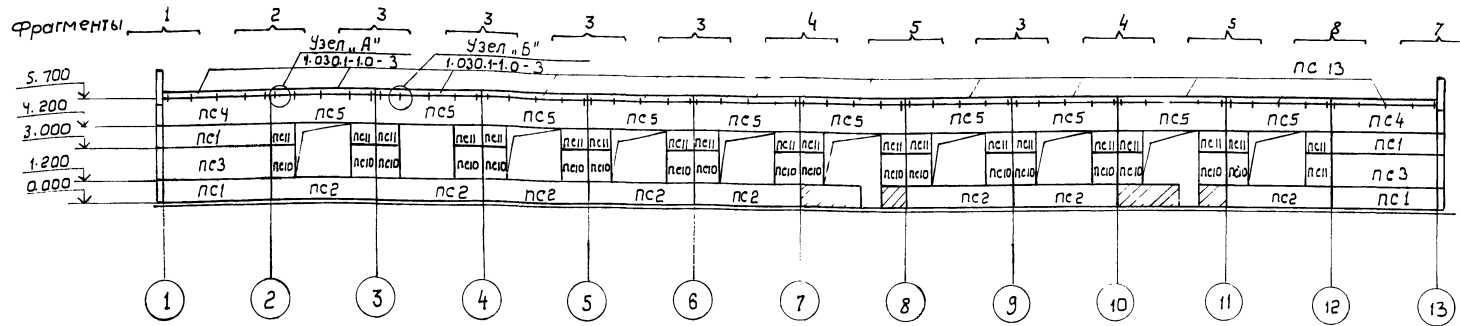
Согласовано:
И.И. Савин

Привязан:

| | | |
|-----------|------------|-------|
| ГИП | Заславский | 10.25 |
| Инженер | Свирицкий | 23.85 |
| Нач. отд. | Пудиленко | 23.85 |
| Д. спец. | Свирицкий | 23.85 |
| Рис. зр. | Забрадин | 23.85 |
| Ст. инж. | Левчук | 23.85 |

| | |
|--|---------------------------------|
| 9544/1 70 | |
| ТП 411-2-179.86 | КЖ |
| Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год. | Лист 33 |
| Фундаменты под оборудование Ф0м 21-Ф0м 25 | Киевский филиал Союзгипролесхоз |

Схема расположения стеновых панелей по оси "А"



Фрагмент фасада для t = -40°C

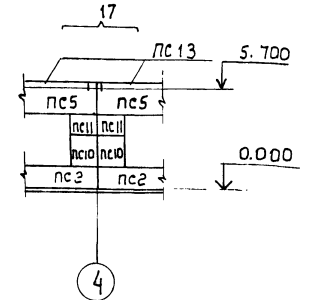
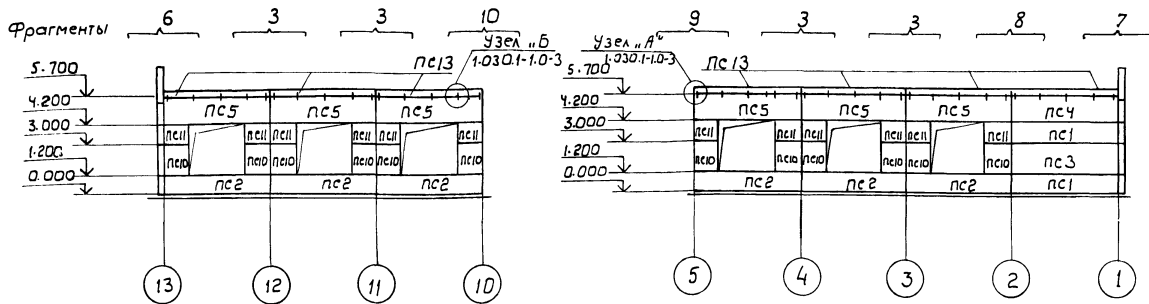


Схема расположения стеновых панелей по оси "Г"



Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей для температуры -30°C.

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса в, кг. | Примечание |
|----------------|-----------------|----------------------------|------|--------------|------------|
| пс1 | 1.030.1-1.1-1 | пс60.12.25-3.А-31 | 8 | 2710 | |
| пс2 | То же, крж-45 | пс60.12.25-5.А-36а | 14 | 2710 | |
| пс3 | 1.030.1-1.1-1 | пс60.18.25-2.А-31 | 5 | 4070 | |
| пс4 | То же | пс60.15.25-2.А-35 | 3 | 3390 | |
| пс5 | " крж-45 | пс60.15.25-5.А-52а | 16 | 3400 | |
| пс6 | 1.030.1-1.1-1 | пс63.12.25-3.А-231 | 6 | 2840 | |
| пс7 | То же | пс63.18.25-2.А-231 | 4 | 4280 | |
| пс8 | " | пс63.12.25-3.А-131 | 5 | 2840 | |
| пс9 | " | пс63.18.25-2.А-131 | 3 | 4280 | |
| пс10 | " | 2пс15.18.25-А-58 | 32 | 1010 | |
| пс11 | " | 2пс15.12.25-А-58 | 34 | 660 | |
| пс12 | " крж-45 | пс60.12.25-5.А-36а | 1 | 3400 | |
| пс13 | 1.030.1-1.2-1 | ПК 60.7-А | 19 | 1300 | |
| Т3 | 1.030.1-1.4-1 | соединительные элементы Т3 | 140 | | |
| Т5 | То же | То же, Т5 | 10 | | |
| Т8 | " | " Т8 | 16 | | |
| Т9 | " | " Т9 | 3 | | |
| Т10 | " | " Т10 | 34 | | |
| Лист 8x140x140 | 1.030.1-1.3-2 | Лист 8x80x140 | 62 | | |
| Лист 8x140x140 | То же | Лист 8x140x140 | 32 | | |
| А1 | 1.030.1-1.0-3 | соединительные элементы А1 | 38 | | |
| А2 | То же | То же А2 | 38 | | |
| А3 | " | " А3 | 57 | | |
| МК5 | 2.430-3, вып. 3 | " МК5 | 4 | | |
| МК6 | То же | " МК6 | 7 | | |

Схема расположения стеновых панелей по оси 13

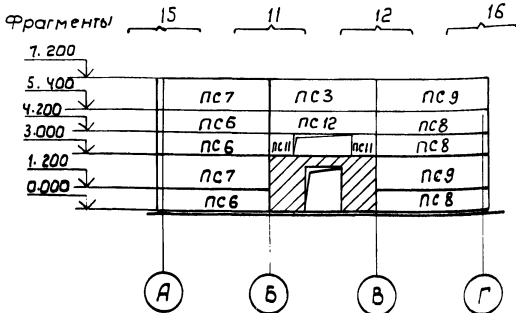
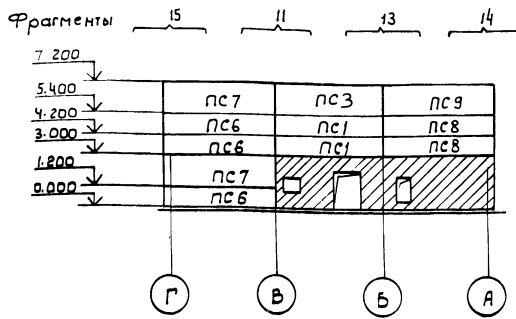


Схема расположения стеновых панелей по оси "1"



1. Основные примечания даны на листе крж-36.
2. Все узлы замаркированы на данном листе по сериям 1.030.1-1.3-3; 2.430-3, вып. 3.

| | | | |
|----------|--------------|------|-------|
| ГИП | Заславский | А.И. | 03.85 |
| Н.Конта | Скворцов | | |
| Мач.ака | Лычинева | | 02.85 |
| П.спец. | Скворцов | | |
| Рук.пр. | Заваруха | | |
| Ст.техн. | Краснощекова | | 02.85 |

71
95441

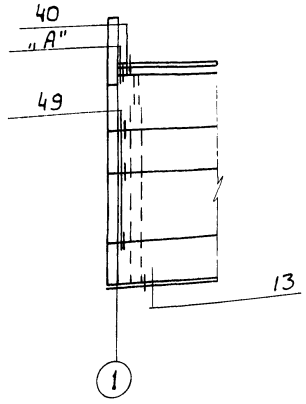
ТП 411-2-179.86 КЖ

| | | |
|-------------------------------------|-----------------|-----------------|
| Привязан | Лист | Листов |
| | р.п. | 34 |
| Схемы расположения стеновых панелей | Киевский филиал | союзгипролестка |

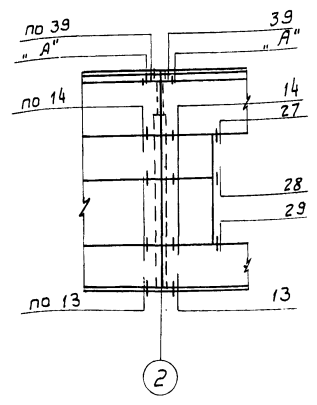
Альбом I

Миловой проект 411-2-179.86

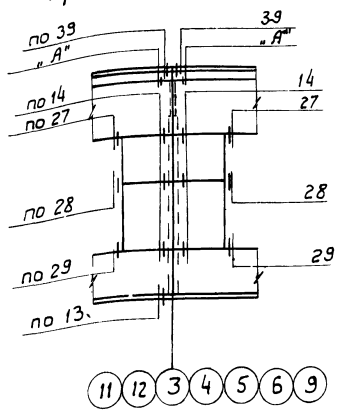
Фрагмент 1



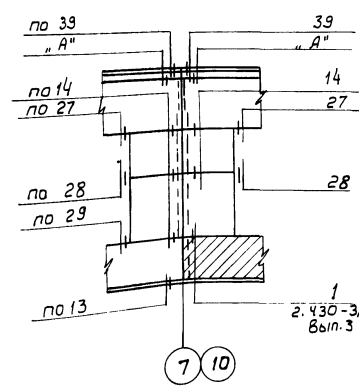
Фрагмент 2



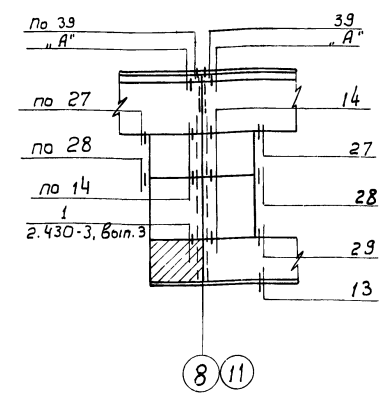
Фрагмент 3



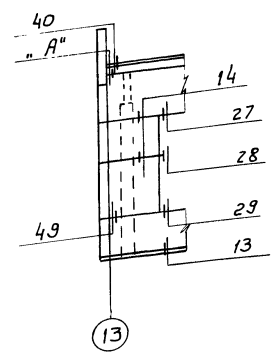
Фрагмент 4



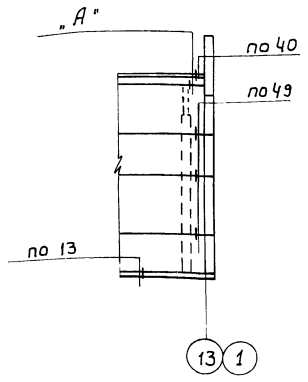
Фрагмент 5



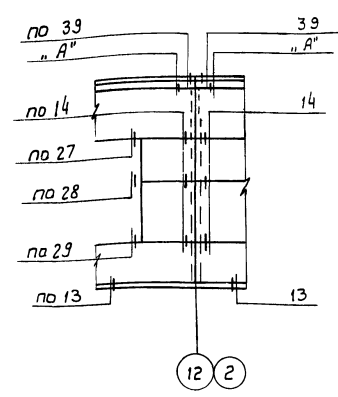
Фрагмент 6



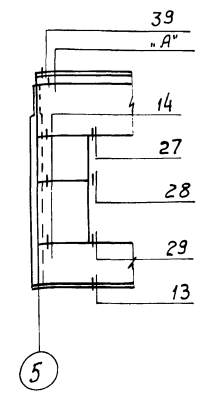
Фрагмент 7



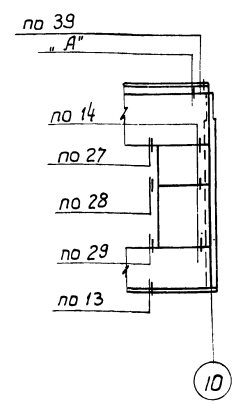
Фрагмент 8



Фрагмент 9



Фрагмент 10



1. Основные примечания даны на листе КЖ-36.
 2. Все узлы замаркированы на данном листе по сериям 1.030.1-1.3-3; 2.430-3, вып. 3.

| | | | | | | |
|-----------|-----------|------------|-------|-------|---|---------------------------------|
| Привязан: | ГИП | Заславский | Мурза | 03.83 | ТП 411-2-179.86 | К Ж |
| | Н. конст. | Скворский | Мурза | 03.84 | | |
| Ц.н.в. № | Нач. отд. | Пирлипенко | Мурза | 03.85 | Цена по производству паркета с естественными камерами матируется 2000тыс. руб. паркета в год. | Р.п. 35 |
| | Гл. спец. | Скворский | Мурза | 03.86 | | |
| | Рук. гр. | Забодник | Мурза | 09.87 | Фрагменты к стеновым панелям 1-10. | Киевский филиал союзгипролестоз |
| | Ст. техн. | Краснощева | Мурза | 03.88 | Копировал Герман | Формат А2 |

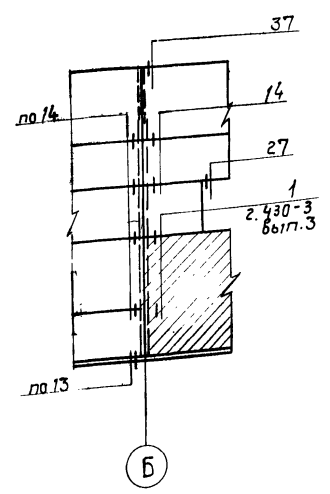
72
954411

Альбом I

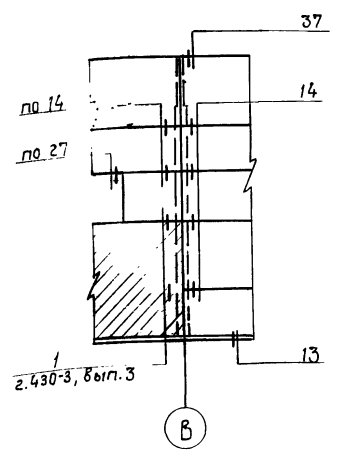
проект 411-2-179.86

Тилобой

фрагмент 11



фрагмент 12



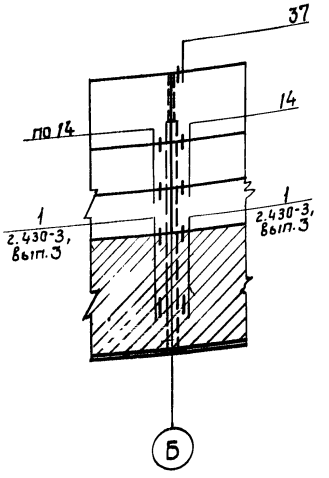
Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей для температуры -20°C

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | масса ед. кг | Примечание |
|----------------|-----------------|-----------------------------|------|--------------|------------|
| ПС 1 | 1.030. 1-1. 1-1 | ПС 60. 12. 2.0 - 2.Л-31 | 8 | 2200 | |
| ПС 2 | То же КЖ-45 | ПС 60. 12. 2.0 - 4.Л-36а | 14 | 2220 | |
| ПС 3 | 1.030. 1-1. 1-1 | ПС 60. 18. 2.0 - 1.Л-31 | 5 | 3320 | |
| ПС 4 | То же | ПС 60. 15. 2.0 - 2.Л-35 | 3 | 2780 | |
| ПС 5 | " КЖ-45 | ПС 60. 15. 2.0 - 4.Л-52а | 16 | 2780 | |
| ПС 6 | 1.030. 1-1. 1-1 | ПС 62.5. 12. 2.0 - 2.Л-2.31 | 6 | 2300 | |
| ПС 7 | То же | ПС 62.5. 18. 2.0 - 1.Л-2.31 | 4 | 3450 | |
| ПС 8 | " | ПС 62.5. 12. 2.0 - 2.Л-1.31 | 5 | 2300 | |
| ПС 9 | " | ПС 62.5. 18. 2.0 - 1.Л-1.31 | 3 | 3450 | |
| ПС 10 | " | 2ПС 15. 18. 2.0 - Л-58 | 32 | 820 | |
| ПС 11 | " | 2ПС 15. 12. 2.0 - Л-58 | 34 | 550 | |
| ПС 12 | " КЖ-45 | ПС 60. 12. 2.0 - 4.Л-36б | 1 | 2220 | |
| ПС 13 | 1.030. 1-1. 2-1 | ПК 60. 6.5 - Л | 19 | 1200 | |
| ТЗ | 1.030. 1-1. 4-1 | Соединительные элементы ТЗ | 140 | | |
| Т5 | То же | То же Т5 | 10 | | |
| Т8 | " | " Т8 | 16 | | |
| Т9 | " | " Т9 | 3 | | |
| Т10 | " | " Т10 | 34 | | |
| Лист 8x80x140 | 1.030. 1-1. 3-2 | " Лист 8x80x140 | 62 | | |
| Лист 8x140x140 | То же | " Лист 8x140x140 | 32 | | |
| Я1 | 1.030. 1-1. 0-3 | " Я1 | 38 | | |
| Я2 | То же | " Я2 | 38 | | |
| Я3 | " | " Я3 | 57 | | |
| МК5 | 2.430-3, вып. 3 | МК5 | 4 | | |
| МК6 | То же | МК6 | 7 | | |

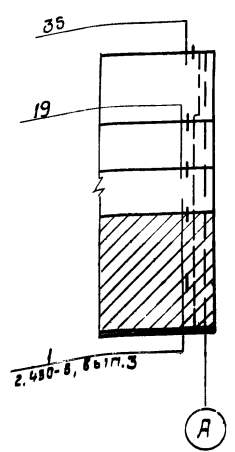
Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей для температуры -40°C

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | масса ед. кг | Примечание |
|----------------|-----------------|------------------------------|------|--------------|------------|
| ПС 1 | 1.030. 1-1. 1-1 | ПС 60. 12. 3.0 - 3.Л-31 | 8 | 3210 | |
| ПС 2 | То же КЖ-45 | ПС 60. 12. 3.0 - 6.Л-36а | 14 | 3210 | |
| ПС 3 | 1.030. 1-1. 1-1 | ПС 60. 18. 3.0 - 2.Л-31 | 5 | 4830 | |
| ПС 4 | То же | ПС 60. 15. 3.0 - 3.Л-35 | 3 | 4010 | |
| ПС 5 | " КЖ-45 | ПС 60. 15. 3.0 - 6.Л-52а | 16 | 4020 | |
| ПС 6 | 1.030. 1-1. 1-1 | ПС 63. 5. 12. 3.0 - 3.Л-2.31 | 6 | 3430 | |
| ПС 7 | То же | ПС 63. 5. 18. 3.0 - 2.Л-2.31 | 4 | 5120 | |
| ПС 8 | " | ПС 63. 5. 12. 3.0 - 3.Л-1.31 | 5 | 3430 | |
| ПС 9 | " | ПС 63. 5. 18. 3.0 - 2.Л-1.31 | 3 | 5120 | |
| ПС 10 | " | 2ПС 15. 18. 3.0 - Л-58 | 32 | 790 | |
| ПС 11 | " | 2ПС 15. 12. 3.0 - Л-58 | 34 | 1200 | |
| ПС 12 | " КЖ-45 | ПС 60. 12. 3.0 - 6.Л-36б | 1 | 3210 | |
| ПС 13 | 1.030. 1-1. 2-1 | ПК 60. 7.5 - Л | 19 | 1400 | |
| ТЗ | 1.030. 1-1. 4-1 | Соединительные элементы ТЗ | 140 | | |
| Т5 | То же | То же Т5 | 10 | | |
| Т8 | " | " Т8 | 16 | | |
| Т9 | " | " Т9 | 3 | | |
| Т10 | " | " Т10 | 34 | | |
| Лист 8x80x140 | 1.030. 1-1. 3-2 | " Лист 8x80x140 | 62 | | |
| Лист 8x140x140 | То же | " Лист 8x140x140 | 32 | | |
| Я1 | 1.030. 1-1. 0-3 | " Я1 | 38 | | |
| Я3 | То же | " Я3 | 57 | | |
| Я4 | " | " Я4 | 38 | | |
| МК5 | 2.430-3, вып. 3 | " МК5 | 4 | | |
| МК6 | То же | " МК6 | 7 | | |

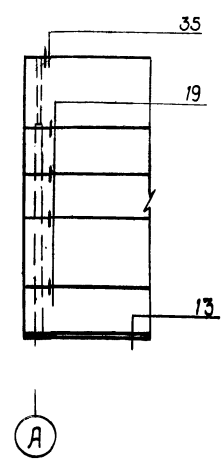
фрагмент 13



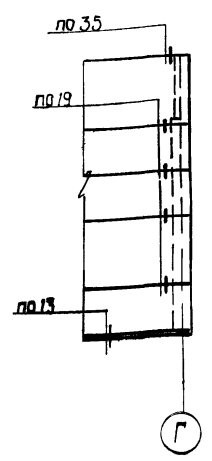
фрагмент 14



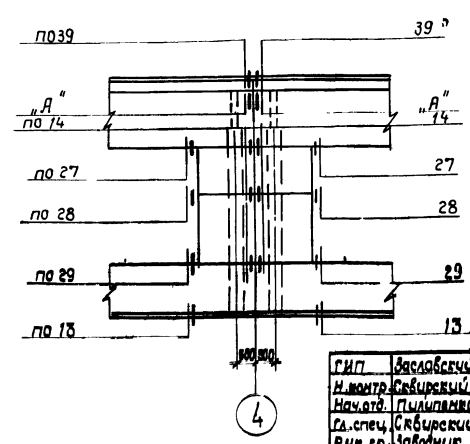
фрагмент 15



фрагмент 16



фрагмент 17



1. Панели приняты из керамзитобетона $\rho_{сук} = 900 \text{ кгс/м}^3$ М50 с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора М100.
2. Горизонтальные и вертикальные швы между панелями - растворные с применением упругих прокладок согласно узлов по серии 1.030.1-1.3-3.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по пост 9467-75.
4. Все металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза.
5. Все узлы затарированы на данном листе по сериям 1.030.1-1.3-3, 2.430-3, вып. 3.

| | | | |
|-----------|------------|------|-------|
| ГИП | Заславский | 1/25 | 03.81 |
| Н.монтаж | Сибирский | 1/25 | 01.85 |
| Нач. отд. | Пилипенко | 1/25 | 01.85 |
| Сл. спец. | Сибирский | 1/25 | 01.85 |
| Вн. св. | Заводник | 1/25 | 03.83 |
| Сл. техн. | Краснощева | 1/25 | 1/25 |

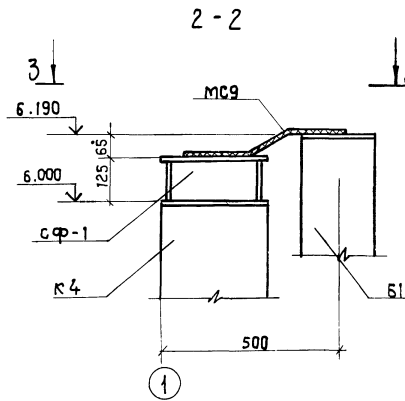
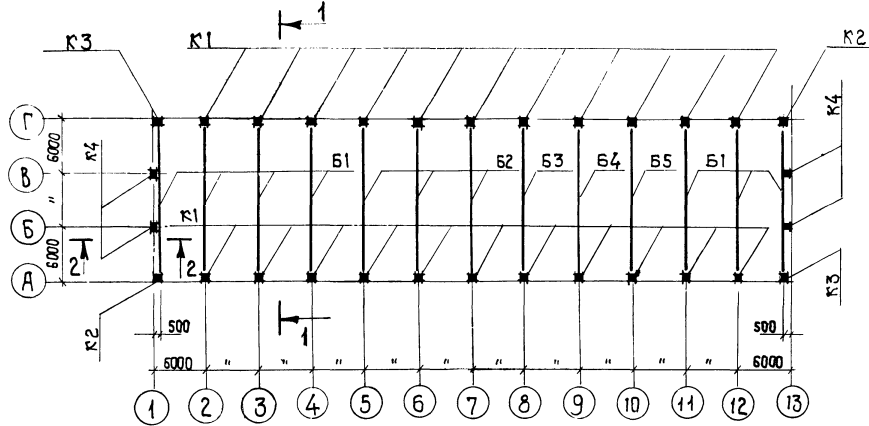
ТП 411-2-179.86 КЖ

| | | |
|-----------|--|---------------------------------|
| Привязан: | Цех по производству паркета с сушальными камерами площадью 600 кв. м паркета | Листов 36 |
| Циф. № | фрагменты к стеновым панелям 11 + 17. | Киевский филиал САНЗГИПРОЛЕСХОЗ |

Альбом I

Титулов проект, 411-2-179.86

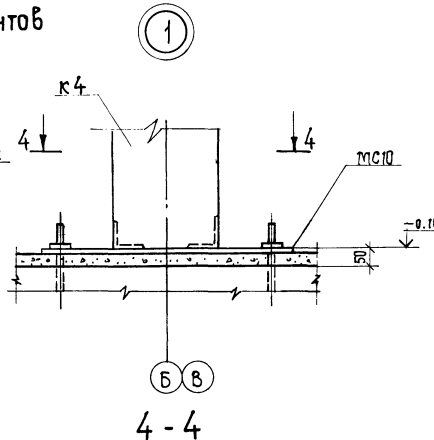
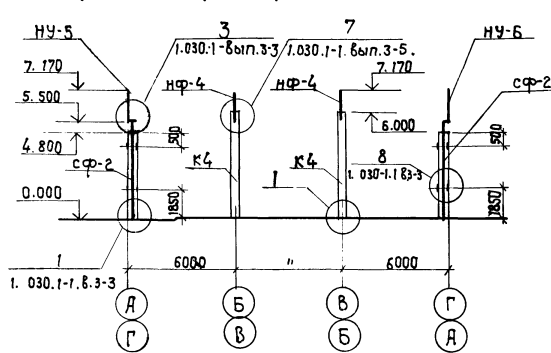
Схема расположения колонн и балок покрытия



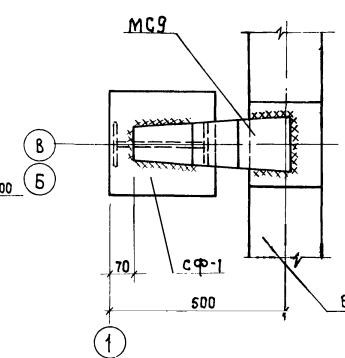
Спецификация элементов к схемам расположения

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кэ | Примечание |
|---|----------------------------|------------------------|-------|--------------|------------|
| Схема расположения колонн и балок покрытия | | | | | |
| K1 | 1.423-3, вып.1, кж-43 | Колонна к48-15а | 22/24 | 1700 | |
| K2 | То же | То же, к48-15б | 2 | 1700 | |
| K3 | " | " к48-15б | 2 | 1700 | |
| K4 | 1.427.1-3, вып.1, кж-43 | " 1КФ61-1-Н1 | 4 | 1400 | |
| B1 | 1.462.1-3/80, вып.1, кж-44 | Балка 2БДР18-3АIVта | 7/8 | 10200 | |
| B2 | То же | То же, 2БДР18-7АIVта | 3 | 10200 | |
| B3 | " | " 2БДР18-7АIVтб | 1 | 10200 | |
| B4 | " | " 2БДР18-7АIVтв | 1 | 10200 | |
| B5 | " | " 2БДР18-7АIVт2 | 1 | 10200 | |
| сф-1 | 1.427.1-3 вып.2 | Стальной элемент сф1 | 4 | | |
| МС9 | кж-61 | Соединит. элемент МС9 | 4 | | |
| Схема расположения стальных элементов торцевой фашверка по осям 1 и 13 | | | | | |
| сф-2 | 1.030.1-1, вып.4-2 | Стойка сф-2 | 4 | 299 | |
| НУ-5 | 1.030.1-1, вып.4-1 | Насадка НУ-5 | 2 | 37 | |
| НУ-6 | То же | То же, НУ-6 | 2 | 37 | |
| НФ-4 | " | " НФ-4 | 4 | 35 | |
| Т-24 | " | элемент крепления Т-24 | 16 | | |
| МС-10 | кж-61 | Соединит. элемент МС10 | 4 | | |

Схема расположения стальных элементов торцевой фашверка по осям 1 и 13



3-3



1-1

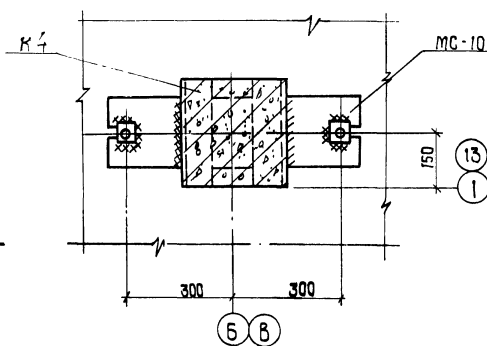
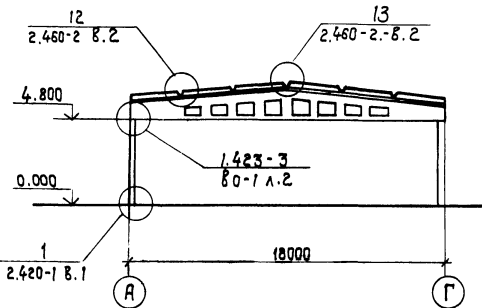
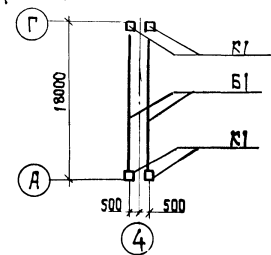


Схема расположения колонн и балок покрытия по оси 4 для t=-40°С.



