

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
ЧН-2-187 88

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТНЫХ
ЩИТОВ МОЩНОСТЬЮ 100 тыс. м² в год
СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

Альбом 7
Часть 1

НО - ЧЕРТЕЖИ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ СТР. 2-49

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Пюто № 12

58/8
Заказ № 6316 Инв № 23302-08 Тираж 100
Сдано в печать 9/8 1989 . Цена 7.75

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
ЧМ-2-187.

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТНЫХ
ЩИТОВ МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М² В ГОД
СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

Альбом 7
Часть 1

НО - ЧЕРТЕЖИ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.М. Нагаев* В.М. НАГАЕВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Т.А. Сергеева* Т.А. СЕРГЕЕВА

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМПЕСОМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 20 ИЮНЯ 1988 г. № 16

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ"
ПРИКАЗ ОТ 27 ИЮНЯ 1988 г. № 77

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	СТР.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	СТР.
Этажерка. Лист 1	Н019.02.00.000	4	Камбейер загвозочной ведомость		
Лист 2		4	покупных изделий. Лист 3	Н019.12.00.000 ВП	28
Поддон	Н019.02.01.000	4	Привод Сборочный чертеш	Н019.07.01.000СБ	29
Опора	Н019.02.02.000	4	Шайба	Н019.07.01.003	29
Этажерка Сборочный чертеш	Н019.02.00.000СБ	5	Балка	Н019.07.01.101	29
Балка	Н019.02.00.001	6	Рамка Сборочный чертеш	Н019.07.01.100СБ	30
Косынка	Н019.02.00.002	6	Звездочка	Н019.07.01.001	30
Поддон Сборочный чертеш	Н019.02.01.000СБ	6	Ось	Н019.07.00.002	31
Опора Сборочный чертеш	Н019.02.02.000СБ	6	Крышка	Н019.07.03.006	31
Кассета	Н019.03.00.000	7	Кожух	Н019.07.01.002	31
Пластик	Н019.11.01.006	7	Крышка	Н019.07.00.003	31
Траверса	Н019.03.01.000	7	Ограждение	Н019.07.02.001	32
Каркас	Н019.03.02.000	7	Ограждение Сборочный чертеш	Н019.07.02.000СБ	32
Кассета Сборочный чертеш	Н019.03.00.000СБ	8	Стойка	Н019.07.02.002	32
Планка	Н019.03.00.001	9	Пластик	Н019.11.01.007	33
Ось	Н019.03.00.002	9	Рамка	Н019.07.01.100	33
Втулка	Н019.03.02.004	9	Ролик Лист 1,2	Н019.07.03.000	33
Пластик	Н019.03.02.005	9	Ролик Сборочный чертеш	Н019.07.03.000СБ	34
Скоба	Н019.03.01.001	10	Корпус	Н019.07.03.004	35
Балка	Н019.03.01.002	10	Крышка	Н019.07.03.003	35
Косынка	Н019.03.01.005	10	Диск	Н019.07.03.103	36
Ручка	Н019.03.02.001	10	Труба	Н019.07.03.104	36
Траверса Сборочный чертеш	Н019.03.01.000СБ	11	Каток	Н019.07.03.100	36
Стенка	Н019.03.01.003	11	Ограждение	Н019.07.02.000	36
Бобышка	Н019.03.01.004	11	Каток Сборочный чертеш	Н019.07.03.100СБ	37
Каркас Сборочный чертеш	Н019.03.02.000СБ	12	Связь	Н019.07.04.001	38
Опора	Н019.03.02.100	12	Крышка	Н019.07.03.001	38
Балка	Н019.04.01.003	12	Кольцо	Н019.07.03.002	38
Опора Сборочный чертеш	Н019.03.02.100СБ	13	Стойка	Н019.07.02.004	38
Бобышка	Н019.03.02.002	13	Упор	Н019.07.05.000	39
Стенка	Н019.03.02.003	13	Рамка	Н019.07.04.000	39
Тележка	Н019.04.00.000	14	Ось	Н019.07.03.101	39
Рамка	Н019.04.01.000	14	Опора	Н019.07.05.002	39
Станина	Н019.05.01.000	14	Рамка Сборочный чертеш	Н019.07.04.000СБ	40
Станина	Н019.05.02.000	14	Раскос	Н019.07.04.003	41
Тележка Сборочный чертеш	Н019.04.00.000СБ	15	Звездочка	Н019.07.03.005	41
Ось	Н019.04.00.001	16	Втулка	Н019.07.04.004	41
Оседержатель	Н019.04.00.002	16	Звездочка	Н019.07.00.001	42
Крышка	Н019.04.00.003	16	Упор Сборочный чертеш	Н019.07.05.000СБ	42
Каток	Н019.04.00.004	16	Ось	Н019.07.05.001	42
Рамка Сборочный чертеш	Н019.04.01.000СБ	17	Секция	Н019.08.01.000	43
Поддон	Н019.02.01.001	17	Патрубок	Н019.08.03.000	43
Стойка	Н019.12.06.001	17	Зонт бытяжной	Н019.08.00.000	43
Стал раликовой. Лист 1	Н019.05.00.000	18	Секция	Н019.08.02.000	43
Лист 2		18	Зонт бытяжной Сборочный		
Лист 3		18	чертеш	Н019.08.00.000СБ	44
Опора	Н019.05.01.007	18	Секция Сборочный чертеш	Н019.08.01.000СБ	45
Стал раликовой Сборочный чертеш	Н019.05.00.000СБ	19	Балка	Н019.08.01.001	45
Станина Сборочный чертеш	Н019.05.01.000СБ	20	Стенка	Н019.08.01.002	45
Опора	Н019.05.01.005	21	Секция Сборочный чертеш	Н019.08.02.000СБ	46
Опора	Н019.05.01.006	21	Балка	Н019.08.02.004	46
Станина Сборочный чертеш	Н019.05.02.000СБ	21	Балка	Н019.08.02.001	46
Стал раликовой с откидной	Н019.06.00.000	22	Ухо	Н019.08.00.001	47
секцией. Лист 1,2		22	Ручка	Н019.04.01.002	47
Секция	Н019.06.01.000	22	Косынка	Н019.04.01.004	47
Ухо	Н019.06.00.001	22	Стенка	Н019.08.02.002	47
Стал раликовой с откидной			Крышка	Н019.08.03.001	48
секцией. Сборочный чертеш	Н019.06.00.000СБ	23	Патрубок Сборочный чертеш	Н019.08.03.000СБ	48
Секция Сборочный чертеш	Н019.06.01.000СБ	23	Патрубок	Н019.08.03.002	48
Ральганг приводной. Лист 1	Н019.07.00.000	24	Настил	Н019.11.01.018	49
Лист 2		25	Связь	Н019.12.05.004	49
Привод Лист 1	Н019.07.01.000	24	Флажок	Н019.11.00.013	49
Лист 2	Н019.07.01.000	24	Флажок	Н019.11.01.019	49
Ральганг приводной Сборочный			Стал подаетной. Лист 1	Н019.11.00.000	50
чертеш. Лист 1	Н019.07.00.000СБ	25	Лист 2		50
Лист 2		26	Лист 3		50
Ральганг приводной ведомость ра-	Н019.07.00.000ВП	27	Лист 4		50
купных изделий. Лист 1,2		27	Лист 5		51
Лист 3		28	Лист 6		51
			Рамка нижняя Лист 3	Н019.11.01.000	51

Альбом 7

Титульный проект АИ-2-187.88

23302.08

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

А альбом 7

НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЗНАЧЕНИЕ	СТР.
Ось толкателя	НО19.11.07.000	51
Стел подвешенный. Сборочный чертеш.	Лист 1 НО19.11.00.000СБ	52
	Лист 2	53
	Лист 3	54
	Лист 4	55
	Лист 5	56
Стел подвешенный. Схема электрическая принципиальная	НО19.11.00.000ЭЗ	57
Прокладка	НО19.11.00.003	58
Втулка	НО19.11.00.002	58
Крышка	НО19.11.00.004	58
Крышка	НО19.11.00.009	58
Ось	НО19.11.00.005	59
Ось	НО19.11.00.006	59
Настил	НО19.11.00.007	59
Ограждение	НО19.11.00.008	59
Звездочка	НО19.12.07.002	60
Винт	НО19.11.00.001	60
Фланец	НО19.11.00.011	60
Рама нижняя	Лист 1,2 НО19.11.01.000	61
Рама верхняя	Лист 1 НО19.11.02.000	61
Гайка-толкателя	НО19.11.05.000	61
Рама нижняя. Сборочный чертеш.	Лист 1 НО19.11.01.000	62
	Лист 2	63
Балка	НО19.11.01.002	64
Крышка	НО19.11.00.011	64
Фиксатор	НО19.11.01.005	64
Ролик	НО19.02.00.001	64
Платик	НО19.11.01.008	65
Бобышка	НО19.11.01.011	65
Бобышка	НО19.11.01.012	65
Платик	НО19.11.01.009	65
Рама верхняя. Сборочный чертеш.	Лист 1 НО19.11.02.000СБ	66
	Лист 2	67
Бобышка	НО19.11.02.006	67
Втулка	НО19.11.02.005	67
Рычаг. Сборочный чертеш	НО19.11.03.000СБ	68
Рычаг. Сборочный чертеш	НО19.11.04.000СБ	68
Рычаг	НО19.11.03.003	69
Втулка	НО19.11.03.001	69
Платик	НО19.11.03.004	69
Рычаг	НО19.11.04.001	70
Втулка	НО19.11.03.002	70
Гайка-толкателя. Сборочный чертеш.	НО19.11.05.000СБ	71
Ребро	НО19.11.05.001	71
Фланец	НО19.11.05.003	71
Патрубок	НО19.11.05.005	72
Гайка	НО19.11.05.004	72
Ребро	НО19.11.02.004	72
Бобышка	НО19.11.05.002	72
Корпус подшипника. Сборочный чертеш.	НО19.11.06.000СБ	73
Корпус	НО19.11.06.001	73
Онабание	НО19.11.06.002	73
Ось	НО19.11.07.001	74
Ось толкателя. Сборочный чертеш	НО19.11.07.000	74
Фланец	НО19.11.00.012	74
Фланец	НО19.11.07.002	74
Конвейер загрузочный. Лист 1	НО19.12.00.000	75
	Лист 2	75
	Лист 3	75
Секция промежуточная	НО19.12.06.000	75

Тупеев проект 411-2-18788

НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЗНАЧЕНИЕ	СТР.
Конвейер загрузочный. Сборочный чертеш.	Лист 1 НО19.12.00.000СБ	76
	Лист 2	77
Ось	НО19.12.00.001	77
Ролик	НО19.12.00.002	77
Конвейер загрузочный. Лист 1,2	НО19.12.00.000ВП	78
Конвейер разгрузочный. Сборочный чертеш.	Лист 2 НО19.13.00.000СБ	79
Упор	НО19.12.00.004	79
Кронштейн	НО19.12.00.003	79
Станция натяжная	НО19.12.03.000	80
Звездочка поддерживающая	НО19.12.07.000	80
Привод	НО19.12.01.000	80
Конвейер загрузочный. Лист 4	НО19.12.00.000	80
Привод. Сборочный чертеш	НО19.12.01.000СБ	81
Прокладка	НО19.12.02.003	81
Кольцо	НО19.12.02.004	81
Звездочка. Сборочный чертеш	НО19.12.01.100СБ	82
Венец	НО19.12.01.101	82
Ступица	НО19.12.01.102	82
Вал приводной. Лист 1,2	НО19.12.02.000	83
Ось	НО19.12.07.001	83
Скоба	НО19.12.07.004	83
Вал приводной. Сборочный чертеш	НО19.12.02.000СБ	84
Звездочка	НО19.12.02.001	85
Вал	НО19.12.02.002	85
Станция натяжная. Сборочный чертеш.	НО19.12.03.000СБ	86
Звездочка	НО19.12.03.001	87
Ось	НО19.12.03.002	87
Ребро	НО19.12.03.006	87
Секция начальная. Лист 1	НО19.12.04.000	88
	Лист 2	88
Секция конечная. Лист 1	НО19.12.05.000	88
	Лист 2	88
Секция начальная. Сборочный чертеш.	НО19.12.04.000СБ	89
Секция конечная. Сборочный чертеш.	НО19.12.05.000СБ	90
Секция промежуточная. Сборочный чертеш.	НО19.12.06.000СБ	91
Звездочка поддерживающая. Сборочный чертеш.	НО19.12.07.000СБ	92
Крышка	НО19.12.03.003	92
Прокладка	НО19.12.07.003	92
Конвейер разгрузочный. Лист 1	НО19.13.00.000	93
	Лист 2	93
	Лист 3	93
Звездочка	НО19.12.01.100	93
Конвейер разгрузочный. Сборочный чертеш.	Лист 1 НО19.13.00.000СБ	94
Звездочка	НО19.14.00.000	95
Звездочка	НО19.15.00.000	95
Рычаг	НО19.11.04.000	95
Корпус подшипника	НО19.11.06.000	95
Звездочка. Сборочный чертеш	НО19.14.00.000СБ	96
Ступица	НО19.14.00.002	96
Рычаг	НО19.11.03.000	96
Звездочка. Сборочный чертеш	НО19.13.00.000СБ	97
Ступица	НО19.13.00.001	97
Венец	НО19.14.00.001	97
Конвейер разгрузочный. Ведомость лапчатных шкивов. Лист 1,2	НО19.13.00.000ВП	98
	Лист 3	99

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
<u>Документация</u>					
А2	НО19.02.00.000СБ	Сборочный чертёж			
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1 НО19.02.01.000	Поддон		1	
А4	2 НО19.02.02.000	Опора		2	
<u>Детали</u>					
А4	3 НО19.02.00.001	Балка		2	
А4	4 НО19.02.00.002	Косынка		16	
	5	-01	Косынка	4	
	6	-02	Косынка	4	
Б4	7 НО19.02.00.003	Планка		4	0,6кг
		5-ИИ-5 ГОСТ 19903-74* Лист Ст 3пс ГОСТ 14637-79 (100x150) А14			
Б4	8 НО19.02.00.004	Планка		2	2,9кг
		5-ИИ-10 ГОСТ 19903-74* Лист Ст 3пс ГОСТ 14637-79 (80x450) А14			
Б4	9 НО19.02.00.005	Связь		6	0,03кг
		2х25х5-5 ГОСТ 8509-86 Угол Ст 3пс-Е ГОСТ 535-79* L=300 А14			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата ТП411-2-187.88 НО19.02.00.000

Разработ. Бухгалтер. Шух. Дух. ер. Ледова. И. контр. Смирidonov. Умб. Смирidonov.

Этажерка

Лист 1 2

СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ

Коллектор В. Сидоренко Формат А4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
<u>Документация</u>					
А4	НО19.02.02.000СБ	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>					
А4	1 НО19.02.00.001-01	Балка		1	
Б4	2 НО19.02.02.001	Ребро		2	0,15кг
		5-ИИ-5 ГОСТ 19903-74* Лист Ст 3пс ГОСТ 14637-79 (30x122) А14			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата ТП411-2-187.88 НО19.02.02.000

Разработ. Бухгалтер. Шух. Дух. ер. Ледова. И. контр. Смирidonov. Умб. Смирidonov.

Опора

Лист 1

СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ

Коллектор В. Сидоренко Формат А4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Б4	10 НО19.02.00.006	Связь		2	0,6кг
		Угол 5х5х5-5 ГОСТ 8509-86 Ст 3пс-Е ГОСТ 535-79* L=150 А14			
Б4	11 НО19.02.00.007	Опора		2	23,7кг
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* Ст 3пс-Е ГОСТ 535-79* L=2378 А14			
Б4	12 НО19.02.00.008	Стенка		2	15,2кг
		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72* Ст 3пс-Е ГОСТ 535-79* L=1070 А14			
<u>Стандартные изделия</u>					
	15	Болт 1.1 М16x300		4	
		Ст 3пс-Е ГОСТ 24378-80			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата ТП411-2-187.88 НО19.02.00.000

Разработ. Бухгалтер. Шух. Дух. ер. Ледова. И. контр. Смирidonov. Умб. Смирidonov.

Поддон

Лист 2

СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ

Коллектор В. Сидоренко Формат А4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
<u>Документация</u>					
А4	НО19.02.01.000СБ	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>					
А4	1 НО19.02.01.001	Поддон		1	
Б4	2 НО19.02.01.002	Лоток		1	0,18кг
		Угол 4х4х3-5 ГОСТ 8509-86 Ст 3пс-Е ГОСТ 535-79* L=100 А14			
Б4	3 НО19.02.01.003	Окантовка		1	0,09кг
		Угол 4х4х3-5 ГОСТ 8509-86 Ст 3пс-Е ГОСТ 535-79* L=50 А14			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата ТП411-2-187.88 НО19.02.01.000

Разработ. Бухгалтер. Шух. Дух. ер. Ледова. И. контр. Смирidonov. Умб. Смирidonov.

23302.02

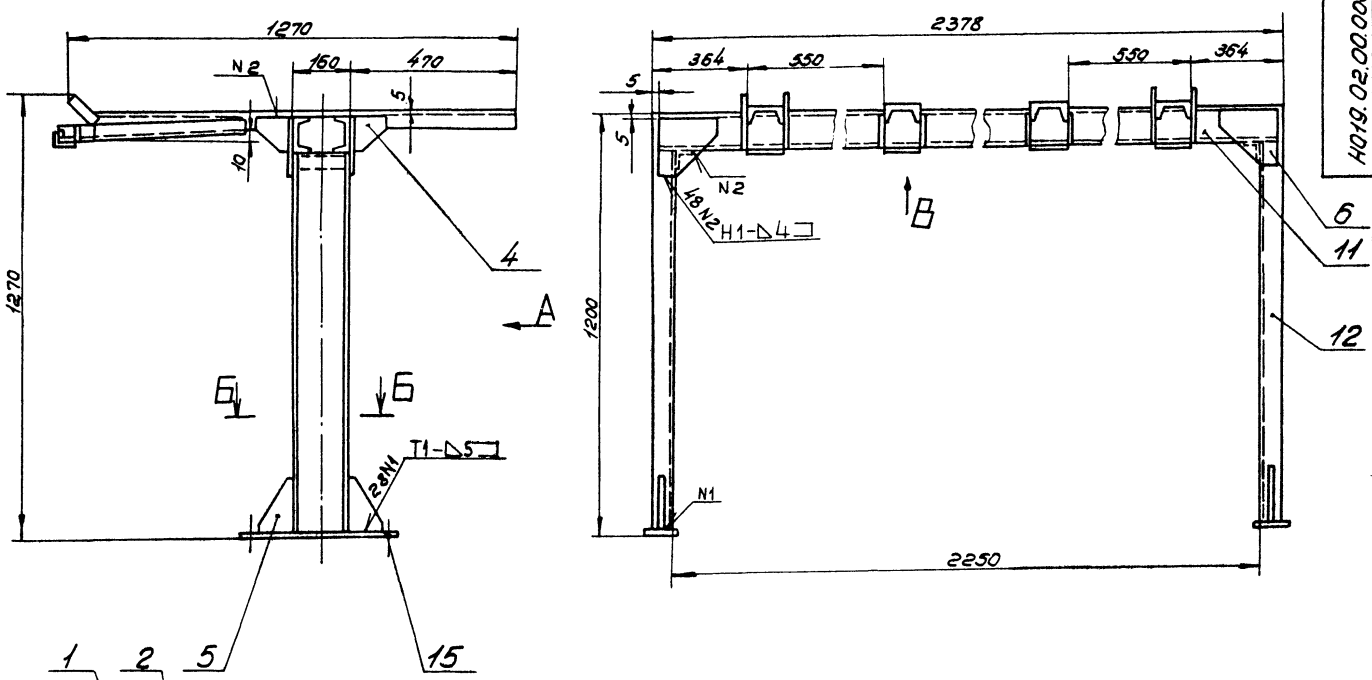
Поддон

Лист 1

СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ

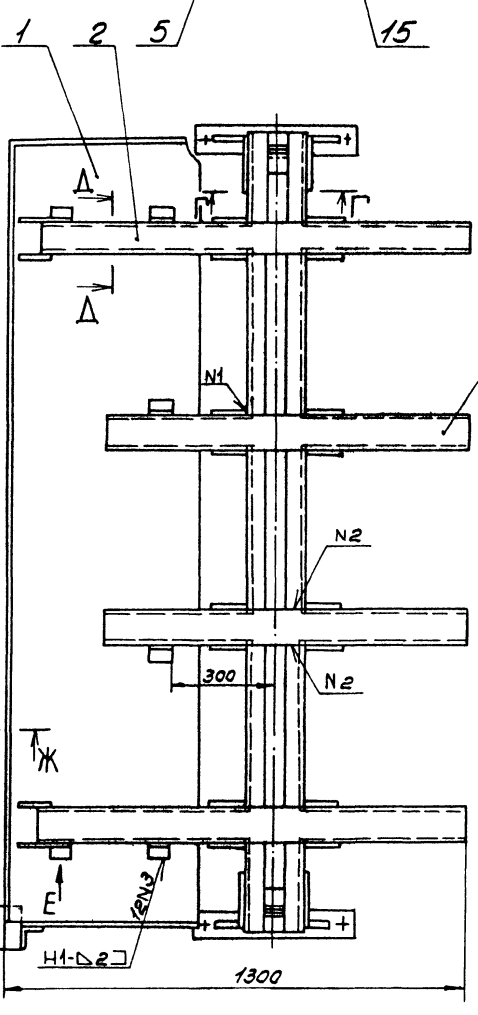
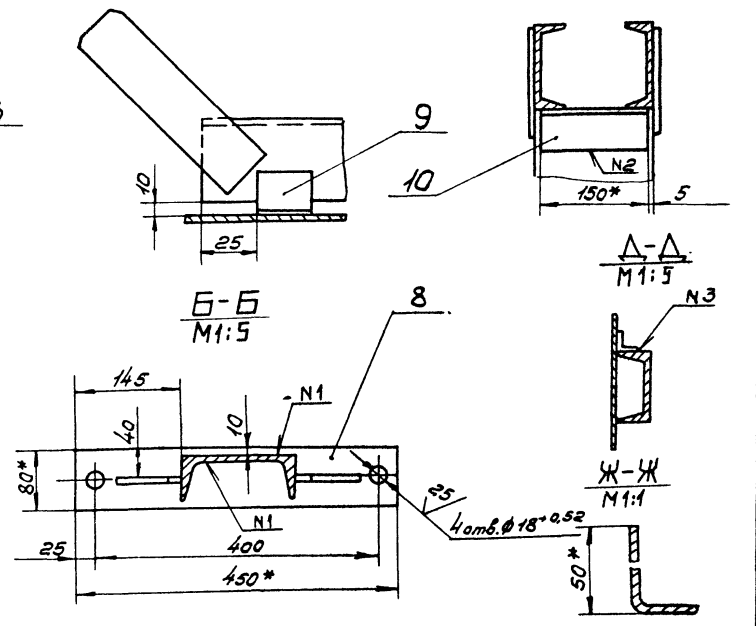
Коллектор В. Сидоренко Формат А4

Вид А

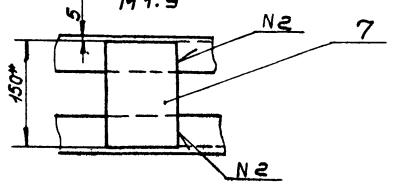


Вид Е
М1:2

Г-Г
М1:5



Вид В
М1:5



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 64 - 50.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76 * III с.э.

23302.08

ТП411-2-187.88 1019.02.00.000006

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Этажерка.	Лист	Листов	170	1:10	СОНЗГИПРОДЕ СХЗ
Разработ	Булдыгина	АММ	Лист			Лист	Листов			
Проект	Глебова	ТММ			Сборочный чертёж					
Рисовал	Глебова	ТММ								
Инженер	Смирнов	АММ								
Н.контр	Смирнов	АММ								
Умд	Розачев	АММ								

Копировал Филькин

Формат А2

Альбом 7

№19.02.02.00006

1. * Размеры для справок.
 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 64 - 50/
 3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 4. Сварные швы по гост 5264-80.

ТП411-2-187.88	№19.02.02.00006	
Лист	Масса	Листов
Опора	11	1:10
Сборочный чертёж		
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Формат А4		

Альбом 7

№19.02.00.001

Обозначение	L, мм	Масса, кг
№19.02.00.001	1100	9,4
-01	1200	10,3

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТП411-2-187.88	№19.02.00.001	
Лист	Масса	Листов
Балка	22	1:10
Сборочный чертёж		
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Формат А4		

Альбом 7

№19.02.00.002

Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	A	Пред. откл.	B	Пред. откл.	Г	Пред. откл.	
№19.02.00.002	100	-0,87	100	-0,87	40	±0,3	0,4
-01	90	-0,87	150	-1	10	±0,2	0,3
-02	150	-1	150	-1	60	±0,3	0,8
-03	160	-1	130	-1	50	±0,3	0,7
-04	100	-0,87	100	-0,87	20	±0,2	0,2
-05	150	-1	150	-1	55	±0,3	0,7
-06	100	-1	45	-0,62	10	±0,2	0,1
-07	100	-1	100	-1	30	±0,3	0,25
-08	150	-1	150	-1	100	±0,3	0,4

* Размер для справок.

ТП411-2-187.88	№19.02.00.002	
Лист	Масса	Листов
Косынка	22	1:10
Сборочный чертёж		
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Формат А4		

Альбом 7

№19.02.01.00005

1. * Размер для справок.
 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 64 - 50/
 3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 4. Сварные швы по гост 5264-80.

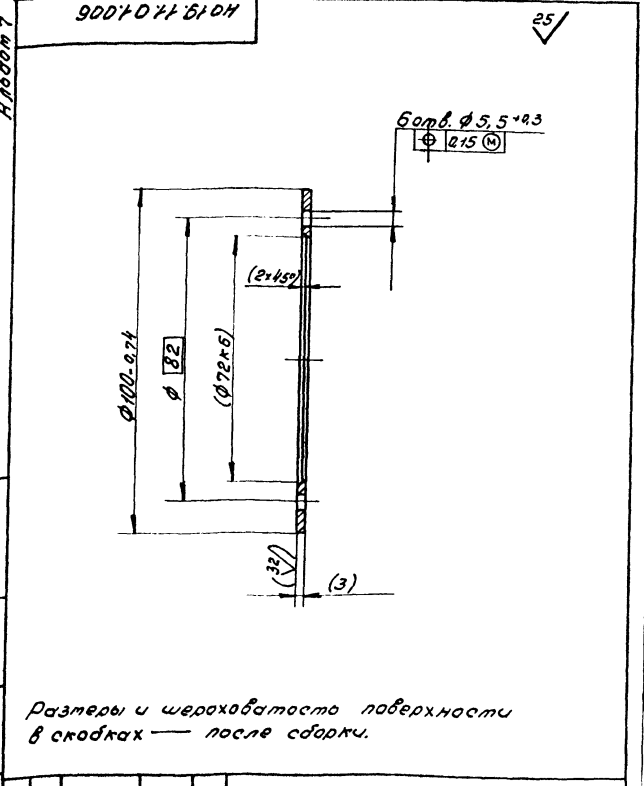
ТП411-2-187.88	№19.02.01.00005	
Лист	Масса	Листов
Поддон	22	1:10
Сборочный чертёж		
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Формат А4		

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
АБ						
НО19.03.00.000СБ						
Сборочный чертёж						
Сборочные единицы						
АВ						
1			НО19.03.01.000	Траверса	1	
2			НО19.03.02.000	Каркас	1	
Детали						
АВ						
3			НО19.03.00.001	Планка	4	
4			НО19.03.00.002	Ось	4	
Стандартные изделия						
5				Болт М12×80.58		
				ГОСТ 7798-70*	2	
6				Гайка 2М12.5.05		
				ГОСТ 5918-73*	2	
7				Шайба 12.01.05		
				ГОСТ 6958-78*	4	
8				Ось 2.1.368 12×750к3		
				ГОСТ 9650-80*	2	
9				Ручка 70Б1-001	4	
				ГОСТ 3055-69*		
10				Штифт 4×25.88	4	
				ГОСТ 10774-80		
11				Шплиц 2.51.25-001	2	
				ГОСТ 397-79*		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТН411-2-18788		НО19.03.00.000	
Разработ.	Провер.	Утвержд.	Инженер	Дата	Лист	Лист	Листов	
В.К.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.			1		
Кассета					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Капирава Л.Ф.					Формат А4			

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
АБ						
НО19.03.01.000СБ						
Сборочный чертёж						
Детали						
АВ						
1			НО19.03.01.001	Скоба	1	
2			НО19.03.01.002	Болка	1	
3			НО19.03.01.003	Стенка	2	
4			НО19.03.01.004	Бобышка	2	
5			НО19.03.01.005	Косынка	2	
Стандартные изделия						
Шайба 16.01.05						
ГОСТ 10906-78*						
2						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТН411-2-18788		НО19.03.01.000	
Разработ.	Провер.	Утвержд.	Инженер	Дата	Лист	Лист	Листов	
В.К.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.			1		
Траверса					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Капирава Л.Ф.					Формат А3			

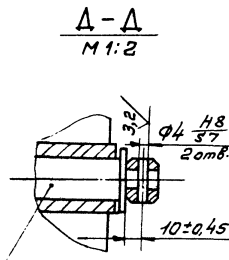
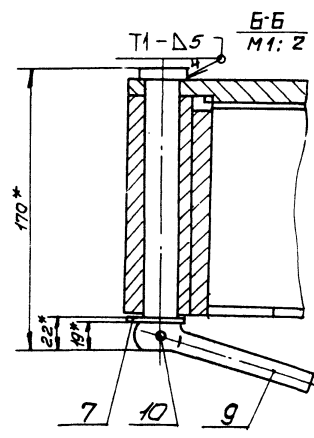
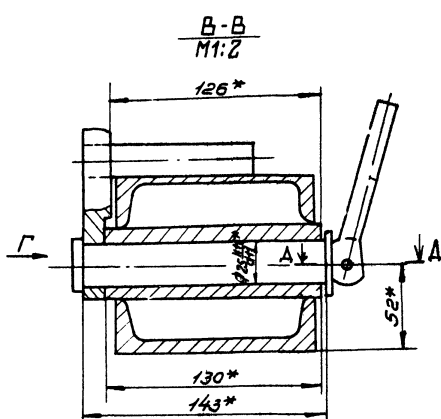
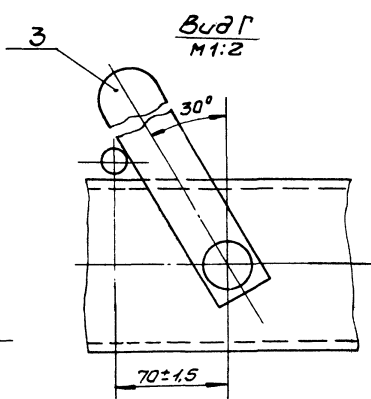
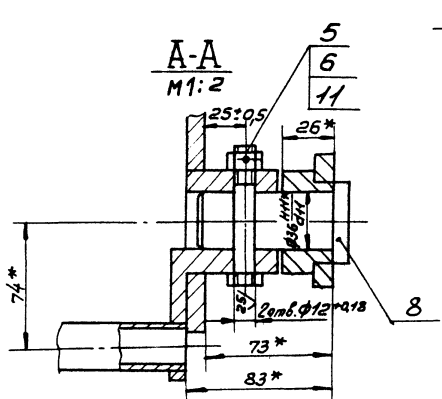
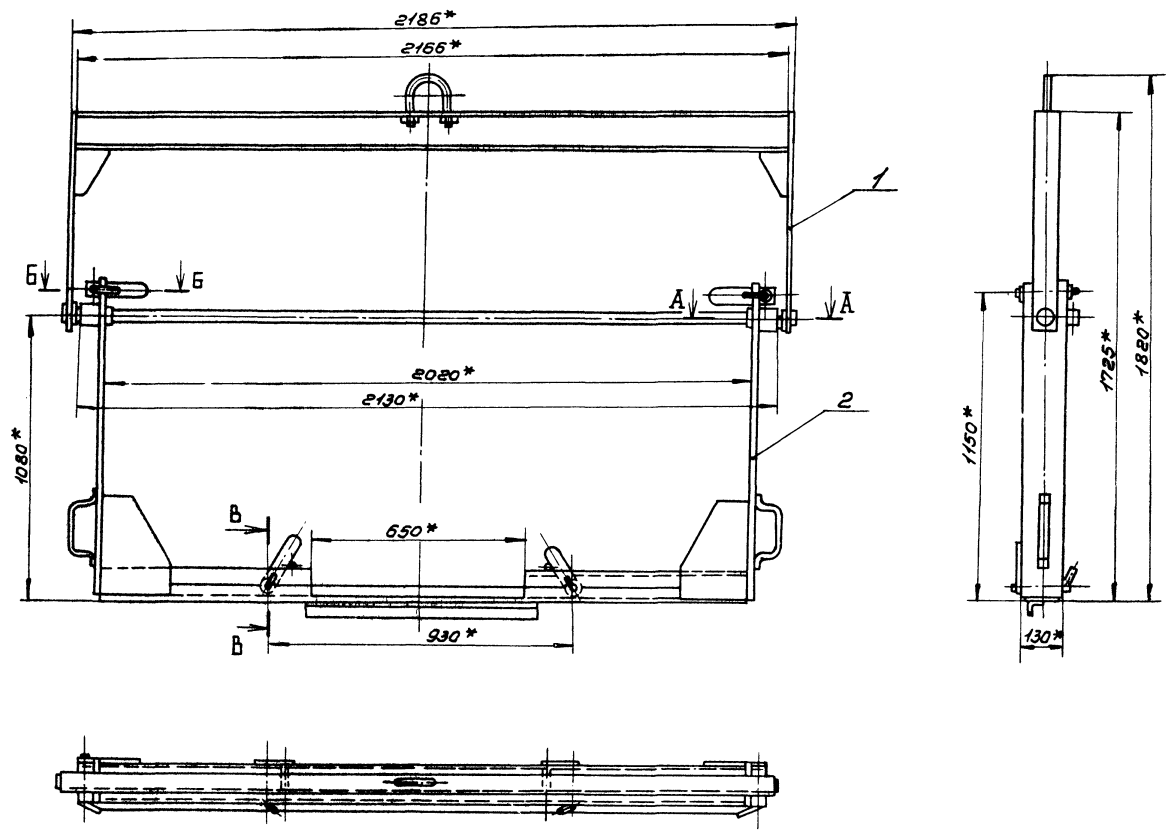


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТН411-2-18788		НО19.11.01.006	
Разработ.	Провер.	Утвержд.	Инженер	Дата	Лист	Лист	Листов	
В.К.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.			1		
Пластик					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Капирава Л.Ф.					Формат А4			

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
АБ						
НО19.03.02.000СБ						
Сборочный чертёж						
Сборочные единицы						
АВ						
1			НО19.03.02.100	Опора	1	
Детали						
АВ						
2			НО19.03.01.005-01	Косынка	2	
3			НО19.03.02.001	Ручка	2	
4			НО19.03.02.002	Бобышка	2	
5			НО19.03.02.003	Стенка	2	
6			НО19.03.02.004	Втулка	2	
7			НО19.03.02.005	Пластик	2	
АВ						
8			НО19.03.02.006	Баранчик		
Труба 28×3 ГОСТ 8732-78*						
120 ГОСТ 8731-74*						
L = 2020 ± 14						
1 37кв						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТН411-2-18788		НО19.03.02.000	
Разработ.	Провер.	Утвержд.	Инженер	Дата	Лист	Лист	Листов	
В.К.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.			1		
Каркас					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Капирава Л.Ф.					Формат А4			

Рис. 007

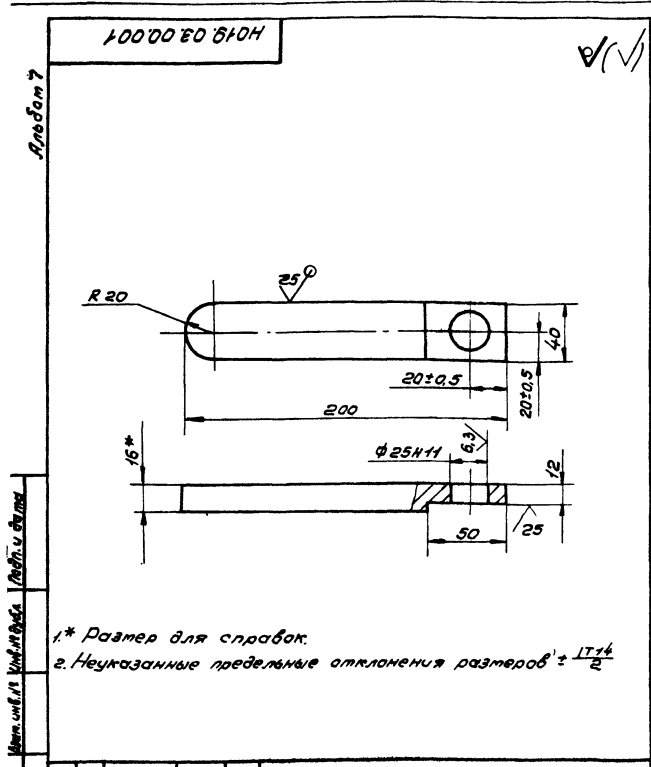


- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76* III Сз.
4. Отверстия от покрытия предохранить.

25.302.08

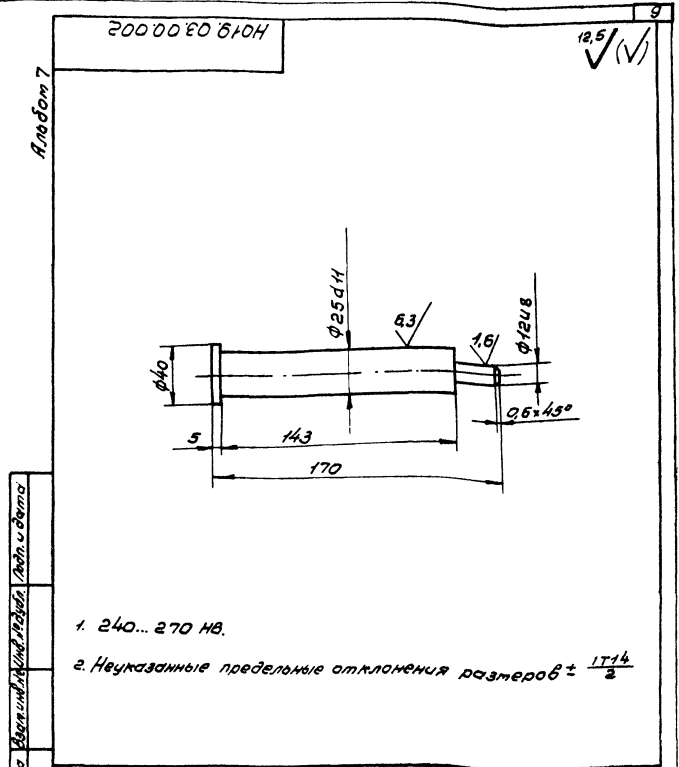
ТН411-2-18788		НО 19.03.00.000005	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Горюхова	Чиркин	Чиркин
Проб.	Грибова	Чиркин	Чиркин
Курск	Грибова	Чиркин	Чиркин
Рис. свет.	Грибова	Чиркин	Чиркин
И.контр.	Грибова	Чиркин	Чиркин
Утв.	Разраб.	Чиркин	Чиркин
Кассета.		Лист	Масса
Сборочный чертеж		105	1:10
		Листов	1
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ			

Шифр проекта, Подп. и дата, Изм. инд. А. Инд. Проект, Подп. и дата



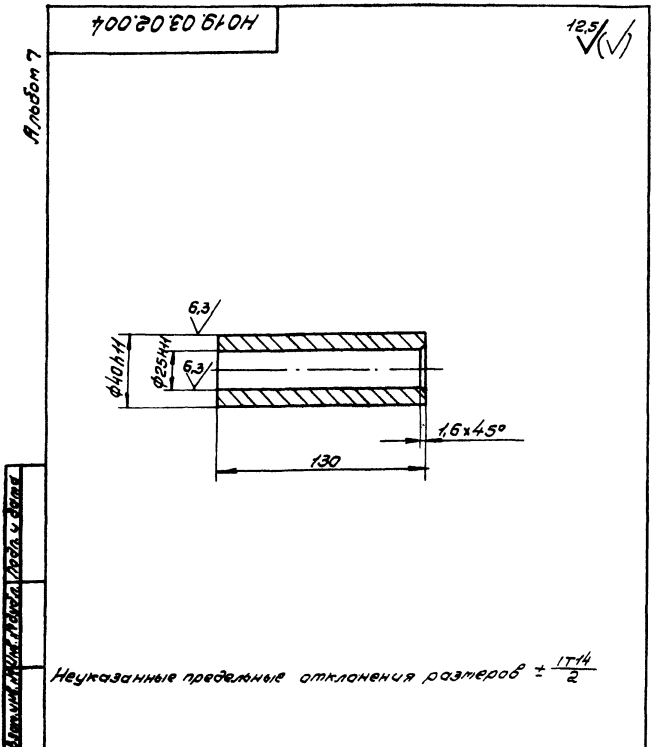
1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТН 411-2-187.88				НО 19.03.00.001			
Изм.	Лист	Изд.	Конт.	Лист	Масса	Масштаб	
				Планка	1	1:2	
6-ИИ-16 ГОСТ 19903-74*				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Ст 3лс ГОСТ 14637-79				Формат А4			



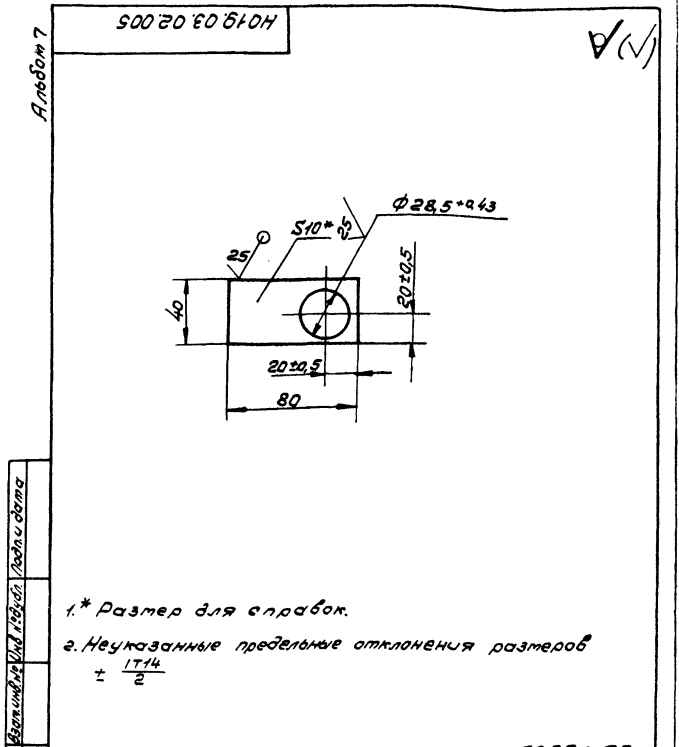
1. 240...270 НВ.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТН 411-2-187.88				НО 19.03.00.002			
Изм.	Лист	Изд.	Конт.	Лист	Масса	Масштаб	
				Ось	0.58	1:2	
6-ИИ-16 ГОСТ 19903-74*				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Ст 3лс ГОСТ 14637-79				Формат А4			



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТН 411-2-187.88				НО 19.03.02.004			
Изм.	Лист	Изд.	Конт.	Лист	Масса	Масштаб	
				Втулка	0.78	1:2	
6-ИИ-10 ГОСТ 19903-74*				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Ст 3лс2 ГОСТ 380-74*				Формат А4			



1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТН 411-2-187.88				НО 19.03.02.005			
Изм.	Лист	Изд.	Конт.	Лист	Масса	Масштаб	
				Пластика	0.18	1:2	
6-ИИ-10 ГОСТ 19903-74*				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Ст 3лс ГОСТ 14637-79				Формат А4			

10019.03.01.001

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.
3. Длина развертки $L = 275$ мм.

Лист	Масса	Масштаб
04	1:1	

ТН 411-2-18788 НО 19.03.01.001

Скоба

15-В ГОСТ 2590-71*
СтЭлс-Г ГОСТ 535-79*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шиллерс

Формат А4

10019.03.02.001

1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.
3. Длина развертки $L = 347$ мм.

Лист	Масса	Масштаб
05	1:2	

ТН 411-2-18788 НО 19.03.02.001

Ручка

15-В ГОСТ 2590-71*
СтЭлс-Г ГОСТ 535-79*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шиллерс

Формат А4

50019.03.01.005

Обозначение	размеры, мм					Масса кг
	A	Пред. откл.	B	Пред. откл.	S	
НО 19.03.01.005	90	-0.87	150	-1	40	0,5
-01	200	-1.15	300	-1.3	50	0,7
-02	100	-0.87	63	-0.74	5	0,12
-03	150	-1.0	100	-0.87	10	0,4
-04	105	-0.87	75	-0.37	10	0,15
-05	30	-0.52	75	-0.37	10	0,05

* Размер для справок.

Лист	Масса	Масштаб
Ст. табл.	—	—

ТН 411-2-18788 НО 19.03.01.005

Косынка

6-И-С ГОСТ 19903-74*
Лист СтЭлс ГОСТ 4637-79

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шиллерс

Формат А4

20019.03.01.002

1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.

Лист	Масса	Масштаб
22,5	1:10	

23.302-08

ТН 411-2-18788 НО 19.03.01.002

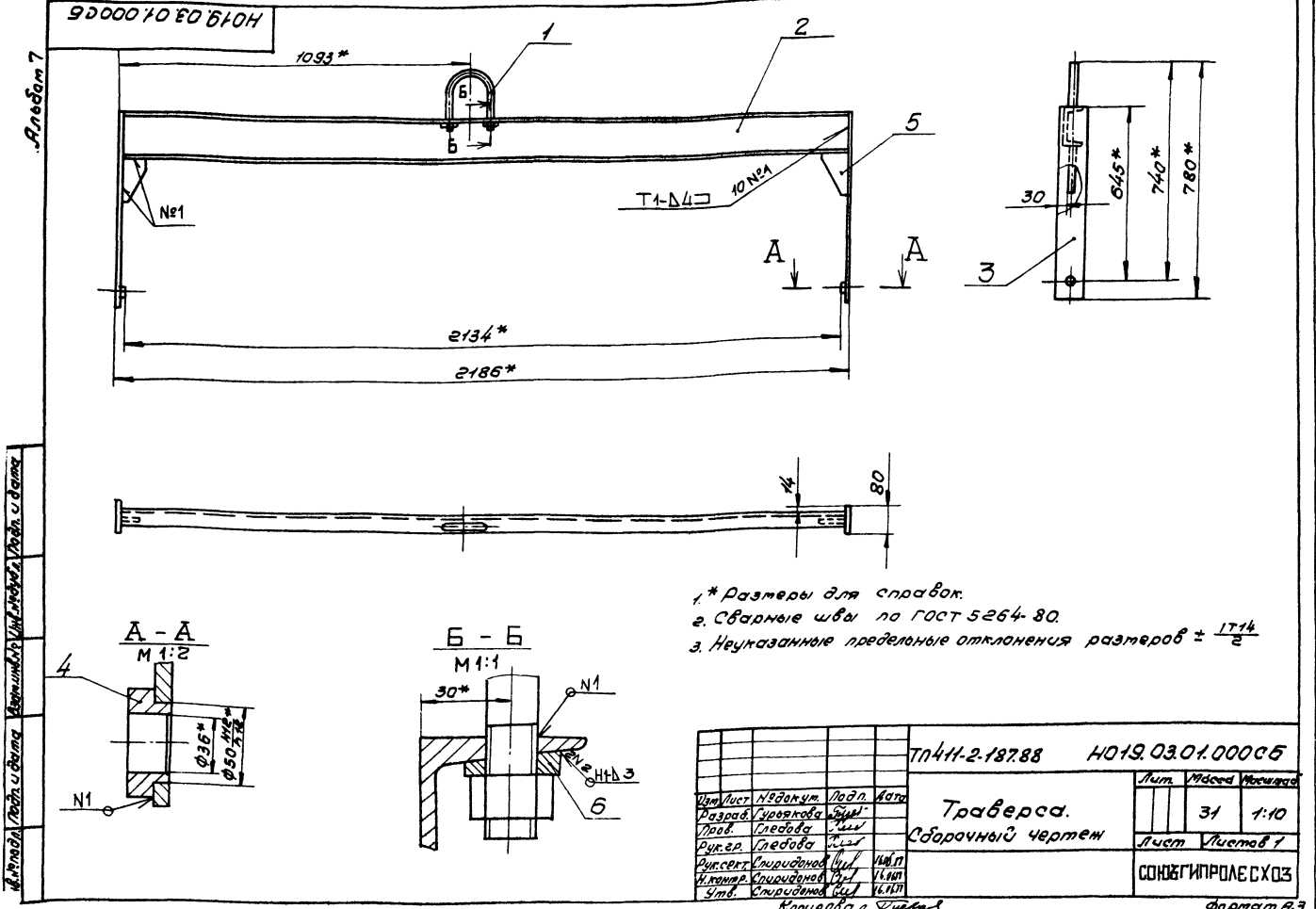
Балка

12-ГОСТ 6240-72*
СтЭлс-Г ГОСТ 535-79*

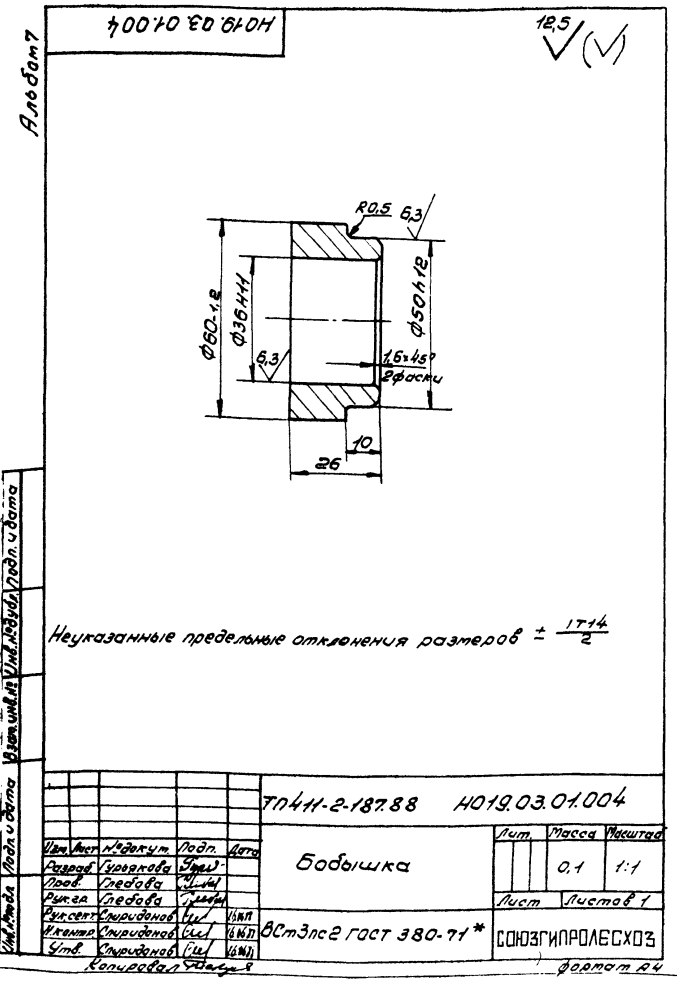
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Шиллерс

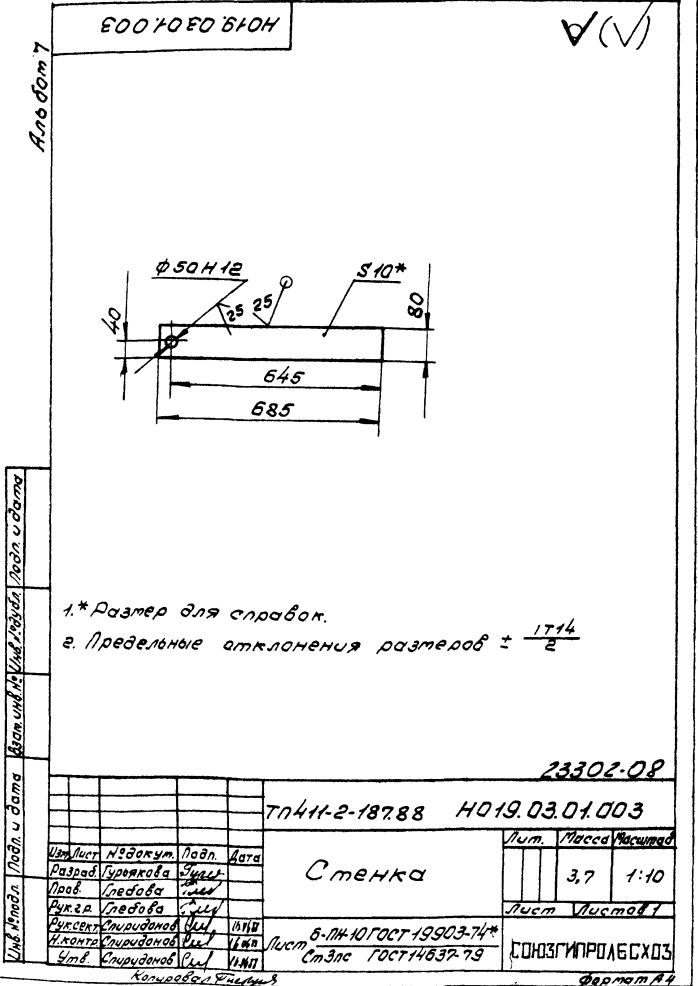
Формат А4



ТН411-2-18788				НО19.03.01.000СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
		Разраб.	Гуржкова	Э.И.	
		Лаб.	Глебова	И.И.	31
		Рис.	Глебова	И.И.	1:10
		Инж.сер.	Спиридонов	В.И.	Лист
		Инж.констр.	Спиридонов	В.И.	Листов 1
		Инж.	Спиридонов	В.И.	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
		Инж.	Спиридонов	В.И.	формат А3



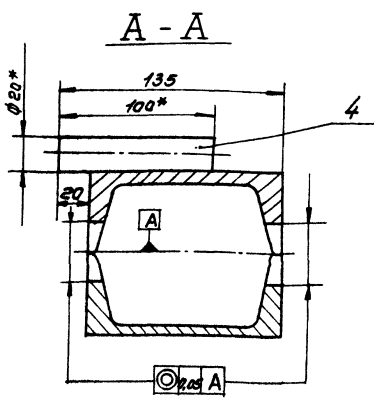
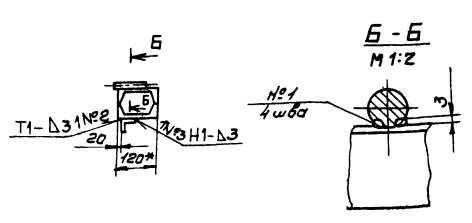
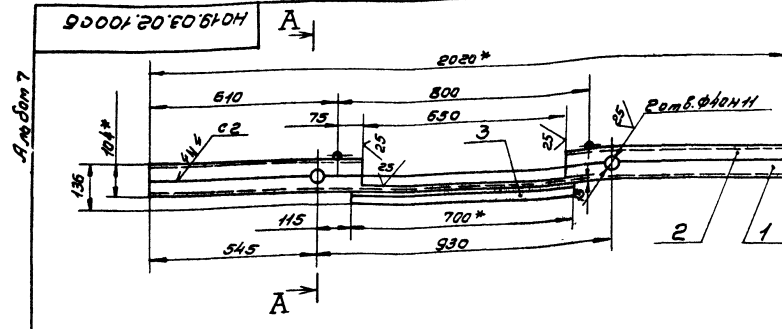
ТН411-2-18788				НО19.03.01.004	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
		Разраб.	Гуржкова	Э.И.	
		Лаб.	Глебова	И.И.	0,1
		Рис.	Глебова	И.И.	1:1
		Инж.сер.	Спиридонов	В.И.	Лист
		Инж.констр.	Спиридонов	В.И.	Листов 1
		Инж.	Спиридонов	В.И.	Ст.экс. гост 380-71*
		Инж.	Спиридонов	В.И.	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
		Инж.	Спиридонов	В.И.	формат А4



ТН411-2-18788				23302-08	
ТН411-2-18788				НО19.03.01.003	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
		Разраб.	Гуржкова	Э.И.	
		Лаб.	Глебова	И.И.	3,7
		Рис.	Глебова	И.И.	1:10
		Инж.сер.	Спиридонов	В.И.	Лист
		Инж.констр.	Спиридонов	В.И.	Лист
		Инж.	Спиридонов	В.И.	Ст.экс. гост 19903-74*
		Инж.	Спиридонов	В.И.	Ст.экс. гост 14837-79
		Инж.	Спиридонов	В.И.	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
		Инж.	Спиридонов	В.И.	формат А4

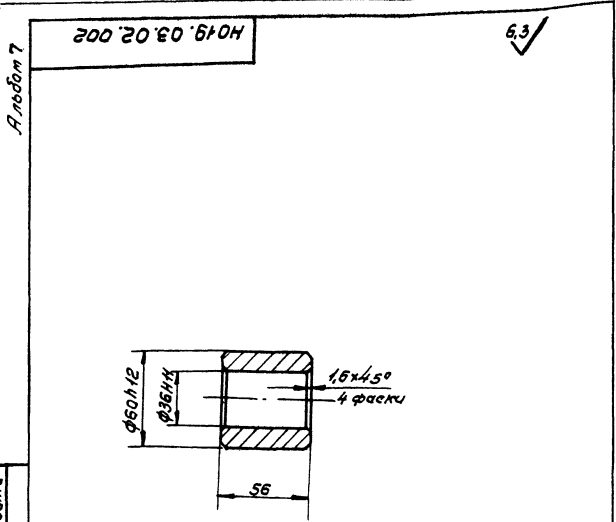
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



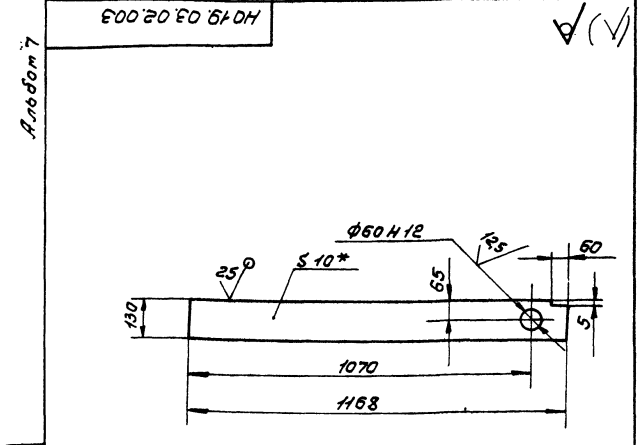
- 1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4—5.0.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Сварка швов H1 ручная электродуговая.
5. Остальные швы по ГОСТ 5264-80.