1. Монтаж и приемку сборных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНиП III-16-80.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Толщина сварных швов 6мм, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.
4. Стальной элемент сф-1 приварить к колонне до ее монтажа.
5. Цифры в числителе относятся к варианту t°=-20°С и -30°С, в знаменателе - к варианту t°=-40°С.

74
9544/1

| | | |
|----------|-----------|-------|
| Г.И.П. | Скворцова | 01.83 |
| Н.контр. | Скворцова | 01.83 |
| Исполт. | Пилипенко | 01.83 |
| Д.спец. | Скворцова | 01.83 |
| Рук.пр. | Заводник | 01.83 |
| Вед.пр. | Вайтман | 01.83 |

| | | | |
|---|--------------------------------|------|--------|
| ТП 411-2-179.86 | | | кжс |
| Цена по производству паркета с учетом выработки | Судия | Лист | Листов |
| Полное наименование | Р.П. | 37 | |
| Схемы расположения колонн и балок покрытия | Киевский филиал СОНЗИПРОДЭСХОЗ | | |

| | |
|------------|--|
| Поставщик: | |
| ЦМВ. № | |

Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86

Схема расположения плит покрытия

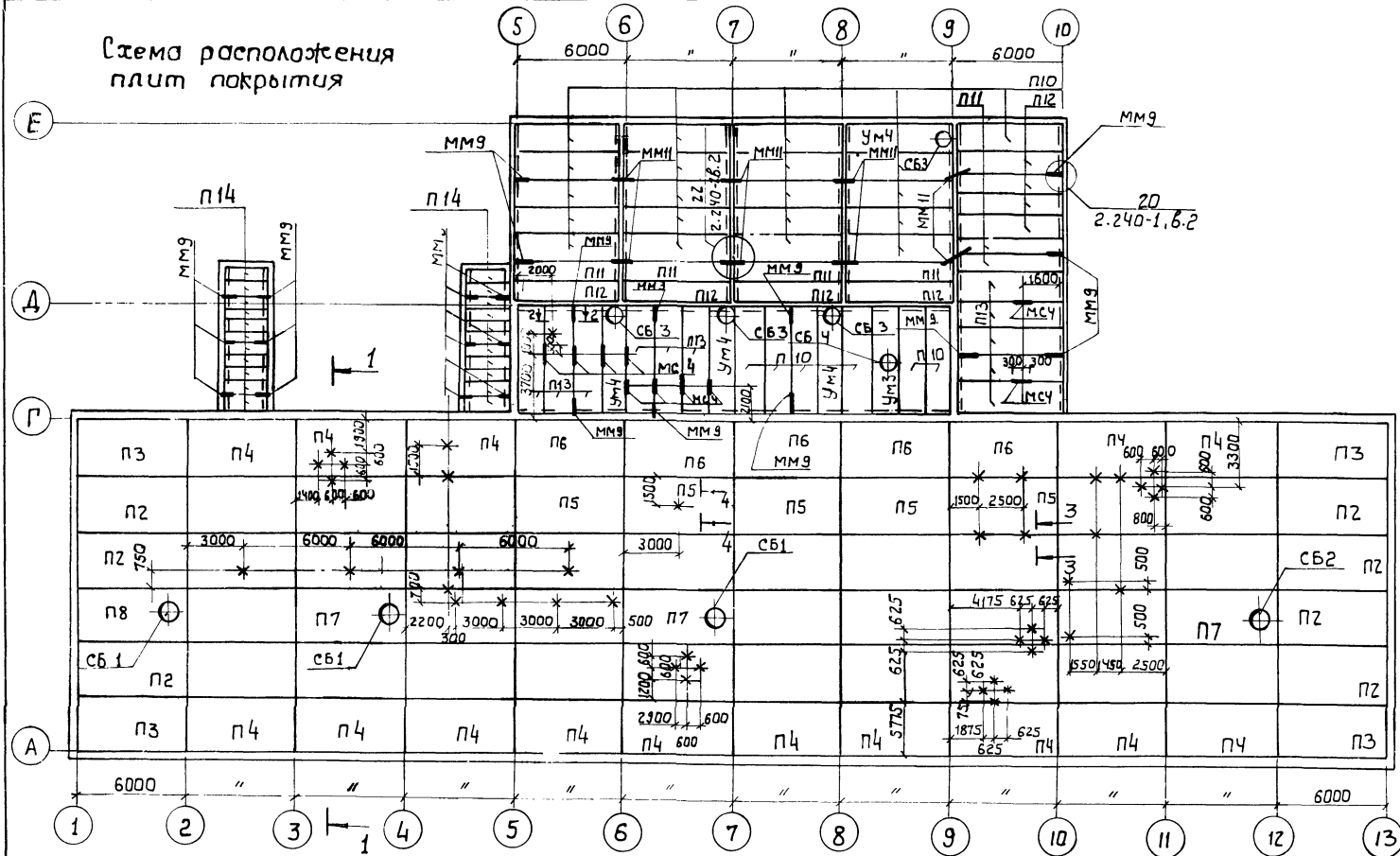
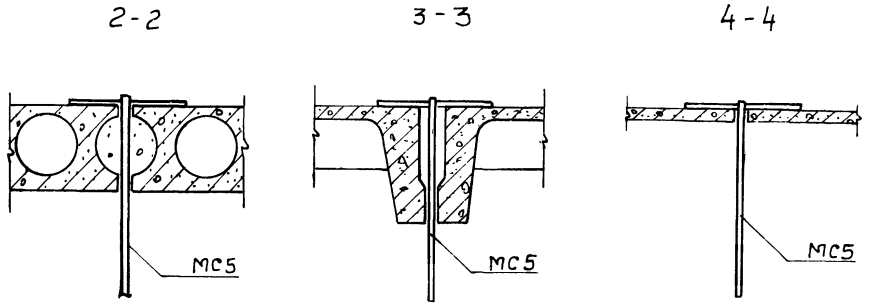
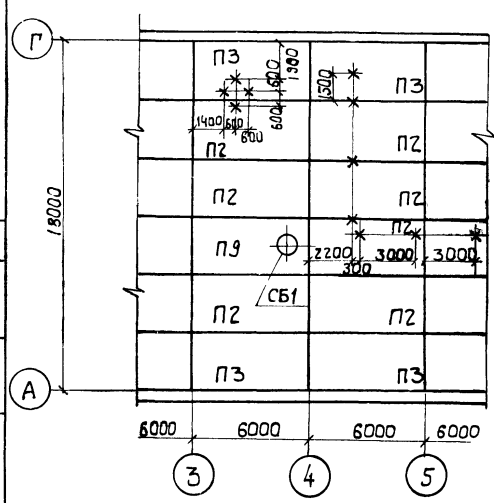


Схема расположения плит покрытия в осях 3÷5 для t±-40°С



Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия.

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед, кг. | Примечание |
|-------------|------------------------|---------------------|-------|---------------|-------------------|
| п1 | ГОСТ 22701.1-77 | Плита ПГ-ЗА III Т | 32/25 | 2650 | |
| п2 | То же, кэж-44 | То же, ПГ-ЗА IV Т-1 | 7/14 | 2650 | |
| п3 | " | " ПГ-ЗА IV Т-2 | 4/8 | 2650 | |
| п4 | " | " ПГ-ЗА IV Т-3 | 15/11 | 2650 | |
| п5 | ГОСТ 22701.1-77 | " ПГ-4А IV Т | 5 | 2650 | |
| п6 | То же | " ПГ-5А IV Т | 5 | 2650 | |
| п7 | ГОСТ 22701.2-77 | " ПВ10-ЗА IV Т | 3/2 | 3600 | |
| п8 | То же, кэж-45 | " ПВ10-ЗА IV Т-1 | 1 | 3600 | |
| п9 | " | " ПВ10-ЗА IV Т-2 | 1 | 3600 | ТОЛЬКО для t±-40° |
| п10 | 1.141-1, Вып. 59 | " ПК-60.15-4А IV Т | 26 | 2800 | |
| п11 | То же | " ПК-60.10-4А IV Т | 6 | 1725 | |
| п12 | " | " ПК-60.12-4А IV Т | 8 | 2100 | |
| п13 | " | " ПК-60.15-6А IV Т | 11 | 2800 | |
| п14 | 3.006.1-2182, Вып. 1-2 | " ПВ20а-3 | 22 | 640 | |
| мс1 | 1.494-24, Вып. 1 | Станок СВ10Б-2 | 3 | 280 | |
| мс2 | То же | То же СВ10Б-1 | 2 | 280 | |
| мс3 | " | " СВ7А-1 | 4 | 230 | |
| мс4 | " | " СВ10А-1 | 1 | 250 | |
| ум3 | кэж-41 | Монолитный участок | ум3 | 1 | |
| ум4 | То же | То же | ум4 | 4 | |
| мс4 | кэж-61 | Подвеска | мс4 | 10 | |
| мс5 | То же | То же | мс5 | 44 | |
| мм9 | 2.240-1, Вып. 2 | Монтажный элемент | мм9 | 24 | |
| мм11 | То же | То же | мм11 | 16 | |

1. Все незатаркированные плиты п1, все незатаркированные подвески мс5.
2. Разрез 1-1 см. лист - кэж-39.
3. Цифры в числителе относятся к варианту t° = -20° и t° = -30°, в знаменателе - к варианту t° = -40°.
4. Швы между плитами заполнить цементным раствором марки 100.
5. Монтаж и приемку сборных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий СНиП III-16-80.

75
9544/1

| | | | | | | |
|------------|-------------|------|--|------------------|------|--------|
| ГИП | Василевский | Л/60 | | Т П 411-2-179.86 | К Ж | |
| Н. контр. | Скворцов | Л/60 | 2.81 | | | |
| Нач. отд. | Пилипенко | Л/60 | 2.81 | | | |
| Пл. спец. | Скворцов | Л/60 | 23.6 | | | |
| Рук. гр. | Заварзин | Л/60 | 23.6 | | | |
| Ст. чертеж | Левинзон | Л/60 | 23.6 | | | |
| Привязка: | | | Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м ² паркета в год. | Станция | Лист | Листов |
| | | | Схема расположения | Р.П. | 38 | |

Согласовано:
С.М. ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА

Альбом I

проект 411-2-179.86

Тиллобай

Схема расположения плит перекрытия

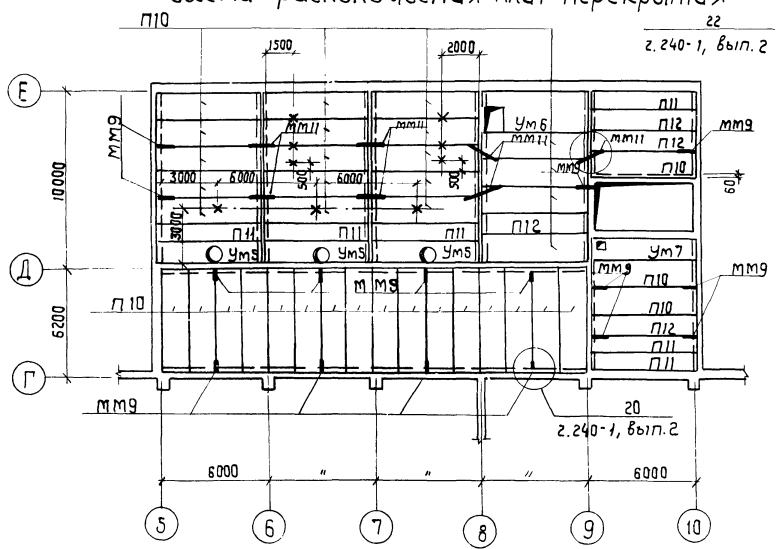
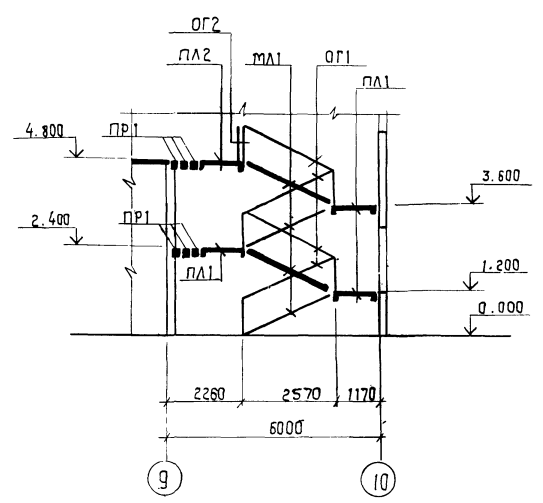


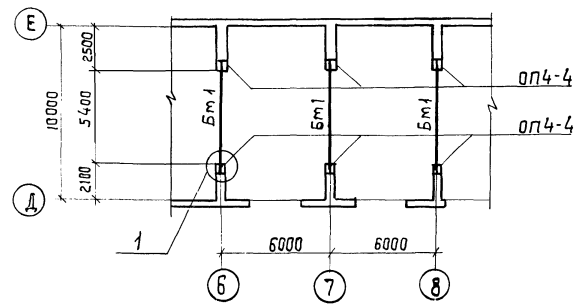
Схема расположения элементов лестницы №1



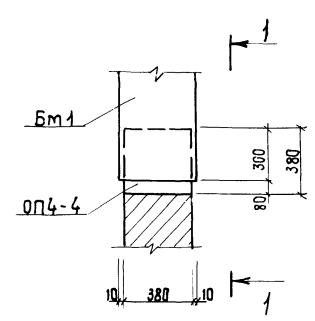
Спецификация элементов к схеме расположения

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол | масса, ед.кг. | Примечание |
|-------------|------------------|--|-----|---------------|------------|
| | | Схема расположения плит перекрытия | | | |
| П10 | 1.141-1, вып. 59 | Плита ПК-60.15-6А\Т | 38 | 2800 | |
| П11 | То же | То же ПК-60.10-6А\Т | 6 | 1750 | |
| П12 | " | " ПК-60.12-6А\Т | 4 | 2100 | |
| Ум5 | КЖ-41 | Монолитн. участок Ум5 | 3 | | |
| Ум6 | КЖ-42 | То же Ум6 | 1 | | |
| Ум7 | То же | " Ум7 | 1 | | |
| М65 | КЖ-61 | Подвеска МС5 | 9 | | |
| ММ9 | 2.240-1, вып. 2 | Монтажная деталь ММ9 | 16 | | |
| ММ11 | То же | То же | 14 | | |
| | | Схема расположения балок перекрытия | | | |
| ОП4-4 | 1.225-2, вып. 5 | Опорная плита ОП4-4 | 6 | 50 | |
| Бм1 | КЖ-42 | Балка Бм1 | 3 | | |
| | | Схема расположения элементов лестницы №1 | | | |
| ЛМ1 | ИИ27-1 | Лестничн. марш ЛМ1 | 4 | 1450 | |
| ПЛ1 | То же | То же, площадка ЛП1 | 3 | 1430 | |
| ПЛ2 | " | То же, ЛП1 ^а | 1 | 1030 | |
| ОГ1 | ИИ27-2 | Ограждение ЛО1 | 4 | | |
| ОГ2 | То же | То же ЛО8 | 1 | | |
| ПР1 | 1.138-10, вып. 4 | Перемычка ПР20-33.23.22 ^а | 6 | 450 | |

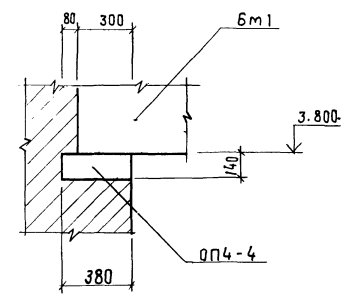
Схема расположения балок перекрытия



1



1-1



1. Все подвески на схеме расположения плит перекрытия - МС5
2. Торцы плит с круглыми пустотами заделать бетоном М100 на глубину до 150 мм.
3. Отверстия в плитах ф до 150 мм пробить по месту без нарушения ребер.
4. Швы между плитами заполнить цементным раствором марки 100.
5. Монтаж и приемку сварных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серийных СНиП-80

| | | |
|----------|-------------|-------|
| ГИП | Зеленовский | 03.83 |
| Н.контр. | Скворцов | 02.81 |
| Нач.пр. | Пилипенко | 03.81 |
| Гл.инж. | Скворцов | 02.81 |
| рук.пр. | Заводничук | 03.83 |
| Инж. | Баитман | 03.83 |

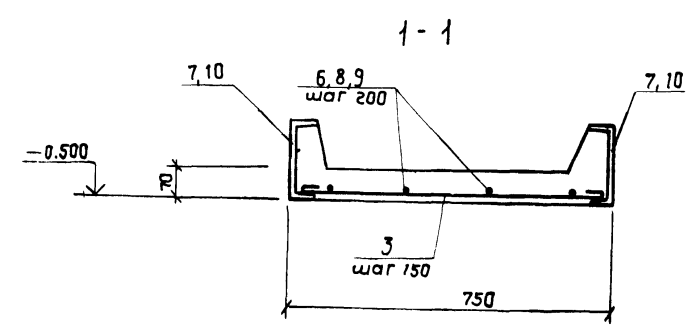
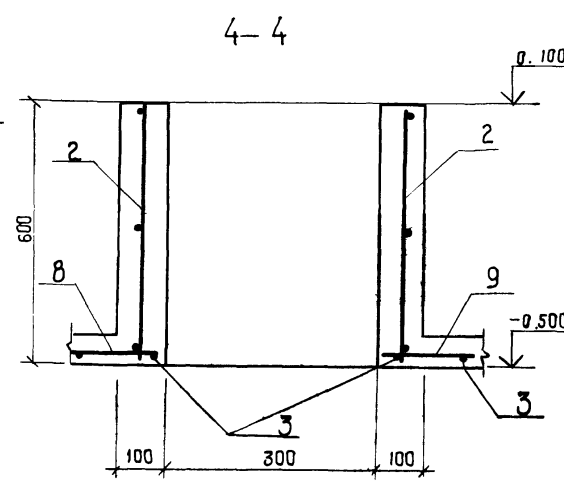
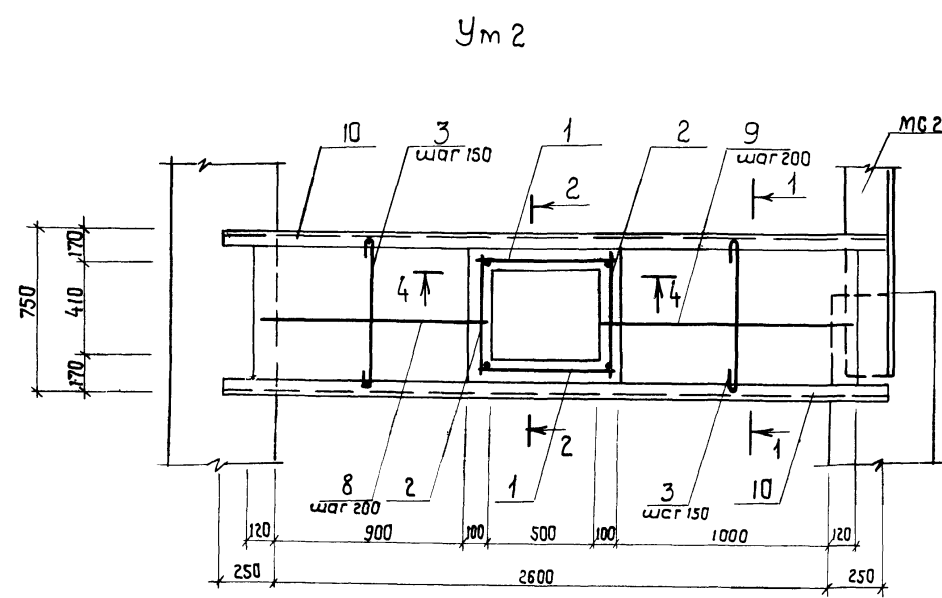
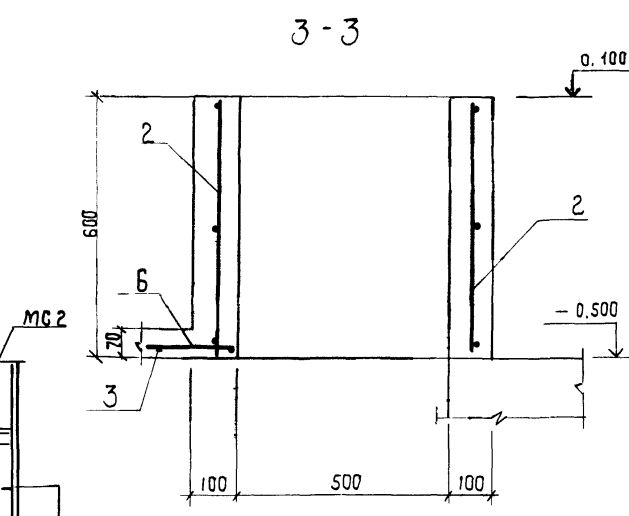
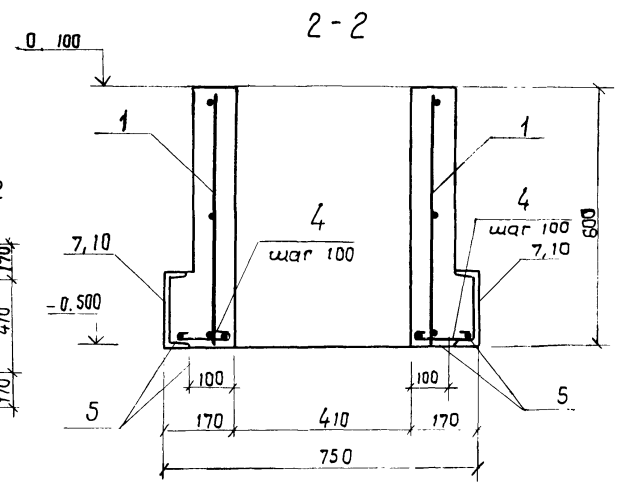
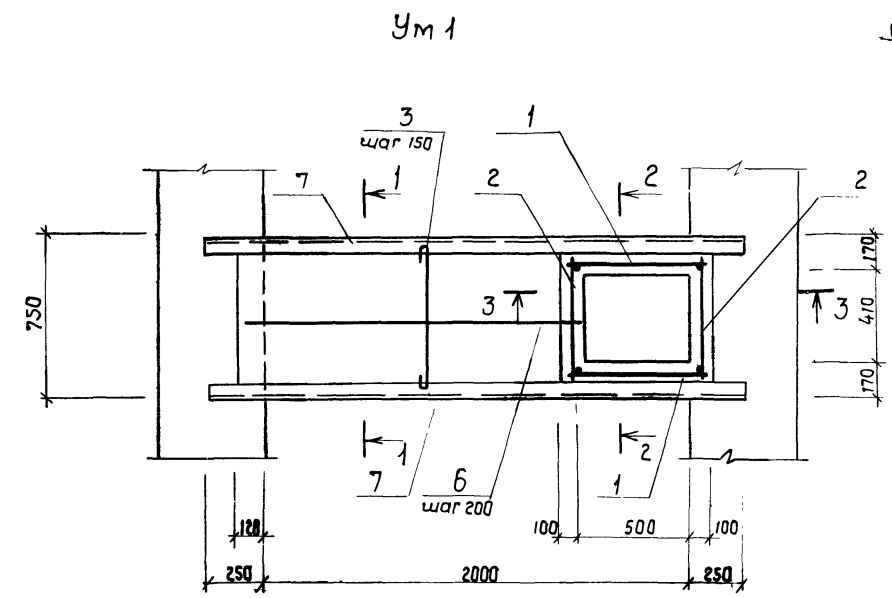
| | | |
|-----------------|--|---------------------------------|
| ТП 411-2-179.86 | | КЖ |
| Привязан: | Цена по производству паркета сучильными катертами ручного типа 2075.01 паркета | Старая лист |
| Инв. №: | Схемы расположения плит перекрытия, элементов лестницы №1 | Листов 39 |
| | | Киевский филиал союзгипролесхоз |

Согласовано:
Сам.техн.сект.Ишурман

9344/1

Альбом 1

Тиловой проект 411-2-179.86



Спецификация монолитных участков Ум1, Ум2.

| Фабрика | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|--------------------------|------|------|-------------|--------------------------|-----|------------|
| Ум 1 | | | | | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | |
| | | 1 | КЖ-58 | Каркас плоский КР3 | 2 | |
| | | 2 | То же | То же КР4 | 2 | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| | | 3 | КЖ-40 | ФБАГ ГОСТ 5781-82 l=830 | 12 | 3,9 кг |
| | | 4 | То же | То же l=250 | 14 | 1,4 кг |
| | | 5 | " | ФБАГ ГОСТ 5781-82 l=2200 | 4 | 2,0 кг |
| | | 6 | " | То же l=1600 | 2 | 0,7 кг |
| | | 7 | " | Г18 ГОСТ 8240-72 l=2500 | 2 | 81,5 кг |
| <u>Материалы</u> | | | | | | |
| | | | | Бетон М200 | | 0,25 м³ |
| Ум 2 | | | | | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | |
| | | 1 | КЖ-58 | Каркас плоский КР1 | 2 | |
| | | 2 | То же | То же КР2 | 2 | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| | | 3 | КЖ-40 | ФБАГ ГОСТ 5781-82 l=830 | 17 | 3,9 кг |
| | | 4 | То же | То же l=250 | 14 | 1,4 кг |
| | | 5 | " | ФБАГ ГОСТ 5781-82 l=2200 | 4 | 2,0 кг |
| | | 8 | " | То же l=1100 | 2 | 0,5 кг |
| | | 9 | " | То же l=1200 | 2 | 0,5 кг |
| | | 10 | " | Г20 ГОСТ 8240-72 l=3100 | 2 | 114 кг |
| <u>Материалы</u> | | | | | | |
| | | | | Бетон М200 | | 0,26 м³ |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Узлы арматурные | | | | Узлы закладные | | | | Общий расход |
|----------------|--------------------|-----|-----|-------|--------------------------|------|--------------|-------|--------------|
| | Арматура класса АІ | | | | Прокат марки В Ст 3 кп 2 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 8240-72 | | | | |
| | Ф6 | Ф8 | Ф10 | Итого | Г18 | Г20 | Груба 20x3,2 | Итого | |
| Ум 1 | 5,5 | 5,3 | 4,8 | 15,6 | 15,6 | 81,5 | 4,0 | 85,5 | 101,1 |
| Ум 2 | 6,8 | 5,3 | 4,8 | 15,9 | 15,9 | 114 | 4,0 | 118 | 133,9 |

Основные примечания см. лист КЖ-42.