				ТН 411-2-187.88		НО 19.03.02.100СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лист	Масса	Кусочки
Разработ.	Утверждающий	Специалист	Инженер	Инженер		37	1:10	
Лист	Листов	Лист	Лист	Лист	Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
Инженер	Специалист	Инженер	Инженер	Инженер		СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ		
Инженер	Специалист	Инженер	Инженер	Инженер	Копировать в 2 экземпляра	Формат А3		



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				ТН 411-2-187.88		НО 19.03.02.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бобышка	Лист	Масса	Кусочки
Разработ.	Утверждающий	Специалист	Инженер	Инженер		08	1:2	
Лист	Листов	Лист	Лист	Лист		Лист	Листов	1
Инженер	Специалист	Инженер	Инженер	Инженер	Стэнс 2 ГОСТ 380-74*	СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ		
Инженер	Специалист	Инженер	Инженер	Инженер	Копировать в 2 экземпляра	Формат А4		



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

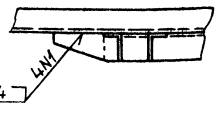
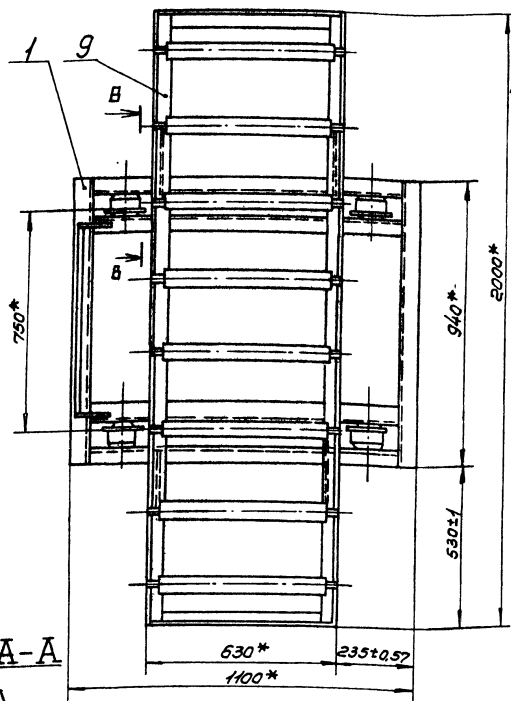
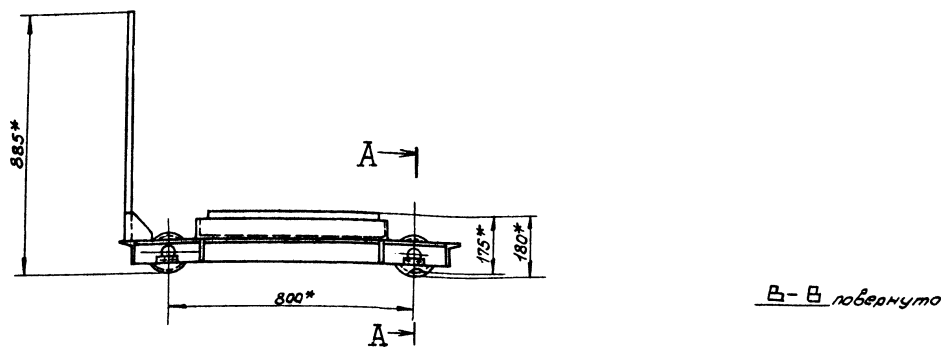
				ТН 411-2-187.88		НО 19.03.02.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Кусочки
Разработ.	Утверждающий	Специалист	Инженер	Инженер		9.5	1:10	
Лист	Листов	Лист	Лист	Лист		Лист	Листов	1
Инженер	Специалист	Инженер	Инженер	Инженер	Стэнс 2 ГОСТ 380-74*	СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ		
Инженер	Специалист	Инженер	Инженер	Инженер	Копировать в 2 экземпляра	Формат А4		

Альбом 7	Иллюстр. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			НО19.05.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	НО19.05.01.001	Балка	75x50x5-6-ГОСТ8510-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* L=8200 h14	2	39,4 кг
Б4	2	НО19.05.01.002	Стойка	50x50x5-6-ГОСТ8509-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* L=700 h14	18	2,7 кг
Б4	3	НО19.05.01.003	Связь	50x50x5-6-ГОСТ8509-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* L=1220 h14	10	4,5 кг
Б4	4	НО19.05.01.004	Опора	50x50x5-6-ГОСТ8509-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* L=410 h14	9	1,5 кг
А4	5	НО19.05.01.005	Опора		9	
А4	6	НО19.05.01.006	Опора		28	
А4	7	НО19.05.01.007	Опора		27	
			ТЛ411-2-187.88	НО19.05.01.000		
			Станина	Лит. Лист Листов	1	
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
			Копировал Шугин	Формат А4		

Альбом 7	Иллюстр. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			НО19.05.02.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	НО19.05.01.005-01	Опора		3	
А4	2	НО19.05.01.006	Опора		7	
А4	3	НО19.05.01.007-01	Опора		6	
Б4	4	НО19.05.02.001	Балка	75x50x5-6-ГОСТ8510-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* L=1960 h14	2	12,1 кг
Б4	5	НО19.05.02.002	Связь	50x50x5-6-ГОСТ8509-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* L=1070 h14	4	3,8 кг
Б4	6	НО19.05.02.003	Стойка	50x50x5-6-ГОСТ8509-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* L=565 h14	6	2,7 кг
Б4	7	НО19.05.02.004	Опора	50x50x5-6-ГОСТ8509-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* L=460 h14	3	1,7 кг
			ТЛ411-2-187.88	НО19.05.02.000		
			Станина	Лит. Лист Листов	1	
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
			Копировал Шугин	Формат А4		

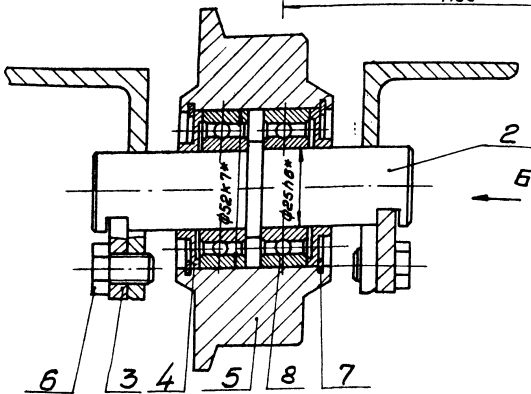
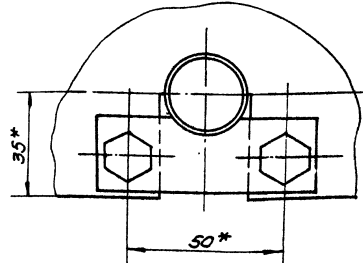
Альбом 7	Иллюстр. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			НО19.04.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	НО19.04.01.000	Тележка		1	
				<u>Детали</u>		
А4	2	НО19.04.00.001	Ось		4	
А4	3	НО19.04.00.002	Оседернатель		8	
А4	4	НО19.04.00.003	Крышка		8	
А4	5	НО19.04.00.004	Каток		4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М10x16.58.05 ГОСТ 7798-70*		16	
	7		Кольцо 1A52 ГОСТ 13941-68*		8	
	8		Подшипник 205 ГОСТ 8338-75*		8	
				<u>Прочие изделия</u>		
	9		Секция роликовая КРН-18			Вопросы Есть ли стандарты на эти изделия?
			ТЛ411-2-187.88	НО19.04.00.000		
			Тележка	Лит. Лист Листов	1	
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
			Копировал Шугин	Формат А4		

Альбом 7	Иллюстр. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			НО19.04.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	НО19.02.00.002-03	Косынка		4	
А4	2	НО19.04.01.002	Ручка		1	
А4	3	НО19.04.01.003	Балка		4	
А4	4	НО19.04.01.004	Косынка		4	
Б4	5	НО19.04.01.005	Связь	75x50x5-6-ГОСТ8510-86 Углом Ст3кп-Г-ГОСТ535-79* L=940 h14	2	4,4 кг
			ТЛ411-2-187.88	НО19.04.01.000		
			Рама	Лит. Лист Листов	1	
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
			Копировал Шугин	Формат А4		



В-В повернуто

Вид Б



Техническая характеристика

1. Грузоподъемность, кг	950
2. Тип рельсового пути	-рельс Р5 ГОСТ 19240-73*
3. Колеса, мм	770
4. База, мм	750×800
5. Высота погрузки, мм	175
6. Габариты, мм	

длина	1100
ширина	2000
высота	885

Технические требования

- * Размеры для справок.
- Допуск плоскостности общей прилегающей плоскости роликов при установке на раму тележки $\pm 2,5$ мм относительно базовой поверхности катков поз. 5.
- Подшипниковые узлы заполнить смазкой Ус-2 ГОСТ 1033-79.*
- Катки должны вращаться свободно, без стука и заеданий.
- Роликовую секцию КРН-18 доработать согласно данному чертежу.

23304-09

				ТЛ411-2.187.88		НО 19.04.00.000.05	
Исполн	Нр.зак.	Подп.	Дата	Тележка.			
Разраб	Состав	Черт		Сборочный чертёж			
Проф.	Состав	Черт		Лист	100	1:10	
Инж.в.	Состав	Черт		Лист	Листов 1		
Инж.в.	Состав	Черт		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			
Инж.в.	Состав	Черт		Директор ПР			

Исполнитель: [Name]

12.5 ✓✓

№19.04.00.002

Лист 7

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{17-14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Гурьякова	С.И.				0,03	1:1
Провер.	Глебова	Л.И.			Лист		Листов 1
Выпущен.	Глебова	Л.И.			Сталь 45 ГОСТ 1050-74*		
Исполнитель	Спирidonov	С.И.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Утвержден	Спирidonov	С.И.			Копировал Филкин		

ТН 411-2-187.88 НО 19.04.00.003

Крышка

Формат А4

17.6 ✓✓

№19.04.00.002

Лист 7

* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Гурьякова	С.И.				0,08	1:1
Провер.	Глебова	Л.И.			Лист		Листов 1
Выпущен.	Глебова	Л.И.			Сталь 45 ГОСТ 1050-74*		
Исполнитель	Спирidonov	С.И.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Утвержден	Спирidonov	С.И.			Копировал Филкин		

ТН 411-2-187.88 НО 19.04.00.002

Оседержатель

Формат А4

12.5 ✓✓

№19.04.00.001

Лист 7

Допуск радиального биения поверхностей А и Б относительно общей оси не более 0,03.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Гурьякова	С.И.				0,3	1:1
Провер.	Глебова	Л.И.			Лист		Листов 1
Выпущен.	Глебова	Л.И.			Сталь 45 ГОСТ 1050-74**		
Исполнитель	Спирidonov	С.И.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Утвержден	Спирidonov	С.И.			Копировал Филкин		

ТН 411-2-187.88 НО 19.04.00.001

Ось

Формат А4

25 ✓✓

№19.04.00.004

Лист 7

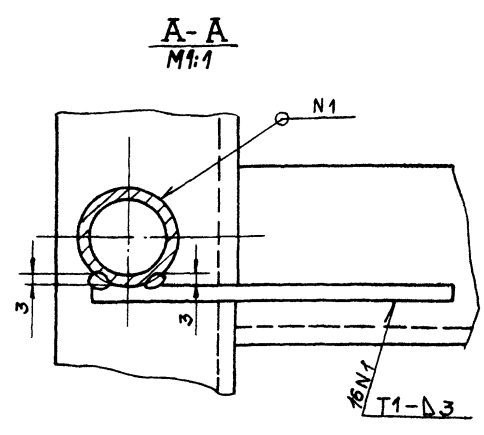
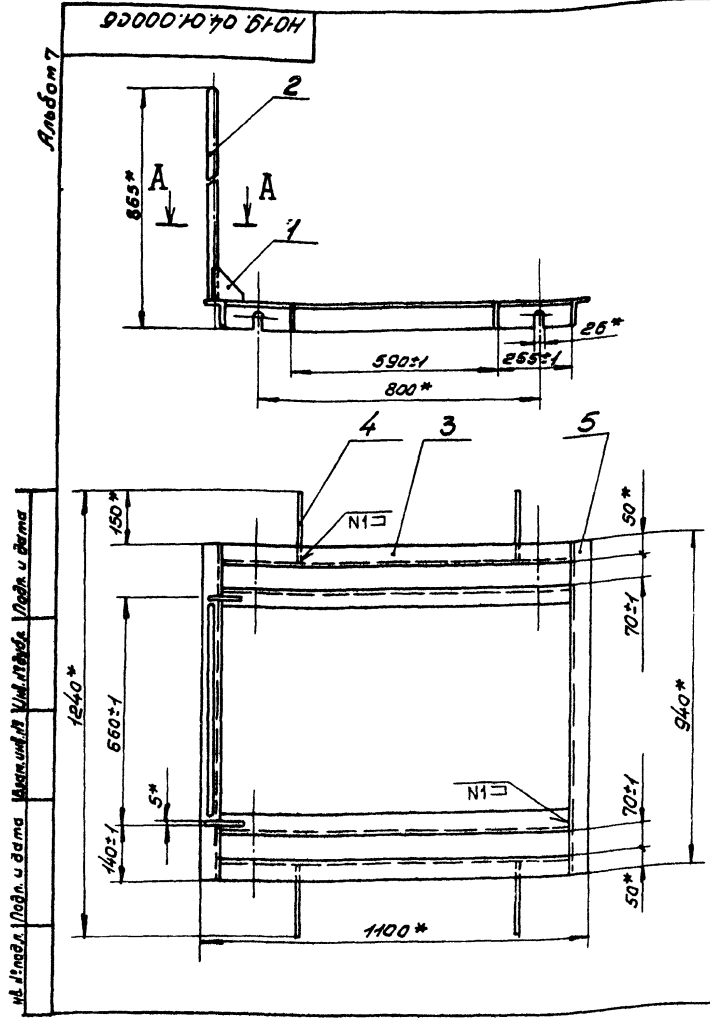
240... 270 НВ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Гурьякова	С.И.				1,9	1:1
Провер.	Глебова	Л.И.			Лист		Листов 1
Выпущен.	Глебова	Л.И.			Сталь 45 ГОСТ 1050-74**		
Исполнитель	Спирidonov	С.И.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Утвержден	Спирidonov	С.И.			Копировал Филкин		

ТН 411-2-187.88 НО 19.04.00.004

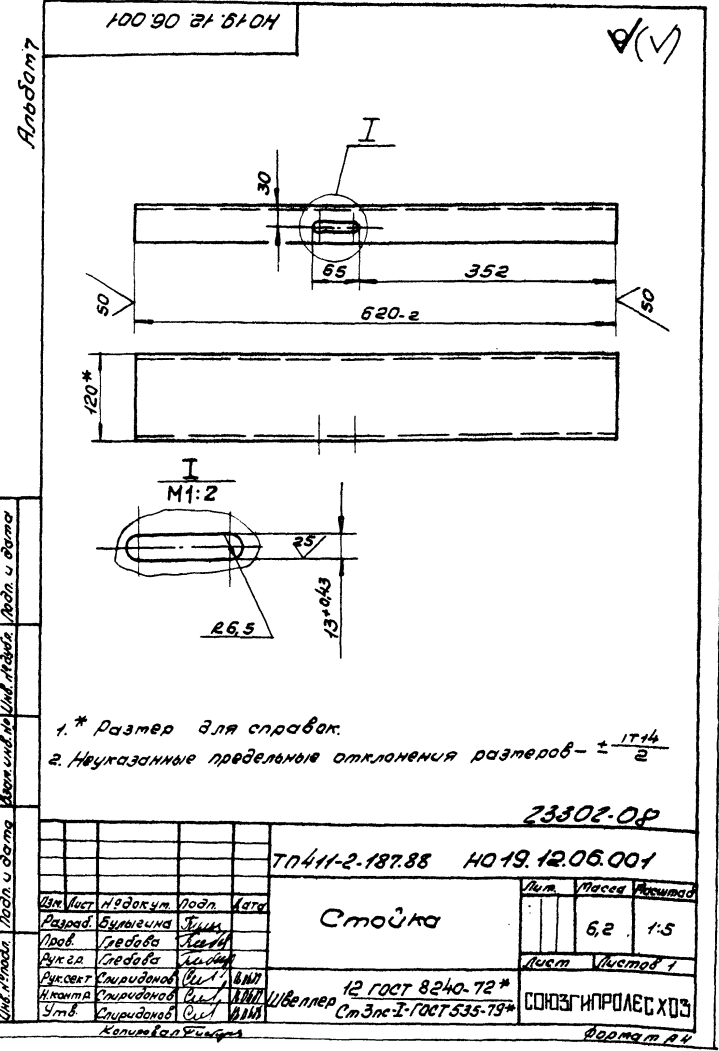
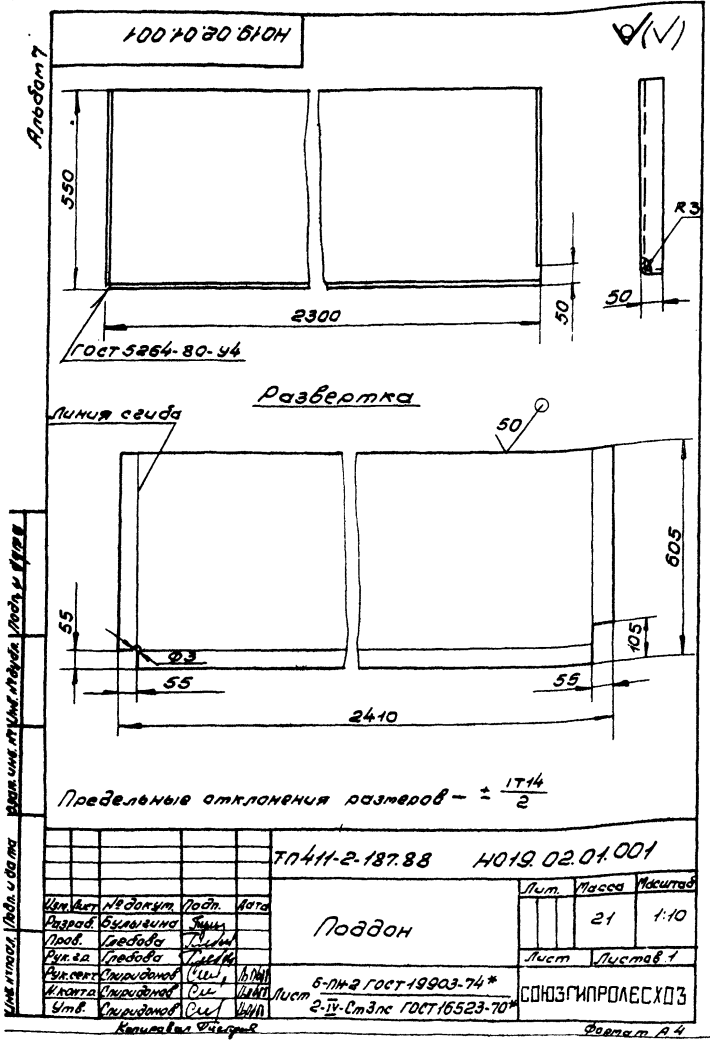
Кам

Формат А4



- * Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особа.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4 — 5.0
- Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25123-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76 * III СЭ.
- Пазы от покрытия предохранить.

				ТН 411-2.187.88 № 19.04.01.000.05					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама.		Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Уточнена	Улучш.			Сборочный чертёж			40	1:10
Лист	Листов	Лист	Лист	Лист			Лист	Листов	
Инженер	Специалист	Инж.	Инж.	Инж.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Монтаж	Специалист	Инж.	Инж.	Инж.			Формат А3		
Утв.	Специалист	Инж.	Инж.	Инж.					



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров — ± $\frac{IT14}{2}$

				ТН 411-2.187.88 № 19.12.06.001					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка		Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Уточнена	Улучш.						6,2	1:5
Лист	Листов	Лист	Лист	Лист			Лист	Листов	
Инженер	Специалист	Инж.	Инж.	Инж.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Монтаж	Специалист	Инж.	Инж.	Инж.			Формат А4		
Утв.	Специалист	Инж.	Инж.	Инж.					

Изм. Лист Листов № докум. Подп. Дата

Изм. Лист Листов № докум. Подп. Дата

Изм. Лист Листов № докум. Подп. Дата

Листов 7	Итого листов	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
				НО19.05.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Переменные данные для исполнения			
				НО19.05.00.000			
				Сборочные единицы			
			1	НО19.05.01.000	Станина	1	
				Стандартные изделия			
			3		Болт М6х14.58.05		
					ГОСТ 7798-70*	56	
			4		Болт М2М12х300ВСт3пс2		
					ГОСТ 24379-80	18	
			5		Винт М12х16.58.05		
					ГОСТ 17473-80*	152	
			6		Шайба 6.65Г.05		
					ГОСТ 6408-70*	56	
			7		Шайба 12.01.05		
					ГОСТ 11371-78*	152	
					Гвозди К2,5х60		
					ГОСТ 4028-63*	0,5 кг	
				ТН 411-2-187.88 НО19.05.00.000			
				Лит. Лист Листов			
				1 1 3			
				Стол роликовый			
				СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ			
				Формат А4			

18

L0070508104

3 мм. Ø13+0,3

Обозначение	L	A	B	B	Γ	Материал	Масса кг
НО19.05.01.007	200	80	160	22	40	Сталь 12.01.05 (ГОСТ 11371-78)	0,38
-01	170	65	130	30	50	Сталь 12.01.05 (ГОСТ 11371-78)	0,4

Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 1714/2

ТН 411-2-187.88 НО19.05.01.007

Лит.	Масса	Листов
1	0,38	1:2

Опора

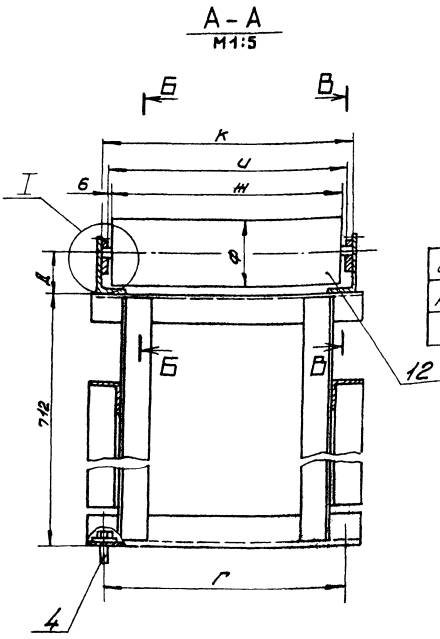
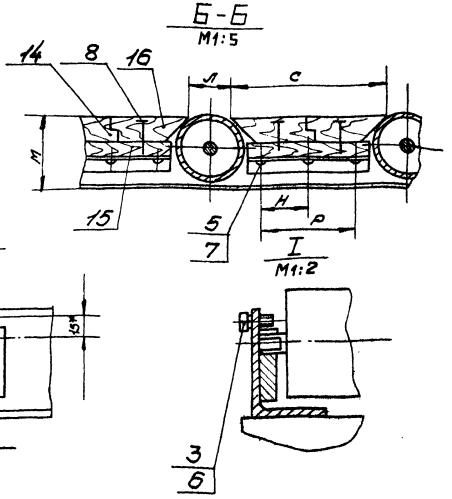
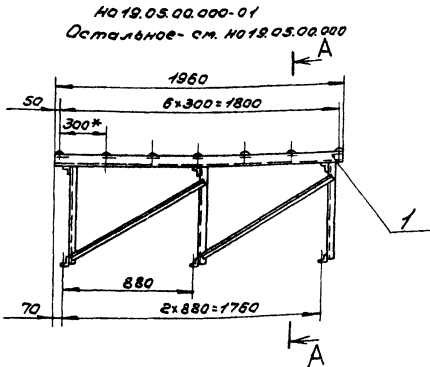
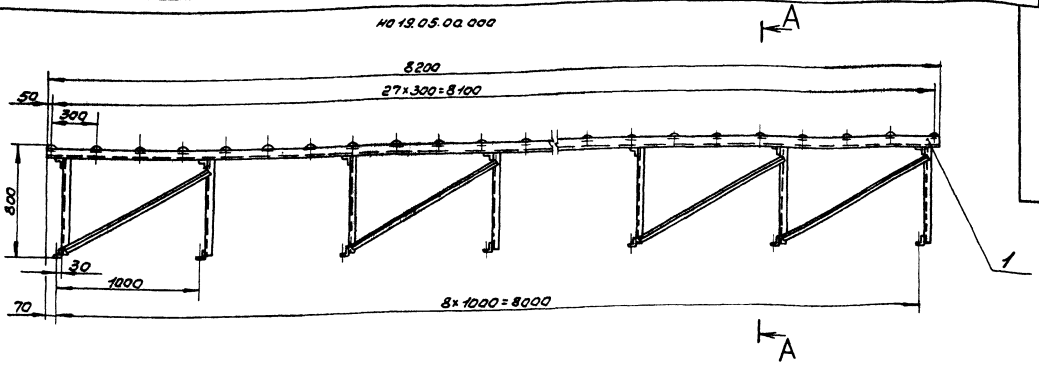
См. табл.

СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Листов 7	Итого листов	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Прочие изделия		
			12		Ролик не приводной Р-350	28	г. Судя в-д. Красный пресс
				Материалы			
				Пилматериалы			
				Сосна ГОСТ 8486-86Е			
			14		Доска 25х100	0,03	м ³
			15		Доска 25х200	0,02	м ³
			16		Доска 25х130	0,04	м ³
				НО19.05.00.000-01			
				Сборочные единицы			
			1	НО19.05.02.000	Станина		
				Стандартные изделия			
			3		Болт М6х14.58.05		
					ГОСТ 7798-70*	14	
			4		Болт М2М12х300ВСт3пс2		
					ГОСТ 24379-80	6	
			5		Винт М12х16.58.05		
					ГОСТ 17473-80*	36	
			6		Шайба 6.65Г.05		
					ГОСТ 6408-70*	14	
				ТН 411-2-187.88 НО19.05.00.000			
				Лит. Лист Листов			
				2			
				Стол			
				СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ			
				Формат А4			

Листов 7	Итого листов	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			7		Шайба 12.01.05		
					ГОСТ 11371-78*	36	
			8		Гвозди К2,5х60		
					ГОСТ 4028-63*	0,5 кг	
				Прочие изделия			
			12		Ролик не приводной Р-400	7	г. Судя в-д. Красный пресс
				Материалы			
				Пилматериалы			
				Сосна ГОСТ 8486-86Е			
			14		Доска 40х200	0,02	м ³
			15		Доска 25х90	0,02	м ³
				ТН 411-2-187.88 НО19.05.00.000			
				Лит. Лист Листов			
				3			
				Стол			
				СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ			
				Формат А4			



Обозначение	Г	Д	М	У	К	Л	М	Н	Р	С	φ	Масса, кг
№ 19.05.00.000	350	50	350	362	386	70	85	80	150	230	76	4,35
-01	400	68	400	412	436	100	118	65	130	200	114	15,5

- * Размеры для справок.
- Допуск параллельности осей роликов в общей плоскости 2мм.
- Допуск перекаса осей роликов 2мм.
- Деревянные щиты между роликами выполняются при монтаже.

23302-08

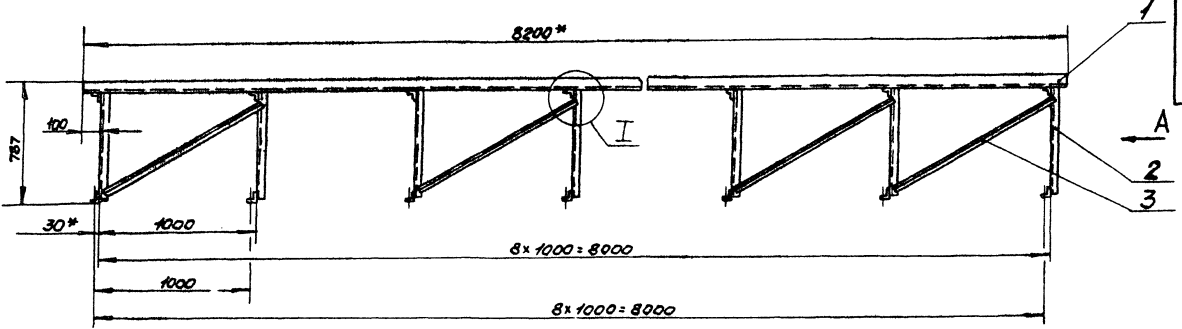
ТНЧ-2.187.88 № 19.05.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стал роликовый. Сборочный чертеж.	Лист	Листов
Разработ.	Выполнен	Экз.				Ст. мод.	1:20
Проект.	Проверка	Инж.				Лист	Листов
Деталь	Проверка	Инж.					
Спецификация	Спецификация	Инж.					
Исполнитель	Спецификация	Инж.					
Упр.	Росачев						

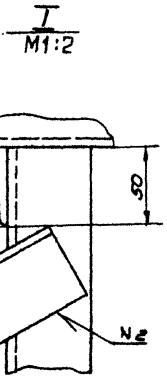
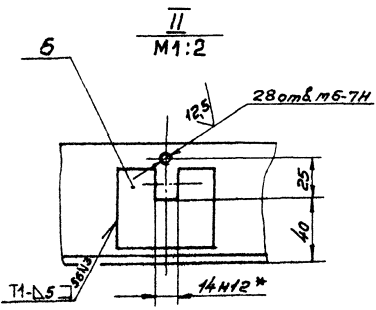
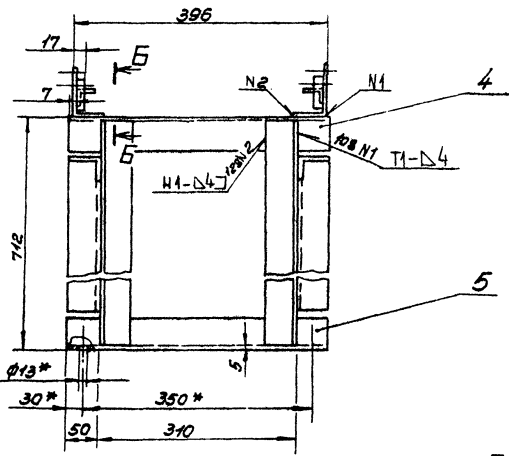
Копировать, Переписать

Лист 7 из 7. Проверено: [подпись] Дата: [дата]

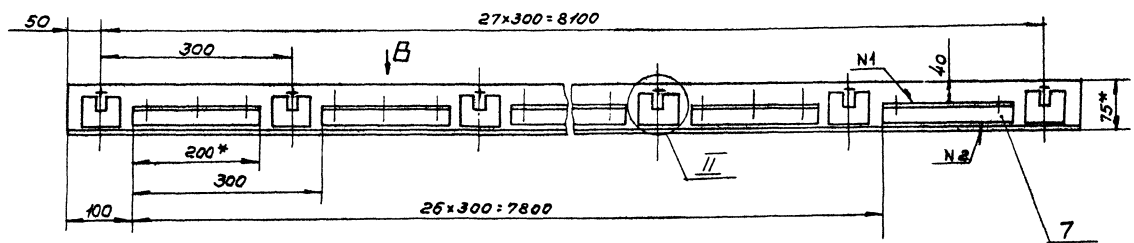
Рис. 01.07



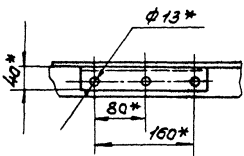
Вид А
 М1:5



Б-Б
 М1:5



Вид В
 М1:5



- 1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4—5.0.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров— $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмали ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76* III С.э.

23302-08

ТЛ 411-2-187.88 НО 19.05.01.000005

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						220	1:20
Исполн.	Провер.	Свердловск	Иван	1980	Станина.		
Смет.	Свердловск	Иван	Иван	1980	Сварочный чертёж.		
					Лист	Листов 1	
					СОЮЗГИПРОСЕСХОЗ		
					Формат А 2		

Изд. 19.05.01.000005, Лист 1 из 1, Вид А, М1:5, Вид В, М1:5, ТЛ 411-2-187.88, НО 19.05.01.000005

90000 20'50 610H

Алюмин 7

Б-Б
M1:5
6 × 300 = 1800

Вид А
M1:5
446

Вид В
M1:5

1.* Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4 - 3.0.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± $\frac{IT7}{2}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмали ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76, III с.э.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	ТНЧН-2.187.88	НО19.05.02.000СБ	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Булганина	С.М.			Станция	Сборочный чертёж	55	1:20	
Проф.	Глебова	Л.И.					Лист	Вместо 1	
Руковод	Глебова	Л.И.					СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Инженер	Спирidonов	В.И.							
Провер	Спирidonов	В.И.							
Смб.	Спирidonов	В.И.							

Копировать в 1 лист

Формат А3

900 70'50 610H

Алюмин 7

1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± $\frac{IT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	ТНЧН-2.187.88	НО19.05.01.006	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Булганина	С.М.			Опора		0.25	1:1	
Проф.	Глебова	Л.И.					Лист		
Руковод	Глебова	Л.И.					Вместо 1		
Инженер	Спирidonов	В.И.							
Провер	Спирidonов	В.И.							
Смб.	Спирidonов	В.И.							

6-III-12 ГОСТ 19903-74*
Ст.Зис ГОСТ 14637-79

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

500 70'50 610H

Алюмин 7

Обозначение	Размеры, мм					Материал	Мас-са, кг
	L	e	e1	a	φ		
НО19.05.01.005	440	350	30	30	13±0.43	631635-6-ГОСТ 8309-86	1.5
-01	460	400	30	30	13±0.43	Ст.Зис-2-ГОСТ 535-79*	1.7
-02	490	450	40	35	17±0.43		2.4
-03	220	140	40	35	17±0.43	631635-6-ГОСТ 8309-86	1.1
-04	120	60	30	35	13±0.43	Ст.Зис-2-ГОСТ 535-79*	0.6
-05	140	70	35	30	13±0.43		0.6
-06	760	600	80	30	13±0.43	631635-6-ГОСТ 8309-86	2.8
-07	120	60	30	35	13±0.43	Ст.Зис-2-ГОСТ 535-79*	0.6
-08	220	140	40	35	17±0.43		1.1

Неуказанные предельные отклонения размеров - ± $\frac{IT14}{2}$.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	ТНЧН-2.187.88	НО19.05.01.005	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Булганина	С.М.			Опора				
Проф.	Глебова	Л.И.					Лист		
Руковод	Глебова	Л.И.					Вместо 1		
Инженер	Спирidonов	В.И.							
Провер	Спирidonов	В.И.							
Смб.	Спирidonов	В.И.							

23302-0P

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Корнет Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	НО19.06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы:		
А4	1 НО19.06.01.000СБ	Секция		
		Детали		
А4	2 НО19.03.01.005-02	Опора	2	
А4	3 НО19.06.00.001	Ухо	2	
Б4	4 НО19.06.00.002	Балка		
		Уголок 80x50x5-Б-ГОСТ8510-86 Ст3кп-Г-ГОСТ535-79*		
		L=2000 h14	2	10 кг
Б4	5 НО19.06.00.003	Стойка		
		Швеллер 8 ГОСТ8240-72* Ст3кп-Г-ГОСТ535-79*		
		L=700 h14	2	4,9 кг
Б4	6 НО19.06.00.004	Стойка		
		Швеллер 8 ГОСТ8240-72* Ст3кп-Г-ГОСТ535-79*		
		L=760 h14	2	5,4 кг

ТН 411-2-187.88 НО19.06.00.000

Изм./лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Булыгина Т.И. И.И.И.

Проф. Спиридонов С.И. И.И.И.

Рук.вр. Стебова Т.И. И.И.И.

И.контр. Спиридонов С.И. И.И.И.

Утв. Спиридонов С.И. И.И.И.

Копировал Булыгина

Стал ролликовий с откидной секцией.

Лист 1 из 2

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Корнет Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	НО19.06.01.000СБ	Сборочный чертеж		
		Материалы		
1		Уголок 80x50x5-Б-ГОСТ8510-86 Ст3кп-Г-ГОСТ535-79*	2,93 м	12 кг
2		Уголок 80x50x5-Б-ГОСТ8510-86 Ст3кп-Г-ГОСТ535-79*	2 м	10 кг

ТН 411-2-187.88 НО19.06.01.000

Изм./лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Булыгина Т.И. И.И.И.

Проф. Спиридонов С.И. И.И.И.

Рук.вр. Стебова Т.И. И.И.И.

И.контр. Спиридонов С.И. И.И.И.

Утв. Спиридонов С.И. И.И.И.

Копировал Булыгина

Секция

Лист 1 из 1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Корнет Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
11		Ось 22-16x25-28 ГОСТ 9850-80*	2	
12		Шайба 16.01.05 ГОСТ 9840-85	2	
13		Шплицт 4x25-001 ГОСТ 397-79*	2	
		Прочие изделия		
15		Секция ролликовая КРН-18	2	Дорожнический завод им. Э.В.И. №3-В.

ТН 411-2-187.88 НО19.06.00.000

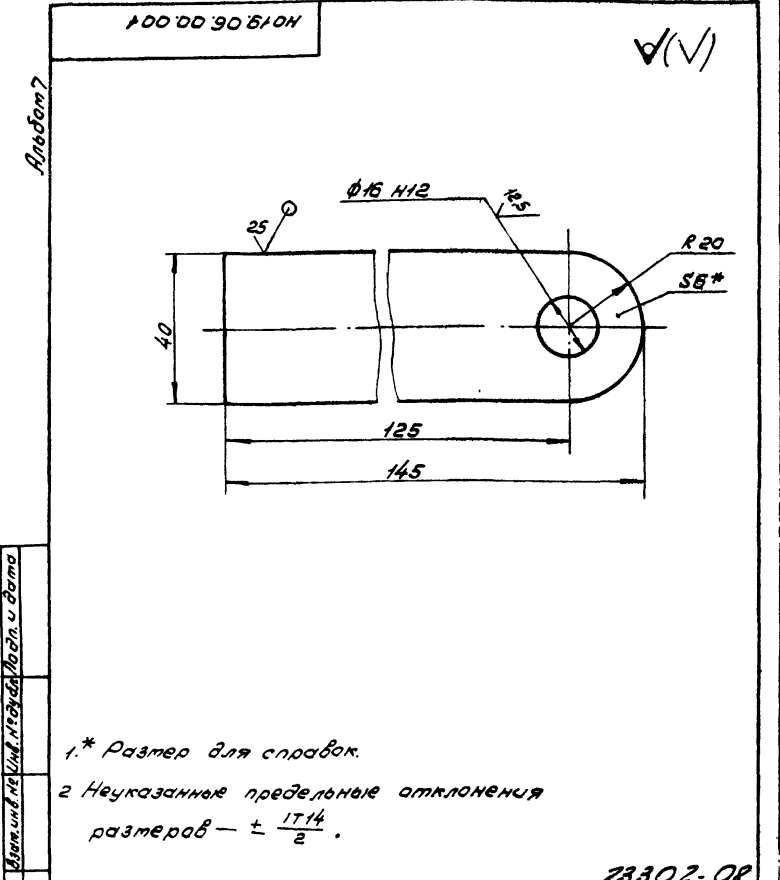
Изм./лист № докум. Подп. Дата

Копировал Булыгина

Лист 2 из 2

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4



ТН 411-2-187.88 НО19.06.00.001

Изм./лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Булыгина Т.И. И.И.И.

Проф. Спиридонов С.И. И.И.И.

Рук.вр. Стебова Т.И. И.И.И.

И.контр. Спиридонов С.И. И.И.И.

Утв. Спиридонов С.И. И.И.И.

Копировал Булыгина

Ухо

Лист 1 из 1

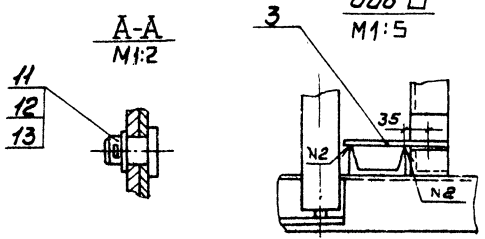
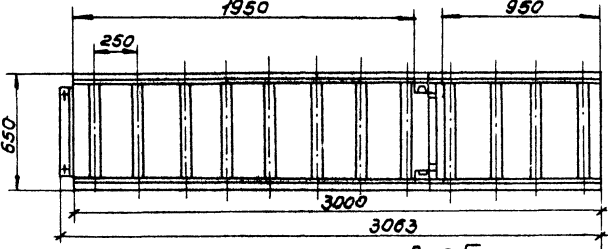
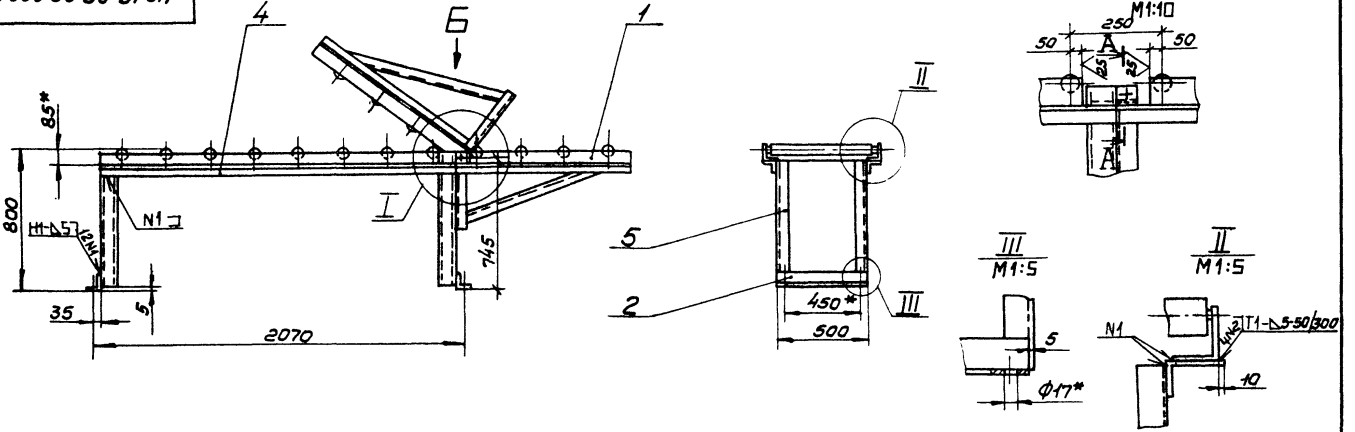
6-ПН-Б ГОСТ 19903-74*
Ст3кп-Г ГОСТ 14537-79

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Альбом 7

90 000 00 90 51 04



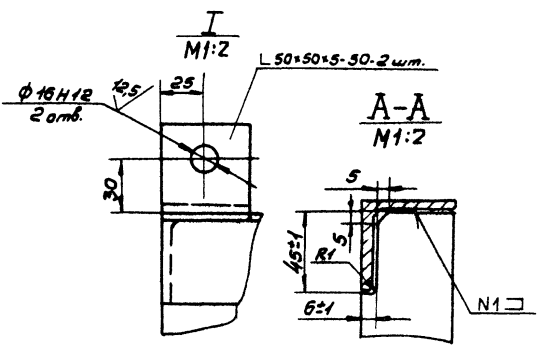
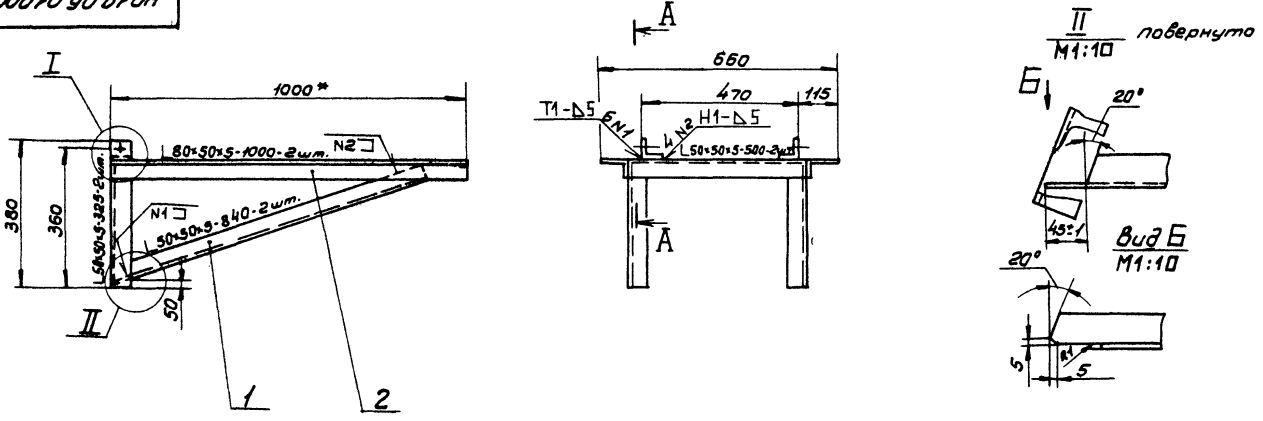
1. * Размеры для справок.
2. Секции роликовой КРН-18 Варонежского экспериментально-механического завода доработать в соответствии с чертёжом.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей - 50
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
6. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76 III Сз. Ролики от покрытия предохранить.

					ТН 41-2-18788 № 19.06.00.000 СБ		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Стол роликовый с откидной секцией. Сборочный чертёж.		
Разраб.	Выполнил	Эксп.	Лист	Лист			
Проф.	Спроектиров.	С.С.С.	Лист	Лист	Листов	Листов	1
Руковод.	Проектиров.	С.С.С.	Лист	Лист	Листов	Листов	1
Рисовальн.	Спроектиров.	С.С.С.	Лист	Лист	Листов	Листов	1
Исполн.	Спроектиров.	С.С.С.	Лист	Лист	Листов	Листов	1
Утв.	Спроектиров.	С.С.С.	Лист	Лист	Листов	Листов	1

Изм. и дата, Лист и дата, Машин. и дата, Подп. и дата, Подп. и дата

Альбом 7

90 000 00 90 51 04



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей - 50
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76 III Сз. Отверстия от покрытия предохранить.

					ТН 41-2-18788 № 19.06.01.000 СБ		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Секция Сборочный чертёж		
Разраб.	Выполнил	Эксп.	Лист	Лист			
Проф.	Спроектиров.	С.С.С.	Лист	Лист	Листов	Листов	1
Руковод.	Проектиров.	С.С.С.	Лист	Лист	Листов	Листов	1
Рисовальн.	Спроектиров.	С.С.С.	Лист	Лист	Листов	Листов	1
Исполн.	Спроектиров.	С.С.С.	Лист	Лист	Листов	Листов	1
Утв.	Спроектиров.	С.С.С.	Лист	Лист	Листов	Листов	1

Изм. и дата, Лист и дата, Машин. и дата, Подп. и дата, Подп. и дата

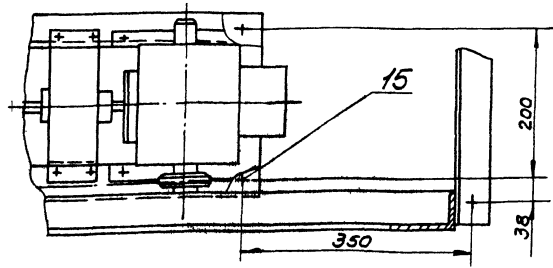
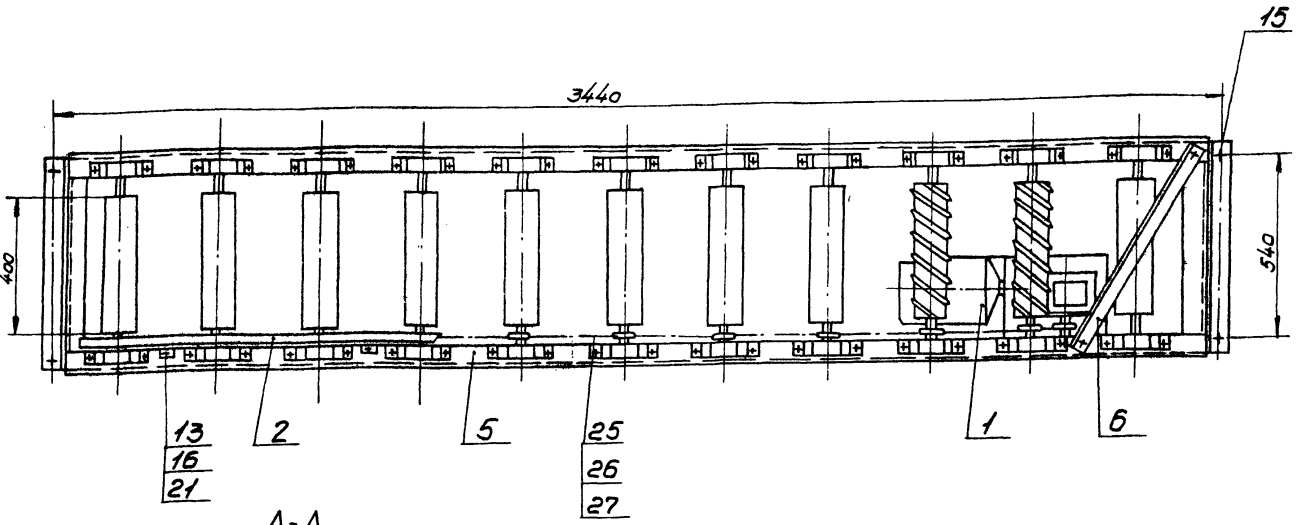
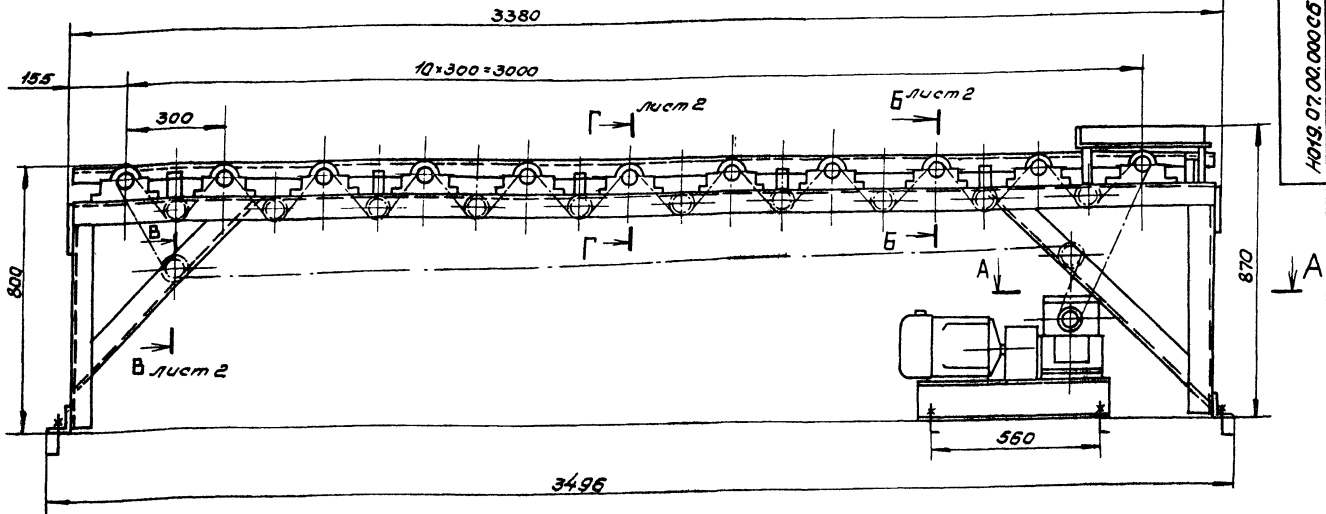
Лист	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
12			НО19.07.00.000СБ	Сборочный чертёж		
13			НО19.07.00.000ВП	Ведомость покупных изделий		
<u>Сборочные единицы</u>						
14	1		НО19.07.01.000	Привод	1	
14	2		НО19.07.02.000	Ограждение	1	
14	3		НО19.07.03.000	Ролик	9	
	4		-01	Ролик	2	
14	5		НО19.07.04.000	Рама	1	
14	6		НО19.07.05.000	Упор	1	
<u>Детали</u>						
13	9		НО19.07.00.001	Звездочка	12	
14	10		НО19.07.00.002	Ось	12	
14	11		НО19.07.00.003	Крышка	12	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болт ГОСТ 7798-70*		
				М8×35.58.05	6	
				М12×45.58.05	44	
13				Гайки ГОСТ 5915-70*		
				М12.5.05	4	
14				М19.5.55	8	
ТН 411-2-187.88 НО19.07.00.000						
Изм. лист № док. Подп. Дата				Лит. Листов		
Проект. Изготовитель				1 2		
Руководитель				СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ		
Исполнитель				Формат А4		
Копировать						

Лист	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
15				Болт М12×300ВСт3пс2 ГОСТ 24379.1-80	8	
				Гайка ГОСТ 5915-70*		
				М8.5.05	6	
17				М12.5.05	44	
18				М16.5.05	12	
19				Канцелярская 1512 ГОСТ 13940-68*	12	
20				Канцелярская 1532 ГОСТ 13940-68*	12	
				Шайба ГОСТ 11371-78		
21				В. 01.05	6	
22				16.01.05	12	
23				Шайба 12.65Г.05 ГОСТ 6402-70*	44	
24				Подшипник 201 ГОСТ 8338-75*	12	
25				Цепь ДП-12.7-1820-2 ГОСТ 13568-75* L=8м		
26				Звено С.П.Л. 12.7-1820 ГОСТ 13568-75*	1	
27				Звено В.П.Л. 12.7-1820 ГОСТ 13568-75*	1	
ТН 411-2-187.88 НО19.07.00.000						
Изм. лист № док. Подп. Дата				Лист		
Копировать				2		
				Формат А4		