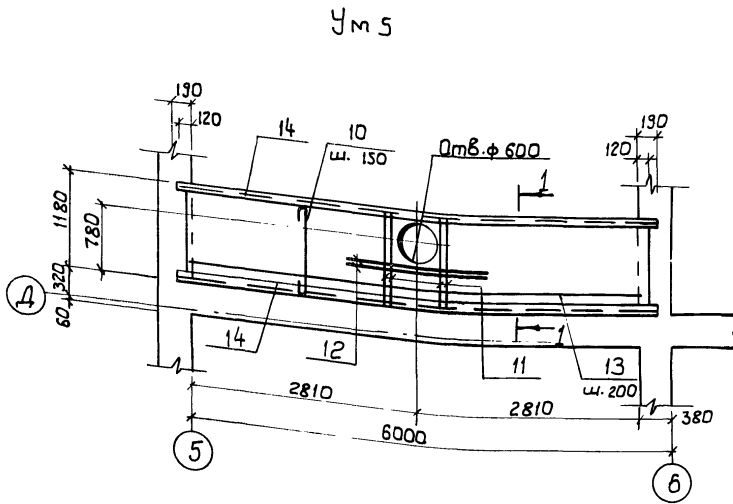
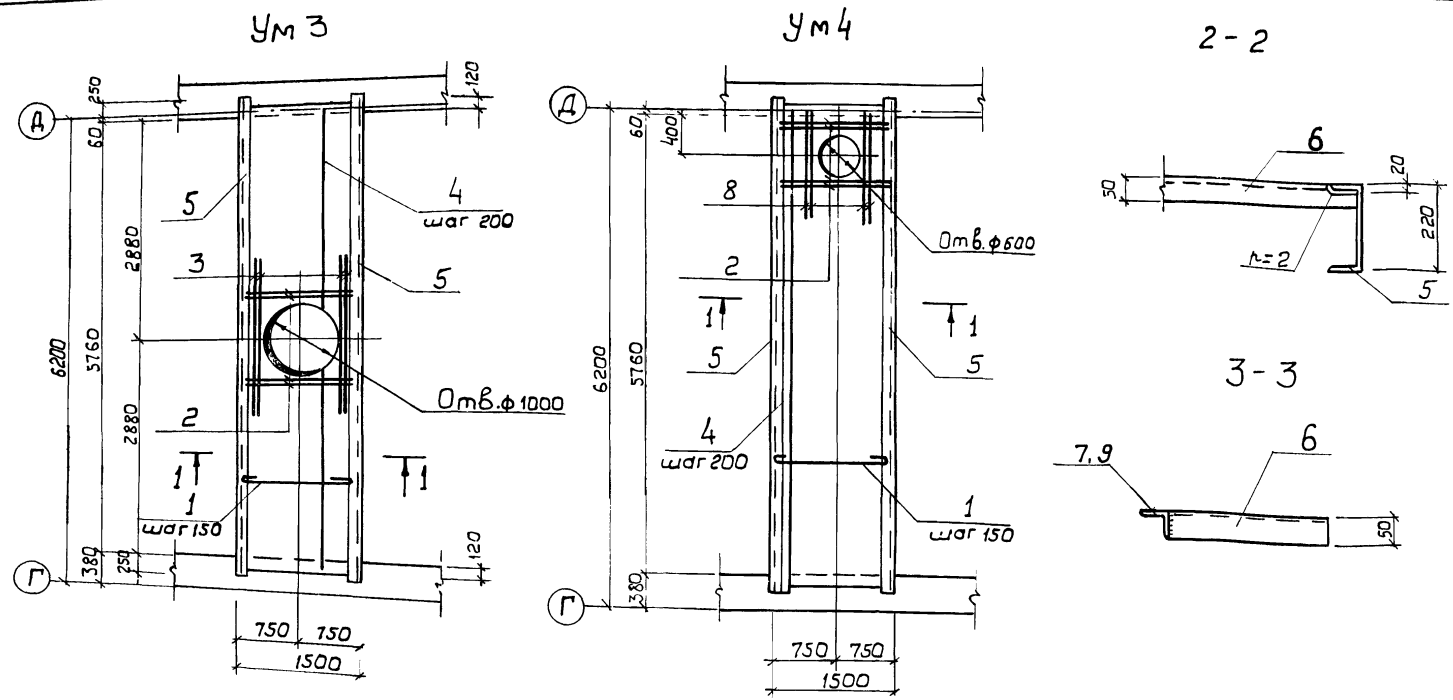
77
9544/1

| | | | | |
|-----------|------------|-------|------------------------|-----------|
| ГИП | Заславский | 03.85 | ТП 411-2-179.86 | КЖ |
| Гл. спец. | Скворцов | 03.85 | | |
| Вач. сп. | Пилипенко | 03.85 | | |
| Гл. спец. | Скворцов | 03.85 | | |
| Рук. об. | Ваводник | 03.85 | | |
| Ст. инж. | Левинская | 17.85 | | |

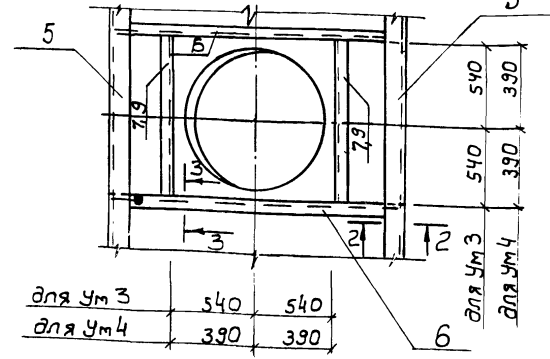
Привязан:

Име. №

| | | | |
|---|--------|---------------------------------|--------|
| Цена по производству паркета с сушилными камерами площадью 200 тыс. м² паркета в год. | Стадия | Лист | Листов |
| | р.п. | 40 | |
| Монолитные участки Ум 1, Ум 2 | | Киевский филиал союзгипролесхоз | |



Деталь обрамления отверстий в Ум 3, Ум 4



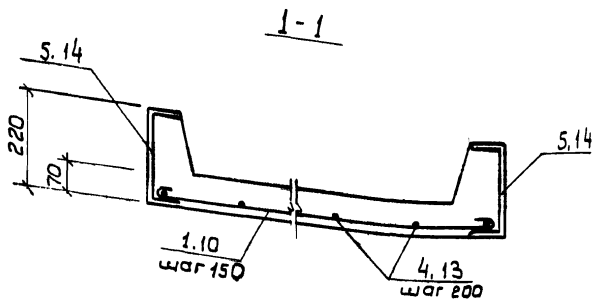
Ведомость расхода стали на элемент, кг.

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | Изделия закладные | | | | Общий расход |
|----------------|---------------------|------|------|-------|-------------------------|-------|------|-------|--------------|
| | Арматура класса А I | | | | прокат марки ВСт 3 КЛ 2 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 8240-72 | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ12 | Итого | φ6 | φ8 | φ12 | Итого | |
| Ум 3 | 10.6 | 25.6 | 12.2 | 48.4 | 48.4 | 262.9 | 19.4 | 282.3 | 380.7 |
| Ум 4 | 10.6 | 25.6 | 9.8 | 46.0 | 46.0 | 262.9 | 17.1 | 280.0 | 326.0 |
| Ум 5 | 9.1 | 19.9 | 6.7 | 35.7 | 35.7 | 252.0 | | 252.0 | 287.7 |

Спецификация монолитных участков Ум 3 ÷ Ум 5

| Порядк. Зона | № | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|--------------|----|-------------|------------------------------|-----|---------------------|
| Ум 3 | | | | | |
| Детали | | | | | |
| | 1 | коте-41 | φ 8 А I ГОСТ 5781-82 L=1580 | 41 | 25,6 кг |
| | 2 | То же | φ 12 А I ГОСТ 5781-82 L=1480 | 4 | 5,3 кг |
| | 3 | " | То же L=1950 | 4 | 6,9 кг |
| | 4 | " | φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=5980 | 8 | 10,5 кг |
| | 5 | " | L 22 ГОСТ 8240-72 L=6260 | 2 | 262,9 кг |
| | 6 | " | L 5x5 ГОСТ 8509-72* L=1480 | 2 | 11,2 кг |
| | 7 | " | То же L=1080 | 2 | 8,2 кг |
| Материалы | | | | | |
| | | | Бетон М 200 | | 0,63 м ³ |
| Ум 4 | | | | | |
| Детали | | | | | |
| | 1 | коте-41 | φ 8 А I ГОСТ 5781-82 L=1580 | 41 | 25,6 кг |
| | 2 | То же | φ 12 А I ГОСТ 5781-82 L=1480 | 4 | 5,3 кг |
| | 8 | " | То же L=1250 | 4 | 4,5 кг |
| | 4 | " | φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=5980 | 8 | 10,6 кг |
| | 5 | " | L 22 ГОСТ 8240-72 L=6260 | 2 | 262,9 кг |
| | 6 | " | L 5x5 ГОСТ 8509-72 L=1480 | 2 | 11,2 кг |
| | 9 | " | То же L=780 | 2 | 5,9 кг |
| Материалы | | | | | |
| | | | Бетон М 200 | | 0,63 м ³ |
| Ум 5 | | | | | |
| Детали | | | | | |
| | 10 | коте-41 | φ 8 А I ГОСТ 5781-82 L=1260 | 40 | 19,9 кг |
| | 11 | То же | φ 12 А I ГОСТ 5781-82 L=1160 | 4 | 4,1 кг |
| | 12 | " | То же L=1450 | 2 | 2,6 кг |
| | 13 | " | φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=5840 | 7 | 9,1 кг |
| | 14 | " | L 22 ГОСТ 8240-72 L=6000 | 2 | 252,0 кг |
| Материалы | | | | | |
| | | | Бетон М 200 | | 0,48 м ³ |

Основные примечания см. лист коте-42.



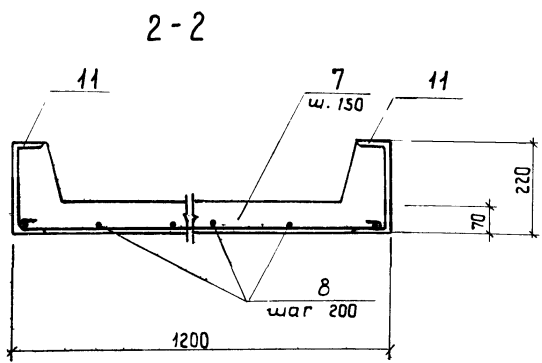
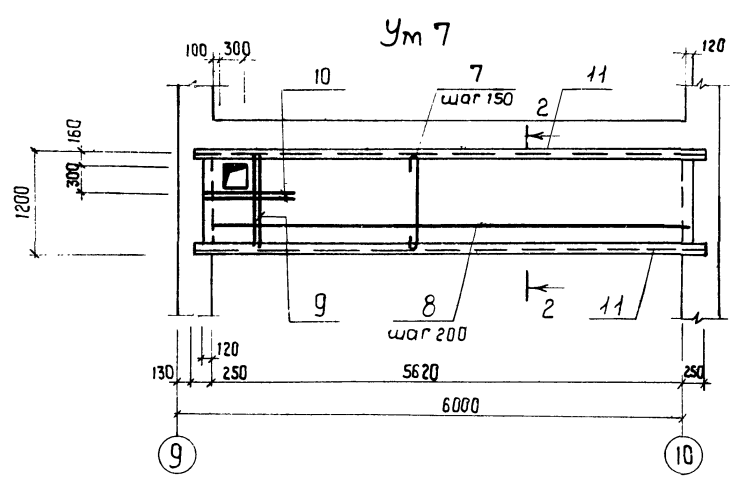
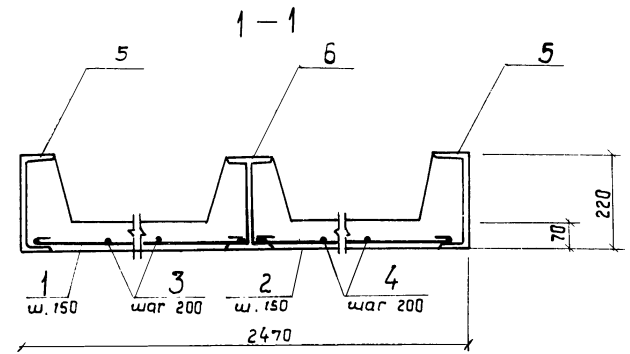
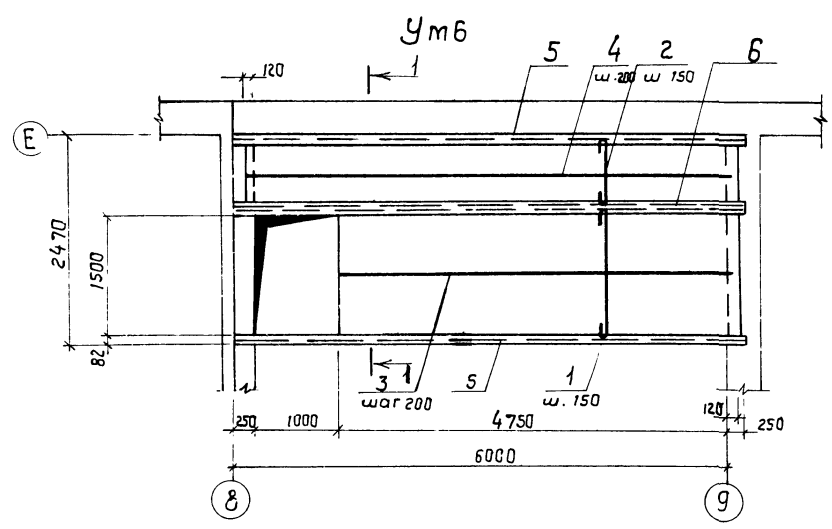
78
9544/1

| | | | | |
|-----------|------------|-------|-----------------------------------|-----------------|
| ГИП | Заславский | 03.85 | Т П 411-2-179.86 | КЖ |
| Н.монтаж | Савицкий | 03.85 | | |
| Нач. отд. | Пилипенко | 03.85 | | |
| Гл. спец. | Савицкий | 03.85 | | |
| Рук. зр. | Заварный | 03.85 | | |
| Ст. инж. | Левицкая | 17.85 | | |
| Привязан: | | | Цех по производству паркета | Стадия |
| Цикл. № | | | всцелительный компьютерный | Лист |
| | | | мощностью 200 тыс. м ² | 41 |
| | | | паркета в год. | |
| | | | Монолитные участки | Киевский филиал |
| | | | Ум 3 ÷ Ум 5 | союзгипролесхоз |

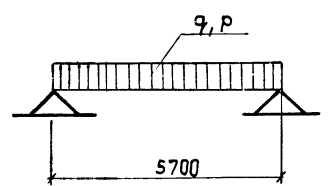
Модом I

Типовой проект 411-2-179.86

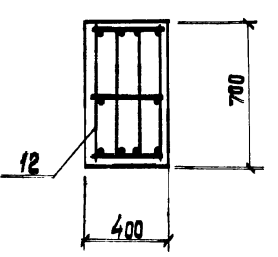
Спецификация монолитных участков Ум6, Ум7 и балки Бм1



Расчетная схема Бм1.



3-3



Расчетные нагрузки для Бм1
 постоянная $q = 9,5 \text{ тс/м}$
 временная $p = 2,7 \text{ тс/м}$

| Формат | Вид | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | примечание |
|--------------------------|-----|------|-------------|---------------------------------|------|---------------------|
| Ум6 | | | | | | |
| Детали | | | | | | |
| | | 1 | кжс - 42 | Ф8 АІ ГОСТ 5781-82, $l = 1700$ | 33 | 22,2 кг |
| | | 2 | То же | То же $l = 970$ | 41 | 15,7 кг |
| | | 3 | " | Ф6 АІ ГОСТ 5781-82, $l = 4850$ | 9 | 9,7 кг |
| | | 4 | " | То же $l = 5970$ | 5 | 6,6 кг |
| | | 5 | " | Г22 ГОСТ 8240-72, $l = 6250$ | 2 | 262,5 кг |
| | | 6 | " | Г22 ГОСТ 8239-72*, $l = 6250$ | 1 | 150 кг |
| Материалы | | | | | | |
| | | | | Бетон М200 | | 0,88 м ³ |
| Ум7 | | | | | | |
| Детали | | | | | | |
| | | 7 | кжс - 42 | Ф8 АІ ГОСТ 5781-82; $l = 1290$ | 39 | 19,9 кг |
| | | 8 | То же | Ф6 АІ ГОСТ 5781-82, $l = 5970$ | 7 | 9,3 кг |
| | | 9 | " | Ф12 АІ ГОСТ 5781-82, $l = 1180$ | 2 | 2,1 кг |
| | | 10 | " | То же $l = 830$ | 2 | 1,5 кг |
| | | 11 | " | Г22 ГОСТ 8240-72; $l = 6120$ | 2 | 262,5 кг |
| Бм1 | | | | | | |
| Сборочные единицы | | | | | | |
| | | 12 | кжс - 58 | каркас пространственный | 1 | |
| Материалы | | | | | | |
| | | | | Бетон М200 | | 1,7 м ³ |

Ведомость стали на элемент, кг

| Марка элемента | Узелия арматурные | | | | | | Закладные узелия | | | | Общий расход | | |
|----------------|--------------------|------|------|-------|-------|-------|------------------------|-------|------------------|-------|--------------|-------|-------|
| | Арматура класса АІ | | | А III | | | Прокат марки В Ст3 кп2 | | Прокат марки Г22 | | | Всего | |
| | Ф6 | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Утого | Ф32 | Утого | Г22 | Г22 | Утого | | | |
| Ум6 | 16,3 | 37,9 | | | 54,2 | | | 54,2 | 262,5 | 150,0 | 412,5 | 412,5 | 466,7 |
| Ум7 | 9,3 | 19,9 | | 3,6 | 32,8 | | | 32,8 | 257,0 | | 257,0 | 257,0 | 289,8 |
| Бм1 | | 6,6 | 44,8 | 37,8 | 83,2 | 150,8 | 150,8 | 234,0 | | | | | 234,0 |

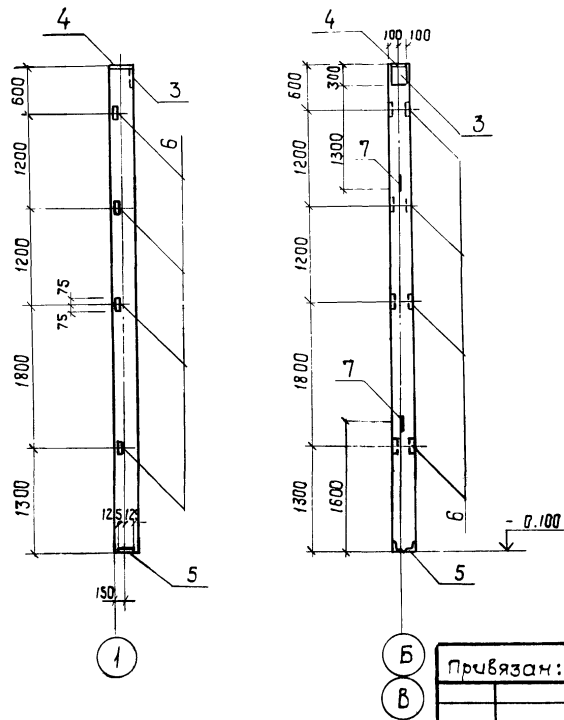
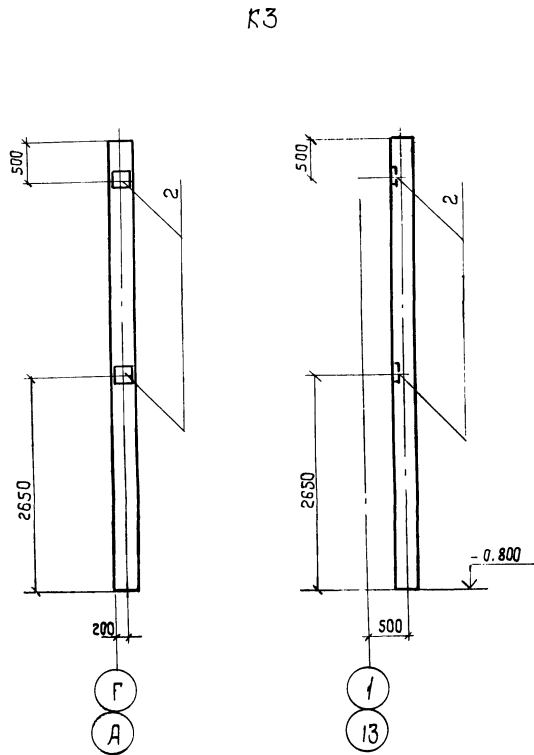
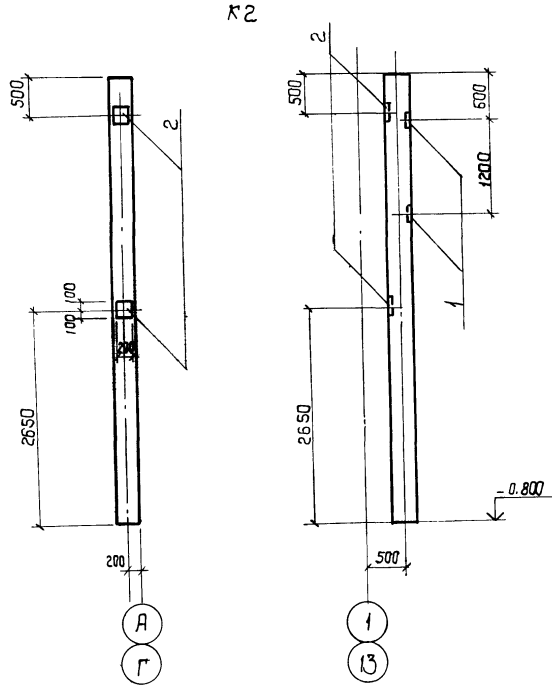
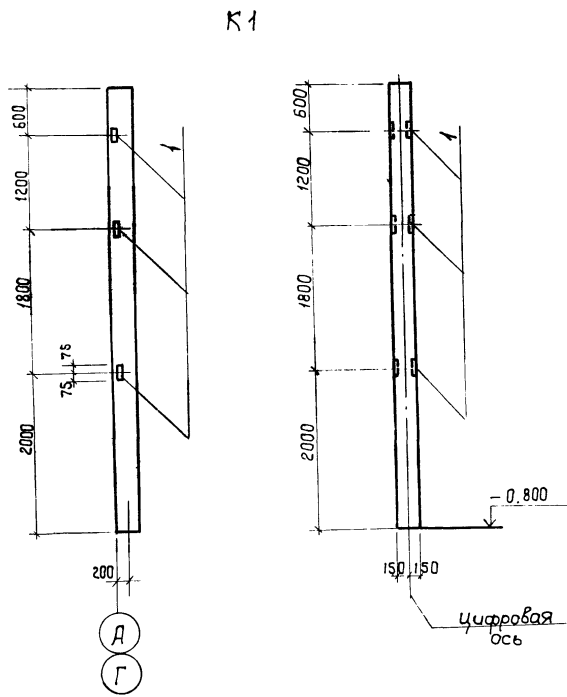
1. Рабочую арматуру монолитных участков приварить к стальным балкам.
2. Стальные балки монолитных участков опирать на подушки 250x250x150/н из бетона М150.
3. Корыта, образованные монолитными участками, засыпать шлаком с объемным весом до 700 кгс/м³.

| | | | |
|----------|-----------|--------|--------|
| Г.И.П. | Зелавский | И.К.Р. | С.Л.С. |
| Н.контр. | Скворцов | П.И.П. | С.Л.С. |
| М.ч.ст. | Пилипенко | С.Л.С. | С.Л.С. |
| Я.спец. | Скворцов | С.Л.С. | С.Л.С. |
| Р.к.ер. | Добродина | С.Л.С. | С.Л.С. |
| Ст.инж. | Левинская | С.Л.С. | С.Л.С. |

| | | |
|---|---------------------------------|------|
| ТП 411-2-179.86 | | КЖС |
| Цена по производству паркета | Видная | Лист |
| в соответствии с каталоги | р.п. | 42 |
| по объему 100% паркета | | |
| Монолитные участки Ум6, Ум7. Балка Бм1. | Киевский филиал союзгипролесхоз | |

Привязан:

И.н.в. №:



Спецификация дополнительных закладных изделий

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | примечание |
|--------|------|------|------------------|-------------------|------|------------|
| | | | | К1 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | 1 | | 1.423-3, вып.2 | М1-13 | 3 | |
| | | | | К2 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | 1 | | 1.423-3, вып.2 | М1-13 | 2 | |
| | 2 | | То же | М1-12 | 2 | |
| | | | | К3 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | 2 | | 1.423-3, вып.2 | М1-12 | 2 | |
| | | | | К4 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | 3 | | 1.427.1-3, вып.2 | МН1 | 1 | |
| | 4 | | То же | МН2 | 1 | |
| | 5 | | " | МН7 | 1 | |
| | 6 | | " | МН28 | 4 | |
| | 7 | | " | МН33 | 2 | |

Разработанные на данном чертеже железобетонные элементы отличаются от типовых по соответствующим сериям только наличием и разбивкой дополнительных закладных изделий

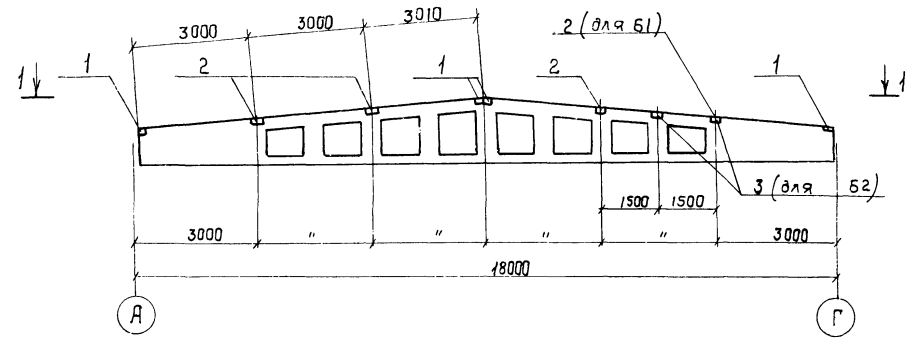
80
954411

| | | | | |
|------------|------------|------|-------|---|
| Гип | Заславский | 1980 | 02.85 | <p>ТП 411-2-179.86 КЭС</p> |
| И.контр. | Скворцов | | | |
| Нач.отд. | Пидипенко | | | |
| Гл.проект. | Скворцов | | | |
| Рук.пр. | Заводчик | | | |
| Ст.инж. | Краснощев | | | <p>Цена по производству паркета с учетом катерати площадью 200 тыс. м² паркета</p> |
| Привязан: | | | | <p>Стация</p> <p>Лист 43</p> <p>Листов</p> |
| Инд. № | | | | <p>Колонны К1 ÷ К4</p> <p>Киевский филиал союзгипролесхоз</p> |

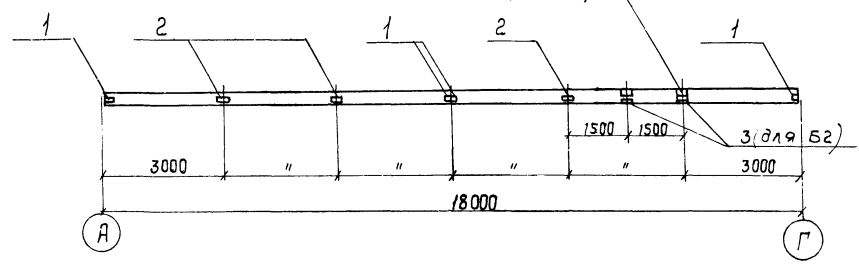
Альбом I

Тубовой проект 411-2-179.86

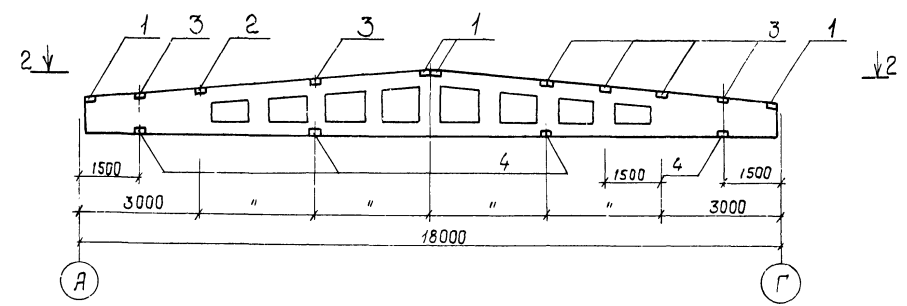
Б1; Б2, Б5



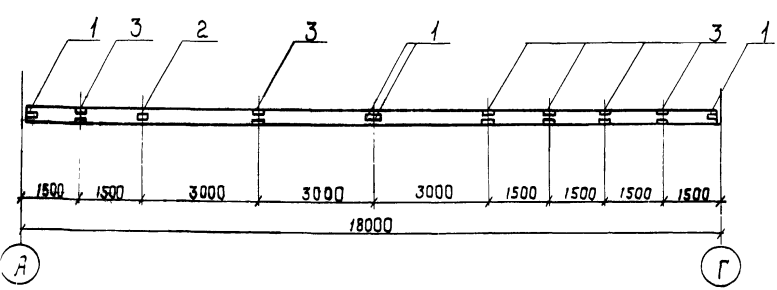
1-1



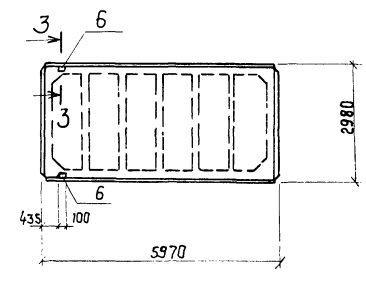
Б3



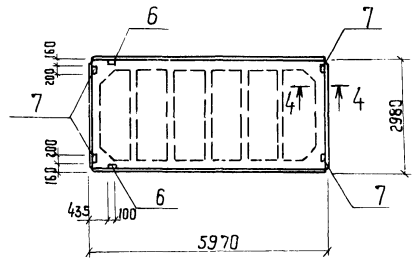
2-2



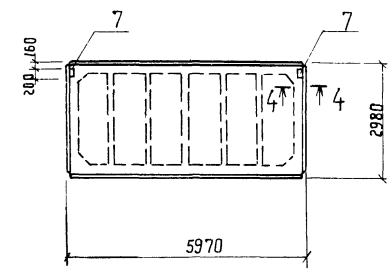
П2



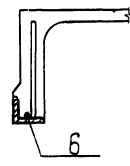
П3



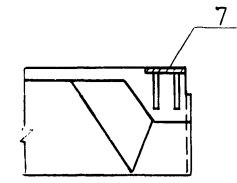
П4



3-3



4-4



Спецификация дополнительных закладных изделий

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | кол | примечание |
|--------|------|------|---------------------|-------------------|-----|------------|
| | | | | Б1 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | | 1 | 1.400-Б/76, вып.1 | М4-1-2 | 4 | |
| | | 2 | То же | М4-3-3 | 4 | |
| | | | | Б2 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | | 1 | 1.400-Б/76, вып.1 | М4-1-2 | 4 | |
| | | 2 | То же | М4-3-3 | 3 | |
| | | 3 | " | М4-22 | 2 | |
| | | | | Б3 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | | 1 | 1.400-Б/76, вып.1 | М4-1-2 | 4 | |
| | | 2 | То же | М4-3-3 | 1 | |
| | | 3 | " | М4-22 | 6 | |
| | | 4 | 1.462.1-3/80, вып.3 | М3-5-1 | 4 | |
| | | | | Б5 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | | 1 | 1.400-Б/76, вып.1 | М4-1-2 | 4 | |
| | | 2 | То же | М4-3-3 | 4 | |
| | | | | П2 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | | 6 | ГОСТ 22701.5-77 | М9 | 2 | |
| | | | | П3 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | | 6 | ГОСТ 22701.5-77 | М9 | 2 | |
| | | 7 | То же | М8 | 4 | |
| | | | | П4 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | | 7 | ГОСТ 22701.5-77 | М8 | 2 | |

Разработанные на данном чертеже железобетонные элементы отличаются от типовых по соответствующей серии и ГОСТу только наличием и разбивкой доп.изд. тельных закладных изделий. 9544/1

ТП 411-2-179.86 КЭЖ
 ГИП Запорожский
 Н.контр. Сивирский
 Нач. отд. Пилипенко
 М.слес. Сивирский
 Рук. гр. Забродник
 Ст.инж. Левинская
 Ст.техн. Краснощева

Изд. 1
 1-6
 1-2
 1-2
 1-2
 1-2
 1-2

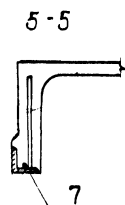
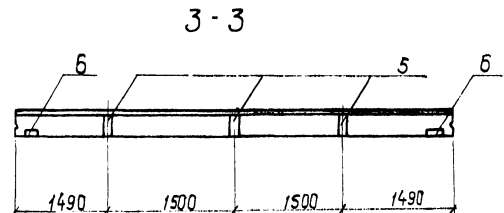
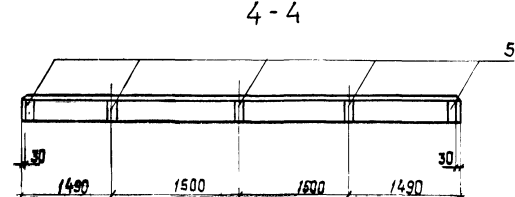
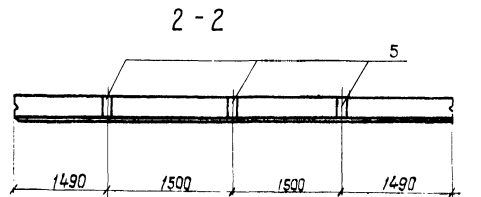
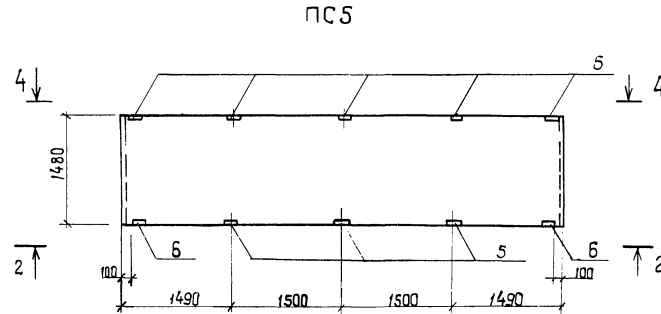
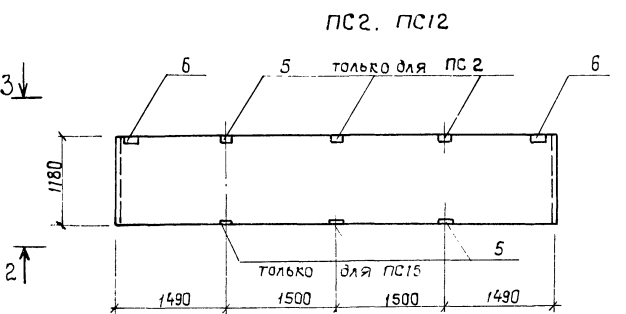
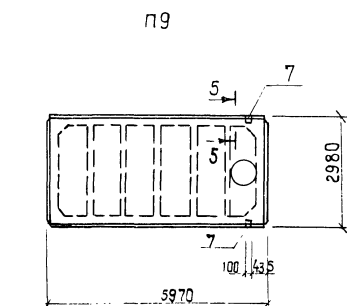
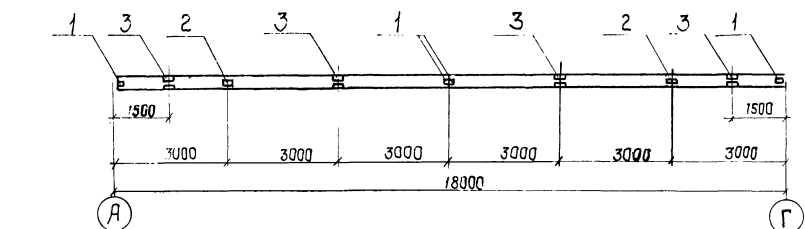
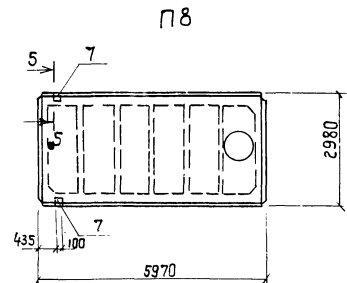
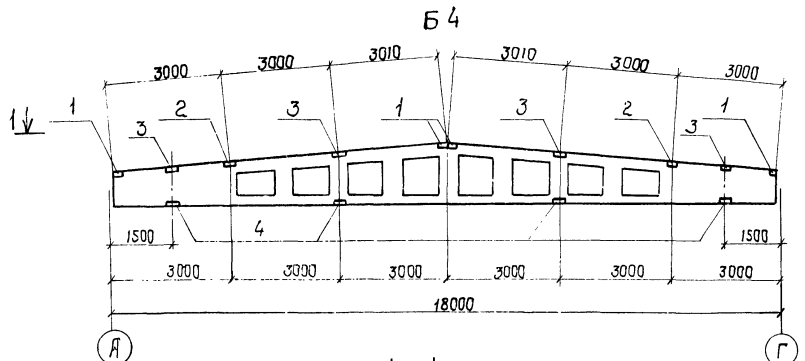
Цена по производству
 пакета с бухгалтерскими
 документами 1000 руб.
 пакеты 1000 руб.

Привязан:

Выдана _____
 Литр _____
 Листов _____
 Р.П. 44
 Киевский филиал
 СОЮЗГИПРОЕКТОВ

Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86



Спецификация дополнительных закладных изделий

| Фабрика | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|---------|------|-----|---------------------|-------------------|-----|------------|
| | | | | Б 4 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | | 1 | 1.400-6/76, вып.1 | М 4-1-2 | 4 | |
| | | 2 | То же | М 4-3-3 | 2 | |
| | | 3 | " | М 4-22 | 4 | |
| | | 4 | 1.462.1-3/80, вып.3 | М 3-5-1 | 4 | |
| | | | | ПС 2 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | | 5 | 1.030.1-1.1-3-36-01 | М 9 | 3 | |
| | | 6 | " 1-3-30-01 | М 2 | 2 | |
| | | | | ПС 5 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | | 5 | 1.030.1-1.1-3-36-01 | М 9 | 8 | |
| | | 6 | " 1-3-30-01 | М 2 | 2 | |
| | | | | ПС 12 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | | 5 | 1.030.1-1.1-3-36-01 | М 9 | 3 | |
| | | 6 | " 1-3-30-01 | М 2 | 2 | |
| | | | | П 8 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | | 7 | ГОСТ 22701.5-77 | М 9 | 2 | |
| | | | | П 9 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Изделия закладные | | |
| | | 7 | ГОСТ 22701.5-77 | М 9 | 2 | |

Разработанные на данном чертеже железобетонные элементы отличаются от типовых по соответствующей серии и ГОСТу только наличием и разбивкой дополнительных закладных изделий.

82
9544/1

| | | | | | | | |
|----------|------------|------|-------|--|--------|------|--------|
| ГИП | Заславский | И.И. | 03.85 | ТП 411-2-179.86 КЭЖ Цена по производству паркета с учетом доставки материала площадью 40 кв. м паркета Балка Б 4. Плиты П 8, П 9. Панели ПС 2, ПС 5 | Стация | Лист | Листов |
| Н.контр. | Скворцов | В.В. | 03.85 | | | 45 | |
| Нач.отд. | Пилипенко | В.В. | 03.85 | | | | |
| Пл.спец. | Скворцов | В.В. | 03.85 | | | | |
| Рук.вр. | Забонник | В.В. | 03.85 | | | | |
| Ст.техн. | Краснощев | В.В. | 03.85 | | | | |

| | | | |
|-----------|--|--|--|
| Привязан: | | | |
| Пл.к.н. | | | |

АвтоМД
 проект 411-2-179.86
 Типовой

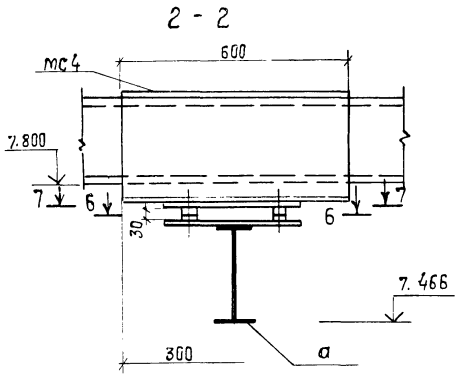
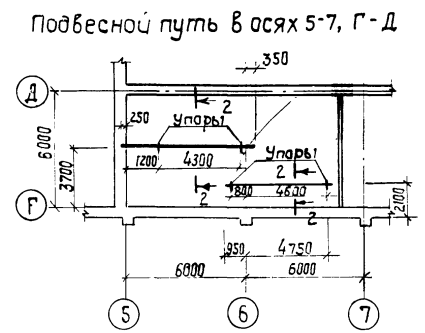
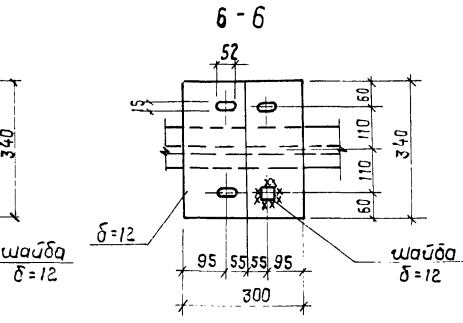
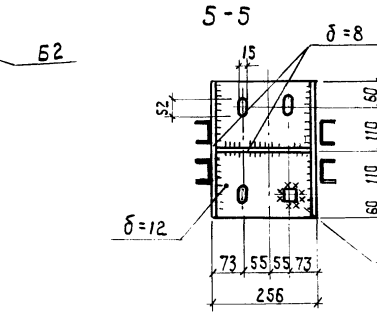
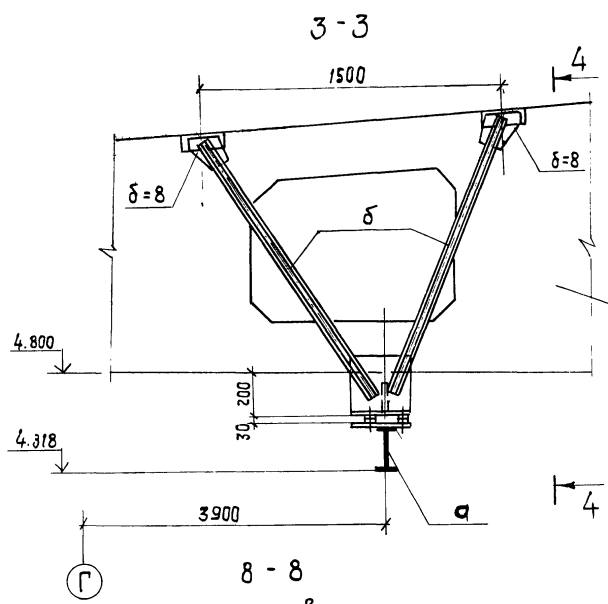
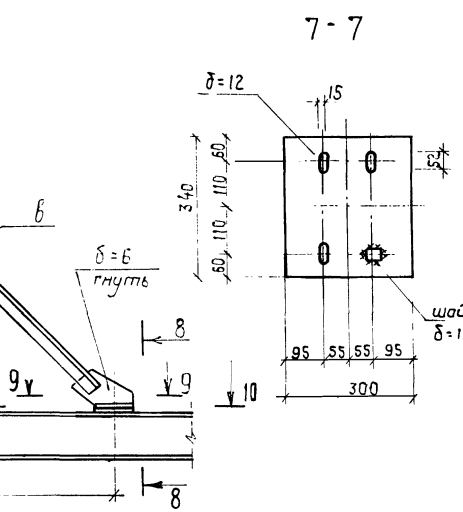
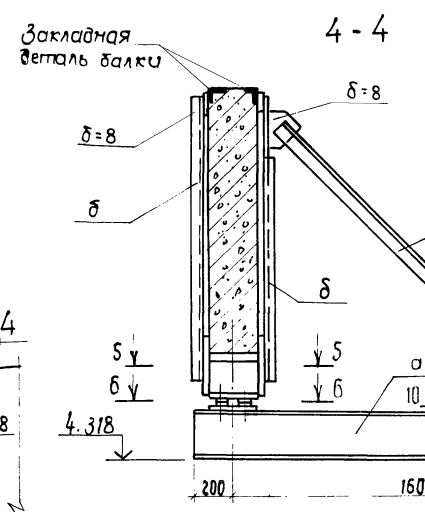
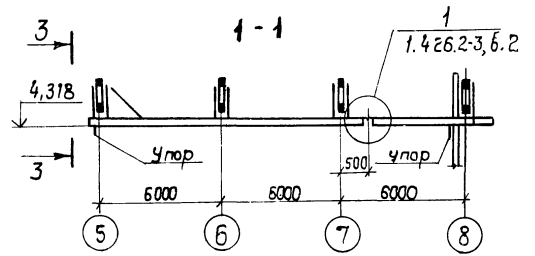


Таблица сечений

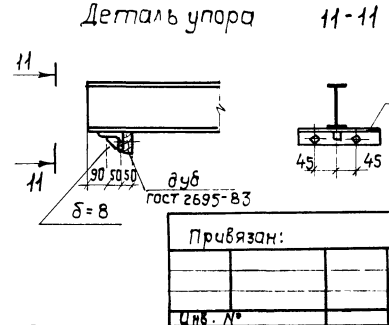
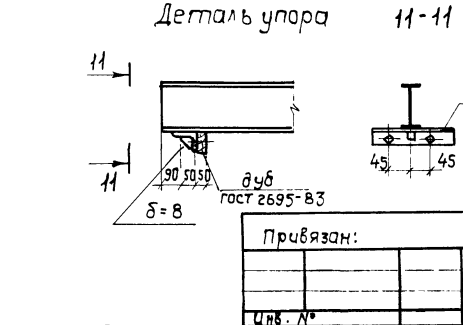
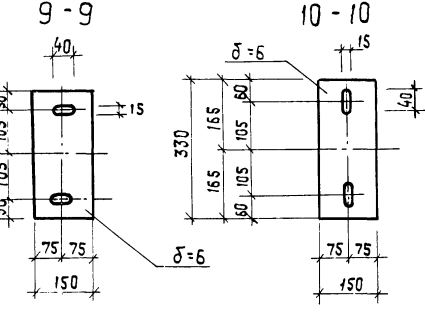
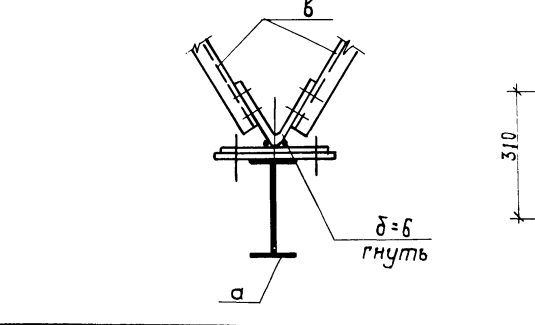
| марка | Сечение | Состав сечения | Расчетн. условия | Примечание |
|-------|---------|----------------|------------------|------------|
| а | I | I 24 м | Конструктивно | |
| б | C | C 60x50x3 | " | |
| в | L | L 6,3x5 | " | |
| г | L | L 10x7 | " | |



Техническая спецификация стали

| NN п/п | Профиль | Вес, т | | Примечание |
|---|-----------|-------------|--|------------|
| | | в ст.3 пс 2 | | |
| I. Двутавры, ГОСТ 19425-74 * | | | | |
| 1 | I 24м | 1,17 | | |
| II. Гнутый профиль | | | | |
| 1 | C 60x50x3 | 0,096 | | |
| III. Сталь прокатная угловая, равнополочная ГОСТ 8059-76 * | | | | |
| | L 6,3x5 | 0,036 | | |
| | L 10x7 | 0,013 | | |
| IV. Сталь горячекатанная плоская, ГОСТ 103-76 | | | | |
| 1 | б=6 | 0,008 | | |
| 2 | б=8 | 0,191 | | |
| 3 | б=12 | 0,072 | | |

- Настоящий лист выполнен на стадии КМ и является исходным материалом для разработки чертежей на стадии КМД.
- Подвесной путь выполнен в соответствии с указаниями серии 1.426.2-3, б.2.
- Подвесной путь в осях 5-8 у оси Г рассчитан для подвески одного электрического тельфера грузоподъемностью Q=2тс, в осях 5-7, Q=1,5т.
- Изготовление и монтаж металлоконструкции производить в соответствии со СНиП III-18-75.
- Сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 9466-75.
- Толщина сварных швов - 6мм, но не более меньшей из толщин одного из свариваемых элементов.
- Все металлоконструкции окрасить масляной краской в 2 слоя, за исключением изогнутых плоскостей.
- Все неогороженные болты - М12.
- Под опорой балок опирающихся на кирпичные стены выполнить бетонную подушку из бетона М100 размером 250x250x150 (н).



| | | | |
|----------|------------|--|--|
| ГИП | Заславский | | |
| Н.контр. | Савицкий | | |
| Нач.отд. | Пилипенко | | |
| Гл.инж. | Савицкий | | |
| Рук.гр. | Заводник | | |
| Ст.инж. | Левицкая | | |

| | | |
|------------------------------|--|-------------------------------|
| ТП 411-2-179.86 | | КЖ |
| Цех по производству паркета | | Стация Лист Листов |
| всушильными камерами | | Р.П. 46 |
| мощностью 200тыс. м² паркета | | |
| Подвесные пути в осях 5-8 | | Киевский филиал союзпроектхоз |

ТЕХНОЛ. СЕРИЯ: БОУЛК 1.426.2-3, б.2
 СОН. ТЕХН. СЕРИЯ: ШУРП. ИИ 1.426.2-3, б.2

Альбом I

Тупловой проект 411-2-179.86

Согласовано:
Технол. сект. Б.О.С.С.
Сект. техн. сект. Ширман

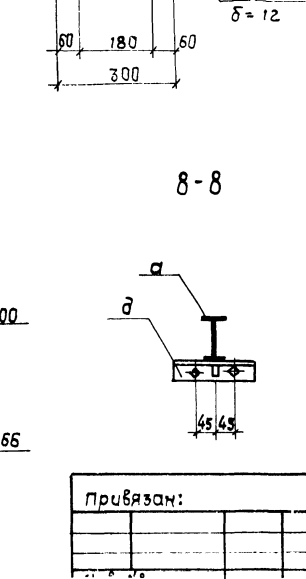
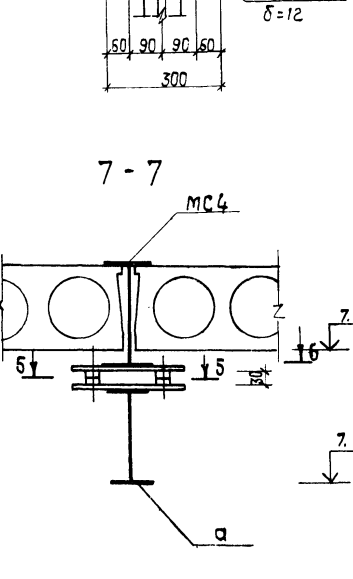
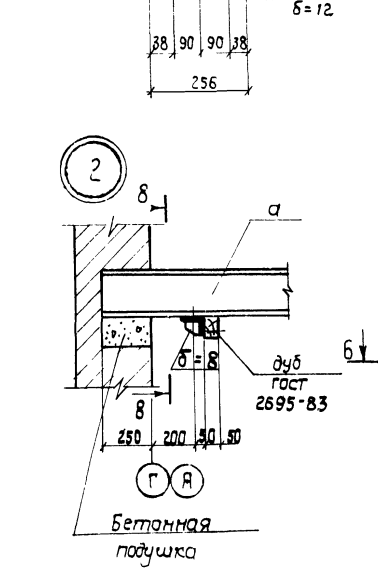
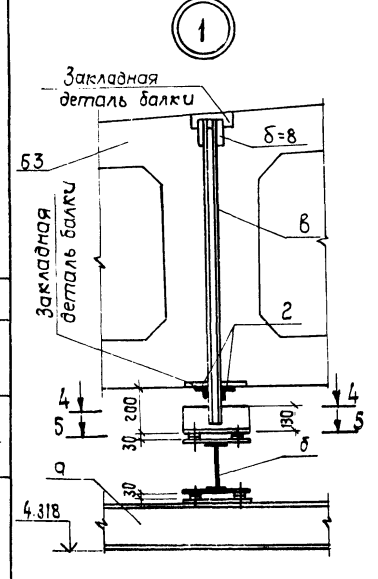
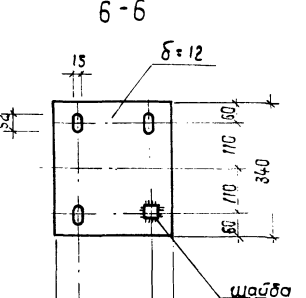
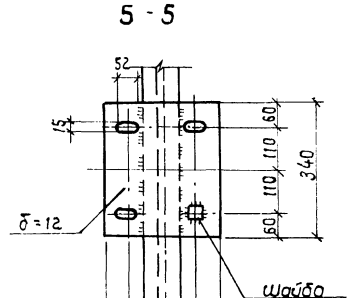
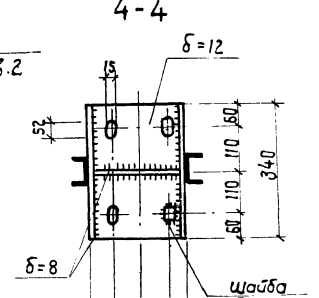
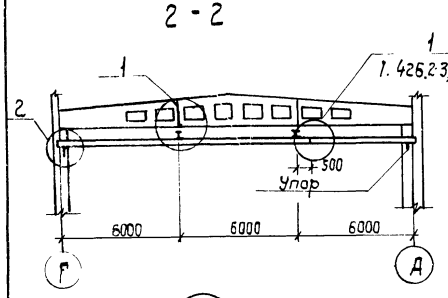
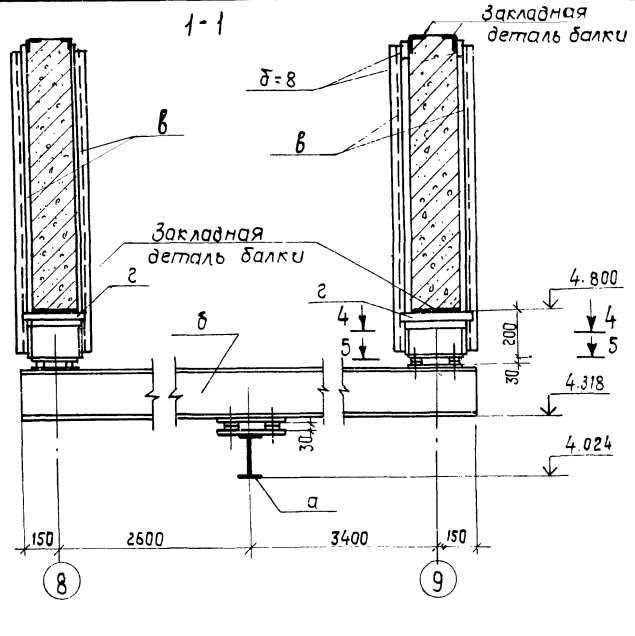
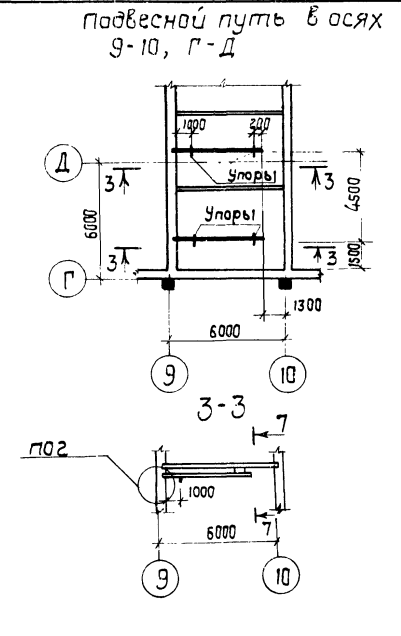
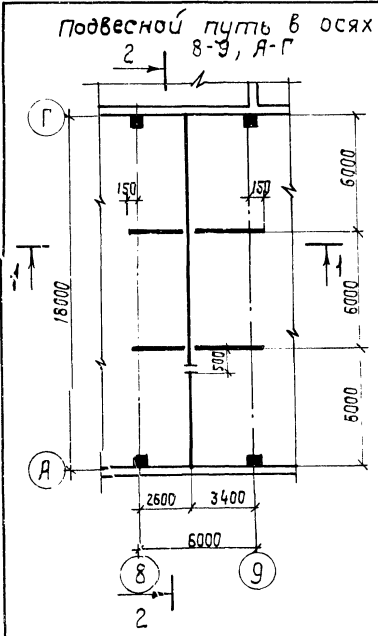


Таблица сечений

| Марка | Сечение | Состав сечения | расчетные усилия | примечание |
|-------|---------|----------------|------------------|------------|
| а | I | I 24 м | конструктивно | |
| б | I | I 24 | " | |
| в | Г | Г 60x50x3 | " | |
| г | L | L 5x5 | " | |
| д | L | L 10x7 | " | |

Техническая спецификация стали

| NN п/п | Профиль | Вес, т | | Примечание |
|---|---------------|-------------|--|------------|
| | | в Ст 3 по 2 | | |
| I Двутавры, гост 19425-74 * | | | | |
| 1 | I 24 м | 1.000 | | |
| II Двутавры, гост 8239-72 * | | | | |
| 1 | I 24 | 0,688 | | |
| III. Гнутый профиль | | | | |
| 1 | Г 60x50x3 | 0,1 | | |
| IV Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-72 * | | | | |
| 1 | L 5x5 | 0,02 | | |
| 2 | L 10x7 | 0,021 | | |
| V Сталь горячекатанная полосовая, гост 103-76 | | | | |
| 1 | $\delta = 8$ | 0,08 | | |
| 2 | $\delta = 12$ | 0,3 | | |

1. Подвесной путь в осях 8-9, А-Г рассчитан для подвески одного электрического тельфера грузоподъемностью $Q=2,0$ тс, в осях 9-10 - у оси Г грузоподъемностью $Q=1,5$ тс, у оси Д грузоподъемностью $Q=1,0$ тс.
2. Общие примечания см. лист КЖ-46.

84
9544/1

| | | | | | |
|----------|-----------|--|--|------------------|----|
| ГИП | Засовский | | | Т П 411-2-179.86 | КЖ |
| Н.контр. | Сибирский | | | | |
| Нач.отд. | Пилепенко | | | | |
| Сл.спец. | Сибирский | | | | |
| Рук.гр. | Заводник | | | | |
| С.ч.инж. | Левичкая | | | | |

цех по производству паркета и сушильни камерами мощностью 200 тс. М.г.аркмета в год

| | | |
|--------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| Р.П. | 47 | |

Подвесные пути в осях 9-10

Киевский филиал СМЗ ПРД АРХ 03

Схема расположения эстакады пневмотранспорта у оси 5.