Лист	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
13			НО19.07.01.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>						
14	1		НО19.07.01.100	Рама	1	
<u>Детали</u>						
14	2		НО19.07.01.001	Звездочка	1	
13	3		НО19.07.01.002	Корпус	1	
14	4		НО19.07.01.003	Шайба	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болты ГОСТ 7798-70*		
				М6×25.58.05	1	
				М10×40.58.05	4	
				М12×20.58.05	4	
				М12×40.58.05	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
				М12.5.05	4	
9				М19.5.55	8	
10						
ТН 411-2-187.88 НО19.07.01.000						
Изм. лист № док. Подп. Дата				Лит. Листов		
Проект. Изготовитель				1 2		
Руководитель				СОЮЗГИПРОАЭСХОЗ		
Исполнитель				Формат А4		
Копировать						

Лист	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12				Шайбы ГОСТ 11371-78*		
				10.01.05	4	
13				12.01.05	4	
				Шайбы ГОСТ 6402-70*		
14				10.65Г.05	4	
15				12.65Г.05	8	
16				Муфта упругая вту- лично-пальцевая 53-22.1-22.1-У3 ГОСТ 21424-75*	1	
17				Редуктор 4-63-10-52-1-2-У3 ГОСТ 25456-82*	1	Механич. завод
18				Электродвигатель 4Р80 ВВ У3 ГОСТ 19523-81*Е	1	г. Ленин.
23304-08						
ТН 411-2-187.88 НО19.07.01.000						
Изм. лист № док. Подп. Дата				Лист		
Копировать				2		
				Формат А4		

Листом 7



Техническая характеристика

1. Окружная скорость роликов, м/с - 0,52
2. Длина ролика, мм - 400
3. Диаметр ролика, мм - 106
4. Мощность привода, кВт - 1,1

Технические требования

1. Размеры для справок.
2. Допуск параллельности осей роликов в общей плоскости - 2 мм.
3. Допуск перекоса осей роликов - 2 мм.
4. Отклонение контура цепи привода от плоскости - 1 мм.
5. Ролики должны вращаться без толчков и заеданий.
6. Не допускается набегание цепи. Регулировку натяжения цепи произвести дет. поз. 9.
7. Подшипниковые узлы и цепи заполнить смазкой ЦИАТИМ-202 ГОСТ 11110-75*

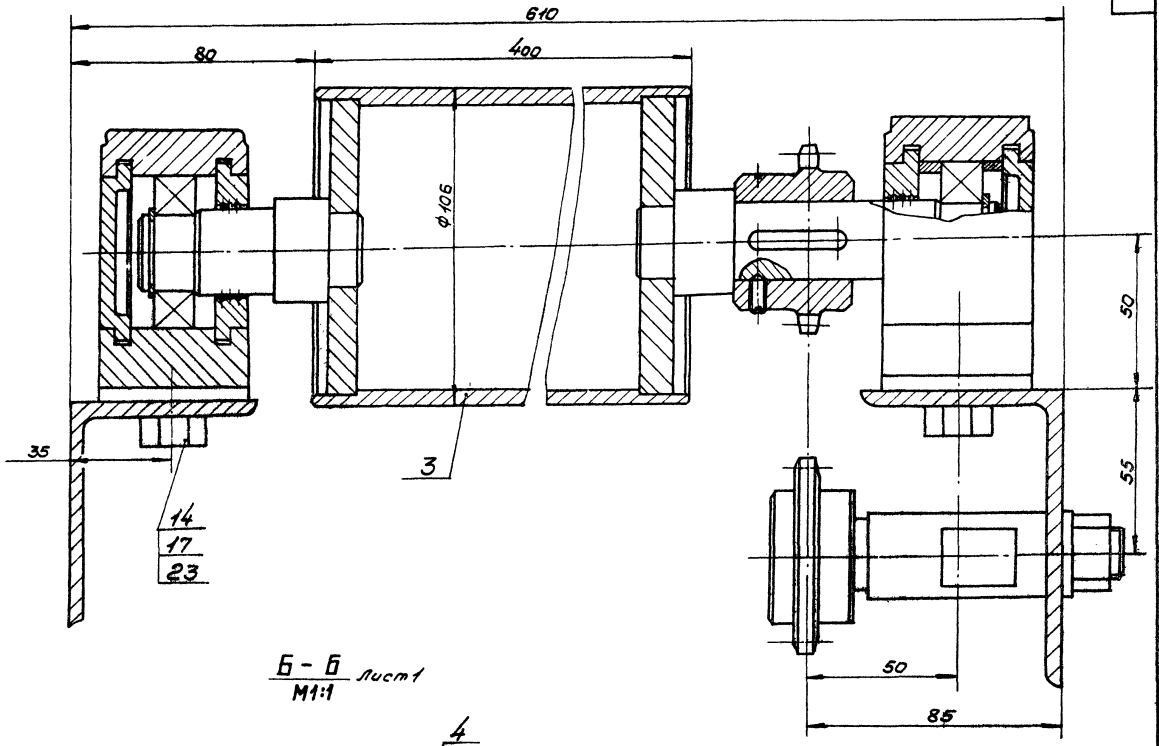
23302-08

77441-2-18288 №19.07.00.000025

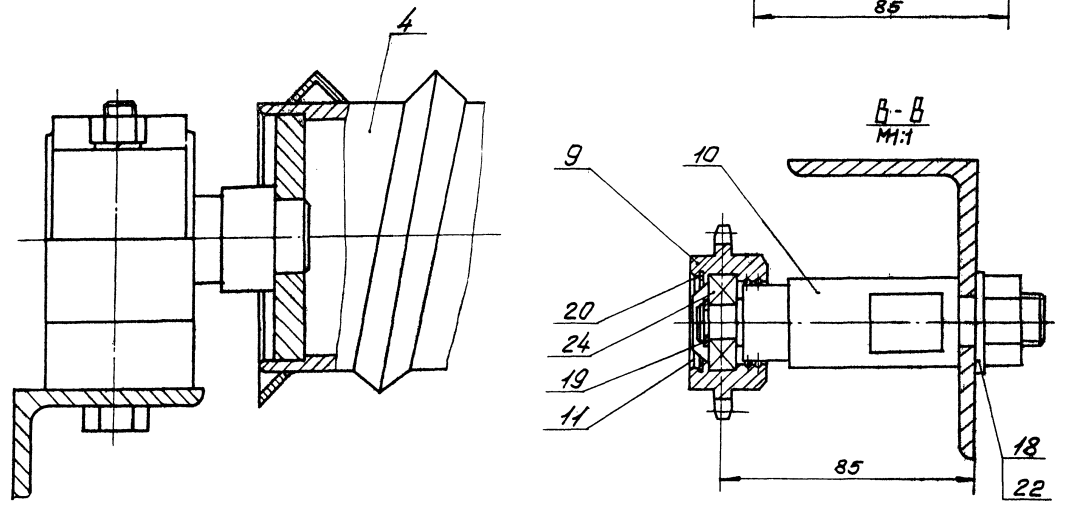
Исполн.	Проверен.	Подп.	Дата	Ролики привода	Лист	Масса	Кол-во
				Сварочный чертёж	1	470	1:10
				СОЮЗГИПРОЕСХОЗ			

М.П. Проект. Листы и детали. Проверка. Подпись. Дата и время

Г-Г *лучи*
M1:1



Б-Б *лучи*
M1:1



23302-OP

№	Ист.	№ док.ум.	Подп.	Дата	ТН 44-2-18788 HO-19.07.00.000005	Лист
						2

Копирован вручную

Формат А2

Январь 7 № строк	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						На изде- лие	в ком- плек- те	на регу- лиру- емые	
1	Редуктор			Механический завод г. Немин					
2	4-63-10-52-1-2-УЗ		ГОСТ 25456-82*		Н019.07.01.000	1		1	
3									
4	Электродвигатель								
5	4ЯВ06БУЗ; №4,1кВт								
6	n=1000 об/мин		ГОСТ 19523-81* Е		Н019.07.01.000	1		1	
7									
8	Муфта упругая								
9	Втулка поперечная								
10	63-22I.1-22.II.1-УЗ		ГОСТ 21424-75*		Н019.07.01.000	1		1	
11									
12	Подшипник 201		ГОСТ 8338-75*		Н019.07.00.000	12		12	
13	Подшипник 1205		ГОСТ 5720-75*		Н019.07.03.000	2		18	
14					-01	2		4	
15								22	
16	Цепь ПА 12,7-1820-2		ГОСТ 13568-75*		Н019.07.00.000	8		8	"
17	Звено С-ПАЛ-12,7-1820		"		"	1		1	
18	Звено П-ПАЛ-12,7-1820		"		"	1		1	
19									
20	Крепёжные изделия								
21									
22	Болт		ГОСТ 7798-70*						
23	M6 x 25.58.05				Н019.07.01.000	1		1	
24	M8 x 35.58.05				Н019.07.00.000	6		6	
25	M10 x 40.58.05				Н019.07.01.000	4		4	

					71411-2-18788 Н019.07.00.000 ВП		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Рабочие производя: ведомость покупных изделий.		
Разраб.	Бухгалтер	Завед.	И.И.				
Проф.	Спирidonov	Суд	И.И.				
Чек.г.р.	Григорья	Суд	И.И.				
И.КОНТ.	Спирidonov	Суд	И.И.		Лит. Лист Листов 1 1 3		
Чтв.	Роговев	Суд	И.И.		КОЭЗГИПРОЛЕСХОЗ Формат А3		

Январь 7 № строк	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						На из- делие	в ком- плек- те	на регу- лиру- емые	
1	Болт		ГОСТ 7798-70*						
2	M12 x 20.58.05				Н019.07.01.000	4		4	
3	M12 x 40.58.05				"	4		4	
4	M12 x 45.58.05				Н019.07.00.000	44		44	
5	Болт 1, M12 x 3000Ст3								
6	пс 2		ГОСТ 24379.1-80		Н019.07.00.000	8		8	
7									
8	Винт M6 x 8.58.05		ГОСТ 1476-84		Н019.07.03.000	1		9	
9					-01	1		2	
10								11	
11	Гайка		ГОСТ 5915-70*						
12	M8.5.05				Н019.07.00.000	6		6	
13	M10.5.05				Н019.07.01.000	4		4	
14					Н019.07.03.000	4		36	
15					-01	4		8	
16								48	
17	M12.5.05				Н019.07.00.000	44		44	
18					Н019.07.01.000	8		8	
19								52	
20	M16.5.05				Н019.07.00.000	12		12	
21									
22	Кольцо		ГОСТ 13940-68*						
23	1512				Н019.07.00.000	12		12	
24	1525				Н019.07.03.000	2		18	
25					-01	2		4	
26								22	
27	Кольцо 1032		ГОСТ 13941-68*		Н019.07.00.000	12		12	
28									
29									

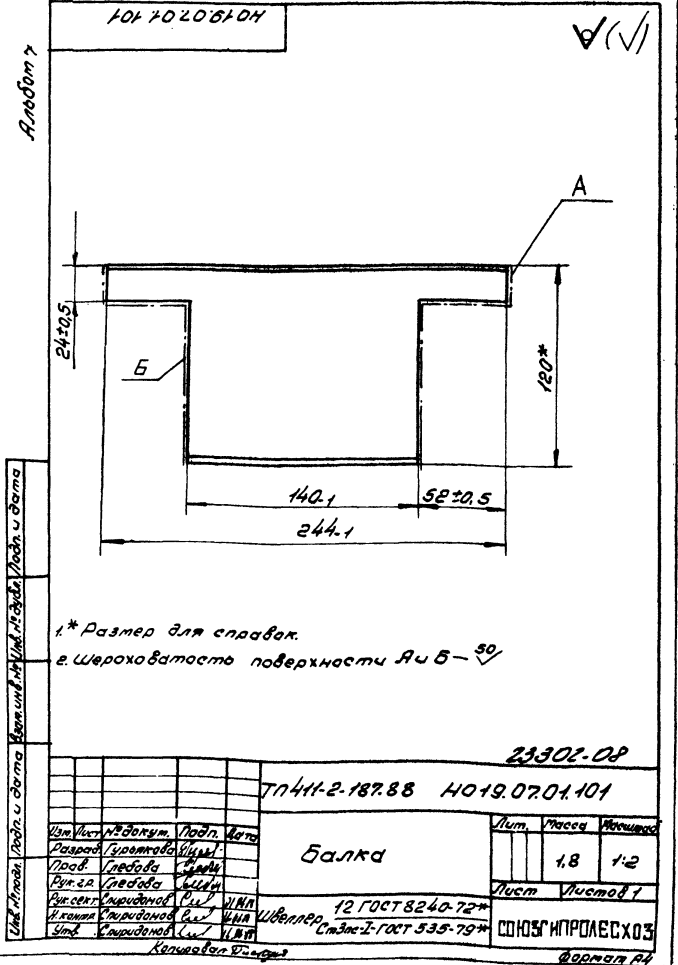
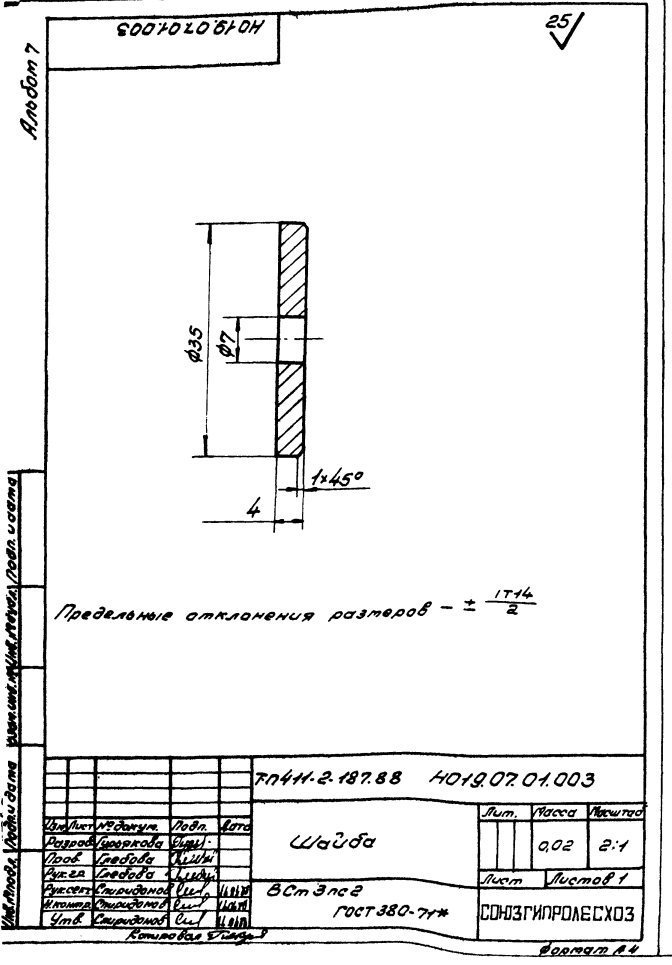
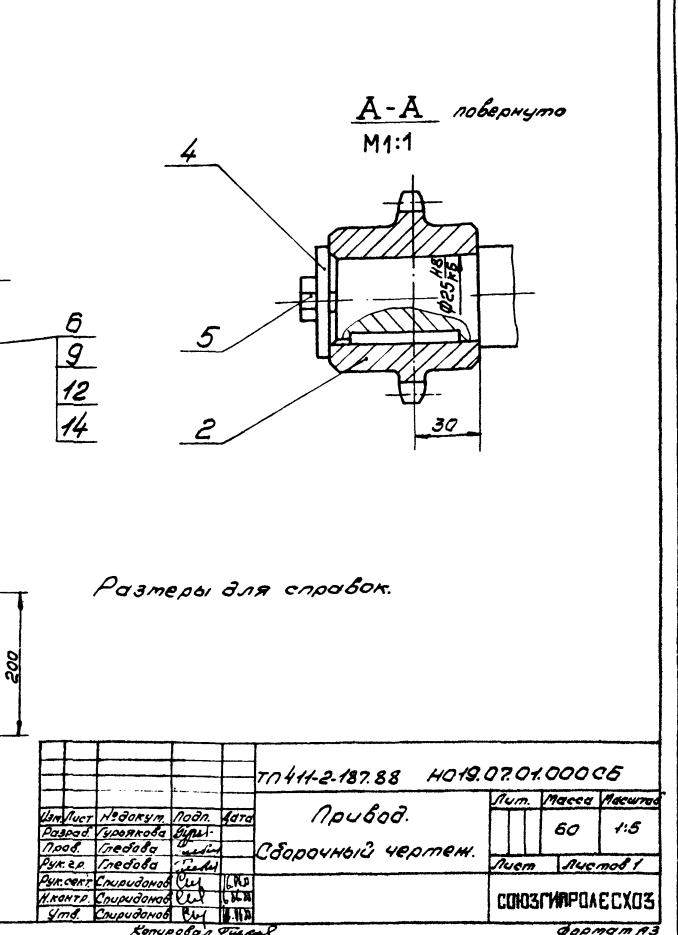
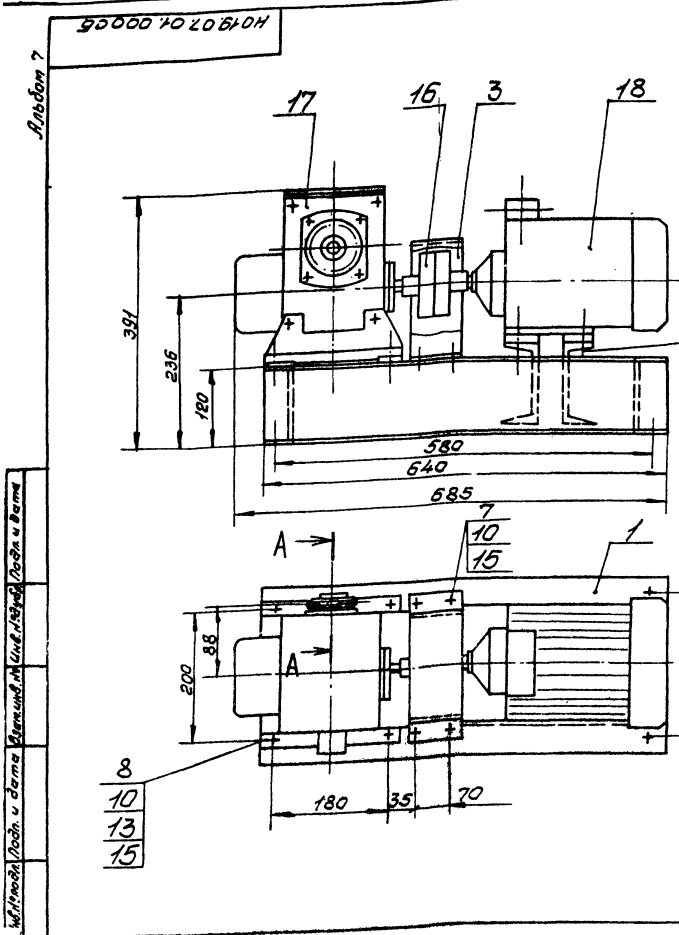
					23302-08		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Рабочие производя: ведомость покупных изделий.		
Разраб.	Бухгалтер	Завед.	И.И.				
Проф.	Спирidonov	Суд	И.И.				
Чек.г.р.	Григорья	Суд	И.И.				
И.КОНТ.	Спирidonov	Суд	И.И.		Лит. Лист Листов 1 1 3		
Чтв.	Роговев	Суд	И.И.		КОЭЗГИПРОЛЕСХОЗ Формат А3		

Лист № строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На изделие	В комплект	На замену	Всего	
1	Кольцо 45		ГОСТ 2833-77*		НО19.07.03.000	1			9	
2					-01	1			2	
3									11	
4	Шайба		ГОСТ 11371-78*							
5	8.01.05				НО19.07.00.000	6			6	
6	10.01.05				НО19.07.01.000	4			4	
7	12.01.05				"	4			4	
8	16.01.05				НО19.07.00.000	12			12	
9	Шайба		ГОСТ 6402-70*							
10	10.65г.05				НО19.07.01.000	4			4	
11					НО19.07.03.000	4			36	
12					-01	4			8	
13									48	
14	12.65г.05				НО19.07.00.000	44			44	
15					НО19.07.01.000	8			8	
16									52	
17	Шайба		ГОСТ 10906-78*							
18	10.01.05				НО19.07.01.100	4			4	
19	12.01.05				"	8			8	
20										
21	Шпонка									
22	110-8г.40.58.05		ГОСТ 22032-76*		НО19.07.03.000	4			36	
23					-01	4			8	
24									44	
25	Шпонка 10x8x32		ГОСТ 23360-78*		НО19.07.03.000	1			9	
26					-01	1			2	
27									11	
28										
29										

Итого: 70411-2-18788 НО19.07.00.000 в л. 3
 Копировать Файл 1
 формат А3

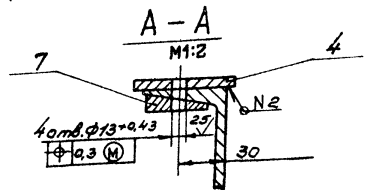
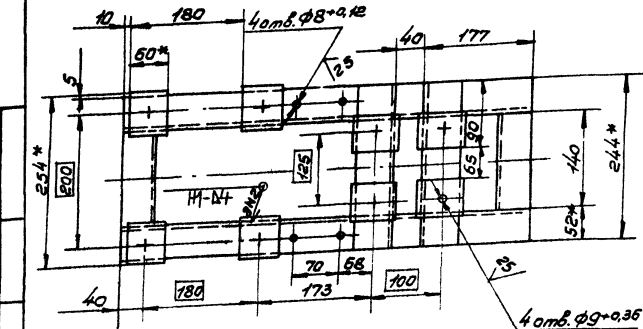
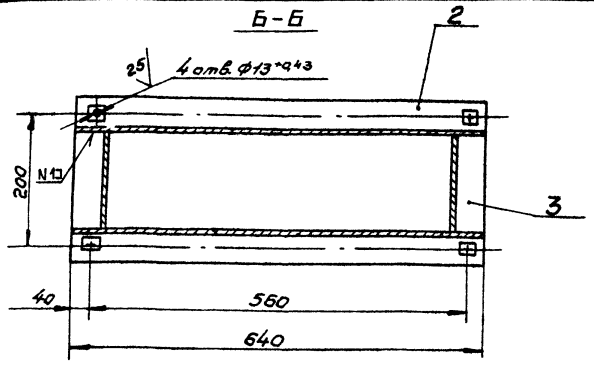
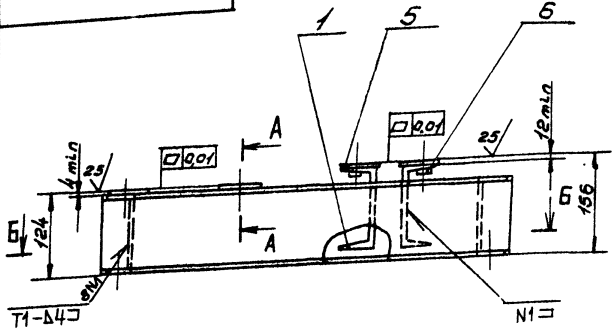
Лист № строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На изделие	В комплект	На замену	Всего	
1	Шайба		ГОСТ 6402-70*							
2	8.65г.05				НО19.12.00.000	7			7	
3	12.65г.05				НО19.12.00.000	78			78	
4					НО19.12.07.000	4			4	
5					НО19.12.02.000	8			2	
6									90	
7	16.65г.05				НО19.12.00.000	58			58	
8	20.65г.05				"	8			8	
9	Шайба		ГОСТ 11371-78*							
10	12.01.05				НО19.12.00.000	44			44	
11	16.01.05				"	64			64	
12	20.01.05				"	22			22	
13	Шайба		ГОСТ 10906-78*							
14	12.01.05				НО19.12.00.000	84			84	
15					НО19.12.07.000	4			4	
16									88	
17	16.01.05				НО19.12.00.000	4			4	
18	20.01.05				"	8			8	
19	Шайба 60		ГОСТ 8725-83		НО19.12.02.000	2			2	
20										
21	Шпонка		ГОСТ 23360-78*							
22	14x8x140				НО19.12.02.000	1			1	
23	18x11x70				"	1			1	
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Итого: 23302-08
 70411-2-18788 НО19.12.00.000 в л. 3
 Копировать Файл 1
 формат А3



1001070205104

Лист 7

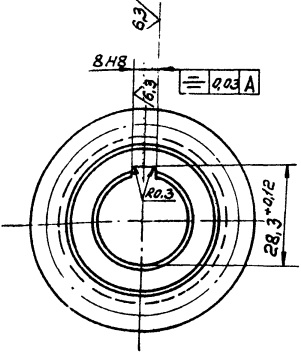
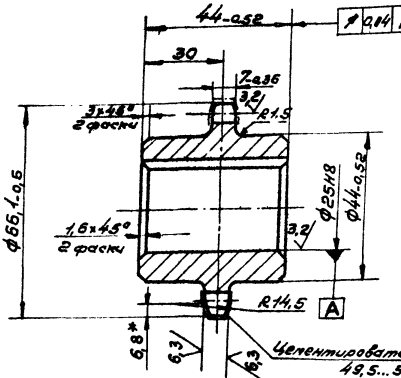


- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей $6.3 - 50 \mu\text{m}$.
- 4. Сварные швы по гост 5284-80
- 5. Покрытие: грунтровка ГФ-021 гост 25129-82, Эмаль ПФ-115, серая, Гост 6465-76%, III С3.
- 6. Отверстия от покрытия предохранить

ТН411-2-187.88 1012.07.01.100 СБ				Лист	Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	22	1:5
Разработчик			[Signature]			
Проектировщик			[Signature]			
Вып. з-р			[Signature]			
Инструмент			[Signature]			
Рамка Сборочный чертёж						
СОЮЗГИПРОПРОЕКСОЗ						

1001070205104

Лист 7



- 1. * Размер для справок.
- 2. $240 \dots 270 \text{ НВ}$.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

ТН411-2-187.88 1012.07.01.001				Лист	Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	0.5	1:2
Разработчик			[Signature]			
Проектировщик			[Signature]			
Вып. з-р			[Signature]			
Инструмент			[Signature]			
Звездочка						
Сталь 45 Гост 1090-74						
СОЮЗГИПРОПРОЕКСОЗ						

Лист 7

Лист 7

Лист 25 (✓)

200 0020 610H

Тех. лист № док. ум. Подп. Дата
 Разраб. Курьякова Ю.И.
 Дир. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.

№ док. ум. Подп. Дата
 Разраб. Курьякова Ю.И.
 Дир. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.

Лит. Масса Плоскост.
 0,10 1:1

Лист Листов 1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

ТЛНН-2-187.88 НО19.07.03.005

Крышка

Ст 3 лс 2
ГОСТ 580-71*

Лист 37 (✓)

200 7020 610H

Тех. лист № док. ум. Подп. Дата
 Разраб. Курьякова Ю.И.
 Дир. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.

№ док. ум. Подп. Дата
 Разраб. Курьякова Ю.И.
 Дир. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.

Лит. Масса Плоскост.
 0,8 1:2

Лист Листов 1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

ТЛНН-2-187.88 НО19.07.01.002

Корух

6-И-2 ГОСТ 19903-74*
 2-И-Ст 3 лс ГОСТ 16523-70*

Лист 125 (✓)

200 0020 610H

Тех. лист № док. ум. Подп. Дата
 Разраб. Курьякова Ю.И.
 Дир. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.

№ док. ум. Подп. Дата
 Разраб. Курьякова Ю.И.
 Дир. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.

Лит. Масса Плоскост.
 0,45 1:1

Лист Листов 1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

ТЛНН-2-187.88 НО19.07.00.002

Осб

Сталь 45 ГОСТ 1050-74*

1. 240.. 270 НВ.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{17\pm 4}{2}$

Лист 23302.08 (✓)

200 0020 610H

Тех. лист № док. ум. Подп. Дата
 Разраб. Курьякова Ю.И.
 Дир. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.

№ док. ум. Подп. Дата
 Разраб. Курьякова Ю.И.
 Дир. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.
 Инж. Курьякова Ю.И.

Лит. Масса Плоскост.
 0,02 2:1

Лист Листов 1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

ТЛНН-2-187.88 НО19.07.00.003

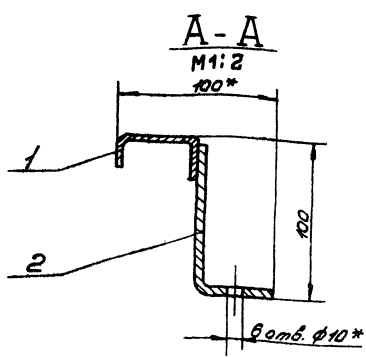
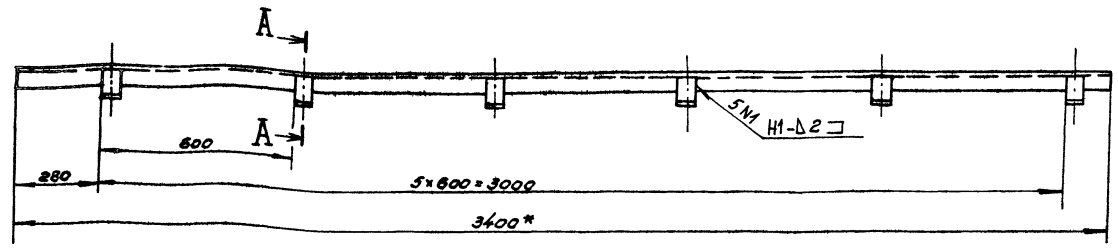
Крышка

6-И-16 ГОСТ 19903-74*
 2-И-Ст 3 лс ГОСТ 16523-70*

1.* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{17\pm 4}{2}$.

9000020 20 510H

Альбом 7



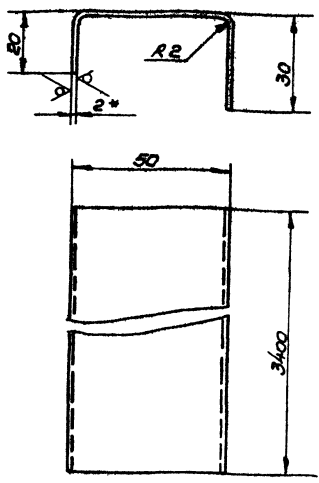
- 1.* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмали ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76* III Сэ.
- 5. Отверстия от покрытия предохранить.

				ТН 411-2-187.88		НО 19.07.02.000 СБ	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение		Лист	Всего
Разработ.	Горюхова	В.И.				5.3	1:10
Проект.	Грибова	В.И.		Сварочный чертёж		Лист	Листов 1
Руковод.	Грибова	В.И.				СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ	
Выполнил	Спирidonov	В.И.	1988				
Проверил	Спирidonov	В.И.	1988				
Утвердил	Спирidonov	В.И.	1988				

Формат А3

100 20 20 510H

Альбом 7



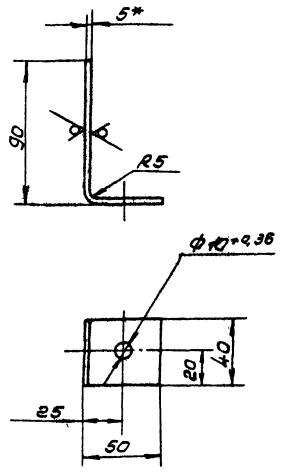
- 1.* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Длина развертки L=110мм.

				ТН 411-2-187.88		НО 19.07.02.001	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение		Лист	Всего
Разработ.	Горюхова	В.И.				4.8	1:1
Проект.	Грибова	В.И.		Стойка		Лист	Листов 1
Руковод.	Грибова	В.И.				СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ	
Выполнил	Спирidonov	В.И.	1988				
Проверил	Спирidonov	В.И.	1988				
Утвердил	Спирidonov	В.И.	1988				

Формат А4

200 20 20 510H

Альбом 7



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Длина развертки L=145мм.

				ТН 411-2-187.88		НО 19.07.02.002	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка		Лист	Всего
Разработ.	Горюхова	В.И.				0.2	1:2
Проект.	Грибова	В.И.		Стойка		Лист	Листов 1
Руковод.	Грибова	В.И.				СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ	
Выполнил	Спирidonov	В.И.	1988				
Проверил	Спирidonov	В.И.	1988				
Утвердил	Спирidonov	В.И.	1988				

Формат А3

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>								
43	1			НО19.07.01.100СБ	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>								
44	1			НО19.07.01.101	Балка	2		
64	2			НО19.07.01.102	Опора			
12 ГОСТ 8240-72*								
Швеллер Ст 3кп-2 ГОСТ 535-79*								
L = 640 h 14								
64	3			НО19.07.01.103	Связь	2	6,4 кг	
12 ГОСТ 8240-72*								
Швеллер Ст 3кп-2 ГОСТ 535-79*								
L = 140 h 14								
64	4			НО19.07.01.104	Пластика	4	0,2 кг	
6-ПК-6 ГОСТ 19903-74*								
Лист Ст 3кп ГОСТ 14637-79								
(60x60) h 14								
64	5			НО19.07.01.105	Пластика	4	0,48 кг	
6-ПК-16 ГОСТ 19903-74*								
Лист Ст 3кп ГОСТ 14637-79								
(60x60) h 14								
<u>Стандартные изделия</u>								
Шайба ГОСТ 10906-78*								
10.01.45								
6							4	
7							8	

Лист 7
Име. № докум. Подп. Дата
Разраб. Проектировщик
Проф. Преподаватель
Рук. гр. Преподаватель
И. контр. Преподаватель
И. отв. Преподаватель

ТН 411-2-187.88 НО19.07.01.100

Рама

СОУЗГИПРОАЕСХОЗ

Капурава Ричица

Формат А4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>								
42	1			Н. 19.07.03.000СБ	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>								
44	1			НО19.07.03.001	Крышка	2		
44	2			НО19.07.03.002	Кольцо	2		
43	3			НО19.07.03.003	Крышка	2		
43	4			НО19.07.03.004	Корпус	2		
43	5			НО19.07.03.005	Звездочка	1		
44	6			НО19.07.03.006	Крышка	2		
<u>Стандартные изделия</u>								
Винт М8x8.58.05								
ГОСТ 1476-84								
8							1	
Гайка М10.5.05								
ГОСТ 5915-70*								
9							4	
Шайба 10.65.05								
ГОСТ 6402-70*								
10							4	
Шпилька М8x40.58.05								
ГОСТ 22032-76*								
11							4	

Лист 7
Име. № докум. Подп. Дата
Разраб. Проектировщик
Проф. Преподаватель
Рук. гр. Преподаватель
И. контр. Преподаватель
И. отв. Преподаватель

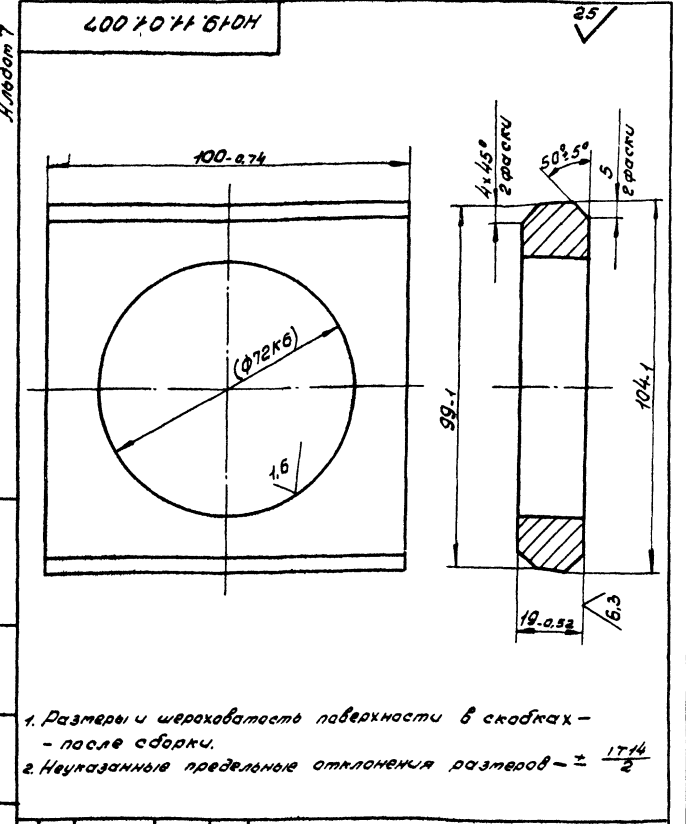
ТН 411-2-187.88 НО19.07.03.000

Ролик

СОУЗГИПРОАЕСХОЗ

Капурава Ричица

Формат А4



Лист 7
Име. № докум. Подп. Дата
Разраб. Проектировщик
Проф. Преподаватель
Рук. гр. Преподаватель
И. контр. Преподаватель
И. отв. Преподаватель

ТН 411-2-187.88 НО19.11.01.007

Пластика

СОУЗГИПРОАЕСХОЗ

Капурава Ричица

Формат А4

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
12							1	
Шпилька 10x8x32								
ГОСТ 23360-78*								
13							2	
Кольцо 15 25								
ГОСТ 13940-68*								
14							1	
Кольцо 45								
ГОСТ 2833-77*								
15							2	
Шарикоподшипник 1205								
ГОСТ 5720-75*								
<u>Переменные данные для исполнения</u>								
НО19.07.03.000								
<u>Сборочные единицы</u>								
44	16			НО19.07.03.100	Каток	1		
НО19.07.03.000-01								
<u>Сборочные единицы</u>								
16	16			НО19.07.03.100-01	Каток	1		

Лист 7
Име. № докум. Подп. Дата
Разраб. Проектировщик
Проф. Преподаватель
Рук. гр. Преподаватель
И. контр. Преподаватель
И. отв. Преподаватель

ТН 411-2-187.88 НО19.07.03.000

23302-08

Капурава Ричица

Формат А4

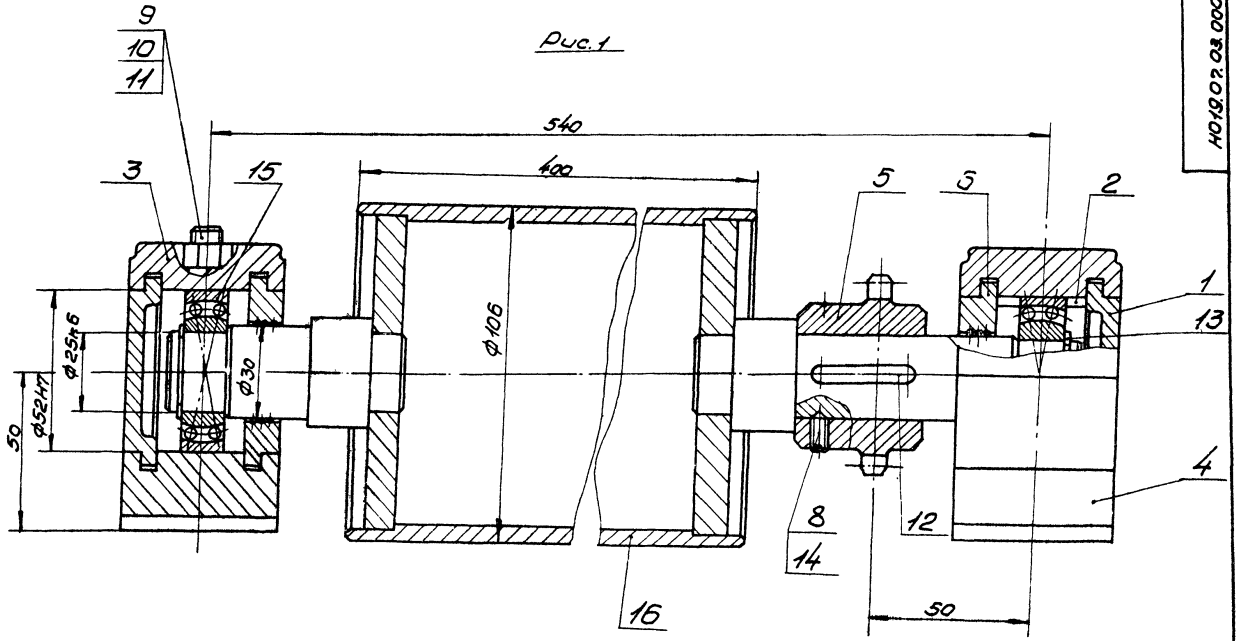
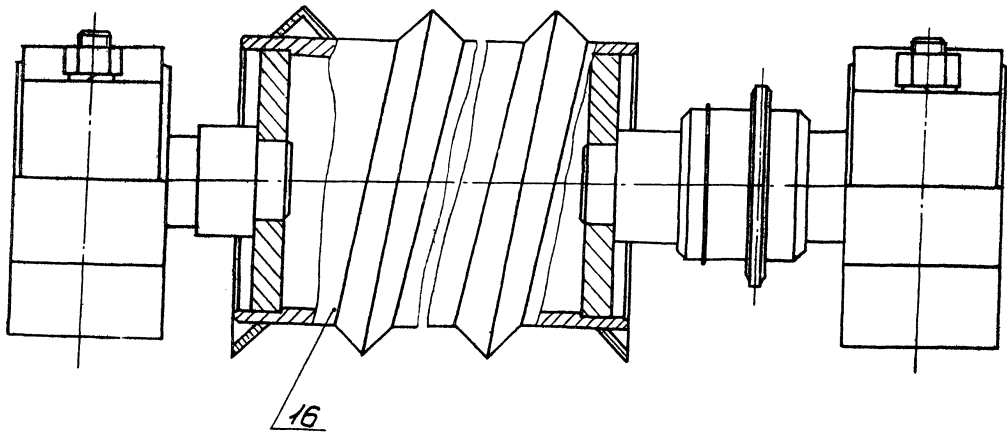


Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1



Размеры для справок.

Обозначение	Рис.	Масса, кг
НО19.0705.000	1	18
-01	2	20

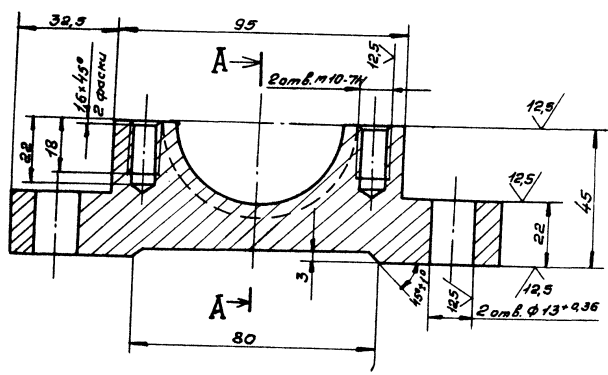
23301.01

		7044-2.187.8.8		НО19.07.03.000 06	
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Матр.	Время
Разраб.	Свердлов	Зинин			
Проф.	Стефанов	Ткачев			
Экз. ед.	Стефанов	Ткачев			
Вук. сект.	Стефанов	Ткачев			
И.конт.	Стефанов	Ткачев			
Утв.	Стефанов	Ткачев			
Ролик				Лист	Листов 1
Сборочный чертёж				Ст. мастр.	1:1
СООЗГИПРОДЕСХОЗ				Формат А2	

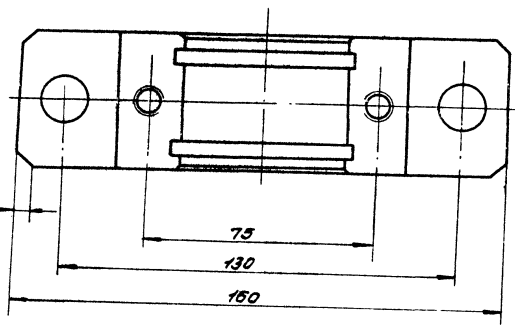
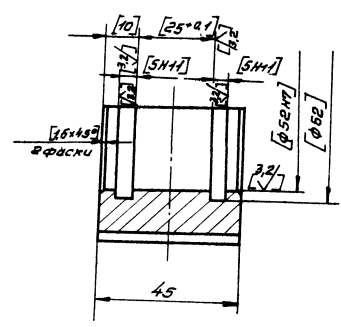
25 (✓)

400 8020 810H

Листом 7



A-A



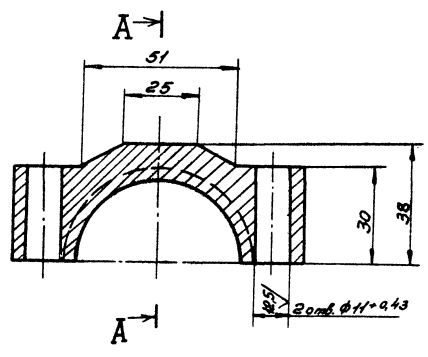
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производит совместно с дет. Н015.07.03.003.

		ТНН-2-18788 Н019.07.03.004			
Изм.	Лист	Исполнит.	Лист	Масштаб	Изображ.
		Корпус	2	1:1	
Разработ.	Специальн.	Провер.	Лист	Листов	?
Лист 30	Специальн.	Специальн.			
Выполн.	Специальн.	Специальн.			
Исполн.	Специальн.	Специальн.			
Смб.	Специальн.	Специальн.			
Вот 3 лс 2 ГОСТ 380-71*			СОЮЗГИПРОБЕСХ03		
Капирово А. В.			Файман А. А.		

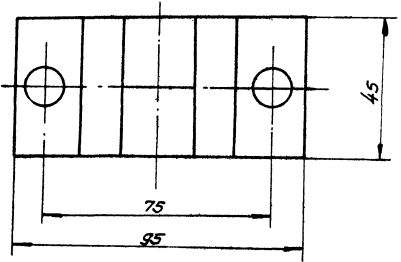
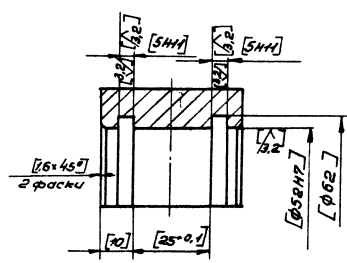
400 8020 810H

Листом 7

25 (✓)



A-A



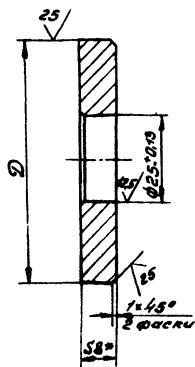
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производит совместно с дет. Н015.07.03.004.

		ТНН-2-18788 Н019.07.03.003			
Изм.	Лист	Исполнит.	Лист	Масштаб	Изображ.
		Крышка	18	1:1	
Разработ.	Специальн.	Провер.	Лист	Листов	?
Лист 30	Специальн.	Специальн.			
Выполн.	Специальн.	Специальн.			
Исполн.	Специальн.	Специальн.			
Смб.	Специальн.	Специальн.			
Вот 3 лс 2 ГОСТ 380-71*			СОЮЗГИПРОБЕСХ03		
Капирово А. В.			Файман А. А.		

Листом 7

Листом 7

Лист 7



Обозначение	D	Масса, кг
НО 19.07.03.103	100±0.02	0.3
-01	70±0.18	0.21

* Размер для справок.

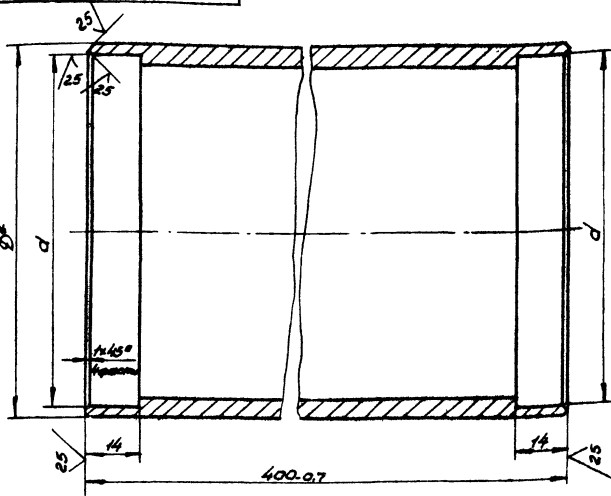
ТН 4Н-2-187.88 НО 19.07.03.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сурякова	Суряк			Ст. табл.	1:1	
Проф.	Сурякова	Суряк			Лист	Листов 1	
Рис. эл.	Сурякова	Суряк			5-мм ГОСТ 19903-74*		
Исполн.	Сурякова	Суряк			Ст. табл. ГОСТ 14637-79		
Умб.	Сурякова	Суряк			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Калибры и фаски

Формат А4

Лист 7



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	D	d		
НО 19.07.03.104	108	100±0.02	Труба 50 ГОСТ 8732-74*	5.3
-01	76	70±0.19	Труба 50 ГОСТ 8732-74*	4.2

1.* Размер для справок.
в. Неуказанные предельные отклонения размеров = $\frac{IT14}{8}$.

ТН 4Н-2-187.88 НО 19.07.03.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сурякова	Суряк			Ст. табл.	1:1	
Проф.	Сурякова	Суряк			Лист	Листов 1	
Рис. эл.	Сурякова	Суряк			Ст. табл.		
Исполн.	Сурякова	Суряк			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Умб.	Сурякова	Суряк			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Калибры и фаски

Формат А4

Лист 7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сурякова	Суряк			Ст. табл.	1:1	
Проф.	Сурякова	Суряк			Лист	Листов 1	
Рис. эл.	Сурякова	Суряк			5-мм ГОСТ 19903-74*		
Исполн.	Сурякова	Суряк			Ст. табл. ГОСТ 14637-79		
Умб.	Сурякова	Суряк			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Калибры и фаски

Формат А4

Лист 7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сурякова	Суряк			Ст. табл.	1:1	
Проф.	Сурякова	Суряк			Лист	Листов 1	
Рис. эл.	Сурякова	Суряк			Ст. табл.		
Исполн.	Сурякова	Суряк			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Умб.	Сурякова	Суряк			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Калибры и фаски

Формат А4

ТН 4Н-2-187.88 НО 19.07.03.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сурякова	Суряк			Ст. табл.	1:1	
Проф.	Сурякова	Суряк			Лист	Листов 1	
Рис. эл.	Сурякова	Суряк			20x20x4.5-ГОСТ 8509-85		
Исполн.	Сурякова	Суряк			Ст. табл. ГОСТ 535-79*		
Умб.	Сурякова	Суряк			L=5000 h 14		
Умб.	Сурякова	Суряк			1 б.кг		
Умб.	Сурякова	Суряк			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Калибры и фаски

Формат А4

ТН 4Н-2-187.88 НО 19.07.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сурякова	Суряк			Ст. табл.	1:1	
Проф.	Сурякова	Суряк			Лист	Листов 1	
Рис. эл.	Сурякова	Суряк			23302-08		
Исполн.	Сурякова	Суряк			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Умб.	Сурякова	Суряк			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Калибры и фаски

Формат А4

137
 НО 19.07.03.100С6

Флорами 7

Рис. 1

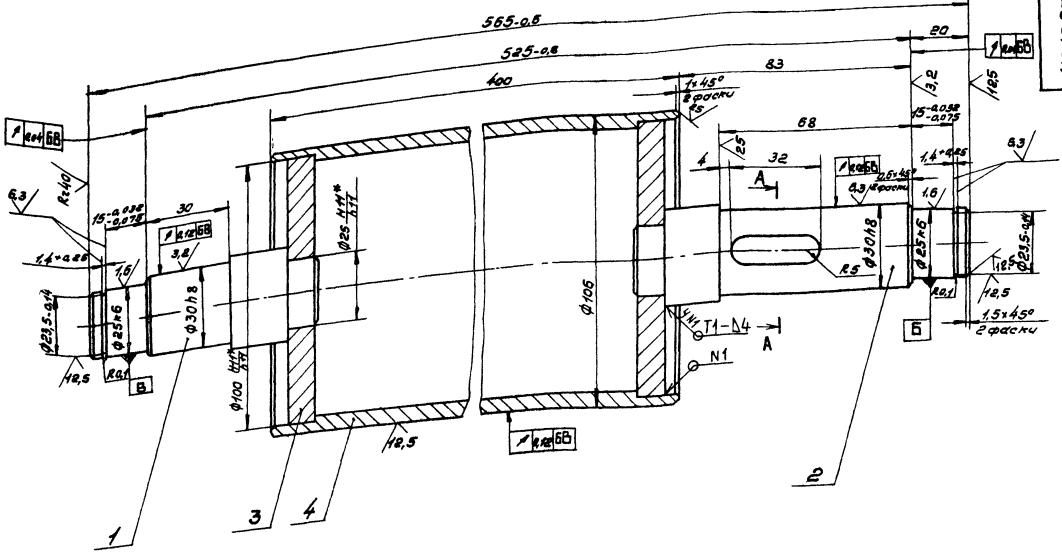
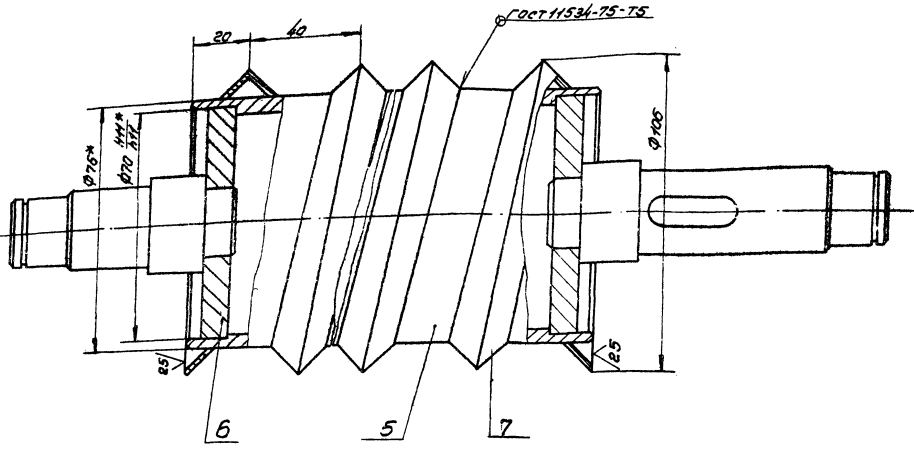
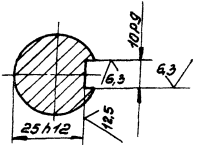


Рис. 2

Остальное - см. Рис. 1



A - A



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварка по ГОСТ 5264-80, кроме мест, указанных особо.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0.2.

Обозначение	Рис.	Масса кг
НО 19.07.03.100	1	14.4
-01	2	14.4

23502-08

				ТН 411-2-18788			НО 19.07.03.100С6		
Каток			Лист	Время	Цена				
Сварочный чертеж			лист	макс.	1:1				
Директор	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	
Проверка	Деталь	Сборка	Чертеж	Сборка	Чертеж	Сборка	Чертеж	Сборка	
Рис. ед.	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов	
Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	
См.	См.	См.	См.	См.	См.	См.	См.	См.	
Коллекция чертежей									

Мат. л. 1000/1. РП 1000. В основе чертежа лежит УП. УП 1000/1. РП 1000/1. РП 1000/1. РП 1000/1. РП 1000/1.

100 8020 510H

✓ ✓

Листов 7

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

		ТНЧН-2-187.88	НО19.07.03.001	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Специалист	Инженер	Инженер			
Провер.	Специалист	Инженер	Инженер			
Выпущен.	Специалист	Инженер	Инженер			
Исполн.	Специалист	Инженер	Инженер			
Смб.	Специалист	Инженер	Инженер			
АСЗпс-2 ГОСТ 380-74* Колесо 1 Шлифовал				СОЮЗГИПРОАЭС СХЗ формат А4		

200 8020 510H

✓ ✓

38

Листов 7

		ТНЧН-2-187.88	НО19.07.03.002	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Специалист	Инженер	Инженер			
Провер.	Специалист	Инженер	Инженер			
Выпущен.	Специалист	Инженер	Инженер			
Исполн.	Специалист	Инженер	Инженер			
Смб.	Специалист	Инженер	Инженер			
АСЗпс-2 ГОСТ 380-74* Колесо 1 Шлифовал				СОЮЗГИПРОАЭС СХЗ формат А4		

100 4020 510H

✓ (✓)

Листов 7

1.* Размер для справок.
2. Шероховатость поверхности А - 50/.

		ТНЧН-2-187.88	НО19.07.04.001	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Специалист	Инженер	Инженер			
Провер.	Специалист	Инженер	Инженер			
Выпущен.	Специалист	Инженер	Инженер			
Исполн.	Специалист	Инженер	Инженер			
Смб.	Специалист	Инженер	Инженер			
СБЯ30 КО16318-6-ГОСТ 8510-86 Ст 3пс-1-ГОСТ 535-79*				СОЮЗГИПРОАЭС СХЗ формат А4		

100 8020 510H

✓ (✓)

Листов 7

Шероховатость поверхности А - 50/.