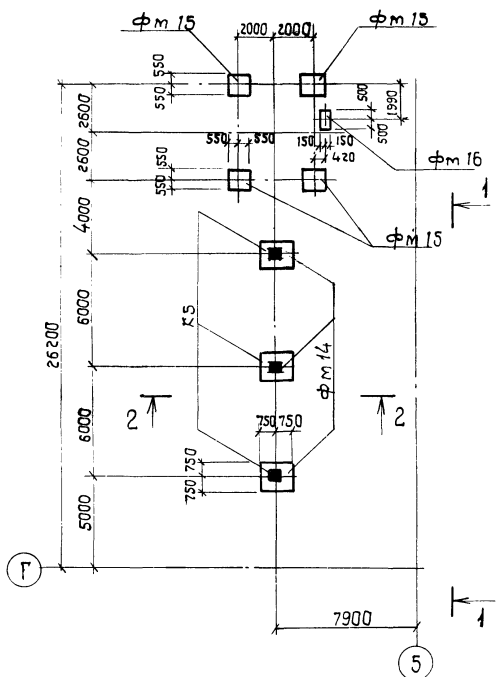
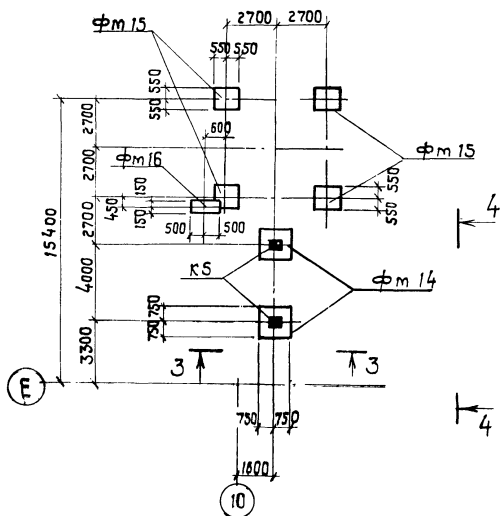
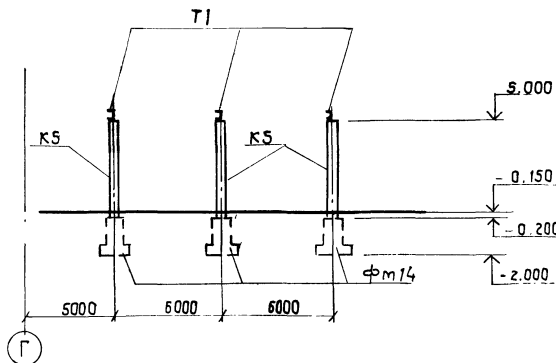


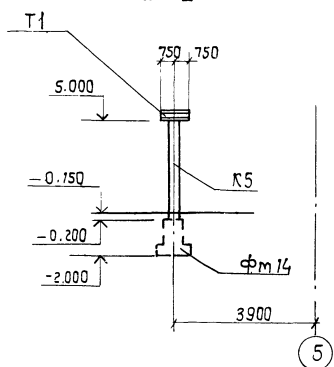
Схема расположения эстакады пневмотранспорта у оси 10.



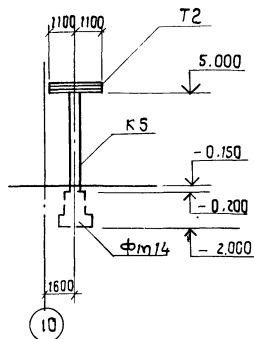
1-1



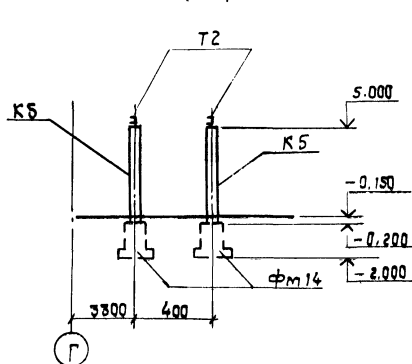
2-2



3-3



4-4



Спецификация элементов к схемам расположенным на листе

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол | масса ед. ед. | Приме-чание |
|-------------|-----------------------|-----------------|-----|---------------|-------------|
| К5 | 3.015-2/82, вып. II-1 | Колонна К1-1 | 5 | 1400 | |
| Фм 14 | КЖ-54 | Фундамент Фм 14 | 5 | | |
| Фм 15 | То же | То же, Фм 15 | 8 | | |
| Фм 16 | " | " Фм 16 | 2 | | |
| Т1 | КЖ-61 | Траверса Т1 | 3 | | |
| Т2 | То же | То же, Т2 | 2 | | |

1. Геологические условия см. лист КЖ-2.
2. Монтаж и притку сборных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНиП III-18-75.
3. Все металлические конструкции окрасить Куздас лаком за 2 раза.
4. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9466-75

85
954411

| | | | | |
|-----------|--------------|------|-------|----------------------|
| ГИП | Васильевский | И.В. | 03.85 | Т П 411-2-179.86 КЖС |
| И.контр. | Свирицкий | В.В. | 03.85 | |
| Нач. отд. | Пилипенко | В.В. | 03.85 | |
| Ин. спец. | Свирицкий | В.В. | 03.85 | |
| Руковод. | Васильевский | И.В. | 03.85 | |
| С.И.и.к. | Левинская | Л.В. | 03.85 | |
| Привязан: | | | | |
| Имя №: | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Цех по производству паркета
сушильному камере
площадью 200 тыс м² паркета

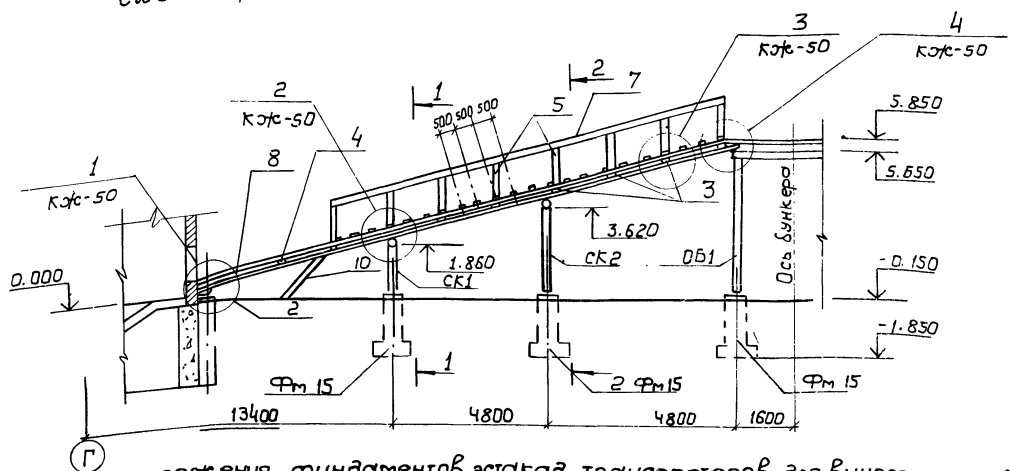
Схема расположения эстакады пневмотранспорта

Стр. п 48

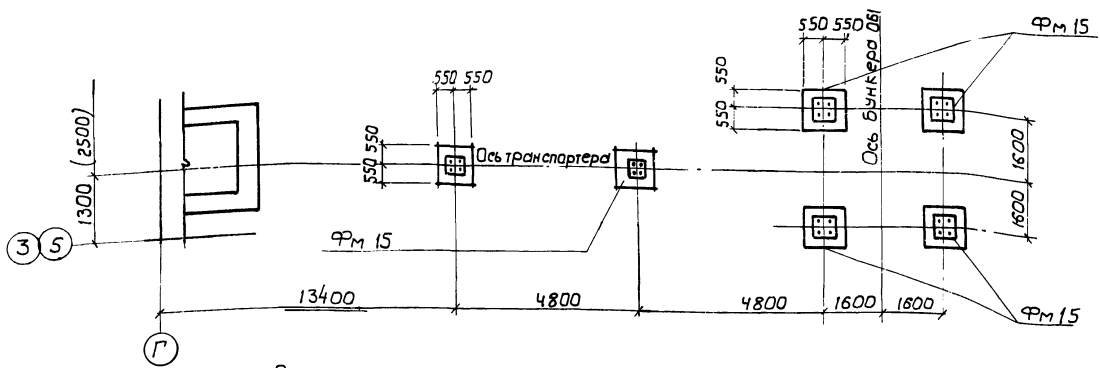
Листов

Киевский филиал союзгипролесхоз

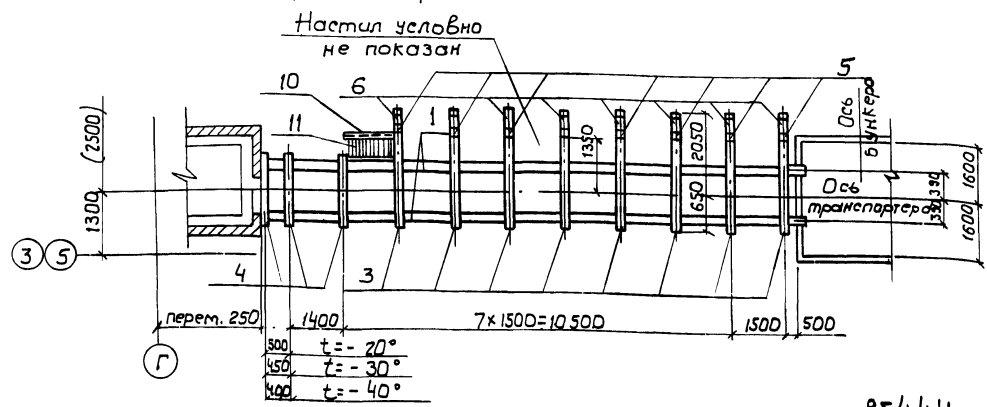
Схемы расположения эстакад транспортеров для выноса отходов



Схемы расположения фундаментов эстакад транспортеров для выноса отходов

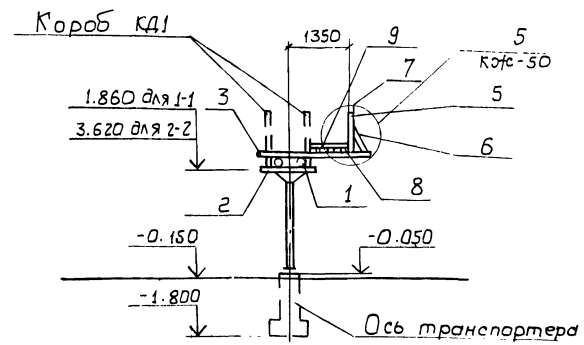


Верхнее строение эстакад ВС1.



500 t = - 20°
1450 t = - 30°
1400 t = - 40°

1-1, 2-2



Спецификация элементов к схемам расположения эстакад транспортеров для выноса отходов

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса, ед.кв. | Примечание |
|-------------|-------------|----------------------|------|---------------|------------|
| ВС1 | КЖ-50 | Верхнее строение ВС1 | 2 | | |
| КА1 | КЖ-51 | Короб КА1 | 2 | | |
| Стойки: | | | | | |
| СК1 | КЖ-53 | СК1 | 2 | 117 | |
| СК2 | КЖ-52 | СК2 | 2 | 161 | |
| Об1 | КЖ-52 | Опора подбункера Об1 | 2 | | |
| Фундаменты: | | | | | |
| Фм 15 | КЖ-54 | Фм 15 | 12 | | |

1. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха.
2. Деревянные элементы эстакад должны изготавливаться из древесины хвойных пород (сосна, ель) с влажностью не более 20%.
3. Качество древесины должно удовлетворять требованиям гост 9685-61*.
4. Антисептирование древесины производить антисептическими пастами по всей поверхности с последующим гидроизоляционным покрытием.
5. Размеры в скобках для эстакады у оси 3.
6. Спецификацию древесины на ВС1 см. лист КЖ-50.

| | | | |
|----------|------------|-------|--|
| ГИП | Заславский | 03.81 | |
| Н.контр. | Скворцов | 03.81 | |
| Нач.отд. | Пудилько | 03.81 | |
| Пр.спец. | Скворцов | 03.81 | |
| Рук.гр. | Заводнич | 03.81 | |
| Ст.инж. | Левинкоз | 03.81 | |

ТП 411-2-179.86 КЖ

| | | | | |
|-----------|--|--------|------|--------|
| Привязан: | Сеть по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 т/ч. м ² паркета в год | Стадий | Лист | Листов |
| | Эстакады транспортеров для выноса отходов | р.п. | 49 | |
| | Верхнее строение ВС1 | | | |

Киевский филиал союзгипролесхоз

954411

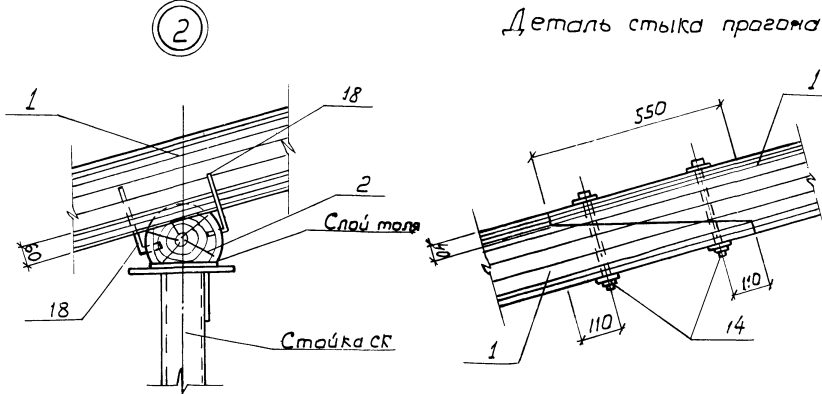
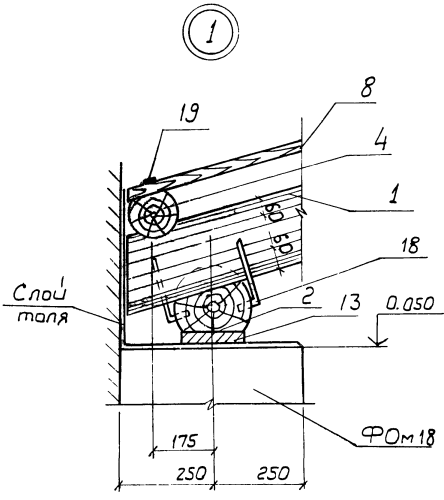
Альбом I

Туполов проект 411-2-179.86

Согласовано:
Технолог:
Инженер:
Сектор: 20

Альбом 1

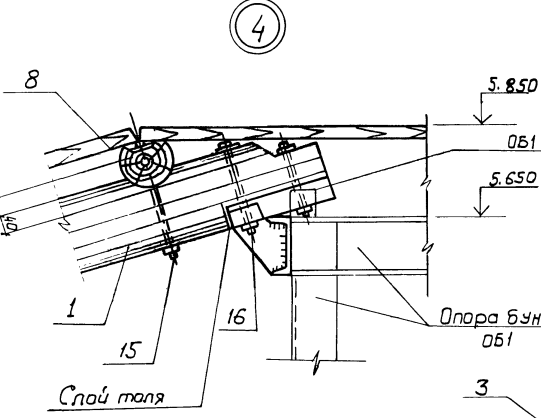
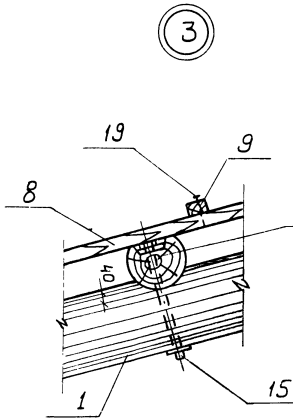
Тиловой проект 411-2-179.86



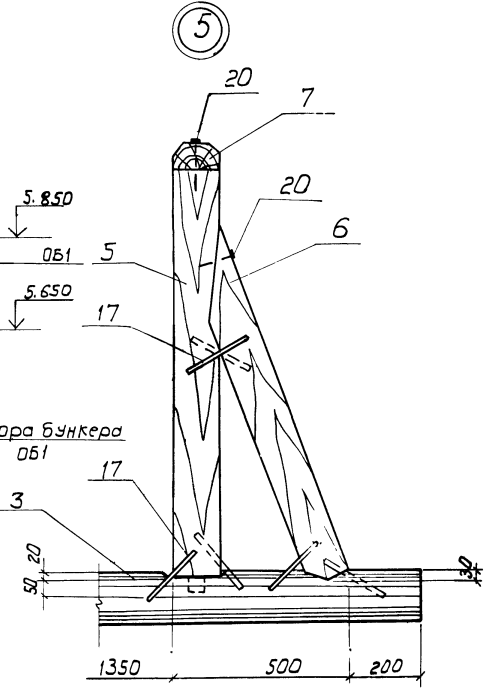
Деталь стыка прогона

Спецификация элементов верхнего строения ВС1

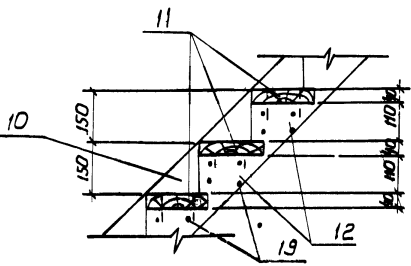
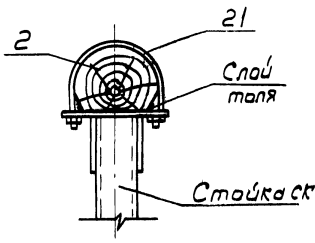
| Порядк. номер | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|----------------------------|-------------------------------------|------|--------------------|
| 1 | КЖ-49 | Прогон d=220, l=31230 | - | 1,40м ³ |
| 2 | То же | Лежень d=220, l=1300 | 3 | 0,20м ³ |
| 3 | " | Поперечина d=150, l=2700 | 8 | 0,56м ³ |
| 4 | " | То же, l=2000 | 3 | 0,28м ³ |
| 5 | " | Стойка перил 130x75, l=1200 | 8 | 0,09м ³ |
| 6 | " | Подкос перил 130x75, l=1150 | 8 | 0,09м ³ |
| 7 | " | Поручень 130x75, l=1200 | - | 0,11м ³ |
| 8 | " | Настил δ=40, s=115 | - | 0,46м ³ |
| 9 | " | Ходовые бруски 40x40, l=1000 | 22 | 0,03м ³ |
| 10 | " | Тетива 180x40, l=2100 | 2 | 0,03м ³ |
| 11 | " | Проступи 180x40, l=1000 | 8 | 0,06м ³ |
| 12 | " | Накладка 110x40, l=220 | 16 | 0,02м ³ |
| 13 | " | Прокладка 180x40, l=500 | 2 | 0,01м ³ |
| 14 | ГОСТ 7738-70, ГОСТ 5915-70 | Болт, стальной, d=16, l=260 | 8 | 4,8кг. |
| 15 | То же | То же, d=12, l=320 | 20 | 12,0кг. |
| 16 | " | " d12, l=240 | 2 | 1,0кг. |
| 17 | " | Скоба строительная прямая 200x80x10 | 48 | 10,5кг. |
| 18 | " | То же развернутая | 12 | 2,7кг. |
| 19 | ГОСТ 4028-63* | Крзглые строительные 30x70 | 270 | 1,1кг. |
| 20 | То же | То же, 4,0x120 | 34 | 0,4кг. |
| 21 | КЖ-61 | Ломчат МСБ | 4 | 2,0кг. |



Деталь лестницы



Деталь крепления лежня к стойке СК



1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-49.

87
9544/1

ТП 411-2-179.86 КЖ

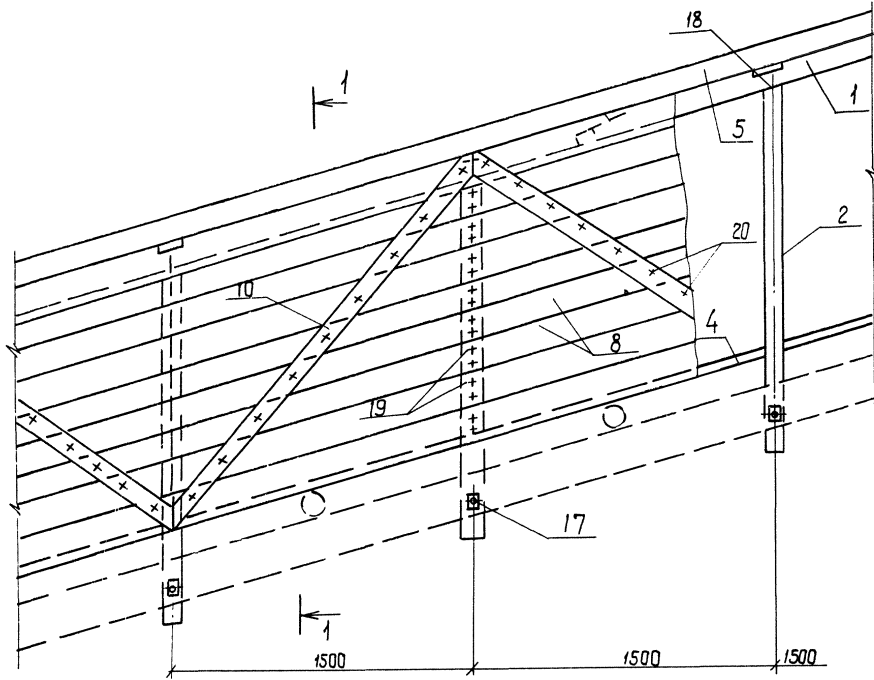
| | | | | | | | | |
|-----------|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Привязан: | Г.И.П. Заводский | В.И.С. 01/86 | В.И.С. 01/86 | В.И.С. 01/86 | В.И.С. 01/86 | В.И.С. 01/86 | В.И.С. 01/86 | В.И.С. 01/86 |
| | Н.Каган | С.Варварский | Л.Павленко | Л.Павленко | Л.Павленко | Л.Павленко | Л.Павленко | Л.Павленко |
| | Л.Павленко | С.Варварский | Л.Павленко | Л.Павленко | Л.Павленко | Л.Павленко | Л.Павленко | Л.Павленко |
| | Л.Павленко | Л.Павленко | Л.Павленко | Л.Павленко | Л.Павленко | Л.Павленко | Л.Павленко | Л.Павленко |

Узлы верхнего строения ВС1
Киевский филиал союзгипролессхоз

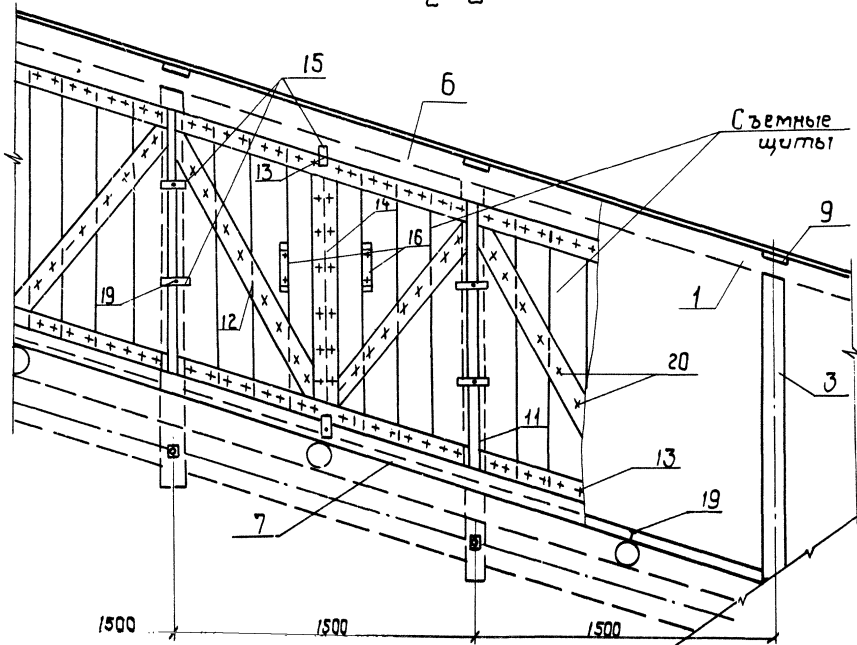
Альбом I

Тилобай проект 411-2-179.86

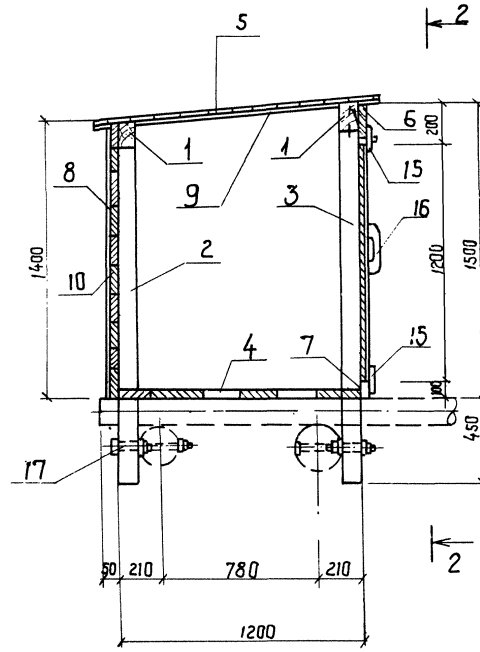
Короб ленточного транспортера КД1.



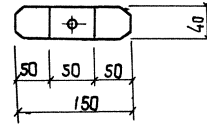
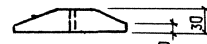
2-2



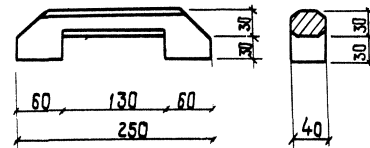
1-1



Завертыш (поз. 15)



Ручка (поз. 16)



Спецификация элементов на короб КД1.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------------|--|------|--------------------|
| | | 1 | кж-51 | Обвязка 100x100, L=32000 | - | 0,32м ³ |
| | | 2 | Тоже | Стойка 100x100, L=1850 | 11 | 0,21м ³ |
| | | 3 | " | Тоже, L=1950 L=1950 | 11 | 0,21м ³ |
| | | 4 | " | Настил б=40, S=190м ² | - | 0,76м ³ |
| | | 5 | " | Тоже, б=16, S=220м ² | - | 0,34м ³ |
| | | 6 | " | Доска боковой стенки 200x32, L=1500 | - | 0,1м ³ |
| | | 7 | " | Тоже, 100x32, L=16000 | - | 0,05м ³ |
| | | 8 | " | Обшивка б=16, S=220м ² | - | 0,34м ³ |
| | | 9 | " | поперечная доска 100x22, L=1400 | 11 | 0,04м ³ |
| | | 10 | " | Раскос 100x16, L=2500 | 10 | 0,04м ³ |
| | | 11 | " | Доска светлого щита 180x16, L=1250 | 76 | 0,27м ³ |
| | | 12 | " | Раскос светлого щита 100x16, L=1500 | 20 | 0,05м ³ |
| | | 13 | " | горизонтальная обвязка щита 100x18, L=1600 | 20 | 0,05м ³ |
| | | 14 | " | вертикальная обвязка щита 100x16, L=1200 | 10 | 0,02м ³ |
| | | 15 | " | Завертыш 40x30, L=150 | 42 | 0,01м ³ |
| | | 16 | " | Ручка 60x40, L=250 | 20 | 0,01м ³ |
| | | 17 | гост 7798-70 гост 5915-70 | болт с гайкой и двумя шайбами d=12, L=320 | 22 | 13,2кг |
| | | 18 | гост 4028-63 * | гвозди строительные круглые d=6,0 x 200 | 22 | 0,9кг |
| | | 19 | Тоже | Тоже, 3,0 x 70 | 490 | 1,9кг |
| | | 20 | " | " 1,4 x 25 | 840 | 0,4кг |

1. Данный лист рассматривать совместно с листом кж-49.