23302.08

		ТНЧН-2-187.88	НО19.09.02.004	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Специалист	Инженер	Инженер			
Провер.	Специалист	Инженер	Инженер			
Выпущен.	Специалист	Инженер	Инженер			
Исполн.	Специалист	Инженер	Инженер			
Смб.	Специалист	Инженер	Инженер			
Стойка 8 ГОСТ 8240.72* Шлифовал, Ст 3пс-1-ГОСТ 535-79*				СОЮЗГИПРОАЭС СХЗ формат А4		

Альбом 7

Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Р2			НО19.07.04.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		НО19.02.00.002-05	Косынка	4	
А4	2		НО19.07.04.002	Связо	2	
А4	3		НО19.07.04.003	Раскос	4	
А4	4		НО19.07.04.004	Втулка	2	
Б4	5		НО19.07.04.005	Стойка		
				Материал: 63x8-5-ГОСТ 8510-86 Читая: Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79*		
				L=670 h14	4	67кг
Б4	6		НО19.07.04.006	Опора		
				Материал: 63x8-5-ГОСТ 8510-86 Читая: Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79*		
				L=590 h14	2	6кг
Б4	7		НО19.07.04.007	Балка		
				Материал: 63x8-5-ГОСТ 8510-86 Читая: Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79*		
				L=3370 h14	2	34кг

Итого листов: 14

ТН 411-2-187.88 НО19.07.04.000

Рама

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

101 9020 Б10Н

29 V(V)

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	E	
НО19.07.03.101	80	30	0,3
-01	122	68	0,5

Размеры в скобках — после сборки.

ТН 411-2-187.88 НО19.07.03.101

Обс

Сталь 45 ГОСТ 1050-74**

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

Альбом 7

Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			НО19.07.05.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		НО19.07.05.001	Ось	2	
А4	2		НО19.07.05.002	Опора	1	

Итого листов: 2

ТН 411-2-187.88 НО19.07.05.000

Упор

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Формат А4

200 9020 Б10Н

ТН 411-2-187.88 НО19.07.05.002

Опора

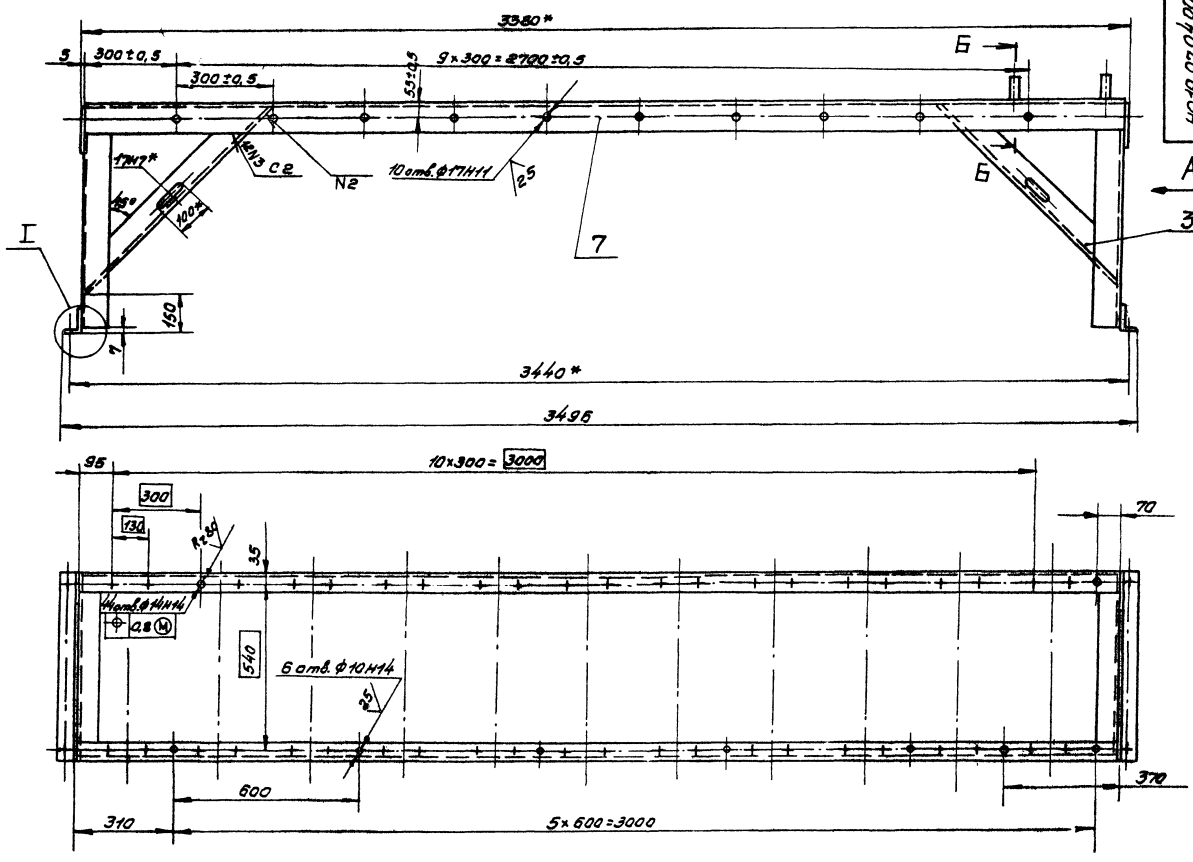
63x8x5-5-ГОСТ 8509-86
Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

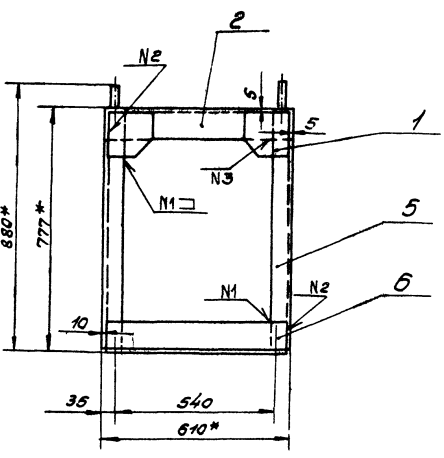
Формат А4

Листом 7

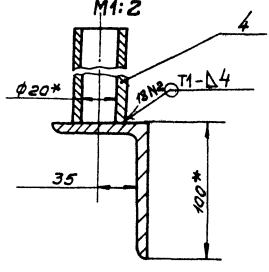
НО 19.07.04.0000СБ



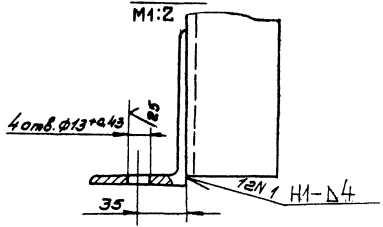
вид А



Б-Б



I



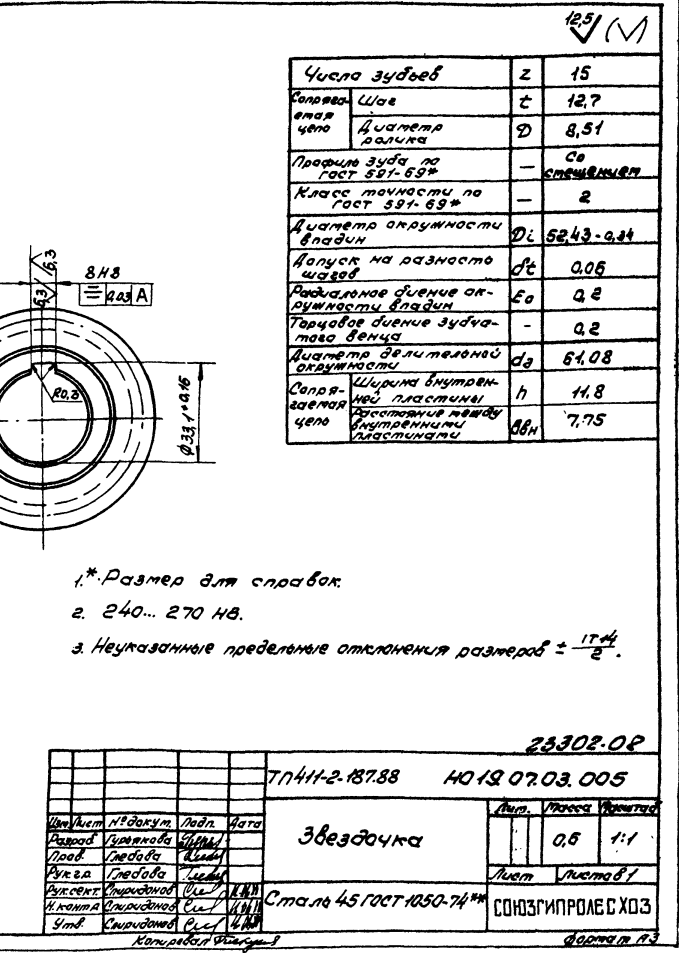
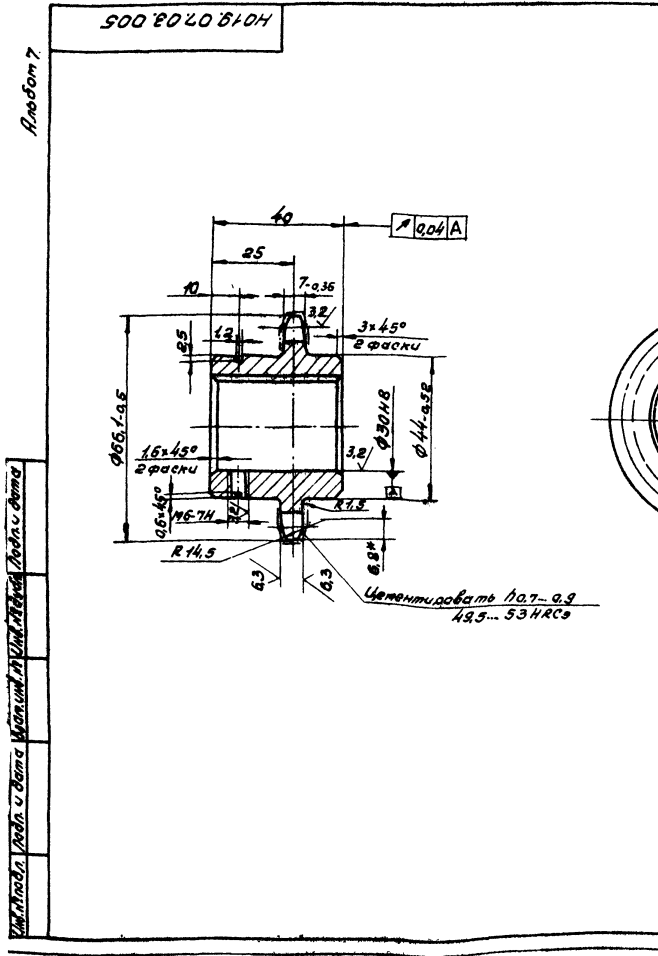
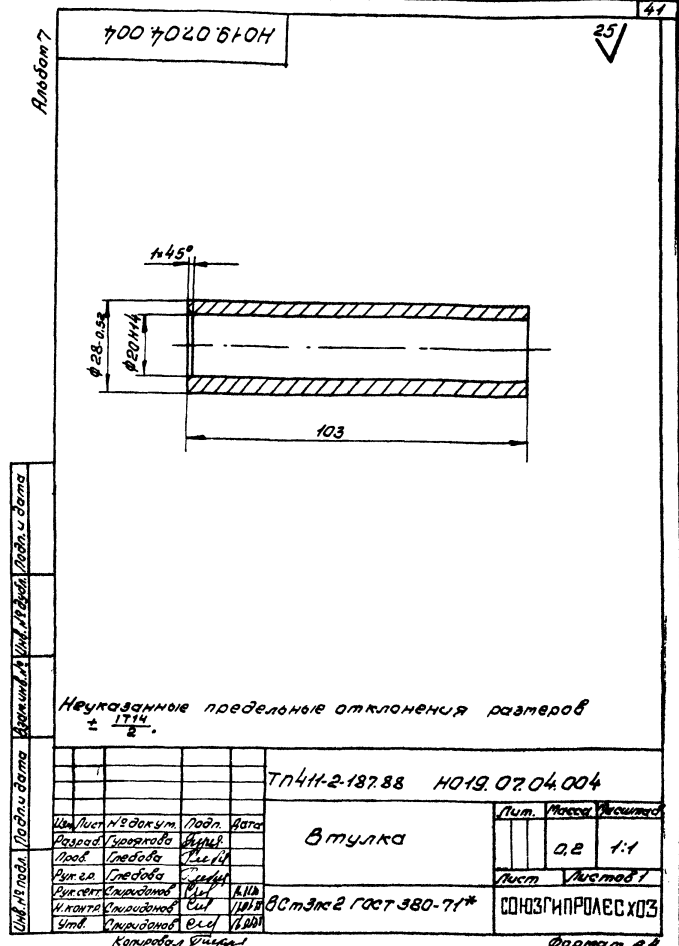
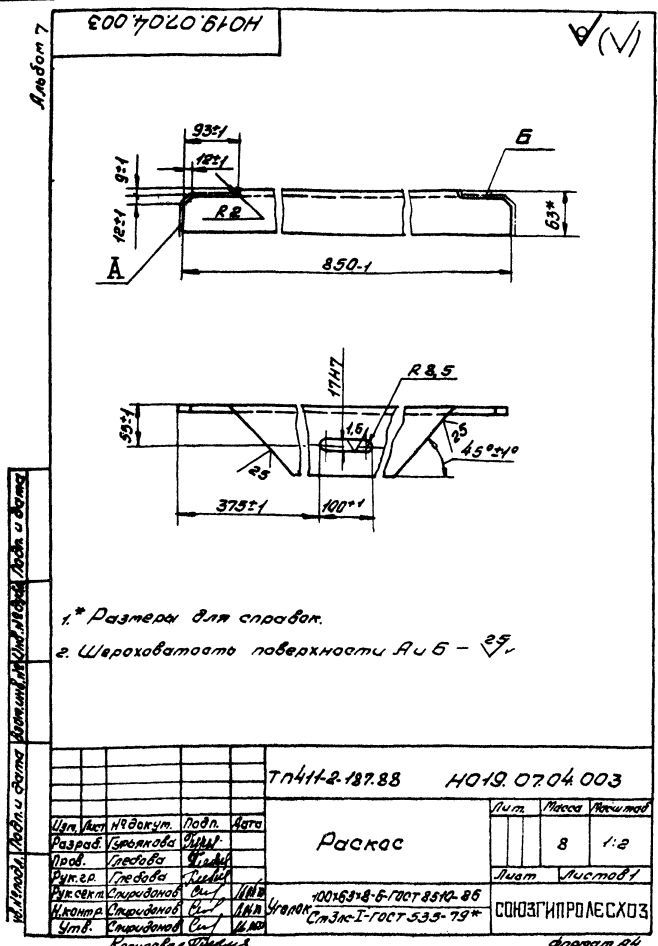
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± IT₁₄^h/_k
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4 - 2.5/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76* III Сэ. Отверстия от покрытия предохранить.

23302-08

ТН41-2-187.88 НО 19.07.04.0000СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Лист	Листов
					145	1:10
Рама. Сборочный чертёж.					Лист 145 из 145	
СОЮЗГИПРОЕКСОЗ					Формат А2	

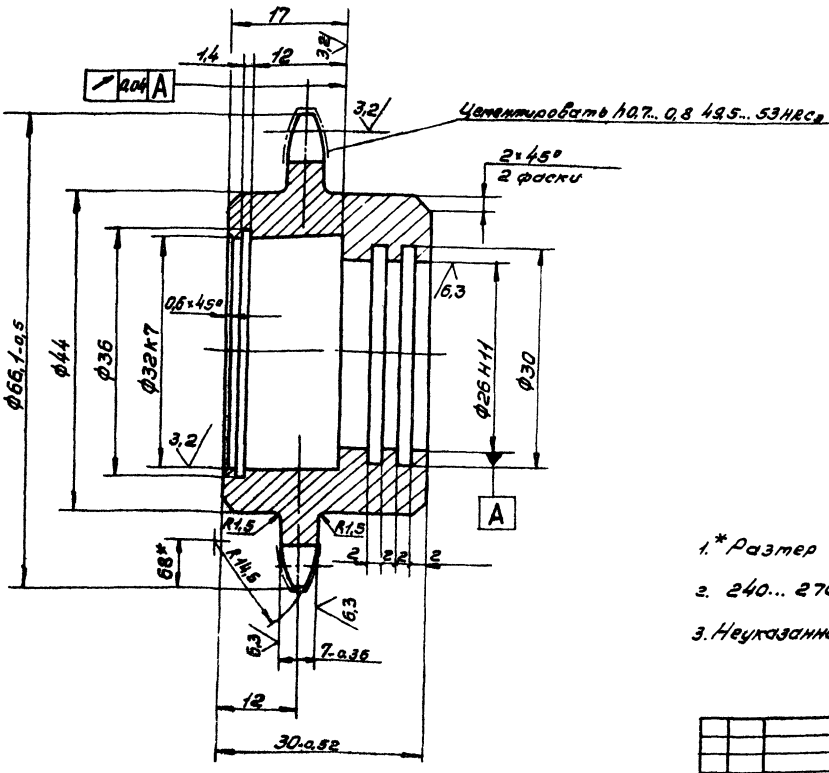
Лист 145 из 145



10019.07.00.001

12,5 (✓) (✓)

Альбом 7



Число зубьев		Z	15
Сопоставляемая цепь	Шаг	t	12.7
	Диаметр ролика	D	8.51
Профиль зуба по ГОСТ 380.69*			С
Класс точности по ГОСТ 380.69*			2
Диаметр окружности впадин		Di	52.43-0.34
Допуск на разность шагов		δt	0.06
Радиальное биение окружности впадин		Es	0.2
Торцовое биение зубчатого венца			0.2
Диаметр делительной окружности		da	61.08
Сопоставляемая цепь	Ширина внутренней пластины	b	11.8
	Расстояние между внутренними пластинами	βвн	7.75

1. *Размер для справок.

2. 240... 270 НВ.

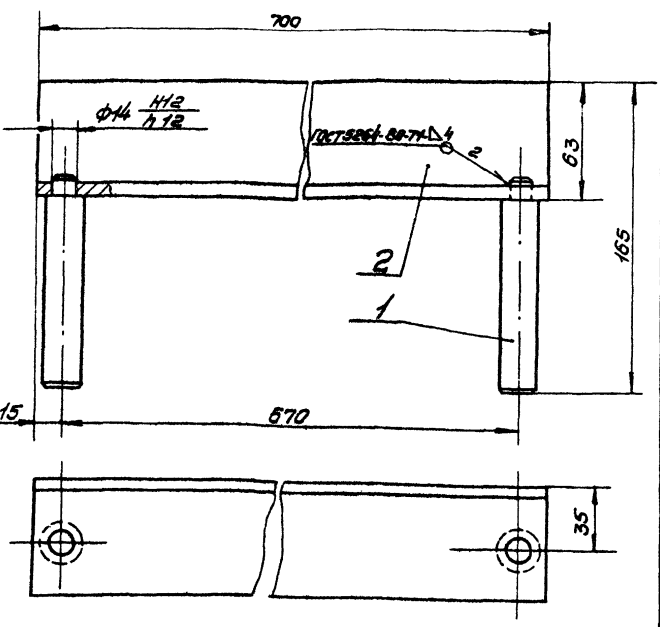
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

ТН411-2-187.88 1019.07.00.001

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Звездочка	Лист	Масса	Измеряет
Разраб	Уточн	Провер	Дата		0.6	2:1	
Лист	Листов	Лист	Листов		Лист	Листов	1
Материал: Сталь 45 ГОСТ 1050-74**				СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ			
Копирован в 1988г				Формат А3			

1019.07.05.000.001

Альбом 7



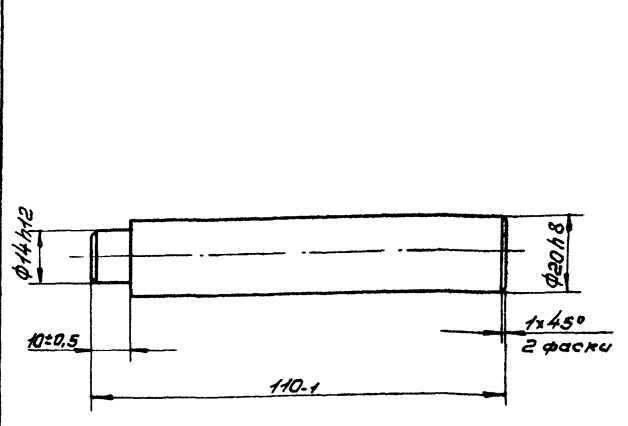
Размеры для справок.

ТН411-2-187.88 1019.07.05.000.001

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Упор	Лист	Масса	Измеряет
Разраб	Уточн	Провер	Дата		3	1:2	
Сборочный чертёж				СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ			
Копирован в 1988г				Формат А4			

1019.07.05.001

Альбом 7



23302.08

ТН411-2-187.88 1019.07.05.001

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Ось	Лист	Масса	Измеряет
Разраб	Уточн	Провер	Дата		0.2	1:1	
Вотман 2 ГОСТ 380-74*				СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ			
Копирован в 1988г				Формат А4			

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
13			НО19.08.03.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
14	1		НО19.08.03.001	Крошка	1	
14	2		НО19.08.03.002	Патрубок	2	

Т.П.411-2-187.88 НО19.08.03.000
Патрубок
 СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
 Колесова С.С. Формат А4

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
14			НО19.08.00.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
14	1		НО19.08.01.000	Секция	2	
14	2		НО19.08.02.000	Секция	2	
			-01	Секция	2	
14	4		НО19.08.03.000	Патрубок	1	
<u>Детали</u>						
14	5		НО19.08.00.001	Ухо	24	
14	6		НО19.08.00.002	Планка		
			Уголок 40x40x5-ГОСТ8509-86 Ст.элс-Г-ГОСТ535-79*	L=1000 h14	2	2,4кг
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болт М12x25.5.8.05 ГОСТ 7798-70*	56	
				Гайка М12.5.05 ГОСТ 5915-70*	56	
				Шайба 12.65Г.05 ГОСТ 6402-70*	56	

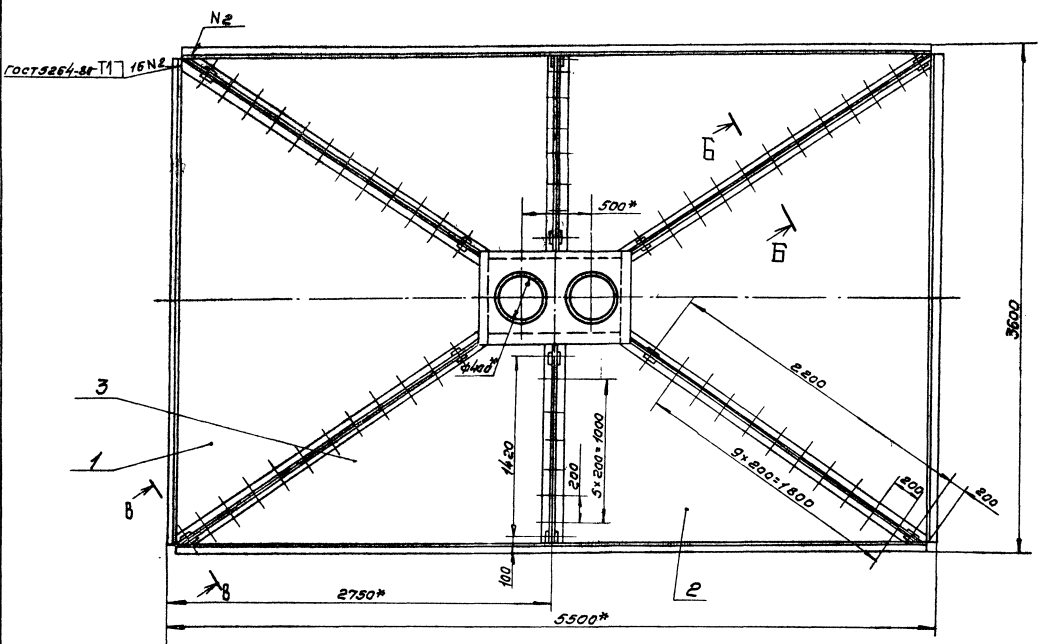
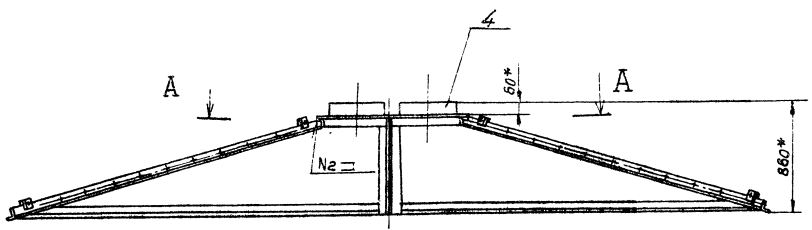
Т.П.411-2-187.88 НО19.08.00.000
Зонт вытяжной
 СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
 Колесова С.С. Формат А4

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
13			НО19.08.01.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
14	1		НО19.08.01.001	Балка	1	
			-01	Балка	1	
14	3		НО19.08.01.002	Стенка	1	
14	4		НО19.08.01.003	Балка		
			Уголок 40x40x5-ГОСТ8509-86 Ст.элс-Г-ГОСТ535-79*	L=3520 h14	1	8,4кг
14	5		НО19.08.01.004	Балка		
			Уголок 40x40x5-ГОСТ8509-86 Ст.элс-Г-ГОСТ535-79*	L=580 h14	1	1,4кг

Т.П.411-2-187.88 НО19.08.01.000
Секция
 СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
 Колесова С.С. Формат А4

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
13			НО19.08.02.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
14	1		НО19.08.02.001	Балка	1	
14	2		НО19.08.02.002	Стенка	1	
14	3		НО19.08.02.003	Балка		
			Уголок 40x40x5-ГОСТ8509-86 Ст.элс-Г-ГОСТ535-79*	L=2710 h14	1	5,8кг
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
				НО15.08.02.000		
14	4		НО19.08.02.004	Балка	1	
				НО15.08.02.000-01		
14	4		НО19.08.02.004-01	Балка	1	

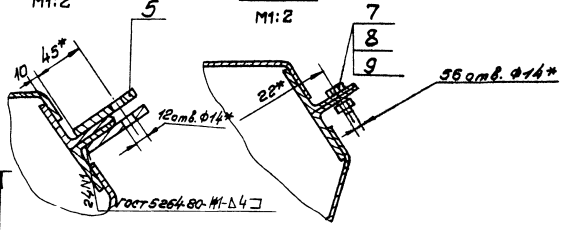
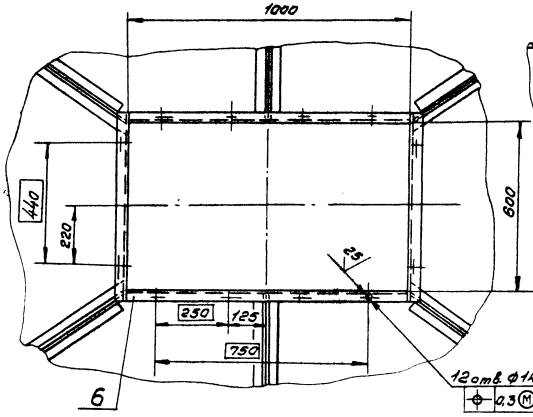
Т.П.411-2-187.88 НО19.08.02.000
Секция
 СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ
 Колесова С.С. Формат А4



A-A
M1:10

B-B
M1:2

B-B
M1:2



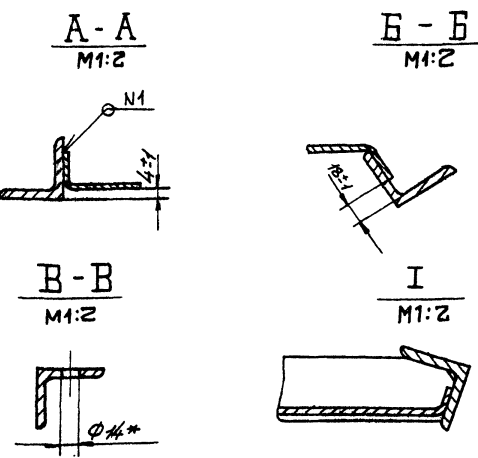
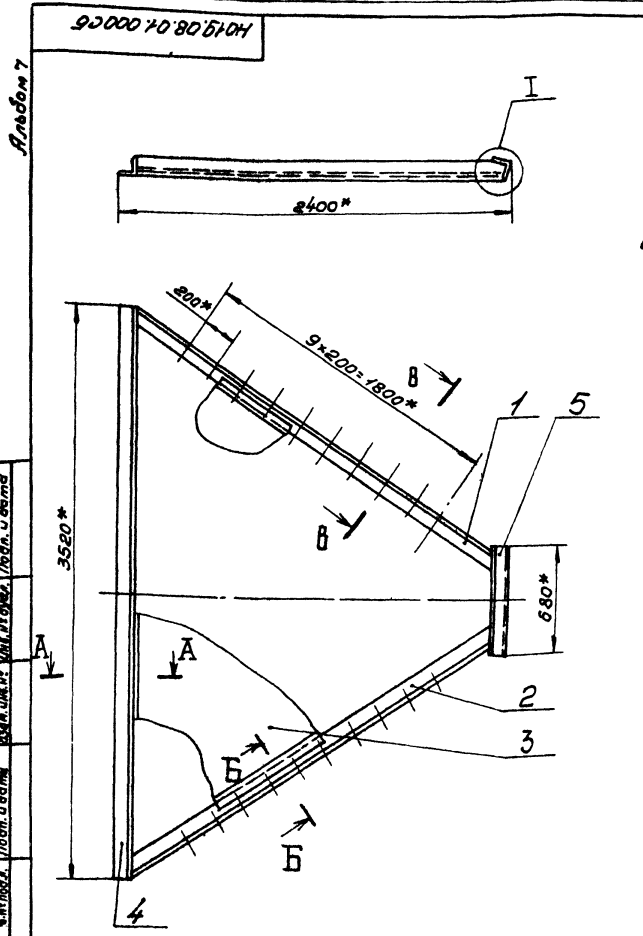
- 1.* Размеры для справок.
- 2.** Обработать по соответствующей детали НО 19.08.03.001.
- 3. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 29129-82, сталь ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76* III С.з.
- 4. Отверстия от покрытия предохранить.