88
9544/1

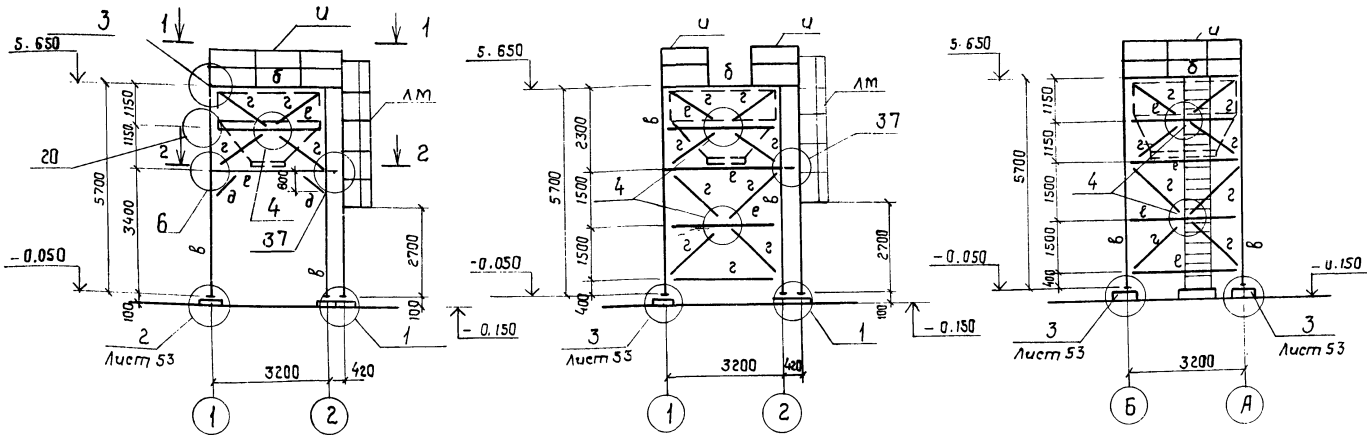
| | | | | | |
|------------------|--------------|-------|-------|--|--------------------|
| ТИП | Васильевский | КЖ | 02.85 | Т П 411-2-179.86 | КЖ |
| Исполн. | Севирский | Л | 02.85 | | |
| Начальн. | Григоренко | Л | 02.85 | | |
| Инспект. | Севирский | Л | 02.85 | | |
| Рук.вр. заводник | Л | 02.85 | | | |
| Служба | Л | 02.85 | | | |
| Прибыло: | | | | Цена по производству паркета в сухильных камерах мощностью 200тыс.м ² паркета в год | Студия Лист Листов |
| Цена за | | | | Короб ленточного транспортера КД1. | р.п. 51 |
| | | | | Киевский филиал союзгипродресхоз | |

Альбом I

проект 411-2-179.86

Типовой

Опора под бункер 0Б1

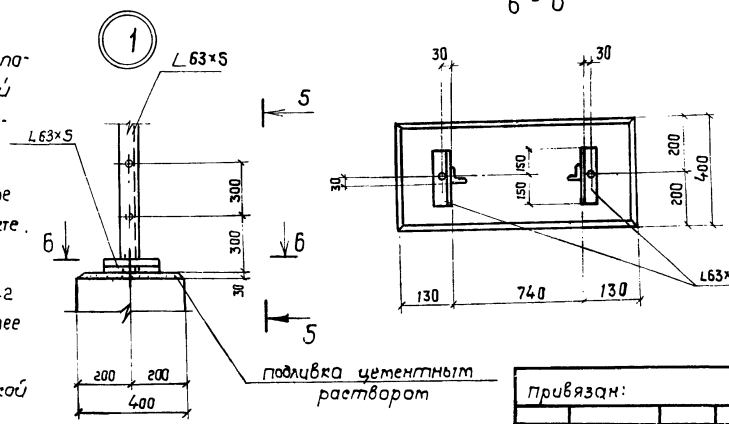
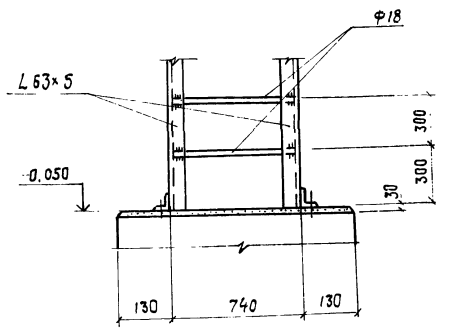
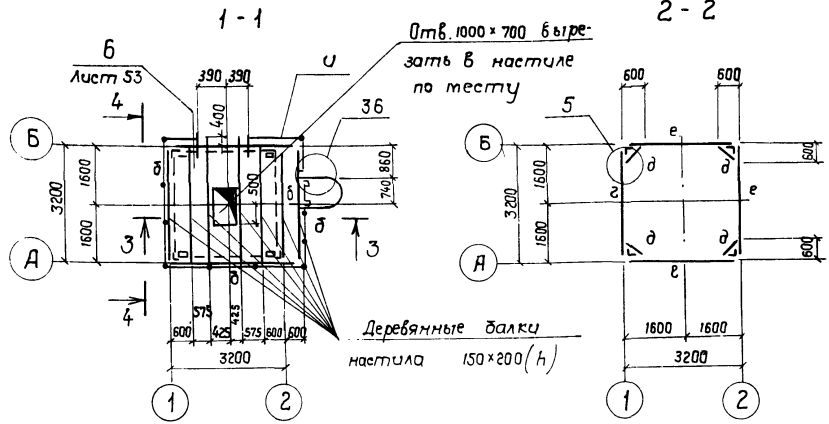


Ведомость элементов

| Марка | Сечение | | Опорные усилия | | | Группа коррозии | Марка металла | Примечание |
|-------|---------|-----|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|------------|
| | Эскиз | поз | Состав | м _{тс} | л _{тс} | | | |
| б | | 1 | С16 | 0,7 | - | 1,7 | IV | 8Ст 3кп6 |
| в | | 1 | L 125x8 | - | 5,3 | - | " | " |
| 2 | | 1 | L 75x6 | конструктивно | | | " | " |
| д | | 1 | L 63x5 | конструктивно | | | " | " |
| е | | 1 | С14 | конструктивно | | | " | " |
| У | | 1 | Гн L50x36x2,5 | | | | " | " |
| | | 2 | L 25x3 | | | | " | " |
| | | 3 | -80x6 | | | | " | " |
| ЛМ | | 2 | Ф 18 | | | | " | " |
| к | | 1 | С20 | | | | " | " |

Техническая спецификация стали

| № п/п | Профиль | Вес, т | | Примечание |
|--|---------------|-----------|--|------------|
| | | В Ст 3кп6 | | |
| I. Швеллеры по гост 8240-72 | | | | |
| 1 | С14 | 0,551 | | |
| 2 | С16 | 0,199 | | |
| 3 | С20 | 0,011 | | |
| II. Сталь угловая равнобокая по гост 8509-72* | | | | |
| 1 | L 25x3 | 0,015 | | |
| 2 | L 63x5 | 0,075 | | |
| 3 | L 75x6 | 0,387 | | |
| 4 | L 100x8 | 0,015 | | |
| 5 | L 125x8 | 0,354 | | |
| III. Сталь равнобокая угловая неравнобокая по гост 19771-74 | | | | |
| 1 | Гн L50x36x2,5 | 0,045 | | |
| IV. Сталь полосовая по гост 103-76 | | | | |
| 1 | -δ=6 | 0,056 | | |
| 2 | -δ=8 | 0,117 | | |
| 3 | -δ=10 | 0,016 | | |
| 4 | -δ=20 | 0,121 | | |
| V. Сталь круглая по гост 2590-71 | | | | |
| 1 | Ф 18 | 0,021 | | |



- При разработке опоры под бункер использован типовый проект "Пневматический транспорт измельченной древесины" (выпуск VI, арх. № 44686, выпущенный институтом "Гипродрев" г. Ленинград.
- Все узлы, затаркированные на данном листе (кроме узлов 1, 2, 3, 5) разработаны в указанном типом проекте.
- Все отверстия d=15, все болты М12.
- Сварку конструкций производить электродом Э42 по гост 9467-75. Толщина сварных швов 6 мм, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.
- Все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза.
- На 1-1 настил условно не показан.

Привязан:

| | |
|--------|--|
| инв. № | |
|--------|--|

| | | | |
|----------|-----------|-----|-------|
| ГИП | Заводский | Л/О | 03.81 |
| Н.контр. | Сибирский | Л/О | 03.81 |
| Нач.отд. | Пилыпенко | Л/О | 03.81 |
| Л.спец. | Сибирский | Л/О | 03.81 |
| Рук.вр. | Заводчик | Л/О | 03.81 |
| С.инж. | Левинская | Л/О | 03.81 |

89
9544/1

Т П 411-2-179.86 КЭЖ

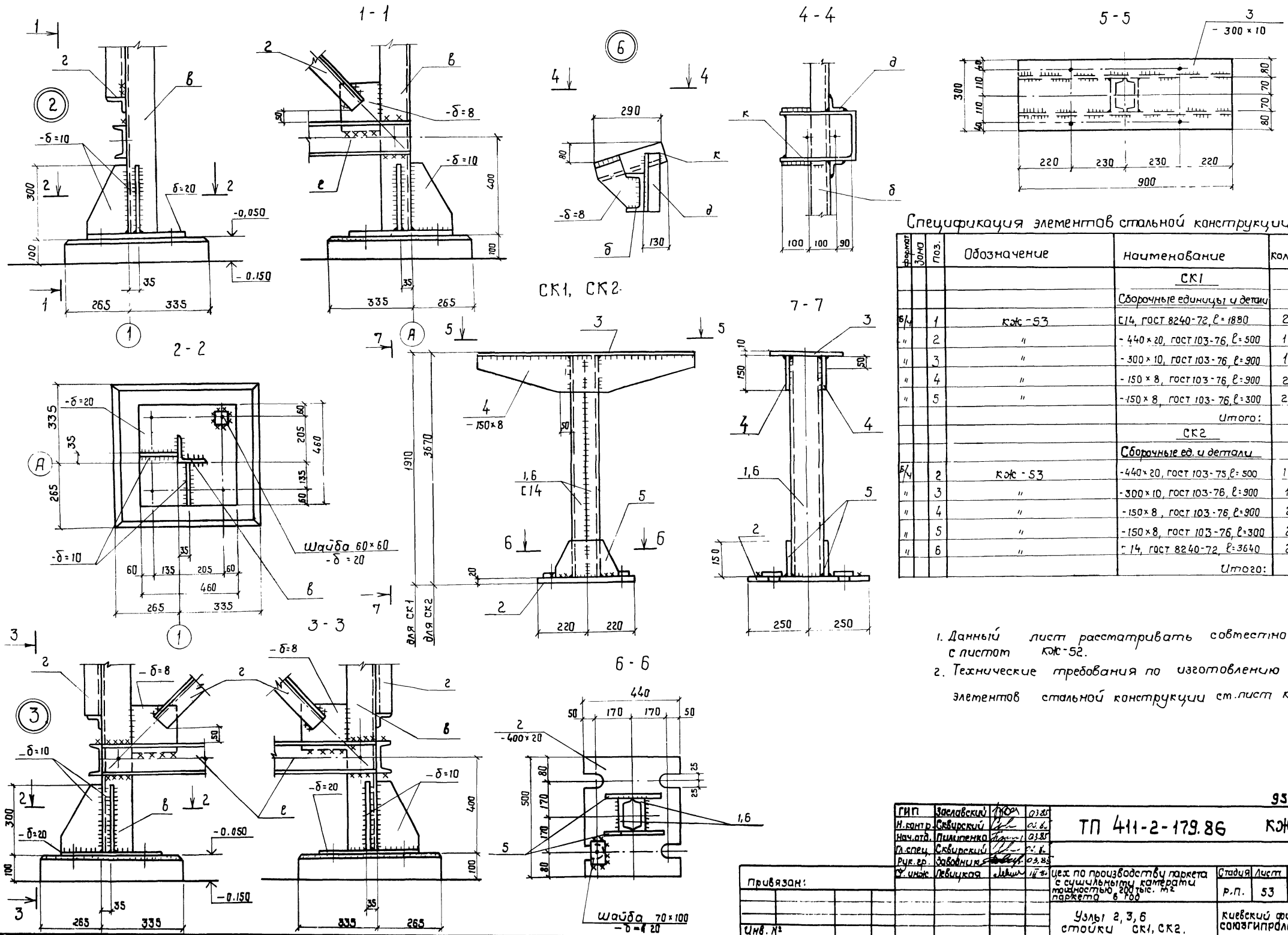
| | | | |
|--|--------|------|--------|
| Цех по производству паркета с сушильной камерой площадью 200 кв. м паркета в год | Стация | Лист | Листов |
| | Р.П. | 52 | |

Опора под бункер 0Б1 Узел 1

Киевский филиал САНЗГИПРОЛЕСХОЗ

Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86



Спецификация элементов стальной конструкции

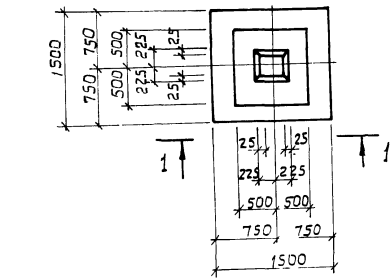
| Фабрика | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|-----------------------------------|------|------|-------------|------------------------------|------|------------|
| СК1 | | | | | | |
| <i>Сборочные единицы и детали</i> | | | | | | |
| Б/Л | | 1 | кж-53 | С14, гост 8240-72, L=1880 | 2 | 46,2 кг |
| " | | 2 | " | - 440x20, гост 103-76, L=500 | 1 | 31,4 кг |
| " | | 3 | " | - 300x10, гост 103-76, L=900 | 1 | 21,2 кг |
| " | | 4 | " | - 150x8, гост 103-76, L=900 | 2 | 17,0 кг |
| " | | 5 | " | - 150x8, гост 103-76, L=300 | 2 | 5,7 кг |
| Итого: | | | | | | 121,5 кг |
| СК2 | | | | | | |
| <i>Сборочные ед. и детали</i> | | | | | | |
| Б/Л | | 2 | кж-53 | - 440x20, гост 103-76, L=500 | 1 | 31,4 кг |
| " | | 3 | " | - 300x10, гост 103-76, L=900 | 1 | 21,2 кг |
| " | | 4 | " | - 150x8, гост 103-76, L=900 | 2 | 17,0 кг |
| " | | 5 | " | - 150x8, гост 103-76, L=300 | 2 | 5,7 кг |
| " | | 6 | " | - С14, гост 8240-72, L=3640 | 2 | 89,5 кг |
| Итого: | | | | | | 164,8 кг |

- Данный лист рассматривать совместно с листом кж-52.
- Технические требования по изготовлению элементов стальной конструкции см. лист кж-1,2.

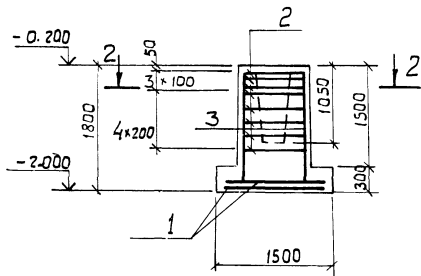
90
934411

| | | | | |
|---|--------------|--------------------------------|-------|--------------------|
| ГИП | Земляевский | Людмила | 02.85 | ТП 411-2-179.86 КЖ |
| Н.контр. | Скворцовский | Людмила | 02.85 | |
| Нач. отд. | Пилипенко | Людмила | 03.85 | |
| П. спец. | Скворцовский | Людмила | 03.85 | |
| Руч. пр. | Земляевский | Людмила | 03.85 | |
| С.участ. | Земляевский | Людмила | 03.85 | |
| Привязан: | | | | |
| Узлы 2, 3, 6 стойки СК1, СК2. | | | | |
| Цена по производству паркета с учетомometry камерами толщиной 200 тыс. м ² паркета в год | | | | |
| Студия | Лист | Листов | | |
| Р.П. | 53 | Киевский филиал союзгипрлесхоз | | |

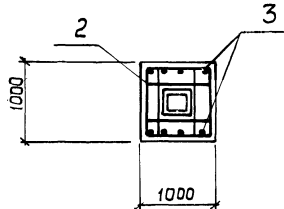
Фм 14



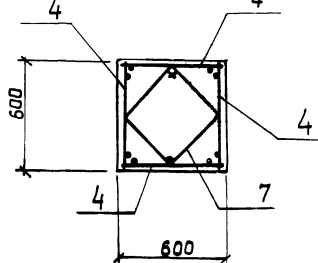
1-1



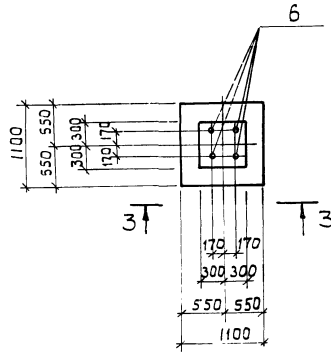
2-2



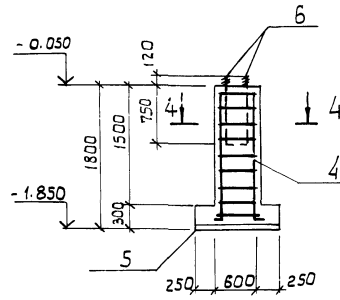
4-4



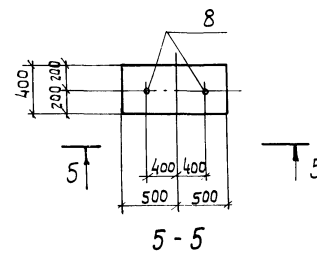
Фм 15



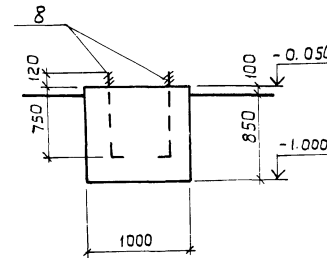
3-3



Фм 16



5-5



Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 7 | |

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

| Марка элемента | Узлы арматурные | | | | | | Узлы закладн. | | | Общий расход | |
|----------------|-----------------|------|--------------|------|--------------|-------|-----------------|-------|-------|--------------|--------------|
| | Арматура класса | | | | | | Арматура класса | | | | |
| | A I | | A II | | A III | | A I | | Всего | | Общий расход |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| φ 8 | Утого | φ 12 | Утого | φ 6 | φ 10 | Утого | φ 22 | Утого | Всего | Общий расход | |
| Фм 14 | 23,2 | 23,2 | 10,4 | 10,4 | 2,0 | 14,4 | 16,4 | 48,0 | | | 48,0 |
| Фм 15 | 8,4 | 8,4 | 11,2 | 11,2 | | | | 13,6 | 11,6 | 11,6 | 31,2 |
| Фм 16 | | | | | | | | 5,8 | 5,8 | 5,8 | 5,8 |

Спецификация элементов монолитной конструкции

| Форм. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|-----------------|------------------------------|------|---------|
| | | кэж-54 | Фм 14 | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| | | | Сетки арматурные | | |
| | 1 | 1.410-3 В.1 | с 10 А III 145x145 | 2 | |
| | 2 | 1.412-1/77, В.3 | СА-8 А I | 8 | |
| | 3 | То же | СН12 А II - 6x15 | 2 | |
| | | | Материалы | | |
| | | | Бетон М200 | | 2,0 м³ |
| | | | Фм 15 | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| | | | Сетки арматурные | | |
| | 4 | кэж-61 | с1 | 4 | |
| | 5 | То же | с2 | 1 | |
| | | | Узлы закладные | | |
| | 6 | кэж-60 | МН19 | 4 | |
| | | | Детали | | |
| | 7 | кэж-54 | φ 8 А I ГОСТ 5781-81, L=1800 | 9 | |
| | | | Материалы | | |
| | | | Бетон М150 | | 0,9 м |
| | | | Фм 16 | | |
| | | | Узлы закладные | | |
| | 8 | кэж-60 | МН19 | 2 | |
| | | | Материалы | | |
| | | | Бетон М150 | | 0,9 м |

1. Геологические условия см. лист кэж-2.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы - 35 мм.
3. Под фундаментами Фм 14 и Фм 15 выполнить бетонную подготовку из бетона М50 толщиной 100 мм.

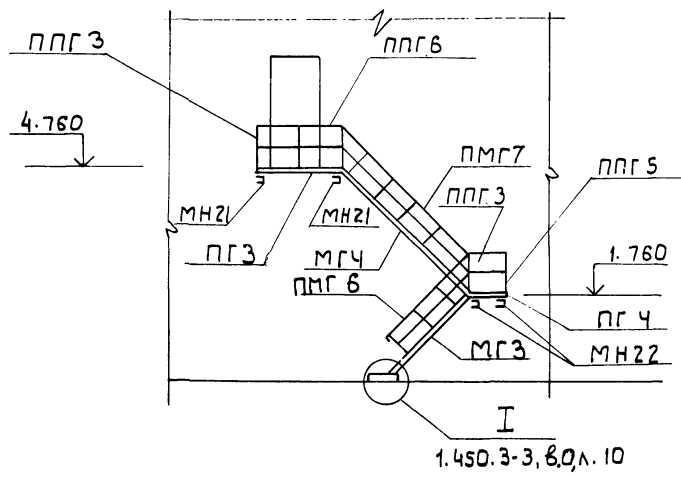
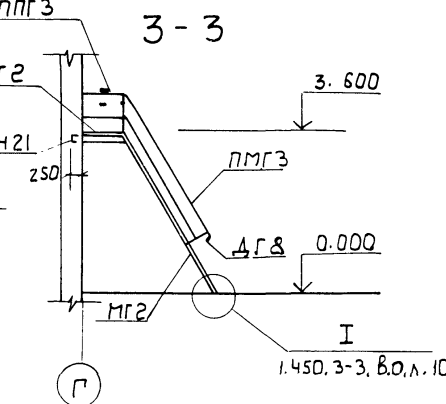
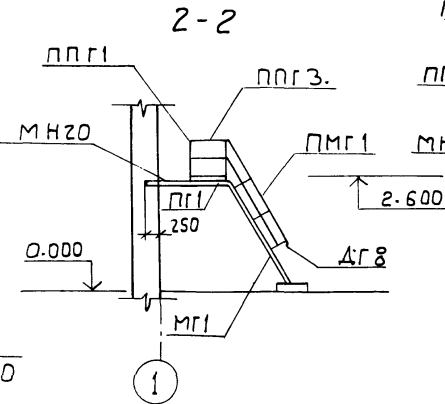
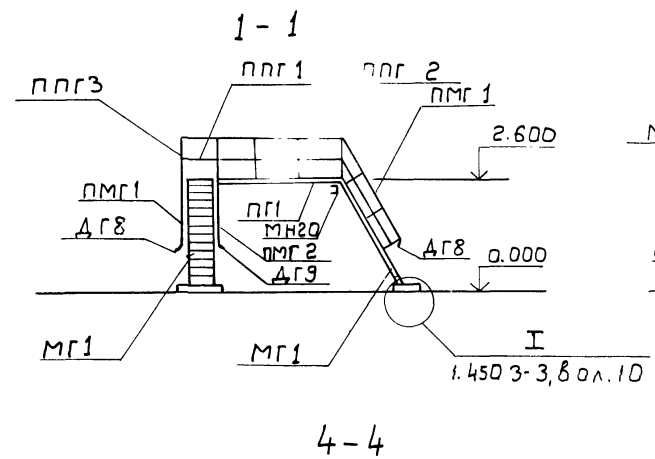
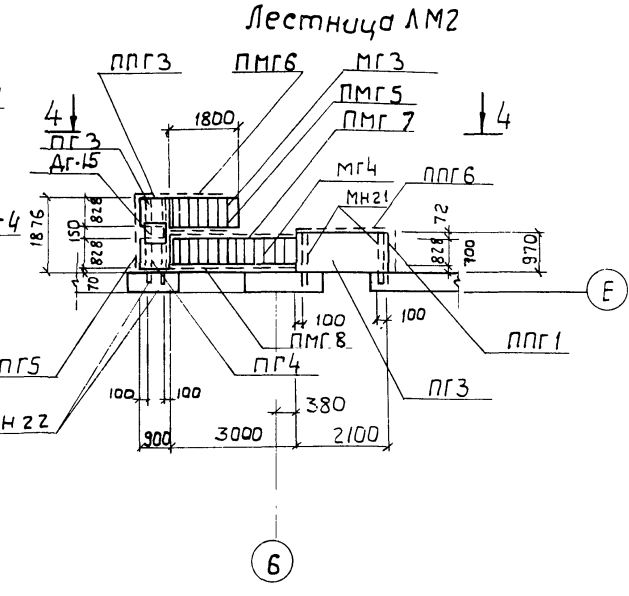
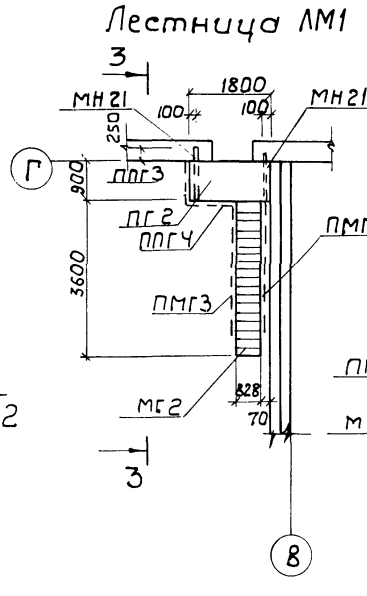
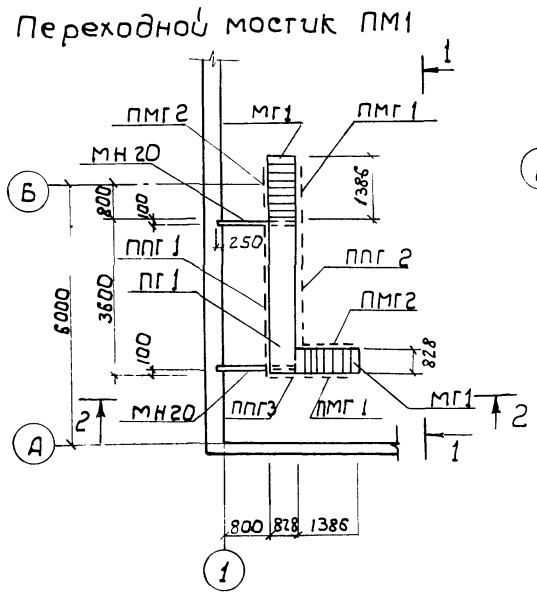
91
9544/1

| | |
|---------------------|-------|
| Гип. Ватавский | 03.86 |
| Н. данг. Савицкий | 03.86 |
| Нач. отд. Пидипенко | 03.86 |
| Пл. спец. Савицкий | 01.85 |
| Рук. пр. Завадник | 03.85 |
| Ст. инж. Левицкая | 03.85 |

ТП 411-2-179.86 КЖ

| | | | | |
|-----------|--|-----------------|-----------------|--------|
| Привязан: | Цех по производству паркета с усиленными камерами машинной обработки паркета | Страна | Лист | Листов |
| | | Р. П. | 54 | |
| ИНВ. № | Конструкция фунда-ментов Фм 14 + Фм 16 | Киевский филиал | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ | |

Дальбом I
Тиловоу проект 411-2-179.86



Спецификация элементов к лестнице ЛМ1

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг. | Примечание |
|------------|------------------|---------------------------------------|------|---------------|------------|
| ЛМ1 | | | | | |
| МГ2 | 1.450.3-3, вып.2 | лестничные марш МЛГФ 60-36.8 | 1 | 191 | |
| ПГ2 | То же | переходная площадка ПМГФ-18.8 | 1 | 101 | |
| ПМГ3 | " | Ограждение лестн. марша ОГЛМЛ60-10.36 | 1 | 34 | |
| ПМГ4 | " | То же ОГЛМЛ60-10.36 | 1 | 34 | |
| ППГ3 | " | Ограждение площадки ОГПМГ35-10.9 | 1 | 18 | |
| ППГ4 | " | То же ОГПМГ35-10.12 | 1 | 21 | |
| ДГ8 | " | Дополнительный элемент ДГ8 | 1 | 1 | |
| ДГ9 | " | То же ДГ9 | 1 | 1 | |
| МН21 | КЖ-60 | изделие закладное МН21 | 2 | | |

Спецификация элементов к переходному мостику ПМ1 и лестнице ЛМ2.