23302-08

ТЛНН-2.187.88 НО 19.08.00.000005

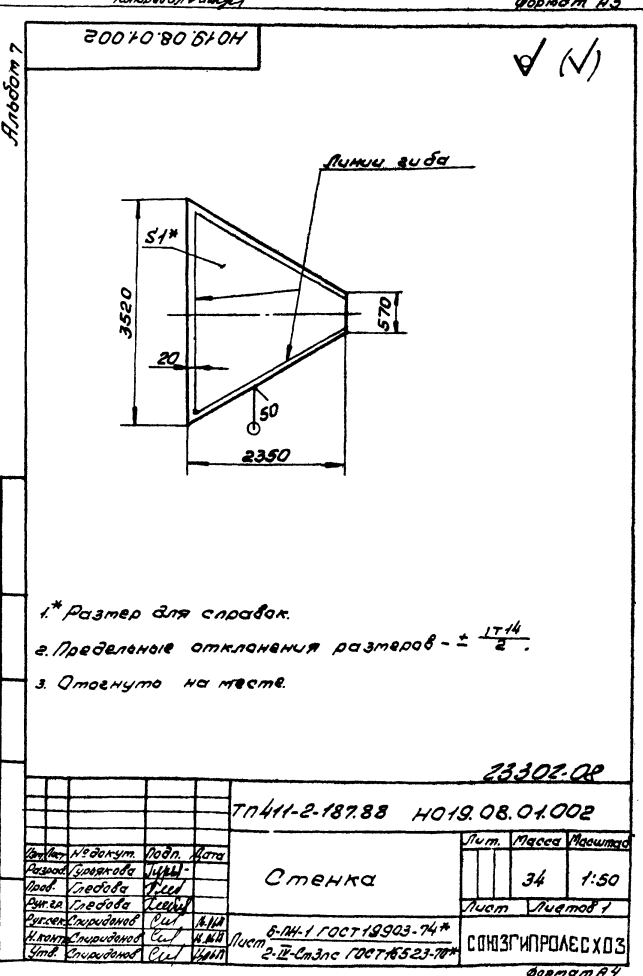
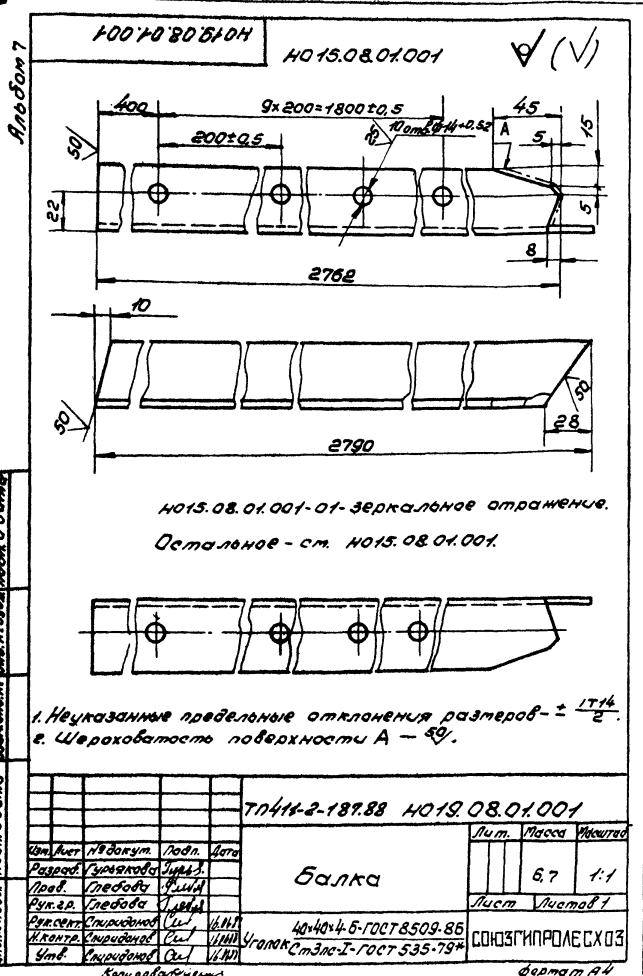
Изм/Лист	Исполн	Дата	Зонт втяжной.	Лист	Всего листов
Разработ	Свердлов	1988	Сборочный чертёж.	230	1-20
Провер	Свердлов	1988		Лист	Листов /
Утверд	Свердлов	1988		СОЮЗГИПРОБСХОЗС	
Исполн	Свердлов	1988		Формат А2	

Лист 7 из 7. Подпись и дата. Проверка и дата. Подпись и дата.

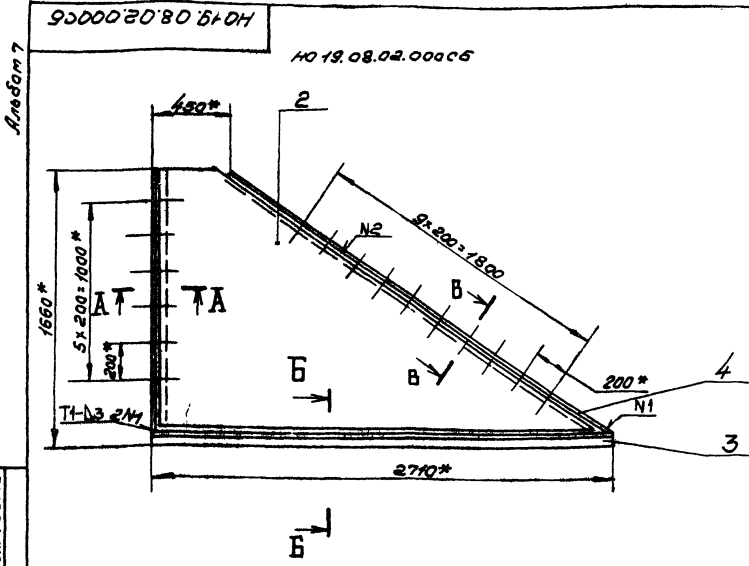


- * Размеры для оправок.
- Сварка шва N1 газовая, катет шва 1мм.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 64 — Rz160.

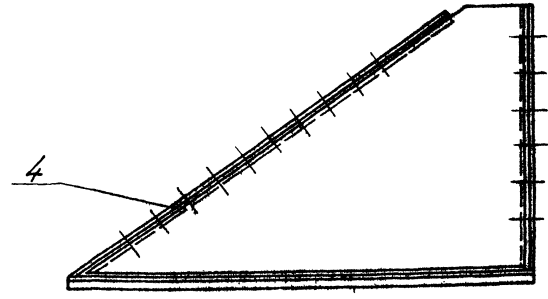
				ТН411-2-187.88		НО19.08.01.000.06	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Секция		
Разработ	Сварочная	Судей			Сборочный чертёж		
Проект	Лесовод	Судей			Лист	Масса	Масштаб
Вып. черт.	Лесовод	Судей				57	1:20
И. контр.	Сварочная	Судей	К.М.		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Умб.	Сварочная	Судей	В.К.		Формат А3		



				ТН411-2-187.88		НО19.08.01.002	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Стенка		
Разработ	Сварочная	Судей			Лист	Масса	Масштаб
Проект	Лесовод	Судей				34	1:50
Вып. черт.	Лесовод	Судей			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
И. контр.	Сварочная	Судей	К.М.		Формат А4		
Умб.	Сварочная	Судей	В.К.		Лист 6-И-1 ГОСТ 19903-74* 2-И-2-3 ГОСТ 16523-78*		

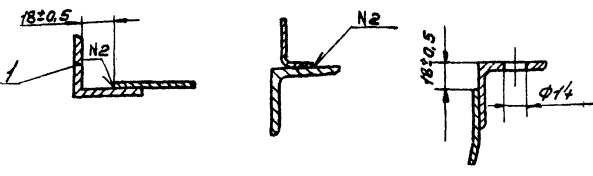


№19.08.02.000СБ-01-зеркальное отражение
Остальное- см. №15.08.02.000СБ



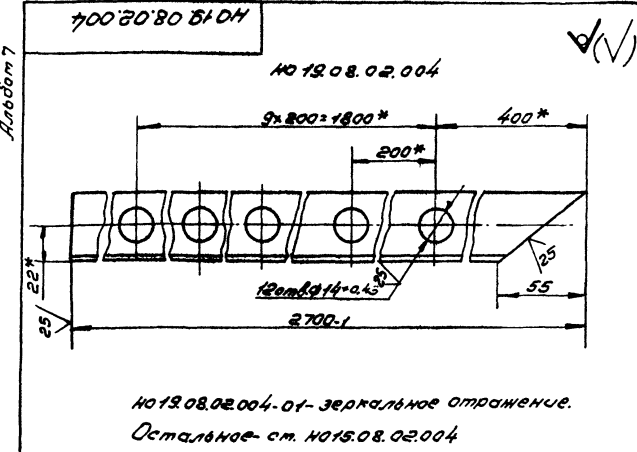
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварка шва №2-газовая, катет шва 1мм.
- 3. Остальные швы по ГОСТ 5254-80.
- 4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4-2.5.

А-А М1:2 Б-Б М1:2 В-В М1:2 повернуто

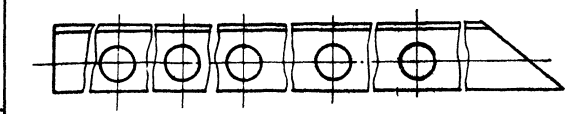


				ТН411-2-18788 №19.08.02.000СБ		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Секция		Лист
Разраб.	Сурякова	В.И.		Сборочный чертёж		23
Проф.	Гребнева	Т.С.				1:20
Рук.зв.	Гребнева	Т.С.		Лист		Листов 1
Ин.сет.	Сурякова	С.И.	1988	СЮЗЭГПРОДАЭСХОЗ		
И.конст.	Сурякова	С.И.	1988			
И.проект.	Сурякова	С.И.	1988			
И.пр.	Сурякова	С.И.	1988			
И.пр.	Сурякова	С.И.	1988			
Копировать в 3-х экз.				Формат А3		

Ш. №19.08.02.000СБ-01-зеркальное отражение. Подп. и дата



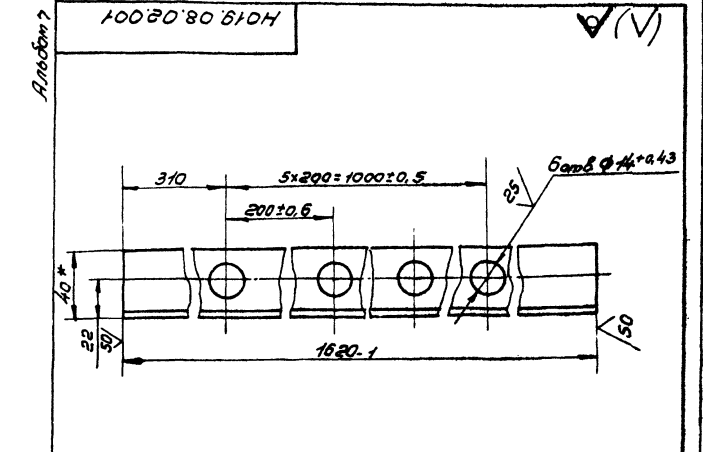
№19.08.02.004-01-зеркальное отражение.
Остальное- см. №15.08.02.004



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 17/4.
- 3. Обработать по сопрягаемой детали №15.08.01.001.

				ТН411-2-18788 №19.08.02.004		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Балка		Лист
Разраб.	Сурякова	В.И.				58
Проф.	Гребнева	Т.С.				1:2
Рук.зв.	Гребнева	Т.С.		Лист		Листов 1
Ин.сет.	Сурякова	С.И.	1988	СЮЗЭГПРОДАЭСХОЗ		
И.конст.	Сурякова	С.И.	1988			
И.проект.	Сурякова	С.И.	1988			
И.пр.	Сурякова	С.И.	1988			
Копировать в 3-х экз.				Формат А4		

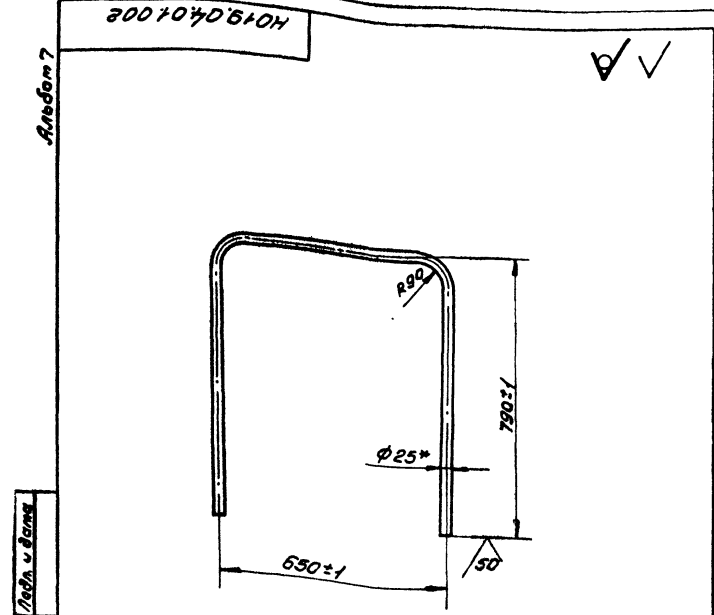
Ш. №19.08.02.004-01-зеркальное отражение. Подп. и дата



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 17/4.

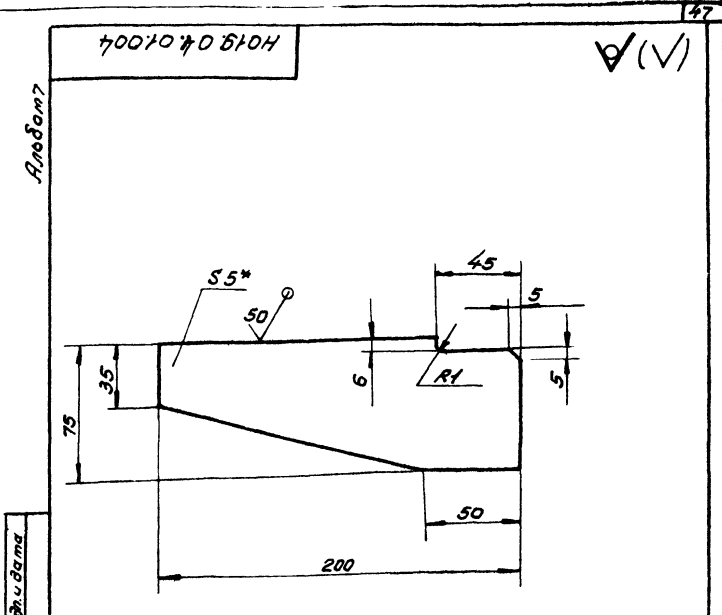
				ТН411-2-18788 №19.08.02.001		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Балка		Лист
Разраб.	Сурякова	В.И.				3,8
Проф.	Гребнева	Т.С.				1:2
Рук.зв.	Гребнева	Т.С.		Лист		Листов 1
Ин.сет.	Сурякова	С.И.	1988	СЮЗЭГПРОДАЭСХОЗ		
И.конст.	Сурякова	С.И.	1988			
И.проект.	Сурякова	С.И.	1988			
И.пр.	Сурякова	С.И.	1988			
Копировать в 3-х экз.				Формат А4		

Ш. №19.08.02.001-01-зеркальное отражение. Подп. и дата



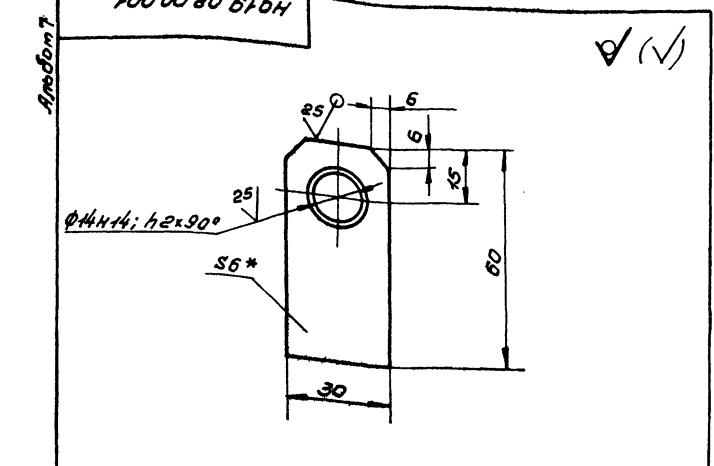
- * Размер для справок.
- Длина развертки $L = 2150$ мм.

ТН 411-2-187.88		НО 19.04.01.002	
Ручка			
Лист	Масса	Масштаб	
	4	1:10	
Труба 25x4 ГОСТ 8732-78*		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Ст.в. Сталь 20 ГОСТ 8731-74*		Формат А4	



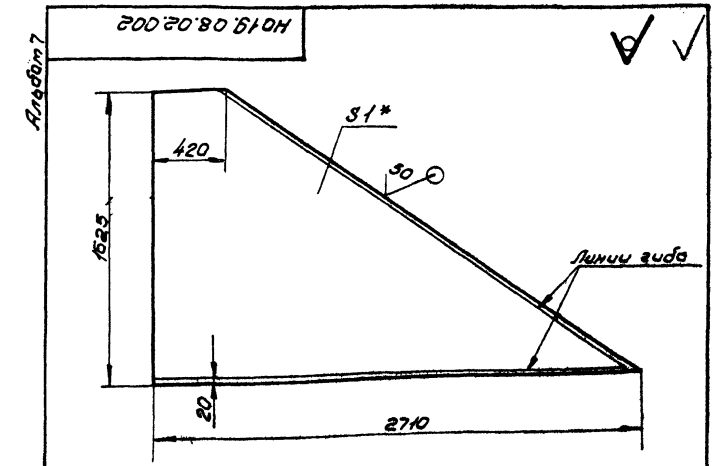
- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{17^{+4}}{2}$

ТН 411-2-187.88		НО 19.04.01.004	
Косынка			
Лист	Масса	Масштаб	
	1,5	1:2	
Б-ПК-5 ГОСТ 19903-74*		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Ст.в. Сталь 16 ГОСТ 14637-79		Формат А4	



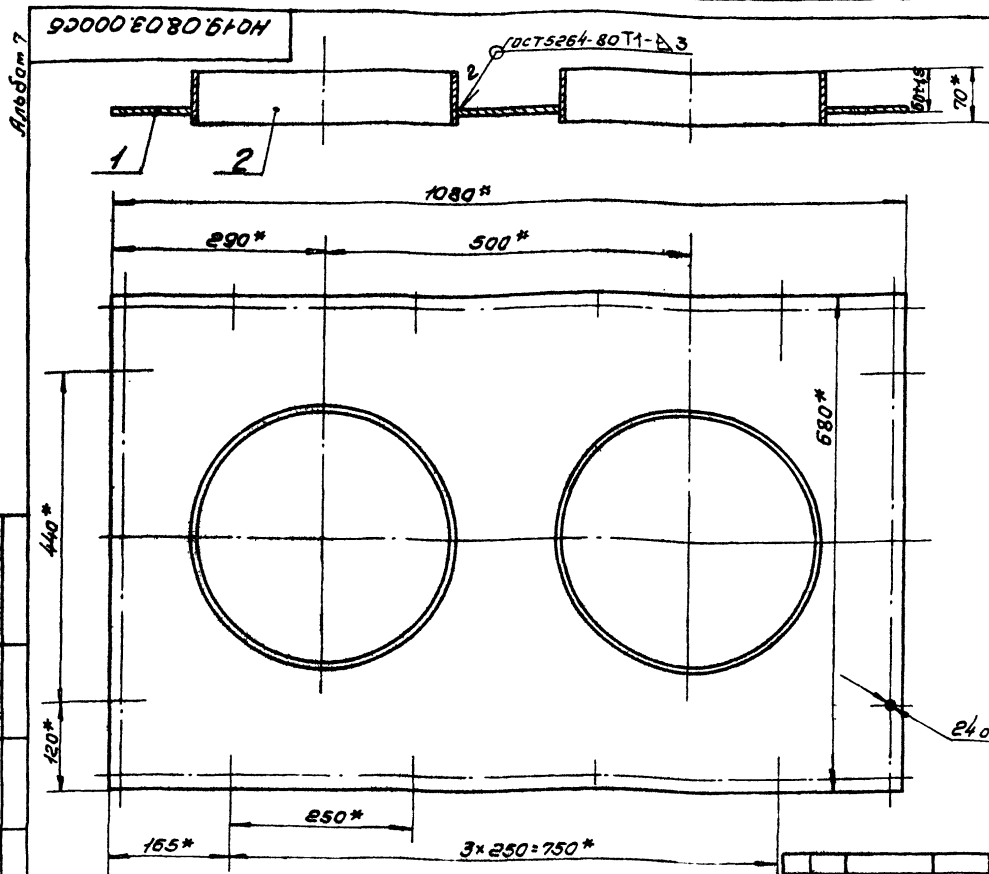
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{17^{+4}}{2}$.

ТН 411-2-187.88		НО 19.08.00.001	
Ухо			
Лист	Масса	Масштаб	
	0,09	1:1	
Б-ПК-5 ГОСТ 19903-74*		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Ст.в. Сталь 16 ГОСТ 14637-79		Формат А4	



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{17^{+4}}{2}$.
- Отгнуто по месту.

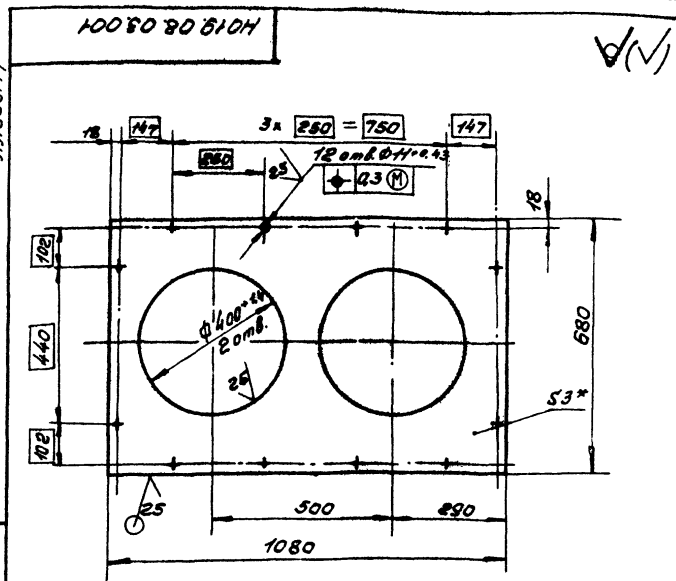
ТН 411-2-187.88		НО 19.08.02.002	
Стенка			
Лист	Масса	Масштаб	
	8,5	1:20	
Б-ПК-1 ГОСТ 19903-74*		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Лист 2-IV Ст.в. Сталь 16 ГОСТ 14637-79		Формат А4	



24 отв. Ø14*
* Размеры для справок.

ТН 411-2-187.88				НО 19.08.03.000.05		
Изм./Лист	Изд./Лист	Подп.	Дата	Патрубок		
Разработ.	Специалист	Инженер		Сборочный чертёж.		
Провер.	Специалист	Инженер		Лист	Масса	Масштаб
Вып. з.р.	Специалист	Инженер		8	122	1:5
Вып. сент.	Специалист	Инженер		Листов 1		
Исполн.	Специалист	Инженер		СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ		
Смб.	Специалист	Инженер		Формат А4		

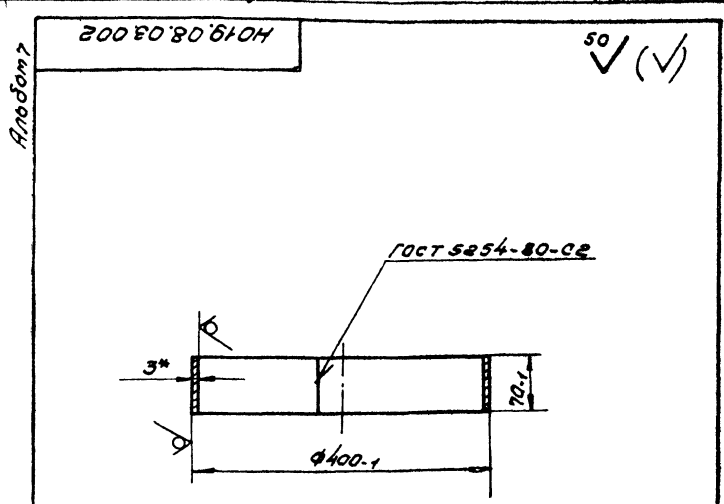
Изм. №, Лист, Подп. и дата, Вып. з.р., Вып. сент., Исполн., Смб.



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 174/2

ТН 411-2-187.88				НО 19.08.03.001		
Изм./Лист	Изд./Лист	Подп.	Дата	Крышка		
Разработ.	Специалист	Инженер		Лист	Масса	Масштаб
Провер.	Специалист	Инженер		8	1:10	
Вып. з.р.	Специалист	Инженер		Листов 1		
Вып. сент.	Специалист	Инженер		СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ		
Исполн.	Специалист	Инженер		Формат А4		
Смб.	Специалист	Инженер		Формат А4		

Изм. №, Лист, Подп. и дата, Вып. з.р., Вып. сент., Исполн., Смб.



* Размер для справок.

Изм. №, Лист, Подп. и дата, Вып. з.р., Вып. сент., Исполн., Смб.

ТН 411-2-187.88				НО 19.08.03.002		
Изм./Лист	Изд./Лист	Подп.	Дата	Патрубок		
Разработ.	Специалист	Инженер		Лист	Масса	Масштаб
Провер.	Специалист	Инженер		2	1:5	
Вып. з.р.	Специалист	Инженер		Листов 1		
Вып. сент.	Специалист	Инженер		СОЮЗГИПРОАЭС ХОЗ		
Исполн.	Специалист	Инженер		Формат А4		
Смб.	Специалист	Инженер		Формат А4		

23302-08