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг. | Примечание |
|------------|------------------|---------------------------------------|------|---------------|------------|
| ПМ1 | | | | | |
| МГ1 | 1.450.3-3, вып.2 | лестничные марш МЛГФ 60-24.8 | 2 | 125 | |
| ПГ1 | То же | переходная площадка ПМГФ-36.8 | 1 | 192 | |
| ПМГ1 | " | Ограждение лестн. марша ОГЛМЛ60-10.24 | 2 | 22 | |
| ПМГ2 | " | То же ОГЛМЛ60-10.24 | 2 | 22 | |
| ППГ-1 | " | Ограждение площадки ОГПМГ35-10.36 | 1 | 53 | |
| ППГ2 | " | То же, ОГПМГ35-10.30 | 1 | 47 | |
| ППГ3 | " | " ОГПМГ35-10.9 | 1 | 18 | |
| ДГ8 | " | Дополнительный элемент ДГ8 | 1 | 1 | |
| ДГ9 | " | " ДГ9 | 1 | 1 | |
| ДГ18 | " | " ДГ18 | 2 | 1 | |
| ДГ19 | " | " ДГ19 | 2 | 1 | |
| МН20 | КЖ-60 | изделие закладное МН20 | 2 | 29.9 | |
| ЛМ2 | | | | | |
| МГ3 | 1.450.3-3, вып.2 | лестничные марш МЛГС 45-18.8 | 1 | 125 | |
| МГ4 | То же | То же, МЛГС 45-30.8 | 1 | 211 | |
| ПГ3 | " | переходная площадка ПМГС-21.8 | 1 | 116 | |
| ПГ4 | " | То же, ПМГС-9.8 | 2 | 54 | |
| ПМГ-5 | " | Ограждение лестн. марша ОГЛМЛ45-10.18 | 1 | 23 | |
| ПМГ-6 | " | То же, ОГЛМЛ45-10.18 | 1 | 23 | |
| ПМГ7 | " | " ОГЛМЛ45-10.30 | 1 | 39 | |
| ПМГ8 | " | " ОГЛМЛ45-10.30 | 1 | 39 | |
| ППГ3 | " | Ограждение площадки ОГПМГ35-10.9 | 2 | 18 | |
| ППГ-5 | " | То же ОГПМГ35-10.18 | 1 | 31 | |
| ППГ6 | " | " ОГПМГ35-10.21 | 1 | 34 | |
| ДГ1 | " | Дополнительный элемент ДГ1 | 1 | 6.1 | |
| ДГ4 | " | То же ДГ4 | 2 | 2 | |
| ДГ5 | " | " ДГ5 | 2 | 2 | |
| ДГ8 | " | " ДГ8 | 1 | 1 | |
| ДГ9 | " | " ДГ9 | 1 | 1 | |
| ДГ10 | " | " ДГ10 | 1 | 1 | |
| МН21 | КЖ-60 | изделие закладное МН21 | 2 | 22.1 | |
| МН22 | То же | То же МН22 | 2 | 56.4 | |

1. Монтаж металлических конструкций выполнить в соответствии с указаниями серии 1.450.3-3, вып. 042-ч СНиП III-18-75.
2. Сборку производить электросваркой типа Э42 ГОСТ 9466-75.
3. Все металлические конструкции после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза.

92

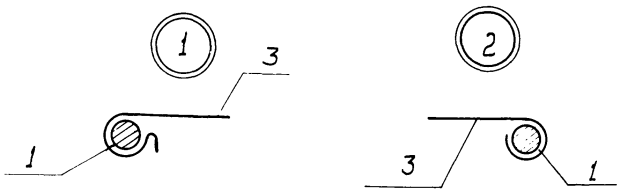
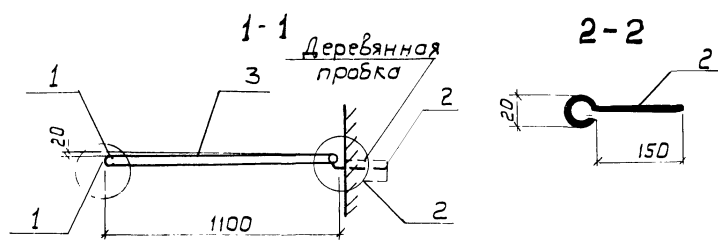
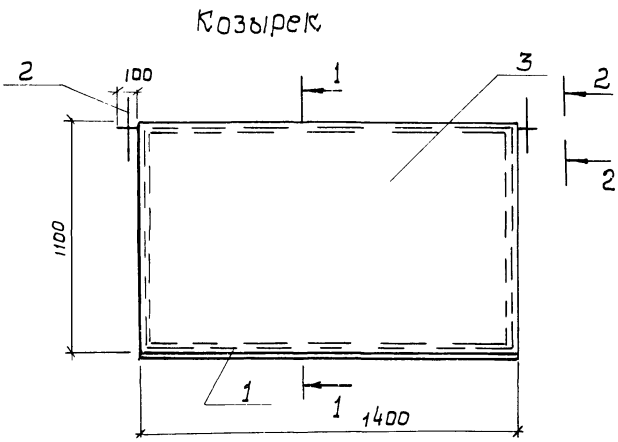
| | | | | | |
|--------------------|-------|--|-----------------|------|-----------------|
| Гип. Ославский | 03.85 | Т П 411-2-179.86 | К Ж | | |
| Н.контр. Свирский | 03.85 | | | | |
| Нач.отд. Пилипенко | 03.85 | | | | |
| Гл. спец. Свирский | 03.85 | | | | |
| Руч. гр. Заводник | 03.85 | | | | |
| Ст. инж. Левицкая | 03.85 | Цех по производству паркета с щитовыми элементами паркета 600 мм х 300 мм х 20 мм. | Стая | Лист | Листов |
| | | Переходный мостик ПМ1 | Р.п. | 55 | |
| | | Лестницы ЛМ1, ЛМ2. | Киевский филиал | | СОУЗГИПРОЛЕСХОЗ |

954411

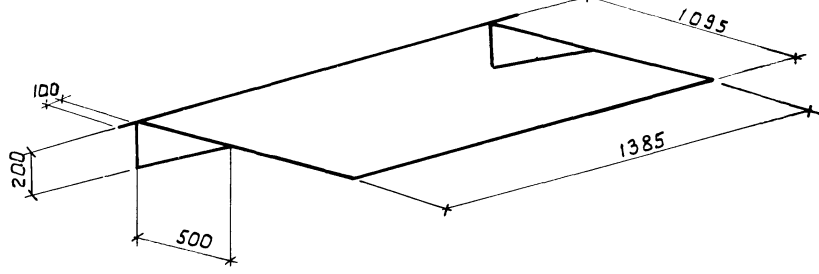
Привязан:

Альбом I

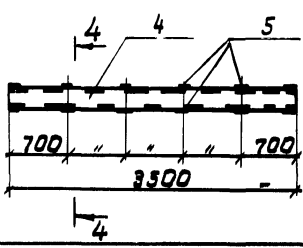
Типовой проект 411-2-179.86



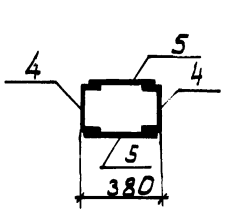
Деталь позиции 1



ПР8



4-4



Деталь крепления стремянки

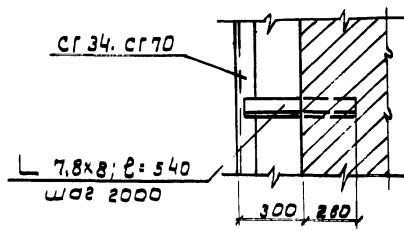
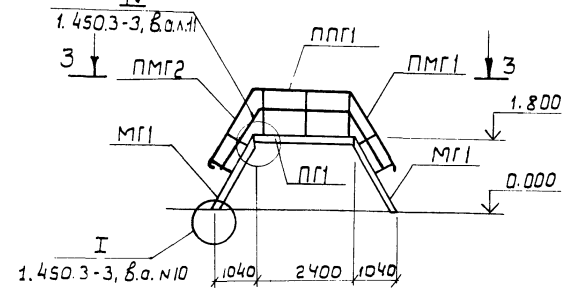
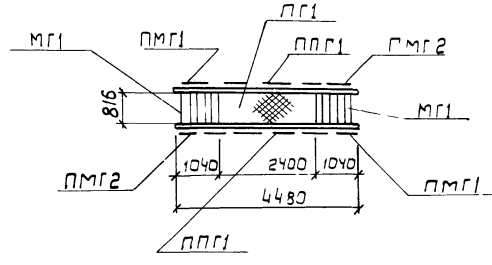


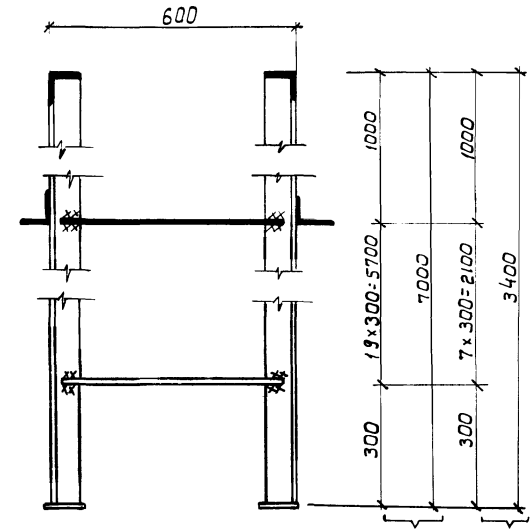
Схема расположения переходного мостика ПМ2



3-3



сг34, сг70



сг70

сг34

Спецификация элементов металлической конструкции

| Кол. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|--------------------------------------|-------------------|------|------------|
| | Коз-56 | Козырек | | |
| | | Сварочные единицы | | |
| 1 | φ12 А1, ГОСТ 1781-82, L=6,7м | | 1 | 5,9кг |
| 2 | То же, L=0,22м | | 2 | 0,4кг |
| 3 | Оцинк. ст-30, ГОСТ 17715-72, δ=0,8мм | | 1,70 | 10,7кг |
| | Коз-56 | ПР8 | | |
| | | Сварочные единицы | | |
| 4 | С 22, ГОСТ 8240-72, L=3500 | | 2 | 147,0кг |
| 5 | -60x6, ГОСТ 103-76, L=350 | | 12 | 11,9кг |

Спецификация элементов ПМ2 и стремянок

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Макс. ед. кг. | Примечание |
|-------------|---------------------|---|------|---------------|------------|
| | | ПМ2 | | | |
| МГ1 | 1.450.3-3, вып.2 | Лестничная марш ПЛ ПР80-18.8 | 2 | 33 | |
| ПГ1 | То же | Переходная площадка ПМГ-24.8 | 1 | 131 | |
| ПМГ1 | " | Огражд. лестничная марша ОГЛ МНВ0-10.18 | 2 | 16 | |
| ПМГ2 | " | То же ОГЛ МГ60-10.18 | 2 | 16 | |
| ППГ1 | " | Ограждение площадки ОГПМГ60-10.24 | 2 | 37 | |
| Д6 | " | Дополнительный элемент Д6 | 1 | 2 | |
| Д7 | " | То же Д7 | 1 | 2 | |
| ДГ8 | " | " ДГ8 | 2 | 1 | |
| ДГ9 | " | " ДГ9 | 2 | 1 | |
| ДГ18 | " | " ДГ18 | 2 | 1 | |
| ДГ19 | " | " ДГ19 | 2 | 1 | |
| | | Стремянки | | | |
| сг34 | 1.450.3-3, вып.2ч.2 | сг34 | 1 | 65 | |
| сг70 | То же | сг70 | 1 | 131 | |

- Сварку выполнить электродами типа Э42 ГОСТ 3466-75.
- Монтаж переходного мостика и стремянок вести в соответствии с указаниями серии 1.450.3-3 - выпуски 0 и 2 и СНиП III-18-75.
- Толщина сварных швов - 6мм, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.
- После монтажа все металлоконструкции окрасить масляной краской в 2 слоя.

| | | | | |
|-----------|--------------------|-------|--|-------------------------------------|
| СНП | Заслуженный мастер | 03.85 | ТП 411-2-179.86 КЖ Цена по производству паркета из бушпильными квадратами площадью 200 кв.м паркета в СНП Перегородки филол козырек, стремянки. | Сварка лист листов в.п. 56 |
| Н.контр. | Сварщик | 03.85 | | |
| Нач.отд. | Пиллеркер | 03.85 | | |
| Сл.слова. | Сварщик | 03.85 | | |
| Руч.зр. | Заврачник | 03.85 | | |
| Ст.инж. | Лебидская | 03.85 | Киевский филиал СОУЗГИПРОТЕХ03 | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| УНБ.№ | | | |

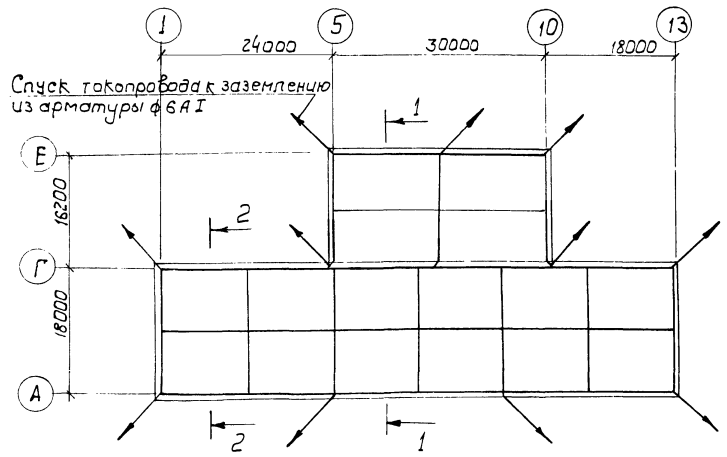
93
9544/1

Альбом I

проект 411-2-179.86

Туполов

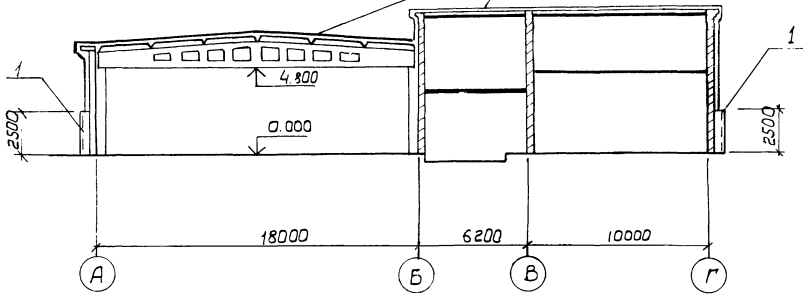
План сетки молниезащиты



Спуск токопровода к заземлению из арматуры ф 6А I

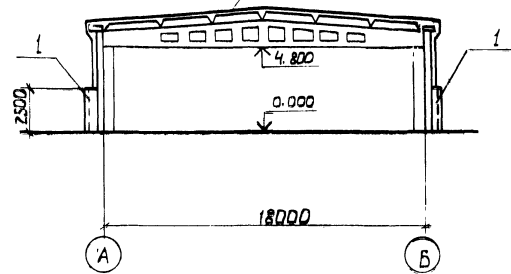
1 - 1

Сетка из арматуры

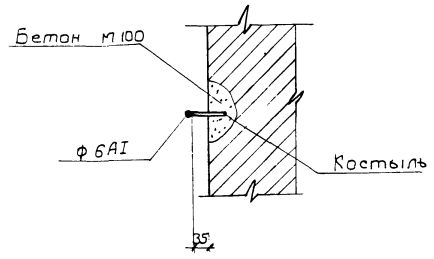
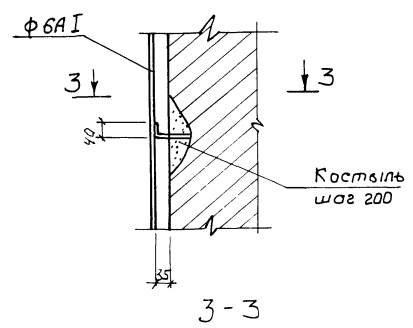


2 - 2

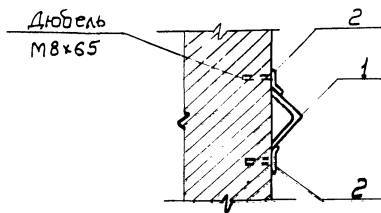
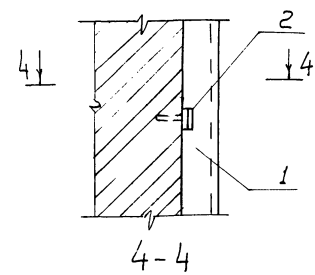
Сетка из арматуры ф 6А I



Деталь крепления молниезащиты



Деталь защиты молниеввода



Спецификация элементов молниезащиты

| Кол. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|-------------|--------------------|------|------------|
| | | Монтажные элементы | | |
| А2 | 1 | Котэ-61 | МС 7 | 11 |
| А2 | 2 | То же | МС 8 | 44 |

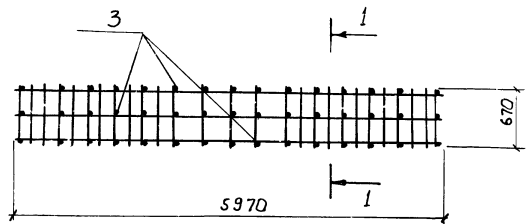
1. Проект молниезащиты выполнен на основании "Указания по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений" СН 305-78.
2. Сетку уложить по плитам покрытия.
3. Сетку в узлах соединить на сварке с помощью контакта не менее двойной площади соединительных элементов.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Все стальные элементы на кровле необходимо соединить с токопроводами.
6. Расход арматуры ф 6А I на сетку составляет - 125,0 кг.

Согласовано:
Инженер-проектировщик

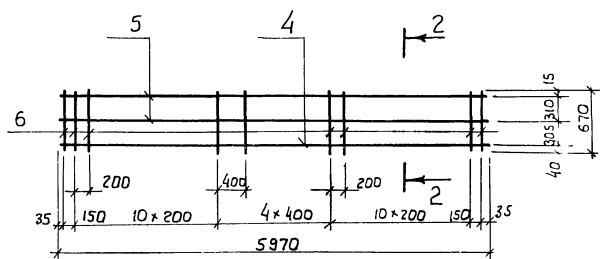
94
954411

| | | | | |
|-----------|-----------|------|-------|--|
| ГИП | Киевский | 1985 | 12/23 | ТП 411-2-179.86 КЖ |
| И. конгр. | Северский | | 02/23 | |
| Нач. отд. | Пидипенко | | 03/25 | |
| Гл. спец. | Склярский | | 03/25 | |
| Рис. гр. | Заварзин | | 03/25 | Цена по производству паркета с выщипными камерами, из расчета 200 м ² в м ² паркета в год. |
| Ст. техн. | Левыцкая | | 03/25 | |
| Привязан: | | | | Киевский филиал |
| | | | | р. п. 57 |
| | | | | 00103 ГИП РАВЕСКОЗ |

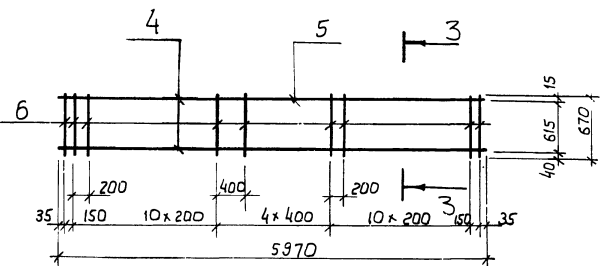
КП1



КР1



КР2

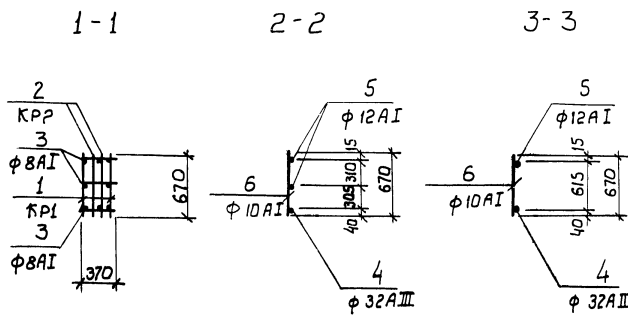
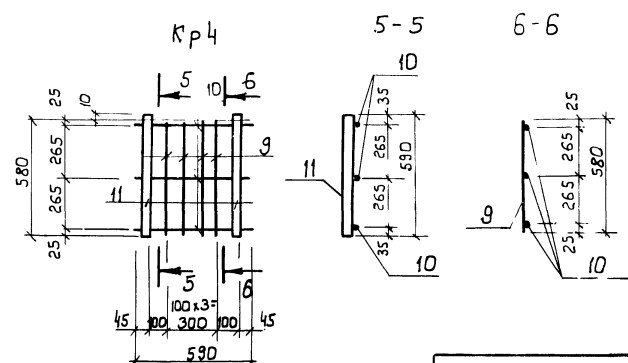
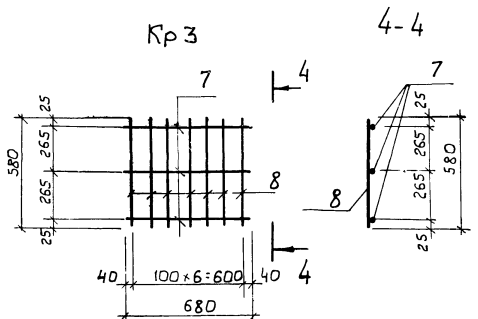


Спецификация элементов каркасов

| Кол. | Лин. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-------------|----------------------------------|-------|------------|
| КР3 | | | | | |
| Детали | | | | | |
| 22 | 7 | Котл-58 | φ10A1 ГОСТ 5781-82, L=680 | 3 | 1,3 кг |
| " | 8 | " | φ 6A1 ГОСТ 5781-82, L=580 | 7 | 0,9 кг |
| | | | | Утого | 2,2 кг |
| КР4 | | | | | |
| Детали | | | | | |
| 22 | 9 | Котл-58 | φ 6A1 ГОСТ 5781-82, L=580 | 4 | 0,5 кг |
| " | 10 | " | φ 10A1 ГОСТ 5781-82, L=590 | 3 | 1,1 кг |
| " | 11 | " | Труба 20x3,2 ГОСТ 3262-75, L=590 | 2 | 2,0 кг |
| | | | | Утого | 3,6 кг |

Спецификация элементов каркасов

| Кол. | Лин. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------------|------|-------------|-------------------------------|--------|------------|
| КП1 | | | | | |
| Сборочные единицы | | | | | |
| и детали | | | | | |
| 22 | 1 | Котл-58 | Каркас плоский КП1 | 2 | 119,0 кг |
| " | 2 | " | " КР2 | 2 | 108,4 кг |
| " | 3 | " | φ 8A1, ГОСТ 5782-82, L=370 | 45 | 6,6 кг |
| | | | | Утого: | 234,0 кг |
| КР1 | | | | | |
| Сборочные единицы | | | | | |
| и детали | | | | | |
| 22 | 4 | Котл-58 | φ 32AIII ГОСТ 5781-82, L=5970 | 1 | 37,7 кг |
| " | 5 | " | φ 12A1, ГОСТ 5781-82, L=5970 | 2 | 10,6 кг |
| " | 6 | " | φ 10A1, ГОСТ 5781-82, L=670 | 27 | 11,2 кг |
| | | | | Утого | 59,5 кг |
| КР2 | | | | | |
| Сборочные единицы | | | | | |
| и детали | | | | | |
| 22 | 4 | Котл-58 | φ 32AIII ГОСТ 5781-82, L=5970 | 1 | 37,7 кг |
| " | 5 | " | φ 12A1, ГОСТ 5781-82, L=5970 | 1 | 5,3 кг |
| " | 6 | " | φ 10A1 ГОСТ 5781-82, L=670 | 27 | 11,2 кг |
| | | | | Утого | 54,2 кг |



Сварку производить электродами Ø42 ГОСТ 9466-75

95
9544/1

ТП 411-2-179.86 КЖ

| | | |
|-----------|--------------|-------|
| ГИП | Владимирский | 03.86 |
| Н. Кондр. | Севский | 03.86 |
| Нач. отд. | Тиловад | 03.86 |
| Ин. спец. | Севский | 03.86 |
| Рук. пр. | Владимирский | 03.86 |
| Ст. инж. | Левинская | 03.86 |

Привязан:

| | | | | | | | | | |
|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| И.И.В. № | | | | | | | | | |
|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Сделано по производству партии с усиленными камерами мощностью 290 тыс. м² паркета в год.

| | | |
|--------|------|--------|
| Станд. | Лист | Листов |
| р.п. | 58 | |

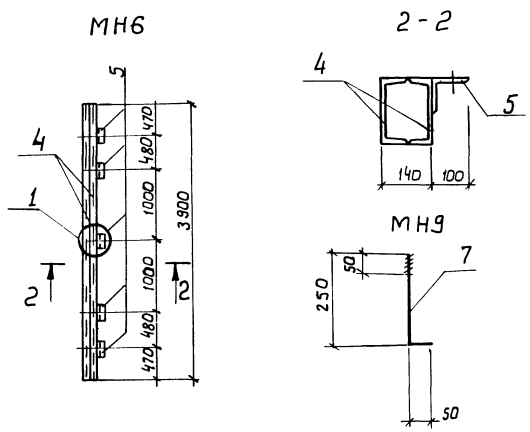
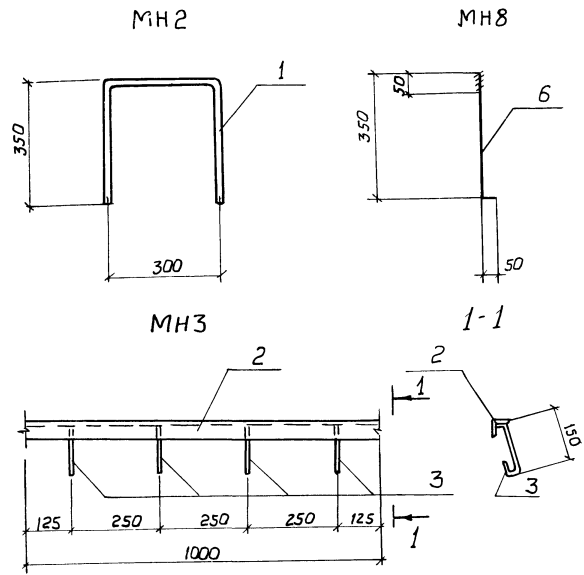
Каркасы КП1
КР1 ÷ КР4

Киевский филиал
Союзгипролестхоз

Альбом I

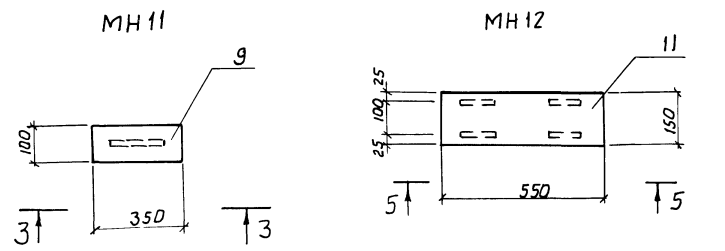
проект 411-2-179.86

Типовой



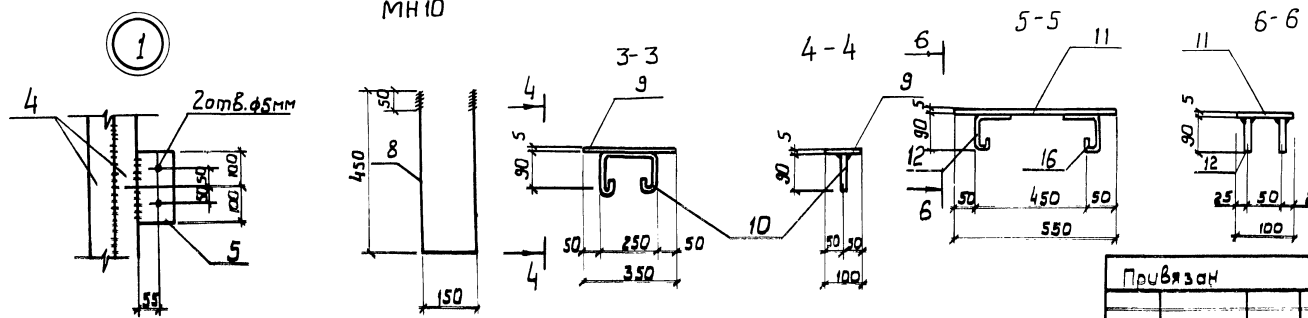
Спецификация элементов закладных изделий

| Кол. | Примечание | Наименование | Обозначение | Примечание | Кол. |
|------|------------|------------------------------|-------------|------------|------|
| | | МН1 | конт-59 | | |
| | | Детали | | | |
| 22 | 1 | Г.2 ГОСТ 8240-72, L=2800 | | 29,1 кг | |
| | | Утого | | 29,1 кг | |
| | | МН2 | конт-59 | | |
| | | Детали | | | |
| 22 | 1 | Ф 16 А1 ГОСТ 5781-82, L=1000 | | 1,6 кг | |
| | | Утого | | 1,6 кг | |
| | | МН3 | конт-59 | | |
| | | Детали | | | |
| 22 | 2 | L5x5 ГОСТ 8503-72, L=1000 | | 3,8 кг | |
| " | 3 | Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82, L=230 | | 0,2 кг | |
| | | Утого | | 4,0 кг | |
| | | МН4 | конт-59 | | |
| | | Детали | | | |
| 22 | 1 | I 24 ГОСТ 8239-72, L=4370 | | 104,9 кг | |
| | | Утого | | 104,9 кг | |
| | | МН5 | конт-59 | | |
| | | Детали | | | |
| 22 | 1 | I 24 ГОСТ 8239-72, L=2500 | | 60,0 кг | |
| | | Утого | | 60,0 кг | |



Спецификация элементов закладных изделий

| Кол. | Примечание | Наименование | Обозначение | Примечание | Кол. |
|------|------------|------------------------------|-------------|------------|------|
| | | МН6 | конт-59 | | |
| | | Детали | | | |
| 22 | 4 | L18 ГОСТ 8240-72, L=3900 | | 127,2 кг | |
| " | 5 | L10x6,5 ГОСТ 8503-72, L=200 | | 10,1 кг | |
| | | Утого | | 137,3 кг | |
| | | МН7 | конт-59 | | |
| | | Детали | | | |
| 22 | 1 | L18 ГОСТ 8240-72, L=3400 | | 55,4 кг | |
| | | Утого | | 55,4 кг | |
| | | МН8 | конт-5 | | |
| | | Детали | | | |
| 22 | 6 | Ф 10 А1 ГОСТ 5781-82, L=400 | | 0,6 кг | |
| | | Утого | | 0,6 кг | |
| | | МН9 | конт-59 | | |
| | | Детали | | | |
| 22 | 7 | Ф 16 А1 ГОСТ 5781-82, L=300 | | 0,5 кг | |
| | | Утого | | 0,5 кг | |
| | | МН10 | конт-59 | | |
| | | Детали | | | |
| 22 | 8 | Ф 16 А1 ГОСТ 5781-82, L=1050 | | 1,7 кг | |
| | | Утого | | 1,7 кг | |
| | | МН11 | конт-59 | | |
| | | Детали | | | |
| 22 | 9 | -100x5 ГОСТ 103-76, L=350 | | 1,7 кг | |
| 10 | 10 | Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82, L=530 | | 0,2 кг | |
| | | Утого | | 1,9 кг | |
| | | МН12 | конт-59 | | |
| | | Детали | | | |
| 22 | 11 | L50x5 ГОСТ 103-76, L=550 | | 3,2 кг | |
| 11 | 12 | Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82, L=240 | | 0,4 кг | |
| | | Утого | | 3,6 кг | |



ГИП Восток (Сибирский) / Нач. отд. Пудилько / Д. слес. Сибирский / В.к. гр. Забродный

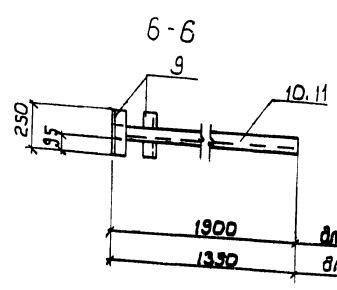
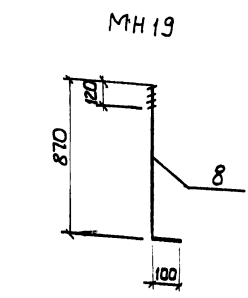
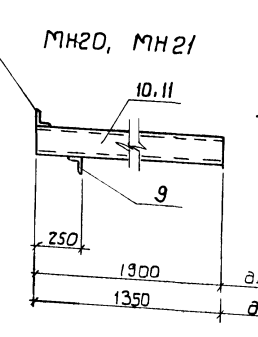
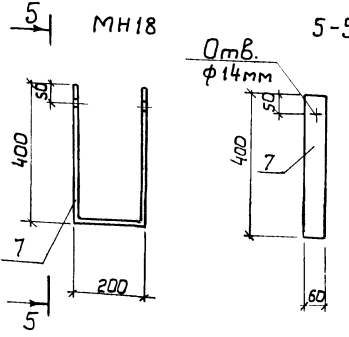
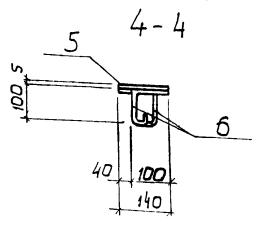
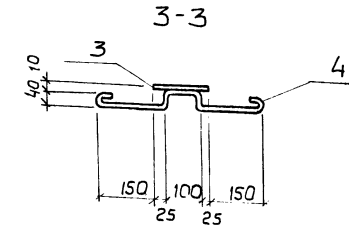
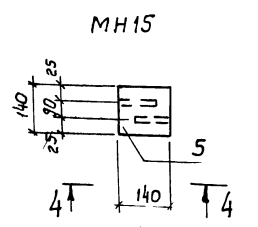
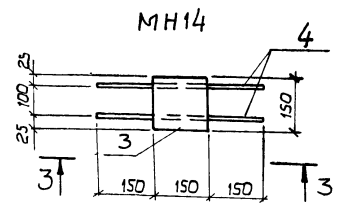
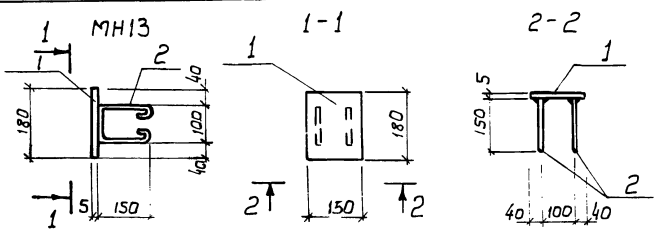
ТП 411-2-179.86 КЖ

96
9544/11

| | | | |
|----------|--|--------|--|
| Привязан | | Изм. № | |
| Изм. № | | Итого | |

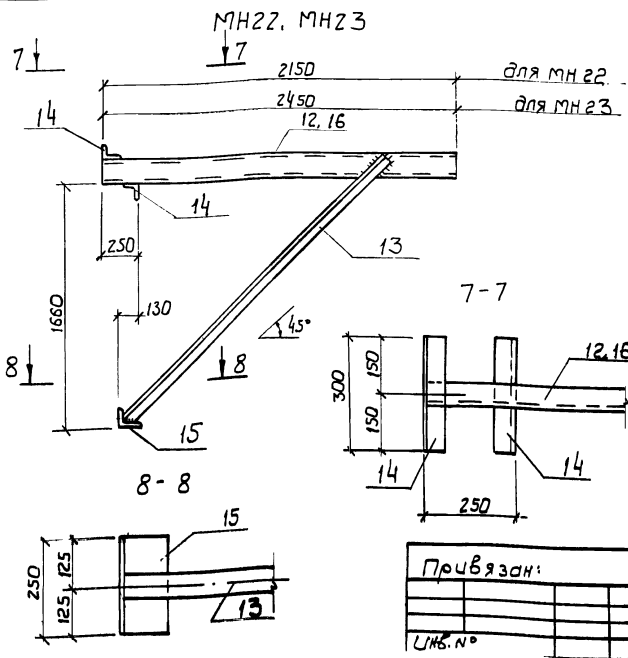
Изданы закладные МН1+МН12

Киевский филиал Союзгипролестро



Спецификация элементов закладных изделий

| Кол. | Примечание | Наименование | Обозначение | № | Зона | Сфера |
|------|------------|---------------------------------|-------------|---|------|----------|
| | | МН13 Детали | коте-60 | | | |
| 22 | 1 | -150x5 ГОСТ 103-76, R=180 | | 1 | | |
| " | 2 | φ 8 АТ ГОСТ 5781-82, R=300 | | 2 | | |
| | | Итого: | | | | 1,5 кг |
| | | МН14 Детали | коте-60 | | | |
| 22 | 3 | -150x5 ГОСТ 103-76, R=150 | | 3 | | |
| " | 4 | φ 8 АТ ГОСТ 5781-82, R=600 | | 4 | | |
| | | Итого: | | | | 1,4 кг |
| | | МН15 Детали | коте-60 | | | |
| 22 | 5 | -140x5 ГОСТ 103-76, R=140 | | 5 | | |
| " | 6 | φ 8 АТ ГОСТ 5781-82, R=240 | | 6 | | |
| | | Итого: | | | | 1,0 кг |
| | | МН16 Детали | коте-60 | | | |
| 74 | | Труба 219x6 ГОСТ 8732-70, R=200 | | 1 | | |
| | | Итого: | | | | 164,0 кг |
| | | МН17 Детали | коте-60 | | | |
| 74 | | Л 63x6 ГОСТ 8509-72, R=900 | | 1 | | |
| | | Итого: | | | | 5,2 кг |



Спецификация элементов закладных изделий

| Кол. | Примечание | Наименование | Обозначение | № | Зона | Сфера |
|------|------------|------------------------------|-------------|---|------|---------|
| | | МН18 Детали | коте-60 | | | |
| 22 | 7 | -60x6 ГОСТ 103-76, R=1000 | | 1 | | |
| | | Итого: | | | | 2,8 кг |
| | | МН19 Детали | коте-60 | | | |
| 22 | 8 | φ 22 АТ ГОСТ 5781-82, R=970 | | 1 | | |
| | | Итого: | | | | 2,9 кг |
| | | МН20 Детали | коте-60 | | | |
| 22 | 9 | Л 63x6 ГОСТ 8509-72, R=250 | | 2 | | |
| " | 10 | Г 16 ГОСТ 8240-75, R=1900 | | 1 | | |
| | | Итого: | | | | 29,9 кг |
| | | МН21 Детали | коте-60 | | | |
| 22 | 9 | Л 63x6 ГОСТ 8509-72, R=250 | | 2 | | |
| " | 11 | Г 16 ГОСТ 8240-72, R=1350 | | 1 | | |
| | | Итого: | | | | 22,1 кг |
| | | МН22 Детали | коте-60 | | | |
| 22 | 12 | Г 16 ГОСТ 8240-72, R=2150 | | 1 | | |
| " | 13 | Л 75x6 ГОСТ 8509-72, R=250 | | 1 | | |
| " | 14 | Л 63x6 ГОСТ 8509-72, R=300 | | 2 | | |
| " | 15 | Л 125x10 ГОСТ 8509-72, R=250 | | 1 | | |
| | | Итого: | | | | 56,4 кг |
| | | МН23 Детали | коте-60 | | | |
| 22 | 13 | Л 75x6 ГОСТ 8509-72, R=250 | | 1 | | |
| " | 14 | Л 63x6 ГОСТ 8509-72, R=300 | | 2 | | |
| " | 15 | Л 125x10 ГОСТ 8509-72, R=250 | | 1 | | |
| " | 16 | Г 16 ГОСТ 8240-72, R=2450 | | 1 | | |
| | | Итого: | | | | 62,4 кг |

97
954411

ТП 411-2-179.86 КЖ

Гип. Эконом. (02/01) 0185
И. Кант. Еврейский (02/01) 0185
Нач. отд. Пилипенко (02/01) 0185
Ил. спец. Еврейский (02/01) 0185
Рис. ср. Еврейский (02/01) 0185
Ст. инж. Левинская (02/01) 0185

Привязан:

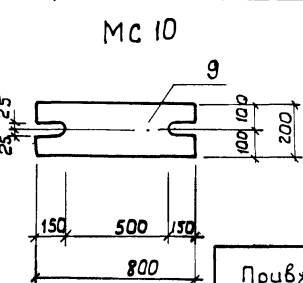
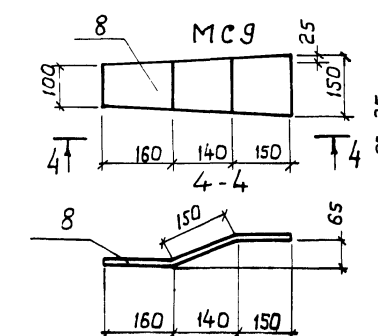
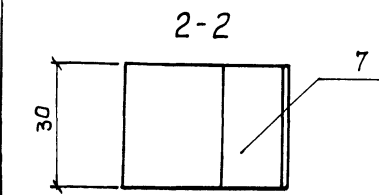
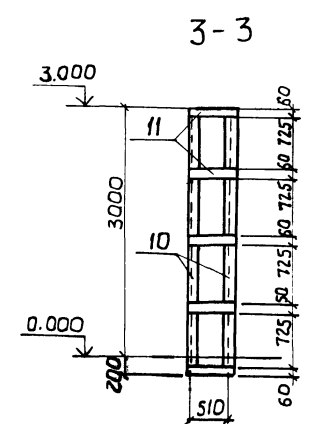
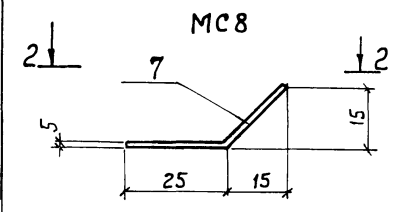
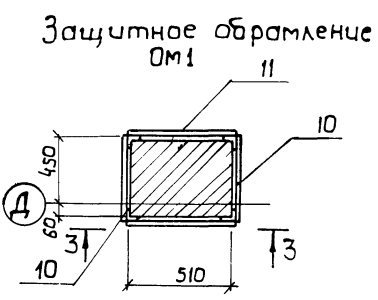
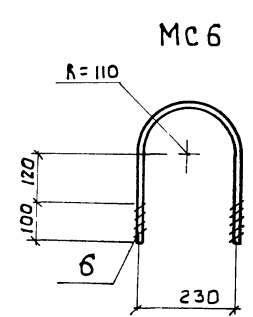
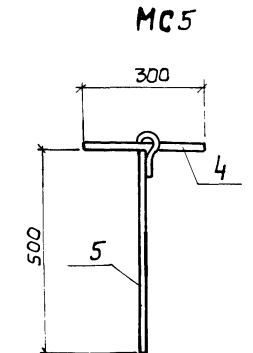
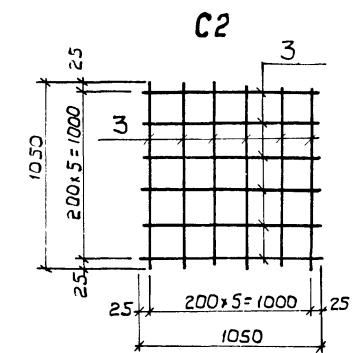
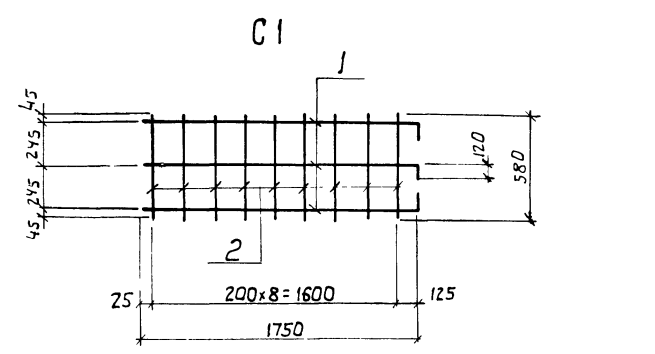
Иск. №

Цех по производству паркета
в существующем помещении
площадью 200 кв. м.
в районе А. 100

Издателя закладные
МН13 ÷ МН23.

Листов 60
Р.п. 60
Киевский филиал
СОУЗГИПРОТЕКСОЗ

Альбом I
Типовой проект 411-2-179.86



Спецификация элементов металлической конструкции.

| Примечание | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|------|-------------|--------------------------------|------|------------|
| | | | к ст-61 | C1 | | |
| | | | | Детали | | |
| 22 | | 1 | | φ 12 А II ГОСТ 5781-82, L=1870 | 3 | 5,0 кг |
| " | | 2 | | φ 8 А I ГОСТ 5781-82, L=580 | 9 | 2,1 кг |
| | | | | Итого | | 7,1 кг |
| | | | к ст-61 | C2 | | |
| | | | | Детали | | |
| 22 | | 3 | | φ 12 А II ГОСТ 5781-82, L=1050 | 12 | 11,2 кг |
| | | | | Итого | | 11,2 кг |
| | | | к ст-61 | T1 | | |
| | | | | Детали | | |
| Б/4 | | | | L 12 ГОСТ 8240-72*, L=1500 | 1 | 15,6 кг |
| | | | | Итого | | 15,6 кг |
| | | | к ст-61 | T2 | | |
| | | | | Детали | | |
| Б/4 | | | | L 12 ГОСТ 8240-72*, L=2200 | 1 | 22,9 кг |
| | | | | Итого | | 22,9 кг |
| | | | к ст-61 | MC1 | | |
| | | | | Детали | | |
| Б/4 | | | | L 6,3x6 ГОСТ 8509-72*, L=150 | 1 | 0,9 кг |
| | | | | Итого | | 0,9 кг |
| | | | к ст-61 | MC2 | | |
| | | | | Детали | | |
| Б/4 | | | | L 20x16 ГОСТ 8509-72*, L=3000 | 1 | 146,1 кг |
| | | | | Итого | | 146,1 кг |
| | | | к ст-61 | MC3 | | |
| | | | | Детали | | |
| Б/4 | | | | L 14x12 ГОСТ 8509-72*, L=1600 | 1 | 40,8 кг |
| | | | | Итого | | 40,8 кг |
| | | | к ст-61 | MC4 | | |
| | | | | Детали | | |
| Б/4 | | | | I 27 ГОСТ 8239-72*, L=600 | 1 | 19,0 кг |
| | | | | Итого | | 19,0 кг |

Спецификация элементов металлической конструкции.

| Примечание | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|------|-------------|-------------------------------|------|------------|
| | | | к ст-61 | MC5 | | |
| | | | | Детали | | |
| 22 | | 4 | | φ 12 А I ГОСТ 5781-82, L=300 | 1 | 0,3 кг |
| " | | 5 | | То же, L=600 | 1 | 0,5 кг |
| | | | | Итого | | 0,8 кг |
| | | | к ст-61 | MC6 | | |
| | | | | Детали | | |
| 22 | | 6 | | φ 10 А I ГОСТ 5781-82, L=300 | 1 | 0,5 кг |
| | | | | Итого | | 0,5 кг |
| | | | к ст-61 | MC7 | | |
| | | | | Детали | | |
| Б/4 | | | | L 6,3x6 ГОСТ 8509-72*, L=300 | 1 | 14,3 кг |
| | | | | Итого | | 14,3 кг |
| | | | к ст-61 | MC8 | | |
| | | | | Детали | | |
| 22 | | 7 | | -30x5 ГОСТ 103-76, L=45 | 1 | 0,1 кг |
| | | | | Итого | | 0,1 кг |
| | | | к ст-61 | MC9 | | |
| | | | | Детали | | |
| 22 | | 8 | | -150x8 ГОСТ 103-76, L=460 | 1 | 4,3 кг |
| | | | | Итого | | 4,3 кг |
| | | | к ст-61 | MC10 | | |
| | | | | Детали | | |
| 22 | | 9 | | -200x20 ГОСТ 103-76, L=800 | 1 | 25,1 кг |
| | | | | Итого | | 25,1 кг |
| | | | к ст-61 | OM1 | | |
| | | | | Детали | | |
| 22 | | 10 | | L 6,3x6 ГОСТ 8509-72*, L=3200 | 4 | 73,2 кг |
| " | | 11 | | -6x60, ГОСТ 103-76, L=510 | 20 | 29,0 кг |
| | | | | Итого | | 102,2 кг |

98
9544/1

Т П 411-2-179.86 К Ж

| | | |
|-----------|------------|-------|
| Гип | Заславский | 12-85 |
| Н.контр. | Скворцов | 12-85 |
| Нач. отд. | Пилипенко | 12-85 |
| Гл. спец. | Скворцов | 12-85 |
| Рук. гр. | Завидный | 12-85 |
| Сек. инж. | Левицкий | 12-85 |

Цех по производству паркета с сушильными камерами мощностью 200 тыс. м² паркета в год.

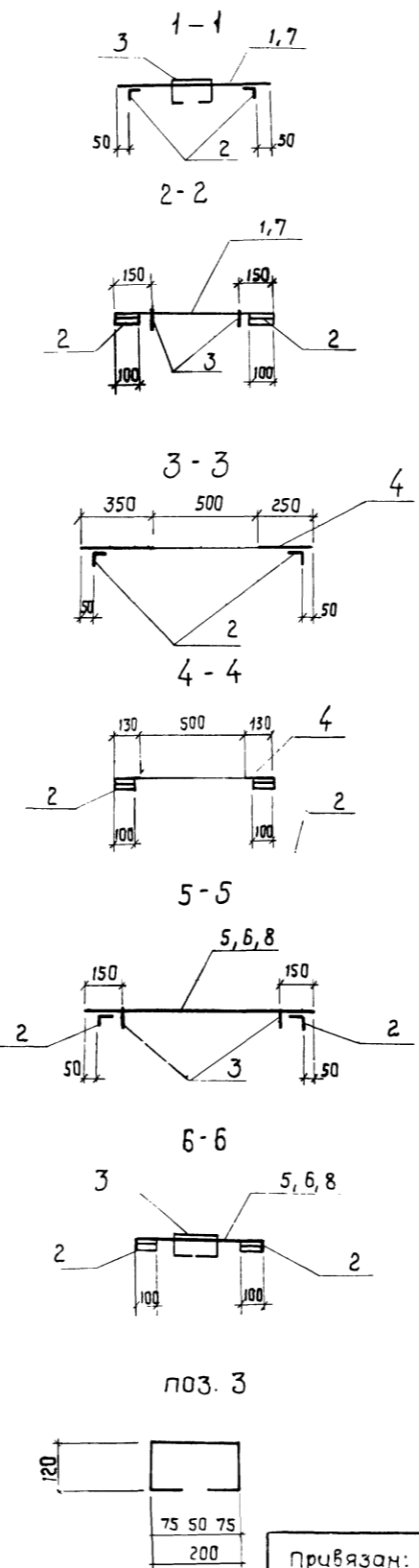
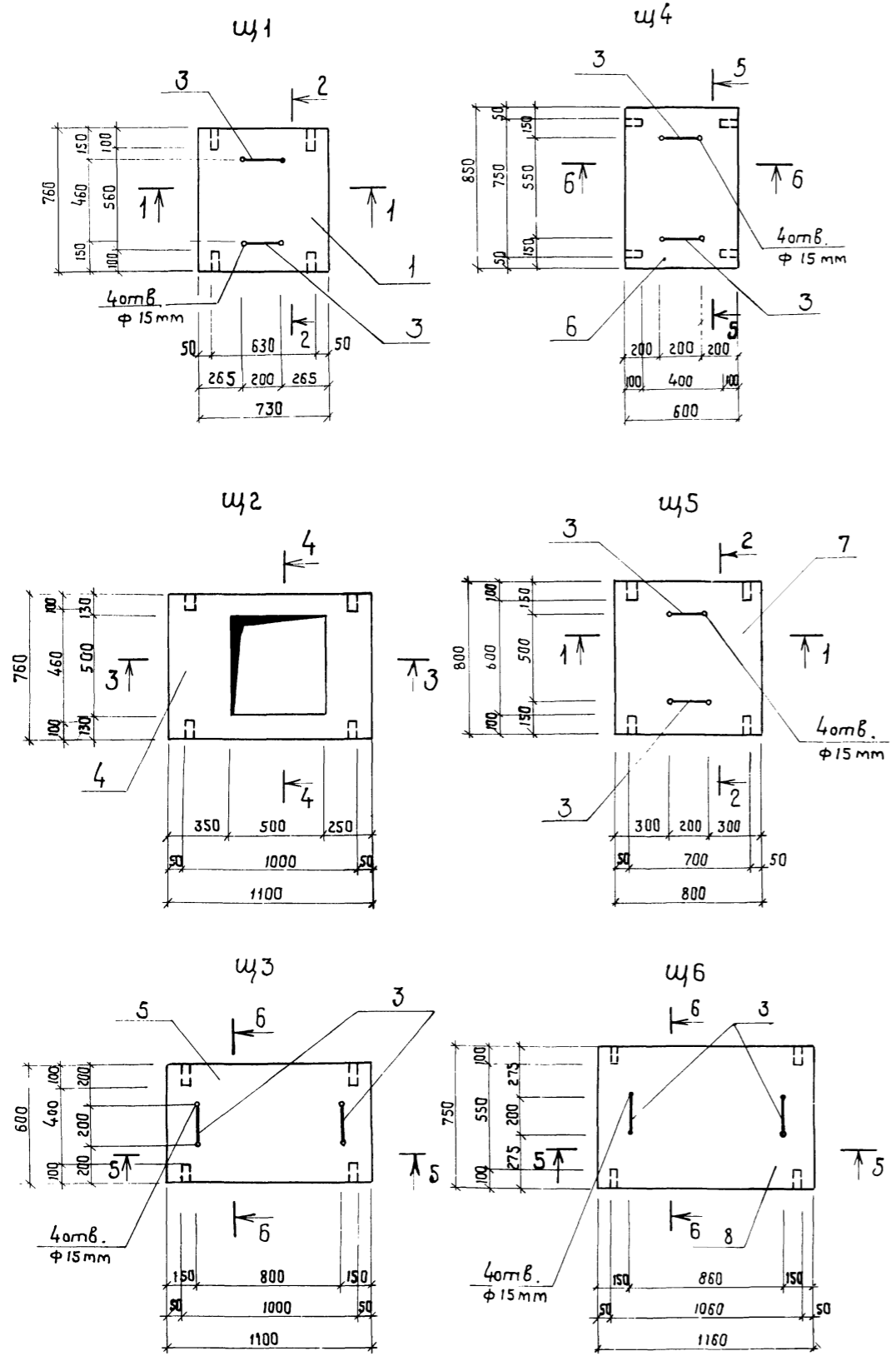
| | | |
|--------|------|--------|
| Станд. | Лист | Листов |
| Р.П. | 61 | |

Сетки С1, С2, траверсы Т1 и Т2. Монтажные элементы MC1-MC10. Защитное обрамление OM1.

Киевский филиал Союзгипролесхоз

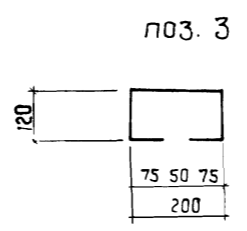
Альбом I

Типовой проект 411-2-179.86



Спецификация элементов щитов

| Формат | Возраст | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|---------------|---------|------|-------------|--------------------------------------|------|----------------|
| | | | КЭЖ-62 | Щ1 | | |
| Детали | | | | | | |
| 22 | 1 | | | Лист рифленный ГОСТ 8568-77 750x1160 | 1 | 18,5 кг |
| " | 2 | | | L 3,2x4 ГОСТ 8509-72* l=100 | 4 | 0,8 кг |
| " | 3 | | | Ф 12А I, ГОСТ 5781-81, l=500 | 2 | 1,0 кг |
| | | | | Итого: | | 20,3 кг |
| | | | КЭЖ-62 | Щ2 | | |
| Детали | | | | | | |
| 22 | 2 | | | L 3,2x4, ГОСТ 8509-72* l=100 | 4 | 0,8 кг |
| " | 4 | | | Лист рифленный ГОСТ 8568-77 760x1100 | 1 | 27,9 кг |
| | | | | Итого: | | 28,7 кг |
| | | | КЭЖ-62 | Щ3 | | |
| Детали | | | | | | |
| 22 | 2 | | | L 3,2x4, ГОСТ 8509-72* l=100 | 4 | 0,8 кг |
| " | 3 | | | Ф 12А I, ГОСТ 5781-81, l=590 | 2 | 1,0 кг |
| " | 5 | | | Лист рифленный ГОСТ 8568-77 600x1000 | 1 | 20,1 кг |
| | | | | Итого: | | 21,9 кг |
| | | | КЭЖ-62 | Щ4 | | |
| Детали | | | | | | |
| 22 | 2 | | | L 3,2x4, ГОСТ 8509-72* l=100 | 4 | 0,8 кг |
| " | 3 | | | Ф 12А I, ГОСТ 5781-81, l=590 | 2 | 1,0 кг |
| " | 6 | | | Лист рифленный ГОСТ 8568-72 600x850 | 1 | 17,0 кг |
| | | | | Итого: | | 18,8 кг |
| | | | КЭЖ-62 | Щ5 | | |
| Детали | | | | | | |
| 22 | 2 | | | L 3,2 ГОСТ 8509-72* l=100 | 4 | 0,8 кг |
| " | 3 | | | Ф 12А I ГОСТ 5781-81, l=590 | 2 | 1,0 кг |
| " | 7 | | | Лист рифленный ГОСТ 8568-77 800x800 | 1 | 21,4 кг |
| | | | | Итого: | | |
| | | | КЭЖ-62 | Щ6 | | |
| Детали | | | | | | |
| 22 | 2 | | | L 3,2 ГОСТ 8509-72* l=100 | 4 | 0,8 кг |
| " | 3 | | | Ф 12А I ГОСТ 5781-81, l=590 | 2 | 1,0 кг |
| " | 8 | | | Лист рифленный ГОСТ 8568-77 150x1160 | 1 | 29,1 кг |
| | | | | Итого: | | 30,9 кг |



| | | | |
|-----------|--|--|--|
| Привязан: | | | |
| Инв. №: | | | |

| | | | |
|-----------|------------|--------|-------|
| ГИП | Заславский | Альбом | 03.86 |
| Н.контр. | Савицкий | | |
| Нач. отд. | Пилипенко | | 03.86 |
| Гл. спец. | Савицкий | | |
| Рук. ер. | Давыденко | | 03.86 |
| Финанс. | Лавицкая | | 03.86 |

| | | | |
|--|--------|------|--------------------------------|
| Т.П 411-2-179.86 | | | КЭЖ |
| Цена по производству паркета с сухильными камерами мощностью 200тыс. м ² паркета в год. | Стадия | Лист | Листов |
| | Р.П. | 62 | |
| Щиты щ1 ÷ щ6 | | | Киевский филиал СВЯЗГИПРОЕСХОЗ |

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12
427
Заказ № 7044 Инв. № 4544/1 Тираж 100
Ср. до в печать 1.09 198 7 Цена 7-68